

SINUMERIK

SINUMERIK 828D, SINAMICS S120 Vészjelzések

Diagnosztikai kézikönyv

Előszó

Alapvető biztonsági utalások

1

Bevezetés

2

NC vészjelzések

3

Ciklus vészjelzések

4

HMI vészjelzések

5

SINAMICS vészjelzések

6

Hajtás és periféria
vészjelzések

7

PLC vészjelzések

8

Rendszer reakciók

9

Függelék

A

SINUMERIK 828D vezérlés szoftverre
érvényes
CNC szoftver
SINAMICS S120

verzió
4.7 SP1
4.7

Jogi megjegyzések

Figyelmeztetési utasítás tervezet

A kézikönyv útmutatásokat tartalmaz, amelyeket személyes biztonsága, valamint az anyagi károk megelőzése érdekében követnie kell. A személyes biztonságához kapcsolódó útmutatásokat veszélyjelző háromszög emeli ki. Az általános anyagi károkhoz kapcsolódó útmutatásoknál nincs veszélyjelző háromszög. A veszély súlyossági fokától függően a veszélyjelző útmutatásokat a súlyostól a kevésbé súlyos veszély felé haladva a következőképpen ábrázolják.

 VESZÉLY
Azt jelenti, hogy halálos baleset vagy súlyos sérülést történik , ha nem hozzák meg a megfelelő elővigyázatossági rendszabályokat.

 FIGYELMEZTETÉS
Azt jelenti, hogy halálos baleset vagy súlyos sérülést történhet , ha nem hozzák meg a megfelelő elővigyázatossági rendszabályokat.

 VIGYÁZAT
Azt jelenti, hogy könnyű sérülés történhet , ha nem hozzák meg a megfelelő elővigyázatossági rendszabályokat.

FIGYELEM
Azt jelenti, hogy anyagi kár történhet , ha nem hozzák meg a megfelelő elővigyázatossági rendszabályokat.

Ha a különböző súlyossági fokú veszélyből egyszerre több áll fenn, mindig a legsúlyosabb fokú veszélyhez tartozó veszélyjelző háromszöget használják. Ha veszélyjelző háromszöggel ellátott veszélyjelző útmutatás személyi sérülések lehetőségére figyelmeztet, az útmutatáshoz anyagi károk veszélyét jelző útmutatás is társítható.

Szakképzett személyzet

Az ehhez a dokumentációhoz tartozó termék/rendszert csak az adott feladatkörre **kiképzett személyzet** kezelheti az adott feladatkörre vonatkozó dokumentáció figyelembevételével, különös tekintettel az abban foglalt biztonsági és figyelmeztető utasításokra. A kiképzett személyzet a kiképzésére és tapasztalatára alapozva képes az ezekkel a termékekkel/rendszerekkel történő munkák során a kockázatok felismerésére és a lehetséges veszélyek elkerülésére.

Siemens termékek rendeltetésszerű használata

Ennél a következőket kell követni:

 FIGYELMEZTETÉS
A Siemens termékek csak a katalógusban és a hozzátartozó műszaki dokumentációban meghatározott alkalmazási esetekre használhatók. Ha idegen termékek és –egységek alkalmazására kerül sor, akkor be kell szerezni a Siemens javaslatát ill. engedélyét. A termékek kifogástalan és biztonságos üzemeltetésének előfeltétele a szakszerű szállítás, szakszerű tárolás, felállítás, összeszerelés, telepítés, üzembe helyezés, kezelés és karbantartás. A megengedett környezeti feltételeket be kell tartani. A hozzátartozó dokumentációkban szereplő utasításokat figyelembe kell venni.

Védjegyek

Az ® oltalmi jogi megjegyzéssel jelölt minden elnevezés a Siemens AG. bejegyzett védjegye. A dokumentációban használt többi elnevezés olyan védjegy lehet, amelyeknek harmadik fél részéről saját célra történő használata sértheti a tulajdonosaik jogait.

Felelősség kizárása

Megvizsgáltuk, hogy a nyomtatvány tartalma egyezik-e az ismertetett hardverrel és szoftverrel. Ennek ellenére nem zárható ki, hogy eltérések vannak közöttük, ezért a maradéktalan egyezésért nem vállalunk felelősséget. A nyomtatvány tartalmát rendszeresen átnézzük, a szükséges javításokat a soron következő kiadásokban szerepeltetjük.

Előszó

SINUMERIK dokumentáció

A SINUMERIK dokumentáció a következő kategóriába van tagolva:

- Általános dokumentáció
- Felhasználói dokumentáció
- Gyártói/szerviz-dokumentáció

További információk

Az interneten a www.siemens.com/motioncontrol/docu helyen információk vannak a következő témákhoz:

- Dokumentációt megrendelni / Dokumentációk áttekintése
- További helyek a dokumentációk letöltéséhez
- Dokumentációk online használata (kézikönyveket/információkat megtalálni és bennük keresni)

A műszaki dokumentációval kapcsolatos kérdésekkel (pl. javaslatok, javítások) küldjenek egy E-Mail-t a következő címre:

docu.motioncontrol@siemens.com

My Documentation Manager (MDM)

A következő helyen információk találhatók a Siemens anyagokból egy OEM-specifikus gép-dokumentáció egyéni összeállításához:

www.siemens.com/mdm

Képzés

A képzési ajánlatunkhoz információk találhatók:

- www.siemens.com/sitrain
SITRAIN - képzések a Siemens automatizálási technika termékek, rendszerek és megoldások terén
- www.siemens.com/sinutrain
SinuTrain - képzési szoftver SINUMERIK-hez

FAQ

Frequently Asked Questions a Service&Support oldalakon a Produkt Support-nál található.
<http://support.automation.siemens.com>

SINUMERIK

A SINUMERIK-hez információk találhatók a következő helyen:

www.siemens.com/sinumerik

Célcsoport

Ez a kiadvány a következőkhöz szól:

- tervezők
- üzembehelyezők
- gépkezelők
- szerviz és kezelő személyek

Haszon

A diagnózis kézikönyv az adott célcsoportot képessé teszi a hiba kijelzések kiértékelésére és a megfelelő reagálásra.

A diagnózis kézikönyv segítségével a célcsoport áttekintést kap a különféle diagnózis lehetőségekről és diagnózis eszközökről.

Műszaki támogatás

Országokénti telefonszámok találhatók a műszaki támogatáshoz az interneten: <http://www.siemens.com/automation/service&support>

Tartalomjegyzék

	Előszó.....	3
1	Alapvető biztonsági utalások.....	7
1.1	Általános biztonsági utalások.....	7
1.2	Industrial Security.....	8
2	Bevezetés.....	9
2.1	A diagnózis kézikönyv használata.....	9
2.2	A diagnózis kézikönyv felépítése.....	10
2.3	Vészjelzés számtartományok.....	13
2.4	Rendszerhiba vészjelzések.....	15
2.5	Technical Support kapcsolat.....	16
3	NC vészjelzések.....	17
4	Ciklus vészjelzések.....	399
5	HMI vészjelzések.....	539
6	SINAMICS vészjelzések.....	545
7	Hajtás és periféria vészjelzések.....	1121
8	PLC vészjelzések.....	1133
9	Rendszer reakciók.....	1139
9.1	Rendszer reakciók SINUMERIK vészjelzéseknél.....	1139
9.2	Vészjelzések törlési feltételei.....	1141
9.3	Rendszer reakciók SINAMICS vészjelzéseknél.....	1142
A	Függelék.....	1145
A.1	Rövidítések listája.....	1145
A.2	Dokumentáció áttekintés.....	1151
	Index.....	1153

Alapvető biztonsági utalások

1.1 Általános biztonsági utalások

 FIGYELMEZTETÉS
Életveszély a biztonsági utalások és maradék kockázatok nem figyelembe vétele miatt A megfelelő hardver dokumentációkban levő biztonsági utalások és maradék kockázatok nem figyelembe vétele súlyos sérüléssel, balesettel vagy halállal okozhat. • Tartsa be a hardver dokumentáció biztonsági utalásait. • Vegye figyelembe a kockázatok megítélésénél a maradék kockázatokat.

 FIGYELMEZTETÉS
Életveszély a gép helytelen működése miatt a hibás vagy megváltoztatott paraméterezés következtében A hibás vagy megváltoztatott paraméterezés miatt a gépen helytelen működés léphet fel, ami testi sérülést vagy halált okozhat. • Védje a paraméterezést a jogosulatlan hozzáféréstől. • A lehetséges helytelen működést megfelelő intézkedésekkel (pl. VÉSZ-ÁLLJ vagy VÉSZ-KI) hárítsa el.

1.2 Industrial Security

Megjegyzés

Industrial Security

A Siemens termékeket és megoldásokat ajánl Industrial Security funkciókkal, amelyek a berendezések, megoldások, gépek, készülékek és/vagy hálózatok biztonságos üzemét támogatják. Ezek fontos komponensek egy teljes Industrial Security koncepcióban. A Siemens termékek és megoldások ebből a szempontból állandóan tovább vannak fejlesztve. A Siemens ajánlja a termék frissítésekről feltétlenül rendszeresen informálódni.

A Siemens termékek és megoldások biztonságos üzemeléséhez szükséges megfelelő védelmi intézkedéseket (pl. cella védelem koncepció) hozni és az összes komponenst egy egységes Industrial Security koncepcióba integrálni, ami megfelel a technika aktuális szintjének. Ennél figyelembe kell venni más gyártók felhasznált termékeit is. További információ található az Industrial Security-ről ezen a címen.

A termék frissítésekről állandóan informáltsághoz jelentkezzen be a termék-specifikus újságunknál. További információ található ezen a címen.



FIGYELMEZTETÉS

Veszély bizonytalan üzemi állapotok által a szoftver manipulációja miatt

A szoftver manipulációja (pl. vírusok, trójaiak, levelek, férgek által) az Ön berendezésének bizonytalan üzemi állapotait okozhatja, amelyek halált, súlyos testi sérülést vagy tárgyi károkat okozhatnak.

- Tartsa a szoftver aktuális állapotban.
Információk és újság található ezen a címen.
- Integrálja az automatizálási és hajtás komponenseket a berendezés vagy gép egységes Industrial Security koncepciójába a technika aktuális szintjének megfelelően.
További információ található ezen a címen.
- Az Ön egységes Industrial Security koncepciójában vegye figyelembe az összes alkalmazott terméket.

Bevezetés

2.1 A diagnózis kézikönyv használata

A Diagnosztikai kézikönyv az NC, HMI, PLC és SINAMICS tartományok vészjelzéseit / jelentéseit írja le. Ez tájékoztató irodalomként használandó és lehetővé teszi a kezelőnek a szerszámgépen:

- Különleges esetek megítélését a gép működésénél.
- A berendezés reakcióját a különleges esetre megismerni.
- Különleges esetben a munka folytatás lehetőségeinek használatát.
- Tovább segítő leírásokra utalások követését.

2.2 A diagnózis kézikönyv felépítése

NC / HMI / hajtás és periféria / PLC vészjelzések

A vészjelzések leírásai a következő fejezeteken találhatók:

- NC vészjelzések (Oldal 17)
- HMI vészjelzések (Oldal 539)
- Hajtás és periféria vészjelzések (Oldal 1121)
- PLC vészjelzések (Oldal 1133)

A vészjelzések leírásai a fejezetekben a növekvő vészjelzés-szám szerint vannak rendezve. A sorrend nem folytonos.

NC / HMI / hajtás és periféria / PLC vészjelzés leírások felépítése

A vészjelzés leírások a következő elrendezésűek:

<vészjelzés-szám>	<vészjelzés-szöveg>
--------------------------------	----------------------------------

Magyarázat

reakció:

Segítség:

**program
folytatás:**

Minden vészjelzést egyértelműen megjelöl a <vészjelzés-szám> és a <vészjelzés-név>.

A vészjelzések leírása a következő kategóriákra tagozódik:

- Magyarázat
- Reakció
Lásd a fejezetben: NC vészjelzések (Oldal 17)
- Segítség
- Program folytatása
Lásd a fejezetben: Vészjelzések törlési feltételei (Oldal 1141)

SINAMICS vészjelzések

A hajtás készülék egyes komponenseinek felismert hibái és állapotai vészjelzésekkel kerülnek kijelzésre. Ezek a SINAMICS vészjelzések zavarokra és figyelmeztetésekre vannak felosztva.

A zavarok és figyelmeztetések eltérései a következők:

Zavar	• A zavar fellépésekor a megfelelő zavar-reakció lesz elindítva. • A zavar megszüntetése a következő intézkedéseket igényli: – zavar okának megszüntetése – zavar nyugtázása
Figyelmeztetés	• Nincs zavar-reakció. • A figyelmeztetések ön-nyugtázóak, vagyis az ok megszüntetésével a figyelmeztetés magától megszűnik.

A SINAMICS vészjelzések leírásai a következő fejezeteken találhatók: Rendszer reakciók
SINAMICS vészjelzéseknél (Oldal 1142)

A SINAMICS vészjelzések felépítése

A SINAMICS vészjelzések leírásai a következő elrendezésűek:

<vészjelzés-szám> <hely-megadás> <vészjelzés-szöveg>

jelentés-érték:

hajtásobjektum:

reakció:

nyugtázás:

ok:

Segítség:

Minden vészjelzést egyértelműen megjelöl a <vészjelzés-szám> és a <vészjelzés-név>.

A <hely-megadás> egy opcionális kijelzési információ. Hely-megadások lehetnek:

- tengely-név és hajtás-szám vagy
- az érintett PROFINET vagy PROFIBUS-DP komponens busz és slave száma

A vészjelzés leírásában ezt az opcionális információt a <hely-megadás> jelöli.

A SINAMICS vészjelzések leírása a következő kategóriákra tagozódik:

- **Jelentés-érték**
A jelentés-érték alatti információk felvilágosítást adnak a zavar/figyelmeztetés érték összetételéről.
Példa:
jelentés-érték: komponens-szám: %1, ok: %2
Ez a zavar- vagy jelentés-érték információkat tartalmaz a komponens-számhoz és az okhoz. Az %1 és %2 hely-foglalók, amelyeket az online üzemben az üzembehelyező szoftver tölt fel megfelelően.
- **Hajtásobjektum**
Minden vészjelzésnél (zavar/figyelmeztetés) megadásra kerül, hogy ez a jelentés melyik hajtás-objektumban létezik. Egy jelentés tartozhat egy, több vagy az összes hajtás-objektumhoz.

- **Reakció**
Megadja az alap-beállítás reakciót a hiba esetében.
Lásd a fejezetben: Rendszer reakciók SINAMICS vészjelzéseknél (Oldal 1142)
- **Nyugtázás**
Lásd a fejezetben: Rendszer reakciók SINAMICS vészjelzéseknél (Oldal 1142)
- **Ok**
A vészjelzés/figyelmeztetés okára a zavar-/figyelmeztetés-érték messzemenően szövegesen lesz feldolgozva.
- **Segítség**

Irodalom

Ha a vészjelzésekhez további információra van szüksége, a vészjelzések megtalálhatók a SINAMICS S120/ S150 jegyzékes kézikönyvben egy 5 jegyű szám alatt.

A paraméter-szám írásmódja az alábbiak szerint vezethető le:

A SINAMICS jegyzékes kézikönyvben a zavarok és figyelmeztetések az 'F' betűvel és azt követő 5 jegyű számmal kezdődnek

Példa:

A **207016** vészjelzés leírása a **F07016** zavarnál található.

Idő és dátum szinkronizációja

Megjegyzés

Idő szinkronizációja

A SINAMICS hajtásokban nincs valós idejű óra. A SINAMICS óra ideje és dátuma 10 mp-es ütemben a SINUMERIK valós idejű órájával lesz szinkronizálva.

Az okozhatja, hogy a SINUMERIK valós idejű óra idő és/vagy dátum változása után 10 mp eltelhet, amíg ezek a változások a SINAMICS hajtásokkal szinkronizálva lesznek.

Ha ebben a max. 10 mp-ben SINAMICS vészjelzések lépnek fel (200000 – 299999 vészjelzés számok), ezek a SINAMICS vészjelzések még az elavult dátum/idő bélyeget tartalmazzák. A SINAMICS vészjelzések következményeként kiváltott SINUMERIK vészjelzések (< 200000 és > 300000 vészjelzés számok) ezzel szemben már az új dátum/idő bélyeget tartalmazzák.

Lásd még

Rendszer reakciók SINUMERIK vészjelzéseknél (Oldal 1139)

2.3 Vészjelzés számtartományok

A következő táblázat egy áttekintés a vészjelzések/jelentések foglalt számtartományairól.

Táblázat 2-1 NC vészjelzések/jelentések

000.000 - 009.999	Általános vészjelzések	
010.000 - 19. 999	Csatorna vészjelzések	
020.000 - 029.999	Tengely-/orsó-vészjelzések	
	027.000 - 027.999	Safety Integrated vészjelzések/jelentések
030.000 - 099.999	Funkcionális vészjelzések	
	040.000 - 059.999	foglalt
	060.000 - 064.999	SIEMENS ciklus vészjelzések
	065.000 - 069.999	Alkalmazó ciklus vészjelzések
	070.000 - 079.999	Compile ciklus vészjelzések - gyártó és OEM
	080.000 - 084.999	SIEMENS ciklusok jelentés-szövegek
	085.000 - 089.999	felhasználói ciklusok jelentés-szövegek
	090.000 - 099.999	foglalt
	100.000 - 129.999	rendszer
	130.000 - 139.000	OEM
	140.000 - 199.999	foglalt

Táblázat 2-2 SINAMICS vészjelzések (zavarok/figyelmeztetések)

201.000 - 203.999	Control Unit, szabályozás
204.000 - 204.999	foglalt
205.000 - 205.999	teljesítmény egység
206.000 - 206.899	betáplálás
206.900 - 206.999	Braking Module
207.000 - 207.999	hajtás
208.000 - 208.999	Option Board
209.000 - 212.999	foglalt
213.000 - 213.020	liszenszelés
213.021 - 213.099	foglalt
213.100 - 213.102	know-how védelem
213.103 - 219.999	foglalt
220.000 - 229.999	OEM
230.000 - 230.999	DRIVE-CLiQ komponensek teljesítményegység
231.000 - 231.999	DRIVE-CLiQ komponensek jeladó 1
232.000 - 232.999	DRIVE-CLiQ komponensek jeladó 2
	Utalás: A fellépő zavarok automatikusan figyelmeztetésként kerülnek kiadásra, ha a jeladó közvetlen mérőrendszerként van paraméterezve és nem avatkozik be a motor szabályozásba.

2.3 Vészjelzés számtartományok

233.000 - 233.999	DRIVE-CLiQ komponensek jeladó 3 Utalás: A fellépő zavarok automatikusan figyelmeztetésként kerülnek kiadásra, ha a jeladó közvetlen mérőrendszerként van paraméterezve és nem avatkozik be a motor szabályozásba.
234.000 - 234.999	Voltage Sensing Module (VSM)
235.000 - 235.199	Terminal Module 54F (TM54F)
236.000 - 236.999	DRIVE-CLiQ Hub Module
237.000 - 237.999	Hoch Frequenz Damping Module (csillapítás modul)
240.000 - 240.999	Controller Extension 32 (CX32)t
241.000 - 248.999	foglalt
249.000 - 249.999	SINAMICS GM/SM/GL
250.000 - 250.499	Communication Board (COMM BOARD)
250.500 - 259.999	OEM Siemens
260.000 - 265.535	SINAMICS DC MASTER (egyenáramú szabályozás)

Táblázat 2-3 Hajtás és periféria vészjelzések

300.000 - 399.999	Hajtás és periféria vészjelzések
-------------------	----------------------------------

Táblázat 2-4 PLC vészjelzések / jelentések

400.000 - 499.999	Általános PLC vészjelzések
500.000 - 599.999	Csatorna vészjelzések
600.000 - 699.999	Tengely-/orsó-vészjelzések
700.000 - 799.999	Alkalmazói tartomány
800.000 - 899.999	foglalt
	(810.001 - 810.009 rendszerhiba jelentések)
900.000 - 965.999	foglalt
966.000 - 999.999	foglalt

2.4 Rendszerhiba vészjelzések

Számtartomány

A következő vészjelzések rendszerhibák:

1000	1005	1013	1017
1001	1010	1014	1018
1002	1011	1015	1019
1003	1012	1016	1160

A rendszerhiba vészjelzések nincsenek részletesen leírva ebben a kézikönyvben.

Ha fellépne Önöknél egy ilyen rendszerhiba, forduljon a Technical Support-hoz, lásd fejezet: Technical Support kapcsolat (Oldal 16)

2.5 Technical Support kapcsolat

Kapcsolat a Technical Support-tal

A következő linken lehetőség van a Siemens szakértőkkel kapcsolatba lépni:

www.siemens.com/sinumerik/help → www.siemens.de/automation/support-request

Kérjük, a gyors feldolgozáshoz adja meg a következő információkat:

- vészjelzés szám a vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlok (másolat a <CTRL> + <ALT> + <D> billentyű kombinációval)

Helyi szerviz és további kapcsolat partner

Telefonos támogatás, szerviz, szolgáltatások és helyi kapcsolat partner található:

www.siemens.com/sinumerik/contact → www.siemens.com/automation/partner

További információk

SINUMERIK dokumentációk található:

www.siemens.com/sinumerik/docu → <http://www.siemens.com/motioncontrol/docu>

Az online támogatás további információkat nyújt, mint: FAQ-k, termék információk, fórum hozzászólások:

www.siemens.com/sinumerik/support → www.siemens.com/automation/support

NC vészjelzések

2000 Életjel-ellenőrzés PLC

magyarázat:	A PLC-nek egy meghatározott időtartamon belül (MD10100 \$MN_PLC_CYCLIC_TIMEOUT gépadat) egy életjelet kell kiadnia. Ha ez nem történik meg, akkor vészjelzés kerül kiadásra. Az életjel egy számlálóérték a belső NC/PLC-interfészen, amelyet a PLC a 10 ms-idő-vészjelzéssel felszámol. Az NCK ellenőrző ugyancsak ciklusosan azt, hogy a számlálói állapot megváltozott-e. A PLC-nek egy megadott időn belül életjelet kell magáról adni. Ha ez nem történik meg, ez a vészjelzés lesz kiadva.
reakció:	NC nem üzemkész. Helyi vészjelzés-reakció. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük az MD 10100 \$MN_PLC_CYCLIC_TIMEOUT gépadatban az ellenőrző-időraszter-t (megállítási érték: 100ms). Állapítsuk meg a Hibaokot a PLC-ben és küszöböljük azt ki (USTACK elemzés. Ha az ellenőrzés működésbe lépése nem egy PLC-állj-on keresztül, hanem az alkalmazó-programi hurkon keresztül történik, akkor nincs USTACK-beírás). Ez a vészjelzés egy PLC-Stop következményeként lép fel. (PLC-Stop programozó eszközzel, PLC-Stop üzembehelyezési kapcsolótól, PLC-Stop vészjelzéstől) Ha ezen esetek egyike sem áll fenn, kérjük nyisson meg a hibaszöveggel egy Support Request-et a következő címen: http://www.siemens.com/automation/support-request
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

2001 PLC nem futott fel

magyarázat:	A PLC-nek az MD 10120 \$MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT-ban meghatározott időszakaszon belül (Default-beállítás: 1 mp) legalább 1 életjelet kell kiadnia. A PLC-nek a Power On után a megadott időn belül legalább 1 életjelet kell adjon.
reakció:	NC nem üzemkész. Helyi vészjelzés-reakció. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	- Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük az MD 10120 \$MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT-ban az ellenőrzési időt és illesszük azt az 1. OB1-ciklushoz. - Állapítsuk meg a hibaokot a PLC-ben (alkalmazó-program hurok vagy állj) és küszöböljük azt ki. Nyisson meg a hibaszöveggel egy Support Request-et a következő címen: http://www.siemens.com/automation/support-request
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

2130 5V/24V-jeladó vagy 15V-D/A-átalakító-alfeszültség

magyarázat:	A mérő jeladó (5V/24V) vagy a D/A-átalakító (+/-15V) feszültségellátása kiesett.
--------------------	--

reakció:	NC nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Ezen csatorna tengelyeit újra referálni. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a mérés jeladót és -kábel rövidzárát (ha a kábelt lehúzzuk, akkor ennek a hibának el kell maradnia). Ellenőrizzük a feszültség hozzávezetését.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

2900	Reboot késleltetve történik
magyarázat:	A vészjelzés egy késleltetett reboot-ra utal A vészjelzés csak akkor lép fel, ha a Reboot a HMI által lett végrehajtva és az MD10088 \$MN_REBOOT_DELAY_TIME nullánál nagyobb lett választva. A vészjelzés elnyomható az MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit 20-szal
reakció:	NC nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Minden vészjelzés-reakció késleltetés megszüntetése.
segítség:	Lásd a MD10088 \$MN_REBOOT_DELAY_TIME-t és a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK-t
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

3000	Vész-állj
magyarázat:	Vész-állj felszólítás áll fenn az NCK-/PLC-interfészen DB2600 DBX0.1 (Vész-állj).
reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Minden vészjelzés-reakció késleltetés megszüntetése.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Küszöböljük ki a Vész-állj okot és igazoljuk vissza a Vész-állj-t a PLC-/NCK-interfészen keresztül nyugtázni DB2600 DBX0.2 (Vész-állj nyugtázás). Ellenőrizni, hogy egy VÉSZ KI bűtők lett elérve vagy egy VÉSZ KI gomb lett megnyomva. PLC alkalmazói programot megvizsgálni. VÉSZ KI okot megszüntetni és a VÉSZ KI-t a PLC-/NC-interfészen nyugtázni DB2600 DBX0.2 (Vész-állj nyugtázás).
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4000	[Csatorna %1:] Gépadat %2 [%3] hézagot tartalmaz a tengely-hozzárendelésben
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string: MD-jelölő
magyarázat:	Egy géptengelynek a MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED gépadat általi csatornához történő hozzárendelésének hézagmentesen kell megtörténnie. A rendszerfelfutásban (Power On) hézagok kerültek felismerésre és ez vészjelzésként kerül kijelzésre.

reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A csatornában alkalmazott géptengelyek indexeit rész nélkül kell bevinni az MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED táblázatba. A csatorna réseket az MD11640 \$MN_ENABLE_CHAN_AX_GAP-pel kell engedélyezni. Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését Az MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED-et a csatornák tengely-hozzárendelésére rések nélkül konfigurálni, azaz növekvő csatorna-indexeknél addig kell géptengelyeket hozzárendelni, amíg először lesz egy nulla (nem géptengely) beadva. Ettől az összes magasabb index MD-je nulla kell legyen. A géptengelyek számainak sorrendje nem számít!
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4001	[Csatorna %1:] Tengely %2 a gépadat %3 -ban több csatornára van meghatározva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = index: Géptengely-szám %3 = string: MD-jelölő
magyarázat:	A MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED [CHn, AXm]=x csatorna-specifikus MD-ben (n ... csatornaszám, m ... csatornatengely-szám, x ... géptengely-szám) egy géptengely több csatornához került hozzárendelésre anélkül, hogy ehhez a tengelyhez egy 'Mester'-csatorna lenne megadva. Egy géptengely több csatornához történő hozzárendelése általában nem ésszerű. Kivételes esetekben egy többszöri hozzárendelést akkor lehet elvégezni, ha erre a tengelyre egy Mester-csatorna kerül meghatározásra. A megmunkálási szükségleteknek megfelelően a csatorna hozzárendelést jelszóval (meghatározás csak a későbbi termékállapotokban!) az NC munkadarab-programban lehet elvégezni.
reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A MD30550 \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN [AXm]=n tengely-specifikus MD-ben (m... géptengely-szám, n ... csatornaszám) egy Mestercsatorna került a tengelyek részére megadásra, amely aztán az NC-programon keresztül tetszés szerint az egyik vagy egy másik csatornához rendelődhet hozzá.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4002	[Csatorna %1:] Gépadat %2[%3] egy a csatornában nem meghatározott tengelyt tartalmaz
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string: MD-jelölő %3 = index: MD-tömb index

magyarázat:	Csak a csatornában az MD 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED [kx]=m által aktivált tengelyeket szabad az MD 20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB [gx]=k gépadaton keresztül geometria-tengellyé ill. tájolási tengellyé nyilvánítani. Ez az MD22420 \$MC_FGROUP_DEFAULT_AXES-re is vonatkozik (gx: geometriatengely-index, kx: csatornatengely-index, k: csatornatengely-szám, m: géptengely-szám) Geometria-tengelyek hozzárendelése a csatorna-tengelyekhez MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB (k csatorna-tengely számot tartalmazza): - geometria-tengely index: 0, 1. csatorna: 1,2. csatorna:1 - geometria-tengely index: 1, 1. csatorna: 2,2. csatorna:0 - geometria-tengely index: 2, 1. csatorna: 3,2. csatorna:3 MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED (m géptengely számot tartalmazza): - csatorna-tengely index: 0, 1. csatorna: 1, 2. csatorna:4 - csatorna-tengely index: 1, 1. csatorna: 2, 2. csatorna:5 - csatorna-tengely index: 2, 1. csatorna: 3, 2. csatorna:6 - csatorna-tengely index: 3, 1. csatorna: 7, 2. csatorna:0 - csatorna-tengely index: 4, 1. csatorna: 8, 2. csatorna:0 - csatorna-tengely index: 5, 1. csatorna: 0, 2. csatorna:0 - csatorna-tengely index: 6, 1. csatorna: 0, 2. csatorna:0 - csatorna-tengely index: 7, 1. csatorna: 0, 2. csatorna:0 Csak a csatornában az MD 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED [kx]=m által aktivált tengelyeket szabad az MD 20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB [gx]=k gépadaton keresztül geometria-tengellyé nyilvánítani. gx ... geometriatengely-index k ... csatornatengely-szám kx... csatornatengely-index m ... géptengely-szám
reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Helyesbítsük az - MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB - MD24... \$MC_TRAFO_AXES_IN... - MD24... \$MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB... - MD22420 \$MC_FGROUP_DEFAULT_AXES - és/vagy MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED-et. Kérjük az illetékes személy/szerviz értesítését. MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB és MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED ellenőrzése és javítása. Kiindulás az MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED MD-tömb, amibe csatornaspecifikusan a géptengelyszám van beadva, amit ez a csatorna kell vezéreljen. Az ezek által létrejött "csatornatengelyek" az MD20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB által lesznek névvel ellátva és az MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB által lesznek egy geometria-tengelyhez hozzárendelve, amennyiben ebben az MD-tömbben mindegyik geometria-tengelyhez a megfelelő csatorna-tengely lesz beadva.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4003

Tengely %1 egy Mester-csatorna hibás hozzárendelése a gépadat %2-ben

paraméter:

%1 = tengely

%2 = string: MD-jelölő

magyarázat:	Néhány alkalmazásra értelme van annak, hogy egy tengelyt több csatornában működtessünk (C-tengely vagy orsó egy egyorsós-/duplaszános-gépek). A több csatornában a MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED csatorna-specifikus gépadattal meghatározott géptengelyhez a MD30550 \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN tengely-specifikus gépadattal egy Mestercsatornát kell hozzárendelni. A csak egy csatornában aktivált tengelyekre Mestercsatornaként ezen csatorna számát vagy nullát kell beírni.
reakció:	NC nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED és/vagy MD30550 \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN helyesbítése.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4004 [Csatorna %1:] Gépadat %2 tengely %3 többszörösen geometria tengelyként definiálva

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string: MD-jelölő %3 = tengely-index
magyarázat:	Egy tengelyt csak egyszer szabad geometria tengelyként definiálni.
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB korrigálni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4005 [Csatorna %1:] Tengelyek maximális száma túllépve. Határ %2

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelyszám felső határa a csatornában
magyarázat:	A MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED gépadatban van meghatározva, hogy melyik géptengelyeket szabad ebben a csatornában használni. Ez az aktív tengelyek számát is meghatározza a csatornában. Ez a felső határ lett túllépve. Figyelem: a csatornatengely hézagok által MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED egyes indexei nincsenek felhasználva és így nem számítanak az aktív csatornatengelynek. Példa: - CHANDATA(2) - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[0] = 7 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[1] = 8 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[2] = 0 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[3] = 3 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[4] = 2 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[5] = 0 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[6] = 1 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[7] = 0 Ez a csatorna a következő géptengelyeket használja: 1, 2, 3, 8, 7, tehát 5 aktív csatornatengelye van.

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED-t illeszteni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4006 Az aktiválható tengelyek maximális száma túl lett lépve (határ %1)

paraméter: %1 = tengelyszám

magyarázat: A \$ON_NUM_AXES_IN_SYSTEM és \$ON_NUM_ADD_AXES_IN_SYSTEM opciós adatok összege nem haladhatja meg a tengelyek maximális számát a rendszerben

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A \$ON_NUM_AXES_IN_SYSTEM és \$ON_NUM_ADD_AXES_IN_SYSTEM opciós adatok összege nem haladhatja meg a tengelyek maximális számát (kiepítéstől függő).

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4009 Gépadat %1%2 érvénytelen értéket tartalmaz

paraméter: %1 = string: MD-jelölő
%2 = string: esetleg további specifikáció

magyarázat: Egy olyan érték lett beadva, amelyik megsérti egy változó, egy gépadat vagy egy funkció értéktartományát vagy határértékét.

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Megfelelő értéket beadni,

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4010 Gépadat %1[%2] egy érvénytelen jelölőt tartalmaz

paraméter: %1 = string: MD-jelölő
%2 = index: MD-tömb index

magyarázat: Az NCK-táblázatokban (Arrays) a következők névmeghatározására: géptengelyek, Euler-szög, irányvektorok, normálvektorok, interpolációs-paraméterek és közbensőpont-koordináták a beadandó jelölőre az alább felsorolt szintakszis-szabály egyike megsértése:

- A jelölőnek egy NC-címbetűnek kell lennie (A, B, C, I, J, K, U, V, W, X, Y, Z), esetleg egy numerikus kibővítés (840D: 1 - 99).
- A jelölőnek 2 tetszőleges nagybetűvel kell kezdődnie, de nem a \$-jellel (a rendszerváltozóra foglalt).
- A jelölőnek nem szabad az NC-nyelv kulcsszavának (pl. POSA) lennie.

A géptengelyek névmegadásánál a beadandó jelölőre a következő szintaktikai szabályok egyike meg lett sértve:

1. A jelölő egy NC-címbetű (A, B, C, I, J, K, U, V, W, X, Y, Z) kell legyen, esetleg egy numerikus bővítménnyel.
2. A jelölő 2 tetszőleges nagybetűvel kell kezdődjön, de nem a \$-jellel (foglalt).
3. A jelölő nem lehet az NC-nyelv kulcsszava (pl. SPOS).

reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A kijelzett MD-ben a jelölő szintakszis-helyes beadása az alkalmazó-specifikus névre. - Géptengelyek: MD10000 \$MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB - Euler-szög: MD10620 \$MN_EULER_ANGLE_NAME_TAB - Normál-vektorok: MD10630 \$MN_NORMAL_VECTOR_NAME_TAB - Irányvektorok: MD10640 \$MN_DIR_VECTOR_NAME_TAB - Interpolációs paraméter: MD10650 \$MN_IPO_PARAM_NAME_TAB - Közbesőpont-koordináták: MD10660 \$MN_INTERMEDIATE_POINT_NAME_TAB Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az alkalmazó által definiált név jelölőjét a kijelzett gépadatban szintaktikailag helyesen beadni. Géptengelyek: MD10000 \$MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4011	[Csatorna %1:] Gépadat %2[%3] érvénytelen jelölőt tartalmaz
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string: MD-jelölő %3 = index: MD-tömb index
magyarázat:	A geometria-tengelyek és csatornatengelyek csatorna-specifikus táblázatokban a név-meghatározásnál a beadandó jelölőre az alább felsorolt szintakszis-szabály egyike megsértése: - A jelölőnek egy NC-címbetűnek kell lennie (A, B, C, I, J, K, U, V, W, X, Y, Z), esetleg egy numerikus kibővítés (840D: 1 - 99). - A jelölőnek 2 tetszőleges nagybetűvel kell kezdődnie, de nem a \$-jellel (a rendszerváltozóra foglalt). - A jelölőnek nem szabad az NC-nyelv kulcsszavának (pl. SPOS) lennie.
reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A kijelzett MD-ben a jelölő szintakszis-helyes beadása az alkalmazó-specifikus névre. Geometria-tengelyek: MD20060 \$MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB Csatornatengelyek: MD20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4012	Gépadat %1[%2] egy érvénytelen jelölőt tartalmaz
paraméter:	%1 = string: MD-jelölő %2 = index: MD-tömb
magyarázat:	A kiválasztott jelölő érvénytelen. Érvényes jelölők: - AX1 - AXn: Géptengely jelölő - N1AX1 - NnAXm: Link-tengely jelölő (NCU + géptengely). Csak az 'NCU-Link' kiépítési fokozatnál - C1S1 - CnSm: Konténer-tengely jelölő (konténer + konténer-hely). Csak a 'Tengely-konténer' kiépítési fokozatnál

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Korrekt jelölő alkalmazása

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4015 Tengely-konténer %1, hely %2, hely %3 orsó és tengely kevert

paraméter: %1 = tengely-konténer szám
%2 = tengely-konténer hely
%3 = tengely-konténer hely

magyarázat: Egy tengely-konténer csak orsókat (35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX != 0) vagy csak tengelyeket (35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX == 0) tartalmazhat. Kevert üzem nem lehetséges. Az orsókat azonban lehet tengelyüzemben működtetni.

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Egy tengely-konténer összes tengelyére/orsójára az MD35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX vagy != 0 vagy == 0 kell legyen.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4020 Jelölő %1 többszöri alkalmazása a gépadat %2-ben

paraméter: %1 = string: jelölő
%2 = string: MD-jelölő

magyarázat: Az NCK-táblázatokban (Arrays) a következők névmeghatározására: géptengelyek, Euler-szög, irányvektorok, normálvektorok, interpolációs-paraméterek és közbensőpont-koordináták egy olyan jelölő alkalmazása, amely a vezérlésben már létezik.
A géptengelyek név megadásánál az NC-táblázatban (tömbök) egy olyan jelölő lett használva, ami a vezérlésben már szerepel.

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A beadandó jelölőre egy olyan jelsorozatot válasszunk ki, amely a rendszerben még nincs alkalmazva (max. 32 jel).

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4021 [Csatorna %1:] Jelölő %2 többszöri alkalmazása a gépadat %3-ban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = string: jelölő
%3 = string: MD-jelölő

magyarázat: A Geometritengelyek és csatornatengelyek csatorna-specifikus táblázatokban egy olyan jelölő alkalmazása, amely a vezérlésben már létezik.

reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A beadandó jelölőre egy olyan jelsorozatot válasszunk ki, amely a rendszerben még nincs alkalmazva (max. 32 jel).
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4030	[Csatorna %1:] Hiányzó jelölő a gépadat %2[%3]-ban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string: MD-jelölő %3 = index: MD-tömb index
magyarázat:	A MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED és MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB MD-ben fennálló tengelykonfiguráció alapján a kijelzett MD egy tengely-jelölőre vár.
reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a tengelykonfigurációt és adjuk be a hiányzó jelölőt az MD-be vagy, ha a tengely nem szükséges, akkor adjuk meg az MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED-ben erre a csatornatengelyre a 0 géptengelyt. Ha egy olyan geometriatengelyről van szó, amelyet nem szabadna alkalmazni (kizárólag 2-tengelyes megmunkálásnál, pl. esztergagépeknél), akkor kiegészítőleg adjuk meg az MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB-ben a megfelelő geometriatengelyre a 0 csatornatengelyt.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4032	[Csatorna %1:] Hibás jelölő a síktengelyre a %2-ben
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string: MD-jelölő
magyarázat:	Az MD20150 \$MC_GCODE_RESET_VALUES il. MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF-ben fennálló tengelykonfiguráció alapján a megadott helyen egy síktengely-jelölőt vár.
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Korrekt jelölő kiegészítés
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4037	Tengelykonténer %1 továbbkapcsolása a csatorna %2 aktuális állapotában nem megengedett
paraméter:	%1 = tengely-konténer szám %2 = csatorna-szám
magyarázat:	Ez a hiba csak közvetlen konténer-továbbkapcsolásnál lép fel. A közvetlen konténer-továbbkapcsolásnál csak egy csatorna kell aktiválja az NC-nyelvi utasítást a konténer-továbbkapcsoláshoz. Ennek a biztosításához a többi csatorna Reset állapotban kell legyen.

reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A programot Reset-tel meg kell szakítani ill. az összes többi csatornát ugyanígy Reset-állapotba kell vinni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4038	Tengely-konténer %1 továbbkapcsolása az NCU %2 aktuális állapotában nem megengedett
paraméter:	%1 = tengely-konténer szám %2 = NCU szám
magyarázat:	Ez a hiba csak közvetlen konténer-továbbkapcsolásnál lép fel. A közvetlen konténer-továbbkapcsolásnál csak egy csatorna kell aktiválja az NC-nyelvi utasítást a konténer-továbbkapcsoláshoz. Ennek a biztosításához a többi csatorna Reset állapotban kell legyen.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A programot Reset-tel meg kell szakítani ill. az összes többi csatornát ugyanígy Reset-állapotba kell vinni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4039	[csatorna %1:] : tengelykonténer %2 továbbkapcsolás nem megengedett: a csatornának nincsen konténer-tengelye
paraméter:	%1 = csatorna %2 = tengely-konténer szám
magyarázat:	Ez a hiba csak közvetlen konténer-továbbkapcsolásnál lép fel. A közvetlen konténer-továbbkapcsolás igénylése csak egy konténer-tengelyeket tartalmazó csatornában léphet fel.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A programot Reset-tel meg kell szakítani. A közvetlen konténer-forgatást egy konténer-tengelyeket tartalmazó csatornában aktiválni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4040	[Csatorna %1:] Tengelyjelölő %2 inkonzisztens a gépadat %3-mal
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string: tengelyjelölő %3 = string: MD-jelölő %4 = A kijelzett MD-ben túl kevés csatornatengely lett beadva
magyarázat:	A megadott tengelyjelölő alkalmazása a kijelzett MD-ben nem konzisztens a MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED és MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB MD-ben a csatornára megadott tengelykonfigurációval. Csak aktív 'OEM-transzformációk' compile ciklusnál
reakció:	NC nem üzemkés. Üzemmódcsoporthoz nem üzemkés, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
 A használt jelölőt az MD10000 \$MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB, MD20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB és/vagy MD20060 \$MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB-ban megvizsgálni és kijavítani.
 Csak aktív "OEM-transzformáció" compile-ciklusnál: A megadott MD-k mellett az aktív OEM-transzformáció MD24110 \$MC_TRAFO_AXES_IN_1[n]-t a funkcióleírás alapján megvizsgálni és kijavítani.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4041 Az %1 gépadat az NCU-kon eltérően lett beállítva.

paraméter: %1 = gépadat neve

magyarázat: A megadott gépadatot az NCU-n egységesen azonos értékekkel kell beállítani.

reakció: NC nem üzemkész.
 Csatorna nem üzemkész.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A megadott gépadat egységes beállítását az összes NCU-b végrehajtani.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4045 [Csatorna %1:] Konfliktus a gépadat %2 és a gépadat %3 között

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = string: MD-jelölő

%3 = string: MD-jelölő

magyarázat: A megadott gépadat %1 alkalmazása konfliktust okoz a gépadat %2-vel

reakció: NC nem üzemkész.
 Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A megadott gépadatok alkalmazását korrigálni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4050 NC-kód jelölő %1 nem lett átnevezve %2-re

paraméter: %1 = string: régi jelölő

%2 = string: új jelölő

magyarázat: Egy NC-kód átnevezése az alábbi okok egyike következtében nem volt lehetséges:

- a régi jelölő egyáltalán nem létezik

- az új jelölő egy másik típus-tartományban van.

Az NC-kódok /kulcsszavak a gépadatokon keresztül átnevezhetők akkor, ha a típus-tartományt nem hagyjuk el.

Típus 1: 'igazi' G-kódok: G02, G17, G33, G64, ...

Típus 2: megnevezett G-kódok: ASPLINE, BRISK, TRANS, ...

Típus 3: beállítható címek: X, Y, A1, A2, I, J, K, ALF, MEAS, ...

Típus 1: 'igazi' G-kódok: G02, G17, G33, G64, ...

Típus 2: megnevezett G-kódok: CIP, TRANS, ...

Típus 3: beállítható címek: X, Y, I, J, K, MEAS

reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Helyesbítsük a MD10712 \$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB gépadatot (védeettségi fokozat 1). A listát a következő módon építsük fel: páros cím: a megváltoztatandó jelölő az arra következő páratlan cím: új jelölő pl.: \$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB [10] = "ROT" \$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB [11] = "", törli a ROT funkciót a vezérlésből
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4060	Szabvány-gépadatok betöltésre kerültek (%1, %2, %3, %4)
paraméter:	%1 = jelölés 1 %2 = jelölés 2 %3 = jelölés 3 %4 = jelölés 4
magyarázat:	A szabvány MD-k lettek betöltve, mert, - hidegstart lett igényelve vagy - MD-pufferfeszültség kiesett volt vagy - egy inicializálás lett igényelve a szabvány-gépadatok betöltésére (MD 11200 \$MN_INIT_MD). Felfutás szabványos értékekkel: Kezelési cselekmény (pl. üzembehelyezési kapcsoló) MD11200 \$MN_INIT_MD Remanens adatok elvesztése felfutás kezelési cselekmény mentett adatokkl az adatok előzetes mentése nélkül
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A szabvány-MD-k töltése után be kell a megfelelő berendezés individuális MD-it adni/tölteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4062	Adatbiztosítási másolat betöltésre került
magyarázat:	A Flash-be mentett alkalmazói adatok betöltődtek a SRAM-ba.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A saját gépadatok új betöltése
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4065	Pufferelt tároló a biztonsági másolatból lett helyreállítva (lehetséges adatvesztés!)
magyarázat:	Az NC alkalmazói adatai és a PLC remanens adatai egy pufferelt tárolóban (SRAM) vannak tárolva. A vezérlés felfutásánál ebben a pufferelt tárolóban egy lehetséges inkonzisztencia lett megállapítva. A pufferelt tároló az utolsó biztonsági mentéssel lett inicializálva. Ezáltal elveszttek a változások a pufferelt tárolóban, amelyek a biztonsági mentés utolsó aktualizálása óta lettek végrehajtva. Az adat inkonzisztencia egyik lehetséges oka a pufferidő túllépése. Kérjük, ügyeljen a vezérlés szükséges bekapcsolási idejére az üzembehelyezési utasításnak megfelelően.

reakció: NC nem üzemkés.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Indítsuk újra a vezérlést.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4070 Normáló gépadat megváltoztatása

magyarázat: A vezérlés belső fizikai nagyságokkal dolgozik (mm, fok, s, utakra, sebességekre, gyorsításokra, stb.). Ezen értékek ki- és beadási egységei programozásnál vagy adatbiztosításnál részben más egységek (ford./perc, m/s2, stb.).

Az átszámítás a beadható normálási tényezőkkel történik (rendszer-specifikus MD-Array MD10230\$MN_SCALING_FACTORS_USER_DEF[n] (n ... Indexszám 0 - 10) akkor, ha a megfelelő jelölőbit '1'-re van állítva.

Ha a jelölőbit '0'-ra van állítva, akkor a normálás a belső szabvány tényezőkkel történik.

A következő gépadatok befolyásolják más MD-k normálását:

MD10220 \$MN_SCALING_USER_DEF_MASK

MD10230 \$MN_SCALING_FACTORS_USER_DEF

MD10240 \$MN_SCALING_SYSTEM_IS_METRIC

MD10250 \$MN_SCALING_VALUE_INCH

MD30300 \$MA_IS_ROT_AX

Ezen adatok megváltoztatása után az NCK-t újra fel kell futtatni. Csak azután történik a függő adatok beadása korrekten.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

Ha a vészjelzés egy magában konzisztens MD-fájl betöltése után kerül kijelzésre, akkor a letöltés egy új NCK-felfutással megismétlendő. (A fájlban a normálási tényezők előtt normálástól függő gépadatok állnak).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

4071 Jeladó pozíciót megvizsgálni

magyarázat: Egy gépadat lett megváltoztatva, amelyik egy jeladó pozícióértékét befolyásolja. Kérjük a pozícióértékeket megvizsgálni. Abszolút-jeladóknál:

Jeladó-beállítás meg lett változtatva, tengely-pozíciók gépi vonatkoztatása megváltozhatott, jeladó-beállítást megvizsgálni.

Többi jeladó:

Tengelypozíciók referenciapont vonatkoztatása megváltozott, referenciálás folyamatát megvizsgálni.

Meg lett változtatva egy gépadat, ami egy abszolútérték-jeladó pozíció-értékét befolyásolja. Kérjük a pozíció-értékeket megvizsgálni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

4075 Gépadat %1 (és esetleg továbbiak) hiányzó hozzáférési jogok %2 miatt nincs megváltoztatva

paraméter: %1 = string: MD-jelölő
%2 = MD írásvédelem-szintje

magyarázat: A munkadarab-programból egy TOA-fájl feldolgozásánál ill. a gépadatok írásánál megpróbáltunk egy olyan adatot átírni, amely védettségi foka a vezérlésben aktuálisan beállított hozzáférési jogosultságnál nagyobb. Az érintett adat nem íródik át, a program feldolgozása folytatódik. Ez a vészjelzés csak az első felismert írásjog-megsértésnél állítódik be.

Egy TOA-fájl feldolgozásánál megpróbáltunk egy olyan adatot átírni, amely védettségi foka a vezérlésben aktuálisan beállított hozzáférési jogosultságnál nagyobb.

Az érintett adat nem lett átírva.

Ez a vészjelzés csak az első felismert írásjog-megsértésnél állítódik be.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Állítsuk be a kulcsos-kapcsolóval vagy a jelszó-beadáson keresztül a szükséges hozzáférési jogot ill. töröljük az érintett gépadatot az MD-fájlból/ munkadarab-programból.
A jelszó beadásával a szükséges védelmi fokozatot beállítani ill. az érintett gépadatokat az MD-fájlból törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

4076 %1 gépadatokat nem lehetett a hozzáférési jog %2-vel megváltoztatni

paraméter: %1 = MD-k száma
%2 = Beállított hozzáférési jogosultság

magyarázat: A munkadarab-programból egy TOA-fájl feldolgozásánál ill. a gépadatok írásánál megpróbáltunk olyan adatokat átírni, amelyek védeltségi foka a vezérlésben aktuálisan beállított hozzáférési jogosultságnál nagyobb. Az érintett adatok nem íródnak át, a program feldolgozása akadálytalanul folytatódik. Ez a vészjelzés a 4075 vészjelzés nyugtázásánál megszűnik. Csak Power-On-nal törölhető.
Egy TOA-fájl feldolgozásánál megpróbáltunk olyan adatokat átírni, amelyek védeltségi foka a vezérlésben aktuálisan beállított hozzáférési jogosultságnál nagyobb.
Az érintett adatok nem íródnak át.
Ez a vészjelzés a 4075 vészjelzés nyugtázásánál megszűnik. Csak Power-On-nal törölhető.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Állítsuk be a kulcsos-kapcsolóval vagy a jelszó-beadáson keresztül a szükséges hozzáférési jogot ill. töröljük az érintett gépadatot az MD-fájlból/ munkadarab-programból.
Állítsuk be jelszó-beadással a szükséges hozzáférési jogot ill. töröljük az érintett gépadatot az MD-fájlból.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4077 Új érték %1 az MD %2 -ből nem lett beállítva. %3 byte-tal túl sok %4 tárolót igényel.

paraméter: %1 = gépadat új értéke
%2 = gépadat-szám
%3 = byte-ok száma, amennyivel túl sokat igényel
%4 = tároló típusa

magyarázat: A megnevezett tároló-konfiguráló gépadatnak új értéket próbáltak adni. A változás nem lett végrehajtva, mivel ez az alkalmazói tároló törlését okozta volna, mivel a változás több alkalmazói tárolót igényel, mint ami rendelkezésre áll.
A harmadik paraméter megadja a byte-ok számát, ami meghaladja a maximális alkalmazói tárolót.
A negyedik paraméter megadja a tároló típusát, amelynek a határát túllépnénk:
- 'D' a dinamikus, azaz nem pufferelt alkalmazói tároló (itt vannak pl. a LUD-változók, az IPO-puffer). Ennek a tároló típusnak a nagyságát az aktuális tároló-kiépítettség és az MD18210 \$MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC gépadat határozza meg.
- 'S' a statikus, azaz pufferelt alkalmazói tároló (itt vannak tipikusan az alkatrész-programok, de a korrekcióadatok, R-paraméterek, szerszámadatok is). Ennek a tároló típusnak a nagyságát az aktuális tároló-kiépítettség és az MD18230 \$MN_MM_USER_MEM_BUFFERED gépadat határozza meg.
- "iS" a belső statikus ill. pufferelt alkalmazói tároló. Ezt a tárolótípust az aktuális tároló-kiépítés határozza meg (nem állítható be). Néhány fontos NCK funkció használja ezt a tárolót.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha a változás nem volt szándékos, egyszerűen tovább lehet menni. A vészjelzésnek nincs negatív hatása. A megoldás a hozzáférési jogtól és az NCK aktuális tároló-kiépítettségétől függ:
- a kívánt változás így nem lehetséges -> kisebb értékkel még egyszer megpróbálni, és megfigyelni, hogyan változik a byte szám értéke
- Lehetséges a tárolóbővítés? Ez a lehetőség az alkalmazott modelltől függ. (Nem lehetséges, ha a paraméter 4 egyenlő "iS"-sel.
- Az NCK felhasználói tároló valószínűleg kisebbre van beállítva a lehetségesnél. Megfelelő hozzáférési jogosultsággal a gépadatok (a fentiek) megváltoztathatók.
- Ha a paraméter 4 egyenlő "iS"-sel és nincsenek szinkronakciók használva, akkor az MD18232 \$MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM[2] = 0-t be lehet állítani. Egyébként nem lehet a kívánt gépadat-változásokat végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

4080	Hibás konfiguráció az osztótengelyre az MD %1-ben
paraméter:	%1 = string: MD-jelölő
magyarázat:	Egy pozíció-táblázat hozzárendelése egy osztótengelyhez vagy egy pozíció-táblázat tartalma hibás, ill. egy pozíció-táblázat hosszát 0-val paraméterezték.
reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A hibajellegtől függően 3 MD-jelölő kerül kiadásra. 1. MD30500 \$MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB: A hiba egy pozíció-táblázat (MD10910 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 ill. MD10930 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_2) különböző típusú (lineáris- /körtengely) tengelyekhez történő többszörös-hozzárendeltségében van . 2. MD10910 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 ill. MD10930 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_2: A kijelzett táblázatok tartalmi hibásak. - A beadott pozícióknak növekvő nagyságban kell rendszerezettnek lenniük. - Egy bizonyos pozíciót nem szabad többször beállítani. - Ha a táblázat egy vagy több modulo-tengelyhez van hozzárendelve, akkor a tartalmak csak 0 ... <360 fok intervallumban lehetnek. 3. MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 ill. MD10920 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2: A kijelzett n pozíció-táblázat hossza 0-val került megadásra.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
4082	[csatorna %1:] érvénytelen érték %2%3 gépadatban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string: MD-jelölő %3 = string: MD mezőindex
magyarázat:	Egy olyan érték lett beadva, amelyik megsérti egy változó, egy gépadat vagy egy funkció értéktartományát vagy határértékét.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Megfelelő értéket beadni,
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
4090	Túl sok hiba felfutásnál
magyarázat:	A vezérlés felfutásánál <n> -nél több hiba lépett fel..
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Gépadatokat helyesen beállítani
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
4110	IPO-ütem %1 ms-ra megváltoztatva
paraméter:	%1 = string (új IPO-ütem)
magyarázat:	Az IPO-ütem egy olyan értékre volt beállítva, amely a helyszabályozó ütem-osztó nem egészszámú többszöröse. Az osztó (MD10070 \$MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO) meg lett növelve. PROFIBUS/PROFINET-nél: az MD10070 \$MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO a megváltoztatott DP-ütem (MD10050 \$MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME) következtében az SD-ben módosult.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.

segítség: A gépadat MD10070 \$MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO ráillesztődött.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4111 PLC-ütem %1 ms-ra megnövelve

paraméter: %1 = string (új PLC-ütem)

magyarázat: A PLC-ütem osztó egy olyan értékre volt beállítva, amely nem volt az IPO-ütem osztó többszöröse. Az osztó (MD10074 \$PLC_IPO_TIME_RATIO) meg lett növelve.
 PROFIBUS/PROFINET-nél: az MD10074 \$PLC_IPO_TIME_RATIO a megváltoztatott DP-ütem (MD10050 \$SYSCLOCK_CYCLE_TIME) következtében az SDB-ben módosult.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A MD10074 \$MN_PLC_IPO_TIME_RATIO gépadat illesztve lett.
 Gépadatokat illeszteni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4112 A szervo-ütem %1 ms-ra megnövelve

paraméter: %1 = string (új szervo-ütem)

magyarázat: Csak PROFIBUS/PROFINET-nél:
 Az MD 10060 \$POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO a megváltoztatott DP-ütem (MD 10050 \$SYSCLOCK_CYCLE_TIME) következtében az SDB-ben módosult.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A MD10060 \$MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO gépadat illesztése.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4113 Sysclock-ütem %1 ms-ra megváltoztatva

paraméter: %1 = string (új PLC-ütem)

magyarázat: Csak PROFIBUS/PROFINET-nél:
 A MD10050 \$SYSCLOCK_CYCLE_TIME a megváltoztatott DP-ütem következtében az SDB-ben módosult.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A MD10050 \$MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME gépadat illesztése.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4114 Hiba az SDB DP-ütemében

paraméter: %1 = string (új PLC-ütem)

magyarázat: Csak PROFIBUS/PROFINET-nél:
 A DP-ütem az SDB-ben hibás és nem állítható be. A MD10050 \$MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME alap-érték kerül beállításra.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: SDB-t megváltoztatni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4115 Kommunikációs task időarányát az ipo-hoz %1-re változtatni

paraméter: %1 = string (új PLC-ütem)

magyarázat: Az MD10072 \$MN_COM_IPO_TIME_RATIO gépadat értéke illesztve lett. Ez csak akkor léphet fel, ha a gépadat értéke kisebb egynél és így a kiszámított idő nem többszöröse a helyszabályozó időnek.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A MD10072 \$MN_COM_IPO_TIME_RATIO gépadat illesztve. Vizsgáljuk meg, hogy a megállapított érték megfelelő-e.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4150	[Csatorna %1:] Érvénytelen M-funkciós alprogram-hívás tervezve
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Az MD10715 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] vagy az MD10718 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR gépadat nem megengedett adatokat tartalmaz. Az MD10715 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] gépadatban M-funkciós alprogram-híváshoz egy olyan M-funkció lett tervezve, amelyet a rendszer foglal és nem helyettesíthető alprogram-hívással: - M0-M5, - M17,M30, - M19, M40-M45, - M-funkciók az orsóüzem/tengelyüzem átkapcsolásához az MD20094 \$MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR szerint (alapbeállítás: M70), - M-funkciók lyukasztás/süllyesztéshez a tervezés szerint az MD26008 \$MC_NIBBLE_PUNCH_CODE -dal amennyiben az MD26012 \$MC_PUNCHNIB_ACTIVATION-nal aktiválva lett. - Alkalmazott külső nyelvnél (MD18800 \$MN_MM_EXTERN_LANGUAGE) járulékosan M96-M99. Az MD10718 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR gépadat érvénytelen MD10715 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] mezőindexet tartalmaz. megengedettek jelenleg a 0...9 értékek. Az érintett gépadat a -1 előbeállítási értékre lesz visszaállítva. Ezzel a funkció deaktiválva van. Az MD10715 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE gépadatban az alprogramhívás M-funkcióval beállításánál egy M-funkció lett megadva, amelyet a rendszer használ és nem lehet egy alprogramhívással helyettesíteni (M0 ... M5, M17, M19, M30, M40 ... M45, M70). Aktív külső nyelvnél ezen kívül az M96 - M99 tiltott.
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Az MD10715 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] gépadatban egy, a rendszer által nem használt M-funkciót ill. az MD10718 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR gépadatban egy megengedett mezőindexet kell tervezni. Az MD10715 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE gépadatban egy, a rendszer által nem foglalt (M0 ... M5, M17, M19, M30, M40 ... M45, M70) M-funkciót megadni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4152	A 'Mondatkijelzés abszolútérték'-kel funkció nem megengedett beállítása
magyarázat:	A "Mondatkijelzés abszolút-értékekkel" nem megengedett paraméterezése: - MD28400 \$MC_MM_ABSBLOCK-kal nem megengedett mondathossz beállítása: A gépadat vizsgálata felfutásnál a következő értéktartományokra: 0,1, 128-512 - MD28402 \$MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[]-al érvénytelen kijelzőtartomány beállítása. A gépadat vizsgálata felfutásnál a következő felső-/alsó-határookra: 0 <= MD28402 \$MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[0] <= 8 0 <= MD28402 \$MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[1] <= (MD28060 \$MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE + MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP). A határok megsértésénél a 4152 vészjelzés lesz kiadva.
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Mondathossz/kijelzőtartományt a megengedett határon belül dimenzionálni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4160	[Csatorna %1:] Érvénytelen M-funkciós szám tervezve orsó átkapcsolásra
paraméter:	%1 = csatornaszám

magyarázat:	A MD20094 \$MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR gépadatban M-funkciós orsó átkapcsoláshoz a tengelyüzembe egy olyan M-funkciószám lett tervezve, amelyet a rendszer foglal és nem lehet az átkapcsolásra alkalmazni. (M1-M5, M17, M30, M40-M45).
reakció:	Üzem módcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A MD20094 \$MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR gépadatban egy, a rendszer által nem használt M-funkciót tervezni. (M1-M5, M17, M30, M40-M45)
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4180 Érvénytelen M-funkciószám az interruptprogramra (ASUP)

magyarázat:	Érvénytelen M-funkciószám lett az ASDUP aktiválásra tervezve. A MD10804 \$MN_EXTERN_M_NO_SET_INT vagy MD10806 \$MN_EXTERN_M_NO_DISABLE_INT gépadatban az Interruptprogramok aktiválásra/deaktiválására egy érvénytelen M-szám lett megadva.
reakció:	Üzem módcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A MD10804 \$MN_EXTERN_M_NO_SET_INT és a MD10806 \$MN_EXTERN_M_NO_DISABLE_INT gépadatokat megvizsgálni
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4181 [Csatorna %1:] Egy M segédfunkció-szám érvénytelen hozzárendelése

paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	A tervezésnél a MD22254 \$MC_AUXFU_ASSOC_M0_VALUE vagy MD22256 \$MC_AUXFU_ASSOC_M1_VALUE gépadatokban egy új előre-definiált M-funkcióra egy olyan szám lett megadva, amelyet a rendszer foglal el és nem lehet hozzárendeléshez használni (M0 .. M5, M17, M30, M40 ... M45).
reakció:	Üzem módcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A MD22254 \$MC_AUXFU_ASSOC_M0_VALUE vagy MD22256 \$MC_AUXFU_ASSOC_M1_VALUE gépadatban egy, a rendszer által nem foglalt (M1 ... M5, M17, M30, M40 ... M45) M-funkciót megadni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4182 [Csatorna %1:] Nem-megengedett M segédfunkciószám %2%3-ban, MD visszaállítva

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = gépadat-jelölő %3 = adott esetben MD-index
magyarázat:	A megadott gépadatban egy M-funkció beállításánál egy olyan szám lett megadva, amelyet a rendszer foglal és nem lehet felhasználni egy hozzárendeléshez. (M0-M5, M17, M30, M40-M45 és ISO-dialektus alkalmazása esetén az M98, M99 is). Az alkalmazó által használt értéket a rendszer az alapértékre állította vissza.

reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A megadott gépadatban egy M-funkció beállításánál nem a rendszer által foglalt (M0-M5, M17, M30, M40-M45 és ISO-dialektus alkalmazása esetén az M98, M99 is) számot megadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4183 [Csatorna %1:] M-segédfunkció szám %2 szám többször használva (%3 és %4)

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = M-segédfunkció %3 = gépadat-jelölő %4 = gépadat-jelölő
magyarázat:	A megadott gépadatban egy M-funkció beállításánál egy szám többször lett felhasználva.
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A megadott gépadatokat ellenőrizni és az M-segédfunkció számok egyértelmű hozzárendelését biztosítani.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4184 [csatorna %1:] nem megengedett előre definiált segédfunkció a %2 [%3]-ban, gépadat visszaállítva

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = gépadat-jelölő %3 = adott esetben MD-index
magyarázat:	A megadott gépadatban egy előre definiált segédfunkció megadása helytelenül történt A felhasználó által használt értékeket a rendszer az alapértékekre állította vissza
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A megadott gépadatban érvényes értéket bevinni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4185 [Csatorna %1:] Nem megengedett megadása a %2 %3 %4 segédfunkciónak

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = segédfunkció típusa %3 = bővítmény %4 = segédfunkció-érték
-------------------	--

magyarázat:	A megadott segédfunkció helytelen. Az előre definiált segédfunkciókat csak a felhasználó által definiált segédfunkciókra lehet átalakítani. lásd: MD22010 \$MC_AUXFU_ASSIGN_TYPE[n] MD22020 \$MC_AUXFU_ASSIGN_EXTENSION[n] MD22030 \$MC_AUXFU_ASSIGN_VALUE[n] MD22035 \$MC_AUXFU_ASSIGN_SPEC[n]
reakció:	Üzem módcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Segédfunkciót átalakítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4200	[Csatorna %1:] Geometria tengely %2 nem deklarálható körtengelyként
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév
magyarázat:	A geometria tengelyek egy Cartesius-féle koordináta-rendszert képeznek, s ezért egy geometria-tengely körtengelyként deklarálása egy definíciós konfliktushoz vezet
reakció:	NC nem üzemkész. Üzem módcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ezen géptengely körtengely-deklarációját eltávolítani. Ehhez a MD20060 \$MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB csatorna-specifikus MD-tömbbel a geometria-tengely indexet a kijelzett geometria-tengelyekhez megállapítani. Ugyanezzel az index-szel van a MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB csatorna-specifikus MD-tömbben a csatornaszám megadva. A csatornaszám-1 adja meg a csatorna indexet, amely szerint a MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED csatorna-specifikus MD-tömbben a géptengely szám található.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4210	[Csatorna %1:] Orsó %2 körtengelyi deklaráció hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Ha egy géptengely orsóként üzemeltetendő, akkor ezt a géptengelyt körtengelyként kell deklarálni.
reakció:	NC nem üzemkész. Üzem módcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A körtengelyi deklarációt erre a géptengelyre a tengely-specifikus MD30300 \$MA_IS_ROT_AX-ben állítsuk be.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4215 [Csatorna %1:] Orsó %2 modulotengely deklaráció hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Az orsófunkcionalitás előfeltétele egy modulotengely (pozíciók [fok]-ban).

reakció: Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
MD30310 \$MA_ROT_IS_MODULO beállítása.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4220 [Csatorna %1:] Orsó %2 többször deklarált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Az orsószám a csatornában többször létezik.

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
A tengely-specifikus MD35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX-ben kerül az orsószám letételre. Hogy ez a géptengely/orsó melyik csatornához kerül hozzárendelésre, az a géptengely-indexből látható. (A géptengely-szám az MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED-ben van).

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4225 [Csatorna %1:] Tengely %2 körtengelyi deklaráció hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, tengelyszám

magyarázat: A modulo-funkcionalitás előfeltétele egy körtengely (pozíciók [fok]-ban).

reakció: Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
MD30300 \$MA_IS_ROT_AX beállítása.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4230 [Csatorna %1:] Adat-változtatás kívülről az aktuális csatorna-állapotban nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Ezen adatnak a munkadarab-program feldolgozása alatti beadása nem megengedett (pl. munkamező-behatárolás vagy a próbamenet-előtolás beállítási adatok).

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A beadandó adatot a munkadarab-program indítása előtt változtassuk meg.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

4240	Számításiidő-túlsordulás az IPO- vagy a helyzetszabályozási szinten, IP %1
paraméter:	%1 = programhely
magyarázat:	Az interpolációs- és helyzetszabályozási ütem beállításai az utolsó felfutás után annyira megváltoztak, hogy a megfelelő ciklusos feladatokra túl kevés számítási idő áll rendelkezésre. A vészjelzés azonnal a felfutás után lép fel akkor, ha egy feladatra még álló tengelyek mellett és nem megindított NC-programnál túl kevés futásiidő áll rendelkezésre. De a számítás-intenzív NC-funkció felhívásánál a programfeldolgozás alatt is feladat-túlsordulás léphet fel.
reakció:	NC nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Minden vészjelzés-reakció késleltetés megszüntetése.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Óvatosan optimalizáljuk az MD10050 \$MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME, MD 10060 \$MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO és/vagy MD 10070 \$MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO ütemidőket. A tesztelést egy olyan NC-programmal végezzük el, amely a lehető legnagyobb vezérlés-terhelést okozza. Biztonságból az így meghatározott időket egy 15 - 25%-os biztonsági tartalékkal lássuk el.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4260	Gépadat %1 nem megengedett
paraméter:	%1 = string: MD-jelölő
magyarázat:	A kiválasztott bűtökpár nem az MD10450 \$MN_SW_CAM_ASSIGN_TAB gépadattal lett aktivizálva vagy több bűtökpár lett kiválasztva
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Bűtökpárt aktivizálni ill. csak egy bűtökpárt kiválasztani.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4270	Gépadat %1 hozzárendelést tartalmaz nem aktív NCK-be/kimenőbájt %2-hoz
paraméter:	%1 = string: MD-jelölő %2 = index
magyarázat:	A megadott gépadat egy NC-funkcióhoz egy digitális be/kimenőbájt ill. egy analóg be/kimenőjelet rendel hozzá, amely feldolgozása nincs aktiválva.
reakció:	NC nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A gépadat helyesbítése.
 A szükséges be/kimenetek MD-n keresztüli aktiválása:
 MD10350 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS
 MD10360 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS
 MD10300 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS
 MD10310 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS
 A gyors be/kimenetek aktiválásának nem előfeltétele, hogy a megfelelő hardver-kiépítés a vezérlésben létezzen. Az összes, a gyors be/kimeneteket alkalmazó funkciók- a reakcióidővel kapcsolatos követelmények megfelelő csökkentésével - a VDI-interfészen meghatározott PLC megadás/befolyásoláson keresztül is kezelhetők.
 Aktivált be/kimenetek megnövelik a PLC manipulációs-jelek ciklusos kezelése következtében az ipo-ütem számításidő-szükségletét. Utalás: nem használt be/kimeneteket deaktiváljuk.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4275 Gépadat %1 és %2 NCK-kimenőbájt szám %3 többszöri hozzárendelése

paraméter: %1 = string: MD-jelölő
 %2 = string: MD-jelölő
 %3 = kimenet száma

magyarázat: A megadott gépadatok két NC-funkciót ugyanazon digitál/analóg-kimenethez rendelnek hozzá.

reakció: NC nem üzemkész.
 Csatorna nem üzemkész.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A gépadat helyesbítése.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4280 Az NCK-be/kimenőbájtok MD %1[%2]-beli hozzárendelése nem illik a HW-kiépítéshez

paraméter: %1 = string: MD-jelölő
 %2 = index: MD-tömb

magyarázat: Az MD-ben megadott dugaszhelyen a megfelelő be/kiadási modult felfutásnál nem találta meg.

reakció: NC nem üzemkész.
 Csatorna nem üzemkész.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a HW-t ill. helyesbítsük a megfelelő MD-t. Utalás: A HW-kiépítés ellenőrzése az aktivált be/kimenetek számától függetlenül történik (MD10300 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS, MD10310 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS, MD10350 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS, MD10360 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS)

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4282 Külső NCK kimenetek hardver többszörös elfoglaltsága

magyarázat: Több kimenet tervezve azonos HW-bájtra.

reakció: NC nem üzemkész.
 Csatorna nem üzemkész.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A gépadat MD10368 \$MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT vagy MD10364 \$MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT megváltoztatása.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4300 Deklaráció az MD %1-ben a tengely %2-re nem megengedett

paraméter: %1 = string: MD-jelölő
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A tengelyt nem lehet konkuráló pozicionáló-tengelyként működtetni, pl. mert a tengely Slave-tengely egy zárt ill. lezárando Ganty-egyesülésben.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. MD30450 \$MA_IS_CONCURRENT_POS_AX visszaállítása az érintett tengelyre.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4310 Deklaráció az MD %1-ben index %2 nem megengedett.

paraméter: %1 = string: MD-jelölő
%2 = index: MD-tömb index

magyarázat: A gépadat értékeinek az Array-ben növekvő sorrendben kell állniuk.

reakció: Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: MD helyesbítés

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4320 Tengely %1 funkció %2 %3 és %4 nem megengedett.

paraméter: %1 = string: tengelyjelölő
%2 = string: MD-jelölő
%3 = string: bit
%4 = string: MD-jelölő

magyarázat: A gépadatokkal megadott funkciókat nem lehet egyidejűleg egy tengelyen aktiválni

reakció: Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A két funkció egyikét deaktiválni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4334 [Csatorna %1:] Finomkorrekció értéke a tájolható szerszámtartó %2 paramétere %3-ban túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = Tájolható szerszámtartó érvénytelen paramétere
%3 = tájolható szerszámtartó száma

magyarázat: Egy tájolható szerszámtartó finomkorrekciójának maximális megengedett értékét a MD20188 \$MC_TOCARR_FINE_LIM_LIN gépadat a lineáris és a MD20190 \$MC_TOCARR_FINE_LIM_ROT gépadat a forgó értékeknél határozza. A vészjelzés akkor léphet fel, ha a MD42974 \$SC_TOCARR_FINE_CORRECTION n nem egyenlő nullával

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Érvényes finomkorrekció-értéket beadni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4336 [Csatorna %1:] Tájolható szerszámtartó %2 Tájolási transzformáció %3 nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tájolható szerszámtartó száma
%3 = Tájolási transzformáció száma, amellyel tájolható szerszámtartókat akarunk paraméterezni

magyarázat: A tájolható szerszámtartó, amelynek adataival a Tájolási transzformációt kellene paraméterezni (lásd a MD2.... \$MC_TRAFO5_TCARR_NO...), nem létezik.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Érvényes szerszámtartó-számot beadni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4338 [Csatorna %1:] Érvénytelen transzformáció-típus %2 a szerszámtartó %3-ban a tájolási-transzformáció %4-re

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = transzformáció-típus
%3 = tájolható szerszámtartó száma
%4 = Tájolási transzformáció száma, amellyel tájolható szerszámtartókat akarunk paraméterezni

magyarázat: A Tájolási transzformáció paraméterei egy tájolható szerszámtartó adataiból lesznek átvéve. Ez a tájolható szerszámtartó tartalmaz egy érvénytelen transzformáció-típust (a T, P és M típusok megengedettek).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Érvényes transzformáció-típus beadása

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4340 [Csatorna %1:] Mondat %2 érvénytelen transzformáció-típus %3 sz. transzformációban.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = transzformáció-szám

magyarázat: A \$MC_TRAFO_TYPE.... gépadatok egyikében egy érvénytelen, azaz nem definiált sorszám került beadásra. Ez a vészjelzés akkor is fellép, ha egy meghatározott transzformáció-jelleg csak az adott vezérléstípusban nem lehetséges (pl. egy 5-tengely-transzformáció).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Érvényes transzformáció-típus beadása

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4341	[Csatorna %1:] Mondat %2 nincs adatkészlet a transzformáció %3-hoz
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = transzformáció-szám
magyarázat:	A transzformációk minden összefüggő csoportjához (pl. orientálási transzformációk, Transmit, Tracyl stb.) csak egy korlátozott számú gépadatkészlet áll rendelkezésre (általában 2). Ha több transzformációt akarnak megadni egy csoporthoz, ez a vészjelzés jelenik meg. Példa: Két orientálási transzformáció megengedett. A gépadatokban pl. a következő áll: TRAFO_TYPE_1 = 16 ; 1. orientálási transzformáció TRAFO_TYPE_2 = 33 ; 2. orientálási transzformáció TRAFO_TYPE_3 = 256 ; 1. Transmit transzformáció TRAFO_TYPE_4 = 20 ; 3. orientálási transzformáció ==> ez a beadás okozza a vészjelzést
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Érvényes gépadatokat beadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
4342	[Csatorna %1:] Érvénytelen gépadatok általános 5 tengelyes transzformációra, hibaszám %2
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = hibatípus
magyarázat:	A gépadatok, amelyek a tengelyirányokat és az alaptájolást az általános 5 tengelyes transzformációnál leírják, érvénytelenek. A kijelzett hibaparaméter pontosabban leírja a vészjelzés okát: - 1: Az első tengely (MD2.... \$MC_TRAFO5_AXIS1_...) nincs meghatározva (a vektor minden értéke 0) - 2: A második tengely (MD2.... \$MC_TRAFO5_AXIS2_...) nincs meghatározva (a vektor minden értéke 0) - 3: Az alaporientáció (MD2.... \$MC_TRAFO5_BASE_ORIENT_...) nincs meghatározva (a vektor minden értéke 0) - 4: Az első és a második tengely (közel) párhuzamosak - 5: MD2.... \$MC_TRAFO_TYPE_... = 56-nál (forgatható szerszám és forgatható munkadarab) nincs 4-tengelyes transzformáció, azaz mindig kell legyen 2 körtengely (lásd MD2.... \$MC_TRAFO_AXES_IN_...) - 6: A harmadik tengely (MD2.... \$MC_TRAFO5_AXIS3_*) nincs definiálva (a vektor mindhárom bevétele 0) (6-tengelyes transzformáció) - 7: A szerszám-normálvektor (MD2.... \$MC_TRAFO6_BASE_ORIENT_NORMAL_...) nincs definiálva (a vektor mindhárom bevétele 0) (6-tengelyes transzformáció) - 8: A szerszám-alaptájolás (MD2.... \$MC_TRAFO5_BASE_ORIENT_...) és a szerszám-normálvektor (MD2.... \$MC_TRAFO6_BASE_ORIENT_NORMAL_...) közel párhuzamosak (6-tengelyes transzformáció) - 9: Az első külső tengely (MD2.... \$MC_TRAFO7_EXT_AXIS1_...) nincs definiálva (a vektor mindhárom adata 0) (7-tengelyes transzformáció) - 10: Érvénytelen transzformáció-típus (MD2.... \$MC_TRAFO_TYPE_...). Az általános 7-tengelyes transzformációra egy 24-gyel nem egyenlő transzformáció-típus van megadva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Érvényes gépadatokat beállítani
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
4343	[Csatorna %1:] Kísérlet egy aktív transzformáció gépadatainak megváltoztatására
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Megkísérelték egy aktív transzformáció gépadatait megváltoztatni és ezt RESET-tel ill. NEWCONFIG-gal hatásossá tenni.

reakció: Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Érvényes gépadatokat beállítani

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4344 [csatorna %1:] mondat %2 Az \$NK_NAME[%4]-ben definiált tengely %3 az aktuális csatornában nem áll rendelkezésre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév
%4 = láncelem indexe

magyarázat: A megadott láncelemben egy géptengely lett megadva, amelyik a transzformáció választásánál az aktuális csatornában nem áll rendelkezésre, vagyis ez a tengely jelenleg egy másik csatornához van hozzárendelve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A csatornában előforduló tengelyt definiálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4345 [Csatorna %1:] Hibás paraméterezés a láncolt %2 sz. transzformációban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = transzformáció-szám

magyarázat: Egy láncolt transzformáció hibásan van paraméterezve (MD24995 \$MC_TRACON_CHAIN_1 ill. MD24996 \$MC_TRACON_CHAIN_2 gépadat). Az alábbi hibaokok lehetségesek:

- A láncolt transzformációk listája egy 0-val kezdődik (legalább egy nullával nem egyenlő beírás szükséges)
- A láncolandó transzformációk listája egy nem létező transzformáció számát tartalmazza.
- A listában egy transzformáció száma a láncolt transzformációk számánál nagyobb vagy azzal egyenlő. Példa: A kaszkádozott transzformáció a rendszerben a negyedik transzformáció, azaz MD24400 \$MC_TRAFO_TYPE_4 = 8192. Akkor a hozzátartozó listába (pl. MD24995 \$MC_TRACON_CHAIN_1[...]) csak az 1, 2 vagy 3 értékek írhatók be.
- Egy nem megengedett láncolat van beállítva. Jelenleg az alábbi korlátozások érvényesek: Maximálisan két transzformáció lehet láncolva. Az első transzformációnak egy orientálási transzformációnak, Transmit-nek, palástgörbe-transzformációnak vagy ferde tengelynek kell lennie. A második transzformációnak egy ferde-tengely transzformációnak kell lennie

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Érvényes transzformáció-láncolat beállítása

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4346 [Csatorna %1:] Hibás csatorna-hozzárendelés a gépadatban %2[%3]

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = gépadat neve
%3 = transzformáció-szám

magyarázat: A MD2.... \$MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB.... gépadat értéke érvénytelen. A következő hibaokok lehetségesek:

- Az adat egy nem létező csatornatengelyre mutat
- Az adat 0 (nincs tengely), bár a transzformáció az érintett tengely geometria tengelyként igényli.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Adatot a MD2.... \$MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB_... bzw MD2.... \$MC_TRAFO_AXES_IN_... -ben helyesen megadni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4347 [Csatorna %1:] Hibás csatorna hozzárendelés a gépadatban %2[%3]

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = gépadat neve
%3 = transzformáció-szám

magyarázat: A MD2.... \$MC_TRAFO_AXIS_IN_... gépadat értéke érvénytelen A következő hibaokok lehetségesek:
- Az adat egy nem létező csatornatengelyre mutat
- Az adat 0 (nincs tengely), bár a transzformáció az érintett tengely geometria tengelyként igényli.
- A 7-tengelyes transzformációnál a MD2.... \$MC_TRAFO_AXIS_IN_...-be egynél több külső tengely van megadva

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Adatot a MD2.... \$MC_TRAFO_AXES_IN_...-ben helyesen megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4348 [csatorna %1:] mondat%2 onfigurációs hiba%6 a transzformációban \$NT_NAME[%5] = '%3'.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = transzformációs adatkészlet neve
%4 = transzformációs adatkészlet index | hibaszám

magyarázat:

A transzformációs adatkészlet hibás. A hiba okát pontosabban megadja a következő hibaszám.

- 1. A transzformáció típusa nem ismert, vagyis a \$NT_TRAFO_TYPE[n] egy érvénytelen nevet tartalmaz.
- 2. A gép-kinematika nincs definiálva, vagyis sem a \$NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n] , sem a \$NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n] nem tartalmaz utalást kinematikai láncra a gép kinematika leírásában.
- 3. A kinematikai láncnak az \$NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n]-ben megadott néven nincs kapcsolata a gyökér elemhez.
- 4. A kinematikai láncnak az \$NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n]-ben megadott néven nincs kapcsolata a gyökér elemhez.
- 5. A kinematikai lánc az \$NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n]-ben megadott néven nem található.
- 6. Nincs kinematikai lánc elem (az MD18880 \$MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM nulla).
- 8. A kinematikai lánc az \$NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n]-ben megadott néven nem található.
- 9. A kinematikai lánc az \$NT_T_REF_ELEM[n]-ben megadott néven nem található.
- 10. A \$NT_ROT_AX_NAME[n,0] definiált körtengely a releváns kinematikai láncok egyikében sem található.
- 11. A \$NT_ROT_AX_NAME[n,1] definiált körtengely a releváns kinematikai láncok egyikében sem található.
- 12. A \$NT_ROT_AX_NAME[n,2] definiált körtengely a releváns kinematikai láncok egyikében sem található.
- 20. A \$NT_GEO_AX_NAME[n,0] definiált egyenes tengely a releváns kinematikai láncok egyikében sem található.
- 21. A \$NT_GEO_AX_NAME[n,1] definiált egyenes tengely a releváns kinematikai láncok egyikében sem található.
- 22. A \$NT_GEO_AX_NAME[n,2] definiált egyenes tengely a releváns kinematikai láncok egyikében sem található.
- 30. A bázis-tájolás nincs definiálva, vagyis az \$NT_BASE_ORIENT[n, 0..2] mindhárom komponense nulla.
- 31. A tájolási normálvektor nincs definiálva, vagyis az \$NT_BASE_ORIENT_NORMAL[n, 0..2] mindhárom komponense nulla.
- 32. Az (\$NT_BASE_ORIENT[n, 0..2]) bázis-tájolás és a (\$NT_BASE_ORIENT_NORMAL[n, 0..2]) bázis-normálvektor definíciós vektorai párhuzamosak.
- 40. Egy tájolási transzformáció első és második tájolási tengelyei párhuzamosak.
- 41. Egy tájolási transzformáció második és harmadik tájolási tengelyei párhuzamosak.
- 42. Nincs tájolási tengely definiálva (egy tájolási transzformációhoz legalább egy tájolási tengely szükséges).
- 43. Érvénytelen 3-tengely tájolási transzformáció: A tájolási tengely nem merőleges a két geometriai tengely által kijelölt síkra.
- 47. Az \$NT_CLOSE_CHAIN_P-ben megadott láncnak nincs megtalálva.
- 48. Az \$NT_CLOSE_CHAIN_T-ben megadott láncnak nincs megtalálva.
- 50. Egy tájolási transzformációhoz kettőnél kevesebb geometria tengely lett definiálva.
- 51. Egy tájolási transzformációhoz egynél több tájolási tengellyel nem lett az összes geometria tengely definiálva.
- 60. A geometria-tengely 1 és 2 párhuzamos.
- 61. A geometria-tengely 1 és 3 párhuzamos.
- 62. A geometria-tengely 2 és 3 párhuzamos.
- 65. A geometria-tengelyek egy síkban vannak.
- 70. Nincs geometriai tengely definiálva.
- 71. Az egyetlen geometriai tengely az \$NT_GEO_AX_NAME[n, 0] kell legyen.
- 72. Az \$NT_GEO_AX_NAME[n, 1]-be egy tengelynév van beadva.
- 73. Kettőnél több geometriai tengely lett definiálva.
- 74. Az \$NT_ROT_AX_NAME[n, 2]-ben, és csak ott, egy tengelynév kell álljon.
- 75. Az első geometriai tengely nem merőleges a körtengelyre.
- 76. A második geometriai tengely nem párhuzamos a körtengellyel.
- 77. A 3. egyenes tengely nem merőleges a körtengelyre és a geometria tengelyre.
- 78. Egynél több kiegészítő egyenes tengely lett definiálva.
- 79. Egy kinematikai láncnak megengedett típusú (pl. kézi körtengely).
- 80. Tájolási tengelyek nem megengedett definíciós sorrendje. A tájolási tengelyek a \$NT_ROT_AX_NAME[n, 0..2]-ben kihagyás nélkül az index 0-nál kezdve kell legyenek definiálva. A tájolási tengelyek sorrendje az \$NT_ROT_AX_NAME[n, 0..2]-ben azonos kell legyen a tengelyek sorrendjével a kinematikai lánc definíciójában (a láncok átfutásánál a rész-lánc kezdetétől a szerszám-lánc végéig).
- 81. Egy tájolási tengely többször lett programozva.
- 82. Az első tájolási tengely paraméterezése orsóként nem megengedett.
- 83. A második tájolási tengely paraméterezése orsóként nem megengedett.
- 84. A harmadik tájolási tengely paraméterezése orsóként nem megengedett.

- 87. Az első tájolási tengely paraméterezése Hirth tengelyként hibás, vagyis az MD30502 \$MA_INDEX_AX_DENOMINATOR, MD30501 \$MA_INDEX_AX_NUMERATOR ill. MD30330 \$MA_MODULO_RANGE (modulo tengelyeknél) közül legalább egy nulla.
- 88. A második tájolási tengely paraméterezése Hirth tengelyként hibás. A hiba feltételek azonosak a 87-es hibáéval.
- 89. A harmadik tájolási tengely paraméterezése Hirth tengelyként hibás. A hiba feltételek azonosak a 87-es hibáéval..
- 100. A kinematikai elemek maximális száma (a lineáris tengelyek, körtengelyek és állandó elemek összege) túl lett lépve. Ennél az állandó elemek sora egy láncban, ha nincs megszakítva egy tengellyel, csak egy elemnek számít.
- A tájolási transzformációkhoz jelenleg maximum 15 kinematikai elem megengedett.
- 101. Egy transzformáció definíciójában a körtengelyek maximális száma a kinematikai láncokban túl lett lépve.
- 103. Szerszámhoz a kinematikai lánc definíciójában az elemek maximális száma túl lett lépve.
- 104. Munkadarabhoz a kinematikai lánc definíciójában az elemek maximális száma túl lett lépve.
- A tájolási transzformációkhoz jelenleg maximum 6 körtengely megengedett.
- 106. A gép kinematikájának belső ábrázolásához maximálisan megengedett száma túl lett lépve.
- 200. A rész-lánc lánc-végén egy korrekciós elem van definiálva, pedig a \$NT_CNTRL[n]-ben a bit 7 (rész-láncot lezárni) be van állítva
- 201. A rész-lánc lánc-végén egy korrekciós elem van definiálva, pedig a \$NT_CNTRL[n]-ben a bit 8 (rész-láncot lezárni) be van állítva
- 300. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_P[n, 0] utal, nem található.
- 301. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_P[n, 1] utal, nem található.
- 302. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_P[n, 2] utal, nem található.
- 303. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_P[n, 3] utal, nem található.
- 310. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_T[n, 0] utal, nem található.
- 311. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_T[n, 1] utal, nem található.
- 312. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_T[n, 2] utal, nem található.
- 313. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_T[n, 3] utal, nem található.
- 320. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_P[n, 0] utal, nem található.
- 321. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_P[n, 1] utal, nem található.
- 322. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_P[n, 2] utal, nem található.
- 323. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_P[n, 3] utal, nem található.
- 330. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_T[n, 0] utal, nem található.
- 331. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_T[n, 1] utal, nem található.
- 332. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_T[n, 2] utal, nem található.
- 333. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_T[n, 3] utal, nem található.
- 10000. Nem megengedett redundáns körtengely. Tájolási transzformációnál (egyenlőre) csak egy redundáns körtengely megengedett.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Érvényes transzformációs adatkészletet definiálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4349 [csatorna %1:] Nincs szabad tároló a transzformációhoz.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = A már aktív transzformációk száma

magyarázat: Minden kinematikai transzformáció az NCK-ban egy definiált tárolóhelyet igényel. Ha az MD18866 \$MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS nem nulla, akkor ez megadja, hogy hány kinematikai transzformáció lehet összesen az NCK-ban egyidőben aktív.
Ha az MD18866 \$MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS nulla, akkor az egyidőben aktív kinematikai transzformációk maximális száma automatikusan lesz meghatározva (jelenleg a létező csatornák számának hússzorosa).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Az MD18866 \$MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS értékét növelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

4400 MD-változtatás a pufferelt tároló (fajta %1) átszervezését okozza, (adatvesztés!) - %2

paraméter: %1 = tároló fajta
%2 = esetleg MD-jelölő

magyarázat: Egy, a pufferelt tárolót konfiguráló gépadat meg lett változtatva. Egy NC-felfutás a megváltoztatott adattal a pufferelt tároló átszervezését, s ezzel az összes pufferelt alkalmazói adat (munkadarab-programok, szerszámadatok, GUD, SSFK, ...) elvesztését okozza.
Az 1. paraméter jelentése
0x00 pufferelt tároló (belső)
0x01 pufferelt tároló

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha a vezérlés nem mentett alkalmazói adatokat kap, akkor a következő NCK-felfutás előtt egy adatmentést kell elvégezni. A megváltoztatott MD-nek az utolsó felfutás alatti értékre történő manuális visszaállításával meg lehet akadályozni a tároló átszervezését.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

4402 %1 hatása a gépadatok visszaállítása

paraméter: %1 = gépadat

magyarázat: Ha ez a gépadat be van állítva, a következő felfutásnál a gépadatok aktuális értékei felül lesznek írva az előbeállítás értékeivel. Ennek következmény adott körülmények között adatvesztés lehet (a pufferelt tárolóban is).

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ha a vezérlés nem mentett alkalmazói adatokat kap, akkor a következő NCK-felfutás előtt egy adatmentést kell elvégezni. A megváltoztatott MD-nek az utolsó felfutás alatti értékre történő manuális visszaállításával meg lehet akadályozni a tároló átszervezését.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

4500 Az %1 AMR mentési fájl írásánál a %2 hiba lépett fel (adatvesztés!)

paraméter: %1 = fájlnev
%2 = hibakód

magyarázat: Nem lehetett írni a mentési fájlt az automatikus tároló-konfigurációhoz.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4501 Az %1 AMR mentési fájl olvasásánál a %2 hiba lépett fel (adatvesztés!)

paraméter: %1 = fájlnev
%2 = hibakód

magyarázat: Nem lehetett olvasni a mentési fájlt az automatikus tároló-konfigurációhoz.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4502	[Csatorna %1:] Anakronizmus: %2(%3) -> %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string: MD-jelölő %3 = string: MD-jelölő %4 = string: MD-jelölő
magyarázat:	Eddig a MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK Bit4 und Bit5 határozta meg a 6. ill. 8. G-csoport Reset-viselkedését. Ez a beállítás mostantól a MD20152 \$MC_GCODE_RESET_MODE-ban történik. A 'rég' adatmentések kompatibilis kezelése céljából a 'rég' értékek az MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK-ből átkerülnek a MD20152 \$MC_GCODE_RESET_MODE-ba.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	--
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
4503	[TO-egység %1:] H-szám %2 többször kiadva. Gépadat nem lesz beállítva.
paraméter:	%1 = TO-egység %2 = H-szám
magyarázat:	Ez a hiba csak akkor léphet fel, ha a MD10880 \$MN_MM_EXTERN_CNC_SYSTEM= 1 ill. 2 van beállítva. A Power-On-nál hatásos MD10890, \$MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, bit 3 gépadat bit vissza lett állítva. Az adattárolás vizsgálatánál megállapításra került, hogy egyazon TO-egység különböző vágóéleinek a H-száma azonos. Az MD10890 \$MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, bit 3 beállítva marad és nem kerül átvételre az adattárolásba.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A H-számokat egy TO-egységen belül csak egyszer szabad kiadni. Ezután be lehet állítani a MD10890, \$MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, bit 3-at és végre lehet hajtani egy meleg-startot.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
4600	érvénytelen kézikeréktípus az %1. kézikerékre
paraméter:	%1 = kézikerék-szám
magyarázat:	Az MD11350 \$MN_HANDWHEEL_SEGMENT gépadattal igényelt kézikeréktípus (hadrver szegmens) a %1. kézikerékre érvénytelen.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A megfelelő kézikerékhez az MD11350 \$MN_HANDWHEEL_SEGMENT gépadattal egy érvényes típust konfigurálni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
4630	érvénytelen kézikerékmodul az %1. kézikerékre
paraméter:	%1 = kézikerék-modul
magyarázat:	Csak PROFIBUS/PROFINET-nél: A PROFIBUS-kézikerékek konfigurációjához szükséges utalás a \$MN_HANDWHEEL_MODULE-ban egy megfelelő bevitelre a \$MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] gépadat-array-ben nincsen.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A megfelelő PROFIBUS-kézikerékre a MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE gépadatot úgy konfigurálni, hogy legyen egy érvényes utalás egy bevitelre a MD11353 \$MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] gépadat-array-ben.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
4631	érvénytelen kézikerék-slot az %1. kézikerékhez
paraméter:	%1 = kézikerék-slot
magyarázat:	Csak PROFIBUS/PROFINET-nél: Az \$MN_HANDWHEEL_INPUT gépadattal igényelt kézikerék-slot az %1. kézikerékhez a PROFIBUS kézikerékekhez nem áll rendelkezésre.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megfelelő PROFIBUS kézikérékhez az MD11352 \$MN_HANDWHEEL_INPUT gépadatot a megengedett kézikérék-slot-ra konfigurálni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4632 logikai PROFIBUS kézikérék-slot báziscím az %1. kézikérékhez nem található

paraméter: %1 = kézikérék-szám

magyarázat: Csak PROFIBUS/PROFINET-nél:
A PROFIBUS kézikérék-slot-nak az \$MN_HANDWHEEL_MODULE gépadattal a \$MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] gépadat-array-ben indukált logikai címe az aktuális Step7 hardverben nem található.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megvizsgálni, hogy a megfelelő kézikéréknél a MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE helyes-e. Megvizsgálni, hogy a PROFIBUS kézikérék-slot indukált báziscíme a MD11353 \$MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] gépadat-array-ben helyes-e.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

5000 Kommunikációs feladat nem végezhető el %1

paraméter: %1 = Utalás arra, hogy mely erőforrások fogytak el.

magyarázat: A kommunikációs feladatot (az NCK és a HMI közötti adatcsere pl.: egy NC munkadarab-program betöltése) tárolóhelyhiány miatt nem lehet elvégezni. Oka: túl sok párhuzamos kommunikációs feladat.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Az időben párhuzamos kommunikációs feladatok számát csökkenteni vagy az MD 10134 \$MN_MM_NUM_MMC_UNITS-t növelni
- kommunikációs feladatot újra indítani
Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Nincs segítség intézkedésre lehetőség - azt a kezelői műveletet, amely a vészjelzéshez vezetett, meg kell ismételni. A vészjelzés-kijelzés Cancel-lel törölhető.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6000 Tároló felosztás a szabvány gépadatokkal történt

magyarázat: A tároló-kezelés nem tudta az NC-alkalmazói tároló felosztását a gépadatok értékeivel elvégezni, mivel a rendelkezésre álló össz-tároló dinamikus és statikus tárolóként áll az NC-alkalmazó rendelkezésére (pl.: a makro-meghatározások, az alkalmazói változók, a szerszámkorrekciók, a könyvtárak és fájlok számára, stb.) és ezért nem elég.

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Egy bizonyos gépadatot az NC-alkalmazói tároló-elosztásra vészjelzési okként nem lehet megadni. Ezért a gépadatokban megadott Default-értékekből kiindulva az alkalmazó-specifikus tároló felosztás lépésenkénti megváltoztatásával kell a vészjelzést okozó MD-t meghatározni.
Általában nem csak egyetlen gépadat túl nagy, ezért is ajánlatos több MD-ben a tárolótartomány bizonyos részű csökkentése.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6010	[Csatorna %1:] Adatmodul %2 nem vagy csak részben létrehozva, hibaszám %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string (modulnév) %3 = belső hibajelölés

magyarázat:

Az adattárolás a felfutásnál egy hibát állapított meg. A megnevezett adatmodul esetleg nem lett létrehozva. A hibaszám felvilágosítást ad a hibaeset fajtájáról. Ha a hibaszám >100000, akkor egy nem megszüntethető rendszerhiba áll fenn. Különben az alkalmazói tároló tartomány túl kicsire lett létrehozva. Ebben az esetben az (alkalmazói-)hibaszám jelentése a következő:

- Hibaszám 1: nincs tárolóhely
- Hibaszám 2: maximálisan lehetséges szimbólumok száma túllépve
- Hibaszám 3: index 1 az érvényes értéktartományon kívül
- Hibaszám 4: csatorna neve már létezik
- Hibaszám 5: NCK neve már létezik

Ha a vészjelzés ciklusprogramok, makródefiníciók vagy globális alkalmazói adatok (GUD) definíciójának bevitele után lép fel, akkor az alkalmazói tároló konfigurációjának gépadatái helytelenül lettek megadva. Minden más esetben a már helyes gépadatok változtatásai okoznak hibát az alkalmazói tároló konfigurációjában.

A következő modulnevek (2. paraméter) az NCK-ban ismertek (rendszer és alkalmazói modulok mind; csak az alkalmazói modulok problémáit lehet általában alkalmazói beavatkozással megszüntetni):

- _N_NC_OPT - rendszer belső: opciós adatok, NCK globális
- _N_NC_SEA - rendszer belső: beállítások adatok, NCK globális
- _N_NC_TEA - rendszer belső: gépadatok, NCK globális
- _N_NC_CEC - rendszer belső: 'cross error compensation'
- _N_NC_PRO - rendszer belső: védelmi tartományok, NCK globális
- _N_NC_GD1 - alkalmazó: 1. GUD modul meghatározása _N_SGUD_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD2 - alkalmazó: 2. GUD modul meghatározása _N_MGUD_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD3 - alkalmazó: 3. GUD modul meghatározása _N_UGUD_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD4 - alkalmazó: 4. GUD modul meghatározása _N_GUD4_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD5 - alkalmazó: 5. GUD modul meghatározása _N_GUD5_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD6 - alkalmazó: 6. GUD modul meghatározása _N_GUD6_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD7 - alkalmazó: 7. GUD modul meghatározása _N_GUD7_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD8 - alkalmazó: 8. GUD modul meghatározása _N_GUD8_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD9 - alkalmazó: 9. GUD modul meghatározása _N_GUD9_DEF, NCK globális
- _N_NC_MAC - alkalmazó: makródefiníciók
- _N_NC_FUN - alkalmazó: ciklusprogramok
- _N_CHc_OPT - rendszer belső: opciós adatok, csatorna-specifikus
- _N_CHc_SEA - rendszer belső: beállítási adatok, csatorna-specifikus
- _N_CHc_TEA - rendszer belső: gépadatok, csatorna-specifikus
- _N_CHc_PRO - rendszer belső: védelmi tartományok, csatorna-specifikus
- _N_CHc_UFR - rendszer belső: frame-k, csatorna-specifikus
- _N_CHc_RPA - rendszer belső: számítási paraméter, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD1 - alkalmazó: 1. GUD modul meghatározása _N_SGUD_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD2 - alkalmazó: 2. GUD modul meghatározása _N_MGUD_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD3 - alkalmazó: 3. GUD modul meghatározása _N_UGUD_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD4 - alkalmazó: 4. GUD modul meghatározása _N_GUD4_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD5 - alkalmazó: 5. GUD modul meghatározása _N_GUD5_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD6 - alkalmazó: 6. GUD modul meghatározása _N_GUD6_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD7 - alkalmazó: 7. GUD modul meghatározása _N_GUD7_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD8 - alkalmazó: 8. GUD modul meghatározása _N_GUD8_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD9 - alkalmazó: 9. GUD modul meghatározása _N_GUD9_DEF, csatorna-specifikus
- _N_AXa_OPT - rendszer belső: opciós adatok, tengely
- _N_AXa_SEA - rendszer belső: beállítási adatok, tengely
- _N_AXa_TEA - rendszer belső: gépadatok, tengely
- _N_AXa_EEC - rendszer belső: orsóemelkedési -hiba kompenzáció adatok, tengely
- _N_AXa_QEC - rendszer belső: négyzet-hiba korrekció adatok, tengely
- _N_ToT_TOC - rendszer belső: szerszámtartó adatok, TOA-specifikus
- _N_ToT_TOA - rendszer belső: szerszámadatok, TOA-specifikus
- _N_ToT_TMA - rendszer belső: táradatok, TOA-specifikus

- _N_NC_KIN - rendszer belső: adatok kinematikus láncok leírásához, NCK-specifikus
- _N_NC_NPA - rendszer belső: adatok 3D-védelmi tartományok leírásához, NCK-specifikus
- _N_NC_TRA - rendszer belső: transzformációs adatkészletek, NCK-specifikus
- _N_NC_WAL - rendszer belső: adatok a koordináta-specifikus munkatérhatárolás leírásához
- _N_COMPLETE_CYD - rendszer belső: ciklus- és kijelző-gépadatok, NCK-, csatorna-, tengely-specifikus

c = csatornaszám

a = gép-tengelyszám

t = TOA-egységszám

Vannak még további belső rendszermodulok jelölőkkel.

reakció:

NC nem üzemkész.

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség:

A gépadatok helyesbítése vagy a változtatások visszavonása.

Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A ciklusprogramokra két meghatározó gépadat van:

- MD18170 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES = az összes ciklusprogram max. száma, hibaszám = 2 azt mutatja, hogy ez az érték túl kicsi

- MD18180 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM = a ciklusprogramokban meghatározott összes paraméter max. száma, hibaszám = 2 azt mutatja, hogy ez az érték túl kicsi

(ezen MD-k megváltoztatásánál a tároló pufferelemzése megmarad)

A makró-meghatározásokra érvényes:

MD18160 \$MN_MM_NUM_USER_MACROS = a makró-meghatározások max. száma, hibaszám = 2 azt mutatja, hogy ez az érték túl kicsi

(ezen MD-k megváltoztatásánál a tároló pufferelemzése megmarad)

A GUD-változókra érvényes:

- MD18118 \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES = tartományonkénti GUD-adatmodulok max. száma (NCK/csatorna) (ha GD1, GD2, GD3, GD9 meghatározandó, akkor az értéknek =9 kell lennie - és nem pedig =4)

- MD18120 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK = az összes NCK globális GUD-változó max. száma, hibaszám = 2 azt mutatja, hogy ez az érték túl kicsi

- MD18130 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN = az összes csatornaspec. GUD-változó max. száma a csatornában, hibaszám = 2 azt mutatja, hogy ez az érték túl kicsi

- MD18150 \$MN_MM_GUD_VALUES_MEM = az összes GUD-változó össz érték-tárolója együttesen, hibaszám = 1 azt mutatja, hogy ez az érték túl kicsi

program folytatás:

Vezérlést KI-BE kapcsolni.

6020

Gépadatok megváltoztak - tároló felosztás %1 újra elvégezve

paraméter:

%1 = Részletes információ

magyarázat:

Olyan gépadatok változtak meg, amelyek az NC-alkalmazói tároló felosztását határozzák meg. Az adattartás a megváltoztatott gépadatoknak megfelelően egy új felosztást végzett el.

Paraméter értékek jelentése:

- AFS = aktív fájlrendszer újra lett konfigurálva. A passzív fájlrendszer fájllai megmaradtak.

- PFS/AFS = a passzív és az aktív fájlrendszer újra lett konfigurálva.

Az \$MN_IS_AUTOMATIC_MEM_RECONFIG gépadatban van konfigurálva, hogy az NCK az AFS konfigurálását automatikusan végrehajtja (érték=IGAZ), vagy nem (érték=HAMIS).

reakció:

Vészjelzés kijelzés.

segítség:

Nincs segítség intézkedésre szükség. A szükséges alkalmazói adatokat adjuk újra be.

program folytatás:

Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6030	Alkalmazói tároló határ illetve
magyarázat:	Az adattartás ellenőrzi a felfutásban a ténylegesen fennálló, fizikai alkalmazói tárolót (DRAM, DPRAM und SRAM) a MD18210 \$MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC, MD18220 \$MN_MM_USER_MEM_DPR és MD18230 \$MN_MM_USERMEM_BUFFERED rendszer-specifikus gépadatok értékeivel.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Nincs segítség intézkedésre szükség. A csökkentett gépadatból leolvasható az új, max. megengedett érték.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
6035	A rendszernek a '%3' típusú alkalmazói tárolóból %1 kB helyett csak %2 kB szabad
paraméter:	%1 = vezérlésre definiált szabad tároló kB-ban %2 = tényleges maximális szabad tároló kB-ban %3 = tároló fajtája, 'D' = nem puffertelt, 'S' = puffertelt
magyarázat:	A vészjelzés csak 'hideg indítás' (= NCK felfutás szabvány gépadatokkal) után léphet fel. Ez a vészjelzés csak egy utalás. Az NCK-funkciók nincsenek korlátozva. Azt mutatja, hogy az NCK-nak kevesebb szabad alkalmazói tárolója van, mint amennyit erre a vezérlésre a Siemens javasol. A tényleges szabad alkalmazói tároló méretét a MD18050 \$MN_INFO_FREE_MEM_DYNAMIC és a MD18060 \$MN_INFO_FREE_MEMS_STATIC gépadatok mutatják. A Siemens az NCK-t a modelltől függően olyan elő-beállításokkal szállítja, ami bizonyos szabad tárolót biztosít a konkrét alkalmazások specifikus beállításaira. Az eredeti NCK rendszerek a gyárban úgy vannak beállítva, hogy ez a vészjelzés hideg startnál nem lép fel.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	a jelzés oka lehet, - ha az NCK Compile-ciklus szoftvert tartalmaz, ami olyan nagy, hogy a hardver nem tudja a szükséges tárolót biztosítani - ha az NCK olyan hardveren fut, amelyik ehhez az NCK változathoz nem megengedett (azaz túl kevés tárolója van) - ha a konkrét alkalmazás a megmaradt szabad tárolóval működik (azaz hiba nélkül üzembe lehet helyezni), ezt a hibajelzést figyelmen kívül lehet hagyni - ha a konkrét alkalmazást nem lehet erre konfigurálni - tárolóhiány miatt - az esetlegesen meglevő Compile-ciklusokat kell csökkenteni, vagy a hardver ezt lehetővé teszi, a tárolót kell bővíteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
6401	[Csatorna %1:] Szerszámcsere nem lehetséges: nincs szabad hely a szerszám %2-re a tár %4-ben.
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = string (jelölő) %3 = -Nem használt %4 = társzám
magyarázat:	A szerszámot nem lehet a kiválasztott szerszámtárba helyezni. Nincs megfelelő hely erre a szerszámmra. Egy megfelelő helyet lényegében az állapot által határoz meg. Ez akkor megfelelő, ha a hely szabad, nem tiltott, nem tartalékol, nem foglalt egy túl nagy szerszám által. Továbbá az is fontos, hogy a szerszám típusa az esetleg szabad tárhely típusához illő legyen. (Ha pl. az összes tárhely 'B' típusú és ezek mind szabadok és a szerszám 'A' típusú, akkor ezt a szerszámot nem lehet ebbe a tárba behelyezni).
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	- Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül meghatározottak-e. - Ellenőrizzük azt, hogy a tár a kezelői folyamattal egyszerűen nem ajánl-e több helyet egy további szerszám felvételére. - Ellenőrizzük azt, hogy egy helytípus-hierarchia meg van-e határozva, s hogy pl. ez megtiltja-e azt, hogy egy 'A' típusú szerszámot egy 'B' típusú szabad helyre helyezhessünk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6402	[Csatorna %1:] Szerszámcseré nem lehetséges társzám %2 nem létezik
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = társzám
magyarázat:	A kívánt szerszámcseré nem lehetséges. A tár a megadott számmal nem létezik.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	- Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva. - Ellenőrizzük azt, hogy a tár egy távolság-kapcsolattal a kívánt orsóval csatolt-e. - Az alkalmazói PLC-program helytelen adatokat küldhetett az NCK-nak
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
6403	[Csatorna %1:] Szerszámcseré nem lehetséges tárhelyszám %2 a tár %3-ban nem létezik
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = társzám %3 = tárhely-szám
magyarázat:	A kívánt szerszámcseré nem lehetséges. A nevezett tárhely a nevezett tárban nem létezik.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva. Az alkalmazói PLC-program helytelen adatokat küldhetett az NCK-nak
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
6404	[Csatorna %1:] Szerszámcseré nem lehetséges szerszám %2 nem létezik vagy nem alkalmazható
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = string (jelölő)
magyarázat:	A kívánt szerszámcseré nem lehetséges. A nevezett szerszám nem létezik, vagy nem alkalmazható. A szerszám akkor sem használható, ha egy Multitool-ban szerepel, amelyik már egy másik szerszámmal aktív, vagy egy Multitool-ban szerepel, amelyik 'csere aktív' állapota egy másik szerszámtartóval kapcsolatos.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	- Ellenőrizzük azt, hogy a munkadarab-program korrektül van-e írva. - Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok korrektül vannak-e meghatározva. - Ellenőrizzük azt, hogy a nevezett szerszámhoz létezik-e egy alkalmazható tartalék-szerszám.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
6405	[Csatorna %1:] Utasítás %2 érvénytelen PLC nyugtázó-paraméter %3-mal rendelkezik - jelölés %4
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = utasításszám %3 = PLC-nyugtázás paraméter %4 = hibajelölés

magyarázat:	A nevezett utasítás az aktuális összefüggésben a PLC-től egy nem érvényes nyugtázással került megválaszolásra. Az 'utasításszám'-ra az alábbi hozzárendelések definiáltak: 1 szerszám-mozgatás, tár betöltés vagy kitöltés 2 szerszám-csere előkészítés 3 szerszám-csere végrehajtás 4 szerszám-csere előkészítés és végrehajtás T-utasítással 5 szerszám-csere előkészítés és végrehajtás M-utasítással 7 megszakított szerszám-utasítás befejezése 8 szerszám-mozgás ellenőrzése foglalással 9 szerszám-mozgás ellenőrzése 0 szállítás-nyugtázás A paraméter 2 és 3 megadja a PLC-utasítást és nyugtázás állapotszámát. Példa: A vészjelzés paraméter 4-e = 10. Nincs definiálva, hogy aszinkron szerszám-mozgásnál egy közbenső tárolóhely előfoglalandó. A paramétert a példában az NCK ignorálja. A vészjelzés további lehetséges okai: Az utasítás által definiált szerszámcseré nem lehetséges. A reklamált paraméterben megnevezett tárhely a tárban nem létezik. A 3. paraméter - a hibajelölés - a vészjelzést tovább pontosítja. Jelentések: - 0 = nem definiált - 1 = állapot most nem megengedett, vagy a PLC-től nem definiált állapot vétele - 2 = forrás- és/vagy cél- társzám/helyszám ismeretlen - 3 = nem definiált - 4 = cél-társzám és/vagy -helyszám a szerszám-mozgás utasításnál nem végcél - 5 = nem definiált - 6 = forrás- és/vagy cél- társzám/helyszám szerszám-cserénél ismeretlen - 7 = PLC-utasítás inkonzisztens adatokkal: vagy a tárcímek a VDI-ben inkonzisztensek, vagy az NCK-utasítás nem egyezik meg a PLC-nyugtázással, vagy mindkettő - 8 = PLC-utasítás inkonzisztens adatokkal: a szerszám elutasításánál az elutasítandó szerszám aszinkron ki lett véve. Az NCK nem tud új kiválasztást végrehajtani. - 9 = PLC-utasítás inkonzisztens adatokkal: az utasítás nyugtázó adatok egy szerszámot egy olyan helyre akarnak vinni, ahol már van egy másik szerszám - 10 = Az aszinkron szerszám-mozgás foglalással csak egy tárból egy közbensőtároló helyre mozgáshoz definiált. - 11 = A becserélt szerszám egy Multitool-ban van. A PLC-nek nem szabad az NCK által megadott Multitool pozíciót egy másik értékkel nyugtázni.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - hibás PLC kommunikáció: PLC-program helyesbítése
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6406	[Csatorna %1:] PLC nyugtázás utasítás %2-nél hiányzik
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = utasításszám
magyarázat:	Még hiányzik egy nyugtázás a PLC-től a szerszámcserére. Ezen nyugtázás nélkül a nevezett utasításszámhoz az NCK nem tud továbbdolgozni. Lehetséges parancsszám értékek a 6405 vészjelzésnél vannak leírva.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - hibás PLC kommunikáció: PLC-program helyesbítése. - lehetséges az, hogy az NCK-t a PLC-utasítás 7-tel a várakozási állapotból elengedjük. Ezzel a várakozó utasítás megszakítódik.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6407	[Csatorna %1:] A szerszám %2 nem tehető le a tár %3-ba a hely %4-re. Nem megengedett tármeghatározás!
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = string (jelölő) %3 = társzám %4 = tárhely-szám
magyarázat:	A szerszám egy szerszámcseré-megbízata vagy egy ellenőrző-megbízata útján egy olyan helyre teendő le, amely a betöltési feltételeket nem teljesíti. A következő hibaokok: - A hely tiltott vagy nem szabad! - A szerszámtípus nem egyezik meg a helytípussal! - A szerszám esetleg túl nagy, a szomszéd helyek foglaltak!
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	- Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva (speciálisan a helytípus). - Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok korrektül vannak-e meghatározva (speciálisan a helytípus).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
6408	[csatorna %1:] mondat%2 üres hely keresés, vizsgálat nem sikerült
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az üres hely keresése ill. az üres hely vizsgálata egy szerszámmra nem sikerült. A hiba okai a következők lehetnek: - Hely zárolt vagy nem szabad! - Szerszámtípus nem egyezik a hely típusával! - Szerszám esetleg túl nagy, szomszéd hely foglalt!
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva (speciálisan a helytípus). - Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok korrektül vannak-e meghatározva (speciálisan a helytípus).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
6409	[csatorna %1:] mondat %2 ha MTL lesz programozva, akkor T-t is kell programozni.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Funkció: Miltitool vagy T=hely programozás. T programozás hiányzik a mondatban. Csak MTL van programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC programot korrigálni: - T-t a mondatban programozni - vagy MTL-t a mondatban törölni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6410	[TO-egység %1:] Szerszám %2 elérte az előfigyelmeztetési határt D=%4-gyel
paraméter:	%1 = TO-egység %2 = szerszámjelölő (név). %3 = -Nem használt %4 = D-szám
magyarázat:	Szerszámfelügyelet: Utalás arra, hogy az idő- vagy darabszám-ellenőrzött szerszám megadott D-korrekciója elérte az előfigyelmeztetési határt. A D-szám, ha lehetséges, megadásra kerül - ha nem, a 4. paraméter értéke 0. Ha az 'összegkorrekció' funkció használatos, a kopási felügyelet helyett az összegkorrekció felügyelet lehet aktív. A szerszámfelügyelet konkrét módja a szerszám egy tulajdonsága (lásd \$TC_TP9). Ha nincs használva helyettesítő szerszám, a duploszám megadásának nincs jelentősége. A vészjelzés a BTSS-interfészen (MMC, PLC) keresztül kerül kioldásra. A csatorna-kontextus nincs meghatározva. Ezért kerül a TO-egység megadásra (lásd MD28085 \$MC_MM_LINK_TOA_UNIT).
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Csak tájékoztatóul szolgál. Az alkalmazó dönt arról, hogy mit kell tenni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
6411	[Csatorna %1:] Szerszám %2 elérte az előfigyelmeztetési határt D=%4-gyel
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = szerszámjelölő (név). %3 = -Nem használt %4 = D-szám
magyarázat:	Szerszámfelügyelet: Utalás arra, hogy az idő- vagy darabszám-ellenőrzött szerszám megadott D-korrekciója elérte az előfigyelmeztetési határt. A D-szám, ha lehetséges, megadásra kerül - ha nem, a 4. paraméter értéke 0. Ha az 'összegkorrekció' funkció használatos, a kopási felügyelet helyett az összegkorrekció felügyelet lehet aktív. A szerszámfelügyelet konkrét módja a szerszám egy tulajdonsága (lásd \$TC_TP9). Ha nincs használva helyettesítő szerszám, a duploszám megadásának nincs jelentősége. A vészjelzést az NC-programfeldolgozás keretében keletkezik.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Csak tájékoztatóul szolgál. Az alkalmazó dönt arról, hogy mit kell tenni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
6412	[TO-egység %1:] Szerszám %2 elérte az ellenőrzési határt D=%4-gyel
paraméter:	%1 = TO-egység %2 = szerszámjelölő (név). %3 = -Nem használt %4 = D-szám
magyarázat:	Szerszámfelügyelet: Utalás arra, hogy az idő- vagy darabszám-ellenőrzött szerszám megadott D-korrekciója elérte az előfigyelmeztetési határt. A D-szám, ha lehetséges, megadásra kerül - ha nem, a 4. paraméter értéke 0. Ha az 'összegkorrekció' funkció használatos, a kopási felügyelet helyett az összegkorrekció felügyelet lehet aktív. A szerszámfelügyelet konkrét módja a szerszám egy tulajdonsága (lásd \$TC_TP9). Ha nincs használva helyettesítő szerszám, a duploszám megadásának nincs jelentősége. A vészjelzés a HMI-n vagy a PLC-n keresztül (BTSS-interfész) kerül kioldásra. A csatorna-kontextus nincs meghatározva. Ezért kerül a TO-egység megadásra (lásd MD28085 \$MC_MM_LINK_TOA_UNIT).
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Csak tájékoztatóul szolgál. Az alkalmazó dönt arról, hogy mit kell tenni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6413	[Csatorna %1:] Szerszám %2 elérte az ellenőrzési határt D=%4-gyel
paraméter:	%1 = TO-egység %2 = szerszámjelölő (név). %3 = -Nem használt %4 = D-szám
magyarázat:	Szerszámfelügyelet: Utalás arra, hogy az idő- vagy darabszám-ellenőrzött szerszám megadott D-korrekciója elérte az előfigyelmeztetési határát. A D-szám, ha lehetséges, megadásra kerül - ha nem, a 4. paraméter értéke 0. Ha az 'összegkorrekció' funkció használatos, a kopási felügyelet helyett az összegkorrekció felügyelet lehet aktív. A szerszámfelügyelet konkrét módja a szerszám egy tulajdonsága (lásd \$TC_TP9). Ha nincs használva helyettesítő szerszám, a duploszám megadásának nincs jelentősége. A vészjelzés az NC programfeldolgozás keretein belül keletkezett. A csatorna-kontextus meghatározott.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Csak tájékoztatóul szolgál. Az alkalmazó dönt arról, hogy mit kell tenni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
6421	[Csatorna %1:] Szerszámmozgatás nem lehetséges. Nincs szabad hely a szerszám %2-re a tár %4-ben
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = string (jelölő) %3 = -Nem használt %4 = társzám
magyarázat:	A kívánt szerszámmozgatási utasítás - az MMC-től vagy a PLC-től kiváltva - nem lehetséges. A szerszám nem mozgatható a nevezett szerszámtárba. Nincs megfelelő hely erre a szerszámról.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva (pl. a tár nem lehet letiltott). - Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok korrektül vannak-e meghatározva (pl. a szerszám helytípusának illenie kell a tárból megengedett helytípushoz). - Ellenőrizzük azt, hogy a tár kezelői cselekedet által esetleg egyszerűen nem ad több helyet, egy további szerszám felvételére. - Ellenőrizzük azt, hogy egy helytípus-hierarchia meg van-e határozva, s hogy pl. ez megtiltja-e azt, hogy egy 'A' típusú szerszámot egy 'B' típusú szabad helyre helyezhessünk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
6422	[Csatorna %1:] Szerszámmozgatás nem lehetséges. társzám %2 nem létezik
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = társzám
magyarázat:	A kívánt szerszámmozgatási utasítás - az MMC-től vagy a PLC-től kiváltva - nem lehetséges. A nevezett számú tár nem létezik.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva. - Ha a mozgási utasítást a PLC adta: ellenőrizzük azt, hogy a PLC-program korrekt-e. - Ha a mozgási utasítást az MMC adta: ellenőrizzük azt, hogy az MMC-utasítás korrekt paraméterekkel van-e ellátva.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6423	[Csatorna %1:] Szerszámmozgatás nem lehetséges. tárhelyszám %2 a tár %3-ban nem létezik
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = tárhely-szám %3 = társzám
magyarázat:	A kívánt szerszámmozgatási utasítás - az MMC-től vagy a PLC-től kiváltva - nem lehetséges. A nevezett tárhely a nevezett tárban nem létezik.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
6424	[Csatorna %1:] Szerszámmozgatás nem lehetséges. Szerszám %2 nem létezik vagy nem alkalmazható
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = string (jelölő)
magyarázat:	A kívánt szerszámmozgatási utasítás - a HMI-től vagy a PLC-től kiváltva - nem lehetséges. A nevezett szerszám állapota nem engedi meg a szerszám mozgatását. A nevezett szerszám nincs meghatározva ill. az utasításhoz nem megengedett. A nevezett szerszámot akkor sem lehet mozgatni, ha azt egy Multitool tartalmazza (csak a Multitool-t, mint olyant lehet mozgatni).
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Ellenőrizzük, hogy a 'cserélőben van' ('H20') szerszámállapot be van-e állítva. Ha igen, akkor először a PLC megfelelő szerszámcseré-utasítását be kell fejezni. Ezután kell tudni mozgatni a szerszámot. - Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok helyesen vannak-e meghatározva. A megfelelő T-szám lett megadva? - Ellenőrizzük, hogy a mozgásutasítás korrektül van-e paraméterezve. A forráshelyen a kívánt szerszám van? A célhely alkalmas a szerszám felvételére? - Ellenőrizzük, hogy a szerszám már be van-e töltve (ha a szerszámbetöltésnél vészjelzés lép fel)
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
6425	[Csatorna %1:] A szerszám %2 nem tehető le a tár %3-ba a hely %4-en. Nem megengedett tármeghatározás.
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = string (jelölő) %3 = társzám %4 = tárhely-szám
magyarázat:	A kívánt szerszámmozgatási utasítás - az MMC-től vagy a PLC-től kiváltva - nem lehetséges. A szerszám egy mozgatási megbízatás útján egy olyan helyre teendő le, amely meghatározása a betöltési feltételeket nem teljesíti. A következő hibaokok: - A hely tiltott vagy nem szabad! - A szerszámtípus nem egyezik meg a helytípussal! - A szerszám esetleg túl nagy, a szomszéd helyek foglaltak! - Ha be- / kitöltés van - a be-/kitöltőhely 'Betöltőhely' típusú kell legyen. - Ha be- / kitöltés van - az érintett tár a be- / kitöltő helyel összekötve? Lásd ehhez: \$TC_MDP1, \$TC_MDP2
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

- segítség:**
- Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok korrektül vannak-e meghatározva
 - Ellenőrizzük azt, hogy a tár kezelői cselekedet által esetleg egyszerűen nem ad több helyet, egy további szerszám felvételére.
 - Ellenőrizzük azt, hogy egy helytípus-hierarchia meg van-e határozva, s hogy pl. ez megtiltja-e azt, hogy egy 'A' típusú szerszámot egy 'B' típusú szabad helyre helyezhessünk.
 - Ellenőrizzük, hogy az érintett tár a be- / kitöltő helytel össze van-e kötve ill. meghatározott távolsága van-e
 - Vizsgáljuk meg, hogy a be- / kitöltő hely 'töltőhely'-e
- Lásd ehhez a \$TC_MPP1-t is.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6430 Darabszám-számláló: Ellenőrzött vágóélek táblázata túlcsoordult.

magyarázat: Nincs további vágóél beírás lehetőség a darabszám-számláló táblázatba.
A munkadarab-számlálóra összesen annyi vágóélt lehet megjegyezni, amennyi vágóélre összesen az NCK-ban lehetőség van.
Azaz ha minden szerszámtól minden vágóél egy munkadarabra pontosan egyszer kerül alkalmazásra, akkor elértük a határt.
Ha egyidejűleg több munkadarab több orsón készül, akkor az összes munkadarabon túl MD18100 \$MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA vágóélt lehet a darabszámlálóra megjegyezni.
Ha ez a vészjelzés áll fenn, akkor ez azt jelenti, hogy azok a vágóélek, amelyek ettől kezdve alkalmazásra kerülnek, már nem állnak a darabszám-ellenőrzés alatt; éspedig mindaddig, amíg a táblázat újra kiürítődik, pl. a SETPIECE NC-nyelv utasítás által, vagy a HMI, PLC (PI-szolgálat) megfelelő megbízatása által.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Elfelejtettük a darabszámlálót csökkenteni? Akkor a munkadarab-programban SETPIECE-t programozunk, vagy a PLC programban építjük be az utasítást ehhez korrektül.
- Ha a munkadarab-program; ill. a PLC-program korrekt, akkor állítsunk be a szerszám-vágóélekre több tárolót a MD18100 \$MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA gépadaton keresztül (!csak hozzáférésre feljogosultak tehetik ezt meg).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6431 [Csatorna %1:] Mondat %2 funkció nem megengedett. Szerszámkezelés/ -felügyelet nincs aktiválva.

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = mondatzám, címke

magyarázat: Ha az adattartás egy olyan funkciója kerül felhívásra, amely kikapcsolt szerszámkezelés vagy -felügyelet miatt nem áll rendelkezésre. Pl. a GETT, SETPIECE, GETSELT, NEWT, DELT, TCA nyelvutasítások.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
- Győződjünk meg arról, hogy az NC-vezérlés konfigurált legyen! Szerszámkezelés/ vagy -felügyelet szükséges, de nincs aktiválva?
- Olyan munkadarab-program került-e alkalmazásra, amely szerszám kezeléssel/ -felügyelettel NC-vezérlésre készült? Ezt a programot szerszámkezelés/ -felügyelet nélküli NC-vezérléssel indítottuk. Ez nem megy. Vagy a munkadarab-programot kell az ahhoz illő NC-vezérléssel futtatni, vagy meg kell a munkadarab-programot változtatni.
- Szerszámkezelés aktiválása a megfelelő gépadatok beállításával. Lásd a MD18080 \$MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK, MD20310 \$MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK.
- Ellenőrizzük azt, hogy az erre szükséges opció be van-e állítva.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6432 Funkció nem hajtható végre. Az orsóban nincs szerszám.

paraméter: %1 = csatorna-ID

magyarázat:	Megpróbáltuk egy olyan művelet végrehajtását, amely azt feltételezi, hogy egy szerszám van az orsóban. Ez pl. a darabszám-ellenőrzési funkció lehet.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Más funkció kiválasztása, más orsó kiválasztása, szerszám felvitele az orsóba.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6433	[Csatorna %1:] Mondat %2 változó %3 szerszámkezeléssel nem használható
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-szimbólum
magyarázat:	A %3-ban megnevezett rendszerváltozó aktív szerszámkezeléssel nem használható. \$P_TOOLP-nál a GELSELT funkciót kell használni
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Program változtatás. Ha \$P_TOOLP van programozva, helyette a GETSELT funkciót kell alkalmazni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6434	[Csatorna %1:] Mondat %2 nyelvi-utasítás SETMTH nem megengedett, mert a szerszámtartó funkció nem aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Nincs master-szerszámtartó az alapállapothoz definiálva. {MD20124 \$MC_TOOL_MANAGEMENT_TOOLHOLDER = 0} és ezért nem áll rendelkezésre szerszámtartó. Ezért a SETMTH nyelvi-utasítás nincs is definiálva. A szerszámcseré ebben a beállításban a master-orsóval kapcsolatban lesz végrehajtv. A master-orsó SETMS-sel lesz beállítva.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NC-mondatot korrigálni vagy (SETMHT-t eltávolítani vagy helyettesíteni) vagy a szerszámtartó-funkciót gépadattal engedélyezni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6436	[csatorna %1:] mondat %2 utasítás '%3' nem programozható. Funkció '%4' nincs aktiválva.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = programozott utasítás %4 = funkció-jelölő
magyarázat:	Az utasítást a funkció-engedélyezés vagy aktiválás hiánya miatt nem lehet programozni. Funkció kulcs (4. paraméter): 1 = helytelen D-szám 2 = szerszám felügyelet 3 = tár kezelés 4 = Multitool 5 = T=tárhely-szám
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-program helyesbítése

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6437 [csatorna %1:] mondat%2 utasítás'%3'-t nem lehet programozni. Funkció '%4' aktív.

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = programozott utasítás
 %4 = funkció-jelölő

magyarázat: Mivel a megadott funkció aktív, nem lehet az utasítást programozni.
 Funkció kulcs (4. paraméter):
 1 = helytelen D-szám
 2 = szerszám felügyelet
 3 = tár kezelés
 4 = Multitool
 5 = T=tárhely-szám

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-program helyesbítése

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6438 [csatorna %1:] mondat %2 inkonzisztens adatváltozás nem megengedett.

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Pl. egy definiált Multitool-ban a Multitool-hely létrehozása után a \$TC_MTP_KD távolság-kódolást többé nem szabad változtatni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-program helyesbítése

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6441 \$P_USEKT írása nem megengedett.

magyarázat: Megpróbáltuk az \$P_USEKT értékét írni. Ez nem lehetséges, mert a T='helyszám' programozás az \$P_USEKT automatikus írásával hatásos.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Nézzük meg, hogy kell legyen az NC konfigurálva (lásd a 16. és a 22. bitet a MD20310 \$MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK-ban).
 - Olyan munkadarabprogram lett alkalmazva, amelyben T='helyszám' nélküli NC-hez automatikus \$P_USEKT beállítás van? Ez a program az NC-ben T='helyszám' az \$P_USEKT automatikus írásával lesz indítva, ami nem lehetséges.
 - Vagy a munkadarabprogramot a hozzá illő NC-n futtatni vagy a munkadarabprogramot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6442 [Csatorna %1:] Funkció nem hajtható végre, a kívánt %2 tárhelyen nincs szerszám

paraméter: %1 = csatorna-ID
 %2 = tár-/tárhelyszám

magyarázat:	PLC logika feltehetően helytelen. Szerszámcseré szerszám visszautasítással van konfigurálva. Fennáll az előkészítő utasítás. A kiválasztott szerszám (pl. a PLC által) ki lesz töltve a helyéről. PLC nyugtázza az előkészítő utasítást 'ismételve a szerszám kiválasztást'-tal (pl. állapot=7). Az NCK nem találja a szerszámot a PLC utasításban megadott tárhelyen. Vagy: Illegális kezelői beavatkozás történt egy futó szerszámcserébe (a kiválasztott szerszám kitöltése). Emiatt nem sikerül a PLC-nyugtázás.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A PLC programozó a következőket kell figyelembe vegye: - Gondoskodni arról, hogy a szerszám ne legyen eltávolítva a megadott tárhelyről. (pl. helytelen PLC program). - A szerszámot nem elvenni (=kitölteni) a programozott szerszámcserénél az utasítás végső nyugtázása előtt. !! Azonban megengedett a becserélendő szerszám helyének megváltoztatása. Ez a helyzetet az NCK tudja kezelni. A vészjelzés kiegészíti a 6405 vészjelzést, ha az tartalmazza a 8-as jelelőt. Ezzel a jobban lehetséges a diagnózis.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6450	[Csatorna %1:] Mondat %2 szerszámcseré nem lehetséges. Érvénytelen tárhelyszám %3 a közbenső tárolóban
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = mondatszám, címke %3 = tárhely-szám
magyarázat:	A kívánt szerszámcseré nem lehetséges. A megadott tárhely szerszámtartó/orsó vagy üres. A TCI utasítással csak azokat a közbensőtároló helyszámokat szabad programozni, amelyek nem szerszámtartók/orsók; azaz pl. egy markoló helyszáma megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Vizsgálni, hogy a táradatok (\$TC_MPP1) korrektül vannak-e definiálva. - Vizsgálni, hogy az érintett programutasítás-pl. TCI - korrektül van-e paraméterezve.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6451	[Csatorna %1:] Mondat %2 szerszámcseré nem lehetséges. Nincs közbenső tároló tár definiálva.
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A kívánt szerszámcseré nem lehetséges. Nincs közbenső tároló definiálva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Ellenőriznünk azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6452	[Csatorna %1:] Mondat %2 szerszámcseré nem lehetséges. A szerszámtartó- /orsószám =%3 nincs definiálva.
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = mondatszám, címke %3 = szerszámtartó- /orsószám
magyarázat:	A kívánt szerszámcseré nem lehetséges. A szerszámtartó- /orsószám nincs definiálva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Általában: Érvényes kell legyen 'maximális programozott cím-bővítés s (=orsószám/szerszámtartószám)
Ts=t, Ms=6 kisebb kell legyen MD18076 \$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE értékénél.
Tár-kezelésnél: Megvizsgálni, hogy a szerszámtartó-/orsószám és a táradatok korrektül vannak-e definiálva
(lásd ehhez a közbenső tároló tár \$TC_MPP1, \$TC_MPP5 rendszerváltozóit).

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6453 **[Csatorna %1:] Mondat %2 szerszámcseré nem lehetséges. Nincs összerendelés a szerszámtartó-/orsószám = %3 és a közbensőtároló-hely %4 között.**

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = mondatszám, címke
%3 = orsószám
%4 = helyszám

magyarázat: A kívánt szerszámcseré nem lehetséges. Nincs összerendelés definiálva a szerszámtartó- /orsószám és a közbensőtároló-hely között.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Vizsgálni, hogy a táradatok (\$TC_MLSR) korrektül vannak definiálva.
- Vizsgálni, hogy az érintett programutasítás-pl. TCI - korrektül van paraméterezve.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6454 **[Csatorna %1:] Mondat %2 szerszámcseré nem lehetséges. Nincs használható távolságkapcsolat.**

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kívánt szerszámcseré nem lehetséges. Sem az orsónak sem a közbenső-tárolóhelynek nincs távolságkapcsolata.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Vizsgálni, hogy a táradatok (\$TC_MDP2) korrektül vannak definiálva.
- Vizsgálni, hogy az érintett programutasítás-pl. TCI - korrektül van paraméterezve.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6455 **[Csatorna %1:] Mondat %2 szerszámcseré nem lehetséges. A tárhely-szám %3 A TÁR %4-ben nem fordul elő.**

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = mondatszám, címke
%3 = tárhely-szám
%4 = társzám

magyarázat: A kívánt szerszámcseré nem lehetséges. A megnevezett tárhely a megnevezett tárban nem fordul elő.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Vizsgáljuk meg, hogy a kiváltó programutasítás - pl. TCI - helyesen van-e paraméterezve.
- Vizsgáljuk meg, hogy a táradatok helyesen vannak-e definiálva. (a közbensőhely-tár \$TC_MAP6 und \$TC_MAP7-je)

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6460	[csatorna %1:] mondat %2 utasítás '%3' csak szerszámokhoz programozható. A '%4' nem szerszámot jelöl.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = programozott utasítás %4 = programozott paraméter
magyarázat:	A nevezett utasítást csak szerszámokra lehet programozni. Az utasítás-paraméter nem T-szám vagy szerszámnév. Ha egy Multitool lett programozva: az utasítást nem lehet Multitool-hoz használni.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-program helyesbítése
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
6462	[csatorna %1:] mondat %2 utasítás '%3' csak tárhoz programozható. A '%4' nem tárat jelöl.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = programozott utasítás %4 = programozott paraméter
magyarázat:	A nevezett utasítást csak tárhoz lehet programozni. Az utasítás-paraméter nem tár-szám vagy tár-név. Ha egy Multitool lett programozva: az utasítást nem lehet Multitool-hoz használni.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-program helyesbítése
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
6464	[csatorna %1:] mondat %2 utasítás '%3' nem programozható a '%4' aktuális Multitool távolság-kódoláshoz.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = programozott utasítás %4 = távolság-kódolás módja
magyarázat:	\$TC_MTPPL csak akkor programozható, ha \$TC_MTP_KD értéke 2. \$TC_MTPPA csak akkor programozható, ha \$TC_MTP_KD értéke 3.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-program helyesbítése
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
6500	NC-tárolóhatár elérése
magyarázat:	Az NCK fájlrendszere teli van. A rendelkezésre álló puffertelt tároló nem elegendő. Utalás: Első üzembehelyezésnél az NC-fájlrendszer fájllai, mint pl. hajtás adatok, MMC-fájlok, FIFO-fájlok, NC-programok, ... érintettek
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A puffertelt tároló méretét illeszteni (MD18230 \$MN_MM_USER_MEM_BUFFERED) vagy a rendelkezésre álló helyet a puffertelt tárolóban megnövelni, pl. a már nem használt munkadarab-programok kitöltésével, vagy a gyűrűtárolót csökkenteni (lásd \$MC_RESU_RING_BUFFER_SIZE).
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6510	Túl sok munkadarab-program van az NC-tárolóban
magyarázat:	Az NC-fájlrendszerében (az NC-tároló része) a fájlok száma elérte a maximumot. Utalás: Első üzembehelyezésnél az NC-fájlrendszer fájlljai, mint pl. hajtás adatok, MMC fájlok, FIFO fájlok, NC programok, ciklus programok ... érintettek
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - Fájlok (pl. munkadarab-programok) törlése ill. kitöltése vagy - MD18320 \$MN_MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM ill. MD18321 MD_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM megnövelése. - A Siemens ciklus tároló esetén meg kell növelni a fájlok számát az erőforrás fájlban.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
6520	A gépadat %1 %2 értéke túl kicsi
paraméter:	%1 = string: MD-jelölő %2 = esetleg index: MD-tömb
magyarázat:	A MD18370 \$MN_MM_PROTOC_NUM_FILES gépadat állítja be a jegyzőkönyv-fájlok számát a felhasználói jegyzőkönyvezéshez. Azonban több van használva, mint konfigurálva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A MD18370 \$MN_MM_PROTOC_NUM_FILES gépadatot növeljük meg.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
6530	Túl sok fájl egy könyvtárban
magyarázat:	Az NC-tároló egy könyvtárban a fájlok száma elérte a maximumot
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - Az illető könyvtárban fájlok (pl. munkadarab-programok) törlése ill. kitöltése vagy - MD18280 \$MN_MM_NUM_FILES_PER_DIR megnövelése
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
6540	Túl sok könyvtár az NC-tárolóban
magyarázat:	Az NC fájlrendszerében (az NC-tároló része) a könyvtárak száma elérte a maximumot
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Könyvtár (pl. munkadarab) törlése ill. kitöltése vagy - MD18310 \$MN_MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM megnövelése
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
6550	Túl sok alkönyvtár
magyarázat:	Az NCK egy könyvtárban az alkönyvtárak száma elérte a maximumot
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - Az illető könyvtárban alkönyvtárak törlése ill. kitöltése vagy - MD18270 \$MN_MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR megnövelése
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
6560	Adatformátum nem megengedett
magyarázat:	Megpróbálunk az NCK egy fájljába nem megengedett adatokat bevinni. Ez a hiba különösen akkor léphet fel, ha megpróbáljuk binárisadatoknak. ASCII-fájlként történő betöltését az NCK-ba. A hiba ciklusok előfeldolgozásánál is felléphet (lásd MD10700 \$MN_PREPROCESSING_LEVEL) akkor, ha a munkadarabprogram-mondat túl hosszú. Ebben az esetben osszuk fel a munkadarabprogram-mondatot.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A fájl binárisadatkénti jelölése (pl. kibővítés: .BIN)

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6568 A CS kártyán az EES tároló határa elérve

magyarázat: A CS kártyán az EES-re biztosított tároló elfogyott.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fájlokat a CF kártyán törölni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

6569 HMI felhasználói tároló határa a CF kártyán elérve

magyarázat: A CS kártyán biztosított tároló a felhasználói tartományban elfogyott.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fájlokat a CF kártyán törölni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

6570 NC-tárolóhatár elérése

magyarázat: Az NCK DRAM-fájlrendszere teli van. A megbízatás nem hajtható végre. Túl sok rendszerfájl letétele a DRAM-ban.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kevesebb 'Feldolgozás kívülről' megmunkálási folyamat indítása.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6580 NC-tárolóhatár elérése

magyarázat: Az NCK DRAM-fájlrendszere teli van. A megbízatás nem hajtható végre. Túl sok fájl lett betöltve.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fájlokat (pl. munkadarabprogramokat) törölni ill. kitölteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6581 Alkalmazói NC-tároló határa elérve

magyarázat: Az alkalmazói tartomány DRAM fájlrendszere tele van. A feladatot nem lehetett végrehajtani

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fájlokat (pl. munkadarabprogramokat) törölni ill. kitölteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6582 Gépgyártói NC-tároló határa elérve

magyarázat: A gépgyártói tartomány DRAM fájlrendszere tele van. A feladatot nem lehetett végrehajtani

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fájlokat (pl. munkadarabprogramokat) törölni ill. kitölteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6583 Rendszer NC-tároló határa elérve

magyarázat: A rendszer tartomány (Siemens) DRAM fájlrendszere tele van. A feladatot nem lehetett végrehajtani

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: MD18354 \$MN_MM_S_FILE_MEM_SIZE-t megnövelni ill. Siemens ciklus tároló esetén a fájlok számát az erőforrás fájlban megnövelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6584 NC tárolóhatár TMP elérve

magyarázat: A TMP (temporary) tartomány DRAM fájlrendszere tele van. A feladatot nem lehetett végrehajtani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az MD18351 \$MN_MM_DRAM_FILE_MEM_SIZE ill. MD18355 \$MN_MM_T_FILE_MEM_SIZE gépadatot növelni vagy az egyes vagy az összes ciklus elő-beállítását kikapcsolni vagy fájlokat a TMP tartományban törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6585 NC-tárolóhatár Extern elérve

magyarázat: Az Extern tartomány (feldolgozás külső meghajtóról) DRAM-fájlrendszere tele van.

A feladatot nem lehet végrehajtani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A feldolgozandó fájlokat közvetlenül az NCK-ba tölteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6693 Fájl %1 elveszett

paraméter: %1 = fájlnev

magyarázat: Egy fájl változást nem lehetett feszültség-kimaradás miatt szabályosan végrehajtani. A fájl elveszett.

reakció: NC nem üzemkés.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fájlt újra bevinni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

6694 Meghajtókat nem lehetett csatolni

magyarázat: A külső meghajtókat nem lehetett a beállított időben (lásd MD10128 \$MN_EES_MAX_MOUNT_TIME) csatolni.

reakció: NC nem üzemkés.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: logdrives.ini-t ellenőrizni és esetleg MD10128 \$MN_EES_MAX_MOUNT_TIME-t megnövelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6700 [Csatorna %1:] Gépadat %2%3 értéke túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = MD-jelölő

%3 = esetleg mezőindex

magyarázat: A MD28302 \$MC_MM_PROTOCOL_NUM_ETP_STD_TYP gépadat állítja be a szabvány esemény típusok számát a felhasználói jegyzőkönyvezéshez. Azonban több van használva, mint konfigurálva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A MD28302 \$MC_MM_PROTOCOL_NUM_ETP_STD_TYP gépadatot növelni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

7203 Hiányzó engedély az %1 indexhez: %2

paraméter: %1 = CC specifikus .elf fájl neve

%2 = index, ami közelebből leírja a fellépett problémát

magyarázat:	Vészjelzés a SIEMENS Compile ciklusokhoz. Ez a vészjelzés megjelenik, ha egy SIEMENS Compile ciklus be van töltve, de nincs engedélyezve a vezérléshez. Az "index" paraméter közelebbről leírja a hibaokot: index == 1: A Compile ciklus interfész változata nem azonos az NCK interfész változatával. index == 2: A Compile ciklus ebben a vezérlésben nem használható, mert a hardver sorozatszám nem tartozik az engedélyezett sorozatszámokhoz. index == 3: A hiba oka Compile ciklus specifikusan lesz megadva és a Compile ciklus vészjelzés leírásában leírva.
reakció:	NC nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. Minden vészjelzés-reakció késleltetés megszüntetése.
segítség:	Az .elf fájlt a Flash File System-ből törölni
program folytatás:	Vészjelzés törlése minden csatornában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

7204 A compile ciklus %1 egy előzetes változat.

paraméter:	%1 = Compile ciklus neve
magyarázat:	Egy compile ciklus előzetes változatának használata csak próbára megengedett.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Bizonyosodjon meg, hogy a compile ciklus nem előzetes változat, ha véglegesen használni kívánja.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

7500 mondat %1 érvénytelen védelmi fokozat az utasítás %2-höz (védelmi fokozat: akt.: %3 prog.: %4)

paraméter:	%1 = mondat szám %2 = programozott utasítás %3 = utasítás aktuális védelmi fokozata %4 = utasítás programozott védelmi fokozata
magyarázat:	Egy védelmi fokozat hozzárendelésénél egy munkadarabprogramhoz REDEF utasítással - egy nem megengedett munkadarabprogram-utasítás lett programozva - egy védelmi fokozat lett programozva, amelyik logikailag kisebb (értékre nagyobb), mint erre az utasításra aktuálisan érvényes védelmi fokozat - a mindenkor definiált fájl nincs kielégítő védelmi fokozattal ellátva. A fájl írás-védelme legalább olyan magas kell legyen, mint a legmagasabb védelmi fokozat, amelyik ebben a definíciós fájlban egy munkadarabprogram-utasításhoz van hozzárendelve
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az /_N_DEF_DIR/_N_MACCESS_DEF ill. /_N_DEF_DIR/_N_UACCESS_DEF-CESS_DEF definíciós fájlokat korrigálni. A mindenkor rendszerkonfigurációnál megengedett nyelvi utasításokat a Siemens programozási utasításból ill. a gyártó dokumentációjából lehet megtudni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8000 [Csatorna %1:] Opció 'Interrupt rutinok' nincs beállítva

paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Az interrupt rutinok és a kontúrról történő gyors leemelkedés kioldására gyors NCK-bemenetek bemeneti jeleire van szükség. Ezt a funkciót az alapkivitel nem tartalmazza és szükség esetén utána kell szerelni.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Gyors interrupt-bemeneteket ne alkalmazzunk vagy ezen kiegészítés megvalósítására lépünk kapcsolatba a gépgyártóval!
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8010	Opció '%1-nél több tengely aktiválása' nincs beállítva
paraméter:	%1 = tengelyszám
magyarázat:	A csatorna-specifikus MD 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED-en keresztül a rendszerben megengedettnél több géptengely került meghatározásra.
reakció:	NC nem üzemkés. Üzemmódcsoporthoz nem üzemkés, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A csatorna-specifikus MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED-en keresztül konfigurált összes tengely összege nem haladhatja meg a maximális tengelyszámot. Aktív tengelyek számát csökkenteni vagy kiegészítő tengelyeket opcióval engedélyezni, Vegye ehhez figyelembe a segédtengelyek/-orsók definícióját
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
8012	Az '%1-nél több SI tengely aktiválása' opció nincs beállítva.
paraméter:	%1 = liszenszelt tengelyek száma %2 = tengelyek száma aktív dbSi-vel
magyarázat:	A "drive based" biztonsági funkciókhoz a rendszerben megengedettnél nagyobb számú tengely lett aktiválva.
reakció:	NC nem üzemkés. Üzemmódcsoporthoz nem üzemkés, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük értesíteni az illetékes személyt/szervizt. A 'drive based' biztonsági funkciókban aktivált tengelyek összegét csökkenteni vagy további tengelyeket engedélyezni az opció adatban.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
8023	%1 kB túl sok PLC felhasználói tároló van használva
paraméter:	%1 = kiegészítő tárolónagyság
magyarázat:	A használt PLC felhasználói tároló meghaladja a megengedett méretet. A OD1970 \$ON_PLC_USER_MEM_SIZE opcióval az alap kiépítettségén túlmenően be lehet állítani további PLC felhasználói tárolót.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. - opciót megvásárolni - kevesebb PLC felhasználói tárolót használni
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
8024	Opció '%1<OPTNX>' nincs beállítva
paraméter:	%1 = opció rövid leírása
magyarázat:	Az opció több tár aktiválására nincs beállítva.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
 - Opciót vásárolni
 - Táruk számát csökkenteni (MD18084 \$MN_MM_NUM_MAGAZINE)

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8025 [csatorna %1:] '%2<OPTNX>' opció nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = opció rövid leírása

magyarázat: Az opció az 'Advanced Surface' funkcióhoz nem lett beállítva

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
 - Opciót megvásárolni
 - 'Advanced Surface' funkció aktiválása (MD20606 \$MC_PREPDYN_SMOOTHING_ON és/vagy MD20443 \$MC_LOOKAH_FFORM) visszaállítása

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8026 Tengely %1: 'Tapadás kompenzáció' funkció opció nincs beállítva.

paraméter: %1 = tengely

magyarázat: A 'Tapadás kompenzáció' funkció opció nincs beállítva.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
 - Opciót megvásárolni.
 - 'Tapadás kompenzáció' funkció aktiválását törölni (MD32490 \$MA_FRICT_COMP_MODE != 3/4 és/vagy MD32500 \$MA_FRICT_COMP_ENABLE)

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8027 '%1<OPTNX>' opció nincs beállítva

paraméter: %1 = opció rövid leírása

magyarázat: A 'Grinding Advanced' funkció opció nincs beállítva

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
 - Opciót megvásárolni.
 - 'Grinding Advanced' funkció aktiválását törölni
 - 'Grinding Advanced' funkció terjedelme:
 Hengeres hiba kompenzáció

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8030 [Csatorna %1:] Mondat %2 opció 'több mint %3 tengely interpolációja' nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = megengedett tengelyek száma

magyarázat: Az interpolációs egyesülésben programozott tengelyek száma meghaladja a interpoláló tengelyek megengedett számát.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarabprogramban maximum annyi tengelyt programozni, ami megfelel a vezérlés kiépítési fokának vagy további tengelyeket engedélyezni opcióval.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8031 [Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3: tengelynek nincs IPO funkcionalitása

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengely, orsószám

magyarázat: Egy tengely/orsót, ami kiegészítő tengelyként/segédorsóként lett definiálva (lásd MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit8), interpoláló tengelyként kellene működtetni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Tengely interpoláló tengelyként definiálni (lásd MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit8) vagy munkadarabprogramot megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8032 A 'Több mint %1 Link-tengely aktiválása' opció nincs állítva

paraméter: %1 = tengelyszám

magyarázat: A Link-tengelyek számára az opció nem egyezik meg a MD10002 \$MN_AXCONF_LOGIC_MACHAX_TAB gépadatban tervezett tengelyek számával.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Opció megvásárlása
- Kevesebb Link-tengely tervezése.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8034 A 'Tengely-konténerek aktiválása' opció nincs állítva

magyarázat: A tengely-konténerek aktiválása opció nincs a MD10002 \$MN_AXCONF_LOGIC_MACHAX_TAB gépadatban állítva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Opció megvásárlása
- Ne tervezzünk konténert

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8037 'APC aktiválás/parancsérték-szűrők száma' opció nincs beállítva

magyarázat: A hajtásban hatnál több parancsérték-szűrő lett aktivizálva, pedig a megfelelő opció nem lett beállítva.

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség:

- Opciót megvásárolni
- 'Advanced Positioning Control' (APC) funkciót a hajtásban deaktiválni.
- Maximum hat parancsérték-szűrőt a hajtásban beállítani.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8040 MD %1 visszaállítva, a hozzátartozó opció nincs beállítva

paraméter: %1 = string: MD-jelölő

magyarázat: Egy olyan gépadat került beállításra, amely egy opció által tiltott.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

Az opció utólagos megvalósítására forduljunk a gép gyártójához vagy a SIEMENS AG A&D MC egy kereskedelmi munkatársához.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

8041 Tengely %1: MD %2 hozzátartozó opció nem elegendő

paraméter: %1 = tengelyszám

%2 = string: MD-jelölő

magyarázat: A hozzátartozó opciós-adatban megadott tengelyek száma túllépve.

A megfelelő gépadatban több tengely van kiválasztva, mint amennyit az opcióhoz tartozó funkció megenged.

A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY-n keresztül át lehet tervezni (csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész.

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.

- Opciók adatot megnövelni

- Tengelyek számát csökkenteni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8044 IPO-ütem %1 ms opció nincs beállítva

paraméter: %1 = nem megengedett IPO-ütem

magyarázat: Az IPO-Taktes %1 ms opció nincs beállítva.

IPO-ütem opció:

- nincs opció >= 8ms

- 1.fokozat >= 6ms

- 2.fokozat >= 4ms

- 3.fokozat >= 2ms

- 4.fokozat <2ms

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: - opciót megvásárolni

- IPO-ütemet megnövelni (pl. MD10070 \$MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO-val)

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8045	'Hajtásalapú ESR aktiválás' nincs beállítva
magyarázat:	A hajtásban aktiválva lett a "Leállítás és visszahívás (ESR)", pedig a megfelelő opció nincs beállítva
reakció:	NC nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	- Opció megvásárolni - "Leállítás és visszahívás (ESR)" funkciót a hajtásban deaktiválni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
8051	'Kézikerék a PROFIBUS-on' opció nincs beállítva.
magyarázat:	A kézikerekeknek a PROFIBUS-on működtetéséhez az opció nincs beállítva.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	'Kézikerék a PROFIBUS-on' opciót bekapcsolni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
8052	Hajtás: liszensz %1<DRVLICPANX> a %2 értékkel érvénytelen
paraméter:	%1 = Hajtás, liszensz Id/MLFB %2 = Hajtás, liszensz érték
magyarázat:	A hajtás opció nincs engedélyezve vagy az engedélyezett hajtás opciók száma túl lett lépve
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. - Hajtás opciót törölni - Opciót megvásárolni
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
8053	Hajtás: liszensz %1 ismeretlen
paraméter:	%1 = Hajtás, opció Id
magyarázat:	A hajtás opció ismeretlen
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. - hajtás opciót törölni
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
8080	%1 opció(k) be lett(ek) állítva és nincs beadva liszensz-kulcs
paraméter:	%1 = jogosultság nélküli opciók száma
magyarázat:	Egy vagy több opció be lett állítva, de nem lett megadva liszensz-kulcs az opció(k) beszerzéséről.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Egy liszensz-kulcsot generálni az Interneten http://www.siemens.com/automation/license és beadni az "Üzembehelyezés" kezelési tartomány, "Liszensz" funkciónál (HSK)
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

8081	%1 opció(k) lett(ek) be állítva, amely(ek) nincs(enek) engedélyezve liszensz-kulccsal
paraméter:	%1 = jogosultság nélküli opciók száma
magyarázat:	Egy vagy több opció be lett állítva, amelyek nincsenek engedélyezve a beadott liszensz kulccsal.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Egy új liszensz-kulcsot generálni az Interneten http://www.siemens.com/automation/license és beadni az "Üzembehelyezés" kezelési tartomány, "Liszensz" funkciónál (HSK)
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
8082	A liszensz-kulcs háromszor lett beadva, új beadás előtt POWER-ON-t végrehajtani
magyarázat:	A liszensz-kulcs legalább háromszor helytelenül lett beadva. A következő beadás előtt egy POWER-ON szükséges.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NCK-Power-ON-t végrehajtani és a jogosultság kulcsot újra (helyesen) beadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
8083	Export-korlátozású rendszerszoftver érvényes liszensz nélkül
magyarázat:	Egy export-korlátozású rendszerszoftver használatához egy speciális CompactFlash Card és egy speciális liszensz kulcs szükséges.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészelemek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ellenőrizze, hogy a vezérlésben a megfelelő CompactFlash Card megvan-e. Generáljon egy megfelelő liszensz kulcsot az export-korlátozású rendszerszoftverhez az interneten a http://www.siemens.com/automation/license címen és adja azt be az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban a "Liszenszek" funkciónál (HSK).
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
8084	Teszt liszensz %1. periódus aktív. Maradékidő %2 óra
magyarázat:	Egy teszt periódus lett elindítva. Ezen periódus alatt beállításra kerülhet egy vagy több opció, amelyek liszensz kulcsot igényelnek a vásárlás bizonyítására. Maximum 6 teszt periódus lehetséges, egy teszt periódus maximum 150 óra vezérlés üzemidő lehet
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Egy új liszensz kulcsot generálni az internet a http://www.siemens.com/automation/license alatt és az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban, "Liszenszek" funkciónál (HSK) beadni. Egy érvényes liszensz kulcsot az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban, "Liszenszek" funkciónál (HSK) beadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
8085	Teszt liszensz %1. periódus lejárt
magyarázat:	Egy teszt periódus üzemideje lejárt. Maximum 6 teszt periódus lehetséges, egy teszt periódus maximum 150 óra vezérlés üzemidő lehet
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Egy új liszensz kulcsot generálni az internet a http://www.siemens.com/automation/license alatt és az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban, "Liszenszek" funkciónál (HSK) beadni. Egy érvényes liszensz kulcsot az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban, "Liszenszek" funkciónál (HSK) beadni. Egy további teszt periódust aktiválni. A teszt liszenszet igénylő opciókat törölni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
8086	teszt és bemutató gép
magyarázat:	Ez a vezérlés teszt és bemutató célból egy teszt liszensszel működik. Ezt a gépet liszenszjogi okokból nem szabad a termelésben használni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Egy új liszensz kulcsot generálni az internet a <http://www.siemens.com/automation/license> alatt és az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban, "Liszenszek" funkcionál (HSK) beadni.
 Egy érvényes liszensz kulcsot az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban, "Liszenszek" funkcionál (HSK) beadni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

8089 'Szerszámkorrekció választása' funkció nem lehetséges

magyarázat: Az aktuális opciók nem teszik lehetővé a szerszámkorrekciót.
reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Szerszámkorrekciót kikapcsolni vagy opciós csomagot, amely a szerszámkorrekció minimum funcióként tartalmazza, visszaállítani.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8098 Opciók nem megengedett kombinációja (%1)

paraméter: %1 = opciók bit-maszk
magyarázat: Erre az NCU-modulra az opciók kombinációjánál korlátozások vannak:
 A '2-csatorna' opció és a 'külső nyelv', 'sapkázás', 'neuronális kvadráns-hibakompensáció', 'mérés fokozat 2' opciók kölcsönösen kizárják egymást!
 bit0 : sapkázás
 bit1 : külső nyelvek
 bit2 : neuronális kvadráns-hibakompensáció
 bit3 : mérés fokozat 2
reakció: Üzem módcsoporthoz nem üzemkész.
 Csatorna nem üzemkész.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.
segítség: opciókat megfelelően beállítani
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8100 [Csatorna %1:] Mondat %2: Funkció nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: - Embargó-rendelkezések miatt nem lehetséges:
 - 1. Szinkronizációk: Az előtolás, override és tengelyes offsetek írása (\$AA_VC, \$AC_VC, \$AA_OVR, \$AA_VC und \$AA_OFF) szinkronizációkból, valamint Continus Dressing a mondatban csak egyszer programozható.
 - 2. Kibővített mérés: A 'ciklikus mérés' (MEAC) és 'mérés szinkronizációból' nem lehetséges.
 - 3. Tengely-interpoláció: Az egymással interpoláló tengelyek száma nem lehet 4-nél több (ehhez számít a tengelyek szinkronizációk általi együttléte is 'DO POS[X]=\$A...' 'DO FA[X]=\$A...').
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.
segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8102	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 funkció nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID
magyarázat:	- Embargó-rendelkezések miatt nem lehetséges: - 1. Szinkronakciók: Az előtolás, override és tengelyes offsetek írása (\$AA_VC, \$AC_VC, \$AA_OVR, \$AA_VC und \$AA_OFF) szinkronakciókból, valamint Continus Dressing a mondatban csak egyszer programozható. - 2. Kibővített mérés: A 'ciklikus mérés' (MEAC) és 'mérés szinkronakcióból' nem lehetséges. - 3. Tengely-interpoláció: Az egymással interpoláló tengelyek száma nem lehet 4-nél több (ehhez számít a tengelyek szinkronakciók általi együtvitele is 'DO POS[X]=\$A...' 'DO FA[X]=\$A...').
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
8122	[csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 általános csatolás opció CP-STATIC szükséges (%4 típus)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám %3 = követő-tengely %4 = opció típus
magyarázat:	A kívánt funkcióhoz a CP-STATIC opció fokozat szükséges. Lehetséges okok: - Az opció típusra megengedettnél több csatolás lett létrehozva. - Egy vagy több csatolás funkció terjedelme nincs engedélyezve. Az érintett általános csatolás a megadott követő-orsóval a következő opció típusú: - 1: COUP [1:1] csatolási tényezővel átlapolt mozgások nélkül
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Megfelelő opció fokot (CP-STATIC) beszerezni. - Az opció típus egyidejűleg aktív csatolásainak számát csökkenteni. - Csak az engedélyezett funkció kört használni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
8124	[csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 általános csatolás opció CP-BASIC szükséges (%4 típus)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám %3 = követő-tengely %4 = opció típus

magyarázat:	A kívánt funkcióhoz a CP-BASIC opció fokozat szükséges. Lehetséges okok: - Az opció típussal egyező vagy kisebb opció típusra a megengedettnél több csatolás lett létrehozva. - Egy vagy több csatolásnál a vezető tengelyek megengedett száma túl lett lépve. - Egy vagy több csatolás funkció terjedelme nincs engedélyezve. - Az átlapolás egy szinkron-orsóra (1:1 csatolási tényező) nem lehetséges. - A görbe-táblázat funkciókör (opciós típus 2-nek felel meg) nincs engedélyezve. Az érintett általános csatolás a megadott követő-orsóval/tengellyel a következő opció típusú: - 0: TRAIL (BCS-ben) - 1: COUP 1:1 csatolási tényezővel átlapolt mozgások nélkül - 2: TRAIL és LEAD MCS-ben is, szinkron-akciókban is, orsók és körtengelyek keverve, COUP
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Megfelelő opció fokot (CP-BASIC) beszerezni. - Az opció típus egyidejűleg aktív csatolásainak számát csökkenteni. - Csak az engedélyezett funkció kört használni. - Szinkron-orsó nem átlapolt programozás
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8126	[csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 általános csatolás opció CP-COMFORT szükséges (%4 típus)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám %3 = követő-tengely %4 = opció típus
magyarázat:	A kívánt funkcióhoz a CP-COMFORT opció fokozat szükséges. Lehetséges okok: - Az opció típussal egyező vagy kisebb opció típusra a megengedettnél több csatolás lett létrehozva. - Egy vagy több csatolásnál a vezető tengelyek megengedett száma túl lett lépve. - Egy vagy több csatolás funkció terjedelme nincs engedélyezve. - Az átlapolás egy szinkron-orsóra (1:1 csatolási tényező) nem lehetséges. - A görbe-táblázat funkciókör (opciós típus 2-nek felel meg) nincs engedélyezve. Az érintett általános csatolás a megadott követő-orsóval/tengellyel a következő opció típusú: - 0: TRAIL (BCS-ben) - 1: COUP 1:1 csatolási tényezővel átlapolt mozgások nélkül - 2: TRAIL és LEAD MCS-ben is, szinkron-akciókban is, orsók és körtengelyek keverve, COUP - 3: CP csatolások (görbe-táblázat nélkül) maximum 3 vezető-tengelyig, szinkron-akciókban is, orsó és tengelyek keverve
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Megfelelő opció fokot (CP-COMFORT) beszerezni. - Az opció típus egyidejűleg aktív csatolásainak számát csökkenteni. - Csatolásonkénti vezető-tengelyek számát csökkenteni - Csak az engedélyezett funkció kört használni. - Szinkron-orsó nem átlapolt programozás
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8128	[csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó%3 általános csatolás opció CP-EXPERT szükséges (%4 típus)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám %3 = követő-tengely %4 = opció típus
magyarázat:	A kívánt funkcióhoz a CP-EXPERT opció fokozat szükséges. Lehetséges okok: - Az opció típussal egyező vagy kisebb opció típusra a megengedettnél több csatolás lett létrehozva. - Egy vagy több csatolásnál a vezető tengelyek megengedett száma túl lett lépve. - Egy vagy több csatolás funkció terjedelme nincs engedélyezve. - Az átlapolás egy szinkron-orsóra (1:1 csatolási tényező) nem lehetséges. - A görbe-táblázat funkciókör (opciós típus 2-nek felel meg) nincs engedélyezve. Az érintett általános csatolás a megadott követő-orsóval/tengellyel a következő opció típusú: - 0: TRAIL (BCS-ben) - 1: COUP 1:1 csatolási tényezővel átlapolt mozgások nélkül - 2: TRAIL és LEAD MCS-ben is, szinkron-akciókban is, orsók és körtengelyek keverve, COUP - 3: CP csatolások (görbe-táblázat nélkül) maximum 3 vezető-tengelyig, szinkron-akciókban is, orsó és tengelyek keverve - 4: CP csatolások maximum 5 vezető-tengelyig, szinkron-akciókban is, orsók és tengelyek keverve, kaszkád lehetséges
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Megfelelő opció fokot (CP-EXPERT) beszerezni. - Az opció típus egyidejűleg aktív csatolásainak számát csökkenteni. - Csatlásonkénti vezető-tengelyek számát csökkenteni - Csak az engedélyezett funkció kört használni. - Szinkron-orsó nem átlapolt programozás
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8130	[csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 általános csatolás funkció nem lehetséges (%4 típus)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám %3 = követő-tengely %4 = opció típus
magyarázat:	A kívánt általános csatolás funkció végrehajtása ebben a rendszerben nem lehetséges. Lehetséges okok: - Az opció típussal egyező vagy kisebb opció típusra a megengedettnél több csatolás lett létrehozva. - Egy vagy több csatolásnál a vezető tengelyek megengedett száma túl lett lépve. - Egy vagy több csatolás funkció terjedelme nincs engedélyezve. - Az átlapolás egy szinkron-orsóra (1:1 csatolási tényező) nem lehetséges. - A görbe-táblázat funkciókör (opciós típus 2-nek felel meg) nincs engedélyezve. Az érintett általános csatolás a megadott követő-orsóval/tengellyel a következő opció típusú: - 0: TRAIL (BCS-ben) - 1: COUP 1:1 csatolási tényezővel átlapolt mozgások nélkül - 2: TRAIL és LEAD MCS-ben is, szinkron-akciókban is, orsók és körtengelyek keverve, COUP - 3: CP csatolások (görbe-táblázat nélkül) maximum 3 vezető-tengelyig, szinkron-akciókban is, orsó és tengelyek keverve - 4: CP csatolások maximum 5 vezető-tengelyig, szinkron-akciókban is, orsók és tengelyek keverve, kaszkád lehetséges
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

- segítség:**
- Az opció típus egy időben aktív csatlósainak számát csökkenteni.
 - A csatlósónkénti vezető-tengelyek számát csökkenteni.
 - Csak az engedélyezett funkció kört használni.
 - Szinkron-orsó nincs átlapolt programozás
- program folytatás:** Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

9000 %1. kézikérék nem működik

- paraméter:** %1 = kézikérék-szám
- magyarázat:** Csak PROFIBUS/PROFINET esetén:
PROFIBUS kézikérék nem működik.
- reakció:** Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
- segítség:** Kapcsolatot a PROFIBUS-kézikérékhez helyreállítani.
- program folytatás:** Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10203 [Csatorna %1:] NC-Start referenciapont nélkül (akció=%2<ALNX>)

- paraméter:** %1 = csatornaszám
 %2 = akciószám/akciónév
- magyarázat:** Az NC-Start az MDA- vagy AUTOMATIC-üzemben lett működtetve és legalább egy referenciaköteles tengely nem érte el a referenciapontját.
- reakció:** Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
- segítség:** Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A csatorna-specifikus MD 20700 \$MC_REFP_NC_START_LOCK (NC-Start referenciapont nélkül) dönti el, hogy a tengelyt az NC-Start előtt referenciálni kell vagy nem. A referenciálás indítása csatorna- vagy tengely-specifikus lehet.
- csatorna-specifikus referenciálás: Az NC/PLC interfész jel DB3200 DBX1.0 (referenciálást aktivizálni) felfutó éle indítja az automatikus folyamatot, amely során a csatorna tengelyei abban a sorrendben indulnak, amit a tengely-specifikus MD34110 \$MA_REFP_CYCLE_NR (csatorna-specifikus referenciálás tengelysorrendje) megad. 0: a tengely a csatorna-specifikus referenciálásban nem vesz részt, viszont az NC-Start-hoz referenciálva kell legyen, -1: a tengely a csatorna-specifikus referenciálásban nem vesz részt, és az NC-Start-hoz nem kell referenciálva legyen, 1- 8: indulás sorrend csatorna-specifikus referenciálásban (egyidejű indulás azonos számmal.), 1-31: CPU típus
- tengely-specifikus referenciálás: az iránybillentyűt, ami megfelel a tengely-specifikus MD34010 \$MA_REFP_CAM_MDIR_IS_MINUS-nak (referenciapont felvétel mínusz irányba) működtetni.
- program folytatás:** Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10204 [csatorna %1:] Felhasználói reakció referenciapont nélkül nem lehetséges (belső akció=%2<ALNX>)

- paraméter:** %1 = csatornaszám
 %2 = belső akciószám/ belső akciónév
- magyarázat:** Egy meghatározott felhasználói akciót kell végrehajtani, amely egy (esetleg másik) belső akcióhoz vezet, amelyikhez legalább egy referencia-köteles tengely nem érte el a referenciapontját.
- reakció:** Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük referálja a referencia köteles tengelyeket.
 Ha a felhasználói reakció belső akcióként egy NC Start-ot okoz, a csatorna-specifikus MD20700 \$MC_REFP_NC_START_LOCK (NC-Start referenciapont nélkül) meghatározza, hogy a tengely az NC Start előtt referálva kell-e legyen vagy nem. Ha a felhasználói reakció belső akcióként egy felhasználói ASUP Start-ot okoz, a csatorna-specifikus MD20115 \$MC_IGNORE_REFP_LOCK_ASUP (ASUP Start referenciapont nélkül) meghatározza, hogy a tengely az ASUP Start előtt referálva kell-e legyen vagy nem. Ha a felhasználói reakció belső akcióként egy Prog-EventStart-ot okoz, a csatorna-specifikus MD20105 \$MC_PROG_EVENT_IGN_REFP_LOCK (Prog-Event Start referenciapont nélkül) meghatározza, hogy a tengely az Prog-Event Start előtt referálva kell-e legyen vagy nem.
 A referálás Start lehet csatorna- vagy tengely-specifikus kiváltású.
 Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A csatorna-specifikus MD20700 \$MC_REFP_NC_START_LOCK (NC-Start referenciapont nélkül) meghatározza, hogy a tengely az NC Start előtt referálva kell-e legyen vagy nem. A referálás Start lehet csatorna- vagy tengely-specifikus kiváltású.
 csatorna-specifikus referálás: A DB3200 DBX1.0 (referálás aktiválás) NC/PLC jel felfutó éle elindít egy automatikus lefutást, amely a csatorna tengelyeit abban a sorrendben indítja, ahogy a tengely-specifikus MD34110 \$MA_REFP_CYCLE_NR (csatorna-specifikus referálás tengelysorrendje) megadja. 0: tengely nem vesz részt a csatorna-specifikus referálásban, de az NC Start-hoz nem kell referálva legyen, 1-8: Start sorrend a csatorna-specifikus referáláshoz (egyidejű start egyenlő számnál), 1-31: CPU típus
 tengely-specifikus referálás: irány-billentyű működtetni, ami megfelel a rámeneti iránynak a tengely-specifikus MD34010 \$MA_REFP_CAM_MDIR_IS_MINUS-ban (referenciapontra menet mínusz irányban).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10208 [Csatorna %1:] A programfolytatáshoz adjunk be NC-Start-ot

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A vezérlés kiszámításos mondatkeresés után a kívánt állapotban van. Most NC-Start-tal meg lehet a programot indítani vagy előbb Áttárolás/Jog-al meg lehet az állapotot változtatni.

reakció: Interpreter állj
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: NC-Start működtetése

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10209 [Csatorna %1:] Belső NC-Stop mondatkeresés után

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Belső vészjelzés, ami az NC-Stop reakció kioldását szolgálja.

A vészjelzés a következő helyzetekben lép fel:

- MD11450 \$MN_SEARCH_RUN_MODE bit 0 == 1 és az utolsó akciómondat a mondatkeresés főfutamában behozásra kerül. A 10208 vészjelzés ezután a DB3200 DBX1.6 (PLC akció befejezve) NC/PLC interfészjeltől függően lesz aktiválva.
- A 10208 keresőfutás-vészjelzés el lett nyomva a _N_FINDBL PI-szolgálattal (a paraméter harmadik dekádja "2"). A 10209 vészjelzés attól függően, hogy van-e megadva egy ASUP-keresőfutás (MD11450 \$MN_SEARCH_RUN_MODE Bit 1), az ASUP-keresőfutás végén vagy a főfutás utolsó akció-mondatának behívásával lesz beállítva.

reakció: Interpreter állj
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: NC-Start

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10225 [Csatorna %1:] Utasítás elutasítva

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A csatorna egy utasítást kapott, amit nem lehet végrehajtani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: RESET működtetés.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10226	[csatorna %1:] Reset/programvége megszakadt
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Reset vagy programvége alatt egy hiba lépett fel, így a csatornát nem lehet egy üzemkész állapotba kapcsolni. Ez például felléphet, ha az interpreter az Init mondatok feldolgozása közben, amelyek a Reset és programvége közben keletkeznek, egy hibát jelez. Általában további vészjelzések megmutatják, hogy pontosan milyen probléma áll fenn.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Csatorna nem üzemkész. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A más vészjelzések által jelzett problémát megszüntetni és újra RESET-et működtetni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
10299	[Csatorna %1:] Auto-Repos funkció nincs engedélyezve
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	A csatornában Auto-Repos funkció (üzemmód) lett kiválasztva, ami nincs megvalósítva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ez csak egy figyelmeztetés.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
10600	[Csatorna %1:] Mondat %2 Segédfunkció aktív menetvágás alatt
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy menetvágó-mondatban egy segédfunkció-kiadás került programozásra.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Követőhibák léphetnek fel akkor, ha a menet-mondat megmunkálási szakasza túl rövid és további mondatok (menetmondatok) következnek, amelyekben nem léphet fel megmunkálás-állj. Lehetséges segítségi intézkedések: - Az útszakasz hosszabb és/vagy az elmozdulási sebesség alacsonyabb programozása. - A segédfunkciók egy másik mondatban (programszakaszban) történő kiadása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
10601	[Csatorna %1:] Mondat %2 Menetvágás alatti mondat-végsebesség nulla
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Ez a vészjelzés csak akkor lép fel, ha több G33-as mondat követi egymást. A megadott mondatban a mondat-végsebesség nulla, bár még egy további sebesség-mondat következik. Ennek oka pl. a következő lehet: - G09 - Mozgás utáni segédfunkció - Segédfunkció-kiadás a következő mondat mozgása előtt - Pozicionáló tengely a mondatban
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC munkadarab-program megváltoztatása úgy, hogy ne kerüljön 'Megállás a mondatvégen' G09 programozásra
 Egy segédfunkció-csoport kiadási időpontja kiválasztásának MD11110 \$MN_AUXFU_GROUP_SPEC [n] általános gépadatának megváltoztatása 'Segédfunkció-kiadás a mozgás előtt/után'-ról 'Segédfunkció-kiadás a mozgás alatt'-ra.
 Bit 5 = 1: Segédfunkció-kiadás a mozgás előtt
 Bit 6 = 1: Segédfunkció-kiadás a mozgás alatt
 Bit 7 = 1: Segédfunkció-kiadás a mozgás után

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10604 [Csatorna %1:] Mondat %2 menetemelkedés növelés túl nagy
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: A menetemelkedés növelés tengely túlterheléshez vezet. A vizsgálatnál az orsó-override 100%-kal van figyelembe véve.
reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Helyi vészjelzés-reakció.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Orsó fordulatszámot, menetemelkedés növekedést vagy pályahosszat a munkadarab-programban módosítani.
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10605 [Csatorna %1:] Mondat %2 menetemelkedés csökkenés túl nagy
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: A menetemelkedés csökkenése tengely állást okoz a menetvágó mondatban.
reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Helyi vészjelzés-reakció.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: A menetemelkedés csökkenést vagy a pályahosszat a munkadarab-programban csökkenteni.
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10610 [Csatorna %1:] Tengely %2 nem állt meg
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: Egy tengely/orsó a POSA-/SPOSA-utasítással több NC-mondaton keresztül pozícionálva. A programozott célpozíciót még nem érte el ('Pontos-állj finom'-ablak), amikor a tengely/orsó már újra programozva lett.
 Példa:
 N100 POSA[U]=100
 :
 N125 X... Y... U... ; pl.: U-tengely még N100-ból mozog!
reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Munkadarab-program ellenőrzése és helyesbítése (elemezzük azt, hogy a mozgás a mondathatáron túl még egyáltalán ésszerű-e). A WAITP kulcsszóval tengelyeknél ill. a WAITS-sel orsóknál akadályozzuk meg a mondatváltást mindaddig, amíg a pozicionáló tengely célpozícióját el nem érte.
Példa:
N100 POSA[U]=100
:
N125 WAITP(U)
N130 X... Y... U...
Példa orsóknál:
N100 SPOSA[2]=77
:
N125 WAITS(2)
N130 M6

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10620 [Csatorna %1:] Mondat %3 tengely %2 elérte a szoftver-végállás %4-et

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondatszám, címke
%4 = string

magyarázat: Az mozgás alatt felismerte azt, hogy a szoftver-végállást a kijelzett irányba át fogja lépni. Az elmozdulási tartomány túllépését a mondat-feldolgozásnál még nem ismerhette fel azért, mert vagy egy mozgás-átlapolódás történik a kézikérék által vagy egy koordináta-transzformáció aktív.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A kioldási októl függően a következő segítségi intézkedést kell tenni:
- Kézikérék-átlapolódás ill. külső nullapont-eltolás: Mozgásátlapolás visszavonása és a program megismétlésénél annak kerülése/alacsonyabbra tartása.
- Transzformáció: Ellenőrizzük a beállított/programozott nullapont-eltolásokat (aktuális Frame). Ha az értékek korrektek, akkor a szerszámfelfogást (berendezést) el kell tolni azért, hogy a program megismétlésénél ezt a vészjelzést (ismételt program-megszakítást) elkerüljük.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10621 [Csatorna %1:] Tengely %2 a szoftver-végállás %3%4-en áll

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = string
%4 = Szoftver-végállás tengelye. Csak a mozgatandó tengelytől eltérésnél lesz kiadva.

magyarázat: A megadott tengely már a kijelzett szoftver-végálláson áll.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni. MD 36110 \$MA_POS_LIMIT_PLUS/MD 36130 \$MA_POS_LIMIT_PLUS2 és MD 36100 \$MA_POS_LIMIT_MINUS/MD 36120 \$MA_POS_LIMIT_MINUS2 gépadat ellenőrzése a szoftver-végállásra. JOG üzemmódban a szoftver végállásról lemenni.
Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni.
Gépadatok:
Tengely-specifikus interfészjelek: DB380x DBX1000.3 (2. szoftver-végállás plusz) ill. DB380x DBX1000.2 (2. szoftver-végállás mínusz) ellenőrzése arra, hogy a 2. szoftver-végállás ki van-e választva.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10625	[csatorna %1:] mondat %3 követő-tengely/orsó %2 CP szoftver végállás állj (%4 típus)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = mondat szám, címke %4 = string
magyarázat:	A követő-tengely/orsó meg lett állítva, mivel a kijelzett irányban a szoftver-végálláson áthaladás fenyeget. Az MD30455 \$MA_MISC_FUNCTION_MASK, bit 11 és CPMBRAKE-től függően adott esetben a teljes csatolás-egyesülés irány-specifikusan le lesz fékezve.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A kioldási októl függően a következő segítségi intézkedést kell tenni: - Kézikerék-átlapolódás ill. külső nullapont-eltolás: Mozgásátlapolás visszavonása és a program megismétlésénél annak kerülése/alacsonyabbra tartása. - Transzformáció: Ellenőrizzük a beállított/programozott nullapont-eltolásokat (aktuális Frame). Ha az értékek korrektek, akkor a szerszámfelfogást (berendezést) el kell tolni azért, hogy a program megismétlésénél ezt a vészjelzést (ismételt program-megszakítást) elkerüljük.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
10630	[Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3 elérte a munkamező-behatárolást %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengely, orsószám %4 = string (+ vagy -)
magyarázat:	A megadott tengely megsérti a munkamező-behatárolást. Ezt csak a főfutás során lett felismerve, mivel vagy a transzformáció előtt a minimális tengelyértékek nem voltak megállapíthatók vagy mozgás-átlapolódás történt.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Más mozgást programozni vagy nem végrehajtani hozzáadódó mozgást.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
10631	[Csatorna %1:] Tengely %2 a munkamező-behatárolás %3%4-en áll
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely, orsó %3 = string (+ vagy -) %4 = Munkatér-határolás tengelye. Csak a mozgató tengelytől eltérésnél lesz kiadva.
magyarázat:	A megadott tengely JOG üzemmódban eléri a pozitív munkamező-behatárolást.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	SD43420 \$SA_WORKAREA_LIMIT_PLUS és SD43430 \$SA_WORKAREA_LIMIT_MINUS beállítási adatokellenőrzése a munkamező-behatárolásra.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10632	[Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3 eléri a koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határolást %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengely, orsószám %4 = string (+ vagy -)
magyarázat:	A megadott tengely megsérti a koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határolást. Ez csak a főfutamban lesz felismerve, mert vagy a transzformáció előtt nem voltak megállapíthatók a minimális tengelyértékek vagy mert egy összetett mozgásról van szó.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Más mozgást programozni vagy nem végrehajtani hozzáadódó mozgást.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
10633	[Csatorna %1:] Tengely %2 rajta áll a koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határoláson %3%4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely, orsó %3 = string (+ vagy -) %4 = A koordináta-rendszer specifikus munkatérhatárolás tengelye. Csak a mozgatandó tengelytől eltérés esetén lesz kiadva.
magyarázat:	A megadott tengely JOG üzemmódban eléri a koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határolást
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határolás \$P_WORKAREA_CS_xx rendszerparaméterét ellenőrizni
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
10634	[Csatorna %1:] Tengely %2 szerszámsugár-korrekció típus %3 munkatér-határolásra nem aktív, ok: a szerszámtájolás nem tengely-párhuzamos
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely, orsó %3 = 0: BKR, 1: MKR / BNR
magyarázat:	A megadott tengely munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója nem lesz figyelembe véve. Ok: a szerszámtájolás nem tengely-párhuzamos (pl. aktív szerszámtartó vagy transzformáció miatt). A vészjelzés a JOG üzemmódban lesz jelentve.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója a JOG üzemmódban csak tengely-párhuzamos szerszámnál vehető figyelembe. Az aktív transzformációk és a szerszámtartó ki kell legyen kapcsolva ehhez a funkcióhoz.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
10635	[Csatorna %1:] Tengely %2 szerszámsugár-korrekció %3 munkatér-határolásnem aktív, ok: nem maró- vagy fúrószerszám
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely, orsó %3 = 0: BKR, 1: MKR / BNR
magyarázat:	A megadott tengely munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója nem lesz figyelembe véve. Ok: a szerszám maró vagy fúró típusú kell legyen. A vészjelzés a JOG üzemmódban lesz kiadva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója a JOG üzemmódban csak maró- vagy fúró-szerszámoknál vehető figyelembe.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10636 [Csatorna %1:] Tengely %2 szerszámsugár-korrekció %3 munkatér-határolás nem aktív, ok: transzformáció aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = tengely, orsó
 %3 = 0: BKR, 1: MKR / BNR
magyarázat: A megadott tengely munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója nem lesz figyelembe véve.
 Ok: a egy transzformáció aktív
 A vészjelzés a JOG üzemmódban lesz kiadva.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója a JOG üzemmódban aktív transzformációnál nem vehető figyelembe.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10637 [Csatorna %1:] Tengely %2 szerszámsugár-korrekció %3 munkatér-határolásnem aktív, ok: szerszám nem aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = tengely, orsó
 %3 = 0: BKR, 1: MKR / BNR
magyarázat: A megadott tengely munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója nem lesz figyelembe véve.
 Ok: nincs aktív szerszám
 A vészjelzés a JOG üzemmódban lesz kiadva.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója a JOG üzemmódban aktív szerszám nélkül nem vehető figyelembe.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10650 [Csatorna %1:] Hibás Gantry-gépadatok tengely %2 hibaszám %3

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = tengely
 %3 = hibaszám
magyarázat: A Gantry-specifikus MD 37100 GANTRY_AXIS_TYPE tengely gépadatba egy hibás érték került beadásra. További utalások a hibaszámból láthatók.
 - hibaszám = 1 => egy hibás Gantry-egység beadása, vagy hibás követőtengely-megnevezés.
 - hibaszám = 2 => a vezetőtengely többszöri megadása.
reakció: NC nem üzemkész.
 Üzem módcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.
segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Gépadatok helyesbítése:
 MD37100 \$MA_GANTRY_AXIS_TYPE
 0 : nincs Gantry-tengely 1 : vezetőtengely egyesülés 1 11 : Gantry-tengely egyesülés 1 2 : vezetőtengely egyesülés 2
 12 : Gantry-tengely egyesülés 2 3 : vezetőtengely egyesülés 3 13 : Gantry-tengely egyesülés 3
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

10651	[Csatorna %1:] Gantry-konfiguráció hiba. hibaszám %2
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = alap
magyarázat:	A gépadattal beállított Gantry-konfiguráció hibás. A Gantry-egységet és a hiba okát meg lehet állapítani az átadási paraméterekből. Az átadási paraméter a következők szerint tevődik össze. - %2 = hiba megjelölés + Gantry-einheit (XX) - %2 = 10XX => nincs master-tengely deklaráva - %2 = 20XX => nincs követő-tengely deklaráva - %2 = 30XX => eltérő tartalmak a követő-tengely és a vezető-tengely MD30550 \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN-ban - %2 = 40XX => Gantry-tengelyek eltérő csatorna- és NCU-hozzárendelése - %2 = 50XX => - %2 = 60XX => - %2 = 10000 => követő-tengely geo-tengely hiba - %2 = 11000 => konkuráló poz-tengely követő-tengelyként hiba - %2 = 12000 => compileciklus-tengely követő-tengelyként hiba - %2 = 13000 => Gantry-tengely orsó hiba - %2 = 14000 => Gantry-tengely Hirth-fogazású pl. hibaszám 1001 = nincs vezető-tengely deklaráva, Gantry-egység 1.
reakció:	NC nem üzemkész. Üzem módcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Gépadatok ellenőrzése és helyesbítése: MD37100 \$MA_GANTRY_AXIS_TYPE 0 : Nincs Gantry-tengely 1 : Vezetőtengely egyesülés 1 11 : Gantry-tengely egyesülés 1 2 : Vezetőtengely egyesülés 2 12 : Gantry-tengely egyesülés 2 3 : vezetőtengely egyesülés 3 13 : Gantry-tengely egyesülés 3
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
10652	[Csatorna %1:] Tengely %2 Gantry-figyelmeztetési határ túllépése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely
magyarázat:	A Gantry-követőtengely az MD37110 \$MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING-ban megadott figyelmeztetési határt túllépte.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. 1. Tengely ellenőrzése (mechanikusan rosszul fut-e?). 2. MD hibásan beállítva (MD37110 \$MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING). Ezen MD megváltoztatása RESET után hatásos.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
10653	[Csatorna %1:] Tengely %2 hibahatár túllépése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely

magyarázat:	A Gantry-követőtengely az MD37120 \$MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR-ban megadott hibahatárt (valósérték túrés) túllépte.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. 1. Tengely ellenőrzése (mechanikusan rosszul fut-e?). 2. MD hibásan beállítva, MD37120 \$MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR. Ha az MD-t megváltoztatjuk, akkor POWER ON szükséges. Ha a tengelyek még nincsenek referálva, az MD37130 \$MA_GANTRY_POS_TOL_REF a hibajelzés kiváltó oka.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10654	[Csatorna %1:] Várakozás a szinkronizáció-indításra Gantry egység %2
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = Gantry-egység
magyarázat:	A vészjelzés-jelentés akkor jelenik meg, ha a tengelyek a szinkronizációra készen állnak. A Gantry-egyesülés most szinkronizálható. A valósérték-különbség a vezető- és a követőtengely között nagyobb, mint a MD 37110 \$MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING figyelmeztető érték. A szinkronizációt az NC/PLC interfész DB380x DBX5005.4 (Gantry szinkronizáció indítás) jelével kell elindítani.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Lásd a Külön funkciók funkció leírásban, Gantry-tengelyek (G1).
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10655	[Csatorna %1:] Szinkronizáció fut Gantry egység %2
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = Gantry-egység
magyarázat:	A vészjelzést a MD37150 \$MA_GANTRY_FUNCTION_MASK bit2 = 1-gyel el lehet nyomni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	--
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10656	[Csatorna %1:] Tengely %2 Gantry követő-tengely dinamikusán túl van terhelve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely
magyarázat:	A megadott Gantry követő-tengely dinamikusán túl van terhelve, vagyis a követő-tengely nem tudja dinamikusán követni a vezető-tengelyt.
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. Helyi vészjelzés-reakció. Csatorna nem üzemkész. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A Gantry követő-tengely tengely-gépadatait a Gantry vezető-tengely adataival összehasonlítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10657	[Csatorna %1:] Tengely %2 Power Off Gantry-hibahatár túllépve állapotban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely

magyarázat:	A Gantry-hibahatár túllépve állapotban (10653 vészjelzés) történt a lekapcsolás. A hibát csak a MD37135 \$MA_GANTRY_ACT_POS_TOL_ERROR törlésével ill. a bővített felügyelet (MD37150 \$MA_GANTRY_FUNCTION_MASK bit0) deaktiválásával lehet megszüntetni
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzetet/szervizt értesíteni. 1. Mechanikusan ferde helyzetet megszüntetni 2. Tengelyt elelnőrizni (mechanikusan rosszul mozog?) 3. MD37135 \$MA_GANTRY_ACT_POS_TOL_ERROR-t törölni vagy a kibővített felügyeletet deaktiválni 4. MD37120 \$MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR helytelenül van beállítva MD változtatása esetén POWER ON szükséges
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10658	[Csatorna %1:] Tengely %2 nem megengedett tengelyállapot %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelyszám %3 = hiba-jelölő és Gantry-egység
magyarázat:	Hiba-jelölő és Gantry-egység - 30XX => Gantry-egyesülést nem lehet létrehozni, mert nem minden Gantry-tengely van egy csatornában. - 40XX => Gantry-egyesülést nem lehet létrehozni, mert a Gantry-tengelyeknek eltérő tengelyállapota van, pl. a tengely a PLC-hez van rendelve. - 50XX => Gantry-egyesülés egy PLC-igény alapján csatornát kell váltson, az új csatornában nem minden Gantry-tengely ismert. - 60XX => Gantry-egyesülést egy NC-program igénye alapján a csatornába kell hozni, de a csatorna nem ismeri az összes Gantry-tengelyt. - 70XX => Gantry-egyesülést nem lehet lezárni, mert legalább egy Gantry-tengelyen van mozgás.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Helyi vészjelzés-reakció.
segítség:	Hiba-jelölő: - 30XX => Összes csatornát hozzárendelni az aktuális csatornához, pl. tengely-cserével. - 40XX => A Gantry-egyesülés összes tengelyét azonos tengely-állapotba állítani, pl. összes tengelyt az NC-programhoz rendelni vagy az összes tengelyt a PLC-hez rendelni. - 50XX => Az összes Gantry tengelyt a kívánt csatornában ismertté tenni. - 60XX => Az összes Gantry tengelyt a kívánt csatornában ismertté tenni. :end
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10700	[Csatorna %1:] Mondat %2 NCK-védőtartomány %3 Automatik vagy MDA-ban megsértve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat %3 = védőtartomány-szám
magyarázat:	A munkadarabra vonatkoztatott NCK-védőtartomány megsértése. Vegyük azt figyelembe, hogy még egy szerszámmra vonatkoztatott védőtartomány aktív. A munkadarabra vonatkoztatott védőtartományon egy ismételt NC-Start után át lehet menni.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
SHOWALARM és SETVDI reakciók nem nyomhatók el az MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit20-szal.

segítség: A védőtartományon ismételt NC-Start után át lehet menni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10701 [Csatorna %1:] Mondat %2 csatorna-specifikus védőtartomány %3 megsértése Automatik vagy MDA-ban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám
%3 = védőtartomány-szám

magyarázat: A munkadarabra vonatkoztatott csatorna-specifikus védőtartomány megsértése. Vegyük azt figyelembe, hogy még egy szerszámmra vonatkoztatott védőtartomány aktív. A munkadarabra vonatkoztatott védőtartományon egy ismételt NC-Start után át lehet menni.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
SHOWALARM és SETVDI reakciók nem nyomhatók el az MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit20-szal.

segítség: A védőtartományon ismételt NC-Start után át lehet menni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10702 [Csatorna %1:] NCK-védőtartomány %2 kézi üzemben megsértve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = védőtartomány-szám

magyarázat: A munkadarabra vonatkoztatott NCK-védőtartomány megsértése. Vegyük azt figyelembe, hogy még egy szerszámmra vonatkoztatott védőtartomány aktív. A munkadarabra vonatkoztatott védőtartományon egy ismételt NC-Start után át lehet menni.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A védőtartományon ismételt NC-Start után át lehet menni.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10703 [Csatorna %1:] Csatorna-specifikus védőtartomány %2 kézi üzemben megsértve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = védőtartomány-szám

magyarázat: A munkadarabra vonatkoztatott csatorna-specifikus védőtartomány megsértése. Vegyük azt figyelembe, hogy még egy szerszámmra vonatkoztatott védőtartomány aktív. A munkadarabra vonatkoztatott védőtartományon egy ismételt NC-Start után át lehet menni.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A védőtartományon ismételt NC-Start után át lehet menni.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10704 [Csatorna %1:] Mondat %2 védőtartomány-ellenőrzés nem biztosított

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:	Egy geometria-tengely kiegészítő mozgásai jöttek hozzá, amelyeket a mondat-feldolgozásnál nem lehetett figyelembe venni. Ezért nincs biztosítva az, hogy a védőtartományok ne sérüljenek meg. Ez csak egy minden további reakció nélküli figyelmeztetés.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Egyéb intézkedéssel biztosítsuk azt, hogy a geometria-tengely mozgásai beleértve a kiegészítő mozgásokat is ne sértsék meg a védőtartományokat (a figyelmeztetés mégis jön) vagy kiegészítő mozgások kizárása.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10706	[Csatorna %1:] NCK-védőtartomány %2 tengely %3-al kézi üzemben elérve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = védőtartomány-szám %3 = tengelynév
magyarázat:	A munkadarabra vonatkoztatott NCK-védőtartomány elérése a megadott tengellyel. Vegyük azt figyelembe, hogy még egy szerszámmra vonatkoztatott védőtartomány aktív. A munkadarabra vonatkoztatott védőtartományon a PLC általi engedélyezés után át lehet menni.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A védőtartományon a PLC általi engedélyezés után át lehet menni.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10707	[Csatorna %1:] Csatorna-specifikus védőtartomány %2 tengely %3-al kézi üzemben elérve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = védőtartomány-szám %3 = tengelynév
magyarázat:	A munkadarabra vonatkoztatott csatorna-specifikus védőtartomány elérése a megadott tengellyel. Vegyük azt figyelembe, hogy még egy szerszámmra vonatkoztatott védőtartomány aktív. A munkadarabra vonatkoztatott védőtartományon a PLC általi felszabadítás után át lehet menni.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A védőtartományon a PLC általi engedélyezés után át lehet menni.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10720	[Csatorna %1:] Mondat %3 tengely %2 szoftver-végállás %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = mondatszám, címke %4 = string (+ vagy -)
magyarázat:	A programozott pálya megsérti a tengelyre a pillanatnyilag hatásos szoftver-végállást. A vészjelzés a munkadarabprogram-mondat feldolgozásánál aktiválódik. Ha a gépadat MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11=0, ez a vészjelzés a MD10722 vészjelzés helyett kerül kiadásra. Ha a gépadat MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11=1, felajánlásra kerül egy kibővített diagnózis lehetőség a szoftver-végállás megsértésére. Ennek előfeltétele az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az NC programban pozíciókat megvizsgálni és korigálni.
Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Gépadatok: MD36100 \$MA_POS_LIMIT_MINUS / MD36120 \$MA_POS_LIMIT_MINUS2 und MD36110 \$MA_POS_LIMIT_PLUS / MD36130 \$MA_POS_LIMIT_PLUS2 ellenőrzése a szoftver-végállásra.
Tengely-specifikus interfészjelek: DB380x DBX1000.3 / .2 (2. szoftver-végállás plusz/minusz) ellenőrzése arra, hogy a 2. szoftver-végállás ki van-e választva.
A pillanatnyilag hatásos nullaponteltolások ellenőrzése az aktuális Frame-n keresztül.
Ezekon kívül a külső nullapont-eltolások, összetett mozgások (\$AA_OFF), DRF és a transzformáció komponenseinek vizsgálata.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10721 **[Csatorna %1:] Mondat %3 tengely %2 szoftver-végállás %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = tengelynév, orsós szám
 %3 = mondat szám, címke
 %4 = string (+ vagy -)

magyarázat: A tervezett pálya megsérti a tengelyre a pillanatnyilag hatásos szoftver-végállást.
A vészjelzés REPOS rámenet- és maradékmondatok feldolgozásánál aktiválódik.
Az MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=0 gépdattól függően ez avészjelzés kerül kiadásra a 10723 vészjelzés helyett. Ha az MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1, felajánlásra kerül egy kibővített diagnózis lehetőség a szoftver-végállás megsértésére. Ennek engedélyezésének előfeltétele az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben. Lásd a Diagnózis utasítás 10723 vészjelzését is.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kimeneti ill. célpozíció eltolódásának okát megállapítani. A REPOS-utasítás egy ASUP ill. egy rendszer ASUP végén lesz végrehajtva. Lásd ehhez az ASUP-ok keresztreferenciáját is.
Tengely-specifikus NC/PLC interfészjelek DB380x DBX1000.3 / .2 (2. szoftver-végállás plusz/minusz) ellenőrzése arra, hogy a 2. szoftver-végállás ki van-e választva.
Pillanatnyilag hatásos nullaponteltolásokat az aktuális framekkel ellenőrizni.
Ezen túlmenően a külső nullaponteltolásokat, összetett mozgásokat (\$AA_OFF), DRF-t és a transzformációk komponenseit ellenőrizni.
NC-programot NC-Reset-tel megszakítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10722 **[Csatorna %1:] Mondat %5 tengely %2 szoftver-végállást %6 megsértve, maradékút: %7 %3<ALUN> megsértve**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = tengelynév, orsós szám
 %3 = út-egység
 %4 = mondat szám, címke|szám|string(+/-)|maradékút

magyarázat: A programozott pálya megsérti a tengelyre a pillanatnyilag hatásos szoftver-végállásokat. A vészjelzés a munkadarabprogram feldolgozásánál lesz aktiválva.
Ha a MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1, akkor ez a vészjelzés lesz kiadva a 10720 vészjelzés helyett. A 10722 vészjelzés egy kibővített diagnózis lehetőséget nyújt a szoftver-végállás megsértésére. Az engedélyezés előfeltétele az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben.
Lásd a 10720 vészjelzés diagnózis utasítást is.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Helyi vészjelzés-reakció.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC programot megvizsgálni és korrigálni.
Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Gépadatok: MD36100 \$MA_POS_LIMIT_MINUS/MD36120 \$MA_POS_LIMIT_MINUS2 és MD36110 \$MA_POS_LIMIT_PLUS/MD36130 \$MA_POS_LIMIT_PLUS2 ellenőrzése a szoftver-végállásra.
Tengely-specifikus interfészjelek: DB380x DBX1000.3 / .2 (2. szoftver-végállás plusz/minusz) ellenőrzése arra, hogy a 2. szoftver-végállás ki van-e választva.
A pillanatnyilag hatásos nullaponteltolások ellenőrzése az aktuális Frame-n keresztül.
Ezen kívül a külső nullapont-eltolások, összetett mozgások (\$AA_OFF), DRF és a transzformáció komponenseinek vizsgálata.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10723 [Csatorna %1:] Mondat %5 tengely %2 szoftver-végállást %6 megsértve, maradékút: %7 %3<ALUN>

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószaám
%3 = út-egység
%4 = mondat száma, címke|száma+string(+/-)|maradékút

magyarázat: A tervezett mozgás megsérti a tengelyre pillanatnyilag hatásos szoftver-végállást.
A vészjelzés REPOS-nál rámeneti- és maradékmondatok feldolgozásánál lesz aktivizálva.
Ha az MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1, akkor ez a vészjelzés lesz kiadva a 10721 vészjelzés helyett.
A 10723 vészjelzés egy kibővített diagnózis lehetőséget nyújt a szoftver-végállás megsértésére. Az engedélyezés előfeltétele az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben.
Lásd a 10721 vészjelzés diagnózis utasítást is.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megállapítani a kimeneti- ill. célpozíció eltérését. A REPOS utasítás egy ASUP ill. rendszer ASUP végén lesz végrehajtva.
Lásd ehhez az ASUP-ok keresztreferenciáját is.
Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
Gépadatok: MD36100 \$MA_POS_LIMIT_MINUS / MD36120 \$MA_POS_LIMIT_MINUS2 und MD36110 \$MA_POS_LIMIT_PLUS / MD36130 \$MA_POS_LIMIT_PLUS2 ellenőrzése a szoftver-végállásra.
Tengely-specifikus interfészjelet: DB380x DBX1000.3 / .2 (2. szoftver-végállás plusz/minusz) ellenőrizni, hogy a 2. szoftver-végállás ki van-e választva.
Pillanatnyilag érvényes nullaponteltolást az aktuális frame-mel ellenőrizni.
Ezen túl külső nullaponteltolásokat, összetett mozgásokat (\$AA_OFF), DRF-t és a transzformációk komponenseit ellenőrizni.
NC-programot NC-Reset-tel megszakítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10730 [Csatorna %1:] Mondat %3 tengely %2 munkamező-behatárolás %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószaám
%3 = mondat száma, címke
%4 = string (+ vagy -)

magyarázat: Ha a mondat-feldolgozásnál megállapításra kerül, hogy a programozott pálya a tengelyt a munkamező-behatároláson túl vezeti, akkor ez a vészjelzés generálódik.
Ha a gépadat MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11=0, ez a vészjelzés a 10732 vészjelzés helyett kerül kiadásra. Ha a gépadat MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11=1, felajánlásra kerül egy kibővített diagnózis lehetőség a szoftver-végállás megsértésére. Ennek előfeltétele az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

- segítség:**
- a) NC-program ellenőrzés a korrekt pozícióadatokra és adott esetben javítás
 - b) Nullaponteltolások (aktuális Frame) ellenőrzése
 - c) Munkamező-behatárolás helyesbítése G25/G26-el vagy
 - d) Munkamező-behatárolás helyesbítése a beállítási adatokon keresztül vagy
 - e) Munkamező-behatárolás deaktiválás az alábbi beállítási adattal: 43410 WORKAREA_MINUS_ENABLE=FALSE

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10731 [Csatorna %1:] Mondat %3 tengely %2 munkamező-behatárolás %4

paraméter:

- %1 = csatornaszám
- %2 = tengelynév, orsós szám
- %3 = mondat szám, címke
- %4 = string (+ vagy -)

magyarázat:

A tervezett mozgás megsérti a tengelyre pillanatnyilag határos munkatér-határolást.
 A vészjelzés REPOS rávezető- vagy maradékmondatoknál lesz aktiválva.
 Ez a vészjelzés a 10733 vészjelzés helyett lesz kiadva, ha a MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bitt11=0.

reakció:

Helyi vészjelzés-reakció.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség:

A kimeneti ill. célpozíció eltolódásának okát megállapítani. A REPOS-utasítás egy ASUP ill. egy rendszer ASUP végén lesz végrehajtva. Lásd ehhez az ASUP-ok keresztreferenciáját is.
 A pillanatnyilag érvényes nullaponteltolást ellenőrizni az aktuális Frame-re.
 Ezen túlmenően a külső nullaponteltolásokat, összetett mozgásokat (\$AA_OFF), DRF-t és a transzformációk komponenseit ellenőrizni.
 NC-programot NC-Reset-tel megszakítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10732 [Csatorna %1:] Mondat %5 tengely %2 munkatérhatárolás megsértve, maradékút: %6 %3<ALUN>

paraméter:

- %1 = csatornaszám
- %2 = tengelynév, orsós szám
- %3 = út-egység
- %4 = mondat szám| címke| maradékút

magyarázat:

Ha a mondat-feldolgozásnál megállapításra kerül, hogy a programozott pálya a megadott tengely megsérti a munkatérhatárolást, ez a vészjelzés lesz generálva.
 Ha a gépadat MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1, akkor ez a vészjelzés lesz kiadva a 10730 vészjelzés helyett. A 10732 vészjelzés egy kibővített diagnózis lehetőséget nyújt a szoftver-végállás megsértésére. Az engedélyezés előfeltétele az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben.

reakció:

Korrektíós mondat reorganizációval.
 Helyi vészjelzés-reakció.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség:

- a) NC-program ellenőrzés a korrekt pozícióadatokra és adott esetben javítás
- b) Nullaponteltolások (aktuális Frame) ellenőrzése
- c) Munkamező-behatárolás helyesbítése G25/G26-el vagy
- d) Munkamező-behatárolás helyesbítése a beállítási adatokon keresztül vagy
- e) Munkamező-behatárolás deaktiválás az alábbi beállítási adattal: SD43410 \$SA_WORKAREA_MINUS_ENABLE=FALSE

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10733	[Csatorna %1:] Mondat %5 tengely %2 munkatérhatárolás megsértve, maradékút: %6 %3<ALUN>
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = út-egység %4 = mondatszám címke maradékút
magyarázat:	A tervezett mozgás megsérti a tengelyre pillanatnyilag hatásos munkatér-határolást. A vészjelzés REPOS-nál rámeneti- és maradékmondatok feldolgozásánál lesz aktivizálva. Ha a gépadat MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1, akkor ez a vészjelzés lesz kiadva a 10731 vészjelzés helyett. A 10733 vészjelzés egy kibővített diagnózis lehetőséget nyújt a szoftver-végállás megsértésére. Az engedélyezés előfeltétele az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Megállapítani a kimeneti- ill. célpozíció eltérését. A REPOS utasítás egy ASUP ill. rendszer ASUP végén lesz végrehajtva. Lásd ehhez az ASUP-ok keresztreferenciáját is. Pillanatnyilag érvényes nullaponteltolást az aktuális frame-mel ellenőrizni. Ezen túl külső nullaponteltolásokat, összetett mozgásokat (\$AA_OFF), DRF-t és a transzformációk komponenseit ellenőrizni. NC-programot NC-Reset-tel megszakítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
10735	[Csatorna %1:] Mondat %5 tengely %2 koordináta-rendszer-specifikus munkatérhatárolás megsértve, maradékút: %6 %3<ALUN>
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = út-egység %4 = mondatszám címke maradékút
magyarázat:	Ha a mondat-feldolgozásnál megállapításra kerül, hogy a programozott pálya a megadott tengely megsérti a koordináta-rendszer-specifikus munkatérhatárolást, ez a vészjelzés lesz generálva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	a) NC-programot ellenőrizni a helyes pozícióadatokra és esetleg korrigálni. b) Nullapont-eltolásokat (aktuális Frame) ellenőrizni c) Munkatérhatárolást WALCS1 ... WALCS9-cel megadni vagy d) Munkatérhatárolást \$P_WORKAREA_CS_LIMIT_PLUS ill. \$P_WORKAREA_CS_LIMIT_MINUS-szal megadni vagy e) Munkatérhatárolást t \$P_WORKAREA_CS_MINUS_ENABLE =FALSE ill. \$P_WORKAREA_CS_PLUS_ENABLE-vel deaktiválni A d) és e) esetekben ezután kiválasztott koordináta-rendszer-specifikus munkatérhatárolás csoportját újra aktiválni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10736	[Csatorna %1:] Mondat %5 tengely %2 koordináta-rendszer-specifikus munkatérhatárolás megsértve, maradékút: %6 %3<ALUN>
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = út-egység %4 = mondatszám címke maradékút
magyarázat:	Ha a mondat-feldolgozásnál megállapításra kerül, hogy a programozott pálya a megadott tengely megsérti a koordináta-rendszer-specifikus munkatérhatárolást, ez a vészjelzés lesz generálva. A vészjelzés REPOS-nál a rámeneti- és maradékmondatok feldolgozásánál lesz aktivizálva.

reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Megállapítani a kimeneti- ill. célpozíció eltérését. A REPOS utasítás egy ASUP ill. rendszer ASUP végén lesz végrehajtva. Lásd ehhez az ASUP-ok keresztreferenciáját is. Pillanatnyilag érvényes nullaponteltolást az aktuális frame-mel ellenőrizni. Ezen túl külső nullaponteltolásokat, összetett mozgásokat (\$AA_OFF), DRF-t és a transzformációk komponenseit ellenőrizni. NC-programot NC-Reset-tel megszakítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10740	[Csatorna %1:] Mondat %2 Túl sok üres mondat WAB programozásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A WAB-mondat és az a mondat között, amelyik a rámenet és lemenet tangensét meghatározza, nem szabad több mondatot programozni, mint ami a MD20202 \$MC_WAB_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS gépadatban meg van adva.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10741	[Csatorna %1:] Mondat %2 Túl sok üres mondat WAB programozásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy biztonsági távolság lett programozva, amely a megmunkálási síkra merőleges irányban nem a WAB-kontúr kezdő- és végpontjaközött található.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10742	[Csatorna %1:] Mondat %2 WAB távolság érvénytelen vagy nincs programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Lehetséges okok: Egy WAB mondatban a DISR paraméter nincs megadva, vagy az értéke kisebb egyenlő 0. Rá- és lemenetelnél körrel és aktív szerszámsugárral a belül létrehozott WAB kontúr sugara negatív. A belül létrehozott WAB kontúr egy kör olyan sugárral, amely a korrektíójánál az aktuális korrektíósugárral (a szerszámsugár és az OFFN offset érték összege) a szerszámközéppont pálya a programozott sugárral a DISR -t adja.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10743 [Csatorna %1:] Mondat %2 WAB többször programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Megkíséreltek egy WAB mozgást aktivizálni egy aktív WAB mozgás lezárása előtt.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10744 [Csatorna %1:] Mondat %2 Nincs érvényes WAB irány meghatározva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A tangensirány puha rá- és lemenetelnél nincs meghatározva.
Lehetséges okok:
A rámeneti mondat után a programban nincs további mondat mozgás információval
A lemeneti mondat előtt a programban nincs rámeneti mondat programozva.
A WAB mozgáshoz alkalmazandó tangens merőleges az aktuális megmunkálási síkra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10745 [Csatorna %1:] Mondat %2 WAB végpozicionálás nem egyértelmű

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A WAB mondatban és a következő mondatban a pozíció a megmunkálási irányra merőlegesen van programozva és a WAB mondatban nincs pozíció a megmunkálási síkban megadva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Alkatrészprogramot megváltoztatni. Vagy a ráálló tengely pozícióadatát a WAB mondatból ill. a követőmondatból kivenni, vagy a WAB mondatban egy pozíciót a megmunkálási síkban is programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10746 [Csatorna %1:] Mondat %2 Előrefutás állj WAB-nál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A WAB rámenet mondat és a követőmondat között, amelyek a tangensirányt definiálja, vagy egy WAB lemenet mondat és a követőmondat között, amelyek a végpozíciót definiálja, egy előrefutás állj lett beszúrva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10747 [Csatorna %1:] Mondat %2 Lemenet irány WAB-nál nincs definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy WAB lemenet-mondatban negyed- vagy félkörrel (G248 ill. G348) a végpont a megmunkálási síkban nincs programozva, és sem G143, sem G140 szerszámsugár korrekció nélkül nem aktív.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Alkatrészprogramot megváltoztatni. A következő változások lehetségesek:
- A WAB mondatban végpontot a megmunkálási síkban megadni.
- Szerszámsugár korrekciót aktivizálni (csak G140-nél hat, G143-nál nem)
- Lemenet oldalt G141-gyel vagy G142-vel megadni.
- Kör helyett egyenessel lemenni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10748 [Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett visszahúzási-sík WAB-nál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: DISRP-vel a visszahúzási-síknak egy pozíciója lett programozva, amelyik nincs a biztonsági távolság (DISCL) és a WAB-mozgás kezdőpontja (rámenetnél) ill. végpontja (lemeretnél) között.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Alkatrészprogramot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10750 [Csatorna %1:] Mondat %2 Szerszámsugár-korrekció szerszám-szám nélküli aktiválása

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy szerszámnak T... kell kiválasztva lennie ahhoz, hogy a vezérlés az ahhoz tartozó korrekcióértékeket figyelembe vehesse.

Minden szerszámhoz (T-szám) automatikusan egy korrekció-adatkészlet (D1) van hozzárendelve, amely a korrekcióértékeket tartalmazza (paraméter P1 - P25). Egy szerszámhoz maximál 9 korrekció-adatkészlet rendelhető hozzá úgy, hogy a kívánt adatkészlet a D-számmal megadásra kerül (D1 - D9).

A marósugár-korrekció (FRK) akkor számítódik be, ha a funkció G41 vagy G42 van programozva. A korrekcióértékek az aktív korrekció-adatkészlet Dx P6 (geometria-érték) és P15 (kopásérték) paraméterében állnak.

reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interpreter állj Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A szerszámsugár-korrekciónak G41/G42-vel történő felhívása előtt programozzunk egy szerszám-számot a T... címmel.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10751	[Csatorna %1:] Mondat %2 Ütközésveszély szerszámsugár-korrekciónál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az 'Üvegnyak felismerés' (a következő, helyesbített elmozdulási mondatok metszéspont-kiszámítása) az áttekintett számú elmozdulási mondatra nem tudott metszéspontot kiszámítani. Ezzel fennáll annak a lehetősége, hogy az egyenközü pályák egyike megsérti a munkadarab-kontúrt.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Ellenőrizzük a munkadarab-programot, s ha lehetséges változtassuk meg a programot úgy, hogy kerüljük a korrekció-értéknél kisebb utas belső sarkokat. (A külső sarkok nem kritikusak, mivel az ekvidisztánsok meghosszabbítódnak vagy közbenső mondatok betoldódnak, s így mindig egy metszéspont adódik). Növeljük meg az áttekintett elmozdulási mondatok számát a MD20240 \$MC_CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS gépadattal (szabvány érték: 3), emellett a számítási szükséglet és ezzel a blokk-ciklusidő is megnő.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10752	[Csatorna %1:] Mondat %2 Helyi mondatpuffer túlcsoordulása szerszámsugár-korrekciónál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A marósugár-korrekciónak egy változó számú közbenső-mondatot kell pufferolnia azért, hogy minden NC-mondatra kiszámítható legyen az ekvidisztáns szerszámpálya. A puffertároló nagyságát nem egyszerű meghatározni. Ez a korrekció-szinten lévő elmozdulási információ nélküli mondatok számától, a betoldandó kontúrelemek számától és a Spline- és polinom-interpolációnál a görbület menetétől függ. A puffertároló nagyságát a rendszer fixen megadja, s azt nem lehet MD-n keresztül megváltoztatni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Az NC-program megváltoztatása által elfoglalt puffertároló lecsökkentése - a következők kerülése által: elmozdulási információk nélküli mondatok a korrekció-síkban változó görbületet mutató kontúrelemes (pl. ellipszisek) és a korrekció sugárnál kisebb görbületi sugaras mondatok. (Ilyen mondatok több részmondatra osztoznak fel). - Csökkentsük le az ütközés-ellenőrzésre áttekintett mondatok számát (MD 20240 \$MC_CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS)
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10753	[Csatorna %1:] Mondat %2 Szerszámsugár-korrektció felhívása csak egy lineáris-mondatban lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A szerszámsugár-korrektció G41/G42-vel történő felhívása csak olyan mondatokban történhet meg, amelyekben a G-funkció G00 (gyorsmenet) vagy G01 (előtolás) hatásos. A G41/G42-es mondatban legalább egy G17 ... G19 sík tengelyt kell írni; ajánlatos mindig mindkét tengely, mivel a korrektció-felhívásnál általában mindkét tengely elmozdul.
reakció:	Korrektciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	NC-program helyesbítése, a korrektció-felhívást egy lineáris interpolációs mondatba tegyük.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10754	[Csatorna %1:] Mondat %2 Szerszámsugár-korrektció lekapcsolása csak egy lineáris mondatban lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A szerszámsugár-korrektció G40-gyel történő lekapcsolása csak olyan mondatokban történhet meg, amelyekben a G-funkció G00 (gyorsmenet) vagy G01 (előtolás) hatásos. A G40-es mondatban legalább egy G17 ... G19 sík tengelyt kell írni; ajánlatos mindig mindkét tengely, mivel a korrektció-felhívásnál általában mindkét tengely elmozdul.
reakció:	Korrektciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	NC-program helyesbítése, a korrektció-felhívást egy lineáris interpolációs mondatba tegyük.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10755	[Csatorna %1:] Mondat %2 Szerszámsugár-korrektció felhívása KONT-tal az aktuális indítási pontban nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A marósugár-korrektció KONT-al történő aktiválásánál az elmozdulási mondat indulópontja a korrektció-körön belül van, s ezzel már megsérti a kontúrt. Ha a marósugár-korrektciót G41/G42-el hívjuk fel, akkor a rámeneteli viselkedést (NORM vagy KONT) a korrektció-mozgás határozza meg akkor, ha a pillanatnyi valóspozíció a kontúr mögött fekszik. KONT-nál a programozott kezdőpontból (= a rámeneteli mondat végpontja) a marósugárral egy kört húzunk. A pillanatnyi valóspozíción keresztül vezető és a kontúrt nem sértő érintő a rámeneteli mozgás. Ha az indításpont a célpont körüli korrektció-körön belül fekszik, akkor nem vezet ezen a ponton keresztül érintő.
reakció:	Korrektciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Az FRK felhívást úgy helyezzük el, hogy a rámeneteli mozgás indításpontja a célpont körüli korrekció-körön kívülre kerüljön (programozott elmozdulás > korrekció-sugár). A következő lehetőségek állnak rendelkezésre:
 Felhívás az előző mondatban
 Közbensőmondat betoldása
 NORM rámeneteli viselkedés kiválasztása

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10756 **[Csatorna %1:] Mondat %2 Szerszámsugár-korrekció lekapcsolása KONT-tal a programozott végpontban nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: A marósugár-korrekció lekapcsolásánál a programozott végpont a korrekció-körön belül van. Ha erre a pontra tényleg korrekció nélkül mennénk rá, egy kontúrmegsértés lépne fel.
 Ha a marósugár-korrekciót G40-el kapcsoljuk le, akkor a lemeneteli viselkedést (NORM vagy KONT) a korrekció-mozgás határozza meg akkor, ha a programozott végpont a kontúr mögött fekszik. KONT-nál az utolsó, a korrekciónál még hatásos pontból a marósugárral egy kört húzunk. A programozott végpozíción keresztül vezető, a kontúrt nem sértő érintő a lemeneteli mozgás.
 Ha a programozott végpont a célpontból húzott korrekció-körön belül fekszik, akkor nem vezet ezen a ponton keresztül érintő.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Helyi vészjelzés-reakció.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Az FRK lekapcsolást úgy helyezzük el, hogy a programozott végpont az utolsó aktív korrekciópont körüli korrekció-körön kívülre kerüljön. A következő lehetőségek állnak rendelkezésre:
 Lekapcsolás a következő mondatban
 Közbensőmondat betoldása
 NORM lemeneteli viselkedés választása

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10757 **[csatorna %1:] Mondat %2 Nem megengedett tájolás változás aktív szerszámsugár-korrekciónál**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy tájolás változtatás lett programozva, amelyik az aktív szerszámsugár-korrekció típusnál (22-es csoport G-kód) nem megengedett. A szerszámsugár-korrekció változásai általában csak aktív 3D-s szerszámsugár-korrekciónál megengedettek és értelmesek.
 Egy (nem megengedett) tájolás változást kiválthat a megmunkálási sík (G17 - G19) váltása is.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Helyi vészjelzés-reakció.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Egy G-kódot aktiválni a 22-es csoportból, amelyiknél a programozott tájolás változás megengedett.
 A programot állandó szerszám-tájolással végrehajtani.
 Szükséges síkváltásnál a szerszámsugár-korrekciót először deaktiválni és a síkváltás után újra aktiválni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10758 **[Csatorna %1:] Mondat %2 Változó korrekció-értékes görbületi sugár túl kicsi**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:	Az aktuális marósugár-korrekció (az alkalmazott maróé) a programozott pályasugárra túl nagy. Egy változó szerszámsugár-korrekciós mondatban egy korrekciónak a programozott tartományi legkisebb és legnagyobb korrekció-értékkel egy kontúr vagy minden helyén vagy egy helyén sem kell lehetségesnek lenni. A kontúron nem lehet olyan pont, amelyen a görbületi sugár a változó kontúr-tartományban fekszik. Ha a korrekció-érték egy mondaton belül előjelét megváltoztatja, akkor a kontúr mindkét oldala ellenőrződik, egyébként csak a korrekció-oldal.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Kisebb marók alkalmazása vagy a marósugár egy részének figyelembe vétele már a kontúr-programozásnál.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10760	[Csatorna %1:] Mondat %2 Hélix tengely nem párhuzamos a szerszámorientálással
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Aktív szerszámsugár-korrekciónál egy hélix csak akkor megengedett, ha a hélix tengely a szerszámmal párhuzamosan fekszik, azaz a körsíknak és a korrekció-síknak azonosnak kell lenni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A hélix tengely függőleges orientálása a megmunkálási síkra.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10761	[Csatorna %1:] Mondat %2 Szerszámsugár-korrekció ellipszisenél egy fordulatonál többnél nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy ellipszis belső oldalának megmunkálásánál a görbületi sugarak részben nagyobbak és részben kisebbek a marósugár-korrekciónál. Ellipsziseknél ebben az esetben 4 részmondatra történő felosztás történne olyan görbületi sugarakkal, amelyek a korrekció-sugárnál nagyobbak és kisebbek. Több fordulatonál az eredő részmondatok végtelen száma következtében ez a számítási szükséglet jelentős megemelkedéséhez vezetne, ezért ez az eset hibajelentéssel elutasítódik. Ha az ellipszisen egy korrekció mindenütt vagy sehol sem lehetséges, akkor olyan ellipszisek is megengedettek, amelyek egy teljes fordulaton túl nyúlnak.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Kisebb sugaras maró alkalmazása vagy az elmozdulási mondat maximálisan egy fordulatu mondatokra történő programozása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10762	[Csatorna %1:] Mondat %2 Túl sok üres mondat két elmeneteli mondat között aktív szerszámsugár-korrekciónál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az üres mondatok megengedett maximális száma egy gépadat által behatárolt.

reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	- Munkadarab-program megváltoztatása - Gépadat megváltoztatása - Ellenőrizzük azt, hogy az SBL2 fel van-e hívva. SBL2-nél minden munkadarab-programsorból egy mondat generálódik, s ezáltal a két elmozdulási mondat közötti üres mondatok megengedett száma túllépődhet.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10763	[Csatorna %1:] Mondat %2 A mondat pályakomponense a korrekció-síkban nulla lesz.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A szerszámsugár-korrekciónál az ütközésfelügyelet által a mondat pálya-komponense a korrekciós síkban nulla lesz. Ha az eredeti mondat nem tartalmaz a korrekciós síkra merőleges mozgásinformációt, ez a mondat ki lesz hagyva. Ezt a vészjelzést a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit1 = 1-gyel el lehet nyomni. Aktív szerszámsugár-korrekciónál az ütközésfelügyelet által a mondat pályakomponense a korrekciós síkban nulla lesz. Ha az eredeti mondat nem tartalmaz a korrekciós síkra merőleges mozgás-információt, akkor ez a mondat ki lesz hagyva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Az aktív szerszámmal nem megmunkálható szűkhely viselkedés korrig. - A munkadarab-program szükségsszerű megváltoztatása - Amennyiben szükséges, alkalmazzunk kisebb sugaras szerszámot - CDOF/CDOF2 programozása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10764	[Csatorna %1:] Mondat %2 Nem folyamatos pálya aktív szerszámsugár-korrekciónál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Ez a vészjelzés akkor lép fel, ha aktív szerszámsugár-korrekciónál a korrekció-kiszámításra alkalmazott indítási pont nem azonos az előző mondat végpontjával. Ez az eset pl. akkor lép fel, ha egy geometria-tengely két mondat között pozicionáló tengelyként mozdul el, vagy ha egy aktív kinematikus transzformációnál (pl. 5-tengely-transzformáció) a szerszámhossz-korrekció megváltozik.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10765	[Csatorna %1:] Mondat %2 3D-szerszámsugár-korrekció nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Ez a vészjelzés akkor lép fel, ha megpróbáljuk a 3D-szerszámsugár-korrekciót aktiválni, bár az ehhez szükséges opciót a vezérlés nem tartalmazza.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Az opciót gépadat megváltoztatásával nem lehet aktiválni, mivel a szükséges kód fizikailag nincs meg.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10771 [Csatorna %1:] Mondat %2 Helyi mondatpuffer túlcsordulása orientálási simításnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Ez a hiba akkor lép fel, ha több mondatot kell közbensőn tárolni, mint amennyi tárolóhely rendelkezésre áll.
Ez a hiba csak hibásan konfigurált szoftvernél léphet fel.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Növeljük meg a helyi puffertartományt.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10776 [Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3 szerszámsugár-korrekciónál geometria-tengelynek kell lennie

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév

magyarázat: A vészjelzés akkor lép fel, ha egy tengely, amelyre a szerszámsugár-korrekciónál van szükség, nem geometria-tengely.
CUT2DF-nél a tengely egy a megmunkálási szintre merőleges pozicionáló tengely lehet, az összes többi korrekció-jellegnél (CUT2DF, CUT3DC, CUT3DF, CUT3DFF) az összes geometria-tengelyt ilyenként is kell működtetni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
A G41/42 választásánál az érintett tengelyek a csatornában GEOAX-ként kell ismertek legyenek. Ez a GEOAX() programozásával vagy a mondatban a G41/42 előtt G91 G0 X0 Y0 programozásával lehetséges.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10777 [Csatorna %1:] Mondat %2 Szerszámsugár-korrekció: túl sok mondat korrekció-elnyomással

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az aktív korrekció-elnyomásos mondatok megengedett maximális számát szerszámsugár-korrekciónál a MD20252 \$MC_CUTCOM_MAXNUM_SUPPR_BLOCKS gépadat határozza meg.
Az aktív korrekció-elnyomásos mondatok megengedett maximális száma határolt a szerszámsugár-korrekciónál.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: - A munkadarab-program megváltoztatása
- A gépadat megváltoztatása
- Ellenőrizzük azt, hogy az SBL2 le van-e kapcsolva. SBL2-nél minden munkadarab-programból egy mondat generálódik, s ezáltal a két elmozdulási mondat közötti üres mondatok megengedett számát túllépheti.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10778	[Csatorna %1:] Mondat %2 Előfutás állj aktív szerszámsugár-korrekciónál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Ha aktív szerszámsugár-korrekciónál egy előfutás állj kerül felismerésre (vagy az alkalmazó által programozott vagy belsőleg előállított) és a SD42480 \$SC_STOP_CUTCOM_STOPRE beállítási adat be van állítva, akkor ez a figyelmeztetés kerül kioldásra, mivel ebben a helyzetben olyan gépmozgások léphetnek fel, amelyeket az alkalmazó nem akart (a sugárkorrekció befejezése és ismételt megindulás). A megmunkálást a CANCEL-billentyű működtetésével és megismételt indítással folytatni lehet.
reakció:	Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	- A megmunkálás folytatása CANCEL-lel és Start-tal - A munkadarab-program megváltoztatása - Az SD42480 \$SC_STOP_CUTCOM_STOPRE beállítási adat FALSE-ra történő beállítása. A megmunkálást CANCEL-lel és Start-tal folytatni. A munkadarabprogramot megváltoztatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
10780	[Csatorna %1:] Mondat %2 Egy eszterga.- vagy köszörűszerszám nem megengedett váltása aktív szerszámsugár-korrekciónál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy szerszámcserélés, amelynél a vágóél-offset (a vágóél-középpont és a vágóél vonatkoztatási pont különbsége) változik, csak egyenes- és polinom-mondatoknál megengedett. Nem megengedett kör-mondatokban, evolvens-mondatokban és olyan mondatokban, amelyek racionális polinomokat tartalmaznak maximálisan megengedhető számláló- és nevezőfokkal.
reakció:	Korrekciónál mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	- A megmunkálás folytatása CANCEL-lel és Start-tal - A munkadarab-program megváltoztatása - A SD42480 \$SC_STOP_CUTCOM_STOPRE beállítási adat FALSE-ra történő beállítása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10784	[Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett szerszám szerszámsugár-korrekciónál határoló-felületekkel
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A szerszámsugár-korrekciónál határoló-felületekkel aktiválásnál egy érvénytelen típusú szerszám aktív. Csak 1...399 szerszámtípusú marószerszámok megengedettek a következő kivételekkel: - 111 maró golyós csúcs-lekerektetéssel - 155 kúpos szármáró - 156 kúpos szármáró - 157 kúpos szármáró
reakció:	Korrekciónál mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Másik szerszámot használni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10790 [Csatorna %1:] Mondat %2 Síkváltás egyenes programozásánál szöggel

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Két egyenes programozásánál szögmegadással az első és a második részmondat között síkváltás lett megadva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Helyi vészjelzés-reakció.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10791 [Csatorna %1:] Mondat %2 Érvénytelen szög egyenes programozásánál

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy két egyenesből álló kontúr programozásánál szögmegadással nem lehetett közbenső pontot találni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Helyi vészjelzés-reakció.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10792 [Csatorna %1:] Mondat %2 Nem megengedett interpolációtípus egyenes programozásánál szöggel

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Két egyenes programozásánál szög megadással csak Spline- vagy egyenes-interpoláció megengedett, kör- vagy polinom-interpoláció nem.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Helyi vészjelzés-reakció.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10793 [Csatorna %1:] Mondat %2 Második mondat hiányzik egyenes-interpolációnál szöggel

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Két egyenes programozásánál szög megadással hiányzik a második mondat. Ez akkor történik, ha az első részmondat egyben a program utolsó mondata, vagy az első részmondatot egy mondat előrefutás állj-jal követi

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Helyi vészjelzés-reakció.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10794	[Csatorna %1:] Mondat %2 Egyenes-interpolációnál szöggel a második mondatban hiányzik a szögmegadás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Két egyenes programozásánál szög megadással hiányzik a második mondatban a szög megadása. Ez akkor történik, ha az előző mondatban egy szög lett programozva, de tengely nem az aktív síkban. Hiba ok lehet az is, ha szándék volt az előző mondatban egyetlen egyenest szöggel programozni. Akkor ebben a mondatban az aktív síknak pontosan ezt az egyenest kell programozni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10795	[Csatorna %1:] Mondat %2 Végpontmegadás szögprogramozásnál ellentmondásos
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egyenes programozásánál az aktív sík két pontja és egy szög is meg lett adva (a végpont pozíciója túlhatározott), vagy a megadott szöggel a programozott koordinátát nem lehet elérni. Ha egy két egyenesből álló kontúr kell programozni, a sík két tengelypozíciójának és egy szögnek a megadása megengedett. A hiba ezért akkor is felléphet, ha a megelőző mondat nem mint egy ilyen kontúr első részmondata lett értelmezve. Egy mondat akkor lesz egy két mondatból álló kontúr első mondataként értelmezve, ha egy szög igen, de az aktív sík tengelye nem lett programozva, és ha ez nem egy kontúr már második mondata.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10800	[Csatorna %1:] Mondat %3 tengely %2 nem geometria-tengely
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy aktív transzformációnál vagy egy rotációs komponenses Frame-nél a mondatfeldolgozáshoz szükség van a geometria-tengelyekre. Ha egy geometria-tengely régebben egyszer már pozicionáló tengelyként mozdult el, akkor az mindaddig 'pozicionáló tengely' állapotban marad, amíg azt újra geometria-tengelyként nem programoztuk. A mondatátárokon túli POSA-mozgással az előfutásban nem lehet azt felismerni, hogy a tengely célpozícióját már elérte-e akkor, ha a mondat végrehajtásra kerül. Ez viszont egy Frame ROT-összetevői ill. a transzformáció kiszámításának elengedhetetlen feltétele. Ha a geometria-tengelyek pozicionáló tengelyekként működtetődnek, akkor: 1. nem lehet az aktuális össz-frame-ben rotációt megadni. 2. nem lehet transzformációnak kiválasztva lennie.

reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Egy transzformáció- vagy Frame-kiválasztás után a pozicionáló tengelyként működtetett geometria-tengelyt még egyszer programozni kell (pl. WAITP után) azért, hogy azt újra a 'geometria-tengely' állapotba vigyük.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10805	[Csatorna %1:] Mondat %2 Repozicionálás geometria- vagy trafoátkapcsolás után
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	ASUP-ban megváltoztatásra került a geometria-tengelyeknek a csatornatengelyekhez vagy az aktív transzformációhoz való hozzárendelése.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10810	[Csatorna %1:] Mondat %2 nincs mesterorsó meghatározva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A funkció 'Fordulati előtolás' (G95 vagy G96-al) vagy 'Kiegyenlítő tokmány nélküli menetfűrés' (G331/G332-vel) került programozásra annak ellenére, hogy nincs mesterorsó meghatározva, amelytől a fordulatszámot le lehetne venni. A meghatározásra az MD20090 \$MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND az előbeállításra (Default-érték) vagy a kulcsszó SETMS a munkadarab-programban áll rendelkezésre, amellyel a csatorna minden orsóját mesterorsóvá lehet átdefiniálni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A mesterorsó MD20090 \$MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND[n]=m (n ... csatornaindex, m ... orsószám) gépadattal történő előbeállítása vagy az NC munkadarab-programban egy jelölővel történő meghatározása azelőtt, mielőtt egy olyan G-funkciót programoznánk, amely egy mesterorsót kíván. Azt a géptengelyt, amelyet orsóként akarunk működtetni, az MD35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[n]=m (n ... géptengely-index, m ... orsószám) gépadatban egy orsószámmal kell ellátni. Ezen túlmenően azt az MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[n]=m (n ... csatornatengely-index, m ... géptengely-index) gépadattal egy csatornához (csatornatengely-index 1 vagy 2) kell hozzárendelni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10820	[Csatorna %1:] Nincs körtengely/orsó %2 meghatározva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A pálya- és szinkrontengelyekre ill. egy tengely/orsóra fordulati előtolás került programozásra, de az a körtengely/orsó, amelytől az előtolást le kellene vezetni, nem áll rendelkezésre.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program helyesbítése vagy a SD43300 \$SA_ASSIGN_FEED_PER_REV_SOURCE beállítási adat helyes beállítása
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10860	[Csatorna %1:] Mondat %2 Nincs előtolás programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Ok: A kijelzett mondatban nincs mozgás-sebesség programozva. F ill. FZ előtolás: A mozgás-sebesség F ill. FZ előtolással való megadásánál az előtolás-típus váltása után pl. G94 egyenes-előtolásról G95 F ill. G95 FZ fordulati előtolásra váltásnál az F ill. FZ előtolás nem lett újra programozva. Modális előtolás FRCM: Az FRCM modális mozgás-sebesség megadásánál RND lekerekítéshez ill. CHF letöréshez az előtolás-típus váltásánál pl. G94 egyenesről G95 fordulati előtolásra vagy a G95 fordulati előtolásról a G95 FZ fog-előtolásra az FRCM nem lett újra programozva. Utalás Az FRCM előtolást az előtolás-típus váltásánál akkor is újra kell programozni, ha az aktuális mozgási mondat nem tartalmaz CHF letörést vagy RND lekerekítést, azonban az FRCM előtolás az előtolás-típus váltása előtt aktív, azaz 0-tól különbözően volt programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az előtolási érték programozása az interpolációs jellegnek megfelelően. - G93: az előtolás időreciprok értéként F cím alatt [1/min]-ben megadva. - G94 és G97: az előtolás F cím alatt [mm/perc] vagy [m/perc]-ben programozva. - G95: az előtolás fordulati előtolásként F cím alatt [mm/fordulat]-ban programozva ill. az FZ cím alatt [mm/fog]-ban programozva - G96: az előtolás vágásebességként S cím alatt [m/perc]-ben programozva. Ez az aktuális orsófordulatszámából adódik.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10861	[Csatorna %1:] Mondat %2 Tengelysebesség a pozicionáló tengely %3-ra nullára programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely %3 = mondatszám, címke
magyarázat:	Nincs tengelysebesség programozva és a gépadatban beállított pozicionálási sebesség nulla.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Más sebességet tegyünk le a MD32060 \$MA_POS_AX_VELO gépadatban.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10862	[Csatorna %1:] Mondat %2 mesterorsó pályatengelyként is alkalmazva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy olyan pálya került programozásra, amely a mesterorsót is pályatengelyként tartalmazza. A pálya sebessége viszont a mesterorsó-fordulatszámából vezetődik le (pl. G95).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A programot változtassuk úgy meg, hogy ne legyen saját magára történő hivatkozás.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10865	[csatorna %1:] mondat %2 FZ aktív, de nincs szerszámkorrekció, szerszám %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = szerszám
magyarázat:	A kijelzett mozgás-mondatra fog-előtölés aktív, de nincs aktív szerszámkorrekció. A hiba nyugtázása után lehet mozogni. A hatásos előtolás kiszámításához egy fog lesz figyelembe véve fordulatonként.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Az NC-programot a megfelelő szerszámválasztásra megvizsgálni és esetleg korrigálni és NC-Start-tal az NC-mondatot folytatni. vagy: NC-Start-tal az NC-mondatot folytatni. A hatásos előtolás kiszámításához egy fog lesz fordulatonként figyelembe véve.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10866	[csatorna %1] mondat %2 FZ aktív, de a szerszám %3 aktív D-szám %4 fogak száma nulla.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = jelölő %4 = D-szám
magyarázat:	A kijelzett mozgás-mondatra fog-előtölés aktív, de egy D-szám \$TC_DPNT (fogak száma) nullával kiválasztva. A hiba nyugtázása után lehet mozogni. A hatásos előtolás kiszámításához egy fog lesz figyelembe véve fordulatonként.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Az NC-programot a megfelelő szerszámválasztásra megvizsgálni és esetleg korrigálni és NC-Start-tal az NC-mondatot folytatni. vagy: NC-Start-tal az NC-mondatot folytatni. A hatásos előtolás kiszámításához egy fog lesz fordulatonként figyelembe véve.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10870	[Csatorna %1:] Mondat %2 Nincs síktengely definiálva az állandó vágósebességhez
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Állandó vágósebesség lett kiválasztva, pedig nincs síktengely az állandó vágósebesség vonatkozási tengelyeként megadva vagy SCC[AX]-szel hozzárendelve. Állandó vágósebességet lehet aktiválni: - G-csoport 29 G96, G961 ill. G962 alapállás felfutásnál - G96, G961 vagy G962 programozása G96, G961 vagy G962 vonatkoztatási tengelyt lehet síktengelyként az MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF-ban megadni ill. a SCC[AX] utasítással definiálni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni. A MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF gépadatot megvizsgálni. A G96, G961 vagy G962 programozása előtt a MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF gépadattal vagy SCC[AX]-szel egy siktengelyt kell definiálni vonatkoztatási tengelyként az állnandó vágósebességhez.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10880 [Csatorna %1:] Mondat %2 Túl sok üres mondat 2 elmozdulási mondat között letörések vagy sugarak betoldásánál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: 2 kontúrelemeket tartalmazó, egy letöréssel vagy egy sugárral (CHF, RND) kapcsolandó mondat között a MD20200 \$MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS gépadatban előírányozottnál több kontúr-információ nélküli mondat került programozásra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A munkadarab-program megváltoztatása azért, hogy a megengedett üres mondatok számát ne lépjük túl vagy a csatorna-specifikus gépadat MD20200 \$MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS (üres mondatok letörésnél/sugárnál) illesztése az üres mondatok maximális számához.
Munkadarab-programot megváltoztatni, hogy az üres mondatok megengedett száma ne legyen túllépve.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10881 [Csatorna %1:] Mondat %2 A helyi mondatpuffer túlcscordulása letörésnél vagy sugárnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: 2 kontúrelemeket tartalmazó, egy letöréssel vagy egy sugárral (CHF, RND) kapcsolandó mondat között olyan sok kontúr-információ nélküli mondat került programozásra, hogy a belső puffertároló túl kicsinek bizonyult.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarabprogramot úgy változtassuk meg, hogy az üres mondatok száma kisebb legyen.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10882 [Csatorna %1:] Mondat %2 Letörések és sugarak aktiválása (nem modális) elmozdulás nélkül a mondatban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Nem került letörés vagy sugár 2 lineáris vagy körkontúr közzé betoldásra (széltörés), mivel:
nincsenek egyenesek vagy körkontúrok a síkban
egy síkon kívüli mozgás áll fenn
egy síkcseré lett végrehajtva
az elmozdulási információ nélküli üres mondatok (Dummy-mondatok) megengedett számának túllépése

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesítését. A munkadarab-programnak a fentebb leírt hiba szerinti helyesbítése ill. a csatorna-specifikus MD20200 \$MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS-ban a megengedett üres mondatok számának illesztése a programozáshoz.
Munkadarab-programot a fent leírt hibának megfelelően korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10883	[Csatorna %1:] Mondat %2 letörést vagy lekerekítést le kell rövidíteni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Ez a vészjelzés akkor keletkezik, ha letörések vagy sugarak beszúrásánál az érintett mondatok közül legalább egy olyan rövid, hogy a beszúrandó kontúrelemet a programozott értékéhez képest csökkenteni kell. A vészjelzés csak akkor lép fel, ha a MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK gépadatban a bit 4 be van állítva. Egyébként a letörés vagy sugár vészjelzés nélkül lesz illesztve.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	NC-programot megváltoztatni vagy az NC-programot változatlanul a CANCEL és Start után vagy csak Start-tal folytatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10890	[Csatorna %1:] Mondat %2 A helyi mondatpuffer túlszordulása Spline kiszámításnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az üres mondatok megengedett maximális száma egy gépadat által behatárolt.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- A munkadarab-program megváltoztatása: - A gépadat megváltoztatása - Ellenőrizzük azt, hogy az SBL2 ki van-e választva. SBL2-nél minden munkadarab-programból egy mondat generálódik, s ezáltal két elmozdulási mondat közötti üres mondatok megengedett száma túllépődhet.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10891	[Csatorna %1:] Mondat %2 A csomó többszörössége a rendűsénél nagyobb
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	B-Spline-nál a csomótávolság PL (csomó = pont a Spline-on, amelyen 2 polinom összetalálkozik) egymásután túl gyakran került nullával programozásra (azaz az egy csomópont 'többszörössége' túl nagy). Négyzetes B-Spline-nál maximál 2x egymásután szabad a csomótávolságot 0-ban megadni, a köbös B-Spline-nál maximál 3x.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A csomótávolságot PL = 0 csak olyan gyakran egymásután programozzuk, ami az alkalmazott B-Spline fokának megfelel.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10900	[Csatorna %1:] Mondat %2 Nincs S-érték az állandó vágássebességre programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Ha G96 aktív, az S cím alatt hiányzik az állandó vágássebesség.

reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Állandó vágássebesség programozása S alatt [m/perc]-ben vagy kapcsoljuk le a G96 funkciót. Pl. G97-nél az előző előtolás megtartódik - de az orsó a pillanatnyi fordulatszámmal forog tovább.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10910	[Csatorna %1:] Mondat %2 Szélsőséges sebesség-megnövekedés egy pályatengelyen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A mondat-előkészítés során a pályatengelyek mozgásának elemzésénél egy vagy több tengelynél a sebesség-lefutásában a pályasebességhez viszonyítva egy jelentős helyi eltérés került megállapításra. Egy ilyen helyzetnek a következő okai lehetnek: - A pálya a gépkinetika szinguláris helyeinek a közelében fut. - A programozott kontúr nagyon egyenetlen. - Az FGROUP megadás a kontúrhoz viszonyítva kedvezőtlen. - Az MD28530 \$MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=0 beállítás nem elegendő a mondaton belül fellépő görbület-változásokhoz. Ez a probléma gyakran fellép G643, G644 vagy COMPCAD esetében. - Egy kinematikai transzformáció numerikusan nincs elég pontosan értelmezve. A tengely-túlterhelések elkerülésére általában a pályasebesség erősen csökkentésre kerül. Adott esetben látszólag megállhat a gép. A szinguláris hely elérésekor hirtelen erős tengelymozgások lépnek fel.
reakció:	Vészjelzés kijelzés. Jelentés kijelzés.
segítség:	A mondat felosztása több kicsire gyakran javulást hoz. Ha MD28530 \$MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=0, akkor a vészjelzés adott esetben elkerülhető MD28530 \$MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=3 vagy 5 értékkel, mert akkor a mondatok lényegesen pontosabban lesznek elemezve.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10911	[Csatorna %1:] Mondat %2 Transzformáció nem engedi meg a póluson való átmenést
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A megadott görbelefolyás a transzformáció pólusán keresztül vezet.
reakció:	Interpreter állj Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10912	[Csatorna %1:] Mondat %2 Az előfutam nincs már biztosan szinkronizálva a főfutammal
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A megadott görbelefolyást nem lehet megbízhatóan előre kiszámítani. Ennek oka az lehet, hogy a transzformáció-szignifikáns tengelyek pozicionáló tengelyként mozdulnak el, vagy pedig az, hogy egy transzformáció-pólust a görbe túl gyakran körül fog. A sebesség-ellenőrzés ettől a mondattól kezdődőleg a főmenetben kerül elvégzésre. Az konzervatívabb, mint az elő-kiszámításnál. LookAhead deaktiválódik. Ha a sebesség-ellenőrzés átvételére a főmenetben nincsen lehetőség, akkor a munkadarab-program feldolgozása megszakítódik.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.

segítség: Általában nincs beavatkozásra szükség. A sebesség-vezetés viszont hatásosabban dolgozik akkor, ha a munkadarab-programot megváltoztatjuk.

- Ha egy transzformáció-pólust a görbe többször körül fogja, akkor a mondat felosztása segít.
- Ha egy pozicionáló tengely az ok, akkor ellenőrizzük azt, hogy a tengelyt nem lehet-e pályatengelyként elmozgatni. A LookAhead deaktiválása mindaddig fennáll, amíg az előfutam újra a meghatározott előfeltételekből tud kiindulni (pl. JOG->AUTO váltás következtében, szerszám- ill. szerszámél-csere).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10913 [Csatorna %1:] Mondat %2 Negatív előtolás-profil ignorálódik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A megadott előtolás-profil részben negatív. De negatív pályaelőtolás nem megengedett. Az előtolás-profil ignorálódik. Az előre megadott előtolási mondatvégtérkékel történik menetel a teljes mondatban.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Általában egy beavatkozásra nincs szükség. A vészjelzés viszont egy hibás programozásra utal, amit ki kell küszöbölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10914 [Csatorna %1:] Mondat %2: Mozgás nem lehetséges aktív transzformációnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A gépi kinematika nem engedi meg a megadott mozgást. A transzformáció-függő hibaokok a következők lehetnek:
TRANSMIT: Van egy (kör alakú) tartomány a pólus körül, amelyben nem lehet pozicionálni. Ez a tartomány azzal keletkezik, hogy a szerszám-vonatkoztatási pontot nem lehet egészen a pólusig elmozgatni.
A tartományt a következők határozzák meg:
- gépadatok (MD24920 \$MC_TRANSMIT_BASE_TOOL..)
- aktív szerszámkorrekciók (lásd \$TC_DP..). A szerszámhossz-korrekció kiszámítása a kiválasztott munkasíktól függ (G17,..)
- A gép a hibás mondat előtt állva marad.

reakció: Interpreter állj
Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarabprogram megváltoztatása. A helytelenül megadott szerszámhossz-korrekció megadása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10915 [csatorna %1:] mondat %2 előkészítési probléma LookAhead-ben (jelölő %3, részletek %4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = hibajelölés
%4 = hiba részletek

magyarázat: Az NCK paraméterezése hibás (a paraméterezett tároló adott körülmények között nem elég), ezért a LookAhead-t bővített módban nem lehet használni.

reakció: Interpreter állj
Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Paraméterezést megváltoztatni (LookAhead Speicher és/vagy IPO-puffert megnövelni, tűrést megváltoztatni). Szabványos LookAhead-et használni.
Esetleg Siemens-szel kapcsolatot felvenni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10916 **[csatorna %1:] mondat %2 előkészítési probléma LookAhead-ben (jelölő %3, részletek %4)**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = hibajelölés
%4 = hiba részletek

magyarázat: Az NCK paraméterezése hibás (a paraméterezett tároló adott körülmények között nem elég), ezért a létrehozott profil kevésbé egyenletes, mint lehetséges lenne.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Vészjelzés kijelzés.
Jelentés kijelzés.

segítség: Paraméterezést megváltoztatni (LookAhead és/vagy IPO-puffert növelni, tűrést megváltoztatni).
1010: IPO-puffert legalább 50 mondatra növelni, ill. mondatok maximális száma a fékrámpában 2-vel szorozva.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10917 **[csatorna %1:] mondat %2 COMPSURF funkció figyelmeztetés (jelölő %3, részletek %4)**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = hibajelölés
%4 = hiba részletek

magyarázat: COMPSURF nem tudott korlátozva működni.
Ez a figyelmeztetés azért van kijelvezve, mert az MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK bit1 be van állítva.

reakció: Nincs vészjelzés-reakció.
Jelentés kijelzés.

segítség: 1: Paraméterezést megváltoztatni (kisebb tűrés, nagyobb mondat-puffer)

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10930 **[Csatorna %1:] Mondat %2 Nem megengedett interpolációs mód a leforgácsolási kontúrban**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A kontúrprogramban leforgácsolásra a következő interpolációs módok megengedettek: G00, G01, G02, G03, CIP, CT.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kontúr-alprogramban csak olyan pályaelemeket programozunk, amelyek egyenesekből és körívekből állnak.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10931 **[Csatorna %1:] Mondat %2 Hibás leforgácsoló-kontúr**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A kontúr alprogram leforgácsolásnál a következő hibákat tartalmazza:
- teljes kör
- metsződő kontúrelemek
- hibás indulási pozíció

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A fentebb felsorolt hibák helyesbítése a leforgácsolási kontúr alprogramjában.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10932 [Csatorna %1:] Mondat %2 A kontúr-feldolgozás újra megindítódott

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A kontúr-feldolgozást /kontúr-kódolást az EXECUTE kulcsszóval kell befejezni.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-programban a kontúr-feldolgozás ismételt felhívása előtt (kulcsszó CONTPRON) programozzuk be az előző feldolgozás befejezésének EXECUTE kulcsszavát.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10933 [Csatorna %1:] Mondat %2 A kontúrprogram túl kevés kontúr-mondatot tartalmaz

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A kontúrprogram
- CONTPROM-nál 3 kontúrmondatnál kevesebbet tartalmaz
- CONTDCON-nál egy kontúrmondatot sem tartalmaz.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A leforgácsolás kontúr programot növeljük meg legalább 3 NC-mondatra tengelymozgással mindkét tengelyen az aktuális megmunkálási síkban.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10934 [Csatorna %1:] Mondat %2 A kontúr-felbontási mező túl kicsire méretezett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A kontúr felbontása alatt (a CONTPRON kulcsszóval aktivált) felismerésre kerül az, hogy a kontúrtáblázati mező túl kicsire lett méretezve. Minden engedélyezett kontúrelemre (kör vagy egyenes) egy sornak kell a táblázatban rendelkezésre állnia.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kontúrtáblázat mezőváltozók definícióját illesszük a várható kontúrelemekhez. A kontúr-felbontás néhány NC-mondatot 3-ig terjedő megmunkálási lépésre oszt fel. Példa: N100 DEF TABNAME_1 [30, 11] A kontúrtáblázati mezőváltozók 30 megmunkálási lépésre vannak beállítva. A 11 oszlopszám egy fix nagyság.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10950 [Csatorna %1:] Az ívhossz funkció számítása túl pontatlan

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Az ívhossz funkció számítását nem lehetett a kívánt pontossággal elvégezni.

reakció:	Vészjelzés kijelzés. Jelentés kijelzés.
segítség:	Az ívhossz funkció számítását aktív polinom interpolációjánál nem lehetett a kívánt pontossággal elvégezni. A MD20262 \$MC_SPLINE_FEED_PRECISION gépadatot emelni kell vagy a polinom ívhosszak kiszámítására több tárolót kell biztosítani. A MD28540 \$MC_MM_ARCLENGTH_SEGMENTS gépadat határozza meg, mondatonként hány polinomot szegmenset lehet alkalmazni az ívhossz funkciók közelítésére.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10960	[Csatorna %1:] Mondat %2 COMPCURV/COMPCAD és sugárkorrekció egyidejűleg nem alkalmazható
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A COMPCURV és COMPCAD kompresszor típusokat nem lehet szerszámsugár-korrekcióval együtt alkalmazni. Aktív szerszámsugár-korrekcióval csak a COMPON típust lehet aktivizálni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10961	[Csatorna %1:] Mondat %2 aktív sugárkorrekciónál maximum harmadfokú polinomok megengedettek.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Aktív sugárkorrekciónál maximum harmadfokú polinomok megengedettek a geometria tengelyekre. Ebben az esetben tehát nem lehet 4. és 5. fokú polinomokat programozni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10962	[Csatorna %1:] Mondat %2 funkció %3 nem lehetséges pályakorrekcióval
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = funkció név
magyarázat:	A megadott funkciót ebben a szoftver-kiadásban nem lehet a szerszámsugár-korrekcióval együtt használni. Kérjük a munkadarabprogramot megváltoztatni vagy érdeklődjön egy újabb szoftver-kiadás után.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10963	[csatorna %1:] mondat %2 COMPSURF nem képes kielégítően simítani
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A simítás COMPSURF-fel a belső tároló méret általi korlátozás miatt nem optimális. Ez a vészjelzés akkor lép fel, ha az MD11400 \$MN_TRACE_SELECT bit10 be van állítva, különben csak az 10917 figyelmeztetés van.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. Interpreter állj
segítség:	Tűrést (CTOL, OTOL, ATOL) a munkadarabprogramban csökkenteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
10980	[csatorna %1:] mondat %2 tájolási funkció nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Ennek a vészjelzésnek a következő okai lehetnek: 1. Az OSD ill. OST tájolás lesimítás aktiválása nem lehetséges, mert MD28580 \$MC_MM_ORIPATH_CONFIG = 0. Ezen MD értéke 1 kell legyen. 2. A pálya-relatív tájolási-interpoláció aktiválása ORIPATH/ORIPATHS és MD21094 \$MC_ORIPATH_MODE = 1 esetén nem lehetséges, mert MD28580 \$MC_MM_ORIPATH_CONFIG = 0. Ezen MD értéke 1 kell legyen, ha MD21094 \$MC_ORIPATH_MODE = 1. 3. A pálya-relatív tájolási-interpoláció aktiválása ORIOTC-cal 6 tengelyes kinematikánál nem lehetséges, mert MD28580 \$MC_MM_ORIPATH_CONFIG = 0 és MD21094 \$MC_ORIPATH_MODE = 1 ist. Ha az MD21094 \$MC_ORIPATH_MODE = 1, az MD28580 \$MC_MM_ORIPATH_CONFIG = 1 is be kell legyen állítva.
reakció:	Korrektációs mondat reorganizációval. Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10982	[Csatorna %1:] Mondat %2 tájolás simítása ORISON-nal nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Ennek a vészjelzésnek a következő okai vannak: A tájolás simítása ORISON-nal csak akkor lehetséges, ha az MD28590 \$MC_MM_ORISON_BLOCKS >= 4.
reakció:	Korrektációs mondat reorganizációval. Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Munkadarabprogramot megváltoztatni vagy MD28590 \$MC_MM_ORISON_BLOCKS >= 3-at beállítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12000	[Csatorna %1:] Mondat %2 cím %3 többször programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = cím forrás-string
magyarázat:	A legtöbb címet (címtípust) egy NC-mondatban csak egyszer szabad programozni azért, hogy a mondatinformáció egyértelmű maradjon (pl. X... T... F... stb. - Kivétel: G-, M-funkciók).

reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Távolítsuk el az NC-programban többször előforduló címeket (azok kivételével, amelyek többszöri érték hozzárendelése megengedett). Ellenőrizzük azt, hogy a cím (pl. a tengelynév) alkalmazó-meghatározott változó által kerül-e megadásra (esetleg ezt nem egyszerű látni akkor, ha a tengelynévnek a változóhoz történő hozzárendelése csak a programban számítási operáción keresztül történik).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12010	[Csatorna %1:] Mondat %2 cím %3 címtípus túl gyakran programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = cím forrás-string
magyarázat:	Minden címtípusra belsőleg meghatározásra kerül az, hogy milyen gyakran szabad egy NC-mondatban előfordulnia (így pl. az összes tengely együtt egy címtípus, amelyre szintén egy mondathatár érvényes).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Osszuk fel a programinformációt több mondatra (Akkor viszont ügyeljünk a mondatonként hatásos funkciókra!).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12020	[Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett címmodifikáció
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Érvényes címtípusok a következők: 'IC', 'AC', 'DC', 'CIC', 'CAC', 'ACN', 'ACP', 'CACN', 'CACP'. Ezen címmodifikáció nem mindegyike alkalmazható minden címtípusra. Azt, hogy melyiket lehet az egyes címtípusokra alkalmazni, a Programozói utasításból tudhatjuk meg. Ha ez a címmodifikációt nem megengedett címtípusra alkalmazzuk, akkor vészjelzés generálódik, pl.: N10 G02 X50 Y60 I=DC(20) J30 F100 interpolációs paraméter DC-vel.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A mondatonkénti címmodifikációt a Programozói utasítás szerinti megengedett címekre alkalmazzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12040	[Csatorna %1:] Mondat %2 kifejezés %3 nem 'AXIS' adattípusú
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = forrás-string blokkban

magyarázat:	Néhány kulcsszó az utánuk következő paraméter beadásnál az adatokat 'AXIS' típusú változóban kívánja meg. Így pl. a PO kulcsszónál a zárójeles kifejezésben azt a jelölőt kell megadni, amely AXIS típusú változóként van definiálva. A következő kulcsszavaknál csak AXIS típusú paraméterek megengedettek: AX[.], FA[.], FD[.], FL[.], IP[.], OVRA[.], PO[.], POS[.], POSA[.] Példa: N5 DEF INT ZUSTELL=Z1 ; hibás, a hozzárendelés nem ad; tengelyjelölőt, hanem a '26 161' számot N5 DEF AXIS ZUSTELL=Z1; helyes : N10 POLY PO[X]=(0.1,0.2,0.3) PO[Y]=(22,33,44) &PO[ZUSTELL]=(1,2,3)
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A munkadarab-program helyesbítése a Programozói utasítás előírásainak megfelelően.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12050	[Csatorna %1:] Mondat %2 DIN-cím %3 nincs tervezve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = DIN-cím a forrásszöveg-blokkban
magyarázat:	A DIN-cím (pl. X, U, X1) neve a vezérlésben nincs definiálva. A fix DIN-címek mellett a vezérlés tartalmaz beállítható címeket is. Lásd a 'Beállítható címek'-et a Programozói utasításban. Ezen címek nevét gépadattal meg lehet változtatni. pl.: DIN-jelölő -> tervezett jelölő G01 -> EGYENES, G04 -> VÁRJUNK
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Tanulmányozzuk át a Programozói utasítást és a gépadatokat a ténylegesen tervezett címekkel és azok jelentésével kapcsolatosan és a DIN-mondatot ennek megfelelően helyesbítsük
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12060	[Csatorna %1:] Mondat %2 azonos G-csoport többször programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A munkadarab-programban alkalmazott G-funkciók csoportokba vannak beosztva, amelyek szintakszis meghatározóak vagy nem szintakszis meghatározóak. Minden G-csoportból csak mindenkor egy G-funkció programozható. Az egy csoporton belüli funkciók kölcsönösen kizárják egymást. A vészjelzés csak a nem szintakszis meghatározó G-funkciókra vonatkozik. Ha ebből a csoportból egy NC-mondatban több G-funkció kerül felhívásra, akkor egy csoport mindenkor utolsója hat (az előzőek ignorálódnak). szintakszis meghatározó G-funkciók: 1.- 4. G-csoport nem szintakszis meghatározó G-funkciók: 5.-n. G-csoport
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Segítségre nincs szükség: Ettől függetlenül ellenőrizzük azt, hogy az utoljára programozott G-funkció tényleg a kívánt-e.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12070	[Csatorna %1:] Mondat %2 túl sok szintakszis meghatározó G-funkció
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A szintakszis meghatározó G-funkciók meghatározzák a munkadarab-programmondát felépítését és az abban tartalmazott címeket. Egy NC-mondatban csak egy szintakszis meghatározó G-funkciót szabad programozni. Szintakszis meghatározóak az 1. - 4. G-csoport G-funkciói.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Elemezzük az NC-mondatot és osszuk fel a G-funkciókat több NC-mondatra.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12080	[Csatorna %1:] Mondat %2 szintakszishiba a szöveg %3-nál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = forrásszöveg-tartomány
magyarázat:	A kijelzett szöveghelyen a mondat grammatikája megsértésre kerül. A pontos hibaokot nem lehet közelebb megadni, mivel túl sok hibalehetőség áll fenn. Példa 1: N10 IF GOTOF ... ; hiányzik az ugrási feltétel! Példa 2: N10 DEF INT VARI=5 N11 X VARI ; hiányzik a művelet az X és VARI változóra Példa 3: N13 R1=5 N15 R1=10 M=R1 ; Érték hozzárendelések egyedül kell álljanak a mondatban, nem lehetnek további utasítások, mint segédfunkció kiadások vagy mozgások a mondatban.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Elemezzük a mondatot és a Programozói utasításban található szintakszis-gráfok alapján helyesbítjük azt.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12090	[Csatorna %1:] Mondat %2 paraméter %3-at nem várja
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = Nem megengedett paraméter a szövegben
magyarázat:	A programozott funkció elő-meghatározott és felhívásában nem enged meg paramétert. Az első nem várt paraméter kerül kijelzésre. Példa: A TRAFOF (egy transzformáció kikapcsolása) elődefiniált alprogram felhívásánál paraméter került átadásra (egy vagy több).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A funkció paraméter-átadás nélküli programozása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12100	[Csatorna %1:] Mondat %2 átfutási szám %3 nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = átfutási szám
magyarázat:	Az MCALL-al felhívott alprogramok módálisan hatnak, azaz minden útinformációs mondat után automatikusan egy egyszeri alprogram-átfutás történik. Ezért is nem megengedett a P cím alatti átfutásszám programozása. A módális felhívás mindaddig hat, amíg egy ismételt MCALL programozásra nem kerül; egy új alprogram névvel vagy anélkül (törlési funkció).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Az MCALL alprogram-felhívás átfutásszám nélküli programozása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12110	[Csatorna %1:] Mondat %2 mondat szintakszis nem interpretálható
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A mondatban programozott címek az érvényes szintakszis meghatározó G-funkcióval nem megengedettek. PL. G1 I10 X20 Y30 F1000 A lineáris mondatban nem szabad interpolációs paramétert programozni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Ellenőrizzük a mondatfelépítést és helyesbítjük azt a program követelményeinek megfelelően.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12120	[Csatorna %1:] Mondat %2 G-funkció nem egyedül programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az ebben a mondatban programozott G-funkciónak egyedül kell a mondatban állnia. Ugyanabban a mondatban nem léphetnek fel általános címek vagy szinkronizációk. Ezek a G-funkciók a következők: G25, G26 Munkamező-, orsófordulatszám-határolás G110, G111, G112 Pólusprogramozás poláris koordinátáknál G92 Orsófordulatszám-határolás v-állandónál STARTFIFO, STOPFIFO Előfutási puffer vezérlése. PL. G4 F1000 M100: A G4-mondatban M-funkció nem megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A G-funkció egyedüli programozása a mondatban.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12130	[Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett szerszám-orientálás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke

magyarázat:	A szerszám-orientáció csak egy modális mozgatási mondatban vagy egy WAB-mondatban (újra rámenetel a kontúrra) állhat. Ez az Euler-szögön (A1, B1, C1), a normálvektor-komponensen (A2, B2, C2), az irányvektoron (A3, B3, C3) vagy a tengelyvégtérképen keresztül programozható. Ha a szerszám-orientálás az alábbi funkciókkal programozódik: G04 (várakozási idő), G33 (menetvágás állandó emelkedéssel), G74 (referenciapontra menés) vagy REPOS, REPOSQ, REPOSH (újra rámenetel a kontúrra), akkor az Euler-szögnél, az irányvektoroknál és a normálvektor-komponenseknél ez a vészjelzéshez vezet.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A szerszám-orientálást tengelyvégtérképpel programozzuk vagy erre egy saját mondatot alkalmazunk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12140	[Csatorna %1:] Mondat %2 funkcionalitás %3 nincs megvalósítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = Szoftverkonstrukció a forrásszövegben
magyarázat:	A vezérlés teljes kiépítésénél olyan funkciók is lehetségesek, amelyek a jelenlegi kivitelezési állapotban nem implementáltak.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Távolítsuk el a programból a kijelzett funkciót.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12150	[Csatorna %1:] Mondat %2 operáció %3 az adattípussal nem fér össze
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = string (megsértő operátor)
magyarázat:	A megkövetelt operációs adattípusok nem férnek össze (egy aritmetikai kifejezésen belül vagy egy érték hozzárendelésénél). Példa 1: Számítási operáció N10 DEF INT OTTO N11 DEF STRING[17] ANNA N12 DEF INT MAX : N50 MAX = OTTO + ANNA Példa 2: Érték hozzárendelés N10 DEF AXIS BOHR N11 DEF INT OTTO : N50 OTTO = BOHR
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás mondatra. Változtassuk meg az alkalmazott változók definícióját úgy, hogy a kívánt műveleteket el lehessen végezni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12160	[csatorna %1:] mondat %2 érték %3 az értéktartományon kívül van
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = nem megengedett érték
magyarázat:	A változóra programozott állandó az értéktartományon kívül van, amely előzőleg már az adattípus definíciójával megadásra került. Egy DEF vagy REDEF utasításban az inicializálási érték kívül van a DEF utasításban programozott vagy már fenálló felső (ULI) vagy alsó (LLI) határértéket.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Az állandók értékének helyesbítése vagy az adattípus illesztése. Ha az érték egy Integer-állandóra túl nagy lenne, akkor egy tizedespont betoldásával meg lehet Real-állandóként adni. Példa: R1 = 9 876 543 210 helyesbítése: R1 = 9 876 543 210-re. Értéktartomány INTEGER: +/- (2**31 - 1) Értéktartomány REAL: +/- (10**-300 .. 10**+300)
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12161	[csatorna %1:] mondat%2 hiba egy határérték %3 definiálásánál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = nem megengedett határérték
magyarázat:	A vészjelzésnek a következő okai lehetnek: - Egy változó határainak definiálásánál (DEF) ill. újra definiálásánál (REDEF) a felső határérték kisebbre lett megadva, mint az alsó határérték. - Egy változó típusra egy határ lett programozva, ami nem CHAR, INT vagy REAL típusú. - Egy char típusú határérték lett programozva egy változóra INT vagy REAL adattípussal. - Egy string (egynél több karakter) lett programozva egy határértékre.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha egy munkadarabprogramban (DEF utasítás) egy vészjelzés lép fel, akkor az NC-Stop-ot működtetni és a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a "Korrekciós mondat"-ot kiválasztani. A korrekció mutató a hibás mondatra áll rá. Ezután a határértéket illeszteni vagy egy nem megengedett adattípusnál a határérték programozást teljesen eltávolítani. Ha a vészjelzés egy GUD- vagy ACCESS-fájl lefordításánál lép fel, a GUD- vagy ACCESS-definíciós fájlt módosítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12162	[csatorna %1:] mondat %2 fizikai egység nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy DEF vagy REDEF utasításban egy fizikai egységet csak INT vagy REAL adattípusú változókra szabad definiálni. Ezen kívül a fizikai egységekre csak a következő értékeket szabad programozni:

- 0 nincs fizikai egység
- 1 lineáris vagy szög pozíció a tengelytípustól függően
- 2 lineáris pozíció [mm; hüv]
- 3 szög pozíció [fok]
- 4 lineáris vagy szög sebesség a tengelytípustól függően
- 5 lineáris sebesség [mm/perc]
- 6 szög sebesség [ford/perc]
- 7 lineáris vagy szög gyorsulás a tengelytípustól függően
- 8 lineáris gyorsulás [m/s² ; inch/s²]
- 9 szög gyorsulás [ford/s²]
- 10 lineáris vagy szög rántás
- 11 lineáris rántás [m/s³ ; hüv/s³]
- 12 szög rántás [ford/s³]
- 13 idő [s]
- 14 helyzet szabályzó erősítés [16.667/s]
- 15 fordulati előtolás [mm/ford; hüv/ford]
- 16 hőmérsékletkompenzáció érték egysége, tengelytípustól függ
- 18 erő [N]
- 19 tömeg [kg]
- 20 tehetetlenségi nyomaték [kgm²]
- 21 százalék
- 22 frekvencia [Hz]
- 23 feszültség [V]
- 24 áram [A]
- 25 hőmérséklet [Grad Celsius]
- 26 szög [Grad]
- 27 KV [1000/perc]
- 28 lineáris vagy szög pozíció [mm|fok ill. hüv|fok]
- 29 vágósebesség [m/perc; láb/perc]
- 30 kerületi sebesség [m/s ; láb/s]
- 31 ellenállás [Ohm]
- 32 induktivitás [mH]
- 33 forgatónyomaték [Nm]
- 34 forgatónyomaték állandó [Nm/A]
- 35 áramszabályzó-erősítés [V/A]
- 36 fordulatszám szabályzó erősítés [Nm/rad s⁻¹]
- 37 fordulatszám [U/min]
- 42 teljesítmény [kW]
- 43 áram kicsi [μ A]
- 46 forgatónyomaték kicsi [μ Nm]
- 48 promille HZ_PER_SEC = 49, [Hz/s]
- 65 átfolyás [l/min]
- 66 nyomás [bar]
- 67 térfogat [cm³]
- 68 szakasz-erősítés [mm/Vmin]
- 69 szakasz-erősítés erőszabályzó [N/V]
- 155 menetemelkedés [mm/ford; hüv/ford]
- 156 menetemelkedés változás [mm/ford²; hüv/ford²]

reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha egy munkadarabprogramban (DEF utasítás) egy vészjelzés lép fel, akkor az NC-Stop-ot működtetni és a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a "Korrekciós mondat"-ot kiválasztani. A korrekció mutató a hibás mondatra áll rá. A korrekciós mondatban most a DEF utasításban lehet az adattípust illeszteni vagy el kell távolítani a (PHU xy) fizikai egységet. Ha a vészjelzés egy GUD- vagy ACCESS-fájl lefordításánál lép fel, a GUD- vagy ACCESS-definíciós fájlt (DEF fájl) módosítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12163	[csatorna %1:] mondat %2 hozzáférési védelem változtatás nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	GUD fájlban nem megengedett a rendszerváltozók hozzáférési jogának megváltoztatása (REDEF-fel). A változtatás csak az ACCESS fájlokban lehetséges (_N_SYSACCESS_DEF, _N_SACCESS_DEF, _N_MACCESS_DEF und _N_UACCESS_DEF).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	REDEF utasítást a GUD fájlból eltávolítani és egy ACCESS fájlba beilleszteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12164	[csatorna %1:] mondat %2 hozzáférés védelem többször programozva %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = duplán programozott védelmi fokozat
magyarázat:	Az APW és APR utasításokkal lesz programozva a hozzáférés védelem a munkadarabprogramokhoz és a BTSS-hez. Az APWP és APRP adja meg a hozzáférés védelmet a munkadarabprogramból és az APWB és APRB adja meg a hozzáférés védelmet a BTSS-interfészen keresztül. Ha egy mondatban az APW-vel együtt APWP ill. APWB vagy APR-rel együtt APRP ill. APRB programozása konfliktust okoz, mert a védelmi fokozat hozzárendelés nem egyértelmű.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha a hozzáférés védelem a munkadarabprogramban és a BTSS-en eltérő kell legyen, akkor csak az APWP, APWB, APRP és APRB utasításokat szabad használni. Ha a hozzáférés védelem a munkadarabprogramban és a BTSS-en azonos kell legyen, lehet APW-vel ill. APR-rel is programozni. de ekkor az APWP és APWB ill. APRP és APRB utasítások nem lehetnek ugyanabban a mondatban programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12170	[Csatorna %1:] Mondat %2 név %3 többször definiálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = szimbólum a mondatban
magyarázat:	A hibajelzésben mutatott szimbólum a futó munkadarab-programban már definiálva. Vegyük figyelembe, hogy az alkalmazó-meghatározott jelölő többször is előfordulhat akkor, ha a többszöri meghatározás egy másik (al-)programban történt, azaz helyi változókat azonos néven megengedett újra meghatározni akkor, ha a programot elhagytuk (alprogramot) vagy az már lefutott. Ez mind az alkalmazó-meghatározott szimbólumokra (címke, változók) mind pedig a gépadatokra (tengelyek, DIN-címek és G-funkciók) vonatkozik.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az a szimbólum kerül kijelzésre, amelyet az adattartás már ismer. A programi szövegszerkesztővel ezt a szimbólumot az aktuális program meghatározási részében keressük meg. Az 1. vagy a 2. szimbólumnak eltérő névvel kell rendelkeznie.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12180 **[Csatorna %1:] Mondat %2 az operátorok %3 nem megengedett láncolata**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = láncolt operátorok

magyarázat: Operátorok láncolata alatt bináris és unér operátorok egymás utáni anélküli írását értjük, hogy egy zárójelezés történne.
Példa:
N10 ERG = VARA - (- VARB) ; helyes írásmód
N10 ERG = VARA - - VARB ; hiba!

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kifejezést korrektül és egyértelműen, zárójelezés segítségével fogalmazzuk meg; ez megnöveli egy program világosságát és olvashatóságát.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12185 **[Csatorna %1:] Mondat %2 bit-kapcsolat %3-mal nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = cím-név

magyarázat: Ehhez a címhez hozzárendelésnél bit-kapcsolat nem lehetséges. A bit-kapcsolatok csak a csatolási címekre megengedettek (CPMBRAKE, CPMVDI und CPMAL).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
Ha a cím adattípusa megenged bit-kapcsolatot, a cím értékét egy változóba írni, bit-kapcsolatot a változóval végrehajtani és a változót a címhez hozzárendelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12190 **[Csatorna %1:] Mondat %2 túl sok dimenzió a FELD típusú változónál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A STRING típusú változós mezők maximálisan 1-dimenziósak lehetnek, az összes többi változóval maximál 2-dimenziósak.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
A mező definíciójának helyesbítése, többdimenziós mezőknél esetleg egy 2. kétdimenziós mező definíciója és az azonos mezőindexszel operálás.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12200 **[Csatorna %1:] Mondat %2 szimbólum %3 nem hozható létre**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = szimbólum a forrásblokkban

magyarázat:	A DEF-utasítással a szimbólumot nem lehet létrehozni, mert: - már meg van határozva (pl. változóként vagy funkcióként) - a belső tárolóhely már nem elegendő (pl. nagy mezőknél)
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Végezzük el az alábbi ellenőrzéseket: - Ellenőrizzük a szövegszerkesztővel azt, hogy a megadandó név a futó programciklusban (főprogram és a felhívott alprogramok) már alkalmazásra került-e. - Becsüljük meg a már meghatározott szimbólumok tároló szükségletét és azt esetleg azáltal csökkentjük, hogy kevesebb globális és több helyi változót alkalmazunk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12205	[Csatorna %1:] Mondat %2 tartomány megadása GUD-tartományra hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy GUD-változó definíciós utasításánál a tartomány megadása (NCK vagy CHAN) nincs programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A GUD-változó definíciós utasításánál a tartomány megadását a GUD definíciós fájlban kiegészíteni. Egy GUD-változó definíciójánál a következő szintaxist kell betartani: DEF < tartomány > < adattípus > < változónév > pl. DEF NCK INT intVar1 DEF CHAN REAL realVar1
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12210	[Csatorna %1:] Mondat %2 string %3 túl hosszú
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = string a forrásblokkban
magyarázat:	- Egy STRING típusú változó definíciójánál megpróbáltunk 200 jelnél többet inicializálni. - Egy hozzárendelésnél megállapítódott, hogy a string nem illik bele a megadott változóba. - A szinkronizációkban egy string 31-nél több karakterrel lett programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. - Rövidebb stringet válasszunk vagy osszuk fel a jelláncot 2 stringre - Nagyobb stringváltozó definíciója - Stringet 31 karakterre korlátozni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12220	[Csatorna %1:] Mondat %2 bináris állandó %3 a stringben túl hosszú
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = bináris állandó

magyarázat:	Egy STRING típusú változó inicializálásánál vagy érték hozzárendelésénél bináris állandóként 8 bitnél több került megállapításra. DEF STRING[8] OTTO = 'ABC'H55"B000011111'DEF'
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A vészjelzés-kijelzési ablakban mindig a bináris állandó első jele kerül kijelzésre, bár a fölös bitek esetleg tovább hátrább állnak. Ezért is egy hibás értékre mindig a teljes bináris állandót ellenőrizni kell.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12230	[Csatorna %1:] Mondat %2 hexadecimális állandó %3 a stringben túl hosszú
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hexadecimális állandó
magyarázat:	Egy string olyan bájtot is tartalmazhat, amely nem felel meg egy beadható jelnek ill. amely a minimált billentyűszámú billentyűzetnél nem áll rendelkezésre. Ezeket a jeleket bináris- vagy hex-állandóként be lehet adni. Ezek egyenként csak 1 bájtot foglalhatnak el - tehát <256-nak kell lenniük, pl.: N10 DEF STRING[2] OTTO='`HCA` `HFE` '
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A vészjelzés-kijelzési ablakban mindig a hexadecimális állandó első jele kerül kijelzésre, bár a fölös bitek esetleg tovább hátrább állnak. Ezért is egy hibás értékre mindig a teljes hexadecimális állandót ellenőrizni kell.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12260	[Csatorna %1:] Mondat %2 túl sok inicializálási érték megadva %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás string
magyarázat:	Egy mező inicializálásánál (mező meghatározás és érték hozzárendelés az egyes mezőelemekhez) a mezőelemeknél több inicializálási érték van. Példa: N10 DEF INT OTTO[2,3]=(..., ..., {6 értéknél több})
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Ellenőrizzük az NC-programot arra, hogy: 1. a meződefiníciónál a mezőelemek száma (n,m) helyesen került-e megadásra (DEF INT FELDNAME[n,m] pl. egy mező 2 sorral és 3 oszloppal: n=2, m=3). 2. inicializálásnál az érték hozzárendelés helyesen történt-e meg (az egyes mezőelemek vessző általi elválasztása, tizedespont REAL típusú változóknál)
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12261	[Csatorna %1:] Mondat %2 %3 inicializálása nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás string

magyarázat:	A Frame típusú változókat a definíciónál nem lehet inicializálni. Példa: DEF FRAME LOCFRAME = CTRANS(X,200). Ugyancsak nem lehet Default-értékeket a mezőinicializálásnál SET-en keresztül a programlefutásban tengelyeknél programozni. Egy REDEF utasítás PRLOC-kal csak a beállítási adatokra megengedett, a gépadatokra vagy változókra nem.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az inicializálást egy saját mondatban a program feldolgozási részében végezzük el: DEF FRAME LOCFRAME LOCFRAME = CTRANS(X,200) Tengelyváltozók alkalmazásánál: DEF AXIS AXIS_VAR [10] AXIS_VAR [5] = SET (X, , Y) helyettesítése: DEF AXIS AXIS_VAR [10] AXIS_VAR [5] = X AXIS_VAR [7] = Y által Ha REDEF ... INIRE, INIPO, INICF, PRLOC megváltoztatja egy GUD, LUD stb. viselkedését, a MD11270 \$MN_DEFAULT_VALUES_MEM_MASK = 1 kell legyen
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12270	[Csatorna %1:] Mondat %2 makrónév %3 már definiálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-string makrónév
magyarázat:	Azon makró neve, amelyet a DEFINE utasítással kell kiválasztani, a vezérlésben már az alábbiaként definiálva: makrónév kulcsszó változó tervezett jelölő.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A DEFINE-utasítást más makrónévvel választani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12280	[Csatorna %1:] Mondat %2 maximális makró-hossz %3-as túllépése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	A makró jobboldalán az utasítás-sorozat 256 jelre van behatárolva. Ha megpróbálnak egy nagyobb jelsorozatot egy makróban definiálni (csak NC-mondatok V.24-beadásán keresztül lehetséges, mivel a kezelőtábla és az NCK közötti kommunikáció 242 jelre van behatárolva), akkor ez a vészjelzés-kijelzés következik be.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A makró alatt meghatározandó funkciókat osszuk fel 2 makróra.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12290	[Csatorna %1:] Mondat %2 számítási változó %3 nincs definiálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = forrás-string számítási változó
magyarázat:	Csak az R-paraméterek vannak számítási változóként előre definiálva - az összes többi számítási változót alkalmazásuk előtt a DEF-utasítással meg kell határozni. A számítási paraméterek számát a gépadatok határozzák meg. A neveknek egyértelműeknek kell lenni és nem fordulhatnak a vezérlésben újra elő (kivétel: helyi változó).
reakció:	Korrekció mondát reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Határozzuk meg a program meghatározási részében a kívánt változót (esetleg a felhívandó programban akkor, ha annak egy globális változónak kell lennie).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12300	[Csatorna %1:] Mondat %2 Call-by-Reference-paraméter hiányzik az UP-felhívásnál %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	Az alprogram-definícióban egy formális REF-paraméter (call-by-reference paraméter) került megadásra, amelyhez felhívásnál nem lett aktuális paraméter hozzárendelve. Az UP-felhívásnál a hozzárendelés a változónév pozíciója alapján történik és nem a neve alapján! Példa: Alprogram: (2 call-by-value paraméter X és Y, 1 call-by-reference paraméter Z) PROC XYZ (INT X, INT Y, VAR INT Z) : M17 ENDPROC Főprogram: N10 DEF INT X N11 DEF INT Y N11 DEF INT Z : N50 XYZ (X, Y) ; REF-paraméter Z hiányzik vagy N50 XYZ (X, Z) ; REF-paraméter Y hiányzik!
reakció:	Korrekció mondát reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Felhívásnál az alprogram összes REF-paraméteréhez (call-by-reference paraméterek) rendeljünk hozzá egy változót. 'Normális' formális paraméterekhez (call-by-value paraméterek) nem kell változókat hozzárendelni; ezek 0-val elfoglaltak.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12310	[Csatorna %1:] Mondat %2 tengelyparaméter hiányzik a procedúra-felhívásnál %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = forrás-string

magyarázat:	Egy alprogram felhívásánál hiányzik egy AXIS-paraméter, amelynek az EXTERN-meghatározás szerint meg kellene lennie. Az EXTERN-utasítással azok az alkalmazó-meghatározott alprogramok (procedúrák) 'ismertetődnek', amelyek egy paraméterátadást tartalmaznak. Paraméterátadás nélküli procedúráknak nincs EXTERN-meghatározásra szükségük. Példa: Alprogram XYZ (a formális paraméterekkel): PROC XYZ (INT X, VAR INT Y, AXIS A, AXIS B) EXTERN-utasítás (a változó-típusokkal): EXTERN XYZ (INT, VAR INT, AXIS, AXIS) Alprogramfelhívás (az aktuális paraméterekkel): N10 XYZ (, Y1, R_TISCH) Változó X 0 értékkel előfoglalt Változó Y az Y1 változó értékével látódik el, s az eredményt az UP-átfutás után visszadja a felhívó programhoz Változó A a tengellyel az R_TISCH-ben lesz ellátva Változó B hiányzik!
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A hiányzó AXIS-paramétert a felhívásban programozzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12320	[Csatorna %1:] Mondat %2 paraméter %3 nem változó
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondataszám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	Egy REF-paraméterhez UP-felhívásnál nem változó, hanem egy állandó vagy egy matematikai kifejezés eredménye lett hozzárendelve annak ellenére, hogy csak változó-jelölők megengedettek. Példák: N10 XYZ (NAME_1, 10, OTTO) vagy N10 XYZ (NAME_1, 5 + ANNA, OTTO)
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Távolítsuk el az állandót vagy a matematikai kifejezést az NC-mondatból.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12330	[Csatorna %1:] Mondat %2 paraméértípus %3 hibás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondataszám, címke %3 = forrás-string

magyarázat:	Egy procedúra felhívásánál (egy alprogram felhívásánál) megállapításra kerül, hogy az aktuálparaméter típusa nem alakítható át a formálparaméter típusába. 2 eset elképzelhető: - Call-by-reference paraméter: aktuál-paraméter és formál-paraméter teljesen azonos típusú kell legyen, pl. STRING, STRING. - Call-by-value: aktuál-paraméter és formál-paraméter elvileg lehet különböző, ha az átalakítás alapvetően lehetséges lenne. Az adott esetben azonban a típusok általánosan nem összeillők, pl. STRING->REAL a típuskonváziozatk áttekintése: - REAL-ből REAL-be: igen, INT: igen*, BOOL: igen1), CHAR: igen*, STRING: -, AXIS: -, FRAME: - - INT-ből REAL-be: igen, INT: igen, BOOL: igen1), CHAR: ha érték 0 ...255, STRING: -, AXIS: -, FRAME: - - BOOL-ból REAL-be: igen, INT: igen, BOOL: igen, CHAR: igen, STRING: -, AXIS: -, FRAME: - - CHAR-ból REAL-be: igen, INT: ja, BOOL: igen1), CHAR: igen, STRING: igen, AXIS: -, FRAME: - - STRING-ből REAL-be: -, INT: -, BOOL: igen2), CHAR: csak ha 1 karakter, STRING: igen, AXIS: -, FRAME: - - AXIS-ből REAL-be: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: igen, FRAME: - - FRAME-ből REAL-be: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: -, FRAME: igen 1) Érték <>0 megfelelő TRUE, érték ==0 megfelelő FALSE. 2) Stringhossz 0 => FALSE, különben TRUE *) Típus-átalakításnál REAL-ről INT-re törtértéknél érték >=0.5 felkerekítés, különben lekerekítés
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Ellenőrizzük az alprogram-felhívás átadási paraméterét és a call-by-value- ill. call-by-reference paraméterkénti alkalmazásnak megfelelően határozzuk meg.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12340	[Csatorna %1:] Mondat %2 paraméterszám túl nagy %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatyszám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	Egy funkció vagy egy procedúra felhívásánál (előre meghatározott vagy alkalmazói meghatározott) a meghatározottnál több paraméter került átadásra. Előre meghatározott funkciók és procedúrák: A paraméterek száma az NCK-ban fixen letéve. Alkalmazói meghatározásos funkciók és procedúrák: A paraméterek számának meghatározása (típuson és néven keresztül) a definíciónál történik.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Ellenőrizzük azt, hogy a helyes procedúra/funkció került-e felhívásra. A paraméterszámnak a procedúra/funkció szerinti programozása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12350	[Csatorna %1:] Mondat %2 paraméter %3 már nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatyszám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	Megpróbálták aktuálparaméter átadását, bár az azelőtti tengelyparaméter nem lett hozzárendelve. Egy procedúra- vagy funkciófelhívásnál elmaradhat a nem szükséges tengelyparaméterek hozzárendelése akkor, ha azután nem kell további paramétert átadni. Példa: N10 FGROU(X, Y, Z, A, B); max. 8 tengely lehetséges. Az azután fekvő call-by-value paraméter aztán nullákkal előfoglalódna, mivel a helytől függő hozzárendelés a hiányzó tengelyparaméterek miatt elveszett. Elhagyható tengelyek és következő paraméterek az előhatározott procedúráknál és funkcióknál nem fordulnak elő.

reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Elődefiniált procedúráknál és funkcióknál vagy a következő paramétereket kell eltávolítani vagy az előtte lévő tengelyparamétert kell átadni. Alkalmazói meghatározású procedúráknál és funkcióknál a paraméterátadást a gépgyártó Programozói utasítása előírásainak megfelelően kell programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12360	[Csatorna %1:] Mondat %2 paraméter %3 dimenzió hibás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	A következő hibalehetőségeket kell ellenőrizni: - az aktuális paraméter egy mező, de a formális paraméter egy változó - az aktuális paraméter egy változó, de a formális paraméter egy mező - az aktuális és formális paraméter mező, de nem összeegyeztethető dimenzióval.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Az NC munkadarab-program helyesbítése a fentebb felsorolt hibaoktól függően.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12370	[Csatorna %1:] Mondat %2 értéktartomány %3-ra nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	Egy inicializálási modulon kívül egy változó egy értéktartománnyal lett ellátva. A programglobális változó definíciója csak speciális inicializálási modulban megengedett. Emellett elláthatók egy értéktartománnyal.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Távolítsuk el az értéktartomány-megadást (OF kulcsszóval kezdődik) vagy az inicializálási modulban a változót globális változóként definiáljuk és lássuk el egy értéktartománnyal.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12380	[Csatorna %1:] Mondat %2 maximális tárolónagyság elérése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Ezen mondat adatdefinícióját nem lehet végrehajtani, mivel az adattartásra rendelkezésre álló maximális tároló kimerült vagy mivel az adatmodul nem tud további adatot felvenni. A vészjelzés akkor is felléphet, ha több alprogram-felhívás sorban feldolgozódik anélkül, hogy egy gépre ható mondat (mozgás, várakozási idő, M-funkció) előállítódna.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Értesítsük az illetékes személyzetet/szervízt. Csökkentsük a változók számát, kicsinyítsük le a mezőt, vagy növeljessük meg az adattárolás befogadó-képességét.

- Ha egy új makró-definíciót akarunk bevinni -> gépadat MD18160 \$MN_MM_NUM_USER_MACROS megnövelése
- Ha egy új GUD-definíciót akarunk bevinni -> gépadat MD18150 \$MN_MM_GUD_VALUES_MEM, MD18130 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN, MD18120 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK ellenőrzése
- Ha a hiba a LUD-definíciós NC-program feldolgozásánál, vagy ciklusprogramok alkalmazásánál lépne fel (a paraméterek a ciklusprogram LUD változójaként számítnának), az alábbi gépadatokat kell ellenőrizni:
MD28040 \$MC_MM_LUD_VALUES_MEM,
MD18242 \$MN_MM_MAX_SIZE_OF_LUD_VALUE,
MD18260 \$MN_MM_LUD_HASH_TABLE_SIZE,
MD28020 \$MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL,
MD28010 \$MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12390 **[Csatorna %1:] Mondat %2 inicializálási érték %3 nem alakítható át**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-string

magyarázat: Inicializálásnál egy változóhoz egy olyan érték került hozzárendelésre, amely nem felel meg a változó típusának - ez a változó adattípusára sem alakítható át.
típus átalakítások áttekintése:
- REAL-ből REAL-be: nem, INT: igen 1), BOOL: igen, CHAR: igen 2), STRING: -
- INT-ből REAL-be: igen, INT: nem, BOOL: igen, CHAR: igen 2), STRING: -
- BOOL-ből REAL-be: igen, INT: igen, BOOL: nem, CHAR: igen, STRING: -
- CHAR-ből REAL: igen, INT: igen, BOOL: igen, CHAR: nem, STRING: igen
- STRING-ből REAL-be: -, INT: -, BOOL: igen, CHAR: igen3), STRING: nem
1) Érték <>0 megfelelő TRUE, érték ==0 megfelelő FALSE.
2) string-hossz 0 => FALSE, különben TRUE
3) Ha csak 1 jel
AXIS és FRAME típusból AXIS és FRAME típusba nem lehet átalakítás elvégezni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
- A változótypust úgy definiáljuk, hogy az inicializálási érték hozzárendelhető legyen, vagy
- az inicializálási értéket a változó-definíciónak megfelelően válasszuk ki.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12400 **[Csatorna %1:] Mondat %2 mező %3 elem nem létezik**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-string

magyarázat: Az alábbi okok lehetségesek:
- Az indexlista nem megengedett; hiányzik egy tengelyindex
- A mezőindex nem illik a változó definíciójához
- Megpróbáltunk a szabvány-hozzáféréssel szemben egy változóhoz a mezőinicializálásnál SET ill. REP segítségével hozzáférni. Egyedi hozzáférések, Frame-részhozzáférés, elhagyott Indexek nem lehetségesek.
Ezen mező inicializálásánál egy nem meglévő elem címződött.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
 Mezőinicializálás: Ellenőrizzük a címzett elem mezőindexét. Az 1. mezőelem [0,0] indexet, a 2. [0,1] stb. kapja. A jobb mezőindex (oszlopindex) inkrementálódik először.
 A 2. sorban a 4. elem tehát az [1,3] indexszel címződik meg (Az Indexek nullánál kezdődnek).
 Meződefiníció: Ellenőrizzük a mezőnagyságot. Az 1. szám az 1. dimenzió elemeinek számát adja vissza (sor-szám), a 2. szám a 2. dimenzióban az elemek száma (oszlopszám).
 Egy 2 soros és 3 oszlopos mezőt a [2,3] adattal kell meghatározni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12410 [Csatorna %1:] Mondat %2 hibás indextípus %3-nál

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = forrás-string

magyarázat: Egy értéknek egy mezőváltozó eleméhez történő hozzárendelésnél a mezőindex nem megengedett módon került megadásra.
 Mezőindexként (a sarkos zárójelben) csak a következők megengedettek:
 - tengelyjelölő, amennyiben a mezőváltozó FRAME adattípusként meghatározott.
 - Integer-értékek más adattípusoknál.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Helyesbítsük a mezőelem indexét a változódefinícióval kapcsolatosan vagy a mezőváltozót másképpen határozzuk meg.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12420 [Csatorna %1:] Mondat %2 jelölő %3 túl hosszú

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A meghatározandó szimbólum vagy a megadott ugráscél egy a megengedett 32 jelnél hosszabb névvel rendelkezik.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A létesítendő szimbólumot vagy programugrásoknál a programcél (címke) a rendszermegegyezések szerint válasszuk ki, azaz a névnek 2 betűvel kell kezdődnie (de az 1. jel nem lehet '\$'-jel) és legfeljebb 32 jelet tartalmazhat.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12430 [Csatorna %1:] Mondat %2 a megadott index érvénytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy Array-index megadásánál (meződefiníciónál) egy olyan index került alkalmazásra, amely a megengedett tartományon kívül fekszik.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A mezőindexet a megengedett tartományon belül adjuk meg. Értéktartomány meződimenzióként: 1 - 32 767.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12440	[Csatorna %1:] Mondat %2 formális paraméterek maximális számának túllépése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy procedúra (egy alprogram) meghatározásánál vagy egy EXTERN-utasításnál 127-nél több formális paraméter került megadásra. Példa: PROC ABC (FORMPARA1, FORMPARA2, FORMPARA127, FORMPARA128, ...) EXTERN ABC (FORMPARA1, FORMPARA2, FORMPARA127, FORMPARA128, ...)
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Ellenőrizzük azt, hogy tényleg az összes paramétert át kell-e adni. Ha igen, akkor lecsökkenthetjük a formális paramétereket a globális változó vagy az R-paraméter alkalmazásával, vagy azáltal, hogy azonos típusú paramétereket egy Array-ba összevonunk és úgy adjuk át.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12450	[Csatorna %1:] Mondat %2 címke duplán került meghatározásra
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Ezen mondat címke-je már létezik. Ha egy NC-programot off-line fordítanak, akkor a teljes program mondatról mondatra lefordítódik. Ennek során a többszörös jelölések biztosan felismerődnek, ami on-line-fordításnál nem feltétlenül áll fenn. (Itt csak az aktuális programrész fordítódik, azaz azok a programelágazások, amelyek aktuálisan nem futnak át, nem is kerülnek figyelembe vételre, s ezért programozói hibát tartalmazhatnak).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll arra a mondatra, amelyben a kijelzett címke 2.-szor fordul elő. Keressük át a szerkesztővel a munkadarab-programot arra a helyre, ahol a keresett megnevezés 1. alkalommal fordul elő és változtassuk meg a két név egyikét.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12460	[Csatorna %1:] Mondat %2 a szimbólumok maximális számának %3-al történő túllépése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	A változó-definíciók (GUD, LUD), makródefiníciók, ciklusprogramok ill. ciklusparaméterek (PROC-utasítás) maximális száma, amit a vezérlés adattárolása fel tud venni, át lett lépve. Ha a vészjelzés a 15175 vészjelzéssel kapcsolatban lép fel, akkor túl kevés tároló áll rendelkezésre a ciklusprogram-definíciók feldolgozásához (PROC-utasítás). Ha a vészjelzés a 15180 vészjelzéssel kapcsolatban lép fel, akkor a vészjelzésből megállapítható a hibát okozó fájl (INI-ill. DEF-fájl) neve. (Az INI-fájlok neveinek listáját és azok jelentését -> lásd a 6010 vészjelzés dokumentációját)
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Általában csökkenteni az érintett modul szimbólumainak számát (esetleg az array-technika kihasználásával vagy R-paraméterek alkalmazásával), vagy a megfelelő gépadatokat illeszteni (lásd lent).
MD28020 \$MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL hibánál a LUD modulban (azaz ha az aktív munkadarabprogramban több változó-definíció lett megadva, mint amennyit az MD megenged)
GUD adatmodulok az 'initial.ini Download' eljárás keretében (pl. sorozat-üzembehelyezésnél) vagy az _N_F_COPY PI-szolgálat szelektív aktiválásával (GUD aktiválás HMI-dialógussal) okozhatnak hibát. Ha a 15180 vészjelzés egy GUD definíciós fájlra utal, a MD18120 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK ill. MD18130 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN gépadatok túl kis értékre vannak beállítva.
A makrók POWER ON/NCK-RESET-nél vagy a _N_F_COPY szelektív PI-szolgálatnál (makró aktiválása HMI dialógussal) be lesznek töltve. Ha a 15180 vészjelzés egy GUD definíciós fájlra utal, a MD18160 \$MN_MM_NUM_USER_MACROS gépadat túl kicsi értékre lett beállítva.
A ciklusprogram definíciók (PROC utasítás) POWER ON/NCK-RESET-nél újra be lesznek töltve. Hiba esetén a %3 paraméterből lehet megtudni, hogy a ciklusprogram neve okozza a hibát - ekkor a MD18170 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES gépadat értékét meg kell növelni, vagy egy ciklushívás paraméter neve okozta a hibát - ekkor a MD18180 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM gépadat értékét kell megnövelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12470 [Csatorna %1:] Mondat %2 G-funkció %3 ismeretlen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = forrás-string

magyarázat: A kijelzett mondatban egy nem meghatározott G-funkció került programozásra. Csak az 'igazi' G-funkciók kerülnek ellenőrzésre, amelyek G-címmel kezdődnek, pl. G555. 'Megnevezett' G-funkciók, mint CSPLINE, BRISK stb., alprogramként interpretálódnak.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A gépgyártó Programozói utasítása alapján döntünk arról, hogy a kijelzett G-funkció alapvetően nem fordulhat-e elő ill. nem lehetséges-e, vagy egy szabvány-G-funkció áttervezése (ill. OEM-bevitele) történt-e meg. Távolítsuk el a G-funkciót a munkadarab-programból vagy a funkciófelhívást a gépgyártó Programozói utasításának megfelelően programozzuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12475 [Csatorna %1:] Mondat %2 érvénytelen G-funkció szám %3 programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = G-kód szám.

magyarázat: A közvetett G-kód programozásnál egy G-csoporthoz egy nem megengedett G-funkció szám (paraméter 3) lett programozva. A programozási utasítás 'Alapok', 'G-funkciók/útfeltételek' 12.3 fejezetben megadott G-funkció számok a megengedettek.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12480 [Csatorna %1:] Mondat %2 alprogram %3 már definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = forrás-string

magyarázat:	A PROC- vagy EXTERN-utasításban alkalmazott név már egy másik felhívás-leírásban (pl. a ciklusokra) meghatározásra került. Példa: EXTERN CYCLE85 (VAR TYP1, VAR TYP2, ...)
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Egy olyan programnevet válasszunk ki, amely még jelölőként nem lett alkalmazva. (Elméletileg lehetne az EXTERN-utasítás paraméter-deklarációját is illeszteni a már fennálló alprogramhoz a vészjelzés-kiadás megelőzésére. De akkor azt 2x teljesen azonosra határoztuk volna meg).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12481	[Csatorna %1:] Mondat %2 program-attribútum %3 nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	A PROC utasításban használt attribútum az aktuális megmunkálási módban nem megengedett. Például egy technológia-ciklusban a SAVE attribútumot nem szabad használni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-Stop billentyűt működtetni és a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a "Korrekciós mondat" funkciót kiválasztani. A korrekciós mutató a hibás mondaton áll. Ezután a nem megengedett program-attribútumot eltávolítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12490	[csatorna %1:] mondat %2 hozzáférési jog %3 nem lett beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	A kívánt hozzáférési jog nem lett beállítva. A kívánt védőfokozat a megengedett értéktartományon kívül fekszik, vagy a védőfokozat-változtatás nem megengedett. A védőfokozat megváltoztatása csak akkor megengedett, ha: 1. a pillanatnyi védőfokozat az eredetivel megegyezik vagy afölött van, és 2. az új védőfokozatnak az eredetileg meghatározott alatt kell lennie. A vészjelzés akkor is fellép, ha egy nem létező felhasználói adatmodul hozzáférési jogosultságát kellene megváltoztatni. A nagyobb számértékek az alacsonyabb védőfokozatot képviselik. Az alsó 4 fokozat (7-től 4-ig) a kulcsos-kapcsoló állásoknak felel meg - a felső 4 fokozat 4 jelszóra van csatolva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a 'PROGRAM KORREKC.' softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. - REDEF-utasítást csak INITIAL_INI-modulban alkalmazzunk - az aktuális védőfokozatot a kezelőképernyőn keresztül vigyük legalább arra a szintre, amellyel a legmagasabb szintű változó rendelkezik - a védőfokozatot a megengedett értéktartományon belül programozzuk - új védőfokozatot csak a régi érték alatt programozzuk
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12495	[Csatorna %1:] mondat %2 adatosztály %3 változtatása (definíció) nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = adatosztály
magyarázat:	Ebben a GUD fájlban nem lehetséges az adatosztály változtatása ill. a definíció (fájlnev a 15180 vészjelzésben). Az új adatosztály prioritása csak kisebb vagy egyenlő lehet, mint a definíciós fájlban. Vagyis programozni a DCS-t csak a SGUD-ban (SACCESS), a DCM-t nem az UGUD és GUD9-ben (UACCESS), a DCU-t nem a GUD9-ban. A DCI az összes GUD és ACCESS fájlban megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Adatosztályt az erre a GUD ill. ACCESS fájlra megengedett tartományon belül programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12500	[Csatorna %1:] Mondat %2 ebben a modulban %3 nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	A kijelzett kulcsszó ebben a modultípusban és ezen a helyen nem alkalmazható (modulnak az összes az NCK-ban fellépő fájl nevezzük). Modultípusok: Programmodul egy fő- vagy alprogramot tartalmaz Adatmodul makró- vagy változódefiníciókat és esetleg egy M-, H- vagy E-funkciót tartalmaz Inicializálási-modul csak kiválasztott nyelvelemeket tartalmaz az adatinitializáláshoz
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Távolítsuk el a kijelzett nyelvelemet (kulcsszó) paramétereivel együtt ebből a modulból és toldjuk be az erre előírányzott modulba.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12510	[Csatorna %1:] Mondat %2 túl sok gépadat %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-szimbólum
magyarázat:	A munkadarab-programban, a gépadat-fájlban (..._TEA) és az inicializálási fájlban (..._INI) mondatonként maximálisan 5 gépadat alkalmazható. Példa: N ... N 100 \$MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE [10] = 15, \$MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE [11] = 20 N ...
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
 - Osszuk fel a munkadarab-programmondatot több mondatra
 - Esetleg a közbenső eredmények tárolásához helyi változót alkalmazunk

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12520 [Csatorna %1:] Mondat %2 túl sok szerszámadat %3

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
 %3 = forrás-szimbólum

magyarázat: A munkadarab-programban, a szerszámkorrekció-fájlban (...TOA) és az inicializálási fájlban (...INI) mondatonként maximálisan 5 szerszámkorrekció-paraméter alkalmazható.
 Példa:
 N ...
 N 100 \$TC_DP1 [5,1] = 130, \$TC_DP3 [5,1] = 150.123,
 \$TC_DP4 [5,1] = 223.4, \$TC_DP5 [5,1] = 200.12,
 \$TC_DP6 [5,1] = 55.02
 N ...

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
 - Osszuk fel a munkadarab-programmondatot több mondatra
 - Esetleg a közbenső eredmények tárolásához helyi változót alkalmazunk

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12530 [Csatorna %1:] Mondat %2 érvénytelen index %3-nál

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
 %3 = forrás-string

magyarázat: A makró-definíciónál megpróbáltunk a makró jelölőjeként egy 3-dekádossal nagyobb G-funkciót vagy egy 2-dekádossal nagyobb M-funkciót definiálni.
 Példa:
 _N_UMAC_DEF DEFINE G4444 AS G01 G91 G1234
 DEFINE M333 AS M03 M50 M99
 :
 M17

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
 A makró-definíció megváltoztatása a Programozói utasításnak megfelelően.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12540 [Csatorna %1:] Mondat %2 mondat túl hosszú vagy túl komplex

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: A maximális belső mondathossz a transzlátor-feldolgozás után nem lépheti túl a 256 jelet. Több makróval tartalmazó mondat feloldásánál pl. vagy többszörös alárendeltségnél ezen határ túllépése történhet.

reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a 'PROGRAM KORREKC.' softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Osszuk fel a programmondatot több részmondatra.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12550	[csatorna %1:] mondat %2 név %3 nem ismert vagy nincs definiálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-szimbólum
magyarázat:	A kijelzett jelölő nem ismert vagy az alkalmazása előtt még nem lett definiálva. Egy definiálható jelző lehet: makró, GUD, LUD programnév vagy egy program-paraméter
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a 'PROGRAM KORREKC.' softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. - Alkalmazott nevek helyesbítése (írás hiba) - Ellenőrizzük a változók meghatározását, az alprogramokat és a makrókat - Alprogram deklarálása EXTERN-nel, alprogram töltése az SPF-könyvtárba. - Alprogram interfész-definícióját megvizsgálni - Lásd MD 10711 \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION is.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12551	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 funkció nem áll rendelkezésre
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID
magyarázat:	Mozgásszinkron-akció: Ez a funkció ebben a rendszerben nem áll rendelkezésre.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	- alkalmazott nevet korrigálni (írás hiba) - minimum funkcióknál egy magasabb értékű rendszerszoftvert használni - változók, alprogramok és makrók definícióit megvizsgálni - alprogramot EXTERN-nel deklarálni, alprogramot SPF könyvtárba tölteni - alprogramok interfész definícióit megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12552	[Csatorna %1:] Mondat %2 szerszámtár OEM-paraméter nincs definiálva. Opció nincs beállítva.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A programozott \$TC_...Cx rendszerváltozó a vezérlésben nem ismert.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

- segítség:**
- alkalmazott neveket korrigálni (íráshiba)
 - \$TC_DPCx, \$TC_TPCx, \$TC_MOPCx, \$TC_MAPCx, \$TC_MPPCx, \$TC_DPCSx, \$TC_TPCSx, \$TC_MOPCSx, \$TC_MAPCSx, \$TC_MPPCSx; mit x=1,...10
 - a szerszámok, táruk OEM-paraméterei - ,A megfelelő gépadat értéke < 10, vagy a 'WZV OEM-paraméter' opció nincs beállítva.
 - Korrekt paraméterszámot alkalmazni, vagy - ha a név ez kell legyen - gépadatkorrekciót beállítani(lásd MD18096 \$MN_MM_NUM_CC_TOA_PARAM, ... MD18206 \$MN_MM_NUM_CCS_TOA_PARAM, ...)
 - Opciót megvizsgálni (gépadatok csak engedélyezett opciónál hatnak)
- program folytatás:** Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12553	[Csatorna %1:] Mondat %2 név %3 opció/funkció nem aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = forrás-szimbólum
magyarázat:	Az opció (MD10711 \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 1 esetén) ill. az NC-funkció (MD10711 \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 3 esetén), amelyik ehhez a nyelvi utasításhoz tartozik, nem aktív. A nyelvi utasítás neve azonban ismert. Ezen nyelvi utasítás minden programozása ezzel a vészjelzéssel lesz elutasítva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-Stop billentyűt megnyomni és a PROGRAM RENDBEN softkey-vel a "Korrekciós mondat" funkciót kiválasztani. A korrekciós mutató a hibás mondatra áll rá. - Az alkalmazott neveket korrigálni (íráshibánál) - Az NC-funkciót aktivizálni (ha egy nem aktív funkció nyelvi utasítása lett programozva). - Az igényelt opciót engedélyezni (ha egy funkció nyelvi utasítása egy nem engedélyezett opcióval lett programozva). Lásd az MD10711 \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION-t is.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12554	[Csatorna %1:] Mondat %2 helyettesítő ciklus %3 az előre def. ciklushoz hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = ciklusnév
magyarázat:	A helyettesítő ciklus, amelyiket az előre definiált eljárás helyett kellene felhívni, nem létezik, vagy a vezérlésben nem ismert.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-Stop billentyűt megnyomni és a PROGRAM RENDBEN softkey-vel a "Korrekciós mondat" funkciót kiválasztani. A korrekciós mutató a hibás mondatra áll rá. - az előre definiált eljárás alkalmazott neveit korrigálni (íráshiba) - vagy a helyettesítő ciklust a cikluskönyvtárak egyikébe tölteni (+ meleg indítás) - vagy az előre definiált eljárás gépadat bitjét a MD11754 \$MN_COUPLE_CYCLE_MASK-ban 0-ra állítani, hogy az előre definiált eljárás újra végre legyen hajtva
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12555	[csatorna %1:] mondat %2 funkció nem áll rendelkezésre (jelölő %3)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = részlet-jelölés
magyarázat:	A jelölő erre a rendszerre nem áll rendelkezésre.

reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NC-Stop billentyűt megnyomni és a Program korrek. softkey-vel a "Korrekciós mondat" funkciót kiválasztani. A korrekció-mutató a hibás mondatra áll rá. - használt neveket helyesbíteni (íráshiba) - alacsonyabb rendű funkcionál magasabb számú szoftvert használni - változók, alprogramok és makrók definícióját megvizsgálni - alprogramot EXTERN-nel deklarálni, alprogramot az SPF-könyvtárba töltetni - alprogram interfész definícióját megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12556	[Csatorna %1:] Mondat %2 név %3 név már ismert
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-szimbólum
magyarázat:	A létrehozandó szimbólum neve az NC-nyelvezet része és ezért már ismert. Bár az NC-funkciónem aktív, ezt a nevet nem lehet többé GUD-ok, makrók és PROC definíciók céljára felhasználni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-Stop billentyűt megnyomni és a Program korrek. softkey-vel a "Korrekciós mondat" funkciót kiválasztani. A korrekció-mutató a hibás mondatra áll rá. - alkalmazott neveket korrigálni (íráshiba) - A MD10711 \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 2 ill. 4 gépadattal a nyelvi utasítások lesznek összeállítva, amelyek opciója be van állítva ill. amelyek funkciója aktív
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12560	[Csatorna %1:] Mondat %2 programozott érték %3 a megengedett határokon kívül
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	Egy érték hozzárendelésnél az adattípus megengedett értéktartományának túllépése.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Az érték hozzárendelést az egyes adattípusok értéktartományán belül hajtjuk végre, esetleg más típust alkalmazzunk az értéktartomány megnövelésére, pl. INT -> REAL. Az egyes változó típusok értéktartománya: - REAL: tulajdonság: tört számok tizedesponttal, értéktartomány: +/- (2,2*10e-308 ... 1,8*10e308) - INT: tulajdonság: egész számok előjellel, értéktartomány: -2147483648 ... +2147483647 - BOOL: tulajdonság: igazságérték IGAZ, HAMIS, értéktartomány: 0,1 - CHAR: tulajdonság: 1 ASCII karakter, értéktartomány: 0-255 - STRING: tulajdonság: karaktersor (max. hossz függ a változótól), értéktartomány: 0-255 - AXIS: tulajdonság: tengelycímek, értéktartomány: csatorna-jelölő - FRAME: tulajdonság: geometriai adatok, értéktartomány: ---
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12573	[Csatorna %1:] Mondat %2 mozgásszinkron-akció: Call-By-Reference paraméter nem megengedett %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = forrásszöveg-tartomány
magyarázat:	Call-By-Reference paraméter (VAR kulcsszó) technológia-ciklusoknál nem lehetséges.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Technológia-ciklus PROC-utasítását korigálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12586	[Csatorna %1:] Mondat %2 Mozgásszinkron-akció: Típuskonfliktus a változó %3-nál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám %3 = forrás-szimbólum
magyarázat:	Az interpolációs ütemben kiértékelendő vagy beírandó \$A.. vagy \$V.. online-változóra típuskonvertálás nem lehetséges. Csak típusazonos változókat lehet egymással csatolni vagy egymáshoz hozzárendelni. Példa1: WHENEVER \$AA_IM[X] > \$A_IN[1] DO ... Egy REAL (valósérték) típusú online-változót nem lehet egy BOOL (digitális-bemenet) típusú változóval összehasonlítani A következő változtatásokkal a lefutás lehetséges: WHENEVER \$AA_IM[X] > \$A_INA[1] DO ... Példa 2: WHENEVER ... DO \$AC_MARKER[1]=\$AA_IM[X]-\$AA_MM[X] Megjavítás: WHENEVER ... DO \$AC_PARAM[1]=\$AA_IM[X]-\$AA_MM[X]
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása: Típusazonos változó alkalmazása
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12587	[Csatorna %1:] Mondat %2 Mozgásszinkron-akció: Operáció/funkció %3 nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám %3 = Operátor / funkció
magyarázat:	A megadott funkció / a megadott operátor nem megengedett valósidő-változóknak mozgásszinkron-akciókban történő összekapcsolására. Az alábbi operátorok / funkciók megengedettek: - == >= <= > < <> + - * / - DIV MOD - AND OR XOR NOT - B_AND B_OR B_XOR B_NOT - SIN COS TAN ATAN2 SQRT POT TRUNC ROUND ABS EXP LNX SPI
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12588	[Csatorna %1:] Mondat %2 Mozgásszinkron-akció: cím %3 nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám %3 = Cím
magyarázat:	- A megadott címet nem lehet mozgásszinkron-akcióban programozni. Példa: ID = 1 WHENEVER \$A_IN[1]==1 DO D3 - A szerszámélet nem lehet egy mozgásszinkron-akcióból megváltoztatni
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12589	[Csatorna %1:] Mondat %2 mozgásszinkron-akció: változó %3 modális ID-nél nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám %3 = változónév
magyarázat:	A modális ID-t mozgásszinkron-akciókban nem lehet egy online-változó által képezni. Példák: ID=\$AC_MARKER[1] WHEN \$a_in[1] == 1 DO \$AC_MARKER[1] = \$AC_MARKER[1]+1 Ez az alábbi módon helyesbíthető: R10 = \$AC_MARKER[1] ID=R10 WHEN \$a_in[1] == 1 DO \$AC_MARKER[1] = \$AC_MARKER[1]+1 Egy szinkronakció ID-je mindig fix, ezt nem lehet interpolációs ütemben megváltoztatni
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása: Az online-változó számítási változó általi helyettesítése
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12590	[Csatorna %1:] Mondat %2 globális alkalmazói adatokat nem lehetett létrehozni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Globális felhasználói adatokat nem lehetett létrehozni, mert a felhasználói adatmodul a globális felhasználói adatokhoz nem létezik. Az MD18118 \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES gépadatban a globális alkalmazói adatmodulok száma van megadva. Itt az _N_SGUD_DEF megfelel a modul 1-nek, az _N_MGUD_DEF a modul 2-nek, az _N_UGUD_DEF a modul 3-nak, az _N_GUD4_DEF a modul 4-nek stb. A _N_DEF_DIR könyvtárban van egy fájl a globális felhasználói adatok definícióival, amelyek modulszáma nagyobb az MD-ben megadott modulszámnál.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A MD18118 \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES gépadatot növeljük meg;
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12600	[Csatorna %1:] Mondat %2 érvénytelen sor-ellenőrző-összeg
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám
magyarázat:	Egy INI-fájl feldolgozásánál ill. egy TEA-fájl feldolgozásánál egy érvénytelen sor-ellenőrző-összeg került felismerésre.

reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	INI-fájl helyesbitése vagy MD helyesbitése és új INI-fájl ('upload'-on keresztül) előállítás.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

12610 [Csatorna %1:] Mondat %2 egyedi jelhozzáférés Call-By-Reference-paraméternél nem lehetséges %3

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	Megpróbáltunk egy egyedi jelhozzáférést alkalmazni egy Call-By-Reference-paraméterre.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az egyedi jelek közbenső tárolása az alkalmazó meghatározású CHAR-változóban és ezek átadása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12620 [Csatorna %1:] Mondat %2 egyedi jelhozzáférés erre a változóra nem lehetséges %3

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	A változó nem alkalmazó meghatározású változó. Az egyedi jelhozzáférés csak alkalmazó meghatározású változóra (LUD/GUD) megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A változónak az alkalmazó meghatározású STRING-változóban történő közbenső tárolása, ennek feldolgozása és visszatárolása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12630 [Csatorna %1:] Mondat %2 kikapcsolás-jelölés / címke az vezérlő-struktúrában nem megengedett

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám
magyarázat:	Vezérlő-struktúrák mondatokat (FOR, ENDIF, stb.) nem lehet kikapcsolni és ezek nem tartalmazhatnak címkéket.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Munkadarab-program helyesbitése: A kikapcsolás-jelölést IF-lekérdezéssel leképezni. címke különírása a mondatban az vezérlő-struktúra-mondat előtt.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12640 [Csatorna %1:] Mondat %2 többszörös alárendeltségi konfliktus vezérlő-struktúráknál

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám
magyarázat:	Hiba a programlefutásban. Megnyitott vezérlő-struktúrák (IF-ELSE-ENDIF, LOOP-ENDLOOP stb.) nem kerülnek befejezésre vagy nincs hurokkezdet a programozott hurokvéghez. Példa: LOOP ENDIF ENDLOOP

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-programot úgy helyesbítjük, hogy az összes megnyitott ellenőrző-struktúra befejezésre is kerüljön.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

12641 [Csatorna %1:] Mondat %2 vezérlő-struktúra maximális alárendeltségi mélység túllépése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám

magyarázat: A vezérlő-struktúrák (IF-ELSE-ENDIF, LOOP-ENDLOOP stb.) max. alárendeltségi mélységének túllépése. A max. alárendeltségi mélység jelenleg 8.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program helyesbítése. Adott esetben programrészek kivitele egy alprogramba.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

12650 [Csatorna %1:] mondat %2 tengelyjelölő %3 különböző a csatorna %4-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám
%3 = forrás-szimbólum
%4 = csatornaszám eltérő tengelydefinícióval

magyarázat: Azokban a ciklusokban, amelyek Power On-nál előfeldolgozásra kerülnek, csak azokat a geometria- és csatorna-tengelyjelölőket szabad alkalmazni, amelyek az összes csatornában ugyanazzal a jelentéssel rendelkeznek. A tengelyjelölő a különböző csatornában különböző tengelyindexszel van ellátva.
A tengelyjelölő definíciója a MD20060 \$MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB és MD20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB gépadatokkal történik. Példa: C a csatorna 1-ben a 4. és a csatorna 2-ben az 5. csatornatengely.

Ha a tengelyjelölő C egy olyan ciklusban kerül alkalmazásra, amely Power On-nál előfeldolgozásra kerül, akkor ez a vészjelzés kerül kiadásra.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
1. Gépadatok megváltoztatása: A geometria- és csatornatengelyekre a jelölőt az összes csatornában azonosra válasszuk ki. Példa: A geometriatengelyek neve az összes csatornában X, Y, Z. Ezeket akkor az előfeldolgozó ciklusokban is közvetlenül lehet programozni.
2. A tengelyt a ciklusban ne közvetlenül programozzuk, hanem Axis típusú paraméterként határozzuk meg. Példa: Ciklus-definíció:
PROC BOHRE(AXIS BOHRACHSE) G1 AX[BOHRACHSE]=10 F1000 M17
Felhívás a főprogramból:
BOHRE(Z)

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

12660 [Csatorna %1:] Mondat %2 mozgásszinkron-akció: változó %3 a mozgásszinkron-akciókra és a technológiai ciklusokra foglalt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám
%3 = változónév

magyarázat:	A kijelzett változót csak mozgásszinkron-akciókban vagy technológia ciklusokban szabad alkalmazni. '\$R1' például csak mozgásszinkron-akciókban állhat. Normális munkadarab-programban R1-es R-paraméter kerül programozásra.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12661 [Csatorna %1:] Mondat %2 technológiai ciklus %3: További alprogram felhívás nem lehetséges

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám %3 = A technológiai ciklus-felhívás neve
magyarázat:	Nem lehetséges egy technológiai ciklusban egy alprogramot ill. egy további technológiai ciklust felhívni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12700 [Csatorna %1:] Mondat %2 kontúr-programozás nem megengedett, mert modális alprogram aktív

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A külső nyelvi módusban egy kontúrt megadó mondat van programozva és egyidejűleg egy modális ciklus érvényes. A külső nyelvi módusban a nem egyértelmű cím-hozzárendelések miatt (pl. R = kontúr sugara ill. visszahúzási szint fűzőciklusra) nem szabad kontúr-programozást használni, ha egy modális ciklus aktív.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12701 [Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett Interpolációs mód aktív kontúrra

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy kontúr-mondatban nem a G01 aktív interpoláció-funkcióként. Egy kontúr-mondatban mindig a G01 egyenes-interpoláció kell legyen kiválasztva. G00, G02, G03, G33 stb. nem megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása. G01 egyenes-interpoláció programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12710 [Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett nyelvi elem külső nyelvmódban

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A programozott nyelvi elem nem megengedett külső nyelvmódban vagy ismeretlen. A külső nyelvmódban csak azok a Siemens-mód nyelvi elemek megengedettek (Lxx-en kívül), amelyeket alprogramhívásra lehet használni és a programismétlésre szolgáló nyelvi konstrukciókat (REPEAT UNTIL).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.
Vizsgáljuk meg, hogy a nyelvi elem a Siemens-módban létezik-e. G290-nel a Siemens-módba kapcsolni. A következő mondatban az utasítást programozni és a következő mondatban ismét a külső nyelvi módba átkapcsolni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12712 [csatorna %1:] mondat %2 külső nyelvi módus nem aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Átkapcsolás a külső nyelvi módusba nem lehetséges.
A külső nyelvi módus használatát először be kell állítani (lásd MD18800 \$MN_MM_EXTERN_LANGUAGE).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
Külső nyelvi módust beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12720 [Csatorna %1:] Mondat %2 programszám makró-hívásnál (G65/G66) hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy makró-hívásnál G65/G66-tal nincs programszám megadva. A programszámot a 'P' címmel kell programozni

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12722 [Csatorna %1:] Mondat %2 több ISO_2/3-makró- vagy ciklushívás a mondatban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Ciklus- és makróhívások vegyesen vannak programozva egy mondatban pl. G81 - G89 ciklushívások együtt egy M-makróval vagy G65 / G66 - makróhívás együtt M-makrókkal a mondatban.
A G05, G08, G22, G23, G27, G28, G29, G30, G50.1, G51.1, G72.1, G72.2 funkciók (ISO-mód) szintén alprogram-hívásokat hajtanak végre. Egy NC mondatban mindig csak egy makró- vagy ciklushívás állhat.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Modális ciklus- és makróhívásokat deaktiválni, ha a fenti G-funkciók egyike programozva van.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12724 [Csatorna %1:] Mondat %2 nincs sugár programozva hengerinterpoláció ki- vagy leválasztásánál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: G07.1 (TRACYL hengerinterpoláció) programozásánál nincs hengerek sugár programozva. A hengerinterpoláció (TRACYL) választása: G07.1 C <hengerek sugár> , leválasztása: G07.1 Co. A 'C'-vel a TRACYL-gépadatban definiált körtengely-nevet kell programozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: G07.1-mondatban, a hengerek sugarat a hengerinterpoláció körtengely nevével kell programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12726 **[Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett síkválasztás párhuzamos tengelyekkel**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy mondatban síkválasztással (G17 - G19) a koordinátarendszer bázistengelyét nem szabad együtt programozni a hozzárendelt párhuzamos tengellyel.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A síkválasztásnál G17, G18, G19-cel vagy a koordinátarendszer bázistengelyét vagy a hozzárendelt párhuzamos tengelyt programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12728 **[Csatorna %1:] Mondat %2: távolság dupla revolverre nincs beállítva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A dupla-revolverfej szerszámtávolsága a SD42162 \$SC_EXTERN_DOUBLE_TURRET_DIST-ben 0.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A dupla-revolverfej szerszámtávolságot a SD42162 \$SC_EXTERN_DOUBLE_TURRET_DIST-be beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12730 **[Csatorna %1:] Mondat %2: nincsenek érvényes transzformáció-gépadatok paraméterezve**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az MD24100 \$MC_TRAFO_TYPE_1, MD24110 \$MC_TRAFO_AXES_IN_1[1], MD24210 \$MC_TRAFO_AXES_IN_2[1] gépadatok a G07.1, G12.1-hez helytelenül vannak beállítva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Érvényes transzformáció-jelölőt a TRACYL in MD24100 \$MC_TRAFO_TYPE_1-re és a körtengely számát MD24110 \$MC_TRAFO_AXES_IN_1[1]-be vagy MD24210 \$MC_TRAFO_AXES_IN_2[1]-be beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12740 **[Csatorna %1:] Mondat %2 modális makróhívás %3 nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás string

magyarázat: Modális makró hívásánál nem lehet modális makró, modális ciklus vagy modális alprogram aktív.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Alkatrészprogramot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12750 **[csatorna %1:] mondat%2 T-felbontás nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:	ISO módus esztergálás: A T programozás nem lehetséges, mert a T-szót nem lehet egyértelműen felbontani szerszámszámmra és korrekciószámmra. A T-szó felbontását a 10888 \$MN_EXTERN_DIGITS_TOOL_NO és 10889 \$MN_EXTERN_DIGITS_OFFSET_NO gépadatok határozzák meg. Azonban a két funkció közül mindig csak egy lehet aktív és legalább egy funkció aktív kell legyen. A vészjelzés mindig akkor lép fel, ha nincs aktív funkció (mindkét MD = 0) vagy mindkét funkció aktív (mindkét MD <> 0).
reakció:	Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A gépadat 10888 EXTERN_DIGITS_TOOL_NO vagy 10889 EXTERN_DIGITS_OFFSET_NO illesztendő. Legalább egy funkció aktív kell legyen. de nem lehet mindkét funkció aktív.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12755 [csatorna %1:] mondat %2 formátálás %3 nem lehetséges

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hibás formátum-utasítás
magyarázat:	Az ISOPRINT utasítással programozott formátum-utasítás nem korrekt: - különböző %m.nP és %.nP formátum-utasítások lettek használva - a %P-től eltérő formátum-utasítás lett használva
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- ISOPRINT utasítás korigálni - egy ISOPRINT utasításon belül csak azonos típusú %m.nP vagy %.nP formátum-utasítások használhatók
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12770 [csatorna %1:] mondat %2 átalakítás nem lehetséges. Hiba-kód%3

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hibaok
magyarázat:	Egy munkadarabprogramnak az átalakításánál a G-kód átalakítás funkcióval egy hiba lett megállapítva. - Hibaok: 1: nem Jobshop program. Átalakítás csak a Jobshop programoknál megengedett. - 2: Egy LUD-Call by Reference változó lett átadva átadási paraméterként egy előre definiált funkciónak vagy egy nem átalakítható ciklus. - 3: A G-kód átalakítás csak az AUTO üzemmódban lehetséges. - 4: Kísérlet történt egy átalakítás végrehajtására ISO módban. (G291, \$MC_GCODE_RESET_VALUES[46]-t megvizsgálni) - 5: A Trace-programba kiadásnál már nem volt elég tároló, ezért a Trace-program törölve lett.
reakció:	Vészjelzés kijelzés. Nincs vészjelzés-reakció.
segítség:	G-kód átalakítót ISO módban nem aktiválni
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

14000 [Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett fájl vég

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
-------------------	--

magyarázat: A 14000 vészjelzés a következő helyzetben kerül kiadásra:
 - Munkadarabprogram nem M30, M02 vagy M17-tel lett befejezve.
 - Feldolgozás kívülről: download meg lett szakítva (mert pl. a HMI ki lett kapcsolva)

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Munkadarabprogramot M30, M02 vagy M17-tel lezárni és munkadarabprogramot elindítani.
 - Feldolgozás kívülről: Ha a download a kiválasztott programra megszakadt, akkor Reset-tel automatikusan az _N_MPF0 alap-program lesz kiválasztva.
 Ezután meg kell ismételni az alkalmazói program kiválasztását.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14001 [Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett mondatvég

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy rendszeren belüli adatmanipuláció után (pl. kívülről történő utántöltés) egy rész-fájl befejeződhet anélkül, hogy az utolsó jel egy LF-fel rendelkezne.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Olvassuk ki a munkadarab-programot, változtassuk meg egy szövegszerkesztővel (pl. toldjunk be a kijelzett mondat elé egy üres-jelet vagy egy megjegyzést azért, hogy újra-beolvasása után a tárolóban a munkadarab-program megváltoztatott felépítése adódjon).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14004 [csatorna %1:] program %2 nem indítható csatorna-specifikus indítás-tiltás miatt

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = (ág programnévvel)

magyarázat: A kiválasztott %2 program a %1 csatornában nem hajtható végre, mivel erre a csatornára egy csatorna-specifikus indítás tiltás lett beállítva.
 Háttér: a ShopMill vagy shopTurn programok kiválasztásánál vagy változtatásánál a HMI végrehajtja a beadott paraméterek konzisztencia ellenőrzését. Ezalatt a kiválasztott NC program végrehajtása az ún. "csatorna-specifikus indítás-tiltás" beállításával lesz megakadályozva a HMI részéről. Ha egy beállított csatorna-specifikus indítás-tiltás miatt lesz egy NC Start elutasítva, akkor az MD 11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 15-től függően a 14004 vészjelzés lesz kiadva. A vészjelzés a mondatkeresésnél is ki lesz adva, de akkor nem függ az MD 11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 15-től.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC Start-ot megismételni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

14005 [Csatorna %1:] Mondat %2 program %3 program-specifikus start-tiltás be van állítva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = programnév

magyarázat:	A program %3-at nem lehet végrehajtani, mert erre fájra a program-specifikus start-tiltás be van állítva. Háttér: a ShopMill vagy shopTurn programok kiválasztásánál vagy változtatásánál a HMI végrehajtja a beadott paraméterek konzisztencia ellenőrzését. Ezalatt a kiválasztott NC program végrehajtása az un. "csatorna-specifikus indítás-tiltás" beállításával lesz megakadályozva a HMI részéről. Ha egy beállított csatorna-specifikus indítás-tiltás miatt lesz egy NC Start elutasítva, akkor az MD 11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 6-tól függően a 14005 vészjelzés lesz kiadva. A 14005 vészjelzés akkor is ki lesz adva, ha a munkadarab feldolgozás egy alprogramot talál, amelyre az "Indítás-tiltás" jellemző be van állítva. A vizsgálat befejezése után a program feldolgozását NC Start-tal lehet folytatni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC Start-ot megismételni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14006	[Csatorna %1:] Mondat %2 érvénytelen programnév %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = programnév
magyarázat:	Az NC program kiválasztásánál vagy felhívásánál meg lett állapítva, hogy a programnév nem felel meg az NC-konvencióknak: - a programnév maximális hossza _N_ előtag és a _MPF / _SPF utótag nélkül nem lépheti túl a 24 karaktert, mert különben a programnév BTSS változóban le lesz vágva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- program nevét lerövidíteni - vészjelzést MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 9-cel elnyomni
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

14007	[csatorna %1:] mondat %2 program %3 szerkesztés alatt
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = programnév
magyarázat:	A %3 programot nem lehet végrehajtani, mert egy másik alkalmazás, pl. a HMIEditor, zárolja. Háttér: a %3 program egy külső adathordozón van (CF kártya, hálózati meghajtó, USB eszköz) és ott ESS (Execution from External Storage) üzemben kell végrehajtani. A programot azonban nem lehet végrehajtani, mert egy másik alkalmazás, pl. a HMIEditor, megnyitotta írásra és erre a fájlra WRITE-Lock lett beállítva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A WRITE-Lock-ot beállító alkalmazást, pl. a HMI-Editor-t bezárni és a program végrehajtását NC Start-tal folytatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14008	[Csatorna %1:] Mondat %2 WRITE-utasítás ír az ideiglenes tároló-tartományba a /_N_EXT_DIR-ben
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy munkadarab egy külső adattárolóból kerül feldolgozásra (feldolgozás külső meghajtóról funkció). Ehhez a munkadarabprogramok ideiglenesen az NCK /_N_EXT_DIR könyvtárba kerülnek elhelyezésre. Kísérlet történik ebbe a könyvtárba írásra WRITE utasítással. A vészjelzéssel utalunk arra, hogy ezek az adatok nem az eredeti könyvtárban a külső adathordozón kerülnek elhelyezésre és a következő munkadarabprogrammal elvesznek, mert akkor a programok az /_N_EXT_DIR könyvtárban törölve lesznek.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.

segítség: A WRITE-utasításnál célként egy olyan könyvtár lett megadva, amelyik állandóan az NCK-ban betöltve marad (pl. MPF_DIR).
A vészjelzést a MD11415 / \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 8 gépadattal el lehet nyomni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

14009 **[Csatorna %1:] Mondat %2 érvénytelen programág %3**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = program-ág

magyarázat: A CALLPATH utasítás egy olyan paraméterrel (programág) lett felhívva, amelyik az NCK fájlrendszerében egy nem létező könyvtárra utal.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - CALLPATH utasítást úgy megváltoztatni, hogy a paraméter egy betöltött könyvtár teljes ágnevét tartalmazza
- Programozott könyvtárat az NCK fájlrendszerébe tölteni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14010 **[Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett Default-paraméter UP-felhívásnál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy paraméterátadásos alprogram felhívásnál olyan paraméterek maradtak el, amelyeket nem lehet a Default-paraméterekkel helyettesíteni (Call-by-reference-paraméter vagy AXIS típusú paraméter. A többi hiányzó paraméter 0 értékkel lesz lefoglalva vagy Frame-nél az egységes Frame-mel).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alprogramfelhívásban lássuk el a hiányzó paramétereket értékkel.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14011 **[Csatorna %1:] Mondat %2 a felhívott program %3 nem létezik vagy szerkesztés alatt van**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = programnév

magyarázat:	Egy alprogramhívás megszakadt, mert a megszólított alprogramot nem lehetett megnyitni. Az alprogramhívás történhet a következőkkel: - alprogram jelölővel - CALL / PCALL / MCALL utasítással - SETINT utasítással - M/T funkció helyettesítéssel - eseményvezérelt programhívással (PROG_EVENT) - egy PLC-ASUP kiválasztással "_N_ASUP_" PI-vel ill. FB-4-gyel - egy PLC-ASUP felhívással az interrupt-interfészen (FC-9) A vészjelzésnek különféle okai vannak: - az alprogram nincs az alprogramtárolóban - az alprogram nincs a keresőágban (kiválasztott könyvtár, _N_SPF_DIR vagy _N_CUS_DIR, _N_CMA_DIR, _N_CST_DIR cikluskönyvtárak) - az alprogram nincs engedélyezve vagy szerkesztés alatt van - hibás abszolút ágmegadás az alprogramhívásban: - példák teljes ágmegadásra: /_N_directoryName_DIR/_N_programmName_SPF vagy /_N_WKS_DIR/_N_wpdName_WPD/_N_programmName_SPF. directoryName: MPF, SPF, CUS, CMA, CST (rögzített könyvtárak).wpdName: munkadarabkönyvtárak alkalmazás-specifikus jeleölője (max. 24 karakter). programmName: alprogram neve (max. 24 karakter) - Egy kívülről feldolgozás utántöltő-puffer lett alprogramként felhívva. Utalás: ismeretlen jelölők (string), amelyek egyedül állnak egy programsorban, alprogramhívásként lesznek értelmezve.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	megbizonyosodni, hogy az alprogram (vészjelzés-paraméter %3) - létezik az alprogramtárolóban - engedélyezve van és nincs szerkesztve - keresőágban található, ha nem egy abszolút ágnévvel lesz felhívva
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14012	[Csatorna %1:] Mondat %2 maximális alprogram-szint túllépése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A 16 maximális programszint túllépése. A főprogramból alprogramokat tudunk felhívni, amelyek részükről egy 15-szörös skatulyázást mutathatnak. Interrupt-rutinoknál két további programszintet lehet használni. Ezzel a programszintek teljes száma 18-ra növekszik. A programszinteket a felhasználói programok és a Siemens ciklusok ill. alkalmazások, mint ShopMill és ShopTurn közösen használják.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Változtassuk meg a megmunkálási programot azért, hogy a többszörös alárendeltségi mélységet lecsökkentsük, pl. másoljunk egy alprogramot a szövegszerkesztővel a felhívó program következő többszörös alárendeltségi szintjébe és távolítsuk el ezen alprogram felhívását. Ezzel a többszörös alárendeltségi szint egy programszinttel lecsökken.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14013	[Csatorna %1:] Mondat %2 alprogram-átfutásszám nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy alprogram felhívásánál a programozott átfutásszám P nulla vagy negatív.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: 1 ... 9 999 közötti átfutásszám programozása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14014 [Csatorna %1:] Kiválasztott program %3 nincs , hozzáférési jog nincs vagy szerkesztik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = programnév

magyarázat: A kiválasztott munkadarabprogram nem található az NCK-tárolóban vagy a programkiválasztás hozzáférési joga az aktuális vezérlési állapotból kifolyólag egy nagyobb szintnek felel meg.
Elkészítésénél ez a program az NC-vezérlés akkor aktív védőfokozatát kapta meg.
A SW5-től be lett vezetve, hogy ha a HMI-ben egy programot szerkesztenek, nem lehet NC-Start-tal indítani.
A vészjelzés akkor is megjelenik, ha a DUD- vagy makró-definícióhoz egy másik fájl lett kiválasztva és nem az erre fenntartott definíciós-fájl.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kívánt programot töltjük után az NCK-tárolóba vagy ellenőrizzük és helyesbítjük a könyvtár (munkadarab-áttekintés) és a program (programáttekintés) nevét. Az aktuális védőfokozatot növeljük meg legalább a végrehajtandó program szintjére (jelszó beadással).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

14015 [Csatorna %1:] Mondat %2 program %3 nincs engedélyezve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = programnév

magyarázat: A vezérlésen aktuálisan beállított védelmi fokozat nem elegendő (pl. kulcsos-kapcsoló állása 0) a munkadarabprogram %3 végrehajtásához.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - A végrehajtási jogosultságot a munkadarabprogram %3 védelmi fokozatának megfelelően megnövelni.
- A munkadarabprogram %3-hoz egy alacsonyabb védelmi fokozatot hozzárendelni ill. engedélyezni (kulcsos-kapcsoló védelmi fokozat 0)

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14016 [Csatorna %1:] Mondat %2 Hiba alprogram hívásnál M-/T-funkcióval

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Alprogram hívásnál M-/T- funkcióval a következő konfliktus lett megállapítva:
A paraméter %2-vel hivatkozott mondatban
- már volt egy M- vagy T-funkció helyettesítés aktivizálva
- egy modális alprogramhívás aktív
- egy alprogram visszahívás van programozva
- egy munkadarabprogram vége van programozva
- egy M98-alprogramhívás aktív (csak külső nyelv módusban)
- egy T-funkció helyettesítése D-funkció programozással ugyanabban a munkadarabprogram-sorban aktív szerszámhossz-korrekciónál (G43/G44) ISO2 rendszerben programozva
- egy T-funkció helyettesítés, a mondat végén beállítva, és egy alprogram hívás, pl. egy modális ciklus-hívással, van programozva

reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Elvileg az M- vagy T-funkció helyettesítés csak akkor lehetséges, ha más programkonstrukciók miatt alprogramhívás vagy visszaugrás nincs végrehajtva. A munkadarab-programot ennek megfelelően kell módosítani. - egy T-funkció helyettesítés, a mondat végén beállítva, és egy alprogram hívás ugyanabban a mondatban van programozva, akkor a T-funkció helyettesítést a mondat elején kell végrehajtani. Ehhez a MD10719 \$MN_T_NO_FCT_CYCLE_MODE bit 1 = 1-et be kell állítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14017	[Csatorna %1:] Mondat %2 szintaxis -hiba alprogram hívásnál M-funkcióval
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az alprogram hívásnál M-funkcióval paraméter-átadással nem megengedett szintaxis lett megállapítva: cím-bővítés nem állandóként programozva M-funkció érték nem állandóként programozva. Utalás: Ha az MD10718 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR egy M-funkció pótlására paraméter átadás lett tervezve, akkor erre az M-funkcióra érvényes a korlátozás, hogy úgy a cím-bővítés, mint az M-funkció a helyettesítésnél állandóként programozandó.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az M-funkció programozását megváltoztatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14018	[Csatorna %1:] Mondat %2 munkadarabprogram-utasítás %3 nem végrehajtható (védelmi fokozat kell / van: %4)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = programozott utasítás %4 = utasítás védelmi fokozata / aktuális védelmi fokozat
magyarázat:	A munkadarabprogram-utasítás %3-hoz egy védelmi fokozat van rendelve, ami logikailag magasabb (értékre kisebb), mint az aktuális hozzáférési jog vagy az utasítás az aktuális konfigurációban nem létezik.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Munkadarabprogramot korrigálni. A mindenkor rendszerkonfigurációban megengedett nyelvi utasításokat a Siemens programozási utasításban ill. a gyártó dokumentációjában lehet megtalálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14019	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 helytelen érték vagy helytelen paraméterszám funkció vagy eljárás felhívásánál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID
magyarázat:	- Egy funkció vagy procedúra felhívásánál egy nem megengedett paraméter-érték került megadásra. - Egy funkció vagy procedúra felhívásánál egy nem megengedett számú aktuálparaméterek kerültek programozásra.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14020 [Csatorna %1:] Mondat %2 Hibás érték vagy hibás paraméterszám a funkció- vagy a procedúra-felhívásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: - Egy funkció vagy procedúra felhívásánál egy nem megengedett paraméter-érték került megadásra.
- Egy funkció vagy procedúra felhívásánál egy nem megengedett számú aktuálparaméterek kerültek programozásra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14021 [Csatorna %1:] Mondat %2 Hibás érték vagy hibás paraméterszám a funkció- vagy a procedúra-felhívásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: - Egy funkció vagy procedúra felhívásánál egy nem megengedett paraméter-érték került megadásra.
- Egy funkció vagy procedúra felhívásánál egy nem megengedett számú aktuálparaméterek kerültek programozásra.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14022 [Csatorna %1:] Mondat %2 hiba funkció vagy eljárás felhívásánál. Hibakód %3.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = hibakód

magyarázat: Egy funkció vagy eljárás felhívásánál egy hiba lépett fel.
A hibakód egy hibakóddal lesz közelebből megadva.
A hibakód jelentését a hibát okozó funkció ill. eljárás dokumentációjából lehet megtudni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14024 [csatorna %1:] mondat %2 hiányzó hozzáférési jog a %3[%4] inicializálásánál.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = Visszaállítandó változó
%4 = Visszaállítandó változó indexe

magyarázat:	A DELOBJ funkció hívásánál kísérlet történt egy változó visszaállításra az alapértékére. A hozzáférési jog ehhez nem elég. Ha ez a vészjelzés fellép, nem lesznek az adatok megváltoztatva, azok sem, amelyekre elég lenne a hozzáférés jog. Ez a vészjelzés csak akkor tud fellépni, ha a rendszerváltozó aktuális értéke, amelynél az írási kísérlet vészjelzést okozott, nem egyenlő az alap-beállítás értékkel.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Hozzáférési jogot növelni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14025	[Csatorna %1:] Mondat %2 mozgásszinkron-akció: Nem megengedett módális ID
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Modális mozgásszinkron-akciónál egy nem megengedett ID-szám került megadásra.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14026	[Csatorna %1:] Mondat %2 mozgásszinkron-akció: Érvénytelen polinom-szám az FCTDEF-utasításban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy FCTDEF-utasítás egy olyan polinom-számmal programozva, amely az MD28252 \$MC_MM_NUM_FCTDEF_ELEMENTS által előre megadott maximumot túllépi.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14027	[Csatorna %1:] Mondat %2 mozgásszinkron-akció: túl sok technológia-ciklus programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy mozgásszinkron-akcióval maximum nyolc technológia-ciklust lehet felhívni. Ez a felső határ túl lett lépve.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14028	[Csatorna %1:] Mondat %2 mozgásszinkron-akció: technológia-ciklus túl sok paraméterrel programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az átadási paraméterek maximális száma egy technológia-ciklushoz túl lett lépve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Technológia-ciklust változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14030 [Csatorna %1:] Mondat %2 ingázásnál fogásvétellel OSCILL-t POSP-pal kombinálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A szinkronakcióval vezérelt ingázásnál az ingázó ill. a fogásvevő tengely hozzárendelések (OSCILL) és a fogásvétel megadása (POSP) egy NC-mondatban kell történnjen.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14040 [Csatorna %1:] Mondat %2 körvégpont-hiba

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Körinterpolációnál a kezdőponti és végponti körsugarak vagy a körközéppontok egymástól tovább fekszenek, mint ez a gépadatokból adódik.

1. Sugárprogramozásnál az indulási és végpont azonos, s ezért a kör helyzete a kör indulási vagy végpontja által nem határozódik meg.
2. Sugarak: Az NCK kiszámítja az aktuális indulási pontból és az egyéb programozott körparaméterekből az indulási és végpontra a sugarat.
Vészjelzésre kerül sor akkor, ha a körsugarak különbsége
- az MD 21000 \$MC_CIRCLE_ERROR_CONST-ban lévő értéknél nagyobb (kisebb sugaraknál ha a programozott sugár kisebb, mint a MD21000 \$MC_CIRCLE_ERROR_CONST és a MD21010 \$MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR gépadatok hányadosa), vagy
- nagyobb mint a programozott sugár megszorozva az MD21010 \$MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR-ral (nagyobb sugaraknál ha a programozott sugár nagyobb, mint a MD21000 \$MC_CIRCLE_ERROR_CONST és a MD21010 \$MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR gépadatok hányadosa).
3. Középpontok: A körsugárral az indítási ponthoz egy új körközéppont kerül kiszámításra. Ez azon a felezőmerőlegesen fekszik, amely a körkezdő- és körvégpont közötti összekötő egyenesre húztunk. Az indítási pontból az így kiszámított ill. programozott középponthoz húzott két egyenes között az ívmértékben a szögnek 0.001 gyökénél kisebbnek kell lennie (kb. 1,8 foknak felel meg).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
MD21000 \$MC_CIRCLE_ERROR_CONST és MD21010 \$MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR ellenőrzése. Ha az értékek értelmes határok közt vannak, akkor a munkadarab-programmondat körvégpontját ill. körközéppontját pontosabban kell programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14045 [Csatorna %1:] Mondat %2 hiba a tangenciál-körprogramozásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:	A vészjelzésnek a következő okai lehetnek: A tangenciál-kör programozásnál a tangenciál-irány nincs meghatározva, pl. mivel az aktuális mondat előtt még nem került másik elmozdítási mondat programozásra. Az indítás- és végpontból valamint a tangenciál-irányból nem lehet kört képezni, mivel a végpont az indításpontból nézve a tangens által megadottal ellentétes irányba fekszik. Nem képezhető tangenciál-kör, mivel a tangens az aktív síkra merőlegesen áll. Abban a speciális esetben, amikor a tangenciál-kör egy egyenesbe megy át, TURN-nal több teljes körfordulat került programozásra.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14048 [Csatorna %1:] Mondat %2 hibás fordulatszám körprogramozásnál

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A kör programozásnál nem megengedett számú teljes fordulat lett megadva. A fordulatok száma nem lehet negatív vagy 1000000-nál nagyobb.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14050 [Csatorna %1:] Mondat %2 többszörös alárendeltségi mélység túllépése számítási operációknál

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Aritmetikai kifejezések kiszámítására NC-mondatokban egy fix beállított nagyságú operandus-verem kerül alkalmazásra. Nagyon komplex kifejezéseknél ez a verem túlcsordulhat. Ez előfordulhat hosszadalmas szinkronakcióknál is.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Komplex aritmetikus kifejezések felosztása több egyszerű számítási mondatra.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14051 [Csatorna %1:] Mondat %2 aritmetika-hiba a munkadarab-programban

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	- Az aritmetikai kifejezés kiszámításánál túlcsordulás következett be (pl. osztás nullával) - Egy adattípusnál az ábrázolható értéktartomány túllépve
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A program elemzése és a hibás programhely helyesbítése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14055	[Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett NC nyelv-szubsztitúció, hibakód %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = hibakód
magyarázat:	A hiba a MD30465 \$MA_AXIS_LANG_SUB_MASK-kal beállított NC nyelv-szubsztitúcióval összefüggésben lép fel. A hibakód %3 közelebbi felvilágosítást ad a probléma okáról: Hibakódok: 1: Több olyan esemény lett programozva, amelyek a helyettesítés-ciklus felhívásához vezetnek. Munkadarab-program soronként egy szubsztitúció van megengedve. 2: Az NC nyelv-szubsztitúció munkadarabprogram sorában egy mondatonkénti szinkronakció is lett programozva. 3: A \$P_SUB_SPOSIT ill. \$P_SUB_SPOSMODE rendszerváltozók egy helyettesítő cikluson kívül lettek felhívva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-programot megváltoztatni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14060	[Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett kikapcsolási szint rekeszelt mondatkikapcsolásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	'Rekeszelt mondatkikapcsolásnál' 7-nél nagyobb kikapcsolási szint került megadásra. (A csomag 1-ben a kikapcsolási szint megadását az átalakító már szintakszishibaként elutasította, azaz csak egy szint a 'Mondat elnyomása' BE/KI lehetséges).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	8-nál kisebb kikapcsolási szintet adjunk be (a ferdevonal utáni szám).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14065	[csatorna %1:] mondat %2 hiba SPRINT/ISOPRINT utasításnál: hibakód %4 info %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = kiegészítő info %4 = hibakód
magyarázat:	Az SPRINT ill. ISOPRINT utasítás értelmezésénél egy hiba lett megállapítva, amelyet a paraméter %4 közelebbiről leír. A paraméter %3 esetleg további információkat ad a fellépett problémáról. Hibakódok listája (paraméter %4): 1: érvénytelen formátumleírás %3 felismerve 2: %n.P formátum: tartomány túllépés 32 bites számra átalakításnál 3: %P formátum: karakter %3 nem alakítható át az MD 10750 / \$MN_SPRINT_FORMAT_P_CODE-dal kiválasztott kódra. 4: 400 bájtos maximális string-hossz túllépve 5: SPRINT/ISOPRINT utasítás érvénytelen számú paraméterrel programozva 6: SPRINT/ISOPRINT paraméter nem a megengedett adattípusban programozva 7: %m.n.P formátum: tartomány túllépés az n paraméter miatt MD 10751 / \$MN_SPRINT_FORMAT_P_DECIMAL = 0 esetén
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	SPRINT ill. ISOPRINT utasítást korrigálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14066	[csatorna %1:] mondat%2 hiba kiadásnál külső készülékre a %3 utasításnál, hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = munkadarabprogram utasítás %4 = hibakód
magyarázat:	Az ISOOPEN, ISOPRINT, ISOCLOSE ill. EXTOPEN, WRITE, EXTCLOSE utasítások feldolgozásánál egy hiba lett megállapítva, amit a hibakód közelebből leír. Hibakódok listája: 1: külső készüléket nem lehet megnyitni 2: külső készülék nincs megadva 3: külső készülék érvénytelen ággal van megadva 4: nincs hozzáférési jog a külső készülékhez 5: külső készülék már kizárólagosan el van foglalva 6: külső készülék már megosztva el van foglalva 7: fájl méret nagyobb mint LOCAL_DRIVE_MAX_FILESIZE 8: külső készülékek max. száma túllépve 9: LOCAL_DRIVE opció nincs beállítva 11: V24 már foglalt az Easy-Message funkcióval 12: Append/Overwrite megadás ellentmond extdev.ini-nek 14: külső készülék nem létezik vagy nincs megnyitva 15: hiba írásnál a külső készülékre 16: érvénytelen külső ág van programozva 21: hiba a külső készülék bezárásánál 22: külső készülék nincs bekötve (mounted) 90: idő túllépés
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	ISOCLOSE, ISOPRINT ill. ISOCLOSE utasítás paraméterezését korrigálni. Lásd MD 10830 \$MN_EXTERN_PRINT_DEVICE és MD 10831 \$MN_EXTERN_PRINT_MODE is. A külső készülék beállítását a CF kártyán a /user/sinumerik/nck/extdev.ini-ben és /oem/sinumerik/nck/extdev.ini-ben megvizsgálni. Külső készülék csatlakozását ill. működőképességét megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
14070	[Csatorna %1:] Mondat %2 változótároló alprogram híváshoz nem elegendő
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy felhívott alprogramot nem lehet feldolgozni (megnyitni), mert vagy az általában lefoglalt belső tároló nem elég vagy az elérhető tárlótartomány a helyi programváltozókhoz túl kicsi.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A program szakasz elemzése: A változó definícióknál mindig a célszerű adattípusok lettek választva? (rossz pl. REAL adatbithez - jobba BOOL) Lehet a lokális változókat globálissal pótolni?
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14080	[Csatorna %1:] Mondat %2 ugráscél %3-at nem talált
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = ugráscél
magyarázat:	Feltételes és feltétlen ugrásoknál az ugráscélnek a programon belül egy címkes mondatnak kell lennie (szimbolikus név mondatszám helyett). Ha keresésnél a programozott irányban nem találunk a megadott címkes ugráscélt, akkor vészjelzés-kijelzés történik. Paraméterezett visszaugránál RET-tel mondatszámra vagy címke az ugráscél a programon belül egy mondatszám vagy címkes (szimbolikus név mondatszám helyett) mondat kell legyen. Visszaugránál több szinten át (paraméter 2) az ugráscél egy mondat kell legyen a szinten belül, ahova az ugrás történik. Visszaugránál string-gel ugráscélként a keresési string egy, a vezérlésben ismert név kell legyen és a keresési string előtt a mondatban csak egy mondatszám vagy/és egy címke állhat.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NC munkadarab-programot ellenőrizzük a következő hibalehetőségekre: 1. Ellenőrizzük azt, hogy a célmegnevezés azonos-e a címkevel. 2. Rendben van-e az ugrásirány? 3. Lezáródott-e a címke egy kettősponttal?
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14082	[Csatorna %1:] Mondat %2 címke %3 programrészletet nem talált
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = kezdő- vagy végcímke
magyarázat:	A programrész ismétlés kezdőpontját CALL <programnév> BLOCK <kezdőcímke> TO <végcímke> nem találta, vagy ugyanaz programrész ismétlés felhívása rekurzív.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kezdő- és végcímket a program ismétlésre az alkalmazói programban megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14085	[Csatorna %1:] Mondat %2 utasítás nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A 'TML()' utasítást csak abban az alprogramban lehet használni, amelyik a T-utasítást helyettesíti.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14088	[Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3 kérdéses pozíció
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám

magyarázat:	Egy olyan tengelypozíció lett programozva, ami nagyobb 3.40e+38 növekménynél. Ezt a vészjelzést az MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit11- gyel el lehet nyomni. Egy olyan tengelypozíció lett programozva, ami nagyobb 3.40e+38 növekménynél.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14091	[Csatorna %1:] Mondat %2 funkció nem megengedett, index: %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = index
magyarázat:	Egy funkció lett programozva ill. kiváltva, amely az aktuális program-környezetben nem megengedett. A kérdéses funkció az "index" paraméterben van megadva: index == 1: "RET" utasítás lett programozva egy főprogramban index == 2: "szint megszakítás" / "futásszám törlés" konfliktus és "implicit GET" index == 3: ASUP-start konfliktus közvetlenül az áttárolás választása után (P3-ig) index == 4: MD10760 \$MN_G53_TOOLCORR = 1 : SUPA/G153/G53 programozva G75-nél index == 5: POSRANGE utasítás nem szinkronakcióban programozva index == 6: SIRELAY-utasítás nem szinkronakcióban programozva index == 7: GOTOF/GOTOB/GOTO utasítás string-változóval szinkronakcióban programozva index == 8: "Leforgácsolás-generátor" COA-alkalmazás nem aktív index == 9: szerszámsugár-korrekció aktív G75-nél index == 10: visszaugrási szintek száma túl nagy, RET(,,xy)-nél több programszinten át index == 11: ehhez a változóhoz a funkció nincs megvalósítva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	index == 1: "RET" utasítást M17/M30-cal helyettesíteni index == 2: az alprogram felhívása után, amelyikre a "szint-megszakítás" / "futásszám törlés" vonatkozik, egy segédmondatot beilleszteni (pl. M99) index == 3: egy segédmondatot (pl. M99) áttárolni, azután ASUP-ot indítani (P3-ig) index == 4: MD10760 \$MN_G53_TOOLCORR = 1-nél: SUPA/G153/G53-at a G75-mondatban nem aktiválni index == 5: POSRANGE utasítást szinkronakcióban programozni index == 6: SIRELAY utasítást szinkronakcióban programozni index == 7: GOTOF/GOTOB/GOTO utasítást mondat számmal vagy címkével programozni index == 8: "Leforgácsolás-generátor" COA-alkalmazás nem aktív index == 9: szerszámsugár-korrekció aktív G75-nél
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14092	[Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3 hibás tengelytípus
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám

magyarázat:	A következő programozási hibák egyike lépett fel: 1. A WAITP(x) "Mondatváltással várni, amíg a megadott pozícionáló tengely elérte a végpontját" kulcsszó egy olyan tengelyre lett használva, amelyik egyáltalán nem pozícionáló-tengely. 2. A G74 "Referenciapontra menet programból" egy orsóra lett programozva. (Csak tengelycímek megengedettek). 3. A POS/POSA kulcsszó egy orsóra lett használva. (Az orsó pozícionálására az SPOS és SPOSA kulcsszavakat kell használni). 4. Ha a vészjelzés a "Kiegyenlítő-tokmány nélküli menetfűrés" (G331) funkciónál lép fel, akkor a következő okok lehetségesek: - A master-orsó nincs helyszabályozás-üzemben. - Helytelen mesterorsó - Mesterorsó jeladó nélkül 5. Egy olyan tengelynév van programozva, amelyik már nem létezik, pl a tengely-változóknak index-ként való használatánál. Vagy index-ként NO_AXIS lett programozva. 6. A 14092 utalásként a 20140 mozgásszinkron-akció vészjelzésnél: parancstengely mozgása kiadva, akkor még a következő okok lehetségesek: - A tengelyt már az NC-program mozgatja. - A tengelyre egy rátevődő mozgás aktív. - A tengely egy csatolás követő-tengelyeként aktív. - A tengelyre egy interpolációs kompenzáció, pl. hőmérséklet-kompenzáció aktív. 7. PRESETON/ PRESETONS lett programozva egy ismeretlen csatornatengelyre.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- A munkadarabprogramot a fent megadott hiba szerint korrigálni. - SPOS-t programozni - SETMS-sel helyes mesterorsót kiválasztani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14093	[Csatorna %1:] Mondat %2 pályaintervallum <= 0 polinom-interpolációnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	POLY polinom-interpolációnál a kulcsszó alatt a polinomhossza PL=... egy negatív érték vagy 0 lett programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAMM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás helyesbítendő mondatra. Helyesbítsük a PL = ... alatti értékmegadást.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14094	[Csatorna %1:] Mondat %2 polinomfok 3-nál nagyobb programozása a polinom-interpolációra
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A polinomfok polinom-interpolációnál egy tengely programozott koefficienseinek számából adódik. A maximálisan lehetséges polinomfok 3, azaz a tengelyek az alábbi funkciót követik: $f(p) = a_0 + a_1 p + a_2 p^2 + a_3 p^3$ Az a₀ koefficiens az interpoláció indításánál a valóspozíció és nem kerül programozásra!
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Csökkentsük a koefficiensek számát. A polinommondat maximálisan az alábbi formával rendelkezhet:
 N1 POLY PO[X]=(1.11, 2.22, 3.33) PO[Y]=(1.11, 2.22, 3.33)
 N1 PO[n]=... PL=44
 n ... tengelyjelölő, max. 8 pályatengely mondatonként

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14095 [Csatorna %1:] Mondat %2 sugár kör programozásnál túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A sugár programozásánál túl kicsi sugár lett megadva, azaz a programozott sugár kisebb, mint a kezdő és végpont távolságának fele.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14096 [Csatorna %1:] Mondat %2 típusátalakítás nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A programlefutás alatt egy változó-értékhozzárendeléssel vagy egy aritmetikai operációval az adatokat úgy kapcsoltuk össze, hogy azokat egy másik típusba kellett konvertálni. Ez az értéktartomány túllépéséhez vezetne.

Az egyes változó típusok értéktartományai:

- REAL: tulajdonság: tizedesponos törtszámok, értéktartomány: +/- (2,2*10e-308 ... 1,8*10e308)
- INT: tulajdonság: előjeles egészszámok, értéktartomány: 2147483648 ... +2147483647
- BOOL: tulajdonság: valóság érték IGAZ, HAMIS, értéktartomány: 0,1
- CHAR: tulajdonság: 1 ASCII-karakter, értéktartomány: 0 - 255
- STRING: tulajdonság: karaktersorozat (max. hossz függ a változótól), értéktartomány: 0 ... 255
- AXIS: tulajdonság: tengelycímek, értéktartomány: csatorna-jelölő
- FRAME: tulajdonság: geometrikus adatok, értéktartomány: mint tengelyutak

Típus átalakítások áttekintése:

- REAL-ből REAL-be: igen, INT: igen*, BOOL: igen1), CHAR: igen*, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- INT-ből REAL-be: igen, INT: igen, BOOL: igen1), CHAR: ha érték 0 ...255, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- BOOL-ből REAL-be: igen, INT: igen, BOOL: igen, CHAR: igen, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- CHAR-ből REAL-be: igen, INT: igen, BOOL: igen1), CHAR: igen, STRING: igen, AXIS: -, FRAME: -
- STRING-ből REAL-be: -, INT: -, BOOL: igen2), CHAR: csak ha 1 karakter, STRING: igen, AXIS: -, FRAME: -
- AXIS-ből REAL-be: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: igen, FRAME: -
- FRAME-ből REAL-be: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: -, FRAME: igen

1) Érték <>0 megfelelő TRUE, érték ==0 megfelelő FALSE.

2) Stringhossz 0 => FALSE, különben TRUE

3) Ha csak 1 jel

AXIS és FRAME típusról AXIS és FRAME típusra nem lehet átalakítást elvégezni

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A programrészt úgy változtassuk meg hogy az értéktartomány-túllépést kiküszöbölhessük, pl. egy megváltoztatott változó definícióval.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14097	[Csatorna %1:] Mondat %2 string nem alakítható át AXIS típusba
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A felhívott AXNAME funkció - az átadott STRING típusú paraméterek átalakítása egy AXIS típusú tengelynévre (átadási érték) - ezt a tengelyjelölőt nem találta meg a gépadatokban.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük az AXNAME funkció átadott paraméterét (tengelynév) arra, hogy egy geometria-, csatorna- vagy géptengely ezzel a névvel az alábbi gépadatokkal : MD10000 \$MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB MD20060 \$MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB MD20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB. lett tervezve (konfigurálva). Az átadási string tengelynévnek megfelelő kiválasztása, esetleg a tengelynév megváltoztatása a gépadatokban. (Ha egy névváltoztatásnak az NC munkadarab-programon keresztül kell megtörténnie, akkor ezt a változtatást előbb egy 'POWER-ON'-nal érvényessé kell tenni).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14098	[Csatorna %1:] Mondat %2 konvertálási hiba: Nem talált érvényes számot
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A string nem ábrázol érvényes INT- ill. REAL-számot.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása. Ha egy beadásról van szó, akkor lehetőség van az ISNUMBER elő-meghatározott funkción keresztül (ugyanazzal a paraméterrel) annak ellenőrzésére, hogy a string egy számot ábrázol-e.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
14099	[Csatorna %1:] Mondat %2 eredmény stringláncolatnál túl hosszú
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A stringláncolat eredménye egy olyan stringet ad, amely a 'system-imposed' string-hossz maximumnál nagyobb.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program illesztése. A STRLEN funkcióval le lehet az összeg-string nagyságát is kérdezni a láncolat elvégzése előtt.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
14101	[Csatorna %1:] Mondat %2 nincs aktív orientálási transzformáció
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke

magyarázat:	Euler-szöggel vagy egy vektorral egy orientálást programoztunk és nincs aktív orientálási transzformáció, azaz hiányzik a TRAORI(n) kulcsszó (n ... a transzformációs egyesülés száma). Példa a korrekt transzformáció programozásra: N100 ... TRAORI(1) N110 G01 X... Y... ORIWKS N120 A3... B3... C3... N130 A3... B3... C3... : N200 TAFOOF
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A transzformáció alkalmazása előtt meg kell a TRAORI(n) kulcsszóval a transzformációs egyesülés számát adni (n 1 és 4 között).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14102 [Csatorna %1:] Mondat %2 5-nél nagyobb fokú polinom programozva a tájolási vektorra

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Polinom-interpolációnál a tájolási vektorra 5-nél nagyobb fokú polinom lett programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14103 [csatorna %1:] mondat%2 hiba%3 a CORRTRAFO funkció felhívásánál.

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hibaszám
-------------------	---

magyarázat:	A CORRTRAFO funkció felhívásánál egy hiba lépett fel. A hibaszám megadja a hiba okát. Hibaszámok: 1: Nincs aktív transzformáció. 2: Az aktív transzformáció nem tájolási transzformáció. 3: Az aktív tájolási transzformáció nem lett kinematikai láncsal definiálva. 10: A _CORR_INDEX felhívási paraméter negatív. 11: A _CORR_MODE felhívási paraméter negatív.. 12: Érvénytelen utalás egy részlánc szakaszra (_CORR_INDEX 1-es helye). Az érték nem lehet nagyobb a tájolási tengelyek számánál a részláncban. 13: Érvénytelen utalás egy részlánc tájolási tengelyére (_CORR_INDEX 1-es helye). Az érték kisebb kell legyen a tájolási tengelyek számánál a részláncban. 14: Érvénytelen utalás egy részláncra (_CORR_INDEX 10-es helye). Csak a 0 és 1 értékek megengedettek (utalás rész-ill. szerszámláncra). Ez a hibaszám akkor is fellép, ha a részlánc, amelyre a _CORR_INDEX utal, nem létezik. 15: A szakaszban, amelyre a _CORR_INDEX utal, nincs korrekcióelem (\$NT_CORR_ELEM_P ill. \$NT_CORR_ELEM_T) definiálva. 20: Érvénytelen korrekciós mód (_CORR_MODE 1-es hely). Csak a 0, 1, 8 és 9 értékek megengedettek. 21: Érvénytelen korrekciós mód (_CORR_MODE 10-es és / vagy 100-as helye). Egy rendszerváltozó olvasásánál a 100-as helyen mindig 0 kell legyen. Egy tengelyirány olvasásánál vagy írásánál csak az 1-es hely lehet nullától eltérő. 30: A _CORR_MODE 100-as helye érvénytelen. Csak a 0 és 1 értékek megengedettek. 31: A _CORR_MODE 1000-as helye érvénytelen. Csak a 0 és 1 értékek megengedettek. 40: Az irányvektor, amit tengelyirányként kell átvinni, egy nullvektor. 41: Egy offset-vektor korrekciójánál az eltérés az aktuális értéktől legalább egy koordinátával nagyobb, mint a 41610 \$SN_CORR_TRAFO_LIN_MAX beállítási adattal megadott maximális érték. 42: Egy irány-vektor korrekciójánál a szögeltérés az aktuális iránytól nagyobb, mint a 41611 \$SN_CORR_TRAFO_DIR_MAX megadott maximális érték. 43: Egy rendszerváltozó írásának kísérlete a hiányzó írás-jogosultság miatt el lett utasítva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészelemek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Funkció felhívást változtatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14104	[csatorna %1:] mondat %2 Aktív transzformáció nem engedi meg a vektorprogramozást és az interpolációt
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az aktív tájolási transzformáció nem engedi meg sem a vektorok programozását a szerszámtájoláshoz, sem a tájolásvektor-interpolációját (ORIVECT, ORICONxx, stb). Ennek oka, hogy a transzformáció beállított kinematikájának nincs elegendő szabadsági foka a szerszám általános tájolásának ábrázolásához, bár a tájolási tengelyek (körtengelyek) száma elegendő lenne. Ez a következő kinematikáknál fordul elő: Legalább két egymásutáni tájolási tengely forgásiránya párhuzamos (lásd MD24570 \$MC_TRAFO5_AXIS1_x[0..2], MD24572 \$MC_TRAFO5_AXIS2_x[0..2] és MD24573 \$MC_TRAFO5_AXIS3_x[0..2] (6 tengelyes kinematikáknál)).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészelemek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-programot és/vagy gépadatok beállítását megváltoztatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14106	[csatorna %1:] mondat %2 hiba az ORISOLH funkció hívásánál. Hibakód %3.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke

magyarázat:	Az ORISOLH funkció hívás feldolgozásánál egy hiba lépett fel. A hiba okát egy hibakód határozza meg közelebbről: -2: Nem aktív érvényes transzformáció (6 tengelyes tájolási transzformáció). -3: Az ORISOLH funkció első paramétere (_CNTRL) negatív. -4: Az ORISOLH funkció első paramétere (_CNTRL) egyes helye érvénytelen. -5: Az ORISOLH funkció első paramétere (_CNTRL) tízes helye érvénytelen. -6: Az ORISOLH funkció első paramétere (_CNTRL) százasként helye érvénytelen. -7: Az ORISOLH funkció első paramétere (_CNTRL) ezres helye érvénytelen. -10: Az ORISOLH funkció hívásánál nem volt aktív szerszám. -11: Az ORISOLH funkció hívásánál egy hiba lépett fel (kívánt tájolás nem beállítható).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-programot megváltoztatni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14107	[csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen pozíció az \$NT_ROT_AX_POS-ban [%3,%4].
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = trafóindex %4 = tengely-index
magyarázat:	A megadott kézi körtengely pozíciója nem érvényes, vagyis megsérti a \$NT_ROT_AX_MIN / \$NT_ROT_AX_MAX-ban megadott tengelyhatárokat. Ez a vészjelzés akkor léphet fel, ha egy olyan transzformáció lesz kiválasztva, amelyik ezt a tengelyt használja. A kézi tengelyeknél Hirth-fogazással egy olyan pozíció lesz használva, amelyik az \$NT_ROT_AX_POS értékének a következő raszter-pozícióra kerekítésével adódik. Ezért a vészjelzés akkor is felléphet, ha a \$NT_ROT_AX_POS a megengedett határokon belül van, de a belül használt, módosított pozíció megsérti ezeket a határértékeket.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-programot megváltoztatni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14108	[csatorna %1:] mondat %2 kinematikus transzformáció és szerszámtartó egyidejűleg aktív.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A kinematikus láncokkal definiált transzformációk nem lehetnek egyidejűleg aktívak tájolható szerszámhordozókkal.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-programot megváltoztatni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14109	[csatorna %1:] mondat %2 egyidejű egyenes- és körtengely mozgások statikus tájolási transzformációnál.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy aktív statikus tájolási transzformációnál a CP interpolációs típus (G-kód csoport 49) nem megengedett, ha egyenes- és körtengelyek egyidejűleg kell interpolálnak.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC programot megváltoztatni:
Dinamikus tájolási transzformációt aktiválni.
49-es csoport G-kódját megváltoztatni.
Az egyenes- és körtengelyek mozgását nem egyidejűleg hanem egymás után végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14110 [Csatorna %1:] Mondat %2 Euler-szög és egy orientálási vektor összetevőinek programozása

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy orientálás Euler-szöges és egy orientálási vektor komponenseivel történő egyidejű programozása.
Példa:
N50 TRAORI (1)
N55 A2=10 B2=20 C3=50 ; Vészjelzés, mivel Euler-szög és orientálási vektor

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: 'Fajtatista' programozás, azaz bekapcsolt transzformációnál vagy csak az Euler-szöget vagy csak az orientálási vektort (irányvektorok) programozzuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14111 [Csatorna %1:] Mondat %2 Euler-szög, orientálási vektor és transzformációs tengelyek programozása

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy orientálás Euler-szöges vagy egy orientálási vektor komponenseivel valamint az orientálás által befolyásolt géptengellyel történő egyidejű programozása.
Példa:
N50 TRAORI (1)
N55 A2=70 B2=10 C2=0 X50 ; Vészjelzés, mivel Euler-szög és tengelyek programozása

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: 'Fajtatista' programozás, azaz bekapcsolt transzformációnál vagy csak az Euler-szöget vagy csak az orientálási vektort (irányvektorok) programozzuk, vagy kapcsoljuk ki a transzformációt (TRAFOOF) és állítsuk be a szerszám-orientációt a kiegészítő tengelyek programozásával.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14112 [csatorna %1:] mondat %2 programozott orientálási út nem lehetséges, hiba sz. %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = hibaszám

magyarázat:	Az 5-tengely-transzformációnál a két orientálási tengely egy szélességi és hosszúsági körű koordinátarendszert egy gömbfelületre feszít fel. Ennél előfordulhat, hogy nem lehet elérni a teljes tájolási gömböt a szerszámtájolással. Ez pl. akkor fordul elő, ha a két tájolási tengely forgásirányai nem merőlegesek egymásra. Ekkor általában van max. két póluskupak, amelyek a gép meglevő kinematikájával nem állíthatók be. Ha csak egy tájolás van programozva, amelyik a tájolási gömbön a lehetséges tartományon kívül van, akkor ez a vészjelzés lesz kiadva. Egy nem beállítható tájolást csak vektor programozással (vektor komponensek, Euler ill. RPY szög közvetlen programozása, programozás virtuális tájolási tengelyekkel) adható meg, ezzel szemben a körtengely pozíciók programozásánál nem jöhet létre nem beállítható tájolás. Nem beállítható közbenső tájolások is csak aktív vektor-interpolációnál fordulhatnak elő, ezzel szemben kör-interpolációnál ez soha nem léphet fel. Ha tehát körtengelyek vannak programozva és a tájolás körtengely-interpolációval történik, ez a vészjelzés soha nem léphet fel. A járulékosan kiadott hibaszámokkal még megkülönböztethetők speciális helyzetek: 1: Bár a beállítható tájolás tartomány határolt, de nem korlátozott egy síkra. Ez pl. egy "normál" nutator-kinematika CA'-nál 45 fokkal dőlő körtengellyel fordul elő. A lehetséges tájolási tartomány ekkor egy félgömbre van korlátozva. 2: A maximális beállítható tájolási tartomány egy síkra korlátozódik. Azaz a tájolás csak egy síkban elforgatva történhet. Ezt a helyzetet gyakran tájolási tengelyek nem szándékos, rossz konfigurációja okozza. Ez pl. a tájolási tengelyek helytelen sorrendben beadása. Pl. egy szerszám kinematika CA helyett AC sorrendben van megadva. Ekkor a szerszám alapállása Z irányú, a tájolás csak az YZ síkban történhet. Ez akkor is fellép, ha egy CA szerszám-kinematikánál a szerszám alapirány X.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Munkadarab-programot megváltoztatni és egy olyan tájolást programozni, amelyik a gép kinematikájával beállítható. A vészjelzést okozhatja a transzformáció konfigurációjának egy hibája is. Ebben az esetben a konfigurációt meg kell változtatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14115	[Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett munkadarab-felület meghatározás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A programozott felületi normálvektorok a mondat kezdetén és a mondat végén ellentétes irányba mutatnak.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14116	[Csatorna %1:] Mondat %2 az orientálás abszolút programozása aktív ORIPATH/ORIPATHS-nál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az orientálás abszolút megadásra került (pl. egy irányvektor vagy egy forgásvektor által), bár ORIPATH vagy ORIPATHS aktív. Aktív ORIPATH/ORIPATHS-nál az orientálás az elősietési-, oldal- és forgásszögből kerül relatív a pályaerintkezőre és a felületi normálvektorra meghatározásra.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14117	[Csatorna %1:] Mondat %2 nincs szög vagy irány a kúpra programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az orientálás kúppalást-interpolációjánál (ORICONCW és ORICONCC) vagy a nyílásszöget vagy a kúp irányvektorát programozni kell, különben az orientálás-változás nincs egyértelműen definiálva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14118 [Csatorna %1:] Mondat %2 nincs vég-orientálás programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az orientálás kúppalást-interpolációjánál nincs vég-orientálás programozva és ezzel a orientálás-változás nincs egyértelműen definiálva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14119 [Csatorna %1:] Mondat %2 nincs közbenső orientálás programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az orientálás kúppalást-interpolációjánál ORICONIO-val a vég-orientálás mellett egy közbenső orientálást is kell programozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14120 [Csatorna %1:] Mondat %2 sík meghatározás a programozott orientálásra nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A programozott orientálási vektorok (irányvektorok) a mondatkezdő- és mondatvég-pontban 180 fokos szöget zárnak be. Ezért az interpolációs sík nem határozható meg.
Példa:
N50 TRAORI (1)
N55 A3=0 B3=0 C3=1
N60 A3=0 B3=0 C3=-1 ; Ezen mondat vektora az előző mondat; vektorjához képest pontosan ellentétes ; irányú.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-programot úgy változtassuk meg, hogy egy mondat orientálási vektorjai ne pontosan egymással szembe irányuljanak - pl. a mondat felosztása 2 részmondatra.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14121 [Csatorna %1:] Mondat %2 nincs tájolás definiálva (távolság nulla lesz)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A 2. térbeli görbére XH, YH, ZH-val programozott koordináták nem definiálnak szerszámtájolást, mert a TCP görbe távolsága nulla lesz.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot úgy megváltoztatni, hogy a két görbe távolsága ne legyen nulla és ezzel egy szerszámtájolás lesz definiálva.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14122 [Csatorna %1:] Mondat %2 a kúp szöge és iránya van programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az orientálás kúppalást-interpolációjánál ORICONCW és ORICC esetén a kúpnak vagy a nyílásszögét vagy az irányát szabad programozni. Mindkettőt nem szabad egyidőben egy mondatban programozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14123 [Csatorna %1:] Mondat %2 a kúp nyílásszöge túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A kúppalást-interpolációnál a kúp programozott nyílásszöge kisebb kell legyen, mint a kezdő- és vég-orientálás közötti szög felel. Egyébként nem lehet a kúpot definiálni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14124 [Csatorna %1:] Mondat %2 kezdő-érintő az orientáláshoz nulla

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A kúppalást-interpolációnál érintőleges folytatásnál (ORICONTO) az orientálás kezdő-érintője nullától különböző kell legyen.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14125 [Csatorna %1:] Mondat %2 programozott forgatás nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A szerszám-orientálás programozott forgatását nem lehet megtenni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14126 [Csatorna %1:] Mondat %2 ORIPATH Lift faktor nem megengedett

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az ORIPATH = r-rel programozott érték nincs a megengedett tartományban. A relatív leemelési tényező a $0 \leq r < 1$ tartományban kell legyen.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14127 [Csatorna %1:] Mondat %2 forgatás többször programozva

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A forgatás (a tájolás 3. szabadsági foka 6-tengelyes transzformációnál) többször lett programozva. A forgatás a következő megadások egyikével lesz egyértelműen meghatározva: - a transzformáció bemenő körtengely-pozícióinak megadása - az Euler- ill. RPY-szögek (A2, B2, C2) megadása - a tájolási normálvektor (AN3, BN3, CN3) megadása - a THETA forgatásszög megadása
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14128 [Csatorna %1:] Mondat %2 tájolás-forgatás abszolút programozása aktív ORIOTC-nél

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A tájolás forgatása (a tájolás 3. szabadságfok 6-tengelyes transzformációnál) aktív ORIOTC-nél lett programozva. Ez nem lehetséges, mert aktív ORIOTC-nél a tájolás forgatása a pályaerintőhöz viszonyítva van beállítva. Az ORIOTC-nél csak a THETA forgatásszög programozása lehetséges, ami megadja a forgásvektor szögét a pályaerintőhöz.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14129 [Csatorna %1:] Mondat %2 Egy orientálási vektor orientálási tengelyei és komponensei programozása

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egyidejűleg egy orientálási vektor orientálási szöge és komponensei kerültek programozásra.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14130	[Csatorna %1:] Mondat %2 túl sok inicializálási érték megadva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	SET-en keresztüli mező-hozzárendelésnél a programlefutásnál több inicializálási érték került megadásra, mint amennyi mezőelem van.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Csökkentsük az inicializálási értékek számát.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14131	[Csatorna %1:] Mondat %2 Orientálási tengely és fázissietési/oldalirányú szög programozása
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egyidejűleg orientálási szög és egy fázissietési vagy oldalirányú szög került programozásra.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14132	[Csatorna %1:] Mondat %2 Orientálási tengely hibás programozása
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Lehetséges okok: - A tájoló-tengely megadása nem illik a gépkínematikához. Pl. ha a helyzet-mérőrendszer a körtengelyekre nem lett beállítva. - Egy tájolási tengelyként igényelt tengely aktuálisan nem áll rendelkezésre a csatornában pályatengelyként.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A gépadatok illesztése. Az igényelt tájolási tengelyt GET(..) ill. GETD(..)-vel biztosítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14133	[Csatorna %1:] Mondat %2 G-kód az orientálás-definícióra nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az 50.G-kód-csoport egy G-kódjának programozása csak akkor megengedett, ha az MD21102 \$MC_ORI_DEF_WITH_G_CODE gépadat TRUE-ra van állítva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A gépadatok illesztése.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14134	[csatorna %1:] mondat %2 G-kód az orientálási interpolációra nem megengedett: hibaszám %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hibaszám
magyarázat:	A vészjelzésnek különféle okai lehetnek, amelyeket a megadott hibaszám különböztet meg: A következő hibaszámok vannak: 1: Az 51.G-kód-csoport egy G-kódjának programozása csak akkor megengedett, ha az MD21104 \$MC_ORI_IPO_WITH_G_CODE gépadat IGAZ-ra van állítva. 2: Az 51. G-kód-csoport ORIANGLE G-kódjának programozásánál még a MD21102 \$MC_ORI_DEF_WITH_G_CODE is IGAZ-ra kell legyen állítva. 3: Az 51. G-kód-csoport ORIANGLE és az 50. G-kód-csoport ORIAXPOS G-kódjainak kombinációja nem megengedett.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A gépadatok illesztése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14136	[Csatorna %1:] Mondat %2
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Tájolási polinomok programozása a szerszámon a vonatkoztatási pont szögénél (PO[PHI], PO[PHI]) és a koordinátáinál (PO[XH], PO[YH], PO[ZH]) nem megengedett. Tájolási polinomokat csak akkor lehet programozni, ha egy Tájolási transzformáció aktív és atájolásváltozás a vektor (ORIVECT, ORICONxxx, ORICURVE/ORICURINV) interpolálásával történik, vagyis a tájolásváltozása nem történhet tengelyinterpolációval (ORIAxes) .
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-programot megváltoztatni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14137	[Csatorna %1:] Mondat %2 PO[PHI] és PO[PSI] polinomok nem megengedettek.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A PHI és PSI szögekre polinomot csak akkor lehet programozni, ha a tájolási interpoláció a síkban a kezdő- és a vég-tájolás között (ORIVECT, ORIPLANE) vagy egy kúpon (ORICONxxx) történik. Ha az ORICURVE interpolációs-mód aktív, nem lehet polinomot programozni a PHI és PSI szögekre.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-programot megváltoztatni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14138	[Csatorna %1:] Mondat %2 PO[XH], PO[YH] és PO[ZH] nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A szerszámon egy vonatkoztatási pont koordinátáira (PO[XH], PO[YH], PO[ZH]) polinomokat csak akkor lehet programozni, ha az ORICURVE/ORICURINV interpolációs mód aktív. Ha a ORIVECT, ORIPLANE, ORICONxxx aktív, nem lehet polinomokat programozni az XH, YH és ZH koordinátákra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-programot megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14139 [Csatorna %1:] Mondat %2 polinom a forgásszögre PO[THT] nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A tájolás forgásszögére (PO[THT]) polinomot csak akkor lehet programozni, ha az aktív transzformáció ezt támogatja.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-programot megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14140 [Csatorna %1:] Mondat %2 állítás programozása transzformáció nélkül nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy tengelypozícióhoz egy állítás információ lett programozva anélkül, hogy transzformáció lenne programozva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14144 [Csatorna %1:] Mondat %2 PTP mozgás nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Eez mozgáshoz, ami nem G0 vagy G1 a PTP G-kód lett programozva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14146 [Csatorna %1:] Mondat %2 CP- vagy PTP-mozgás transzformáció nélkül nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy mozgáshoz a CP vagy PTP G-kód lett programozva anélkül, hogy transzformáció aktív lenne.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14147 [Csatorna %1:] Mondat %2 Spline a tájoláshoz nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Ha egy tájolás van programozva és egyidejűleg BSPLINE aktív, a szerszámtájolás interpolációját egy 2. térbeli görbével kell interpolálni. Eszerint a tájolás interpolációjához az ORICURVE/ORICURINV G-kód aktív kell legyen.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-programot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14148 [Csatorna %1:] Vonatkoztatási rendszer a derékszögű kézimozgatáshoz nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A SD42650 \$SC_CART_JOG_MODE beállítási adatba a vonatkoztatási rendszerre a derékszögű kézi-mozgatáshoz egy olyan adat lett beadva, ami nem megengedett.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A SD42650 \$SC_CART_JOG_MODE beállítási adatba megengedett értéket beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14150 [Csatorna %1:] Mondat %2 szerszámtartó-szám nem megengedetten programozva vagy megegyezve (MD)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy olyan szerszámtartó-szám került programozásra, amely negatív vagy az MD18088 \$MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER gépadatban megadottnál nagyobb.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Érvényes szerszámtartó-szám programozása ill. az MD18088 \$MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER gépadat illesztése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14151 [Csatorna %1:] Mondat %2 szerszámtartó fordítás nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy olyan szerszámtartó aktiválódott, amelynél egy nullával nem egyenlő forgásszög van, bár a hozzátartozó tengely még nincs meghatározva. Egy forgatótengely akkor nincs meghatározva, ha mind a három iránykomponens nulla.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Forgásszöget nullára állítani ill. a hozzátartozó forgástengelyt definiálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14152	[Csatorna %1:] Mondat %2 szerszámtartó: Érvénytelen orientálás. hibakód: %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hibakód
magyarázat:	Kísérlet történt egy szerszámtárolás definíciójára az aktuális szerszám-kinematikával nem elérhető aktív frame segítségével. Ez az eset mindig akkor léphet fel, ha a szerszámtartó két tengelye egymásra nem merőleges vagy ha a szerszámtartónak kevesebb forgástengelye van, vagy olyan körtengely-pozíciókat kellett beállítani, amelyek a hozzátartozó tengelyhatárokat megsértik. A vészjelzéssel egy hibakód lesz kiadva, amelyik a hibákat pontosabban specifikálja: A hibakód jelentése a következő: 1: az első megoldás 1. körtengelye megsérti az alsó határt 2: az első megoldás 1. körtengelye megsérti a felső határt 10: az első megoldás 2. körtengelye megsérti az alsó határt 20: az első megoldás 2. körtengelye megsérti a felső határt 100: a második megoldás 1. körtengelye megsérti az alsó határt 200: a második megoldás 1. körtengelye megsérti a felső határt 1000: a második megoldás 2. körtengelye megsérti az alsó határt 2000: a második megoldás 2. körtengelye megsérti a felső határt 3: az igényelt orientálás az adott tengely-konfigurációval nem beállítható A tengelyhatárok megsértését kijelző hibakódokból egyidőben több is felléphet. A tengelyhatárok megsértésénél kísérlet történik 360 fok többszörösének a hozzáadásával vagy kivonásával a megengedett tengelyhatárokon belül egy érvényes pozíció elérésére, ha ez nem lehetséges, nincs egyértelműen definiálva, hogy a felső vagy az alsó tengelyhatár lett megsértve.
reakció:	Korrektúrák mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Munkadarabprogramot megváltoztatni (TCOFR helyett TCOABS, másik framet aktiválni, szerszámtartó-adatokat megváltoztatni, G17-G19 megmunkálási síkot váltani). Ha a vészjelzést nem lehet törölni és RESET-nél keletkezik egy járulékos 14710-es vészjelzés, akkor az MD 20126 \$MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE gépadatot nullára kell állítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14153	[Csatorna %1:] Mondat %2 ismeretlen szerszámtartó típus: %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = szerszámtartó típus.
magyarázat:	A \$TC_CARR23-ba egy érvénytelen szerszámtartó típus lett megadva. megengedettek csak a következők: t, T, p, P, m, M.
reakció:	Korrektúrák mondat reorganizációval. Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	szerszámtartó-adatok tartalmát beállítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14154	[Csatorna %1:] Mondat %2 finomkorrekció értéke a tájolható szerszámtartó %4 paraméter %3-ban túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = Tájolható szerszámtartó érvénytelen paramétere %4 = tájolható szerszámtartó száma
magyarázat:	Egy tájolható szerszámtartó finomkorrekciójának maximális megengedett értékét a MD20188 \$MC_TOCARR_FINE_LIM_LIN gépadat a lineáris és a MD20190 \$MC_TOCARR_FINE_LIM_ROT gépadat a forgó értékeknél határoolja. A vészjelzés akkor léphet fel, ha a MD42974 \$SC_TOCARR_FINE_CORRECTION n nem egyenlő nullával
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Érvényes finomkorrekciót beadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14155	[Csatorna %1:] Mondat %2 érvénytelen alapframe definíció a szerszámtartó offsetre
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Ha egy szerszámtartó kiválasztása az asztal offset megváltozását okozza, egy érvényes alapframe-t kell definiálni ennek az eltolásnak a felvételére, lásd a 20184 (TOCARR_BASE_FRAME_NUMBER) gépadatot is.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Munkadarabprogramot ill. 20184 (TOCARR_BASE_FRAME_NUMBER) gépadatot változtatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14156	[Csatorna %1:] Hiba szerszámtartó választás Reset-ben
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	A MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK beállítása igényli, hogy egy aktív tájolható szerszámtartó a Reset után is megmaradjon. Ehhez a régi tájolható szerszámtartó leválasztásra és az esetleg megváltoztatott adatokkal újra kiválasztása szükséges. Ha az újra kiválasztásnál egy hiba lép fel, ez a vészjelzés (figyelmeztetés) lesz kiadva és kísérlet történik a tájolható szerszámtartó kiválasztására alaphelyzetben. Ha ez a kísérlet sikeres, a Reset-ciklus további vészjelzés nélkül folytatódik. A vészjelzés tipikusan csak akkor léphet fel, ha a régi szerszámtartó TCORF-fel lett kiválasztva, és a Reset előtt ennek a tengelyirányai úgy lettek megváltoztatva, hogy a hozzátartozó frame-nek megfelelő beállítás többé már nem lehetséges. Ha ezt a vészjelzést egy másik ok váltotta ki, akkor az alaphelyzetben megkísérelt kiválasztás is egy vészjelzéshez fog vezetni, ami járulékosan szövegvel lesz kijelezve.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Programot megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14157	[Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett interpolációtípus MOVt-nél
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	MOVt-nél egyenes- vagy Spline-interpoláció (G0, G1, ASPLINE, BSPLINE, CSPLINE) kell aktív legyen.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: A program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14158 [csatorna %1:] Reset-hiba szerszámtartó választásnál transzformációnál kinematikus láncsal

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A \$MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE és \$MC_TRAFO_RESET_NAME gépadatok beállításai igénylik, hogy RESET ill. programvége esetén egy tájolható szerszámtartó egy kinematikus láncokkal definiált transzformáció aktiválva legyen. Ez a kombináció nem megengedett. Ebben az esetben a \$MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE gépadat tartalma nem lesz figyelembe, vagyis nem lesz aktiválva tájolható szerszámtartó. Ez a helyzet a 14156 vészjelzéssel együtt lesz kijelevve. A program Start azonban nem lesz megakadályozva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Mindkét megadott gépadatot megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14159 [Csatorna %1:] Mondat %2többmint két szög ROTS ill. AROTS-sal programozva

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A ROTS ill. AROTS parancsokkal Frame forgások térszögekkel vannak leírva. ennél max. két szöget szabad programozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interpreter állj

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14160 [Csatorna %1:] Mondat %2 szerszámhossz választás a geometriatengely megadása nélkül

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Szerszámhossz korrekciónál H- szóval és G43 / G44-gyel ISO_2 módban MD20380 \$MC_TOOL_CORR_MODE_G43G44 gépadattal a C változat van aktiválva (szerszámhossz a programozott tengelyre hat), mindig legalább egy geometria tengelyt kell megadni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Helyi vészjelzés-reakció.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: MD20380 \$MC_TOOL_CORR_MODE_G43G44 gépadatot vagy munkadarabprogramot változtatni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14162 [csatorna %1:] mondat %2 hiba %3 a CUTMOD ill. CUTMODK funkció hatásossá válásánál

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

%3 = hibakód

magyarázat:	A CUTMOD ill. CUTMODK funkció hatásossá válásánál egy hiba lépett fel. A hiba fajtája a hibakód számával van közelebbről megadva: A 100-nál kisebb hibakódú hibákra az MD20125 \$MC_CUTMOD_ERR segítségével lehet megadni, hogy a hiba állapot vezessen-e egy vészjelzés kiadásához, és hogy a vészjelzés csak ki legyen jelezve vagy egy program állj is ki legyen váltva. A 100-nál nagyobb hibakódú hibák mindig egy program állj-hoz vezetnek. Hibakódok 1 Az aktív szerszámra nincs érvényes vágásirány definiálva. 2 A aktív szerszám vágószöge (szabadszög és tartószög) közel nulla. 3 Az aktív szerszám szabadszögének nem megengedett értéke van (kisebb 0 foknál vagy nagyobb 180 foknál). 4 Az aktív szerszám tartószögének nem megengedett értéke van (kisebb 0 foknál vagy nagyobb 90 foknál). 5 Az aktív szerszám lapkaszögének nem megengedett értéke van (kisebb 0 foknál vagy nagyobb 90 foknál). 6 Az aktív szerszám élhelyzet - tartószög kombinációja nem megengedett (az 1 ... 4 vágóéhhelyzeteknél a tartószög 90 foknál kisebb vagy egyenlő kell legyen, az 5 ... 8 vágóéhhelyzeteknél a tartószög 90 foknál nagyobb vagy egyenlő kell legyen). 7 A vágólapka nincs a megmunkálási síkban, és a vágólapka és a megmunkálási sík közötti szög meghaladja a 42998 \$SC_CUTMOD_PLANE_TOL beállítási adatban megadott felső határt. 8 A vágólapka nincs a megmunkálási síkban. Az ALPHA szög értéke nagyobb 1 foknál. Az ALPHA szög a koordináta-tengely körüli forgásszög, amely a BETA szög forgástengelyére és a GAMMA szög forgástengelyére is merőleges (G18-nál az X tengely). 100 A forgási mátrix, amelyet a vágóéhhelyzet módosítás leírásához kell használni, nem tisztán forgatást ír le, azaz tükrözéseket, skálázásokat vagy vágásokat tartalmaz. 101 A CUTMODK aktiválásánál nem aktív érvényes tájolási transzformáció. Egy kinematikus láncokkal definiált 5 vagy 6 tengelyes transzformáció aktív kell legyen. 102 A "CUTMODK" utasítás egy érvénytelen paraméterrel lett felhívva. Csak a "NEW", "CLEAR", "ON" és "OFF" paraméterek megengedettek.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az aktív szerszám szerszámadatait korigálni ill. a munkadarabprogramot megváltoztatni. Alternatívaként az összes 100-nál kisebb hibaszámú hibánál a vészjelzést a MD20125 \$MC_CUTMOD_ERR gépadattal elnyomni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14165	[csatorna %1:] mondat %2 kiválasztott ISO H/D-szám %3 nem illik a szerszám %4-hez.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = ISO H/D-szám %4 = szerszám-szám
magyarázat:	Ha az ISO_2 vagy ISO_3 módban egy H- vagy D-szám van programozva, ez az aktív szerszámban kell legyen. Az aktív szerszám lehet az utoljára a master-orsóba ill. a master-szerszámtartóba becserélt szerszám is. Ha a H- ill. D-szám ennél a szerszámnál nem fordul elő, ez a vészjelzés lesz kiadva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	ISO H/D-számot helyesen megadni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14166	[Csatorna %1:] Mondat %2 hiba %3 egy szerszámhossz-offset programozásánál TOFF / TOFFL-lel
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hibakód
magyarázat:	Egy szerszámhossz-offset programozásánál TOFF-fel ill. TOFFL-lel egy hiba lépett fel. A hiba fajtáját közelebbről a hibakód száma határozza meg: Hibakód: 1 Legalább egy szerszámhossz-offset komponens duplán lett programozva egy mondatban (TOFF-fal). 2 Legalább egy szerszámhossz-offset komponens duplán lett programozva egy mondatban (TOFFL-lel). 3 Egy mondatban szerszámhossz-offset komponensek egyidejűleg TOFF-fal és TOFFL-lel lettek programozva. 4 A szerszámhossz-offset programozásánál TOFF-fal meg kell adni egy indexet, a TOFF=.... forma nem megengedett. 5 A TOFFL programozásánál egy nem megengedett index lett megadva (megengedett érték 1...3) 6 A TOFF programozásánál indexként egy nem megengedett cím lett megadva. Csak geo-tengelyek megengedettek.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Hibás programmondatot korrigálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14170	[Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett interpolációtípus szerszámhossz korrekciónál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Ha ISO_M módban egy szerszámkorrekció van aktivizálva (G43 / G44) egyenes interpoláció kell aktiv legyen.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14180	[Csatorna %1:] Mondat %2 H-szám %3 nincs definiálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = ISO-módus H-száma
magyarázat:	A megadott H-szám nincs szerszámhoz rendelve (ISO_M)
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14181	[Csatorna %1:] Mondat %2 ISO szerszámkorrekció %3 nem létezik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = korrekció-szám

magyarázat:	Csak ISO2 ill. ISO3 módban releváns: A szerszám-korrekció kiválasztásánál H-val vagy D-vel: Az ISO2 ill. ISO3 módban csak az 1-98 szerszámkorrekciók megengedettek. Kivétel: A H99-cel az ISO2 módban ill. a korrekciórésszel ISO3 módban a szerszámválasztásnál lehet választani az aktív szerszám strukturált D1 élet is. A szerszámkorrekció G10-zel leírásánál: Az ISO2 ill. ISO3 módban csak az 1-98 szerszámkorrekciók megengedettek. A H99 szerszámkorrekció csak a Siemens programozó módban (G290) \$TC_DPx[y,z]= -vel írható le.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	NC mondatot korrigálni és megengedett szerszámkorrekciót az 1...98 tartományban kiválasztani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14182	[Csatorna %1:] Mondat %2 különböző értékek a H és D címeknél
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Csak ISO2 módban releváns: H-val és D-vel a szerszámhossz és a szerszámsugár van programozva. A programozás ellentmondásos korrekciószámokhoz vezet a csatolt korrekciós tárolóban.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	NC mondatot korrigálni. Csak H-t vagy D-t programozni vagy ugyanazt az értéket programozni a H és D címen. A MD10890 \$MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit6=1 gépadatot beállítani. Ekkor lehetségesek különböző H és D címek.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14183	[Csatorna %1:] Mondat %2 Siemens korrekció után H és D címet kell programozni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Csak ISO2 módban számít: Egy szerszámkorrekció Siemens-módban szerint D>1-gyel aktív és erre egy G43, G44, G49 ISO2 utasítás van használva. Ehhez ki kell választani egy ISO korrekciót is H0 - H99 ill. D0-D98-cal. Ezenkívül jön a vészjelzés, ha az MD10890 \$MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit6=1: Ha a Siemens korrekció-tároló H99-cel ill. egy vágóél Siemens módban ki lett választva, az ISO korrekció-tároló következő kiválasztásánál a szerszámsugár- és a szerszámhossz-korrekciókat is újra ki kell választani.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	NC mondatot korrigálni. H-t és/vagy D-t programozni a mondatban. Ha az MD10890 \$MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit6=0, csak a H- és D-címet kell programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14184	[Csatorna %1:] Mondat %2 G44 H99 szerszámkorrekciónál nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke

magyarázat:	Csak ISO2 módban releváns: A H99-cel a D1 strukturált D-szám lett kiválasztva. Ezek a korrekciós értékek G44-gyel nem számíthatók be negatívan.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	NC mondatot korrigálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14185 [Csatorna %1:] Mondat %2 D-szám %3 nincs definiálva

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = ISO-módus D-száma
magyarázat:	A megadott D-szám nincs szerszámhoz rendelve (ISO_M)
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14186 [Csatorna %1:] Mondat %2 ISO2 módus és szerszámtartó ill. szerszám-adapter együtt aktív. (Jelölő %3)

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = Jelölés
magyarázat:	Csak ISO2 módban releváns: Kísérlet történik egy ISO2 korrekció és szerszámtartó ill. szerszám-adapter együttes aktiválására. Jelölő 1: ISO2 korrekció aktív (ISO2 módban aktiválva) és kísérlet történik Siemens módban kiegészítőleg egy szerszámtartó aktiválására. Jelölő 2: Siemens módban egy szerszámtartó aktiválva lett és most ISO2 módban egy szerszámkorrekció lesz aktiválva. Jelölő 3: Siemens módban egy szerszám adapterben aktív és most ISO2 módban egy szerszámkorrekció lesz aktiválva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	NC mondatot korrigálni. Jelölő 1-nél: A szerszámtartó aktiválása előtt egy Siemens korrekciót kiválasztani, Jelölő 2-nél: Egy szerszámhossz-korrekció kiválasztása előtt ISO2 módban a szerszámtartót deaktiválni. Jelölő 3-nál: Egy szerszámhossz-korrekció kiválasztása előtt ISO2 módban a szerszámot becserélni (T=0) és adapter nélkül aktiválni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14196 [Csatorna %1:] Mondat %2 hiba %3 a \$SC_CUTDIRMOD tartalmának interpolációjánál

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hibaszám
-------------------	---

magyarázat:	A SD42984 \$\$CUTDIRMOD beállítási adatban levő string interpolációjánál egy hiba lépett fel. Ez a beállítási adat egy vágóél kiválasztásánál mindig olvasásra kerül. A hibaszám megadja a hibaokot: 1: A string csak üres karaktereket vagy egy előjelet tartalmaz 2: Ismeretlen Frame-név az \$P_ után 3: Nincs kettőspont az első érvényes Frame-név után 4: Tárolóhiány egy frame belső létrehozásánál 5: Érvénytelen frame-index 6: További karakterek a teljes string után 7: Második frame-név a kettőspont után hiányzik 8: Nem megengedett frame-forgatás (felület normálvektorok egymáshoz képest 90 fokkal vagy többel elforgatva) 9: Érvénytelen frame-lánc (az első frame a frame-láncban a második frame előtt kell legyen) 10: Érvénytelen tengelynév 11: A tengely nem körtengely 12: Érvénytelen String, amelyet nem lehet hozzárendelni az 1 ... 11 hibatípusokhoz 20: Érvénytelen szögadat (szám) 30: Érvénytelen forgásszög (90 foknak nem egészszámu többszöröse)
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Érvényes stringet a SD42984 \$\$CUTDIRMOD-ba beadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14197 [Csatorna %1:] Mondat %2 D-szám és H-szám egyidejűleg programozva

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	D-szó und H-szó egyidejűleg vannak programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14198 [Csatorna %1:] Mondat %2 a szerszámirány nem megengedett változása Tool Offset-nél

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Ha szerszámirányban egy offset aktív, nem szabad olyan készletet becserélni, amelynél az offset-tengely hozzárendelése a csatorna-tengelyekhez változik (síkváltás, szerszámváltás marószerszám <=> esztergaszerszám, geometria-tengely váltás)
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	- Munkadarab-programot változtatni - Az offset-et a szerszámirányban nullára csökkenteni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14199	[Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett síkváltás szerszámnál átmérő komponenssel
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Ha egy szerszámnak kopás és hosszkomponense is van, amit a síktengelynek átmérőnek van értelmezve (az MD20360 \$MC_TOOL_PARAMETER_DEF_MASK bit 0 és bit 1 beállítva) éa emellett a bit 2 is be van állítva, az érintett szerszámot csak a szerszámválasztásnál aktív síkban lehet használni. A síkváltás vészjelzéshez vezet.
reakció:	Korrekción mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	- Programot változtatni. - MD20360 \$MC_TOOL_PARAMETER_DEF_MASK-ban bit 2-t törölni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14200	[Csatorna %1:] Mondat %2 polársugár negatív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy elmeneteli mondatnak a polárkoordinátákban történő G00, G01, G02 vagy G03-as végpontmegadásánál az RP=... kulcsszó alatt megadott polársugár negatív. Fogalom definíció: - Mondatvégpont megadása a polárszöggel és a polársugárral, az aktuális pólusra vonatkoztatottan (útfeltételek: G00/G01/G02/G03). - A pólus új meghatározása a pólusszöggel és a pólussugárral, a G-feltétellel kiválasztott bázispontra vonatkoztatottan. G110 ... a sík utolsó programozott pontja, G111 ... az aktuális MKR nullapontja, G112 ... az utolsó pólus
reakció:	Korrekción mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NC munkadarab-program helyesbítése - a polársugár megengedett beadásai csak pozitív, abszolút értékek, amelyek az aktuális pólus és a mondatvégpont közötti távolságot adják meg. (Az irány az AP=... polárszöggel kerül meghatározásra).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14210	[Csatorna %1:] Mondat %2 polárszög túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy elmeneteli mondatnak a polárkoordinátákban történő G00, G01, G02 vagy G03-as végpontmegadásánál az RP=... kulcsszó alatt programozott polársugár értéktartományának túllépése. Ez a -360 ... +360 fokok tartományt öleli át 0.001 fokok felbontással. Fogalom definíció: - Mondatvégpont megadása a polárszöggel és a polársugárral, az aktuális pólusra vonatkoztatottan (útfeltételek: G00/G01/G02/G03). - A pólus új meghatározása a pólusszöggel és a pólussugárral, a G-feltétellel kiválasztott bázispontra vonatkoztatottan. G110 ... a sík utolsó programozott pontja, G111 ... az aktuális munkadarab-koordinátarendszer (MKR) nullapontján, G112 ... az utolsó póluson
reakció:	Korrekción mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NC munkadarab-program helyesbítése - a polársugár megengedett beadási értéktartománya -360 ... +360 fokok értékek között van 0.001 fokok felbontással.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14250	[Csatorna %1:] Mondat %2 pólussugár negatív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A pólus új meghatározásánál G110, G111 vagy G112 segítségével a polárkoordinátákban, az RP=... kulcsszó alatt megadott pólussugár negatív. megengedettek csak pozitív, abszolút értékek. Fogalom definíció: - Mondatvégpont megadása a polárszöggel és a polársugárral, az aktuális pólusra vonatkoztatottan (útfeltételek: G00/G01/G02/G03). - A pólus új meghatározása a pólusszöggel és a pólussugárral, a G-feltétellel kiválasztott bázispontra vonatkoztatottan. G110 ... a sik utolsó programozott pontja, G111 ... az aktuális MKR nullapontja, G112 ... az utolsó pólus
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NC munkadarab-program helyesbítése - a pólussugár megengedett beadási értékek, amelyek a bázispontra és az új pólus közötti távolságot adják meg. (Az irány az AP=... pólusszöggel kerül meghatározásra).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14260	[Csatorna %1:] Mondat %2 pólusszög túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A pólus új meghatározásánál G110, G111 vagy G112 segítségével a polárkoordinátákban az RP=... kulcsszó alatt megadott pólussugár értéktartományának túllépése. Ez a -360 ... +360 fokos tartományt öleli át 0.001 fokos felbontással. Fogalom definíció: - Mondatvégpont megadása a polárszöggel és a polársugárral, az aktuális pólusra vonatkoztatottan (útfeltételek: G00/G01/G02/G03). - A pólus új meghatározása a pólusszöggel és a pólussugárral, a G-feltétellel kiválasztott bázispontra vonatkoztatottan. G110 ... a sik utolsó programozott pontja, G111 ... az aktuális MKR nullapontja, G112 ... az utolsó pólus
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NC-munkadarab-program helyesbítése - a pólussugár megengedett beadási értéktartománya -360 ... +360 fokos értékek között van 0.001 fokos felbontással.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14270	[Csatorna %1:] Mondat %2 pólus hibásan programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A pólus meghatározásánál egy olyan tengely került programozásra, amely nem számít a kiválasztott megmunkálási síkhoz. A polárkoordináták programozása mindig a G17 ... G19-ben bekapcsolt síkra vonatkozik. Ugyanez vonatkozik a G110, G111 vagy G112-el történő új pólus meghatározására is.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NC munkadarab-program helyesbítése - csak azt a két geometriatengelyt szabad programozni, amely az aktuális megmunkálási síkban van.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14280	[Csatorna %1:] Mondat %2 polárkoordináták hibásan programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A kijelzett mondat végpontja mind polár koordináta-rendszerben (AP=..., RP=... segítségével) mind pedig Cartesius-féle koordináta-rendszerben (tengelycím X, Y,...) programozásra került.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az NC munkadarabprogram helyesbítése - a tengelymozgást csak egy koordinátarendszerben szabad megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14290 [Csatorna %1:] Mondat %2 polinom-interpolációra 5. foknál nagyobb polinom programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Polinom-interpolációnál 5. foknál nagyobb polinom lett programozva. Maximum 5. fokú polinomot lehet programozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14300 [Csatorna %1:] Mondat %2 kézikérék-átlapolódás hibás aktiválása

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kézikérék-átlapolódás hibás felhívása:
- 1. pozicionáló-tengelyeknél:
- kézikérék-átlapolódás osztótengelyre történő programozása,
- nincs pozíció programozva,
- FA és FDA programozása a mondatban azonos tengelyre
- 2. pályatengelyeknél:
- nincs pozíció programozva,
- G60 nem aktív,
- 1. G-csoport hibás (csak G01 ... CIP)

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14320 [Csatorna %3:] Tengely %4: kézikérék %1 duplán használva (%2)

paraméter: %1 = kézikérék-szám
%2 = alkalmazás
%3 = csatorna
%4 = tengely

magyarázat:	Vészjelzés utalás, hogy a megadott kézikerék duplán van használva: A második paraméter adja a magyarázatot: 1: Tengelyirányú kézikerék hozzáadásos mondatot erre a tengelyre nem lehet végrehajtani, mert a kézikerék a pálya e tengelyére egy DRF-mozgást hajt végre 2: A pálya sebesség-hozzáadásos mondatot nem lehet végrehajtani, mert a kézikerék a pálya e tengelyére egy DRF-mozgást hajt végre 3: A kontúr-kézikerékes mondatot nem lehet végrehajtani, mert a kézikerék a pálya e tengelyére egy DRF-mozgást hajt végre 4: PLC tengelyt tengelyirányú kézikerék hozzáadással nem lehet azonnal indítani, mert a kézikerék a pálya e tengelyére egy DRF-mozgást hajt végre 5: A tegely egy billenő-tengely tengelyirányú kézikerék-hozzáadással, a billenőmozgást nem lehet azonnal indítani, mert a kézikerék a pálya e tengelyére egy DRF-mozgást hajt végre 6: Erre a tengelyre nem lehet DRF-mozgást végrehajtani, mert egy tengelyirányú kézikerék-hozzáadás erre a tengelyre kézikerékkel aktív 7: Erre a tengelyre nem lehet DRF-mozgást végrehajtani, mert a pályára a kézikerékkel sebesség-hozzáadás aktív és a tengely a pályához tartozik 8: Erre a tengelyre nem lehet DRF-mozgást végrehajtani, mert ezzel a kézikerékkel kontúr-kézikerék aktív és a tengely a pályához tartozik 9: Erre a tengelyre nem lehet DRF-mozgást végrehajtani, mert a tengely egy PLC-tengely kézikerék hozzáadással, ami ezzel a kézikerékkel aktív 10: Erre a tengelyre nem lehet DRF-mozgást végrehajtani, mert a tengely kézikerék-hozzáadásos billenő-tengelyként ezzel a kézikerékkel aktív
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kézikereket mindig csak egy célra használni.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

14400	[Csatorna %1:] Mondat %2 szerszámsugár-korrekció aktív transzformáció-váltásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A transzformáció váltása aktív szerszámsugár-korrekciónál nem megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A szerszámsugár-korrekció végrehajtása az NC munkadarab-programban G40-el (egy G00 vagy G01-es mondatban) egy transzformáció-váltás előtt.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14401	[csatorna %1:] mondat %2 transzformáció nem létezik. Hiba %3.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke

magyarázat:	A kívánt transzformáció nem áll rendelkezésre. A hiba okát a hibakód írja le közelebből. 1: Nem áll rendelkezésre transzformáció. 2: Nem áll rendelkezésre "Ferde tengely" transzformáció. 3: Nem áll rendelkezésre tájolási transzformáció. 4: Nem áll rendelkezésre Transmit transzformáció. 5: Nem áll rendelkezésre Tracyl transzformáció. 6: Nem áll rendelkezésre láncolt transzformáció. 22: A kívánt "Ferde tengely" típusú transzformáció nincs meg. 23: A kívánt tájolási transzformáció nincs meg. 24: A kívánt Transmit transzformáció nincs meg. 25: A kívánt Tracyl transzformáció nincs meg. 26: A kívánt láncolt transzformáció nincs meg. 40: Kísérlet történt egy kinematikai láncsal definiált transzformáció aktiválására. Azonban az ilyen transzformációk nincsenek engedélyezve (MD18866 \$MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS nulla). 41: A TRAFOON transzformáció felhívásánál nem lett megadva transzformáció név (első felhívási paraméter). 42: Kísérlet történt egy kinematikai láncsal definiált transzformáció aktiválására. Azonban a megadott néven nincs transzformáció. 43: Kísérlet történt egy kinematikai láncsal definiált transzformáció aktiválására, amelynek a neve az utolsó aktiválás óta meg lett változtatva. A megváltoztatott transzformációs adatok csak NEWCONF ill. RESET után lesznek hatásosak.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A hibakód 1 ... 6 jelzi, hogy a szükséges szoftver nincs meg a vezérlésben. A transzformációt a gépadatok vagy opciós adatok beállításával sem lehet aktiválni. További hibakódokhoz: A munkadarabprogram megváltoztatása, csak meghatározott transzformációk programozása, esetleg MD24... \$MC_TRAFO_TYPE.... ellenőrzése (hozzárendeli a transzformációt a munkadarabprogramhoz).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14402	[Csatorna %1:] Mondat %2 Spline aktív transzformáció-váltásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatzszám, címke
magyarázat:	A transzformáció váltása egy Spline-görbevonalon nem megengedett. Egy Spline-mondat sorozatnak le kell záródnia.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14403	[Csatorna %1:] Mondat %2 Az előfutam nincs már biztosan szinkronizálva a főfutammal
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatzszám, címke
magyarázat:	Pozicionáló tengelyek pályája nem számítható ki megbízhatóan előre. Ezzel a pozíció az MCS-ben sem pontosan ismert. Ezért megtörténhet az, hogy a főmenetben a transzformáció olyan többértelmű váltása hajtódik végre, amelyet az előremenetből nem volt előre látható.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása. Az előremenet szinkronizálása a főmenet előtt.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

14404	[Csatorna %1:] Mondat %2 a transzformáció paraméterezése nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Hiba lépett fel a transzformáció-kiválasztásnál. Alapvetően az alábbi hibaokok lehetségesek: - Egy a transzformáció által elmozgatott tengely nincs engedélyezve: - más csatorna által foglalt (-> engedélyezni) - orsóüzemben van (-> SPOS-sal engedélyezni) - POSA-üzemben van (-> WAITP-vel engedélyezni) - konkurráló poz-tengely (-> WAITP-vel engedélyezni) - A paraméterezés a gépadatokon keresztül hibás - A tengely- ill. a geometriatengely-hozzárendelés a transzformációhoz hibás - A gépadat hibás (-> gépadatok megváltoztatása, melegindítás) Vegyük figyelembe: Nem engedélyezett tengelyek adott esetben nem lesznek jelentve a 14404 vészjelzéssel, hanem a 14092 ill. 1011 vészjelzéssel. Transzformációtól függő hibaokok az alábbiaknál lehetségesek: TRAORI: - TRANSMIT: - Az aktuális géptengely pozíció nem alkalmas felhívásra (pl. felhívás a pólusban) (-> pozíciót valamivel megváltoztatni) - A paraméterezés a gépadatokon keresztül hibás - A géptengelyre állított különleges előfeltétel nem teljesült (pl. a körtengely nem modulotengely) (-> gépadatok megváltoztatása, melegindítás) TRACYL: A programozott paraméter transzformációs-felhívásnál nem megengedett. TRAANG: - A programozott paraméter transzformációs-felhívásnál nem megengedett. - A paraméterezés a gépadatokon keresztül hibás - A paraméter hibás (pl. TRAANG: előnytelen szögérték) (-> gépadatok megváltoztatása, melegindítás) Perzisztens transzformáció: - A gépadatok a perzisztens transzformációhoz helytelenek. (-> Függőségeket figyelembe venni, gépadatokat megváltoztatni, meleg-start) Csak aktív "OEM-transzformáció" compile-ciklusnál: A transzformációban résztvevő tengelyek referáltak kell legyenek!
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni. A munkadarab-program megváltoztatása ill. gépadatok megváltoztatása. Csak aktív "OEM-transzformáció" compile ciklusnál: A transzformáció kiválasztása előtt a transzformációban érintett tengelyeket referálni kell.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14410	[Csatorna %1:] Mondat %2 Spline aktív geometriatengely-átkapcsolásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A hozzárendelésnek geometriatengelyről csatornatengelyre történő átváltása egy Spline-görbevonalon nem megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14411	[Csatorna %1:] Mondat %2 szerszámsugár-korrekció aktív geometriatengely-átkapcsolásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A hozzárendelésnek geometriatengelyről csatornatengelyre történő átváltása egy aktív szerszámsugár-korrekciónál nem megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14412	[Csatorna %1:] Mondat %2 transzformáció aktív geometriatengely-átkapcsolásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A hozzárendelésnek geometriatengelyről csatornatengelyre történő átváltása egy aktív transzformációnál nem megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14413	[Csatorna %1:] Mondat %2 szerszám-finomkorrekció: Átkapcsolás geometria- /csatornatengely nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A hozzárendelésnek geometriatengelyről csatornatengelyre történő átváltása egy aktív szerszám-finomkorrekciónál nem megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14414	[Csatorna %1:] Mondat %2 funkció GEOAX: Hibás felhívás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A paraméterek GEOAX(...) felhívásánál hibásak. Lehetséges okok: - A paraméterek száma páratlan. - 6-nál több paraméter megadása. - Egy olyan geometriatengely-szám programozása, amely 0-nál kisebb vagy 3-nál nagyobb. - Egy geometriatengely-szám többszöri programozása. - Egy tengelyjelölő többszöri programozása. - Megpróbáltunk egy csatornatengelyt egy olyan geometriatengelyhez hozzárendelni, amelynek egy csatornatengellyel azonos neve van. - Megpróbáltunk egy csatornatengelyt egy olyan geometriatengelyhez hozzárendelni, amelynek nincs IPO funkcionálitása (lásd MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit8). - Megpróbáltunk egy olyan geometriatengelyt a geometriatengely-egyesülésből kivenni, amelynek egy csatornatengellyel azonos neve van.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása vagy korrekció-mondat

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14415 **[Csatorna %1:] Mondat %2 tangenciális vezérlés: geometria-/ csatorna-tengely átkapcsolás nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A geometria-tengelyeknek a csatorna-tengelyekhez rendelésének váltása aktív tangenciális vezérlésnél nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni, aktív tangenciális vezérlést TANGDEL-lel törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14420 **[Csatorna %1:] Mondat %2 osztótengely %3 Frame nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengely

magyarázat: A tengelynek osztótengelyként kell elmozdulnia, de egy Frame aktív. Ez viszont a MD32074 \$MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED gépadaton keresztül tiltott.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A munkadarab-program megváltoztatása, A32074 \$MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED gépadat megváltoztatása

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14430 **[Csatorna %1:] Mondat %2 tangenciális-tengely %3-at nem szabad POS-tengelyként mozgatni.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév,

magyarázat: Egy tangenciálisan utánvezetett tengelyt nem lehet pozicionáló-tengelyként mozgatni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni, aktív tangenciális vezérlést TANGDEL-lel törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14432 **[csatorna %1:] mondat %2 tangenciális-tengely %3 átköszörülési hossz túl kicsi.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév,

magyarázat: Egy tangenciális-tengelyre, amelyik az előkészítéskor csatolva lesz, a tangenciális vezérlés TANGON()-nal való aktiválásánál meg kell adni egy átköszörülési hosszat, különben a tangenciális-tengelyen esetleg fellépő egyenetlenségeket nem lehet elsimítani. Ez az átköszörülési hossz nagyobb kell legyen 1 növekménynél.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Alkatrészprogramot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14434 [Csatorna %1:] Mondat %2 tangenciális-tengely %3 leemelési út érvénytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév

magyarázat: A TLIFT-nél programozott r tényező a relatív leemelési útra a $0 \leq r < 1$ tartományban kell legyen.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Alkatrészprogramot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14500 [Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett DEF- vagy PROC-utasítás a munkadarab-programban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Magasszintű nyelvi elemes NC munkadarab-programok egy előkapcsolt definíciós részre és egy az arra következő programrészre tagolódnak. Az átmenet nincs különösen megjelölve - az 1. programutasítás után nem következhetnek definíció utasítások.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A definíciós- és PROC-utasításokat a program elejére állítsuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14510 [Csatorna %1:] Mondat %2 PROC-utasítás hiányzik az UP-felhívásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Paraméterátadásos alprogram felhívásoknál ('call-by-value' vagy 'call-by-reference') a felhívott alprogramnak egy PROC-utasítással kell kezdődnie.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alprogram definíciót az alkalmazott típusnak megfelelően eszközöljük.

1. Szokásos UP-felépítés (paraméterátadás nélkül):

```
% SPF 123456
:
M17
```
2. UP-felépítés kulcsszóval és UP-névvel (paraméterátadás nélkül):

```
PROC UPNAME
:
M17
ENDPROC
```
3. UP-felépítés kulcsszóval és UP-névvel ('call-by-value' paraméterátadással):

```
PROC UPNAME (VARNAME1, VARNAME2, ...)
:
M17
ENDPROC
```
4. UP-felépítés kulcsszóval és UP-névvel ('call-by-reference' paraméterátadással):

```
PROC UPNAME (Typ1 VARNAME1, típus2 VARNAME2, ...)
:
M17
ENDPROC
```

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14520 [Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett PROC-utasítás az adatdefiníciós részben

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A PROC-utasítás csak egy alprogram kezdetén állhat.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-munkadarab-program megfelelő megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14530 [Csatorna %1:] Mondat %2 EXTERN- és PROC-utasítás nem egyezik meg

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Paraméterátadásos alprogramoknak felhívásuk előtt a programban ismereteseeknek kell lenniük. Ha az alprogramok mindig megvannak (fix ciklusok), akkor a vezérlés rendszerfelfutásnál meghatározza a felhívási interfészeket. Ellenkező esetben a felhívó programban egy EXTERN-utasítást kell programozni.

Példa:

N123 EXTERN UPNAME (TYP1, TYP2, TYP3, ...)

A változó típusának emellett feltétlenül meg kell a definícióban (PROC-utasítás) meghatározott típussal egyeznie vagy azzal összeférhetőnek kell lennie; a név más is lehet.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az EXTERN- és a PROC-utasítás változó típusait ellenőrizzük és helyesbítjük egymással szemben megegyezésre.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14540	[Csatorna %1:] Mondat %2 kontúrszerszám: A minimális határszög egynél többször lett programozva (vágóél D%3)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = vágóélszám, címke
magyarázat:	Egy kontúrszerszám határszöge csak egy érintett vágóélnél lehet nullától eltérő.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Szerszám-definíciót változtatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14541	[Csatorna %1:] Mondat %2 kontúrszerszám: A minimális határszög egynél többször lett programozva (vágóél D%3)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = vágóélszám, címke
magyarázat:	Egy kontúrszerszám határszöge csak egy érintett vágóélnél lehet nullától eltérő.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Szerszám-definíciót változtatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14542	[Csatorna %1:] Mondat %2 kontúrszerszám: A minimális határszög nincs programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy kontúrszerszám definíciójánál vagy nem szabad megadni határszöget, vagy a minimális és maximális határszöget is pontosan egyszer kell programozni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Szerszám-definíciót változtatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14543	[Csatorna %1:] Mondat %2 kontúrszerszám: A maximális határszög nincs programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy kontúrszerszám definíciójánál vagy nem szabad megadni határszöget, vagy a minimális és maximális határszöget is pontosan egyszer kell programozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Szerszám-definíciót változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14544 [Csatorna %1:] Mondat %2 kontúrszerszám: vágóél D%3 nincs a két határ-vágóél között

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = vágóélszám, címke

magyarázat: Egy formaszerszám definíciójánál határolással az órajárás irányával ellentétes körbejárásnál minden vágóél a minimális és a maximális határszögű vágóélek között kell legyen.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Szerszám-definíciót változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14545 [Csatorna %1:] Mondat %2 kontúrszerszám: vágóél D%3 teljesen körbezárja a vágóél D%4-t

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = vágóélszám, címke
%4 = vágóélszám, címke

magyarázat: Egy kontúrszerszám definíciójánál érintőket helyezünk az egymás után következő köralakú vágóélekre. Ez nem lehetséges, ha egy vágóélt a másik teljesen körbezár.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Szerszám-definíciót változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14546 [Csatorna %1:] Mondat %2 kontúrszerszám: vágóél D%3 egy konvex sarkot definiál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = vágóélszám, címke

magyarázat: Egy kontúrszerszám kontúrja mindenhol konvex kell legyen, vagyis nem lehetnek "befelé" görbülő sarkok.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Szerszám-definíciót változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14547	[Csatorna %1:] Mondat %2 kontúrszerszám: ellenőrző összeg hibás vagy nem létezik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A beállított MD20372 \$MC_SHAPED_TOOL_CHECKSUM gépdatnál nincs olyan vágóél, amelyiknél a szerszámhossz-komponensek és a szerszámsugár egyaránt egyenlő az előzmény vágóélek negatív összegével
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Szerszám definíciót megvizsgálni. Kell legyen egy olyan vágóél, amelyiknél a szerszámhossz-komponensek és a szerszámsugár egyaránt egyenlő az előzmény vágóélek negatív összegével. Ennél a az első vágóél szerszámhossz-komponensei nincsenek figyelembe véve. A komponensek összehasonlításánál mindig az alap- és kopásértékek összegei lesznek összehasonlítva és nem a részkomponensek maguk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14548	[Csatorna %1:] Mondat %2 kontúrszerszám: Negatív sugár a vágóél D%3-nál nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = vágóélszám, címke
magyarázat:	Kontúrszerszámoknál negatív sugarak nem megengedettek, vagyis az alapsugár és a kopásérték összege legalább 0 kell legyen.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Szerszám definíciót megvizsgálni, Vágóélszámot megváltoztatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14549	[Csatorna %1:] Mondat %2 kontúrszerszám: Nem megengedett programozás. Kód-szám %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hibakód
magyarázat:	Aktív szerszámsugár-korrekciónál kontúrszerszámhoz egy nem megengedett programozás fordul elő. A hiba okát a hibakódból lehet közelebbről meghatározni, 1: A 17-es G-kód csoportban aktiválásnál KONT aktív 2: A 17-es G-kód csoportban deaktiválásnál KONT aktív 9: A 40-es G-kód csoportban CUTONOF nem aktív 10: G41 / G42 új programozása már aktív szerszámsugár-korrekciónál nem megengedett 20: Kör egynél több fordulattal nem megengedett 21: Ellipszis (kör nem a korrekciósíkban van) 23: Evolvens nem megengedett 24: Több polinom egy mondatban nem megengedett. Ilyen mondatok keletkezhetnek pl. COMPCAD vagy G643 által. 30: Eörefutás állj nem megengedett 41: Az első kontúrmondat kezdőpontját a definiált vágóélek egyikével sem lehet elérni 42: Az első kontúrmondat végpontját a definiált vágóélek egyikével sem lehet elérni
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: NC-programot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14550	[Csatorna %1:] Mondat %2 kontúrszerszám: Szerszámkorrekció nem megengedett változása. Kód-szám %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = hibakód
magyarázat:	Kontúrszerszámok aktív szerszámsugár-korrekciójánál egy új szerszám lett aktiválva eltérő szerszámkontúrral. A hibaokot egy hibakód határozza meg közelebbről. Ha a hibakód egy pozitív szám, akkor a három alacsonyabb helyiértékű decimális érték mutatja a vágóél számát, amelynél a hiba fel lett ismervé, az ezres helyiérték írja le a hiba okát pontosabban. -1: A szerszám törölve lett. -2: A kontúrelemek (vágóélek) száma, ami a szerszámnál megváltozott. 1000: A vágóél középpontja megváltozott. 2000: A vágóélsugár megváltozott. 3000: A kezdőszög megváltozott. 4000: A végszög megváltozott.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	NC-programot megváltoztatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14551	[Csatorna %1:] Mondat %2 kontúrszerszám: A vágóél D%3 szögtartománya nagyobb 359 foknál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = vágóélszám, címke
magyarázat:	Egy vágóél maximum egy 359 fokos szögtartományt fedhet le.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Szerszám-definíciót megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14600	[Csatorna %1:] Mondat %2 utántöltő puffer %3 nem létesíthető
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = fájlnev
magyarázat:	A 'Feldolgozás kívülről' utántöltő puffert nem lehetett létrehozni. Lehetséges okai: - túl kevés tároló áll rendelkezésre (minimum: lásd MD18360 \$MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE) - nem állnak erőforrások az HMI-NCK kommunikáció részére rendelkezésre (lásd MD18362 \$MN_MM_EXT_PROG_NUM) - a fájl már létezik
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Létesítsünk szabad tárolóhelyet, pl. munkadarab-programok törlésével.
- Illesszük a MD18360 \$MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE ill. MD18362 \$MN_MM_EXT_PROG_NUM gépadatot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14601 [Csatorna %1:] Mondat %2 utántöltő puffert nem lehetett törölni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A 'Feldolgozás kívülről' utántöltő puffert nem lehetett törölni, lehetséges okok:
- A HMI-PLC kommunikáció nincs befejezve

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: POWER ON-nál az összes utántöltő puffer törlődik.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14602 [Csatorna %1:] Mondat %2 kívülről utántöltésnél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Alprogramok kívülről történő utántöltésénél (EXTCALL vagy feldolgozás külső meghajtóról) a MD10132 \$MN_MMC_CMD_TIMEOUT gépadattal beállított ellenőrzési időn belül nem lehetett kapcsolatot létesíteni a HMI-vel.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - a kapcsolat ellenőrzése a HMI-vel
- MD10132 \$MN_MMC_CMD_TIMEOUT megnövelése.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14603 [Csatorna %1:] Mondat %2 Timeout kívülről feldolgozásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ha ki lett választva egy program kívülről feldolgozásra, akkor elvárt, hogy a munkadarabprogram indítása után 60 mp-en belül az első munkadarabprogram-sort az utántöltés-pufferből ki lehessen olvasni. Ha ez nem áll fenn, a munkadarabprogram feldolgozása annak feltételezésével, hogy zavar van a HMI ill. a külső készülék kapcsolattal, a 14603-as vészjelzéssel megszakad.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: HMI kapcsolatot megvizsgálni és a kívülről feldolgozandó program kiválasztását megismételni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
- Vészjelzést Reset-billentyűvel nyugtázni.
- Program kiválasztást megismételni.
- Munkadarabprogram indítása

14610 [Csatorna %1:] Mondat %2 korrekció-mondat nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:	Egy vészjelzés került kiadásra, amely alapvetően a program-korrekción keresztül kiküszöbölhető. Mivel viszont a hiba nem egy olyan programban lépett fel, amely kívülről feldolgozódik, a korrekció-mondat /program-korrekció nem lehetséges.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Program megszakítása Reset-tel - Programok helyesbítése a HMI-n ill. PC-n - Utántöltési folyamat ismételt megindítása (esetleg mondatkereső menet a megszakítási helyen)
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14615	[Csatorna %1:] A 'Syntaxcheck' funkció kezelésénél egy hiba lépett fel: jelölő %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = nincs használva %3 = hibajelölés
magyarázat:	A Syntaxcheck funkció kezelésénél a _N_CHKSEL, _N_CHKRUN, _N_CHKABO és _N_SEL_BL PI-szolgálatokkal egy hiba lépett fel. A paraméter %3 közelebből leírja a hibahelyzetet: Érték 1: A _N_SEL_BL PI-szolgálattal egy érvénytelen sorszám lett átadva 2: A _N_CHKRUN PI-szolgálattal egy érvénytelen sorszám lett átadva a tartomány végére 3: A _N_CHKSEL PI-szolgálat le lett állítva, pedig egy mondatválasztás (_N_SEL_BL PI-szolgálat) aktív a kiválasztott programra
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Érték 1: _N_SEL_BL PI-szolgálatot megfelelő sorszámmal ellátni 2: _N_CHKRUN PI-szolgálatot megfelelő sorszámmal ellátni a tartomány végére 3: _N_CHKSEL PI-szolgálat leállítása előtt gondoskodni kell arról, hogy a csatorna Reset-állapotban legyen.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

14620	[csatorna %1:] mondat %2 hiba a program %3 megnyitásánál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = programnév
magyarázat:	A %3 programot nem lehet végrehajtani, mert egy másik alkalmazás, pl. a HMIEditor, zárolja. Háttér: a %3 program egy külső adathordozón van (CF kártya, hálózati meghajtó, USB eszköz) és ott ESS (Execution from External Storage) üzemben kell végrehajtani. A programot azonban nem lehet végrehajtani, mert egy másik alkalmazás, pl. a HMIEditor, megnyitotta írásra és erre a fájlra WRITE-Lock lett beállítva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Programot Reset-tel megszakítani. - A WRITE-Lock-ot beállító alkalmazást, pl. a HMI-Editor-t bezárni és a program végrehajtását NC Start-tal folytatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14621	[csatorna %1:] mondat %2 idő túllépés a %3 külső programhoz hozzáférésnél
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = programnév

magyarázat: A program %3 egy külső adathordozón (CF kártya, hálózati meghajtó, USB eszköz) van. A programhoz hozzáférésnél egy idő túllépés lépett fel.
Lehetséges hibaokok: hálózati zavar.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - esetleges hálózati zavarokat megszüntetni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14622 [csatorna %1:] hozzáférés %2 fájlhoz zavart %3 %4-nél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = Fájl, amelyhez nem lehetett hozzáférni.
%3 = Funkció, amelyik hozzáfér
%4 = Hibajelzés

magyarázat: A program egy külső adathordozón van (CF kártya, hálózati meghajtó, USB eszköz). A programhoz hozzáférésnél egy hiba lépett fel.
Lehetséges hibaok: hálózati zavar.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: - esetleges hálózati zavarokat megszüntetni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

14623 Az EES könyvtár nem létezik.

magyarázat: Az EES könyvtár nem létezik, nem lehet feldolgozni munkadarabprogramokat EES-sel.

reakció: Csatorna nem üzemkész.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: EES könyvtárat betölteni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

14624 Az EES könyvtár nem kompatibilis.

magyarázat: Az EES könyvtár nem kompatibilis, nem lehet feldolgozni munkadarabprogramokat EES-sel.

reakció: Csatorna nem üzemkész.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: EES könyvtárat kicserélni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

14625 [csatorna %1:] mondat %2 fájl hozzáférési probléma EES módban %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = Fájl, amelyhez nem lehetett hozzáférni.

magyarázat: A program egy külső adathordozón (hálózati meghajtó, USB eszköz) van. A programhoz hozzáférésnél problémák léptek fel.
Lehetséges hibaok: hálózati zavar.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - esetleges hálózati problémát elhárítani és programot folytatni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14650	[Csatorna %1:] Mondat %2 SETINT-utasítás érvénytelen ASUP-bemenettel
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Aszinkron alprogramok (ASUP-ok) olyan alprogramok, amelyek egy hardver-bemenet alapján kerülnek kivitelezésre (egy gyors NCK-bemenet által indított interruptrutinok). Az NCK-bemenet számának 1 és 8 között kell lennie. Ez a SETINT-utasítással a PRIO = ... kulcsszóval 1 - 128 közötti prioritással látódik el (1 a legnagyobb prioritásnak felel meg). Példa: Ha az NCK-bemenet 5 az 1-jelre kapcsol, akkor az alprogram AB-HEB_Z a legmagasabb prioritással indítandó. N100 SETINT (5) PRIO = 1 ABHEB_Z Korlátozások a SW-PLC2xx-re: Az NCK bemenet száma 1 vagy 2 kell legyen.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A SETINT-utasítás NCK-bemenetét ne programozzuk 1-nél kisebbre vagy 8-nál nagyobbra.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14660	[Csatorna %1:] Mondat %2 SETINT-utasítás érvénytelen prioritással
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az NCK-bemenet számának 1 és 8 között kell lennie. Ez a SETINT-utasítással a PRIO = ... kulcsszóval 1 - 128 közötti prioritással lesz ellátva (1 a legnagyobb prioritásnak felel meg). Példa: Ha az NCK-bemenet 5 az 1-jelre kapcsol, akkor az alprogram ABHEB_Z a legmagasabb prioritással indítandó. N100 SETINT (5) PRIO = 1 ABHEB_Z Korlátozás a SW-PLC2xx-re: Az NCK-bemenet jele 1 vagy 2 kell legyen.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NCK-bemenet prioritását ne programozzuk 1-nél kisebbre vagy 128-nál nagyobbra.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14700	[Csatorna %1:] Mondat %2 Timeout az interpreterre adott utasításnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy futásidő-túllépés lépett fel egy vezérlésen belüli utasításnál, mint pl. KIVÁLASZTÁS (munkadarab-program kiválasztás), RESET (csatorna-Reset), REORG (Az előfutam puffer új előkészítése) és NEWCONFIG (a konfiguráció-specifikus gépadatok megváltoztatása = melegendítés). Egy futásidő-túllépés lépett fel egy vezérlésen belüli utasításnál, mint pl. munkadarab-program kiválasztás, Reset vagy konfiguráció-specifikus gépadatok megváltoztatása.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni. Ha a futásidő-hiba egy túl nagy, pillanatnyi rendszerterhelés következtében (pl. az HMI-tartományban vagy OEM-alkalmazásoknál) állott be, akkor egy program-/kezelés ismétlésnél egy hibamentes lefutás lehetséges. Ellenkező esetben nyisson meg a hibaszöveggel egy Support Request-et a következő címen: http://www.siemens.com/automation/support-request
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

14701	[Csatorna %1:] Mondat %2 rendelkezésre álló NC-mondatok száma %3-mal csökkent
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = Rendelkezésre nem álló mondatok száma
magyarázat:	Reset után megállapításra, hogy a rendelkezésre álló mondatok száma az utolsó Reset-tel szemben lecsökkent. Ennek oka egy rendszerhiba. A munkadarab-program feldolgozást a vészjelzés nyugtázása után folytatni lehet. Ha a rendelkezésre nem álló mondatok száma a MD28060 \$MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE gépadaton alulmarad, akkor a POWERON-vészjelzés 14700 kerül kiadásra.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Úgy járjunk el, mint egy rendszerhibánál
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
14710	[Csatorna %1:] Mondat %2 hiba inicializálásnál a funkció %3-ban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = Az okozó funkció jelölése
magyarázat:	Vezérlés-felfutás, (program-)RESET és (program-)START után az MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK és az MD20112 \$MC_START_MODE_MASK gépadattól függően inicializálási mondatok állítódnak elő (vagy nem). Ennek során hibás gépadat beállítások miatt hibák léphetnek fel. A hibák azonos hibajelzésekkel kerülnek kiadásra, amelyek kiadásra kerülnének, ha a funkciók a munkadarab-programban hibásan lett programozva. Annak megerősítésére, hogy egy hiba az inicializálási szekvenciára vonatkozik, kiegészítőleg ez a vészjelzés kerül előállításra. A paraméter %3 azt adja meg, hogy melyik funkció okozta a vészjelzés kioldását: Vezérlés-felfutás, (program-)RESET: Érték: 0: Hiba az előremenet/főmenet szinkronizálásánál 1: Hiba a szerszám-hosszkorrekció felhívásánál 2: Hiba a transzformáció felhívásánál 3: Hiba a nullaponteltolás felhívásánál Felfutásban kiegészítőleg beolvasásra kerülnek a makró definíciók és a ciklusinterfészek. Ha itt egy hiba lép fel, akkor ezt az érték= 4 vagy érték= 5 jelenti. 6: Hiba egy 2 1/2 D-s védelmi tartomány létrehozásánál a felfutásnál (Program-)START : Érték 100: Hiba a az előfutam/főfutam szinkronizációjánál 101: Hiba a szerszámhossz korrekció választásánál 102: Hiba a transzformáció választásánál 103: Hiba a szinkronorsó választásánál 104: Hiba a nullapont eltolás választásánál 105: Hiba WRITE-Lock után a kiválasztott programra Különösen aktív szerszámkezelésnél lehetséges az, hogy egy tiltott szerszám van az orsóban ill. a szerszámtartóban, amely mégis aktiválendő. RESET-nél ezek a szerszámok minden különösebb cselekedet nélkül aktiválódnak. START-nál az MD22562 \$MC_TOOL_CHANGE_ERROR_MODE gépadaton keresztül kiegészítőleg beállítható az, hogy egy vészjelzés kerüljön-e előállításra, vagy hogy automatikusan egy megkerülési stratégia kerüljön-e felhívásra. Ha a paraméter 3 a 200-203 értékeket tartalmazza, ez azt jelenti, hogy bizonyos parancsoknál (Asup Start, áttárolás választása, betanítás) nem áll elég NC mondat a az NC mondat-előkészítéshez rendelkezésre. Segítség: MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP gépadatot megnövelni

reakció:	Interpreter állj Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Paraméter %3= 0 - 3-nál: Ha a vészjelzés vagy a vészjelzések RESET-nél lépnek fel, akkor: ellenőrizzük a MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK, MD20120 \$MC_TOOL_RESET_VALUE, MD20121 \$MC_TOOL_PRESEL_RESET_VALUE, MD20122 \$MC_TOOL_RESET_NAME (csak aktív szerszámkezelésnél) MD20130 \$MC_CUTTING_EDGE_RESET_VALUE, MD20132 \$MC_SUMCORR_RESET_VALUE, MD20126 \$MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE, MD20150 \$MC_GCODE_RESET_VALUES, MD20154 \$MC_EXTERN_GCODE_RESET_VALUES, MD20140 \$MC_TRAFO_RESET_VALUE, MD21330 \$MC_COUPLE_RESET_MODE_1. MD24002 \$MC_CHBFRAME_RESET_MASK. gépadatokat. Paraméter %3= 100 -104: ellenőrizzük a MD20112 \$MC_START_MODE_MASK gépadat és a RESET alatt nevezett '..._RESET_...' gépadat beállításait. Aktív szerszámkezelésnél esetleg a hozzátartozó vészjelzésben megnevezett szerszámot töltsük ki az orsóról, ill. a 'tiltott' állapotba kapcsoljuk vissza. Paraméter %3= 4-5: A makródefiníciók ellenőrzése _N_DEF_DIR-ben. A _N_CST_DIR és _N_CUS_DIR ciklus könyvtárak ellenőrzése Paraméter %3= 6: Járulékosan kiadásra kerül egy 18002 ill. 18003 vészjelzés. Ez a vészjelzés tartalmazza a hibásan definiált védelmi tartomány számát és egy jelzést, hogy mi helytelen a védelmi tartomány definícióban. A rendszerváltozókat megfelelően korrigálni kell. Paraméter %3= 200-203: MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP gépadatot növelni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14711	[Csatorna %1:] Transzformáció-kiválasztás a nem elérhető tengely %2 miatt nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Az MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK és MD20140 \$MC_TRAFO_RESET_VALUE gépadatok beállítása szerint Reset-nél vagy a vezérlés felfutásánál egy transzformáció lesz kiválasztva. Ez azonban nem lehetséges, mert az ehhez szükséges tengely %2 nem áll rendelkezésre. Lehetséges okok: A tengelyt egy másik csatorna vagy a PLC lefoglalta.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Tengely %2-t GET utasítással a csatornába hozni, amelyekben a transzformációt ki kell választani. - Transzformációt munkadarabprogram utasítással kiválasztani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14712	[csatorna %1:] hiba a JOG-Retract választásánál: hibakód %4 info %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = nincs használva %3 = kiegészítő info %4 = hibakód

magyarázat:	A JOG-Retract választásánál egy hiba lépett fel, amit a hibakód (paraméter%4) ír le közelebbről: A hibakódok listája: 1: nincsenek Retract adatok 2: választás kúp-forgatás közben aktív 3: Hiba az inicializálási mondatok feldolgozásánál. A kiegészítő információban (paraméter %3) lesz megadva, hogy melyik inicializálási lépésben lépett fel a hiba. A közvetlenül előtte kiadott vészjelzés szintén erre az inicializálási lépésre vonatkozik: 100: hiba az előfutam/főfutam szinkronizálásnál 101: hiba a szerszámhossz-korrekció választásánál 102: hiba a transzformáció választásánál 103: hiba a szerszám frame generálásánál 104: hiba a menetfűrés mondatok generálásánál 105: hiba a geometria tengelyek cseréjénél 4: a kiegészítő információban megadott tengely tengely-pozíciójának állapota nem "szinkronizált" vagy "helyreállított" 5: a kiegészítő információban megadott tengely már foglalt JOG Retract által egy másik csatornában 6: a JOG Retract választásánál megadott geometria-tengely nem létezik 7: MD 20110 \$MC_RESET_MODE_MASK Bit 0 nincs beállítva 8: menetvágás aktív. A menetirányt nem lehet egyértelműen hozzárendelni egy JOG tengelyhez
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A JOG Retract választásához a következő előfeltételek kell teljesüljenek: - Egy program feldolgozás aktív szerszámkorrekcióval Reset vagy PowerOff által lett megszakítva - PCL jel DB3300.DBX4005.5 (Retract adatok vannak) ill. kezelőhely változó retractState bit 1 be van állítva - JOG üzemmód aktív - A csatorna, amelyben a JOG Retract-ot választani kellene, Reset állapotban van - A "kúpforgatás" funkció a JOG Retract választásánál nem lehet aktív - A transzformációban résztvevő tengelyekre szinkronizált vagy helyreállított tengelypozíciók kell legyenek esetleg a növekményes jeladó pozíció helyreállítást aktiválni (MD34210 \$MA_ENC_REFP_STATE[]=3) - MD 20110 \$MC_RESET_MODE_MASK bit 0 be kell legyen állítva (alapérték) Hiba esetén a vészjelzést Reset-tel nyugtázni kell. Azután a kiválasztást meg lehet ismételni a fenti feltételek figyelembe vételével.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14750	[Csatorna %1:] Mondat %2 túl sok segédfunkció programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy NC-mondatban 10-nél több segédfunkció programozása.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ellenőrizzük azt, hogy az összes segédfunkcióra szükség van-e egy mondatban - modálisan hatásos funkciókat nem kell megismételni. Saját segédfunkció-mondat képzése vagy a segédfunkciók felosztása több mondatra.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14751	[Csatorna %1:] Mondat %2 túl kevés erőforrás mozgásszinkron-akciókhoz (jelölés: %3)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = Jelölés

magyarázat:	Mozgásszinkron-akciók feldolgozásához erőforrásokra van szükség, amely a MD28060 \$MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE, MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP, MD28251 \$MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS, MD28250 \$MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS és MD28253 \$MC_MM_NUM_SYNC_STRINGS gépadatokban kerül betervezésre. Ha ezek az erőforrások nem elegendők a munkadarab-program feldolgozásához, akkor ez a vészjelzéssel keletkezik. A paraméter %3 emellett azt adja meg, hogy melyik segédforrás fogyott ki: Jelölés <= 2: MD28060 \$MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE ill. MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP megnövelése. Jelölés > 2: MD28250 \$MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS , MD28251 \$MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS megnövelése. Jelölés 7: MD28253 \$MC_MM_NUM_SYNC_STRINGS-t növelni
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program helyesbítése ill. az erőforrások megnövelése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14752	[Csatorna %1:] Mondat %2 DELDTG STOPREOF - konfliktus
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy, az elmozdulási mondatra vonatkozó mozgásszinkron-akciós blokkban úgy a DELDTG (maradékút törlése), mind a STOPREOF (előremenet állj) programozásra került.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A DELDTG és a STOPREOF funkciók egy mondatban kizárják egymást.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14753	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 nem megengedett interpolációs mód
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID
magyarázat:	Az aktív interpolációs jelleg (pl. 5-tengely-interpoláció) a mozgásszinkron-akcióra ill. a 'Több előtolás' funkcióra nem megengedett.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14754	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 hibás előtolástípus
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID
magyarázat:	Az aktív előtolás típus a mozgásszinkron-akcióra ill. a 'Több előtolás' funkcióra nem megengedett.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14756 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 hibás érték

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, sorszám
%3 = Synact ID

magyarázat: Hozzárendelés: érték nem megengedett.

Egy változóhoz hozzárendelésnél vagy egy eljárás vagy funkció átadási paraméterénél az értéktartomány alul- vagy túllépése lett megállapítva.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Munkadarabprogram megváltoztatása.

Változó vagy átadási paraméter értéktartományának figyelembe vétele.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14757 [Csatorna %1:] Mondat %2 mozgásszinkron-akció és hibás típus

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A mozgásszinkron-akció típus és akció programozott kombinációja nem megengedett:

- RET csak technológia-ciklusban megengedett
- "több előtolás" funkció technológia-ciklusban nem megengedett
- H és M funkció kiadása WHENEVER, FROM és DO alkalmazásával nem megengedett
- MEASA / MEAWA / MEAC WHENEVER, FROM és DO alkalmazásával nem megengedett
- DELDTG és STOPREOF csak mondatonkénti szinkronakciókban WHEN és EVERY-vel megengedett
- PRESETON / PRESETONS csak a WHEN vagy EVERY-vel összefüggésben használható

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14758 [Csatorna %1:] Mondat %2 programozott érték nem áll rendelkezésre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az \$AA_LOAD, \$AA_TORQUE, \$AA_POWER és \$AA_CURR szinkronváltozókat az MD36730 \$MA_DRIVE_SIGNAL_TRACKING gépadat aktiválja. Az \$VA_IS rendszerváltozó: biztos valós pozíció csak akkor áll rendelkezésre, ha az MD36901 \$MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE gépadat be van állítva, valamint az \$ON_NUM_SAFE_AXES opció kielégítően nagyra van beállítva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Program vagy gépadatok megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14759 [Csatorna %1:] Mondat %2 mozgásszinkron-akció és hibás tengelytípus

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:	Több előtolásnál, kilövésidőnél vagy hátemelésnél I pályamozgáshoz legalább egy geo-tengelynek kell programozva lennie. Ha kiegészítőleg szinkrontengelyek állnak a mondatban, akkor több előtolásnál implicit a szinkrontengelyek előtolása is illeszkedik. Szinkrontengelyekre nem történik hátemelés. Hátemelés vagy kiszikrázás idő után viszont a mondatban a szinkrontengelyekre is végrehajtódik egy maradékút-törlés. A vészjelzés P3.2-től nem kerül alkalmazásra
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A tengely pozicionáló-tengelykénti axiális előtolással, üreslökettel vagy kilövésidővel történő programozása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14760	[Csatorna %1:] Mondat %2 egy csoport segédfunkciója többször programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az M- és a H-funkciókat teljesen rugalmasan szükség esetén be lehet csoportokra osztani a gépadatokon keresztül. A segédfunkciók úgy foglalódnak össze csoportokba, hogy egy csoport több egyedi funkciója kölcsönösen kizárja egymást. Egy csoporton belül csak egy segédfunkciónak van értelme és megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Segédfunkció-csoportonként csak egy segédfunkciót programozunk. (Csoportfelosztásra lásd a gépgyártó Programozói utasítását).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14761	[Csatorna %1:] Mondat %2 mozgásszinkron-akció: Funkció DELDTG aktív szerszámsugár-korrekciónál nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Szinkronakciókból gyors maradékút-törlés DELDTG-vel aktív szerszámsugár-korrekciónál nem megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Gyors maradékút-törlése előtt a szerszámsugár-korrekció kikapcsolása és azután újra beállítása vagy 5. szv-változattól: 'Előkészítés nélküli maradékút-törlés': DELD programozása
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14762	[Csatorna %1:] Mondat %2 túl sok PLC-változó programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A programozott PLC-változós segédfunkciók száma túllépte a maximálisan megengedett számot. A PLC változók időben gyorsan egymást követő írásánál minden írás egy elemet igényel. Ha több írást kellene végrehajtani, mint amennyi elem rendelkezésre áll, biztosítani kell a mondat átvitelt (esetleg előrefutás-állj kiváltásával) vagy, ha rendelkezésre áll, az MD 28150 \$MC_MM_NUM_VDIVAR_ELEMENTS gépadatot növelni.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A munkadarab-program vagy esetleg a gépadat megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14769	[csatorna %1:] mondat%2 orsó%3 implicit segédfunkció%4 puffer tele
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = orsószám %4 = segédfunkció szám
magyarázat:	Egy NC-mondatban maximum 5 "M" típusú segédfunkció lehet beadva. A felső határ a programozott és az implicit létrehozott M-funkciók összege. Implicit M19 és M70 segédfunkciók lesznek létrehozva, ha az MD35035 \$MA_SPIND_FUNCTION_MASK, Bit 19 az M19-hez és/vagy Bit 20 az M70-be van állítva. Az M19 az SPOS és SPOSA beállításnak megfelelően lesz létrehozva. Ugyanez érvényes az M70-re és a tengelyüzembe átmenetre. A cím-bővítés megfelel az orsószámoknak, ahogyan az a PLC-re lesz kiadva.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- M segédfunkciókat és orsófunkciókat, amelyek implicit M19-et és M70-t generálnak, több mondatra elosztani. - Nem szükséges implicit segédfunkciókat az MD35035 \$MA_SPIND_FUNCTION_MASK, bit 19 és/vagy bit 20 által deaktiválni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14770	[Csatorna %1:] Mondat %2 segédfunkció hibásan programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az NC-mondatonkénti programozott segédfunkciók megengedett számának túllépése vagy egynél több azonos segédfunkció-csoportú segédfunkció programozása (M- és S-funkció). Az alkalmazói meghatározású segédfunkcióknál a csoportonkénti segédfunkciók maximális száma az NCK rendszer-beállításokban a MD11100 \$MN_AUXFU_MAXNUM_GROUP_ASSIGN gépadaton keresztül kerül az összes segédfunkcióra meghatározásra (szabvány érték: 1). Minden egy csoporthoz hozzárendelő alkalmazói meghatározású segédfunkcióra a hozzárendelés 4 csatorna-specifikus gépadaton keresztül történik. Visszaugrás ASUP-ból M02/M17/M30, ahol az M-kód nem áll egyedül a mondatban. Ez nem megengedett, az ASUP megszakított egy mondatot WAITE, WAITM vagy WAITMC-vel. Segítség: M02/M17/M30 egyedül programozni a mondatban, ill. RET-tel helyettesíteni. 22010 AUXFU_ASSIGN_TYPE: segédfunkciójelleg, pl. M 22000 AUXFU_ASSIGN_GROUP: kívánt csoport 22020 AUXFU_ASSIGN_EXTENSION: esetleg szükséges bővítés 22030 AUXFU_ASSIGN_VALUE: funkció-érték
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program helyesbítése - max. 16 segédfunkció, max. 5 M-funkció NC-mondatonként, max. 1 segédfunkció csoportonként.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14780	[csatorna %1:] mondat %2 opció '%3<OPTNX>' nincs beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = opció rövid leírása
magyarázat:	A mondatban egy nem engedélyezett opció van használva A megnevezett vagy egy azzal egyenértékű opció szükséges az akció végrehajtásához.

reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása, Az opció beállítása. Ehhez hasonlítsa össze a rendelkezésre álló opció-adatokat és/vagy a vezérlés liszenszképét (ha rendelkezésre áll)
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14781	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 opció '%4<OPTNX>' nincs beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = opció rövid leírása
magyarázat:	A mondatban egy nem engedélyezett opció van használva A megnevezett vagy azzal egyenértékű opció szükséges az akció végrehajtásához.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Mozgásszinkron-akciót megváltoztatni, opciót telepíteni. Ehhez hasonlítsa össze a rendelkezésre álló opció-adatokat és/vagy a vezérlés liszenszképét (ha rendelkezésre áll)
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14782	[Csatorna %1:] Mondat %2 nem aktív funkció lett használva (jelölő %3)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = részlet-jelölés
magyarázat:	A mondatban egy nem aktív funkció kerül alkalmazásra Jelölő Rövid leírás 1 transzformáció 2 szerszám H-szám 3 3D védőtartomány 4 szerszámcseré, Multitool 5 COMPSURF und \$MC_MM_NUM_SURF_LEVELS=0
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- munkadarabprogramot megváltoztatni - funkciót aktiválni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14783	[Csatorna %1:] Mondat %2 koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határolás csoport nem aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A mondatban kísérlet történik egy koordináta-rendszer specifikus munkatér-határolás aktiválására. Ez a csoport nincs létrehozva. (lásd MD28600 \$MC_MM_NUM_WORKAREA_CS_GROUPS gépadatot)
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. Az NC-program megállításra kerül. Lehetőség van a WALCS01 - WALCS10 csoport G-kódjának megváltoztatására.

segítség: - Munkadarabprogramot megváltoztatni.
- Több koordinátarendszer-specifikus munkatér-határolást aktiválni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14784 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 funkció nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, sorszám
%3 = Synact ID

magyarázat: A funkció végrehajtása nem lehetséges:

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14790 [Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3 a PLC által programozott

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengely

magyarázat: Az NC-mondatban egy olyan tengely programozása, amelyet már a PLC mozgat.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - A munkadarab-program megváltoztatása, ezt a tengelyt ne alkalmazzuk.
- A tengely elmeneti útját állítsuk meg a PLC által. A munkadarab-program megváltoztatása (WAITP betoldása).

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14800 [Csatorna %1:] Mondat %2 programozott pályasebesség kisebb vagy egyenlő nullával

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A G93, G94, G95 vagy G96 G-funkcióval kapcsolatosan nulla vagy egy negatív F ill. FZ érték lett programozva. A pályasebességet a metrikus beadási rendszerben 0,001 ... 999 999,999 [mm/perc, mm/ford, mm/fog, fok/perc, fok/ford] tartományban és a hüvelykes beadási rendszerben 0,000 1 ... 39 999,999 [hüv/perc, hüv/ford, hüv/fog] tartományban lehet programozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A pályasebességet (a résztvevő geometriatengelyek sebesség-összetevőinek geometrikus összege) a fentebb megadott határokon belül programozzuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14810 [Csatorna %1:] Mondat %2 negatív tengelysebesség programozása a pozicionáló-tengely %3-ra

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengely

magyarázat: A pillanatnyilag pozicionáló tengelyként futó kijelzett tengelyre egy negatív előtolás (FA-érték) került programozásra. A pozicionálási sebességet a metrikus beadási rendszerben 0,001 ... 999 999,999 [mm/perc, fok/perc] tartományban és a hüvelykes beadási rendszerben 0,000 1 ... 39 999,999 9 [hüv/perc, hüv/ford] tartományban lehet programozni.

reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A pozicionálási sebességnek a fentebb megadott határokon belüli programozása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14811	[csatorna %1:] mondat %2 hibás értéktartomány a tengely/orsó %3 programozott dinamikaértékre, hiba sz. %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengely, orsó %4 = hibaszám
magyarázat:	A programozható dinamika-érték megengedett beadási tartománya nem került betartásra. A következő hibaokok lehetségesek: 1: A VELOLIM ill. VELOLIMA tengelysebességre programozott érték a megengedett tartományon kívül van. A VELOLIM megengedett tartománya 1-100 százalék és a VELOLIMA-ra 1-200 százalék. 2: Az ACC ill. ACCLIMA tengelygyorsulásra programozott érték a megengedett 1-200 százalék tartományon kívül van. 3: A JERKLIM ill. JERKLIMA tengely-rándulásra programozott érték a megengedett 1-200 százalék tartományon kívül van.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az értéktartománynak a Programozói utasítás szerinti ráillesztése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14812	[Csatorna %1:] Mondat %2 a tengely %3-ra SOFTA nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengely
magyarázat:	Egy tengelyre a mozgásvezetés jellegére SOFT állítandó be, de ez nem lehetséges, mivel erre a tengelyre a gépadaton keresztül egy megtört gyorsítási jelleggörbe lett kiválasztva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása vagy a gépadatok megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14815	[Csatorna %1:] Mondat %2 negatív menetemelkedés változás programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Negatív menetemelkedés változás lett programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Érték hozzárendelést korrigálni. A programozott F-érték 0-nál nagyobb kell legyen. A 0 megengedett, de hatástalan.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14820	[Csatorna %1:] Mondat %2 maximális orsófordulatszám az állandó vágássebességre negatívra programozott
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke

magyarázat:	Az 'Állandó vágássebesség G96' funkcióra a LIMS=... kulcsszóval egy maximális orsófordulatszám programozható. Az értéktartomány 0,1 - 999 999,9 [ford/perc] között van.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az állandó vágássebességre a maximális orsófordulatszámot a fentebb megadott határokon belül programozzuk. A LIMS kulcsszó módálisan hatásos és az állandó vágássebesség kiválasztását tartalmazó mondatban vagy azelőtt állhat.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14824	[Csatorna %1:] Mondat %2 SUG - konfliktus
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A SUG állandó tárcsakerületi sebesség és a G96 S... állandó vágássebesség funkciók egyidejű aktiválása egy orsóra.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14840	[Csatorna %1:] Mondat %2 hibás értéktartomány állandó vágássebesség
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A programozott vágássebesség nem fekszik a beadási tartományon belül. Metrikus beadási tartomány: 0,01 ... 9 999,99 [m/perc] Hüvelykes beadási tartomány: 0,1 ... 99 999,99 [hüv/perc]
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az S cím alatti vágássebességet a megengedett értéktartományon belül programozzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14850	[Csatorna %1:] Mondat %2 állandó vágósebesség vonatkoztatási tengelyének váltása nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	SCC[AX] utasítással meg lett kísérelve, az állandó vágósebesség vonatkoztatási tengelyét váltani. Ez nem megengedett, ha a megadott tengely nem geometria-tengely.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzetet/szervizt értesíteni. SCC[AX] programozásánál egy, a csatornában ismert geometria-tengelyt megadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14860	[csatorna %1:] mondat%2 szerszám-vágósebesség kiválasztása nem megengedett, Ok %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hibaok

magyarázat:	Az SVC vágósebesség kiválasztása az aktuális állapotban nem megengedett Hibaokok: következő funkció aktív. 1: állandó vágósebesség G96, G961 vagy G962 aktív 2: SPOS/SPOSA/M19 (orsó-pozicionálás üzem) aktív 3: M70/tengelyüzem aktív 4: SUG aktív
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az SVC programozása előtt az orsóra a fordulatszám-vezérlés üzemet aktivizálni, pl. M3, M4 vagy M5 által.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14861 [csatorna %1:] mondat %2 SVC programozva, de nincs aktív szerszámkorrekció

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az SVC vágósebesség programozva van a mondatban, de nincs aktív szerszámkorrekció.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az SVC utasítás előtt egy megfelelő szerszámot kiválasztani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14862 [csatorna %1:] mondat %2 SVC programozva, de az aktív szerszámkorrekció nulla

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy SVC vágósebesség van programozva egy mondatban, de az aktív szerszámkorrekció sugara nulla. Az aktív szerszámkorrekció sugara a \$TC_DP6, \$TC_DP12, \$TC_SCPx6 és \$TC_ECPx6 korrekció-paraméterekből tevődik össze.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az SVC utasítás előtt egy megfelelő szerszámkorrekciót nullánál nagyobb szerszámsugárral kiválasztani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14863 [csatorna %1:] mondat %2 a programozott SVC érték nulla vagy negatív

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az SVC vágósebesség programozott értéke nulla vagy negatív.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Egy nullánál nagyobb SVC érték van programozva.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14900	[Csatorna %1:] Mondat %2 középpont és végpont egyidejűleg programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy körnek a nyílásszögön keresztüli programozásánál a körközéppont és kiegészítőleg még egy körvégpont került programozásra. Ezzel a kör túl van határozva. A két pontoknak csak egyike megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Azon programozási változat kiválasztása, amelynél a méreteket a munkadarab-rajzból biztosan át lehet venni (számítási hibák kiküszöbölése).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14910	[Csatorna %1:] Mondat %2 érvénytelen kör-nyílásszög
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy körnek a nyílásszögön keresztüli programozásánál egy negatív nyílásszög vagy egy nyílásszög ≥ 360 fok került programozásra.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A nyílásszöveget a 0.0001 - 359.9999 [fok] megengedett értéktartományon belül programozzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14920	[Csatorna %1:] Mondat %2 a kör közbensőpontja hibás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy körnek egy közbensőponton (CIP) keresztüli programozásánál mind 3 pont (kezdő-, vég- és közbensőpont) egy egyenes fekszik és a 'közbensőpont' (az I, J, K interpolációs paraméterek által programozva) nem fekszik a kezdő- és a végpont között. Ha a körnél egy csavarvonal komponenseiről lenne szó (Helix), akkor a további mondatfeldolgozásról a fordulatszám megadása (TURN=... kulcsszó) dönt: - TURN>0: Vészjelzés-kijelzés, mivel a körsugár végtelen nagy. - TURN=0 és CIP-adat a kezdő- és a végpont között van: a kezdőponttól a végpontra egy egyenes generálódik (vészjelzés nélkül).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A közbensőpont pozícióit az I, J és K paraméterekkel úgy helyezzük el, hogy az ténylegesen a kör-kezdő- és -végpont között feködjék, vagy mondjunk le az ilyen jellegű körprogramozásról és a kört a sugárral vagy a nyílásszöggel vagy a középponti paraméterekkel programozzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
15030	[Csatorna %1:] Mondat %2 különböző mértékrendszer-beállítások
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az INCH ill. METRIC utasítás leírja a mértékrendszert, amelyben az adatok a vezérlésből kiolvasásra kerülnek. Annak megakadályozására, hogy az adatok, amelyek csak bizonyos mértékrendszerre érvényesek, hibásan legyenek értelmezve, csak a fenti utasítás és az aktív mértékrendszer egyezése estén kerülnek átvételre az adatok.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: A mértékrendszert váltani vagy a mértékrendszer beállításának megfelelő adatokat beolvasni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15100	[Csatorna %1:] Mondat %2 REORG-megszakítás logfájl-túlszordulás miatt
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az előrefutás és a főfutás feldolgozás szinkronizációjához REORG-gal a vezérlésnek szüksége van a változás adatokra, amelyeket egy logfájlban kezelnek. A vészjelzés mutatja, hogy a csatornában az adott mondatnál nincs több logfájl hely.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Az aktuális munkadarab-program további feldolgozásához nincs segítség intézkedési lehetőség, viszont 1. a logfájl méret igényt csökkenteni lehet: az előrefutás és a főfutam közötti távolságot megfelelő STOPRE előfutás-állj paranccsal csökkenteni 2. a logfájlt az alábbi csatorna-specifikus gépadatokkal meg kell növelni: MD 28000 \$MC_MM_REORG_LOG_FILE_MEM és MD 28010 \$MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15110	[Csatorna %1:] Mondat %2 REORG nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az előrefutás és a főfutás feldolgozás szinkronizációjához REORG-gal a vezérlésnek szüksége van a változás adatokra, amelyeket egy logfájlban kezelnek. A vészjelzés mutatja, hogy a csatornában az adott mondatnál nincs több logfájl hely. A vészjelzést azt mondja, hogy a logfájl törlődött azért, hogy kiegészítő tárolót kaphassunk a programfeldolgozásra. Ezzel az előfutam-tároló REORG-jára a következő koincidencia-pontig nincs többé lehetőség.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Az aktuális munkadarab-program további feldolgozásához nincs segítség intézkedési lehetőség, viszont 1. a logfájl méret igényt csökkenteni lehet: az előrefutás és a főfutam közötti távolságot megfelelő STOPRE előfutás-állj paranccsal 2. a logfájlt az alábbi csatorna-specifikus gépadatokkal meg kell növelni: MD28000 \$MC_MM_REORG_LOG_FILE_MEM és MD28010 \$MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

15120	Ha most Powerfail: utoljára megváltozott adatok elvesznek; index/pufferméret= %1
paraméter:	%1 = index/pufferméret

magyarázat:	Utaló-vészjelzés. A vészjelzésnek nincs negatív hatása a pillanatnyi megmunkálásra. A rendszer egyik belső adatpuffere, amelyik az utoljára megváltozott puffereelt adatokat tárolja, túlcsoportult (mert az adatváltozás üteme pillanatnyilag túl nagy). A vészjelzés arra utal, hogy ebben a helyzetben egy véletlen feszültség-kiesés (Powerfail) (hálózati zavar, berendezés leválasztása a tápfeszültség ellátásról) a közvetlenül előtte megváltozott puffereelt adatok (szerszámadatok, munkadarabprogramok, R-paraméterek, GUD-ok, ...) elvesztését okozná. Ha a berendezés olyan környezetben működik, ahol Powerfail nem léphet fel, a vészjelzés kiadását a MD18232 \$MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM[index] = 0 gépadattal meg lehet akadályozni. A paraméter %1 információt ad gépadat indexről és az ott beállított pufferméretéről.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha a vészjelzés csak véletlenszerűen fordul elő, lehet utalásnak tekinteni. A vezérlés szabályos működése nincs befolyásolva. Ha az okot nem lehet megszüntetni, a vészjelzést a MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2; Bit3=1 ('H8') beállításával is el lehet nyomni. Ha a vészjelzés állandóan fennáll, kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Ekkor a MD18232 \$MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM[index] értékét meg kell növelni.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

15122	PowerOn Powerfail után: %1 adat lett helyreállítva, ebből %2 gépadat, %3 hiba.
paraméter:	%1 = adatok száma %2 = gépadatok száma %3 = fellépett hibák száma
magyarázat:	Utaló vészjelzés. A vészjelzésnek nincs negatív hatása, ha %3, a fellépett hibák száma nulla. %1 megadja az elemi és komplex adat-helyreállítási kísérletek számát, amelyek a PowerOff vagy feszültség-kimaradás utáni PowerOn-nál a perzisztens NCK adatok helyreállításához lettek végrehajtva. %1 megadja a helyreállított gépadatok számát. Ha az érték nagyobb nullánál, szükséges lehet egy további meleg-start (NCK-Reset), hogy a feszültség-kimaradás előtti - esetleg konfiguráló - gépadat változásokat hatásossá tegye. %3 megadja az adatok helyreállításánál fellépett hibák számát.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha %3, a fellépett hibák száma, nulla, a vészjelzés informatív / utaló jellegű. Ha %3, a fellépett hibák száma, nagyobb nullánál, a hiba egy szoftverhibára utal. Az adatokkal nem ajánlatos tovább dolgozni. Kérjük, a további munka előtt egy megfelelő archív-fájlt beolvasni, a következmény-problémák elkerülésére. Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A /_N_MPF_DIR/_N_SIEMDIAGMEMPF_MPF fájl olyan információkat tartalmaz, amelyek segíthetik a Siemens-et a hiba megállapításában.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15150	[Csatorna %1:] Mondat %2 külső utántöltés megszakítódott
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A feldolgozás kívülről megszakadt, mert az utántöltés-puffer nem tartalmaz elegendő gépfunkció-mondatot (elmozdulás mondatok, segédfunkció, várakozási idő stb.). Háttér: A már feldolgozott gépfunkció-mondatok felszabadításával ez a tároló is szabad lesz az utántöltés-pufferben. Ha nem lesznek további gépfunkció-mondatok engedélyezve, nincs mit utána-tölteni - egy Dead-Lock helyzet áll elő. Példa: Extrém hosszú görbetáblázat definíciója külső feldolgozásnál.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Gépfunkciós mondatok beszúrása a munkadarab-programba.
- Utántöltés puffert megnövelni (MD18360 \$MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE).
- Görbe-táblázatot csökkenteni (utalás: a CTABDEF/CTABEND-en belüli mondatok nem gépfunkció-mondatok).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15160 [csatorna %1:] mondat %2 hibás előrefutás-beállítás, mondatok száma %3, funkció ID %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = Hiányzó mondatok száma a mondat előkészítéshez
%4 = Funkció ID, amelyre a probléma meg lett állapítva

magyarázat: A mondat előkészítéshez kiegészítőleg szükséges a %3 paraméterben megadott számú mondat.
A %4 paraméter alapján további hiba diagnózis lehetséges a következő lista alapján, amelyben a probléma környezete lett megadva:

100 - 199: interpreter
200 - 299: szerszámsugár-korrekción
300 - 399: Compile ciklus
400 - 499: LookAhead
500 - 599: orsó
600 - 699: újra pozicionálás
700 - 999: kontúr feldolgozás
1000 - 1099: lyukasztás
1100 - 1499: szerszámtájolás
1500 - 1599: puha rá- és lemenet

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Az MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP előrefutás beállítását a paraméter %3-ban megadott számú mondatlal megemelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15165 [csatorna %1:] mondat %2 hiba az ASUP %3 fordításánál vagy interpretációjánál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = string

magyarázat: A munkadarab-program startjánál és egy ASUP startjánál Reset-állapotban feldolgozásra kerül az összes, ebben az időpontban aktíválható ASUP adatrésze:

- PLC ASUP-ok
- MD20108 \$MC_PROG_EVENT_MASK-kal beállított eseményvezérelt programfelhívások
- ASUP-ok mondatkeresés után (MD11450 \$MN_SEARCH_RUN_MODE Bit 1=1)
- szerkeszthető rendszer ASUP-ok (\$MN_ASUP_EDITABLE)

Ha hiba lép fel (fordító vagy interpreter), először a 15165 vészjelzés kerül kiadásra és ezután egy fordító- vagy interpreter vészjelzés, ami a hibát pontosan leírja. A 15165 vészjelzés interpolátor stopot okoz. Korrekciós mondat nem lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15166	[Csatorna %1:] Alkalmazó rendszer-ASUP _N_ASUP_SPF nincs
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	A MD11610 \$MN_ASUP_EDITABLE gépadattal a 'Alkalmazó definiálta rendszer-ASUP' aktiválva lett. A hozzátartozó alkalmazói programot nem lehet megtalálni a megfelelő keresési ágakban: - 1. /_N_CUS_DIR/_N_ASUP_SPF - 2. /_N_CMA_DIR/_N_ASUP_SPF Tovább dolgozás szabvány rendszer-ASUP-pal.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az alkalmazó definiálta rendszer-ASUP-ot a /_N_CUS_DIR/_N_ASUP_SPF vagy /_N_CMA_DIR/_N_ASUP_SPF alatt betölteni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
15170	[Csatorna %1:] Mondat %2 program %3-at nem lehetett lefordítani
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = string
magyarázat:	A fordítási módusban egy hiba lépett fel. Az azután kijelzett (átalakító-)hibajelentés az itt megadott programra vonatkozik.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Előre lefordítást újra végrehajtani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
15171	[Csatorna %1:] Mondat %2 fordítás %3 régebbi, mint a hozzátartozó alprogram
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = Fordítás fájlnev
magyarázat:	Egy előre lefordított alprogram felhívásánál megállapításra került, hogy a fordítás régebbi, mint a hozzátartozó SPF fájl. A fordítás törölve lett, és Start-nál a fordítás helyett az alprogram lesz végrehajtva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program helyesbítése
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
15172	[Csatorna %1:] Mondat %2 alprogram %3. Az elő-feldolgozás időpontjában nem volt interfész.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = programnév
magyarázat:	Lefordítási módusban az elő-lefordítás időpontjában nem volt a felhívandó alprogramnak program-interfésze.
reakció:	Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Munkadarabprogramot korigálni vagy a program-interfészt újra képezni és a programot újra elő-lefordítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15173	[Csatorna %1:] Mondat %2 változó %3 az előzetes feldolgozás időpontjában nem volt ismert.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = változók
magyarázat:	A program előzetes lefordítása idején a változó %3 a vezérlésben nem volt ismert.
reakció:	Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Munkadarabprogramot korrigálni vagy a változót az előre lefordítás időpontjára ismertté tenni, pl. új GUD-változókat az előre lefordítás előtt aktiválni. Ezután az előre lefordítást újra elindítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
15175	[Csatorna %1:] Mondat %2 program %3 Nem lehetett interfészeket képezni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = string
magyarázat:	Az interfész-képzőmódban egy hiba lépett fel. Az azután kijelzett (átalakító-) hibajelentés az itt megadott programra vonatkozik. Speciálisan ciklusprogramoknak az NCK-ba történő új bevitelénél problémák adódhatnak akkor, ha az MD18170 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES, MD18180 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM gépadatok túl kicsi értékekkel kerültek beállításra.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- A munkadarabprogram helyesbítése - Ha a ciklusprogramokat újonnan vittük be, vagy visszük be az NCK-ba, akkor tipikusan az alábbi gépadatok értékeit meg kell növelni MD18170 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES, MD18180 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM. Lásd különös tekintettel a 6010 sz. vészjelzés leírását is
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
15176	[csatorna %1] mondat %2 program %3 csak PowerOn után dolgozható fel.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = fájlnev
magyarázat:	Ha az NCK-ba egy kódolt program lesz betöltve, akkor utána egy NCK Reset-et (meleg indítás) kell végrehajtani, mert az NCK felfutásban a kódolt program hatékony feldolgozáshoz belső adatok lesznek előkészítve. Egy kódolt NC-program felhívásánál meg lett állapítva, hogy ezek az adatok nincsenek meg vagy a kódolt NC-program aktuális verziójához képest elavultak.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NCK-Reset-et (meleg indítás) végrehajtani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
15177	[csatorna %1] mondat %2 hiba a program %3 feldolgozásánál, hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = fájlnev %4 = hibakód
magyarázat:	Ha az NCK-ba egy kódolt program lesz betöltve, akkor utána egy NCK Reset-et (meleg indítás) kell végrehajtani, mert az NCK felfutásban a kódolt program hatékony feldolgozáshoz belső adatok lesznek előkészítve. Ennél a következő probléma lépett fel: Hibakód 1: Hiba a program %4 beolvasásánál Hibakód 2: Nem áll elegendő DRAM-tároló rendelkezésre az előkészített adatok elhelyezésére.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hibakód %1: Program %4-et újra kódolni és tölteni. Ezután NCK-Reset-et (meleg indítást) végrehajtani.
Hibakód 2: rendszer SL 710-740, 802D, 828D: \$MN_MM_T_FILE_MEM_SIZE növelni.
rendszer SL 840 DI: \$MN_MM_DRAM_FILE_MEM_SIZE növelni.
Ezután NCK-Reset-et (meleg indítás) végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15179 Hiba a 'restorafs.inm' másolásánál, hiba jelölő %1

paraméter: %1 = hibajelölés
%2 = nincs használva
%3 = nincs használva

magyarázat: A 'restorafs.inm' fájl másolása a CF kártyáról az aktív fájlrendszerbe (/N_SYF_DIR nem sikerült).

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A 'restorafs.inm' visszatöltési fájl nem lett végrehajtva. A fájl a CF kártyán a /siemens/sinumerik/sys_cach/nck/-ban van.
Segítség: A következő meleg-indításnál a 'restorafs.inm' fájl a HMI-vel /N_SYF_DIR/_N_RESTOREAFS_INM-be másolni és utána a CF kártyán törölni vagy átnevezni, hogy a visszatöltési fájl ne legyen minden meleg-indításnál végrehajtva.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

15180 [Csatorna %1:] Mondat %2 hiba a program %3feldolgozásánál INI/DEF-fájlként

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = string

magyarázat: Egy inicializálási program (INI-fájl) ill. egy GUD- vagy makró-definíciós fájl feldolgozásánál hiba lépett fel.
Az azután kijelzett hibajelentés az itt megadott fájlra vonatkozik.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az inicializálási program (INI-fájl) ill. a GUD- vagy makró-definíciós fájl (DEF-fájl) helyesbítése.
A 12380 ill. 12460 vészjelzéssel összefüggésben tároló-konfigurációt is megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15182 [csatorna %1:] ciklus vészjelzés a megváltoztatott %3 Siemens ciklusból

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = nincs használva
%3 = A megváltoztatott SIEMENS ciklus ág- és fájlneve

magyarázat: Egy, felhasználó által megváltoztatott Siemens ciklus feldolgozásánál egy ciklus vészjelzés lett kiadva SETAL()-lal (lásd a következmény vészjelzést a vészjelzés kiadásban).
Mivel a Siemens ciklust a felhasználó (pl. gépgyártó) megváltoztatta, a ciklus vészjelzés okát a ciklust megváltoztató felhasználó kell megállapítsa/megszüntesse.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A ciklus vészjelzést okozó hiba okának vizsgálatát a Siemens nem tudja elvégezni, mert a megváltoztatott ciklus know-how-ja csak a ciklus megváltoztatásáért felelősnél található.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15185	[Csatorna %1:] %2 hiba az INI-fájlban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = felismert hibák száma
magyarázat:	Az _N_INITIAL_INI inicializálás-program feldolgozásánál hiba lett megállapítva. Ez a vészjelzés megjelenik akkor is, ha az _N_INITIAL_INI feldolgozása során a GUD definíciós-fájlban vagy a felfutásnál a makró definíciós-fájlban hiba lett megállapítva.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Az INI-ill. DEF-fájlt vagy az MD helyesbítése és új INI-fájl ('upload'-on keresztül) előállítása
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
15186	[Csatorna %1:] %2 hiba a GUD-, makró- vagy INI-fájlban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = felismert hibák száma
magyarázat:	A GUD-/makró-definíciós fájlok (DEF fájlok) vagy az inicializálási fájlok (INI fájlok) feldolgozásánál %2 hiba lett megállapítva. A 15180 vészjelzés már jelezte, hogy melyik fájlról van szó. A fellépő hiba előzőleg már hiba-specifikus vészjelzéssel, pl. 12080 "Szintaxis hiba", jelezve lett.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Definíciós-fájlt ill. inicializálási fájlt korrigálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
15187	[Csatorna %1:] Hiba a PROGEVENT-fájl %3 feldolgozásánál.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = nincs használva %3 = PROGEVENT fájlnev
magyarázat:	Egy PROGEVENT feldolgozásánál egy hiba lépett fel. A 15187 vészjelzés kijelzi a program nevét, amelyik PROGEVENT-ként lett elindítva. A 15187 vészjelzés azzal a vészjelzéssel együtt lesz kiadva, amelyik leírja a hiba okát. A 15187 vészjelzés akkor is ki lesz adva, ha a vészjelzés egy a PROGEVENT-ből indított alprogramban lép fel.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	PROGEVENT-fájlt (alprogram) korrigálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
15188	[Csatorna %1:] Hiba az ASUP-fájl %3 feldolgozásánál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = nincs használva %3 = ASUP fájlnev

magyarázat: Egy ASUP feldolgozásánál egy hiba lépett fel.
A 15188 vészjelzés kijelzi a program nevét, amelyik ASUP-ként lett elindítva. A 15188 vészjelzés azzal a vészjelzéssel együtt lesz kiadva, amelyik leírja a hiba okát. A 15188 vészjelzés akkor is ki lesz adva, ha a vészjelzés egy a ASUP-ból indított alprogramban lép fel.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: ASUP-program (alprogram) korrigálása

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15189 [csatorna %1:] hiba az SAFE.SPF végrehajtásánál

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A Safety-Integrated NC inicializálási programjának végrehajtásánál / _N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF egy hiba lépett fel. Ez a vészjelzés a hiba okát leíró vészjelzéssel együtt lesz kiadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: / _N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF-t korrigálni és NCK-Reset-et végrehajtani.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

15190 [Csatorna %1:] Mondat %2 nincs szabad tároló az alprogramfelhívásra

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az interpreterben a következő Deadlock lett megállapítva: Egy alprogram felhívására tárolóra van szükség. A modul-tároló viszont üres és nincs kilátás arra, hogy az előremenet/főmenet- sortároló feldolgozásával új mondatelemeket kaphassunk, mivel ez a sortároló ugyancsak üres.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A MD28010 \$MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES / MD28040 \$MC_MM_LUD_VALUES_MEM/ MD18210 \$MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC gépadatok megnövelése vagy az alprogramfelhívás előtt előremenet-állj STOPRE programozása

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

15300 [Csatorna %1:] Mondat %2 érvénytelen átfutásszám mondatkeresésnél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A 'Kiszámításos mondatkereső menet' funkcionál a P oszlopba (átfutásszám) egy negatív átfutásszám került beadásra. A megengedett értéktartomány P 1 - P 9 999.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az értéktartományon belül csak pozitív átfutásszámot adjunk be.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15310 [Csatorna %1:] Mondat %2 keresőmeneti fájl nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Mondatkereső menethelyén egy nem betöltött program keresőcél került megadásra

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A keresőcél-adat megfelelő helyesbítése ill. fájl utántöltése

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15320 [Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett keresőmeneti megbízatás

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A keresőmeneti megbízatás (a keresőcél típusa) kisebb 1-nél vagy nagyobb 5-nél. Ez a keresőmeneti ablak típus oszlopjába kerül beírásra. A következő megengedett keresőmeneti megbízatások léteznek:

Típus Jelentése

1 keresés mondat számra

2 keresés címkére

3 keresés stringre

4 keresés programnévre

5 keresés egy fájl sor-számára

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A keresőmeneti megbízatás megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15330 [Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett mondat szám keresőcélként

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Szintakszishiba! Mondat számként pozitív integer-számok megengedettek. Főmondatoknál egy ':' és mellékmondatoknál egy 'N' helyezendő eléje.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A beadás megismétlése helyesbített mondat számmal.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15340 [Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett címke keresőcélként

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Szintakszishiba! Egy címkének legalább 2 és maximum 32 jelet kell tartalmazni, s emellett az első két jelnek betűnek vagy aláhúzás-jelnek kell lennie. Címkéket egy kettősponttal kell lezárni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A beadás megismétlése helyesbített címkével.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15350 [Csatorna %1:] Mondat %2 keresőcél nem talál

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A megadott program a program végig átkeresve anélkül, hogy az előre beállított keresőcél megtalálta volna.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizzük a munkadarab-programot, változtassuk meg a keresőcél (írás hiba a munkadarab-programban) és indítsuk újra a keresést.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15360 [Csatorna %1:] Keresőcél a mondat keresésben nem megengedett (szintakszishiba)

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A megadott keresőcél (mondatszám, címke vagy string) mondatkeresésnél nem megengedett.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A keresőcél helyesbítése

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15370 [Csatorna %1:] Keresőcélt mondatkeresésnél nem talál

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Mondatkeresésnél egy nem megengedett keresőcél megadása (pl. negatív mondatszám).

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizzük a megadott mondatszámot, a címkeket vagy a jelláncot. A beadást helyes keresőcéllal ismétljük meg.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15380 [Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett növekményes programozás a tengely %3-ban

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = tengely

magyarázat: Egy tengely első programozása 'Keresés mondatvégponton' után növekményesen történik. Ez a következő helyzetekben nem megengedett:

- A keresési cél után transzformációváltás történt

- Egy forgatásrészlet tartalmazó Frame aktív. A programozott tengely részt vesz a forgatásban.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Olyan keresőcélt találni, amiben a tengelyek abszolút vannak programozva.

A keresés során a pozíció összegzést kikapcsolni SD42444 \$SC_TARGET_BLOCK_INCR_PROG = FALSE

Keresést 'számítás a kontúr'-nal alkalmazni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15395 [Csatorna %1:] Master-Slave mondatkeresésénél nem hajtható végre

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A munkadarab-programban egy Master-Slave csatolást MASLON utasítással zárni kell. A \$P_SEARCH_MASLD pozíció-eltérést a mondatkeresés közben nem lehet kiszámítani, mert a csatolandó tengelyek különböző csatornában vannak.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Biztosítani, hogy az érintett tengelyek ugyanabban a csatornában vannak.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15400 [Csatorna %1:] Mondat %2 kiválasztott Initial-Init-modul nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kezelésem keresztül egy olyan INI-modul került egy olvasási-, írási- vagy feldolgozási-funkcióra kiválasztásra:

1. amely az NCK-tartományban nem létezik vagy

2. nem rendelkezik a szükséges védőfokozattal, amelyre a funkció végrehajtásához szükség lenne

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Ellenőrizzük azt, hogy a kiválasztott INI-modul az NCK fájlrendszerében elhelyezésre került-e. A pillanatnyi védőfokozatot azon védőfokozattal legalább azonosra (vagy annál nagyobbra) előválasszuk, mint ez az olvasási-, írási- vagy feldolgozási-funkcióra a fájl-előállításánál meghatározásra került.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15410 [Csatorna %1:] Mondat %2 inicializálási fájl nem megengedett M-funkcióval

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy Init-modulban egyetlen M-funkcióként csak a programvég állhat M02, M17 vagy M30-mal.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az összes M-funkciót a végjelölés kivételével távolítsuk el az Init-modulból.
Egy Init-modul csak érték-hozzárendeléseket tartalmazhat (és globális adatdefiníciókat akkor, ha ezek egy később végrehajtandó programban nem kerülnek ismét meghatározásra), de mozgási- vagy szinkronizációsakat nem.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15420 [Csatorna %1:] Mondat %2 utasítás az aktuális módban nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A vészjelzés az alábbi helyzetekben kerül kiadásra:
- Egy INI-fájl vagy egy definíciós-fájl (makró vagy GUD) feldolgozásánál az interpreter egy nem megengedett utasítást (pl. egy elmozdulási utasítás) talált.
- Egy GUD-fájlban egy gépadat hozzáférési védelmét REDEF-fel meg kell változtatni, ám már létezik egy ACCESS-fájl (_N_SACCESS_DEF, _N_MACCESS_DEF, _N_UACCESS_DEF)
Gépadatok hozzáférési jogait csak egy REDEF-et tartalmazó ACCESS-fájllal szabad megváltoztatni.
- A /_N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF Safety inicializálási program feldolgozásánál az ehhez definiált csökkenetett nyelvi terjedelem alapján egy nem megengedett utasítás lett felismerve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - INI-, GUD- vagy makró-fájl helyesbítése;
- munkadarabprogram helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

15450 [Csatorna %1:] Mondat %2 lefordított program nem tárolható

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Fordítási módban egy lefordított programot nem lehetett tárolni. Az alábbi okok egyike áll fenn:
- tárolóhely-hiány
- közbensőkód-sor (Compiler) túl nagy

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkatárolóban helyet csinálni ill. munkadarabprogramot változtatni (kevésbé bonyolult).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15460 [Csatorna %1:] Mondat %2 szintakszishiba öntartásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A mondatban programozott címek nem férnek össze a modálisan hatásos, szintakszis-meghatározó G-funkciókkal.
Példa:
N100 G01 ... I .. J.. K.. LF

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kijelzett mondat helyesbítése; a G-funkciók és a címek mondatbeli összeegyeztetése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

15500 [Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett nyírási szög

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A CSHEAR funkció egy nem megengedett (nem lehetséges) nyírási szöggel került felhívásra, pl. ha a tengelyvektorok közötti szögösszeg 360 fokot túllépi.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A nyírási szög programozása a gép-/munkadarab-rendszer geometriai feltételeinek figyelembe vételével.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15700 [Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett ciklus-vészjelzés-szám %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = ciklus vészjelzésszám

magyarázat: Egy SETAL-utasítás 60 000-nél kisebb vagy 69 999-nél nagyobb ciklusvészjelzés-számmal került programozásra.
A Siemens-szabványciklusok vészjelzési reakciói:
szám. 61 000 - 61 999: Interpreter-állj; törlés Reset-tel
szám. 62 000 - 62 999: Kompenzáció-blokk; törlés NC-Start-tal

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A SETAL-utasításban a vészjelzés-számot a helyes tartományban programozzuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15701 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 nem engedélyezett ciklus vészjelzésszám %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = ciklus vészjelzésszám

magyarázat: Egy SETAL-utasítás 60 000-nél kisebb vagy 69 999-nél nagyobb ciklusvészjelzés-számmal került programozásra.
A Siemens-szabványciklusok vészjelzési reakciói:
szám. 61 000 - 61 999: Interpreter-állj; törlés Reset-tel
szám. 62 000 - 62 999: Kompenzáció-blokk; törlés NC-Start-tal

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A SETAL-utasításban a vészjelzés-számot a helyes tartományban programozzuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15800 [Csatorna %1:] Mondat %2 hibás kiindulási feltételek CONTPRON/ CONTDCON-ra

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A CONTPRON/CONTDCON-nál az indítási feltételek hibásak:

- G40 nem aktív
- SPLINE vagy POLY aktív
- Ismeretlen megmunkálási mód programozva
- Átadott megmunkálási irány nincs definiálva
- LUD-ok definíciója helytelen alprogram-szinten.
- A kör átadott koordinátái

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15810 [Csatorna %1:] Mondat %2 hibás Array-dimenzió CONTPRON/CONTDCON-nál

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A CONTPRON/CONTDCON-ra létrehozott mező oszlopszáma nem felel meg az aktuális programozói utasításban megadottnak.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15900 [Csatorna %1:] Mondat %2 hibás Array-dimenzió CONTPRON/CONTDCON-nál

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Mérés maradékút-törléssel

A munkadarabprogramban a MEAS utasítással (mérés maradékút-törléssel) egy mérőérzékelő lett programozva, ami nem engedélyezett. Engedélyezettek a mérőérzékelő számok

0 ... nincs mérőérzékelő

1 ... mérőérzékelő 1

2 ... mérőérzékelő 2

attól függetlenül, hogy a mérőérzékelő ténylegesen csatlakoztatva van-e.

példa:

N10 MEAS=2 G01 X100 Y200 Z300 F1000

mérőérzékelő 2 maradékút-törléssel

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A MEAS=... kulcsszót egy fentebb megadott határok között lévő mérőérzékelő-számmal lássuk el. Annak meg kell felelnie a mérőérzékelő hardver-csatlakozásának.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

15910	[Csatorna %1:] Mondat %2 hibás Array-dimenzió CONTPRON/CONTDCON-nál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Mérés maradékút törléssel A munkadarab-programban ill. MEAW (maradékút-törlés nélküli mérés) utasítással egy olyan mérőérzékelő került programozásra, amely nincs engedélyezve. A következő mérőérzékelő-számok megengedettek: 0 ... nincs mérőérzékelő 1 ... mérőérzékelő 1 2 ... mérőérzékelő 2, attól függetlenül, hogy a mérőérzékelő ténylegesen csatlakoztatva van-e. Példa: N10 MEAW=2 G01 X100 Y200 Z300 F1000 mérőérzékelő 2 maradékút-törlés nélkül
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A MEAW=... kulcsszót egy fentebb megadott határok között lévő mérőérzékelő-számmal lássuk el. Annak meg kell felelnie a mérőérzékelő hardver-csatlakozásának.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
15950	[Csatorna %1:] Mondat %2 mérőtapintó nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Mérés maradékút-törléssel A munkadarabprogramban a MEAS utasítással (mérés maradékút-törléssel) nincs tengely programozva vagy az elmozdulás nulla.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program helyesbítése és a mérés-mondat kiegészítése a tengelycímmel ill. az elmozdulási úttal.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
15960	[Csatorna %1:] Mondat %2 mérőtapintó nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Mérés meradékút-törlés nélkül. A munkadarab-programban a MEAW (maradékút-törlés nélküli mérés) utasítással nincs tengely programozva vagy egy nulla értékű elmozdulás van programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program helyesbítése és a mérés-mondat kiegészítése a tengelycímmel ill. az elmozdulási úttal.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16000	[Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett érték a leemelés-irányra
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke

magyarázat:	A 'Gyorsleemelés a kontúrról'-nál (kulcsszó: LIFTFAST) a leemelés-irányra egy olyan kódérték került programozásra (kulcsszó: ALF=...), amely a megengedett tartományon kívül fekszik (megengedett értéktartomány: 0 ... 8). Aktív marósugár-korrektúránál: G41-nél a 2, 3 és 4 kódszám és G42-nél a 6, 7 és 8 kódszám nem alkalmazható, mivel ezek a kontúrra való irányt kódolják.
reakció:	Korrektúrák mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az ALF=... -ban a leemelésirányt a megengedett határokon belül programozzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16005	[Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett érték a leemelésútra
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Hibás programozás: a leemelésút értéke nem lehet negatív.
reakció:	Korrektúrák mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16010	[Csatorna %1:] Mondat %2 megmunkálás-állj gyorsfelemelkedésnél
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	LIFTFAST lett programozva interrupt-rutin (ASUP) nélkül). A leemelőmozgás végrehajtása után a csatorna le lesz állítva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A csatorna leállítása után a tengelyeket JOG-ban kézzel kell szabadra mozgatni és a programot Reset-tel kell megszakítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
16015	[Csatorna %1:] Mondat %2 hibás tengely jelölő %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév
magyarázat:	LIFTFAST-nál tengelyek különböző koordináta rendszerekből való tengelyjelölőkkel lettek programozva. A tengelymozgás így nem egyértelmű.
reakció:	Korrektúrák mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Egy koordináta rendszer tengelyjelölőit alkalmazni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16016	[Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3 számára nincs visszahúzási pozíció programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév
magyarázat:	LIFTFAST-nál a visszahúzás engedélyezése az érintett tengely visszahúzási pozíciója megadása nélkül lett programozva. Így a visszahúzás nem egyértelmű

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az érintett tengelyre visszahúzási pozíciót programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16017 [csatorna %1:] mondat %2, jelölő %3, LIFTFAST ignorálja ezt a tengelyt, aktuális tengely nem visszahúzás-képes

paraméter: %1 = csatorna
%2 = tengely, orsó
%3 = Jelölés

magyarázat: A LIFTFAST-ot erre a tengelyre használni.
A vészjelzés elnyomható az MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 11-gyel.
A jelölő (paraméter 3) bit-kódolt és kijelzi a vészjelzés néhány lehetséges okát:

0x01 Tengely egy másik csatornában
0x02 Tengely orsó módusban (pl. SPOS)
0x04 Tengely PLC-tengely
0x08 Tengely inga-tengely
0x10 Tengely semleges tengely
0x20 Tengely csatolt slave-tengely
0x40 Tengely statikus szinkronakció

Szokásos programozási reakciók áttekintése LIFTFAST-nál:

tengely | szín.ak. | reakció LIFTFAST-ra

```
-----
pálya |      | STOP + LIFTFAST
POS   |      | STOP + LIFTFAST
POS   | mond. | STOP + LIFTFAST
POS   | modál | STOP + LIFTFAST
POS   | stati. | RUN + SHOWALARM 16017
POSA  |      | STOP + LIFTFAST
MOV   | mond. | STOP + LIFTFAST
MOV   | modál. | STOP + LIFTFAST
MOV   | stati. | RUN + SHOWALARM 16017
PLC   |      | RUN + SHOWALARM 16017
inga  |      | RUN + SHOWALARM 16017
SPOS  |      | STOP + SHOWALARM 16017
SPOS  | mond. | STOP + SHOWALARM 16017
SPOS  | modál. | STOP + SHOWALARM 16017
SPOS  | stati. | RUN + SHOWALARM 16017
SPOSA |      | STOP + SHOWALARM 16017
```

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Tengelyt POLFMLIN-ből ill. POLFMASK-ból eltávolítani.
A vészjelzés elnyomható a MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 11-gyel.
A LIFTFAST időpontjában egy tengely van a LIFTFAST-ra programozva, de a tengely állapota nem engedi meg a LIFTFAST-ot (pl. inga-tengely vagy orsó) ill. a tengely nincs a csatornában. A LIFTFAST-ot csak olyan tengelyre szabadna alkalmazni, amelyik a visszahúzást pillanatnyilag is végre tudja hajtani, a POLFMASK ill. POLFMLIN ennek megfelelően illeszteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16020 [Csatorna %1:] Mondat %2-ben nem lehet repozícionálni.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:	Programozási ill. kezelési hiba: Repozicionálás REPOS paranccsal csak egy ASUP-ban (interrupt programok) lehetséges. Ha pl. a REPOS utasítás a főprogramban vagy egy ciklusban van programozva, akkor a munkadarab-program 16020-as vészjelzéssel kerül megszakításra. Emellett a következő helyzetekben lesz vészjelzés: - \$AC_RETPOINT (újra rámenetel pozíció) hozzáférés ASUP-on kívül (pl. főprogramban) - Egy repozicionálendő tengely a megszakított mondatban lengőtengely volt szinkron ráállással (OSCILL) és most olyan állapotban van, ami nem teszi lehetővé, hogy a tengely lengőtengelyként mozogjon. Segítség: a tengelyt a repozicionálás előtt WAITP-vel 'semleges tengely' állapotba hozni. - Egy repozicionálendő tengely a megszakított mondatban egy állítótengely volt egy lengőtengelyhez és most ilyenként nem mozgatható. Segítség: a tengelyt a repozicionálás előtt 'POS tengely' állapotba hozni.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program adott eseten megváltoztatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16025	[Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett tengelycsere REPOS-utasítással a tengely %3 által
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelyjelölő
magyarázat:	A REPOS-utasítással egy tengely vagy egy orsó lett programozva, amelyik ebben a pillanatban a NEUTRAL állapotban van. Mivel a REPOS-utasítás nem tud implicit GET-et végrehajtani, ezeket a tengelyeket/orsókat nem lehet újra-pozicionálni. A munkadarabprogram végrehajtása ezért megszakad.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az újra-pozicionálendő tengelyt/orsót a REPOS-utasítás előtt GET-utasítással a csatornához rendelni. Példa: GET(A) : A-tengelyt a csatornához rendelni REPOS L A : Geometria-tengelyt és A-tengelyt újra-pozicionálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16100	[Csatorna %1:] Mondat %2 orsó %3 a csatornában nem létezik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = string
magyarázat:	Hibás programozás: az orsószám ebben a csatornában nem ismeretes. A vészjelzés a várakozási idővel vagy egy orsó funkcióval kapcsolatosan léphet fel.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a munkadarab-programot arra, hogy a programozott orsószám helyes-e, ill. hogy a program a helyes csatornában fut-e le. MD35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX MACHAX ellenőrzése az összes géptengelyre arra, hogy egyben a programozott orsószám előfordul-e. Ennek a géptengely-számnak a MD 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED csatorna-specifikus gépadat egy csatornatengelyébe kell beírva lennie.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16105	[Csatorna %1:] Mondat %2 orsó %3 nem rendelhető hozzá
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = string
magyarázat:	Programozás hibás: A programozott orsóhoz nincs valós orsó hozzárendelve az orsósorszám-átalakítóval. A vészjelzés felléphet a SD42800 \$SC_SPIND_ASSIGN_TAB[] szakszerűtlen alkalmazása miatt.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Beállítási adatokat helyesen beállítani vagy munkadarabprogramot megváltoztatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
16111	[Csatorna %1:] Mondat %2 orsó %3 nincs fordulatszám programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = orsó
magyarázat:	Egy fordulatszám programozása az elvárt.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Fordulatszámot S[orsósorszám]=... programozni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16112	[Csatorna %1:] Mondat %2 követő-orsó %3 nem megengedett programozás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = orsó
magyarázat:	Szinkronorsónál VV-csatolással a követőtengelyre egy kiegészítő mozgást csak M3, M4, M5, és S...-sel lehet programozni. A pozíció-megadásnál adódó utakat sebességcsatolásnál mindenek előtt hiányzó helyezetszabályozásnál nem lehet biztosan betartani. Ha nem a mérettartás és a reprodukálhatóság áll a középpontban, a vészjelzés elyomható a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit27 = 1-gyel.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Szinkronorsó DV-csatolást használni vagy forgásirányt és fordulatszámot programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16120	[Csatorna %1:] Mondat %2 érvénytelen index szerszám-finomkorrekció
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Hibás programozás: A PUTFTOC-utasításban a 2. paraméter azt adja meg, hogy melyik szerszámparaméterre kell az értéket helyesbíteni (1 - 3 szerszámhosszak, 4 szerszámsugár). A programozott érték a megengedett tartományon kívül fekszik. Megengedett értékek 1 - 4, amennyiben online szerszámsugár-korrekció megengedett (lásd az MD20254 \$MC_ONLINE_CUTCOM_ENABLE gépadatot), egyébként az 1 - 3 érték.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása: hossz 1 - 3 vagy 4 sugárra megengedett
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16130 [Csatorna %1:] Mondat %2 utasítás FTOCON-nál nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: - 1. eset: Síváltás nem megengedett akkor, ha a modális G-Funktion FTOCON: 'szerszám-finomkorrekció be' aktív.
 - 2. eset: Transzformáció-felhívás csak nulla-transzformációra vagy ferde tengelyek transzformációjára, Transmit-re vagy Tracyl-ra megengedett, ha FTOCON aktív.
 - 3. eset: Szerszámcsere M06-al nem megengedett akkor, ha FTOCON az utolsó szerszámcsere óta aktív volt.
 - 4. eset: Orientálható szerszámtartó aktív.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása: szerszám-finomkorrekció lekapcsolása FTOCOF-al
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16140 [Csatorna %1:] Mondat %2 FTOCON nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszám-finomkorrekció (FTOC) az aktuális transzformációval nem fér össze.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása: szerszám-finomkorrekció lekapcsolása FTOCOF-al
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16150 [Csatorna %1:] Mondat %2 érvénytelen orsós szám PUTFTOCF-nál

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: A PUTFTOC vagy PUTFTOCF-nál programozott orsós szám az orsós számok megengedett tartományán kívül fekszik.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása. Létezik-e a programozott orsós szám?
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16200 [Csatorna %1:] Mondat %2 Spline- és polinom-interpoláció nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: A Spline- és a polinom-interpoláció kiegészítések, amelyek a vezérlés alapkitételében nincsenek meg.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A Spline- és polinom-interpolációt ne programozzuk vagy adjuk hozzá az erre előírányzott kiegészítést.
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16300	[Csatorna %1:] Mondat %2 nevező-polinom nullahelyekkel a paramétertartományon belül nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A programozott nevező-polinom (PL [] = ...-al, tehát geometriatengely adat nélkül) egy nullahelyet tartalmaz a meghatározott paramétertartományon belül (PL = ...). Ezzel a számláló- és nevező-polinom hányadosa végtelen ill. meghatározatlan lesz.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A polinommondatot úgy változtassuk meg, hogy a polinomhosszon belül ne lépjen fel a nevező-polinomban nullahely.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16400	[Csatorna %1:] Mondat %2 pozicionáló tengely %3 nem tud a Spline-ban résztvenni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsósószám
magyarázat:	Egy SPLINEPATH-al (n, AX1, AX2, ...) egy Spline-egyesüléshez (n) hozzárendelt tengely POS vagy POSA-val pozicionáló tengelyként programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A pozicionáló tengelyt ne rendeljük hozzá a Spline-egyesüléshez.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16410	[Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3 nem geometria-tengely
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsósószám
magyarázat:	Egy geometria-tengely került programozásra, amely az aktuális transzformációnál (esetleg pillanatnyilag nincs aktív transzformáció) egyik géptengelyre sem ábrázolható. Példa: Transzformáció nélkül: polárkoordináta-rendszer X, Z, és C-tengellyel Transzformációval: Cartesius-féle koordináta-rendszer X, Y, és Z-vel pl. TRANSMIT-nál.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kapcsoljuk be a transzformációs jelleget TRAORI-val (n) vagy ne programozunk a transzformációs-egyesülésben nem résztvevő geometria-tengelyeket.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16420	[Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3 többször programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsósószám
magyarázat:	Nem megengedett egy tengely többszöri programozása.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Töröljük a többször programozott tengelycímet.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16421 [Csatorna %1:] Mondat %2 szög %3 a mondatban többször van programozva

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = szög
magyarázat:	Nem megengedett egy PHI ill. PSI szöveget a tájolóvektorhoz a mondatban többször programozni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16422 [Csatorna %1:] Mondat %2 szög %3 a mondatban többször van programozva

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = szög
magyarázat:	Nem megengedett a tájolás THETA forgatásszögét többször egy mondatban programozni. A forgatásszöveget vagy közvetlenül a THETA-val, vagy az Euler ill. RPY szög programozásával lehet programozni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16423 [Csatorna %1:] Mondat %2 szög %3 a mondatban többször van programozva

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = szög
magyarázat:	Nem megengedett a tájolás forgatásszögéhez egy polinomot PO[THT]-val egy mondatban többször programozni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16424 [Csatorna %1:] Mondat %2 koordináta %3 a mondatban többször programozva

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = koordináta
magyarázat:	Nem megengedett a szerszám 2. koordináta-pontjának egy koordinátáját a szerszám-orientálás leírásához egy mondatban többször programozni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16430	[Csatorna %1:] Mondat %2 geometria-tengely %3 nem lehet az elforgatott koordinátarendszerben pozicionáló tengelyként mozgatni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Elforgatott koordinátarendszerben egy geometria-tengely pozicionáló tengelykénti elmozgatása (tehát a tengelyvektorja mentén az elforgatott koordinátarendszerben) több géptengely elmozgatását jelentené. Ez viszont ellentmond annak a pozicionáló tengelyi koncepciónak, amelynél egy tengelyinterpolátor a pályainterpolátoron túl megy!
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A geometria-tengelyeket csak kikapcsolt forgatásnál mozgassuk pozicionáló tengelyként. A rotáció kikapcsolása: ROT kulcsszó minden további tengely- és szög megadás nélkül. Példa: N100 ROT
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16440	[Csatorna %1:] Mondat %2 elforgatás programozása nem létező geometriatengelyre.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy olyan elforgatás került programozásra, amely egy nem létező geometriatengelyt forgat.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16500	[Csatorna %1:] Mondat %2 letörés vagy lekerekítés negatív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy negatív letörés vagy lekerekítés került a CHF= ..., RND=... vagy RNDM=... kulcsszó alatt programozásra.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A letörési, lekerekítési és modális lekerekítési értékeket csak pozitív értékkel programozzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16510	[Csatorna %1:] Mondat %2 nincs síktengely az átmérő-programozáshoz
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Átmérő-programozás lett kiválasztva, bár nincsen megadva síktengely átmérő-programozással. Síktengelyeket az MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF ill. MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK bit 2-vel lehet megadni átmérő-programozáshoz. Átmérő-programozást a következőkkel lehet aktiválni: - G-csoport 29 DIAMON ill. DIAM90 alaphelyzet felfutásban - DIAMON ill. DIAM90 programozása - DIAMONA[AX], DIAM90A[AX] bzw. DAC, DIC, RAC, RIC programozása
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
A DIAMON/DIAM90 programozásánál MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF-rel meg kell adni egy síktengelyt.
A DIAMONA[AX], DIAM90A[AX] ill. DAC, DIC, RAC, RIC programozásánál az AX tengely egy MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK bit 2-vel megadott síktengely kell legyen az átmérő-programozáshoz.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16520 [Csatorna %1:] Tengely %2, átmérő-programozás aktív, funkció %3 nem lesz végrehajtva

paraméter: %1 = csatorna
%2 = tengely, orsó
%3 = NC-funkció

magyarázat: A megadott tengely aktív átmérő-programozásánál a funkció nem lesz végrehajtva.
A következő funkciók lehetnek érintve:
1 - tengelycsere
2 - tengelykonténer-forgatás

reakció: Interpreter állj
Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A funkció aktiválása előtt a tengely átmérő-programozását kikapcsolni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16600 [Csatorna %1:] Mondat %2 orsó %3 Hajtóműfokozat-váltás nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = orsós szám

magyarázat: A programozott fordulatszám a beállított Hajtóműfokozat fordulatszám-tartományán kívül esik. A programozott fordulatszám végrehajtásához a Hajtóműfokozatot váltani kell. Az automatikus Hajtóműfokozat-váltás (M40 aktív) végrehajtásához az orsó fordulatszám-vezérlés üzemmódban kell legyen.
A vészjelzés a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit 30 (0x40000000) beállítása után többé nem jelentkezik. A funkciót ez nem érinti.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A fordulatszám-vezérlés üzemmódba váltás az M3, M4 vagy M5 programozásával történik. Az M-funkciókat az S-szóval együtt ugyanabban a mondatban lehet írni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16605 [csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 hajtóműfokozat-váltás %4-ben nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = orsós szám
%4 = hajtóműfokozat

magyarázat: A főorsó Hajtóműfokozat-váltás nem lehetséges, ha:
- menetvágás (G33, G34, G35) aktív
- az orsó egy vezető- vagy követőorsóként egy csatolásban aktív
- az orsó pozíciónál

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A Hajtóműfokozatot az érintett megmunkálási lépés előtt be kell állítani.
Ha azonban mégis szükséges a Hajtóműfokozatot a fenti funkció alatt váltani, akkor ezt a funkciót a Hajtóműfokozat váltása idejére ki kell kapcsolni. A menetvágás kikapcsolása G1-gyel történik, a szinkronorsó-csatolást a COUPOF-fal lehet kikapcsolni, az orsópozicionálás üzemmódot a M3, M4 vagy M5-tel lehet elhagyni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16670 [Csatorna %1:] Mondat %2 követőtengely/orsó %3 CP-modulok maximális száma (%4) túllépve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = CP-modulok maximális száma

magyarázat: Kísérlet történt az MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES-ben megadottnál több generikus csatolás aktiválására.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A definiált ill. aktív csatolások számát csökkenteni ill. az MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES megadott csatoló-modulok számát növelni.

Ha szükséges, a generátoros csatolásnak egy további opció-fokozatát beszerezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16671 [Csatorna %1:] Mondat %2 követőtengely/orsó %3 CP-modulok maximális száma (%4) túllépve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = CP-modulok maximális száma

magyarázat: Kísérlet történt az MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES-ben megadottnál több generikus csatolás aktiválására.

reakció: NC nem üzemkés.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A definiált ill. aktív csatolások számát csökkenteni ill. az MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES megadott csatoló-modulok számát növelni.

Ha szükséges, a generátoros csatolásnak egy további opció-fokozatát beszerezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése minden csatornában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16672 [Csatorna %1:] Mondat %2 vezetőtengely/orsó %3 CP-vezetőértékek maximális száma (%4) túllépve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = CP-vezetőértékek max. száma

magyarázat: Kísérlet történt az MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD-ben megadottnál több vezetőérték aktiválására a generátoros csatoláshoz

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A definiált ill. aktív vezetőértékek számát csökkenteni ill. a generátoros csatolásnak az MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD-ben megadott össz-számát növelni.

Ha szükséges, a generátoros csatolásnak egy további opció-fokozatát beszerezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16673	[Csatorna %1:] Mondat %2 vezetőtengely/orsó %3 CP-vezetőértékek maximális száma (%4) túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = CP-vezetőértékek max. száma
magyarázat:	Kísérlet történt az MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD-ben megadottnál több vezetőérték aktiválására a generátoros csatoláshoz
reakció:	NC nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A definiált ill. aktív vezetőértékek számát csökkenteni ill. a generátoros csatolásnak az MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD-ben megadott össz-számát növelni. Ha szükséges, a generátoros csatolásnak egy további opció-fokozatát beszerezni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése minden csatornában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
16674	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 követőtengely/orsó %4 CP-modulok maximális száma túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Kísérlet történt az MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES-ben megadottnál több generikus csatolás aktiválására.
reakció:	NC nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A definiált ill. aktív csatolások számát csökkenteni ill. az MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES megadott csatoló-modulok számát növelni. Ha szükséges, a generátoros csatolásnak egy további opció-fokozatát beszerezni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése minden csatornában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
16675	[Csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 csatolómodul már csatorna %4-ben definiálva.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengely/orsó %4 = csatornaszám
magyarázat:	Kísérlet történt egy CP csatolás definiálására ill. aktiválásra, pedig ehhez a követő-tengelyhez/orsóhoz már van definiálva ill. aktiválva lett egy csatolás másik csatornában.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Munkadarabprogramot megváltoztatni: Egy CP csatolómodult (ugyan ahhoz a követő-tengelyhez/orsóhoz) nem szabad több csatornában egyidejűleg definálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16676	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 követőtengely/orsó %4 CP-vezetőértékek maximális száma túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Kísérlet történt az MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD-ben megadottnál több vezetőérték aktiválására a generátoros csatoláshoz
reakció:	NC nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A definiált ill. aktív vezetőértékek számát csökkenteni ill. a generátoros csatolásnak az MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD-ben megadott össz-számát növelni. Ha szükséges, a generátoros csatolásnak egy további opció-fokozatát beszerezni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése minden csatornában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
16677	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 csatolómodul már a %4 csatornában definiálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = csatornaszám
magyarázat:	Kísérlet történt egy CP csatolás definiálására ill. aktiválásra, pedig ehhez a követő-tengelyhez/orsóhoz már van definiálva ill. aktiválva lett egy csatolás másik csatornában.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Munkadarabprogramot megváltoztatni: Egy CP csatolómodult (ugyan ahhoz a követő-tengelyhez/orsóhoz) nem szabad több csatornában egyidejűleg definálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
16678	[Csatorna %1:] Mondat %2 követőtengely/orsó %3 állapot %4 nem megengedett mozgási utasítás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = állapot
magyarázat:	A generátoros csatolás aktuális állapotában nem megengedett egy kiegészítő mozgás a követőtengely/orsó esetében. Példa: CPOF=X G0 X100 nem megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Munkadarab-programot megváltoztatni. A követőtengely/orsó mozgását CPFPOS-sal lehet programozni CPON ill. CPOF esetében.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16679	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 követő-orsó/tengely %4 nem áll rendelkezésre
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Be vagy ki lett kapcsolva egy csatolás, amelynél a követő-orsó/tengely jelenleg nem elérhető. Lehetséges okok: - Az orsó/tengely a csatornában aktív. - Az orsó/tengely másik csatornában aktív. - Az orsót/tengelyt a PLC kezelte és még nem szabadította fel.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Követő-orsót/tengelyt orsó/tengely cserével szabaddá tenni vagy a PLC-ből szabaddá tenni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16680	[Csatorna %1:] Mondat %2 követőtengely/orsó %4 utasítás %3 többször programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = CP-utasítás %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A megadott utasítás egy generátoros csatolás azonos követőtengelye/orsója esetében többször lett a mondatban programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16681	[Csatorna %1:] Mondat %2 követő-tengely/orsó %3 CPFPOS nem megengedett (ok %4)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = alap
magyarázat:	CPFPOS-t nem szabad egy általános csatolás egy követő-tengelyéhez/orsójához az aktuális állapotban megadni. Ennek okai lehetnek: - Ok 1: A csatolás nincs teljesen kikapcsolva és még elegendő egy vezető-orsó/tengely a csatolásban aktív marad.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A megadott okokhoz a következő segítségek vannak: - Ok 1: CPFPOS-t a csatolás kikapcsolásánál csak akkor megadni, ha teljesen le lesz zárva.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16682	[Csatorna %1:] Mondat %2 követőtengely/orsó %3 utasítás %4 nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = CP-utasítás

magyarázat:	A megadott utasítások egy generátoros csatolás követőtengelye/orsója esetében egy mondatban egyidőben nem megengedettek.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16684	[Csatorna %1:] Mondat %2 követőtengely/orsó %3 utasítások %4 külön nem lehetségesek
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = CP-utasítások
magyarázat:	A megadott utasítások egy generátoros csatolás követőtengelye/orsója esetében egy mondatban csak együtt megengedettek.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16685	[Csatorna %1:] Mondat %2 követőtengely/orsó %3 utasítások %4 külön nem lehetségesek
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = CP-utasítások
magyarázat:	A megadott utasítások egy generátoros csatolás követőtengelye/orsója esetében egy mondatban csak együtt megengedettek.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16686	[Csatorna %1:] Mondat %2 követőtengely/orsó %3 csatolástípus/utasítás %4 nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = CP-utasítások
magyarázat:	A megadott utasítás egy generátoros csatolás megadott típusára nem megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16687	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 csatolástípus/utasítás %4 nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = csatolástípus
magyarázat:	A megadott utasítás egy generátoros csatolás megadott típusára nem megengedett.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16688	[Csatorna %1:] Mondat %2 követőtengely/orsó %3 csatolástípus %4 vezetőértékek maximális száma túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = csatolástípus
magyarázat:	Egy generátoros csatolás megadott típusára a vezetőértékek maximálisan megengedett száma túl lett léppve.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Munkadarabprogramot megváltoztatni, vezetőértékek számát csökkenteni ill. egy másik csatolástípust használni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16689	[Csatorna %1:] Mondat %2 követőtengely/orsó %3 csatolástípus %4 vezetőértékek maximális száma túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = csatolástípus
magyarázat:	Egy generátoros csatolás megadott típusára a vezetőértékek maximálisan megengedett száma túl lett léppve.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Munkadarabprogramot megváltoztatni, vezetőértékek számát csökkenteni ill. egy másik csatolástípust használni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16690	[Csatorna %1:] Mondat %2 követőtengely/orsó %3 vonatkoztatási rendszer váltás %4 nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = vonatkoztatási rendszer
magyarázat:	Aktív generátoros csatolásnál kísérlet történt a vonatkoztatási rendszer váltására.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
Csatolást befejezni és a kívánt vonatkoztatási rendszerrel újra aktiválni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16691 [Csatorna %1:] Mondat %2 követőtengely/orsó %3 vonatkoztatási rendszer váltás %4 nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = vonatkoztatási rendszer

magyarázat: Aktív generátoros csatolásnál kísérlet történt a vonatkoztatási rendszer váltására.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
Csatolást befejezni és a kívánt vonatkoztatási rendszerrel újra aktiválni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16692 [Csatorna %1:] Mondat %2 követőtengely/orsó %3 csatolások maximális száma a mondatban (%4) túllépve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = csatolások maximális száma

magyarázat: A generátoros csatolások maximális száma a mondatban túl lett lépve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
A mondatban programozott generátoros csatolások számát csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16694 [Csatorna %1:] Mondat %2 követőtengely/orsó %3 állapot/utasítás %4 nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = állapot, utasítás

magyarázat: A generátoros csatolás aktuális állapotában a megadott utasítás nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16695 [Csatorna %1:] Mondat %2 követőtengely/orsó %3 állapot/utasítás %4 nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = állapot, utasítás

magyarázat: A generátoros csatolás aktuális állapotában a megadott utasítás nem megengedett.
reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.
segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16696 [Csatorna %1:] Mondat %2 követőtengely/orsó %3 csatolás nem definiált

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
 %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat: Egy nem definiált csatolásra egy utasítást kellene végrehajtani.
reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
 Az utasítás előtt a csatolást definiálni és esetleg aktiválni is.
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16697 [Csatorna %1:] Mondat %2 követőtengely/orsó %3 csatolás nem definiált

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
 %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat: Egy nem definiált csatolásra egy utasítást kellene végrehajtani.
reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.
segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
 Az utasítás előtt a csatolást definiálni és esetleg aktiválni is.
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16698 [Csatorna %1:] Mondat %2 követőtengely/orsó %3 vezetőtengely/orsó %4 nem definiált

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
 %3 = tengelynév, orsószám
 %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat: Egy csatolásnál egy nem definiált követőtengelyre/orsóra egy utasítást kellene végrehajtani.
reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
 Az utasítás előtt a vezetőtengelyt/orsót definiálni és esetleg aktiválni is.
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16699	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 vezetőtengely/orsó %4 nincs definiálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév
magyarázat:	Egy csatolásnál egy nem definiált követőtengelyre/orsóra egy utasítást kellene végrehajtani.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Munkadarabprogramot megváltoztatni. Az utasítás előtt a vezetőtengelyt/orsót definiálni és esetleg aktiválni is.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16700	[Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3 hibás előtolástípus
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Egy menetvágó-funkcióban az előtolás egy nem megengedett egységben lett programozva. G33 (menet állandó emelkedéssel) és az előtolás nem G94 vagy G95-tel lett programozva. G33 (menet állandó emelkedéssel) aktív (öntartó) és G63 kiegészítőleg a következő mondatban programozva -> konfliktus- eset! (G63 a 2. G- csoportban, G33, G331 és G332 az 1. G-csoportban fekszik). G331 vagy G332 (menetfűrés kiegyenlítő tokmány nélkül) és az előtolás nem G94-gyel lett programozva.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A menetvágó-funkciónál csak a G94 vagy G95 előtolási jelleget alkalmazzuk. G33 után és G63 előtt kapcsoljuk ki a menetvágó-funkciót G01-el.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16701	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 vezetőtengely/orsó %4 csatolás nincs definiálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Egy nem definiált csatolásra egy utasítást kellene végrehajtani.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Munkadarabprogramot megváltoztatni. Az utasítás előtt a csatolást definiálni és esetleg aktiválni is.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16715	[Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3 orsó nem áll
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = orsószám
magyarázat:	Az alkalmazott funkciónál (G74, referenciapontra menés) az orsónak állnia kell.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A hibás mondat előtt a munkadarab-programban M5 vagy SPOS/SPOSA programozása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16720 [Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3 menetemelkedés nulla

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsós szám

magyarázat: Egy G33-as (állandó emelkedésű menet) vagy G331-es (kiegyenlítő-tokmány nélküli menetfűrés) menetmondatban nincs emelkedés programozva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A menetemelkedést a megadott geometria-tengelyre a hozzátartozó interpolációs paraméter alatt programozzuk.
X -> I
Y -> J
Z -> K

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16730 [Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3 hibás paraméter

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsós szám

magyarázat: G33-nál (menetvágás állandó emelkedéssel) nem került az emelkedési paraméter a sebességet meghatározó tengelyhez hozzárendelésre.
Hossz- és síkmeneteknél a megadott geometria-tengelyre a menetemelkedés a hozzátartozó interpolációs paraméter alatt programozva.
X -> I
Y -> J
Z -> K
Kúposmeneteknél az I, J, K cím nagyobb utas tengelyhez igazodik (menet-hossz). Egy 2. emelkedés a másik tengelyre viszont nem kerül megadásra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az emelkedési paraméter hozzárendelése a sebességet meghatározó tengelyhez.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16735 [csatorna %1:] mondat %2 helytelen geometria-paraméter (hiba %3)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hiba-specifikáció

magyarázat:	G335/G336-nál (menetvágás hordós menetnél) nem lehet hozzárendelni a menetemelkedés paramétert egy menetemelkedést meghatározó tengelyhez. A hibaszám megadja a pontosabb okot: Hiba 1: Az emelkedési paraméter nem illik a végponthoz vagy a programozott kör-síkhoz. Hiba 2: Egy 90 foknál nagyobb körpálya szög lett programozva. Hiba 3: A körpályának van egy spirál/csavarvonal része. Hiba 4: A körpálya metszi a 45/135/225/315 fokos szögek egyikét a programozásnál. Hiba 5: A körpálya metszi a 45/135/225/315 fokos szögek egyikét a frame kiszámítása után. Hiba 6: Az emelkedés nem a leghosszabb elmozdulási út tengelyére lett programozva.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Kör programozását megvizsgálni ill. - emelkedési paramétert a legnagyobb mozgás út tengelyéhez rendelni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16740	[Csatorna %1:] Mondat %2 nincs geometria-tengely programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Menetvágásnál (G33) vagy kiegyenlítő-tokmány nélküli menetfúrásnál (G331, G332) nem került geometria-tengely programozásra. A geometria-tengelyre viszont kényszerűen szükség van akkor, ha egy interpolációs paraméter megadódott. Példa: N100 G33 Z400 K2 ; menetemelkedés 2 mm, menetvége: Z=400 mm N200 SPOS=0 ; orsó átvezetése tengelyüzembe N201 G90 G331 Z-50 K-2 ; menetfúrás Z=-50-re, balmenet N202 G332 Z5 ; visszamenet, automatikus irányváltás N203 S500 M03 ; orsó újra orsóüzemben
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A geometria-tengely és a megfelelő interpolációs paraméter megadása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16746	[Csatorna %1:] Mondat %2 orsó %3 kiválasztott hajtóműfokozat %4 nincs beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = orsószám %4 = hajtóműfokozat
magyarázat:	Az első hajtóműfokozat-adatkészlet aktív. Az igényelt hatóműfokozat az 1. hajtóműfokozat-adatkészletben nincs beállítva. A beállított hajtóműfokozatok száma a MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS gépadatban található. Példák a vészjelzés fellépésére 3 beállított hajtóműfokozattal (MD 35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS = 3): * ... M44 vagy M45 programozva az érintett orsóra * ... M70 lett programozva és a MD35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE gépadat nagyobb 3-nál.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Munkadarabprogramot megváltoztatni: csak megengedett hajtóműfokozatot lehet bekapcsolni, amelyik a MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS gépadat szerint be is van állítva. M70-beállítás (MD35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE) MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS-re korlátozás.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16747	[Csatorna %1:] Mondat %2 orsó %3 bekapcsolt hajtóműfokozat %4 menetfűráshoz nincs beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = orsószám %4 = hajtóműfokozat
magyarázat:	A G331-gyel a második hajtóműfokozat-adatkészlet lesz aktiválva a menetfűráshoz. Az aktuális hajtóműfokozat ebben a második hajtóműfokozat-adatkészletben nincs beállítva, azaz túl magas. A beállított hajtóműfokozatok száma a MD35092 \$MA_NUM_GEAR_STEPS2 gépadatban van megadva. Mozgásos mondatokban nem lehetséges hajtóműfokozat-váltás. A fordulatszámhoz illeszkedő hajtóműfokozatot a mozgásos mondat előtt kell beváltani.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Eljárás a megfelelő hajtóműfokozat automatikus bekapcsolásához a menet-megmunkálás előtt: - Az orsó-fordulatszámot egy G331-es mondatban tengelymozgás(ok) nélkül a menet-megmunkálás előtt programozni, pl. G331 S1000. * M40-er az orsóra aktiválni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16748	[Csatorna %1:] Mondat %2 orsó %3 hajtómű-fokozat %4 vár
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = orsószám %4 = hajtóműfokozat
magyarázat:	G331-gyel aktiválva lesz a második hajtómű-adatkészlet a menetfűráshoz. Az aktuális mozgási mondatban a master-orsó programozott fordulatszáma (S) nincs az aktív aktív hajtómű-fokozata fordulatszám-tartományán belül. A mozgási mondatokban nem lehetséges hajtóműfokozat-váltás. A fordulatszámnak megfelelő hajtóműfokozatot a mozgási mondat előtt kell váltani.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Eljárás a megfelelő hajtóműfokozat automatikus bekapcsolásához a menet-megmunkálás előtt: - Az orsó-fordulatszámot egy G331-es mondatban tengelymozgás(ok) nélkül a menet-megmunkálás előtt programozni, pl. G331 S1000. * M40-er az orsóra aktiválni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16750	[Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3 SPCON nincs programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A programozott funkcióra (körtengely, pozicionáló tengely) az orsónak helyzetszabályozásban kell lennie.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az orsó helyzetszabályozását SPCON-nal az előző mondatban programozzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16751	[Csatorna %1:] Mondat %2 orsó/tengely %3 SPCOF nem végezhető el.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A programozott funkcióra az orsónak vezérlőüzemben kell lennie. Pozicionáló vagy tengelyüzemben nem szabad a helyzet szabályozást lekapcsolni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az előző mondatban vezessük át az orsót a vezérlőüzembe. Ez a megfelelő orsóra az M3, M4 vagy M5-el történhet meg.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16755	[Csatorna %1:] Mondat %2 nem szükséges állj
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A programozott funkcióra nem szükséges állj. Egy álljra SPOSA vagy M5 után van szükség akkor, ha a következő mondat csak az orsó leállításánál töltendő be.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az utasítást ne írjuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16757	[Csatorna %1:] Mondat %2 követő orsó %3 már egy csatolásban van vezető orsó/-tengelyként
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = Követő orsó-szám
magyarázat:	Be lett kapcsolva egy csatolás, amelyiknél a követő orsó/-tengely már egy másik csatolásnál vezető orsó/-tengelyként aktív. Láncolt csatolásokat nem lehet feldolgozni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarabprogramban megvizsgálni, hogy a követő orsó/-tengely már egy másik csatolásban vezető orsó/-tengelyként aktív.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16758	[Csatorna %1:] Mondat %2 vezető orsó %3 már egy csatolásban van követő orsó/-tengelyként
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = vezető orsó-szám
magyarázat:	Be lett kapcsolva egy csatolás, amelyiknél a vezető orsó/-tengely már egy másik csatolásnál követő orsó/-tengelyként aktív. Láncolt csatolásokat nem lehet feldolgozni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarabprogramban megvizsgálni, hogy a vezető orsó/-tengely már egy másik csatolásban követő orsó/-tengelyként aktív.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16760	[Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3 S-érték hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Kiegyenlítő-tokmány nélküli menetfúrásnál (G331 vagy G332) hiányzik az orsófordulatszám.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az orsófordulatszám S cím alatti programozása [ford/perc]-ben (a tengelyüzem ellenére); a forgásirány az orsóemelkedés előjeléből adódik. - pozitív menetemelkedés: forgásirány mint M03 - negatív menetemelkedés: forgásirány mint M04
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16761	[Csatorna %1:] Mondat %2 tengely/orsó %3 csatornában nem programozható
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Hibás programozás: A tengely/orsó jelenleg a csatornában nem programozható. A vészjelzés akkor léphet fel, ha a tengely/orsó egy másik csatorna vagy a PLC által kerül alkalmazásra.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása. 'GET()' alkalmazása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16762	[Csatorna %1:] Mondat %2 orsó %3 menetfunkció aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = orsószám
magyarázat:	Hibás programozás: Az orsófunkció jelenleg nem hajtható végre. A vészjelzés akkor lép fel, ha az orsó (mesterorsó) interpolatóríkusán tengelyekkel van összekötve. Hibás programozás: Az orsófunkció jelenleg nem hajtható végre. A vészjelzés akkor lép fel, ha az orsó interpolatóríkusán tengelyekkel van összekötve.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása. Menetvágás vagy -fúrás lekapcsolása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16763	[Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3 programozott fordulatszám nem megengedett (nulla vagy negatív)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Egy fordulatszám (S-érték) nulla értékkel vagy negatív értékkel került programozásra.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: A programozott fordulatszámnak (S-érték) pozitívnak kell lennie. Az alkalmazási esettől függően a nulla érték akceptálható (pl. G25 S0).

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16765 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 vezetőtengely/orsó hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, sorszám
%3 = Synact ID

magyarázat: A munkadarab-programban a követőorsó/-tengely nincs beírva.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16766 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 string nem értelmezhető

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, sorszám
%3 = Synact ID

magyarázat: Egy olyan csatolás került bekapcsolásra, amelynél egy nem interpretálható string került leírásra. (pl. mondatváltási viselkedés).

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16767 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 vezetőtengely/orsó hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, sorszám
%3 = Synact ID

magyarázat: A vezetőorsó/-tengely nincs a munkadarab-programban programozva.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16769 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 túl sok csatolás a %4 tengelyre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A megadott tengely/orsó a megengedettnél több vezetőtengely/-orsó került meghatározásra.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16770 [Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3 nincs mérőrendszer

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A következő orsófunkciók egyike, amelyek helyzetszabályozást igényelne, programozva lett:
SPCON,
SPOS, SPOSA,
COUPON,
G331/G332.
A helyzetszabályozás legalább egy mérőrendszert igényel.
A programozott orsó MD30200 \$MA_NUM_ENCS-ben nincs megadva mérőrendszer.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Egy mérőrendszer utánszerelése.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16771 [Csatorna %1:] Mondat %3 követő-tengely %2 átlapolt mozgás nincs engedélyezve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondatszám, címke

magyarázat: A megadott tengelyre nem lehet hajtómű-szinkronizációt és átlapolt mozgást végrehajtani, mivel ez a VDI-interfészen nincs engedélyezve. Ezt a vészjelzést a MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2-ben a bit 17-tel ill. CP programozásnál CPMALARM[Fax] Bit11 = 1-gyel el lehet nyomni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A 'DB380x DBX5002.4 (Követőtengely-átlapolás engedélyezés) NC/PLC interfészjelet beállítani.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

16772 [Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3 követő-tengely, csatolás megszűnik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengely, orsó

magyarázat: A tengely követő-tengelyként aktív egy csatolásban. A REF üzemmódban a csatolás megszűnik. A vészjelzést a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit29 = 1 gépadattal ill. CP programozásnál a CPMALARM[Fax] bit0 = 1-gyel el lehet nyomni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Csatlós a REF üzemmód elhagyásával ismét létrejön.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

16773	[Csatorna %1:] Tengely %2 követő-tengely. A %3 és %4 követő-tengelyek tengely-/orsó-tiltásai eltérőek.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely, orsó %3 = tengely, orsó %4 = tengely, orsó
magyarázat:	A tengely követő-tengelyként aktív egy csatolásban. A vezető-tengelyeknek a tengely-/orsó-tiltás vonatkozásában eltérő állapotaik vannak. A vészjelzés elnyomható a gépadat MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit0 =1-gyel ill. a CP programozásánál a CPMALARM[Fax] bit1 = 1-gyel.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Összes vezető-tengely tengely-/orsótiltás vonatkozásában azonossá tenni
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
16774	[Csatorna %1:] Követőtengely/orsó %2-re a szinkronizáció megszakadt
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A megadott tengelyre a szinkronizációs folyamat megszakadt (EGONSYN, EGONSYNE vagy COUP). Különböző okai vannak a szinkronizációs folyamat megszakadásának. - RESET - programvég - tengely utánvezetésbe megy - gyors-állj egy vészjelzés alapján
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészelemek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Ha a szinkronizációs folyamat megszakítása elfogadható vagy szándékolt, akkor a vészjelzést a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit31 = 1 gépadattal ill. CP programozásnál a CPMALARM[Fax] bit2 = 1-gyel el lehet nyomni. Csak EG elektronikus hajtóműnél: Ha a szinkronizációs folyamatot nem szabad megszakítani, akkor ezt a FINE mondatváltási kritériumnak az EGONSYN-ben vagy EGONSYNE-ben megadásával lehet elérni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
16775	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 tengely %4 nincs mérőrendszer
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A következő orsófunkciók egyike, amelyek helyszabályozást igényelne, programozva lett: SPCON, SPOS, SPOSA, COUPON, G331/G332. A helyszabályozás legalább egy mérőrendszert igényel. A programozott orsó MD30200 \$MA_NUM_ENCS-ben nincs megadva mérőrendszer.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészelemek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Egy mérőrendszer utánszerelése.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16777	[Csatorna %1:] Mondat %2 csatolás: A vezetőtengely %4-re követőtengely %3 nem áll rendelkezésre
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Egy csatolás került bekapcsolásra, amelyben a követőorsó/-tengely jelenleg nem áll rendelkezésre. Lehetséges okai: - Az orsó/tengely egy másik csatornában aktív. - Az orsó/tengelyt a PLC kezelte és még nincs engedélyezve.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizet. A vezetőorsót/-tengelyt az orsó-/ tengelycserével vigyük a megfelelő csatornába vagy a PLC-ből engedélyezzük.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
16778	[Csatorna %1:] Mondat %2 csatolás: Gyűrűcsatolás a követőtengely %3-nál és vezetőtengely %4-nél nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Egy olyan csatolás került bekapcsolásra, amelynél a további csatolások figyelembe vételével egy gyűrűcsatolás keletkezik. Ezt nem lehet egyértelműen kiszámítani.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizet. A csatolás megfelelő tervezése az MD-ban vagy az NC munkadarabprogram helyesbítése (MD21300 \$MC_COUPLE_AXIS_1).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
16779	[Csatorna %1:] Mondat %2 csatolás: Túl sok csatolás a tengely %3-ra, lásd az aktív vezetőtengely %4-et
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A megadott tengely/orsóra a megengedettnél több vezetőtengely/-orsó került meghatározásra. Utolsó paraméterként egy vezetőérték-objektum/ vezetőtengely került megadásra, amelyre a megadott tengely/orsó már csatolva van.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Előre lefordítást újra végrehajtani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16780	[Csatorna %1:] Mondat %2 követőrsó/-tengely hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A munkadarab-programban a követőrsó/-tengely nincs beírva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Előre lefordítást újra végrehajtani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16781	[Csatorna %1:] Mondat %2 vezetőrsó/-tengely hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A vezetőrsó/-tengely nincs a munkadarab-programban programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Előre lefordítást újra végrehajtani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16782	[Csatorna %1:] Mondat %2 követőrsó/-tengely %3 nem áll rendelkezésre
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Egy csatlós került bekapcsolásra, amelyben a követőrsó/-tengely jelenleg nem áll rendelkezésre. Lehetséges okai: - Az orsó/tengely egy másik csatornában aktív. - Az orsó/tengelyt a PLC kezelte és még nincs engedélyezve.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizet. A vezetőrsót/-tengelyt az orsó-/ tengelycserével vigyük a megfelelő csatornába vagy a PLC-ből engedélyezzük.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16783	[Csatorna %1:] Mondat %2 vezetőrsó/-tengely %3 nem áll rendelkezésre
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Egy csatlós került bekapcsolásra, amelyben a követőrsó/-tengely jelenleg nem áll rendelkezésre. Lehetséges okai: - Egy parancsérték-csatlakozás kiválasztása és az orsó/tengely egy másik csatornában aktív. - Az orsó/tengelyt a PLC kezelte és még nincs engedélyezve.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizet. A vezetőrsót/-tengelyt az orsó-/ tengelycserével vigyük a megfelelő csatornába vagy a PLC-ből engedélyezzük.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16785	[Csatorna %1:] Mondat %2 azonos orsók/tengelyek %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Egy csatolás került bekapcsolásra, amelyben a követőorsó/-tengely megegyezik a vezetőorsó/-tengellyel
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizt. - A csatolás megfelelő beállítása az MD21300 \$MC_COUPLE_AXIS_1-ben - vagy a munkadarab-program helyesbítése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16786	[Csatorna %1:] Mondat %2 már csatolás van a vezető-orsó %3-mal.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy csatolást kell bekapcsolni, amelyiknél a követő-orsó már egy másik vezető-orsóval aktív csatolásban van. A szinkronorsó funkciónál csak egy vezető-orsó megengedett. A már aktív vezetőorsó utolsó vészjelzés-paraméterként lesz kijelvezve.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az új csatolás bekapcsolása előtt a fennálló csatolást felbontani. Ha több vezető-orsó /-tengely szükséges, akkor az ELG funkciót kell használni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16787	[Csatorna %1:] Mondat %2 csatolóparaméter nem alkalmazható
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A megadott csatolásra írásvédelem áll fenn. Ezért a csatolóparaméterek nem változtathatók meg.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizt. - Az írásvédelem eltávolítása (lásd MD21340 \$MC_COUPLE_IS_WRITE_PROT_1) - vagy a munkadarab-program helyesbítése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
16788	[Csatorna %1:] Mondat %2 gyűrűcsatolás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy olyan csatolás került bekapcsolásra, amelynél a további csatolások figyelembe vételével egy gyűrűcsatolás keletkezik. Ezt nem lehet egyértelműen kiszámítani.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervízt.
 - A csatolás megfelelő beállítása az MD21300 \$MC_COUPLE_AXIS_1-ben
 - vagy a munkadarab-program helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16789 [Csatorna %1:] Mondat %2 többszörös csatolás

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy olyan csatolás került bekapcsolásra, amelynél a tengelyek/orsók már egy másik csatolással foglaltak. Párhuzamos csatolásokat nem lehet feldolgozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizzük a munkadarab-programban azt, hogy a tengelyekre már egy másik csatolás fennáll-e.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16790 [Csatorna %1:] Mondat %2 paraméter nulla vagy hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy olyan csatolás került bekapcsolásra, amelynél egy releváns paraméter nullával van megadva vagy nincs beírva. (Pl. nevező az áttételi viszonyban).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervízt.
 - A csatolás megfelelő beállítása az SD42300 \$SC_COUPLE_RATIO_1-ben
 - vagy a munkadarab-program helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16791 [Csatorna %1:] Mondat %2 paraméter nem releváns

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy olyan csatolás került bekapcsolásra, amelynél egy nem releváns paraméter került beírásra. (Pl. paraméter ELG-re).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16792 [Csatorna %1:] Mondat %2 túl sok csatolás a tengely/orsó %3-ra

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A megadott tengely/orsóra a megengedettnél több vezetőtengely/-orsó került meghatározásra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16793	[Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3 csatolása miatt nincs transzformáció-váltás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A megadott tengely egy transzformációs egyesülésben egy követőtengely. Bekapcsolt csatolásnál nem lehet a transzformációt cserélni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program helyesbítése. Ezen tengely csatolása(i)t transzformáció-váltás előtt kapcsoljuk ki, vagy a transzformációt ne cseréljük.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16794	[Csatorna %1:] Mondat %2 tengely/orsó %3 csatolása miatt nincs referenciapontra-menés
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A megadott tengely egy (Gantry-)követőtengely, és ezért nem tud a referenciapontra menni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarabprogram helyesbítése. Ezen tengely csatolása(i)t kapcsoljuk ki referenciálás előtt, vagy ne referáljunk. Egy Gantry-követőtengely nem tudja saját magát referálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16795	[Csatorna %1:] Mondat %2 string nem interpretálható
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy olyan csatolás került bekapcsolásra, amelynél egy nem interpretálható string került leírásra. (pl. mondatváltási viselkedés).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Előre lefordítást újra végrehajtani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16796	[Csatorna %1:] Mondat %2 csatolás nincs meghatározva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy olyan csatolás kapcsolandó be, amely paraméterei nincsenek se programozva, se pedig tervezve.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizt. NC-PP vagy MD helyesbítése; a csatolás COUPDEF-el történő programozása vagy MD-n keresztüli tervezése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16797	[Csatorna %1:] Mondat %2 csatolás aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke

magyarázat:	Egy olyan művelet végezendő el, amelynél nem lehet csatolás aktív. PL. COUPDEL-t nem lehet aktív csatolásoknál alkalmazni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-PP helyesbítése; COUPOF-al a csatolás lekapcsolása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16800	[Csatorna %1:] Mondat %2 elmeneteli utasítás DC/CDC tengely %3-ra nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	A DC (Direct Coordinate) kulcsszó csak körtengelyekre alkalmazható. A programozott abszolút-pozícióra való legrövidebb úti rámenetelt hatja. Példa: N100 C=DC(315)
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizt. A kijelzett NC-mondatban helyettesítsük a DC kulcsszót AC (Absolute Coordinate) megadással. Ha a vészjelzés-kijelzés egy hibás tengely-meghatározáson alapul, akkor a tengelyt az MD 30300 \$MA_IS_ROT_AX tengely-specifikus gépadattal egy körtengellyé lehet nyilvánítani. Kapcsolatban álló gépadatok: MD 30310 \$MA_ROT_IS_MODULO MD 30320 \$MA_DISPLAY_IS_MODULO
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16810	[Csatorna %1:] Mondat %2 elmeneteli utasítás ACP tengely %3-ra nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Az ACP (Absolute Coordinate Positive) kulcsszó csak 'modulotengelyekre' megengedett. A programozott abszolút-pozícióra való megadott irányú rámenetelt eredményezi.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizt. A kijelzett NC-mondatban az ACP kulcsszó helyettesítése az AC (Absolute Coordinate) megadásával. Ha a vészjelzés-kijelzés egy hibás tengely-meghatározáson alapul, akkor a tengelyt az MD 30300 \$MA_IS_ROT_AX és az MD 30310 \$MA_ROT_IS_MODULO tengely-specifikus gépadattal egy modulo-átalakításos körtengellyé lehet nyilvánítani. Kapcsolatban álló gépadatok: MD 30320 \$MA_DISPLAY_IS_MODULO
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16820	[Csatorna %1:] Mondat %2 elmozdulási utasítás ACN tengely %3-ra nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsós szám

magyarázat:	Az ACN (Absolute Coordinate Negative) kulcsszó csak 'modulo-tengelyekre' megengedett. A programozott abszolút-pozícióra való megadott irányú rámenetelt eredményezi.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizt. A kijelzett NC-mondatban az ACN kulcsszó helyettesítése az AC (Absolute Coordinate) megadásával. Ha a vészjelzés-kijelzés egy hibás tengely-meghatározáson alapul, akkor a tengelyt az MD 30300 \$MA_IS_ROT_AX és az MD 30310 \$MA_ROT_IS_MODULO tengely-specifikus gépadattal egy modulo-átalakításos körtengellyé lehet nyilvánítani. Kapcsolatban álló gépadatok: MD 30320 \$MA_DISPLAY_IS_MODULO
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16830 [Csatorna %1:] Mondat %2 hibás pozíció tengely/orsó %3-nál programozva

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Egy modulotengelynél egy a 0 - 359,999 tartományon kívüli pozíció programozása.
reakció:	Korrekció mondatszám reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A pozíció 0 - 359,999 tartományban történő programozása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16903 [Csatorna %1:] Programbefolyásolás: Akció %2<ALNX> aktuális állapotban nem megengedett

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Az érintett akciót jelenleg nem lehet megmunkálni. Ez pl.: a gépadatok beolvasása alatt léphet fel.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Várjunk addig, amíg a folyamat befejeződött, ill. szakítsuk meg a folyamatot Reset-tel és ismételjük meg a kezelést.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16904 [Csatorna %1:] Programbefolyásolás: Akció %2<ALNX> aktuális állapotban nem megengedett

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	A feldolgozás (program, Jog-golás, mondatkeresés, referenciapont...) az aktuális állapotban nem indítható ill. nem folytatható.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ellenőrizzük a programállapotot és a csatornaállapotot
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16905 [Csatorna %1:] Programbefolyásolás: Akció %2<ALNX> nem megengedett

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	A feldolgozást nem lehet megindítani ill. folytatni. Egy Indítás csak akkor ismerődik el, ha egy NCK-funkció megindítható. Példa: Jog üzemmódban egy Start akkor kerül elismerésre, ha pl.: a funkció-generátor aktív vagy egy Jog-mozgás előzőleg az Stop-billentyűvel megállítódott.
reakció:	Vészjelzés reakció automatika üzemben.

segítség: Ellenőrizzük a programállapotot és a csatornaállapotot

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16906 [Csatorna %1:] Programbefolyásolás: Akció %2<ALNX> egy vészjelzés miatt megszakítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az akció egy vészjelzés miatt megszakítva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A hiba kiküszöbölése és a vészjelzés nyugtázása. Azután a folyamat ismételt megindítása.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16907 [Csatorna %1:] Akció %2<ALNX> csak Stop-állapotban lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az akció csak megállított állapotban hajtható végre.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizzük a programállapotot és a csatornaállapotot

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16908 [Csatorna %1:] Akció %2<ALNX> csak Reset-állapotban vagy a mondatvégen lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az akciót csak Reset-ben ill. a mondat végén szabad végrehajtani.

A JOG üzemmódban üzemmód-váltásnál nem lehet olyan tengely PLC- ill. prancstengelyként aktív, amelyek az elforgatott koordináta-rendszerben geometria-tengelyként lesz mozgatva. Eszerint az ilyen tengelyek ismét a 'semleges tengely' állapotban kell legyenek.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizzük a programállapotot és a csatornaállapotot.

A JOG üzemmódban megvizsgálni, hogy a tengelyek PLC- ill. parancstengelyek.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16909 [Csatorna %1:] Akció %2<ALNX> az aktuális üzemmódban nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az aktiválandó funkcióra egy más üzemmódot kell aktiválni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizzük a kezelést és az üzemmódot.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16911 [Csatorna %1:] Váltás másik üzemmódba nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Áttárolásban másik üzemmódba történő váltás nem megengedett.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az áttárolás befejezése után egy másik üzemmódba történő váltás ismét megengedett.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16912 [Csatorna %1:] Programbefolyásolás: Akció %2<ALNX> csak Reset-állapotban lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az akció csak Reset-állapotban hajtható végre.
Példa: Egy HMI-n vagy csatorna-kommunikáción(INIT) keresztüli programkiválasztást csak Reset-állapotban lehet végrehajtani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Reset ill. várjunk, amíg a feldolgozás kész lesz.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16913 [BAG %1:] [Csatorna %2:] Üzemmod-váltás: Akció %3<ALNX> nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = BAG-szám
%3 = akciószám/akciónév

magyarázat: A kívánt üzemmódra történő váltás nem megengedett. A váltás csak Reset-állapotban hajtható végre.
Példa:
A programfeldolgozás AUTO-üzemmódban NC-Stop által megállítódik. Azután egy üzemmód-váltás történik JOG-ra (programállapot megszakad). Ebből az üzemmódból csak az AUTO üzemmódba lehet váltani, de nem az MDA üzemmódba!

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vagy működtessük a Reset-billentyűt és ezzel a programfeldolgozást lekapcsoljuk, vagy működtessük azt az üzemmódot, amelyben a programfeldolgozás előtte történt.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16914 [BAG %1:] [Csatorna %2:] Üzemmod-váltás: Akció %3<ALNX> nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = BAG-szám
%3 = akciószám/akciónév

magyarázat: Hibás üzemmód-váltás pl.: Auto->MDAREF

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizzük a kezelést ill. a kiválasztott üzemmódot.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16915 [Csatorna %1:] Akció %2<ALNX> az aktuális mondatban nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Ha elmozdulási mondatokat ASUP-okkal szakítunk meg, akkor egy ASUP végén a megszakított program folytatásának lehetségesnek kell lennie (a mondatfeldolgozás átszervezése).
A 2. paraméter azt írja le, hogy a melyik akció akarta a mondatfeldolgozást megszakítani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hagyjuk a programot egy átszervezhető NC-mondatig továbbfutni vagy változtassuk meg a munkadarab-programot.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16916 [Csatorna %1:] Repozicionálás: Akció %2<ALNX> aktuális állapotban nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: A mondatfeldolgozás repozicionálása pillanatnyilag nem lehetséges. Ezért nem történhet üzemmód-váltás.
A 2. paraméter azt írja le, hogy melyik akcióval végezendő el a repozicionálás.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hagyjuk a programot egy repozicionálható NC-mondatig továbbfutni vagy változtassuk meg a munkadarab-programot.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16919	[Csatorna %1:] Akció %2<ALNX> fennálló vészjelzésnél nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Az akció egy vészjelzés miatt nem hajtható végre ill. a csatorna hiba állapotban van.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük a Reset-billentyűt.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
16920	[Csatorna %1:] Akció %2<ALNX> már aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Egy azonos akció kezelése még aktív.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Várjunk addig, amíg az előző folyamat lezárult, s utána ismétljük meg a kezelést.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
16922	[Csatorna %1:] Alprogramok: Akció %2<ALNX>, maximális többszörös alárendeltségi mélység túllépése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Különböző akciók által az aktuális megmunkálási folyamat megszakíthat. Az akciótól függően ASUP-programok aktiválódnak. Ezek az ASUP-programokat ugyanúgy meg lehet szakítani, mint az alkalmazói programokat. Tárolási okokból kifolyólag az ASUP-programok tetszőleges többszörös alárendeltségi mélysége nem lehetséges. Példa: Egy interrupt megszakítja az aktuális programfeldolgozást. További magasabb prioritású interruptok megszakítják az előzőleg aktivált ASUP-programfeldolgozásokat. Lehetséges akciók: DryRunOn/Off, DekódolóEgyedimondatOn, Maradékúttörles, Interruptok.....
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Az eseményt erre a mondatra nem kiváltani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
16923	[Csatorna %1:] Programbefolyásolás: Akció %2<ALNX> aktuális állapotban nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	A pillanatnyi megmunkálást nem lehet megállítani, mivel egy előremeneti folyamat aktív. Ez vonatkozik pl.: a gépadatok betöltésére és mondatkeresésnél a keresőcél megtalálásáig.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Megszakítás Reset-tel!
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
16924	[Csatorna %1:] Vigyázat: Programtesztelés megváltoztatja a szerszámkezelési adatokat
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Programtesztelésnél a szerszámadatok megváltoznak. Az adatokat a programtesztelés befejezése után nem lehet automatikusan újra helyesbíteni. A kezelőt felszólítja ez a hibajelentés arra, hogy az adatokat mentse el ill. befejezés után az adatokat újra olvassa be.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
A szerszámadatok mentése a HMI-n és azok ismételt beolvasása 'ProgtestOff' után.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16925 **[Csatorna %1:] Programbefolyásolás: Akció %2<ALNX> aktuális állapotban nem megengedett, akció %3<ALNX> aktív**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév
%3 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az akció visszautasítva, mivel éppen egy üzemmód- vagy alüzemmód-váltás (átkapcsolás Automatik, MDA, Jog, Áttárolás, Digitalizálás,... üzemmódra) történik.
Példa: A vészjelzés megjelenik akkor, ha egy üzemmód- vagy alüzemmód-váltás alatt pl.: Auto-ról MDA-ra az Start-billentyűt működtetjük azelőtt, mielőtt az NCK az üzemmód kiválasztását nyugtázta volna.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ismételjük meg az akciót.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16926 **[Csatorna %1:] Csatornakoordinálás: Akció %2 a mondat %3-ban nem megengedett, jelző %4 már beállítva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akció-szám/akció-név
%3 = mondat
%4 = jelzőszám

magyarázat: Az akció visszautasítva, mivel a beállítandó jelző már be van állítva.
Példa:
SETM(1) ; CLEARM(1) ; A jelzőt először törölni kell.
SETM(1)

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ismételjük meg az akciót.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16927 **[Csatorna %1:] Akció %2<ALNX> aktív interrupt-kezelésnél nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az akciót nem szabad egy interrupt-kezelés alatt aktiválni (pl. módus-váltás).

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Reset ill. várjunk, amíg az interrupt-feldolgozás elkészül.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16928 **[Csatorna %1:] Interrupt-kezelés: akció %2<ALNX> nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat:	Egy program-megszakítás lett aktiválva egy nem újrászervezhető mondatra. Példák a lehetséges program-megszakításokra ebben az esetben: - Fix-ütközőre menet - VDI-csatorna maradékút törlés - VDI-tengely maradékút törlés - Mérés - Szoftver határ - Tengelycsere - Tengely utánvezetésből jön - Servo Disable - Hajtómű fokozatváltás nem azonos valós és parancs hajtómű fokozat esetén. Az érintett mondat lehet: - gyűjtőmondat mondatkeresésnél (az utolsó gyűjtőmondaton kívül) - mondat áttárolás megszakításnál.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Az eseményt erre a mondatra nem kiváltani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16930	[Csatorna %1:] Előző és aktuális mondat %2 egy kivitelezhető mondattal elválasztandó
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám
magyarázat:	A WAITMC, SETM, CLEARM és MSG nyelvi-funkciók csak egyedül programozhatók egy NC mondatban. A sebesség-megtorpanások megakadályozására ezek a mondatok az NCK-ban belsőleg a következő mondatához toldódnak (MSG-nél csak pályavezérlő-üzemben, WAITMC-nél az előző NC_mondathoz). Ezért ebben az esetben az NC-mondatok között mindig egy végrehajtható (nem számítási) mondatnak kell állnia. Egy végrehajtható NC-mondat pl. elmozdulásokat, egy segédfunkciót, STOPRE-t, várakozási időt stb. tartalmaz. Utalás: Ez nem érvényes az MSG programozására az "1" kiegészítő paraméterrel, itt egy külön mondat lesz létrehozva, ami megszakítja a pályavezérlő üzemet.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az előző és az aktuális NC-mondat között egy végrehajtható NC-mondat programozása. Példa: N10 SETM N15 STOPRE ; végrehajtható NC-mondat betoldása N20 CLEARM
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16931	[Csatorna %1:] Alprogramok: Akció %2<ALNX>, maximális többszörös alárendeltségi mélység túllépése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Különböző akciók által az aktuális megmunkálási folyamat megszakítható. Az akciótól függően ASUP-programok aktiválódnak. Ezek az ASUP-programokat ugyanúgy meg lehet szakítani, mint az alkalmazói programokat. Tárolási okokból kifolyólag az ASUP-programok tetszőleges többszörös alárendeltségi mélysége nem lehetséges. Példa: Egy repozicionálási folyamat rámeneteli mondatánál nem ismételt megszakítás, hanem várunk amíg ez ledolgozódik. Lehetséges akciók: Üzem mód-váltás, SlashOn/Off, Áttárolás

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Hagyjuk el a mondatváltást és ismételjük meg az akciót.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16932 [Csatorna %1:] Konfliktus a %2 típusú alkalmazói adatok aktiválásánál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = Adattípus

magyarázat: Az 'Alkalmazói adatok aktiválása' funkcióval (PI-Szolgálat _N_SETUDT) egy olyan adatkészlet (szerszámkorrekció, beállítható nullaponteltolás vagy bázis-frame) megváltozik, amely egyidejűleg az előkészületben lévő munkadarab-programmondatok által is leírásra kerül.
Konfliktus esetén a HMI által beadott érték kikapcsolódik.
A %2 paraméterben az kerül megadásra, hogy melyik adatkészlet érintett:
1: aktív szerszámkorrekció
2: bázis-frame
3: aktív nullaponteltolás

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A beadásokat a HMI-n ellenőrizzük és szükség esetén ismételjük meg.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16933 [Csatorna %1:] Interrupt kezelés: akció %2<ALNX> az aktuális állapotban nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Ha egy átszervezési esemény miatt a mondathatáron át leállás volt, előfordulhat, hogy egy nem átszervezhető mondat került beváltásra. Ebben az esetben az átszervezési eseményt meg kell szakítani! Átszervezés események pl. az alprogram megszakítás, a maradékút törlés és az interruptok.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A programot Reset-tel meg kell szakítani

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16934 [Csatorna %1:] Interrupt kezelés: akció %2<ALNX> Stop miatt nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Átszervezés események pl. az alprogram megszakítás, a maradékút törlés, interruptok, tengelycsere, az utánvezetés állapotának elhagyása. Ebben a helyzetben két átszervezési esemény átlapolódik. Ennek során a 2. átszervezési esemény az előző esemény által generált első mondatot találja. (pl. kétszer egymásután gyorsan tengelycsere kényszerít ki). A tengelycsere azokban a csatornában okoz átszervezést, amelytől előkészítés nélkül egy tengelyt elvesznek. Ehhez az eljáráshoz pont ezt a mondatot kell megállítani, így az lpo-puffernem telhet meg. Ez a Stop billentyűvel vagy StopAll-lal, egy vészjelzéssel az INTERPRETERSTOP tervezésnél vagy dekóder egyes mondatnál.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A programot Reset-tel meg kell szakítani

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16935	[Csatorna %1:] Akció %2<ALNX> keresés miatt nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Az akció nem megengedett, mivel éppen a programtesztből keresés aktív: 'Pi-Dienst _N_FINDBL, Mode-Paraméter 5' Ennél a keresésnél sem programtesztet, sem próbafutást nem szabad bekapcsolni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az akciót a keresés vége után bekapcsolni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
16936	[Csatorna %1:] Akció %2<ALNX> aktív próbafutás előtolás miatt nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Az akció nem megengedett, mert próbafutás előtolás aktív. Példa: A keresést programtesztből (Pi-Dienst _N_FINDBL , Mode-Paraméter 5) nem szabad aktív próbafutás előtolásnál bekapcsolni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A programot Reset-tel meg kell szakítani
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
16937	[Csatorna %1:] Akció %2<ALNX> programteszt miatt nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Az akció nem megengedett, mivel éppen programteszt aktív. Példa: A keresést programtesztből (Pi-Dienst _N_FINDBL , Mode-Paraméter 5) nem szabad aktív programtesztnél bekapcsolni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Programtesztet kikapcsolni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
16938	[Csatorna %1:] Akció %2<ALNX> megszakítva aktív Hajtóműfokozat-váltás miatt
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Átszervezési események többek között az alprogram-megszakítás, maradékút törlés és interrupt, tengelycsere, utánvezetés állapot elhagyása. Ezek az események bevárják a Hajtóműfokozat-váltás végét. A maximális várakozási idő azonban lefutott.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A programot Reset-tel meg kell szakítani és esetleg a . MD10192 \$MN_GEAR_CHANGE_WAIT_TIME gépadatot növelni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
16939	[Csatorna %1:] Akció %2<ALNX> elutasítva aktív Hajtóműfokozat-váltás miatt
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Az átszervezési események, amelyek a megállított állapotban lehetségesek, pl. üzemmód-váltás, bevárják a Hajtóműfokozat-váltás végét. A maximális várakozási idő azonban lefutott.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az akciót megismételni vagy MD10192 \$MN_GEAR_CHANGE_WAIT_TIME gépadatot növelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16940 [Csatorna %1:] Akció %2<ALNX> várakozás Hajtóműfokozat-váltásra

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az átszervezési események bevárják a Hajtóműfokozat-váltás végét. A várakozási idő alatt a vészjelzés ki van jelezve.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

Jelentés kijelzés.

segítség: A vészjelzést az MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 1 == 0 elnyomja

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

16941 [Csatorna %1:] Akció %2<ALNX> elutasítva, mivel még nem lett programesemény feldolgozva

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: A MD20108 \$MC_PROG_EVENT_MASK gépadat beállítása kényszeríti, hogy RESET vagy PowerOn esetén automatikusan egy ASUP legyen elindítva. Az implicit elindított ASUP általában 'Eseményvezérelt programhívás' vagy 'Programesemény'-ként van jelölve.

A vészjelzés-helyzetben ezt az ASUP-ot nem lehetett aktiválni, ezért az akció (általában munkadarab-program indítás) el lesz utasítva.

Okok, amiért az ASUP-ot nem lehetett elindítani:

Az ASUP-program nem létezik (/N_CMA_DIR/_N_PROG_EVENT_SPF)

Az ASUP-ot csak referált állapotban lehet indítani. (lásd MD11602 \$MN_ASUP_START_MASK)

READY hiányzik (vészjelzés miatt)

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: programot betölteni

MD11602 \$MN_ASUP_START_MASK-ot megvizsgálni

vészjelzést nyugtázni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16942 [Csatorna %1:] Start-programutasítás akció %2<ALNX> nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: A vészjelzés jelenleg csak a SERUPRO akcióval fordul elő. SERUPRO a keresés programtesztrel rövidítése.

SERUPRO éppen a kereséscélt keresi és ezután ez a csatorna programteszt módusba lett kapcsolva. A START programutasítással a K1-ben egy másik K2 csatorna lett elindítva, vagyis ezzel a keresésben tengelyek indítása történik.

Ha ez a vészjelzés ki van kapcsolva (lásd a Sűgó-ban), az alkalmazó a fenti viselkedést felhasználhatja, hogy előbb a PLC-vel a programteszt módust választja a K2-ben, K2-t egy természetes végpontig futni hagyja, K2-t megállítja, hogy azután a programtesztet újra kikapcsolja.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A vészjelzést MD10708 \$MN_SERUPRO_MASK bit 1-gyel le lehet kapcsolni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16943 [Csatorna %1:] Akció %2<ALNX> egy ASUP miatt nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = akciószám/akciónév

magyarázat:	Az akció a 2. paraméterben el lett utasítva, mivel egy ASUP éppen aktív. Jelenleg ezzel a vészjelzéssel csak az integrált keresés lesz elutasítva. Az integrált keresés akkor lesz aktiválva, ha megállított programállapotban lesz a keresés kiválasztva. Más szavakkal: Egy program már részben fel lett dolgozva és 'átugrunk' mondatkereséssel egy következő programrészre a folytatáshoz. az esemény nem lehetséges, ha egy ASUP-ban álltunk meg, vagy az esemény előtt egy ASUP ki volt választva. Egy ASUP ki lesz választva, ha a kiváltó ASUP-esemény bekövetkezik, de az ASUP-ot nem lehet elindítani (pl. olvasás-tiltás vagy Stop-billentyű miatt az ASUP nem indul el). Lényegtelen, hogy egy alkalmazói ASUP vagy egy rendszer ASUP lett kioldva. Az alkalmazói ASUP-ok az FC-9-cel vagy a gyors bemenetekkel lesznek aktiválva. Következő események okoznak rendszer ASUP-ot: - módusváltás - áttárolás be - alprogramszint megszakítás - egyes-mondat 2-es típusa bekapcsolva - gépadatok hatásosra állítása - alkalmazói adatok hatásosra állítása - kihagyási szint váltása - száraz-teszt ki/be - programteszt ki - korrekciós mondat vészjelzések - Teach szerkesztő-módus - külső nullaponteltolás - tengelycsere - maradékút törlés - mérés
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az ASUP-vége után az akciót ismételni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16944	[Csatorna %1:] Akció %2<ALNX> aktív keresésmondat miatt nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Az NCK pillanatnyilag vagy a keresés akció-mondatát vagy a keresés után rámenetel mozgásokat dolgoz fel. Ebben a helyzetben az akció (a vészjelzés 2. paramétere) elutasításra kerül. Jelenleg ezzel a vészjelzéssel csak az integrált keresés lesz elutasítva. Az integrált keresés akkor lesz aktiválva, ha megállított programállapotban lesz a keresés kiválasztva. Más szavakkal: Egy program már részben fel lett dolgozva és 'átugrunk' mondatkereséssel egy következő programrészre a folytatáshoz.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A keresés rámenetel mozgások után az akciót ismételni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16945	[Csatorna %1:] Akció %2<ALNX> a mondatvégig késleltetve lesz
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	A jelenleg futó akció (pl. száraz-futás ki/be, kihagyási szint váltás...) rögtön aktív kellene legyen, azonban csak a mondatvégen lehet hatásos, mivel éppen egy menet feldolgozása fut. az akció valamivel később lesz bekapcsolva. Példa: Ha egy menetben a száraz-futás bekapcsolásra kerül, akkor a nagy sebességű megmunkálás csak a következő mondatban kezdődik.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzést az MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit 17==1-gyel le lehet kapcsolni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16946	[Csatorna %1:] Indítást START-tal nem megengedett
paraméter:	%1 = csatorna-ID
magyarázat:	Ez a vészjelzés csak 'Group-Serupro'-nál van aktiválva. A 'Group-Serupro' a MD10708 \$MN_SERUPRO_MASK BIT2-vel kapcsolható be és lehetővé teszi egész csatornacsoporthoz újrafelvételét keresésnél. A MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START gépadattal lehet eldönteni, hogy melyik csatornát lehet általánosan a PLC-ből indítani és melyik csatornát lehet csak egy másik csatornából a START program-utasítással indítani. A vészjelzés akkor lép fel, ha a csatorna a START program-utasítással lett elindítva és a MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START==FALSE lett beállítva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START-t illeszteni, vagy a 'Group-Serupro'-t lekapcsolni (lásd a MD10708 \$MN_SERUPRO_MASK-t).
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
16947	[Csatorna %1:] Indítást PLC-ről nem megengedett
paraméter:	%1 = csatorna-ID
magyarázat:	Ez a vészjelzés csak 'Group-Serupro'-nál van aktiválva. A 'Group-Serupro' az MD10708 \$MN_SERUPRO_MASK bit 2-vel kapcsolható be és lehetővé teszi egész csatornacsoporthoz újrafelvételét keresésnél. Az MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START gépadattal lehet eldönteni, hogy melyik csatornát lehet általánosan a PLC-ből indítani és melyik csatornát lehet csak egy másik csatornából a START program-utasítással indítani. A vészjelzés akkor lép fel, ha a csatorna a START program-utasítással lett elindítva és az MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START==FALSE lett beállítva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START-t illeszteni, vagy a 'Group-Serupro'-t lekapcsolni (lásd a MD10708 \$MN_SERUPRO_MASK-t).
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
16950	[Csatorna %1:] Keresőmenet megállító-mondattal
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Utalásos vészjelzés A keresőmenet nem a megszakítás-mondatra lett végrehajtva, hanem kevéssel azelőttre. Ezt az úgynevezett 'megszakító-mondat' az IPTRLOCK program-utasítással lett létrehozva, vagy áttételesen az MD22680 \$MC_AUTO_IPTR_LOCK-kal lett definiálva. Ezzel lehet elérni, hogy kritikus programrészekben (pl. hengermarás) ne legyen keresőmenet végrehajtva. A vészjelzés tehát azt mutatja, hogy a keresés a tulajdonképpen előző megszakítás-mondat helyett egy másik mondatra történik. Ez a viselkedés szándékos és a vészjelzés csak utalás.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, MD22680 \$MC_AUTO_IPTR_LOCK és IPTRLOCK nyelvi-utasítás
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
16951	[Csatorna %1:] Keresőmenet egy védett programrészben
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Az IPTRLOCK és IPTRUNLOCK nyelvi utasításokkal a programozó megjelölhet egy védett programrészt. Ebben a programrészben minden keresés 16951 vészjelzést okoz. Más szavakkal: A vészjelzés fellépésénél az alkalmazó egy keresőmenetet (Serupro típus) indított és a keresés célja egy védett tartományban van! Egy keresésre alkalmatlan tartományt áttételesen a MD22680 \$MC_AUTO_IPTR_LOCK gépadattal lehet definiálni. Utalás: A vészjelzés csak akkor keletkezhet, ha a szimuláció a keresőmenet közben lett lezárva. A vészjelzést nem lehet közvetlenül a keresőmenet indításával kiváltani.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK MD22680 \$MC_AUTO_IPTR_LOCK és IPTRLOCK nyelvi-utasítás

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16952	[Csatorna %1:] Start program-utasítás MDA miatt nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Az NCK éppen egy ASUP-ot dolgoz fel az MDA üzemmódban. Ebben a helyzetben a "Start" munkadarabprogram-utasítás egy másik csatornára nem megengedett. Figyelem: Ha egy ASUP JOG-ból lett indítva, akkor az NCK belül MDA-ra válthat, ha az NCK előtte MDA-ban volt és nem Reset-ben. Észrevétel: E vészjelzés nélkül mindig a másik csatorna MDA-puffere lett indítva.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	ASUP indítása AUTO-ban ill. AUTO->JOG-ban
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16953	[Csatorna %1:] Követőtengely %2 SERUPRO nem megengedett, mert a vezetőtengely %3 nincs tengely-/orsótiltásban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = követőtengely-név, követőorsó-szám %3 = vezetőtengely-név, vezetőtengely-szám
magyarázat:	A vészjelzés jelenleg csak a SERUPRO akcióval lép fel. A SERUPRO a programtesztben történő keresés rövidítése. SERUPRO aktív csatolásnál csak akkor lehetséges, ha követőtengely/orsó minden vezetőtengely/orsójára a tengely-/orsótiltás aktív
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Vezetőtengely tengely-/orsótiltását beállítani
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16954	[Csatorna %1:] Mondat %2 programozott stop a stop késleltetés tartományban tilos
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy programtartományban (stop-késleltetés tartomány), amelyet a DELAYFSTON és a DELAYFSTOF közrefog, olyan programutasítás lett használva, ami stopot okoz. Itt a G4-en kívül más utasítások nem megengedettek, amelyek akár rövid időre stopot okoznak. A stop-késleltetés tartomány a MD11550 \$MN_STOP_MODE_MASK-kal is lehet definiálni.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	MD11550 \$MN_STOP_MODE_MASK és DELAYFSTON DELAYFSTOF nyelvi utasítások
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16955	[Csatorna %1:] Stop a stop-késleltetés tartományban késleltetve lesz
paraméter:	%1 = csatorna-ID
magyarázat:	Egy programtartományban (stop-késleltetés tartomány), amelyet a DELAYFSTON és a DELAYFSTOF közrefog, olyan esemény lett felismerve, ami stopot okoz. A stop késleltetve lesz és DELAYSTOF után lesz végrehajtva. Egy stop-késleltetés tartomány a MD11550 \$MN_STOP_MODE_MASK-kal is lehet definiálni.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: MD11550 \$MN_STOP_MODE_MASK és DELAYFSTON DELAYFSTOF nyelvi utasítások
program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

16956 [Csatorna %1:] Program %2-t nem lehet indítani globális Start-tiltás miatt.

paraméter: %1 = csatorna-ID
 %2 = (ág programnévvel)

magyarázat: Az ebben a csatornában kiválasztott programot nem lehet elindítani, mert be lett állítva a "Globális Start-tiltás".
 Utalás:
 A PI "_N_STRTLK" beállítja a "Globális Start-tiltás"-t és a PI "_N_STRTUL" ismét törli a "Globális Start-tiltás"-t.
 A vészjelzést a MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 6 bekapcsolja

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: "Globális Start-tiltás"-t megszüntetni és újra indítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16957 [Csatorna %1:] Stop-késleltetés tartomány elnyomva

paraméter: %1 = csatorna-ID

magyarázat: A DELAYFSTON és DELAYFSTOF által közrefogott programtartományt (stop késleltetés tartomány) nem lehetett aktiválni. Ezért minden stop azonnal hat és nincs késleltetve!
 Ez mindig akkor történik, ha a fékezés becsúszik egy stop-késleltetés tartományba, azaz egy fékezés a a stop-késleltetés tartomány előtt kezdődik és csak a stop-késleltetés tartományban fejeződik be.
 Ha a stop-késleltetés tartományba 0 override-dal lépünk be, akkor a stop-késleltetés tartományt szintén nem lehet aktivizálni
 Példa erre: egy G4 a stop-késleltetés tartomány előtt lehetővé teszi a felhasználó számára az override 0-ra csökkentését. Ezzel a következő mondat a stop-késleltetés tartományban 0 override-dal kezdődik és fellép a leírt vészjelzés szituáció.
 MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit-7 kapcsolja be ezt a vészjelzést.

reakció: Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: MD11550 \$MN_STOP_MODE_MASK és DELAYFSTON DELAYFSTOF nyelvi utasítások

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

16959 [Csatorna %1:] Akció %2<ALNX> a szimuláció keresőfutás alatt tilos.

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = akciószám/akciónév

magyarázat: A funkciót (2. paraméter) nem szabad a szimuláció keresőfutás alatt aktivizálni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Keresőfutás végét bevárni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16960 [Csatorna %1:] Akció %2<ALNX> a PROGRAMTARTOMÁNY VÉGREHAJTÁS alatt tilos.

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = akciószám/akciónév

magyarázat: A funkciót (2. paraméter) nem szabad a PROGRAMTARTOMÁNY VÉGREHAJTÁS alatt aktivizálni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programtartomány végrehajtás végét kívárni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16961	[Csatorna %1:] Akció %2<ALNX> szintakszis-vizsgálat alatt tiltva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	A funkciót (2. paraméter) nem szabad a szintakszis-vizsgálat alatt aktiválni. Észrevétel: A szintakszis-vizsgálat a következő PI-szolgáltatokkal lesz kezelve: _N_CHKSEL _N_CHKRUN _N_CHKABO
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A szintakszis-vizsgálat végét kívárni, vagy a szintakszis-vizsgálatot Reset-tel megszakítani, vagy a szintakszis-vizsgálatot PI _N_CHKABO-val megszakítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
16962	[Csatorna %1:] NCK számítási ideje csökkent, start nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Az NCK rendelkezésre álló számítási ideje lecsökkenet, ezért a start-ok tiltva vannak. A számítási teljesítmény nem elég a folyamatos program-feldolgozáshoz. Az NCK számítási idejét csökkentehette a HMI egy munkadarabprogram-szimuláció miatt.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A szimuláció végét kívárni vagy egy tetszőleges csatornában RESET-et nyomni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
16963	[csatorna %1:] ASUP-Start el lett utasítva
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Egy külső ASUP-Start a MEGSZAKADT a programállapotból a következő okok egyike miatt el lett utasítva: - MD11602 \$MN_ASUP_START_MASK bit 0 nincs beállítva - ASUP-prioritás túl alacsony vagy MD11604 \$MN_ASUP_START_PRIO_LEVEL túl magasra van beállítva
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Gépadatokat megváltoztatni vagy a végrehajtandó ASUP prioritását illeszteni
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
16964	[csatorna %1:] Init-mondatok nem lettek teljesen feldolgozva
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	A felfutásban Init-mondatok lesznek végrehajtva, amelyek biztosítják a vezérlés megfelelő inicializálását. A vészjelzés akkor lesz kiadva, ha a feldolgozást (többnyire a már fennálló vészjelzések miatt) nem lehetett megfelelően befejezni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A fennálló vészjelzéseket megszüntetni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
16965	[csatorna %1:] SAFE.SPF felfutás nincs befejezve
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	A vészjelzés akkor lesz kiadva, ha a /N_CST_DIR/N_SAFE_SPF Safety-programot a felfutásban végre kell hajtani és az a MD \$MN_SAFE_SPL_START_TIMEOUT-ban megadott idő négyszerese után sem lett befejezve. Ennek oka lehet a SAFE.SPF nagyon hosszú végrehajtási ideje. A csatornaszám megadja, hogy melyik csatorna okozta a zavart.
reakció:	NC nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Csatorna nem üzemkész. Interfészjelek beállítása. NC-Stop vészjelzésnél. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az MD \$MN_SAFE_SPL_START_TIMEOUT növelése.

program folytatás: Vészjelzés törlése minden csatornában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16966 [csatorna %1:] akció %2<ALNX> Jog Retract közben tilos

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: A funkciót (2. paraméter) nem szabad a Jog Retract közben aktiválni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Jog Retract-ot Reset-tel befejezni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16967 [csatorna %1:] akció %2<ALNX> a védőtartományok feldolgozása közben nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: A funkciót (2. paraméter) a PI_N_PROT_A által aktivált védőtartományok feldolgozása közben nem szabad aktiválni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Várni a PI_N_PROT_A befejezésére vagy a PI-t RESET-tel megszakítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17000 [Csatorna %1:] Mondat %2 maximális szimbólumszám túllépése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az MD28020 \$MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL gépadat által meghatározott maximális szimbólumszám túllépése.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
- A gépadatok megváltoztatása;
- A szimbólumok (változók, alprogramok, paraméter) számának csökkentése

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17001 [Csatorna %1:] Mondat %2 nincs több tároló a szerszám/tár adatokra

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:	A következő szerszám-/táradat-nagyság száma az NC-ben a gépadatok által adott: - Szerszámok száma + csiszoló adatkészletek száma: MD18082 \$MN_MM_NUM_TOOL - Vágóélek száma: MD18100 \$MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA A szerszámok, kopásadat, vágóélek a szerszámkezeléstől függetlenül alkalmazhatók. A tároló az alábbi adatokra csak akkor áll rendelkezésre, ha a megfelelő Bit az MD18080 \$MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK gépadatban be van állítva. - Ellenőrző adatkészletek száma: MD18100 \$MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA - Tárok száma: MD18084 \$MN_MM_NUM_MAGAZINE - Tárhelyek száma: MD18086 \$MN_MM_NUM_MAGAZINE_LOCATION A következő nagyságot a szoftver-konfiguráció határozza meg: Tárvolsági adatkészletek száma: a P2 32 ilyen távolsági adatkészletet enged meg. Definíció: - 'Csiszolási adatkészletek': egy 400 - 499 típusú szerszámhoz csiszolóadatokat lehet meghatározni. Egy ilyen adatkészlet kiegészítőleg azt a tárolót foglalja el, amely egy szerszámmra van előirányozva. - 'Ellenőrzési adatkészletek': egy szerszám minden vágóélét ki lehet egészíteni ellenőrzőadatokkal. - Ha a vészjelzés a \$TC_MDP1/\$TC_MDP2/\$TC_MLSR paraméterek egyikénél lép fel, akkor meg kell vizsgálni, hogy az MD18077 \$MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC / MD18076 \$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE helyesen van-e beállítva. Az MD18077 \$MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC megadja, hogy mennyi különböző Index1 megadás lehetséges egy Index2 értékre Az MD18076 \$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE megadja, hogy mennyi különböző közbensőkori hely nevezhető meg az Index2-ben. Ha egy Multitool-t ill. annak helyeit kellene létrehozni, akkor a vészjelzés kijelzi, hogy vagy a MD18083 \$MN_MM_NUM_MULTITOOL által megengedettnél több Multitool-t kellene létrehozni vagy ha a vészjelzés a Multitool helyek létrehozásánál lép fel, akkor a vészjelzés jelzi, hogy a MD18085 \$MN_MM_NUM_MULTITOOL_LOCATIONS által megengedettnél több Multitool helyet kellene létrehozni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - A gépadatok megváltoztatása; - Az NC-program megváltoztatása; azaz a reklamált nagyságok csökkentése
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17010	[Csatorna %1:] Mondat %2 nincs további tárolóhely
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az aktív munkatároló fájljai feldolgozásánál/beolvasásánál megállapítódott, hogy nincs elég tárolóhely (pl. nagy, többdimenziós mezőknél vagy a szerszámkorrekció-tároló létrehozásánál).
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni. Csökkentsük le a mezőket ill. az adattartásra, az alprogram-felhívásokra, a szerszám-korrektúrákra és az alkalmazói változókra több tárolóhelyet bocsássunk rendelkezésre (MM_... gépadatok). Lásd /FB/, S7 tároló-konfiguráció
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17018	[Csatorna %1:] Mondat %2 helytelen érték paraméter %3-ra
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = paraméternév

magyarázat:	A megadott paraméterhez egy helytelen érték lett hozzárendelve. A \$P_WORKAREA_CS_COORD_SYSTEM paraméterre csak az = 1 MKR-nél = 3 ENS-nél megengedettek.
reakció:	Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Egy másik értéket hozzárendelni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17020	[Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett Array-index1
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Általában: Egy olvasási vagy írási hozzáférés programozása mezőváltozóra érvénytelen 1. mezőindex-szel. Az érvényes mezőindexeknek a meghatározott mezőnagyságon és az abszolút határokon belül (0 - 32 766) kell lenniük. PROFIBUS periféria: Adatok olvasásánál/írásánál egy érvénytelen Slot-/E/A-tartomány index lett használva. Okok: 1: Slot-/E/A-tartomány index >= Slot-ok/E/A-tartományok max. rendelkezésre álló száma. 2: Slot-/E/A-tartomány index egy olyan Slot-/E/A-tartományra mutat, amelyik nincs konfigurálva. 3: Slot-/E/A-tartomány index egy olyan Slot-/E/A-tartományra mutat, amelyik nincs engedélyezve rendszerváltozókra. Speciálisan érvényes: Ha a vészjelzés egy \$TC_MDP1/\$TC_MDP2/\$TC_MLSR paraméter írásánál lép fel, akkor meg kell vizsgálni, hogy a MD18077 \$MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC helyesen van-e beállítva. A MD18077 \$MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC megadja, hogy mennyi különböző Index1 adat adható meg egy Index2 értékre. Ha egy MT-szám lesz programozva, az érték ütközhet egy már definiált T-számmal vagy egy már definiált tár-számmal.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A hozzáférési utasításnál a mezőelemek megadásának a meghatározott nagyság szerinti helyesbítése. Safety Integrated esetén egy SPL alkalmazásánál a mezőindex opcióadattal további korlátozás alá eshet.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17030	[Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett Array-Index2
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Általában: Egy olvasási vagy írási hozzáférés programozása mezőváltozóra érvénytelen 2. mezőindex-szel. Az érvényes mezőindexeknek a meghatározott mezőnagyságon és az abszolút határokon belül (0 - 32 766) kell lenniük. PROFIBUS periféria: Kísérlet történt adatok olvasására/írására a megadott Slot-/E/A-tartomány Slot-/E/A-tartomány határain kívül. Speciálisan érvényes: Ha a vészjelzés egy \$TC_MDP1/\$TC_MDP2/\$TC_MLSR paraméter írásánál lép fel, akkor meg kell vizsgálni, hogy a MD18076 \$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE helyesen van-e beállítva. A \$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE megadja, hogy mennyi különböző Index1 adat adható meg egy Index2 értékre.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A hozzáférési utasításnál a mezőelemek megadásának a meghatározott nagyság szerinti helyesbítése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17035	[Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett Array-index 3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Általában: Egy mező-változóhoz érvénytelen 3. mezőindex-szel egy olvasó vagy író hozzáférés lett programozva. Az érvényes mezőindexek a definiált mezőméreten és az abszolút határokon (0 - 32 766) belül kell legyenek.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A hozzáférési utasításnál a mezőelemek megadásának a meghatározott nagyság szerinti helyesbítése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17040	[Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett tengelyindex
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy olvasási vagy írási hozzáférés programozása egy olyan axiális változóra, amelynél a tengelynév nem képezhető le egyértelműen egy géptengelyre. Példa: Egy axiális gépadat írása \$MA_... [X]= ... ; de a geometria-tengely X egy transzformáció miatt ; nem képezhető le egy géptengelyre!
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az axiális adatok leírása előtt kapcsoljuk le a transzformációt (kulcsszó: TRAFOOF) vagy tengelyindexként a géptengely-nevet alkalmazzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17050	[Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett érték
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy olyan érték lett programozva, ami egy változó vagy egy gépadat értéktartományát vagy egy határértékét túllépi. Pl.: é egy string-változóba (pl. GUD vagy LUD) egy stringet kellene írni, ami nagyobb a változó definícióban megadott string-hossznál. - ha egy érvénytelen értéket kellene írni egy szerszám- vagy tárkezelési változóba (pl. nem megengedett vágóélszámot a \$TC_DPCE[x,y]-ba nem megengedett tárhely-számot a \$TC_MDP2[x,y]-be). - MTL értéke helytelen. Ay MTL-t egy multitool hellyel kell programozni, amely az azonos NC mondat T=tárhely-szám utasításában van programozva. - egy nem megengedett értéket kellene írni a \$P_USEKT-be vagy \$A_DPB_OUT[x,y]-ba - egy nem megengedett értéket kellene írni egy gépadatba (pl. MD10010 \$MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP[0] = 0). - egy egyedi Frame-elemhez történő hozzáférésnél egy másik Frame-komponens TRANS, ROT, SCALE vagy MIRROR-ként lett megcímézve, vagy a CSCALE funkciót egy negatív mértéktényezővel láttuk el. Egy Multitool-szám lett programozva, ami ütközik egy már definiált T-számmal vagy egy már definiált tár-számmal. A DELMLOWNER programozásánál: az utasítást nem lehet programozni egy olyan szerszám T-számával, ami egy Multitool-ban szerepel.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A Frame-komponenseket csak az erre előírányzott kulcsszóval címezzük; a mértéktényezőt a 0,000 01 ... 999,999 99 határokon belül programozzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17052	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett STRING típusú érték/paraméterérték
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy STRING típusú programozott érték már alkalmazva van. Pl. - egy újonnan létrehozandó Multitool neve már egy másik Multitool, szerszám vagy tár számára ki van adva. - egy újonnan létrehozandó szerszám neve már egy másik szerszámnak azonos Duplo-számmal vagy Multitool-nak számára ki van adva. - egy újonnan létrehozandó tár neve már egy Multitool számára ki van adva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	STRING típusú programozott érték nem megengedett.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
17055	[Csatorna %1:] Mondat %2 GUD-változó nem létezik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A MEACALC eljárásnál olvasás vagy írás során a szükséges GUD változó nem létezik.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Megvizsgálni, hogy az összes GUD a MEACALC-hoz létre lett-e hozva. DEF CHAN INT _MVAR, _OVI[11] DEF CHAN REAL _OVR[32], _EV[20], _MV[20], _SPEED[4], _SM_R[10], _ISP[3] DEF NCK REAL _TP[3,10], _WP[3,11], _KB[3,7], _CM[8], _MFS[6] DEF NCK BOOL _CBIT[16] DEF NCK INT _CVAL[4].
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
17060	[Csatorna %1:] Mondat %2 igényelt adattartomány túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A 8kByte-os maximális tárolóhely, amely egy szimbólumra rendelkezésre áll, túllépve.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Meződimenziók lecsökkentése
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17070	[Csatorna %1:] Mondat %2 adat írásvédett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Megpróbáltunk egy írásvédett változót (pl. egy rendszerváltozót) beírni. Safety Integrated: A Safety-rendszerváltozók csak a Safety-SPL-programból írhatók be.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a illetékes személyzetet/szervizt értesíteni. A munkadarabprogram megfelelő megváltoztatása.
Safety Integrated:
- Írás hozzáféréseket a Safety változókhöz a Safety SPL programokon kívüli más munkadarab-programokban törölni.
- Safety funkciók engedélyezését törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17071 [csatorna %1:] mondat %2 adat olvasás-védett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Kísérlet történt egy olvasás-védett változó (pl. rendszerváltozó) olvasására.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a megfelelő hozzáférési jogot beállítani vagy a munkadarabprogramot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17080 [Csatorna %1:] Mondat %2%3 érték az alsó határnál kisebb

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = MD

magyarázat: Megpróbáltunk egy gépadatot a meghatározott alsó határnál kisebb értékkel beírni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a illetékes személyzetet/szervizt értesíteni. Állapítsuk meg a gépadatok beadási határait és az érték-hozzárendelést ezen határok között eszközöljük.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17090 [Csatorna %1:] Mondat %2%3 érték a felső határnál nagyobb

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = MD

magyarázat: Megpróbáltunk egy gépadatot a meghatározott felső határnál nagyobb értékkel beírni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a illetékes személyzetet/szervizt értesíteni. Állapítsuk meg a gépadatok beadási határait és az érték-hozzárendelést ezen határok között eszközöljük.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17095 [Csatorna %1:] Mondat %2 érvénytelen érték

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Megpróbáltunk egy gépadatot érvénytelen értékkel, pl. nullával beírni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Érték hozzárendelést korrigálni, pl egy értéket az értéktartományon belül, ami nem nulla, beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17100	[Csatorna %1:] Mondat %2 digitális bemenet/komparátor szám. %3 nem aktivált
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = bemenet-szám
magyarázat:	Megpróbáltunk az \$A_IN[n] rendszerváltozón keresztül egy olyan digitális bemenetet n olvasni, amely a MD10350 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS gépadaton keresztül nem került aktiválásra, ill. az \$A_INCO[n] rendszerváltozón keresztül egy olyan komparátor-bemenetet olvasni, amely egy nem aktivált komparátorhoz tartozik.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük a illetékes személyzetet/szervizt értesíteni. A munkadarab-program vagy a gépadatok megfelelő megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17110	[Csatorna %1:] Mondat %2 digitális kimenet szám. %3 nem aktivált
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = kimenet száma
magyarázat:	Megpróbáltunk egy digitális NCK-kimenetet (dugasz X 121) az \$A_OUT [n] rendszerváltozón keresztül MD10360 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS NCK-gépadatban megadott felső határnál nagyobb index [n]-nel olvasni vagy beállítani.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az \$A_OUT [n] rendszerváltozó indexét 0 és az MD10360 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS-gépadatban megadott érték között programozzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17120	[Csatorna %1:] Mondat %2 analóg bemenet szám. %3 nem aktivált
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = bemenet-szám
magyarázat:	Megpróbáltunk az \$A_INA[n] rendszerváltozón keresztül egy olyan analóg bemenetet olvasni, amely az MD10300 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS gépadaton keresztül nincs aktiválva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program vagy a gépadatok megfelelő megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17130	[Csatorna %1:] Mondat %2 analóg kimenet szám. %3 nem aktivált
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = kimenet száma
magyarázat:	Megpróbáltunk az \$A_OUTA[n] rendszerváltozón keresztül egy olyan analóg kimenetet beírni vagy olvasni, amely az MD10310 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS gépadaton keresztül nincs aktiválva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program vagy a gépadatok megfelelő megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17140	[Csatorna %1:] Mondat %2 NCK-kimenet %3 gépadaton keresztül egy funkcióhoz hozzárendelve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = kimenet száma
magyarázat:	A programozott digitális/analóg kimenet egy NC-funkcióhoz van hozzárendelve (pl. szoftver-bütyök)
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük a illetékes személyzetet/szervizt értesíteni. Más kimenetet alkalmazzunk vagy a konkuráló NC-funkciót MD-n keresztül deaktiváljuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17150	[Csatorna %1:] Mondat %2 maximál %3 NCK-kimenet a mondatban programozható
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = szám
magyarázat:	Egy NC-mondatban nem lehet a megadott számú kimenetnél többet programozni. A HW-kimenetek száma az alábbi MD-ben kerül meghatározásra: MD10360 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS és MD10310 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kevesebb digitális/analóg kimenetet programozunk egy mondatban. A megadott maximális szám külön vonatkozik az analóg ill. digitális kimenetekre. Esetleg két NC-mondatot programozunk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17160	[Csatorna %1:] Mondat %2 nincs szerszám kiválasztva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Megpróbáltunk az alábbi rendszerváltozón keresztül: \$P_AD [n] paraméterek tartalma (n: 1 - 25) \$P_TOOL aktív D-szám (készszám) \$P_TOOLL [n] aktív szerszámhossz (n: 1 - 3) \$P_TOOLR aktív szerszámsugár az aktuális szerszámkorrekció-adatokhoz hozzáférni, bár előzőleg nem került szerszám felhívásra.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NC munkadarab-programban a rendszerváltozók alkalmazása előtt egy szerszámkorrektúrát programozunk ill. aktiváljunk. Példa: N100 G.. ... T5 D1 ... LF A csatorna-specifikus gépadatokkal: MD22550 \$MC_TOOL_CHANGE_MODE új szerszámkorrekció M-funkciónál MD22560 \$MC_TOOL_CHANGE_M_CODE M-funkció szerszámcsereénél az kerül meghatározásra, hogy egy szerszámkorrekció aktiválása a mondatban a T-szóval történik-e meg és hogy az új korrekcióérték csak az M-szóval számítható-e a szerszámcserebe bele.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17170 [Csatorna %1:] Mondat %2 szimbólumok száma túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Felfutásban nem lehetett az előre meghatározott szimbólumokat beolvasni.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17180 [Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett D-szám

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A kijelzett mondatban egy olyan D-számmra (élszámmra) lenne hozzáférés, amelyik nincs inicializálva, ezért nem is létezik.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szerszámhívást az NC-munkadarabprogramban megvizsgálni:

- Megfelelő D szerszámkorrekció-szám van programozva? Ha a szerszámcseré-utasításban nincsen D-szám megadva, akkor automatikusan a MD20270 \$MC_CUTTING_EDGE_DEFAULT gépadatban beállított D-szám aktív. Ez szabványosan D1.

- Szerszámparaméterek (szerszámtípus, hossz, ...) definiálva? A szerszám-vágóélek méreteit előzőleg kezelőhelyi beadással vagy az NCK-ban egy szerszámadat-fájljal meg kell adni.

A \$TC_DPx[t, d] rendszerváltozó leírása, ahogy az egy szerszámadat-fájlban található

x ... korrekció paraméterszám P

t ... hozzátartozó szerszámszám T

d ... szerszámkorrekció-szám D

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17181 [Csatorna %1:] Mondat %2 T-szám= %3, D-szám= %4 nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

%3 = T-szám

%4 = D-szám

magyarázat: Egy olyan D-szám került programozásra, amelyet az NC nem ismer. Szabványosan a D-szám a megadott T-számmra vonatkozik. Ha a lapos D-szám funkció aktív, akkor T= 1 kerül kiadásra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha a program hibás, akkor korrekció-mondattal hárítsuk el a hibát és folytassuk a programot.

Ha adatkészlet hiányzik, akkor töltsünk be az NCK-ba egy adatkészletet a nevezett T/D-értékre (HMI-n keresztül, áttárolással) és folytassuk a programot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17182 [Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett összegkorrekció-szám

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Megpróbáltuk az aktuális vágóélinek egy nem definiált összegkorrekcióját felhívni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vizsgáljuk meg az összegkorrekció-tároló elérésénél \$TC_SCP*, \$TC_ECP*-t, DLx összegkorrekció választást, Ty szerszám választást ill. Dz korrekció választást.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17183 [Csatorna %1:] Mondat %2 H-szám már a T-szám=%3, D-szám=%4-ben megvan

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = T-szám
%4 = D-szám

magyarázat: Minden H-számot (H=0-án kívül) egy TO-egységen belül csak egyszer szabad kiadni. A megadott vágóélnak már van egy H-száma. Ha a H-számot többször kell kiadni, a MD10890 \$MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE gépadat, bit 3 = 1-t kell beállítani.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Programot megváltoztatni:
- Másik H-számot választani

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17188 [Csatorna %1:] D-szám %2 szerszámnál T-szám %3 és %4 definiált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = korrekciószám D
%3 = első szerszám T-száma
%4 = második szerszám T-száma

magyarázat: A nevezett D-szám %2 egyértelműsége a csatorna %1 TO-egységében nem adott. A nevezett %3 és %4 T-számok %2 korrektúrával rendelkeznek. Aktív szerszámkezelésnél kiegészítőleg az alábbiak érvényesek: A nevezett T-számok különböző jelölésű szerszámcsoporthoz tartoznak.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Gondoskodjunk a TO-egységen belül a D-számozás egyértelműségéről.
Ha a következőkben nincs szükség az egyértelműségre, akkor ne alkalmazzuk a hibát okozó utasítást.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17189 [Csatorna %1:] D-szám %2 a szerszámokra a tár/-helyen %3 és %4 definiált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = korrekciószám D
%3 = Tár/-hely-szám első szerszám, '/' elválasztási jelként
%4 = Tár/-hely-szám második szerszám, '/' elválasztási jelként

magyarázat: A nevezett %2 D-szám a csatorna %1 TO-egységében nem egyértelmű. A nevezett %3 és %4 T-számok %2 korrekcióval rendelkeznek.
Aktív szerszámkezelésnél kiegészítőleg az alábbiak érvényesek:
A nevezett T-számok különböző jelölőjű szerszámcsoporthoz tartoznak.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Gondoskodjunk a TO-egységen belül a D-számozás egyértelműségéről; pl. a D-számok átnevezésével.
Ha a következőkben nincs szükség az egyértelműségre, akkor ne alkalmazzuk a hibát okozó utasítást

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17190	[Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett T-szám %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = T-szám
magyarázat:	A kijelzett mondatban egy szerszám van felhívva, amelyik nincs definiálva és ezért nem létezik. A szerszám a T-számával, a nevével, vagy a nevével és a duploszámával lett megadva. A vészjelzés ekkor ki tudja jelezni, hogy a programozott tárhely-szám érvénytelen. Ha a T=tárhely funkció aktiválva és programozva van, és ezen túl a Multitool funkció aktiválva és az MTL programsor programozva van, akkor a vészjelzés kiegészítőleg jelentheti, hogy a T= tárhellyel programozott hely nem Multitool vagy az MTL-lel programozott Multitool-hely nem szerszám.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ellenőrizzük a szerszámfelhívást az NC munkadarab-programban: - Helyes szerszám-szám T.. van-e programozva? - T=tárhely programozás: Helyes tárhely-szám van programozva? - MTL programozás: A programozott tárhelyen egy Multitool van ill. a programozott Multitool hely egy szerszám? - A szerszámparaméter P1 - P25 meg van-e határozva? A szerszámél méreteinek előzőleg a kezelőtábla-beadáson vagy a V.24-interfészen keresztül beadottaknak kell lenniük. Az \$P_DP x [n, m] rendszerváltozók leírása n ... hozzátartozó szerszám-szám T m ... késszám D x ... paraméterszám P
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17191	[Csatorna %1:] Mondat %2 T= %3 nem létezik, program %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = T-szám vagy T-jelölő %4 = programnév
magyarázat:	Egy olyan szerszámjelölő programozása, amelyet az NCK nem ismer.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha a programjelölő egy olyan NC-mondaton áll, amely a nevezett T-jelölőt tartalmazza: Ha a program hibás, akkor korrekció-mondattal küszöböljük ki a hibát és folytassuk a programot. Ha adatkészlet hiányzik, akkor hozzunk létre egy adatkészletet. Ez azt jelenti, hogy a szerszám adatkészletét az összes definiált D-számmal együtt töltjük az NCK-ba (MMC-n keresztül, áttárolással) és utána folytassuk a programot. Ha a programjelölő egy olyan NC-mondaton áll, amely a nevezett T-jelölőt nem tartalmazza: A hiba már előzőleg fellépett a programban T programozásánál, a vészjelzés viszont csak a váltás-utasítással kerül kiadásra. Ha a program hibás - T5 programozása T55 helyett -, akkor korrekció-mondattal az aktuális mondat helyesbíthető; azaz ha ott csak M06 áll, akkor a mondat T55 M06-ra helyesbíthető. A hibás T5 sor mindaddig a programban marad, amíg az RESET-tel vagy program-véggel meg nem szakítódik. Összetettebb közvetett programozású program-felépítéseknel lehetséges az is, hogy akkor nincs lehetőség a program helyesbítésére. Akkor csak helyileg tudunk segíteni egy áttárolási mondatdal - a példában T55-el. Ha az adatkészlet hiányzik, akkor létesítsünk egy adatkészletet. Ez azt jelenti, hogy a szerszám adatkészletét az összes definiált D-számmal együtt töltjük NCK-ba (MMC-n keresztül, áttárolással), áttárolással T programozása és utána folytassuk a programot.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17192	[TO-egység %1:] Érvénytelen szerszám megnevezés '%2', duploszám %3. További pót-szerszámok '%4'-ben nem lehetségesek.
paraméter:	%1 = TO-egység %2 = szerszámjelölő %3 = Duploszám %4 = csoportjelölő
magyarázat:	A szerszám a megadott szerszámjelölővel, duploszámmal nem tudja a csoportjelölőt felvenni. Ok: A maximálisan megengedett pótszerszámok száma már definiálva lett. A névadással a szerszámcsoportban a szerszámok újrendezése ill. átrendezése következik, amelyben már az erre a gépre megadott maximális pótszerszám van.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kevesebb szerszámmal dolgozni vagy a gépgyártónál a maximális szám más beállítását kérni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
17193	[Csatorna %1:] Mondat %2 aktív szerszám már nincs a szerszámtartó-/orsószám %3-ban, program %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = szerszámtartó-szám / orsószám %4 = programnév
magyarázat:	A szerszám a megadott szerszámtartóban / orsóban, amelyre, mint master-szerszámtartóra ill. master-orsóra az utolsó szerszámcseré végre lett hajtva, ki lett cserélve. Példa: N10 SETHTH(1) N20 T='Sz1' ; szerszámcseré a master-szerszámtartó 1-re N30 SETMTH(2) N40 T1='Sz2' ; a szerszámtartó 1 csak mellék szerszámtartó A szerszámcseré nem okoz korrekció kikapcsolást. N50 D5; Új korrekció kiválasztás. Pillanatnyilag nincs aktív szerszám, amire a D vonatkozhatna, vagyis a D5 a Tsz.=0-ra vonatkozik; nulla korrekciót okoz.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Program változtatás: - a kívánt orsót főorsóként ill. a szerszámtartót master-szerszámtartóként beállítani - ezután az esetleges főorsót ill. a szerszámtartót master-szerszámtartót visszaállítani
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
17194	[Csatorna %1:] Mondat %2 nem talált megfelelő szerszámot
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	- Egy nem definiált szerszámmra hozzáférési kísérlet. - A specifikált szerszám nem engedi a hozzáférést. - A kívánt tulajdonságú szerszám nem elérhető. - MTL=MT-hely T=tárhely-szám lett programozva. Nincs Multitool a programozott helyen
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A szerszám hozzáférést megvizsgálni: - Rendben van a nyelvi parancs paraméterezése? - A szerszám az állapota szerint alkalmas a hozzáférésre?
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17195	[Csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett szerszámtartó-szám %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = szerszámtartó-szám
magyarázat:	A kijelzett mondatban egy definiált szerszámtartóhoz akarnak hozzáférni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A szerszámtartó programozását az NC-programban megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17200	[Csatorna %1:] Mondat %2 szerszám %3 adatok törlése nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = T-szám
magyarázat:	Megpróbáltuk egy a megmunkálásban található szerszámmra a szerszámadatokat kitörölni a munkadarab-programból. Az aktuális megmunkálásban résztvevő szerszámok szerszámadatait nem szabad törölni. Ez úgy a T-vel előválasztott vagy becserélt szerszámmra, mind az olyan szerszámokra vonatkozik, amelyekre az állandó tárcsakerületi sebesség vagy a szerszámellenőrzés aktív.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ellenőrizzük a szerszámkorrekció-tárolóra az \$TC_DP1[t,d] = 0-án keresztüli hozzáférést vagy kapcsoljuk le a szerszámot
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17202	[Csatorna %1:] Mondat %2 táradatok törlése nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Megpróbáltunk táradatokat törölni, amelyek éppen nem törölhetők. Egy tár, amelynek aktuális állapota 'Szerszám mozog', nem törölhető. Egy szerszámadapter, amely aktuálisan tárhelyhez van rendelve, nem törölhető. Egy szerszámadaptert, ha a MD18104 \$MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER értéke -1, nem lehet törölni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha a következő tártörlési kísérletek nem sikerülnek: \$TC_MAP1[m] = 0 ; az m társzámú tár törlése, \$TC_MAP1[0] = 0 ; az összes tár törlése vagy \$TC_MAP6[m] = 0 ; a tár törlése az összes benne levő szerszámmal, akkor gondoskodni kell arról, hogy a felhívás időpontjában a tár ne legyen 'Tár mozog' állapotban. Ha a következő táradapter törlési kísérletek nem sikerülnek: \$TC_ADPTT[a] = -1 ; az a számú adapter törlése \$TC_ADPTT[0] = -1 ; az összes adapter törlése, akkor előtte a tárhelyet ill. a tárhelyeket kell törölni a következő paranccsal \$TC_MPP7[m,p] = 0 ; ahol m=társzám. p= annak a helynek a száma, amelyikhez az adapter hozzá van rendelve.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17210	[Csatorna %1:] Mondat %2 változóra hozzáférés nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke

magyarázat:	A változót nem lehet a munkadarab-programból közvetlenül olvasni / írni. Ez csak a mozgásszinkron-akciókban megengedett. Példa a változóra: \$P_ACTID (mely síkok aktívak) \$AA_DTEPB (axiális maradékút lengési hozzáállításhoz) \$A_IN (bemenet lekérdezés) Safety-Integrated: Safety-PLC-rendszerváltozókat csak az SPL-üzembehelyezési fázisban lehet olvasni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17212	[Csatorna %1:] Szerszámkezelés: kéziszerszám %3-t, duploszám %2 becserélni az orsó/szerszámtartó %4-be
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = Duploszám %3 = szerszámjelölő %4 = szerszámtartó-szám (orsószám)
magyarázat:	Figyelemztetés, hogy a megadott kéziszerszámot a program folytatása előtt a megadott szerszámtartóba ill. orsóba ki kell tenni. A kéziszerszám egy olyan szerszám, amelynek adatait az NCK ismeri, de nincs tárhelyhez hozzárendelve és emiatt az NCK automatikus szerszámcseréje és általában a gép számára sem hozzáférhető. A megadott kéziszerszám lehet egy Multitool szerszáma is. Akkor a Multitool-t kell becserélni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Biztosítani a megadott kéziszerszám kivételét a szerszámtartóból. A szerszámváltás be PLC-nyugtázása a vészjelzést automatikusan törli.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

17214	[Csatorna %1:] Szerszámkezelés: kéziszerszám %3-at az orsó/szerszámtartó %2-ből kivenni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = szerszámtartó-szám (orsószám) %3 = szerszámjelölő
magyarázat:	Figyelemztetés, hogy a megadott kéziszerszámot a program folytatása előtt a megadott szerszámtartóból ill. orsóból ki kell venni. A kéziszerszám egy olyan szerszám, amelynek adatait az NCK ismeri, de nincs tárhelyhez hozzárendelve és emiatt az NCK automatikus szerszámcseréje és általában a gép számára sem hozzáférhető. A megadott kéziszerszám lehet egy Multitool szerszáma is. Akkor a Multitool-t kell eltávolítani.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Biztosítani a megadott kéziszerszám kivételét a szerszámtartóból. A szerszámváltás be PLC-nyugtázása a vészjelzést automatikusan törli. A kézi szerszámokkal csak akkor lehet hatékonyan dolgozni, ha azt a PLC program megfelelően támogatja.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

17215	[csatorna %1:] szerszámkezelés: kéziszerszám %3-at a közbenső tárolóhely %2-ről kivenni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = közbenső tárolóhely szám %3 = szerszámjelölő
magyarázat:	Útalás arra, hogy a megadott szerszámot a program folytatása előtt a megadott közbenső tárolóhelyről ki kell venni. Egy kéziszerszám egy olyan szerszám, amelynek adatai az NCK-ban ismertek, de amelyik nincs hozzárendelve egy tárhelyhez és emiatt az automatikus szerszámcseréje számára az NCK és általában a gép által nem teljesen elérhető. A megadott kéziszerszám lehet egy Multitool-ban. Ekkor a Multitool-t kell eltávolítani.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.

segítség: Biztosítani, hogy a megadott kéziszerszám a közbenső tárolóhelyről el legyen távolítva. A szerszámcseré-k utasítás PLC-nyugtázása után a vészjelzés automatikusan törölve lesz. A kéziszerszámokkal csak akkor lehet hatékonyan dolgozni, ha a PLC program ezt megfelelően támogatja.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

17216 [Csatorna %1:] Kéziszerszámot a szerszámtartó %4-ből kivenni és kéziszerszám %3 %2-t becserélni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = Duploszám
%3 = szerszámjelölő
%4 = szerszámtartó-szám (orsószám)

magyarázat: Figyelmeztetés, hogy a megadott kéziszerszámot a program folytatása előtt a megadott szerszámtartóba ill. orsóba kell tenni és az ott található kéziszerszámot ki kell venni. A kéziszerszám egy olyan szerszám, amelynek adatait az NCK ismeri, de nincs tárhelyhez hozzárendelve és emiatt az NCK automatikus szerszámcseré és általában a gép számára sem hozzáférhető.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Biztosítani a megadott kéziszerszám kivételét a szerszámtartóból. A szerszámváltás be PLC-nyugtázása a vészjelzést automatikusan törli. A kézi szerszámokkal csak akkor lehet hatékonyan dolgozni, ha azt a PLC program megfelelően támogatja.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

17218 [csatorna %1:] mondat %2 szerszám %3 nem lehet kéziszerszám

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = szerszámjelölő

magyarázat: A megadott szerszámnak van egy tulajdonos-helye ill. ennek a szerszámnak van foglalva egy hely egy valós tárban. Ezért nem lehet egy kéziszerszám.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - NC programot javítani
- A "DELRMRES" programozásával biztosítani, hogy nincs hivatkozás egy valós gépre

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17220 [Csatorna %1:] Mondat %2 szerszám nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ha megpróbálunk egy T-számmal, szerszámnévvel, vagy a szerszámnévvel és duploszámmal egy olyan szerszámmal hozzáférni, amely (még) nincs meghatározva, pl. ha szerszámokat az \$TC_MPP6 = 'toolNo' programozásával tárhelyre kellene tenni. Ez csak akkor megy, ha mind a tárhely, mind pedig a 'toolNo' által meghatározott szerszám definiálva lettek. A nem létező szerszám lehet egy Multitool is (a Multitool egy szerszámként van kezelve).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-program helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17224 [Csatorna %1:] Mondat %2 szerszám T/D=%3. a szerszámtípus %4 nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = igényelt T-szám / D-szám
%4 = igényelt szerszámtípus

magyarázat:	Ezen a berendezésen nem lehetséges a megadott szerszámtípus szerszámaihoz szerszámkorrekciót kiválasztani. A szerszámtípusok sokféleségét korlátozhatja a gépgyártó, és lehet korlátozni egyes vezérlésmoделlekre is. Csak a berendezésre megengedett szerszámtípusokat használjunk. Vizsgáljuk meg, hogy nincs-e hiba a szerszámok definíciójánál
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-programot vagy szerszám-adatokat megváltoztatni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17230	[Csatorna %1:] Mondat %2 duploszám már foglalt
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Ha megpróbáljuk egy szerszám olyan duploszámát írni, amely nevéhez már egy másik szerszám (más T-szám) ugyanezzel a duploszámmal létezik.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-program helyesbítése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17240	[Csatorna %1:] Mondat %2 illegális szerszámdefiníció
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Ha megpróbálunk egy szerszámadatot megváltoztatni, amely az adat-konzisztenciát utólagosan szétrombolná ill. egy ellentmondásos definícióhoz vezetne.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-program helyesbítése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17250	[Csatorna %1:] Mondat %2 illegális tárdefiníció
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Ha megpróbálunk egy táradat megváltoztatni, amely az adat-konzisztenciát utólagosan szétrombolná ill. egy ellentmondásos definícióhoz vezetne
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-program helyesbítése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17255	[csatorna %1:] mondat%2 tárhely hierarchia törölve lett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Ha \$TC_MAMP2, bit 15 meg lesz változtatva, az esetlegesen meglevő hierarchiák jelentés változás miatt törölve lesznek.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Tárhely hierarchiát újra megadni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17260 [Csatorna %1:] Mondat %2 illegális tárhely-definíció

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Ha megpróbálunk egy tárhely-adatot megváltoztatni, amely az adat-konzisztenciát utólagosan szétrombolná ill. egy ellentmondásos definícióhoz vezetne.
 Pl.: Ha a paraméter \$TC_MPP1 (=hely-fajta) 'orsó-/szerszámtartóhely'-ként van beírva akkor konfliktusba lehet kerülni a MD18075 \$MN_MM_NUM_TOOLHOLDERS korlátozott gépadattal.
 Segítség akkor, vagy - ha a vezérlés modell megengedi- az MD18075 \$MN_MM_NUM_TOOLHOLDERS értékét megnövelni, vagy a tár-definíciót megváltoztatni.
 Egy szerszám nem lehet egyidőben:
 - két különböző tárhelyen
 - egy Multitool-ban és egy tárhelyen.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-program helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17261 [TO-egység%1:] Nem lehet %3 minden értékét a %2 tárról kijelezni.

paraméter: %1 = TO-egység
 %2 = társzám
 %3 = paraméternevek

magyarázat: Nem lehet az összes felhasználói tárhely adatahoz (\$TC_MPPCx[magNo, locNo] hozzáférni a kezelőhelyről.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Az OEM tárhely paramétert csökkenteni (MD18092 \$MN_MM_NUM_CC_MAGLOC_PARAM)
 - vagy a megadott társzám a tárhelyek számát csökkenteni. (\$TC_MAP6[magNo], \$TC_MAP7[magNo])
 A 3 megnevezett paraméter összege nem lépheti a 32767-t.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
 Ez csak egy utalás vészjelzés.

17262 [Csatorna %1:] Mondat %2 illegális szerszámadapter művelet

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Ha megpróbáltunk egy szerszámadapter hozzárendelést egy tárhellyel kapcsolatban definiálni ill. törölni és ennek a tárhelynek már van egy másik szerszámadaptere és /vagy van benne egy szerszám, ill. a hozzárendelés törlésénél van egy szerszám a helyen. Ha a MD18108 \$MN_MM_NUM_SUMCORR gépadat értéke -1, akkor az adaptert nem lehet írásművelettel egy még nem definiált adapterre létrehozni. A gépadat ilyen értékénél csak olyan adapteradatok írhatók, amelyek már (automatikusan) tárhelyekhez lettek rendelve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Ehy tárhelyhez maximum egy adaptert hozzárendelni.
 - Nem lehet szerszám a tárhelyen.
 - MD18108 \$MN_MM_NUM_SUMCORR gépadat -1 értékkel: Ha a \$TC_ADPTx (x=1,2,3,T) rendszerváltozók egyikének írásánál vészjelzés jön, akkor az írási műveletet úgy kell megváltoztatni, hogy csak a tárhelyekkel összekapcsolt adapteradatok legyenek írva.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17270	[Csatorna %1:] Mondat %2 Call-by-reference: nem megengedett változó
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Gépadatokat és rendszerváltozókat nem szabad Call-by-reference-paraméterként átadni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-program megváltoztatása: Utaljunk a gépadat vagy a rendszerváltozó értékéhez egy programlokális változót hozzá és adjuk ezt át paraméterként.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17500	[Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3 nem osztótengely
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Egy osztótengely-pozíció a CIC, CAC vagy CDC kulcsszó általi programozása egy olyan tengelyre, amely gépadattal nincs osztótengelyként meghatározva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Távolítsuk el az osztótengely-pozíció programozói utasítást (CIC, CAC, CDC) az NC-munkadarab-programból vagy nyilvánítsuk az érintett tengelyt osztótengellyé. Osztótengely-deklaráció: MD30500 \$MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB (osztótengely-hozzárendelés) A tengely akkor lesz osztótengely, ha a megadott MD-ben egy hozzárendelés egy osztópozíció-táblázathoz történt meg. 2 táblázatra van lehetőség (beadási érték 1 vagy 2). MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 MD10920 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2 (pozíciók száma az 1./2. osztótengelyre) Szabványos érték: 0 maximális érték: 60 MD10910 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 [n] MD10930 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_2 [n] (az 1. osztótengely pozíciója) Beadásra kerülnek az abszolút tengelypozíciók. (A lista hossza az MD 10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 gépadattal kerül meghatározásra).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17501	[Csatorna %1:] Mondat %2 osztótengely %3 Hirth-fogazással aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév
magyarázat:	Az osztótengelyre a 'Hirth-fogazás' funkcionalitás került aktiválásra, ez a tengely ezért csak az osztás-pozíciókra tud rámenni, a tengely egy másik elmozdulása nem lehetséges. PRESETON vagy PRESETONS programozása nem megengedett.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Munkadarabprogram helyesbítése FC16 ill. FC18 felhívás helyesbítése Gépadat MD30505 \$MA_HIRTH_IS_ACTIVE lekapcsolása

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17502 [Csatorna %1:] Mondat %2 osztótengely %3 Hirth-fogazással Stop késleltetése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév

magyarázat: Az osztótengelyre a 'Hirth-fogazás' funkcionalitás került aktiválásra és az override 0-ra van állítva vagy egy másik megállási feltétel (pl. VDI-interfészjel) aktív. Mivel csak osztótengelyeken lehet megállítani, a következő lehetséges osztáspozícióra történik rámenetel. A vészjelzés mindaddig kijelzésre kerül, amíg ezt a pozíciót el nem érte vagy a megállítási feltétel deaktiválódik.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Várjuk meg, amíg a következő lehetséges osztáspozíciót el nem értük vagy override > 0 beállítása vagy más megállási feltétel deaktiválása.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

17503 [Csatorna %1:] Mondat %2 osztótengely %3 Hirth-fogazással és tengely nincs referálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév

magyarázat: Az osztótengelyre a 'Hirth-fogazás' funkcionalitás került aktiválásra és a tengelynek el kell mozdulnia, bár az még nincs referálva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Tengely referálása.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17505 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 osztótengely %4 Hirth fogazással aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév

magyarázat: Az osztótengelyre a 'Hirth-fogazás' funkcionalitás került aktiválásra, ez a tengely ezért csak az osztás-pozíciókra tud rámenni, a tengely egy másik elmozdulása nem lehetséges.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

Munkadarabprogram helyesbítése

FC16 ill. FC18 felhívás helyesbítése

Gépadat MD30505 \$MA_HIRTH_IS_ACTIVE lekapcsolása

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17510 [Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett index az osztótengely %3-ra

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat:	Az osztótengely programozott indexe a pozicionáló-táblázat tartományán kívül fekszik. Példa: A MD30500 \$MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB tengely-specifikus gépadatban hozzárendelt lista 56. pozíciójára kell az 1. pozicionáló tengellyel abszolút rámenni, a pozíciók száma viszont pl. csak 40 (MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 = 40). N100 G.. U=CAC (56) Vagy ekvidisztáns távolságoknál a programozott index kisebb vagy egyenlő nulla. Vagy egy MOV-mozgásnál kísérlet történik a megengedett tartományon kívülre mozgásra.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az osztótengely-pozíciót az NC-munkadarab-programban az aktuális pozíció-táblázat hosszának megfelelően programozzuk ill. egészítsük ki a pozíció-táblázatot a kívánt értékkel és a listahosszat illesszük rá.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17600	[Csatorna %1:] Mondat %2 Preset a transzformált tengely %3-ra nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	A kijelzett tengely részt vesz az aktuális transzformációban. Ezzel erre a tengelyre a valóérték-tároló állítása (Preset) nem lehetséges (PRESETON és PRESETONS-ra érvényes). Példa: Az A géptengely az A 300 abszolút pozíción az A 100 új valóértékre állítandó. : N100 G90 G00 A=300 N101 PRESETON A=100
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kerüljük a valóérték-tároló állítást azon tengelyekre, amelyek egy transzformációban részt vesznek, vagy kapcsoljuk le a transzformációt a TRAFOOF kulcsszóval.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17601	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 tengely %4 Preset nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	A valóérték beállítása (Preset) a tengelyre nem lehetséges, mert - a tengely mozog - a tengely egy transzformációban van lekötve - a tengely aktuálisan ütközésre felügyelt - az orsó mozgása még nem zárult le - referenciapontra menet (G74) aktív - a geometriatengely nincs 'semleges tengely' állapotban
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Valóérték beállítást elkerülni ill. megfelelő geometria-tengelyt RELEASE(...)-zel kellő időben 'semleges tengely' állapotba hozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17602	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 Preset tengelyre %4 JOGREF üzemmódban nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A valósérték beállítása (Preset) a tengelyre nem lehetséges, ha a tengelyhez rendelt üzemmód csoport JOG üzemmódban van és ha emellett ki van választva a referenciapontra menet gépfunkció.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A valósérték beállítása ebben a helyzetben elkerülni, ill. referenciapontra menet gépfunkciót kikapcsolni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17603	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 PresetJOG üzemmódban csak álló tengelyre %4 lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A valósérték beállítása (Preset) JOG üzemmódban csak álló tengelyre lehetséges.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A valósérték beállítását tengelymozgás alatt elkerülni, ill. a tengely megállását bevárni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17604	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 Preset aktív ingatengelyre (tengely %4) nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A valósérték beállítása (Preset) egy szinkronakciókkal vezérelt aktív ingatengelyre nem lehetséges.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A valósérték beállítását aktív ingamozgás közben elkerülni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17610	[Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3 transzformációban résztvesz, akció nem hajtható végre
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A tengely részt vesz az aktív transzformációban. Ezt ezért nem lehet a kívánt akciót, mozgatót pozícionáló-tengelyként, tengelycseré engedélyezést végrehajtani.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előzőleg kapcsoljuk le a transzformációt a TRAFOOF utasítással vagy távolítsuk el az akciót a munkadarab-programból.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17620 [Csatorna %1:] Mondat %2 fixpont rámenetel transzformált tengely %3-ra nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsós szám

magyarázat: A kijelzett mondatban a fixpont rámenetelre (G75) egy olyan tengely került programozásra, amely az aktív transzformációban részt vesz. Ezzel a fixpont rámenetel nem hajtódik végre!

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Távolítsuk el a G75-utasítást a munkadarabprogram-mondatból vagy a transzformációt előzőleg kapcsoljuk le a TRAFOOF utasítással.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17630 [Csatorna %1:] Mondat %2 referálás a transzformált tengely %3-ra nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsós szám

magyarázat: A kijelzett mondatban egy olyan tengely referenciapontra menetele (G74) került programozásra, amely az aktív transzformációban részt vesz. Ezzel a referenciapontra történő menetel nem hajtódik végre!

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A G74-utasítás ill. a transzformációban résztvevő géptengelyek eltávolítása a munkadarabprogram-mondatból vagy a transzformációt megelőzően kapcsoljuk le a TRAFOOF utasítással.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17640 [Csatorna %1:] Mondat %2 orsóüzem a transzformált tengely %3-ra nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsós szám

magyarázat: Az orsóüzemre programozott tengely az aktuális transzformációban geometriatengelyként vesz részt. Ez nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A transzformációt előzőleg kapcsoljuk ki.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17650 [Csatorna %1:] Mondat %2 géptengely %3 nem programozható

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsós szám

magyarázat:	A géptengelyt nem lehet aktív transzformációnál alkalmazni. Esetleg a funkció egy másik koordinárendszerben is programozható. Például a visszameneteli pozíciót adott esetben bázis- vagy munkadarab-koordináta-rendszerben is meg lehet adni. A koordinárendszer kiválasztására a megfelelő tengely-jelölő szolgál.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A transzformáció kikapcsolása vagy másik koordinárendszer alkalmazása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17800	[Csatorna %1:] Mondat %2 hibásan Kódolt pozíció programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az FP=n kulcsszóval megadott n pozíciószám nem megengedett. Az MD30600 \$MA_FIX_POINT_POS [n] tengely-specifikus gépadaton keresztül 2 abszolút tengelypozíció határozható meg fixponként . Vagy ha a 3 és/vagy 4 pozíciószámot kell használni, akkor az MD30610 \$MA_NUM_FIX_POINT_POS gépadatot megfelelően be kell állítani.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az FP kulcsszó programozása az 1 vagy 2 gépponttal. Példa: Az X1 és Z2 géptengelyekkel rámenetel a fixpont 2-re. N100 G75 FP=2 X1=0 Z2=0 Vagy: MD30610 \$MA_NUM_FIX_POINT_POS és esetleg MD30600 \$MA_FIX_POINT_POS[] illesztése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17810	[Csatorna %1:] Tengely %2 nincs referálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelyszám
magyarázat:	A tengelyre JOG-ban egy funkció lett aktiválva, pl. fix-pontra menet, Jog pozícióra, Jog körön és tengely nincs referálva
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Tengelyt referálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17811	[Csatorna %1:] Fix-pontra menet JOG-ban a tengely %2-re nem lehetséges, ok %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = Ok
magyarázat:	Egy tengelyhez 'Fix-pontra menet JOG-ban' lett igényelve, ez nem lehetséges, mert: Ok 1: A tengely részt vesz aktív transzformációban. Ok 2: A tengely követő-tengely egy aktív csatolásban. Ezért a fix-pontra menet nem lesz végrehajtva.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Fix-pontra menetet JOG-ban kikapcsolni vagy a transzformációt TRAFOOF-fal választani ill. a csatolást felbontani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17812	[Csatorna %1:] Tengely %2 fix-pontra menet JOG-ban: fix-pont %3 megváltozott
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám %3 = fix-pont szám
magyarázat:	'Fix-pontra menet JOG-ban' aktív a tengelyre és egy másik fix-pont lett kiválasztva vagy a fix-pontra menet deaktiválva lett. A rámeneti mozgás megszakad.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	JOG mozgást újra kiváltani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
17813	[Csatorna %1:] Tengely %2 fix-pontra menet JOG-ban és korrekciós mozgás aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	'Fix-pontra menet JOG-ban' aktív a tengelyre és egyidejűleg egy másik korrekciós mozgás, pl. \$AA_OFF szinkronizációs offset, interpolál. A kiválasztott fix-pont pozíció nem lesz elérve, ha a korrekciós értékek a mozgás közben meg lesznek változtatva. Ezután a célpont: "Fix-pont pozíció + korrekciós érték változás". A fix-pont elérése akkor van biztosítva, ha a mozgás a korrekciós érték megváltoztatása után újra lesz indítva. (pl. növekményes mozgás, amelyiknél a mozgás közben leáll). Ok: A mozgás újra indításával az aktuális korrekciós érték figyelembe lesz véve.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	JOG mozgást újra kiváltani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
17814	[Csatorna %1:] Tengely %2 fix-pont pozíció nem áll rendelkezésre
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám %3 = fix-pont pozíció szám
magyarázat:	A JOG üzemmódban a PLC-vel kiválasztott fix-ponthoz nincs fix-pont pozíció, lásd MD30610 \$MA_NUM_FIX_POINT_POS.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	MD30610 \$MA_NUM_FIX_POINT_POS-t és esetleg MD30600 \$MA_FIX_POINT_POS[]-t illeszteni. Fix-pontra menetet kiiktatni vagy érvényes fix-pontot választani és Jog-mozgást újra kiváltani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
17815	Osztótengely %1 fix-pont %2 nem azonos az osztás-pozícióval
paraméter:	%1 = tengelyszám %2 = gépadat mezőindexe
magyarázat:	A tengely egy referált osztótengely és a JOG üzemmódban felveendő (az MD30600 \$MA_FIX_POINT_POS-ban megadott) fix-pont szám %2 nem egyezik egy osztás-pozícióval. A JOG üzemmódban a referált osztótengelyek az osztáspozíciókra mennek.
reakció:	NC nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: MD30600 \$MA_FIX_POINT_POS]-t vagy osztás-pozíciót illeszteni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17820 [Csatorna %1:] Jog pozícióra tengely %2-re nem lehetséges, ok %3
paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsós szám
%3 = Ok
magyarázat: Egy 'Jog pozícióra' igény egy tengelyre, ami nem lehetséges, mert:
Ok 1: A tengely részt vesz az aktív transzformációban.
Ok 2: A tengely egy aktív csatolás követő-tengelye.
Ezért a Jog a pozícióra nem lesz végrehajtva.
reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: 'Jog pozícióra'-t kikapcsolni vagy a transzformációt előbb TRAFOOF-fal kikapcsolni ill. a csatolást feloldani.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17821 [Csatorna %1:] Tengely %2 Jog pozícióra és korrekciós mozgás aktív
paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat: 'Jog pozícióra' aktív a tengelyre és egyidejűleg egy másik korrekciós mozgás, pl. \$AA_OFF szinkronizációs offset, interpolál.
A SD43320 \$SA_JOG_POSITION beállítási érték pozíció nem lesz elérve, ha a korrekciós értékek a mozgás közben meg lesznek változtatva.
Ezután a célpont: "Jog pozíció + korrekciós érték változás".
A SD43320 \$SA_JOG_POSITION pozíció elérése akkor van biztosítva, ha a mozgás a korrekciós érték megváltoztatása után újra lesz indítva.
(pl. növekményes mozgás, amelyiknél a mozgás közben leáll).
Ok:
A mozgás újra indításával az aktuális korrekciós érték figyelembe lesz véve.
reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: JOG mozgást újra kiváltani.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17822 [Csatorna %1:] Tengely %2 Jog pozícióra: pozíció megváltozott
paraméter: %1 = csatornaszám
magyarázat: 'Jog pozícióra'-nál egy tengelymozgás aktív a tengelyre és a pozíció, azaz SD43320 \$SA_JOG_POSITION beállítási adat tartalma meg lett változtatva. A rámeneti mozgás megszakad.
reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: JOG mozgást újra kiváltani.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17823 [Csatorna %1:] Tengely %2 Jog pozícióra deaktiválva
paraméter: %1 = csatornaszám
magyarázat: 'Jog pozícióra'-nál egy tengelymozgás aktív a tengelyre és a 'Jog pozícióra' deaktiválva lett. A rámeneti mozgás megszakad.
reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: JOG mozgást újra kiváltani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17825	Osztótengely %1 \$SA_JOG_POSITION nem azonos az osztás-pozícióval
paraméter:	%1 = tengelyszám
magyarázat:	A tengely egy referált osztótengely és a JOG üzemmódban 'Jog pozícióra' aktiválva van és a SD43320 \$SA_JOG_POSITION nem egyezik egy osztás-pozícióval. A JOG üzemmódban a referált osztótengelyek az osztáspozíciókra mennek.
reakció:	NC nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	SD43320 \$SA_JOG_POSITION-t vagy osztáspozíciót illeszteni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17830	[Csatorna %1:] Jog körön aktiválva és a szükséges tengely %2 nem geometria-tengely.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Jog körön funkció aktiválva lett, de a hozzá szükséges tengely nem geometria-tengelyként van definiálva.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Tengelyt geometria-tengelyként definiálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17831	[Csatorna %1:] Jog körön nem lehetséges, ok:%2
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = Ok
magyarázat:	Jog körön funkció aktiválva lett, de nem lehetséges, mert: 1. Az érintett tengelyek aktuális pozíciója a választott osztóköron kívül van. 2. Az érintett tengelyek aktuális pozíciója a választott osztókörnél és aktív szerszámsugár-korrekciónál túl közel van a kör középpontjához. 3. Az érintett tengelyek aktuális pozíciója aktív szerszámsugár-korrekciónál túl közel van a határoló körhöz belső megmunkálásnál. 4. Az érintett tengelyek aktuális pozíciója aktív szerszámsugár-korrekciónál túl közel van a határoló körhöz külső megmunkálásnál. 5. Az érintett tengelyek aktuális pozíciója belső megmunkálásnál a definiált körön kívül van. 6. Az érintett tengelyek aktuális pozíciója külső megmunkálásnál a definiált körön belül van. 10. Az aktuális síkra egy forgatás hat, vagyis az aktuális sík ferdén áll a síkban. Ez jelenleg nincs támogatva. 20. JOG Retract aktív. Ez az üzemmód nem támogatott.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Tengelyt geometria-tengelyként definiálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17833	[Csatorna %1:] Jog egy körön aktív és körök Jog deaktiválva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Egy körmozgás aktív és a 'Jog körön' deaktiválva lett. A körmozgás megszakad.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	'Körök Jog'-ot ismét aktiválni és JOG mozgást újra kiváltani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17900	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 tengely %4 nem géptengely
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév
magyarázat:	A mondat kontextus ezen a helyen egy géptengelyt követel meg. Ez az eset az alábbiaknál áll fenn: - G74 (referenciapontra menés) - G75 (fixpontra menés) - PRESETON/PRESETONS GANTRY együttfutás tengelyekre Ha egy geo- vagy egy kiegészítő tengelyjelölő kerül alkalmazásra, akkor ennek is géptengely-jelölőként kell engedélyezettnek lennie. (MD10000 \$MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB).
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Géptengely-jelölő alkalmazása a programozásnál.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

18000	[Csatorna %1:] Mondat %2 NCK-specifikus védőtartomány %3 hibás. Hiba-szám %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = NCK-védőtartomány száma %4 = hiba-specifikáció
magyarázat:	A védőtartomány definíciója hibás. A hibaszám a vészjelzés közelebbi okait adja meg. Az alábbi jelentések vannak: Nr. jelentés 1: Nem teljes vagy ellentmondásos kontúr-leírás 2: A kontúr egy felületnél többet ölel át 3: A szerszámmra vonatkoztatott védőtartomány nem konvex. 4: Ha a védőtartomány 3. dimenziójában mindkét behatárolás aktív és mindkét határ azonos értékkel rendelkezik. 5: A védőtartományok száma nem létezik (negatív szám, nulla vagy a védőtartományok maximális számánál nagyobb) 6: A védőtartomány-leírás 10 kontúrelemnél többől áll 7: A szerszámmra vonatkoztatott védőtartomány belső védőtartományként definiált 8: Hibás paraméter alkalmazása 9: Az aktiválandó védőtartomány nem meghatározott 10: Hibás modális G-kód alkalmazása a védőtartomány-definícióra. 11: Kontúrleírás hibás ill. Frame aktivált. 12: Egyéb tovább nem specifikált hiba
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni. A védőtartomány definíciójának megváltoztatása, MD ellenőrzése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18001	[Csatorna %1:] Mondat %2 csatorna-specifikus védőtartomány %3 hibás. Hiba-szám %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = Csatorna-specifikus védőtartomány száma %4 = hiba-specifikáció

magyarázat:	A védőtartomány definíciója hibás. A hibaszám a vészjelzés közelebbi okait adja meg. Az alábbi jelentések vannak: Nr. jelentés 1: Nem teljes vagy ellentmondásos kontúr-leírás 2: A kontúr egy felületnél többet ölel át 3: A szerszámmra vonatkoztatott védőtartomány nem konvex. 4: Ha a védőtartomány 3. dimenziójában mindkét behatárolás aktív és mindkét határ azonos értékkel rendelkezik. 5: A védőtartományok száma nem létezik (negatív szám, nulla vagy a védőtartományok maximális számánál nagyobb) 6: A védőtartomány-leírás 10 kontúrelemnél többől áll 7: A szerszámmra vonatkoztatott védőtartomány belső védőtartományként definiált 8: Hibás paraméter alkalmazása 9: Az aktiválendő védőtartomány nem meghatározott 10: Hibás modális G-kód alkalmazása a védőtartomány-definícióra. 11: Kontúrleírás hibás ill. Frame aktivált. 12: Egyéb tovább nem specifikált hiba.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni. A védőtartomány definíciójának megváltoztatása, MD ellenőrzése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18002	[Csatorna %1:] Mondat %2 NCK-védőtartomány %3 nem aktiválható. Hiba- szám %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = NCK-védőtartomány száma %4 = hiba-specifikáció
magyarázat:	A védőtartomány aktiválásánál egy hiba lépett fel. A hibaszám a vészjelzés közelebbi okait adja meg. Nr. jelentés 1: Nem teljes vagy ellentmondásos kontúr-leírás 2: A kontúr egy felületnél többet ölel át 3: A szerszámmra vonatkoztatott védőtartomány nem konvex. 4: Ha a védőtartomány 3. dimenziójában mindkét behatárolás aktív és mindkét határ azonos értékkel rendelkezik. 5: A védőtartományok száma nem létezik (negatív szám, nulla vagy a védőtartományok maximális számánál nagyobb) 6: A védőtartomány-leírás 10 kontúrelemnél többől áll 7: A szerszámmra vonatkoztatott védőtartomány belső védőtartományként definiált 8: Hibás paraméter alkalmazása 9: Az aktiválendő védőtartomány nem meghatározott ill. a kontúrelemek száma <2 vagy >MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA 10: Hiba a védőtartományok belső felépítésénél 11: Egyéb tovább nem specifikált hiba 12: A maximálisan egyidejűleg aktív védőtartományok számának túllépése. (csatorna-specifikus gépadat). 13,14: A védőtartományok kontúrelemét nem lehet létrehozni. 15,16: Nincs több tárolóhely a védőtartományokra. 17: Nincs több tárolóhely a kontúrelemekre.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. Ha a vészjelzés a felfutásnál fellép (2. paraméter: "INIT" a mondat szám helyett), beállításra kerül a "Csatorna nem üzemkész".

segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. 1. Csökkentsük az egyidejűleg aktív védőtartományok számát (MD). 2. A munkadarabprogram megváltoztatása: - Más védőtartományok törlése. - Előfutam állj. Ha vészjelzés a vezérlés felfutásánál lép fel, a \$SN_PA... rendszerváltozókat kell korrigálni a megadott védőtartományra. Ezután meleg-startot kell végrehajtani. Ha a hibás adat nem ismerhető fel, el lehet venni a védelmi tartomány azonnali aktivizálását és a védelmi tartomány rendszerváltozóit NPROTDEF segítségével újra írni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás. Ha a vészjelzés az NC-programfeldolgozás alatt lép fel, az aktuális mondatot meg lehet változtatni. Így az NPROT paramétereket is meg lehet változtatni. Ha azonban a hiba a védelmi tartomány definíciójában van, az NC-programot meg kell szakítani és a definíciót az NPROTDEF-nél megváltoztatni. Ha vészjelzés a vezérlés felfutásánál lép fel, a \$SN_PA... rendszerváltozókat kell korrigálni a megadott védőtartományra. Ez történhet az Initial.ini fájlok letöltésével, amelyik tartalmazza a megfelelően korrigált adatokat. Ezután meleg-start végrehajtásával a hiba el van hárítva, ha az adatok maguk konzisztensek.
18003	[Csatorna %1:] Mondat %2 csatorna-specifikus védőtartomány %3 nem aktiválható. Hiba-szám %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = Csatorna-specifikus védőtartomány száma %4 = hiba-specifikáció
magyarázat:	A védőtartomány aktiválásánál egy hiba lépett fel. A hibaszám a vészjelzés közelebbi okait adja meg. Nr. jelentés 1: Nem teljes vagy ellentmondásos kontúr-leírás 2: A kontúr egy felületnél többet ölel át 3: A szerszámra vonatkoztatott védőtartomány nem konvex. 4: Ha a védőtartomány 3. dimenziójában mindkét behatárolás aktív és mindkét határ azonos értékkel rendelkezik. 5: A védőtartományok száma nem létezik (negatív szám, nulla vagy a védőtartományok maximális számánál nagyobb) 6: A védőtartomány-leírás 10 kontúrelemnél többől áll 7: A szerszámra vonatkoztatott védőtartomány belső védőtartományként definiált 8: Hibás paraméter alkalmazása 9: Az aktiválandó védőtartomány nem meghatározott ill. a kontúrelemek száma <2 vagy >MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA 10: Hiba a védőtartományok belső felépítésénél 11: Egyéb tovább nem specifikált hiba 12: A maximálisan egyidejűleg aktív védőtartományok számának túllépése. (csatorna-specifikus gépadat). 13,14: A védőtartományok kontúrelemét nem lehet létrehozni. 15,16: Nincs több tárolóhely a védőtartományokra. 17: Nincs több tárolóhely a kontúrelemekre.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. Ha a vészjelzés a felfutásnál fellép (2. paraméter: "INIT" a mondatszám helyett), beállításra kerül a "Csatorna nem üzemkész".
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. 1. Csökkentsük az egyidejűleg aktív védőtartományok számát (MD). 2. A munkadarabprogram megváltoztatása: - Más védőtartományok törlése. - Előfutam állj. Ha vészjelzés a vezérlés felfutásánál lép fel, a \$SC_PA... rendszerváltozókat kell korrigálni a megadott védőtartományra. Ezután meleg-startot kell végrehajtani. Ha a hibás adat nem ismerhető fel, el lehet venni a védelmi tartomány azonnali aktivizálását és a védelmi tartomány rendszerváltozóit CPROTDEF segítségével újra írni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

Ha a vészjelzés az NC-programfeldolgozás alatt lép fel, az aktuális mondatot meg lehet változtatni. Így az CPROT paramétereket is meg lehet változtatni. Ha azonban a hiba a védelmi tartomány definíciójában van, az NC-programot meg kell szakítani és a definíciót az CPROTDEF-nél megváltoztatni.

Ha vészjelzés a vezérlés felfutásánál lép fel, a \$SN_PA_... rendszerváltozókat kell korrigálni a megadott védőtartományra. Ez történhet az Initial.ini fájlok letöltésével, amelyik tartalmazza a megfelelően korrigált adatokat. Ezután meleg-start végrehajtásával a hiba el van hárítva, ha az adatok maguk konzisztensek.

18004	[Csatorna %1:] Mondat %2 a szerszámmra vonatkoztatott védőtartomány %3 tájolás nem illik a szerszámmra vonatkoztatott védőtartomány %4 tájoláshoz
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = A munkadarabra vonatkoztatott védőtartomány száma
magyarázat:	A munkadarabra vonatkoztatott védőtartomány tájolása és a szerszámmra vonatkoztatott védőtartomány tájolása különböző. Egy negatív védőtartomány-számnál egy NCK-védőtartományról van szó.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Változtassuk meg a védőtartomány-definíciót vagy különböző tájolású védőtartományt ne egyidejűleg aktiváljunk. - Ellenőrizzük a gépadatokat és szükség esetén változtassuk meg a tartomány-definíciót.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
18005	[Csatorna %1:] Mondat %2 súlyos hiba az NCK-specifikus védőtartomány %3 definíciójánál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = védőtartomány-szám
magyarázat:	A védőtartomány-definíciót EXECUTE-vel kell befejezni azelőtt, mielőtt előmenet-álljt hajtánánk végre. Ez az implicit-kioldottra is vonatkozik, mint pl. G74, M30, M17-nél.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
18006	[Csatorna %1:] Mondat %2 súlyos hiba a csatorna-specifikus védőtartomány %3 definíciójánál.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = védőtartomány-szám
magyarázat:	A védőtartomány-definíciót EXECUTE-vel kell befejezni azelőtt, mielőtt előmenet-álljt hajtánánk végre. Ez az implicit-kioldottra is vonatkozik, mint pl. G74, M30, M17-nél.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
18100	[Csatorna %1:] Mondat %2 FXS[]-hez egy érvénytelen érték került hozzárendelésre
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Jelenleg csak az alábbi értékek:
 0: 'Fixütközésre menet lekapcsolása'
 1: 'Fixütközésre menet felhívása' érvényesek.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18101 [Csatorna %1:] Mondat %2 FXST[]-hez egy érvénytelen érték került hozzárendelésre

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: Jelenleg csak a 0.0 - 100.0 tartomány érvényes.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18102 [Csatorna %1:] Mondat %2 FXSW[]-hez egy érvénytelen érték került hozzárendelésre

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: Jelenleg csak pozitív értékek (nullát is beleértve) érvényesek.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18200 [Csatorna %1:] Mondat %2 Görbetáblázat: Előfutás-állj CTABDEF definíciónál nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: Azok a program-utasítások, amelyek egy előfutás-álljhoz vezetnek, nem léphetnek fel egy görbetáblázat definíciójánál. Az \$P_CTABDEF rendszerváltozóval le lehet kérdezni azt, hogy táblázat-definíció éppen aktív-e.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kapcsoljuk a mondatot 'IF NOT(\$P_CTABDEF) ... ENDIF'-fel vagy távolítsuk el azt az utasítást, amely az előfutás-álljhoz vezet. Azután indítsuk meg újra a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

18201 [Csatorna %1:] Mondat %2 Görbetáblázat: Táblázat %3 nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
 %3 = görbetáblázat száma

magyarázat: Megpróbáltunk egy olyan görbetáblázatot alkalmazni, amely táblázatszáma a rendszer \par-ban nem ismeretes.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassuk meg a táblázatszámot a programutasításban vagy definiáljuk a görbetáblázatot a kívánt táblázatszámmal.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

18202 [Csatorna %1:] Mondat %2 görbetáblázat: CTABEND utasítás CTABDEF nélkül nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A programban a görbetáblázat definícióját lezáró CTABEND utasítás került programozásra anélkül, hogy előzőleg CTABDEF-fel egy görbetáblázati definíciót elkezdtünk volna, vagy a CTABDEF és a CTABEND utasítások nem ugyanazon a programszinten lettek programozva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Távolítsuk el a programból a CTABEND utasítást vagy a program megfelelő helyén toldjuk be a CTABDEF(..) utasítást. A CTABDEF és a CTABEND utasításokat ugyanazon a programszinten kell programozni (főprogram vagy alprogram). Indítsuk a programot újra.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

18205 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 görbetáblázat %4 nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = görbetáblázat száma

magyarázat: Megpróbáltunk egy olyan görbetáblázatot alkalmazni, amely táblázatszáma a rendszer \par-ban nem ismeretes.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Változtassuk meg a táblázatszámot a programutasításban vagy definiáljuk a görbetáblázatot a kívánt táblázatszámmal.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

18300 [Csatorna %1:] Mondat %2 Frame: Finom-eltolás nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A beállítható frame vagy a bázis-frame helyett egy finomeltolás hozzárendelése nem lehetséges, mivel az MD18600 \$MN_MM_FRAME_FINE_TRANS nem egyenlő 1-el.

reakció: Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassuk meg a programot, vagy a MD18600 \$MN_MM_FRAME_FINE_TRANS MD-t állítsuk 1-re.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18310 [Csatorna %1:] Mondat %2 Frame: Rotáció nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Elforgatások az NCU-globális Framek-nél nem lehetségesek.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

18311 [Csatorna %1:] Mondat %2 Frame: Utasítás nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy nem létező Frame olvasása vagy írása.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

18312 [Csatorna %1:] Mondat %2 Frame: Finomeltolás nincs tervezve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: G58 és G59 esetén kell legyen finomeltolás.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Gépadatokat megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

18313 [Csatorna %1:] Mondat %2 frame: A geometria tengelyek átkapcsolása nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A geometria tengely hozzárendelés változtatása nem megengedett, mert az aktuális Frame forgásokat tartalmaz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Munkadarab-programot változtatni, vagy más módot beállítani a MD10602 \$MN_FRAME_GEOAX_CHANGE_MODE-ban.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

18314 [Csatorna %1:] Mondat %2 frame: Típus konfliktus

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:	Globális framek és csatorna-specifikus framek láncolása nem lehetséges. A vészjelzés akkor lép fel, ha egy globális frame egy csatornatengely jelölővel van programozva és ehhez a csatornatengelyhez nincs géptengely ezen az NCU-n. Csatornaspecifikus frameket nem lehet géptengely jelölőkkel programozni, ha ehhez géptengelyhez nincs megfelelő csatornatengely ezen az NCU-n.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

18400	[Csatorna %1:] Mondat %2 nyelvátváltás nem lehetséges:%3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = Ok
magyarázat:	Egy nyelvátkapcsolás egy külső NC-nyelvre a felsorolt okok miatt nem történhet meg. A következő gátló okok lehetségesek (lásd paraméter 3): 1. Hibás gépadat-beállítások 2. Aktív transzformáció
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Egy nyelv átkapcsolása előtt a felsorolt gátló okok kiküszöbölése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20000	[Csatorna %1:] Tengely %2 referenciabütyköt nem érte el
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	A referenciapontra menés megindítása után az MD34030 \$MA_REFP_MAX_CAM_DIST gépadatban meghatározott szakaszon belül el kell érni a referenciabütyök emelkedő homlokoldalát (a referálás 1. fázisa). (Ez a hiba csak növekményes jeladónál lép fel).
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. 3 lehetséges hibaok jöhet számításba: 1. Az MD34030 \$MA_REFP_MAX_CAM_DIST gépadatban egy túl kicsi érték áll. Határozzuk meg a referenciálás kezdete és a referenciabütyök közötti maximálisan lehetséges szakaszt és ezt hasonlítsuk össze az MD34030 \$MA_REFP_MAX_CAM_DIST-ben álló értékkel, esetleg növeljük meg az MD-t. 2. A bütyökjel nem éri el a PLC-bemeneti modult. Működtessük a referenciapont-kapcsolót kézzel és ellenőrizzük a bemeneti jelet az NC/PLC-interfészen (szakasz: kapcsoló!dugasz!kábel!PLC-bemenet!alkalmazói program). 3. A bütyök nem működteti a referenciapont-kapcsolót. Ellenőrizzük a redukáló-bütyök és a működtető-kapcsoló közötti függőleges távolságot.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20001	[Csatorna %1:] Tengely %2 nincs bütyökjel
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám

magyarázat:	A referenciapontra menetel 2. fázisának kezdetén a redukáló-bütyök jele már nem áll fenn. A referenciapontra menetel 2. fázisa akkor kezdődik, ha a tengely lefékezés után a redukáló-bütyökön állva marad. A tengely azután ellenkező irányba indul azért, hogy a redukáló-bütyök elhagyásával/ismételt rámenetellel (negatív/pozitív homlokoldal) a mérőrendszer következő nullajelét szelektálhassa.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük azt, hogy a rámeneteli sebességből adódó fékút a referenciapont-bütyöknél nagyobb-e - akkor ugyanis a tengely csak a bütyök után tud megállni. Hosszabb bütyök alkalmazása vagy a rámeneteli sebesség lecsökkentése az MD34020 \$MA_REFP_VELO_SEARCH_CAM gépadatban. Ha a tengely a bütykön megállt, akkor ellenőrizzük azt, hogy az NCK-hoz az interfészen a DB380x DBX1000.7 (Késleltetés referenciára menetnél) jel még fennáll-e . - Hardver: huzaltörés? rövidzár? - Szoftver: alkalmazói program?
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20002	[Csatorna %1:] Tengely %2 nullajel hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A növekményes út jeladó HW-nullajele ill. az abszolút út jeladó pót-nullajele nincs egy meghatározott szakaszon belül . A referenciapontra menetel 2. fázisa akkor fejeződik be, ha a jeladó nullajele felismerésre kerül azután, miután a DB380x DBX1000.7 (referenciapontra-menet késleltetés) NC/PLC-interfészjel emelkedő/csökkenő homlokoldala a trigger-startot megadta. A trigger-start és az utána következő nullajel közötti maximális útszakasz az MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST gépadatban kerül meghatározásra. Az ellenőrzés megakadályozza azt, hogy egy nullajelen túlmenjünk és a következő referenciapont-jelként értékeljük ki! (Hibás bütyökbeszabályozás ill. túl nagy késleltetés a PLC-alkalmazói program által).
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a bütyökbeszabályozást és ügyeljünk a bütyök vége és az utána következő nullajel közötti elegendő távolságra. Az útnak nagyobbnak kell lennie, mint amennyit a tengely a PLC-ciklusidő alatt meg tud tenni. Növeljük meg az MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST gépadatot, de ne válasszunk két nullajel közötti távolságnál nagyobb értéket. Ez esetleg kikapcsolhatja az ellenőrzést!
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20003	[Csatorna %1:] Tengely %2 hiba a mérőrendszerben
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Egy távolságkódolt referenciajeles mérőrendszerrel két egymás mellett fekvő jel között az MD 34300 \$MA_ENC_REFP_MARKER_DIST gépadatban megadott távolság kétszeresénél nagyobb út került megállapításra. A vezérlés a vészjelzést csak azután adja ki, miután az ellentétes irányban fele elmozdulási sebességgel megtett 2. kísérlet után is egy túl nagy távolság került megállapításra.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A 2 páratlan referenciajel közötti távolságot (referenciajel-intervallum) megállapítani. Ezt az értéket (Heidenhain-méretarányoknál ez 20,00 mm) kell az MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST gépadatba beírni. Ellenőrizzük a mérőléc referenciasávját, beleértve a kiértékelő elektronikát.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20004	[Csatorna %1:] Tengely %2 referenciajel hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Távközkódolt hossz-mérőrendszereknél a meghatározott keresőszakaszon belül (tengely-specifikus MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST) nem talált 2 referenciajelet. Távközkódolt mérőléceknek nincs redukáló-bütyökre szükség (egy meglévő bütyök viszont kiértékelődik). A keresőirányt a hagyományos iránybillentyű határozza meg. Az MD 34060 REFP_MAX_MARKER_DIST gépadatban meghatározott azon keresőszakasz, amelyen belül a 2 referenciajel várható, az indulási pontból számítható. Az MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST keresési szakasz, amelyen belül a 2 referencia-jelölő várható, a kezdőponttól számít.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. 2 páratlan referenciajel közötti távolság (referenciajel-intervallum) megállapítása. Ezt az értéket (Heidenhain-méretarányoknál ez 20,00 mm) kell az MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST gépadatba beírni. Ellenőrizzük a méretarány referenciasávját és a kiértékelő elektronikát.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
20005	[Csatorna %1:] Tengely %2 referenciapontra menetel megszakítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	A referálást nem lehetett minden megadott tengelyre lezárni (pl.: megszakítás hiányzó szabályzó-engedélyezés, mérőrendszer átkapcsolás, irány-billentyű elengedése stb. miatt). Távolságkódolt mérőrendszernél hiba fellép akkor is, ha az MD34000 \$MA_REFP_CAM_IS_ACTIV értéke 1(referencia-bütyök) és a segítségben megadott feltételek egyike teljesül.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük az alábbi megszakítási lehetőségeket: - Szabályozó-engedélyezés hiányzik: DB380x DBX2.1 (szabályzó-engedélyezés) NC/PLC interfészjel - Mérőrendszer-átkapcsolás: DB380x DBX1.5 / 1.6 (helyzet-mérőrendszer 1-2) NC/PLC interfészjel - + vagy - elmozdulási billentyű hiányzik: DB380x DBX4.7 / 4.6 (plusz/minusz elmozdulás billentyű)NC/PLC interfészjel - Előtolás-override = 0 - Előtolás-tiltás aktív - Pontos-állj az MD36020 \$MA_POSITIONING_TIME-on belül nincs elérve Azt, hogy mely tengelyek vesznek részt a csatorna-specifikus referálásban, a tengely-specifikus MD34110 \$MA_REFP_CYCLE_NR gépadat határozza meg. Érték jelentése -1: nem csatorna-specifikus referálás, NC-Start referálás nélkül. 0: nem csatorna-specifikus referálás, NC-Start referálással. 1-8: csatorna-specifikus referálás. A megadott szám a referálási sorrendnek felel meg (Ha az összes 1 tartalmú tengely elérte a referenciapontot, akkor a 2 tartalmú tengelyek indulnak stb.).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
20006	[Csatorna %1:] Tengely %2 referenciapont-lekapcsolási sebességet nem érte el
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám

magyarázat: A referenciapontra menetel 2. fázisában (várokozás a nullajelre) a bütökvéget elértük, de a referenciaponti rámeneteli sebesség nem volt a tűrésablakban. (Ez akkor lehetséges, ha a tengely a referenciapontra menetel kezdetén már a bütökvégen áll. Ezzel az 1. fázis már lezárultnak számít, s nem indítódik meg).

A 2. fázis megszakítódik (most már a bütők előtt) és a referenciapontra menetel az 1. fázissal automatikusan újra megindítódik. Ha a 2. kísérletnél sem érjük el a rámeneteli sebességet, akkor a referálás a vészjelzés-kijelzés egyidejű kiadásával végérvényesen megszakítódik.

Rámeneteli sebesség: MD34040 \$MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER

Sebesség-tűrés: MD35150 \$MA_SPIND_DES_VELO_TOL

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
A rámeneteli sebességi MD34040 \$MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER gépadatot csökkentjük le és/vagy növeljük meg a sebességtűrés MD35150 \$MA_SPIND_DES_VELO_TOL gépadatot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20007 [Csatorna %1:] Tengely %2 referenciapontra menetel 2 mérőrendszert követel meg

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Az MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE = 6 beállításnál 2 jeladóra van szükség!

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Változtassuk meg az MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE referálási módust vagy építsünk be és konfiguráljunk egy 2. jeladót.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20008 [Csatorna %1:] Tengely %2 referenciapontra menetel egy második referált mérőrendszert igényel

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Az MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE = 6 beállításnál előbb a 2. jeladónak kell referálva lennie.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Változtassuk meg az MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE referálási módust vagy referáljuk a 2. jeladót.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20050 [Csatorna %1:] Tengely %2 kézikerekes mozgatás aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A tengelyeket nem lehet hagyományosan az irány billentyűkkel mozgatni, mivel még kézikerekes mozgatás aktív.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Döntünk arról, hogy a tengelyt az iránybillentyűkkel vagy a kézikerekkel akarjuk mozgatni. Fejezzük be a kézikerekes mozgatást, szükség esetén axiális maradékút-törléssel (DB380x DBX2.2 NC/PLC-interfészjel).

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20051	[Csatorna %1:] Tengely %2 kézikerekes mozgítás nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	A tengely már az iránybillentyűkkel mozog - ezzel nincs lehetőség kézikerekes mozgásra.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Döntsünk arról, hogy a tengelyt az iránybillentyűkkel vagy a kézikerekkel akarjuk mozgatni.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
20052	[Csatorna %1:] Tengely %2 már aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	A tengely géptengelyként JOG üzemmódban a gépi vezérlőtábla iránybillentyűi segítségével mozgatandó. Ez viszont nem lehetséges, mivel: 1. az már geometria-tengelyként mozgatódik (a DB3200 DBX1000.7 / 0.6 (mozgítás-billentyűk -/+) vagy a DB3200 DBX1004.7 / 4.6 (mozgítás-billentyűk -/+) vagy a DB3200 DBX1008.7 / 8.6 (mozgítás-billentyűk -/+) csatorna-specifikus interfészen keresztül) vagy 2. már géptengelyként mozgatódik (a DB380x DBX4.7 / 4.6 (mozgítás-billentyűk -/+) tengely-specifikus interfészen keresztül) vagy 3. egy elforgatott koordináta-rendszerre egy Frame érvényes és egy másik abban résztvevő geometriatengely már az iránybillentyűkön keresztül hagyományosan elmozgatódik. 4. egy visszahúzási mozgás részeként (JOG Retract al-üzemmód) nem lehet géptengelyként elmozgatni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Állítsuk le az elmozgatást a csatorna- ill. a tengely-interfészen keresztül vagy állítsuk meg a másik geometria-tengelyt.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
20053	[Csatorna %1:] Tengely %2 DRF, FTOCON, külső nullaponteltolás nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	A tengely egy olyan módban mozog (pl. referálás), amely egy kiegészítő átlapolt interpolációt nem enged meg.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Várjunk addig, amíg a tengely a referencia-pozíciót el nem érte vagy szakítsuk meg Reset-tel a referenciapontra menetelt és a DRF-et újra indítsuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
20054	[Csatorna %1:] Tengely %2 hibás index az osztótengelyre JOG-ban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	1. A kijelzett osztótengelyt JOG-üzemben növekményesen kell elmozgatni (1 osztáspozícióval). Az előre kiválasztott irányban viszont nem áll már osztáspozíció rendelkezésre. 2. A tengely az utolsó osztáspozíción áll. Növekményes elmozgatásnál elérjük a munkamező-behatárolást vagy a szoftver-végkapcsolót anélkül, hogy előtte egy osztáspozíció lenne, amelyen meg lehetne állni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Korrigáljuk (egészítsük ki) az osztáspozíciók listáját a következő gépadatokban: MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 MD10910 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 MD10920 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2 MD10930 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_2 vagy állítsuk a munkamező-behatárolásokat ill. a szoftver-végkapcsolót más értékekre.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20055	[Csatorna %1:] Mesterorsó nem létezik JOG-üzemben
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	A kijelzett tengely géptengelyként JOG-üzemben fordulati előtolással kell elmozgatni, de nincs mesterorsó meghatározva, amelytől a valós fordulatszámot le lehetne venni.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ha a fordulati előtolásnak a JOG üzemmódban is aktívnak kell lennie, akkor egy mesterorsót kell az MD20090 \$MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND csatorna-specifikus gépadaton keresztül deklarálni. Azután a PARAMETER kezelői tartományban a 'BEÁLLÍTÁSI ADATOK' és 'JOG ADATOK' softkey-vel egy ábrát kell megnyitni, amelyben a G95 G-funkciót kell előválasztani. A JOG-előtolást azután be lehet [mm/ford]-ban adni. (Ha JOG-előtolásként 0 mm/ford kerül beállításra, akkor a vezérlés az MD32050 \$MA_JOG_REV_VELO ill. gyorsmenet-átlapolásnál az MD32040 \$MA_JOG_REV_VELO_RAPID tengely-specifikus gépadat értékét veszi át). JOG-üzemben a fordulati előtolás úgy deaktiválódik, hogy a G-funkció G95-ről G94-re állítódik.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
20056	[Csatorna %1:] Tengely %2 nincs fordulati előtolás, mivel tengely/orsó %3 áll
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Egy tengely JOG-ban fordulati előtolással kell elmozgatni, de azon orsó/tengely előtolása, amelytől az előtolás levezetendő, viszont 0.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Azon orsót/tengelyt, amelytől az előtolás levezetendő, mozgassuk el.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
20057	[Csatorna %1:] Mondat %2 fordulati előtolás tengely/orsó %3-ra <= nulla.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Egy tengely/orsóra egy fordulati előtolás került programozásra, viszont nem lett sebesség programozva vagy a programozott érték nulla vagy annál kisebb.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - munkadarabprogram helyesbítése vagy - a PLC-tengelyekre a VDI-interfészen korrekt előtolás megadása vagy - a lengőtengelyekre az SD43740 \$SA_OSCILL_VELO beállítási adatban előtolás megadása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
20058	[Csatorna %1:] Mondat %2 fordulat-előtolás: nem megengedett előtolási forrás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Egy tengelyt/orsót fordulat-előtolással kell mozgatni. Az SD43300 \$SA_ASSIGN_FEED_PER_REV_SOURCE-ban megadott vonatkoztatási tengely/orsó önmagára mutat. Az így megadott csatolás nem valósítható meg.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A vonatkoztatási orsót/tengelyt az SD 43300-ban megfelelően megváltoztatni.
program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20059 [Csatorna %1:] Tengely %2 már aktív, %3 miatt

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = tengelynév, orsós szám
 %3 = Ok

magyarázat: A tengelyt (géptengely, geometria-tengely vagy tájolás-tengely) az "Automatika & Jog" üzemmódban (lásd MD10735 \$MN_JOG_MODE_MASK) kell iránybillentyűkkel vagy kézikéréssel mozgatni. Ez nem lehetséges, mert (lásd paraméter 3):

1. a tengely forgó orsóként aktív
2. a tengely egy PLC-tengely
3. a tengely aszinkron billenő-tengelyként aktív
4. a tengely parancstengelyként aktív
5. a tengely követőtengelyként aktív
6. egy elforgatott koordinátarendszerhez egy frame érvényes és a geometria-tengely igényelt Jog-mozgásainak egyike ehhez nem áll rendelkezésre
7. NCU-linkkel egy tengely-konténer forgatás van aktiválva

Észrevétel: ezzel a vészjelzés egy nem "Jog képes" tengelyt jelez, amelyik egy Jog feladatot kapott. Az NCK ezután nem megy "belső Jog"-ba.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A tengely elmozdulását kívárni vagy megszakítani maradékút-törléssel vagy Reset-tel
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20060 [Csatorna %1:] Tengely %2 nem mozgatható el geometria-tengelyként

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = tengelynév

magyarázat: A tengely pillanatnyilag nincs 'geometria-tengely' állapotban. Ezt ezért nem lehet geometria-tengelyként JOG-üzemmódban elmozgatni.
 Ha a 'Pozíció' kijelzőablakban a WKS (munkadarab-koordinátarendszer) rövidítés jelenik meg, akkor az iránybillentyűkkel csak a geometria-tengelyeket lehet elmozgatni! (MKS ... gépi koordinátarendszer; az iránybillentyűkkel a gépi vezérlőtáblán most az összes géptengelyt el lehet mozgatni).

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Ellenőrizzük a kezelésnél azt, hogy tényleg geometria-tengelyt kell-e elmozgatni, ellenkező esetben a gépi vezérlőtáblán a 'WKS/MKS' billentyűvel kapcsoljunk át géptengelyre.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20061 [Csatorna %1:] Tengely %2 nem mozgatható tájolási tengelyként el

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = tengelynév

magyarázat: A tengely nem tájolási tengely, s ezzel nem lehet azt JOG-üzemmódban tájolási tengelyként elmozgatni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A tengely tájolási tengelykénti beírása.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20062 [Csatorna %1:] Tengely %2 már aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = tengelynév, orsós szám

magyarázat:	A kijelzett tengely már géptengelyként mozdul el. Ezért azt nem lehet geometria-tengelyként működtetni. Egy tengely elmozgatása JOG-üzemmódban 2 különböző interfészen keresztül történhet meg. 1. geometria-tengelyként: a DB3200 DBX1000.7 / 0.6 (mozgatás billentyűk +/-) csatorna-specifikus interfészen keresztül 2. géptengelyként: a DB380x DBX4.7 / 4.6 (mozgatás billentyűk +/-) tengely-specifikus interfészen keresztül A szabvány gépi vezérlőtáblával egy tengely gépi- és geometria-tengelykénti egyidejű működtetése nem lehetséges!
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A geometria-tengelyt csak azután indítsuk meg, miután a géptengelykénti elmozdulás lezáródott.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20063 [Csatorna %1:] Tengely %2 Orientálási tengelyek transzformáció nélküli elmozgatása nem lehetséges

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév
magyarázat:	Megpróbálunk egy tájolási tengelyt aktiv Tájolási transzformáció nélkül JOG-üzemmódban elmozgatni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az Tájolási transzformáció bekapcsolása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20064 [Csatorna %1:] Tengely %2 több tengely kiválasztása aktív kúpszögnél nem megengedett.

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Aktív kúpszögnél egy időben csak egy geometria-tengelyt lehet JOG üzemmódban mozgás-billentyűkkel elmozgatni. A geometria-tengelyek egyidejű mozgatása géptengelyként sem megengedett.
reakció:	NC nem üzemkész. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Geometria-tengely indítása csak a másik geometria-tengely vagy géptengely mozgásának befejezése után.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20065 [Csatorna %1:] Mesterorsó nincs meghatározva a geometria-tengelyre JOG-üzemben

paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	A kijelzett tengelyt geometria-tengelyként akarjuk JOG-üzemmódban fordulati előtolással elmozgatni, de nincs mesterorsó meghatározva, amelytől a valós fordulatszám átvethető lenne.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha a fordulati előtolásnak a JOG üzemmódban is aktívnak kell lennie, akkor egy mesterorsót kell az MD20090 \$MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND csatorna-specifikus gépadataon keresztül deklarálni. Azután a "PARAMETER" kezelői tartományban a "BEÁLLÍTÁSI ADATOK" és "JOG ADATOK" softkey-vel egy ábrát kell megnyitni, amelyben a G95 G-funkciót kell előválasztani. A JOG-előtolást azután be lehet [mm/ford]-ban adni. (Ha JOG-előtolásként 0 mm/ford kerül beállításra, akkor a vezérlés az MD32050 \$MA_JOG_REV_VELO ill. gyorsmenet-átlapolásnál az MD32040 \$MA_JOG_REV_VELO_RAPID tengely-specifikus gépadata értékét veszi át). JOG-üzemben a fordulati előtolás úgy deaktiválódik, hogy a G-funkció G95-ről G94-re átállítódik.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20070 [csatorna %1:] tengely %2 szoftver-végkapcsoló %3 programozott véghelyzet %4

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelyszám %3 = "1+" vagy "1-" a szoftver végállás 1-hez, "2+" vagy "2-" a szoftver végállás 2-höz %4 = programozott véghelyzet
-------------------	--

magyarázat:	A tengely konkuráló pozicionáló tengelyként kellene véghelyzetbe menjen. Ez megsértené a tengelyre megfelelő szoftver-végkapcsolót. Nem történik elmozdulás. A 20140 vészjelzés kiegészítő jelzésénél a tengelyt parancstengelyként kell mozgatni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Kisebb célpozíciót adjunk meg. SW végkapcsolói MD megváltoztatása. Esetleg másik SW végkapcsolót aktiváljunk. Tengelyt vigyük JOG-gal szabadra.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20071	[Csatorna %1:] Tengely %2 munkamező-behatárolás %3 véghelyzet %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelyszám %3 = '+' vagy '-' %4 = programozott véghelyzet
magyarázat:	A kijelzett tengelyt 'konkuráló pozicionáló tengelyként' kell a programozott véghelyzetre mozgatni és a tengelyre hatásos megfelelő munkatérhatárolás meg lesz sértve. Nem történik mozgás A 20140 vészjelzés kiegészítő jelzésénél a tengely parancstengelyként mozog.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Kisebb célpozíciót megadni. - Munkatér-határolást deaktiválni. - Munkatér-határolást másképp beállítani. - Tengelyt JOG-gal szabadra vinni.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20072	[Csatorna %1:] Tengely %2 nem osztótengely
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelyszám
magyarázat:	A kijelzett tengely 'konkuráló pozicionáló tengelyként' mozdul el. Célpozíciója az FC TEIL-ACHS-ban osztó-pozíciószámként paraméterezve - a tengely viszont nem osztótengely.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Lineáris és körtengelyekre az FC POS-ACHS-t alkalmazzuk vagy a tengelyt nyilvánítsuk osztótengelynek. Osztótengely-deklarációs kapcsolatban álló gépadatok: MD30500 \$MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 MD10910 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 MD10920 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2 MD10930 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_2
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20073	[Csatorna %1:] Tengely %2 nem repozicionálható
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelyszám
magyarázat:	A konkuráló pozicionáló tengely nem pozicionálható, mivel az már a VDI-interfészen keresztül újra megindult és még aktív. Nem történik pozicionáló mozgás, s a VDI-interfész által kioldott mozgás változatlan marad.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Nincs.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20074	[Csatorna %1:] Tengely %2 hibás indexpozíció
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám

magyarázat:	Egy osztótengelyként deklarált konkuráló pozicionáló tengelyre a PLC által egy olyan index-szám került megadásra, amely a táblázatban nem áll rendelkezésre.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a PLC által megadott osztótengely-számot és szükség esetén helyesbítjük. Ha az osztótengely-szám megfelel és a vészjelzés egy túl rövidre beállított osztás-pozíciótáblázaton alapul, akkor ellenőrizzük az osztótengely-deklaráció gépadatot. MD 30500 \$MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB MD 10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 MD 10910 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 MD 10920 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2 MD 10930 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_2
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20080	[Csatorna %1:] Tengely %2 nincs kézikerék hozzárendelve az átlapolásra
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelyszám
magyarázat:	Erre a tengelyre hiányzik megindított kézikerék-átlapolásnál automatikában egy kézikerék-hozzárendelés.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha kézikerék-befolyás kívánatos, akkor egy kézikereket aktiválni kell.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20082	[csatorna %1:] tengely %2 koordinátarendszer-specifikus munkatérhatárolás %3 végpozíció %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelyszám %3 = '+' vagy '-' %4 = véghelyzet
magyarázat:	A kijelzett tengely "konkuráló pozicionáló-tengely"-ként van használva és a tengely megsérti a megfelelő hatásos koordinátarendszer-specifikus munkatérhatárolást. Nem történik mozgás. A 20140 vészjelzés állapotjelentésénél a tengely parancstengelyként fog mozogni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Kisebb célpozíciót megadni. - Munkatér-határolást deaktiválni. - Munkatér-határolást másképp beállítani. - Tengelyt JOG-gal szabadra vinni.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20085	[Csatorna %1:] Kontúr-kézikerék: Elmozdulási irány vagy mondatkezdeten átmenetel nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	A kontúr-kézikerékkel a pályán a programozott elmozdulási iránnyal ellentétes irányba mozdulunk el és a pálya indítási pontját elértük a mondatkezdeten.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A kontúr-kézikereket ellentétes irányba forgassuk
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20090	Tengely %1 fixütközőre-menetel nem lehetséges. Programozás és tengelyadatok ellenőrzése.
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám

magyarázat:	'Fixütközésre-menetel' funkció programozása FXS[AX]=1-gyel, de a tengely ezt (még) nem támogatja. Ellenőrizzük az MD37000 \$MA_FIXED_STOP_MODE-et. Gantry-tengelyekre és szimulált tengelyekre ez a funkció nem áll rendelkezésre. Az AX tengelyre kiválasztásnál nem került mozgás programozásra. AX egy géptengely-jelölő. Azon tengely/orsóra, amelyre a 'Fixütközésre-menetel' funkció aktiválódott, a kiválasztási mondatban egy elmozdulást kell programozni. A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - Ellenőrizzük a tengelytípust - Ellenőrizzük az MD37000 \$MA_FIXED_STOP_MODE-at - Hiányzik-e az elmozdulási mondatban a géptengely egy mozgásának programozása?
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20091	Tengely %1 nem érte el a fixütközést
paraméter:	%1 = tengelynév, orsósza
magyarázat:	Egy fixütközésre-menet megkísérlésénél elértük a programozott végpozíciót, vagy megszakítódott az elmozdulás. A vészjelzés az MD37050 \$MA_FIXED_STOP_ALARM_MASK gépadaton keresztül kapcsolható. A vészjelzés az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadaton keresztül átkapcsolható (Csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	A munkadarabprogram és a beállítások helyesbítése: - Megszakítódott-e az elmozdulási mondat? - Ha a tengelypozíció a programozott végpozíciónak felel meg, akkor helyesbítsük a végpozíciót. - Ha a programozott végpozíció a munkadarabban lenne, akkor ellenőrizzük a kioldási kritériumot. - Túl nagyra lett-e a kioldáshoz vezető kontúreltérés méretezve? Túl nagyra lett-e a nyomaték határ beállítva?
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20092	Tengely %1 fixütközésre-menetel még aktív
paraméter:	%1 = tengelynév, orsósza
magyarázat:	Megpróbáltuk a fixütközésre menő tengelyt mozgatni az alatt, mialatt az az ütközésen állott vagy a lekapcsolás még nem záródott le. A vészjelzés az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadaton keresztül átkapcsolható (Csatorna nem üzemkész).

reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük az alábbi pontokat: - A geometria-tengelyek mozgásával a fixütközésen lévő tengely is mozgatódik-e? - Egy kiválasztás került-e végrehajtásra, bár a tengely az ütközésen áll? - A leválasztást megszakítottuk-e RESET-tel? - A PLC kapcsolta-e a nyugtázó jeleket?
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20093	Tengely %1 állás-ellenőrzés az ütközőn jelzett
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A tengely pozíciója a végrehajtott kiválasztás óta a megállási ablakon kívül fekszik. A vészjelzés az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadaton keresztül átküldhető (Csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - Ellenőrizzük a mechanikát, pl. az ütközés letört-e? A szorítandó darab utánaengedett-e? - Az állásellenőrzési pozíció-ablak túl kicsi (MD37020 \$MA_FIXED_STOP_WINDOW_DEF) (SD43520 \$SA_FIXED_STOP_WINDOW). Szabványos érték 1-1mm.
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20094	Tengely %1 funkció megszakítva
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A funkció megszakítva. Ennek lehetséges okai: - Egy impulzusár felépése által a nyomatékot nem lehet tovább fenntartani. - A PLC elvette a nyugtázásokat. A \$VA_FXS_INFO rendszerváltozó tartalmazza a kiegészítő információkat a funkció megszakadásáról. A vészjelzés az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadaton keresztül átküldhető (Csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.

segítség: Megvizsgálni, hogy

- fennáll-e egy impulzusár a be-/visszatáplálási egységtől vagy a PLC-től?
- törölte-e a PLC a visszaigazolási bitet annak ellenére, hogy az NCK nem követelt lekapcsolást?
- \$VA_FXS_INFO rendszerváltozóból a kiegészítő információt értelmezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20095 Tengely %1 nem megengedett tartónyomaték, mért nyomaték%2

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám
%2 = aktuális tartónyomaték a féktestt kiválasztásánál

magyarázat: Az aktuális tartónyomatékot a féktestt kiválasztásánál a féktestt jelenlegi paraméterezésével nem lehet biztosítani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vizsgáljuk meg a féktestt funkcióellenőrzés paraméterezését:

- A súlykiegyenlítés nyomatéka a 1192 hajtás-gépadatban körülbelül meg kell feleljen az aktuális tartónyomatéknak. Az aktuális tartónyomaték a vészjelzés szövegében ki van jelezve.
- A súlykiegyenlítés nyomatéka a 1532 hajtás-gépadatban körülbelül meg kell feleljen az aktuális tartónyomatéknak. Az aktuális tartónyomaték a vészjelzés szövegében ki van jelezve.
- A féktesttre megadott MD36966 \$MA_SAFE_BRAKETEST_TORQUE nagyobb kell legyen az aktuális tartónyomatéknál.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20096 Tengely %1 féktestt megszakadt, kiegészítő info %2

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám
%2 = Hibainformáció megfelel \$VA_FXS_INFO-nak

magyarázat: A féktestt felismert egy problémát. A kiegészítő információ felvilágosítást ad a vészjelzés okáról. A magyarázat a \$VA_FXS_INFO rendszerváltozó dokumentációjában olvasható.

Kiegészítő információ:

- 0: nincs kiegészítő információ
- 1: tengelytípus nem PLC- vagy parancstengely
- 2: véghelyzet elérve, mozgás befejezve
- 3: megszakítás NC-RESET-tel (Reset-billentyű)
- 4: felügyelőablakot elhagyni
- 5: nyomatékcsoökkentést a hajtás elutasította
- 6: PLC visszavette az engedélyezést
- 7: SINAMICS paraméter p2003 nulla vagy munkadarabprogram nyomaték adatok nélkül aktív.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vegyük figyelembe a féktestt peremfeltételeit, lásd kiegészítő információt.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20097 Tengely %1 helytelen mozgásirány fékezés-tesztnél

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám

magyarázat: A kiválasztott mozgásiránnyal a fékezés-teszt az adott terhelési nyomatéknál helytelen nyomatékkal lesz végrehajtva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:

- Fékezés-tesztet a másik irányban végrehajtani
- MD 1192 hajtás gépadatot az aktuális sebességviszonyokhoz illeszteni. A vészjelzés csak akkor lép fel, ha az aktuális nyomaték nyitott féknél az MD 1192-től 5 %-kal jobban eltér.
- A p1532 hajtásparamétert pontosabban illeszteni az aktuális sebességviszonyokhoz. A vészjelzés csak akkor lép fel, ha az aktuális nyomaték nyitott féknél az MD36966 \$MA_SAFE_BRAKETEST_TORQUE 7,5 %-ánál jobban eltér a p1532-től.
- az MD36968 \$MA_SAFE_BRAKETEST_CONTROL, bit 0 = 1 gépadattal a fékezés-teszt kezdetére aktivizálni a terhelőnyomaték automatikus megállapítását

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20120	Tengely %1: Túl sok kompenzációs viszony
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Interpolatórikus kompenzáció táblázatokkal. Tengelyenként maximálisan olyan sok kompenzációs viszony definiálható, mint ahány tengely van a rendszerben. Ennél a vészjelzésnél az interpolatórikus kompenzáció a tengelyen automatikusan lekapcsolódik.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ellenőrizzük és helyesbítjük a \$AN_CEC_OUTPUT_AXIS táblázati paramétert és/vagy egy vagy több táblázatot kapcsolunk le (SD41300 \$SN_CEC_TABLE_ENABLE)
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
20121	Tengely %1: Konfiguráció-hiba a %2 kompenzáció-táblázatban
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám %2 = Kompenzáció-táblázat
magyarázat:	Interpolatórikus kompenzáció táblázatokkal. A megadott táblázat beállításai nem megengedettek. A rendszerváltozókra érvényes \$AN_CEC_MAX >= \$AN_CEC_MIN és \$AN_CEC_STEP != 0. Ez a táblázat automatikusan lekapcsolódik.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük és helyesbítjük a kompenzációs táblázat adatait. Ha a hibát nem találjuk, a vészjelzést el lehet nyomni; ehhez kapcsoljuk le a táblázatot (\$SN_CEC_TABLE_ENABLE) vagy kapcsoljuk le a kompenzációt a tengelyen (\$MA_CEC_ENABLE).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
20122	Kompenzáció-táblázat %1: Tengely-hozzárendelés érvénytelen
paraméter:	%1 = Kompenzáció-táblázat
magyarázat:	Interpolatórikus kompenzáció táblázatokkal. A megadott táblázat be- vagy kimenőtengelyeinek hozzárendelése nem megengedett. Rendszerváltozókra érvényes \$AN_CEC_INPUT_AXIS és \$AN_CEC_OUTPUT_AXIS != 0, és mindkettő érvényes tengelyre kell mutasson. Ez a táblázat automatikusan lekapcsolódik.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük és helyesbítjük a kompenzáció-táblázat tengely-hozzárendelését. Ha a hibát nem találjuk, a vészjelzést el lehet nyomni; ehhez kapcsoljuk le a táblázatot (\$SN_CEC_TABLE_ENABLE) vagy kapcsoljuk le a kompenzációt a tengelyen (\$MA_CEC_ENABLE).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
20123	Tengely %1: A multiplikált táblázatok különböző kimenet-hozzárendelése
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Interpolatórikus kompenzáció táblázatokkal. A két táblázat, amelyek kimeneteit egymással multiplikálni kell, különböző kimeneti tengelyekhez van hozzárendelve. A kompenzáció ebben a tengelyen automatikusan lekapcsolódik.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük és helyesbítjük a kompenzáció-táblázat adatait (\$AN_CEC_OUTPUT_AXIS és \$AN_CEC_MULT_BY_TABLE). Ha a hibát nem találjuk, a vészjelzést el lehet nyomni; ehhez kapcsoljuk le a táblázatot (\$SN_CEC_TABLE_ENABLE) vagy kapcsoljuk le a kompenzációt a tengelyen (\$MA_CEC_ENABLE).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
20124	Tengely %1: A kompenzációs értékek összege túl nagy
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Az összes, a tengelyekhez hozzárendelt táblázatokból adódó kompenzációs értékek összege túllépte az MD32720 \$MA_CEC_MAX_SUM határértéket és be kellett azt határolni. Ezáltal kontúrhibák keletkezhetnek.

reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ellenőrizzük azon kompenzáció-táblázatok adatait, amelyek a tengelyhez vannak hozzárendelve. Ellenőrizzük a jelleggörbékét a táblázatokban (\$AN_CEC).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20125	Tengely %1: A kompenzációs érték túl gyors változása
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A kompenzációs érték gyorsabban megváltozott, mint ez az MD32730 \$MA_CEC_MAX_VELO-ban megengedett. Ezért átmenetileg be kellett határolni. A hiányzó szakasz utánpótlásra kerül, de kontúrhiba léphet fel.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ellenőrizzük azon kompenzáció-táblázatok adatait, amelyek a tengelyhez vannak hozzárendelve. Ellenőrizzük a jelleggörbékét a táblázatokban (\$AN_CEC). Esetleg a bemenő-tengelyek egyike az előirányozottnál gyorsabban is mozgott.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20130	[Csatorna %1:] Kontúr-alagút ellenőrzés
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	A szerszámcsúcs elhagyta az előírt kontúr köré helyezett alagutat, azaz a szerszámcsúcs és az előírt kontúr közötti távolság az MD21050 \$MC_CONTOUR_TUNNEL_TOL gépadatban megadottnál nagyobb volt. A vészjelzés az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadaton keresztül áttervezhető (Csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoport nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük egymás után az alábbi pontokat: 1. A gép rendben van-e. A vészjelzés tehát nem egy nehezen járó tengely, szerszámtörés vagy egy ütközés által oldódott-e ki? 2. Ha a gép rendben van, csökkentsük a sebességet vagy javítsuk meg a szabályozó-beállítást. 3. Esetleg nagyobbítsuk meg az alagutat és a hibát figyeljük meg az analóg-kimeneten keresztül azért, hogy a hibaokot megállapíthassuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20138	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 parancs-tengely %4 mozgása nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév

magyarázat:	A tengely, amelyet egy szinkronakció mozgatna, nem áll rendelkezésre. Következő okok lehetségesek: - A tengelyt aktuálisan már vagy még mozgatja az NC program. - Ez a mozgás közvetlenül is történhet pályavezérlés üzem vagy egy aktív frame által. - A tengelyre egy fölérendelt mozgás érvényes. - A tengely egy csatolás követő-tengelyeként aktív. - A tengelyre aktív egy interpolátoros kompenzáció, pl. hőmérséklet kompenzáció.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20139	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 jelölő érvénytelen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID
magyarázat:	A mozgásszinkron-akcióban nem lehetséges egy jelölő beállítása vagy törlése. A lehetséges okok: SETM(): Jelölők maximális száma túllépve; jelölő már beállítva. CLEARM(): Megadott jelölő nincs a megengedett tartományban.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	SETM(): Használjuk a jelölőt az érvényes értéktartományban; Beállított jelölőt ne állítsuk be még egyszer. CLEARM(): Használjuk a jelölőt az érvényes értéktartományban.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20140	[csatorna %1:] parancstengely %2 elmozdítása lásd NC vészjelzés %3 paraméter %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely %3 = NC vészjelzés. %4 = kiegészítő paraméter
magyarázat:	Parancstengelynél, amelyet szinkron akcióból kell elmozdítani, egy NC vészjelzés lépett fel. Ez a 3. paraméterben MMC vészjelzés számként van megadva. Egy 4. paraméter esetleg még adhat kiegészítő információt.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Lásd a kiegészítő vészjelzések segítő-információját
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20141	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 tengely %4 érvénytelen tengelytípus
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév

magyarázat:	A kívánt utasítás a vezértengelyre vagy orsóra az aktuális tengelyállapotban nem megengedett. A vészjelzés vezértengelyeknél (POS, MOV), orsóutasításoknál mozgásszinkron-akciókból (M3/M4/M5, SPOS), együttvitelnél (TRAILON, TRAILOF) és vezetőérték-csatolásnál (LEADON, LEADOF) lép fel.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Előbb állítsuk le a tengelyt vagy kapcsoljuk ki a csatolást, s azután válasszuk ki az új állapotot.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20143	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 parancstengelyt %4 nem lehet indítani, mert a PLC vezérli
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév
magyarázat:	Megkísérelték egy parancstengely indítását mondatra vonatkozó vagy modális szinkronakcióval. Mivel ezt a tengelyt a PLC vezérli, ez az indítás nem lehetséges.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A tengely vezérlést a PLC-vel befejezni és a vezérlést a csatornának visszaadni vagy a parancstengelyt statikus szinkronakcióval indítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20144	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció %3: rendszerváltozóhoz hozzáférés nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID
magyarázat:	Rendszerváltozók alkalmazásának előfeltétele, hogy az olvasás/írás hozzáférés a szükséges adatokhoz sikeres. Az út jeladó valószínűleg vagy a digitális ki-/bemenetek hozzáférés eredménye a megfelelő hardware komponensek elérhetőségétől függ. Ha a hozzáférés egy szinkronakcióban nem szolgáltat értéket, a 20144 vészjelzés lesz kiadva. Szinkronakciókon kívül egy ilyen olvasás/írás hozzáférés a mondat feldolgozás leállítását okozza, amíg az eredmény nincs meg. Ezt követően a mondat feldolgozás folytatódik.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Rendszerváltozók olvasása/írása előtt megállapítani, hogy a hozzáférés pl. a szükséges hardware komponensekhez lehetséges.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20145	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 aritmetikai hiba
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID
magyarázat:	Egy mozgásszinkron-akció aritmetikai kifejezésének kiszámításánál egy túlcsordulás lépett fel (pl. osztás nullával).
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Helyesbítsük a hibás kifejezést
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20146	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 többszörös alárendeltségi mélység túllépése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, sorszám %3 = Synact ID
magyarázat:	Egy mozgásszinkron-akció aritmetikai kifejezéseinek kiszámításához egy fix beállított nagyságú operandus-verem kerül alkalmazásra. Nagyon komplex kifejezéseknél ez a verem túlcsordulhat.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Helyesbítsük a hibás kifejezést
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
20147	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 utasítás %4 nem hajtható végre
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, sorszám %3 = Synact ID %4 = programutasítás
magyarázat:	A szinkronakció-mondat egy utasítása nem hajtható végre, pl. egy Reset a saját szinkronakcióra nem lehetséges. Mérés fokozat 2 - Embargo-változat mérést szinkronakcióból nem engedélyez - MEASA egy szinkronakcióban lett programozva - Mérés már aktív - Programozási hiba (lásd a 21701 vészjelzést)
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Változtassuk meg a szinkronakciót. Mérés fokozat 2 A jobb hiba diagnózis céljából a mérési feladatot először egy munkadarab programból hajtjuk végre és csak a szinkronakciók hibátlan végrehajtása után vegyük át.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
20148	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 belső hiba %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, sorszám %3 = Synact ID %4 = hibaszám
magyarázat:	Egy szinkronakció feldolgozásánál egy belső hiba lépett fel. A hibaszám diagnózis célokra releváns és a gyártó részére jelentendő.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Változtassuk meg a szinkronakciót.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20149	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 index %4 érvénytelen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat, sorszám %3 = Synact ID %4 = index
magyarázat:	A mozgásszinkron-akcióban egy változóra történő hozzáférésnél egy érvénytelen index került alkalmazásra. Kijelzésre kerül, hogy melyik index érvénytelen. Példa: ... DO \$R[\$AC_MARKER[1]] = 100 A hiba akkor lép fel, ha a jelölő 1 egy nagyobb értékkel rendelkezik, mint a maximálisan megengedett R-paraméter szám. PROFIBUS/PROFINET periféria: Adatok olvasásánál/írásánál egy érvénytelen Slot-/E/A-tartomány index lett használva. Okok: 1.: Slot-/E/A-tartomány index >= max. rendelkezésre álló Slot-/E/A-tartományok száma 2.: Slot-/E/A-tartomány index egy nem konfigurált Slot-/E/A-tartományra mutat 3.: Slot-/E/A-tartomány index egy rendszerváltozókra nem engedélyezett Slot-/E/A-tartományra mutat
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Érvényes indexet alkalmazzunk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
20150	[Csatorna %1:] Szerszámkezelés: PLC befejezi a megszakított utasítást
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Utalás arra, hogy a PLC a szerszámkezelés egy (vészjelzés kiadással) megszakított utasítását -szerszámcseré- befejezte.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Csak tájékoztatásra szolgál.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
20160	[Csatorna %1:] Szerszámkezelés: PLC csak hibásan megszakított utasítást tud befejezni
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Utalás arra, hogy a PLC a szerszámkezelés éppen aktív utasítását meg akarta szakítani (szerszámcseré); ill. hogy semmilyen utasítás sem áll fenn megszakításhoz. Az NCK visszautasítja, mivel a csatornaállapot 'aktív' (akkor nem szabad megszakítani), vagy 'reset' (akkor nincs mit megszakítani).
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Csak tájékoztatásra szolgál.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
20170	[Csatorna %1:] Gépadatok: \$AC_FIFO érvénytelen
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	az MD28260 \$MC_NUM_AC_FIFO, MD28262 \$MC_START_AC_FIFO, MD28264 \$MC_LEN_AC_FIFO, MD28266 \$MC_MODE_AC_FIFO gépadatokon keresztül meghatározott FIFO-változó felépítést \$AC_FIFO1 - \$AC_FIFO10 nem lehet az MD28050 \$MC_MM_NUM_R_PARAM gépadaton keresztül meghatározott R-paraméter mezőben létrehozni.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Növeljük meg az R-paraméterek számát vagy csökkentsük le a FIFO-elemeket. MD28050 \$MC_MM_NUM_R_PARAM = MD28262 \$MC_START_AC_FIFO + MD28260 \$MC_NUM_AC_FIFO * (MD28264 \$MC_LEN_AC_FIFO + 6)

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

20200 [Csatorna %1:] Érvénytelen orsószám %2 szerszám-finomkorrekciónál

paraméter: %1 = csatornaszám célcsatorna

%2 = orsószám

magyarázat: A PUTFTOC-utasításban megadott orsóra a célcsatornában nincs orsó-tengelyhozzárendelés.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Változtassuk meg a programot abban a csatornában, amely a szerszám-finomkorrekciót írja.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20201 [Csatorna %1:] Orsó %2 nincs szerszám hozzárendelve

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = orsószám

magyarázat: Ahhoz, hogy a szerszám-finomkorrekció az orsóban található szerszámot figyelembe tudja venni, egy orsó-szerszám hozzárendelésnek aktívnak kell lennie. Ez a szerszám-finomkorrekció célcsatornájában a programozott orsóra aktuálisan nem áll fenn.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: 1. Változtassuk meg a munkadarabprogramot (a szerszám-finomkorrekció írása).
2. Orsó-/szerszám hozzárendelés előállítása programozással:
- TMON (szerszám-ellenőrzés).
- GWPERSON (szerszám-kiválasztás).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20203 [Csatorna %1:] Nincs aktív szerszám

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: PUTFTOC utasítással egy szerszám-finomkorrekciót írtunk a csatorna %1 aktív szerszámjára. Ebben a csatornában nincs aktív szerszám. Ezzel a korrekció nem rendelhető hozzá.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Helyesbítsük a programot

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20204 [Csatorna %1:] PUTFTOC utasítás FTOCOF-nál nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: PUTFTOC utasítással egy szerszám-finomkorrekciót írtunk a csatorna %1-re. Ebben a csatornában a szerszám-finomkorrekció nem aktív. A PUTFTOC utasítás célcsatornájában FTOCON-nak aktívnak kell lennie.

reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Helyesbítsük a programot a megmunkáló csatornában: FTOCON felhívása azért, hogy a csatorna kész legyen a PUTFTOC utasítás vételére.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20205 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 érvénytelen orsós szám %4

paraméter:	%1 = csatornaszám célcsatorna %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = orsós szám
magyarázat:	A megadott orsóra a cél-csatornában nincs orsó-hozzárendelés.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20300 [Csatorna %1:] Tengely %2 tájolás nem lehetséges

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	A kijelzett (virtuális) tájolótengely mozgásánál be kell állítani egy szerszámtájolást, ami ezen gép kinematikájánál nem lehetséges.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A Jog-mozgatás megszakítása és egy másik (lehetséges) tájolás-változtatás megadása.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20301 [csatorna %1:] átlapoló tájolás nem lehetséges

paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Átlapoló tájolás erre a gép-kinematikára nem állítható be. Az egy vagy több rendszerváltozóval \$AC_OFF_O[i] \$AC_OFF_R[i] \$AC_OFF_LEAD \$AC_OFF_TILT \$AC_OFF_THETA megadott tájolás átlapolás ennél a gép-kinematikánál nem állítható be.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC program változtatása (átlapoló tájolás szinkronakciókban).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20302 [csatorna %1:] tengely %2 nem mozgatható

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	A kijelzett tengelyt nem lehet géptengelyként mozgatni, mert a JOG üzemmódban a JOG Retract módus van kiválasztva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.

segítség: JOG Retract-ot RESET-tel kikapcsolni
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20304 [csatorna %1:] tengely %2 nem mozgatható geometria-tengelyként

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
magyarázat: A kijelzett tengelyt nem lehet geometria-tengelyként mozgatni.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: JOG Retract-ot RESET-tel kikapcsolni
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20306 [csatorna %1:] derékszögű kézikerekes mozgatás nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
magyarázat: A JOG Retract módban a derékszögű kézikerekes mozgatás nem lehetséges
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: JOG Retract-ot RESET-tel kikapcsolni
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20308 [csatorna %1:] kézikerekes mozgatás az ENS koordinátarendszerben nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
magyarázat: A JOG Retract módban a kézikerekes mozgatás az ENS koordinátarendszerben nem lehetséges
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: JOG Retract-ot RESET-tel kikapcsolni
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20310 [csatorna %1:] tengely %2 mozgás a megadott pozícióra nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
magyarázat: A kijelzett tengelyt nem lehet JOG Retract módban a megadott pozícióba mozgarai.
Korlátozás van a megszakítási pozícióra a JOG Retract kiválasztásánál.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Mozgás az engedélyezett pozíciókon belül
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

21550 [Csatorna %1:] Mondat %2 mozgás a hardver-végálláskapcsolóról nem lehetséges. Ok: %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév
%3 = Ok
magyarázat: Kísérlet történt egy tengelycsatolás követőtengelyének vagy egy transzformáció kimenőtengelyének a vezetőtengely általi ill. a transzformáció bemenőtengelye általi szabadra mozgatására. Ez az aktuális helyzetben nem megengedett.
Lehetséges okok:
1 nem megengedett mozgásirány
2 csatolás nem szinkron
3 szabadramenet az aktív csatolásra nem megengedett
4 tartalék
5 szabadramenet az aktív transzformációra nem megengedett

reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Segítség a hibaoknál: 1 másik mozgásirányt megadni 2 csatolást deaktiválni és tengely(eke)t külön mozgatni 3 csatolást deaktiválni és tengely(eke)t külön mozgatni 4 tartalék 5 transzformációt deaktiválni és tengely(eke)t külön mozgatni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21610	[Csatorna %1:] Tengely %2 %3 -frekvencia túllépése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = string (impulzus jeladó szám)
magyarázat:	Az MD36300 \$MA_ENC_FREQ_LIMIT [n] (n ... impulzus jeladó szám, 1 vagy 2) tengely-specifikus gépadatban a pillanatnyilag aktív jeladó megengedett maximális frekvenciájának túllépése (DB380x DBX1.5 / 1.6 (helyzet-mérőrendszer 1/2) tengely-specifikus interfészjel). A valósérték vonatkoztatása a mechanikus szán-pozícióhoz elveszhetett. A vészjelzés az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadaton keresztül áttervezhető (Csatorna nem üzemkész). A tengelyspecifikus MD36300 \$MA_ENC_FREQ_LIMIT [n] (n ... jeladószaám, 1 vagy 2) gépadatban az aktív jeladó megengedett maximális frekvenciája (V390x0000.2 tengely-specifikus interfészjel) túl lett lépve. A valósérték kapcsolata a mechanikus szánhelyeztetel elveszhet. A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet alakítani (NC nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoport nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	MD36300 \$MA_ENC_FREQ_LIMIT [n] és DB380x DBX1.5 / 1.6 (helyzet-mérőrendszer 1/2) interfészjel ellenőrzése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21612	[Csatorna %1:] Tengely %2 engedélyezés törölve, ok %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = Vészjelzés oka

magyarázat:	Vészjelzés okok: 0: Nem lehetséges a vészjelzés okának közelebbi meghatározása. 1: DB380x DBX2.1 (Szabályozó-engedélyezés) interfészjel hiányzik 2: DB380x DBX4001.7 (Impulzus-engedélyezés) interfészjel hiányzik 3: DB390x DBX4001.7 (Impulzusok engedélyezve) hajtásjel nincs beállítva 4: DB390x DBX4001.5 (Drive Ready) hajtásjel nincs beállítva 5: DB390x DBX4000.4 (önálló üzem) hajtásjel nem követi az NC parancsértéket. Egy, a hajtást engedélyező jel, mint pl. "Hajtás engedély", "Impulzus engedély", parkolás/jeladó kikapcsolás (csak tengelyeknél) vagy egy hajtás-specifikus engedély a kijelzett tengelyre ki lett kapcsolva. A vészjelzés pozícionáló tengelyeknél, orsóknál és geometria-szövetség tengelyeinél jelentkezhet. A geometria-egyesülés tengelyeinek az MD-Array MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB csatorna-specifikus gépadatba beírt tengelyek számítanak. Az összes fennálló geometria-tengelyre a szabályozó-engedélyezésnek fenn kell állnia attól függetlenül, hogy azok pillanatnyilag mozgásban vannak-e vagy sem! A SAFETY funkcionál lép fel: A csatolt tengelynél Teststopp lesz végrehajtva, vészjelzés lesz kiadva, ha a követő-tengelyre Teststopp-nál az ELG-egyesülés által egy útparancs áll fenn.
reakció:	NC utánvezető-üembe kapcsol NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A DB380x DBX2.1 (Szabályozó-engedélyezés) interfészjel és az DB380x DBX4001.7 (Impulzus-engedélyezés) ellenőrzése, DB390x DBX4001.7 (Impulzusok engedélyezése), DB390x DBX4001.5 (Drive Ready) hajtásjelek ellenőrzése pl. a PLC-állapotkijelzővel a DIAGNÓZIS kezelési tartományban. A jeladó-kiválasztás ellenőrzése (tengelyeknél) és az alkalmazott hajtástípus szerint a további mozgás-engedélyező jelek ellenőrzése stb. A hajtás kapocs-engedélyezésének hiányánál a huzalozás ill. hardver-funkciók (pl. relé funkciók) visszszakövetése ill. további eljárás a mindenkori hajtásdokumentáció függvényében SAFETY-nél: A hibajelzés kiadását aktív valóérték-csatolásnál az MD36060 \$MA_STANDSTILL_VELO_TOL megnövelésével meg lehet akadályozni (szabványérték 5 mm).
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

21613 Tengely %1 mérőrendszer váltás

paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Ezen tengely mérőrendszere vált
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	-
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

21614 [Csatorna %1:] Tengely %2 hardver-végkapcsoló %3

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = string (+, - vagy +/-)
magyarázat:	Az NC/PLC-interfészen a DB380x DBX1000.1 und .0 (Hardver-végkapcsoló plusz/minusz) jel beállításra került.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.

1. Már referált tengelyeknél a hardver-végkapcsoló elérése előtt a szoftver-végkapcsoló 1 vagy 2-nek kell működésbe lépnie. MD 36110 \$MA_POS_LIMIT_PLUS, MD36100 \$MA_POS_LIMIT_MINUS, MD36130 \$MA_POS_LIMIT_PLUS2 és MD36120 \$MA_POS_LIMIT_MINUS2 és az 1./2. szoftver-végkapcsoló kiválasztás DB380x DBX1000.3 / 1000.2 (1./2. szoftver-végkapcsoló plusz/minusz) NC/PLC-interfészjelének ellenőrzése és szükség eseti helyesbítése (PLC alkalmazói program).
2. Ha a tengely még nem volt referálva, akkor a hardver-végkapcsolót el lehet JOG-üzemmódban az ellentétes irányban hagyni.
3. A PLC alkalmazói program és a kapcsoló és a PLC bemeneti egység közötti kapcsolat ellenőrzése akkor, ha a tengely a hardver-végkapcsolót még egyáltalán nem érte el.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21615 [Csatorna %1:] Tengely %2 utánvezetésben a mozgásból

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsós szám

magyarázat: Ez a tengely mozgásból 'Utánvezetés' állapotba állítódott, pl. mivel az impulzus-engedélyezés a meghajtásra megszűnt.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: -

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21616 [Csatorna %1:] Mondat %2 átlapolt mozgás transzformáció-váltás alatt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az átlapolt mozgás BCS-ben a transzformáció-váltás által megváltoztatja jelentését és ezért nemkívánatos tengelymozgásokhoz vezethet.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Az átlapolt mozgásból kijönni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

21617 [Csatorna %1:] Mondat %2 transzformáció nem engedi meg a póluson való átmenetet

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A megadott görbelefolyás a póluson át vagy a transzformáció egy tiltott tartományán át vezet.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarabprogram megváltoztatása (ha a vészjelzés AUTO-üzemben lépett fel).
A vészjelzési helyzetből történő kimenetelhez a transzformációt le kell kapcsolni (RESET egyedül nem elég akkor, ha a transzformáció a RESET-en keresztül is aktív marad).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21618	[Csatorna %1:] Mondat %2-től transzformáció aktív: Átlapolt mozgás túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A transzformáció-szignifikáns tengelyen az átlapolt mozgás részaránya olyan nagy, hogy az előkészítés által előtervezett pályamozgás már nem felel meg kielégítően az interpolációnál a tényleges viszonyoknak. A szingularitási stratégia, a munkatér-behatárolás ellenőrzése és a din. LookAhead adott esetben már nem korrektek.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Átlapolt mozgásnál tartsuk be a a pálya és a pólus közötti kielégítő távolságot és a munkatér-behatárolást.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
21619	[Csatorna %1:] Mondat %2 transzformáció aktív: Mozgás nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A gépkínematika nem engedi meg a megadott mozgást. Transzformáció-függő hibaokok lehetnek: TRANSMIT: Van egy (köralakú) tartomány a pólus körül, amelybe nem lehet pozicionálni. Ez a tartomány azáltal keletkezik, hogy nem lehet elmozgatni egészen a pólusba. A tartományt meghatározzák: - a gépadatok (MD249.. \$MC_TRANSMIT_BASE_TOOL....) - az aktív szerszámhossz-korrekció (lásd \$TC_DP...) A szerszámhossz-korrekció beszámítása a kiválasztott munkasíktól függ (G17,...). A gép megáll a nem pozicionálható tartomány peremén.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A munkadarab-program változtatása. A helytelenül megadott szerszámhossz-korrekció változtatása
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
21620	[csatorna %1:] tengely %2 vész-fékrámpa aktiválva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A megadott tengelyre/orsóra tengely vész-fék rámpa lett aktiválva. A vész-fék rámpa aktiválásának következő okai lehetnek: vészjelzés 26052: pályasebesség segédfunkció kiadásához túl magas vészjelzés 1012 : rendszerhiba 550006 jelölővel vészjelzés 1016 : rendszerhiba 550003, 550005 és 550010 jelölővel Master/Slave csatolásnál az MD30132 \$MA_IS_VIRTUAL_AX (tengely virtuális tengely) lett beállítva. fék-igény 13-as prioritással az OEM alkalmazásból lehetett igényelve
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Helyi vészjelzés-reakció. NC utánvezető-üembe kapcsol Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A vészjelzés okát megszüntetni ill. törölni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
21650	[Csatorna %1:] Tengely %2 átlapolt mozgás nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám

magyarázat:	A tengelyre egy átlapolt mozgás lett igényelve, de ez a MD32074 \$MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED gépadat alapján tiltva van.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az átlapolt mozgás lekapcsolása vagy a MD32074 \$MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED gépadat megváltoztatása
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21660	[Csatorna %1:] Mondat %2 tengely %3 konfliktus a SYNACT: \$AA_OFF és a CORROF között
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév
magyarázat:	A pozíció-offset (\$AA_OFF) kikapcsolásakor a CORROF (<tengely>, 'AA_OFF') utasítással megállapításra került, hogy egy olyan szinkronizáció aktiv, ami az \$AA_OFF-ot a tengelyre azonnal újra bekapcsolja (DO_\$AA_OFF [<tengely>] =<érték>). A kikapcsolás végrehajtásra kerül és az \$AA_OFF nem lesz újra beállítva.
reakció:	Korrektív mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

21665	[Csatorna %1:] \$AA_TOFF visszaállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Ha RESET-nél a szerszámmirány változik, és a \$AA_TOFF a RESET túl aktiv, a pozíció-offset (\$AA_TOFF) törölve lesz.
reakció:	Korrektív mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Reset beállítást a \$AA_TOFF_MODE-ban megváltoztatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

21670	[Csatorna %1:] Mondat %2 nem megengedett szerszámmirány változás \$AA_TOFF aktiv miatt
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Ha egy offset a szerszámmirányban \$AA_TOFF[i] által aktiv, nem szabad olyan készletet becserezni, amelynél az offset tengely i hozzárendelése változik (síkváltás, szerszámváltás marószerszám <=> esztergámszerszám, transzformáció-váltás, TRAFOFF, TCARR=0, geometria váltás)
reakció:	Korrektív mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	- Munkadarabprogramot megváltoztatni - TOFFOF()-t programozni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

21700	[Csatorna %1:] Mondat %3 tengely %2 mérőtapintó már kitért, éi nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = mondatszám
magyarázat:	A MEAS vagy MEAW kulcsszó alatt programozott mérőérzékelő már kitért és kapcsolt. Egy további mérési folyamathoz az érzékelőjelnek előbb újra el kell mennie (a mérőérzékelő nyugalmi helyzete). A tengelykijelzés egyelőre még jelentőség nélkül; a későbbi fejlesztési fokozatban egy tengely-specifikus kiértékelést tervezünk.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A mérési folyamat kezdő-pozícióját megvizsgálni ill. a mérőérzékelő jelét a PLC-interfészen DB2700 DBX1.0 / .1 (mérőtapintó kapcsol tapintó 1 / tapintó 2) ellenőrizni. Kábel és csatlakozó rendben ?
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
21701	[Csatorna %1:] Mondat %3 tengely %2 mérés nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = mondatszám
magyarázat:	Mérés fokozat 2 (MEASA, MEAWA, MEAC) A programozott mérési feladat hibás. Lehetséges okok: - érvénytelen mérési mód - érvénytelen mérőtapintó - érvénytelen jeladó - érvénytelen mérési élszám - azonos mérési élek csak a 2-es módban programozhatók - érvénytelen FIFO-szám - a programozott Fifo-k száma nem felel meg a mérési feladatban programozott mérőtapintók számának. További okok Egy mérési feladat már aktív (pl. szinkronakcióból).
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Mérési feladatok korrekciója
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
21702	[Csatorna %1:] Mondat %3 tengely %2 mérés megszakítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = mondatszám

magyarázat:	A mérés-mondat befejeződött (a tengely programozott végpozícióját elértük), az aktivált mérőérzékelő viszont még nem lépett működésbe. Mérés fokozat 2 (MEAWA, MEASA, MEAC) A mérési értékeket nem lehetett a munkadarab-koordinátarendszerbe átszámítani. A mérési feladatban programozott GEO-tengelyek mérési értékei csak a gépi koordinátarendszerben vannak meg. Okok: A mérési feladatban nem lett minden GEO-tengely programozva. Ezzel legalább egy mérési érték hiányzik munkadarab-koordinátarendszerbe átszámításhoz. További okok: A programozott mérési feladatok az összes GEO-tengelyre nem azonosak. Handshake nélküli mérésnél kell legyen két mérőtapintó a p0680 hajtásparaméter index 0 és 1-ben.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ellenőrizzük a mérés-mondatban az elmozdulást. - Az aktivált mérőérzékelőnek a megadott tengelypozícióig minden esetre kapcsolnia kellett volna? - Mérőérzékelő, kábel, kábelelosztó, kapocs-csatlakozások rendben vannak-e? - A mérés érzékelő hadveresen van bekötve és beállítva (pl. p0488 és p0489 hajtásparaméterek)? Vagy az összes GEO-tengelyt egyértelműen programozni vagy az elmozdulásokat a POS[tengely] paranccsal programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

21703	[Csatorna %1:] Mondat %3 tengely %2 mérőtapintó nem tért ki, él nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = mondat szám
magyarázat:	A kiválasztott mérőtapintó nem(!) tért ki, s ezért nem tudja a mérésértéket a nem kitért állapotából a kitért állapotba átmenettel meghatározni. Mérés fokozat 2 (MEAWA, MEASA, MEAC) A mérőtapintó kitért állapota a mérési feladat kezdeti időpontjában azonos az első programozott mérőélel. A vizsgálat csak a 2-es módban történik meg.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	- ellenőrizzük a mérőtapintót - ellenőrizzük a mérési indítási pozíciót - ellenőrizzük a programot
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
21740	Kiadási érték az analóg kimenet-szám %1-re behatárolt
paraméter:	%1 = kimenet száma
magyarázat:	Az n analóg-kimenet értéktartománya az MD10330 \$MN_FASTIO_ANA_OUTPUT_WEIGHT[n] gépadat által be van határolva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	\$A_OUTA[.] = x-szel ne programozunk a megfelelő gépadatban megengedett értéknél nagyobb értéket.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
21751	Határsebesség %2 fok/perc az %1 modulo-tengelyen túllépve (hibás bűtyök kiadás)
paraméter:	%1 = tengely, orsó %2 = határsebesség

magyarázat:	A bűtyök kiadását a modulo tengelyre többé nem lehet biztosítani. Következő okok: A tengely sebessége meghaladja a megengedett sebességtartományt. A bűtyök kiadás kiszámítását a modulo-tengelyre csak a határsebesség alatt lehet megbízhatóan elvégezni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Tengely mozgássebességét csökkenteni - A vészjelzést a SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 15-tel el lehet nyomni
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

21752 Tengely %1 bűtyök minimális bűtyökszélesség %3 alatt az aktuális sebességnél %2

paraméter:	%1 = tengely, orsó %2 = határsebesség %3 = bűtyökszám
magyarázat:	A bűtyökjel szélessége kisebb $t=50\mu s$ időnél és ezért a továbbiakban nem adható ki. Következő okok: A bűtyökjel szélessége nem lehet kisebb $t=50\mu s$ -nál. A megadott bűtyökszélességből és a megengedett időből kiadódik a határsebesség a bűtyökre ($v=s/t$). Ennek a határsebességnek a túllépésénél elvesznek bűtyökjelek.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- tengelyek mozgássebességét csökkenteni - bűtyök bűtyökszélességét növelni - vészjelzés elnyomható a SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 15-tel
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

21760 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 túl sok segédfunkció programozva

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, sorszám %3 = Synact ID
magyarázat:	A programozott segédfunkciók száma túllépte a maximálisan megengedett számot. A vészjelzés Mozgásszinkron-akcióval kapcsolatosan léphet fel: A max. segédfunkció-számot a mozgás-mondatban és a mozgásszinkron-akciókban nem szabad túllépni.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21800 [Csatorna %1:] Munkadarab parancs %2 elérve

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = Programozott munkadarab parancs
-------------------	---

magyarázat:	Ezt a vészjelzést az MD 27880 \$MC_PART_COUNTER, Bit 1, aktiválja: A megszámlolt munkadarabok száma (\$AC_ACTUAL_PARTS vagy \$AC_SPECIAL_PARTS) azonos vagy már nagyobb a szükséges munkadarab szám programozott értékénél (\$AC_REQUIRED_PARTS). Egyidejűleg kiadásra kerül a 'Munkadarab parancs elérve' csatorna VDI-jel. A megszámlolt munkadarabok száma (\$AC_ACTUAL_PARTS) törölve lesz, miközben a (\$AC_SPECIAL_PARTS) érték megmarad. Utalás: A munkadarabok kívánt/tényleges összehasonlítása csak NC-Start után történik. Ennél előfeltétel az \$AC_REQUIRED_PARTS > 0. A \$AC_REQUIRED_PARTS negatív értékénél az összes MD 27880 \$MC_PART_COUNTER által aktivált munkadarabszámláló az elért állapotra lesz befagyaszttva és kívánt/valós összehasonlítás lesz végrehajtva.
reakció:	NC nem üzemkés. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Vészjelzés-kijelzés törlése
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22000	[csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 hajtóműfokozat-váltás %4-ben nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = orsószám %4 = hajtóműfokozat
magyarázat:	A főorsó Hajtóműfokozat-váltás nem lehetséges, ha: - menetvágás (G33, G34, G35) aktív - az orsó egy vezető- vagy követőorsóként egy csatolásban aktív - az orsó pozíciónál
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A Hajtóműfokozatot az érintett megmunkálási lépés előtt be kell állítani. Ha azonban mégis szükséges a Hajtóműfokozatot a fenti funkció alatt váltani, akkor ezt a funkciót a Hajtóműfokozat váltása idejére ki kell kapcsolni. A menetvágás kikapcsolása G1-gyel történik, a szinkronorsó-csatolást a COUPOF-fal lehet kikapcsolni, az orsópozicionálás üzemmódot a M3, M4 vagy M5-tel lehet elhagyni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22001	[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3: fékrámpa hosszabb a Stop D időnél. Ok: %4.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév %4 = ok jelölője
magyarázat:	Az aktuális tengelydinamika nem elegendő egy Stop D kiváltásánál az időben leálláshoz. A paraméter 4-ben megadott okok: 1: MD32300 \$MA_MAX_AX_ACCEL túl kicsi 2: MD32431 \$MA_MAX_AX_JERK túl kicsi 3. Túl erős gyorsuláscsökkentés ACC-vel vagy FXST következtében aktiválva. 4. Túl erős rántáscsökkentés lett programozva JERKLIMA-val
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	MD36953 \$MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_D-t növelni. MD32300 \$MA_MAX_AX_ACCEL-t és MD32431 \$MA_MAX_AX_JERK-t növelni. Programozott gyorsulást (ACC) vagy rántást (JERKLIMA) növelni. Nyomaték és gyorsulás csökkentést FXST következtében korrigálni. A vészjelzés elnyomható az MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 13-mal.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22002	[csatorna %1:] orsó %2: fékrámpa hosszabb a Stop-D időnél a hajtóműfokozat %3-nál ok %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = orsószám %3 = hajtóműfokozat %4 = alap
magyarázat:	Az orsó megadott dinamikaértéke nem elég egy Stop D-nél az időbeli leálláshoz. A paraméter 3 tartalmazza a hajtóműfokozatot, amelynek a fékideje a megadott dinamikaértékből a Stop-D időt legjobban túllépi. A paraméter 4 tartalmazza az érintett MD jelölőjét: 10: fordulatszám szabályozás dinamikája: MD35130 \$MA_GEAR_STEP_MAX_VELO_LIMIT, MD35200 \$MA_GEAR_STEP_SPEEDCTRL_ACCEL 11: helyzet szabályozás dinamikája: MD35135 \$MA_GEAR_STEP_PC_MAX_VELO_LIMIT, MD35210 \$MA_GEAR_STEP_POSCTRL_ACCEL. Túl erős gyorsulás csökkentés FXST következtében aktiválva. 21: G331, G332 menetfűrés dinamikája: MD35135 \$MA_GEAR_STEP_PC_MAX_VELO_LIMIT, MD35212 \$MA_GEAR_STEP_POSCTRL_ACCEL2
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	MD36953 \$MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_D növelése vagy a fékidő csökkentése az orsó dinamika beállításának változtatásával. A vészjelzés elnyomható az MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2, bit 13-mal.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
22005	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 orsó %4 kiválasztott hajtóműfokozat nincs beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = orsószám
magyarázat:	Az első hajtóműfokozat-adatkészlet aktív. Az igényelt hajtóműfokozat az 1. hajtóműfokozat-adatkészletben nincs beállítva. A beállított hajtóműfokozatok száma a MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS gépadatban van megadva. Példák a vészjelzés fellépésére 3 hajtóműfokozat beállítása esetén (MD 35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS = 3): * ... DO M44 vagy DO M45 programozva szinkronakciókban az érintett orsóra * ... DO M70 lett programozva és a MD35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE nagyobb 3-nál.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Munkadarabprogramot megváltoztatni: csak megengedett hajtóműfokozatot lehet bekapcsolni, amelyek a MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS gépadat szerint be is van állítva. M70-beállítás (MD35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE) MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS-re korlátozás.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
22006	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 orsó %4 hajtóműfokozat váltás nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = orsószám
magyarázat:	A főorsó Hajtóműfokozat-váltás nem lehetséges, ha: - menetvágás (G33, G34, G35) aktív - az orsó egy vezető- vagy követőorsóként egy csatolásban aktív - az orsó pozíciónál

reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A Hajtóműfokozatot az érintett megmunkálási lépés előtt be kell állítani. Ha azonban mégis szükséges a Hajtóműfokozatot a fenti funkció alatt váltani, akkor ezt a funkciót a Hajtóműfokozat váltása idejére ki kell kapcsolni. A menetvágás kikapcsolása G1-gyel történik, a szinkronorsó-csatolást a COUPOF-fal lehet kikapcsolni, az orsópozicionálás üzemmódot a M3, M4 vagy M5-tel lehet elhagyni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22010	[Csatorna %1:] Mondat %3 orsó %2 valós Hajtóműfokozat nem felel meg a parancs Hajtóműfokozatnak.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = orsószám %3 = mondatszám, címke
magyarázat:	A kívánt Hajtóműfokozat-váltás befejeződött. A PLC-től jelentett (betett) valós-Hajtóműfokozat nem felel meg az NC-től megkövetelt parancs-Hajtóműfokozatnak. Utalás: Lehetőleg mindig a megkívánt Hajtóműfokozat teendő be.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A PLC-program helyesbítése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22011	[Csatorna %1:] Mondat %3 orsó %2 váltás a programozott Hajtóműfokozatba nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = orsószám %3 = mondatszám, címke
magyarázat:	A 'DryRun', 'Programteszt' és 'SearchRunByProgTest' funkciók kiválasztásánál a Hajtóműfokozat-váltás bepótlása egy előzőleg programozott Hajtóműfokozatra a Repos-modulban nem lehetséges. Ez akkor fordul elő, ha az orsó a kikapcsolás mondatában nincs fordulatszám-vezérelt üzemben, követőtengely vagy egy transzformációban aktív. A bit2 törlésével a MD35035 \$MA_SPIND_FUNCTION_MASK gépadatban elkerülhető a Hajtóműfokozat-váltás bepótlása a fent megadott funkció kikapcsolásnál.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A kikapcsolási mondat ill. mondatkeresés célmondat változtatása fordulatszám-vezérelt üzemre (M3, M4, M5, SBCOF). A MD35035 \$MA_SPIND_FUNCTION_MASK gépadat Bit 2-t 0-ra állítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22012	[Csatorna %1:] Mondat %2 vezető-orsó %3 nincs szimulációs üzemben
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = mondatszám, címke
magyarázat:	Csatolásnál nem lehet az együftfutást elérni, ha a vezető-orsó/-tengely szimulációs üzemben van és a követő-orsó/-tengely nem.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A követő-orsót/-tengelyt szimulációs üzemre átállítani ill. vezető-orsót/-tengelyt nem szimulálni (MD30130 \$MA_CTRL_OUT_TYPE). Ha az eltérő beállítás tudatosan lett választva, a vészjelzést a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1 ill. a CP programozásánál a CPMALARM[Fax] bit3 = 1 beállításával el lehet nyomni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22013	[Csatorna %1:] Mondat %2 követő-orsó %3 nincs szimulációs üzemben
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = mondatszám, címke

magyarázat: Csatolásnál nem lehet az együttfutást elérni, ha a követő-orsó/-tengely szimulációs üzemben van és a vezető-orsó/-tengely nem.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vezető-orsót/-tengelyt szimulációs üzembe állítani ill. követő-orsót/-tengelyt nem szimulálni (MD30130 \$MA_CTRLOUT_TYPE). Ha az eltérő beállítás tudatosan lett választva, a vészjelzést a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit 21 = 1 ill. a CP programozásánál a CPMALARM[FAX] bit4 = 1 beállításával el lehet nyomni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22014 [Csatorna %1:] Mondat %2 vezető-orsó %3 dinamikája a követő-orsó %4-étől erősen eltérő

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = mondat szám, címke
%4 = mondat szám, címke

magyarázat: Csatolásnál nem lehet az együttfutást elérni, ha az orsók / tengelyek dinamikája erősen eltérő. A dinamikák sok beállítástól függenek: elővezérlés előbeállítás, paraméterkészlet adatok, első sorban KV, szimmetriaidők stb. elővezérlés módus elővezérlés beállítási paraméterek, FIPO üzemmód, rántás-szűrő és dinamika-szűrő beállítások, DCS be/ki. Ezekhez számítanak a következő gépadatok: MD32620 \$MA_FFW_MODE, MD32610 \$MA_VELO_FFW_WEIGHT, MD33000 \$MA_FIPO_TYPE, VEL_FFW_TIME, MD32810 \$MA_EQUIV_SPEEDCTRL_TIME, MD32200 \$MA_POSCTRL_GAIN, MD32410 \$MA_AX_JERK_TIME, MD32644 \$MA_STIFFNESS_DELAY_TIME, MD37600 \$MA_PROFIBUS_ACTVAL_LEAD_TIME, MD37602 \$MA_PROFIBUS_OUTVAL_DELAY_TIME, MD10082 \$MN_CTRLOUT_LEAD_TIME

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A orsót / tengelyt azonos dinamikával használni. Ha az eltérő beállítás tudatosan lett választva, a vészjelzést a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit 21 = 1 ill. a CP programozásánál a CPMALARM[FAX] bit5 = 1 beállításával el lehet nyomni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22015 [Csatorna %1:] Mondat %2 követőtengely %3 nincs dinamika kiegészítő mozgáshoz

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = mondat szám, címke

magyarázat: A követőtengely differencia-mozgását elérhető sebesség hiányában nem lehet végrehajtani. A csatolás elhasználja a teljes rendelkezésre álló dinamikát. A követő-tengely már maximális fordulatszámmal forog. A munkadarabprogramban esetleg egy holtpontra lép fel. A vészjelzést a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit26 = 1 gépadattal ill. CP programozásánál a CPMALARM[FAX] bit6-tal el lehet nyomni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vezetőorsó fordulatszámát csökkenteni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22016 [Csatorna %1:] Mondat %2 követőtengely %3 a csökkentett gyorsulási lehetőség tartományában

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = mondat szám, címke

magyarázat: A követőorsó helyszabályozásban üzemel. A követőorsó kiegészítő mozgásai ne hagyják el a az alkalmazott motor lineáris tartományát. Különben a kontúrtól eltérések és esetleg szervó-vészjelzések léphetnek fel. A felügyelet a MD35220 \$MA_ACCEL_REDUCTION_SPEED_POINT gépadatban megadottra vonatkozik. A helyzetet az alkalmazói oldalon uralják, a vészjelzést a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit25 = 1 gépadattal ill. CP programozásánál a CPMALARM[FAX] bit7-tel el lehet nyomni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: VV csatolástípust használni és SPCOF-t a vezető- és követőorsóra biztosítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22018	[Csatorna %1:] Mondat %2 követő-tengely/orsó %3 idő-túllépés: 'Szinkronfutás finom' nincs elérve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = követő-tengely/orsó szám
magyarázat:	A parancsérték oldali szinkronfutás elérése után a valósérték oldali szinkronfutás finom eléréséig az idő figyelve lesz. Az MD37240 \$MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[0]-ban definiált idő alatt a tűrés nem lett elérve. MD37210 \$MA_COUPLE_POS_TOL_FINE ill. MD37230 \$MA_COUPLE_VELO_TOL_FINE
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az MD37240 \$MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[0] és MD37210 \$MA_COUPLE_POS_TOL_FINE ill. MD37230 \$MA_COUPLE_VELO_TOL_FINE közötti összefüggést illeszteni kell a mechanikus adottságokhoz.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
22019	[Csatorna %1:] Mondat %2 követő-tengely/orsó %3 idő-túllépés: 'Szinkronfutás durva' nincs elérve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = követő-tengely/orsó szám
magyarázat:	A parancsérték oldali szinkronfutás elérése után a valósérték oldali szinkronfutás durva eléréséig az idő figyelve lesz. Az MD37240 \$MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[1]-ban definiált idő alatt a tűrés nem lett elérve. MD37200 \$MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE ill. MD37220 \$MA_COUPLE_VELO_TOL_COARSE
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az MD37240 \$MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[1] és MD37200 \$MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE ill. MD37220 \$MA_COUPLE_VELO_TOL_COARSE közötti összefüggést illeszteni kell a mechanikus adottságokhoz.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
22020	[Csatorna %1:] Mondat %3 orsó %2 Hajtóműfokozat-váltópozíciót nem érte el
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = orsószám %3 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az MD35010 \$MA_GEAR_STEP_CHANGE_ENABLE[Axn] = 2 beállításával az orsó a tulajdonképpeni Hajtóműfokozat-váltás előtt az MD35012 \$MA_GEAR_STEP_CHANGE_POSITION[Axn]-ben megadott pozícióra megy. A szükséges Hajtóműfokozat-váltópozíciót nem érte el..
reakció:	Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A lefutást a PLC-ben korrigálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
22022	[Csatorna %1:] Mondat %2 orsó %3 hajtóműfokozat %4 elvárt a tengelyüzemhez
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = orsó %4 = hajtóműfokozat

magyarázat:	Az igényelt hajtóműfokozat a tengelyüzemre nem lett beváltva. Az MD35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE gépadatban be van állítva egy hajtóműfokozat, amelyben az orsó tengelyüzemben kell legyen. Az NC az orsónak tengelyüzembe átkapcsolásánál ellenőrzi ezt a Hajtóműfokozatot. Ennek során összehasonlítja a megadott hajtóműfokozatot a PLC által jelzettel (NC/PLC interfészjel DB380x DBX2000.0 - .2 (Valós hajtóműfokozat A-C). Ha ezek nem egyeznek, akkor ez a vészjelzés keletkezik.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A tengelyüzembe átmenet előtt M70-et programozni. Ekkor az MD35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE-ben megadott hajtóműfokozat automatikusan be lesz váltva. Ha a megadott hajtóműfokozat már aktív, nem lesz hajtóműfokozat-váltás igényelve. Az M40 a hajtóműfokozat-váltáson túl aktív marad. MD20094 \$MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR-t figyelembe venni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22024	[csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 menetfűrés: 'M3/M4 invertálás' PLC-jel megváltozott %4 után
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = orsó %4 = érték
magyarázat:	Egy G331-es mondat belépésénél meg lett állapítva, hogy az DB380x DBX2001.6 (M3/M4-invertálás) NC/PLC-jel a munkadarabprogram feldolgozása alatt megváltozott. A szerszámtörés megakadályozására egy vészjelzés kiadása történik. Az NC/PLC interfészjel aktuális értéke a 4. paraméterként kerül kiadásra.
reakció:	Csatorna nem üzemkész. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Az DB380x DBX2001.6 (M3/M4-invertálás) NC/PLC interfészjel változását a munkadarabprogram végrehajtása közben el kell kerülni. Az MD35035 SPIND_FUNCTION_MASK, bit 22 beállításával DB380x DBX2001.6 (M3/M4-invertálás) NC/PLC interfészjel a G331, G332-vel menetfűrésnél a többé nem lesz kiértékelve. A vészjelzés többé nem lesz kiadva. Figyelem: a bit 22 beállítása funkció-változást jelent.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22025	[csatorna %1:] mondat %2 követőérték %3 szinkronfutás(2): túrés túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = követő-tengely/orsó szám
magyarázat:	A 'FINE' mondatváltási kritérium elérése után a szinkronfutás felügyelve lesz. Az MD37212 \$MA_COUPLE_POS_TOL_FINE_2-vel megadott 'finom' küszöbértéket a valósérték oldali szinkronfutás-eltérés meghaladta. A vészjelzést a MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit12 = 1-gyel ill. a CP programozásnál a CPMALARM[FAX] bit8 = 1-gyel el lehet nyomni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A követőtengely/-orsó nem tudta követni a vezetőtengely(ek)/-orsó(k) értékét.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22026	[csatorna %1:] mondat %2 követőorsó %3 szinkronfutás(2): durva túrés túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = követő-tengely/orsó szám

magyarázat:	A 'COARSE' mondatváltási kritérium elérése után a szinkronfutás felügyelve lesz. Az MD37202 \$MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE_2-vel megadott 'durva' küszöbértéket a valósérték oldali szinkronfutás-eltérés meghaladta. A vészjelzést a MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit12 = 1-gyel ill. a CP programozásnál a CPMALARM[Fax] bit8 = 1-gyel el lehet nyomni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A követőtengely/-orsó nem tudta követni a vezetőtengely(ek)/-orsó(k) értékét.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22030	[Csatorna %1:] Mondat %2 követő-orsó %3 nem megengedett programozás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = orsó
magyarázat:	Szinkronorsónál VV-csatolással a követőtengelyre egy kiegészítő mozgást csak M3, M4, M5, és S...-sel lehet programozni. A pozíció-megadásnál adódó utakat sebességcsatolásnál mindenek előtt hiányzó helyszabályozásnál nem lehet biztosan betartani. Ha nem a mérettartás és a reprodukálhatóság áll a középpontban, a vészjelzés elyomható a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit27 = 1-gyel.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Szinkronorsó DV-csatolást használni vagy forgásirányt és fordulatszámot programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22033	[csatorna %1:] mondat %2 tengely/orsó %3 'Szinkronfutás utánvezetés' diagnózis %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengely/orsó szám %4 = diagnózis
magyarázat:	A 'Szinkronfutás utánvezetés'-nél a következő helyzet lépett fel: - Diagnózis 1: Reset-billentyűre egy fennálló korrekciós mozgás be lesz fejezve. - Diagnózis 2: A korrekciós mozgás törölve lett - Diagnózis 3: Korekcióérték írása nem megengedett. Szinkronfutás korrekció törölve lesz. - Diagnózis 4: Korrekciós mozgás átmenetileg leáll. (pl. G74 refrenciapontra menet) - Diagnózis 5: Korrekciós mozgás késedelem: gyorsulási készséget más mozgások felhasználták. - Diagnózis 6: Korrekciós mozgás késedelem: sebességet más mozgások felhasználták. - Diagnózis 7: Korrekciós mozgás késedelem: A maximális fordulatszám 0-ra van határolva. A \$AC_SMAXVELO_INFO[n] rendszerváltozó mutatja az okát. - Diagnózis 7: Korrekciós mozgás késedelem: A maximális gyorsulási képesség 0-ra van határolva. Az \$AC_SMAXACC_INFO[n] mutatja az okot. Ezt a vészjelzést a gépadat MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK kapcsolja be. - bit 9 = 1 diagnózis 1...6 - bit 12 = 1 diagnózis 7-8
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Vészjelzés kikapcsolása a gépadat MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK bit9 = 0 ill. bit12 = 0-val
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22035	[Csatorna %1:] Mondat %2 követő-tengely/orsó %3 korrekcióértéket nem lehet megállapítani (ok %4)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = követő-tengely/orsó szám %4 = alap
magyarázat:	A DB380x DBX5007.6 (Szinkronfutás utánvezetés) NC/PLC interfészjellel igényelt korrekcióérték (\$AA_COUP_CORR[Sn]) megállapítást nem lehet végrehajtani. A korrekcióértéket nem lehet értelmesen kiszámítani. Ennek okai lehetnek: - Ok 1: A követő-tengely nem betervezett orsó. - Ok 2: A csatolásnak egynél több aktív vezető-tengelye van. - Ok 3: A vezető-tengely nem betervezett orsó. - Ok 4: A csatolási tényező (CPLNUM és CPLDEN hányadosa) nem 1 és nem -1. - Ok 5: CPLSETVAL = "cmdvel". - Ok 6: A követő-orsónak egy független mozgásrésze (NC/PLC interfészjellel DB390x DBX5002.4 = 1) aktív. - Ok 7: A követő-orsónál nincs parancsjel-oldali együttfutás. - Ok 8: A parancsjel-oldali együttfutás ismét kiesett. - Ok 9: A követő- vagy a vezető-tengely egy Link-tengely (NCU_LINK).
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A megadott okokhoz a következő segítségek léteznek: - Ok 1...5: A csatolást át kell tervezni / programozni. - Ok: 6 és 7: A DB380x DBX5007.6 'Szinkronfutás utánvezetés' NC/PLC interfészjellel beállításával várni, amíg a DB390x DBX5003.4 'Szinkronizáció fut' NC/PLC interfészjellel = 0 és DB390x DBX5002.4 'Átlapolt mozgás' = 0. - Ok 8: A DB380x DBX5007.6 'Szinkronfutás utánvezetés' NC/PLC interfészjellel beállításával várni, amíg a követő-tengely/orsó a parancsértéket követni tudja.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
22036	[csatorna %1:] mondat %2 tengely/orsó %3 szinkronfutás-korrekció nem lehetséges (ok %4)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengely/orsó szám %4 = alap
magyarázat:	A DB31..., DBX31.6 'Szinkronfutás utánvezetés' VDI interfészjellel vagy a \$AA_COUP_CORR[Sn] változó írásával igényelt szinkronfutás-korrekciót aktuálisan nem lehet figyelembe venni. Ennek okai lehetnek: - Ok 1: Refernciapontra-menet vagy nullajelző-szinkronizáció orsóknál aktív. - Ok 2: Szinkronfutás-korrekció törlése aktív. - Ok 3: Írás nem megengedett.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Várni a DB31..., DBX31.6 'Szinkronfutás utánvezetés' VDI interfészjellel beállításával ill. a \$AA_COUP_CORR[Sn] változó írásával, amíg a korrekciós-érték feldolgozásának előfeltételei ismét teljesülnek. - Ok 1: Refernciapontra-menet / nullajelző-szinkronizáció orsóknál befejezve. - Ok 2: Szinkronfutás-korrekció törlése befejezve. - Ok 3: Írás megengedett.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
22037	[csatorna %1:] mondat %2 tengely/orsó %3 'Szinkronfutás utánvezetés' nem lesz figyelembe véve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengely/orsó szám
magyarázat:	A DB31..., DBX31.6 'Szinkronfutás utánvezetés' VDI interfészjellel nem lesz figyelembe véve, mert a DB31..., DBX31.7 'Szinkronfutás-korrekció törlés' VDI interfészjellel be van állítva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.

segítség: A DB31...,DBX31.7 'Szinkronfutás-korrekción törlés' VDI interfészjelet és a DB31..., DBX31.6 'Szinkronfutás utánvezetés' VDI interfészjelet törölni, mielőtt az utóbbi jelet újra be lehet állítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22038 [csatorna %1:] mondat %2 tengely/orsó %3 'Szinkronfutás-korrekción törlés' nem lesz figyelembe véve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengely/orsó szám

magyarázat: A DB31...,DBX31.7 'Szinkronfutás-korrekción törlés' VDI interfészjelet nem lesz figyelembe véve, mert a DB31..., DBX31.6 'Szinkronfutás utánvezetés' VDI interfészjelet be van állítva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A DB31...,DBX31.6 'Szinkronfutás utánvezetés' VDI interfészjelet és a DB31..., DBX31.7 'Szinkronfutás-korrekción törlés' VDI interfészjelet törölni, mielőtt az utóbbi jelet újra be lehet állítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22040 [Csatorna %1:] Mondat %3 orsó %2 nincs a nullajellel referálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondat szám, címke

magyarázat: Az aktuális pozíció nincs a mérőrendszer pozícióval referálva, bár az erre vonatkozik.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC munkadarabprogram helyesbítése. Nullajel-szinkronizációt pozicionálással, elforgatással (min. 1 fordulat) fordulatszámvezérlő üzemben vagy G74 a vészjelzést kiváltó funkció bekapcsolása előtt.
Ha tudatosan így lett programozva, a vészjelzést ciklikus ellenőrzésnél már bekapcsolt helyzet szabályozásnál követő- és vezető-orsóknál az MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1 gépadattal ill. CP programozásnál CPMALARM[Fax] bit10 = 1 (Fax = követő-orsó) el lehet nyomni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22050 [Csatorna %1:] Mondat %3 orsó %2 nincs átmenet fordulatszám-szabályozásból helyzet szabályozásba

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondat szám, címke

magyarázat: - Egy orientált orsó-állj (SPOS/SPOSA) került programozásra vagy az orsó helyzet szabályozása SPCON-nal be lett kapcsolva, de nincs orsó jeladó meghatározva.

- A helyzet szabályozás bekapcsolásánál az orsó fordulatszám a mérőrendszer határ fordulatszámánál nagyobb.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Orsó ráépített jeladó nélkül: olyan NC-nyelv elemek nem alkalmazhatók, amelyek jeladó jelet előfeltételeznek.

Orsó ráépített jeladóval: Adjuk be az alkalmazott orsó jeladók számát az MD30200 \$MA_NUM_ENCS gépadaton keresztül.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22051 [Csatorna %1:] Mondat %3 orsó %2 referenciajelet nem talált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondat szám, címke

magyarázat:	Az orsó a referencia-felvételnél egy nagyobb utat fordult, mint az az MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST tengely-specifikus gépadatban meghatározásra került anélkül, hogy egy referenciajelet kapott volna. Az ellenőrzés orsópozicionálásnál SPOS vagy SPOSA segítségével történik akkor, ha az orsó előzőleg még nem ment fordulatszám-vezérléssel (S=...).
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük és helyesbítjük az MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST gépadatot. A beírt érték 2 nullajel közötti útszakaszt adja meg [mm]-ben vagy [fok]-ban.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22052	[Csatorna %1:] Mondat %3 orsó %2 nincs megállás mondatváltásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = mondat szám, címke
magyarázat:	A kijelzett orsó orsóként vagy tengelyként került programozásra, bár egy előző mondatból még egy pozicionálási folyamat megy (SPOSA ...-val a mondat határon túli orsópozicionálás). Példa: N100 SPOSA [2] = 100 : N125 S2 = 1000 M2 = 04 ; hiba, ha az orsó S2 még az N100 ; mondatból megy!
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Az orsó/tengely SPOSA-utasítás utáni ismételt programozása előtt egy WAITS-utasítással egy várakozást oldjunk ki a programozott orsópozícióra. Példa: N100 SPOSA [2] = 100 : N125 WAITS (2) N126 S2 = 1000 M2 = 04
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22053	[Csatorna %1:] Mondat %3 orsó %2 referenciálási módus nincs támogatva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy abszolút jeladós SPOS/SPOSA-nál csak az MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE = 2 referenciálási módus van támogatva! Az MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE = 6 a SPOS/SPOSA által alapvetően nincs támogatva!
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Az MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE beállítást változtassuk meg vagy váltsunk JOG+REF-be és utána referenciáljunk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22055	[Csatorna %1:] Mondat %3 orsó %2 tervezett pozicionálási sebesség túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = mondat szám, címke

magyarázat: Az aktuális pozíció nincs a mérőrendszer pozícióval referálva, bár az erre vonatkozik.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: NC-PP helyesbítése. Nullajel-szinkronizációt pozicionálással, elfordítással (min. 1 fordulat) fordulatszámvezérlő üzemben vagy G74-gyel előállítani a vészjelzést kiváltó funkció bekapcsolása előtt.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22057 [Csatorna %1:] Mondat %2 követőrsó %3 már egy csatolásban van vezetőrsó/-tengelyként
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat: Be lett kapcsolva egy csatolás, amelyiknél a követőrsó/-tengely már egy másik csatolásnál vezetőrsó/-tengelyként aktív. Láncolt csatolásokat nem lehet feldolgozni.
reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.
segítség: A munkadarabprogramban megvizsgálni, hogy a követőrsó/-tengely már egy másik csatolásban vezetőrsó/-tengelyként aktív.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22058 [Csatorna %1:] Mondat %2 vezetőrsó %3 már egy csatolásban van követőrsó/-tengelyként
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat: Be lett kapcsolva egy csatolás, amelyiknél a vezetőrsó/-tengely már egy másik csatolásnál követőrsó/-tengelyként aktív. Láncolt csatolásokat nem lehet feldolgozni.
reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.
segítség: A munkadarabprogramban megvizsgálni, hogy a vezetőrsó/-tengely már egy másik csatolásban követőrsó/-tengelyként aktív.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22060 [Csatorna %1:] Tengely/orsó %2 helyzet szabályozást vár
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat: A programozott csatolástípus (DV, AV) vagy a programozott funkció helyzet szabályozást követel meg.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A szükséges helyzet szabályozás bekapcsolása, pl. SPCON programozásával.
program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

22062 [Csatorna %1:] Tengely %2 referenciapontra menetel: Nullajel-keresésssebességet (MD) nem érte el
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat: A tervezett nullajel-keresés sebességet nem érte el.

reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Ellenőrizzük az aktív fordulatszám-behatárolásokat. Alacsonyabb nullajel-keresés fordulatszám MD34040 \$MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER_MARKER tervezése. Ellenőrizzük a valóssebességi tűréshatárt MD35150 \$MA_SPIND_DES_VELO_TOL. Más referáló módust MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE != 7 állítsunk be.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22064	[Csatorna %1:] Tengely %2 referenciapontra menetel: Nullajel-keresés fordulatszám (MD) túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A tervezett nullajel-keresés fordulatszám túl nagy. Az aktív mérőrendszeri jeladó frekvencia túllépése.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Alacsonyabb nullajel-keresés fordulatszám MD34040 \$MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER tervezése. Ellenőrizzük a jeladó határfrekvencia tervezést MD36300 \$MA_ENC_FREQ_LIMIT és MD36302 \$MA_ENC_FREQ_LIMIT_LOW. Más referáló módust MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE != 7 állítsunk be.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22065	[Csatorna %1:] Szerszámkezelés: Szerszám mozgatás nem lehetséges, mivel szerszám %2 nincs a magazin %4-ben
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string (jelölő) %3 = -Nem használt %4 = társzám
magyarázat:	A kívánt szerszámmozgatási utasítás - az MMC vagy PLC-től kiadva - nem lehetséges. A megadott szerszám a megnevezett magazinban nincs meg. (Az NCK olyan szerszámokat is tartalmazhat, amelyek nincsenek egy magazinhoz hozzárendelve. Ilyen szerszámokkal nem lehet műveleteket (mozgás, csere) végrehajtani.)
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Biztosítsuk azt, hogy a nevezett szerszám a kívánt magazinban meg is legyen, vagy egy másik mozgatandó szerszámot válasszunk ki.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22066	[Csatorna %1:] Szerszámkezelés: Szerszámcsere nem lehetséges, mivel a szerszám %2 nincs a magazin %4-ben
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string (jelölő) %3 = -Nem használt %4 = társzám
magyarázat:	A kívánt szerszámcsere nem lehetséges. A megadott szerszám a megnevezett magazinban nincs meg. (Az NCK olyan szerszámokat is tartalmazhat, amelyek nincsenek egy magazinhoz hozzárendelve. Ilyen szerszámokkal nem lehet műveleteket (mozgás, csere) végrehajtani.)

reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szervíz értesítését. - Biztosítsuk azt, hogy a nevezett szerszám a kívánt magazinban meg is legyen, vagy egy másik mozgatandó szerszámot programozunk - Ellenőrizzük azt, hogy az MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK, MD20112 \$MC_START_MODE_MASK gépadatok és az azzal összefüggő MD20122 \$MC_TOOL_RESET_NAME gépadat az aktuális definíciós adatokkal összeillik-e.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22067	[Csatorna %1:] Szerszámkezelés: Szerszámcsere nem lehetséges, mivel nincs alkalmazásra kész szerszám a szerszámcsoporthoz %2-ben
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string (jelölő)
magyarázat:	A kívánt szerszámcsere nem lehetséges. A nevezett szerszámcsoporthoz nincs alkalmazható tartalék-szerszámja, amelyet be lehetne cserélni. Lehetséges, hogy az összes szóba jöhető szerszámot a szerszámellenőrzés által 'tiltott' állapotba állította.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	- Biztosítsuk azt, hogy a nevezett szerszámcsoporthoz az igényelt szerszámcsere időpontjában egy alkalmazható szerszám legyen. - Ezt például a tiltott szerszámok helyettesítésével érhetjük el. - Vagy egy tiltott szerszám manuális engedélyezésével. - Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok meghatározása korrekt-e. A csoport összes előírányzott szerszáma, ami a nevezett jelölővel lett-e meghatározva, be van töltve?
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22068	[Csatorna %1:] Mondat %2 szerszámkezelés: Nincs alkalmazásra kész szerszám a szerszámcsoporthoz %3-ban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat, címke %3 = string (jelölő)
magyarázat:	A nevezett szerszámcsoporthoz nincs alkalmazható tartalék-szerszámja, amelyet be lehetne cserélni. Esetleg az összes szóba jöhető szerszám a szerszámellenőrzés által 'tiltott' állapotba állított. A vészjelzés pl. a vészjelzés 14710-zel (hiba az INIT-blokk generálásánál) összefüggésben léphet fel. Ebben a speciális szituációban megpróbálja az NCK pl. az orsón található tiltott szerszámot egy rendelkezésre álló tartalék-szerszámmal lecserélni (amely ebben az esetben egyáltalán nem létezik). Ezt a konfliktust a kezelőnek kell megoldania úgy, hogy pl. az orsón lévő szerszámot egy elmozdítási utasítással az orsóról eltávolítja. (Pl. MMC-kezeléssel)
reakció:	Korrekt mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Biztosítsuk azt, hogy a nevezett szerszámcsoporthoz a felszólított szerszámcsere időpontjában egy alkalmazható szerszám legyen. - Ezt például tiltott szerszámok helyettesítésével érhetjük el. - Vagy egy tiltott szerszám manuális engedélyezésével. - Ha a vészjelzés a TCA programozásánál lép fel: duploszám > 0 programozva? - Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok meghatározása korrekt-e. A csoport összes előírányzott szerszáma, ami a nevezett jelölővel lett-e meghatározva, be van töltve?
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

22069	[Csatorna %1:] Mondat %2 szerszámkezelés: Nincs alkalmazásra kész szerszám a szerszámcsoporthoz %3-ban, program %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = string (jelölő) %4 = programnév
magyarázat:	A nevezett szerszámcsoporthoz nincs olyan alkalmazásra kész szerszámja, amelyet be lehetne cserélni. Esetleg az összes szóba jöhető szerszámot a szerszámellenőrzés 'tiltott' állapotra állította. A paraméter %4 = programnév megkönnyíti a program azonosítását, amely az okozó programutasítást (szerszámválasztás) tartalmazza. Ha a paraméter nincs megadva, akkor az aktuális kijelzett program az.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Biztosítsuk azt, hogy a nevezett szerszámcsoporthoz a lehívandó szerszámcsere időpontjában egy alkalmazásra kész szerszám legyen. - Ezt pl. úgy lehet elérni, hogy a tiltott szerszámokat helyettesítjük. - Vagy egy tiltott szerszám manuális engedélyezésével is. - Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok korrektül definiáltak-e. A csoport összes előírt szerszámja a nevezett jelölővel kerültek-e definiálásra ill. betöltésre?
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
22070	[TO-egység %1:] Kérjük a %2 szerszámot a magazinba cserélni. Adatmentés megismétlése
paraméter:	%1 = TO-egység %2 = szerszám T-száma
magyarázat:	A vészjelzés csak aktív szerszámkezelési funkciók NCK-ban lehetséges. (WZV = szerszámkezelés) A szerszám-/táradatok adatmentése indítva lett. Ekkor az került megállapításra, hogy a közbensőtár-magazinban még szerszámok (=orsó, markoló, ...) vannak. Ezek a szerszámok a mentésnél elvesztik azt az információt, hogy melyik magazinhoz, s a magazinban melyik helyhez vannak hozzárendelve. Ezért ajánlatos - ha az adatok megfelelő restaurálása kívánatos - az adatbiztosítás időpontjában az összes szerszámot a magazinban elhelyezni!! Ha ez nem áll fenn, akkor az adatok újra bejátszásánál olyan magazinhelyek vannak, amelyek a 'foglalt' állapotot viselik. Ezt a 'foglalt' állapotot azután esetleg kézzel kell kikapcsolni. Fixhely-kódolású szerszámoknál a magazinbeli helyük információjának elvesztése a magazinba történő következő visszaváltásnál azonos jelentésű az általános üreshely-kereséssel.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Biztosítsuk azt, hogy az adatbiztosítás előtt ne legyenek szerszámok a közbensőtár-magazinban. A szerszámoknak a közbensőtár-magazinból történő eltávolítása után ismételjük meg az adatbiztosítást.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
22071	[TO-egység %1:] Szerszám %2 aktív, de nem a vizsgált tartományban
paraméter:	%1 = TO-egység %2 = szerszámjelölő %3 = -Nem használt
magyarázat:	A vészjelzés csak aktív szerszámkezelési funkciók NCK-ban lehetséges. (WZV = szerszámkezelés). A SETTA utasítás lett programozva, ill. ennek megfelelő kezelés történt az MMC, PLC... által. Ezt a vészjelzést a kopási egyesülés funkció keretében az NCK automatikusan is okozhatja. Ekkor az került megállapításra, hogy a szerszámcsoporthoz (szerszámok azonos névvel/azonosítóval) több mint egy szerszám állapota 'aktív'. A megadott szerszám vagy egy nem vizsgált tárból, egy nem vizsgált kopási egyesülésből vagy egy nem aktív kopási egyesülésből való egy közbenső tárolóban (sem tár, sem kopási egyesülés).

reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ez a vészjelzés egy figyelmeztetés. Ha technológiai ill. kijelzési okokból egy csoportból mindig csak egy szerszám lehet aktív, akkor az igényelt szerszám állapota aktív kell legyen. Egyébként a vészjelzést figyelmen kívül lehet hagyni vagy a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK gépadattal el lehet nyomni. Kijelzési okok tipikusan akkor fordulnak elő, ha az 'Egyértelmű D-számok' funkcióval dolgoznak, amelyek a Siemens MMC-n félreérthetetlenül (egyértelműen) csak akkor jelezhetők ki, ha szerszámcsoportonként pontosan egy szerszám 'aktív' állapotú. A megmunkálás kezdete ill. a SETTA utasítás alkalmazása (vagy a megfelelő MMC kezelés) előtt a tár minden szerszámjának az állapota 'nem aktív' legyen. Ennek elérésére egy lehetőség a SETTIA utasítás programozása (vagy megfelelő MMC kezelés).
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22100	[Csatorna %1:] Mondat %3 orsó %2 tokmányfordulatszám túllépése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = mondat szám, címke
magyarázat:	A kijelzett orsó valós fordulatszáma nagyobb a tengely-specifikus gépadatban MD35100 \$MA_SPIND_VELO_LIMIT megadottnál maximális fordulatszámnál plusz 10 T% tűrés (fixen beállítva). A hajtás helyesen végrehajtott optimálásánál és a hajtómű helyes tervezésénél a vészjelzés nem léphet fel! A vészjelzés az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (Csatorna nem üzemkész) gépadaton keresztül átállítható 'BAG not ready'-re. Utalás: Az átállítás érinti az összes vészjelzést 'Chan not ready' vészjelzés-reakcióval.
reakció:	Üzemmódcsoport nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A hajtás üzembehelyezési és optimálási adatainak ellenőrzése és helyesbítése az üzembehelyezési utasítás szerint. Nagyobbítsuk meg a tűrésablakot az MD35150 \$MA_SPIND_DES_VELO_TOL gépadatban.
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22200	[Csatorna %1:] Orsó %2 tengely-állj menetfúrásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Kiegészítő-tokmányos menetfúrásnál (G63) az NC-/PLC-interfészen keresztül a fúrotengely megállítva - az orsó tovább forog. A menet és esetleg a menetfúró is ezáltal megsérült.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Irányozzuk elő a PLC alkalmazói program reteszelését azért, hogy aktív menetfúrásnál ne oldódhasson ki tengelymegállítás. Ha kritikus gépállapotoknál a menetfúrási folyamatot meg kell szakítani, akkor az orsót és a tengelyt lehetőleg egyidejűleg állítsuk le. Csekély eltérést ebben az esetben a kiegészítő tokmány fel tud fogni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22250	[Csatorna %1:] Orsó %2 tengelyállj menetvágásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A menetvágó tengely egy aktív menet-mondat alatt lett megállítva. A megállítást egy előtolás-megszakítást okozó VDI-jel okozhatja.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a tengely-/orsóspecifikus megállító jeleket DB380x DBX4.3 (orsó állj).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
22260	[Csatorna %1:] Orsó %2 a menet elroncsolódhat
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév %3 = mondatszám
magyarázat:	Kiválasztott DEKÓDOLÓ EGYEDI MONDAT-nál és menetmondatok láncolatánál a mondathatárokon megmunkálási szünet keletkezik addig, amíg új NC-Start-tal a következő mondat feldolgozódhat. Normális egyedi mondat üzemben egy fölérendelt logika segítségével a program csak azokon a mondatvégeken áll meg, amelyeken nem léphet fel kontúrmeghamisítás vagy kontúrhiba. Láncolt menet-mondatoknál ez az utolsó menet-mondat után áll fenn!
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha csak egy menetmondat került programozásra, akkor a vészjelzést ignorálni lehet. Több egymást követő menetmondatnál ezt a megmunkálási szakaszt ne dolgozzuk fel a DEKÓDOLÓ EGYEDI MONDAT automatika-üzemmódban.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
22270	[csatorna %1:] mondat %2 menetvágás: maximális sebesség tengely %3 túllépve %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév %4 = sebesség
magyarázat:	Menetvágás G33, G34, G35:A menetvágó-tengely (emelkedési tengely) megállapított sebessége nagyobb a MD32000 \$MA_MAX_AX_VELO maximális megengedett tengelysebességnél. A megállapított tengelysebesség kijelzésre kerül. A menetvágó tengely sebessége az alábbiaktól függ: - aktuális menetemelkedés - programozott menetemelkedés - programozott menetemelkedés-változás és menethossz (G34, G35) - orsó-override (pálya- és egyedi tengely-override hatástalan)
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Orsó-fordulatszámot vagy menetemelkedést (menetemelkedés-változást) csökkenteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
22271	[csatorna %1:] mondat %2 menetvágás: maximális sebesség tengely %3 túllépve %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév %4 = sebesség

magyarázat: Menetvágás G33, G34, G35: A menetvágó-tengely (emelkedési tengely) megállapított sebessége nagyobb a MD32000 \$MA_MAX_AX_VELO maximális megengedett tengelysebességnél. A megállapított tengelysebesség kijelzésre kerül.
A menetvágó tengely sebessége az alábbiaktól függ:
- aktuális menetemelkedés
- programozott menetemelkedés
- programozott menetemelkedés-változás és menethossz (G34, G35)
- orsó-override (pálya- és egyedi tengely-override hatástalan)

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Orsó-fordulatszámot vagy menetemelkedést (menetemelkedés-változást) csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22272 **[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 menetvágás: mondathossz %4 túl rövid a megadott emelkedéshez**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév
%4 = mondathossz

magyarázat: Menetvágás G33, G34, G35: A mondathossz túl rövid a megadott menetemelkedéshez. A mondathossz kijelzésre kerül.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Menetemelkedést (menetemelkedés-változást) csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22275 **[Csatorna %1:] Mondat %2 a menetvágótengely a 0 sebességet a pozíció %3-nál érte el**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = pozíció

magyarázat: G35-tel menetvágásnál a menetemelkedés lineáris csökkenésével a megadott pozíciónál a tengely megállt. A menetvágótengely megálláspontja függ:
- a programozott menetemelkedés csökkenéstől
- a menethossztól

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Legalább egyet a fenti befolyásoló tényezőkből csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22280 **[Csatorna %1:] Mondat %2: Programozott felfutási út túl rövid %3, szükséges %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = programozott felfutási út
%4 = szükséges felfutási út

magyarázat: A programozott felfutási út betartása céljából a menetvágótengely gyorsulásban túl lett terhelve. Hogy a tengely a tervezett dinamikával gyorsuljon, a felfutási útnak legalább akkorának kell lennie, mint amit a %4 paraméter megad.
A vészjelzés technológiai természetű és akkor kerül kiadásra, ha a MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 2 be van állítva. Az erre szánt 'Technológia támogatás' HMI softkey ezt a bitet állítja ill. törli.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni vagy MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 2-t törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22290	[Csatorna %1:] Orsóüzem a transzformált orsó/tengely %2-re nem lehetséges (ok: hibakód %3)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = hibakód
magyarázat:	Nem megengedett egy orsót elindítanai, amíg azt egy transzformáció használja. Ok: Egy transzformációban az orsó használatának előfeltétele a tengelyüzem. Ezt nem szabad elhagyni. A következő okai lehetnek ennek a vészjelzésnek: - hibakód 1: M3, M4 vagy M5 szinkronakcióval; - hibakód 2: M41... M45 szinkronakcióval; - hibakód 3: SPOS, M19 szinkronakcióval; - hibakód 11: DB380x DBX5006.0 (orsó-stop); - hibakód 12: DB380x DBX5006.1 (orsó-start jobbra); - hibakód 13: DB380x DBX5006.2 (orsó-start balra); - hibakód 14: DB380x DBX5006.4 (orsót pozícionálni)
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Konfliktust feloldani: pl. transzformációt az orsó-start előtt kikapcsolni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
22291	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 orsóüzem a transzformált orsó/tengely %4-re nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Nem megengedett egy orsót elindítanai, amíg azt egy transzformáció használja. Ok: Egy transzformációban az orsó használatának előfeltétele a tengelyüzem. Ezt nem szabad elhagyni. A következő okai lehetnek ennek a vészjelzésnek: - hibakód 1: M3, M4 vagy M5 szinkronakcióval; - hibakód 2: M41... M45 szinkronakcióval; - hibakód 3: SPOS, M19 szinkronakcióval; - hibakód 11: DB380x DBX5006.0 (orsó-stop); - hibakód 12: DB380x DBX5006.1 (orsó-start jobbra); - hibakód 13: DB380x DBX5006.2 (orsó-start balra); - hibakód 14: DB380x DBX5006.4 (orsót pozícionálni)
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Konfliktust feloldani: pl. transzformációt az orsó-start előtt kikapcsolni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
22292	[csatorna %1:] Üzem mód átkapcsolás a %2 orsó/tengelynél PI-szolgálattal nem lehetséges, ok %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely/orsó %3 = Ok

magyarázat:	A tengely/orsó üzemmód átkapcsolás nem lehetséges. Ok: 1: Az igényelt tengely/orsó a csatornában nem ismert. 2: Az igényelt tengely/orsó a csatornában nem áll rendelkezésre. 3: Az igényelt tengely/orsó virtuális tengelyként van definiálva. 4: Az igényelt tengely/orsó nem orsóként van definiálva. A tengely üzemmód átkapcsolása ezért nem lehetséges. 5: Az igényelt tengely/orsó egy fixen hozzárendelt PLC tengely/orsó. 6: Az igényelt tengely/orsó egy aktív követő-tengely/orsó. 7: Orsó üzem transzformált orsóra/tengelyre nem lehetséges. 8: Az igényelt tengely/orsó parancs tengelyként nem áll rendelkezésre.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	1: Kérjük a PI szolgálatot még egyszer kiválasztani. 2: Kérjük a PI szolgálatot még egyszer kiválasztani. 3: MD 30132 IS_VIRTUAL_AX-t törölni. 4: Tengelyt igény esetén orsóként beállítani. 5: Tengely/orsó engedélyezés PLC által. 6: Követő-tengely/orsó csatolást deaktiválni. 7: Transzformációt deaktiválni. 8: Várni, amíg a tengely ismét rendelkezésre áll.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22295	[Csatorna %1:] orsó %2 DBB30 funkció nem lehetséges (ok: hibakód %3)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = hibakód
magyarázat:	A funkció megbízást a PLC DB30 interfésztől nem lehetett végrehajtani. Az ok a hibakódban van megadva. Hibakódok: - Hibakód 1: belső használat - Hibakód 2: belső használat - Hibakód 3: belső használat - Hibakód 4: belső használat - Hibakód 5: átkapcsolás parancstengelyhez nem lehetséges - Hibakód 6: átkapcsolás PLC-tengelyhez nem lehetséges - Hibakód 20: belső használat - Hibakód 21: belső használat - Hibakód 22: belső használat - Hibakód 23: MD 30132 IS_VIRTUAL_AX be van állítva - Hibakód 50: belső használat - Hibakód 51: belső használat - Hibakód 70: belső használat
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Konfliktust megszüntetni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22296	[Csatorna %1:] orsó %2 hiba hajtóműfokozat váltásnál (ok: hibakód %3)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = hibakód

magyarázat: A hajtóműfokozat váltásánál egy hiba lépett fel. Az okot a hibakód mutatja.

Hibakódok:

- Hibakód 1: belső használat
- Hibakód 2: belső használat
- Hibakód 3: belső használat
- Hibakód 4: belső használat
- Hibakód 5: átkapcsolás parancstengelyhez nem lehetséges
- Hibakód 6: átkapcsolás PLC-tengelyhez nem lehetséges
- Hibakód 20: belső használat
- Hibakód 21: belső használat
- Hibakód 22: belső használat
- Hibakód 23: MD 30132 IS_VIRTUAL_AX be van állítva
- Hibakód 50: belső használat
- Hibakód 51: belső használat
- Hibakód 70: belső használat

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Konfliktust megszüntetni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22297 [Csatorna %1:] orsó %2 FC18 funkció nem lehetséges (ok: hibakód %3)

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = tengelynév, orsószám
 %3 = hibakód

magyarázat: A funkció megbízást a PLC FC18 interfésztől nem lehetett végrehajtani. Az ok a hibakódban van megadva.

Hibakódok:

- Hibakód 1: belső használat
- Hibakód 2: belső használat
- Hibakód 3: belső használat
- Hibakód 4: belső használat
- Hibakód 5: átkapcsolás parancstengelyhez nem lehetséges
- Hibakód 6: átkapcsolás PLC-tengelyhez nem lehetséges
- Hibakód 20: belső használat
- Hibakód 21: belső használat
- Hibakód 22: belső használat
- Hibakód 23: MD 30132 IS_VIRTUAL_AX be van állítva
- Hibakód 50: belső használat
- Hibakód 51: belső használat
- Hibakód 70: belső használat

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Konfliktust megszüntetni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22320 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 PUTFTOCF-utasítást nem lehetett végrehajtani

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, sorszám
 %3 = Synact ID

magyarázat:	A PUTFTOCF-adatkészlet (szerszám-finomkorrekció) ciklusos átvitelét nem lehetett végrehajtani, mivel az átadási tartomány már foglalt.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A munkadarabprogram ellenőrzése, különösen a többi csatornában, átvitelre kerül-e a többi csatorna által egy adatkészlet?
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22321 [Csatorna %1:] Tengely %2 PRESET mozgás alatt nem megengedett

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy JOG-ban menő tengelynél a HMI vagy a PLC egy Preset-utasítást adott ki.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Várjunk, amíg a tengely megáll.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22322 [Csatorna %1:] Tengely %2 PRESET: Érték nem megengedett

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	A beadott Preset-érték túl nagy (számformátum-túlcsordulás).
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Értelmes (kisebb) Preset-értékek alkalmazása
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22324 [csatorna %1:] mondat%2 tengely%3 PRESETON vagy PRESETONS nem megengedett (ok: %4)

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsós szám %4 = index, ami közelebből leírja a fellépett problémát
magyarázat:	A PRESETON ill. PRESETONS programozásánál egy hiba lépett fel. Az "Index" paraméter közelebből leírja ezt a problémát: Index == 1: Az MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK-ban a PRESETON ill. PRESETONS funkció deaktiválva van. Index == 2: A PRESETONS az érintett tengely ütközés felügyelt. A valósérték beállítás nem megengedett. Index == 3: PRESETON/PRESETONS egy GANTRY együttfutás tengelyre nem megengedett. Index == 4: PRESETON/PRESETONS fordulatszám-vezérlés üzemben a mozgás befejezése előtt nem megengedett.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A megengedett programozást használni. Kérjük a jogosult személyt/szervizt értesíteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22326	PRESETONS Safety tengelyre %1 nem lehetséges
paraméter:	%1 = tengelyszám
magyarázat:	PRESETONS(...) -t nem lehet olyan tengelyeknél használni, amelyekre egy Safety-funkció van aktiválva, amelyik abszolút vonatkoztatást igényel. PRESETONS az MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK-ban engedélyezve lett.
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Konfliktust megszüntetni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
22400	[Csatorna %1:] 'Kontúr-kézikerék' opció nincs beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	A "Kontúr-kézikerék" funkció a szükséges opció nélkül lett aktiválva. Ha a vészjelzés - a kontúr-kézikeréknek PLC-vel kiválasztására lép fel, akkor a program folytatásához a kontúr-kézikerék kiválasztását ismét meg kell szüntetni - az FD=0 programozása miatt lép fel, akkor a programot korrigálni lehet és a korrekciós mondattal és NCSTART-tal folytatni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. - Pociót beállítani - 'Kontúr-kézikerék' funkció aktiválását visszavenni - Munkadarabprogramot megváltoztatni
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
25000	Tengely %1 aktív jeladó hardverhiba
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A pillanatnyilag aktív helyzet-valsérték jeladó jelei (DB380x DBX1.5 = 1 (helyzet-mérőrendszer 1) vagy DB380x DBX1.6 = 1 (helyzet-mérőrendszer 2) NC/PLC-interfészjel) hiányzanak, nem azonos fázisúak vagy egy testzárlatot/rövidzárlatot mutatnak. A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész). Csak PROFIdrive-nál: MDMD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 helyettesíti a fennálló PowerOn-vészjelzést a 25010 Reset-vészjelzéssel.
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Ezen csatorna tengelyeit újra referálni. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a mérőkör-dugaszt korrekt érintkezésadásra. Ellenőrizzük a jeladójelet, hiba esetén cseréljük le a mérés jeladót.
A felügyeletet ki lehet kapcsolni a MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] gépadat 100-ra állításával (n = jeladószám 1,2).

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

25001 Tengely %1 passzív jeladó hardverhiba

paraméter: %1 = tengelynév, orsósza

magyarázat: A pillanatnyilag nem aktív helyzet-valóérték jeladó jelei hiányzanak, nem azonos fázisúak vagy egy teszárlatot/ rövidárlatot mutatnak.

Csak PROFIdrive-nál:

MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 helyettesíti a fennálló PowerOn-vészjelzést a 25011 Reset-vészjelzéssel.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a mérőkör-dugaszt korrekt érintkezés-adásra. Ellenőrizzük a jeladójelet, hiba esetén cseréljük le a mérés jeladót. Kapcsoljuk ki az ellenőrzést a megfelelő Interfészjellel DB380x DBX1.5 / 1.6 = 0 (helyzet-mérőrendszer 1/2)

A hiba oka a következő PowerOn-ig megmarad

A felügyeletet ki lehet kapcsolni a MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] gépadat 100-ra állításával (n = jeladószám 1,2).

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

25010 Tengely %1 mérőrendszer bepiszkolódás

paraméter: %1 = tengelynév, orsósza

magyarázat: A helyszabályozásra alkalmazott jeladó bepiszkolódási jelet jelez (csak a bepiszkolódás-jeles mérőrendszereknél). A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzmkész).

Csak PROFIdrive-nál:

MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 a fennálló Reset-vészjelzést adja a 25000 Poweron-vészjelzés helyett.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzmkész.

NC utánvezető-üembe kapcsol

Csatorna nem üzmkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Ezen csatorna tengelyeit újra referálni.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

Csatorna nem üzmkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A mérőrendszer ellenőrzése a mérőeszköz gyártójának előírásai szerint. A felügyeletet ki lehet kapcsolni a MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] gépadat 100-ra állításával (n = jeladószám 1,2).

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25011 Tengely %1 mérőrendszer bepiszkolódás

paraméter: %1 = tengelynév, orsósza

magyarázat: A helyszabályozásra nem alkalmazott jeladó bepiszkolódási jelet jelez (csak a bepiszkolódás-jeles mérőrendszereknél). Csak PROFIdrive-nál:

MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 a fennálló Reset-vészjelzést adja a 25001 Poweron-vészjelzés helyett.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A mérőrendszer ellenőrzése a mérőeszköz gyártójának előírásai szerint. A felügyeletet ki lehet kapcsolni a MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] gépadat 100-ra állításával (n = jeladósorszám 1,2).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25020 Tengely %1 aktív jeladó nullejel-ellenőrzés

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: PROFIdrive-nál:

A helyzet-mérő jeladó jelei 2 nullajel-impulzus számolva lesznek és a hihetőségük ki lesz értékelve (funkciók és a hihetőség vizsgálata esetleges paraméterezése a hajtásnál a mindenkori dokumentáció szerint) és PROFIdrive távirattal (jeladó-interfész) lesz jelentve a vezérlésnek, ami erre kaja a fennálló vészjelzést.

A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Ezen csatorna tengelyeit újra referálni.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.

Az eltérések átviteli hiba, zavarbefolyások, a jeladó hardverhibája vagy a helyszabályozásra alkalmazott jeladó kiértékelő elektronikájának hibája következtében állhat fenn. Ezért is ellenőrizzük a valósértéki ágat:

1. Átviteli szakasz: Ellenőrizzük a motoron és a VSA-modulon a valósérték-dugaszt korrekten kontaktusadásra, az jeladó-kábelt átmenetre, rövid- és testzárlatra (rossz érintkezés?).
 2. Jeladó impulzusok: A jeladó áramellátása a tűréshatárokon belül van-e?
 3. Kiértékelő elektronika: Az alkalmazott hajtási modul lecserélése/új konfigurálása.
 4. MD34220 \$MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO és Sinamics hajtásparaméter P0979 Subindex 5 (ill. 15,25) ellenőrzése
- Az ellenőrzést ki lehet kapcsolni úgy, hogy az MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING [n]=... gépadatot (n = jeladósorszám: 1,2) 0-ra vagy 100-ra állítjuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25021 Tengely %1 nullejel-ellenőrzés

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Az ellenőrzés a helyszabályozás által nem alkalmazott jeladóra vonatkozik! (DB380x DBX1.5 = 0 (helyzet-mérőrendszer 1) vagy DB380x DBX1.6 = 0 (helyzet-mérőrendszer 2) NC/PLC-interfészjel)
További magyarázatok értelemszerűen mint a 25020 vészjelzésnél.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Az eltérések átviteli hiba, zavarbefolyások, a jeladó hardverhibája vagy a helyszabályozásra alkalmazott jeladó kiértékelő elektronikájának hibája következtében állhat fenn. Ezért is ellenőrizzük a valósértéki ágat:

1. Átviteli szakasz: Ellenőrizzük a motoron és a VSA-modulon a valósérték-dugaszt korrekten kontaktusadásra, az jeladó-kábelt átmenetre, rövid- és testzárlatra (rossz érintkezés?).
 2. Jeladó impulzusok: A jeladó áramellátása a tűréshatárokon belül van-e?
 3. Kiértékelő elektronika: Az alkalmazott hajtás vagy jeladó modul lecserélése/új konfigurálása.
 4. MD34220 \$MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO és Sinamics hajtás paraméter P0979 Subindex 5 (ill. 15,25) vizsgálata.
- A kettőnek egyeznie kell a jeladó megfelelő adatkezeléséhez.

Az ellenőrzést ki lehet kapcsolni úgy, hogy az MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING[n]=... gépadatot (n = jeladósorszám: 1,2) 0-ra vagy 100-ra állítjuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

25022	Tengely %1 jeladó %2 figyelmeztetés %3
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám %2 = jeladó-szám %3 = hiba-finomjelölés
magyarázat:	Ez a vészjelzés csak abszolút jeladóknál lépt fel: a. figyelmeztető utalás az abszolút jeladó beállításának hiányára, ha a MD34210 \$MA_ENC_REFP_STATE értéke 0. Ebben az esetben a hiba-részlet jelölő 0. b. ha abszolút jeladó a nullajelölő-felügyelet aktiválva van (MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING): Ebben az esetben az abszolút jeladó abszolút-pozíciója nem olvasható hibamentesen: Hiba részletezés kódolása: (Bit 0 nem használt) Bit 1 paritás hiba Bit 2 jeladó vészjelzés bit Bit 3 CRC hiba Bit 4 idő túllépés- EnDat átvitel kezdőbit hiányzik A vészjelzés csak kijelzésre kerül, mivel az abszolút pozíció ebben az időpontban szabályozáshoz/kontúrhoz nem szükséges. Ennek a vészjelzésnek a gyakori fellépése arra utal, hogy az abszolút jeladó átvitel vagy maga az abszolút jeladó hibás és a következő -kiválasztásnál ill. Power-On után esetleg hibás abszolútérték kerül megállapításra.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	a. Jeladó beállítást (gépi vonatkoztatás) megvizsgálni ill. jeladót újra beállítani. b. Jeladót cserélni, jeladó-kábelt cserélni ill. árnyékolni (vagy nullajelzés felügyeletet deaktiválni).
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
25030	Tengely %1 valós-sebesség vészjelzés-határ
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Ha a tengelynek legalább egy aktív jeladója van, akkor a tengely valós-sebessége ciklusosan az IPO-ütemben ellenőrződik. Ha nem áll fenn hiba, akkor a valós-sebesség soha nem lehet nagyobb, mint az a tengely-specifikus MD36200 \$MA_AX_VELO_LIMIT gépadatban megadásra került (sebességellenőrzési küszöbérték). Ez a küszöbérték [mm/perc, ford/perc]-ben kb. 5 - 10 %-al nagyobbra kerül beadásra, mint ez a maximális elmozdulási sebességnél előfordulhat. Hajtás hiba következtében sebességtúllépés keletkezhet, amely azután ezt a vészjelzést kioldja. A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoport nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - Ellenőrizzük a fordulatszám parancsérték kábelt (busz-kábel). - Ellenőrizzük a valósértékeket és helyszabályozási irányt. - Fordítsuk meg a helyszabályozási irányt, ha a tengely ellenőrizetlenül elfut -> tengely-specifikus MD32110 \$MA_ENC_FEEDBACK_POL [n] = < -1, 0, 1 >. - Növeljük meg az ellenőrzési határértéket az MD36200 \$MA_AX_VELO_LIMIT gépadatban.
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
25040	Tengely %1 állás ellenőrzés
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám

magyarázat:	Az NC ellenőrzi a pozíció tartását állásban. Az ellenőrzés indítása az MD36040 \$MA_STANDSTILL_DELAY_TIME gépadatban tengely-specifikusan beállítható idő után, az interpoláció befejezése után történik. Folyamatosan ellenőrződik az, hogy a tengely az MD36030 \$MA_STANDSTILL_POS_TOL gépadatban megadott túrésküszöbön belül marad-e. Az alábbi esetek lehetségesek: 1. A DB380x DBX2.1 (szabályzó engedélyezés) NC/PLC interfészjel nulla, mivel a tengely mechanikusan rögzített. Mechanikus befolyások által (pl. nagy megmunkálási nyomás) a tengely kinyomódik a megengedett pozíció-túrésből. 2. Zárt helyszabályozó körnél (rögzítés nélkül) - a DB380x DBX2.1 (szabályzó engedélyezés) NC/PLC interfészjel '1' - a tengely nagy mechanikus erők által a szabályozókörü kis erősítésnél kinyomódik a pozíciójából. A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - MD36040 \$MA_STANDSTILL_DELAY_TIME és MD36030 \$MA_STANDSTILL_POS_TOL ellenőrzése és esetleges növelése. Az érték nagyobb kell legyen a pontos-állj durva gépadatnál (MD36000 \$MA_STOP_LIMIT_COARSE). - Megmunkálási erők becslése és előtolás-csökkentés / fordulatszám megnövelés által csökkentése. - Szorító erő megnövelése. - Erősítés megjavított optimalizálás általi megnövelése a helyszabályozó körben (Kv-tényező MD32200 \$MA_POSCTRL_GAIN).
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25042	Tengely %1 állás ellenőrzés nyomaték vagy erő határolásnál
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A megadott véghelyzetet a gépadatban megadott idő alatt a tengely nem érte el.
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	- A hajtásnyomaték (FXST) túl kicsire lett beállítva, így a motor ereje nem elég a véghelyzet eléréséhez. -> FXST-t növelni. - Ha a megmunkált darab lassan deformálódik, a végpozíció elérése késhet -> MD 36042 \$MA_FOC_STANDSTILL_DELAY_TIME-t növelni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25050	tengely %1 kontúrellenőrzés
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Az NCK egy tengely minden interpolációs támpontjára kiszámítja (parancsérték) azon valószínűséget, amelynek egy belső modell alapján adódnia kell. Ha ez a kiszámított valószínűség és a tényleges gépi valószínűség egymástól az MD36400 \$MA_CONTOUR_TOL gépadatban megadott értéknél jobban eltér, akkor vészjelzéses programmegszakítás történik. A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - Tűrésértéket az MD 36400 \$MA_CONTOUR_TOL gépadatban ellenőrizni, hogy nem túl kicsi érték volt-e tervezve. - A helyszabályozó optimalizálásának ellenőrzése (Kv-tényező az MD 32200 \$MA_POSCTRL_GAIN gépadatban) arra, hogy a tengely a parancsérték-megadást túllengés mentesen követi-e. Ellenkező esetben meg kell a fordulatszám-szabályozó optimalizálást javítani vagy csökkenteni kell a Kv-tényezőt. - Fordulatszám-szabályozó optimalizálás megjavítása - Mechanika (könnyen járás, lendítőtömeg) ellenőrzése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25060	tengely %1 fordulatszám parancsérték behatárolás
paraméter:	%1 = tengelynév, orsósorszám
magyarázat:	A fordulatszám parancsérték felső határát a megengedettnél tovább lépte túl. A maximális fordulatszám parancsérték az MD36210 \$MA_CTRL_OUT_LIMIT tengely-specifikus gépadattal százalékosan behatárolódik. A 100% beadási érték a motor névleges fordulatszámának és ezzel a gyorsmeneti sebességnek felel meg (szabvány értékek: pl. 840D=110%). SINAMICS esetén: hajtás paraméter p1082 szintén korlátozóan hat. Rövididejű túllépések megengedettek, ha azok nem tartanak tovább, mint az MD36220 \$MA_CTRL_OUT_LIMIT_TIME tengely-specifikus gépadatban az megengedett. A parancsérték ezen idő alatt a beállított maximális értékre (MD 36210 \$MA_CTRL_OUT_LIMIT) van behatárolva. A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Korrektül beállított hajtásszabályozónál és szokásos megmunkálási viszonyoknál ennek a vészjelzésnek nem szabad fellépnie. - Valósértékek ellenőrzése: a szán helyileg nehezen jár, fordulatszám-visszaesés a munkadarab-/szerszám találkozásnál fellépő nyomatékloket miatt, fix akadályra menetel stb. - Szabályozási irány ellenőrzése: Elfut-e a tengely ellenőrzetlenül?
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25070	Tengely %1 drift érték túl nagy
paraméter:	%1 = tengelynév, orsósorszám

magyarázat:	Csak analóg hajtásoknál! Az elhúzás (drift) megengedett maximális értéke (az automatikus drift-kiegyenlítés belső, felintegrált drift értéke) az utolsó kompenzációs folyamatnál túllépődött! A megengedett maximális érték a tengely-specifikus MD36710 \$MA_DRIFT_LIMIT gépadatban kerül meghatározásra. Maga a drift érték nem határolódik be. Automatikus driftkompenzáció: MD36700 \$MA_DRIFT_ENABLE=1 Ciklusosan az IPO-ütemben a tengelyek állásánál ellenőrzésre kerül a valós- és a parancspozíció közötti eltérés (drift) és ez automatikusan nullára kompenzálódik úgy, hogy egy belső drift érték lassan felintegrálódik. Kézi driftkompenzáció: MD36700 \$MA_DRIFT_ENABLE=0 Az MD36720 \$MA_DRIFT_VALUE gépadatban egy sztatikus offset összegezhető a fordulatszám parancsértékhez. Ez nem megy bele a driftellenőrzésbe, mivel egy feszültség-nullaponteltolásként hat.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A driftkiegyenlítést kikapcsolt, automatikus driftkompenzációnál állítsuk utána a hajtáson mindaddig, amíg a követési távolság kb. nulla nem lesz. Azután aktiváljuk újra az automatikus driftkompenzációt azért, hogy a dinamikus drift-változásokat (felmelegedési hatás) kiegyenlíthessük.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törölő-billentyűvel ill. NC START-tal.

25080	tengely %1 pozicionálási ellenőrzés
paraméter:	%1 = tengelynév, orsósorszám
magyarázat:	Azokra a mondatokra, amelyekben a 'Pontos állj' hatásos, a tengelynek a tengely-specifikus MD36020 \$MA_POSITIONING_TIME gépadatban meghatározott pozicionálási idő után el kell érnie a pontos állj ablakot. Pontos állj durva: MD36000 \$MA_STOP_LIMIT_COARSE Pontos állj finom: MD36010 \$MA_STOP_LIMIT_FINE A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük azt, hogy a pontos állj határok (durva és finom) a tengelyek dinamikus lehetőségeinek megfelelnek-e, különben növeljük meg - esetleg az MD36020 \$MA_POSITIONING_TIME gépadatban meghatározott pozicionálási idővel kapcsolódóan. Ellenőrizzük a fordulatszám-szabályozó /helyzet-szabályozó optimalizálást; az erősítést lehetőleg nagyra válasszuk. Ellenőrizzük a KV-tényező beállítását (MD32200 \$MA_POSCTRL_GAIN), ha szükséges, növeljük meg.
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25100	Tengely %1 mérőrendszer-átkapcsolás nem lehetséges
paraméter:	%1 = tengelynév, orsósorszám
magyarázat:	A kívánt mérő jeladó átkapcsoláshoz hiányzanak az előfeltételek: 1. Az újonnan felhívott jeladót aktívra kell kapcsolni: DB380x DBX1.5 / 1.6 (Helyzet-mérőrendszer 1/2) 2. A két jeladó közötti valósérték-különbség nagyobb a tengely-specifikus MD36500 \$MA_ENC_CHANGE_TOL ('maximális tűrés helyzetérték-átkapcsolásnál') gépadatban megadott értéknél. A DB380x DBX1.5 (Helyzet-mérőrendszer 1) és a DB380x DBX1.6 (Helyzet-mérőrendszer 2) NC/PLC interfészjelektől függően történik meg a megfelelő mérőrendszer aktiválása, azaz ezzel a mérőrendszerrel csak a helyzet-szabályozás működik. A másik mérőrendszer utánvezető üzembe kapcsolódik. Ha mindkét interfészjel '1'-en van, akkor csak az 1. mérőrendszer aktív, ha mindkét interfészjel '0'-án van, akkor a tengely parkol. Az átkapcsolás közvetlenül az interfészjelek váltásával történik, mozgó tengelynél is!

reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az aktív helyzet-valósérték jeladó referálásánál a 3. fázis lezárása után az inaktív jeladó valósérték-rendszere is ugyanarra a referenciapont-értékre állítódik. A két valósérték-rendszer közötti későbbi helyzetkülönbség csak egy jeladó hiba vagy a jeladók közötti mechanikus eltolódás által léphet fel. - Ellenőrizzük a jeladó jeleket, a valósérték-kábelt, a dugaszt. - Ellenőrizzük a mechanikus felerősítést (a mérőfej eltolása, mechanikus elhajlás lehetséges). - Nagyobbítsuk meg a tengely-specifikus MD36500 \$MA_ENC_CHANGE_TOL gépadatot. - A programfolytatás nem lehetséges. A programot meg kell 'RESET'-tel szakítani, s utána a programlefutást el lehet újra NC-START-tal indítani, esetleg "Mondatelőfutás kiszámítással/anélkül" után a megszakítási helyen.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25105	Tengely %1 a mérőrendszerek elfutnak egymástól
paraméter:	%1 = tengelynév, orsósorszám
magyarázat:	A két mérőrendszer elfut egymástól, azaz a két mérőrendszer ellenőrzött valósérték-különbsége nagyobb a MD36510 \$MA_ENC_DIFF_TOL gépadatban megadott megfelelő tűrésnél. Csak akkor léphet fel, ha mindkét mérőrendszer aktív (MD30200 \$MA_NUM_ENCS = 2) és referált. A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük az aktív és kiválasztott enkóder gépadatát. Ellenőrizzük a jeladó tűrésének gépadatát (MD36510 \$MA_ENC_DIFF_TOL).
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25110	Tengely %1 kiválasztott jeladó nem létezik
paraméter:	%1 = tengelynév, orsósorszám
magyarázat:	A kiválasztott jeladó nem egyezik meg a tengely-specifikusan MD30200 \$MA_NUM_ENCS gépadatban meghatározott maximális jeladó számmal, azaz a 2. jeladó nem létezik.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az MD30200 \$MA_NUM_ENCS ('Jeladók száma') gépadatban adjuk meg ezen tengely alkalmazott valósérték jeladóinak számát. Beadási érték 0: tengely jeladó nélkül -> pl. orsó Beadási érték 1: tengely egy jeladóval -> szabvány-beállítás Beadási érték 2: tengely 2 jeladóval -> pl. közvetlen és közvetett mérőrendszer
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

25200	Tengely %1 megkövetelt paraméterkészlet nem megengedett
paraméter:	%1 = tengelynév, orsósorszám
magyarázat:	A helyzet szabályozásra egy új paraméterkészlet került felhívásra, amely száma a megengedett határokon kívül fekszik.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a tengely-/orsóspecifikus interfészjelet DB380x DBX9.0 - . 2 (A, B, C hajtási paraméter-készlet felhívása).
Egy paraméter-készlet az alábbi gépadatokat öleli át:
- MD31050 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM [n]
- MD31060 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA [n]
- MD32200 \$MA_POSCTRL_GAIN [n]
- MD32800 \$MA_EQUIV_CURRCTRL_TIME [n]
- MD32810 \$MA_EQUIV_SPEEDCTRL_TIME [n]
- MD32910 \$MA_DYN_MATCH_TIME [n]
- MD36200 \$MA_AX_VELO_LIMIT [n]

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25201 tengely %1 hajtási zavar

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: PROFIdrive-nál:

A hajtás súlyos hibát jelent, ami akadályozza a hajtás üzemkésztségét. A pontos hibaok az egyéb fennálló hajtás-vészjelzések kiértékelésével állapítandó meg (esetleg szükséges ezen diagnózis vészjelzések aktiválása a DRIVE_FUNCTION_MASK, PROFIBUS_ALARM_ACCESS gépdaraok paraméterezésével):

A 380500 ill. 380501 (vagy megfelelő vészjelzésszám áttétel a HMI oldalon).

A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Csatorna nem üzemkész.

segítség: A fentebb felsorolt üzemi vészjelzések kiértékelése.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25202 Tengely %1 hajtásra vár

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Hajtás gyűjtőhiba (önmagától törlődik)

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Csak PROFIdrive-nál:

A hajtásra várunk. Ez a vészjelzés hasonló problémákat jelent, mint a 25201 (lásd ott). A vészjelzés a felfutás alatt tartósan fennáll, ha a hajtás nem kommunikál (pl: PROFIBUS csatlakozó kiesett). Különben a vészjelzés csak rövid ideig áll fenn és tartós problémánál egy első időtűllépés után a 25201 vészjelzés váltja fel.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

25220 Tengely %1 hajtómű-áttétel engedélyezett ESR-nél megváltoztatva

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat:	Mivel a hajtómű-áttétel változtatása hatással van a hajtás által megteendő visszahúzási útra, a következő időpontokban nem szabad megváltoztatni a hajtómű-áttételt: - a visszahúzási útnak az ESRR-rel való utolsó programozása és az ESR-engedélyezés óta - az ESR engedélyezéstől Egy tengely hajtómű-áttételét a következő gépadatok definiálják: MD31050 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM MD31060 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA MD31064 \$MA_DRIVE_AX_RATIO2_DENOM MD31066 \$MA_DRIVE_AX_RATIO2_NUMERA A hajtómű-áttételt nem szabad megváltoztatni, pl. paraméterkészlet átkapcsolással, a fent leírt időtartamokban.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Hiányzó ESR-engedélyezésnél: - hajtómű-áttétel változtatása a visszahúzási útnak ESRR-rel való programozása előtt vagy - a visszahúzási út újbóli programozása ESRR-rel a hajtómű-áttétel változtatása után Utána ESR-t ismét engedélyezni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26000	tengely %1 rögzítés-ellenőrzés
paraméter:	%1 = tengelynév, orsósza
magyarázat:	A rögzített tengely kinyomódott a parancs pozíciójából. A megengedett eltérés a tengely-specifikus MD36050 \$MA_CLAMP_POS_TOL gépadatban kerül meghatározásra. Egy tengely rögzítése a tengely-specifikus interfészjel DB380x DBX2.3 (Rögzítési folyamat megy) által aktiválódik. A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkés).
reakció:	Üzemmódcsoprt nem üzemkés. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkés. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkés.
segítség:	Állapítsuk meg a parancs pozícióhoz fennálló pozíció-eltérést és attól függően növeljük meg a megengedett tűrést az MD-ben vagy gondoskodunk a rögzítés mechanikus megjavításáról (pl. növeljük meg a szorítóerőt).
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoprtnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26001	Tengely %1 paraméterezési hiba: Súrlódás-kompenzáció
paraméter:	%1 = tengelynév, orsósza
magyarázat:	Az adaptációs jelleggörbe paraméterezése a kvadráns hibakompenzációnál nem megengedett, mivel a gyorsítási érték 2 (MD32560 \$MA_FRICT_COMP_ACCEL2 nincs a gyorsítási érték 1 (MD32550 \$MA_FRICT_COMP_ACCEL1) és a gyorsítási érték 3 (MD32570 \$MA_FRICT_COMP_ACCEL3) között. A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkés).

reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üzembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a kvadráns hibakompensáció (súrlódás-kompensáció) beállítási paramétereit, esetleg kapcsoljuk ki a kompenzációt az MD32500 \$MA_FRICT_COMP_ENABLE gépadattal.
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26002	Tengely %1 jeladó %2 paraméterezési hiba: jeladó-vonásszám
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám %2 = jeladó-szám
magyarázat:	1. Forgó mérőrendszerek (MD31000 \$MA_ENC_IS_LINEAR[] == FALSE) Az MD31020 \$MA_ENC_RESOL[]-ban beállított jeladó-vonásszám nem egyezik meg az (PROFIdrive: p979) hajtás gépadatban beállítottal ill. a két MD egyike nulla! 2. Abszolút mérőrendszer (MD30240 \$MA_ENC_TYPE[] == 4) Abszolút jeladóknál kiegészítőleg a hajtástól szállított felbontás a növekményes és abszolút sávra konzisztenciájára ellenőrződik. PROFIdrive hajtásoknál: lásd p979 hajtás-paramétert (és esetleg további hajtás-belső, gyártó-specifikus paraméter a mindenkori hajtás-dokumentációnak megfelelően) ill. a \$MA_ENC_RESOL, \$MA_ENC_PULSE_MULT, \$MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO stb. NC gépadatokat. A vészjelzést kiáltó feltételek: * Jeladó vonásszám a hajtásban != \$MA_ENC_RESOL * PROFIdrive interfész normálás/nagy-felbontás p979-ben nem megengedett (megengedett eltolási tényező 0...30 bit) * Abszolút jeladónál: interfész-formátumok a p979-ben az abszolút és növekményes információkra nem illeszkednek (vagyis az abszolút pozíció az XIST2-ben egy teljes pozíció-rekonstrukcióhoz túl durva felbontást ad) * Forgó abszolút-jeladóknál a hajtómű után (és aktív mozgástartomány-bővítésnél a \$MA_ENC_ABS_BUFFERING szerint): abszolút pozíció formátum (Gx_XIST2-ben) teljes/elegendő a pozíció-rekonstrukcióhoz a PowerOff-on túl a következő feltételek szerint: \$MA_ENC_RESOL*\$MA_ENC_PULSE_MULT*\$MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO nem lehet kisebb 2**32-nél. Az utóbbi esetben a vészjelzés fellépése ellen segítség a \$MA_ENC_PULSE_MULT (illetve a hozzá tartozó hajtásoldali paraméterezés, pl. p418/419 a SINAMICS-nál) megnövelése vagy (a megfelelő feltételek megléte esetén) a mozgástartomány-bővítés kikapcsolása - mint \$MA_ENC_ABS_BUFFERING
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üzembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Gépadatok beállítása. Abszolút jeladóknál szükség esetén ki kell a jeladó-problémákra utaló fennálló üzemi vészjelzéseket értékelni. Ezek lehetnek a hibás beírások okai az MD1022 \$MD_ENC_ABS_RESOL_MOTOR /MD1032 \$MD_ENC_ABS_RESOL_DIRECT gépadatokban, amelyek hajtás maga olvas ki a jeladóból.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26003	Tengely %1 paraméterezési hiba: Orsóemelkedés
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A tengely-specifikus MD31030 \$MA_LEADSCREW_PITCH gépadatban beállított golyósorsó/trapéz orsó emelkedése nulla. A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Határozzuk meg a golyósorsó emelkedését (a gépgyártó adata vagy emelkedés-mérés levett orsófedél mellett) és írjuk ezt be az MD31030 \$MA_LEADSCREW_PITCH gépadatba (általában 10 vagy 5 mm/ford.).
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
26004	Tengely %1 jeladó %2 paraméterezési hiba: Vonástávolság lineáris jeladóknál
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám %2 = jeladó-szám
magyarázat:	A tengely-specifikus MD31010 \$MA_ENC_GRID_POINT_DIST-ban beállított mérőléc osztásperiódus nulla vagy eltér a megfelelő hajtásparméterektől. Az összefüggések megértéséhez lásd a 26002 vészjelzés magyarázatait (ott forgó jeladóhoz). A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY-vel meg lehet változtatni (csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Írjuk be a gépgyártó (vagy a mérőeszköz gyártójának) a lineáris mérőlécre megadott adatait az MD31010 \$MA_ENC_GRID_POINT_DIST gépadatba.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
26005	Tengely %1 paraméterezési hiba: Kimenet-kiértékelés
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Analog hajtásoknál: Az MD32250 \$MA_RATED_OUTVAL vagy az MD32260 \$MA_RATED_VELO gépadatban az analog fordulatszám parancsérték kimenet-kiértékelésre beállított érték nulla. A fordulatszám-parancsérték hatásos kimenet-értékelése nulla: a. MD32260 \$MA_RATED_VELO nulla, pedig egy normálási vonatkoztató-érték megadása szükséges az MD32250 \$MA_RATED_OUTVAL>0 beállítás alapján, b. A megfelelő hajtásoldali normálási paraméter nulla, érvénytelen vagy nem olvasható/ nem áll rendelkezésre, pedig egy automatikus interfész normálás-kiegyenlítés MD32250 \$MA_RATED_OUTVAL=0 alapján ki van választva. Ennél a normálást meghatározó hajtás-paramétereket nem a PROFIdrive adja meg, hanem gyártó-specifikus (lásd a mindenkor hajtás dokumentációt: SIMODRIVE611U: p880; SINAMICS: p2000). A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az MD32250 \$MA_RATED_OUTVAL gépadatban kerül a maximális parancsérték (10V) azon névleges kimeneti feszültsége [%]-ban beírásra, amelynek a motor névleges-fordulatszámot [fok/mp]-ben kell elérni (MD32260 \$MA_RATED_VELO).
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26006	Tengely %1 jeladó %2 jeladó típus/kimenet típus %3 nem lehetséges
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám %2 = jeladó-szám %3 = jeladó típus/kimenet típus
magyarázat:	Nem minden jeladó típus ill. kimenettípus lehetséges minden vezérlés és hajtás változatnál. Megengedett beállítások: MD30240 \$MA_ENC_TYPE = 0 szimuláció = 1 nyersjel növekményes jeladó (PROFIdrive) = 4 abszolút jeladó (EnDat SIMODRIVE 611D-nél; az összes a hajtások által támogatott jeladó PROFIdrive-nál) MD30130 \$MA_CTRL_OUT_TYPE = 0 szimuláció = 1 szabvány (PROFIdrive-hajtások) A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az MD 30240 \$MA_ENC_TYPE és/vagy MD30130 \$MA_CTRL_OUT_TYPE gépadat ellenőrzése és helyesbítése.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26007	Tengely %1 QFK: Hibás durva-lépésmérték
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A durva-lépésmértéknek QFK-nál 1 <= durva-lépésmérték <= az MD18342 \$MN_MM_QEC_MAX_POINTS gépadat maximális értéke tartományban kell lennie (pillanatnyilag 1025), mivel több érték egyszerűen nem fér a tárolóhelybe.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A \$AA_QEC_COARSE_STEPS rendszerváltozót megfelelően beállítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26008	Tengely %1 QFK: Hibás finom-lépésmérték
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A finom-lépésmértéknek a QFK-nál (\$AA_QEC_FINE_STEPS) az $1 \leq \text{finom-lépésmérték} \leq 16$ tartományban kell lennie, mivel ez az érték befolyásolja a QFK számítási idejét.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A \$AA_QEC_FINE_STEPS rendszerváltozót megfelelően beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26009 Tengely %1 QFK: Tároló túlcsordulás

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám

magyarázat: Az adatok \$AA_QEC_COARSE_STEPS+1 és \$AA_QEC_FINE_STEPS szorzata nem haladhatja meg a jelleggörbe-pontok max. számát (MD38010 \$MA_MM_QEC_MAX_POINTS). Iránytól függő jelleggörbénél ez az ismérv $2 * (\$AA_QEC_COARSE_STEPS+1) * \$AA_QEC_FINE_STEPS$ -re érvényes!

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Növeljük meg az MD38010 \$MA_MM_QEC_MAX_POINTS gépadatot vagy csökkentjük le a \$AA_QEC_COARSE_STEPS és/vagy a \$AA_QEC_FINE_STEPS gépadatot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26010 Tengely %1 QFK: Hibás gyorsítási jelleggörbe

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám

magyarázat: \$AA_QEC_ACCEL_1/2/3: A gyorsítási jelleggörbe három tartományra van felosztva. Minden tartományban a gyorsítási fokozatok egy különböző kvantálása érvényes. A szabvány értékek megváltoztatását csak akkor végezzük el, ha ezekben a gyorsítási tartományokban a kompenzáció nem kielégítő lenne.

A szabvány értékek:

- \$AA_QEC_ACCEL_1-re a maximális gyorsítás kb. 2%-ánál (\$AA_QEC_ACCEL_3),
- \$AA_QEC_ACCEL_2-re a maximális gyorsítás kb. 60%-ánál (\$AA_QEC_ACCEL_3),
- \$AA_QEC_ACCEL_3-ra a maximális gyorsításnál fekszenek (MD32300 \$MA_MAX_AX_ACCEL).

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az értékek korrekt beadása:
 $0 < \$AA_QEC_ACCEL_1 < \$AA_QEC_ACCEL_2 < \$AA_QEC_ACCEL_3$

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26011 Tengely %1 QFK: Hibás mérésidők

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám

magyarázat: \$AA_QEC_MEAS_TIME_1/2/3: méréstartam a hibakritérium meghatározására.

A méréstartam akkor kezdődik, ha a kompenzációs érték felkapcsolási ismérv teljesült (a parancs-sebesség megváltoztatja az előjelét). A véget a gépadat-értékekkel határozzuk meg. A három jelleggörbe-tartományra általában különböző mérésidőre van szükség. Az előbeállításokat csak problémás esetben változtassuk meg. A három adat a három megfelelő gyorsítási tartományra érvényes.

1. \$AA_QEC_MEAS_TIME_1 a 0 ... \$AA_QEC_ACCEL_1 tartományban adja meg a gyorsításokra a mérésidőt (a hibakritérium meghatározására).
2. \$AA_QEC_MEAS_TIME_2 az \$AA_QEC_ACCEL_1 ... \$AA_QEC_ACCEL_2 tartományban adja meg a mérésidőt.
3. \$AA_QEC_MEAS_TIME_3 az \$AA_QEC_ACCEL_2 ... \$AA_QEC_ACCEL_3 és azon felüli 2 tartományban adja meg a mérésidőt.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az értékek korrekt beadása: $0 < \$AA_QEC_MEAS_TIME_1 < \$AA_QEC_MEAS_TIME_2 < \$AA_QEC_MEAS_TIME_3$

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26012 Tengely %1 QFK: Elővezérlés nem aktív

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám

magyarázat: A kvadránshiba meghatározására a hibakritérium egy korrektül beállított elővezérlést követel meg.

A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció:	Üzemmodcsoport nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Vészjelzés kijelzés. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Az elővezérlést kapcsoljuk be és helyesen állítsuk be
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmodcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26014 Tengely %1 gépadat %2 érték nem megengedett

paraméter:	%1 = tengelynév, orsósza %2 = string: MD-jelölő
magyarázat:	A gépadat egy érvénytelen értéket tartalmaz.
reakció:	NC nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Üzemmodcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A beadás megismétlése a helyes értékkel és PowerOn.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26015 Tengely %1 gépadat %2[%3] érték nem megengedett

paraméter:	%1 = tengelynév, orsósza %2 = string: MD-jelölő %3 = index: MD-tömb index
magyarázat:	A gépadat egy érvénytelen értéket tartalmaz.
reakció:	NC nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Üzemmodcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A beadás megismétlése a helyes értékkel és PowerOn.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26016 Tengely %1 gépadat %2 érték nem megengedett

paraméter:	%1 = tengelynév, orsósza %2 = string: MD-jelölő
magyarázat:	A gépadat egy érvénytelen értéket tartalmaz.
reakció:	NC nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Üzemmodcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A beadás megismétlése a helyes értékkel és Reset.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26017 Tengely %1 gépadat %2[%3] érték nem megengedett

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám
 %2 = string: MD-jelölő
 %3 = index: MD-tömb

magyarázat: A gépadat egy érvénytelen értéket tartalmaz.

reakció: NC nem üzemkész.
 NC utánvezető-üembe kapcsol
 Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A beadás megismétlése a helyes értékkel és Reset.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26018 Tengely %1 hajtás %2 parancsérték-kimenet többször alkalmazva

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám
 %2 = hajtásszám

magyarázat: Az azonos parancsérték-hozzárendelés többször megadva.
 Az MD30110 \$MA_CTRLOUT_MODULE_NR gépadat különböző tengelyekre ugyanazt az értéket tartalmazza
 PROFIdrive: A megadott gépadatok különböző tengelyekre azonos értéket tartalmaznak vagy a különböző bevitel a \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS-ben azonos értéket tartalmaznak.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
 NC utánvezető-üembe kapcsol
 Csatorna nem üzemkész.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Kerüljük a parancsérték-hozzárendelés dupla megadását az MD30110 \$MA_CTRLOUT_MODULE_NR gépadat helyesbítésével. Ezentúl szükséges a kiválasztott busztípus MD30100 \$MA_CTRLOUT_SEGMENT_NR vizsgálata.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26019 Tengely %1 jeladó %2 mérés ezzel a szabályozóegységgel nem lehetséges

paraméter: %1 = NC-tengelyszám
 %2 = jeladó-szám

magyarázat: Ha az MD13100 \$MN_DRIVE_DIAGNOSIS[8] gépadat egy nullával nem egyenlő értéket tartalmaz, akkor a vezérlés legalább egy olyan szabályozómodult talált, amely a mérést nem támogatja. A munkadarabprogramban a hozzátartozó tengely mérésének programozása történt.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Ha lehetséges, akkor változtassuk meg a mérésmozgást úgy, hogy az illető tengelynek ne kelljen elmozdulnia, és ezt a tengelyt a MEAS-mondatban ne is programozzuk többé. Egy mérésértéket viszont ebben az esetben már erre a tengelyre nem lehet többé lekérdezni. Egyéb esetben a szabályozómodult cseréljük le egy a mérést támogatóra. Lásd ehhez MD13100 \$MN_DRIVE_DIAGNOSIS[8].

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26020 Tengely %1 jeladó %2 hardverhiba %3 jeladó új inicializálásnál

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám
%2 = jeladó-szám
%3 = hiba-finomjelölés

magyarázat: Hiba a jeladó inicializálásánál vagy hozzáférésnél.

reakció: Üzem módcsoporthoz nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Ezen csatorna tengelyeit újra referálni.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Hardver hibát megszüntetni, esetleg jeladó csere.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26022 Tengely %1 jeladó %2 mérés szimulált jeladóval nem lehetséges

paraméter: %1 = NC-tengelyszám
%2 = jeladó-szám

magyarázat: A vészjelzés a vezérlésen akkor lép fel, ha jeladó-hardver nélkül kell mérni (szimulált jeladó).

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: - Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
- Ha lehetséges, akkor változtassuk meg a mérésmozgást úgy, hogy az illető tengelynek ne kelljen elmozdulnia, és ezt a tengelyt a MEAS-mondatban ne is programozzuk többé. Mérésértéket viszont ebben az esetben már erre a tengelyre nem lehet többé lekérdezni.
- Biztosítsuk azt, hogy ne a szimulált jeladóval történjen a mérés (MD30240 \$MA_ENC_TYPE).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26024 Tengely %1 gépadat %2 érték illesztve

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám
%2 = string: MD-jelölő

magyarázat: A gépadat egy nem érvényes értéket tartalmaz. Ezért a szoftver megváltoztatta azt.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: MD ellenőrzés

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26025 Tengely %1 gépadat %2 [%3] érték illesztve

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám
%2 = string: MD-jelölő
%3 = index: MD-tömb index

magyarázat: A gépadat egy nem érvényes értéket tartalmaz. Ezért a szoftver megváltoztatta azt egy érvényes értékre.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: MD ellenőrzés
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26026 **Tengely %1 SINAMICS hajtásparaméter P2038 érték nem megengedett**

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám

magyarázat: Csak SINAMICS hajtásoknál:
A P2038 hajtásparaméterrel beállított Interface mód nincs SIMODRIVE 611 universal-on.
A vészjelzést az MD13070 \$MN_DRIVE_FUNCTION_MASK - Bit15-tel le lehet kapcsolni.
Ennél azonban figyelembe kell venni:
- A vezérlő- és állapotzavak bitjeinek készülék-specifikus kiosztása eltérő lehet.
- A hajtás-adatkészleteket tetszőlegesen lehet létrehozni és nem kell 8-as csoportokba osztani. (Részletek SINAMICS Üzembehelyezési kézikönyvben) Ezzel a 2-4 motorok paraméterei helytelenül lehetnek hozzárendelve.

reakció: NC nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: - P2038 = 1 beállítás, vagy
- P0922 = 100...199 beállítás, vagy
- MD13070 \$MN_DRIVE_FUNCTION_MASK, Bit15 beállítás (peremfeltételeket figyelembe venni, lásd fent)
és mindig PowerOn-t végrehajtani.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26027 **Tengely %1 Stiffness Splines módus nem áll rendelkezésre (%2)**

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám
%2 = részlet-jelölés

magyarázat: A Stiffnes módus Spline nem áll rendelkezésre.
Finom kódolás:
bit 0 - SINAMICS funkciómodul nem létezik (lásd P0108)
bit 1 - \$MN_DRIVE_TELEGRAMM_TYPE táviratot beállítani, ami támogatja a Splines funkciókat (pl. távirat 136)
bit 2 - \$MA_VELO_FFW_WEIGHT = 100%-ot beállítani
bit 3 - \$MA_FIPO_TYPE = 2-t beállítani
bit 4 - \$MA_FFW_MODE = 3 vagy 4-et beállítani
bit 5 - \$MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO = 1-et beállítani

reakció: NC nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: \$MA_SPLINES_CONTROL_CONFIG=0-t beállítani, vagy hibakódot figyelembe venni és átállítani.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26030 **Tengely %1 jeladó %2 abszolút pozíció elveszett**

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám
%2 = jeladó-szám

magyarázat:	Az abszolút jeladó abszolút pozíciója érvénytelen, mivel - paraméterkészlet váltásnál megváltozott a hajtómű áttétel a jeladó és a terhelés között és a feldolgozás fel lett ismervé - jeladó csere miatt (az abszolút jeladó sorozatszáma megváltozott, lásd MD34230 \$MA_ENC_SERIAL_NUMBER és hajtás-specifikus paraméterek).
reakció:	Üzem módcsoport nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Ezen csatorna tengelyeit újra referálni. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az abszolút-jeladó újra referálása/szinkronizálása; abszolút-jeladót a terhelés oldalán leszerelni, helyesen konfigurálni (pl. MD31040 \$MA_ENC_IS_DIRECT).
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzem módcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26031	Tengely %1 Master-Slave konfigurációs hiba
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	A vészjelzés akkor kerül kiadásra, ha ugyanaz a géptengely egyidejűleg Master és Slave tengelyként lett tervezve. Bármelyik Master-Slave kapcsolatban levő tengely csak Master vagy Slave lehet.
reakció:	Üzem módcsoport nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	- Az összes csatolt tengely gépadatait felülvizsgálni és szükség esetén módosítani: - MD37250 \$MA_MS_ASSIGN_MASTER_SPEED_CMD - MD37252 \$MA_MS_ASSIGN_MASTER_TORQUE_CTR
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26032	[Csatorna %1:] Tengely %2 Master-Slave nincs megadva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	A hiányzó megadás miatt a Master-Slave csatolást nem lehetett beállítani..
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A Master-Slave csatolást aktuális beállítást felülvizsgálni: A beállításokat a MASLDEF utasítással vagy a MD37250 \$MA_MS_ASSIGN_MASTER_SPEED_CMD és a MD37252 \$MA_MS_ASSIGN_MASTER_TORQUE_CTR gépadatokkal lehet megváltoztatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26040	Tengely %1 jeladó-paraméterezés gépadat %2[%3] illetve lett
paraméter:	%1 = tengelyszám %2 = gépadat-jelölő %3 = gépadat-index

magyarázat:	A jeladónak a hajtásból kiolvasott paraméterezése a P979-ben nem egyezik a kijelzett MD-ben az NCK paraméterezéssel. A megfelelő NCK-MD illesztve lett.
reakció:	NC nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	PowerOn szükséges. Ez a vészjelzés csak akkor lép fel, ha az MC-MD nem azonosra van beállítva a hajtás paraméterrel.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26050	Tengely %1 paraméter-készletváltás %2-ről %3-ra nem lehetséges
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám %2 = index: aktuális paraméter-készlet %3 = index: új paraméter-készlet
magyarázat:	A paraméterkészlet váltás nem hajtható ugrásmentesen végre. Ennek oka a bekapcsolandó paraméterkészlet tartalmában van, pl. különböző terheléshajtómű tényezők.
reakció:	NC utánvezető-üembe kapcsol Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A paraméterkészlet átkapcsolása az MD 31060 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA és MD 31050 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM terhelés-hajtómű tényezők különböző beállításainál is a következő esetekben vészjelzés nélkül lesz végrehajtva: 1. Ha nincs aktív helyszabályozás (pl. fordulatszám-szabályzott üzemben vagy utánvezetésben). 2. Helyszabályozásnál közvetlen jeladóval. 3. Helyszabályozásnál közvetett jeladóval (a kiszámított terhelés-pozíció eltérés nem haladhatja meg az MD36500 \$MA_ENC_CHANGE_TOL értékét).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26051	[Csatorna %1:] Tengely %2 Előre nem látható megállás túllépése pályavezérlő üzemben
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A pályainterpóció nem állt meg kívánság szerint a mondatváltásnál, hanem csak a következő mondatban fékez le megállásig. A hiba akkor lép fel, ha a megállás a mondatváltásnál a pályainterpóció nem tervezte vagy nem eléggé időben ismerte fel. Lehetséges okok, hogy MD35500 \$MA_SPIND_ON_SPEED_AT_IPO_START > 0 -nál a PLC az orsó-fordulatszámot megváltoztatta és ezért a megmunkálásnak várnia kell, amíg az orsó ismét a parancstartományban van, vagy egy szinkronizációnak először be kell fejeződnie, mielőtt a pályainterpóció tovább megy. A vészjelzés csak akkor lesz kiadva, ha a MD11400 \$MN_TRACE_SELECT = 'H400' be lett állítva. Normálisan a vészjelzés kiadás ki van kapcsolva. A MD11400 \$MN_TRACE_SELECT-nek SIEMENS jelszava van.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	MD35500 \$MA_SPIND_ON_SPEED_AT_IPO_START = 1. A vészjelzésben jelzett mondat előtt G09-et programozni, hogy a pályainterpóció tervezetten megálljon.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26052	[Csatorna %1:] Mondat %2: Pályasebesség a segéd funkció kiadáshoz túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke

magyarázat:	A vészjelzés rendszerint a segédfunkció kiadást tartalmazó mondatban a mozgás alatt lép fel. Ebben az esetben a segédfunkció nyugtázására tovább kell várni, mint az tervezve volt. A vészjelzés akkor is fellép, ha a vezérlés belső problémái a pályavezérlést (G64, G641, ...) előre nem láthatóan leállítják. A pályainterpoláció a jelzett mondat végén hirtelen megáll (generátoros megállás). Ennél gyakran kiváltásra kerül a 21620-as vészjelzés követő vészjelzésként. Ha nem, a következő mondatváltás után a pálya folytatódik.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Az idő, ami a segédfunkció kiadásra mozgás közben van beszámítva, a legtöbb rendszernél a PLC-ből származik. Egyébként az MD10110 \$MN_PLC_CYCLE_TIME_AVERAGE van ehhez használva. - A vészjelzés elkerüléséhez alapvetően a jelzett mondatban G09-et lehet programozni. Ezzel a pályainterpoláció a mondatvégen röviden megáll.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26053	[Csatorna %1:] Mondat %2 interpolációs probléma LookAhead-nél (modul %3, jelölő %4)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = moduljelölés %4 = hibajelölés
magyarázat:	A szinkronitás az interpoláció és az előkészítés között hibás.
reakció:	Interpreter állj Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük kapcsolatba lépni Siemens-szel.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26054	[Csatorna %1:] Mondat %2 interpolációs figyelmeztetés LookAhead-ben (modul %3, probléma %4)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = moduljelölés %4 = hibajelölés
magyarázat:	A számítási teljesítmény nem elegendő egy egyenletes pályasebesség-profil megtételéhez. Ebből eredhetnek sebesség-visszaesések.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Vészjelzés kijelzés. Jelentés kijelzés.
segítség:	Paraméterezést megváltoztatni. Interpolációs ütemet megnövelni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26070	[Csatorna %1:] Tengely %2 nem vezérelhető a PLC-vel, max. szám túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A megengedettnél több tengelyt akartak PLC-vezérelt tengelyekké tenni.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A 'PLC-vezérelt tengelyek' opciót megvizsgálni és esetleg módosítani, ill. a PLC-vezérelt tengelyek igényelt számát csökkenteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26072	[Csatorna %1:] Tengely %2 nem vezérelhető a PLC-vel
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	A tengelyt nem lehet PLC-vezérelt tengellyé tenni. Egyenlőre a tengelyt nem lehet minden állapotban a PLC-vel vezérelni.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A tengelyt Release-zel vagy Waitp-vel semleges tengellyé tenni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
26074	[Csatorna %1:] Tengely %2 kikapcsolása a PLC-vezérlésből az aktuális állapotban nem megengedett
paraméter:	%1 = csatorna %2 = tengely, orsó
magyarázat:	A PLC egy tengely vezérlési jogát csak akkor adhatja vissza a program-feldolgozásnak, ha a tengely READY állapotban van.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	"PLC vezérelt tengely" VDI interfészjelet újra beállítani, "tengely Reset"-et aktiválni és az eljárást megismételni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
26075	[Csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 az NC-program számára nem elérhető, kizárólag a PLC vezérli
paraméter:	%1 = csatorna %2 = mondat szám, címke %3 = tengely, orsó
magyarázat:	A tengelyt kizárólag a PLC vezérli. A tengely ezért az NC-program számára nem elérhető.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A tengely nem kizárólagosan, hanem csak időnként vezérli a PLC. A MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit4 gépadat változása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
26076	[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 NC programhoz nem áll rendelkezésre, fixen hozzárendelt PLC tengely
paraméter:	%1 = csatorna %2 = mondat szám, címke %3 = tengely, orsó
magyarázat:	A tengely egy fixen hozzárendelt PLC tengely. A tengely ezzel nem áll rendelkezésre az NC program számára.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A tengelyt ne definiáljuk fixen hozzárendelt PLC tengelyként. A MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK bit5 gépadat megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26077	[Csatorna %1:] Tengely %2 az NC-program számára nem elérhető, kizárólag a PLC vezérli
paraméter:	%1 = csatorna %2 = tengely, orsó
magyarázat:	A tengelyt kizárólag a PLC vezérli. A tengely ezért az NC-program számára nem elérhető.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A tengely nem kizárólagosan, hanem csak időnként vezérli a PLC. A MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit4 gépadat változása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26078	[Csatorna %1:] Tengely %2 nem áll rendelkezésre az NC program számára, fixen hozzárendelt PLC tengely.
paraméter:	%1 = csatorna %2 = tengely, orsó
magyarázat:	A tengely egy fixen hozzárendelt PLC tengely. A tengely ezzel nem áll rendelkezésre az NC program számára.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A tengelyt ne definiáljuk fixen hozzárendelt PLC tengelyként. A MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK bit5 gépadat megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26100	Tengely %1, hajtás %2 életjel-kiesés
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám %2 = hajtásszám
magyarázat:	Különleges eset: A hajtásszám=0 kiadása esetén ez a vészjelzés utalhat arra, hogy az IPO-szinten számítási idő túllépés lépett fel (4240 vészjelzés is)
reakció:	NC nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Üzem módcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Hajtást újra indítani, hajtásszoftvert megvizsgálni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26101	Tengely %1, hajtás %2 nem kommunikál
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám %2 = hajtásszám
magyarázat:	Csak PROFIdrive-nál: A hajtás nem kommunikál.

reakció: Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész.
 NC utánvezető-üembe kapcsol
 Csatorna nem üzemkész.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Ezen csatorna tengelyeit újra referálni.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: - Buszkonfigurációt megvizsgálni.
 - Kapcsolást megvizsgálni (csatlakozó kiesett, opciós modul inaktív stb.).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26102 Tengely %1, hajtás %2 életjel kimaradás

paraméter: %1 = tengelynév, orsósorszám
 %2 = hajtásszám

magyarázat: Csak PROFIdrive-nál:
 Az életjel cellát a hajtás nem aktualizálja.

reakció: Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész.
 NC utánvezető-üembe kapcsol
 Csatorna nem üzemkész.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Ezen csatorna tengelyeit újra referálni.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: - ütem beállítást megvizsgálni (ajánlás: pl. MD10062 \$MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY = 0.0)
 - esetleg ciklusidőt meghosszabbítani
 - hajtást újra indítani
 - hajtás szoftvert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26105 Hajtást a tengely %1-hez nem talált

paraméter: %1 = tengelynév, orsósorszám

magyarázat: Csak PROFIdrive-nál:
 A megadott tengelyhez paraméterezett hajtást nem lehetett megtalálni. Az NC-ben pl. egy PROFIBUS-Slave lett paraméterezve, amit az SDB típus 2000 nem tartalmaz.

reakció: Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész.
 NC utánvezető-üembe kapcsol
 Csatorna nem üzemkész.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Lehetséges okok:
 - MD30130 \$MA_CTRLOUT_TYPE tévesen nem egyenlő 0; a hajtás tulajdonképpen szimulálni kellene (= 0).
 - MD30110 \$MA_CTRLOUT_MODULE_NR tévesen beadva, azaz a logikai hajtásszámok fel vannak cserélve és erre a hajtásra a MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS -ben érvénytelen érték van (lásd a következő pontot) vagy egy hajtásszám lett megadva, ami a buszon egyáltalán nem létezik (vizsgálja meg pl. a Slavek számát).
 - MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS olyan értéket tartalmaz, ami PROFIBUS-on nem lett tervezve (tehát nincs az SDB típus 2000-ben), vagy a PROFIBUS tervezésénél a hajtások kimeneti és bemeneti moduljainak címei nem azonosak.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26106	Jeladó %2-t a tengely %1-hez nem talált
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám %2 = jeladó-szám
magyarázat:	Csak PROFIdrive-nál: A megadott tengelyhez paraméterezett jeladót nem lehetett megtalálni. Az NC-ben pl. egy PROFIBUS-Slave lett paraméterezve, amit az SDB nem tartalmaz vagy a hibás hardverhez lett jelentve.
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Lehetséges okok: - MD30240 \$MA_ENC_TYPE tévesen nem egyenlő 0; a jeladót tulajdonképpen szimulálni kellene (= 0). - MD30220 \$MA_ENC_MODULE_NR tévesen beadva, azaz a logikai hajtásszámok fel vannak cserélve és erre a hajtásra az MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS -ben érvénytelen érték van (lásd a következő pontban) vagy egy hajtásszám lett megadva, ami a buszon egyáltalán nem létezik (vizsgálja meg pl. a Slavek számát). - MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS olyan értéket tartalmaz, ami PROFIBUS-on nem lett tervezve (tehát nincs az SDB típus 2000-ben), vagy a PROFIBUS tervezésénél a hajtások kimeneti és bemeneti moduljainak címei nem azonosak. - A jeladó kiválasztásánál egy komoly jeladóhiba lett megállapítva (jeladó hibás, lehúzza), így a parkolás állapotot nem lehet elhagyni (a fennálló vészjelzés ebben az esetben a 25000/25001 vészjelzések helyett jön - további lehetséges hibaokokat lásd ott).
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
26120	[Csatorna %1:] Tengely %2, \$AA_ESR_ENABLE = 1 de a tengelyt NEUTRAL-ba kell állítani
paraméter:	%1 = csatorna %2 = tengely, orsó
magyarázat:	Egy tengelyt ESR-beállítással és \$AA_ESR_ENABLE[tengely] = 1-gyel NEUTRAL-ba kell állítani. Neutrális tengelyek (egyes tengelyeken kívül) azonban nem tudnak ESR-t végrehajtani.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	\$AA_ESR_ENABLE[Achse] = 0-t beállítani, mielőtt a tengelyt NEUTRAL-ba állítják. A vészjelzés elnyomható MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 6 = 1-gyel.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
26121	[Csatorna %1:] Tengely %2 NEUTRAL és \$AA_ESR_ENABLE = 1-et kell beállítani
paraméter:	%1 = csatorna %2 = tengely, orsó
magyarázat:	\$AA_ESR_ENABLE[Achse] = 1-et nem kellene neutrális tengelyre (egyes tengelyeken kívül) beállítani. Neutrális tengelyek (egyes tengelyeken kívül) nem tudnak ESR-t végrehajtani.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	\$AA_ESR_ENABLE[Achse] = 1-et neutrális tengelyekre (egyes tengelyeken kívül) ne használjuk. A vészjelzés elnyomható MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 6 = 1-gyel.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
26122	[Csatorna %1:] Tengely %2 \$AA_ESR_ENABLE = 1, tengelycsere ebben az állapotban nem lesz végrehajtva
paraméter:	%1 = csatorna %2 = tengely, orsó
magyarázat:	\$AA_ESR_ENABLE[Achse] = 1-nél nem megengedett tengelycsere.

reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Tengelycseré előtt \$AA_ESR_ENABLE[tengely] = 0-át beállítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani \$AA_ESR_ENABLE[tengely] = 0-et beállítani.

26124	[Csatorna %1:] Tengely %2, \$AC_ESR_TRIGGER lépett fel, de a tengely NEUTRAL és nem tud ESR-t végrehajtani.
paraméter:	%1 = csatorna %2 = tengely, orsó
magyarázat:	Csatorna-specifikus ESR (\$AC_ESR_TRIGGER) lett kiváltva, de egy ESR-beállítású tengely a trigger-időpontban NEUTRAL. Neutrális tengelyek az ESR-nél nem lesznek figyelembe véve (az egyes tengelyeken kívül, de azok csak \$AA_ESR_TRIGGER[Ax]-re reagálnak.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	\$AA_ESR_ENABLE[Achse] = 1-et nem kellene neutrális tengelyeknél beállítani. A vészjelzés elnyomható MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 6 = 1-gyel.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26126	[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3: ESRR-t vagy ESRS-t nem lehetett végrehajtani, hibakód %4
paraméter:	%1 = csatorna %2 = mondat szám, címke %3 = tengely, orsó %4 = hibakód
magyarázat:	A munkadarabprogram utasítás ESRR és ESRS adatainak írását nem lehetett végrehajtani. Hibakódok: 1: A megadott tengely nincs hajtáshoz hozzárendelve. 2: Egy vagy több ESR paraméter a SINAMICS-ban nem áll rendelkezésre. 3: Egy vagy több ESR paraméter írása a SINAMICS-ban meg lett akadályozva.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Hibakód: 1: Vizsgálja meg az NC tengelyek hozzárendelését a hajtásokhoz. 2: Egy vagy több ESR paraméter a SINAMICS-ban nem áll rendelkezésre. Vizsgálja meg az NC tengelyek hozzárendelését a hajtásokhoz. Az ESRR vagy ESRS programozása a SINAMICS V4.4-től lehetséges. A "hajtásalapú leállítás és visszahúzás" funkciómodul a SINAMICS-ban nem aktív. 3: Egy vagy több ESR paraméter írása a SINAMICS-ban meg lett akadályozva. További info vészjelzések kiadásának aktiválása az MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit 1 = 1 által.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani A munkadarabprogram utasítás ESRR és ESRS adatainak írása el lett utasítva. Programozást megvizsgálni Vészjelzést Reset-tel nyugtázni

26201	[csatorna %1:] mondat %2: A ROOT lánc elem nincs meg.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Nincs az MD16800 \$MN_ROOT_KIN_ELEM_NAME gépadatban megadott nevű kinematikai lánc elem. Ez a hiba akkor lép fel, ha nincs kinematikai lánc elem definiálva, vagyis ha az összes \$NK_NAME[n] rendszerváltozó üres.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az MD16800 \$MN_ROOT_KIN_ELEM_NAME gépadat tartalmát úgy megváltoztatni, hogy egy létező kinematikai lánc elemre utaljon, ill. egy kinematikai lánc elem nevét a megnevezett gépadat tartalmához illeszteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
26211	[csatorna %1:] mondat %2: \$NK_SWITCH_INDEX[%3] túl nagy.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = lánc elem indexe
magyarázat:	Egy "SWITCH" típusú lánc elem \$NK_SWITCH_INDEX-ének tartalma nagyobb vagy egyenlő -1 és a MD18882 \$MN_MM_MAXNUM_KIN_SWITCHES gépadat tartalmánál kisebb kell legyen.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	\$NK_SWITCH_INDEX-be egy megengedett értéket beadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
26220	[csatorna %1:] mondat %2: ismeretlen elem típus a \$NK_TYPE[%3]-ban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = rendszerváltozó indexe
magyarázat:	A \$NK_TYPE rendszerváltozó egy nem megengedett elem típust tartalmaz. A következő típusok megengedettek (nincs különbség a nagy- és kisbetűs írás között): "OFFSET" "AXIS_LIN" "AXIS_ROT" "ROT_CONST" "SWITCH" Ez a vészjelzés akkor is fellép, ha a kinematikus lánc elem elem típusa és egy, a \$NK_NAME-ben megadott géptengely elem típusa nem egyezik. Példa: \$NK_TYPE az "AXIS_LIN" típust tartalmazza és \$NK_AXIS a "C1" stringet, ahol C1 egy körtengely géptengely-jelölője.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Egy megengedett típust használni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
26225	[csatorna %1:] mondat %2: érvénytelen védőtartomány-típus a \$NP_PROT_NAME[%4] = %3 védőtartomány \$NP_PROT_TYPE[%4]-ben.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = védőtartomány neve %4 = védőtartomány indexe

magyarázat: Egy érvénytelen védőtartomány-típus lett megadva.
Csak a következő védőtartomány-típusok megengedettek:
"MACHINE"
"TOOL"

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Érvényes védőtartomány-típust megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26229 [csatorna %1:] mondat %2: a védőtartomány-elem \$NP_NAME[%5] = %3, amelyre az \$NP_1ST_PROT[%6]-ban utalás történik, nem megengedett típusú.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = védőtartomány elem neve
%4 = védőtartomány elem index | szerszám védőtartomány index

magyarázat: Ha egy szerszám-védőtartományban \$NP_1ST_PROT-tal egy közvetlenül megadott védőtartomány-elemre történik utalás, akkor az "FRAME" típusú kell legyen.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A bevitt a \$NP_1ST_PROT-ban törölni, ha nem szükséges további frame, vagy a védőtartomány-elemben, amire utalás történik, \$NP_TYPE = "FRAME"-t bevinni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26235 [csatorna %1:] mondat %2: nem megengedett utalás egy szerszám-védőtartomány elem követő elemére %3[%4]-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = védőtartomány elem neve
%4 = szerszám-védőtartomány elem indexe

magyarázat: Egy szerszám-védőtartomány maximum egy közvetlenül megadott "FRAME" típusú védőtartomány-elemre utalhat. Egy ilyen elemben további utalások követő elemekre \$NP_ADD, \$NP_NEXT oder \$NP_NEXTP-ben nem megengedettek.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Minden bevitt a \$NP_ADD, \$NP_NEXT vagy \$NP_NEXTP-ben a közvetlenül megadott szerszám-védőtartomány elemben törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26237 [csatorna %1:] mondat %2: \$NP_CHAIN_ELEM[%4] = %3 egy SWITCH típusú lánc elemre utal.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = lánc elem neve
%4 = védőtartomány indexe

magyarázat: A megadott védelmi tartomány \$NP_CHAIN_ELEM komponense egy "SWITCH" típusú lánc elemre utal. Védelmi tartományokat nem szabad ilyen típusú lánc elemekhez rögzíteni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: \$NK_SWITCH_INDEX-be egy megengedett értéket beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26239	[csatorna %1:] mondat %2: védőtartomány %3, amelyre az \$NP_ADD[%4]-ben utalás történik, más típusú, mint az alap védőtartomány.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hozzáadandó védőtartomány neve %4 = védőtartomány indexe
magyarázat:	A védőtartomány, amelyet hozzá kellene adni az aktuális védőtartomány-elemhez, nem azonos típusú az alap védőtartománnyal.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészelemek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A hozzáadandó védőtartomány vagy az alap védőtartomány (\$NP_PROT_TYPE) típusát úgy megváltoztatni, hogy a két típusra azonos.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26253	[csatorna %1:] mondat %2: védőtartomány név a \$NP_COLL_PAIR[%5, %6] = '%3'-ben nem található.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = védelmi tartomány neve %4 = ütközéspár 1. indexe ütközéspár 2. indexe
magyarázat:	A megadott védőtartomány, amire a \$NP_COLL_PAIR[n, m] bevitel utal, nem található.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Egy létező védőtartomány nevét beadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26255	[csatorna %1:] mondat %2: a \$NP_COLL_PAIR[%3, %4] ütközés-pár elemében megadott védőtartomány nincs kinematikai lánclemhez kötve.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám %3 = 1. index %4 = 2. index
magyarázat:	A megadott ütközés-pár elemében egy védőtartomány lett megadva, amelyik nincs kötve egy kinematikai lánclemhez, a gép kinematika leírásának része. Csak a térben ismert helyzetű védőtartományokat lehet ütközésre felügyelni. Védőtartományokat, amelyek maguk nincsenek egy kinematikai lánclemhez kötve, hozzá lehet adni (\$NP_ADD[..]-vel) más védőtartományokhoz és esetleg azokkal együtt felügyelni ütközésre.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Bevitelt a \$NP_COLL_PAIR-ben törölni vagy a \$NP_CHAIN_ELEM védőtartomány komponenseket megadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26267	[csatorna %1:] mondat %2: hiba %3 a WORKPIECE vagy FIXTURE eljárás felhívásánál.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám %3 = hibakód

magyarázat:	A WORKPIECE vagy FIXTURE eljárások felhívásánál egy hiba lépett fel. A hiba okát a hibakód határozza meg közelebbről: 1: Nincs tárolóhely egy szerszám-védőtartomány / egy rögzítőeszköz-védőtartomány létrehozásához. 2: A megadott kinematikus lánc neve nem található. 3: A megadott kinematikus láncelem neve nem található. 4: Egy érvénytelen frame-név lett megadva (csak programozható frame-k nevei megengedettek). 5: A megadott védőtartomány-típust az NCK nem tudja értelmezni. 6: Munkadarab-védőtartomány neve nem megengedett. A munkadarab-védőtartományok __WORKP-vel kell kezdődjenek. 7: Nem található a megadott névvel védőtartomány definíció 8: A rögzítőeszköz-védőtartomány neve nem lett megadva. 9: A rögzítőeszköz-védőtartomány neve nem megengedett. A rögzítőeszköz-védőtartományok __FIXTURE-rel kell kezdődjenek. 10: A védőtartomány típus megadása hiányzik. 11: A "Box" típusú védőtartományra háromnál kevesebb paraméter lett megadva. 12: A "CYLINDER" típusú védőtartományra kettőnél kevesebb paraméter lett megadva. n: Érvénytelen paraméter(ek) (a lehetséges hibakódok pontos jelentéseit még meg kell adni / kibővíteni).
reakció:	Korrekción mondat reorganizációval. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A hibakóddal megadott hibaokot megszüntetni. Az 5. felhívási paraméterben a NO_ERROR bitet beállítani a vészjelzés kiadásának elnyomásához.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26269	[csatorna %1:] mondat %2: hiba %3 a COLPAIR funkció felhívásánál.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám %3 = hibajelölés
magyarázat:	A "COLPAIR" funkció felhívásánál egy hiba lépett fel. A hiba okát a hiba paraméterek írják le közelebbről. -1 Vagy 2-nél kevesebb paraméter (string) lett megadva, vagy a két stringből legalább egy nulla-string. -2 Az első paraméterben megadott védőtartomány nem található. -3 A második paraméterben megadott védőtartomány nem található. -4 Egyik védőtartomány nem található. -5 Mindkét védőtartomány megvan, de nem egy párban. -6 Nem lehetséges a gép modellezés. A gép modellezés előfeltétele, hogy kinematikus láncok és védelmi tartományok is definiálhatók.
reakció:	Korrekción mondat reorganizációval. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Funkciót érvényes paraméterrel felhívni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26291	[csatorna %1:] mondat %2: belső védőtartomány sávok %3 maximálisan megengedhető száma túl lett lépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám %3 = belső védőtartomány sávok maximálisan száma
magyarázat:	A belső védőtartomány sávok maximálisan megengedhető száma túl lett lépve.
reakció:	Korrekción mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A megengedett belső védőtartomány sávok számát növelni (MD18894 \$MN_MM_MAXNUM_3D_FACETS_INTERN).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26293	[csatorna %1:] mondat %2: CAD fájlt %3 nem lehetett írni.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = fájl név
magyarázat:	Egy belül létrehozott CAD fájlt nem lehetett a fájlrendszerbe írni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Tárolóhelyet az NC fájlrendszerben növelni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
26295	Védőtartomány %1 csak durván lett közelítve.
paraméter:	%1 = védelmi tartomány neve
magyarázat:	Egy automatikus védőtartományt a hiányzó tárolóhely miatt csak pontatlanul lehetett ábrázolni.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A megengedett belső védőtartomány sávok számát növelni (MD18894 \$MN_MM_MAXNUM_3D_FACETS_INTERN).
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
26298	[csatorna %1:] mondat %2: Az include fájl %4, amit a %3 CAD fájlban kellene olvasni, nem található.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = fájl név %4 = fájl név
magyarázat:	A megadott CAD fájlban beolvasandó include fájl nem található.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Include fájl nevét és ág-megadását megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
28003	Az életciklus szinkronizálása az NCU-egyesülésben %1 kísérlet után nem sikerült.
paraméter:	%1 = hurokszámiláló
magyarázat:	Az NCK felfutás közben az NCK egy adott időben lép be a ciklikus szintbe, vagyis az IPO- és a szervo-ütem működni kezdenek. Ha az NCU-egyesülésben ezek az időpontok erősen eltérőek, megjelenik a 280003 vészjelzés. A LINK_LIFECYCLE_MAX_LOOP gépadat növelésével ezt a várakozási időt IPO-ütem lépésekben növelni lehet.
reakció:	NC nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Nyisson meg a hibaszöveggel egy Support Request-et a következő címen: http://www.siemens.com/automation/support-request
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
28022	A tengely-konténer %1 az NCU-kon eltérően lett deklarálva
paraméter:	%1 = tengely-konténer nevek
magyarázat:	Egy tengely-konténer definíciót az összes NCU-n azonos értékkel kell létrehozni.

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A tengely-konténer helyeket az összes NCU-n egységesen megadni. A MD127..\$MN_AXCT_AXCONF_ASSIGN_TAB1...n gépadatokat megvizsgálni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

29033 [Csatorna %1:] Tengely %2 tengelycsere nem lehetséges, PLC-s tengelymozgatás még nem zárult le

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengely

magyarázat: Egy PLC-tengely még nincs a végpontjánál és nem lehet a csatornának visszaadni és semlegesre állítani. Az FC18 PLC modul alkalmazásánál ez a vészjelzés nem kellene fellépjen.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Várni, amíg a tengely eléri a végpontját ill. a mozgást befejezni a maradékút törléssel.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

Ciklus vészjelzések

61000 **%[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]nincs aktív szerszámkorrekció**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: D-korrekciót a ciklushívás előtt kell programozni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61001 **[Csatorna %1:] Mondat %2: menetemelkedés hibás meghatározása**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Menetnagyság paramétert ill. az emelkedés megadását vizsgálni (ellentmondanak egymásnak)

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61002 **%[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]megmunkálási jelleg hibás meghatározása**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: VARI paramétert megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61003 **%[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]nincs előtolás a ciklusban programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előtolás paramétert megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61004 **[Csatorna %1:] Mondat %2: geometria-tengelyek konfigurációja nem korrekt**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61005 [Csatorna %1:] Mondat %2: 3. geometriatengely nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Esztergagépeknél Y-tengely nélkül a G18 síkban. A vészjelzést a következő ciklus váltja ki: CYCLE86.

segítség: Paramétert ciklus-felhívásnál megvizsgálni.

61006 %[Csatorna %1:] Mondat %2: %]szerszámsugár túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszámsugár túl nagy a megmunkáláshoz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kisebb szerszámot választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61007 [Csatorna %1:] Mondat %2: szerszámsugár túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszámsugár túl kicsi a megmunkáláshoz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nagyobb szerszámot választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61008 [Csatorna %1:] Mondat %2: nincs aktív szerszám

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Vészjelzés a következő ciklus miatt:

segítség: Kérjük válasszon szerszámot

61009 [Csatorna %1:] Mondat %2: aktív szerszám-szám = 0

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nincs szerszám (T) programozva a ciklushívás előtt.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szerszámot (T) programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61010 [Csatorna %1:] Mondat %2: simító-ráhagyás túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A simítás-ráhagyás az aljon nagyobb, mint a teljes mélység.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A simítás-ráhagyás csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61011 [Csatorna %1:] Mondat %2: skálázás nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy olyan mértéktényező aktív, amelyik erre a ciklusra nem megengedett.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A mértéktényező megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61012 %[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]skálázás a síkban különböző

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61013 [Csatorna %1:] Mondat %2: alapbeállítások megváltoztak, program nem hajtható végre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az alapbeállítások nem illenek a generált programhoz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Alapbeállítást megvizsgálni és esetleg megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61014 [Csatorna %1:] Mondat %2: visszameneteli sík túllépés

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: RTP paramétert megvizsgálni.

61015 [Csatorna %1:] Mondat %2: kontúr nem meghatározott

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61016 [Csatorna %1:] Mondat %2: rendszer frame ciklusokhoz hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: MD 28082: MM_SYSTEM_FRAME_MASK, bit 5=1 beállítás.

61017 %[Csatorna %1:] Mondat %2: %]funkció %4 nincs az NCK-ban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61018 [Csatorna %1:] Mondat %2: funkció %4 az NCK-val nem hajtható végre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61019 %[Csatorna %1:] Mondat %2: %]paraméter %4 helytelenül definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Példa:
61019 paraméter (S_MVAR: dec4) helytelenül definiálva
Az S_MVAR átadási paraméter 4. decimális helyének (dec4 -> EZRES hely) értéke helytelenül definiálva

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Paraméter értékét megvizsgálni.
Ha a 61019 vészjelzés a CYCLE832-ből fellép:
61019 paraméter S_TOLM: xx helytelenül definiálva
1. paraméter S_TOLM az értéktartományon kívül: S_TOLM EGYES-hely 0-3. TIZES-hely 0 vagy 1
2. paraméter S_TOLM>3 és paraméter S_OTOL nincs programozva és beállítási adat SD55220 \$SCS_FUNCTION_MASK_MILL_TOL_SET bit0=0
Segítség:
Paraméter S_TOLM-t érvényes (0..13) tartományba állítani vagy
a CYCLE832 (SW2.6-ig) felhívásánál a technológia mezővel az SD55220 bit0=1 kompatibilitás bitet beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61020 [Csatorna %1:] Mondat %2: Megmunkálás aktív TRANSMIT/TRACYL-lal nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61021 [Csatorna %1:] Mondat %2: paraméter %4 érték túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61022 [Csatorna %1:] Mondat %2: paraméter %4 érték túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61023 [Csatorna %1:] Mondat %2: paraméter %4 érték nem lehet nulla

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61024 [Csatorna %1:] Mondat %2: paraméter %4 értéket megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61025 [Csatorna %1:] Mondat %2:

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61026 [Csatorna %1:] Mondat %2: Ciklus NC-funkció %4-gyel nem hajtható végre!

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61027 %[csatorna %1:] mondat %2: %]alprogram %4 nincs jelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: -CYCLE62 hívást vizsgálni
-Megvizsgálni, hogy a CYCLE62 hívásnál megadott alprogramok léteznek-e a programtárolóban

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61028 [csatorna %1:] mondat %2: kontúrnév %4 túl hosszú

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: -rövidebb kontúrneveket használni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61029 %[csatorna %1:] mondat %2: %] programnév %4 túl hosszú

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: -rövidebb programneveket használni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61030 [csatorna %1:] mondat %2: ág nem megengedett: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61031 [csatorna %1:] mondat %2: ágat nem talált: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61032 [csatorna %1:] mondat %2: fájlt nem talált: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61033 [csatorna %1:] mondat %2: helytelen fájl típus: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61034 [csatorna %1:] mondat %2: fájl tele: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61035 [csatorna %1:] mondat %2: fájl használatban: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61036 [csatorna %1:] mondat %2: NC-tároló határ elérve: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61037 [csatorna %1:] mondat %2: nincs hozzáférési jog a fájlhoz: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61038 [csatorna %1:] mondat %2: egyéb fájlhiba: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61039 [csatorna %1:] mondat %2: sor nincs meg %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61040 [csatorna %1:] mondat %2: sor hosszabb az eredmény változónál: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61041 [csatorna %1:] mondat %2: sor-tartomány túl nagy: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61042 [csatorna %1:] mondat %2: programnév %4 nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Többcsatornás rendszereknél a főprogramnév nem végződhet _Cxx-re (xx számok).
A főprogram nevét megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61043 [csatorna %1:] mondat %2: hiba a koordináta átszámításnál (%4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: 1: Típus nincs specifikálva
2: Hiba a szerszám megállapításánál
3: Mérőpont 1 nem létezik
4: Mérőpont 2 nem létezik
5: Mérőpont 3 nem létezik
6: Mérőpont 4 nem létezik
7: Nincs referenciapont
8: Nincs rámeneti irány
9: Mérőpontok azonosak
10: Alfa helytelen
11: Fi helytelen
12: Helytelen rámeneti irány
13: Egyenesek nem metsződnek
14: Síkok nem léteznek
15: Nincs vagy helytelen frame van választva
16: Nincs elég tároló
17: Belső hiba

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61044 %[[csatorna %1:] mondat %2: %] nem megengedett karakterek a fájlnevében: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Érvénytelen karaktereket a fájlnevből eltávolítani
 Megengedett karakterek: betűk, számok, _, \ ágmegadásnál

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61045 [csatorna %1:] mondat %2: feladatlistát nem talált: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megadott feladatlista nincs meg.
 A feladatlista nevét és tartalmát ellenőrizni.
 A feladatlista a munkadarabbal azonos munkadarabban kell legyen

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61046 [csatorna %1:] mondat %2: munkadarabprogram a feladatlistában nincs meg: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarabprogram (főprogram) a megadott feladatlistában a hozzátartozó csatornában nincs meg.
 A feladatlista tartalmát és a nevet ellenőrizni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61047 [csatorna %1:] mondat %2: címkenév %4 túl hosszú

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: -rövidebb címkenevet választani

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61048	[csatorna %1:] mondat %2: többcsatorna-adatok nincsenek a feladatlistában: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A többcsatorna-adatok nincsenek a feladatlistában. Feladatlistát javítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61049	[csatorna %1:] mondat %2: 1. orsó nincs programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az 1. orsót a maszkban programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61050	[csatorna %1:] mondat %2: orsó duplán programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Kétszer lett programozva ugyanaz az orsó.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A 2. orsót üresen hagyni és másik orsót programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61051	%[[csatorna %1:] mondat %2: %] programnevek duplán kiadva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Kétszer lett megadva ugyanaz a programnév.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A CYCLE952 használatánál a főprogram neve nem lehet azonos a leforgácsolás fájl (PRG) vagy az aktualizált nyersdarabkontúr (CONR) nevével. A CYCLE63, CYCLE64 használatánál a főprogram neve nem lehet azonos a generálandó program (PRG) nevével.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61052	[csatorna %1:] mondat %2: főorsó maximális fordulatszáma nem lett beadva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A főorsó maximális fordulatszáma nem lett beadva.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Fordulatszámhatárt a programfejben ill. a beállításoknál megadni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61053 [csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó maximális fordulatszáma nem lett beadva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: Az ellenorsó maximális fordulatszáma nem lett beadva.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Fordulatszámhatárt a programfejben ill. a beállításoknál megadni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61054 [csatorna %1:] mondat %2: programok lettek indítva különböző feladatlistákból: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: Egyidejűleg programok lettek indítva különböző feladatlistákból
 Ez nem megengedett. Az összes program azonos feladatlistához kell legyen rendelve.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: A kívánt feladatlistát újra kiválasztani és a programokat újra indítani.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61055 [csatorna %1:] mondat %2: tárhely-szám túl kicsi: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: Egy túl kicsi tárhely-szám lett megadva.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség:
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61056 [csatorna %1:] mondat %2: tárhely-szám túl nagy: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: Egy túl nagy tárhely-szám lett megadva.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61057 [csatorna %1:] mondat %2: tárhely-szám nem egész szám: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A tárhely-szám egy egész szám kell legyen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61058 %[csatorna %1:] mondat %2: %]funkció %4 nincs engedélyezve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - CYCLE952: Balance Cutting funkciót MD52218 \$MCS_FUNCTION_MASK_TURN, bit6-tal kell engedélyezni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61059 %[csatorna %1:] mondat %2: %]szerszám előválasztás nem sikerült

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: --

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61060 %[csatorna %1:] mondat %2: %]funkció szerszámkezelést igényel

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: --

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61061 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]skálázás a síkban és mélységben eltérő

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61062 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]tengely %4 pozíció helytelenül programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: tengely utolsó programozott pozícióját megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61063 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]szerszám a %4 tárhelyen nem Multitool

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy tárhely és egy Multitool hely lett programozva. Azonban a tárhelyen nem Multitool található.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programozza csak a tárhelyet (Multitool hely nélkül).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61064 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]érvénytelen Multitool hely: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy Multitool hely lett programozva, amely nem szerepel a Multitool-ban.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programozzon egy érvényes Multitool helyet.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61065 [csatorna %1:] mondat %2: Egy, a feladat-listában megadott csatorna nem létezik: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A feladat-listában egy nem létező csatorna lett megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Feladat-listát korrigálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61066 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]ciklus %4 G70 vagy G71 G-kódot igényel**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Ciklus G70 vagy G71 G-kódot igényel.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: G70-t vagy G71-et programozni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61067 **[csatorna %1:] mondat %2: szerszámorsó orsó-üzemben: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A forgatás transzformáció aktiválásához a szerszámorsónak tengely-üzemben kell lennie, azonban orsó-üzemben van.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A forgatás transzformáció felhívása előtt a szerszámorsót tengely-üzembe vinni (SPOS-sal vagy M70-nel).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61068 **[csatorna %1:] mondat %2: Ciklus G-kódot igényel: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A ciklus felhívásánál egy helytelen G-kód aktív.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megadott G-kódot a ciklus felhívása előtt aktiválni. Esetleg több G-kód lesz választható.
Példa: Ciklus G70/G71 G-kódot igényel

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61069 **[csatorna %1:] mondat %2: tengely nem referált%4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A ciklus egy referált tengely igényel, azonban egy nem referált tengely lett felismervé.
Ha lehetséges, a tengely-jelölő a vészjelzés szövegben lesz megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Tengelyt a ciklus előtt referálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61070 [csatorna %1:] mondat %2: helytelen szerszámtípus a "szár" kiválasztáshoz

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A "szár" kiválasztásához a szerszámnak kell legyen egy csúcscsöve.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A "csúcs" kiválasztást használni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61098 [Csatorna %1:] Mondat %2: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Ez a vészjelzés különféle célokra lesz használva.
Kérjük vegye figyelembe a vészjelzés szövegét.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vészjelzés szövegétől függően

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61099 [Csatorna %1:] Mondat %2: Belső ciklushiba (%4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61101 %[Csatorna %1:] Mondat %2: %]vonatkoztaási pont helytelenül definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vagy a mélység növekményes megadásánál a vonatkoztatási pont (referencia sík) és visszahúzási sík értékeit különbözőre választani vagy a mélységre egy abszolútértéket kell megadni.
Megmunkálásnál a "Kézi gép" tartományban a következő beállítási adatokat kell megvizsgálni és a megmunkálásnak megfelelően illeszteni:
SD 55260 \$SCS_MAJOG_SAFETY_CLEARANCE (nullánál nagyobb érték)
SD 55261 \$SCS_MAJOG_RELEASE_PLANE

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61102 %[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]nincs orsóirány programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az SDIR paramétert (ill. SDR a CYCLE840-ben) programozni kell.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61103 [Csatorna %1:] Mondat %2: furatok száma nulla

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: NUM paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61104 [Csatorna %1:] Mondat %2: a vágatok kontúrmegsértése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Maróképek azon paramétereinek helytelen paraméterezése, amelyek a hornyok / hosszlyukak helyzetét a körön ill. formájukat határozzák meg.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61105 [Csatorna %1:] Mondat %2: marósugár túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az alkalmazott maró átmérője a készítendő formához túl nagy.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vagy kisebb sugarú szerszámot használni vagy a kontúrt megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61106	[Csatorna %1:] Mondat %2: a körelemek száma ill. távolsága
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A NUM vagy INDA helytelen paraméterezése, a körelemek elrendezése egy teljes körön belül nem lehetséges.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Paraméterezést korrigálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61107	[Csatorna %1:] Mondat %2: első fúrás mélység hibás meghatározása
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Fúrat mélység korrigálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61108	[Csatorna %1:] Mondat %2: nem megengedett értékek a sugár és a bemenési mélység paraméterekre
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A sugár (_RAD1) és bemenési mélység (_DP1) paraméterek a helix-pálya meghatározásához a mélységi ráállásnál helytelenül lettek megadva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Paramétert változtatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61109	%[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]marásirány paraméter helytelenül definiálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	(A _CDIR) marásirány paraméter értéke helytelenül lett megadva.
segítség:	- Marásirányt megváltoztatni. - Egy zseb megmunkálásánál (CYCLE63) a kiválasztott marásiránynak meg kell egyeznie a központozás/előfúrás marásirányával.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61110	[csatorna %1:] mondat %2: Simítási ráhagyás a fenéken nagyobb a mélységi fogásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A simítási ráhagyás az alján nagyobbra lett megadva, mint a mélységi fogásvétel.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vagy a simításráhagyást csökkenteni vagy a mélységi fogásvételt növelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61111 [csatorna %1:] mondat %2: fogásvételi szélesség nagyobb a szerszámtátmérőnél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A programozott fogásvétel szélesség nagyobb, mint az aktív szerszám átmérője.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A fogásvétel szélességet csökkenteni kell.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61112 [Csatorna %1:] Mondat %2: szerszámsugár negatív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az aktív szerszám sugara negatív, ez nem megengedhető.

segítség: Szerszámsugarat megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61113 [Csatorna %1:] Mondat %2: saroksugár paraméter túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: (A _CRAD) paraméter a saroksugarhoz túl nagyra lett megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Saroksugarat csökkenteni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61114 [Csatorna %1:] Mondat %2: G41/G42 megmunkálási irány hibásan definiált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A G41/G42 marósugár-korrekció megmunkálási iránya helytelenül lett megválasztva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megmunkálási irányt megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61115	[Csatorna %1:] Mondat %2: rá- vagy lemeneteli módus (egyenes / kör / sík / tér) hibásan definiált
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A kontúr rá- és lemenet módus helytelenül lett megválasztva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	_AS1 ill. _AS2 paramétert megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61116	[Csatorna %1:] Mondat %2: rá- vagy lemeneti út = 0
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A rá- és lemenet útra nulla lett megadva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	_LP1 ill. _LP2 paramétert megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61117	%[csatorna %1:] mondat %2: %]aktív szerszámsugár kisebb vagy egyenlő nulla
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az aktív szerszám sugara negatív vagy nulla.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Sugarat megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61118	[Csatorna %1:] Mondat %2: hossz vagy szélesség = 0
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A marófelület szélessége vagy hossza nem megengedett.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	_LENG és _WID paramétert megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61119	[Csatorna %1:] Mondat %2: névleges vagy magátmérő hibásan programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A névleges- vagy a magátmérő helytelenül lett programozva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Menet-geometriát megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61120 [Csatorna %1:] Mondat %2: menettípus belül / kívül nem definiált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A menettípus (külső / belső) nem lett definiálva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Belső, külső menettípust meg kell adni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61121 [Csatorna %1:] Mondat %2: vágóélenkénti fogszám hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A vágóélenkénti fogak számára nem lett érték megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vágóélenkénti fogak számát meg kell adni az aktív szerszámmra.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61122 [Csatorna %1:] Mondat %2: biztonsági távolság a síkban hibásan definiált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A biztonsági távolság negatív vagy nulla. Ez nem megengedhető

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A biztonsági távolságot definiálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61123 [Csatorna %1:] Mondat %2: CYCLE72 nem szimulálható

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61124	[Csatorna %1:] Mondat %2: fogásvételi szélesség nem programozott
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az aktív szimulációnál szerszám nélkül mindig kell a _MIDA fogásvételi szélességre egy értéket programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61125	[Csatorna %1:] Mondat %2: technológia-választás paraméter helytelenül definiálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Technológia választás paramétert (_TECHNO) megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61126	[Csatorna %1:] Mondat %2: menethossz túl rövid
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Alacsonyabb orsó-fordulatszámot programozni vagy vonatkoztaási pontot (refrenciasíkot) magasabbra tenni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61127	[Csatorna %1:] Mondat %2: menetfúró tengely áttétele (gépadat) helytelenül megadva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Fúró tengely megfelelő hajtómű-fokozataiban a 31050 és 31060 gépadatokat megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61128	[Csatorna %1:] Mondat %2: bemerülési szög = 0 bemerülésnél ingázás vagy helix esetén
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: _STA2 paramétert megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61129 [Csatorna %1:] Mondat %2: függőleges rá- és lemenet kontúrmarásnál G40-nel nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61130 [Csatorna %1:] Mondat %2: Párhuzamos tengelyek pozícióit nem lehet kompenzálni. Nincs beállítva munkadarab-vonatkoztatás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61131 [Csatorna %1:] Mondat %2: _GEO paraméter helytelen, _GEO=%4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61132 [Csatorna %1:] Mondat %2: párhuzamos tengely paraméter helytelen, ABS/INK párhuzamos tengely paraméter értékét megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61133 [Csatorna %1:] Mondat %2: 3. párhuzamos tengely paraméter helytelen, tengelynevet vagy GUD _SCW_N[]-t megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61134 [Csatorna %1:] Mondat %2: kör-tengely paraméter helytelen, ABS/INK kör-tengely paraméter értékét megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61135 [Csatorna %1:] Mondat %2: Paraméter sorrend a célpozícióra menetkez helytelen: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61136 [Csatorna %1:] Mondat %2: Nincs 3. geometria-tengely megadva a GUD _SCW_N[]-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61137 [Csatorna %1:] Mondat %2: Billentés és párhuzamos tengelyek ciklus kizárják egymást a \$P_WPFRAME munkadarab-vonatkoztatás miatt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61138 [Csatorna %1:] Mondat %2: Paraméter %4 helytelenül definiálva szerszám-felügyeletnél ciklusokban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61139 [Csatorna %1:] Mondat %2: Hiba a szerszám-felügyelet funkcionál ciklusokban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61140 [csatorna %1:] mondat %2: főorsó nincs jól beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

Vizsgálja meg a főorsó üzembehelyezését.
20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED és 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB gépadatokat megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61141	[csatorna %1:] mondat %2: a főorsó C-tengelye nincs jól beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Vizsgálja meg a főorsó C-tengelyének üzembehelyezését. 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED és 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB gépadatokat megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61142	[csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó nincs jól beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Vizsgálja meg az ellenorsó üzembehelyezését. 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED és 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB gépadatokat megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61143	[csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó C-tengelye nincs jól beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Vizsgálja meg az ellenorsó C-tengelyének üzembehelyezését. 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED és 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB gépadatokat megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61144	[csatorna %1:] mondat %2: szerszámorsó nincs jól beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Vizsgálja meg a szerszámorsó üzembehelyezését. 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED és 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB gépadatokat megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61145	[csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó lineáris tengelye nincs jól beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Vizsgálja meg az ellenorsó lineáris tengelyének üzembehelyezését. 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED és 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB gépadatokat megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61146	[csatorna %1:] mondat %2: B-tengely nincs jól beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Vizsgálja meg a B-tengely üzembehelyezését. 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED és 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB gépadatokat megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61147	[csatorna %1:] mondat %2: transzformáció nem aktív: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A megadott transzformáció nem aktív. A transzformációs adatkészletet aktiválni kell a használat előtt.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61148	[csatorna %1:] mondat %2: sík billentése egy aktív esztergaszerszámmal nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A sík billentése egy aktív esztergaszerszámmal nem lehetséges.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Cserélje be a marószerszámot a sík billentése előtt. A vészjelzést az SD 55410 \$SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK-kal ki lehet iktatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61149	[csatorna %1:] mondat %2: marószerszám ráállítása egy aktív esztergaszerszámmal nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Marószerszámok ráállítása egy aktív esztergaszerszámmal nem lehetséges.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Cserélje be a marószerszámot a ráállítás felhívása előtt.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61150	[Csatorna %1:] Mondat %2: Szerszám beállítás nem lehetséges - hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Hibakód: A: csak új billentőszik megengedett, lásd _ST paramétert B: szög tartomány >= 360 -> B tengely szög tartománya >= 360 C: kör-tengely vektor V1 nem egyenlő 0 1 0 -> kör-tengely vektor V1 az Y körül kell forogjon lásd billentés üzembehelyezés CYCLE800 D: kör-tengely vektor V2 -> kör-tengely vektor V2 az X (1 0 0) vagy Z (0 0 1) körül kell forogjon lásd billentés üzembehelyezés CYCLE800 E: WCS ROT Y > 90 -> MKR aktív forgása Y körül >90 fok. -90 ... +90 megengedett F: ha nincs Y geometria-tengely -> SD55221 bit5=1 beállítani G: alaphelyzet definiálva (\$TC_CARR37) SZÁZEZRES hely -Z vagy -X) -> SD55221 bit5=1 beállítani lásd billentés üzembehelyezés CYCLE800 H: aktív sík szerszám beállítás nem G18 I: 1.esztergálás technológia (MD52200=1) és nincs Y tengely -> tükrözés nem megengedett J: köszörülés technológia (MD52200..) -> SD55221 bit5=1 beállítani K: köszörülés technológia (MD52200..) -> MD20186 = 1 beállítani
61151	[Csatorna %1:] Mondat %2: Szerszám ráállítás nem lehetséges - hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Hibakód: 1. Hibakód = A -> csak új billentőszik megengedett, lásd _ST paramétert
61152	[csatorna %1:] mondat %2: B tengely-kinematika (eszterg. techn.) nincs vagy helytelenül beállítva a billentés üzembehelyezésnél - hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Hibakód: 1. Hibakód = A123 -> B-tengely ShopTurn-ben nem automatikus körtengely (123 megfelel _TCBA paraméternek) 2. Hibakód = B123 -> B-tengely billentés (kinematika) üzembehelyezésnél nincs aktiválva (123 megfelel \$TC_CARR37[n], n ...billentés adatkészlet szám)

61153	[Csatorna %1:] Mondat %2: Nem lehetséges 'Körtengelyek közvetlenül' billentés módus - hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Hibakód: A: nincs aktív szerszám ill. vágóél (D1 ..) B: billentés "nem" és billentés "közvetlen", billentés-sík "additív" nem megengedett. C: körtengely 1 beadási értéke nem felel meg a Hirth fogazás osztásnak D: körtengely 2 beadási értéke nem felel meg a Hirth fogazás osztásnak E: billentés "közvetlen" programozva Automatikában, de billentés üzembehelyezés nincs beállítva (\$TC_CARR37 EGYES hely < =2) F: ROT ? G5.. forgatás beállítható NPE-ben (G54..) aktív, nem megengedett ROT ? SETFRAME forgatás alap vonatkoztatásban aktív, nem megengedett ROT ? CHBFRAME forgatás alapban aktív, nem megengedett G: WPFRAME ? hozzáadódó billentés módus és eltolások munkadarab vonatkoztatásban (WPFRAME) nem megengedettek H: X0,Y0,Z0 nem egyenlő 0 hozzáadódó billentés módus és eltolások billentés előtt nem megengedettek lásd paraméter S_ST 1.decimális hely I: esztergagép és alaphelyzet -X vagy -Z G18-ban nem lehetséges J: esztergagép és alaphelyzet -X vagy -Z és ellenorsó Z körül tükrözve K: esztergagép és alaphelyzet -Z és G19 L: esztergagép és alaphelyzet -X és G17 és nincs Y geometria-tengely alaphelyzetet lásd a Billentés CYCLE800 üzembehelyezésnél
61154	%[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]vég-mélység helytelenül programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	A vég-mélység beadása csak abszolút vagy növekményesen lehetséges
61155	[Csatorna %1:] Mondat %2: sík-fogásvétel egysége helytelenül programozva.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Sík-fogásvétel egysége csak mm-ben vagy a szerszámtátmérő %-ában lehetséges
61156	[Csatorna %1:] Mondat %2: mélység számítás helytelenül programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Mélység számítás csak SDIS-sel vagy SDIS nélkül lehetséges
61157	%[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]vonatkoztatási pont helytelenül programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	

segítség:

- Vonatkoztatási pontot a maszkban megvizsgálni, beadás csak -X, középen vagy +X lehetséges
- A fogásvételi tengely kalibrálásánál JOG-ban két ok vezethet ehhez a vészjelzéshez:
 1. A vonatkoztatási darab értéke a paraméter maszkban helytelenül lett programozva
 2. A munkadarab mérőtapintó hossza a fogásvételi tengelyen a szerszámadatokban helytelenül van beállítva.

61158 **%[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]megtöltési sík helytelenül programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Vonatkoztatási síkot (G17, G18 vagy G19) a _DMODE paraméterrel összefüggésben megvizsgálni

61159 **[csatorna %1:] mondat %2: megtöltési sík a ciklus hívásáál más, mint a pozíciómintában**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Megtöltési síkot a ciklus hívásánál a megtöltési síkhoz illeszteni a pozíciómintában

61160 **[Csatorna %1:] Mondat %2: maradékanyag marad meg, sík-fogásvételt csökkenteni**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Sík-fogásvételt vagy vágatszéliséget csökkenteni vagy nagyobb átmérőjű marót használni

61161 **[csatorna %1:] mondat %2: központozás átmérője vagy szerszámparaméter (szerszámcsúcs átmérő) helytelen**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

- Központozás átmérője az aktív szerszám csúcshölygével nem lehetséges
- Beadott munkadarab-átmérő, szerszám-átmérő vagy szerszám csúcshölyge helytelen
- Szerszám átmérőjét csak akkor kell beadni, ha a munkadarab-átmérőre kell központozítani

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61162 **[Csatorna %1:] Mondat %2: szerszám-paraméter átmérő vagy csúcshölyg helytelen**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

- Szerszám-paraméter átmérő vagy csúcshölyg nullánál nagyobb kell legyen
- Csúcshölyg 180°-nál kisebb kell legyen

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61163 **[Csatorna %1:] Mondat %2: fogásvételi szélesség a síkban túl nagy**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: --

61164 [csatorna %1:] mondat %2: transzformáció helytelen típusú: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A transzformáció helytelen típusú. A transzformáció beállítását korrigálni.

61165 [csatorna %1:] mondat %2: transzformáció helytelenül beállítva: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A transzformáció helytelenül van beállítva. A transzformáció beállítását korrigálni.

61166 [csatorna %1:] mondat %2: gépadatot megvizsgálni: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A gépadatot meg kell vizsgálni. A gépadat beállítását illeszteni.

61167 [csatorna %1:] mondat %2: transzformáció nincs beállítva: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A megadott transzformáció nincs beállítva. Transzformációt beállítani.

61168 [csatorna %1:] mondat %2: helytelen megmunkálási sík: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A megmunkálási sík helytelen. Helyes megmunkálási síkot programozni.

61169 [csatorna %1:] mondat %2: orsó helytelenül programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy helytelen orsó lett programozva.

segítség: Változtassa meg az orsó kiválasztást.

61170 [csatorna %1:] mondat %2: helytelen blokk szint (%4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy érvénytelen blokk szint lett használva.

segítség: Használjon egy érvényes blokk szintet.
A blokk szinteket csak növekvő sorrendben szabad használni.

61171 [csatorna %1:] mondat %2: blokk szint duplán használva (%4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Kétszer lett használva ugyanaz a blokk szint.

segítség: A blokk szinteket csak növekvő sorrendben skatulyázza egymásba.

61172	[csatorna %1:] mondat %2: orsó blokkokat nem szabad egymásba skatulyázni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Több egymásba skatulyázott blokkban lett orsó használva.
segítség:	Egymásba skatulyázott blokkoknál egy orsót csak egy blokk szinten használjon.
61173	[csatorna %1:] mondat %2: bejáratás kiegészítő kód csak orsóval lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A bejáratás kiegészítő kódot csak egy blokkban orsóval lehet használni.
segítség:	Használjon egy blokkot orsóval.
61174	[csatorna %1:] mondat %2: marószerszámok beállítása egy aktív esztergaszerszámmal nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A marószerszámok beállítása egy aktív esztergaszerszámmal nem lehetséges.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Cserélje be a marószerszámot a beállítás felhívása előtt.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61175	[Csatorna %1:] Mondat %2: nyílásszög túl kicsire programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Gravírozási ciklusban a szöveg (_DF) nyílásszöge túl kicsi. Azaz a garvirozás szöveg nem illik a megadott szögbe.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Nagyobb nyílásszöget megadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61176	[Csatorna %1:] Mondat %2: szöveghossz túl kicsire programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Gravírozási ciklusban a szöveghossz (_DF) túl kicsi. Azaz a garvirozás szöveg hosszabb a megadott szöveghossznál.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Nagyobb szöveghosszat beadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61177	[Csatorna %1:] Mondat %2: poláris szöveghossz nagyobb 360 foknál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Gravirozási ciklusban a poláris szöveghossz nem lehet hosszabb 360 foknál.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Kisebbszöveghosszat beadni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61178 [Csatorna %1:] Mondat %2: kódlap nics meg
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat: A megadott kódlapot a ciklus nem támogatja.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: 1252 kódlapot használni-
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61179 [Csatorna %1:] Mondat %2: karakter nem létezik, Nr.: %4
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
 %4 = karakter száma
magyarázat: A gravirozási szövegben megadott karaktert nem lehet kimarni.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Másik karaktert beadni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61180 [Csatorna %1:] Mondat %2: billentési adatkészlethez nincs név hozzárendelve
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat: Bár több billentési adatkészlet van, nem lett egyértelmű név megadva.
segítség: Billentési adatkészletre (\$TC_CARR34[n]) egyértelmű neveket megadni, ha az 18088 \$MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER > 1

61181 [csatorna %1:] mondat %2: NCK szofver kiadás nem elég a billentés funkcióhoz
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat: Az aktuális NCK szoftverkiadással a billentés nem lehetséges.
segítség: NCK szoftverkiadást legalább NCK 75.00-ra felújítani.

61182 [csatorna %1:] mondat %2: billentés adatkészlet neve ismeretlen: %4
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat: A billentés-adatkészlet neve ismeretlen.
segítség: Billentési adatkészlet \$TC_CARR34[n] nevét megvizsgálni.

61183	[csatorna %1:] mondat %2: billentés CYCLE800: szabadramenet módus paraméter értéktartományon kívül: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A szabadramenet módus (_FR) paraméter értéke az érvényes tartományon kívül van.
segítség:	Billentés CYCLE800: _FR átadási paramétert megvizsgálni. Értéktartomány 0 ... 8
61184	[Csatorna %1:] Mondat %2: az aktuális beadási szög-értékkel nincs megoldás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A beadási szöggel definiált felületet nem lehet a géppel megmunkálni.
segítség:	-Megmunkálási sík billentésére beadott szöveget megvizsgálni: %4 -_MODE kódolás paraméter helytelen, pl. tengelyenkénti forgatás YXY
61185	[csatorna %1:] mondat %2: körtengely szögtartomány a billentési adatkészletben érvénytelen: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Körtengely szögtartomány érvénytelen. Billentés CYCLE800 üzembehelyezést megvizsgálni. Paraméter \$TC_CARR30[n] ... \$TC_CARR33[n] n billentési adatkészlet száma Példa: körtengely 1 modulo 360 fok-> \$TC_CARR30[n]=0 \$TC_CARR32[n]=360
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	CYCLE800 billentés-ciklus üzembehelyezést megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61186	[csatorna %1:] mondat %2: körtengely-vektor érvénytelen --> CYCLE800 billentés-ciklus üzembehelyezést megvizsgálni.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	V1 vagy V2 körtengely-vektor érték nincs vagy helytelen.
segítség:	CYCLE800 billentés-ciklus üzembehelyezést megvizsgálni. körtengely-vektor V1xyz: \$TC_CARR7[n], \$TC_CARR8[n], \$TC_CARR9[n] megvizsgálni. körtengely-vektor V2xyz: \$TC_CARR10[n], \$TC_CARR11[n], \$TC_CARR12[n] megvizsgálni ha a második körtengely nem létezik, (\$TC_CARR35[n]=""), lehet V2xyz=0 n billentési adatkészlet száma
61187	[Csatorna %1:] Mondat %2: CYCLE800 billentés-ciklus üzembehelyezést megvizsgálni - hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Hibakód: lásd az aktuális utalást a ciklusok szoftver kiadáshoz siemensd.txt

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61188 [csatorna %1:] mondat %2: nincs körtengely 1-re tengelynév -> CYCLE800 billentés-ciklus üzembehelyezést megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A körtengely 1-re nem lett tengelynév megadva.

segítség: CYCLE800 billentés-ciklus üzembehelyezést megvizsgálni.
Körtengely 1 tengelynév lásd \$TC_CARR35[n] paraméter, n billentési adatkészlet száma

61189 [csatorna %1:] mondat %2: billentés közvetlenül: érvénytelen körtengelypozíciók: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Billentés közvetlenül: körtengely beadási értékét megvizsgálni.

segítség: Billentés módus közvetlen: körtengelyek beadási értékeit megvizsgálni vagy CYCLE800 billentés-ciklus üzembehelyezést megvizsgálni.

Körtengelyek szögtartományát a billentési adatkészletben megvizsgálni:

Körtengely 1: \$TC_CARR30[n], \$TC_CARR32[n]

Körtengely 2: \$TC_CARR31[n], \$TC_CARR33[n]

Ha a körtengelyek nullaponteltolásába (NPE) értékek vannak beadva és a gépadat MD21186=0:

Körtengely NPE értéke nem felel meg a körtengely 1 vagy 2 szögtartományának

Körtengely NPE értéke plusz beadási érték nem felel meg a körtengely 1 vagy 2 szögtartományának

Utalás: Modulo tengelyeknél billentésnél közvetlenül a beadási érték lesz beszámítva a modulo tartományba.

Példa: körtengely szögtartomány modulo 0 ... 360 beadási érték=-21 körtengely 339 fokra megy

61190 [csatorna %1:] mondat %2: szabadra-menet billentés előtt nem lehetséges --> hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:	Ha Toolcarrier aktív, CYCLE800 billentés üzembehelyezést megvizsgálja. \$TC_CARR37[n] paraméter 7. és 8. tizedesjegy n billentési adatkészlet száma Ha esztergaszerszám beállítása maró-esztergagépen (transzformáció kinematikai láncok alapján) aktív, paraméter \$NT_IDENT[n,0] 7. és 8. decimális helyet megvizsgálja (n=transzformáció neve) Hibakódok: A: Z szabadramenet nincs beállítva B: Z XY szabadramenet nincs beállítva C: szabadramenet szerszámmirányban nincs beállítva D: szabadramenet szerszámmirányban növekményesen nincs beállítva E: szabadramenet szerszámmirányban: CALPOSI NC-funkció hibát jelez CALCPOSI funkcionál a tengelyek referálva kell legyenek. MD20700 gépadatot megvizsgálja. F: szabadramenet szerszámmirányban: nincs szerszámtengely hiányzó geometria-tengely (szerszámtengely) Z G17-nél, Y G18-nál vagy X G19-nél G: szabadramenet szerszámmirányban maximális: negatív szabadramenet út H: szabadramenet szerszámmirányban növekményes: negatív szabadramenet út nem megengedett I: szabadramenet billentés CYCLE800 üzembehelyezés nincs beállítva J: szabadramenet szerszámmirányban nem megengedett, mert aktuális MKR tükrözve van Toolcarrier aktív K: szabadramenet és sík billentése és transzformáció kinematikai lánc alapján aktív szabadramenet transzformációval csak esztergaszerszám beállításnál aktív L: szabadramenet szerszámmirányban és szerszám beállítása csak SD42954 \$SC_TOOL_ORI_CONST_M=0-val megengedett transzformáció kinematikai lánc alapján aktív M: szabadramenet szerszámmirányban és szerszám beállítása csak SD42956 \$SC_TOOL_ORI_CONST_T=0-val megengedett transzformáció kinematikai lánc alapján aktív N: szabadramenet szerszámmirányban és sík billentés ellenorsón nem lehetséges esztergagép aktív Toolcarrier-rel és alaphelyzet -X (lásd billentés üzembehelyezés) O: szabadramenet szerszámmirányban és szerszám beállítása ellenorsón nem lehetséges P: szabadramenet szerszámmirányban G18-ban ellenorsón nem lehetséges Q: szabadramenet szerszámmirányban nem megengedett, mert aktuális MKR tükrözve esztergaszerszám beállítása maró-esztergagépen (transzformáció kinematikai láncok alapján) aktív R: szabadramenet szerszámmirányban szerszám beállításnál nem lehetséges esztergaszerszám beállítása maró-esztergagépen (transzformáció kinematikai láncok alapján) aktív
------------------	---

61191 [csatorna %1:] mondat %2: több-tengelyes transzformáció nincs beállítva, hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hibakód:
Több-tengelyes transzformáció száma vagy paramétereve

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61192 [csatorna %1:] mondat %2: további több-tengelyes transzformációk nincsenek beállítva. Hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hibakód:
Több-tengelyes transzformáció száma vagy paraméterneve

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61193 [Csatorna %1:] Mondat %2: kompresszor opció nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61194 [Csatorna %1:] Mondat %2: Spline-interpoláció opció nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61195 [csatorna %1:] mondat %2: esztergaszerszámok beállítása csak egy aktív esztergaszerszámmal lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Esztergaszerszámok beállítása csak egy aktív esztergaszerszámmal lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Cserélje be az esztergaszerszámot a beállítás felhívása előtt.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61196 [csatorna %1:] mondat %2: nincs billentés JOG-ban--> több-tengelyes transzformációk és TCARR egyidőben aktiválva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Több-tengelyes transzformációk (TRAORI) és Toolcarrier (TCARR) egyszerre aktiválva.

segítség: Több-tengelyes transzformáció kikapcsolása TRAF0FF-fal
vagy Toolcarrier (TCARR) kikapcsolása CYCLE800()-zal

61197 [csatorna %1:] mondat %2: sík billentés nem megengedett-> hibakód %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: hibakód:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61198 [csatorna %1:] mondat %2: billentés kinematikus láncsal -> hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61199 [csatorna %1:] mondat %2: szerszám billentés nem megengedett -> hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A hiba akkor is kijelzésre kerül, ha billentési adatkészlet nem aktív és csak szerszám ráállítás van programozva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A ráállítás előtt először egy CYCLE800 hívást kell programozni érvényes billentési adatkészlettel.
Hibakód:

A: szerszám ráállítás és billentési adatkészlet váltás nem megengedett

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61200 [Csatorna %1:] Mondat %2: túl sok elem a megmunkálási blokkban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A megmunkálási blokk túl sok elemet tartalmaz.

segítség: A megmunkálási blokkot megvizsgálni, esetleg elemet törölni.

61201 [Csatorna %1:] Mondat %2: hibás sorrend a megmunkálási blokkban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az elemek sorrendje a megmunkáló blokkban érvénytelen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megmunkálási sorrendet a megmunkálási sorban rendezni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61202 [Csatorna %1:] Mondat %2: nincs technológia-ciklus

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Nincs technológia-ciklus a megmunkáló blokkban programozva.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Technológia mondatot programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61203 [Csatorna %1:] Mondat %2: nincs pozícionáló ciklus

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Nincs pozíció-ciklus a megmunkáló blokkban programozva.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Pozíció-ciklust programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61204 [Csatorna %1:] Mondat %2: technológia-ciklus ismeretlen

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A megadott technológia-ciklus a megmunkáló blokkban ismeretlen.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Technológia-mondatot törölni és újra programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61205 [Csatorna %1:] Mondat %2: pozícionáló ciklus ismeretlen

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A megadott pozíció-ciklus a megmunkáló blokkban ismeretlen.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Pozíció-mondatot törölni és újra programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61206	[csatorna %1:] mondat %2: szinkronizálás csak egy feladatlista alkalmazásánál lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A szinkronizáció egy ellenorsóval egy másik csatornában csak akkor lehetséges, ha egy feladatlista van használva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Feladatlistát létrehozni és az egyes csatornák programjait hozzáfűzni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61207	[csatorna %1:] mondat %2: nem lett találva ellenorsó-lépés a szinkronizáláshoz
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Semelyik csatornában nem lett találva ellenorsó, amellyel ez a csatorna szinkronizálni tudna.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Programot ellenőrizni. Szinkronizációs lépést törölni, ha az nem szükséges.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61208	[csatorna %1:] mondat %2: főorsó-tokmány paramétert az orsó-tokmány adatokban megadni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A főorsó-tokmány paraméter az orsó-tokmány adatokban nincs megadva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A "Paraméter" > "Beállítási adatok" > "Orsó-tokmány adatok" maszkban a ZCn, ZSn és ZEn adatokat megadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61209	[csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó-lépés több csatornában programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az ellenorsó-lépést csak egy csatornában szabad programozni.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A másik csatornában használni kell az "Ellenorsó: szinkronizálás" lépést.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61210	[Csatorna %1:] Mondat %2: mondatkeresés elemet nem találta
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A mondatkeresésnél megadott elem nem létezik.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Mondatkeresést megismételni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61211 [Csatorna %1:] Mondat %2: abszolút bázis hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Történt egy növekményes megadás, azonban az abszolút vonatkoztatás nem ismert.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Növekményes megadások használata előtt egy abszolút pozíciót programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61212 %[Csatorna %1:] Mondat %2: %]hibás szerszámtípus

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszám nem illik a megmunkáláshoz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Új szerszámtípust választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61213 [Csatorna %1:] Mondat %2: körsugár túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A programozott körsugár túl kicsi.

segítség: Kőr sugarat, középpontot vagy végpontot korrigálni.

61214 [Csatorna %1:] Mondat %2: nincs emelkedés programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nem lett megadva menet-/helikális-emelkedés.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Meredekséget programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61215 [Csatorna %1:] Mondat %2: nyersméret hibásan programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nyersdarab-csap méretét megvizsgálni. A nyersdarab-csap nagyobb kell legyen a készdarab-csapnál.
segítség: _AP1 és _AP2 paramétereket megvizsgálni.

61216 %[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]előtolás/fog csak marószerszámmal lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: Előtolás/fog csak marószerszámnál lehetséges.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Alternatívaként egy másik előtolásfajtát megadni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61217 [Csatorna %1:] Mondat %2: vágósebesség programozása 0 szerszámsugárnál

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: A vágósebesség használatához meg kell adni a szerszámsugarat.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vágósebesség értéket megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61218 [Csatorna %1:] Mondat %2: előtolás/fog programozva, de fogszám nulla

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: A fogankénti előtolásnál meg kell adni a fogak számát.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A marószerszám fogszámát a 'Szerszámlista' menüben beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61219 [Csatorna %1:] Mondat %2: szerszámsugár túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszámsugár túl nagy a megmunkáláshoz.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megfelelő szerszámot választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61220 [Csatorna %1:] Mondat %2: szerszámsugár túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszámsugár túl kicsi a megmunkáláshoz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megfelelő szerszámot választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61221 [Csatorna %1:] Mondat %2: nincs aktív szerszám

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nincs aktív szerszám.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megfelelő szerszámot választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61222 [Csatorna %1:] Mondat %2: síkfogásvétel a szerszámtátmérőnél nagyobb

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A fogásvétel síkban nem lehet nagyobb, mint a szerszámtátmérő.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A fogásvételt síkban csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61223 [Csatorna %1:] Mondat %2: rámeneteli út túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A rámeneteli út nem lehet kisebb nullánál.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A rámeneteli útra nagyobb értéket megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61224 [Csatorna %1:] Mondat %2: lemeneti út túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A lemeneti út nem lehet kisebb nullánál.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A lemeneti útra nagyobb értéket megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61225 [Csatorna %1:] Mondat %2: lengés-adatrekord ismeretlen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Kísérlet történt egy nem definiált billentési adatkészlethez a hozzáférésre.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Másik billentési adatkészletet kiválasztani vagy új billentési adatkészletet definiálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61226 [Csatorna %1:] Mondat %2: a lengőfejet nem lehet kicserélni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A 'Billentési adatkészlet csere' paraméter 'nem'. Ennek ellenére kísérlet történt a billenőfej cseréjére.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A 'Billentési adatkészlet csere' paramétert a 'Körtengelyek' üzembehelyezési maszkban 'automatikus'-ra vagy 'kézi'-re állítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61227 [csatorna %1:] mondat %2: cél-pozíció nem érhető el: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A rámeneti mozgás cél-pozíciója a szoftver végálláson kívül van. Ez a helyzet billentés vagy koordináta-forgatás által jöhet létre.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha lehetséges, a cél-pozíciót mélyebbre helyezni, billentésnél alternatív megoldást kiválasztani (+/- irány) vagy munkadarabot másképp felfogni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61228 [csatorna %1:] mondat %2: Visszahúzási sík billentőfejjel való billentésnél nincs elérve szoftver-végállás miatt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Visszahúzási sík nincs elérve!

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Visszahúzási sikot korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61229 [csatorna %1:] mondat %2: A külső visszahúzási sík nagyobb kell legyen a belső visszahúzási síknál.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A külső visszahúzási sík nagyobb kell legyen a belső visszahúzási síknál.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Visszahúzási sikot korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61230 [Csatorna %1:] Mondat %2: szerszám-mérőtapintó átmérő túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A szerszámmérő-tapintó nincs megfelelően kalibrálva.

segítség: 840D sl - SW 1.x-ig:
A GUD7 adatmodulban a következő változókat megvizsgálni: E_MESS_MT_DR[n] vagy E_MESS_MT_DL[n] az n+1 mérőtapintóra
840D sl/828D - SW 2.5-től:
A következő gépadatokat vagy beállítási adatokat megvizsgálni: 51778 \$MNS_J_MEA_T_PROBE_DIAM_LENGTH[n] vagy 51780 \$MNS_J_MEA_T_PROBE_DIAM_RAD[n]

61231 [Csatorna %1:] Mondat %2: ShopMill-program %4 nem kivitelezhető, mivel a ShopMill nem tesztelte

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%4 = programnév

magyarázat: Egy ShopMill program végrehajtása előtt tesztelni kell azt a ShopMill-lel.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A programot először ShopMill-ben szimulálni vagy a "Gép Auto" kezelési módban a ShopMill-lel betölteni kell.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61232 [Csatorna %1:] Mondat %2: a társzerszám becserélése nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy billenőfejben, amelyekben a szerszámot csak kézzel lehetne becserélni, csak kéziszerszámokat lehet becserélni.

reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A kéziszerszámot a billenőfejbe becserélni vagy a 'Szerszámcseré' paramétert a 'Körtengelyek' üzembehelyezési maszkban 'automatikus'-ra állítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61233 [Csatorna %1:] Mondat %2: menetferdeség hibásan definiálva

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A menetemelkedés szöge túl nagyra vagy túl kicsire lett megadva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Menet-geometriát megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61234 [Csatorna %1:] Mondat %2: ShopMill alprogram %4 nem kivitelezhető, mivel a ShopMill nem tesztelte

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %4 = programnév
magyarázat:	Egy ShopMill alprogram végrehajtása előtt tesztelni kell azt a ShopMill-lel.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az alprogramot először ShopMill-ben szimulálni vagy a "Gép Auto" kezelési módban a ShopMill-lel betölteni kell.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61235 [Csatorna %1:] Mondat %2: ShopTurn alprogram %4 nem kivitelezhető, mivel a ShopTurn nem tesztelte.

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %4 = programnév
magyarázat:	Egy ShopTurn programot alkalmazása előtt a ShopTurn-nel kell tesztelni.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A programot először ShopTurn-ben szimulálni vagy a "Gép Auto" kezelési módban a ShopTurn-ből átvenni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61236 [Csatorna %1:] Mondat %2: ShopTurn alprogram %4 nem kivitelezhető, mivel a ShopTurn nem tesztelte.

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %4 = programnév
-------------------	--

magyarázat: Egy ShopTurn alprogram alkalmazása előtt tesztelni kell azt a ShopTurn-nel.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alprogramot először ShopTurn-ben szimulálni vagy a "Gép Auto" kezelési módban a ShopTurn-ből átvenni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61237 [Csatorna %1:] Mondat %2: visszahúzási irány nem ismert, szerszámot kézzel visszahúzni!

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A szerszám a visszahúzási tartományban áll és ismeretlen, melyik irányban szabad kivezetni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kézzel mozgassuk ki a szerszámot a programgfejben definiált visszahúzási tartományból és indítsuk újra a programot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61238 [Csatorna %1:] Mondat %2: megmunkálási irány ismeretlen!

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Nem ismert, hogy a következő megmunkálás melyik irányban történjen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük, forduljon az illetékes Siemens kirendeltséghez.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61239 [Csatorna %1:] Mondat %2: szerszámcserépon a visszahúzási tartományban!

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A szerszámcserépon olyan messze kell legyen a visszahúzási tartományon kívül, hogy a revolver forgatásakor ne hatoljon be szerszám a visszahúzási tartományba.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Adjunk meg egy másik szerszám-cseréponot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61240 %[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]hibás előtolás módus

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az előtolásmód erre a megmunkálásra nem lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előtolás fajtát megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61241 [Csatorna %1:] Mondat %2: visszahúzási sík ehhez a megmunkálási irányhoz nem definiált.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kiválasztott visszahúzási irányra nincs visszahúzási-sík definiálva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hiányzó visszahúzási síkot definiálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61242 [Csatorna %1:] Mondat %2: hibás megmunkálási irány

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A megmunkálási irány helytelenül lett megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programozott megmunkálási irányt megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61243 [Csatorna %1:] Mondat %2: szerszámcserepontot korrigálni, szerszámcsúcs a visszahúzási tartományban!

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszámcserepont olyan messze kell legyen a visszahúzási tartományon kívül, hogy a revolver forgatásakor ne hatoljon be szerszám a visszahúzási tartományba.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Adjunk meg egy másik szerszám-cserepontot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61244 [Csatorna %1:] Mondat %2: menetemelkedés változása nem definiált menethez vezet

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A beadott menetemelkedés változás által menetirány változás történik.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Menetemelkedés változását vagy a menet geometriát megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61245	[Csatorna %1:] Mondat %2: megmunkálási sík nem felel meg a modális megmunkálási síknak
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A megmunkálási sík nem egyezik a modális megmunkálási síkkal.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Megmunkálási síkot megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61246	[Csatorna %1:] Mondat %2: biztonsági távolság túl kicsi
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A biztonsági távolság túl kicsi a megmunkáláshoz.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Biztonsági távolságot megnövelni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61247	[Csatorna %1:] Mondat %2: nyersdarab sugár túl kicsi
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A nyersdarab sugár túl kicsi a megmunkáláshoz.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Nyersdarab-sugarat megnövelni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61248	[Csatorna %1:] Mondat %2: fogásvétel túl kicsi
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A fogásvétel túl kicsi a megmunkáláshoz.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Fogásvételt megnövelni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61249	[Csatorna %1:] Mondat %2: élszám túl kicsi
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az élek száma túl kicsi.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Élszámot megnövelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61250 [Csatorna %1:] Mondat %2: kulcstávolság/élhossz túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kulcs-szélesség/él-hossz túl kicsi.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Válszélességet/élhosszat megnövelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61251 [Csatorna %1:] Mondat %2: kulcstávolság/élhossz túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kulcs-szélesség/él-hossz túl nagy.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Válszélességet/élhosszat csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61252 [Csatorna %1:] Mondat %2: letörés/sugár túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Letörés/sugár túl nagy.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Letörést/sugarat csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61253 [Csatorna %1:] Mondat %2: nincs simító-ráhagyás programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nincs beadva simítási ráhagyás.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Simítási ráhagyást programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61254 [Csatorna %1:] Mondat %2: hiba a fixütközőre menetnél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Hiba fix-ütközőre menetnél.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Másik Z1 pozíciót megfogásnál az ellenorsónak megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61255 [Csatorna %1:] Mondat %2: hiba leszúrásnál, szerszámtörés ?

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A leszúrást nem lehetett teljesen végrehajtani. Lehetséges, hogy szerszámtörés történt.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vizsgálja meg a szerszámot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61256 [Csatorna %1:] Mondat %2: Tükrözés program startnál nem megengedett. Nullaponteltolást kikapcsolni!

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A program indításánál a tükrözés nem megengedett.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nullaponteltolást kikapcsolni!

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61257 [Csatorna %1:] Mondat %2: ellenorsó üzembehelyezés nem teljes

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az ellenorsó üzembehelyezése nem teljes.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az ellenorsóra a következő gép- és beállítási adatokat kell megadni:
- MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE
- SD55232 \$SCS_SUB_SPINDLE_REL_POS
- SD55550 \$SCS_TURN_FIXED_STOP_DIST
- SD55551 \$SCS_TURN_FIXED_STOP_FEED
- SD55552 \$SCS_TURN_FIXED_STOP_FORCE

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61258	[csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó-tokmány paraméterét az orsótokmány adatokban megadni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az ellenorsó-tokmány paramétere az orsótokmány adatokban nincs megadva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A "Paraméter" > "Beállítási adatok" > "Orsó-tokmány adatok" maszkban a ZCn, ZSn és ZEn adatokat megadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61259	[Csatorna %1:] Mondat %2: a program új megmunkálási lépéseket tartalmaz ShopMill %4-ből
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %4 = ShopMill változat
magyarázat:	A program a meglevőnél újabb ShopMill-változattal lett előállítva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Megmunkálási lépést törölni és esetleg a megmunkálást másképpen programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61260	[Csatorna %1:] Mondat %2: a program új megmunkálási lépéseket tartalmaz ShopTurn %4-ből
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %4 = ShopTurn változat
magyarázat:	A program a meglevőnél újabb ShopTurn-változattal lett előállítva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Megmunkálási lépést törölni és esetleg a megmunkálást másképpen programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61261	[Csatorna %1:] Mondat %2: középpont túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A középpont eltolás központos fúrásnál nagyobb a megengedettnél.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kisebb középpont eltolást megadni (\$SCS_DRILL_MID_MAX_ECCENT).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61262	[Csatorna %1:] Mondat %2: menetemelkedés a kiválasztott szerszámmal nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke

magyarázat:	A menettíró menetemelkedése nem felel meg a programozott menetemelkedésnek.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A programozott emelkedésű menettíróat választani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61263	[Csatorna %1:] Mondat %2: Láncolt ShopMill programmondatok alprogramban pozíciómintára nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Ha a pozíciómintából egy alprogram lesz felhívva, az alprogram maga nem tartalmazhat pozíció-mintát.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Megmunkálást másként programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61264	[Csatorna %1:] Mondat %2: Láncolt ShopMill programmondatok alprogramban pozíciómintára nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Ha a pozíciómintából egy alprogram lesz felhívva, az alprogram maga nem tartalmazhat pozíció-mintát.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Megmunkálást másként programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61265	[Csatorna %1:] Mondat %2: Túl sok korlátozás, négyszögzsebet használni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Síkmarásnál csak 3 oldalt lehet behatárolni.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Zsebciklust alkalmazni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61266	[Csatorna %1:] Mondat %2: Megmunkálási irány nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Síkmarásnál nem illenek össze a behatárolások és a megmunkálási irányok.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Másik megmunkálási irányt választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61267 [Csatorna %1:] Mondat %2: Sík-fogásvétel túl nagy, maradványsarkok maradnak meg

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Síkmaráshnál a sík-fogásvétel maximum 85 % lehet.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kisebb sík-fogásvételt választani, mert különben sarkok maradnak meg.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61268 [Csatorna %1:] Mondat %2: Megmunkálási irány nem megengedett, maradványsarkok maradnak meg

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Síkmaráshnál a megmunkálási irány nem illik a választott határolásokhoz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megmunkálási irányt a határolásokhoz illően kell választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61269 [Csatorna %1:] Mondat %2: Külső szerszámátmérő túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A szerszám helytelenül van definiálva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alkalmazott szerszám szögét és átmérőjét megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61270 %[Csatorna %1:] Mondat %2: %]Fázis-szélesség túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A letörés szélessége túl kicsire lett választva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Letörés szélességét megnövelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61271 %[[csatorna %1:] mondat %2: %] letörés szélesség nagyobb a szerszámsugárnál

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Letörés szélessége nagyobb a szerszámsugárnál.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nagyobb szerszámot használni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61272 %[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]Bemerülési mélység túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Bemerülés mélysége a letörésnél túl kicsi.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Bemerülési mélységet megnövelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61273 %[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]Bemerülési mélység túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Bemerülés mélysége a letörésnél túl nagy.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Bemerülési mélységet csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61274 %[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]Érvénytelen szerszámszög

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszámszög érvénytelen.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szerszámszöget megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61275 [Csatorna %1:] Mondat %2: Célpont túl van a szoftver-végálláson!

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy billentés következtében a célpont a szoftver-végálláson kívül van.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Válasszunk ki egy másik visszahúzási szöveget vagy mozgjunk egy kedvező közbenső pontra.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61276 [Csatorna %1:] Mondat %2: Határolásoknál szükséges a külső szerszámtátmérő

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat: Határolásoknál szükséges a külső szerszámtátmérő.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Adja meg a külső szerszámtátmérőt.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61277 [Csatorna %1:] Mondat %2: Szerszámtátmérő nagyobb a határolásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat: A szerszámtátmérő nagyobb a határolásnál.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Használjon egy kisebb szerszámot.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61278 [Csatorna %1:] Mondat %2: 90°-nál nagyobb szerszámszögnél a két szerszámtátmérő egyenlő kell legyen

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat: 90°-nál nagyobb szerszámszögnél a két szerszámtátmérő azonos kell legyen.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Korrigálja a szerszámszöveget vagy a szerszámtátmérőt.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61279 [Csatorna %1:] Mondat %2: 90°-kal egyenlő szerszámszögnél a két szerszámtátmérő egyenlő kell legyen

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat: 90°-os szerszámszögnél a két szerszámtátmérő azonos kell legyen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Korrigálja a szerszámszöveget vagy a szerszámtátmérőt.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61280 [csatorna %1:] mondat %2: %4 - tükrözés az ellenorsós megmunkálás nullaponteltolásban hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az ellenorsós megmunkálás nullaponteltolásának nincs Z-tükrözése.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alkalmazott nullaponteltolásnál a Z-tükrözést kiválasztani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61281 [Csatorna %1:] Mondat %2: megmunkálás kezdőpontja a visszahúzási síkon kívül.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A megmunkálás kezdőpontja a visszahúzási síkon kívül van.
Ez a programozott geometriából plusz a biztonsági távolságból a kiválasztott mozgásirányban adódik.
A kiszámított pont a visszahúzási tartományon belül kell legyen, amivel garantálható a biztos rámenet.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Visszahúzási síkot illeszteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61282 [Csatorna %1:] Mondat %2: megmunkálás végpontja a visszahúzási síkon kívül.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A megmunkálás végpontja a visszahúzási síkon kívül van.
Ez belül (a kiválasztott mozgási stratégiától függően) lesz kiszámítva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Visszahúzási síkot illeszteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61283 [Csatorna %1:] Mondat %2: Közvetlen rámenet nem lehetséges, mert szerszámcserre szükséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Mondatkeresés után egy pozíciót közvetlen rámenettel kell elérni, előtte azonban egy szerszámcserre szükséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Először szerszámcserét kézzel végrehajtani, azután mondatcserét újra indítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61284 **[Csatorna %1:] Mondat %2: A kezdőpontra nem lehet ütközés nélkül rámenni. Szerszámot kézzel előpozícionálni.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A kezdőpontra nem lehet ütközés nélkül rámenni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szerszámot kézzel előpozícionálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61285 **[Csatorna %1:] Mondat %2: A parkoló pozíció az XRA visszahúzási sík alatt van.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A parkoló pozíció az XRA visszahúzási sík alatt van.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A parkoló pozíció az XRA visszahúzási sík fölé helyezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61286 **[Csatorna %1:] Mondat %2: Megmunkálás nem lehetséges, szerszámszöveget megvizsgálni!**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A megmunkálás a megadott szerszámmal nem lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megfelelő szerszámot használni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61287 **%[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]Nincs aktív mesterorsó**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Nincs aktív mesterorsó.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Mesterorsót aktiválni (gépadat 20090)

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61288 [csatorna %1:] mondat %2: főorsó nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Főorsót az MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE-ben beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61289 [csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenorsót az MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE-ben beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61290 [csatorna %1:] mondat %2: szerszámorsó nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: CYCLE210: szerszámorsót az MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE-ben beállítani.
Mérőciklusok: MD35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX-t megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61291 [csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó lineáris tengelye nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenorsó lineáris tengelyét az MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE-ben beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61292	[csatorna %1:] mondat %2: B-tengely nincs beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	B-tengelyt az MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE-ben beállítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61293	[csatorna %1:] mondat %2: szerszám %4-nek nincs orsó-forgásiránya
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Orsó-forgásirányt a szerszámlistában kiválasztani
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61294	[csatorna %1:] mondat %2: Aktív sugár/átmérő beállítás nem felel meg a Reset beállításnak
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	G-csoport 29-et (DIAMON, DIAMOF,...) a program indítása előtt a hozzátartozó Reset-értéknek megfelelően beállítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61295	[csatorna %1:] mondat %2: 'Tengelysorrend' paraméter értéke érvénytelen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	"Tengelysorrend" paramétert a maszkban korrigálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61296	[csatorna %1:] mondat %2: Nyersdarab helytelenül programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A nyersdarab paraméterezése helytelen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nyersdarabot korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61297 [csatorna %1:] mondat %2: Vonatkozás a növekményes visszahúzási síkhoz hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A visszahúzási sikot csak növekményesen lehet megadni, ha be lesz adva a nyersdarab.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Visszahúzási sikot abszolút programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61298 [csatorna %1:] mondat %2: Nullaponteltolás a főorsóra nincs beadva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A főorsóra nem lett megadva nullaponteltolás.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nullaponteltolást a főorsóra a programfejben vagy a beállításoknál megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61299 [csatorna %1:] mondat %2: Nullaponteltolás az ellenorsóra nincs beadva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az ellenorsóra nem lett megadva nullaponteltolás.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nullaponteltolást az ellenorsóra a programfejben vagy a beállításoknál megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61300 [Csatorna %1:] Mondat %2: mérőtapintó hibás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61301	[Csatorna %1:] Mondat %2: mérőtapintó nem kapcsol
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A mérési út teljesen meg lett téve anélkül, hogy a mérőbemeneten egy kapcsolójel lett volna generálva.
segítség:	-Mérő-bemenetet megvizsgálni -Mérésutat megvizsgálni -Mérőtapintó hibás
61302	[Csatorna %1:] Mondat %2: mérőtapintó - ütközés
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A mérőtapintó a pozicionálásnál ütközött egy akadállyal.
segítség:	- Csap-átmérőt megvizsgálni (esetleg túl kicsi) - Mérésutat megvizsgálni (esetleg túl nagy)
61303	[Csatorna %1:] Mondat %2: megbízhatósági tartomány túllépése %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A mérési eredmény jelentősen eltér a megadott értéktől.
segítség:	840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig: - Parancsértéket és _TSA paramétert megvizsgálni 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től: - Parancsértéket és TSA paramétert megvizsgálni
61304	[Csatorna %1:] Mondat %2: ráhagyási méret
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61305	[Csatorna %1:] Mondat %2: méreten alulmaradás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61306	[Csatorna %1:] Mondat %2: megengedett méretkülönbség túllépése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - Parancsértéket és DIF paramétert megvizsgálni
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - Parancsértéket és DIF paramétert megvizsgálni

61307 [Csatorna %1:] Mondat %2: hibás mérésváltozat %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - _MVAR paraméter értéke nem megengedett.
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - S_MVAR paraméter értéke nem megengedett.

61308 [Csatorna %1:] Mondat %2: mérésutat megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A méréshez egy mozgásút lesz generálva, aminek nagyságát meg lehet előre adni. Ez leírja a maximális utat az elvárt kapcsolási pozíció (munkadarab él) előtt és után és aminek értéke 0-nál nagyobb kell legyen.
 AUTOMATIK üzemmódban:
 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - _FA paramétert megvizsgálni
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - DFA paramétert megvizsgálni
 JOG üzemmódban:
 840D sl-nél - SW 2.7-től és 828D-nél - SW 4.4-től :
 - MD51786: \$MNS_J_MEA_T_PROBE_MEASURE_DIST, MD51752: \$MNS_J_MEA_M_DIST_TOOL_LENGTH és MD51753: \$MNS_J_MEA_M_DIST_TOOL_RADIUS paramétereket megvizsgálni

61309 [Csatorna %1:] Mondat %2: mérőtapintó típusát megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Munkadarabot mérni:
 Mérőtapintó szerszámtípusát a szerszámkezelésben megvizsgálni.
 A munkadarab mérésnél marásnál lehetőleg a 710, 712, 713 ill. 714 -es szerszámtípust használni. De lehet az 1xy típust is használni.
 A 710-es típus az összes mérőciklusra megengedett a munkadarab mérésnél. A 712, 713 és 714-es típusok a speciális mérési feladatokhoz vannak szánva.
 A munkadarab mérésnél esztergálásnál lehetőleg a 580-as szerszámtípust használni. Lehet egy 1xy szerszámtípust is használni, de csak ha a \$SC_TOOL_LENGTH_TYPE=2 beállítási adat érvényes.
 Szerszám mérés:
 - A szerszám mérésnél marásnál nem megengedett szerszám-mérőtapintó típus az SD54633 \$SNS_MEA_TP_TYPE[S_PRNUM-1] vagy SD54648 \$SNS_MEA_TPW_TYPE[S_PRNUM-1]-be beadva ill. a "Tárcsa" szerszámtípusnál a megengedett G17...G19 munkasíkot megvizsgálni.

61310	[Csatorna %1:] Mondat %2: mértéktényező aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Mértéktényező = skálázás aktív.
segítség:	Aktív mértéktényezőt a programban kikapcsolni. Aktív mértéktényezővel a mérés nem lehetséges.
61311	[Csatorna %1:] Mondat %2: nincs aktív D-szám
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Nincs kiválasztva szerszámkorrekció a mérőtapintóhoz (munkadarab mérésnél) ill. az aktív szerszámhoz (szerszám mérésnél).
segítség:	Szerszám D-vágóélszámát kiválasztani.
61312	[Csatorna %1:] Mondat %2: mérőciklus számot megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Felhívott mérőciklus nem megengedett.
61313	[Csatorna %1:] Mondat %2: mérőtapintó számot megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Az S_PRNUM paramétert megvizsgálni Munkadarabot mérni: paraméter S_PRNUM 1... 12 Szerszámot mérni: paraméterS_PRNUM 1... 6
61314	[Csatorna %1:] Mondat %2: kiválasztott szerszámtípust megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Munkadarab mérés: - új S_PRNUM-ot megadni vagy a mérőtapintót újra kalibrálni - megvizsgálni, hogy a mérőtapintó (7xx vagy 5xx típus) a mérési feladatnak megfelel-e Szerszám mérés: Szerszámtípus nem megengedett a szerszám-mérőtapintó kalibrálására (kiegyenlítésére).
61315	[Csatorna %1:] Mondat %2: vágóél-helyzetet megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az esztérgálás munkadarab mérésnél az 580-as típusú mérőtapintóra a 7 és 8 vágóélhelyzet megengedett. Speciális alkalmazásoknál, pl. mérés az ellenorsón az 5 és 6 vágóél helyzetek is lehetségesek.
segítség:	Az esztérgálás munkadarab mérésnél a mérőtapintó vágóélhelyzetét a szerszámlistában megvizsgálni. Az esztérgálás szerszám mérésnél tájolható szerszámtartóval kiértékelésre kerül a mérőtapintó aktív vágóélhelyzete. Ebben az esetben az aktív vágóél helyzetet kell megvizsgálni.
61316	[Csatorna %1:] Mondat %2: középpont és sugár nem állapítható meg
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke

magyarázat: A megmért pontokból nem lehet egy kört kiszámítani, mert minden megmért pont egy egyenesen fekszik.
segítség: Program változtatás.

61317 [Csatorna %1:] Mondat %2: kör számítási pontok számát megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: Paraméterezés hibás; 3 vagy 4 pont szükséges a középpont kiszámításához.
segítség: CYCLE116 paraméterezését megváltoztatni

61318 [Csatorna %1:] Mondat %2: súlyozási tényezőt megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:
segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - paramétert (_K) megvizsgálni
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - paramétert (FW) megvizsgálni

61319 [Csatorna %1:] Mondat %2: CYCLE114 felhívó-paramétert megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:
segítség: CYCLE114 felhívó-paramétert megvizsgálni

61320 [csatorna %1:] mondat %2: szerszámnevet/-számot megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:
segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - _TNUM, _TNAME paramétereket megvizsgálni
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - S_TNAME paramétert megvizsgálni
 Aktív szerszámkezelésnél a S_TNAME paraméter nincs megadva vagy
 a megadott szerszámneve vagy szerszámszáma nem ismert.

61321 [Csatorna %1:] Mondat %2: NPE tárolószámot megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - _KNUM paramétert megvizsgálni
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - A NPE-korrekciónál megadott számot megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61322	[Csatorna %1:] Mondat %2: _KNUM 4. helyet megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A _KNUM megadott helye érvénytelen értéket tartalmaz. _MVAR-t is megvizsgálni!
segítség:	840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig: szerszámkorrekció-cél paramétert (_KNUM) ill. mérési változót (_MVAR) megvizsgálni
61323	[Csatorna %1:] Mondat %2: _KNUM 5. helyet megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A _KNUM megadott helye érvénytelen értéket tartalmaz. _MVAR-t is megvizsgálni!
segítség:	840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig: szerszámkorrekció-cél paramétert (_KNUM) ill. mérési változót (_MVAR) megvizsgálni
61324	[Csatorna %1:] Mondat %2: _KNUM 6. helyet megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A _KNUM megadott helye érvénytelen értéket tartalmaz. _MVAR-t is megvizsgálni!
segítség:	840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig: szerszámkorrekció-cél paramétert (_KNUM) ill. mérési változót (_MVAR) megvizsgálni
61325	[Csatorna %1:] Mondat %2: mérőtengely/eltolástengelyt megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig: _MA mérőtengely paramétert megvizsgálni 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től: Mérőtengely (X,Y,Z) paramétert megvizsgálni
61326	[Csatorna %1:] Mondat %2: mérésirányt megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig: - marás mérőciklusok: _ - mérésirány paraméter (_MD) értéke helytelen. 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től: - marás mérőciklusok: - A maszkban megadott mérésirányt (+ -) megvizsgálni. 840D sl-nél és 828D-nél - SW 4.6-tól : - marás mérőciklusok: - A maszkban megadott mérésirányt (+ -) megvizsgálni. - esztergálás mérőciklusok: - A szerszám mérőtapintó aktuális elő-pozícióját a beadott belső vagy külső átmérőre vonatkoztatva megvizsgálni.
61327	[Csatorna %1:] Mondat %2: program-reset szükséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke

magyarázat: NC-Reset szükséges.
segítség: NC-reset-et végrehajtani.

61328 [Csatorna %1:] Mondat %2: D-számot megvizsgálni
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat: A D-szám a _KNUM paraméterben 0.
segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 _ - Szerszámkorrekció-cél paramétert (_KNUM) megvizsgálni
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - Mérőtengely szerszámkorrekció-cél paramétert (S_KNUM1) megvizsgálni

61329 [Csatorna %1:] Mondat %2: körtengelyt megvizsgálni
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat:
segítség: A körtengely paraméterben (_RA) megadott tengelyszámhoz nincs név hozzárendelve vagy a tengely nem körtengelyként van konfigurálva.
 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 MD 20080-at ill. MD 30300-at megvizsgálni.
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - MD 20080, MD 30300 ill. MCS 52207 - bit6-ot megvizsgálni.

61330 [Csatorna %1:] Mondat %2: koordináta-elforgatás aktív
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat: Az elforgatott koordinátarendszerben nem lehetséges mérés.
segítség: A mérés előfeltételeit megvizsgálni.

61331 [Csatorna %1:] Mondat %2: szög túl nagy, mérőtengelyt megváltoztatni
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat:
segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - A kezdőszög paraméter (_STA) a megadott mérőtengelyre túl nagy.
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - A kezdőszög paraméter (alpha 0) a megadott mérőtengelyre túl nagy.
 Másik mérőtengelyt választani.

61332 [Csatorna %1:] Mondat %2: szerszámcsúcs-pozíciót megváltoztatni
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat: A szerszámcsúcs a mérőtapintó-felület alatt van (pl. egy beállító gyűrű vagy kocka).
segítség: A szerszámot a mérőtapintó-felület fölé helyezni.

61333 [Csatorna %1:] Mondat %2: kalibráló-test számot megvizsgálni
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat:

segítség: A _CALNUM paraméter túl nagy, a megengedett értékre csökkenteni.
 840D sl-nél SW 1.x-ig:
 - a _CVAL[2] maximális értéket a GUD6-ban megnövelni
 840D sl/828D-nél SW 2.5-től:
 - következő gépadatot megvizsgálni: 51601 \$MNS_MEA_CAL_EDGE_NUM

61334 [Csatorna %1:] Mondat %2: védőzónát megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Védőzóna paramétert megvizsgálni
 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - _SZA vagy _SZO
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - XS, YS vagy ZS

61335 [csatorna %1:] mondat %2: foglalt

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: Vészjelzés kiváltása: tartalék

segítség: tartalékolt

61336 [Csatorna %1:] Mondat %2: geometriatengelyek nem léteznek

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nincsenek geometria-tengelyek konfigurálva.

segítség: Gépadatokat a 20060 MD-ben megváltoztatni

61337 [Csatorna %1:] Mondat %2: mérőbemenetet megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61338 [Csatorna %1:] Mondat %2: pozícionálási sebesség nulla

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Egyes mérési változatoknál, pl. csap mérésnél tulajdonképpen mérési úton kívül közbeső utak lesznek generálva, amelyek egy magadott előtolással lesznek megtéve.
Az előtolás értékei találhatók:
- 840D sl-nél SW 1.x-ig: _SPEED[1] és _SPEED[2] paraméterekben a GUD6-ban
- 840D sl/828D-nél SW 2.5-től: a 55631 \$SCS_MEA_FEED_PLANE_VALUE és 55632 \$SCS_MEA_FEED_FEEDAX_VALUE beállítási adatokban
- 840D sl/828D-nél - SW 4.4-től : az 55634 \$SCS_MEA_FEED_PLANE_VALUE és 55636 \$SCS_MEA_FEED_FEEDAX_VALUE beállítási adatokban

61339 [Csatorna %1:] Mondat %2: gyorsmeneti sebesség korrekció-tényező = 0

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: 840D sl-nél SW 1.x-ig: a _SPEED[0] paramétert a GUD6-ban megvizsgálni
840D sl/828D-nél SW 2.5-től: 55630 \$SCS_MEA_FEED_RAPID_IN_PERCENT beállítási paramétert megvizsgálni
840D sl/828D-nél - SW 4.4-nél : az 55632 \$SCS_MEA_FEED_RAPID_IN_PERCENT beállítási adatot megvizsgálni

61340 [Csatorna %1:] Mondat %2: hibás vészjelzés-szám

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Mérőciklus első hiba

61341 [csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó az aktív síkban nincs kalibrálva vagy helytelen kiegyenlítési adatkészlet

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Mérőtapintót ciklushívás előtt kalibrálni.
A mérőtapintó kalibrálási adatmező számát (kiegyenlítés adatkészlet) az S_PRNUM paraméterben megvizsgálni.
G17, G18 és G19 síkokat figyelembe venni. A munkadarab mérésnél az esztergálásnál csak a G18 megengedett.
Ellenőrizni: beállítási adat 54611 \$SNS_MEA_WP_FEED[S_PRNUM-1] > 0 kalibrálás után

61342 [Csatorna %1:] Mondat %2: NCU szoftverkiadást feljavítani

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: NCU szoftverkiadást feljavítani

61343 %[[csatorna %1:] mondat %2:%] nincs szerszám: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Szerszámnevet megvizsgálni.

61344 [Csatorna %1:] Mondat %2: több aktív szerszám van

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Szerszámot a másik orsóból eltávolítani.

61345	[Csatorna %1:] Mondat %2: korrekciós szerszám D-száma, helyszám túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig: _KNUM D-számát csökkenteni, SW-t vagy lapos D-szám MD-t megvizsgálni.
61346	[csatorna %1:] mondat %2: kezdőpont és végpont távolsága kisebb vagy egyenlő nulla
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig: - A _SETV[0] vagy _SETV[1] paraméter nincs megadva vagy kisebb 0-nál. 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től: - Az X1 vagy X2 paraméter nincs megadva vagy kisebb 0-nál.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61347	[Csatorna %1:] Mondat %2: szög 1.él - 2. él 0
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig: - Követőszög paraméter (_INCA) 0. 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től: - Követőszög paraméter (alpha1) 0.
61348	[Csatorna %1:] Mondat %2: szög a bázisélhez 0
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61349	[Csatorna %1:] Mondat %2: tapintó-felsőszél - méréspoz. táv. szerszámsugár-mérésnél 0
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	A szerszám-mérőtapintó felső és alsó széle közötti távolság 0; sugár-mérésénél számít. 840D sl-nél SW 1.x-ig: _TP[x,9] paramétert megvizsgálni 840D sl/828D-nél SW 2.5-től: 54634 \$SNS_MEA_TP_CAL_MEASURE_DEPTH beállítási adatot megvizsgálni

61350	[Csatorna %1:] Mondat %2: forgó orsóval történő szerszámmérésnél előtolás, fordulatszám nincs programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig: - Mérő-előtolás és/vagy orsó-fordulatszám szerszám-mérésnél forgó orsóval az _MFS GUD-változóban nincs megadva. - _MFS[0] paramétert megvizsgálni 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től: - F1 és S1 paramétereket megvizsgálni
61351	[Csatorna %1:] Mondat %2: szerszámhossz vagy -sugár 0
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Maró: - Az aktív szerszám hosszát és sugarát a korrekciós tárolóban megvizsgálni Fúró: - Az aktív szerszám hosszát a korrekciós tárolóban megvizsgálni - Az aktív szerszám sugara és csúcsszöge a korrekciós tárolóban kell legyen megadva
61352	[Csatorna %1:] Mondat %2: fájlt nem megengedett a jegyzőkönyvezési fájlra
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az ág megadása a jegyzőkönyv-fájlhoz hibás.
segítség:	_PROTNAME[0] paramétert megvizsgálni
61353	[Csatorna %1:] Mondat %2: fájlt nem talál a jegyzőkönyvezési fájlra
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A megadott könyvtár nem létezik vagy az ág megadása hibás.
segítség:	_PROTNAME[0] paramétert megvizsgálni
61354	[csatorna %1:] mondat %2: jegyzőkönyvezési fájl nincs meg
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Nincs megadva név a jegyzőkönyv-fájlra.
segítség:	_PROTNAME[0] paramétert megvizsgálni
61355	[Csatorna %1:] Mondat %2: hibás fájl típus a jegyzőkönyvezési fájlra
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A fájl-kiterjesztés a jegyzőkönyv-fájlra hibás.
segítség:	_PROTNAME[0] paramétert megvizsgálni
61356	[csatorna %1:] mondat %2: jegyzőkönyvezési fájl használatban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A jegyzőkönyv-fájl már használja egy NC-program.
segítség:	_PROTNAME[1] paramétert megvizsgálni

61357	%[[csatorna %1:] mondat %2: %] Nincs elég NC-tároló vagy túl sok fájl, könyvtár az NC fájlrendszerben
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Nincs elegendő NC-tároló vagy túl sok fájl ill. könyvtár van az NC fájlrendszerben.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Fájlokat, amelyek nevei kizárólag számokból állnak pl. "201202100938202_MPF", az /_N_WKS_DIR/_N_TEMP_WPD könyvtárban törölni : Megvizsgálni, hogy lehet-e más fájlokat is törölni ebben a könyvtárban. MD18320: \$MN_MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM megvizsgálni, esetleg növelni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61358	[csatorna %1:] mondat %2: hiba a jegyzőkönyvezésnél: WRITE utasítás %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	belső hiba
segítség:	Lásd Munka előkészítés programozási könyv Hotline-t felhívni!

61359	[csatorna %1:] mondat %2: hiba a jegyzőkönyvezésnél táblázatos formában: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	belső hiba
segítség:	Hotline-t felhívni!

61360	[csatorna %1:] mondat %2: hiba a jegyzőkönyvezésnél JOG-ban: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	belső hiba
segítség:	Hotline-t felhívni!

61361	[csatorna %1:] mondat %2: hiba az utolsó mérés jegyzőkönyvezésénél: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	belső hiba
segítség:	Hotline-t felhívni!

61364	[csatorna %1:] mondat %2: mérőpontok %4 távolságát megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - Automatikában, mérőpontok távolsága paramétert (_ID) megvizsgálni
 - JOG-ban, kiválasztott mérőpontok fedik egymást. Mérőpontokat újra megadni.
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - Automatikában, mérőpontok távolsága paramétert (_ID) megvizsgálni
 - JOG-ban, kiválasztott mérőpontok fedik egymást. Mérőpontokat újra megadni.

61365 [Csatorna %1:] Mondat %2: kör-előtolást megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - _RF paramétert megvizsgálni
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - SD55640 \$SCS_MEA_FEED_CIRCLE paramétert megvizsgálni

61366 [Csatorna %1:] Mondat %2: szerszámmérésnél forgó orsóval forgásirány nincs megadva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: 840D sl-nél SW 1.x-ig:
 - a _CM[5] paramétert a GUD6-ban megvizsgálni, megengedett érték 3 (M3-nak felel meg) ill. 4 (M4-nek felel meg)
 840D sl/828D-nél SW 2.5-től:
 - a 54674 \$SNS_MEA_CM_SPIND_ROT_DIR beállítási adatot megvizsgálni, megengedett érték 3 (M3-nak felel meg) ill. 4 (M4-nek felel meg)

61367 [Csatorna %1:] Mondat %2: paraméter %4 azonos

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - A _SETV[0...7] megfelelő pontjaira különböző pozíciókat megadni.
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - A P1(X1,Y1), P2(X2,Y2), P3(X3,Y3) és P4(X4,Y4) megfelelő pontjaira különböző pozíciókat megadni.

61368 [Csatorna %1:] Mondat %2: egyenesek %4 paramét. keresztül nem adnak metszésp.

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - A _SETV[0...7] megfelelő pontjaira különböző pozíciókat megadni.
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - A P1(X1,Y1), P2(X2,Y2), P3(X3,Y3) és P4(X4,Y4) megfelelő pontjaira különböző pozíciókat megadni.

61369 [Csatorna %1:] Mondat %2: sarok helyzete nem határozható meg egyértelműen, %4 paramétert megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig: - P1 és P2-t ill. P3 és P4-et úgy definiálni, hogy az ezen pontokon át vezető egyenesek metszéspontja a P1 és P2 ill. P3 és P4 által képezett szakaszokon kívül legyen. 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től: - P1(X1,Y1) és P2(X2,Y2) ill. P3(X3,Y3) és P4(X4,Y4)-et úgy definiálni, hogy az ezen pontokon át vezető egyenesek metszéspontja a P1(X1,Y1) és P2(X2,Y2) ill. P3(X3,Y3) és P4(X4,Y4) által képezett szakaszokon kívül legyen.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61371	[csatorna %1:] mondat %2: oszlopszélesség és oszlopszám szorzata nagyobb mint %4 karakter soronként
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Felhasználói programozást cust_meaprot-tal megvizsgálni
61372	[Csatorna %1:] Mondat %2: a kiválasztott mérésmód SPOS-ra képes orsót igényel
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Mérés-változatot megváltoztatni vagy a gép felszereltségét megvizsgálni.
61373	[csatorna %1:] mondat %2: Nincs SPOS-ra alkalmas orsó.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	- Orsótengely konfigurációt/paramétert megvizsgálni - Ha egy 3D-s szerszámmérő-tapintó alkalmazása egy "Nem SPOS képes orsó"-nál tervezett, akkor az MD 52207 \$MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB[n], bit 9 beállítását megvizsgálni (lásd a Ciklusok, Üzembehelyezési utasításban is). - Ha egy 3D-s szerszámmérő-tapintó az orsó kívül fixen a gépre van felerősítve, akkor az MD 51740 \$MNS_MEA_FUNCTION_MASK, bit 4 beállítását megvizsgálni (lásd a Ciklusok, Üzembehelyezési utasításban is).
61374	[csatorna %1:] mondat %2: Mérőtapintó a %4 tengelyirányban nincs kalibrálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Mérőtapintót a megadott tengelyirányban kalibrálni.
61375	[csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó trigger-értékei nem kompatibilisek
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	A szerszám-mérőtapintó trigger-értékeit teljesen a _TP[]- ill. _TPW[]-mezők vagy a (SD: 54625-54632 ill. SD: 54640-54647) beállítási adatok által kell írni. A két változat keverése nem megengedett.

61376	[csatorna %1:] mondat %2: hiányzó fogsorszám a szerszámparaméterekben
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Szerszám fogainak számát a szerszámkezelésbe beadni
61377	[csatorna %1:] mondat %2: mérési tűrés %4 túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	
61378	[csatorna %1:] mondat %2: szerszámorsó nem mesterorsó
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	A mérőciklus felhívása előtt a szerszámorsót mesterorsóként kell definiálni (SETMS...).
61379	[csatorna %1:] mondat %2: foga száma túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Ciklustól függően a szerszámokat maximum 100 foggal lehet bemérni.
61380	[csatorna %1:] mondat %2: szerszámmérő-tapintó szélessége túl kevés
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Következő gép vagy beállítási adatokat megvizsgálni: 51781 \$MNS_MEA_T_PROBE_THICKNESS[n]
61381	[csatorna %1:] mondat %2: orsó-pozíció csatolása koordináta-forgatással a %4 körül nem kivitelezhető
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A vészjelzés a "Orsó-pozíció csatolása koordináta-forgatással a ráállási tengely körül" mérés-funkciókat átfogó mérési ciklus funkcióra vonatkozik. Ez a funkció feltétlenül egy pozícionálható orsót igényel.
segítség:	Nincsen pozícionálható orsó a szerszám mérő-tapintó felvételére, így a "Orsó-pozíció csatolása koordináta-forgatással a ráállási tengely körül" mérés-funkció az SD55740 \$SCS_MEA_FUNCTION_MASK, bit 1=0-val deaktiválható.
61382	[csatorna %1:] mondat%2: mérőtapintó fixen a gépen, mérési változat nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A mérési változatot nem lehet végrehajtani egy, fixen a gépre szerelt mérőtapintóval. A kiválasztott mérési változat a mérőtapintó forgó pozícionálást/beállítását igényli.
segítség:	Egy olyan mérési változatot kiválasztani, ami nem igényel mérőtapintót forgó pozícionálással/beállítással.

61383	[csatorna %1:] mondat %2: körtengely 1: kalibráló golyó átmérő tűrése mérés között %4 túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	lásd a mért átmérőt az _OVR[75] ... _OVR[77] paraméterekben vagy az SD \$SCS_MEA_KIN_DM_TOL értékben
segítség:	Kalibrálási adatok megvizsgálása ill. a 3D mérőtapintó újra kalibrálása A kalibráló golyó mechanikus felépítésének megvizsgálása a gépen
61384	[csatorna %1:] mondat %2: körtengely 2: kalibráló golyó átmérő tűrése mérés között %4 túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	lásd a mért átmérőt az _OVR[75] ... _OVR[77] paraméterekben vagy SD \$SCS_MEA_KIN_DM_TOL érték
segítség:	Kalibrálási adatok megvizsgálása ill. a 3D mérőtapintó újra kalibrálása A kalibráló golyó mechanikus felépítésének megvizsgálása a gépen
61385	[csatorna %1:] mondat %2: A mérőtapintó nem a koordináta-rendszerben van kalibrálva.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A mérőtapintó nem az MD52000 \$MCS_DISP_COORDINATE_SYSTEM-ben beállított koordináta-rendszerben van kalibrálva.
segítség:	Mérőtapintót a mérés előtt kalibrálni.
61401	[Csatorna %1:] Mondat %2: mérőtapintó nem kapcsol, mozgás-határolás szoftver-végállással
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Parancsoldalon megadott pozíciót a szoftver-végállás túllépése miatt nem lehet elérni. - megadott parancsértéket megvizsgálni
61402	[Csatorna %1:] Mondat %2: mérőtapintó ütközés, mozgás-határolás szoftver-végállással
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	A váll/tengely mérés-változatnál a pozicionáló utat a síkban a szoftver-végállás korlátozza. Az ezt követő fogásvételnél a fogásvételi tengelyen a mérőtapintó kapcsolt. Programozott pozíciót szoftver-végállás vonatkozásában megvizsgálni.
61403	[Csatorna %1:] Mondat %2: nullaponteltolás-korrekciónak nincs végrehajtva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	SIEMENS Hotline-t felhívni
61404	[Csatorna %1:] Mondat %2: szerszám-korrekciónak nincs végrehajtva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Függő szerszámadatokat megvizsgálni.

61405	[Csatorna %1:] Mondat %2: szerszám-környezet nem létezik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig: -Szerszám-környezet nevét (_TENV) korrigálni vagy ezt a környezetet létrehozni
61406	[Csatorna %1:] Mondat %2: DL-NUMMER-t megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig: - _DLNUM paramétert megvizsgálni 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től: - DL paramétert megvizsgálni Az összeg- és a beállítási korrekció számát megvizsgálni
61407	[Csatorna %1:] Mondat %2: _KNUM és annál nagyobb helyet megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig: - A _KNUM paramétert megvizsgálni - Az összeg- és a beállítási korrekció számát megvizsgálni
61408	[Csatorna %1:] Mondat %2: összkorrekciók nincsenek
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	MD 18080, bit 8=1 beállítás
61409	[Csatorna %1:] Mondat %2: beállítás-korrekciók nincsenek
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	MD 18112, bit 4=1 beállítás
61410	[Csatorna %1:] Mondat %2: hozzáférés egy nem létező szerszámelemhez vagy tulajdonsághoz
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	A korrigálandó értékhez egy opció vagy az MD-értékek növelése szükséges.
61411	[Csatorna %1:] Mondat %2: mérőpontok elosztását a síkban megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Parancs-, valósértéket megvizsgálni

61412	[Csatorna %1:] Mondat %2: csatorna alap-frame nincs
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	MD 28081>0, \$P_CHBFRMASK>0 beállítás
61413	[Csatorna %1:] Mondat %2: golyóátmérő parancsértékét megvizsgálni, %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Golyóátmérő parancsértékét megvizsgálni.
61414	[Csatorna %1:] Mondat %2: háromszög torzítása határ felett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Parancs-, valósértéket megvizsgálni
61415	[Csatorna %1:] Mondat %2: mérőtapintót/megmunkálási síkot megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	A megmunkálási síkra megengedett mérőtapintót használni: - 840D sl-nél SW 1.x-ig: a _TPW[x,8] ill. _TPW[x,8] változók a GUD6-ban - 840D sl/828D-nél SW 2.5-től: a 54633 \$SNS_MEA_TP_TYPE ill. 54648 \$SNS_MEA_TPW_TYPE beállítási adatokat megvizsgálni vagy a megmunkálási síkot megváltoztatni.
61416	[csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó száma nagyobb a mezők max. számánál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Az S_PRNUM paramétert megvizsgálni Munkadarabot mérni: paraméter S_PRNUM 1... 12 Szerszámot mérni: paraméterS_PRNUM 1... 6
61417	[Csatorna %1:] Mondat %2: mérőtapintó a referenciavájt hordozójával ütközni fog.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	A mérési eljárásban érintett tengelyek ütközésmentes kiinduló-helyzetét felvenni.
61418	[Csatorna %1:] Mondat %2: jegyzőkönyv-fájl mérete túl kicsi, MD11420: LEN_PROTOCOL_FILE-t megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	MD11420: LEN_PROTOCOL_FILE-t megvizsgálni

61419	[Csatorna %1:] Mondat %2:
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Beállítás az MD 51740 \$MNS_MEA_FUNCTION_MASK bit1-ben nem illeszkedik a kalibrálási állapothoz a beállítási adat 54610 \$SNS_MEA_WP_STATUS_GEN[S_PRNUM] - EZRES-hely: 1=terjedelem 0=TCP (Tool Center Point)
segítség:	Gépadat 51740 \$MNS_MEA_FUNCTION_MASK bit1-et megvizsgálni Segítség: 1. Mérőtapintót újra kalibrálni (kiegyenlítés) 2. S_PRNUM mérőtapintó számot megváltoztatni 3. MD51740 Bit1-et illeszteni
61420	[Csatorna %1:] Mondat %2: mérőtapintó-gömb kalibrálását multi-/monotapintó vonatkozásában megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	A munkadarab-mérőtapintó a típusának megfelelően és az alkalmazásának megfelelően kell legyen kalibrálva a mérőciklusokban.
61421	[Csatorna %1:] Mondat %2: Mérőciklusok vagy NCK SW-kiadás nem elegendő vagy helytelenül van beállítva - hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Hibaokok: hibakód lásd %4 A -> _OVR[] - paramétermező túl kicsi. Definíció GUD-ot megvizsgálni. DEF CHAN REAL _OVR[72] (MZ06.03.xx.xx =32-ig) B -> \$SCS_MEA_KIN_MODE? SD55645 nincs beállítva
61422	[csatorna %1:] mondat %2: mérés-változat paraméter helytelen - hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Hibaokok: lásd hibakód %4 A -> CYCLE996 _MVAR = 9x CYCLE996 mérés kinematika jelölő A -> CYCLE996 _MVAR EGYES hely a 0...4 értéktartományon kívül B -> CYCLE996 _MVAR (normálás paraméter) SZÁEZRES hely (dec6) vagy B -> CYCLE996 EGYMILLIÓS hely (dec7) a 0...3 értéktartományon kívül C -> CYCLE996 "Kinematika számítás" mérési változat aktív, de körtengely 1 ill. 2 nincs kimérve (lásd az _OVR[40] paramétert is) vagy körtengely 2 létezik és nincs körtengely vektor (V2xyz) D -> CYCLE996 _MVAR TIZEZRES-hely (paraméter körtengely 1, 2 vagy vektorlánc nyitott, zárt) a 0...3 értéktartományon kívül 1 -> CYCLE9960 S_MVAR EGYES - TIZEZRES helyek értéktartományon kívül 2 -> CYCLE9960 S_MVAR S_MVAR TIZES hely nem kompatibilis az EGYES hellyel 3 -> CYCLE9960 S_MVAR TIZES hely a 0,2 értéktartományon kívül
61423	[Csatorna %1:] Mondat %2: %4 paraméter nincs megállapítva vagy létrehozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

Hibaokok: lásd hibakód %4

840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:

1. CYCLE996 _TNUM paraméter helytelen vagy nulla
2. nincs billentési adatkészlet létrehozva -> MD18088 = 0

840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:

1. CYCLE996 S_TC paraméter helytelen vagy nulla
2. nincs billentési adatkészlet létrehozva -> MD18088 = 0

840D sl-nél - SW 4.7 SP1-től:

- 3 \$NT_NAME? -> CYCLE996 \$NT_NAME rendszerváltozó nincs
- 4 TRAFO NO=0? -> CYCLE996 trafo szám = 0 ?
- 5 TRAFO TYP? -> CYCLE996 transzformáció típusa nem 24,40,56
- 6 S_MVAR? -> CYCLE996 transzformáció típusa rendben, de helytelen felhívás a CYCLE9960-ból
- 7 TRAFO körtengely 3? -> CYCLE996 transzformáció a 3. körtengellyel kinematika mérésnél CYCLE9960-nal nem megengedett
- 1 (S_TNAME) -> CYCLE9960 billentési adatkészlet neve vagy transzformáció típusa nincs paraméterezve
- 2 (KC) -> CYCLE9960 nincs beállítva transzformáció kinematikai lánc alapján
- 3 (TC) -> CYCLE9960 nincs billentési adatkészlet
- 4 -> CYCLE9960 Compile Cycle E996 nincs beállítva

61424 [Csatorna %1:] Mondat %2: %4 paraméter kalibráló-gömb átmérőhöz helytelen

paraméter:

%1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség:

Megvizsgálni, hogy az S_SETV paraméterben a kalibráló golyó tényleges átmérője vagy az aktuális munkadarab mérőtapintó szerszámadatában a tényleges golyósugár van-e beadva.
Az aktuális munkadarab mérőtapintó mechanikus helyzet eltérése előbeállítással minimalizálendő.

61425 [Csatorna %1:] Mondat %2: Körtengely 1 vagy 2 mérőtengely paraméter helytelen - hibakód: %4

paraméter:

%1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség:

Hibaokok: lásd hibakód %4

- A -> körtengely szám helytelen (1 vagy 2)
 - B -> körtengely 1 neve nincs megadva
 - C -> körtengely vektor V1xyz nulla
 - D -> körtengely 2 neve nincs megadva
 - E -> körtengely vektor V2xyz nulla
- 840D sl-nél - SW 4.7 SP1-től:
- F VECTOR=0? -> CYCLE996 1. körtengely tájolási vektora = 0
 - G VECTOR=0? -> CYCLE996 2. körtengely tájolási vektora = 0
 - 1 -> CYCLE9960 mérések száma helytelen
 - 2 -> CYCLE9960 mérések száma helytelen tengelyenként max 12
 - 3 -> CYCLE9960 mérések száma helytelen tengelyenként min 3
 - 4(RA1) -> CYCLE9960 körtengely 1 mérési tartomány túl kicsi
 - 4(RA2) -> CYCLE9960 körtengely 2 mérési tartomány túl kicsi
 - 5(RA1) -> CYCLE9960 körtengely 1 mérési tartomány túl nagy
 - 5(RA2) -> CYCLE9960 körtengely 2 mérési tartomány túl nagy
- Egy körtengely mérési tartományra 10 - 360 fok megengedett

61426	[Csatorna %1:] Mondat %2: Az aktív eltolások összege nem nulla - hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Hibaokok: lásd hibakód %4 Aktív eltolások áttekintésének ellenőrzése (\$P_ACTFRAME) Eltolásokat a körtengelyekben törölni. A -> geometria tengelyek translációs eltolásainak összege <> 0 B -> geometria tengelyek finom eltolásainak összege <> 0 C -> geometria tengelyek rotációs eltolásainak összege <> 0 D -> körtengely 1 translációs eltolásainak összege <> 0 E -> körtengely 2 translációs eltolásainak összege <> 0
61427	[Csatorna %1:] Mondat %2: Az aktív munkadarab mérőtapintó szerszámadatai helytelenek vagy nem aktívak - hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Hibaokok: lásd hibakód %4 A -> munkadarab mérőtapintó (ill. szerszámmel) nem aktív B -> munkadarab mérőtapintó L1 hossza = 0
61428	[Csatorna %1:] Mondat %2: Hiba a jegyzőkönyv-fájl létrehozásánál - hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Hibaokok: lásd hibakód %4 A -> Jegyzőkönyv-fájlok száma az aktuális könyvtárban > 99 A -> Jegyzőkönyv-fájl túl hosszú. Jegyzőkönyv-fájlt átnevezni vagy törölni, MD11420 \$MN_LEN_PROTOCOL_FILE-t megvizsgálni!
61429	[Csatorna %1:] Mondat %2: Mérőtengely (körtengely 1 vagy 2) nincs alapállásban vagy elforgatva - hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Hibaokok: lásd hibakód %4 A -> Körtengely 1 az 1. mérésnél nincs alapállásban B -> Körtengely 2 az 1. mérésnél nincs alapállásban C -> Körtengely 2 a 2. vagy 3. mérésnél az 1. mérésre vonatkoztatva nincs elforgatva -> lásd az _OVR[63 ... 65] paramétereket D -> Körtengely 1 a 2. vagy 3. mérésnél az 1. mérésre vonatkoztatva nincs elforgatva -> lásd az _OVR[60 ... 62] paramétereket 1 (RA1) -> CYCLE9960 körtengely 1 a kezdethez nincs alaphelyzetben 1 -> CYCLE9960 körtengely 1 vagy 2 a kezdethez nincs alaphelyzetben
61430	[Csatorna %1:] Mondat %2: A kinematika vektorainak kiszámítása nem történt meg - hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke

magyarázat:**segítség:**

Hibaokok: lásd hibakód %4

A -> PM1, PM2, PM3 bemeneti pontok hihetősége nem teljesül, eredő oldalhosszak nullától eltérők kell legyenek
(Figyelem: nullától eltérő oldalhossza esetén is fennáll a veszély, hogy nem képezhető

háromszög => PM1 ...3-at megvizsgálni!)

B -> bezárt szög PM1-en a PM1PM2 és PM1PM3 felhúzott vektorok között 0-val egyenlő.
kiinduló pontok nem képeznek háromszöget.

C -> bezárt szög PM2-n a PM2PM1 és PM2PM3 között felhúzott vektorok között 0-val egyenlő
kiinduló pontok nem képeznek háromszöget.

D -> bezárt szög PM3-on a PM3PM1 és PM3PM2 között felhúzott vektorok között 0-val egyenlő
kiinduló pontok nem képeznek háromszöget.

E -> támpont normálás: számíthatóhoz érvénytelen tengelynév definiálva

F -> támpont normálás: számíthatóhoz érvénytelen sík definiálva

G -> ha a kiszámított szög nagyobb a körtengely szög-szegmensének határértékénél
a _TNVLparaméterben. Kijelzésre kerül a kiszámított határszög és a körtengely neve.
A _TNVL < 20 fok értékeknél pontatlanságokkal, a mérési pontatlanságból fakadóan
a mérőtapintó mikrométer-tartományában kell számolni.

Példa: "61429 ...G Axis:C->TVLmin=12.345"

Megszüntetés: Körtengely szögértékét a felhasználói programban vagy a _TNVL paramétert illeszteni.

Utalás 840 Dsl sb SW 4.7. Sp1-től

A kinematika teljes bemérésénél a CYCLE9960-nal a határszög értéke

az SD \$SCS_MEA_KIN_MIN_ANG_TRIANGLE-be (mérés háromszög minimális belső szöge) lesz beadva

"CC opció ? " -> "Kinematika mérés" compile ciklus opció nincs beállítva

"\$MN_CC_ACTIVE_IN_CHAN_C996[0] ? " -> compile ciklus gépadat nincs beállítva

"Liszensz ? " -> "Kinematika mérés" liszensz nincs beállítva

840D sl - SW 4.7 SP1-től:

A fej-kinematika bemérésénél eltolás nélkül (orsó hosszabbítás) az A vagy G hibajelzéseknél

egy alternatív számítás lesz végrehajtva. Ez azzal a feltétellel érvényes, ha a mérendő körtengely át lett pozícionálva

H -> Alternatív számítás feltételei nem teljesültek (körtengely nincs pozícionálva -> lásd _OVR[60] - _OVR[62]
vagy SD55648 \$SCS_MEA_KIN_MIN_ANG_POS kisebb a körtengely pozíciók eltérésénél az _OVR[60] - _OVR[62]-
ben

I -> Alternatív számítás feltételei nem teljesültek (körtengely nincs pozícionálva -> lásd _OVR[60] - _OVR[62]

61440 [Csatorna %1:] Mondat %2: Vágóélhelyzet nem állapítható meg

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Szerszámtípusként egy esztergaszerszámot kell használni 1 és 8 közötti vágóélhelyzettel.
Vizsgálja meg a beadott vágóélhelyzetet a szerszámtartó alaphelyzetre vonatkoztatva.

61441 [Csatorna %1:] Mondat %2: Vágóélhelyzet nincs a megmunkálási síkban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Az esztergaszerszám vágóélhelyzete már nincs többé a megmunkálási síkban (interpolációs sík), amit pl. egy tájolható
szerszámtartó okozott. Szerszámtartó-pozíciót korrigálni!

61442 [Csatorna %1:] Mondat %2: Szerszámtartó nem párhuzamos a geometriatengellyel

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: A tájolható szerszámtartó helytelen pozicionálása után az L1, L2 és L3 szerszámhosszak nem párhuzamosak a geometria-tengelyekkel.
Szerszámtartó körtengelyeinek pozicionálási viselkedését (tapadás) megvizsgálni.

61443 [Csatorna %1:] Mondat %2: Továbbkapcsolási szög %4 vagy nagyobb/kisebb +/-90° ill. +/-120°

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
- _INCA továbbkapcsolási szög paraméter értékét megvizsgálni!
- Kiválasztott 3-pont mérésnél az _INCA nem lehet kisebb/nagyobb +/-120°-nál és 4-pont mérésnél az _INCA nem lehet kisebb/nagyobb +/-90°-nál!
Az _INCA továbbkapcsolási szöget mindig nullától eltérőre paraméterezni.
840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
- alpha 1 továbbkapcsolási szög paraméter értékét megvizsgálni!
- Kiválasztott 3-pont mérésnél az alpha 1 nem lehet kisebb/nagyobb +/-120°-nál és 4-pont mérésnél az _INCA nem lehet kisebb/nagyobb +/-90°-nál!
Az alpha 1 továbbkapcsolási szöget mindig nullától eltérőre paraméterezni.

61444 [Csatorna %1:] Mondat %2: aktuális mérősebesség nem azonos a kalibrálási sebességgel

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Minden kalibrálási mondatban a mindenkor megfelelő kalibrálási sebesség is tárolva van!
Az aktuális mérősebesség 100 %-os előtolás korrekciónál nem egyenlő a kalibrálási sebességgel.
A kalibrálás után a kalibrálási sebesség értéke a következő beállítási adatokban kell legyen.
munkadarab mérésnél:
SD 54611 \$SNS_MEA_WP_FEED[S_PRNUM-1] > 0
szerszám mérésnél:
SD 54636 \$SNS_MEA_TP_FEED[S_PRNUM-1] > 0 kalibráláshoz a gép koordináta-rendszerben
SD 54651 \$SNS_MEA_TPW_FEED[S_PRNUM-1] > 0 kalibráláshoz a munkadarab koordináta-rendszerben
mértapintót újra kalibrálni (kiegyenlítés) vagy új S_PRNUM-ot adni.

61445 [csatorna %1:] mondat %2: Tartószöget megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tartószög megadását a szerszámkorrekcióban megvizsgálni.
Az 1-4 vágóél helyzeteknél a tartószög 90°-nál nagyobb vagy egyenlő és 180°-nál kisebb kell legyen,
az 5-8 vágóél helyzeteknél 0°-nál nagyobb és 90°-nál kisebb kell legyen.

61446 [csatorna %1:] mondat %2: Lapka- és szabadszöget megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A lapka- és szabadszög beadását a szerszámkorrekcióban megvizsgálni

61501 [Csatorna %1:] Mondat %2: szimuláció aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Szimulációt visszaállítani

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61502 [Csatorna %1:] Mondat %2: nincs aktív szerszámkorrekció

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Egy szerszámszámot kell programozni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61503 [Csatorna %1:] Mondat %2: vágóél-korrekció jobbra vagy balra

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Egy szerszámkorrekció-érték programozása szükséges

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61504 [Csatorna %1:] Mondat %2: _KNG beállításhoz helytelen

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61505 [csatorna %1:] mondat %2: szabadramenet út kisebb 1 mm-nél

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: szabadramenet útat növelni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61506 [csatorna %1:] mondat %2: fogásvétel út kisebb 1 mm-nél

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: fogásvétel útat növelni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61507 [csatorna %1:] mondat %2: biztonsági távolság kisebb 1 mm-nél

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61508 [Csatorna %1:] Mondat %2: vállhelyzet előbeállítás helytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61509 [Csatorna %1:] Mondat %2: lehúzó-pozíció előbeállítás helytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61510 [Csatorna %1:] Mondat %2: próbafutás elötölás aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Próbafutás elötölást kikapcsolni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61511 [Csatorna %1:] Mondat %2: vállhelyzet vagy D1/D2 szerszámél helytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61512 [Csatorna %1:] Mondat %2: hosszpozíció helytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61513 [Csatorna %1:] Mondat %2: lehúzó balra és ferde tárcsa

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61514 [Csatorna %1:] Mondat %2: tárcsatípus hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61515	[csatorna %1:] mondat %2: szabadramenet út kisebb vagy egyenlő lehúzás érték
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Szabadramenet útat változtatni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61517	[Csatorna %1:] Mondat %2: a ferde köszörűtárcsa szöge hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Szöget \$TC_TPG8-be beadni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61518	[csatorna %1:] mondat %2: tárcsa vállmagassága tárcsasugárnál nagyobb kell legyen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Vállmagasságot vagy tárcsasugarat változtatni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61519	%[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]megmunkálási mód helytelen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	B_ART paramétert 1 ... 3 értékkel kitölteni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61520	[Csatorna %1:] Mondat %2: kiegészítő korrekciók nincsenek beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	MD18094 MM_NUM_CC_TDA_PARAM=10 beállítása
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61521	[Csatorna %1:] Mondat %2: aktuális tárcsaszélesség túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	tárcsaszélességet csökkenteni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61522	[csatorna %1:] mondat %2: átlapolás nagyobb vagy egyenlő aktuális tárcsaszélesség
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	átlapolást csökkenteni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61523	[Csatorna %1:] Mondat %2: mérőfogó nullajel hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Mérőfogó-jelet megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61524	[Csatorna %1:] Mondat %2: ferde szög helytelen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Ferde beszúrás szöge >-90° és <90° kell legyen
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61525	[Csatorna %1:] Mondat %2: helytelen tárcsatípus
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	\$TC_TPC1 tárcsatípust változtatni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61526	[Csatorna %1:] Mondat %2: munkadarab-sugár = 0
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Munkadarab-sugár > 0-t beadni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61527	[csatorna %1:] mondat %2: tárcsa-sugár nagyobb vagy egyenlő munkadarab-sugár
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Tárcsa-sugarat vagy munkadarab-sugarat változtatni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61529	[Csatorna %1:] Mondat %2: méretadat INCH programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	MD \$MN_SCALING_SYSTEM_IS_METRIC alaprendszer nem felel meg a programozott G-utasításnak (G-csoport 13).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61530	[Csatorna %1:] Mondat %2: hosszpozíció elő-elfoglaltsága helytelen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Hosszpozíció paraméter felülvizsgálata
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61531	[Csatorna %1:] Mondat %2: hosszpozíció Z-ben nincs megmérve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Fogásvételi út paramétert megnövelni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61532	[Csatorna %1:] Mondat %2: _LAGE értéke helytelen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	_LAGE paraméter tartalmát módosítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61533	[Csatorna %1:] Mondat %2: Ne adjon meg L1 hosszat a D....-nél
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Köszörfűtárcsa D szerszámkorrekciójába L1 hosszat beadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61540	[Csatorna %1:] Mondat %2: helytelen D-szám / lehúzó D-mező aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Egy szerszám D-számot kell programozni, amelyik < _GC_DNUM
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61541	[Csatorna %1:] Mondat %2: helytelen tárcsatípus van beadva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	A szerszám-kezelésben egy érvényes tárcsatípust kell választani
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61542	[Csatorna %1:] Mondat %2: A lehúzó-koordináta-rendszer kiválasztásánál helytelen tárcsa vonatkoztatási pont lett kiválasztva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Egy szerszám D-számot kell programozni, amelyik < _GC_DNUM
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61543	[Csatorna %1:] Mondat %2: A lehúzó-koordináta-rendszer kiválasztásánál helytelen lehúzó lett kiválasztva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	

segítség: Lehúzószámot >0 és <4-re választani
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61544 [Csatorna %1:] Mondat %2: tárcsaátmérő elhasználódott

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Új tárcsa szükséges ill. tárcsaadatok határértékeit megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61545 [Csatorna %1:] Mondat %2: tárcsaszélesség elhasználódott

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Új tárcsa szükséges ill. tárcsaadatok határértékeit megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61546 [Csatorna %1:] Mondat %2: lehúzó %4, kopáshatár hossz 1 elérve

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Új lehúzó szükséges ill. lehúzó határértékeket megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61547 [Csatorna %1:] Mondat %2: lehúzó %4, kopáshatár hossz 2 elérve

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Új lehúzó szükséges ill. lehúzó határértékeket megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61548 [Csatorna %1:] Mondat %2: lehúzó %4, kopáshatár hossz 3 elérve

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Új lehúzó szükséges ill. lehúzó határértékeket megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61549 [Csatorna %1:] Mondat %2: helytelen lehúzó típus lett kiválasztva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Lehúzó típust beadásnál megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61550 [csatorna %1:] mondat %2: sík billentése egy aktív köszörűszerszámmal nem lehetséges.

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: A sík billentése egy aktív köszörűszerszámmal nem lehetséges.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Cserélje be a marószerszámot a sík billentése előtt.
 A vészjelzést az SD 55410 \$SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK-kal ki lehet iktatni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61551 **[csatorna %1:] mondat %2: marószerszámmal fogásvétel egy aktív köszörűszerszám esetén nem lehetséges.**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: Marószerszámokkal fogásvétel egy aktív köszörűszerszám esetén nem lehetséges.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Cserélje be a marószerszámot a ráállítási felhívása előtt.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61552 **[csatorna %1:] mondat %2: marószerszám beállítása egy aktív köszörűszerszám esetén nem lehetséges.**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: Marószerszámok beállítása egy aktív köszörűszerszám esetén nem lehetséges.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Cserélje be a marószerszámot a beállítás felhívása előtt.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61553 **[csatorna %1:] mondat %2: köszörűszerszám beállítása csak egy aktív köszörűszerszámmal lehetséges.**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: Köszörűszerszámok beállítása csak egy aktív köszörűszerszámmal lehetséges.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Cseréljen be egy köszörűszerszámot a beállítás felhívása előtt.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61555 **[Csatorna %1:] Mondat %2: tárcsa-átmérő ==0, SUG számítás nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat:
segítség: Átmérőt megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61556 [Csatorna %1:] Mondat %2: bal tárcsaperemnél letörés és sugár nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61557 [Csatorna %1:] Mondat %2: jobb tárcsaperemnél letörés és sugár nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61558 [Csatorna %1:] Mondat %2: letörés/sugár+vállmagasság kisebb, mint a bal tárcsaperem hátrahúzási magassága

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61559 [Csatorna %1:] Mondat %2: letörés/sugár+vállmagasság kisebb, mint a jobb tárcsaperem hátrahúzási magassága

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61560 [Csatorna %1:] Mondat %2: fogásvétel Z-irányban löketenként túl nagy vagy a tárcsa túl széles

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Fogásvételi út paramétert csökkenteni vagy másik szerszámot használni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61561 [csatorna %1:] mondat %2: bal tárcsaszel előtolása kisebb vagy egyenlő 0

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61562	[csatorna %1:] mondat %2: jobb tárcsaszel előtolása kisebb vagy egyenlő 0
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61563	[csatorna %1:] mondat %2: előtolás az átmérőnél kisebb vagy egyenlő 0
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61564	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]bemerülés előtolás kisebb vagy egyenlő 0
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61565	[csatorna %1:] mondat %2: lehúzás előtolás kisebb vagy egyenlő 0
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61566	[csatorna %1:] mondat %2: letörés/sugár nagyobb a tárcsa szélességnél
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61567	[csatorna %1:] mondat %2: %4 össz-fogásmélység és a fogások összege azonos előjelű kell legyen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Fogások előjelét megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61568	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba profilozásnál %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	-103: Megmunkálás nem lehetséges -121: Megszakítás tárolóhiány miatt

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: -103: Köszörűtárcsa profilját megvizsgálni ill. a lehúzó helyzete nem illik a kontúrhoz
-121: Köszörűtárcsa profilját és a technológiai adatokat megvizsgálni
SIEMENS-Hotline-t felhívni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61569 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunkálási sík Profilozás Új és Folytatás esetén eltérő

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megmunkálási sík Profilozás Új és Folytatás esetén azonos kell legyen

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61570 %[[csatorna %1:] mondat%2: %]profilozás mód Profilozás Új és Folytatás esetén eltérő

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Profilozás mód Profilozás Új és Folytatás esetén azonos kell legyen

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61571 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]fogásvétel irány Profilozás Új és Folytatás esetén eltérő

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Fogásvétel irány Profilozás Új és Folytatás esetén azonos kell legyen

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61572 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]köszörűtárcsa nem illik Profilozás Folytatás-hoz

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Profilozás Folytatás-nál ugyanazt a köszörűtárcsát kell használni mint Profilozás Új-nál

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61573 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]köszörűtárcsa vágóéle nem illik Profilozás Folytatás-hoz

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Profilozás Folytatás-nál a köszörűtárcsa ugyanazon vágóélét kell használni mint Profilozás Új-nál

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61574 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a kontúr %4-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: -1: Kontúr nem egyenletes

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr programozását megvizsgálni
 -1: Kontúr a megmunkáló tengelyen egyenletes kell legyen

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61575 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]G0 mondatok a köszörűtárcsa kontúrleírásában

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A köszörűtárcsa kontúrleírásában G0 mondatok vannak.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - A köszörűtárcsa kontúrleírásában nem lehetnek G0 mondatok.
 - Megvizsgálni, hogy a kontúrleírásában vannak-e rá- és lemeneti mozgások a köszörűtárcsára. Ha így van, ezeket el kell távolítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61576 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]Az aktív szerszámmal a tárcsaprofil nem lehet pontosan megmunkálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az aktív lehúzó szerszámszögeivel (szabad és tartó szögek) nem lehet pontosan megmunkálni a köszörűprofil.
 Az aktuális szerszámszögekkel maradékanyag maradna meg.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Aktív lehúzó szerszámszögeit (szabad és tartó szögek) ill. kontúrt megvizsgálni.
Másik lehúzót használni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61601 [Csatorna %1:] Mondat %2: készdarab-átmérő túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: SPD vagy DIATH paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61602 [Csatorna %1:] Mondat %2: szerszámszélesség hibás meghatározása

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Beszúrókés nagyobb, mint a programozott előtolás.

segítség: Szerszámot megvizsgálni vagy program-változtatás

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61603 [Csatorna %1:] Mondat %2: beszúrás-forma hibás meghatározása

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A sugár/letörés a beszúrás alján nem illik a beszúrás szélességhez. Sík-beszúrás egy, a hossz tengellyel párhuzamos kontúrelem mentén nem lehetséges.

segítség: VARI paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61604 [Csatorna %1:] Mondat %2: aktív szerszám megsérti a programozott kontúrt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Kontúrsértés hátravágás elemében az alkalmazott szerszám szabadvágás szöge miatt.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Másik szerszámot használni ill. kontúr-alprogramot megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61605 [Csatorna %1:] Mondat %2: kontúr hibásan programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nem megengedett hátravágás elem lett felismerve.

segítség: Kontúr-programot megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61606 [Csatorna %1:] Mondat %2: hiba a kontúrelőkészítésnél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kontúr feldolgozásánál hiba lett felismerve, ez a vészjelzés mindig a 10930..10934, 15800 vagy 15810 NCK-vészjelzésekkel összefüggésben áll.

segítség: Kontúr-alprogramot megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61607 [Csatorna %1:] Mondat %2: indításpont hibás programozása

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A ciklus felhívása előtt elért kezdőpont nincs kívül a kontúr-alprogramban leírt négyzeten.

segítség: Kezdőpontot ciklushívás előtt megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61608 [Csatorna %1:] Mondat %2: hibás vágóélhelyzet programozva

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A szabad-leszúrás formához illeszkedően 1...4 vágóélhelyzetet kell programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61609 [Csatorna %1:] Mondat %2: a forma hibás meghatározása

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A szabad-leszúrás forma paramétert megvizsgálni ill. horony vagy zseb formáját megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61610 [Csatorna %1:] Mondat %2: nincs fogásmélység programozva

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: MID paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61611 [Csatorna %1:] Mondat %2: nem talált metszésponot

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nem lehetett metszésponot számítani a kontúrral.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kontúr programozását megvizsgálni és fogásmélységet megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61612 [csatorna %1:] mondat %2: szinkronizált menet-megmunkálás nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Vizsgálja meg a szinkronizált menet-megmunkálás előfeltételeit:

- Nem lehet aktív szerszámtartó.
- Nem lehet aktív transzformáció.
- Nem lehet aktív forgatás.

Kapcsolja ki az esetleges menet szinkronizálást.

61613 [Csatorna %1:] Mondat %2: szabadszűrés helyzet helytelenül megadva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: _VARI paraméter értékét megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61614 [csatorna %1:] mondat %2: %4-tükrözés a főorsó nullaponteltolásában nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A főorsós megmunkálás nullaponteltolása nem tartalmazhat Z-tükrözést.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alkalmazott nullaponteltolásban a Z-tükrözést kiiktatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61615 [csatorna %1:] mondat %2: %4-tükrözés a nullaponteltolásban az ellenorsóra nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A nullaponteltolásnak az ellenorsós megmunkáláshoz nem lehet Z tükrözése.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alkalmazott nullaponteltolásban a Z-tükrözést kiiktatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61616 [csatorna %1:] mondat %2: aktuális vágóélhelyzet %4 nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Sarok leforgácsolásnál az 1...4 vágóélhelyzetek megengedettek.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61617	[csatorna %1:] mondat %2: maximális orsó-fordulatszám az eszterga-orsóra nem lett beadva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A maximális orsó-fordulatszám az eszterga-orsóra nem lett beadva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Adja be a maximális orsó-fordulatszámot az eszterga-orsóra.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61618	[csatorna %1:] mondat %2: eszterga-orsó nincs beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Nem lett beállítva eszterga-orsó.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Eszterga-orsót MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE-ben beállítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61619	[csatorna %1:] mondat %2: eszterga-orsó nincs megfelelően beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az eszterga-orsó nincs megfelelően beállítva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Vizsgálja meg az eszterga-orsó üzembehelyezését. Gépadat MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED, MD20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB és MD52207 \$MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB bit 8-at megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61620	[csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó lineáris tengelyén nem megengedett a %4 tükrözés
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az ellenorsós megmunkálás lineáris tengelyén nem lehet Z tükrözés.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az alkalmazott nullaponteltolásban a Z-tükrözést kiiktatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61621	[csatorna %1:] mondat %2: gömbölyű menet nyílásszöge túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke

magyarázat: A menet gömbölyűsége túl nagy.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: - XS ill. RS paramétert megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61622 [csatorna %1:] mondat %2: eszterga megmunkáláshoz nem lett létrehozva szerszámtartó

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: Az eszterga megmunkáláshoz nem lett létrehozva szerszámtartó.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Hozzon létre egy szerszámtartót a körtengelyekkel: B tengely és szerszámorsó.
 Állítsa be a "B tengely kinematikát".
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61623 [csatorna %1:] mondat %2: maró megmunkáláshoz a főorsón nem lett létrehozva szerszámtartó

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: A maró megmunkáláshoz a főorsón nem lett létrehozva szerszámtartó.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Hozzon létre egy szerszámtartót a körtengelyekkel: B tengely és főorsó.
 Állítsa be a "B tengely kinematikát".
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61624 [csatorna %1:] mondat %2: maró megmunkáláshoz az ellenorsón nem lett létrehozva szerszámtartó

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: A maró megmunkáláshoz az ellenorsón nem lett létrehozva szerszámtartó.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Hozzon létre egy szerszámtartót a körtengelyekkel: B tengely és ellenorsó.
 Állítsa be a "B tengely kinematikát".
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61625 [csatorna %1:] mondat %2: programozott szögérték nem illik a Hirth fogazás raszterébe: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: Egy olyan szögérték lett programozva, ami nem illik a Hirth fogazás raszterébe.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programozzon olyan szögérték, ami illik a Hirth fogazás raszterébe.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61626 [csatorna %1:] mondat %2: a programozott szögértékekkel a vágólapka nincs a %4 esztergasíkban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Olyan szögértékek lettek programozva, amelyekkel a vágólapka nincs az esztergasíkban.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programozza a megfelelő szögértékeket vagy használja a programozást "Beta" vagy "Gamma" által.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61700 %[csatorna %1:] mondat %2: %]a generálandó mondat száma hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - PRG paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61701 %[csatorna %1:] mondat %2: %]kontúr %4 nincs

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - CON paramétert megvizsgálni
- Kontúr felhívást megvizsgálni
- Megvizsgálni, hogy a kontúrok a programtárolóban (munkadarabok, alprogramok vagy munkadarabprogramok) léteznek-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61702 %[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 nincs a készdarabkontúrban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a címkék léteznek-e a készdarabkontúrban

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61703 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 nincs a nyersdarabkontúrban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a címkék léteznek-e a nyersdarabkontúrban

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61704 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]készdarabkontúr hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr hívást (CYCLE62) megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61705 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]nyersdarabkontúr hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrhívást megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61706 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a készdarabkontúrban %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Készdarabkontúr programozását megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61707 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a nyersdarabkontúrban %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Nyersdarabkontúr programozását megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61708 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]túl sok kontúr van megadva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrok számát megvizsgálni
 - Maximum két kontúr (készdarab- és nyersdarabkontúr)
 - Minimum egy kontúr (készdarabkontúr)

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61709 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]vágóélsugár túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Szerszám vágóélsugarát megvizsgálni a szerszámkezelésben

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61710 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]számítás megszakadt

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Számítást a PI-szolgálat megszakította, újra megpróbálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61711 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]D fogás nagyobb a szerszám lapkaszélességénél

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - D fogást a szerszám lapkaszélességével összefüggésben megvizsgálni a szerszámkezelésben

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61712 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]DX vagy DZ fogás nagyobb a szerszám lapkaszélességénél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - DX vagy DZ fogást a szerszám lapkaszélességével összefüggésben megvizsgálni a szerszámkezelésben

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61713 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]szerszámsugár nagyobb a fél lapkaszélességénél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - A szerszám (beszűrő, leszűrő) szerszámsugarát és lapkaszélességét megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61714 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba kontúresztergálásnál %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: -103: Megmunkálás nem lehetséges
-121: Megszakítás tárolóhiány miatt

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: -103: Kontúrt megvizsgálni ill. a szerszám helyzete nem illik a kontúrhoz
-121: Kontúrt és technológiai adatokat megvizsgálni
SIEMENS-Hotline-t felhívni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61730 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunkálási tartomány a határoláson kívül van

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megmunkálási tartományt és határolást megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61731 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]kontúrirány nem állapítható meg

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrt megvizsgálni
- Megvizsgálni, hogy van-e kontúr kezdőpont

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61732 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]nincs megmunkándó anyag

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Nyersdarab- és készdarabkontúr programozását megvizsgálni, különösen a helyzetüket egymáshoz viszonyítva

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61733 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]vágóélhelyzet a megmunkálási iránnyal nem összeegyeztethető

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - programozott megmunkálási irányt a szerszám vágóélhelyzetével összefüggésben megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61734 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]készdarabkontúr a nyersdarabkontúron kívül található

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Nyersdarab- és készdarabkontúr programozását megvizsgálni, különösen a helyzetüket egymáshoz viszonyítva

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61735 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]D fogás nagyobb a szerszám lapkahosszánál**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - D fogást a szerszám lapkahosszával összefüggésben megvizsgálni a szerszámkezelésben

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61736 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunk. vágásmélység nagyobb a max. szerszám forgácsolómélységnél**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61737 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunk. vágásmélység kisebb a min. szerszám forgácsolómélységnél**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61738 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]helytelen vágóélhelyzet**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Vágóélhelyzetet megvizsgálni a szerszámkezelésben

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61739	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]nyersdarab zárt kontúr kell legyen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a nyersdarabkontúr zárt-e
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61740	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]ütközés rámenetnél
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Kezdő-pozíciót úgy választani, hogy lehetséges legyen az ütközésmentes rámenet a kontúrra
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61741	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]tengely a negatív tartományban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Tengely pozíció ordinátát megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61742	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]visszahúzási sík %4 a megmunkálási tartományon belül van
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Belső megmunkálásnál a megmunkálási tartományt megvizsgálni a beadott (\$SCS_TURN_ROUGH_I_RELEASE_DIST) visszahúzási tartománnyal összefüggésben
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61743	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]vezetőcsatorna a 2-csatornás megmunkáláshoz hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a vezetőcsatorna definiálva van-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61744 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]követőcsatorna a 2-csatornás megmunkáláshoz hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a követőcsatorna definiálva van-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61745 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]2-csatornás megmunkálás 2 vezetőcsatornában (%4) aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy 2 vezetőcsatorna aktív-e
- Megvizsgálni, hogy a kétcsatornás megmunkálás 2-nél több csatornában aktív-e
- Mindig csak 2 csatorna lehet aktív, egy vezető- és egy követőcsatorna.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61746 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]2-csatornás megmunkálás már a csatornában (%4) aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a kétcsatornás megmunkálás 2-nél több csatornában aktív-e
- Mindig csak 2 csatorna lehet aktív, egy vezető- és egy követőcsatorna.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61747 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]helytelen vezetőcsatorna 2-csatornás megmunkáláshoz (%4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a vezetőcsatorna programja abban a csatornában fut-e, amelyik a követőcsatorna programjával a partnercsatorna paraméterben ki lett választva.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61748 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunkálási sík a vezető- és követőcsatornában eltérő

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megmunkálási sík a vezető- és követőcsatornában azonos kell legyen.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61749 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]technológia a vezető- és követőcsatornában eltérő

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Technológia (leforgácsolás/-maradék, beszúrás/-maradék, beszúró-esztergálás/-maradék) a vezető- és követőcsatornában azonos kell legyen.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61750 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunkálás a vezető- és követőcsatornában eltérő

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megmunkálás (nagyolás/simítás) a vezető- és követőcsatornában azonos kell legyen.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61751 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]mértékrendszer a vezető- és követőcsatornában eltérő

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Mértékrendszer (G-csoport: 13 (G70, G71, G700, G710)) a vezető- és követőcsatornában azonos kell legyen.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61752 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]szerszámok vágóélhelyezete vagy vágásiránya eltérő

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - A szerszámok vágóélhelyezete és vágásiránya a vezető- és követőcsatornában azonos kell legyen.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61753 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]szerszámsugarak eltérése túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - A szerszámsugarak a nagyolásnál maximum a simítási ráhagyással térhetnek el egymástól.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61754 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]szerszámsugarak a simítésnél azonosak kell legyenek

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a szerszámsugarak a vezető- és követőcsatornában egyenlőek-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61755 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]lapkaszélességek nem egyenlők

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a beszúrószerszámok lapkaszélességei a vezető- és követőcsatornában egyenlőek-e.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61756	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]többcsatornás megmunkálás szerszámok ütközése miatt nem lehet
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A többcsatornás megmunkálásnál a programozott paraméterekkel bekövetkezne a szerszámok ütközése.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Illessze a paramétert (eltolás DCH) úgy, hogy a többcsatornás megmunkálás lehetséges legyen vagy használjon egycsatornás megmunkálást.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61757	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]kész darab a beszúrási határokon kívül van
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A kész darab a beadott beszúrási határokon kívül van.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Vizsgálja meg a kész darab kontúrját az XDA és XDB beszúrási határok vonatkozásában
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61758	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]master-orsó géptengely a vezető és követő csatornában eltérő
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A master-orsó géptengely-vonatkoztatása a vezető és követő csatornában eltérő.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX, 30550 \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN, 20090 \$MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND és 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED gépadatokat megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61800	[Csatorna %1:] Mondat %2: külső CNC-rendszer hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Gépadat külső nyelvekhez MD18800: \$MN_MM_EXTERN_LANGUAGE ill. opcióbit 19800 \$ON_EXTERN_LANGUAGE nincs beállítva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	--
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61801	[Csatorna %1:] Mondat %2: helytelen G-kód kiválasztása
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A CYCLE300<érték> programhívásban egy, a megadott CNC-System-re nem megengedett számérték van programozva vagy a Zyken-Setting-Datum-ban egy helytelen érték lett beadva a G-Code-System-re.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	--
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61802	[Csatorna %1:] Mondat %2: helytelen tengelytípus
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A programozott tengely egy orsóhoz van rendelve.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	--
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61803	[Csatorna %1:] Mondat %2: programozott tengely nem létezik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A programozott tengely a rendszerben nem fordul elő.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	_AXN paramétert megvizsgálni. MD20050-20080-t megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61804	[Csatorna %1:] Mondat %2: progr. pozíció túllépi a referenciapontot
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A programozott közbenső pozíció vagy az aktuális pozíció a referenciapont mögött van.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	--
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61805	[Csatorna %1:] Mondat %2: érték abszolút és növekményes programozása
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke

magyarázat: A programozott közbenső pozíció abszolút és növekményesen is van programozva.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61806 [Csatorna %1:] Mondat %2: helytelen tengely-hozzárendelés

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A tengelyhozzárendelés sorrendje helytelen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61807 [Csatorna %1:] Mondat %2: helytelen orsóirány programozva (aktív)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A programozott orsóirány ellentétes a ciklusra megadott orsóiránnyal.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A SDR és SDAC paramétert megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61808 [Csatorna %1:] Mondat %2 vég-fúrásmélység vagy egyedi fúrásmélység hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Z teljes-mélység vagy Q egyes-furatmélység hiányzik a G8x mondatban (ciklus első hívása).

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61809 [Csatorna %1:] Mondat %2: Furatpozíció nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: --

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61810 [Csatorna %1:] Mondat %2: ISO G kód nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A felhívás mondatban egy nem megengedett ISO-tengelynév van programozva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61811 [Csatorna %1:] Mondat %2: ISO tengelynév nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A felhívó mondatban egy nem megengedett számérték lett programozva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61812 [Csatorna %1:] Mondat %2: Értékek a külső ciklushívásban helytelenül definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A felhívó mondatban egy nem megengedett számérték lett programozva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61813 [Csatorna %1:] Mondat %2: GUD érték definíció helytelen

magyarázat: A Settingdaten ciklusban egy nem megengedett számérték lett beadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61814 [Csatorna %1:] Mondat %2: polárkoordináta ciklussal nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: --

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61815 [Csatorna %1:] Mondat %2: G40 nem aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám

magyarázat: A ciklushívás előtt G40 nem volt aktív.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61816 [Csatorna %1:] Mondat %2: tengelyek nincsenek a referenciaponton

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: --

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61817 [Csatorna %1:] Mondat %2: tengelykoordináták a védőtartományon belül

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: --

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61818 [Csatorna %1:] Mondat %2: tengelytartomány határok azonosak

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: --

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61819	[csatorna %1:] mondat %2: ütközés veszély visszahúzásnál: szerszám megsérti a programozott kontúrt
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	G70-nél ISO módban visszahúzásnál a startpontra a kontúr sérül
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A kontúr végénél a kezdőpont magasságára egy G1 mondatot beszúrni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61840	[csatorna %1:] mondat %2: ciklushiba az automatikus szervo optimalizálás végrehajtásánál: ACK=%3, SEQ=%4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = nyugtázási módus %4 = MMC szekvencia szám
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61841	[csatorna %1:] mondat %2: szükséges GUD az automatikus szervo optimalizáláshoz hiányzik: %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = hiányzó GUD
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61842	[csatorna %1:] mondat %2: egy automatikus szervo optimalizálás ciklus felhívása nem megengedett: %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = Caller
magyarázat:	CYCLE75x felhívása nem megengedett, mivel azt egy ciklus a szabványos vagy a gyártói ciklusok könyvtárból hívja fel.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	CYCLE75x felhívásához gyártói jelszó szükséges.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61850 [csatorna %1:] mondat %2: hengerpalást-transzformáció nincs engedélyezve.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A hengerpalást-transzformáció a ShopMill-hez nincs engedélyezve.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61851 [csatorna %1:] mondat %2: Nincs megfelelő transzformáció beállítva: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A kívánt transzformáció ezen a gépen nincs beállítva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61852 [csatorna %1:] mondat %2: A transzformáció erre a síkra nincs beállítva: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A transzformáció a használt síkra nincs beállítva. Síkot váltani.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61853 [csatorna %1:] mondat %2: Helytelen sík a körtengellyel megmunkáláshoz: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az aktuális síkban nem lehet a körtengelyen megmunkálni. Váltsa a síkot,

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61854 [csatorna %1:] mondat %2: alprogramszint a kereséshez túl mély.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az alprogramsint a kereséshez túl mély.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Mondat-keresést másik mondatra végrehajtani.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61855 [csatorna %1:] mondat %2: célpont a visszahúzási tartományban van

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat: A megadott célpont a visszahúzási tartományban van.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Célpontot ill. visszahúzási tartományt változtatni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61856 [csatorna %1:] mondat %2: nullaponteltolás értékek abszolút beadása nem engedélyezett

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat: A nullaponteltolás értékek abszolút beadása nem engedélyezett.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: 52212 \$MCS_FUNCTION_MASK_TECH bit 6: ZV nullaponteltolás érték nem adható be abszolút (ShopTurn).
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61857 [csatorna %1:] mondat %2: nincs beállítva körtengely a nyersdarab felvételéhez

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat: Nem lett beállítva egy körtengely a nyersdarab felvételéhez.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: MD52207 \$MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB bit 8-at megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61858 [csatorna %1:] mondat %2: eszterga megmunkálás csak központosan felfogott nyersdarabbal lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat: Az eszterga megmunkálás csak egy központosan felfogott nyersdarabbal lehetséges.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Használjon egy központosan felfogott nyersdarabot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61859 [csatorna %1:] mondat %2: eszterga üzem nincs engedélyezve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A gépen nincs beállítva az eszterga üzem.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Gép adatot megvizsgálni: 52201 \$MCS_TECHNOLOGY_EXTENSION=1 (eszterga üzem)

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61860 [csatorna %1:] mondat %2: eszterga üzemhez csak esztergaorsóval lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az eszterga üzemhez felfogásként nem esztergaorsó lett kiválasztva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az eszterga üzemhez felfogásként egy esztergaorsót választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61861 [csatorna %1:] mondat %2: szegnyereg ebben a csatornában nincs kiválasztva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A szegnyereg egy másik csatornában lett kiválasztva, de ebben a csatornában nem.
Az eltérő be-/kikapcsolás ellentmondáshoz vezet.
Kiválasztott szegnyeregnél az ellenorsó nem lehet pozícionálva.
Lekapcsolt szegnyeregnél azonban az ellenorsó pozícionálva kell legyen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szegnyeret minden csatornában be-ill. kikapcsolni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61862 [csatorna %1:] mondat %2: ShopTurn ciklus felhívása egy ShopMill programban nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Kísérlet történt egy ShopTurn ciklus felhívására egy ShopMill programban.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Mondatot törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61863	[csatorna %1:] mondat %2: ShopMill ciklus felhívása egy ShopTurn programban nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Kísérlet történt egy ShopMill ciklus felhívására egy ShopTurn programban.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Mondatot törölni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61864	[csatorna %1:] mondat %2: szegnyereg kiválasztás igen/nem az összes csatornában azonos kell legyen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A szegnyereg kiválasztás igen/nem a programfejben az összes csatornában azonos kell legyen.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Használjon szegnyereg igen/nem-re a programfejben az összes csatornában azonos kiválasztást.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61865	[csatorna %1:] mondat %2: egy ShopTurn ciklus felhívása csak egy ShopTurn programban megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy ShopTurn ciklust nem szabad egy ShopTurn programon kívül használni, mert akkor a szükséges környezeti változók nincsenek megadva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	ShopTurn ciklust egy ShopTurn programban felhívni. Ha ez nem lehetséges, akkor a kiadást G kóddal kell programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61866	[csatorna %1:] mondat %2: egy ShopMill ciklus felhívása csak egy ShopMill programban megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy ShopMill ciklust nem szabad egy ShopMill programon kívül használni, mert akkor a szükséges környezeti változók nincsenek megadva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	ShopMill ciklust egy ShopMill programban felhívni. Ha ez nem lehetséges, akkor a kiadást G kóddal kell programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61867	[csatorna %1:] mondat %2: homlok C-nél a leemelési érték nem lehet nagyobb a középpont távolságánál.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Leemelési érték túl nagy. A homlok C-nél a leemelési érték nem lehet nagyobb a középpont távolságánál. Egyébként a leemelés a negatív tartományba bele történne, ami a forgás orsó átfordulását okozná.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Használjon egy kisebb leemelési értéket vagy ha lehetséges, homlok Y-t.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61868	[csatorna %1:] mondat %2: A program egy másik gépen lett elkészítve és illeszteni kell.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A program egy másik gépen lett elkészítve és olyan programrészeket tartalmaz, amelyek ezen a gépen nem hajthatók végre.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A programot a ShopMill/ShopTurn szerkesztőben illeszteni kell.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61869	[csatorna %1:] mondat %2: mondat-keresés csak számítással lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	ShopMill és ShopTurn esetén csak egy mondat-keresés számítással lehetséges.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Másik mondat-keresés módot használni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61870	[csatorna %1:] mondat %2: Automatikus visszahúzásnál ütközésveszély. Szerszámot kézzel visszahúzni!
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Automatikus visszahúzásnál ütközésveszély áll fenn.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Szerszámot kézzel visszahúzni!
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61900	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]a generálandó mondat száma hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- PRG paramétert megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61901	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]kontúr %4 nincs
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Kontúr felhívást megvizsgálni - Megvizsgálni, hogy a kontúrok a programtárolóban (munkadarabok, alprogramok vagy munkadarabprogramok) léteznek-e
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61902	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 nem szerepel a zsebkontúrbán
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a címkék a zsebkontúrbán szerepelnek-e
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61903	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 nincs a nyersdarabkontúrbán
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a címkék léteznek-e a nyersdarabkontúrbán
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61904	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 nem szerepel a szigetkontúrbán
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a címkék a szigetkontúrban szerepelnek-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61905 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 nem szerepel a csapkontúrban**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a címkék a csapkontúrban szerepelnek-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61906 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 nem szerepel a kontúrban**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a címkék a kontúrban szerepelnek-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61907 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]zsebkontúr hiányzik**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrhívást megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61908 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]nyersdarabkontúr hiányzik**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrhívást megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61909 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a zsebkontúr %4-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Zsebkontúr programozását megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61910 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a nyersdarabkontúrban %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Nyersdarabkontúr programozását megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61911 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a szigetkontúr %4-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Szigetkontúr programozását megvizsgálni
- Megvizsgálni, hogy a szigetkontúr zárt-e
- Kontúrt önmetszésre megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61912 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a csapkontúr %4-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Csapkontúr programozását megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61913 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a kontúr %4-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr programozását megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61914 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]túl sok kontúr van megadva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrok számát megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61915 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]marósugár túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Maró sugarát megvizsgálni a szerszámkezelésben

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61916 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]számítás megszakadt

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Számítást a PI-szolgálat megszakította, újra megpróbálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61917 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]központosítás/előfűrés és csap kombináció nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Csap megmunkálás központozás/előfűréssel összefüggésben nem megengedett

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61918 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]maradék megmunk. marósugár kisebb kell legyen a ref.szerszám marósugaránál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Maradék megmunkálás marósugarát megvizsgálni, az kisebb kell legyen a referencia-szerszám marósugaránál

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61919 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]referenciaszerszám sugara túl kicsi**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Referenciaszerszám sugarát megvizsgálni!

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61920 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba kontúrmarásnál %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

3020: Nincs több tároló
3022: Kontúr hibás
3023: Kontúrt megvizsgálni(kontúr esetleg túl kicsi elemeket tartalmaz)
3356: Maradékanyagot az alkalmazott szerszámmal nem lehet teljesen megmunkálni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: 3020, 3022 és 3023: kontúrt és technológiai adatokat megvizsgálni
3356: A maradékanyag megmunkálásánál egy kisebb átmérőjű szerszámot kell használni, amivel a maradékanyagot teljesen meg lehet munkálni.
SIEMENS-Hotline-t felhívni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61930 **%[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]nincs kontúr**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr felhívást megvizsgálni
- Megvizsgálni, hogy a kontúrok a programtárolóban (munkadarabok, alprogramok vagy munkadarabprogramok) léteznek-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61931 %[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]a kontúr nem zár

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a kontúrok zártak-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61932 %[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]önvágásos kontúr

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr programozását megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61933 %[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]túl sok kontúrelem

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr programozását megváltoztatni, ennél megpróbálni csökkenteni a kontúrelemek számát

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61934 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunkálási sík programozása itt nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr programozását megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61935 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]hüvelyk/metrikus mérőrendszer programozása itt nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr programozását megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61936 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]G0 a kontúrprogramozásban nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrprogramozást megváltoztatni, G0-t G1-re cserélni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61937 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]zsebmélység helytelenül programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Z1 paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61938 **%[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]indításpont-megadás hiányzik**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kezdőpont megadás paramétert megvizsgálni,
 - G17-nél: XS, YS
 - G18-nál: ZS, XS
 - G19-nél: YS, ZS

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61939 %[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]kör középpont-megadás nélkül

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr programozását megvizsgálni, különösen a kör programozását

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61940 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]kezdőpont megadása helytelenül programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kezdőpont megadását korrigálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61941 %[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]helixsugár túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Helix sugarát növelni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61942 %[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]helix megsérti a kontúrt

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Helix sugarát megvizsgálni, ha lehetséges csökkenteni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61943	%[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]rá-/lemeneteli mozgás megsérti a kontúrt
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Ha lehetséges, az SC biztonsági távolságot csökkenteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61944	%[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]rámpaút túl rövid
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Ingázó bemerülésnél a "Rámpa út túl rövid" jelentés akkor jön, ha a szerszám a rámpa úton a bemerülési ponttól a maróátmérőnél kevesebbre van vagy a bemerülési mélység nincs elérve.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Bemerülési szöveget csökkenteni, ha a szerszám a bemerülési ponthoz közel marad - Bemerülési szöveget növelni, ha a szerszám a bemerülési mélységet nem éri el. - Kisebb sugarú szerszámot használni - Másik bemerülési módot választani
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61945	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]Sík fogásvétel túl nagy, maradványsarkok maradnak meg
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Sík fogásvétel paramétert megvizsgálni - G17-nél: DXY - G18-nál: DZX - G19-nél: DYZ
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61946	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]szigetkontúr duplán fordul elő
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- dupla szigetkontúrt törölni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61947 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]csapkontúr duplán fordul elő

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - dupla csapkontúrt törölni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61948 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]nincs megmunkálható anyag

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrok programozását megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61949 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]sziget a zseben kívül fekszik

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Sziget-/zsebkontúr programozását megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61950 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]nincs maradékanyag

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61951 %[[Csatorna %1:] Mondat %2: %]marósugár a maradékanyagra túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kisebb sugarú marót használni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61952 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]maradékanyag-maró sugara túl kicsi a referencia-maróhoz viszonyítva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Maradékanyag megmunkáláshoz egy nagyobb sugarú marót használni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

62000 **[Csatorna %1:] Mondat %2: új szerszám becserélése**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Kérjük új szerszámot becserélni.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62098 **[Csatorna %1:] Mondat %2: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ez a vészjelzés különféle célokra lesz használva.
Kérjük vegye figyelembe a vészjelzés szövegét.

segítség: Vészjelzés szövegétől függően

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62100 **[Csatorna %1:] Mondat %2: nincs aktív fúróciklus**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A fúróciklus hívása előtt nem lett fúróciklus módálisan felhívva.

segítség: Megvizsgálni, hogy a furatkép-ciklus felhívása előtt egy fúróciklus módálisan fel lett-e hívva.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62101 **[Csatorna %1:] Mondat %2: marásirány nem korrekt - G3 állítódik elő**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egyirányú vagy ellentétes futás programozva. Az orsó azonban a ciklushívásnál nem lett programozva.

segítség: CDIR paraméter értékét megvizsgálni.

62102	[Csatorna %1:] Mondat %2: a zseb simításnál nem teljesen ürítődik ki
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62103	[Csatorna %1:] Mondat %2: nincs simító-ráhagyás programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Nincs simítás-ráhagyás programozva, pedig ennél a megmunkálásnál simítás-ráhagyás szükséges.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Simítási ráhagyást programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62104	[Csatorna %1:] Mondat %2: fűrásciklusszám hibásan definiált
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62105	[Csatorna %1:] Mondat %2: az oszlopok vagy sorok száma nulla
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	_NUM1 és _NUM2 paramétert megvizsgálni.

62106	[Csatorna %1:] Mondat %2: helytelen érték a felügyeleti állapotra a szerszám-felügyeletnél
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62107	[Csatorna %1:] Mondat %2: Paraméter %4 helytelenül definiálva szerszám-felügyeletnél ciklusokban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62108 [Csatorna %1:] Mondat %2: Hiba a szerszám-felügyelet funkciónál ciklusokban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62180 [Csatorna %1:] Mondat %2: körtengelyek %4 beállítás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Példa a beállítandó billenési szög kijelzésére kézi körtengelynél:
62180 "Körtengely B=32.5° C=45° beállítása"

segítség: Beállítandó szögek kézi körtengelyeknél

62181 [Csatorna %1:] Mondat %2: körtengely %4 beállítás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Példa a beállítandó billenési szög kijelzésére kézi körtengelynél:
62181 "Körtengely B=32.5°beállítása"

segítség: beállítandó szög kézi körtengelynél

62182 [Csatorna %1:] Mondat %2: billenőfejet becserélni: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Billenőfej becserélés igénylése.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62183 [Csatorna %1:] Mondat %2: billenőfejet kicserélni: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62184 [Csatorna %1:] Mondat %2: billenőfejet cserélni: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62185	[Csatorna %1:] Mondat %2: szög illetve a szög-raszterhez: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	%4 eltérés-szög Hirth-fogazásnál
segítség:	Billentés CYCLE800 üzembehelyezést megvizsgálni.
62186	[csatorna %1:] mondat %2: nincs billentés JOG-ban -->NPE G%4 aktív és teljes bázis NPE(G500) forgatásokat tartalmaz
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A billentésnél JOG-ban nem lehet az NPE nullapont-eltolásba forgatást írni, ha már a teljes bázis NPE vagy a bázis vonatkoztatás már tartalmaz forgatásokat A 62186 hibajelzést ki lehet iktatni -> lásd 55410 \$SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK beállítási adatot
segítség:	%4 aktív nullaponteltolás NPE száma
62187	[csatorna %1:] mondat %2: billentés JOG-ban - G500 aktív és teljes bázis NPE vagy bázis vonatkoztatás forgatásokat tartalmaz
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A billentésnél JOG-ban nem lehet az NPE nullapont-eltolásba forgatást írni, ha aktív G500-nál a teljes bázis NPE vagy a bázis vonatkoztatás már tartalmaz forgatásokat A 62187 hibajelzést ki lehet iktatni -> lásd 55410 \$SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK beállítási adatot
segítség:	lásd az utalásokat 62186-hoz és 62187-hez.
62200	[Csatorna %1:] Mondat %2: orsó indítása
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A menet megmunkálás előtt leállás történt, mert az orsó áll.
segítség:	A menet megmunkálása előtt a szerszámorsót indítani.
62201	[Csatorna %1:] Mondat %2: Z-eltolás nem hat a visszahúzási síkokra!
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A visszahúzási síkok a munkadabra vonatkoznak. Ezért a programozható eltolások nem hatnak a visszahúzási síkra.
segítség:	Megvizsgálni, hogy az eltolás nem okoz-e ütközést. Ezután NC-Start-ot működtetni.
62202	[Csatorna %1:] Mondat %2: FIGYELEM: A szerszám közvetlenül megy a megmunkáláshoz!
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Mondatkeresés után egy pozíciót közvetlen rámenettel kell elérni.
segítség:	Megvizsgálni, hogy a kívánt pozíciót ütközésmentesen el érh-e érne. Ezután NC-Start-ot működtetni.
62300	[Csatorna %1:] Mondat %2: tapasztalati érték tároló számát megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	--
reakció:	Vészjelzés kijelzés.

segítség: Parancsértéket megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62301 [Csatorna %1:] Mondat %2: figyelem: keresés, próbaút vagy szimuláció aktív
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat:
segítség: - Programtesztet ill. próbaútást deaktiválni

62303 [Csatorna %1:] Mondat %2: megbízhatósági tartomány túllépése %4
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat:
segítség: - Parancsértéket és _TSA paramétert megvizsgálni

62304 [Csatorna %1:] Mondat %2: ráhagyási méret
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat:
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Valós-parancs-eltérés nagyobb a tűrés felső-határnál (_TUL paraméter).
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62305 [Csatorna %1:] Mondat %2: méreten alulmaradás
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat:
segítség: Valós-parancs-eltérés kisebb a tűrés alsó-határnál (_TLL paraméter).

62306 [Csatorna %1:] Mondat %2: megengedett méretkülönbség túllépése
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat:
segítség: Valós-parancs-eltérés nagyobb a _TDIF tűrésparaméternél, szerszámadatok nem lesznek korrigálva.

62307 [Csatorna %1:] Mondat %2: soronkénti max. karakterszám túllépése
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat: Soronként karakterszám nem elegendő.
segítség: _PROTFORM[1] értékét megnövelni.

62310 [Csatorna %1:] Mondat %2: a maximális karakterszám soronként %4-ra van korlátozva
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
magyarázat:
segítség: --

62311	[Csatorna %1:] Mondat %2: a maximális jelszám soronként _PROTFORM[1] illesztése.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A _PROTFORM[1] soronkénti max. karakterszám illesztve.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	--
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62312	[Csatorna %1:] Mondat %2: mérőtapintó nem merőleges a síkra!
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	--
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62314	[csatorna %1:] mondat %2: Elmozdulás határolás szoftver végállással, ütközés-felügyelet aktiválva lett, tovább NC-START-tal /megszakítás RESET-tel
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	A megméréndő munkadarabot nagyobb távolságra a szoftver-végállástól pozícionálni.

62315	[csatorna %1:] mondat %2: kinematika adatkészletet %4 átírní igen-> NC-Start, nem-> Reset
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	

62316	[Csatorna %1:] Mondat %2: TRAORI-adatokat átírní igen-> NC-Start, nem-> Reset
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	

62317	[Csatorna %1:] Mondat %2: Lineárvektor %4 tűrése túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	

62318	[Csatorna %1:] Mondat %2: Körvektor %4 tűrése túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	

62319	[Csatorna %1:] mondat %2: hitelesítési adatok belső korrekciója nincs
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Mérőtapintó-beállítást/orsó-pozíciót megvizsgálni! A munkaorsóban levő munkadarab-mérőtapintó beállítása (programozott pozíció) a hitelesítés időpontjában és a mérés időpontjában azonos kell legyen! Ha a pozíciók eltérőek, a hitelesítési adatokat a munkásoknak a fogásvételi tengely körüli koordináta-forgatása vonatkozásában cikluson belül nem lehet korrigálni!
62320	[csatorna %1:] mondat %2: egyes élek a mérési eltérésen kívül vannak: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Az egyes vágóélek méréséből adódott, hogy a vágóélek megadott száma a mérési eltérésen kívül van. El kell dönten, hogy ezzel a számmal még tovább lehet dolgozni vagy nem.
62321	[csatorna %1:] mondat %2: körtengely 1: kalibráló golyó átmérő tűrése mérés között %4 túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	lásd a mért átmérőt az _OVR[75] ... _OVR[77] paraméterekben vagy az SD \$SCS_MEA_KIN_DM_TOL értékben
segítség:	Kalibrálási adatok megvizsgálása ill. a 3D mérőtapintó újra kalibrálása A kalibráló golyó mechanikus felépítésének megvizsgálása a gépen
62322	[csatorna %1:] mondat %2: körtengely 2: kalibráló golyó átmérő tűrése mérés között %4 túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	lásd a mért átmérőt az _OVR[75] ... _OVR[77] paraméterekben vagy SD \$SCS_MEA_KIN_DM_TOL érték
segítség:	Kalibrálási adatok megvizsgálása ill. a 3D mérőtapintó újra kalibrálása A kalibráló golyó mechanikus felépítésének megvizsgálása a gépen
62377	[csatorna %1:] mondat %2: mérési tűrés %4 túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	
62500	[Csatorna %1:] Mondat %2: SUG határolva lett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Határértéket SUG-ra megvizsgálni és esetleg kisebb értéket programozni az NC programban
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
62501	[Csatorna %1:] Mondat %2: fordulatszám korlátozva lett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Határértéket fordulatszámra megvizsgálni és esetleg kisebb értéket programozni az NC programban

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62502 [Csatorna %1:] Mondat %2: lehúzó %4, SUG korlátozva lett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Határértéket SUG-ra megvizsgálni és esetleg kisebb értéket programozni az NC programban

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62503 [Csatorna %1:] Mondat %2: lehúzó %4, fordulatszám korlátozva lett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Határértéket fordulatszámra megvizsgálni és esetleg kisebb értéket programozni az NC programban

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

HMI vészjelzések

120200	Képfeldolgozás elnyomva, kérjük várni.
magyarázat:	A vezérlés egy munkadarabprogram feldolgozásával olyan erősen terhelődött, hogy nincs abban a helyzetben, hogy a kijelzési értékeket aktuálisra tartsa.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzés automatikusan eltűnik, mielőst a túlterhelési helyzet megszűnik. Ha ez a vészjelzés gyakran fellép, akkor a gép üzembehelyezője megfelelő intézkedéseket kell tegyen (pl. IPO-ütemet csökkenteni)
program folytatás:	Belső
120400	A nem-ciklikus kapcsolatok beállításai a hajtásokhoz még nem hatásosak. %nHMI-t ki-/bekapcsolni.
magyarázat:	Egy fájl átvitele egy hajtáskészülékhez/-től nem sikerült, mert a hajtáskészülékek nem-ciklikus kapcsolatainak beállításai csak egy HMI újraindításnál lesznek hatásosak.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	HMI-t ki-/bekapcsolni és utána a vészjelzést okozó eljárást megismételni.
program folytatás:	Belső
120401	SINAMICS: írás feladat paraméter %1, érték %2, tartomány %3: %4s idő-túllépés
paraméter:	%1 = A paraméter száma, amelynek az értékét írni kell. %2 = Az érték, amit írni kell. %3 = Tartomány (hajtásobjektum-osztály, amelyikre az írási megbízás címezve lett). %4 = Az idő, ami eltelt anélkül, hogy az írási megbízás a hajtáskészüléktől nyugtázva lett volna.
magyarázat:	Egy SINAMICS paraméter írási megbízást a hajtáskészülék nem nyugtázott 10 mp-en belül. Ha a írási megbízást a hajtáskészülék további 10 mp-en belül nem lesz nyugtázva, a vészjelzés újra kiadásra kerül. Egy írási megbízás nyugtázására maximum 130 mp várakozás van, tehát ha a vészjelzésben kijelzett idő-túllépés 130 mp, akkor abból kell kiindulni, hogy az írási megbízás nem sikerült, egyébként feltételezhető, hogy az írási megbízás az idő-túllépés ellenére sikeres volt.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha a vészjelzésben kijelzett idő-túllépés kisebb 130 mp-nél, a vészjelzést nyugtázni, egyébként a vezérlést, a hajtásrendszert és a HMI-t ki-/bekapcsolni és utána a vészjelzést okozó eljárást megismételni.
program folytatás:	Belső
120402	Bus%1.Slave%2: %3: SINAMICS első üzembehelyezés szükséges!
paraméter:	%1 = busz-szám %2 = Slave cím %3 = Az érintett hajtáskészülék neve
magyarázat:	A vészjelzésben megadott busz-számú és slave-című hajtáskészülék 'Első üzembehelyezés' állapotban van.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az érintett hajtáskészülékre végrehajtani az első üzembehelyezést. Ehhez a HMI dialógusban 'Üzembehelyezés > Hajtásrendszer > Hajtáskészülékek' váltani, az érintett hajtáskészüléket kiválasztani és a HMI utasításait követni.
program folytatás:	Belső

120403	Bus%1.Slave%2: %3: topológiát megvizsgálni/nyugtázni
paraméter:	%1 = busz-szám %2 = Slave cím %3 = Az érintett hajtáskészülék neve
magyarázat:	A vészjelzésben megadott busz-számú és slave-című hajtáskészülék a felfutás közben a DRIVE-CLiQ topológia vizsgálatánál egy nem megengedett eltérést állapított meg a szükséges és a valós topológia között. Ezen okból a hajtáskészülék a felfutásban 'Topológia hiba' állapotban megállt.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- A valós topológiát megvizsgálni és esetleg a szükséges topológiának megfelelően átdugaszolni. - A DRIVE-CLiQ vezetékeket vezetékek-szakadásra és érintkezési problémára megvizsgálni. - A DRIVE-CLiQ komponensek működőképességét tesztelni. Utalás: - A HMI az 'Üzembehelyezés > Hajtásrendszer > Hajtáskészülékek > Topológia' alatt megfelelő diagnózist nyújt (pl. szükséges/valós összehasonlítás).
program folytatás:	Belső
120404	A nem-ciklikus kapcsolat %1 felépítése nem sikerült.%nVezérlést, hajtásokat és HMI-t ki-/bekapcsolni.
paraméter:	%1 = kapcsolatnév
magyarázat:	A nem-ciklikus kapcsolat felépítése egy hajtáskészülékhez fájl-átvitelre ezen hajtáskészüléktől/-hez nem sikerült. A fájlt nem lehetett ezen hajtáskészülékhez/-től átvinni. Az érintett hajtáskészülék busz-száma és slave-címe a kapcsolatnévben: /DRIVE_<busz-szám>_<slave-cím>.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A következő intézkedéseket a megadott sorrendben végrehajtani, amíg a vészjelzést okozó eljárást sikeresen meg nem lehet ismételni. 1. Vezérlést, hajtásokat és HMI-t ki-/bekapcsolni és utána a vészjelzést okozó eljárást megismételni. 2. PROFIBUS beállítást (HW konfiguráció) azonos PLC- és CP-Subnet-ID-vel a PLC-be és a CP-be tölteni, a vezérlést és HMI-t ki-/bekapcsolni és utána a vészjelzést okozó eljárást megismételni. 3. Az érintett hajtáskészülékekben a gyári beállítást helyreállítani, a vezérlést, hajtásokat és HMI-t ki-/bekapcsolni és utána a vészjelzést okozó eljárást megismételni. 4. A hiba szövegével nyisson meg egy Support Request-et: http://www.siemens.com/automation/support-request
program folytatás:	Belső
120405	SINAMICS: DRIVE-CLiQ komponensek firmware frissítés fut.%nKérjük várni, amíg a firmware frissítés befejeződik!
magyarázat:	A firmware frissítés legalább egy DRIVE-CLiQ komponensre végre lesz hajtva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Nem szükséges. Kérjük várni, amíg a firmware frissítés befejeződik! A firmware frissítés végét a 120406 vészjelzés jelzi.
program folytatás:	Belső
120406	SINAMICS: DRIVE-CLiQ komponensek firmware frissítés befejezve. %nHajtásrendszert ki-/bekapcsolni!
magyarázat:	Az összes DRIVE-CLiQ komponens firmware frissítése befejeződött.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A hajtásrendszert az összes DRIVE-CLiQ komponenssel ki-/bekapcsolni.
program folytatás:	Belső

120407	SINAMICS: olvasási feladat paraméter %1, tartomány %2: %3s időtúllépés!
paraméter:	%1 = Annak a paraméternek a száma, amelyiknek az értéke olvasva lett. %2 = Tartomány (haktásobjektum-osztály, amelyekre az írási megbízás címezve lett). %3 = Idő, ami a paraméter olvasásához szükséges volt.
magyarázat:	Egy SINAMICS paraméter olvasása túl sokáig tartott. Ez okozhatja egy csatlakoztatott HMI nagyon lassú kezelhetőségét
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	1. Vészjelzést nyugtázni 2. Hajtás terhelését megvizsgálni: A számítási időterhelés értéke a hozzátartozó Control Unit r9976 paraméterében 80 %-nál kisebb kell legyen 3. A hiba szövegével nyisson meg egy Support Request-et: http://www.siemens.com/automation/support-request
program folytatás:	Belső
120408	A Safety üzemmód illesztése legalább egy hajtás-készüléken szükséges.
magyarázat:	A Safety üzemmód illesztése legalább egy hajtás-készüléken szükséges.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A Safety üzemmód illesztését végre kell hajtani az 'Üzembehelyezés/Safety/SI üzemmód illesztése' alatt.
program folytatás:	Belső
150000	Auto Servo Tuning egy előző lefutás alatt váratlanul be lett fejezve.%nSzükséges lehet az utolsó hangolás kiindulási adatainak helyreállítása.
magyarázat:	A vészjelzés jelzi, hogy létezik egy helyreállítási pont. Egy helyreállítási pont fennmaradhat egy platformon, ha az AST váratlanul lesz befejezve (pl. áram-kiesés, kommunikáció-kiesés stb.) A helyreállítási pont helyreállítása a gépadatokat a hangolás előtti értékeire állítja vissza. Ez biztosítja, hogy a gép egy konzisztens állapotban legyen.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az adatok helyreállítása az Auto Servo Tuning alkalmazásból az üzembehelyezés tartományban hajtható végre.
program folytatás:	Belső
150001	Hiba az automatikus szervó optimalizálás közben: %1
magyarázat:	Az automatikus tengely-optimalizálás nem sikerült. Az Auto Servo Tuning az optimalizálást egy hiba miatt megszakította.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Nyisson meg a hibaszöveggel egy Support Request-et a következő címen: http://www.siemens.com/automation/support-request
program folytatás:	Belső
150002	Hiba az AST Kernel Library-ben: %1
magyarázat:	Az automatikus tengely-optimalizálás nem sikerült. Az Auto Servo Tuning az optimalizálást egy hiba miatt megszakította.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Nyisson meg a hibaszöveggel egy Support Request-et a következő címen: http://www.siemens.com/automation/support-request
program folytatás:	Belső
150003	Automatikus szervó optimalizálás megszakította az optimalizálást. Oka: %1
magyarázat:	Az automatikus tengely-optimalizálás nem sikerült. Valószínűleg a tengely-optimalizálás hívások a munkadarabprogramban hibásak vagy nem teljesek.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hibaszámot a felhasználói dokumentációban megnézni.
A hiba megszüntetése után a munkadarabprogramot újra kell indítani.

program folytatás: Belső

150004 **AST Kernel Library megszakította az optimalizálást. Oka: %1**

magyarázat: Az automatikus tengely-optimalizálás nem sikerült.
Valószínűleg a tengely-optimalizálás hívások a munkadarabprogramban hibásak vagy nem teljesek.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hibaszámot a felhasználói dokumentációban megnézni.
A hiba megszüntetése után a munkadarabprogramot újra kell indítani.

program folytatás: Belső

150005 **Auto Servo Tuning-ot a felhasználó megszakította.**

magyarázat: Az automatikus tengely-optimalizálást a felhasználó megszakította.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarabprogramot újra kell indítani.

program folytatás: Belső

150100 **Softkey hozzáférési fok illesztése aktív**

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy a softkey-k üzembelyezési módus aktiválva lett.
Ebben a módusban egy jobb-klikkeléssel a softkey hozzáférési fokát újra meg lehet adni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha a softkey üzembelyezési módus be lesz fejezve.

program folytatás: Belső

150201 **Kommunikáció %1-hez kiesett**

paraméter: %1 = Az érintett komponensek Source-URL-je.

magyarázat: A kezelőhely az NC-vel és a PLC-vel egy kommunikációs buszon van összekötve.
A vészjelzés fellép, ha a kommunikáció ezekkel a komponensekkel zavart.
Ezzel a vészjelzéssel kapcsolatban az NC/PLC-vel kapcsolatos összes kijelzési érték érvénytelen.
Ilyen zavarok a vezérlés felfutása közben (pl. Reset után) normálisak.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, mihelyst a hiba-helyzet befejeződik.
Ezen vészjelzés tartós fennállásánál nagyon különböző hibaokok lehetnek. (pl. vezeték törés, nincs NC/PLC felfutás, egy busz-résztvevő cím-/baudrate-beállításának hibája, ...).

program folytatás: Belső

150202 **Várákozás kapcsolatra %1-hez**

paraméter: %1 = Az érintett komponensek Source-URL-je.

magyarázat: A kezelőhely az NC-vel és a PLC-vel egy kommunikációs buszon van összekötve.
A vészjelzés fellép, ha az MMC először van elindítva és az NC/PLC felfutás még nem zárult le vagy a kommunikáció ezekkel a komponensekkel zavart.
Ezzel a vészjelzéssel kapcsolatban az NC/PLC-vel kapcsolatos összes kijelzési érték érvénytelen.
Ilyen zavarok a vezérlés felfutása közben (pl. Reset után) normálisak.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, mihelyst a hiba-helyzet megszűnik.
Ezen vészjelzés tartós fennállásánál nagyon különböző hibaokok lehetnek. (pl. vezeték törés, nincs NC/PLC felfutás, egy busz-résztvevő cím-/baudrate-beállításának hibája, ...).

program folytatás: Belső

150204	----- Vészjelzés-feldolgozás Start -----
magyarázat:	A vészjelzés jelzi a vészjelzés jegyzőkönyvben a vészjelzés-feldolgozás indítását ill. újra-indítását. Ha a vészjelzés-jegyzőkönyv úgy van konfigurálva, hogy állandóan a fájlrendszerbe lesz írva, minden új Start-nál egy további vészjelzés lesz a jegyzőkönyvbe írva. A vészjelzés ezzel elválasztja az egyes időtartamokat, amelyekben a vészjelzés-feldolgozás aktív. A jövés- és menés-időbélyegek azonosak és megfelelnek a vészjelzés-feldolgozás Start / új Start időpontjának. A vészjelzés kizárólag a vészjelzés jegyzőkönyvben látható.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzést nem lehet és nem is kell törölni, mivel az kizárólag a vészjelzés-jegyzőkönyvben látható.
program folytatás:	Belső
150205	%1 %2
magyarázat:	A vészjelzés a vészjelzés és esemény server által megállapított hibát jelzi ki. A vészjelzés általános használatú. Azaz a tényleges szöveg a %1 és % 2 paraméterekben jelenik meg és mindig angol. Ez a vészjelzés kizárólag a vészjelzés jegyzőkönyvben látható.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzés a megjelenése után azonnal törlésre kerül és így kizárólag a vészjelzés jegyzőkönyvben látható.
program folytatás:	Belső
150206	%1 %2
magyarázat:	A vészjelzés a vészjelzés és esemény server adaptere által megállapított hibát jelzi ki. A vészjelzés általános használatú. Azaz a tényleges szöveg a %1 és % 2 paraméterekben jelenik meg és mindig angol. Ez a vészjelzés kizárólag a vészjelzés jegyzőkönyvben látható.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzés a megjelenése után azonnal törlésre kerül és így kizárólag a vészjelzés jegyzőkönyvben látható.
program folytatás:	Belső
150207	----- Maximális jegyzőkönyv méret %1 MB elérve -----
paraméter:	%1 = maximális jegyzőkönyv méret
magyarázat:	A vészjelzés kijelzi, hogy a vészjelzés rögzítő vészjelzés jegyzőkönyvében a maximális jegyzőkönyv méret el lett érve. Több esemény már nem lesz rögzítve!
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzést nem lehet és nem is kell törölni, mivel az kizárólag a vészjelzés-jegyzőkönyvben látható.
program folytatás:	Belső
150300	%1 aktív
magyarázat:	A vészjelzés jelzi, hogy egy definiált energia-állapot el lett érve. Az energia-állapotokat a HMI-maszkkal az üzembehelyezésben lehet konfigurálni. A HMI-maszkokat a "Ctrl-E" lenyomásával lehet elérni
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha az elért energia-állapot befejeződik.
program folytatás:	Belső
150301	A HMI Operate verzió %1 a CNC szoftver verzió %2-t igényli
magyarázat:	A vészjelzés jelzi, hogy az alkalmazott Software HMI Operate verzió egy másik SINUMERIK CNC szoftver verziót igényel. Ez a kombináció hibás funkciókat vagy kijelzési problémákat okozhat.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzésben megadott SINUMERIK CNC szoftver verziót használni.
program folytatás:	Belső

150400 A rendszer CF-Card közel tele van

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy a rendszer CF-Card közel tele van.
Kérjük törölje a már nem szükséges programokat a helyi meghajtón ill. adatokat a rendszer CF-Card-on.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha elegendő tároló lesz.

program folytatás: Belső

150401 '%1' : Újra kiválasztás '%2'-től a '%3' csatornában nem lehetséges

paraméter: %1 = Az NCU neve, amelyre az újra kiválasztás történjen.
%2 = Programnév ág-megadással.
%3 = Csatornaszám az újra kiválasztáshoz.

magyarázat: A programot az NCU-n a csatorna számára nem lehetett automatikusan kívülről feldolgozásra kiválasztani.
Kérjük vizsgálja meg, hogy a csatorna Reset-ben van-e és a program meg létezik-e.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, amikor a program az NCU-n a csatorna számára kívülről feldolgozásra ki lesz választva.

program folytatás: Belső

150402 A biztosított tároló a helyi meghajtóhoz közel tele van

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy a helyi meghajtó közel tele van.
Kérjük, törölje a már nem szükséges programokat a helyi meghajtón.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha elegendő tároló lesz.

program folytatás: Belső

150403 A beállított felhasználói tároló a CF kártyán túl lett lépve, lásd a HMI_MEM_LIMIT_USER kijelző-gépadatot

magyarázat: A vészjelzés jelzi hogy a HMI_MEM_LIMIT_USER kijelző-gépadatban beállított felhasználói tároló tele van.
Kérjük, törölje a már nem szükséges adatokat a CF kártya felhasználói tartományában.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha elegendő tároló lesz.

program folytatás: Belső

150404 A beállított gyártói tároló a CF kártyán túl lett lépve, lásd a HMI_MEM_LIMIT_USER kijelző-gépadatot

magyarázat: A vészjelzés jelzi hogy a HMI_MEM_LIMIT_USER kijelző-gépadatban beállított gyártói tároló tele van.
Kérjük, törölje a már nem szükséges adatokat a CF kártya gyártói tartományában.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha elegendő tároló lesz.

program folytatás: Belső

150410 Akció nem lehetséges. Opció nincs beállítva: %1

magyarázat: A funkciót csak akkor lehet végrehajtani, ha a megfelelő opció be van állítva.
Állítsa be az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban, (HSK) "Liszenszek", (VSK) "Összes opció"-t

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés eltűnik az opció beállítása és utána HMI Reboot-tal.

program folytatás: Belső

SINAMICS vészjelzések

összes objektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

201000 <hely megadás>Belső szoftverhiba

jelentés érték: modul: %1, sor: %2

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: KI2

nyugtázás: POWER ON

ok: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Hibaérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

segítség:

- Zavar-puffert (r0945) kiértékelni
- POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Esetleg az adatokat a nem törlődő tárolóban (pl. tároló kártyán) megvizsgálni
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni
- Control Unit-ot kicserélni

201001 <hely megadás>lebegőpontos kivétel

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: KI2

nyugtázás: POWER ON

ok: Egy kivétel lépett fel egy műveletnél lebegőpontos adattípussal.
A hibát okozhatta az alaprendszer vagy egy OA-alkalmazás (pl. FBLOCKS, DCC)
Hibaérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Utalás:

További információk ehhez a zavarhoz az r9999-ben találhatók.

r9999[0]: zavarszám

r9999[1]: programszámláló a kivétel fellépésének időpontjában

r9999[2]: kivétel oka lebegőpontosnál

bit 0 = 1: művelet érvénytelen

bit 1 = 1: osztás nullával

bit 2 = 1: túlcsordulás

bit 3 = 1: alulcsordulás

bit 4 = 1: eredmény pontatlan

segítség:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni) az összes komponensen
- FBLOCKS-nál megvizsgálni a modulok beállítását és jeleit
- DCC-nél megvizsgálni a tervek beállítását és jeleit
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni

201002 <hely megadás>Belső szoftverhiba

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL
ok: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Hibaérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
segítség: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni

201003 <hely megadás>Nyugtázás-késleltetés tároló-hozzáférésnél

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL
ok: Hozzáférés egy tároló-tartományhoz, amelyik nem ad vissza "READY"-t.
Zavar értéke (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
segítség: - POWER ON-t minden komponensként végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni

201004 <hely megadás>Belső szoftverhiba

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Egy belső szoftver-hiba lépett fel.
Zavarérték (r0949, hexadecimális):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség: - Dagnózis-paramétert kiolvasni (r9999).
- Hotline-nal kapcsolatba lépni.
Lásd még: r9999

201005 <hely megadás>A firmware-letöltés egy DRIVE-CLiQ komponensnél nem sikerült

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL

ok:	A firmware letöltés nem sikerült egy DRIVE-CLiQ komponenshez. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyxxxx hex: yy = komponensszám, xxxx = hibaok xxxx = 000B hex = 11 dec: DRIVE-CLiQ komponens ellenőrzőösszeg hibát ismert fel xxxx = 000F hex = 15 dec: A firmware fájl tartalmát a kiválasztott DRIVE-CLiQ komponens nem fogadja el. xxxx = 0012 hex = 18 dec: A firmware-verzió túl régi és a komponens nem fogadja el. xxxx = 0013 hex = 19 dec: A firmware-verzió nem illik a komponens hardver kiadás változatához. xxxx = 0065 hex = 101 dec: Több kommunikációs kísérlet után nincs válasz a DRIVE-CLiQ komponenstől. xxxx = 008B hex = 139 dec: Először csak egy új Bootloader lett betöltve (POWER ON után ismétlés szükséges). xxxx = 008C hex = 140 dec: Firmware fájl a DRIVE-CLiQ komponenshez nincs a tárolókártyán. xxxx = 008D hex = 141 dec: A firmware fájl nem konzisztens hossz lett jelölve. Esetleg a a firmware letöltést a kapcsolat megszakadása okozta a firmware fájjal. Ezt pl. egy SINAMICS Integrated Control Unit esetén kiválthatta egy projekt letöltés/Reset. xxxx = 008F hex = 143 dec: A komponsek nem váltottak a firmware letöltés modusba. A meglevő firmware törlése nem sikerült. xxxx = 0090 hex = 144 dec: A betöltött firmware vizsgálatánál (ellenőrzőösszeg) a komponens felismert egy hibát. Esetleg a fájl a tárolókártyán hibás. xxxx = 0091 hex = 145 dec: A betöltött firmware vizsgálatát (ellenőrzőösszeg) a komponens nem fejezte be időben. xxxx = 009C hex = 156 dec: Komponens a megadott komponensszámmal nem létezik (p7828). xxxx = további értékek: Csak Siemens belső hibadiagnózishoz.
segítség:	- Kiválasztott komponensszámot megvizsgálni (p7828). - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni. - Megfelelő firmware fájlt elhelyezni a letöltéshez a "/siemens/sinamics/code/sac/" könyvtárba. - Megfelelő hardver kiadású komponens használni. - DRIVE-CLiQ komponens ismételt POWER ON-ja után a firmware letöltést megismételni. A p7826-tól függően esetleg egy automatikus firmware letöltés lesz végrehajtva.

201006	<hely megadás>DRIVE-CLiQ komponenseknél firmware-update szükséges
jelentés érték:	Komponens-szám: %1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Egy DRIVE-CLiQ komponensnél firmware-update szükséges, mivel a Control Unit-tal együttműködéshez nincs megfelelő firmware vagy firmware-verzió a komponensben. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): DRIVE-CLiQ komponens komponens-száma.
segítség:	Firmware-update üzembehelyezési szoftverrel: A projekt-navigátorban a hozzátartozó hajtáskészülék "Konfiguráció"-ja alatt a "Verzió-áttekintés" oldalon olvasható az összes komponens firmware-verziója és végrehajtható egy megfelelő firmware-update. Firmware-update paraméterrel: - Komponens-szám átvétele a figyelmeztetési értékből és beadása a p7828-ba. - Firmware-letöltés indítása p7829=1 megadásával.

201007	<hely megadás>DRIVE-CLiQ komponensnél POWER ON szükséges
jelentés érték:	Komponens-szám: %1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Egy DRIVE-CLiQ komponensnél újra POWER ON szükséges (pl. egy firmware-update miatt). Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): A DRIVE-CLiQ komponens komponens-száma. Utalás: Komponensszám = 1 esetén egy Control Unit POWER ON szükséges.
segítség:	- A megadott DRIVE-CLiQ komponens tápfeszültségét ki-/bekapcsolni. - A SINUMERIK-nél nem történik automatikus üzembehelyezés. Ebben az esetben szükséges egy POWER ON az összes komponensre és az automatikus üzembehelyezést újra kell indítani.
201009	<hely megadás>CU: szabályzó-modul túl-hőmérséklet
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A hőmérséklet (r0037[0]) a szabályzó-modulon (Control Unit) túllépte az előre megadott határértéket.
segítség:	- levegő hozzáfűzést a Control Unit-on megvizsgálni. - szellőztető a Control Unit-on megvizsgálni. Utalás: A figyelmeztetés automatikusan eltűnik a határérték alá esésnél.
201010	<hely megadás>Hajtástípus ismeretlen
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy ismeretlen hajtástípus lett megtalálva. Zavar-érték (r0949, decimális értelmezés): Hajtásobjektum-szám (lásd p0101, p0107).
segítség:	- Power Modult cserélni. - POWER ON az összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Firmware-t új verzióra felújítani. - Hotline-nal kapcsolatba lépni.
201011	<hely megadás>Letöltés megszakadt
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A projekt letöltés megszakadt. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1: A projekt letöltést a felhasználó idő előtt megszakította. 2: A kommunikációs kábel megszakadt (pl. kábel szakadása, kábel kihúzása). 3: A projekt letöltést az üzembehelyező-szoftver (pl. STARTER, SCOUT) idő előtt megszakította. 100: Firmware verzió és a letöltéssel a fájlrendszerbe került (letöltés tároló kártyáról) projektfájlok verziója eltérő. Utalás: A megszakított letöltésre a reakció az "Első üzembehelyezés" állapot.
segítség:	- Kommunikációs vezeték megvizsgálni. - Projekt letöltést újra végrehajtani. - Felfutás az előzőleg mentett fájlokkal (ki-/bekapcsolás vagy p0976). - A fájlrendszerbe töltésnél (letöltés tároló kártyáról) a megfelelő verziót használni.

201012	<hely megadás>Projekt konvertálási hiba
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2 (NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy régebbi firmware változatú projekt konvertálásánál egy súlyos hiba lépett fel. A zavarérték (r0949, decimális értelmezés): A hibát okozó paraméternek a paraméterszáma. A zavarérték = 600 esetén: A hőmérséklet kiértékelés már nem a teljesítmény-egységhez, hanem a jeladó kiértékeléshez van rendelve. Figyelem: A motor-hőmérséklet felügyelet többé nem biztosított.
segítség:	A zavarértékben megadott paramétert meg kell vizsgálni és megfelelően beállítani. Zavarérték = 600 esetén: A p0600 paramétert be kell állítani az 1, 2 vagy 3 értékre a belső jeladó-kiértékelés jeladó-interfészhez rendelésének megfelelően. Érték 1 jelentése: A belső jeladó-kiértékelés a p0187 által jeladó-interfész 1-hez van rendelve. Érték 2 jelentése: A belső jeladó-kiértékelés a p0188 által jeladó-interfész 2-höz van rendelve. Érték 3 jelentése: A belső jeladó-kiértékelés a p0189 által jeladó-interfész 3-hoz van rendelve. A belső jeladó-kiértékelést esetleg a p0187, p0188 ill. p0189 paraméter által egy jeladó-interfészhez megfelelően hozzá kell rendelni. - Esetleg a firmware-t új verzióra cserélni.

201013	<hely megadás>CU: Ventilátor maximális üzemideje elérve vagy túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A Control Unit ventilátor maximális üzemideje elérve vagy túllépve. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 0: Ventilátor maximális üzemideje 500 óra múlva lesz elérve. 1: Ventilátor maximális üzemideje túllépve (50000) óra
segítség:	Control Unit ventilátort kicserélni és az üzemóra számlálót 0-ra állítani (p3961 = 0).

201015	<hely megadás>Belső szoftverhiba
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum

reakció: K12
nyugtázás: POWER ON
ok: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavar-érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
segítség: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni

201016 <hely megadás>Firmware megváltozott

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Legalább egy firmware-fájl meg nem engedetten megváltozott a nem törölhető tárolóban (tárolókártya / készülék-tároló) a gyári kiszállításhoz képest.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
0: Egy fájl ellenőrző-összege helytelen
1: Fájl hiányzik
2: Túl sok fájl
3: Helytelen firmware-verzió
4: Mentési fájl ellenőrzőösszege helytelen
segítség: A firmware-t a nem törölhető tárolón (tárolókártya, készülék-tároló) a kiszállítási állapotot helyreállítani.
Utalás:
Az érintett fájlt az r9925 által ki lehet olvasni.
A firmware vizsgálat állapota az r9926-ban kerül kijelzésre.
Lásd még: r9925, r9926

201017 <hely megadás>Komponenslista megváltozott

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A tárolókártyán a /SIEMENS/SINAMICS/DATA vagy a /ADDON/SINAMICS/DATA könyvtárban egy fájl meg lett változtatva a gyári kiszállítási állapothoz képest. Ezekben a könyvtárakban nem megengedettek a változtatások.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
zyx dec: x = probléma, y = könyvtár, z = fájlnev
x = 1: Fájl nem létezik.
x = 2: Fájl firmware változat nem egyezik a szoftver változattal.
x = 3: Fájl ellenőrzőösszeg nem jó.
y = 0: /SIEMENS/SINAMICS/DATA/ könyvtár
y = 1: /ADDON/SINAMICS/DATA/ könyvtár
z = 0: MOTARM.ACX fájl
z = 1: MOTSRM.ACX fájl
z = 2: MOTSLM.ACX fájl
z = 3: ENCDATA.ACX fájl
z = 4: FILTDATA.ACX fájl
z = 5: BRKDATA.ACX fájl
z = 6: DAT_BEAR.ACX fájl
z = 7: CFG_BEAR.ACX fájl
z = 8: ENC_GEAR.ACX fájl

segítség: A tárolókártya érintett fájljánál a gyári állapotot helyreállítani.

201018 <hely megadás>Felfutás többször megszakadt

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: POWER ON

ok: A modul felfutása többször megszakadt. Ezért a modul felfutása a gyári beállítással történik.
Lehetséges okok a felfutás megszakadására:

- Tápfeszültség ellátás megszakadt
- CPU leállt
- Paraméterezés érvénytelen

segítség: - POWER ON-t (ki-/bekapcsolást) végrehajtani. A bekapcsolás után a modul az érvényes paraméterezéssel (ha van) fut fel..

- Érvényes paraméterezést helyreállítani.

Példák:

a) Első üzembehelyezést végrehajtani, tárolni, POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

b) Másik érvényes paraméter-mentést betölteni (pl. tároló kártyáról), POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

Utalás:

Ismétlődő hibánál ez a zavar többszöri megszakadt felfutás után újra ki lesz adva.

201019 <hely megadás>Cserélhető tároló írása nem sikerült.

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A cserélhető tárolóhoz az írás hozzáférés nem sikerült.

segítség: Cserélhető tárolót eltávolítani és megvizsgálni. Azután az adatmentést még egyszer végrehajtani.

201020 <hely megadás>Írás RAM diszkre nem sikerült.

jelentés érték: -

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Egy írás hozzáférés a belső RAM diszkhöz nem sikerült.

segítség: A rendszer-jegyzőkönyv fájl-méretét (p9930) illeszteni a belső RAM diszkhöz (p9930).

Lásd még: p9930

201023 <hely megadás>Szoftver időtúllépés (belső)

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL

ok: Egy belső szoftver időtúllépés történt.

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés)

Csak Siemens belső hibadiagnózishoz.

segítség:

- POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni

201030 **<hely megadás>Vezérlés-fennhatóság felügyelete életjel kimaradt**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI3 (IASC/DCBRK, KI1, KI2, NINCS, STOP2)
Hla: KI3 (KI1, KI2, NINCS, STOP2)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A PC aktív vezérlés-fennhatóság állapotában a felügyeleti időn belül nem érkezett életjel.
A vezérlés-fennhatóság ismét vissza lett adva az aktív BICO-kapcsolásnak.

segítség: A felügyeleti időt a PC-n nagyobbra beállítani vagy esetleg a felügyeletet teljesen kikapcsolni.
Az üzembehelyező szoftverben a felügyeleti idő a következők szerint lesz beállítva:
<Hajtás> -> Üzembehelyezés -> Vezérlőtábla -> "Vezérlés-fennhatóságot hozni" gomb -> Megjelenik egy ablak a felügyeleti-idő beállítására ms-okban.
Figyelem:
A felügyeleti időt a lehető legkisebbre beállítani. A magas felügyeleti idő késedelmes reakciót jelent a kommunikáció kiesésénél!

201031 **<hely megadás>Életjel-kiesés KI-nél REMOTE-ban**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI3 (IASC/DCBRK, KI1, KI2, NINCS, STOP2)
Hla: KI3 (KI1, KI2, NINCS, STOP2)

nyugtázás: AZONNAL

ok: Aktiv "KI REMOTE-ban" módusnál 3 mp-en belül nem érkezett életjel.

segítség: - Az adatkábel csatlakozását a Control Unit (CU) és a kezelőhely soros interfészén megvizsgálni.
- Adatkábelt a Control Unit és a kezelőhely között ellenőrizni.

201032 **<hely megadás>ACX: Összes paraméter tárolása szükséges**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Tárolva lettek egy hajtásobjektum paraméterei (p0971 = 1), bár még nincs mentés a hajtásrendszer összes paraméteréről.
Az eltárolt objektum-specifikus paraméterek a következő felfutásnál nem lesznek betöltve.
Egy sikeres felfutáshoz szükséges egy teljes mentés megléte az összes paraméterről.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Lásd még: p0971

segítség: Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 vagy "RAM másolása ROM-ba").
Lásd még: p0977

201033 **<hely megadás>Egység-átkapcsolás: vonatkozási paraméter értéke érvénytelen**

jelentés érték: Paraméter: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy egyég-átkapcsolásnál a hivatkozott ábrázolásba egyetlen szükséges vonatkozási paraméter sem lehet 0.0. Zavarérték (r0949, paraméter): Vonatkozási paraméter, amelynek értéke 0.0. Lásd még: p0349, p0505
segítség:	Vonatkozási paraméter értékét 0.0-tól eltérőre beállítani. Lásd még: p0304, p0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

201034 <hely megadás>Egység-átkapcsolás: Paraméterértékek kiszámítása vonatkoztatás-változtatás után nem sikerült

jelentés érték:	Paraméter: %1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy vonatkozási paraméter megváltoztatása ahhoz vezetett, hogy egy érintett paraméternél a beállított értéket a hivatkozott ábrázolásba nem lehetett újra kiszámítani. A változás el lett utasítva és az eredeti paraméterértékek lettek helyreállítva. Zavarérték (r0949, paraméter): Paraméter, amelynek értékét nem lehetett újra kiszámítani. Lásd még: p0304, p0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004
segítség:	- Vonatkoztatási paraméter értékét úgy választani, hogy az érintett paramétert a vonatkozott ábrázolásban számítani lehessen. - Technológiai egység kiválasztást (p0595) a p0596 vonatkoztatási paraméter változtatása előtt p0595 = 1-re állítani. Lásd még: p0304, p0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

201035 <hely megadás>ACX: paraméter-mentési-fájlok sérültek

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A Control Unit felfutásánál nem volt egy teljes adatkészlet a paraméter mentési fájlokból. A paraméterezés utolsó tárolása nem lett tökéletesen végrehajtva. Esetleg a mentés megszakadt kikapcsolás vagy a tárolókára kihúzása miatt. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: aa = 01 hex: A felfutás adatmentés nélkül történt. A hajtás a gyári beállításban van. aa = 02 hex: Az utolsó rendelkezésre álló mentési adatkészlet lett betöltve. A paraméterezést meg kell vizsgálni. Ajánlatos a paraméterezés újbóli letöltése. dd, cc, bb: Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához. Lásd még: p0971, p0977
segítség:	- A projekt letöltést az üzembehelyezési szoftverrel újra végrehajtani. - Az összes paramétert tárolni (p0977 = 1 vagy "RAM másolása ROM-ba"). Lásd még: p0977

201036 <hely megadás>ACX: paraméter mentési fájl hiányzik

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum

reakció:	Infeed: NINCS (KI2) Servo: NINCS (KI1, KI2, KI3) Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A készülék-paraméterezés betöltésénél nem lehet megtalálni egy hajtás-objektumhoz egy PSxxxxxy.ACX paraméter-mentési-fájl. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): bájt 1: yyy a PSxxxxxy.ACX fájlnevben yyy = 000 --> konzisztencia-mentési-fájl yyy = 001 ... 062 --> hajtásobjektum-szám yyy = 099 --> PROFIBUS paraméter-mentési-fájl bájt 2, 3, 4: Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
segítség:	Ha a projekt az üzembehelyezési szoftverrel lett tárolva, hajtson végre a projektre újra egy letöltést. Tároljon a "RAM másolása ROM-ba" funkcióval vagy a p0977 = 1-gyel. Ezzel a paraméter fájlok ismét teljesen tárolva lesznek a nem-törlődő tárolóban. Utalás: Ha nem mentette el a projekt adatokat, egy új üzembehelyezés szükséges.

201038	<hely megadás>ACX: Paraméter-mentési-fájl betöltése nem sikerült
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	Infeed: NINCS (KI2) Servo: NINCS (KI1, KI2, KI3) Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A PSxxxxxy.ACX vagy PTxxxxxy.ACX fájlok betöltésénél a nem-törlődő tárolóból egy hiba lépett fel. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): Bájt 1: yyy a PSxxxxxy.ACX fájlnevben. yyy = 000 --> konzisztencia-mentési-fájl yyy = 001 ... 062 --> hajtásobjektum-szám yyy = 099 --> PROFIBUS paraméter-mentési-fájl Bájt 2: 255: hajtásobjektum helytelen 254: topológia összehasonlítás nem sikerült -> hajtásobjektumot nem lehetett azonosítani Ennek okai lehetnek: - helytelen komponens-típus a valós topológiában - komponens nem létezik a valós topológiában - komponens nem aktív További értékek: Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához. Bájt 4, 3: Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
segítség:	- Ha a projekt az üzembehelyezési szoftverrel lett tárolva, hajtson végre a projektre újra egy projekt letöltést. Tároljon a "RAM másolása ROM-ba" funkcióval vagy a p0977 = 1-gyel. Ezzel a paraméter fájlok ismét teljesen tárolva lesznek a nem-törlődő tárolóban. - Tárolókártyát vagy Control Unit-ot cserélni. Bájt 2 = 255 esetén: - Korrigálja a hajtásobjektum típusát (lásd p0107).

201039	<hely megadás>ACX: paraméter mentési-fájl írása nem sikerült
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	Infeed: NINCS (KI2) Servo: NINCS (KI1, KI2, KI3) Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Legalább egy PSxxxxxyy.*** paraméter-mentési fájl írása a nem-törlődő tárolóban nem sikerült. - A /USER/SINAMICS/DATA/ könyvtárban legalább egy PSxxxxxyy.*** paraméter-mentési fájl tulajdonsága "read only" és nem írható át. - Nincs elég szabad tárolóhely. - A nem-törlődő tároló hibás és nem írható. Zavarérték =r0949, hexadecimális értelmezés): dcba hex a = yyy a PSxxxxxyy.*** fájlnevében a = 000 --> konzisztencia mentési fájl a = 001 ... 062 --> hajtásobjektum-szám a = 070 --> FEPROM.BIN a = 080 --> DEL4BOOT.TXT a = 099 --> PROFIBUS paraméter-mentési fájl b = xxx a PSxxxxxyy.*** fájlnevében b = 000 --> tárolás indítva p0977 = 1 vagy p0971 = 1-gyel b = 010 --> tárolás indítva p0977 = 10-gyel b = 011 --> tárolás indítva p0977 = 11-gyel b = 012 --> tárolás indítva p0977 = 12-vel d, c: Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség:	- Vizsgáljuk meg a fájlok (PSxxxxxyy.***, CAxxxxxyy.***, CCxxxxxyy.***) attribútumait és adott esetben állítsuk "csak olvasás"-ról "írható"-ra. - Szabad tárolóhelyet a nem-törlődő tárolóban megvizsgálni. Minden létező hajtásobjektumhoz a rendszerben kb. 80 kb-át szabad tárolóhely szükséges. - Tárolókártyát vagy Control Unit-ot cserélni.
201040	<hely megadás>Paraméter mentés és POWER ON szükséges
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI2
nyugtázás:	POWER ON
ok:	A hajtásrendszerben meg lett változtatva egy paraméter, ami szükségessé teszi a paraméterek mentését és egy új felfutást.
segítség:	- Paraméterek mentése (p0971, p0977). - POWER ON-t végrehajtani minden komponensnél (ki-/bekapcsolás). Utána: - Hajtás készülék feltöltést végrehajtani (üzembehelyezési szoftver).
201041	<hely megadás>Paraméter mentés szükséges
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL

ok: A felfutásnál a tárolókártyán hibás vagy hiányzó fájlok lettek felismervé.

Zavarérték (r0949), decimális értelmezés):

- 1: Forrás-fájlt nem lehet megnyitni.
- 2: Forrás-fájlt nem lehet olvasni.
- 3: Cél-könyvtárat nem lehet létrehozni.
- 4: Cél-fájlt nem lehet létrehozni/megnyitni.
- 5: Cél-fájlt nem lehet írni.

További adatok:

Csak Siemens belső hiba-diagnózisra.

segítség:

- Paraméter mentést végrehajtani.
- A projektet újra a hajtáskészülékbe tölteni.
- Firmware-Update-t végrehajtani.
- Esetleg Control Unit-ot és/vagy tárolókártyát cserélni.

201042 <hely megadás>Paraméterhiba a projekt letöltésénél

jelentés érték: paraméter: %1, index: %2, hibaok: %3

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
 Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
 Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

- ok:** Egy projekt-letöltésnél az üzembehelyező-szoftverrel egy hiba lett felismerve (pl. helytelen paraméterérték).
A megadott paraméterértéknél felismerésre került a dinamikus határok túllépése, amelyek esetleg más paraméterektől függnék.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
ccbbaaaa hex
aaaa = paraméter
bb = index
cc = hibaok
0: Paraméterszám nem megengedett.
1: Paraméterérték nem változtatható.
2: Alsó vagy felső határérték túllépve.
3: Subindex hibás.
4: Nem array, nem subindex.
5: Adattípus helytelen.
6: Beállítás nem megengedett (csak törlés).
7: Leírási elem nem változtatható.
9: Leíró-adatok nincsenek.
11: Nincs kezelési fennhatóság.
15: Nincs szöveg-array
17: Feladat az üzemállapot miatt nem hajtható végre.
20: Érték nem megengedett.
21: Válasz túl hosszú.
22: Paramétercím nem megengedett.
23: Formátum nem megengedett.
24: Értékek száma nem konzisztens.
25: Hajtásobjektum nem létezik.
101: Pillanatnyilag deaktiválva.
104: Érték nem megengedett.
107: Írás-hozzáférés az engedélyezett szabályzónál nem megengedett.
108: Egység ismeretlen.
109: Írás-hozzáférés csak a jeladó üzembehelyezési állapotában (p0010 = 4)
110: Írás-hozzáférés csak a motor üzembehelyezési állapotában (p0010 = 3)
111: Írás-hozzáférés csak a teljesítmény-egység üzembehelyezési állapotában (p0010 = 2)
112: Írás-hozzáférés csak gyors-üzembehelyezésnél (p0010 = 1).
113: Írás-hozzáférés csak késznél (p0010 = 0).
114: Írás-hozzáférés csak Paraméter-reset üzembehelyezési állapotban (p0010 = 30)
115: Írás-hozzáférés csak Safety-integrated üzembehelyezési állapotban (p0010 = 95)
116: Írás-hozzáférés csak technológiai-alkalmazások/ egységek üzembehelyezési állapotban (p0010 = 5)
117: Írás-hozzáférés csak üzembehelyezési állapotban (p0010 nem 0)
118: Írás-hozzáférés csak letöltés üzembehelyezési állapotban (p0010 = 29)
119: Paramétert a letöltésnél nem szabad írni.
120: Írás-hozzáférés csak hajtás alapkonfiguráció üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 = 3)
121: Írás-hozzáférés csak hajtástípus megadása üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 = 2)
122: Írás-hozzáférés csak adatkészlet alapkonfiguráció üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 = 4)
123: Írás-hozzáférés csak készülék konfiguráció üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 = 1)
124: Írás-hozzáférés csak készülék letöltés üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 = 29)
125: Írás-hozzáférés csak készülék paraméter-reset üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 = 30)
126: Írás-hozzáférés csak készülék kész üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 = 0)
127: Írás-hozzáférés csak készülék üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 nem 0)
129: Paramétert letöltésnél nem szabad írni.
130: Vezérlés-fennhatóság átvétele p0806 binektor-bemenet által zárva.
131: Kívánt BICO-kapcsolás nem lehetséges, mert a BICO-kimenet nem lebegőpontos értéket ad.

- 132: Szabad BICO-kapcsolás p0922 által zárva.
 133: Hozzáférési módszer nincs definiálva.
 200: Az érvényes értékek alatt.
 201: Az érvényes értékek felett.
 202: A Basic Operator Panel (BOP)-ről nem érhető el.
 203: A Basic Operator Panel (BOP)-ről nem olvasható.
 204: Írás-hozzáférés nem megengedett.
- segítség:**
- Helyes értéket bevinni a megadott paraméterbe.
 - Megállapítani a paramétert, amelyik beszűkíti a megadott paraméter határait.

201043 <hely megadás>Súlyos hiba a projekt letöltésénél

jelentés érték: hibaok: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció:

Infeed: KI2 (KI1)
 Servo: KI2 (KI1, KI3)
 Hla: KI2 (KI1, KI3)

nyugtázás: AZONNAL

- ok:**
- Egy projekt letöltésénél az üzembehelyező szoftverrel egy súlyos hiba lépett fel.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
- 1: Készülék állapotának megváltoztatása készülék letöltésre nem lehetséges (hajtásobjektum BE?)
 - 2: Hajtásobjektum-szám helytelen.
 - 3: Egy már törölt hajtásobjektum ismételt törlése.
 - 4: Egy hajtásobjektum törlése, ami már létrehozáshoz lett bejelentve.
 - 5: Egy nem létező hajtásobjektum törlése.
 - 6: Egy nem törölt hajtásobjektum létrehozása, ami már létezett.
 - 7: Egy már létrehozásra bejelentett hajtásobjektum ismételt létrehozása.
 - 8: A létrehozható hajtásobjektumok maximális száma túllépve.
 - 9: Hiba egy device hajtásobjektum létrehozásánál.
 - 10: Hiba a kívánt topológia paraméterek létrehozásánál (p9902 és p9903).
 - 11: Hiba egy hajtásobjektum létrehozásánál (globális rész).
 - 12: Hiba egy hajtásobjektum létrehozásánál (hajtás rész).
 - 13: Hajtásobjektum ismeretlen.
 - 14: Hajtás állapot-változtatás üzemkészre nem lehetséges (r0947 és r0949).
 - 15: Hajtás állapot-változtatás hajtás letöltésre nem lehetséges.
 - 16: Készülék állapot-változtatás üzemkészre nem lehetséges.
 - 17: A topológia letöltése nem lehetséges. A komponensek kábelezését a jelentések figyelembe vételével megvizsgálni.
 - 18: Egy új letöltés csak akkor lehetséges, ha a hajtáskészüléknek a gyári beállítása helyre lett állítva.
 - 19: Az opciós modul aljzat többször van konfigurálva (pl. CAN és COMM BOARD).
 - 20: A konfiguráció nem konzisztens (pl. CAN van Control Unit-ra konfigurálva, de nincs CAN a A_INF, SERVO vagy VECTOR hajtásmodulokra konfigurálva).
 - 21: Hiba a letöltés paraméterek átvételénél.
 - 22: Szoftver belső letöltés hiba.
- További értékek: csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
- segítség:**
- Az üzembehelyezési szoftver aktuális verzióját használni.
 - Offline-projektet megváltoztatni és új letöltést végrehajtani (pl. a hajtás-objektumok számát, motort, jeladót, teljesítményegységet az offline-projektben és a hajtásban összehasonlítani).
 - A hajtás állapotát megváltoztatni (forog egy hajtás vagy egy jelentés áll fenn?).
 - A további fennálló jelentéseket figyelembe venni és okaikat megszüntetni.
 - Felfutás korábban mentett fájlokból (ki-/bekapcsolás vagy p0976).

201044 <hely megadás>CU: leírás adatok hibásak

jelentés érték: %1

hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI2
nyugtázás:	POWER ON
ok:	A nem-törölődő tárolóban elhelyezett leírás adatok töltésénél hiba lett felismerve.
segítség:	Tárolókártyát vagy Control Unit-ot kicserélni.

201045	<hely megadás>CU: beállítási adatok érvénytelenek
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A nem törölődő tárolóban levő PSxxxxxy.ACX, PTxxxxxy.ACX, CAxxxxxy.ACX vagy CCxxxxxy.ACX paraméter-fájlok kiértékelésénél egy hiba lett felismerve. Adott esetben ezért nem lehetett a bennük tárolt paraméterértékekből néhányat átvenni. Lásd ehhez az r9406...r9408-at is. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
segítség:	- Vizsgálja meg az r9406...r9408-ban kijelzett paramétereket és esetleg korrigálja azokat. - Hajtson végre egy gyári beállítást (p0976 = 1) és tölts be újra a projektet a hajtáskészülékbe. Ezután a működés korlátozás nélkül lehetséges. Tárolja el ezután a paraméterezést a STARTER-ben a "RAM másolása ROM-ba" funkcióval vagy p0977 = 1-gyel. Ezzel a hibás paraméterek a nem-törölődő tárolóban is át lesznek írva és figyelmeztetés vissza lesz véve.

201049	<hely megadás>CU: írás a fájlba nem lehetséges
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Nem lehetséges az írás egy írásvédett fájlba (PSxxxxxx.acx). Az írás meg lett szakítva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Hajtásobjektum-szám.
segítség:	Vizsgálja meg, hogy a fájlokra a nem-törölődő tárolóban a .../USER/SINAMICS/DATA/... alatt az "írásvédett" tulajdonság van-e beállítva. Szükség esetén a beállítást megszüntetni és a tárolást megismételni (pl. p0977 = 1 beállításával).

201050	<hely megadás>Tárolókártya és a készülék nem kompatibilis
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A tárolókártya és a készülék típusa nem illik össze (pl. egy SINAMICS S tárolókártya van a SINAMICS G-ben).
segítség:	- Megfelelő tárolókártyát bedugni. - Megfelelő Control Unit-ot vagy teljesítmény-egységet használni.

201054	<hely megadás>CU: rendszer-határok túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	Legalább egy rendszer-túlterhelés lett megállapítva. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1: Számítási idő terhelés túl nagy (r9976[1]). 5: Csúcs terhelés túl nagy: (r9976[5]). Utalás: Amíg ez a hiba fennáll, a paraméterek tárolása nem lehetséges (p0971, p0977). Lásd még: r9976
segítség:	Zavarértékek = 1, 5: - A hajtáskészülék számítási idő terhelését (r9976[1] és r9976[5]) a 100 % alá csökkenteni. - Letapogatási időt megvizsgálni és esetleg illeszteni (p0115, p0799, p4099). - Funkciós modult deaktiválni. - Hajtásobjektumot deaktiválni. - Hajtásobjektumot a kívánt topológiából eltávolítani. - DRIVE-CLiQ topológia szabályokat figyelembe venni és esetleg a DRIVE-CLiQ topológiát megváltoztatni. A Drive Control Chart (DCC) ill. a (FBLOCKS) szabad funkció blokkok használatánál érvényes: - Az egyes felfutási csoportok számítási idő terhelését egy hajtásobjektumon kiolvasható az r21005-ből (DCC) ill. az r20005-ből (FBLOCKS). - Esetleg a felfutási csoport hozzárendelést (p21000, p20000) úgy megváltoztatni, hogy a letapogatási idő (r21001, r20001) megnöjjön. - Esetleg a ciklikusan kiszámított modulok (DCC) ill. funkció blokkok (FBLOCKS) számát csökkenteni.

201055	<hely megadás>CU: belső hiba (port és alkalmazás SYNO nem azonos)
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A slave-ekkel egy porton működő összes alkalmazást ugyanabból a SYNO üzemből kell levezetni. Az első alkalmazás, amelynek a bejelentkezése egy slave-t egy porttal kapcsolatba hoz, meghatározza a slave-nél alapul vett SYNO ütemet. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): Módszer ID. Utalás: Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
segítség:	Hotline-nal kapcsolatba lépni.

201056	<hely megadás>CU: belső hiba (paramétercsoport ütem már eltérően van megadva)
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az igényelt paraméter-csoportot (IREG, NREG, ...) már egy másik ütem használja. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): Módszer ID. Utalás: Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség:	Hotline-nal kapcsolatba lépni.

201057	<hely megadás>CU: belső hiba (DRIVE-CLiQ típus slave-re eltérő)
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció:	NINCS

nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az igényelt DRIVE-CLiQ típus (hps_ps, hps_enc, ...) ugyanarra a slave komponensre eltérően lett megadva. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): Módszer ID. Utalás: Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség:	Hotline-nal kapcsolatba lépni.

201058	<hely megadás>CU: belső hiba (slave hiányzik a topológiában)
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az igényelt slave komponens nem létezik a topológiában. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): Módszer ID. Utalás: Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség:	Hotline-nal kapcsolatba lépni.

201059	<hely megadás>CU: belső hiba (port nem létezik)
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A projekt, amelyhez a topológia szerint az igényelt slave komponens hozzá van rendelve, ne, létezik. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): Módszer ID. Utalás: Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség:	Hotline-nal kapcsolatba lépni.

201060	<hely megadás>CU: belső hiba (paramétercsoport nem létezik)
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az igényelt paraméter-csoportot (IREG, NREG, ...) ez a slave típus nem ajánlja fel. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): Módszer ID. Utalás: Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség:	Hotline-nal kapcsolatba lépni.

201061	<hely megadás>CU: belső hiba (alkalmazás nem ismert)
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL

ok: Egy alkalmazás, amelyik nincs bejelentve a TSM-nél, megkísérelt egy bejelentkezést registerSlaves()-szel.
Az ok lehet egy nem sikerült TSM bejelentkezés vagy egy helytelen bejelentkezési sorrend. A registerSlaves() használata előtt mindig először a TSM bejelentkezés kell megtörténni.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Módszer ID.
Utalás:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

segítség: Hotline-nal kapcsolatba lépni.

201063 <hely megadás>CU: belső hiba (PDM)

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL
ok: Egy szoftver hiba lépett fel.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Módszer ID.
Utalás:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

segítség: Hotline-nal kapcsolatba lépni.

201064 <hely megadás>CU: belső hiba (CRC)

jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: CRC-hiba a Control Unit programtárolójában
segítség: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni

201068 <hely megadás>CU: adattároló, tároló túlcsordulás

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL
ok: Egy adattároló-tartomány terhelése túl nagy.
Zavarérték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 = 1: Gyors adattárló 1 nem elég.
bit 1 = 1: Gyors adattárló 2 nem elég.
bit 2 = 1: Gyors adattárló 3 nem elég.
bit 3 = 1: Gyors adattárló 4 nem elég.

segítség: - Funkció-modult deaktiválni.
- Hajtásobjektumot deaktiválni.
- Hajtásobjektumot a kívánt topológiából kivenni.

201069 <hely megadás>Paraméter-mentés és készülék nem kompatibilis

jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS

nyugtázás:	NINCS
ok:	A paraméter-mentés a tárolókártyán és a hajtáskészüléken nem illenek össze. A modul felfutása a gyári beállításokkal történik. Példa: Az A és B készülékek nem kompatibilisek és egy tárolókártya a készülék A paraméter-mentéssel van a készülék B-ben.
segítség:	- Tárolókártyát kompatibilis paraméter-mentéssel bedugni és POWER ON-t végrehajtani. - Tárolókártyát paraméter-mentés nélkül bedugni és POWER ON-t végrehajtani. - Paraméter-mentést végrehajtani (p0977 = 1).

201070	<hely megadás>Projekt/firmware letöltés fut a tárolókártyára.
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	El lett indítva egy frissítési eljárás (projekt/firmware letöltés) a tárolókártyán. Miközben ez a zavar fennáll, a megfelelő frissítés hihetőség és konzisztencia vizsgálattal történik. Azután a parancs opciótól függően a Control Unit új felfutása (Reset) lesz kiváltva. Vigyázat: Miközben a frissítési eljárás fut és ez a zavar fennáll, a Control Unit-ot nem szabad kikapcsolni. Az eljárás megszakítása a fájlrendszer tönkremenését okozhatja a tárolókártyán. Ezután a tárolókártya többé nem működőképes és meg kell javítani.
segítség:	Nem szükséges. Ez a zavar automatikusan eltűnik a frissítési eljárás lezárása után.

201072	<hely megadás>Tároló kártya a biztonsági másolatból lett helyreállítva.
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A tároló kártyára tároló hozzáférés közben a Control Unit kikapcsolt. Ezért a látható partíció hibás lett. A bekapcsolás után az adatok a nem látható partícióból (biztonsági másolat) lettek a látható partícióra írva.
segítség:	A firmware és a paraméter-mentés aktualitását megvizsgálni.

201073	<hely megadás>POWER ON szükséges a biztonsági másolathoz a tároló kártyára
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A paraméterezés a tároló kártya látható partícióján megváltozott. A biztonsági másolatnak a a nem látható partíción való aktualizálásához vagy egy POWER ON, vagy egy hardver Reset (p0972) szükséges. Utalás: Ezzel a figyelmeztetéssel esetleg egy újbóli POWER ON lesz igényelve (pl. tárolás után p0971 = 1-gyel).
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani a Control Unit-nál (be-/kikapcsolni). - Hardver Reset-et végrehajtani (Reset billentyű, p0972).

201099	<hely megadás>Óra-szinkronizálás tűrésablak el lett hagyva.
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum

reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az óra-master óra-szinkronizálására beállított tűrésablak el lett hagyva. Lásd még: p3109
segítség:	Az újra-szinkronizálási időtartamot rövidebbre választani, hogy a az óra-master és a hajtásrendszer szinkronizációs eltérése a tűrésablakon belül legyen. Lásd még: r3108

201104	<hely megadás>CU: Nem kikapcsolni, fájlrendszer optimalizálása fut
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Most fut a Control Unit nem-törölődő tároló fájl-rendszerének optimalizálása. Ez a folyamat eltarthat néhány percig. Figyelem: Az optimalizálás alatt nem szabad kikapcsolni a Control Unit-et, mert ez a felhasználói adatok elvesztését okozhatja.
segítség:	A Control Unit-et az optimalizálás alatt bekapcsolva hagyni. Utalás: A figyelmeztetés automatikusan eltűnik a fájl-rendszer optimalizálásának befejezése után.

201105	<hely megadás>CU: Tároló nem elegendő.
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI1
nyugtázás:	POWER ON
ok:	Ezen a Control Unit-on túl sok funkció, adatkészlet vagy hajtás van konfigurálva (pl. túl sok hajtás, funkciómodul, adatkészletek, OA-alkalmazások, modulok, stb.) Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózisra.
segítség:	- Konfigurációt erre a Control Unit-ra megváltoztatni (pl. kevesebb hajtás, funkciómodul, adatkészletek, OA-alkalmazások, modulok, stb.). - További Control Unit-et használni

201106	<hely megadás>CU: Tároló nem elegendő.
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Nincs elegendő szabad tárolóhely.
segítség:	Nem szükséges.

201107	<hely megadás>CU: Tárolás a tároló kártyára nem sikerült
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	Egy tárolási folyamatot nem lehetett sikeresen végrehajtani a nem-törlődő tárolóban. - Nem-törlődő tároló hibás. - Nem-törlődő tárolóban nincs elég tárolóhely. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség:	- Tárolást újra megkísérelni. - Tárolókártyát vagy Control Unit-ot cserélni.

201110 <hely megadás>CU: Egynél több SINAMICS G egy Control Unit-on.

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A Control Unit egynél több SINAMICS G típusú teljesítmény-egységet működtet. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): A második hajtás száma SINAMICS G típusú teljesítmény-egységgel.
segítség:	Csak egy SINAMICS G típusú hajtás üzemeltetése megengedett.

201111 <hely megadás>CU: Hajtáskészülékek vegyes üzeme nem megengedett

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy Control Unit-on nem megengedett módon különböző hajtáskészülékek működnek. - SINAMICS S és SINAMICS G együtt - SINAMICS S és SINAMICS S Value vagy Combi együtt Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Az első hajtásobjektum száma eltérő teljesítmény-egység típussal.
segítség:	Csak egy hajtástípus teljesítménymoduljait lehet egy Control Unit-tal használni.

201112 <hely megadás>CU: Teljesítmény-egység nem megengedett

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A csatlakoztatott teljesítmény-egységet nem lehet ezzel a Control Unit-tal működtetni. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1: Teljesítmény-egység nem támogatott (pl. PM240). 2: DC/AC teljesítmény-egység a CU310-en nem megengedett. 3: Teljesítmény-egység (S120M) a vektor-szabályozáshoz nem megengedett.
segítség:	Nem megengedett teljesítmény-egységet megengedett komponensre kicserélni.

201120 <hely megadás>Kapocsléc inicializálás nem sikerült

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI1 (KI2)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)

ok: A kapcsoléc-funkciók inicializálásánál egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

segítség: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni
- Control Unit-ot kicserélni

201122 <hely megadás>Frekvencia a mérő-tapintó bemeneten túl magas.

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: KI1 (KI2)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A impulzusok frekvenciája a mérőtapintó bemenetén túl magas.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

1: DI/DO 9 (X122.8)
2: DI/DO 10 (X122.10)
4: DI/DO 11 (X122.11)
8: DI/DO 13 (X132.8)
16: DI/DO 14 (X132.10)
32: DI/DO 15 (X132.11)
64: DI/DO 8 (X122.7)
128: DI/DO 12 (X132.7)

segítség: Az impulzusok frekvenciáját a mérő-tapintó bemeneten csökkenteni

201122 <hely megadás>Frekvencia a mérő-tapintó bemeneten túl magas.

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: CU_NX_828

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL

ok: Az impulzusok frekvenciája a mérőtapintó bemeneten túl magas.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

1: DI/DO 9 (X122.8)
2: DI/DO 10 (X122.10)
4: DI/DO 11 (X122.11)
64: DI/DO 8 (X122.7)

segítség: Az impulzusok frekvenciáját a mérő-tapintó bemeneten csökkenteni

201123 <hely megadás>A teljesítmény-egység nem támogatja digitális be-/kimeneteket.

jelentés érték: -

hajtásobjektum: SERVO_828

reakció: KI1 (KI2)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A teljesítmény-egység nem támogatja az aktivált "Digitális be-/kimenetek" funkciómodult.

segítség: Funkciómodult deaktiválni.

201150 <hely megadás>CU: Egy hajtásobjektum-típus instancainak száma túl lett lépve.

jelentés érték: Hajtásobjektum típus: %1, megengedett szám: %2, aktuális szám: %3

hajtásobjektum: összes objektum

reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy hajtásobjektum-típus instancainak maximálisan megengedett száma túl lett lépve. Hajtásobjektum-típus: A hajtásobjektum-típus (p0107), amelynél instancok maximálisan megengedett száma túl lett lépve Megengedett szám: Az instancok maximálisan megengedett száma erre a hajtásobjektum-típusra. Aktuális szám: Az instancok aktuális száma erre a hajtásobjektum-típusra. Utalás a jelentés értékekhez: Az egyes információk a jelentés értékben (r0949/r2124) az alábbiak szerint vannak kódolva: ddccbaa hex: aa: hajtásobjektum-típus, bb: megengedett szám, cc: aktuális szám, dd: nincs jelentése
segítség:	- Készüléket kikapcsolni. - Egy hajtásobjektum-típus instancainak számát megfelelően csökkenteni a bedugott komponensek csökkentésével. - Üzembehelyezést újra végrehajtani.

201151	<hely megadás>CU: Egy kategória hajtásobjektumainak száma túl lett lépve
jelentés érték:	Hajtásobjektum kategória: %1, megengedett szám: %2, aktuális szám: %3
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy kategória hajtásobjektumainak maximálisan megengedett száma túl lett lépve. Hajtásobjektum-kategória: A hajtásobjektum-kategória, amelynél a hajtásobjektumok maximálisan megengedett száma túl lett lépve Megengedett szám: A maximálisan megengedett szám erre a hajtásobjektum-kategóriára. Aktuális szám: Aktuális szám erre a hajtásobjektum-kategóriára. Utalás a jelentés értékekhez: Az egyes információk a jelentés értékben (r0949/r2124) az alábbiak szerint vannak kódolva: ddccbaa hex: aa: hajtásobjektum-kategória, bb: megengedett szám, cc: aktuális szám, dd: nincs jelentése
segítség:	- Készüléket kikapcsolni. - A megadott kategória hajtásobjektumainak számát a bedugott komponensek csökkentésével megfelelően korlátozni. - Üzembehelyezést újra végrehajtani.

201152	<hely megadás>CU: hajtás-objektumok együttese érvénytelen
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	POWER ON
ok:	A SERVO, VECTOR és HLA típusú hajtás-objektumok egyidejű üzemeltetése nem lehetséges. Maximum 2 ilyen hajtás-objektum üzemeltethető egy Conrol Unit-on.
segítség:	- Készüléket kikapcsolni. - A SERVO, VECTOR és HLA típusú hajtás-objektumok használatát maximum 2-re korlátozni. - Üzembehelyezést újra végrehajtani.

201200	<hely megadás>CU: Időszelék-kezelés belső szoftverhiba
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI2

nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	Az időszel-kezelésnél egy hiba lépett fel. Esetleg a letapogatási idő beállítása nem megengedett. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): 998: Túl sok időszel-kezelést foglal le az OA (pl. DCC). 999: Túl sok időszel-kezelést foglal le az alaprendszer. Esetleg túl sok eltérő letapogatási idő lett beállítva. További értékek: Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
segítség:	- Letapogatási idő beállítását megvizsgálni (p0112, p0115, p4099, p9500, p9511). - Hotline-nal kapcsolatba lépni.

201205	<hely megadás>CU: időszel túl futás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI2
nyugtázás:	POWER ON
ok:	A számítási idő nem elegendő a meglevő topológiához. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
segítség:	- Hajtások számát csökkenteni. - Letapogatási időt növelni.

201221	<hely megadás>CU: alapütem túl kicsi
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A szabályozás/felügyelet nem tudja a megadott ütemet betartani. A szabályozás/felügyelet futásideje a megadott ütemhez túl hosszú, vagy a rendszer maradék számításiideje nem elég szabályozás/felügyelet számára. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
segítség:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció alapütemét növelni. Lásd még: p0112

201222	<hely megadás>CU: Alapütem túl kicsi (számítási idő hiányzik a kommunikációhoz)
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Nincs olyan időszel definiálva, amelyik megfelel a követelményeknek. A portot nem lehet megfelelően üzemeltetni, mert az alternáló ciklikus ütemet nem lehet betartani. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): Módszer ID. Utalás: Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
segítség:	Hotline-nal kapcsolatba lépni.

201223 **<hely megadás>CU: letapogatási idő inkonzisztens**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

- ok:**
- Egy letapogatási idő (p0115[0], p0799 vagy p4099) megváltoztatásánál inkonzisztencia lett megállapítva az ütemek között. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
- 1: Érték kisebb a minimális értéknél.
 - 2: Érték nagyobb a maximális értéknél.
 - 3: Érték nem 1.25 µs többszöröse.
 - 4: Érték nem illik az ütemszinkron PROFIBUS-üzemhez.
 - 5: Érték nem 125 µs többszöröse.
 - 6: Érték nem 250 µs többszöröse.
 - 7: Érték nem 375 µs többszöröse.
 - 8: Érték nem 400 µs többszöröse.
 - 10: Hajtásobjektum speciális korlátozása megsértve.
 - 20: Egy 62.5 µs-os letapogatási idejű SERVO-nál kettőnél több hajtásobjektum vagy egy, a SERVO-típusától eltérő hajtásobjektum lett felismerve ugyanazon a DRIVE-CLiQ ágon (maximum két SERVO típusú hajtásobjektum a megengedett).
 - 21: Érték nem többszöröse egy, a rendszerben előforduló szervo- vagy vektorhajtás áramszabályozási ütemének (pl. TB30-nál minden index értékét figyelembe kell venni).
 - 30: Érték kisebb 31.25 µs-nál.
 - 31: Érték kisebb 62.5 µs-nál (31.25 µs az SMC10, SMC30, SMI10 és Double Motor Module esetén nem támogatott).
 - 32: Érték kisebb 125 µs-nál.
 - 33: Érték kisebb 250 µs-nál.
 - 40: A DRIVE-CLiQ ágon olyan résztvevők lettek felismerve, amelyek letapogatási időinek legnagyobb közös osztója kisebb 125 µs-nál. Ezenkívül a résztvevők egyikének sincs 125 µs-nál kisebb letapogatási ideje.
 - 41: A DRIVE-CLiQ ágon egy Chassis-készülék lett résztvevőként felismerve. Ezen kívül a ágon található összes résztvevő letapogatási időinek közös osztója kisebb 250 µs-nál.
 - 42: A DRIVE-CLiQ ágon egy Active Line Modul lett résztvevőként felismerve. Ezen kívül a ágon található összes résztvevő letapogatási időinek közös osztója kisebb 125 µs-nál.
 - 43: A DRIVE-CLiQ ágon egy Voltage Sensing Modul (VSM) lett résztvevőként felismerve. Ezen kívül a ágon található összes résztvevő letapogatási időinek legnagyobb közös osztója nem egyenlő a VSM hajtásobjektuma áramszabályozási letapogatási idejével.
 - 44: A DRIVE-CLiQ ágon található összes komponens letapogatási időinek legnagyobb közös osztója nem azonos ennek a hajtásobjektumnak az összes komponensénél (pl. a különféle DRIVE-CLiQ ágakon vannak komponensek, amelyek különböző legnagyobb közös osztót képeznek).
 - 45: A DRIVE-CLiQ ágon egy Chassis párhuzamos készülék lett felismerve résztvevőként. Ezen kívül a strangon található összes résztvevő letapogatási időinek legnagyobb közös osztója kisebb mint 162.5 µs ill. 187.5 µs (2- ill. 3-szoros párhuzamos kapcsolásnál) .
 - 46: A DRIVE-CLiQ ágon fel lett ismerv egy résztvevő, aminek letapogatási ideje nem többszöröse ezen ág legkisebb letapogatási idejének.
 - 52: A DRIVE-CLiQ ágon résztvevők lettek felismerve, amelyek letapogatási időinek legnagyobb közös osztója kisebb 31.25 µs-nál.
 - 54: A DRIVE-CLiQ ágon résztvevők lettek felismerve, amelyek letapogatási időinek legnagyobb közös osztója kisebb 62.5 µs-nál.
 - 56: A DRIVE-CLiQ ágon résztvevők lettek felismerve, amelyek letapogatási időinek legnagyobb közös osztója kisebb 125 µs-nál.
 - 58: A DRIVE-CLiQ strangon résztvevők lettek felismerve, amelyek letapogatási időinek legnagyobb közös osztója kisebb 250 µs-nál.
 - 99: Hajtásobjektumokon átnyúló inkonzisztencia lett megállapítva.
 - 116: Ajánlott ütem az r0116[0...1]-ben.
- Általános utalás:
- A topológia-szabályokat a DRIVE-CLiQ kábelezésénél figyelembe kell venni (lásd a megfelelő termék dokumentációban). Automatikus kiszámítással a letapogatási idők paraméterei is megváltoztathatók.
- Példa a legnagyobb közös részre: 125 µs, 125 µs, 62.5 µs --> 62.5 µs
- segítség:**
- DRIVE-CLiQ kábeleket megvizsgálni.
 - Érvényes letapogatási időket beállítani.
- Lásd még: p0115, p0799, p4099

201224	<hely megadás>CU: impulzus-frekvencia inkonzisztens
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A minimális impulzus-frekvencia (p0113) változtatásánál inkonzisztencia lett megállapítva az impulzus-frekvenciák között. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: Érték kisebb a minimális értéknél. 2: Érték nagyobb a maximális értéknél. 3: Eredő letapogatási idő kisebb 1.25 µs többszörösénél. 4: Érték nem illik az ütemszinkron PROFIBUS-üzemhez. 10: Hajtásobjektum speciális korlátozása megsértve. 99: Hajtásobjektumokat átfogó inkonzisztencia lett megállapítva. 116: Ajánlott ütem az r0116[0...1]-ban.
segítség:	Érvényes impulzus-frekvenciát beállítani. Lásd még: p0113
201250	<hely megadás>CU: CU-EEPROM Read-Only adatok hibásak
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS (KI2)
nyugtázás:	POWER ON
ok:	Hiba a Control Unit EEPROM Read-Only adatainak olvasásánál. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani - Control Unit-ot kicserélni.
201251	<hely megadás>CU: CU-EEPROM Read-Write adatok hibásak
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Hiba a Control Unit EEPROM Read-Write adatainak olvasásánál. Zavarérték (r2124, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség:	Ha a figyelmeztetési érték r2124 < 256: - POWER ON-t végrehajtani. - Control Unit-ot kicserélni. Ha a figyelmeztetési érték r2124 >= 256: - A figyelmeztetést adó hajtásobjektum zavar-tárolóját törölni (p0952 = 0). - Alternatívaként az összes hajtásobjektum zavar-tárolóját törölni (p2147 = 1). - Control Unit-ot kikapcsolni.
201255	<hely megadás>CU: Option Board EEPROM Read-Only adatok hibásak
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS (KI2)
nyugtázás:	POWER ON

ok: Hiba az opció-modul EEPROM Read-Only adatainak olvasásakor.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

segítség: - POWER ON-t végrehajtani
- Control Unit-ot kicserélni.

201256 **<hely megadás>CU: Option Board EEPROM Read-Write adatok hibásak**

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS

ok: Hiba az Option Board EEPROM Read-Write adatainak olvasásakor.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

segítség: - POWER ON-t végrehajtani
- Control Unit-ot kicserélni.

201257 **<hely megadás>CU: firmware verzió régi**

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: KI2
nyugtázás: POWER ON

ok: Control Unit firmware túl régi.
Zavar-érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
bbbbbbaa hex: aa = nem támogatott komponensek
aa = 01 hex = 1 dec:
A Control unit-ot az alkalmazott firmware nem támogatja.
aa = 02 hex = 2 dec:
A Control unit-ot az alkalmazott firmware nem támogatja.
aa = 03 hex = 3 dec:
A Power Modult az alkalmazott firmware nem támogatja.
aa = 04 hex = 4 dec:
A Control unit-ot az alkalmazott firmware nem támogatja.

segítség: Zavar-érték = 1, 2, 4 esetén:
- Control Unit-ot újabb firmware-re frissíteni.
Zavar-érték = 3 esetén:
- Control Unit-ot újabb firmware-re frissíteni.
- Power Modult támogatott komponensre cserélni.

201260 **<hely megadás>Szoftver nincs engedélyezve.**

jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: Infeed: KI1
Servo: KI3
Hla: KI3
nyugtázás: POWER ON

ok: A runtime-szoftver (RT-SW) nincs engedélyezve.

segítség: Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

201275 <hely megadás>Hardverleírás hibás

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: Infeed: KI2
Servo: KI3
Hla: KI3
nyugtázás: POWER ON
ok: Hozzáférésnél a hardver leíró fájlhoz a CompactFlash Card-on egy hiba lépett fel.
Könyvtár és fájlnev: ADDON/SINAMICS/DATA/HW_DESC/014/DESC0000.ACX
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
22: Fájl nincs meg.
24: Olvasás hozzáférés a fájlhoz hibás.
26: Formátum hiba.
28: Verzió hiba.
30: ACX-Reader belső hiba.
40: Tartalmi hiba.
45: Hardver leírás nem konzisztens.
60: Inkonzisztencia: Power Stack Adapter-ek (PSA) száma.
61: Inkonzisztencia: Sensor Module Cabinet-ek (SMC) száma.
62: Inkonzisztencia: Voltage Sensing Module-ok (VSM) száma.
63: Inkonzisztencia: Terminal Module-ok (TM) száma.
64: Inkonzisztencia: Terminal Board-ok (TB) száma.
segítség: Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

201276 <hely megadás>Hardverleírás nem teljesen kompatibilis

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A hardver-leírófájl több adatot tartalmaz, mint a firmware igénye.
segítség: Nem szükséges.

201302 <hely megadás>Hiba a komponens-trace-ben

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Egy hiba lépett fel a komponens trace-ben.
A jelentés a következő esetekben jelenik meg:
- Trace adatok feltöltése (p7792 = 1).
- Gyári beállításokat (p7790, p7791) beállítani hiányzó "Komponens trace" tulajdonságnál (r0193.1 = 0).
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: A DRIVE-CLiQ komponens nem támogatja a komponens-trace-t (r0193.1 = 0).
101: A trace 1 adatok nem olvashatók.
102: A trace 2 adatok nem olvashatók.
103: A trace 3 adatok nem olvashatók.
104: A trace 4 adatok nem olvashatók.
105: A trace 5 adatok nem olvashatók.
segítség: Figyelmeztetési érték = 1 esetén:
Érintett DRIVE-CLiQ komponensek firmware-t frissíteni.

201303	<hely megadás>Komponens nem támogatja az igényelt funkciót
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy, a Control Unit által igényelt funkciót nem támogatja egy DRIVE-CLiQ komponens. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1: Komponens nem támogatja a deaktiválást. 101: A Motor Modul nem támogatja a belső forgórész-rövidzárat. 102: A Motor Modul nem támogatja a deaktiválást. 201: A Sensor Modul nem támogatja a valósérték invertálást (p0410.0 = 1) Hall-szenzor (p0404.6 = 1) kommutálásra használatánál. 202: Sensor Modul nem támogatja a be-/kiparkolást. 203: Sensor Modul nem támogatja a deaktiválást. 204: Ezen Terminal Modul 15 (TM15) firmware nem támogatja a TM15DI/DO használatát. 205: Sensor Modul nem támogatja a kiválasztott hőmérséklet-kiértékelést (r0458). 206: Ezen Terminal Modul TM41/TM31/TM15 firmware-je egy régi firmware. A zavarmentes üzemhez feltétlenül szükséges a firmware felújítása. 207: A teljesítmény-egység ezzel a hardver verzióval nem támogatja a 380 V-nál kisebb készülék csatlakozási feszültséget. 208: A Sensor Modul nem támogatja nullajelzővel való kommutálás kikapcsolását (p0430.23 által). 211: A Sensor Modul nem támogatja az egysávos jeladót (r0459.10). 212: A Sensor Modul nem támogatja LVDT szenzorokat (p4677.0). 213: A Sensor Modul nem támogatja a jelleggörbe típust (p4662).
segítség:	Érintett DRIVE-CLiQ komponensek firmware-jét frissíteni. Zavarérték = 205-höz: A p0600 ill. p0601 paramétereket megvizsgálni és esetleg illeszteni. Zavarérték = 207-hez: Teljesítmény-egységet cserélni vagy esetleg a készülék csatlakozási feszültségét beállítani (p0210). Zavarérték = 208-hoz: p0430.23 paramétert megvizsgálni és esetleg alaphelyzetbe állítani.
201304	<hely megadás>DRIVE-CLiQ komponens komponens-száma nem aktuális
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A nem-törölődő tárolóban egy újabb firmware-verzió található, mint a csatlakozott DRIVE-CLiQ komponensben. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Az érintett DRIVE-CLiQ komponens komponensszáma.
segítség:	Firmware felújítást végrehajtani (p7828, p7829 ill. üzembehelyező szoftver).
201305	<hely megadás>Topológia: Komponens-szám hiányzik
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A komponens-szám a topológiából nem lett paraméterezve (p0121 (teljesítmény-egységre, lásd p0107), p0131 (szervo-/vektorhajtásra, lásd p0107), p0141, p0151, p0161). Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Adatkészlet-szám. Utalás: A zavar akkor is fellép, ha fordulatszám-jeladó lett megadva (p0187 ... p0189), de nem létezik ehhez komponens-szám. A zavarérték ebben az esetben a hajtás adatkészlet-számot tartalmazza, továbbá a 100 * jeladó-számot (pl. 3xx, ha a 3-as jeladóra (p0189) nincs megadva komponens-szám a p0141-ben). Lásd még: p0121, p0131, p0141, p0142, p0151, p0161, p0185, p0186, p0187, p0188, p0189
segítség:	- Hiányzó komponens-számot beadni. - Esetleg komponenset eltávolítani és az üzembehelyezést újra indítani Lásd még: p0121, p0131, p0141, p0142, p0151, p0161, p0185, p0186, p0187, p0188, p0189

201306 <hely megadás>Firmware-Update fut DRIVE-CLiQ komponensnél

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Legalább egy DRIVE-CLiQ komponensre firmware-update aktív. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): DRIVE-CLiQ komponens komponens-száma.
segítség:	Nem szükséges. Ez a figyelmeztetés automatikusan eltűnik a Firmware-Update lezárása után.

201314 <hely megadás>Topológia: Komponens nem fordulhat elő

jelentés érték:	%1, cs %2: %3, csatlakozás: %4
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Egy komponensnél "deaktiválni vagy nincsen" van beállítva és ennek ellenére ez a komponens a topológiában előfordul. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: aa = komponens-szám bb = komponens komponens-osztálya cc = csatlakozási szám Utalás: A komponens-osztály és csatlakozási szám az F01375-ben van leírva.
segítség:	- A megfelelő komponenset eltávolítani. - A "deaktiválni vagy nincs jelen" beállítást eltávolítani. Utalás: Az üzembehelyező szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet"-nél egy javított diagnózist (pl. kívánt-valós összehasonlítás) kínál. Lásd még: p0105, p0125, p0145, p0155, p0165

201315 <hely megadás>Hajtásobjektum nem üzemképes

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok: Az érintett aktív hajtásobjektumnál legalább egy aktív komponens hiányzik.

Utalás:

Az összes többi aktív és üzemképes hajtásobjektum lehet "RUN" állapotban.

segítség: A figyelmeztetés automatikusan ismét eltűnik a következő cselekményeknél:

- Érintett hajtásobjektumot deaktiválni (p0105 = 0).
- Érintett komponenst deaktiválni (p0125 = 0, p0145 = 0, p0155 = 0, p0165 = 0).
- Érintett komponenst ismét bedugni.

Lásd még: p0105, p0125, p0145, p0155, p0165

201316 <hely megadás>Hajtásobjektum inaktív és ismét üzemképes

jelentés érték: -

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Ha a kívánt topológia egy komponensének hozzáadásával egy inaktív, nem üzemképes hajtásobjektum ismét üzemkész lesz. A komponens hozzátartozó paramétere ebben az esetben "aktiválás"-on áll (p0125, p0145, p0155, p0165).

Utalás:

Ez az egyetlen jelentés, amelyik egy deaktivált hajtásobjektumnál kijelzésre kerül.

segítség: A figyelmeztetés automatikusan ismét eltűnik a következő cselekményeknél:

- Érintett hajtásobjektumot deaktiválni (p0105 = 1).
- Érintett komponenst ismét kihúzni.

Lásd még: p0105

201317 <hely megadás>Deaktivált komponens ismét létezik

jelentés érték: -

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Ha a kívánt topológia egy komponensének hozzáadására kerül és komponens hozzátartozó paramétere ebben az esetben "deaktiválás"-on áll (p0125, p0145, p0155, p0165).

Utalás:

Ez az egyetlen jelentés, amelyik egy deaktivált hajtásobjektumnál kijelzésre kerül.

segítség: A figyelmeztetés automatikusan ismét eltűnik a következő cselekményeknél:

- Érintett komponenst aktiválni (p0125 = 1, p0145 = 1, p0155 = 1, p0165 = 1).
- Érintett komponenst ismét kihúzni.

Lásd még: p0125, p0145, p0155, p0165

201318 <hely megadás>BICO: léteznek feloldott kapcsolások

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Ez a figyelmeztetés a következő estekben lesz kiadva:

- Egy inaktív/nem üzemkész hajtásobjektum ismét aktív/üzemkész.
- A BI/CI paraméterek listája (r9498[0...29], r9499[0...29]) nem üres.
- A BI/CI paraméterek listája tárolt BICO kapcsolatok tényleg meg lettek változtatva(r9498[0...29], r9499[0...29]).

segítség: Figyelmeztetés törlése:

- p9496 = 1 vagy 2 bállítása
- vagy
- hajtásobjektumot ismét deaktiválni.

201319	<hely megadás>A csatlakoztatott komponens még nincsen inicializálva
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A csatlakoztatott komponensekből legalább egynél inicializálás szükséges. Ez csak akkor lehetséges, ha az összes hajtás-objektumra az impulzus-tiltás aktív.
segítség:	Impulzus-tiltás aktiválása az összes hajtás-objektumra.
201320	<hely megadás>Topológia: Hajtásobjektum hiányzik a konfigurációban
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A p0978-ban hiányzik egy hajtásobjektum. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): A p0101 indexe, amely alatt meg lehet állapítani a hiányzó hajtásobjektumokat.
segítség:	Állítsa be p0009 = 1-et és változtassa meg p0978-at: Szabályok: - A p0978 tartalmazza az összes hajtásobjektum-számot (p0101). - A hajtásobjektum-számok nem ismétlődhetnek. - Egy 0 beadásával a hajtásobjektumok PZD-vel elválnak az anélküliektől. - Csak 2 részlista megengedett. A második 0 után minden érték 0 kell legyen. - Dummy hajtásobjektumok (255) csak az első részlistában megengedettek.
201321	<hely megadás>Topológia: A hajtásobjektum nem létezik a konfigurációban
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A p0978 tartalmaz egy nem létező hajtásobjektumot. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): A p0978 indexe, ami alatt a hajtásobjektumot meg lehet állapítani.
segítség:	Állítsa be p0009 = 1-et és változtassa meg p0978-at: Szabályok: - A p0978 tartalmazza az összes hajtásobjektum-számot (p0101). - A hajtásobjektum-számok nem ismétlődhetnek. - Egy 0 beadásával a hajtásobjektumok PZD-vel elválnak az anélküliektől. - Csak 2 részlista megengedett. A második 0 után minden érték 0 kell legyen. - Dummy hajtásobjektumok (255) csak az első részlistában megengedettek.
201322	<hely megadás>Topológia: Hajtásobjektum-szám kétszer fordul elő a topológiában
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A p0978-ban egy hajtásobjektum egynél többször fordul elő. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): A p0978 indexe, amely alatt az érintett hajtásobjektum-szám található.

segítség: Paraméter p0009 = 1-et beállítani és p0978-at megváltoztatni:
Szabályok:

- A p0978 tartalmazza az összes hajtásobjektum-számot (p0101).
- A hajtásobjektum-számok nem ismétlődhetnek.
- Egy 0 beadásával a hajtásobjektumok PZD-vel elválnak az anélküliektől.
- Csak 2 részlista megengedett. A második 0 után minden érték 0 kell legyen.
- Dummy hajtásobjektumok (255) csak az első részlistában megengedettek.

201323 **<hely megadás>Topológia: Kettőnél több részlista van létrehozva**

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A p0978-ban kettőnél többször fordulnak elő részlisták. A második 0 után mind 0 kell legyen.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A p0978 indexe, amely alatt a nem megengedett érték található.

segítség: Állítsa be p0009 = 1-et és változtassa meg p0978-at:
Szabályok:

- A p0978 tartalmazza az összes hajtásobjektum-számot (p0101).
- A hajtásobjektum-számok nem ismétlődhetnek.
- Egy 0 beadásával a hajtásobjektumok PZD-vel elválnak az anélküliektől.
- Csak 2 részlista megengedett. A második 0 után minden érték 0 kell legyen.
- Dummy hajtásobjektumok (255) csak az első részlistában megengedettek.

201324 **<hely megadás>Topológia: Dummy hajtásobjektum helytelenül létrehozva**

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A p0978-ban Dummy hajtásobjektumok (255) csak az első részlistában megengedettek.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A p0978 indexe, amely alatt a nem megengedett érték található.

segítség: Állítsa be p0009 = 1-et és változtassa meg p0978-at:
Szabályok:

- A p0978 tartalmazza az összes hajtásobjektum-számot (p0101).
- A hajtásobjektum-számok nem ismétlődhetnek.
- Egy 0 beadásával a hajtásobjektumok PZD-vel elválnak az anélküliektől.
- Csak 2 részlista megengedett. A második 0 után minden érték 0 kell legyen.
- Dummy hajtásobjektumok (255) csak az első részlistában megengedettek.

201325 **<hely megadás>Topológia: komponens-szám nem szerepel a kívánt topológiában.**

jelentés érték: Komponensszám: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL
ok: A paraméterben (pl. p0121, p0131, ...) konfigurált komponens nem szerepel a kívánt topológiában.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Beállított komponens-szám, amelyik nem szerepel a kívánt topológiában.

segítség: Topológia és DO beállítás konzisztenciáját helyreállítani.

201330 <hely megadás>Topológia: Gyors üzembehelyezés nem lehetséges**jelentés érték:** hibaok: %1, kiegészítő-információ: %2, előz. komponens-szám: %3**hajtásobjektum:** összes objektum**reakció:** NINCS**nyugtázás:** NINCS

ok: Egy gyors-üzembehelyezést nem lehet végrehajtani. A ténylegesen meglévő topológia nem elégíti ki a szükséges követelményeket.

Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):

ccccbbaa hex: cccc = előzetes komponensszám, bb = kiegészítő információ, aa = hibaok

aa = 01 hex = 1 dec:

Egy komponensnél nem megengedett kapcsolatok lettek felismerve.

- bb = 01 hex = 1 dec: Egy Motor Modul-nál egynél több DRIVE-CLiQ-es motor lett felismerve.
- bb = 02 hex = 2 dec: Egy DRIVE-CLiQ-es motornál a DRIVE-CLiQ kábel nem egy Motor Modul-ra lett csatlakoztatva.

aa = 02 hex = 2 dec

A topológia egy típusból túl sok komponenst tartalmaz.

- bb = 01 hex = 1 dec: Egynél több Master Control Unit van.
- bb = 02 hex = 2 dec: 1-nél több betáplálás van (8 a párhuzamos kapcsolásnál).
- bb = 03 hex = 3 dec: 10-nél több Motor Modul van (8 a párhuzamos kapcsolásnál).
- bb = 04 hex = 4 dec: 9-nél több jeladó van.
- bb = 05 hex = 5 dec: 8-nál több Terminal Modul van.
- bb = 07 hex = 7 dec: Komponenstípus ismeretlen.
- bb = 08 hex = 8 dec: 6-nál több Drive-Slave van.
- bb = 09 hex = 9 dec: Drive-Slave csatlakozása nem megengedett.
- bb = 0a hex = 10 dec: Nincs Drive-Master.
- bb = 0b hex = 11 dec: Párhuzamos kapcsolásnál egynél több DRIVE-CLiQ-es motor van.
- bb = 0c hex = 12 dec: Párhuzamos kapcsolásnál különböző teljesítmény-egységek vannak.

- cccc: Nincs használva.

aa = 03 hex = 3 dec:

A Control Unit egy DRIVE-CLiQ aljázára 16-nál több komponens van csatlakoztatva.

- bb = 0, 1, 2, 3 pl. az X100, X101, X102, X103 DRIVE-CLiQ aljzatot jelenti

- cccc: Nincs használva.

aa = 04 hex = 4 dec:

Az egymás után kapcsolt komponensek száma nagyobb 125-nél.

- bb = Nincs használva.
- cccc = Az első megtalált és hibát okozó komponens előzetes komponens-száma.

aa = 05 hex = 5 dec:

A komponens nem megengedett a SERVO-hoz.

- bb = 01 hex = 1 dec: SINAMICS G szerepel.
- bb = 02 hex = 2 dec: Chassis szerepel.

- cccc = Az első megtalált és hibát okozó komponens száma.

aa = 06 hex = 6 dec:

Egy komponensnél nem megengedett EEPROM adatok lettek felismerve. Ezeket a további felfutás előtt korrigálni kell.

- bb = 01 hex = 1 dec: A kicserélt teljesítmény-egység megrendelési száma (MLFB) helyfoglalót tartalmaz. A helyfoglalókat (*) megfelelő karakterekkel kell pótolni.
- cccc = A nem megengedett EEPROM adatokat tartalmazó komponensek előzetes komponens-számai.

aa = 07 hex = 7 dec:

A tényleges topológia a komponensek nem megengedett kombinációját tartalmazza.

- bb = 01 hex = 1 dec: Active Line Module (ALM) és Basic Line Module (BLM).
- bb = 02 hex = 2 dec: Active Line Module (ALM) und Smart Line Module (SLM).
- bb = 03 hex = 3 dec: SIMOTION vezérlés (pl. SIMOTION D445) és SINUMERIK-komponensek (pl. NX15).
- bb = 04 hex = 4 dec: SINUMERIK vezérlés (pl. NC SINUMERIK 730.net) és SIMOTION-komponensek (pl. CX32).

- cccc = Nincs használva.

Utalás:

A csatlakozási típus és a csatlakozási szám az F01375-ben van leírva.

Lásd még: p0097, r0098, p0099

segítség:

- A tényleges topológia illesztése a megengedett követelményekhez.
- Üzembehelyezést az üzembehelyező-szoftverrel végrehajtani.
- DRIVE-CLiQ-es motoroknál a teljesítmény- és a DRIVE-CLiQ-kábeleket ugyanarra a Motor Modul-ra csatlakoztatni (Single Motor Module: DRIVE-CLiQ a X202-re, Double Motor Module: DRIVE-CLiQ a Motor 1 (X1)-től az X202-re, Motor 2 (X2)-től az X203-ra).
- aa = 06 hex = 6 dec és bb = 01 hex = 1 dec esetében:
- A megrendelési számot korrigálni az üzembehelyezési szoftverrel végzendő üzembehelyezéssel.
- Lásd még: p0097, r0098, p0099

201331 <hely megadás>Topológia: Legalább egy komponens nincs hajtásobjektumhoz rendelve.

jelentés érték: Komponens-szám: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Legalább egy komponens nincs hozzárendelve hajtásobjektumhoz.

- Az üzembehelyezésnél nem lehetett egy komponenst automatikusan hozzárendelni egy hajtásobjektumhoz.

- Az adatkészletek paraméterei nincsenek jól beállítva.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

A nem hozzárendelt komponens komponens-száma.

segítség: Ezt a komponenst egy hajtásobjektumhoz hozzárendelni.

Az adatkészletek paraméterét felülvizsgálni.

Példák:

- Teljesítmény-egység (p0121).

- Motor (p0131, p0186).

- Jeladó-interfész (p0140, p0141, p0187 ... p0189).

- Jeladó (p0140, p0142, p0187 ... p0189).

- Terminal Module (p0151).

- Option Board (p0161).

201340 <hely megadás>Topológia: Túl sok komponens egy ágon

jelentés érték: komponens-szám vagy csatlakozó-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL

ok:	A beállított kommunikációs feladathoz túl sok DRIVE-CLiQ komponens van csatlakoztatva a Control Unit egy ágához. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): xyy hex: x = hibaok, yy = komponens-szám vagy csatlakozási-szám. 1yy: A CU DRIVE-CLiQ csatlakozásainak kommunikációs-üteme nem elegendő az összes olvasási transzferhez. 2yy: A CU DRIVE-CLiQ csatlakozásainak kommunikációs-üteme nem elegendő az összes írási transzferhez. 3xy: A ciklikus kommunikáció leterhelt. 4xy: A DRIVE-CLiQ ciklus az alkalmazás legkorábbi vége előtt kezdődik. A szabályozásban elkerülhetetlen egy járulékos holtidő. Életjel-hibára lehet számítani. A feltételek az üzemhez 31.25 µs-os áramszabályzó letapogatási időhöz nem lettek betartva. 5xy: Belső puffer-túlcsordulás egy DRIVE-CLiQ kapcsolat hasznos adatainál. 6xy: Belső puffer-túlcsordulás egy DRIVE-CLiQ kapcsolat vételi adatainál. 7xy: Belső puffer-túlcsordulás egy DRIVE-CLiQ kapcsolat adási adatainál. 8yy: A komponens ütemeket nem lehet egymással kombinálni. 900: Az ütemek legkisebb közös többszöröse túl nagy, hogy meg lehessen állapítani. 901: Az ütemek legkisebb közös többszörösét nem lehet a hardverrel létrehozni.
segítség:	- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni: - Az érintett DRIVE-CLiQ ág komponenseinek számát csökkenteni és ezeket a Control Unit további DRIVE-CLiQ aljzataira elosztani. Ezzel a kommunikáció egyenletesen oszlik el több ágon. A zavarérték = 1yy - 4yy esetén kiegészítőleg: - Letapogatási időket növelni (p0112, p0115, p4099). DCC vagy FBLOCKS esetén a lefutási csoport hozzárendelést (p21000, p20000) úgy megváltoztatni, hogy a letapogatási megnőjön (r21001, r20001). - A ciklikusan kiszámított modulok (DCC) ill. funkció blokkok (FBLOCKS) számát szintén csökkenteni. - Funkció modulokat csökkenteni (r0108). - A 31.25 µs-os áramszabályzó letapogatási idejű üzem feltételeit helyreállítani (a DRIVE-CLiQ ágon ezzel a letapogatási idővel csak Motor Modulokat és Sensor Modulokat működtetni és csak egy engedélyezett Sensor Modult használni (pl. SMC20, azaz a rendelési szám utolsó jegye egy 3-as)). - Egy NX-nél a megfelelő Sensor Modult egy esetleg meglévő második mérőrendszerhez az NX egy szabad DRIVE-CLiQ aljzatához csatlakoztatni. Zavarérték = 8yy-hoz kiegészítőleg: - Az ütem beállításokat (p0112, p0115, p4099) megvizsgálni. Az ütemek egy DRIVE-CLiQ ágon egymás egyszerű többszöröse kell legyenek. Egy ágon ütemként érvényes az összes hajtásobjektum összes üteme a megadott paraméterekben, amelyeknek vannak komponensei az érintett ágon. Zavarérték = 9yy-hoz kiegészítőleg: - Az ütem beállításokat (p0112, p0115, p4099) megvizsgálni. Minél kisebb két ütem numerikus érték-különbsége, annál nagyobb lesz a legkisebb közös többszörös. Ez a viselkedés annál erősebben hat, minél nagyobbak az ütemek numerikus értékei.

201341	<hely megadás>Topológia: A DRIVE-CLiQ komponensek maximális száma túllépve
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A tényleges topológiában túl sok DRIVE-CLiQ komponens lett megállapítva. Utalás: Az impulzus engedélyezés visszavételre és tiltásra kerül.
segítség:	- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni. - Az érintett DRIVE-CLiQ ág komponenseinek számát csökkenteni, a maximális mennyiség betartásához.

201354 <hely megadás>Topológia: A valós topológiában nem megengedett komponensek vannak.

jelentés érték:	hibaok: %1, komponensszám: %2
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A valós topológia legalább egy nem megengedett komponenset tartalmaz. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyxx hex: yy = komponensszám, xx = ok. xx = 1: Komponens ezen a Control Unit-on nem megengedett. xx = 2: Komponens más komponensekkel kombinációban nem megengedett. Utalás: Az impulzus-engedélyezés meg lesz akadályozva.
segítség:	Nem megengedett komponenseket eltávolítani és a rendszert újra indítani.

201355 <hely megadás>Topológia: Valós-topológia megváltozott

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A készülék kívánt-topológiája (p0099) nem felel meg a készülék valós-topológiájának (r0098). A hiba csak akkor lép fel, ha a topológia üzembehelyezése a készülék belső automatizmusával és nem az üzembehelyezési szoftver segítségével lett végrehajtva. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz. Lásd még: r0098, p0099

segítség: A következő segítő intézkedésekből lehet választani, ha nem lépett fel hiba magában a topológia felimerésben.
Ha az üzembehelyezés még nincs lezárva:
- Automatikus ön-üzembehelyezést végrehajtani (p0009 = 1-ből kiindulva).
Általában:
p0099 = r0098 beállítás, p0009 = 0 beállítás; ez a meglevő Motor Moduloknál a szervóhajtások automatikus generálását (p0107) eredményezi.
Szerzőhajtások generálása: p0097 = 1 beállítás, p0009 = 0 beállítás.
Vektorhajtások generálása: p0097 = 2 beállítás, p0009 = 0 beállítás.
Vektorhajtások generálása párhuzamos kapcsolással: p0097 = 12 beállítás, p0009 = 0 beállítás.
A konfigurációnak a beállításához a p0108-ban a p0009 = 0 beállítás előtt p0009 = 2-t lehet beállítani és a p0108-at megváltoztatni. Az index a hajtásobjektumnak felel meg (p0107).
Ha az üzembehelyezés már le volt zárva:
- Eredeti kábelezést helyreállítani és a Control Unit-ot újra feszültség alá helyezni.
- Gyári beállítást a teljes berendezésre (összes hajtás) végrehajtani és automatikus ön-üzembehelyezést újra lehetővé tenni.
- Készülék paraméterezést a kábelezésnek megfelelően megváltoztatni (csak üzembehelyező szoftverrel lehetséges).
Figyelem:
A topológia változásokat, amelyek hibát generálnak, nem lehet átvenni a készülék belső automatizmusával, hanem az üzembehelyező szoftver és a paraméter letöltés segítségével kell megállapítani. A készülék belső automatizmusa csak az állandó topológiával működést teszi lehetővé. Egyébként a topológia változásoknál minden eddigi paraméterezés elveszik a gyári beállítás által.
Lásd még: r0098

201356 <hely megadás>Topológia: Hibás DRIVE-CLiQ komponensek vannak

jelentés érték: Hibaok: %1, Komponensszám: %2, csatlakozási szám: %3
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL
ok: A valós topológiában legalább egy hibás DRIVE-CLiQ komponens van.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
zzyyxx hex:
zz = komponens csatlakozási száma, amelyre a hibás komponens csatlakoztatva van
yy = komponens komponens-száma, amelyre a hibás komponens csatlakoztatva van
xx = hiba oka
xx = 1: komponens ezen a Control Unit-on nem megengedett
xx = 2: komponens kommunikációs hibával
Utalás:
Az impulzus engedélyezés vissza lesz véve és tiltva.
segítség: Hibás komponenseket kicserélni és a rendszert újra indítani.

201357 <hely megadás>Topológia: Két Control Unit megállapítva a DRIVE-CLiQ ágon

jelentés érték: komponens-szám: %1, csatlakozás-szám: %2
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL

ok:	A valós topológiában 2 Control Unit van DRIVE-CLiQ-kel összekötve. Ez nem megengedett. Ez alap esetben nem megengedett. Csak akkor megengedett, ha az OALINK OA alkalmazás mindkét Control Unit-on installálva van. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyxx hex: yy = a Control Unit csatlakozási száma, amelyre a második Control Unit csatlakoztatva van xx = a Control Unit komponens-száma, amelyre a második Control Unit csatlakoztatva van Utalás: Az impulzus engedélyezés visszavéve és tiltva lesz.
segítség:	- A DRIVE-CLiQ kapcsolatot megszüntetni, a rendszert újra indítani. OALINK-et mindkét Control Unit-on installálni és üzembehelyezni. - A kapcsolatot a második Control Unit-tal eltávolítani és a rendszert újra indítani. - Az S120M DRIVE-CLiQ Extension komponenseknél a hibrid kábelt (IN/OUT) megcserélni.
201358	<hely megadás>Topológia: Ág lezárás nincs
jelentés érték:	CU csatlakozás-szám: %1, komponens-szám: %2, csatlakozás-szám: %3
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Legalább egy ág decentralizált hajtásokkal nincs csatlakoztatva. Az utolsó résztvevő az ágon egy ág-lezáró csatlakozóval le legyen lezárva. Ezzel lesz biztosítva a decentralizált hajtások védelmi módja. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): zzyyxx hex: zz = a hiányzó lezáró csatlakozójú decentralizált hajtás csatlakozási száma yy = komponens-szám xx = CU csatlakozási szám
segítség:	Az ág-lezáró csatlakozót az utolsó decentralizált hajtásnál felszerelni.
201359	<hely megadás>Topológia: DRIVE-CLiQ teljesítmény nem elegendő
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ teljesítmény nem elég egy ágon a bedugott komponensek felismeréséhez. Zavar-érték (r0949, hexadecimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Komponenseket több DRIVE-CLiQ ágra elosztani. Utalás: Ennél a topológiánál üzem közben nem szabad komponenseket kihúzni és bedugni.
201360	<hely megadás>Topológia: Valós-topológia nem megengedett
jelentés érték:	hibaok: %1, előz. komponens-szám: %2
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A felismert valós-topológia nem megengedett. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): ccccbbaa hex: cccc = előzetes komponensszám, bb = jelentés nélkül, aa = hibaok aa = 01 hex = 1 dec: A Control Unit-on túl sok komponens van. Maximum 199 komponens megengedett. aa = 02 hex = 2 dec: Egy komponens komponensstípusa nem ismert. aa = 03 hex = 3 dec ALM és BLM kombinációja nem megengedett. aa = 04 hex = 4 dec ALM és SLM kombinációja nem megengedett. aa = 05 hex = 5 dec BLM és SLM kombinációja nem megengedett. aa = 06 hex = 6 dec Egy CX32 nem közvetlenül lett csatlakoztatva egy engedélyezett Control Unit-ra. aa = 07 hex = 7 dec Egy NX10 vagy NX15 nem közvetlenül lett csatlakoztatva egy engedélyezett Control Unit-ra. aa = 08 hex = 8 dec Egy komponens csatlakoztatva lett egy erre nem engedélyezett Control Unit-ra. aa = 09 hex = 9 dec: A Control Unit-ra egy elavult firmware-ű komponens lett csatlakoztatva. aa = 0A hex = 10 dec Egy adott komponensből túl sok típus lett felismerve. aa = 0B hex = 11 dec Egy adott komponensből túl sok típus lett felismerve egyetlen ágon. Utalás:
segítség:	A hajtásrendszer felfutása megáll. Ebben az állapotban nem lehet engedélyezni a hajtás-szabályozást. Hibaok = 1 esetéhez: Konfigurációt megváltoztatni. A Control Unit-hoz 199-nél kevesebb komponens csatlakoztatni. Hibaok = 2 esetéhez: Az ismeretlen komponensstípusú komponenseket eltávolítani. Hibaok = 3, 4, 5 esetéhez: Egy érvényes kombinációt létrehozni. Hibaok = 6, 7 esetéhez: A bővítmódult közvetlenül egy engedélyezett Control Unit-hoz csatlakoztatni. Hibaok = 8 esetéhez: Komponenset eltávolítani ill. egy megengedett komponens használni. Hibaok = 9 esetéhez: Control Unit firmware-t új verzióra kicserélni. Hibaok = 10, 11 esetéhez: Komponensek számát csökkenteni.

201361	<hely megadás>Topológia: A valós-topológia SINUMERIK és SIMOTION komponenseket tartalmaz
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A felismert tényleges topológia SINUMERIK- és SIMOTION komponenseket tartalmaz. A hajtásrendszer felfutása megállt. Ebben az állapotban a hajtásszabályozást nem lehet engedélyezni. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: cc = hibaok, bb = tényleges topológia komponens-osztálya, aa = komponens komponensszáma cc = 01 hex = 1 dec: Egy NX10 vagy NX15 lett csatlakoztatva egy SIMOTION vezérléshez. cc = 02 hex = 2 dec: Egy CX32 lett csatlakoztatva egy SINUMERIK vezérléshez.
segítség:	= 1 esetéhez: Az összes NX10-et vagy NX15-öt egy CX32-vel helyettesíteni. Figyelmeztetési érték = 2 esetéhez: Az összes CX32-t NX10-zel vagy NX15-tel helyettesíteni.

201362	<hely megadás>Topológia: topológia szabályok nincsenek betartva
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A SINAMICS S120 Combi-ra legalább egy topológia-szabály nem lett betartva. Hiba esetén a hajtásrendszer felfutása meg lesz állítva és a hajtásszabályozás nem lesz engedélyezve. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): A figyelmeztetési érték megadja a megsértett szabályt. 1: Az S120 Combi-t csak az X200 DRIVE-CLiQ aljzatról szabad összekötni a NCU X100-zal. 2: Az NCU X101 DRIVE-CLiQ aljzatára csak egy Single Motor Module (SMM) vagy egy Double Motor Module (DMM) csatlakozhat az X200-on keresztül. 3: Az NCU X102 DRIVE-CLiQ aljzatára csak egy Terminal Modul 54F (TM54F) vagy egy DRIVE-CLiQ Hub Module (Hub) lehet csatlakoztatva az X500-on keresztül. 4: Az S120 Combi X201 ... X203 (3 tengely) ill. X204 (4 tengely) DRIVE-CLiQ aljzatába csak Sensor Modulok lehetnek csatlakoztatva. 5: Ha az X205 (3 tengelynél az X204 nincsen) DRIVE-CLiQ aljzatba csak egy SMC20 vagy SME20 típusú Sensor Module lehet csatlakoztatva. 6: Ha az első bővítő tengely egy Single Motor Modul, csak egy további Single Motor Modult szabad csatlakoztatni (X200-n keresztül az előző Single Motor Modul X201-re). 7: Az esetleg előforduló Single Motor Modul X202 DRIVE-CLiQ aljzatába csak egy Sensor Modult szabad csatlakoztatni. 8: Második Single Motor Modulnál vagy Double Motor Modulnál nem szabad semmit az X201-re csatlakoztatni. 9: Ha a bővítő tengelyek egy Double Motor Modulon vannak, az X202-re és az X203-ra csak Sensor Modulok lehetnek csatlakoztatva. 10: Ha egy Terminal Module 54F (TM54F) van konfigurálva, csak egy DRIVE-CLiQ Hub Module (DMC20, DME20) lehet az X500 DRIVE-CLiQ aljzaton keresztül összekötni a TM54F Module X501 -gyel. 11: A DRIVE-CLiQ Hub Modulnál az X501 ... X505-re csak Sensor Modules Cabinet (SMC) és Sensor Modules External (SME) lehetnek csatlakoztatva. 12: A bővítő tengelyekhez csak bizonyos Motor Modulokat lehet használni. 13: Az S120 Combi-nál 3 tengellyel a a DRIVE-CLiQ Hub Modulnál az X503-ra semmit nem szabad csatlakoztatni.
segítség:	A figyelmeztetési értéket kiértékelni és a megfelelő topológia szabályokat betartani.

201375	<hely megadás>Topológia: dupla kapcsolat két komponens között
jelentés érték:	komponensek: %1, %2, csatlakozás: %3
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL

ok: A valós-topológia felismerésénél egy kör alakú kapcsolódás lett felismerve.

A Zavarérték leír egy, a körben levő komponenset.

Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):

ccbbaaaa hex:

cc = csatlakozási szám (%3)

bb = komponensosztály (%2)

aaaa = előzetes komponens-szám (%1)

Komponens-osztály

0: komponens ismeretlen

1: Control Unit

2: Motor Module

3: Line Module

4: Sensor Module (SM)

5: Voltage Sensing Module (VSM)

6: Terminal Module (TM)

7: DRIVE-CLiQ Hub Module

8: Controller Extension

9: Filter Module

10: Hidraulika modul

49: DRIVE-CLiQ-komponens

50: Option Slot

60: jeladó

70: DRIVE-CLiQ motor

71: hidraulika henger

72: hidraulika szelep

80: motor

Csatlakozási szám:

0: Port 0, 1: Port 1, 2: Port 2, 3: Port 3, 4: Port 4, 5: Port 5

10: X100, 11: X101, 12: X102, 13: X103, 14: X104, 15: X105

20: X200, 21: X201, 22: X202, 23: X203

50: X500, 51: X501, 52: X502, 53: X503, 54: X504, 55: X505

segítség: A zavarértéket kiolvasni és a megadott kapcsolatot eltávolítani.

Utalás:

Az üzembehelyező szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201380 <hely megadás>Topológia: valós-topológia EEPROM hibás

jelentés érték: megl. komponens-szám: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: POWER ON

ok: A valós-topológia felismerésénél egy hibás EEPROM-ot tartalmazó komponens lett felismerve.

Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):

bbbbaaaa hex:

bbbb = foglalt

aaaa = a hibás komponens előzetes komponens-száma.

segítség: A zavarértéket kiolvasni és a hibás komponens eltávolítani.

201381 <hely megadás>Topológia: teljesítmény-egység helytelenül bedugva

jelentés érték: komponensek: %1, An %2: %3, csatlakozás: %4

hajtásobjektum: összes objektum

reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiához képest helytelenül bedugott teljesítményegység lett megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlakozási szám (%4) cc = komponensszám (%3) bb = komponensosztály (%2) aa = helytelenül bedugott komponens komponensszáma (%1) Utalás: A dd, cc és bb le van írva a komponens, amelyikbe a komponens helytelenül van bedugva. A komponens-osztály és a csatlakozás-szám az F01375-ben van leírva. A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.
segítség:	A topológia illesztése: - Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni). - Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni). - Topológia hibáját automatikusan megszüntetni (p9904). Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201382	<hely megadás>Topológia: Sensor Modul helytelenül bedugva
jelentés érték:	komponensek: %1, An %2: %3, csatlakozás: %4
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiához képest helytelenül bedugott Sensor Module lett megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlakozási szám (%4) cc = komponensszám (%3) bb = komponensosztály (%2) aa = helytelenül bedugott komponens komponensszáma (%1) Utalás: A dd, cc és bb le van írva a komponens, amelyikbe az érintett komponens helytelenül van bedugva. A komponens-osztály és a csatlakozás-szám az F01375-ben van leírva. A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.
segítség:	A topológia illesztése: - Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni). - Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni). - Topológia hibáját automatikusan megszüntetni (p9904). Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201383	<hely megadás>Topológia: Terminal Module helytelenül bedugva
jelentés érték:	komponensek: %1, An %2: %3, csatlakozás: %4
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS

nyugtázás:	NINCS
ok:	A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiához képest helytelenül bedugott Terminal Module lett megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlakozási szám (%4) cc = komponensszám (%3) bb = komponensosztály (%2) aa = helytelenül bedugott komponens komponensszáma (%1) Utalás: A dd, cc és bb le van írva a komponens, amelyikbe az érintett komponens helytelenül van bedugva. A komponens-osztály és a csatlakozás-szám az F01375-ben van leírva. A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.
segítség:	A topológia illesztése: - Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni). - Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni). - Topológia hibáját automatikusan megszüntetni (p9904). Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).
201384	<hely megadás>Topológia: DRIVE-CLiQ Hub Module helytelenül bedugva
jelentés érték:	komponensek: %1, An %2: %3, csatlakozás: %4
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiához képest eltolt helytelenül bedugott DRIVE-CLiQ Hub Module lett megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlakozási szám (%4) cc = komponensszám (%3) bb = komponensosztály (%2) aa = helytelenül bedugott komponens komponensszáma (%1) Utalás: A dd, cc és bb le van írva a komponens, amelyikbe az érintett komponens helytelenül van bedugva. A komponens-osztály és a csatlakozás-szám az F01375-ben van leírva. A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.
segítség:	A topológia illesztése: - Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni). - Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni). - Topológia hibáját automatikusan megszüntetni (p9904). Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).
201385	<hely megadás>Topológia: Controller Extension helytelenül bedugva
jelentés érték:	komponensek: %1, An %2: %3, csatlakozás: %4
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiához képest helytelenül bedugott Controller Extension 32 (CX32) lett megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlakozási szám (%4) cc = komponensszám (%3) bb = komponensosztály (%2) aa = helytelenül bedugott komponens komponensszáma (%1) Utalás: A dd, cc és bb le van írva a komponens, amelyikbe az érintett komponens helytelenül van bedugva. A komponens-osztály és a csatlakozás-szám az F01375-ben van leírva. A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.
segítség:	A topológia illesztése: - Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni). - Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni). - Topológia hibáját automatikusan megszüntetni (p9904). Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201386	<hely megadás>Topológia: DRIVE-CLiQ komponens helytelenül bedugva
jelentés érték:	komponensek: %1, An %2: %3, csatlakozás: %4
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiához képest helytelenül bedugott DRIVE-CLiQ komponens lett megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlakozási szám (%4) cc = komponensszám (%3) bb = komponensosztály (%2) aa = helytelenül bedugott komponens komponensszáma (%1) Utalás: A dd, cc és bb le van írva a komponens, amelyikbe az érintett komponens helytelenül van bedugva. A komponens-osztály és a csatlakozás-szám az F01375-ben van leírva. A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.
segítség:	A topológia illesztése: - Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni). - Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni). - Topológia hibáját automatikusan megszüntetni (p9904). Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201389	<hely megadás>Topológia: motor DRIVE-CLiQ-kel helytelenül bedugva
jelentés érték:	komponensek: %1, An %2: %3, csatlakozás: %4
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiához képest helytelenül bedugott motor DRIVE-CLiQ-kel lett megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlakozási szám (%4) cc = komponensszám (%3) bb = komponensosztály (%2) aa = helytelenül bedugott komponens komponensszáma (%1) Utalás: A dd, cc és bb le van írva a csatlakozás a valós-topológiában, amelyiken az érintett komponens helytelenül van bedugva. A komponens-osztály és a csatlakozás-szám az F01375-ben van leírva. A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.
segítség:	A topológia illesztése: - Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni). - Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni). - Topológia hibáját automatikusan megszüntetni (p9904). Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201416 <hely megadás>Topológia: komponensek kiegészítőleg bedugva

jelentés érték:	%1, cs %2: %3, csatlakozás: %4
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiában nem megadott komponens lett megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = komponens osztály (%2) cc: csatlakozási szám (%4) bb: járulékos komponens komponens-osztálya (%1) aa: komponens-szám (%3) Utalás: A bb-ben a járulékos komponens komponens osztálya van megadva. A dd, cc und aa leírja a komponenset, amelyikbe a járulékos komponens be van dugva. - A komponens-osztály és a csatlakozási szám az F01375-ben van leírva
segítség:	Topológia illesztése: - Járulékos komponensek eltávolítása (valós-topológia korrigálása). - Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (valós-topológia korrigálása). Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201420 <hely megadás>Topológia: komponensek különbözők

jelentés érték:	komponensek: %1, parancs: %2, valós: %3, eltérés: %4
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A topológia összehasonlításánál a valós-topológia és a kívánt topológia között egy komponens elektronikus típustáblájában különbségek lettek megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: aa = komponens-szám (%1), bb = kívánt topológia komponens-osztálya (%2), cc = valós-topológia komponens-osztálya (%3), dd = eltérések (%4) dd = 01 hex = 1 dec: eltérő komponens-típus dd = 02 hex = 2 dec: eltérő rendelési-szám dd = 03 hex = 3 dec: eltérő gyártó dd = 04 hex = 4 dec: Csatolás átdugva egy több-komponenses Slave-nél (pl. Double Motor Modul), hibás EEPROM-adatok az elektronikus típustáblában vagy egy több-komponenses slave-nek csak egy része van 'deaktiválás és nincs jelen'-re állítva. dd = 05 hex = 5 dec: CX32 helyett NX10 vagy NX15 használva. dd = 06 hex = 6 dec: NX10 vagy NX15 helyett CX32 használva. dd = 07 hex = 7 dec: Eltérő számú csatlakozás. Utalás: A komponens-osztály az F01375-ben van leírva A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.
segítség:	Topológia illesztése: - Elvárt komponenset csatlakoztatni (valós topológia korrigálása). - Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása). Topológia összehasonlítás - összehasonlítási fokot szintén illeszteni: - Összes komponens topológia összehasonlítását paraméterezni (p9906). - Egyes komponensek topológia összehasonlítását paraméterezni (p9907, pp9908). Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201425	<hely megadás>Topológia: sorozatszám különböző
jelentés érték:	komponensek: %1, %2, eltérés: %3
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A topológia összehasonlításánál a valós-topológia és a kívánt topológia között egy komponensben különbségek lettek megállapítva. Különbözik a sorozatszám. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = foglalt cc = eltérések száma (%3) bb = komponens-osztály (%2) aa = komponens-szám (%1) Utalás: A komponens-osztály az F01375-ben van leírva A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.

segítség: Topológia illesztése:

- Valós-topológiát a kívánt topológiának megfelelően átdugaszolni.
- Valós-topológiával megegyező kívánt topológiát betölteni (üzembehelyezési szoftver).

bájt cc-hez:

cc = 1 --> nyugtázható p9904 vagy p9905 által

cc > 1 --> nyugtázható p9905 által és deaktiválható p9906 vagy p9907/p9908 által.

Utalás:

Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

Lásd még: p9904, p9905, p9906, p9907, p9908

201428 <hely megadás>Topológia: helytelen csatlakozó használva

jelentés érték: komponensek: %1, %2, csatlakozás (valós): %3, csatlakozás (parancs): %4

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A topológia összehasonlításánál a valós-topológia és a kívánt topológia között egy komponensben különbségek lettek megállapítva. Egy komponensnél egy másik csatlakozó lett használva.

A figyelmeztetési értékben a komponensek különböző csatlakozási értékei vannak leírva:

Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):

ddccbbaa hex:

dd = csatlakozási szám a kívánt topológiában (%4)

cc = csatlakozási szám a valós-topológiában (%3)

bb = komponens-osztály (%2)

aa = komponens-szám (%1)

Utalás:

A komponens-osztály és a csatlakozási-szám az F01375-ben van leírva

A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.

segítség: Topológia illesztése:

- DRIVE-CLiQ kábelt a komponenshez átdugaszolni (valós topológia korrigálása).

- Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása).

- Topológia hibát automatikusan kijavítani (p9904).

Utalás:

Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

Lásd még: p9904

201451 <hely megadás>Topológia: kívánt topológia érvénytelen

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL

ok:	A kívánt topológiában hiba van. A kívánt topológia érvénytelen. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): ccccbbaa hex: cccc = index hibás, bb = komponens-szám, aa = hibaok aa = 1B hex = 27 dec: hiba nem specifikált. aa = 1C hex = 28 dec: érték nem megengedett. aa = 1D hex = 29 dec: helytelen jelölő. aa = 1E hex = 30 dec: jelölő hossza helytelen. aa = 1F hex = 31 dec: túl kevés index marad. aa = 20 hex = 32 dec: komponensnek nincs kapcsolata a Control Unit-hoz.
segítség:	A kívánt topológiát az üzembehelyezési szoftverrel újra végrehajtani.

201481	<hely megadás>Topológia: teljesítmény-egység nincs bedugva
jelentés érték:	komponensek: %1, An %2: %3, csatlakozás: %4
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós topológiában nem használt teljesítmény-egység lett felismerve. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbbaa hex: dd = csatlakozási szám (%4) cc = komponens szám (%3) bb = komponens-osztály (%2) aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1) Utalás: A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik. A komponens-osztály és a csatlakozási-szám az F01375-ben van leírva.
segítség:	Topológia illesztése: - Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása). - Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása). Hardvert megvizsgálni: - 24 V tápfeszültséget megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára. - Komponensek működőképességét megvizsgálni. Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201482	<hely megadás>Topológia: Sensor Module nincs bedugva
jelentés érték:	komponensek: %1, An %2: %3, csatlakozás: %4
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós topológiában nem használt Sensor Modul lett felismerve. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlakozási szám (%4) cc = komponens szám (%3) bb = komponens-osztály (%2) aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1) Utalás: A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik. A komponens-osztály és a csatlakozási-szám az F01375-ben van leírva.
segítség:	Topológia illesztése: - Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása). - Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása). Hardvert megvizsgálni: - 24 V tápfeszültséget megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára. - Komponensek működőképességét megvizsgálni. Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201483	<hely megadás>Topológia: Terminal Module nincs bedugva
jelentés érték:	komponensek: %1, An %2: %3, csatlakozás: %4
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós topológiában nem használt Terminal Modul lett felismerve. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlakozási szám (%4) cc = komponens szám (%3) bb = komponens-osztály (%2) aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1) Utalás: A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik. A komponens-osztály és a csatlakozási-szám az F01375-ben van leírva.
segítség:	Topológia illesztése: - Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása). - Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása). Hardvert megvizsgálni: - 24 V tápfeszültséget megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára. - Komponensek működőképességét megvizsgálni. Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201484 <hely megadás>Topológia: DRIVE-CLiQ Hub nincs bedugva

jelentés érték:	komponensek: %1, An %2: %3, csatlakozás: %4
hajtásobjektum:	összes objektum

reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós-topológiában nem létező DRIVE-CLiQ Hub Modul lett megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlósi szám (%4) cc = komponens szám (%3) bb = komponens-osztály (%2) aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1) Utalás: A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik. A komponens-osztály és a csatlósi-szám az F01375-ben van leírva.
segítség:	Topológia illesztése: - Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása). - Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása). Hardvert megvizsgálni: - 24 V tápfeszültséget megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára. - Komponensek működőképességét megvizsgálni. Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201485	<hely megadás>Topológia: Controller Extension nincs bedugva
jelentés érték:	komponensek: %1, An %2: %3, csatlakozás: %4
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós topológiában nem használt Controller Extension 32 (CX32) lett felismerve. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlósi szám (%4) cc = komponens szám (%3) bb = komponens-osztály (%2) aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1) Utalás: A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik. A komponens-osztály és a csatlósi-szám az F01375-ben van leírva.
segítség:	Topológia illesztése: - Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása). - Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása). Hardvert megvizsgálni: - 24 V tápfeszültséget megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára. - Komponensek működőképességét megvizsgálni. Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201486	<hely megadás>Topológia: DRIVE-CLiQ komponens nincs bedugva
jelentés érték:	komponensek: %1, An %2: %3, csatlakozás: %4
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós topológiában nem használt DRIVE-CLiQ komponens lett felismerve. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlóási szám (%4) cc = komponens szám (%3) bb = komponens-osztály (%2) aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1) Utalás: A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik. A komponens-osztály és a csatlóási-szám az F01375-ben van leírva.
segítség:	Topológia illesztése: - Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása). - Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása). Hardvert megvizsgálni: - 24 V tápfeszültséget megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára. - Komponensek működőképességét megvizsgálni. Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).
201487	<hely megadás>Topológia: Option Slot komponens nincs bedugva
jelentés érték:	komponensek: %1, An %2: %3, csatlakozás: %4
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós topológiában nem használt Option Slot modul lett felismerve. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlóási szám (%4) cc = komponens szám (%3) bb = komponens-osztály (%2) aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1) Utalás: A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik. A komponens-osztály és a csatlóási-szám az F01375-ben van leírva.

segítség:	Topológia illesztése: - Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása). - Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása). Hardvert megvizsgálni: - 24 V tápfeszültséget megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára. - Komponensek működőképességét megvizsgálni. Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).
201489	<hely megadás>Topológia: DRIVE-CLiQ-es motor nincs bedugva
jelentés érték:	komponensek: %1, An %2: %3, csatlakozás: %4
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós topológiában nem használt DRIVE-CLiQ-es motor lett felismerve. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlakozási szám (%4) cc = komponens szám (%3) bb = komponens-osztály (%2) aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1) Utalás: A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik. A komponens-osztály és a csatlakozási-szám az F01375-ben van leírva.
segítség:	Topológia illesztése: - Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása). - Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása). Hardvert megvizsgálni: - 24 V tápfeszültséget megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára. - Komponensek működőképességét megvizsgálni. Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).
201505	<hely megadás>BICO: kapcsolatot nem lehetett létrehozni
jelentés érték:	Paraméter: %1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy PROFIdrive-távírat lett beállítva (p0922). Egy, a távíratban szereplő kapcsolatot nem lehet létrehozni. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Paraméter, amit meg kellene változtatni.
segítség:	Másik kapcsolatot létrehozni.
201506	<hely megadás>BICO: nem szabványos távírat
jelentés érték:	Paraméter: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL
ok: A szabványos távirat a p0922-ben nincs betartva és ezért p0922 = 999 lesz beállítva.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
BICO-paraméter, amelyikre az írás-kísérlet nem sikerült.
segítség: A kívánt szabványos táviratot még egyszer beállítani (p0922).

201507 <hely megadás>BICO: kapcsolatok vannak nem aktív objektumokhoz

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Léteznek BICO-kapcsolatok egy nem aktív / nem üzemképes hajtásobjektumhoz.
Az érintett BI/CI paraméterek az r9498-ban lesznek felsorolva.
Az érintett BO/CO paraméterek az r9499-ben lesznek felsorolva.
A deaktivált hajtásobjektum r9491 és r9492-ben kijelzésre kerül a BICO kapcsolatok más hajtásobjektumokhoz lista.
Utalás:
Az r9498 és r9499 csak akkor lesz írva, ha p9495 nem egyenlő 0-ra lesz beállítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Az inaktív hajtásobjektumhoz megtalált BICO-kapcsolatok száma.
segítség: - Az összes nyitott BICO-kapcsolatot központilag p9495 = 2 -vel üzemi beállításhoz állítani.
- Nem üzemképes hajtásobjektumokat ismét aktívvá / üzemképesé tenni (a komponensek újra bedugása vagy aktiválása).

201508 <hely megadás>BICO: Kapcsolatok inaktív objektumokhoz túllépve

jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A BICO kapcsolások (jelek) maximális száma egy hajtásobjektum deaktiválásánál túl lett lépve.
Egy hajtásobjektum deaktiválásánál az összes BICO kapcsolás (jelek) a következő paraméterekben van felsorolva:
- r9498[0...29]: az érintett BI/CI paraméterek felsorolása
- r9499[0...29]: az érintett BO/CO paraméterek felsorolása
segítség: A figyelmeztetés automatikusan eltűnik, ha az r9498[29] és az r9499[29]-be nincs megadva BICO-kapcsolat (érték = 0)
Figyelem:
A hajtásobjektum újbóli aktiválásánál az összes BICO-kapcsolatot meg kell vizsgálni és esetleg újra helyreállítani.

201510 <hely megadás>BICO: jelforrás nem lebegőpontos

jelentés érték: Paraméter: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL
ok: A kívánt csatlakozó-kimenet adattípusa nem helyes. Ez a kapcsolat nem lesz végrehajtva.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméterszám, amelyikhez csatlakozni kell (csatlakozó-kimenet)
segítség: Ezt a csatlakozó-bemenetet egy lebegőpontos típusú csatlakozó-kimenethez csatlakoztatni.

201511 <hely megadás>BICO: kapcsolat különböző normálásokkal

jelentés érték: Paraméter: %1

hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A kívánt BICO-kapcsolás létre lett hozva. Azonban egy átszámítás történik a BICO kimenet és a BICO bemenet között a vonatkoztatási értékekkel. - A BICO kimenetnek más mértékegysége van, mint BICO bemenetnek. - Jelentés csak egy hajtásobjektumon belüli kapcsolásoknál. Példa: A BICO kimenet mértékegysége feszültség és a BICO bemeneté áram. A BICO kimenet és a BICO bemenet között tehát a p2002/p2001 tényezővel lesz számolva. p2002: áram vonatkoztatási érték p2001: feszültség vonatkoztatási érték Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): BICO bemenet paraméterszáma (jelkapcsolat).
segítség:	Nem szükséges.

201512	<hely megadás>BICO: nincs normálás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	Infeed: KI2 (KI1) Servo: KI2 Hla: KI2
nyugtázás:	POWER ON
ok:	Kísérlet történt egy nem létező normáláshoz egy átszámítási faktor megállapítására. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Egység (pl. SPEED-nek megfelelően), amelyikhez kísérlet történt egy faktor megállapítására.
segítség:	Normálást megadni vagy átadási értéket megvizsgálni.

201513	<hely megadás>BICO: DO-kat átfogó kapcsolat különböző normálások között
jelentés érték:	Paraméter: %1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A kívánt BICO-kapcsolás létre lett hozva. Azonban egy átszámítás történik a BICO kimenet és a BICO bemenet között a vonatkoztatási értékekkel. A kapcsolat különböző hajtásobjektumok között történik és a BICO kimenetnek más mértékegysége van, mint BICO bemenetnek ill. azonos mértékegységeknél különbözők a vonatkoztatási értékek. Példa 1: A BICO kimenet mértékegysége feszültség és a BICO bemenet mértékegysége áram, a BICO kimenet és a BICO bemenet másik hajtásobjektumban van. A BICO kimenet és a BICO bemenet között van számítva a p2002/p2001 tényező. p2002: áram vonatkoztatási érték p2001: feszültség vonatkoztatási érték Példa 2: A BICO kimenet mértékegysége feszültség a hajtásobjektum 1-ben (DO1), a BICO bemenet mértékegysége feszültség a hajtásobjektum 2-ben (DO2). A két hajtásobjektum feszültség vonatkoztatási értékei (p2001) különböző értékűek. A BICO kimenet és a BICO bemenet között van számítva a p2001(DO1)/p2001(DO2) tényező. p2001: hajtásobjektum 1, 2 feszültség vonatkoztatási érték Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): BICO bemenet paraméterszáma (jelkapcsolat).
segítség:	Nem szükséges.

201514	<hely megadás>BICO: hiba írásnál az újra csatlakoztatás közben
jelentés érték:	Paraméter: %1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az újra csatlakozás alatt (pl. felfutásban vagy letöltésben, de normál üzemben is történhet) nem lehetett írni egy paramétert. Példa: Egy duplaszó formátumú (DWORD) BICO bemenet írásánál a második index-ben átlapolnak a tárolótartományok (pl. p8861). A paraméter vissza lesz állítva az üzemi beállításra. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): BICO-bemenet paraméterszáma (jelút).
segítség:	Nem szükséges.
201515	<hely megadás>BICO: Paraméterírás nem megengedett, mert vezérlés-fennhatóság aktív.
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A CDS-ek számának változtatásánál vagy a CDS másolásánál a vezérlés-fennhatóság aktív.
segítség:	Esetleg visszaadni a vezérlés fennhatóságot és megismételni az eljárást.
201590	<hely megadás>Hajtás: motor karbantartási intervallum letelt
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az erre a motorra beállított karbantartási intervallum letelt. Zavarérték (r2124, decimális értelmezés): Motor adatkészlet-szám. Lásd még: p0650, p0651
segítség:	Karbantartást elvégezni és a karbantartási intervallumot újra beállítani (p0651).
201600	<hely megadás>SI P1 (CU): STOP A kioldva
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A hajtásba integrált "Safety Integrated" funkció a Control Unit-on (CU) egy hibát ismert fel és STOP A-t váltott ki (STO a Control Unit Safety lekapcsolási ágán). - A Control Unit Safety lekapcsolási ágának kényszer-dinamizálása nem sikerült. - Az F01611 zavar következmény-reakciója (hiba egy felügyeleti csatornában). Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 0: Állj igény a felügyeleti csatorna 2-től 1005: STO aktív, bár nincs STO kiválasztva és nem áll fenn belső STOP A. 1010: STO nem aktív, bár STO ki van választva és egy belső STOP A áll fenn. 9999: F01611 zavar következmény reakciója.

segítség:

- Biztos kikapcsolt nyomatékot aktiválni majd újra deaktiválni.
- Érintett hidraulika modul kicserélni.

Zavarérték = 9999 esetén:

- Diagnózist a fennálló F01611 zavar esetén végrehajtani.

Utalás:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

201600 **<hely megadás>SI P1 (CU): STOP A kioldva**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok:

A hajtásba integrált "Safety Integrated" funkció a Control Unit-on (CU) egy hibát ismert fel és STOP A-t váltott ki (STO a Control Unit Safety lekapcsolási ágán).

- A Control Unit Safety lekapcsolási ágának kényszer-dinamizálása nem sikerült.
- Az F01611 zavar következmény-reakciója (hiba egy felügyeleti csatornában).

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

0: Állj igény a felügyeleti csatorna 2-től

1005: STO aktív, bár nincs STO kiválasztva és nem áll fenn belső STOP A.

1010: STO nem aktív, bár STO ki van választva és egy belső STOP A áll fenn.

1015: Az STO visszajelzése párhuzamosan kapcsolt Motor Moduloknál eltérő.

9999: F01611 zavar következmény reakciója.

segítség:

- Biztos lekapcsolt nyomatékot kiválasztani és kiválasztást újra megszüntetni.
- Érintett Motor Modult kicserélni.

Zavarérték = 9999-hez:

- A fennálló F01611 zavarnál diagnózist végrehajtani.

Utalás:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill

201611 **<hely megadás>SI P1 (CU): hiba egy felügyeleti csatornában**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828

reakció: NINCS (KI1, KI2, KI3)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

- ok:**
- A hajtásba integrált "Safety Integrated" funkció a processzor 1-en egy hibát ismert fel a két felügyeleti csatorna keresztbeni adat-összehasonlításánál és STOP F-t váltott ki.
- Ezen zavar következményeként a paraméterezett átmeneti idő (p9658) lefutása után az F01600 zavar (SI CU: STOP A kiváltva) lesz kiadva.
- Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
- 0: Állj igény a felügyeleti csatorna 2-től.
- 1 ... 999:
- A keresztben összehasonlított adat száma, ami ezt a zavart okozta. Ez a szám az r9795-ben is ki van jelezve.
- 1: SI felügyeleti ütem (r9780, r9880).
- 2: SI biztos funkciók engedélyezése (p9601, p9801). Csak a támogatott bitek lesznek keresztbe összehasonlítva.
- 3: SI SGE-átkapcsolás tőrésidő (p9650, p9850).
- 4: SI STOP F-ből STOP A-ba átmenet idő (p9658, p9858).
- 6: SI Motion biztos funkciók engedélyezése (p9501, belső érték).
- 7: SI STO késleltetési idő Safe Stop 1-nél (p9652, p9852).
- 8: SI PROFIsafe-cím (p9610, p9810).
- 9: SI prell-mentesítés idő STO/SBC/SS1-re (HM) (p9651, p9851).
- 10: SI STO késleltetési idő ESR-nél (p9697, p9897).
- 11: SI HLA zárószelvény visszajelző kontaktus (p9626, p9826).
- 12: SI HLA zárószelvény bekapcsolás várakozási idő (p9625[0], p9825[0]).
- 13: SI HLA zárószelvény kikapcsolás várakozási idő (p9625[1], p9825[1]).
- 14: SI PROFIsafe távirat választás (p9611, p9811).
- 1000: Ellenőrző időzítés lejárt.
- A kb. 5 x p9650 időn belül a következő lett alternatív megállapítva:
- Túl sok jel-váltás történt a Hydraulic Modul STO kapcsán.
 - A PROFIsafe/TM54F-en keresztül túl gyakran lett STO (következmény reakcióként is) kiváltva.
- 1001, 1002: Változás időzítés / ellenőrzés időzítés inicializálási hiba.
- 1900: CRC-hiba a SAFETY szektorban.
- 1901: CRC-hiba az ITCM szektorban.
- 1902: Túltöltés az ITCM szektorban üzemben történt.
- 1903: Belső paraméterezés hiba a CRC számításnál.
- 1950: A modul hőmérséklete kívül van a megengedett hőmérséklet tartományon.
- 1951: A modul hőmérséklete nem hihető.
- 2000: Az STO-kiválasztás állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.
- 2001: STO lekapcsolás visszajelzése a két felügyeleti csatornán eltérő.
- 2002: Az SS1 késleltetési időzítés állapota a két felügyeleti csatornán eltérő (időzítők állapota a p9650/p9850-ben).
- 2003: Az STO állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.
- 6000 ... 6999:
- Hiba a PROFIsafe-vezérlésben.
- Ezeknél a Zavarértékeknél Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.
- 6000: Egy súlyos hiba lépett fel a PROFIsafe kommunikációban.
- 6064 ... 6071: Hiba az F paraméter kiértékelésénél. Az átvitt F paraméterek értékei nem egyeznek értékekkel a PROFIsafe meghajtóban.
- 6064: Cél cím és PROFIsafe cím eltérő (F_Dest_Add).
- 6065: Cél cím érvénytelen (F_Dest_Add).
- 6066: Forrás cím érvénytelen (F_Source_Add).
- 6067: Felügyelet időérték érvénytelen (F_WD_Time).
- 6068: Helytelen SIL szint (F_SIL).
- 6069: Helytelen F-CRC hossz (F_CRC_Length).
- 6070: Helytelen F paraméter verzió (F_Par_Version).
- 6071: CRC hiba az F paramétereknél (CRC1). Az F paraméterek átadott CRC értéke nem egyezik a PROFIsafe meghajtóban kiszámított értékekkel.
- 6072: F paraméterezés nem konzisztens.

6165: A PROFIsafe távirat vételénél egy kommunikációs hiba került megállapításra. Ha hiba akkor is felléphet, ha a Control Unit ki- és bekapcsolása után vagy a PROFIBUS-/PROFINET kábel bedugása után egy nem konzisztens vagy elavult PROFIsafe távirat lett véve.

6166: Egy PROFIsafe távirat vételénél egy idő-túllépés lett megállapítva.

segítség:

Zavarérték = 1 ... 5 és 7 ... 999 esetén:

- A keresztben összehasonlított adatot megvizsgálni, ami STOP F-hez vezetett.
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Hydraulic Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavarérték = 6 esetén:

- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavarérték = 1000 esetén:

- STO kapocs bekötését a Hydraulic Modulon megvizsgálni (érintkezési probléma).
- PROFIsafe: érintkezési problémákat / zavarokat a PROFIBUS-Master/PROFINET-Controller-en megszüntetni.
- A hiba-biztos bemenetek bekötését a TM54F-en megvizsgálni (érintkezési probléma).

Zavarérték = 1001, 1002 esetén:

- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Hydraulic Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavarérték = 1900, 1901, 1902 esetén:

- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Control Unit szoftvert felújítani.
- Control Unit-ot cserélni.

Zavarérték = 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005 esetén:

- Az SGE-átkapcsolás tűrésidejét megvizsgálni és esetleg megnövelni (p9650/p9850, p9652/p9852).
- A biztonsági bemenetek (SGE) bekötését megvizsgálni (érintkezési problémák).
- Az STO kiválasztás okát az r9772-ben ellenőrizni. Aktív SMM funkcióknál (p9501 = 1) az STO kiválasztás ezeken a funkciókon keresztül is történhet.
- Az érintett Motor Modult kicserélni.

Utalás:

A hiba okának megszüntetése és az STO rendezett be=kikapcsolása után lehet nyugtázni ezt a zavart.

Zavarérték = 6000 esetén:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás) minden komponensnél.
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a DRIVE-CLiQ kommunikációban a két felügyeleti csatorna között és esetleg diagnózist végezni az érintett zavarokról.
- A felügyeleti ütemet nagyobbra beállítani (p9500, p9511).
- Firmware-t újabb verzióra cserélni.
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni.
- Control Unit-ot kicserélni.

Zavarérték = 6064 esetén:

- F_Dest_Add F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni.
- A Control Unit (p9610) és a Hydraulic Module (p9810) PROFIsafe címének beállítását megvizsgálni.

Zavarérték = 6065 esetén:

- F_Dest_Add F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A cél címe nem lehet 0 vagy FFFF!

Zavarérték = 6066 esetén:

- F_Souce_Add F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A cél címe nem lehet 0 vagy FFFF!

Zavarérték = 6067 esetén:

- F_WD_Time F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A felügyelet idő nem lehet 0!

Zavarérték = 6068 esetén:

- F_SIL F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A SIL Level meg kell feleljen a SIL2-nek!

Zavarérték = 6069 esetén:

- F_CRC_Length F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A CRC2 hossz beállítása 2-Byte-CRC V1-módusban és 3-Byte-CRC V2-módusban!

Zavarérték = 6070 esetén:

- F_Par_Version F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A Version F paraméter értéke 0 a V1-módusban és 1 a V2-módusban!

Zavarérték = 6071 esetén:

- Az F paraméterek értékeinek beállítását és az ebből kiszámított CRC (CRC1) F paramétert a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni és esetleg aktualizálni.

Zavarérték = 6072 esetén:

- Az F paraméterek értékeinek beállítását megvizsgálni és esetleg korrigálni.

Az F_CRC_Length és F_Par_Version paraméterekre a következő kombinációk megengedettek:

F_CRC_Length = 2-Byte-CRC és F_Par_Version = 0

F_CRC_Length = 3-Byte-CRC és F_Par_Version = 1

Zavarérték = 6165 esetén:

- A hiba fellépésénél a Control Unit felfutása vagy a PROFIBUS-/PROFINET kábel bedugása után a hibát nyugtázni.

- Beállítások és kommunikáció vizsgálata a PROFIsafe-Slave-n.

- F_WD_Time F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni és esetleg megnövelni.

- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a DRIVE-CLiQ kommunikációban a két felügyeleti csatorna között és esetleg diagnózist végezni az érintett zavarokra.

- Megvizsgálni, hogy a hajtás összes F paramétere az F Host paramétereivel egyezik-e.

Zavarérték = 6166 esetén:

- Beállítások és kommunikáció vizsgálata a PROFIsafe-Slave-n.

- F_WD_Time F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni és esetleg megnövelni.

- Diagnózis információkat az F-Host-ban kiértékelni.

- PROFIsafe kapcsolatot megvizsgálni.

- Megvizsgálni, hogy a hajtás összes F paramétere az F Host paramétereivel egyezik-e.

Utalás:

CU: Control Unit

EP: Enable Pulses (impulzus engedélyezés)

ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás)

MM: Motor Module

SGE: biztonsági bemenet

SI: Safety Integrated

SMM: Safe Motion Monitoring

SS1: Safe Stop 1 (megfelel a kategória 1 Stop-nak a EN60204 szerint)

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

201611	<hely megadás>SI P1 (CU): hiba egy felügyeleti csatornában
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS (KI1, KI2, KI3)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)

- ok:**
- A hajtásba integrált "Safety Integrated" funkció a processzor 1-en egy hibát ismert fel a két felügyeleti csatorna keresztbeni adat-összehasonlításánál és STOP F-t váltott ki.
- Ezen zavar következményeként a paraméterezett átmeneti idő (p9658) lefutása után az F01600 zavar (SI CU: STOP A kiváltva) lesz kiadva.
- Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
- 0: Állj igény a felügyeleti csatorna 2-től.
- 1 ... 999:
- A keresztben összehasonlított adat száma, ami ezt a zavart okozta. Ez a szám az r9795-ben is ki van jelezve.
- 1: SI felügyeleti ütem (r9780, r9880).
- 2: SI biztos funkciók engedélyezése (p9601, p9801). Csak a támogatott bitek lesznek keresztbe összehasonlítva.
- 3: SI SGE-átkapcsolás tûrésidő (p9650, p9850).
- 4: SI STOP F-ből STOP A-ba átmenet idő (p9658, p9858).
- 5: SI biztos fék-vezérlés engedélyezése (p9602, p9802).
- 6: SI Motion biztos funkciók engedélyezése (p9501, belső érték).
- 7: SI STO késleltetési idő Safe Stop 1-nél (p9652, p9852).
- 8: SI PROFIsafe-cím (p9610, p9810).
- 9: SI prell-mentesítés idő STO/SBC/SS1-re (MM) (p9651, p9851).
- 10: SI STO késleltetési idő ESR-nél (p9697, p9897).
- 11: SI Safe Brake Adapter Modus, BICO-kapcsolás (p9621, p9821).
- 12: SI Safe Brake Adapter relé bekapcsolási idő (p9622[0], p9822[0]).
- 13: SI Safe Brake Adapter relé kikapcsolási idő (p9622[1], p9822[1]).
- 14: SI PROFIsafe távirat választás (p9611, p9811).
- 1000: Ellenőrző időzítés lejárt.
- A kb. 5 x p9650 időn belül a következő lett alternatív megállapítva:
- Túl sok jel-váltás történt a Motor Module EP kapcsán.
 - A PROFIsafe/TM54F-en keresztül túl gyakran lett STO (következmény reakcióként is) kiváltva.
 - A biztos impulzus törlés (r9723.9) túl gyakran lett (következmény reakcióként) kiváltva.
- 1001, 1002: Változás időzítés / ellenőrzés időzítés inicializálási hiba.
- 1900: CRC-hiba a SAFETY szektorban.
- 1901: CRC-hiba az ITCM szektorban.
- 1902: Túltöltés az ITCM szektorban üzemben történt.
- 1903: Belső paraméterezés hiba a CRC számításnál.
- 1950: A modul hőmérséklete kívül van a megengedett hőmérséklet tartományon.
- 1951: A modul hőmérséklete nem hihető.
- 2000: Az STO-kiválasztás állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.
- 2001: STO lekapcsolás visszajelzése a két felügyeleti csatornán eltérő.
- 2002: Az SS1 késleltetési időzítés állapota a két felügyeleti csatornán eltérő (időzítők állapota a p9650/p9850-ben).
- 2003: Az STO állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.
- 2004: Az STO-kiválasztás állapota párhuzamosan kapcsolt Motor Moduloknál eltérő.
- 2005: A biztos impulzus-oltás visszajelzése a Control Uniton és a párhuzamosan kapcsolt Motor Modulokon eltérő.
- 6000 ... 6999:
- Hiba a PROFIsafe-vezérlésben.
- Ezeknél a Zavarértékeknél Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.
- 6000: Egy súlyos hiba lépett fel a PROFIsafe kommunikációban.
- 6064 ... 6071: Hiba az F paraméter kiértékelésénél. Az átvitt F paraméterek értékei nem egyeznek értékekkel a PROFIsafe meghajtóban.
- 6064: Cél cím és PROFIsafe cím eltérő (F_Dest_Add).
- 6065: Cél cím érvénytelen (F_Dest_Add).
- 6066: Forrás cím érvénytelen (F_Source_Add).
- 6067: Felügyelet időérték érvénytelen (F_WD_Time).
- 6068: Helytelen SIL szint (F_SIL).
- 6069: Helytelen F-CRC hossz (F_CRC_Length).
- 6070: Helytelen F paraméter verzió (F_Par_Version).

6071: CRC hiba az F paramétereknél (CRC1). Az F paraméterek átadott CRC értéke nem egyezik a PROFIsafe meghajtóban kiszámított értékekkel.

6072: F paraméterezés nem konzisztens.

6165: A PROFIsafe távirat vételénél egy kommunikációs hiba került megállapításra. Ha hiba akkor is felléphet, ha a Control Unit ki- és bekapcsolása után vagy a PROFIBUS-/PROFINET kábel bedugása után egy nem konzisztens vagy elavult PROFIsafe távirat lett véve.

6166: Egy PROFIsafe távirat vételénél egy idő-túllépés lett megállapítva.

segítség:

Zavarérték = 1 ... 5 és 7 ... 999 esetén:

- A keresztben összehasonlított adatot megvizsgálni, ami STOP F-hez vezetett.
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavarérték = 6 esetén:

- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavarérték = 1000 esetén:

- EP kapocs bekötését a Motor Modulon megvizsgálni (érintkezési probléma).
- PROFIsafe: érintkezési problémákat / zavarokat a PROFIBUS-Master/PROFINET-Controller-en megszüntetni.
- A hiba-biztos bemenetek bekötését a TM54F-en megvizsgálni (érintkezési probléma).
- F-DI átkapcsolás tűrésidőt megvizsgálni és esetleg megnövelni (p9650/p9850)

Zavarérték = 1001, 1002 esetén:

- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavarérték = 1900, 1901, 1902 esetén:

- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Control Unit szoftvert felújítani.
- Control Unit-ot cserélni.

Zavarérték = 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005 esetén:

- Az SGE-átkapcsolás tűrésidejét megvizsgálni és esetleg megnövelni (p9650/p9850, p9652/p9852).
- A biztonsági bemenetek (SGE) bekötését megvizsgálni (érintkezési problémák).
- Az STO kiválasztás okát az r9772-ben ellenőrizni. Aktív SMM funkcióknál (p9501 = 1) az STO kiválasztás ezeken a funkciókon keresztül is történhet.
- Az érintett Motor Modult kicserélni.

Utalás:

A hiba okának megszüntetése és az STO rendezett be=kikapcsolása után lehet nyugtázni ezt a zavart.

Zavarérték = 6000 esetén:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás) minden komponensnél.
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a DRIVE-CLiQ kommunikációban a két felügyeleti csatorna között és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.
- A felügyeleti ütemet nagyobbra beállítani (p9500, p9511).
- Firmware-t újabb verzióra cserélni.
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni.
- Control Unit-ot kicserélni.

Zavarérték = 6064 esetén:

- F_Dest_Add F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni.
- A Control Unit (p9610) és a Motor Module (p9810) PROFIsafe címének beállítását megvizsgálni.

Zavarérték = 6065 esetén:

- F_Dest_Add F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A cél címe nem lehet 0 vagy FFFF!

Zavarérték = 6066 esetén:

- F_Souce_Add F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A cél címe nem lehet 0 vagy FFFF!

Zavarérték = 6067 esetén:

- F_WD_Time F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A felügyelet idő nem lehet 0!

Zavarérték = 6068 esetén:

- F_SIL F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A SIL Level meg kell feleljen a SIL2-nek!

Zavarérték = 6069 esetén:

- F_CRC_Length F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A CRC2 hossz beállítása 2-Byte-CRC V1-módusban és 3-Byte-CRC V2-módusban!

Zavarérték = 6070 esetén:

- F_Par_Version F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A Version F paraméter értéke 0 a V1-módusban és 1 a V2-módusban!

Zavarérték = 6071 esetén:

- Az F paraméterek értékeinek beállítását és az ebből kiszámított CRC (CRC1) F paramétert a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni és esetleg aktualizálni.

Zavarérték = 6072 esetén:

- Az F paraméterek értékeinek beállítását megvizsgálni és esetleg korrigálni.

Az F_CRC_Length és F_Par_Version paraméterekre a következő kombinációk megengedettek:

F_CRC_Length = 2-Byte-CRC és F_Par_Version = 0

F_CRC_Length = 3-Byte-CRC és F_Par_Version = 1

Zavarérték = 6165 esetén:

- A hiba fellépésénél a Control Unit felfutása vagy a PROFIBUS-/PROFINET kábel bedugása után a hibát nyugtázni.
- Beállítások és kommunikáció vizsgálata a PROFIsafe-Slave-n.
- F_WD_Time F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni és esetleg megnövelni.
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a DRIVE-CLiQ kommunikációban a két felügyeleti csatorna között és esetleg diagnózist végezni az érintett zavarokra.

Zavarérték = 6166 esetén:

- Beállítások és kommunikáció vizsgálata a PROFIsafe-Slave-n.
- F_WD_Time F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni és esetleg megnövelni.
- Diagnózis információkat az F-Host-ban kiértékelni.
- PROFIsafe kapcsolatot megvizsgálni.

Utalás:

CU: Control Unit

EP: Enable Pulses (impulzus engedélyezés)

ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás)

MM: Motor Module

SGE: biztonsági bemenet

SI: Safety Integrated

SMM: Safe Motion Monitoring

SS1: Safe Stop 1 (megfelel a kategória 1 Stop-nak a EN60204 szerint)

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

201612	<hely megadás>SI P1 (CU): STO-bemenetek párhuzamosan kapcsolt teljesítmény-egységeknél eltérők
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS (KI1, KI2, KI3)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a Control Unit-on (CU) párhuzamosan kapcsolt teljesítmény-egységeknél az ÉS-kapcsolatú STO-bemenetek eltérő állapotait ismerte fel és STOP F-t oldott ki. Ezen zavar következményeként a paraméterezett átmeneti idő (p9658) lefutása után az F01600 zavar (SI CU: STOP A kiváltva) lesz kiadva. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): A Control Unit digitális bemeneteinek bináris leképezése, amelyek a "Biztos lekapcsolt nyomaték" funkció jelforrásaiként lesznek alkalmazva.
segítség:	- SGE-átkapcsolás tűrésidőjét megvizsgálni és esetleg az értéket megnövelni (p9650). - A biztonsági bemenetek (SGE) huzalozását megvizsgálni (érintkezési probléma). Utalás: CU: Control Unit SGE: biztonsági bemenet SI: Safety Integrated STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

201620	<hely megadás>SI P1 (CU): biztos lekapcsolt nyomaték aktív
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az alapfunkciók "Biztos lekapcsolt nyomaték" (STO) funkciója a Control Unit (CU) bemeneti kapcsain ki lett választva és aktív. Utalás: - Ez a jelentés nem vezet Safety-Stop reakcióhoz. - Ez a jelentés nem lesz kiadva az STO választásnál a bővített funkciók által.
segítség:	Nem szükséges. Utalás: CU: Control Unit SI: Safety Integrated STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)
201621	<hely megadás>SI P1 (CU): Safe Stop 1 aktív
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A "Safe Stop 1" (SS1) funkció a Control Unit-on (CU) ki lett választva és aktív. Utalás: Ez a jelentés nem vezet Safety-Stop reakcióhoz.
segítség:	Nem szükséges. Utalás: CU: Control Unit SI: Safety Integrated SS1: Safe Stop 1 (megfelel Stop kategória 1-nek EN60204 szerint)
201625	<hely megadás>SI P1 (CU): életjel a Safety adatokban hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a Control Unit-on (CU) egy hibát ismert fel a két felügyeleti csatorna közötti Safety adatok életjelében és STOP A-t oldott ki. - A DRIVE-CLiQ kommunikáció zavart vagy kiesett. - Safety szoftver időtúllépés lépett fel. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

segítség:	- Biztos lekapcsolt nyomatékot kiválasztani és kiválasztást újra megszüntetni. - POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolás). - Megvizsgálni, hogy a DRIVE-CLiQ kommunikáció zavarok a két felügyeleti csatorna között vannak-e és esetleg diagnózist az érintett zavaroknál végrehajtani. - Nem feltétlen szükséges hajtásfunkciókat kikapcsolni. - Hajtások számát csökkenteni. - Szekrény-felépítést és kábel-elhelyezést elektromos zavarmenteségre ellenőrizni.
	Utalás:
	CU: Control Unit
	MM: Motor Module
	SI: Safety Integrated

201630	<hely megadás>SI P1 (CU): fékvezérlés hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A hajtásba integrált "Safety Integrated" funkció a Control Unit-on (CU) egy hibát ismert fel a fék vezérlésnél és STOP A-t váltott ki. - Motorkábel árnyékolás nincs megfelelően kialakítva. - Motor Modul fék vezérlés áramkörben hiba. Zavar-érték (r0949, decimális): 10, 11: Hiba a "Fék nyitás" eljárásnál: - p1278 paraméter helytelenül beállítva. - Fék nincs csatlakoztatva vagy vezeték szakadás (megvizsgálni, hogy p1278 = 1 és p9602/p9802 = 0 (SBC kikapcsolva) esetén a fék nyit-e). - Fékvezeték föld-zárlat. 20: Hiba a "Fék nyitva" állapotban. - Rövidzár a fék tekercsben. 30, 31: Hiba a "Fék zárás" állapotban. - Fék nincs csatlakoztatva vagy vezeték szakadás (megvizsgálni, hogy p1278 = 1 és p9602/p9802 = 0 (SBC kikapcsolva) esetén a fék nyit-e). - Rövidzár a fék tekercsben. 40: Hiba a "Fék zárva" állapotban. 50: Hiba a Control Unit fék-vezérlésében vagy a kommunikációs zavar a Control Unit és a Motor Modul között (fék-vezérlés diagnózisa). 80: Safe Brake Adapter. Hiba a Control Unit fék-vezérlésében vagy a kommunikációs zavar a Control Unit és a Motor Modul között (fék-vezérlés diagnózisa). 90: Fék szerviz célból szellőztetve (X4).

segítség:

- p1278 paramétert megvizsgálni (SBC-vel csak p1278 = 0 megengedett).
- Párhuzamos kapcsolásnál megvizsgálni a teljesítmény-egység adatkészlet beállítását a tartófék vezérlésére (p7015).
- Biztos lekapcsolt nyomatékot bekapcsolni és újra kikapcsolni.
- Motor tartófék csatlakozását megvizsgálni.
- Motor tartófék működését megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a DRIVE-CLiQ kommunikációban a Control Unit és az érintett Motor Modul között és esetleg az érintett zavarokra diagnózist végrehajtani.
- Elektromágneses zavar-érzéketlen szekrény-kialakítást és kábel elhelyezést megvizsgálni (pl. a motorkábel és a fék-erek árnyékolását összekötni az árnyékoló lemezzel ill. a motor csatlakozót a házzal összecsavarozni.).
- Érintett Motor Modult kicserélni.

Üzem Safe Brake Modul-lal ill. Safe Brake Adapter-rel:

- Safe Brake Modul csatlakozását ill. Safe Brake Adapter-t megvizsgálni.
- Safe Brake Modul-t ill. Safe Brake Adapter-t kicserélni.

Utalás:

CU: Control Unit

SBC: Safe Brake Control (biztos fékvezérlés)

SI: Safety Integrated

201631 <hely megadás>SI P1 (CU): motor tartófék / SBC konfiguráció értelmetlen

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A motor tartófék és az SBC konfigurációja értelmetlennek lett felismerve.
A következő konfigurációk vezethetnek ehhez a jelentéshez:

- "Nincs motor tartófék" p1215 = 0) és "SBC" engedélyezve (p9602 = 1).
- "Motor tartófék lefutás vezérlésként, csatlakozás BICO-val" (p1215 = 3) és "SBC" engedélyezve (p9602 = 1).

Utalás:

SBC: Safe Brake Control (biztos fékvezérlés)

segítség: A motor tartófék és az SBC paraméterezését megvizsgálni és javítani.
Lásd még: p1215, p9602, p9802

201640 <hely megadás>SI P1 (CU): komponens csere felismerve és nyugtázás/tárolás szükséges

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL

ok:	A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció egy komponens cserét ismert fel. Az adott hajtás üzemelése többé nem lehetséges. Aktív Safety funkcióknál komponens csere után szükséges egy részleges átvételi teszt. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): bit 0 = 1: Control Unit csere lett felismerve. bit 1 = 1: Motor Modul / Hydraulic Modul csere lett felismerve. bit 2 = 1: Power Modul csere lett felismerve. bit 3 = 1: Sensor Modul csatorna 1 csere lett felismerve. bit 4 = 1: Sensor Modul csatorna 2 csere lett felismerve. bit 5 = 1: Sensor csatorna 1 csere lett felismerve. bit 6 = 1: Sensor csatorna 2 csere lett felismerve.
segítség:	- Komponens cserét nyugtázni (p9702 = 29). - Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 ill. p0971 = 1 vagy "RAM-t ROM-ba másolni"). - Zavart nyugtázni (pl. BI: p2103). Utalás: A zavaron túl be lesznek állítva a r9776.2 és r9776.3 diagnózis bitek. Lásd még: p9702, r9776

201641 <hely megadás>SI P1 (CU): komponens csere felismerve és tárolás szükséges

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció egy komponens cserét ismert fel. Az adott hajtás üzemelése többé nem lehetséges. Aktív Safety funkcióknál komponens csere után szükséges egy részleges átvételi teszt. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): bit 0 = 1: Control Unit csere lett felismerve. bit 1 = 1: Motor Modul / Hydraulic Modul csere lett felismerve. bit 2 = 1: Power Modul csere lett felismerve. bit 3 = 1: Sensor Modul csatorna 1 csere lett felismerve. bit 4 = 1: Sensor Modul csatorna 2 csere lett felismerve. bit 5 = 1: Sensor csatorna 1 csere lett felismerve. bit 6 = 1: Sensor csatorna 2 csere lett felismerve.
segítség:	- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 ill. p0971 = 1 vagy "RAM-ot ROM-ba másolni"). - Zavart nyugtázni (pl. BI: p2103). Lásd még: r9776

201641 <hely megadás>SI P1 (CU): komponens csere felismerve és tárolás szükséges

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: TM54F_MA
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL
ok: A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció egy Terminal Module 54F (TM54F) cserét ismert fel.
segítség: - Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 ill. p0971 = 1 vagy "RAM-ot ROM-ba másolni").
 - Zavart nyugtázni (pl. BI: p2103).
 Lásd még: r9776

201649 <hely megadás>SI P1 (CU): belső szoftver-hiba

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: A Control Unit-on a Safety Integrated szoftverben egy belső hiba lépett fel.
 Utalás:
 Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.
 Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség: - POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) végrehajtani az összes komponensnél.
 - A "Safety Integrated" funkció üzembehelyezését megismételni és POWER ON-t végrehajtani.
 - A Control Unit firmware-t újabb verzióra cserélni.
 - Hotline-nal kapcsolatot felvenni.
 - Control Unit-ot kicserélni.
 Utalás:
 CU: Control Unit
 SI: Safety Integrated

201650 <hely megadás>SI P1 (CU): átvételi teszt szükséges

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

- ok:** A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a felügyeleti csatorna 1-en egy átvételi tesztet igényel.
- Utalás:
Ez a zavar egy nyugtázható STOP A-hoz vezet.
- Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
130: Felügyeleti csatorna 2 Safety paraméter nem létezik.
- Utalás:
Ez a zavarérték mindig a Safety Integrated első üzembehelyezésénél lesz kiadva.
- 1000: Felügyeleti csatorna 1-en a szükséges és a tényleges ellenőrzőösszeg nem azonos (felfutás).
- Az áramszabályzó megváltozott letapogatási ideje (p0115[0]) alapján a Safety Integrated Basic Functions (r9780) ütemideje illesztve lett.
- Legalább egy ellenőrzőösszeggel vizsgált adat hibás.
- Safety paraméter offline beállítva és a Control unit-ba betöltve.
- 2000: Felügyeleti csatorna 1-en a szükséges és a tényleges ellenőrzőösszeg nem azonos (üzembehelyezés módus).
- Szükséges ellenőrzőösszeg a felügyeleti csatorna 1-en nincs helyesen beadva (p9799 nem egyenlő r9798-cal).
- A biztonsági funkciók deaktiválásánál a p9501 vagy p9503 nem lett törölve.
- 2001: A felügyeleti csatorna 2-n a szükséges és a tényleges ellenőrzőösszeg nem azonos (üzembehelyezés módus).
- Szükséges ellenőrzőösszeg a felügyeleti csatorna 2-n nincs helyesen beadva (p9899 nem egyenlő r9898-cal).
- A biztonsági funkciók deaktiválásánál a p9501 vagy p9503 nem lett törölve.
- 2002: Biztos funkciók ellenőrzése a két felügyeleti csatorna között eltérő (p9601 nem egyenlő p9801-gyel).
- 2003: Átvételi teszt szükséges a Safety paraméterek változása miatt.
- 2004: Átvételi teszt szükséges egy projekt letöltése miatt engedélyezett Safety funkciókkal.
- 2005: A Safety jegyzőkönyv megállapította, hogy egy funkcionális Safety ellenőrzőösszeg megváltozott. Szükséges egy átvételi teszt.
- 2010: A biztos fékvezérlés engedélyezése a két felügyeleti csatorna között eltérő (p9602 nem egyenlő p9802-vel).
- 2020: Hiba a Safety paraméterek tárolásánál a felügyeleti csatorna 2-n.
- 3003: Átvételi teszt szükséges egy hardver vonatkozású Safety paraméter változása miatt.
- 3005: A Safety jegyzőkönyv megállapította, hogy egy hardver vonatkozású Safety ellenőrzőösszeg megváltozott. Szükséges egy átvételi teszt.
- 9999: Egy, a felfutásnál fellépett másik Safety zavar következmény reakciója, ami átvételi tesztet igényel.

segítség:

Zavarérték = 130 esetén:

- Safety üzembelyezést végrehajtani.

Zavarérték = 1000 esetén:

- A Safety Integrated Basic Functions ütemidejét (r9780) megvizsgálni és a parancs ellenőrzőösszeget illeszteni (p9799).

- Safety üzembelyezést újra végrehajtani.

- Tároló kártyát vagy Control Unit-ot kicserélni.

- Safety paramétert az érintett hajtásnál a STARTER-rel aktiválni (beállításokat megvizsgálni, paramétereket másolni, beállításokat aktiválni)

Zavarérték = 2000 esetén:

- Safety paramétereket a felügyeleti csatorna 1-en megvizsgálni és a szükséges ellenőrzőösszeget (p9799) illeszteni.

Zavarérték = 2001 esetén:

- Safety paramétereket a felügyeleti csatorna 2-n megvizsgálni és a szükséges ellenőrzőösszeget (p9899) illeszteni.

Zavarérték = 2002 esetén:

- A biztos funkciók engedélyezését mindkét felügyeleti csatornán megvizsgálni (p9601 = p9801).

Zavarérték = 2003, 2004, 2005 esetén:

- Átvételi tesztet végrehajtani és átvételi jegyzőkönyvet létrehozni.

Az eljárás az átvételi tesztnél és egy példa átvételi jegyzőkönyvre a következő irodalomban található:

SINAMICS S120 Safety Integrated működési kézikönyv

A zavar a 2005-ös zavarértéknél csak kikapcsolt "STO" funkcionál nyugtázható.

Zavarérték = 2010 esetén:

- A biztos fék-vezérlés engedélyezését mindkét felügyeleti csatornán megvizsgálni (p9602 = p9802).

Zavarérték = 2020 esetén:

- Safety üzembelyezést újra végrehajtani.

- Tároló kártyát vagy Control Unit-ot kicserélni.

Zavarérték = 3003 esetén:

- A megváltozott hardver funkció vizsgálatát elvégezni és átvételi jegyzőkönyvet létrehozni.

Az eljárás az átvételi tesztnél és egy példa átvételi jegyzőkönyvre a következő irodalomban található:

SINAMICS S120 Safety Integrated működési kézikönyv

Zavarérték = 3005 esetén:

- A megváltozott hardver funkció vizsgálatát elvégezni és átvételi jegyzőkönyvet létrehozni.

A zavar a 3005-ös zavarértéknél csak kikapcsolt "STO" funkcionál nyugtázható.

Zavarérték = 9999 esetén:

- A többi fennálló Safety zavar diagnózisát elvégezni.

Utalás:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték)

Lásd még: p9799, p9899

201650 <hely megadás>SI P1 (CU): átvételi teszt szükséges

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

- ok:** A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a felügyeleti csatorna 1-en egy átvételi tesztet igényel.
- Utalás:
Ez a zavar egy nyugtázható STOP A-hoz vezet.
- Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
130: Felügyeleti csatorna 2 Safety paraméter nem létezik.
- Utalás:
Ez a zavarérték mindig a Safety Integrated első üzembehelyezésénél lesz kiadva.
- 1000: Felügyeleti csatorna 1-en a szükséges és a tényleges ellenőrzőösszeg nem azonos (felfutás).
- Az áramszabályzó megváltozott letapogatási ideje (p0115[0]) alapján a Safety Integrated Basic Functions (r9780) ütemideje illesztve lett.
- Legalább egy ellenőrzőösszeggel vizsgált adat hibás.
- Safety paraméter offline beállítva és a Control unit-ba betöltve.
- 2000: Felügyeleti csatorna 1-en a szükséges és a tényleges ellenőrzőösszeg nem azonos (üzembehelyezés módus).
- Szükséges ellenőrzőösszeg a felügyeleti csatorna 1-en nincs helyesen beadva (p9799 nem egyenlő r9798-cal).
- A biztonsági funkciók deaktiválásánál a p9501 vagy p9503 nem lett törölve.
- 2001: A felügyeleti csatorna 2-n a szükséges és a tényleges ellenőrzőösszeg nem azonos (üzembehelyezés módus).
- Szükséges ellenőrzőösszeg a felügyeleti csatorna 2-n nincs helyesen beadva (p9899 nem egyenlő r9898-cal).
- A biztonsági funkciók deaktiválásánál a p9501 vagy p9503 nem lett törölve.
- 2002: Biztos funkciók ellenőrzése a két felügyeleti csatorna között eltérő (p9601 nem egyenlő p9801-gyel).
- 2003: Átvételi teszt szükséges a Safety paraméterek változása miatt.
- 2004: Átvételi teszt szükséges egy projekt letöltése miatt engedélyezett Safety funkciókkal.
- 2005: A Safety jegyzőkönyv megállapította, hogy egy funkcionális Safety ellenőrzőösszeg megváltozott. Szükséges egy átvételi teszt.
- 2020: Hiba a Safety paraméterek tárolásánál a felügyeleti csatorna 2-n.
- 3003: Átvételi teszt szükséges egy hardver vonatkozású Safety paraméter változása miatt.
- 3005: A Safety jegyzőkönyv megállapította, hogy egy hardver vonatkozású Safety ellenőrzőösszeg megváltozott. Szükséges egy átvételi teszt.
- 9999: Egy, a felfutásnál fellépett másik Safety zavar következmény reakciója, ami átvételi tesztet igényel.

segítség:

Zavarérték = 130 esetén:

- Safety üzembelyezést végrehajtani.

Zavarérték = 1000 esetén:

- A Safety Integrated Basic Functions ütemidejét (r9780) megvizsgálni és a parancs ellenőrzőösszeget illeszteni (p9799).
- Safety üzembelyezést újra végrehajtani.
- Tároló kártyát vagy Control Unit-ot kicserélni.
- Safety paramétert az érintett hajtásnál a STARTER-rel aktiválni (beállításokat megvizsgálni, paramétereket másolni, beállításokat aktiválni)

Zavarérték = 2000 esetén:

- Safety paramétereket a felügyeleti csatorna 1-en megvizsgálni és a szükséges ellenőrzőösszeget (p9799) illeszteni.

Zavarérték = 2001 esetén:

- Safety paramétereket a felügyeleti csatorna 2-n megvizsgálni és a szükséges ellenőrzőösszeget (p9899) illeszteni.

Zavarérték = 2002 esetén:

- A biztos funkciók engedélyezését mindkét felügyeleti csatornán megvizsgálni (p9601 = p9801).

Zavarérték = 2003, 2004, 2005 esetén:

- Átvételi tesztet végrehajtani és átvételi jegyzőkönyvet létrehozni.

Az eljárás az átvételi tesztnél és egy példa átvételi jegyzőkönyvre a következő irodalomban található:

SINAMICS S120 Safety Integrated működési kézikönyv

A zavar a 2005-ös zavarértéknél csak kikapcsolt "STO" funkcionál nyugtázható.

Zavarérték = 2020 esetén:

- Safety üzembelyezést újra végrehajtani.
- Tároló kártyát vagy Control Unit-ot kicserélni.

Zavarérték = 3003 esetén:

- A megváltozott hardver funkció vizsgálatát elvégezni és átvételi jegyzőkönyvet létrehozni.

Az eljárás az átvételi tesztnél és egy példa átvételi jegyzőkönyvre a következő irodalomban található:

SINAMICS S120 Safety Integrated működési kézikönyv

Zavarérték = 3005 esetén:

- A megváltozott hardver funkció vizsgálatát elvégezni és átvételi jegyzőkönyvet létrehozni.

A zavar a 3005-ös zavarértéknél csak kikapcsolt "STO" funkcionál nyugtázható.

Zavarérték = 9999 esetén:

- A többi fennálló Safety zavar diagnózisát elvégezni.

Utalás:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték)

Lásd még: p9799, p9899

201652 <hely megadás>SI P1 (CU): felügyeleti ütem nem megengedett

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok:

A Safety Integrated felügyeleti ütemek egyike nem megengedett.

- A hajtásba integrált felügyeleti ütemet nem lehet betartani a rendszerben követelt kommunikációs feltételek miatt.
- A biztos mozgás felügyelet felügyeleti üteme nem megengedett (p9500)
- A biztos mozgás felügyelet valósérték mérési üteme nem megengedett (p9511)
- Az áramszabályzó letapogatási idejét nem lehet támogatni (p0112, p0115[0]).

Utalás:

Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet.

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

Nem engedélyezett mozgás-felügyeletnél (p9601.2 = p9801.2 = 0, p9501 = 0) érvényes:

- Minimális beállítás a felügyeleti ütemre (µs-ban).

Engedélyezett mozgás-felügyeletnél (p9601.2 = p9801.2 = 1 és/vagy p9501 > 0) érvényes:

100:

- Nem lehetett megfelelő felügyeleti ütemet találni.
- Az S120M-re egy nem megengedett valósérték mérési ütem lett beállítva (p9511).

101:

- A felügyeleti ütem nem egészszámú többszöröse a valósérték mérési ütemnek.

102:

- A valósérték mérési ütem átvitelénél a Motor Modulra egy hiba lépett fel.

103:

- A valósérték mérési ütem átvitelénél a Sensor Modulra egy hiba lépett fel.

104, 105:

- Az áramszabályzó letapogatási idő négyszerese (p0115[0]) nagyobb 1 ms-nál nem ütemszinkron PROFIBUS üzemnél.
- Az áramszabályzó letapogatási idő négyszerese (p0115[0]) nagyobb a DP ütemnél ütemszinkron PROFIBUS üzemnél.
- A DP ütem nem egészszámú többszöröse áramszabályzó letapogatási időnek (p0115[0]).

106:

- A felügyeleti ütem nem egyezik a TM54F felügyeleti ütemével.

107:

- A valósérték mérési ütem (p9511) kisebb az áramszabályzó letapogatási idő négyszeresénél (p0115[0]).
- A valósérték mérési ütem (p9511) nem egészszámú többszöröse az áramszabályzó letapogatási időnek (p0115[0]).

108:

- A paraméterezett valósérték mérési ütem ezen a komponensen nem beállítható.

111:

- A felügyeleti ütem nem egészszámú többszöröse áramszabályzó letapogatási időnek (p0115[0]).

112:

- Egy valósérték mérési ütem p9511 = 0 egy Double Motor Modul egyik hajtás-objektumánál az adott konfigurációban nem megengedett.

202:

- Az áramszabályzó letapogatási idő nullára van beállítva (p0115[0]).

segítség:	Engedélyezett hajtásalapú SI felügyeletnél (p9601/p9801 > 0): - Control Unit firmware-t új verzióra frissíteni. Engedélyezett mozgás-felügyeletnél (p9501 > 0): - Felügyeleti ütemet korigálni (p9500) és POWER ON-t végrehajtani. Zavarérték = 100 esetén: - S120M-re a valósérték mérés ütemet p9511 = 0 beállítani. Zavarérték = 101 esetén: - A valósérték mérés ütem megfelel a helyzetszabályzó ütem / DP ütemnek (gyári beállítás). - A hajtásalapú mozgás-felügyelet funkcióknál (p9601/p9801Bit 2 = 1) a valósérték mérés ütemet közvetlenül a p9511/p9311-ben lehet paraméterezni. Zavarérték = 104, 105 esetén: - Egy saját valósérték mérés ütemet beállítani a p9511-ben. - Az üzem maximum két vektor-hajtásra korlátozni. A szabványos beállításnál a p0112, p0115-ben az áramszabályzó letapogatási üteme automatikusan 250 µs-ra lesz csökkentve. Ha a szabványos értékek meg lettek változtatva, az áramszabályzó letapogatási ütemét (p0112, p0115) megfelelően be kell állítani. - A DP ütemet az ütemszinkron PROFIBUS üzemnél addig növelni, hogy a DP ütemnek az áramszabályzó letapogatási ütemhez az egészszámú aránya legalább 4:1 legyen. Ajánlott a legalább 8:1 ütem-arány. - A 2.5 firmware verzióknál meggyőződni, hogy a hajtásban a p9510 = 1 be van állítva (ütemszinkron üzem). Zavarérték = 106 esetén: - Felügyeleti ütemek paramétereit (p10000 és p9500/p9300) egyenlőre beállítani. Zavarérték = 107 esetén: - A áramszabályzó letapogatási ütemhez illeszkedő valósérték mérési ütemet beállítani (p9511 >= 4 * p0115[0], ajánlott 8 * p0115[0]). Utalás: Egy túl alacsonyra beállított valósérték mérési ütem (p9511) véletlenszerűen a C01711/C30711 Safety jelentések kiváltását okozhatja 1020 vagy 1021 jelentésértékkel. Zavarérték = 108 esetén: - Egy megfelelő valósérték mérési ütemet beállítani a p9511-ben. - Ha a DP ütem az ütemszinkron PROFIBUS üzemnél valósérték mérési ütemként van használva (p9511 = 0), akkor egy megfelelő DP ütemet kell beállítani. Ezt 8 ms-nál kisebbre kell beállítani. Ha ez nem lehetséges, a p9511-et a kívánt valósérték mérési ütemre (< 8 ms) kell beállítani. - SIMOTION D410-2-nél a DP ütem megfelelő többszörösét kell beállítani (pl. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10). Különben az ütemet 8 ms-nál kisebbre kell beállítani. Zavarérték = 111 esetén: - A valósérték mérési ütemet a p9500-ben az áramszabályzó letapogatási ütem (p0115[0]) többszörösére beállítani. Zavarérték = 112 esetén: - A valósérték mérési ütemet a p9511-ben a kívánt értékre (nem nulla) beállítani. Zavarérték = 202 esetén: - Az áramszabályzó letapogatási idejét (p0115[0]) egy értelmes értékre beállítani. Utalás: CU: Control Unit SI: Safety Integrated
------------------	--

201652	<hely megadás>SI P1 (CU): felügyeleti ütem nem megengedett
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)

ok:

A Safety Integrated felügyeleti ütemek egyike nem megengedett.

- A hajtásba integrált felügyeleti ütemet nem lehet betartani a rendszerben követelt kommunikációs feltételek miatt.
- A biztos mozgás felügyelet felügyeleti üteme nem megengedett (p9500)
- A biztos mozgás felügyelet valósérték mérési üteme nem megengedett (p9511)
- Az áramszabályzó letapogatási idejét nem lehet támogatni (p0112, p0115[0]).

Utalás:

Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet.

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

Nem engedélyezett mozgás-felügyeletnél (p9601.2 = p9801.2 = 0, p9501 = 0) érvényes:

- Minimális beállítás a felügyeleti ütemre (µs-ban).

Engedélyezett mozgás-felügyeletnél (p9601.2 = p9801.2 = 1 és/vagy p9501 > 0) érvényes:

100:

- Nem lehetett megfelelő felügyeleti ütemet találni.
- Az S120M-re egy nem megengedett valósérték mérési ütem lett beállítva (p9511).

101:

- A felügyeleti ütem nem egészszámú többszöröse a valósérték mérési ütemnek.

102:

- A valósérték mérési ütem átvitelénél a Motor Modulra egy hiba lépett fel.

103:

- A valósérték mérési ütem átvitelénél a Sensor Modulra egy hiba lépett fel.

104, 105:

- Az áramszabályzó letapogatási idő négyszerese (p0115[0]) nagyobb 1 ms-nál nem ütemszinkron PROFIBUS üzemnél.
- Az áramszabályzó letapogatási idő négyszerese (p0115[0]) nagyobb a DP ütemnél ütemszinkron PROFIBUS üzemnél.
- A DP ütem nem egészszámú többszöröse áramszabályzó letapogatási időnek (p0115[0]).

106:

- A felügyeleti ütem nem egyezik a TM54F felügyeleti ütemével.

107:

- A valósérték mérési ütem (p9511) kisebb az áramszabályzó letapogatási idő négyszeresénél (p0115[0]).
- A valósérték mérési ütem (p9511) nem egészszámú többszöröse az áramszabályzó letapogatási időnek (p0115[0]).

108:

- A paraméterezett valósérték mérési ütem ezen a komponensen nem beállítható.

109:

- Ha a mozgás felügyeleti funkciók jeladó nélkülire vannak paraméterezve (p9506), a valósérték mérési ütem (p9511) egyenlő kell legyen az áramszabályzó ütemmel (p0115[0]).

SINAMICS S110-nál érvényes:

- Ha a mozgás felügyeleti funkciók jeladó nélkülire vannak paraméterezve (p9506), a valósérték mérési ütem p9511 = 250 µs kell legyen.

110:

- A valósérték mérési ütem (p9511) Safety jeladóval esetén (p9506 = 0) ennél a Control Unit-nál (pl. CU305) kisebb 2 ms-nál.

111:

- A felügyeleti ütem nem egészszámú többszöröse áramszabályzó letapogatási időnek (p0115[0]).

112:

- Egy valósérték mérési ütem p9511 = 0 egy Double Motor Modul egyik hajtás-objektumánál az adott konfigurációban nem megengedett.

200, 201:

- S120M: A felügyeleti ütemet a rendszerben követelt feltételek szerint nem lehet betartani.

202:

- Az áramszabályzó letapogatási idő nullára van beállítva (p0115[0]).

segítség:

Engedélyezett hajtásalapú SI felügyeletnél (p9601/p9801 > 0):

- Control Unit firmware-t új verzióra frissíteni.

Engedélyezett mozgás-felügyeletnél (p9501 > 0):

- Felügyeleti ütemet korigálni (p9500) és POWER ON-t végrehajtani.

Zavarérték = 100 esetén:

- S120M-re a valósérték mérés ütemet p9511 = 0 beállítani.

Zavarérték = 101 esetén:

- A valósérték mérés ütem megfelel a helyzetszabályzó ütem / DP ütemnek (gyári beállítás).
- A hajtásalapú mozgás-felügyelet funkcióknál (p9601/p9801Bit 2 = 1) a valósérték mérés ütemet közvetlenül a p9511/p9311-ben lehet paraméterezni.

Zavarérték = 104, 105 esetén:

- Egy saját valósérték mérés ütemet beállítani a p9511-ben.
- Az üzem maximum két vektor-hajtásra korlátozni. A szabványos beállításnál a p0112, p0115-ben az áramszabályzó letapogatási üteme automatikusan 250 µs-ra lesz csökkentve. Ha a szabványos értékek meg lettek változtatva, az áramszabályzó letapogatási ütemét (p0112, p0115) megfelelően be kell állítani.
- A DP ütemet az ütemszinkron PROFIBUS üzemnél addig növelni, hogy a DP ütemnek az áramszabályzó letapogatási ütemhez az egészszámú aránya legalább 4:1 legyen. Ajánlott a legalább 8:1 ütem-arány.
- A 2.5 firmware verzióknál meggyőződni, hogy a hajtásban a p9510 = 1 be van állítva (ütemszinkron üzem).

Zavarérték = 106 esetén:

- Felügyeleti ütemek paramétereit (p10000 és p9500/p9300) egyenlőre beállítani.

Zavarérték = 107 esetén:

- A áramszabályzó letapogatási ütemhez illeszkedő valósérték mérési ütemet beállítani (p9511 >= 4 * p0115[0], ajánlott 8 * p0115[0]).

Utalás:

Egy túl alacsonyra beállított valósérték mérési ütem (p9511) véletlenszerűen a C01711/C30711 Safety jelentések kiváltását okozhatja 1020 vagy 1021 jelentésértékkel.

Zavarérték = 108 esetén:

- Egy megfelelő valósérték mérési ütemet beállítani a p9511-ben.
- Ha a DP ütem az ütemszinkron PROFIBUS üzemnél valósérték mérési ütemként van használva (p9511 = 0), akkor egy megfelelő DP ütemet kell beállítani. Ezt 8 ms-nál kisebbre kell beállítani. Ha ez nem lehetséges, a p9511-et a kívánt valósérték mérési ütemre (< 8 ms) kell beállítani.
- SIMOTION D410-2-nél a DP ütem megfelelő többszörösét kell beállítani (pl. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10). Különben az ütemet 8 ms-nál kisebbre kell beállítani.

Zavarérték = 109 esetén:

- A valósérték mérési ütemet a p9511-ben az áramszabályzó ütemmel (p0115[0]) azonosra beállítani.

SINAMICS S110-nél érvényes:

- A valósérték mérési ütemet p9511 = 250 µs-ra beállítani.

Zavarérték = 110 esetén:

- A valósérték mérési ütemet a p9511-ben 2 ms-nál nagyobbra vagy egyenlőre beállítani.

Zavarérték = 111 esetén:

- A valósérték mérési ütemet a p9500-ben az áramszabályzó letapogatási ütem (p0115[0]) többszörösére beállítani.

Zavarérték = 112 esetén:

- A valósérték mérési ütemet a p9511-ben a kívánt értékre (nem nulla) beállítani.

Zavarérték = 200, 201 esetén:

- Az áramszabályzó letapogatási idejét megnövelni (p0115[0]).

- Adott esetben a megfelelő DRIVE-CLiQ ág komponenseinek számát csökkenteni ill. a komponenseket több DRIVE-CLiQ aljzatra elosztani.

Zavarérték = 202 esetén:

- Az áramszabályzó letapogatási idejét (p0115[0]) egy értelmes értékre beállítani.

Utalás:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

201653	<hely megadás>SI P1 (CU): PROFIBUS/PROFINET beállítás hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS (KI1, KI2, KI3)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A PROFIBUS/PROFINET beállítás a Safety Integrated felügyeleti funkcióknak a működéséhez egy főlérendelt vezérléssel (SINUMERIK vagy F-PLC) hibás. Utalás: Ez a zavar engedélyezett Safety funkcióknál egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 200: Nincs Safety-Slot megadva a vezérléstől vett adatoknak. 210, 220: A vezérléstől vett adatoknak megadott Safety-Slot formátuma ismeretlen. 230: Az F-PLC-től vett adatoknak megadott Safety-Slot hossza helytelen. 231: Az F-PLC-től vett adatoknak megadott Safety-Slot hossza helytelen. 240: A SINUMERIK-től vett adatoknak megadott Safety-Slot hossza helytelen. 250: A főlérendelt F-vezérlésben egy PROFIsafe-Slot van, de a hajtásban a PROFIsafe nincs engedélyezve. 300: Nincs Safety-Slot megadva a vezérlésnek küldött adatoknak. 310, 320: A vezérlésnek küldött adatoknak megadott Safety-Slot formátuma ismeretlen. 330: Az F-PLC-nek küldött adatoknak megadott Safety-Slot hossza helytelen. 331: Az F-PLC-nek küldött adatoknak megadott Safety-Slot hossza helytelen. 340: A SINUMERIK-nek küldött adatoknak megadott Safety-Slot hossza helytelen.
segítség:	Általában érvényes: - A Master oldalon a Safety Slot PROFIBUS/PROFINET beállítását megvizsgálni és esetleg korrigálni. - Control Unit szoftver frissíteni. Zavarérték = 250-hez: - A főlérendelt F-vezérlésben a PROFIsafe beállítást eltávolítani vagy a hajtásban a PROFIsafe-et engedélyezni. Zavarérték = 231, 331-hez: - A hajtásban az F-PLC beállításához és a p60022 beállításához illeszkedő PROFIsafe táviratot beállítani (p9611/p9811). - Az F-PLC-ben a paraméterezéshez (p9611/p9811) illő PROFIsafe táviratot konfigurálni.
201654	<hely megadás>SI P1 (CU): PROFIsafe beállítás eltérő
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Egy PROFIsafe távirat beállítása a főlérendelt vezérlésben (F-PLC) nem illeszkedik a paraméterezéshez a hajtásban. Utalás: Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: A főlérendelt vezérlésben egy PROFIsafe távirat van beállítva, de a hajtásban a PROFIsafe nincs engedélyezve (p9601.3). 2: A hajtásban egy PROFIsafe távirat van paraméterezve, de a főlérendelt vezérlésben nincs PROFIsafe távirat konfigurálva.
segítség:	Általában érvényes: - A PROFIsafe beállítást a főlérendelt vezérlésben megvizsgálni és esetleg korrigálni. Figyelmeztetési érték = 1-hez: - A főlérendelt F-vezérlésben a PROFIsafe beállítást eltávolítani vagy a hajtásban a PROFIsafe-t engedélyezni. Figyelmeztetési érték = 2-höz: - A főlérendelt F-vezérlésben a paraméterezéshez illeszkedő PROFIsafe táviratot konfigurálni.

201655	<hely megadás>SI P1 (CU): felügyeleti funkciók kiegyenlítése
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	K12
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	Egy hiba lépett fel a két felügyeleti csatorna Safety Integrated felügyeleti funkcióinak kiegyenlítésénél. Nem lehetett közös készletet megállapítani a támogatott SI-felügyeleti funkciókra. - DRIVE-CLiQ kommunikáció zavart vagy megszakadt. - Control Unit és Motor Modul / Hydraulic Modul Safety Integrated szoftver-kiadások nem kompatibilisek. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
segítség:	- POWER ON-t minden komponensen végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Motor Modul / Hydraulic Modul szoftvert felújítani. - Control Unit szoftvert felújítani. - Kapcsolószekrény felépítést és kábel elrendezést elektromos zavarmentességre felülvizsgálni. Utalás: CU: Control Unit SI: Safety Integrated
201656	<hely megadás>SI CU: felügyeleti csatorna 2 paraméter hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	K12
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A nem törlődő tárolóban a felügyeleti csatorna 2 Safety Integrated paraméteréhez hozzáférésnél hiba lépett fel. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 129: - Felügyeleti csatorna 2 Safety paramétere sérült - Hajtás engedélyezett biztonsági funkciókkal valószínűleg az üzembehelyező szoftverrel offline lett másolva és a projekt le lett töltve. 131: Motor Modul / Hydraulic Modul belső szoftver hiba. 132: Kommunikációs zavarok a felügyeleti csatorna 2 Safety paraméter fel- ill. letöltésénél. 255: Control Unit belső szoftver hiba

segítség:

- Új Safety-üzembehelyezést végrehajtani.
- Control Unit szoftvert felújítani.
- Motor Modul / Hydraulic Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit tároló kártyát cserélni.

Zavarérték = 129-hez:

- Safety-üzembehelyezés módust aktiválni (p0010 = 95).
- PROFIsafe-címet illeszteni (p9610).
- SI-paraméter másolási funkciót illeszteni (p9700 = D0 hex).
- adat változásokat nyugtázni (p9701 = DC hex).
- Safety-üzembehelyezés módust befejezni (p0010 = 0).
- Össze paramétert tárolni (p0977 = 1 vagy "RAM-ot ROM-ba másolni").
- POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

Zavarérték = 132-höz:

- Kapcsolószekrény felépítés és kábel elhelyezés elektromágneses zavarérzékenységet vizsgálni.

Utalás:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

201657 <hely megadás>SI P1 (CU): PROFIsafe táviratszám érvénytelen

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: POWER ON

ok: A p9611 paraméterben beállított PROFIsafe táviratszám érvénytelen.
Engedélyezett PROFIsafe esetén (p9601.3 = 1) a p9611-ben egy nullánál nagyobb táviratszám kell legyen beadva.
Utalás:
Ez a zavar nem vezet Safety reakcióhoz.
Lásd még: p9611, p60022

segítség: Táviratszám (p9611) beállítását megvizsgálni.

201658 <hely megadás>SI P1 (CU): PROFIsafe táviratszám nem egyenlő

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A PROFIsafe táviratszám a p9611-ben és a p60022-ben eltérően van beállítva.
A p9611 nem egyenlő 998-cal esetében érvényes:
A táviratszám mindkét paraméterben azonosan kell legyen beállítva.
A p9611 = 998 esetében érvényes:
A firmware verzió < 4.5 kompatibilitás alapján a p60022-ben csak a 0 és 30 értékek megengedettek.
Utalás:
Ez a zavar nem vezet Safety Stop reakcióhoz.
Lásd még: p9611, p60022

segítség: A táviratszámokat mindkét paraméterben (p9611, p60022) összehangolni.

201659 <hely megadás>SI P1 (CU): paraméter írás feladat elutasítva

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

- ok:** A Control Unit (CU) egy vagy több Safety Integrated paraméterének írása el lett utasítva.
- Utalás:
Ez a zavar nem vezet Safety Stop reakcióhoz.
- Zavarérték (r0949, decimális):
- 1: A Safety Integrated jelszó nincs beállítva.
 - 2: A hajtás-paraméterek törlése lett kiválasztva. Azonban a Safety Integrated paraméterek nem lettek törölve, mert a Safety Integrated éppen engedélyezve van.
 - 3: A használt STO-bemenet éppen szimulációs módban van.
 - 10: Kísérlet történt az STO funkció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.
 - 11: Kísérlet történt az SBC funkció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.
 - 12: Kísérlet történt az SBC funkció engedélyezésére, de azt párhuzamos kapcsolásnál nem lehet támogatni (r9871.14).
 - 13: Kísérlet történt az SS1 funkció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.
 - 14: Kísérlet történt a PROFIsafe kommunikáció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni vagy a PROFIsafe meghajtó verziója a két felületes csatornán eltérő.
 - 15: Kísérlet történt a hajtásba integrált mozgásfelügyelet engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.
 - 16: Kísérlet történt az STO funkció engedélyezésére, de azt engedélyezett belső feszültségvédelemnél (p1231) nem lehet támogatni.
 - 17: Kísérlet történt a PROFIsafe funkció engedélyezésére, de azt párhuzamos kapcsolásnál nem lehet támogatni.
 - 18: Kísérlet történt a PROFIsafe funkció engedélyezésére a Basic Functions számára, de azt nem lehet támogatni.
 - 19: Kísérlet történt a SBA (Safe Brake Adapter) engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.
 - 20: Kísérlet történt a hajtásalapú mozgásfelügyelet és az STO funkció engedélyezésére, mindkettő F-DI-vel vezérelve.
 - 21: Kísérlet történt a hajtásalapú mozgásfelügyelet engedélyezésére párhuzamos kapcsolásnál, ámbár ezek nem támogathatók.
 - 22: Kísérlet történt a Safety Integrated funkciók engedélyezésére, ámbár ezeket a csatlakoztatott Power Modul nem tudja támogatni.
 - 23: Kísérlet történt ESR-nél az STO késleltetés engedélyezésére, ámbár ezt nem lehet támogatni.
 - 24: Kísérlet történt az SBC funkció engedélyezésére párhuzamos kapcsolásnál, de nincs beállítva teljesítmény-egység adatkészlet a fékvezérlésre (p7015 = 99).
 - 25: Kísérlet történt egy PROFIsafe távirat paraméterezésére, pedig az nem támogatott.
 - 26: Kísérlet történt a Control Unit egy digitális bemeneténél a szimulációs módus aktiválására (p0795), amelyet a Safety Integrated használ (p10049).
 - 27: Kísérlet történt a basic Functions aktiválására vezérléssel a TM54F-en keresztül, pedig ez nem támogatott.
- Lásd még: p0970, p3900, r9771, r9871

segítség:	Zavarérték = 1-hez: - Safety Integrated jelszót beállítani (p9761). Zavarérték = 2-höz: - Safety Integrated-et tiltani (p9501, p9601) vagy Safety paramétert visszaállítani (p0970 = 5), utána a hajtás-paraméter visszaállítását újra végrehajtani. Zavarérték = 3-hoz: - Szimulációs módust a digitális bemenetre befejezni (p0795). Zavarérték = 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23 esetén: - Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a két felügyeleti csatorna közötti Safety funkció kiegyenlítésben (F01655, F30655) és esetleg az érintett zavaroknál diagnózist végrehajtani. - Olyan Motor Modult használni, ami a kívánt funkciót támogatja. - Motor Modul szoftvert felújítani. - Control Unit szoftvert felújítani. Zavarérték = 16-hoz: - Belső feszültség-védelmet tiltani (p1231). Zavarérték = 20-hoz: - Beállítást a p9601-ben korrigálni. Zavarérték = 22-höz: - Olyan Power Modult használni, ami a Safety Integrated funkciókat támogatja. Zavarérték = 24-hez: - teljesítmény-egység adatkészletet tartófékre beállítani (p7015). Zavarérték = 25-höz: - Olyan Power Modult használni, amelyik támogatja a PROFIsafe távirat választást. - Táviratszám beállítását korrigálni (p9611). Zavarérték = 26-hoz: - Vizsgálja meg, hogy a p10049 be van-e állítva. Vizsgálja meg továbbá a p10006-ot és a p10009-et. Vizsgálja meg, hogy a p10046, p10047-ben a FDO teszt-állj visszaolvasó bemenettel van-e paraméterezve. - Beállítást a p9611-ben paraméterezni. Zavarérték = 33-hoz: - A hajtásalapú mozgásfelügyeleket kiválasztás nélkül (p9601.5, p9801.5) kikapcsolni és biztos funkciókat kiválasztani, amelyek támogatottak (lásd p9771/p9871), - Olyan Motor Modult használni, amelyik támogatja a kívánt funkciót. - Motor Modul szoftvert frissíteni. - Control Unit szoftvert frissíteni. Utalás: CU: Control Unit ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás) SBA: Safe Brake Adapter SBC: Safe Brake Control (biztos fék-vezérlés) SI: Safety Integrated SS1: Safe Stop 1 (megfelel a Stop kategória 1-nek az EN60204 szerint) STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj) Lásd még: p9501, p9601, p9620, p9761, p9801
------------------	---

201659 <hely megadás>SI P1 (CU): paraméter írás feladat elutasítva

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)

- ok:** A Control Unit (CU) egy vagy több Safety Integrated paraméterének írása el lett utasítva.
- Utalás:
- Ez a zavar nem vezet Safety Stop reakcióhoz.
- Zavarérték (r0949, decimális):
- 1: A Safety Integrated jelszó nincs beállítva.
 - 2: A hajtás-paraméterek törlése lett kiválasztva. Azonban a Safety Integrated paraméterek nem lettek törölve, mert a Safety Integrated éppen engedélyezve van.
 - 3: A használt STO-bemenet éppen szimulációs módban van.
 - 10: Kísérlet történt az STO funkció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.
 - 13: Kísérlet történt az SS1 funkció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.
 - 14: Kísérlet történt a PROFIsafe kommunikáció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni vagy a PROFIsafe meghajtó verziója a két felületeleti csatornán eltérő.
 - 15: Kísérlet történt a hajtásba integrált mozgásfelügyelet engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.
 - 16: Kísérlet történt az STO funkció engedélyezésére, de azt engedélyezett belső feszültségvédelemnél (p1231) nem lehet támogatni.
 - 18: Kísérlet történt a PROFIsafe funkció engedélyezésére a Basic Functions számára, de azt nem lehet támogatni.
 - 23: Kísérlet történt ESR-nél az STO késleltetés engedélyezésére, ámbár ezt nem lehet támogatni.
 - 25: Kísérlet történt egy PROFIsafe távirat paraméterezésére, pedig az nem támogatott.
 - 26: Kísérlet történt a Control Unit egy digitális bemeneténél a szimulációs módus aktiválására (p0795), amelyet a Safety Integrated használ (p10049).
 - 27: Kísérlet történt a basic Functions aktiválására vezérléssel a TM54F-en keresztül, pedig ez nem támogatott.
 - 33: Kísérlet történt a hajtásalapú mozgás-felügyelet kiválasztás nélküli engedélyezésére (p9601.5, p9801.5), pedig az nem támogatható.
- Lásd még: p0970, p3900, r9771, r9871

segítség:	Zavarérték = 1-hez: - Safety Integrated jelszót beállítani (p9761). Zavarérték = 2-höz: - Safety Integrated-et tiltani (p9501, p9601) vagy Safety paramétert visszaállítani (p0970 = 5), utána a hajtás-paraméter visszaállítását újra végrehajtani. Zavarérték = 3-hoz: - Szimulációs módust a digitális bemenetre befejezni (p0795). Zavarérték = 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23 esetén: - Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti Safety funkció kiegyenlítésben (F01655, F30655) és esetleg az érintett zavaroknál diagnózist végrehajtani. - Olyan Motor Modult használni, ami a kívánt funkciót támogatja. - Motor Modul szoftvert felújítani. - Control Unit szoftvert felújítani. Zavarérték = 16-hoz: - Belső feszültség-védelmet tiltani (p1231). Zavarérték = 20-hoz: - Beállítást a p9601-ben korrigálni. Zavarérték = 25-höz: - Táviratszám beállítását korrigálni (p9611). Zavarérték = 26-hoz: - Vizsgálja meg, hogy a p10049 be van-e állítva. Vizsgálja meg továbbá a p10006-ot és a p10009-et. Vizsgálja meg, hogy a p10046, p10047-ben a FDO teszt-állj visszaolvasó bemenettel van-e paraméterezve. - Beállítást a p9611-ben paraméterezni. Zavarérték = 33-hoz: - A hajtásalapú mozgásfelügyeleket kiválasztás nélkül (p9601.5, p9801.5) kikapcsolni és biztos funkciókat kiválasztani, amelyek támogatottak (lásd p9771/p9871), - olyan Motor Modult használni, amelyik támogatja a kívánt funkciót. - Motor Modul szoftvert frissíteni. - Control Unit szoftvert frissíteni. Utalás: CU: Control Unit ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás) SI: Safety Integrated SS1: Safe Stop 1 (megfelel a Stop kategória 1-nek az EN60204 szerint) STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj) Lásd még: p9501, p9601, p9620, p9761, p9801
------------------	--

201659	<hely megadás>SI P1 (CU): paraméter írás feladat elutasítva
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)

- ok:** A Control Unit (CU) egy vagy több Safety Integrated paraméterének írása el lett utasítva.
- Utalás:
Ez a zavar nem vezet Safety Stop reakcióhoz.
- Zavarérték (r0949, decimális):
- 1: A Safety Integrated jelszó nincs beállítva.
 - 2: A hajtás-paraméterek törlése lett kiválasztva. Azonban a Safety Integrated paraméterek nem lettek törölve, mert a Safety Integrated éppen engedélyezve van.
 - 3: A használt STO-bemenet éppen szimulációs módban van.
 - 10: Kísérlet történt az STO funkció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.
 - 11: Kísérlet történt az SBC funkció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.
 - 12: Kísérlet történt az SBC funkció engedélyezésére, de azt párhuzamos kapcsolásnál nem lehet támogatni (r9871.14).
 - 13: Kísérlet történt az SS1 funkció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.
 - 14: Kísérlet történt a PROFIsafe kommunikáció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni vagy a PROFIsafe meghajtó verziója a két felületes csatornán eltérő.
 - 15: Kísérlet történt a hajtásba integrált mozgásfelügyelet engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.
 - 16: Kísérlet történt az STO funkció engedélyezésére, de azt engedélyezett belső feszültségvédelemnél (p1231) nem lehet támogatni.
 - 17: Kísérlet történt a PROFIsafe funkció engedélyezésére, de azt párhuzamos kapcsolásnál nem lehet támogatni.
 - 18: Kísérlet történt a PROFIsafe funkció engedélyezésére a Basic Functions számára, de azt nem lehet támogatni.
 - 19: Kísérlet történt a SBA (Safe Brake Adapter) engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.
 - 20: Kísérlet történt a hajtásalapú mozgásfelügyelet és az STO funkció engedélyezésére, mindkettő F-DI-vel vezérelve.
 - 21: Kísérlet történt a hajtásalapú mozgásfelügyelet engedélyezésére párhuzamos kapcsolásnál, ámbár ezek nem támogathatók.
 - 22: Kísérlet történt a Safety Integrated funkciók engedélyezésére, ámbár ezeket a csatlakoztatott Power Modul nem tudja támogatni.
 - 23: Kísérlet történt ESR-nél az STO késleltetés engedélyezésére, ámbár ezt nem lehet támogatni.
 - 24: Kísérlet történt az SBC funkció engedélyezésére párhuzamos kapcsolásnál, de nincs beállítva teljesítmény-egység adatkészlet a fékvezérlésre (p7015 = 99).
 - 25: Kísérlet történt egy PROFIsafe távirat paraméterezésére, pedig az nem támogatott.
 - 26: Kísérlet történt a Control Unit egy digitális bemeneténél a szimulációs módus aktiválására (p0795), amelyet a Safety Integrated használ (p10049).
 - 27: Kísérlet történt a basic Functions aktiválására vezérléssel a TM54F-en keresztül, pedig ez nem támogatott.
- Lásd még: p0970, p3900, r9771, r9871

segítség:	Zavarérték = 1-hez: - Safety Integrated jelszót beállítani (p10061). Zavarérték = 2-höz: - Safety Integrated-et tiltani (p9501, p9601) vagy Safety paramétert visszaállítani (p0970 = 5), utána a hajtás-paraméter visszaállítását újra végrehajtani. Zavarérték = 3-hoz: - Szimulációs módust a digitális bemenetre befejezni (p0795). Zavarérték = 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23 esetén: - Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti Safety funkció kiegyenlítésben (F01655, F30655) és esetleg az érintett zavaroknál diagnózist végrehajtani. - Olyan Motor Modult használni, ami a kívánt funkciót támogatja. - Motor Modul szoftvert felújítani. - Control Unit szoftvert felújítani. Zavarérték = 16-hoz: - Belső feszültség-védelmet tiltani (p1231). Zavarérték = 20-hoz: - Beállítást a p9601-ben korrigálni. Zavarérték = 22-höz: - Olyan Power Modult használni, ami a Safety Integrated funkciókat támogatja. Utalás: CU: Control Unit ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás) MM: Motor Modul SBA: Safe Brake Adapter SBC: Safe Brake Control (biztos fék-vezérlés) SI: Safety Integrated SS1: Safe Stop 1 (megfelel a Stop kategória 1-nek az EN60204 szerint) STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj) Lásd még: p9501, p9601, p9620, p9761, p9801
------------------	---

201660 <hely megadás>SI P1 (CU): Biztos funkció nem támogatott

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A Motor Modul / Hydraulic Modul nem támogatja a biztos funkciókat (pl. Motor Modul / Hydraulic Modul verzió nem megfelelő). A Safety Integrated üzembehelyezése nem lehetséges. Utalás: Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.
segítség:	- Olyan Motor Modult / Hydraulic Modult használni, amelyek a biztos funkciókat támogatja. - Motor Modul / Hydraulic Modul szoftvert felújítani. Utalás: CU: Control Unit SI: Safety Integrated

201662 <hely megadás>Belső kommunikációs hiba

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	KI2
nyugtázás:	POWER ON

ok: Egy hiba lépett fel a modulok közötti kommunikációban.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

segítség: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Firmware-t új verzióra lecserélni.
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni.

201663 <hely megadás>SI P1 (CU): SI paraméterek másolása elutasítva

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A p9700-ban a 87 vagy 208 érték lett tárolva vagy offline beadva: .
Ezért felfutásnál kísérlet történik az SI paramétereknek átmásolására a felügyeleti csatorna 1-ből a felügyeleti csatorna 2-be. Azonban a felügyeleti csatorna 1-en nincs biztos funkció kiválasztva (p9501 = 0, p9601 = 0). A másolás biztonsági okokból el lesz utasítva.
Következésképpen a két felügyeleti csatornában egy nem konzisztens paraméterezés jöhet létre és további hiba-jelentéseket okozhat.
Különösen a két felügyeleti csatorna biztonsági funkcióinak nem konzisztens engedélyezésénél (p9601 = 0, p9801 <> 0) lesz kiadva az F30625 zavar.
Utalás:
Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.
Lásd még: p9700

segítség: - p9700 = 0 beállítása.
- p9501 és p9601 ellenőrzése és esetleg módosítása.
- A másolási műveletet még egyszer elindítani a megfelelő értékek bevitelével a p9700-ba.
Alternatívaként a STARTER üzembehelyező programmar az online üzemben a következő lépéseket végrehajtani:
- A "Safety Integrated" maszkot felhívni (a "Safety funkció kiválasztás" mező a "Nincs Safety Integrated"-on áll).
- A "Beállításokat változtatni" kapcsoló-mezőre kattintani.
- A "Beállításokat aktiválni" kapcsoló-mezőre kattintani (ezáltal a Safety Integrated mindkét felügyeleti csatornán zárva lesz).
- Összes csatornát tárolni (p0977 = 1 vagy "RAM másolása ROM-ba").
- POWER ON-t végrehajtani az összes komponensre (ki-/bekapcsolni).

201664 <hely megadás>SI P1 (CU): Nincs automatikus firmware frissítés

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A felfutásnál felismerésre került, hogy a "Firmware aktualizálás automatikus" (p7826 = 1) nincs aktiválva.
Azonban ez az automatikus firmware felújítás/visszaállításhoz szükséges a Safety funkciók engedélyezésénél nem megengedett verzió keverék elkerülése céljából.
Utalás:
Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.
Lásd még: p7826

segítség: Engedélyezett biztonsági funkcióknál (p9501 <> 0 és/vagy p9601 <> 0):
1. A "Firmware aktualizálás automatikus" funkciót aktiválni (p7826 = 1).
2. Paramétert menteni (p0977 = 1) és egy POWER ON-t végrehajtani
A biztonsági funkciók deaktiválásánál (p9501 = 0, p9601 = 0) a zavart a Safety üzembehelyezési módus elhagyása után lehet nyugtázni.

201665	<hely megadás>SI P1 (CU): Rendszer hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az előző felfutás előtt vagy az aktuális felfutásban egy hiba lett felismerve a rendszerben. Esetleg egy új felfutás (Reset) lett végrehajtva. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): 200000 hex, 400000 hex, 8000yy hex (yy tetszőleges): - Hiba az aktuális felfutásban/üzemben. 800004 hex: - A p9500/p9300 paraméterek adott esetben nem egyenlőek. Ezen kívül ki lett jelezve a C01711/C30711 jelentés. További értékek: - Hiba az előző felfutás előtt a rendszerben.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Firmware-t új verzióra lecserélni. - Hotline-nal kapcsolatot felvenni. Zavarérték = 200000 hex, 400000 hex, 8000yy hex (yy tetszőleges) esetén: - Ellenőrizze, hogy a Control Unit a Power Modullal össze van kötve. Zavarérték = 800004 hex esetén: - A p9500/p9300 paraméterek egyenlőségét megvizsgálni.
201669	<hely megadás>SI Motion: motor és teljesítmény-egység kombinációja kedvezőtlen
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A motor és teljesítmény-egység alkalmazott kombinációja nem alkalmas a jeladó nélküli biztos mozgásfelügyelethez. A teljesítmény-egység méretezési árama (r0207[0]) és a motor méretezési árama (p0305) közötti arány nagyobb 5-nél. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): A hibát okozó motor-adatkészlet száma. Figyelem: Ezen figyelmeztetés nem figyelembe vétele véletlenszerűen a C01711 ill. C30711 jelentéseket okozhatja a 1041 ... 1044 értékekkel.
segítség:	Egy megfelelő teljesítmény-egységet kisebb teljesítménnyel vagy egy nagyobb teljesítményű motort használni.
201670	<hely megadás>SI Motion: Sensor Modul paraméterezés érvénytelen
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)

ok:	Egy, a Safety Integrated-hez használt Sensor Modul paraméterezése nem megengedett. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1: Nem lett jeladó paraméterezve a Safety Integrated-hez. 2: Egy olyan jeladó lett paraméterezve a Safety Integrated-hez, amelyiknek nincs A/B (sinus/cosinus) jele. 3: A Safety Integrated-hez kiválasztott jeladó-adatkészlet még nem érvényes. 4: A kommunikációnál a jeladóval hiba lépett fel. 5: Releváns bitek száma a jeladó durva-helyzetben érvénytelen. 6: DRIVE-CLiQ jeladó konfiguráció érvénytelen. 7: A jeladó durva-helyzet nem biztonság-releváns része lineáris DRIVE-CLiQ jeladónál érvénytelen. 8: A paraméterezett Safety összehasonlítási algoritmus nem támogatott. 9: A rács-osztás és a mérési lépés aránya lineáris DRIVE-CLiQ jeladónál nem bináris. 10: Egy, a Safety Integrated-nél használt jeladónál nincs minden hajtás-adatkészlet (DDS) ugyanahhoz a jeladó-adatkészlethez (EDS) hozzárendelve (p0187 ... p0189). 11: Egy, a Safety Integrated-nél használt DRIVE-CLiQ jeladó nullapont beállítása nulla. 12: Nincsen második jeladó paraméterezve. 13: Hydraulic Modul: Egy második jeladó nincs paraméterezve és nincs DRIVE-CLiQ jeladó használva.
segítség:	Zavarérték = 1, 2-höz: - Olyan jeladót használni és paraméterezni, amelyiket a Safety Integrated támogat (jeladó A/B sinus jellel, p0404.4 = 1). Zavarérték = 3-hoz: - Megvizsgálni, hogy a készülék- vagy a hajtás-üzembehelyezés aktív-e és esetleg ezeket elhagyni (p0009 = p00010 = 0), paramétereket menteni (p0971 = 1) és POWER ON-t végrehajtani. Zavarérték = 4-hez: - Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a DRIVE-CLiQ kommunikációban a Control Unit és az érintett Sensor Modul között és esetleg az érintett zavarok diagnózist elvégezni. Zavarérték = 5-höz: - p9525 = 0 (nem megengedett). A jeladó paraméterezését az érintett Sensor Modulon megvizsgálni. Zavarérték = 6-hoz: - p9515.0-t megvizsgálni (DRIVE-CLiQ jeladónál érvényes: p9515.0 = 1). A jeladó paraméterezését az érintett Sensor Modulon megvizsgálni. Zavarérték = 7-hez: - p12033 egy Safety Integrated-hez használt jeladónál nem 1. Lineáris DRIVE-CLiQ jeladót használni és paraméterezni, aminél p12033 = 1. Zavarérték = 8-hoz: - p9541-et megvizsgálni. Olyan jeladót használni és paraméterezni, amelyik egy, a Safety Integrated által támogatott algoritmust használ. Zavarérték = 9-hez: - p9514-et és p9522-t megvizsgálni. Olyan jeladót használni és paraméterezni, amelyiknél a p9514 és p9522 aránya bináris. Zavarérték = 10-hez: - EDS hozzárendelést az összes Safety Integrated-hez használt jeladónál kiegyenlíteni (p0187 ... p0189). Zavarérték = 11-hez: - p12036 egy Safety Integrated-hez használt jeladónál nem 0. Lineáris DRIVE-CLiQ jeladót használni és paraméterezni, amelyiknél p12036 = 0. Zavarérték = 12-höz: - p0526 = 1 (nem megengedett). Egy második jeladót kell paraméterezni. Zavarérték = 13-hoz: - Egy második jeladót paraméterezni vagy DRIVE-CLiQ jeladót használni. Utalás: SI: Safety Integrated

201671 <hely megadás>SI Motion: jeladó paraméterezés hibás

jelentés érték: %1

hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A Safety Integrated által használt jeladó paraméterezése nem azonos a szabványos jeladóéval. Utalás: Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): A nem megfelelő Safety-paraméter paraméterszáma.
segítség:	Safety-jeladó és szabvány-jeladó paraméterezését kiegyenlíteni. Utalás: SI: Safety Integrated

201672	<hely megadás>SI P1 (CU): Motor Modul szoftver/hardver nem kompatibilis
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A meglevő Hydraulic Modul szoftver nem támogatja a biztos mozgás-felügyeletet vagy nem kompatibilis a Control Unit szoftverrel vagy a kommunikáció a Control Unit és a Hydraulic Modul között zavart. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1: A meglevő Hydraulic Modul szoftver nem támogatja a biztos mozgás-felügyeletet. 2, 3, 6, 8: A kommunikáció a Control Unit és a Hydraulic Modul között zavart. 4, 5, 7: A meglevő Hydraulic Modul szoftver nem kompatibilis a Control Unit szoftverrel.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Hydraulic Modul közötti Safety funkció kiegyenlítésben (F01655, F30655) és adott esetben diagnosztizálni a zavarokat. Zavarérték = 1 esetén: - Olyan Hydraulic Modul használni, amelyik támogatja a biztos mozgás-felügyeletet. Zavarérték = 2, 3, 6, 8 esetén: - Megvizsgálni, hogy a zavarok a Control Unit és az érintett Hydraulic Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban vannak-e és adott esetben diagnosztizálni a zavarokat. Zavarérték = 4, 5, 7 esetén: - Hydraulic Module szoftvert frissíteni. Utalás: SI: Safety Integrated HM: Hydraulic Module

201672	<hely megadás>SI P1 (CU): Motor Modul szoftver/hardver nem kompatibilis
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)

ok:	A meglevő Motor Modul szoftver nem támogatja a biztos mozgás-felügyeletet vagy a szoftver a Control Unit-ban nem kompatibilis vagy a kommunikáció a Control Unit és a Motor Module között zavart. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1: A meglevő Motor Module szoftver nem támogatja a biztos mozgás-felügyeletet. 2, 3, 6, 8: A Control Unit és a Motor Module közötti kommunikáció zavart. 4, 5, 7: A meglevő Motor Module szoftver nem kompatibilis a Control Unit szoftverrel. 9, 10, 11, 12: A meglevő Motor Module szoftver nem támogatja a biztos jeladó-nélküli mozgás-felügyeletet. 13: Legalább egy Motor Modul a párhuzamos üzemben nem támogatja a biztos jeladó-nélküli mozgás-felügyeletet.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy zavarok vannak-e Safety-funkció kiegyenlítésben a Control Unit és az érintett Motor Modul között (F01655, F30655) és esetleg az érintett zavarokra diagnózist végezni. Zavarérték = 1-hez: - Olyan Motor Modult használni, amelyik támogatja a biztos mozgásfelügyeletet. Zavarérték = 2, 3, 6, 8-hoz: - Megvizsgálni, hogy a DRIVE-CLiQ kommunikációs zavarok a Control Unit és az érintett Motor Module között vannak-e és esetleg az érintett zavaroknál diagnózist végrehajtani. Zavarérték = 4, 5, 7, 9, 13-hez: - Motor Modul szoftvert felújítani. Utalás: SI: Safety Integrated

201673	<hely megadás>SI Motion: Sensor Module szoftver/hardver nem kompatibilis
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A meglevő Sensor Modul szoftver ill. hardver nem támogatja a biztos mozgás-felügyeletet a fölrendelt vezérléssel. Utalás: Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hibadiagnózishoz.
segítség:	- Sensor Modul szoftvet felújítani. - Olyan Sensor Modult használni, amelyik támogatja a biztos mozgásfelügyeletet. Utalás: SI: Safety Integrated

201674	<hely megadás>SI Motion P1 (CU): Safety funkciót a PROFIsafe távirat nem támogatja
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	POWER ON

ok:	A p9501 és p9601-ben engedélyezett felügyeleti funkciót az aktuálisan beállított PROFIsafe távirat (p9611) nem támogatja. Utalás: A zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet. Zavarérték (r0949, bitenkénti értelmezés): bit 24 = 1: SLS (SG) határérték átvitele PROFIsafe-en nem támogatott (p9501.24). bit 25 = 1: Biztos pozíció átvitele PROFIsafe-en nem támogatott (p9501.25). bit 26 = 1: Hajtómű-fokozat átkapcsolás PROFIsafe-en nem támogatott (p9501.26).
segítség:	- Érintett felügyeleti funkciót kikapcsolni (p9501, p9601). - Megfelelő PROFIsafe táviratot beállítani (p9611). Utalás: SI: Safety Integrated SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség) SP: Safe Position (biztos pozíció)

201679	<hely megadás>SI CU: Safety paraméterezés és topológia megváltozott meleg indítás/POWER ON szükség
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2 (KI1, KI3)
nyugtázás:	POWER ON
ok:	Olyan Safety paraméterek lettek megváltoztatva, amelyek csak egy meleg indítás vagy POWER ON után lesznek hatásosak (lásd A01693 figyelmeztetés). Ezután végre lett hajtva egy részleges felfutás a megváltoztatott konfigurációval.
segítség:	- Meleg indítást végrehajtani (p0009 = 30, p0976 = 2, 3). - POWER ON-t az összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
201680	<hely megadás>SI Motion P1 (CU): ellenőrzőösszeg hiba, lásd felügyelet
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A biztonság-releváns paramétereknek a hajtás által kiszámított és az r9728-ba bevitt valós ellenőrzőösszege nem egyezik meg az utolsó gép-üzembehelyezésnél a p9729-ben tárolt ellenőrzőösszeggel. Biztonság-releváns paraméterek meg lettek változtatva vagy egy hiba van. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 0: Ellenőrzőösszeg-hiba a mozgásfelügyelet SI-paramétereinél. 1: Ellenőrzőösszeg-hiba a valósértékek SI-paramétereinél. 2: Ellenőrzőösszeg-hiba a komponens-hozzárendelés SI-paramétereinél.
segítség:	- A biztonság-releváns paramétereket felülvizsgálni és esetleg korrigálni. - "RAM-ból ROM-ba másolás" funkciót végrehajtani. - POWER ON-t végrehajtani, ha olyan Safety paraméterek lettek megváltoztatva, amelyek POWER ON-t igényelnek.. - Átvételi tesztet végrehajtani.

201681	<hely megadás>SI Motion P1 (CU): paraméter érték helytelen
jelentés érték:	paraméter: %1, kiegészítő info: %2
hajtásobjektum:	HLA_828

reakció: K12

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A paramétert nem lehet ezzel az értékkel paraméterezni.

Utalás:

Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

yyyyxxxx dec:yyy = kiegészítő információ, xxxx = paraméter

yyyy = 0:

Nincs több információ.

xxxx = 9500 és yyyy = 1:

A p9500 paraméter nem egyenlő p9300-val vagy nem egészszámú többszöröse a (p0115[0]) áramszabályzó letapogatási ütemnek.

xxxx = 9501:

Az "n < nx hiszterézis és szűrés" funkció (p9501.16) a "Bővített funkciók kiválasztás nélkül" funkcióval (p9601.5) kombinációban nem megengedett.

xxxx = 9501 és yyyy = 8:

Referálás SCC-vel (p9501.27 = 1) engedélyezve egy abszolút mozgás-felügyeleti funkció engedélyezése nélkül (p9501.1 vagy p9501.2).

xxxx = 9501 és yyyy = 10:

Referálás SCC-vel (p9501.27 = 1) és epos (r108.4=1) egyszerre engedélyezve.

xxxx = 9511 és yyyy = 1:

A p9511 paraméter nem egyenlő p9311-gyel.

xxxx = 9511 és yyyy = 2:

Egy Double Motor Modulon a hajtás-objektumok között nem megengedettek eltérő értékek a p9511 és p0115[0]-ban.

xxxx = 9522:

A hajtómű-fokozat túl magasra lett beállítva.

xxxx = 9534 vagy 9535:

Az SLP határérték értéke túl nagyra lett beállítva.

xxxx = 9544:

Lineáris tengelyeknél a maximális érték 1 mm-re van határolva.

xxxx = 9547:

A p9547 paraméter túl kicsire van beállítva.

xxxx = 9573:

"Referálás safety control channel-lel" lett igényelve (p9573=263) a "Referálás SCC-vel" funkció engedélyezése nélkül (p9501.27=0).

xxxx = 9601 és yyyy = 1:

Ha hajtásalapú mozgás-felügyelet (p9601.2 = 1) és bővített funkciók kiválasztás nélkül (p9601.5 = 1) vannak engedélyezve, akkor a PROFIsafe (p9601.3 = 1) vagy Onboard F-DI (p9601.4 = 1) nem lehetséges.

xxxx = 9601 és yyyy = 2:

Bővített funkciók kiválasztás nélkül (p9601.5 = 1) vannak engedélyezve a hajtásalapú mozgás-felügyelet (p9601.2) engedélyezése nélkül.

xxx = 9601 és yyyy = 5:

Az SLS határértékek átvitele a PROFIsafe-en keresztül (p9501.24) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 6:

A biztos pozíciók átvitele a PROFIsafe-en keresztül (p9501.25) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 7:

A hajtómű-fokozatok biztos átkapcsolása (p9501.26) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

segítség: Paraméter értékét korrigálni (esetleg a második átviteli csatornán is, p9801):
 xxxx = 9500 és yyyy = 1 esetén:
 - A p9500 "SI Motion felügyeleti ütem"-et a p0115[0] "Áramszabályzó letapogatási idő" egészszámú többszöröseként beállítani.
 - A 9300 és 9500 paramétereket kiegyenlíteni, paramétert menteni (p0971 = 1) és POWER ON-t végrehajtani.
 xxxx = 9501 esetén:
 - A p9501.16 és p9301.16 paramétereket korrigálni vagy a bővített funkciókat kiválasztás nélkül (p9601.5) kikapcsolni.
 xxxx = 9501 és yyyy = 8 esetén:
 Referálást SCC-vel (p9501.27) tiltani vagy egy abszolút mozgás-felügyeleti funkciót engedélyezni (p9501.1 vagy p9501.2).
 xxxx = 9501 és yyyy = 10 esetén:
 Referálni SCC-vel (p9501.27) vagy epos-t (r0108.4) tiltani.
 xxxx = 9511 esetén:
 A p9311 és p9511 paramétereket kiegyenlíteni, paramétert menteni (p0971 = 1) és POWER ON-t végrehajtani.
 xxxx = 9517 esetén:
 A p9516.0 paramétert is megvizsgálni.
 xxxx = 9522 esetén:
 A megfelelő paramétert korrigálni.
 xxxx = 9534 vagy 9535 esetén:
 Az SLP határértékeket csökkenteni.
 xxxx = 9544:
 Paramétert korrigálni (lineáris tengelyeknél a maximális érték 1 mm-re van határolva).
 x = 9547 esetén:
 Engedélyezett hiszterézis/szűrés esetén (p9501.16 = 1) érvényes:
 - A p9546/p9346 és p9547/p9347 paramétereket a következő szabály szerint beállítani: p9546 >= 2 x p9547; p9346 >= 2 x p9347.
 - Az engedélyezett valósérték szinkronizáció esetén (p9501.3 = 1) ezen a szabályon kívül be kell tartani: p9549 <= p9547; p9349 <= p9347.
 xxxx = 9601 esetén:
 yyyy = 1:
 Csak hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) és bővített funkciókat kiválasztás nélkül (p9601.5 = 1) engedélyezni vagy csak PROFIsafe-et (p9601.3 = 1) vagy csak Onboard F-DI-t (p9601.4 = 1) engedélyezni.
 yyyy = 2, 3:
 Hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) engedélyezni.
 yyyy = 5:
 Az SLS határértékek átviteléhez PROFIsafe-en (p9501.24 = 1) a PROFIsafe-et (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) is engedélyezni.
 yyyy = 6:
 A biztos pozíciók a PROFIsafe-en (p9501.25 = 1) a PROFIsafe-et (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) is engedélyezni.
 yyyy = 7:
 A hajtómű fokozatok biztos átkapcsolásához (p9501.26 = 1) a PROFIsafe-t (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) is engedélyezni.

201681 <hely megadás>SI Motion P1 (CU): paraméter érték helytelen

jelentés érték: paraméter: %1, kiegészítő info: %2
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A paramétert nem lehet ezzel az értékkel paraméterezni.

Utalás:

Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

yyyyxxx dec:yyy = kiegészítő információ, xxxx = paraméter

yyy = 0:

Nincs több információ.

xxxx = 9500 és yyy = 1:

A p9500 paraméter nem egyenlő p9300-val vagy nem egészszámú többszöröse a (p0115[0]) áramszabályzó letapogatási ütemnek.

xxxx = 9501:

Az "n < nx hiszterézis és szűrés" funkció (p9501.16) a "Bővített funkciók kiválasztás nélkül" funkcióval (p9601.5) kombinációban nem megengedett.

xxxx = 9501 és yyy = 8:

Referálás SCC-vel (p9501.27 = 1) engedélyezve egy abszolút mozgás-felügyeleti funkció engedélyezése nélkül (p9501.1 vagy p9501.2).

xxxx = 9501 és yyy = 10:

Referálás SCC-vel (p9501.27 = 1) és epos (r108.4=1) egyszerre engedélyezve.

xxxx = 9505:

Aktív SLP-nél (p9501.1 = 1) a modulo funkció nem megengedett módon be van kapcsolva (p9505 nem egyenlő 0-val).

xxxx = 9506 és yyy = 1:

A p9506 paraméter nem egyenlő p9306-tal.

xxxx = 9511 és yyy = 1:

A p9511 paraméter nem egyenlő p9311-gyel.

xxxx = 9511 és yyy = 2:

Egy Double Motor Modulon a hajtás-objektumok között nem megengedettek eltérő értékek a p9511 és p0115[0]-ban.

xxxx = 9522:

A hajtómű-fokozat túl magasra lett beállítva.

xxxx = 9534 vagy 9535:

Az SLP határérték értéke túl nagyra lett beállítva.

xxxx = 9544:

Lineáris tengelyeknél a maximális érték 1 mm-re van határolva.

xxxx = 9547:

A p9547 paraméter túl kicsire van beállítva.

xxxx = 9573:

"Referálás safety control channel-lel" lett igényelve (p9573=263) a "Referálás SCC-vel" funkció engedélyezése nélkül (p9501.27=0).

xxxx = 9585:

Safety jeladó nélkül és szinkronmotor esetén a p9585=4 kell legyen beállítva.

xxxx = 9601 és yyy = 1:

Ha hajtásalapú mozgás-felügyelet (p9601.2 = 1) és bővített funkciók kiválasztás nélkül (p9601.5 = 1) vannak engedélyezve, akkor a PROFIsafe (p9601.3 = 1) vagy Onboard F-DI (p9601.4 = 1) nem lehetséges.

xxxx = 9601 és yyy = 2:

Bővített funkciók kiválasztás nélkül (p9601.5 = 1) vannak engedélyezve a hajtásalapú mozgás-felügyelet (p9601.2) engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyy = 3:

Onboard F-DI-k vannak engedélyezve a hajtásalapú mozgás-felügyelet (p9601.2) engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyy = 4:

Onboard F-DI-k vannak engedélyezve. A PROFIsafe és F-DI egyidejű beállítása a PROFIsafe-n keresztül (p9501.30) ekkor nem megengedett.

xxx = 9601 és yyy = 5:

Az SLS határértékek átvitele a PROFIsafe-en keresztül (p9501.24) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyy = 6:

A biztos pozíciók átvitele a PROFIsafe-en keresztül (p9501.25) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 7:

A hajtómű-fokozatok biztos átkapcsolása (p9501.26) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

segítség:

Paraméter értékét korrigálni (esetleg a második átviteli csatornán is, p9801):

xxxx = 9500 és yyyy = 1 esetén:

- A p9500 "SI Motion felügyeleti ütem"-et a p0115[0] "Áramszabályzó letapogatási idő" egészszámú többszörösként beállítani.

- A 9300 és 9500 paramétereket kiegyenlíteni, paramétert menteni (p0971 = 1) és POWER ON-t végrehajtani.

xxxx = 9501 esetén:

- A p9501.16 és p9301.16 paramétereket korrigálni vagy a bővített funkciókat kiválasztás nélkül(p9601.5) kikapcsolni.

xxxx = 9501 és yyyy = 8 esetén:

Referálást SCC-vel (p9501.27) tiltani vagy egy abszolút mozgás-felügyeleti funkciót engedélyezni (p9501.1 vagy p9501.2).

xxxx = 9501 és yyyy = 10 esetén:

Referálni SCC-vel (p9501.27) vagy epos-t (r108.4) tiltani.

xxxx = 9505 esetén:

p9501.1 vagy p9505 paramétert korrigálni.

xxxx = 9507 esetén:

Szinkronmotort vagy aszinkronmotort p0300 szerint beállítani.

xxxx = 9506 esetén:

p9306 és p9506 paramétereket kiegyenlíteni, paramétereket menteni (p0971 = 1) és POWER ON-t végrehajtani.

xxxx = 9511 esetén:

A p9311 és p9511 paramétereket kiegyenlíteni, paramétert menteni (p0971 = 1) és POWER ON-t végrehajtani.

xxxx = 9517 esetén:

A p9516.0 paramétert is megvizsgálni.

xxxx = 9522 esetén:

A megfelelő paramétert korrigálni.

xxxx = 9534 vagy 9535 esetén:

Az SLP határértékeket csökkenteni.

xxxx = 9544:

Paramétert korrigálni (lineáris tengelyeknél a maximális érték 1 mm-re van határolva).

x = 9547 esetén:

Engedélyezett hiszterézis/szűrés esetén (p9501.16 = 1) érvényes:

- A p9546/p9346 és p9547/p9347 paramétereket a következő szabály szerint beállítani: p9546 $\geq 2 \times p9547$; p9346 $\geq 2 \times p9347$.

- Az engedélyezett valósérték szinkronizáció esetén (p9501.3 = 1) ezen a szabályon kívül be kell tartani: p9549 $\leq p9547$; p9349 $\leq p9347$.

xxxx = 9585 esetén:

Paramétert korrigálni (esetleg a második felügyeleti csatornán is, p9385).

xxxx = 9601 esetén:

yyyy = 1:

Csak hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) és bővített funkciókat kiválasztás nélkül (p9601.5 = 1) engedélyezni vagy csak PROFIsafe-et (p9601.3 = 1) vagy csak Onboard F-DI-t (p9601.4 = 1) engedélyezni.

yyyy = 2, 3:

Hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) engedélyezni.

yyyy = 4:

Ha Onboard F-DI engedélyezve van, a PROFIsafe és a F-DI egyidejű beállítása PROFIsafe-en keresztül (p9501.30) nem megengedett, PROFIsafe funkciókat vagy az Onboard F-DI-t kikapcsolni.

yyyy = 5:

Az SLS határértékek átviteléhez PROFIsafe-en (p9501.24 = 1) a PROFIsafe-et (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) is engedélyezni.

yyyy = 6:

A biztos pozíciók a PROFIsafe-en (p9501.25 = 1) a PROFIsafe-et (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) is engedélyezni.

yyyy = 7:

A hajtómű fokozatok biztos átkapcsolásához (p9501.26 = 1) a PROFIsafe-t (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) is engedélyezni.

201682	<hely megadás>SI Motion P1 (CU): felügyeleti funkció nem támogatott
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A p9501, p9601 vagy p9801-ben engedélyezett felügyeleti funkció ebben a firmware-ben nem támogatott. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 2: SCA felügyeleti funkció nem támogatott (p9501.7 és p9501.8 ... 15 és p9503). 3: SLS-Override felügyeleti funkció nem támogatott (p9501.5). 6: Valósérték szinkronizáció engedélyezés nem támogatott (p9501.3). 9: Felügyeleti funkciót a firmware nem támogatja vagy engedélyezés bit nincs használva. 13: SINUMERIK Safety Integrated SPL-lel Hydraulic Modulra funkció nem támogatott . 20: Hajtásalapú mozgás-felügyelet funkciók csak PROFIsafe-fel összhangban támogatva (p9501, p9601.1 ... 2 és p9801.1 ... 2). 21: Biztos mozgás-felügyelet funkció engedélyezés (p9501-ben) engedélyezett alap funkcióknál PROFIsafe-fel (p9601.2 = 0, p9601.3 = 1) nem támogatott. 45: SOS/SLS deaktiválása külső STOP A alatt nem támogatott (p9501.23). 46: Alap funkciók vezérlése TM54F-fel és a bővített funkciók vagy ncSI egyidejű engedélyezését ez a szoftver verzió nem támogatja. 50: Átkapcsolás SOS-nél (p9569/p9369, p9567/p9367) nem támogatott.
segítség:	- Érintett felügyeleti funkciót kikapcsolni (p9501, p9601, p9801). Utalás: ESR: Extended Stop and Retract (bővített leállás és visszahúzás) SCA: Safe Cam (biztos bütők) / SN: Safe software cams (biztos szoftver bütők) SI: Safety Integrated SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség) SPL: biztos programozható logika SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj) Lásd még: p9501, p9503, r9771
201682	<hely megadás>SI Motion P1 (CU): felügyeleti funkció nem támogatott
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)

- ok:** A p9501, p9601, p9801, p9307 vagy p9507-ben engedélyezett felügyeleti funkciót ez a firmware-verzió nem támogatja.
- Utalás:
Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet.
- Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
- 1: SLP felügyeleti funkció nem támogatott (p9501.1).
 - 2: SCA felügyeleti funkció nem támogatott (p9501.7 és p9501.8 ... 15 és p9503).
 - 3: SLS-Override felügyeleti funkció nem támogatott (p9501.5).
 - 4: Külső ESR-aktiválás felügyeleti funkció nem támogatott (p9501.4).
 - 5: F-DI felügyeleti funkció nem támogatott a PROFIsafe-ben (p9501.30).
 - 6: Valósérték szinkronizáció nem támogatott (p9501.3).
 - 9: Felügyeleti funkció a firmware által nem támogatott vagy az engedélyező bit foglalt.
 - 10: Felügyeleti funkciók csak SERVO hajtásobjektumnál támogatottak.
 - 11: Jeladó-nélküli felügyeleti funkciók (p9506.1) csak a hajtásalapú mozgás-felügyeletknél támogatottak (p9601.2).
 - 12: Felügyeleti funkciók ncSI-re egy CU305-nél nem támogatottak.
 - 20: Hajtásalapú mozgás-felügyeleti funkciók csak a PROFIsafe-fel összefüggésben támogatottak (p9501, p9601.1 ... 2 és p9801.1 ... 2).
 - 21: Egy hajtásalapú mozgás-felügyeleti funkció engedélyezése (p9501-ben) engedélyezett alapfunkcióknál a PROFIsafe-en (p9601.2 = 0, p9601.3 = 1) nem támogatott.
 - 22: Jeladó-nélküli felügyeleti funkciók "Chassis" építési formában nem támogatottak.
 - 23: Jeladó-nélküli felügyeleti funkciók CU240-nél nem támogatottak.
 - 24: SDI felügyeleti funkció nem támogatott (p9501.17).
 - 25: Hajtásalapú mozgás-felügyeleti funkciók nem támogatottak (p9501, p9601.2).
 - 26: SSM jeladó-nélküli felügyeleti funkció hiszterézis és szűrés nem támogatott (p9501.16).
 - 27: Onboard F-DI és F-DO ezzel a hardverrel nem támogatott.
 - 28: Jeladó nélküli felügyeleti funkciók a szinkronmotoroknál nem támogatottak (p9507.2).
 - 29: SINAMICS S120M: Safety Extended Functions jeladó nélkül nem támogatott.
 - 31: SLS (SG) határérték átvitele PROFIsafe-en (p9301/p9501.24) ezzel a hardverrel nem támogatott.
 - 33: Biztos funkciók kiválasztás nélkül (p9601.5, p9801.5) nem támogatottak.
 - 34: Biztos pozíció PROFIsafe-en ezzel a modulal nem támogatott.
 - 36: "SS1 KI3 nélkül" funkció nem támogatott.
 - 37: Biztos valósérték mérés HTL/TTL jeladóval (SMC30) nem támogatott.
 - 38: Biztonsági funkciók (p9601) és vészhelyzet üzem (ESM, Essential Service Mode, p3880) egyidejű engedélyezése nem megengedett.
 - 39: Biztos hajtómű-fokozat átkapcsolást ez a modul vagy a CU/MM szoftver verziója nem támogatja (p9501.26).
 - 40: SIMOTION D410-2: Hajtásalapú mozgás-felügyeleti funkciók vagy PROFIsafe vezérlés nem támogatott.
 - 41: SIMOTION D410-2: Biztos funkciók "Chassis" építési formánál nem támogatottak.
 - 42: SLP és SP mozgás-felügyeleti funkciók D4x5-2 és CX32-2 esetén nem támogatottak (p9501.1, 25).
 - 43: SLP és SP mozgás-felügyeleti funkciók és 31/901/902 PROFIsafe táviratok D410-2-nél nem támogatottak (p9501.1/24/25/30, p9611).
 - 44: Referálást Control Channel-lel ez a modul / ez a szoftver verzió nem támogatja (p9501.27).
 - 45: SOS/SLS deaktiválása külső STOP A alatt nem támogatott (p9501.23).
 - 46: Alap funkciók vezérlése TM54F-gyel és a bővített funkciók vagy ncSI vagy Profisafe egyidejű engedélyezését ez a szoftver verzió nem támogatja.
 - 50: Átkapcsolási idők rövidítése SOS-nél (p9569/p9369, p9567/p9367) nem támogatott.
 - 9586: p9586/p9386 beállított értéke nagyobb a támogatott maximális értéknél.
 - 9588: p9588/p9388 beállított értéke nagyobb a támogatott maximális értéknél.
 - 9589: p9589/p9389 beállított értéke nagyobb a támogatott maximális értéknél.

segítség: Az érintett felügyeleti funkciókat kikapcsolni (p9501, p9503, p9506, p9601, p9801, p9307, p9507).
 - Beállított értéket csökkenteni (p9586, p9588, p9589).
 Utalás:
 ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás)
 SCA: Safe Cam (biztos büttyök) / SN: Safe software cams (biztos szoftver-büttyök)
 SDI: Safe Direction (biztos mozgásirány)
 SI: Safety Integrated
 SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver-végálláskapcsoló)
 SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)
 SP: Safe Position (biztos pozíció)
 SPL: biztos programozható logika
 SS1E: Safe Stop 1 external (biztos állj 1 külső állj-jal)
 SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)
 Lásd még: p9501, p9503, r9771

201683 <hely megadás>SI Motion P1 (CU): SOS/SLS-engedélyezés hiányzik

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A p9501-ben az 'SOS/SLS' biztos alapfunkció nincs engedélyezve, bár más biztos felügyeleti engedélyezve vannak.
 Utalás:
 Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.

segítség: "SOS/SLS" funkciót engedélyezni (p9501.0) és POWER ON-t végrehajtani.
 Utalás:
 SI: Safety Integrated
 SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)
 SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)
 Lásd még: p9501

201684 <hely megadás>SI Motion P1 (CU): biztos határolt pozíció határértékek felcserélve

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A "Biztos határolt pozíció" (SLP) funkcióhoz a p9534-ben kisebb érték van, mint a p9535-ben.
 Utalás:
 Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 1: SLP1 határértékek felcserélve
 2: SLP2 határértékek felcserélve
 Lásd még: p9534, p9535

segítség: - Alsó és felső határértékeket (p9534, p9535) helyesen beállítani.
 - POWER ON-t végrehajtani.
 Utalás:
 SI: Safety Integrated
 SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver-végállás)

201685 <hely megadás>SI Motion P1 (CU): biztos határolt sebesség határérték túl nagy

jelentés érték: %1

hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A "Biztos határolt sebesség" (SLS) funkció határértéke nagyobb a sebességnél, ami az 500 KHz jeladó-határfrekvenciának megfelel. Utalás: Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Maximálisan megengedett sebesség.
segítség:	Határértéket SLS-hez beállítani és POWER ON-t végrehajtani. Utalás: SI: Safety Integrated SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség) Lásd még: p9531

201686	<hely megadás>SI Motion: bűtyökpozíció paraméterezés nem megengedett
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	Legalább egy engedélyezett "Biztos bűtyök" (SCA) a p9536 vagy p9537-ben túl közel van paraméterezve a tolerancia-tartományhoz a modulo-pozíció körül. A bűtyököknek egy bűtyöksávhoz rendelésénél a következő feltételeket kell betartani: - A bűtyök bűtyökhossza $x = p9536[x] - p9537[x]$ nagyobb vagy egyenlő kell legyen a bűtyök-tűrés + pozíció-tűrésnél (= $p9540 + p9542$). Ezzel érvényes az is, hogy a egy bűtyöksávon levő bűtyöknél a minusz-pozícióérték kisebb kell legyen a plusz-pozícióértéknél. - A távolság 2 bűtyök között x és y (minusz-pozícióérték[y] - plusz-pozícióérték[x] = $p9537[y] - p9536[x]$ egy bűtyöksávan nagyobb vagy egyenlő kell legyen a bűtyök-tűrésnél (= $p9540 + p9542$). Utalás: Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): A nem megengedett pozíciójú "Biztos bűtyök" száma. Lásd még: p9501
segítség:	Bűtyökpozíciót korrigálni és POWER ON-t végrehajtani. Utalás: SCA: Safe Cam (biztos bűtyök) / SN: Safe software cams (biztos szoftver-bűtyök) SI: Safety Integrated Lásd még: p9536, p9537

201687	<hely megadás>SI Motion: SCA (SN) modulo-érték paraméterezés nem megengedett
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A "Biztos bűtyök" (SCA) funkcióra paraméterezett modulo-érték nem többszöröse 360 000 m.foknak. Utalás: Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.

segítség: SCA modulo-értéket helyesen beállítani és POWER ON-t végrehajtani.
 Utalás:
 SCA: Safe Cam (biztos büttyök) / SN: Safe software cams (biztos szoftver büttyök)
 SI: Safety Integrated
 Lásd még: p9505

201688 <hely megadás>SI Motion CU: valósérték-szinkronizáció nem megengedett

jelentés érték: -
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: - A valósérték szinkronizáció egy 1 jeladós rendszernél nem megengedett.
 - A valósérték-szinkronizáció és egy abszolút vonatkoztatású felügyeleti funkció (SCA/SLP) egyidejű engedélyezése nem megengedett.
 - A valósérték-szinkronizáció és a biztos pozíció PROFIsafe-en egyidejű engedélyezése nem megengedett.
 Utalás:
 Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.
segítség: - Vagy a "Valósérték-szinkronizáció" funkciót kikapcsolni vagy 2 jeladós rendszert paraméterezni.
 - Vagy a "Valósérték-szinkronizáció" funkciót vagy a abszolút vonatkoztatású felügyeleti funkciót (SCA/SLP) kikapcsolni és POWER ON-t végrehajtani.
 - Vagy a "Valósérték-szinkronizáció" funkciót vagy a "Biztos pozíció PROFIsafe-en"-t nem engedélyezni.
 Utalás:
 SCA: Safe Cam (biztos büttyök) / SN: Safe software cams (biztos szoftver-büttyök)
 SI: Safety Integrated
 SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver-végállás)
 SP: Safe Position (biztos pozíció)
 Lásd még: p9501, p9526

201689 <hely megadás>SI Motion: tengelyt átkonfigurálva

jelentés érték: Paraméter: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: POWER ON
ok: A tengely konfigurációja meg lett változtatva (pl. átkapcsolás lineáris tengely és kör-tengely között).
 A p0108.13 paraméter belülről a helyes értékre lesz beállítva.
 Utalás:
 Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 A változást okozó paraméter paraméterszáma.
 Lásd még: p9502

segítség: Az átkapcsolás után a következőt végrehajtani:

- Safety üzembhelyezési módust befejezni (p0010).
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 vagy "RAM másolása ROM-ba").
- POWER ON-t végrehajtani.

A Control Unit felfutása után az F01680 ill. F30680 Safety-jelentés arra utal, hogy a hajtásban az r9398[0] és r9728[0] ellenőrzőösszeg megváltozott. Ezért a következőket kell végrehajtani.

- Safety üzembhelyezési módust ismét aktiválni.
- A hajtás Safety üzembhelyezést tökéletesíteni.
- A Safety üzembhelyezési módust befejezni (p0010).
- Az összes paramétert tárolni (p0977 = 1 vagy "RAM másolása ROM-ba")
- POWER ON-t végrehajtani.

Utalás:
Az üzembhelyezési szoftvernél az egységek csak egy Projekt feltöltés után lesznek konzisztensen kijelezve.

201690 **<hely megadás>SI Motion: Adatmentési probléma az NVRAM-nál**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
 Servo: NINCS (KI1, KI2, KI3)
 Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3)

nyugtázás: POWER ON

ok: A r9781 és r9782 paraméterek tárolásához (Safety-Logbuch)-nál nem áll elég NVRAM tároló a hajtásban rendelkezésre.

Utalás:
Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
0: Nincs fizikai NVRAM a hajtásban.
1: Nincs több szabad tárolóhely az NVRAM-ban.

segítség: Zavarérték = 0-hoz:
 - Control Unit-ot NVRAM-mal használni.
 Zavarérték = 1-hez:
 - Az NVRAM-ban tárolóhelyet foglaló és nem szükséges funkciók kikapcsolása.
 - Hotline-t megkeresni.

Utalás:
NVRAM: Non-Volatile Random Access Memory (nem törlődő tároló írásra és olvasásra)

201691 **<hely megadás>SI Motion: Ti és To nem megfelelő a DP-ütemhez**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A PROFIBUS kommunikációra megadott idők nem megengedettek és a DP-ütem a biztos mozgásfelügyeleti funkciók valósérték-méréséhez lesz alkalmazva:

Ütemszinkron PROFIBUS:
A Ti és To összege túl nagy a beállított DP-ütemhez. A DP-ütem legalább 1 áramszabályzó-ütemmel nagyobb kell legyen a Ti és To összegénél.

Nem ütemszinkron PROFIBUS:
A DP-ütem legalább az áramszabályzó-ütem 4-szerese kell legyen.

Figyelem:
Ezen figyelmeztetés nem figyelembe vétele C01711 ill. C30711 jelentések véletlenszerű fellépéséhez vezethet a 1020 ... 1021 értékkel.

segítség: Ti-t és To-t az alkalmazott DP-ütemhez elég kicsire állítani vagy a DP-ütemet megnövelni.
 Alternatíva engedélyezett hajtásalapú SI-felügyeletnél (p9601/p9801 > 0):
 A p9511/p9311 valósérték-mérési ütemet használni és ezzel a DP-ütemtől függetlenül beállítani. A valósérték-mérési ütem legalább az áramszabályzó ütem 4-szerese kell legyen. Ajánlott egy legalább 8:1 ütem-arány.
 Lásd még: p9511

201692 <hely megadás>SI Motion P1 (CU): paraméter érték jeladó nélkül nem megengedett

jelentés érték: Paraméter: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: A paramétert ezzel az értékkel nem lehet paraméterezni, ha a jeladó nélküli funkciók a p9506-ban jeladó nélkül ki vannak választva.
 Utalás:
 Ez a zavar nem okoz Safety Stop reakciót.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 Paraméter-szám a helytelen értékkel.
 Lásd még: p9501
segítség: - A zavarértékben megadott paramétert korrigálni.
 - Esetleg a jeladó nélküli mozgásfelügyelet funkciókat kikapcsolni (p9506).
 Lásd még: p9501

201693 <hely megadás>SI P1 (CU): Safety paraméterezés megváltozott meleg indítás/POWER ON szükséges

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Safety paraméterek lettek megváltoztatva, amelyek csak egy meleg indítás vagy POWER ON után lesznek hatásosak.
 Figyelem:
 A biztos mozgás-felügyelet funkciók összes megváltoztatott komponense csak egy meleg indítás vagy POWER ON után lesz hatásos.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Safety paraméter paraméter-száma, amelynek változása miatt egy meleg indítás vagy POWER ON szükséges.
segítség: - Meleg indítást végrehajtani (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
 - POWER ON minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
 Utalás:
 Az átvételi teszt elvégzése előtt minden komponensre végre kell hajtani egy POWER ON-t.

201694 <hely megadás>SI Motion CU: Motor Module / Hydraulic Modul firmware verziója régebbi mint a Control Unit-é

jelentés érték: -
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: A Motor Modul / Hydraulic Modul firmware-verziója régebbi mint a Control Unit verziója.
 Lehetséges, hogy Safety funkciók nem állnak rendelkezésre (r9771/r9871).
 Utalás:
 Ez a jelentés nem vezet Safety Stop-reakcióhoz.
 Ez a jelentés akkor is felléphet, ha automatikus firmware-update után még nem lett végrehajtva POWER ON (A01007 figyelmeztetés).

segítség: Motor Modul / Hydraulic Modul firmware-verziót újabb verzióra frissíteni.
Lásd még: r9390, r9590

201695 **<hely megadás>SI Motion: Sensor Modul cserélve lett**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Egy, a biztos mozgás-felügyelethez használt Sensor Modul ki lett cserélve. A hardver csere nyugtázása szükséges. Ezután egy átvételi tesztet kell végrehajtani.

Utalás:
Ez a jelentés nem vezet Safety stop-reakcióhoz.

segítség: Következő lépéseket végrehajtani a STARTER üzembehelyező szoftverrel:

- "Hardver csere nyugtázás" kapcsoló-felületet működtetni a Safety maszkban.
- "RAM-ból ROM-ba másolás" funkciót végrehajtani.
- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

Alternatívaként a következő lépéseket végrehajtani az üzembehelyező szoftver szakértő-listájában:

- Másolás funkciót a Node-Identfier-re a hajtáson elindítani (p9700 = 1D hex).
- Hardver-CRC-t a hajtáson nyugtázni (p9701 = EC hex).
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
- Összes komponensen POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

Ezután egy átvételi tesztet végrehajtani (lásd Safety Integrated működési kézikönyv).

SINUMERIK-nél érvényes:

A Safety funkciós komponensek cseréjét a HMI támogatja ("Diagnózis" kezelési tartomány --> "Vészjelzés lista" softkey --> "SI HW nyugtázás" softkey stb.).

A pontos eljárás a következő irodalomban található:
SINUMERIK Safety Integrated működési kézikönyv

Lásd még: p9700, p9701

201696 **<hely megadás>SI Motion: Mozgás-felügyeletek teszt-kiválasztása felfutásnál**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A mozgásfelügyeleti funkciók tesztje nem megengedett módon már a felfutásnál aktív volt.

Ezért a teszt csak a p9705-ben paraméterezett kényszer-dinamizálás újbóli kiválasztására lesz végrehajtva.

Utalás:
Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.

Lásd még: p9705

segítség: A biztos mozgás-felügyeletet kényszer-dinamizálását kikapcsolni és újra kiválasztani.

A jelforrás a kiváltáshoz a p9705 binektorbemenetben van paraméterezve.

Figyelem:
A teszt stop indítására nem szabad használni a TM54F bemeneteket.

Utalás:
SI: Safety Integrated

Lásd még: p9705

201697 **<hely megadás>SI Motion: Mozgás-felügyeletek tesztje szükséges**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás:	NINCS
ok:	A p9559-ben beállított idő a Safety mozgás-felügyeleti funkciók kényszer-dinamizálásához túl lett lépve. Újbóli teszt szükséges. A p9705-ben paraméterezett kényszer-dinamizálás következő kiválasztásánál a jelentés vissza lesz véve és felügyeleti idő vissza lesz állítva. Utalás: Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz. A felfutás alatt a lekapcsolási ágak nem lesznek automatikusan megvizsgálva, ezért a figyelmeztetés a felfutás után mindig fennáll. - A tesztet a megadott maximális időtartamon (p9559, maximum 9000 óra) belül végre kell hajtani az időbeni hiba-felismerés normatív követelményei és a biztonsági funkciók kiesési aránya (PFH érték) számítása feltételeinek teljesítésére. Az üzemelés ezen a maximális időtartamon túlmenően megengedett, ha biztosítani lehet a kényszer-dinamizálás végrehajtását mielőtt személyek kerülnek a veszélyzónába és utalás történik a biztonsági funkciók működésére. Lásd még: p9559, p9705
segítség:	A biztos mozgás-felügyeletet kényszer-dinamizálását végrehajtani. A kiváltás jelforrása a binektor-bemenet p9705-ben van paraméterezve. Figyelem: A teszt stop indításához a TM54F bemeneteit nem szabad használni. Utalás: SI: Safety Integrated Lásd még: p9705

201698	<hely megadás>SI P1 (CU): üzembehelyezés módus aktív
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A "Safety Integrated" üzembehelyezés-funkció ki van választva. Ez a jelentés eltűnik a Safety-üzembehelyezés befejezése után. Utalás: - Ez a jelentés nem okoz Safety-Stop reakciót. - A Safety üzembehelyezési módus alatt az "STO" funkció belül ki van választva. Lásd még: p0010
segítség:	Nem szükséges. Utalás: CU: Control Unit SI: Safety Integrated

201699	<hely megadás>SI P1 (CU): lekapcsolási ág teszt szükséges
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A Safety lekapcsolási ág kényszer-dinamizálásához a p9659-ben beállított idő túl lett lépve. A Safety lekapcsolási ágra új teszt szükséges. A "STO" funkció következő kiválasztásánál ez a jelzés eltűnik és felügyeleti idő vissza lesz állítva. Utalás: Ez a jelentés nem okoz Safety-Stop reakciót. - A tesztet a megadott maximális időtartamon (p9659, maximum 9000 óra) belül végre kell hajtani az időbeni hiba-felismerés normatív követelményei és a biztonsági funkciók kiesési aránya (PFH érték) számítása feltételeinek teljesítésére. Az üzemelés ezen a maximális időtartamon túlmenően megengedett, ha biztosítani lehet a kényszer-dinamizálás végrehajtását mielőtt személyek kerülnek a veszélyzónába és utalás történik a biztonsági funkciók működésére. Lásd még: p9659
segítség:	STO-t kiválasztani és a kiválasztást újra törölni. Utalás: CU: Control Unit SI: Safety Integrated STO: Safe Torque Off (biztosan lekapcsolt nyomaték) / SH: biztos nyugalom (biztos állj)

201700 <hely megadás>SI Motion P1 (CU): STOP A kiváltva

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A hajtás STOP A-val le lesz állítva (STO a Control Unit Safety lekapcsolási ágán keresztül). Lehetséges okok: - Stop igény a második felügyeleti csatornától. - ISTO nem aktív a teszt-stop kiválasztása és a paraméterezett idő (p9557) után. - C01706 "SI Motion CU: SAM/SBR határ túllépve" jelentés következmény reakciója. - C01714 "SI Motion CU: biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény reakciója. - C01701 "SI Motion CU: STOP B kiváltva" jelentés következmény reakciója. - C01715 "SI Motion CU: Biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény reakciója. - C01716 "SI Motion CU: Biztos mozgásirány túrés túllépve" jelentés következmény reakciója.
segítség:	- Zavar okát a második felügyeleti csatornán megszüntetni. - Diagnózist végezni a fennálló C01706 jelentésnél. - Diagnózist végezni a fennálló C01714 jelentésnél. - Diagnózist végezni a fennálló C01701 jelentésnél. - Diagnózist végezni a fennálló C01715 jelentésnél. - Diagnózist végezni a fennálló C01716 jelentésnél. - Értéket a p9557-ben (ha létezik) megvizsgálni, esetleg az értéket megnövelni és POWER ON-t végrehajtani. - Control Unit lekapcsolási ágát megvizsgálni (DRIVE-CLiQ kommunikációt megvizsgálni, ha létezik). - Motor Modult ill. Power Modult ill. Hydraulic Modul cserélni. - Control Unit-ot cserélni. Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni: - Hajtásalapú mozgás-felügyelet: 54F (TM54F) Terminal Modulon vagy PROFIsafe-n. - Mozsás-felügyelet SINUMERIK-kel: gépi kezelőhelyen csak átvételi teszt módszban. Utalás: SAM: Safe Acceleration Monitor (gyorsulás biztos felügyelet) SBR: Safe Brake Ramp (fék-rámpa biztos felügyelete) SI: Safety Integrated

201701 <hely megadás>SI Motion P1 (CU): STOP B kiváltva

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció:	NINCS (KI3)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A hajtás STOP B-vel le lesz állítva (lefékezés a KI3 visszafutás-rámpán). Ezen zavar következményeként a p9556-ban paraméterezett idő lefutása vagy a p9560-ban paraméterezett fordulatszám-küszöb alá csökkenés után a C01700 "STOP A kiváltva" jelentés lesz kiadva. Lehetséges okok: - Stop-igény a második felügyeleti csatornától. - C01714 "SI Motion CU: Biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény reakciója. - C01711 "SI Motion CU: Hiba egy felügyeleti csatornában" jelentés következmény reakciója. - C01707 "SI Motion CU: Biztos üzem-állj tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója. - C01715 "SI Motion CU: Biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény reakciója. - C01716 "SI Motion CU: Biztos mozgásirány tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója.
segítség:	- Zavar okát a második felügyeleti csatornán megszüntetni. - Diagnózist végezni a fennálló C01714 jelentésnél. - Diagnózist végezni a fennálló C01711 jelentésnél. - Diagnózist végezni a fennálló C01707 jelentésnél. - Diagnózist végezni a fennálló C01715 jelentésnél. - Diagnózist végezni a fennálló C01716 jelentésnél. Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni: - Hajtásalapú mozgás-felügyelet: 54F (TM54F) Terminal Modulon vagy PROFIsafe-n. - Mozdás-felügyelet SINUMERIK-kel: gépi kezelőhelyen csak átvételi teszt módban. Utalás: SI: Safety Integrated

201706	<hely megadás>SI Motion P1 (CU): SAM/SBR határ túllépve
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	Mozgás-felügyelet funkciók jeladóval (p9506 = 0): - STOP B (SS1) vagy STOP C (SS2) belépése után a sebesség meghaladta a beállított tűrést. A hajtás a C01700 "SI Motion: STOP A kiváltva" jelentéssel lesz leállítva.
segítség:	A fék viselkedést megvizsgálni és esetleg a "SAM" ill. "SBR" funkció paraméterezését megvizsgálni. Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni: - Hajtásalapú mozgás-felügyelet: 54F (TM54F) Terminal Modulon vagy PROFIsafe-en. - Mozdás-felügyelet SINUMERIK-kel: gépi kezelőhelyen csak átvételi teszt módban. Utalás: SAM: Safe Acceleration Monitor (gyorsulás biztos felügyelete) SBR: Safe Brake Ramp (biztos rámpa-felügyelet) SI: Safety Integrated Lásd még: p9548, p9581, p9582, p9583

201706	<hely megadás>SI Motion P1 (CU): SAM/SBR határ túllépve
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)

ok:	Mozgás-felügyelet funkciók jeladóval (p9506 = 0) vagy jeladó nélkül beállított gyorsulás felügyelettel (SAM, p9506 = 3): SAM - biztos gyorsulás felügyelet. A STOP B (SS1) vagy STOP C (SS2) indítása után a sebesség túllépte a beállított tűrést. Mozgás-felügyelet funkciók jeladó nélkül beállított fékrámpa-felügyelettel (SBR, p9506 = 1): - A STOP B (SS1) indítása vagy SLS-átkapcsolás után az alacsonyabb sebesség-fokozatra a sebesség túllépte a beállított tűrést. A hajtás a C01700 "SI Motion: STOP A kiváltva" jelentéssel le lesz állítva.
segítség:	A fék viselkedést megvizsgálni és esetleg a "SAM" ill. "SBR" funkció paraméterezését megvizsgálni. Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni: - Hajtásalapú mozgás-felügyelet: 54F (TM54F) Terminal Modulon vagy PROFIsafe-en. - Mozgás-felügyelet SINUMERIK-kel: gépi kezelőhelyen csak átvételi teszt módban. Utalás: SAM: Safe Acceleration Monitor (gyorsulás biztos felügyelete) SBR: Safe Brake Ramp (biztos rámpa-felügyelet) SI: Safety Integrated Lásd még: p9548, p9581, p9582, p9583

201707	<hely megadás>SI Motion P1 (CU): biztos üzem-állj tűrés túllépve
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A valós pozíció a nyugalmi tűrésnél jobban eltávolodott a kívánt pozíciótól. A hajtás a C01701 "SI Motion: STOP B kiváltva" jelentéssel lesz leállítva.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy további Safety-zavarok fennállnak-e és esetleg az érintett zavaroknál diagnózist végrehajtani. - Megvizsgálni, hogy a nyugalmi tűrés illik-e a tengely pontosságához és a szabályzó-dinamikához. - POWER ON-t végrehajtani. Ezt a jelentést csak az átvételi teszt módban POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni: - Hajtásba integrált mozgás-felügyelet: 54F (TM54F) Terminal Modulon vagy PROFIsafe-n keresztül - Mozgás-felügyelet SINUMERIK-kel: gépi vezérlőhelyen keresztül Utalás: SI: Safety Integrated SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj) csak az átvételi teszt módban Lásd még: p9530

201708	<hely megadás>SI Motion P1 (CU): STOP C kiváltva
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	STOP2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A hajtás STOP C-vel lesz leállítva (fékezés a KI3 visszafutási rámpán). A paraméterezett idő lefutása a "Biztos üzem-állj" (SOS) lesz aktiválva. Lehetséges okok: - Stop igénylés a fölérendelt vezérléstől. - C01714 "SI Motion CU: Biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény-reakciója. - C01715 "SI Motion: Biztos határolt véghelyzet túllépve" jelentés következmény-reakciója. - C01716 "SI Motion: Biztos mozgásirány tűrés túllépve" jelentés következmény-reakciója. Lásd még: p9552

segítség:

- Hibaokot a vezérlésen megszüntetni.
- Diagnózist a fennálló C01714/C01715/C01716 jelentésnél végrehajtani.

Ezt a jelentést a következők szerint lehet nyugtázni:

- Hajtásba integrált mozgás-felügyelet: 54F (TM54F) Terminal Modulon vagy PROFIsafe-n keresztül
- Mozcás-felügyelet SINUMERIK-kel: gépi vezérlőhelyen keresztül

Utalás:

SI: Safety Integrated

SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)

201709 <hely megadás>SI Motion P1 (CU): STOP D kiváltva

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok:

A hajtás STOP D-vel lesz leállítva (fékezés a pályán).

A paraméterezett idő lefutása a "Biztos üzem-állj" (SOS) lesz aktiválva.

Lehetséges okok:

- Stop igénylés a főlérendelt vezérléstől.
- C01714 "SI Motion CU: Biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- C01715 "SI Motion CU: Biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- C01716 "SI Motion CU: Biztos mozgásirány túrés túllépve" jelentés következmény reakciója.

Lásd még: p9553

segítség:

- Hibaokot a vezérlésen megszüntetni.
- Diagnózist a fennálló C01714/C01715/C01716 jelentésnél végrehajtani.

Ezt a jelentést a következők szerint lehet nyugtázni:

- Hajtásba integrált mozgás-felügyelet: 54F (TM54F) Terminal Modulon vagy PROFIsafe-n keresztül
- Mozcás-felügyelet SINUMERIK-kel: gépi vezérlőhelyen keresztül

Utalás:

SI: Safety Integrated

SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)

201710 <hely megadás>SI Motion P1 (CU): STOP E kiváltva

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok:

A hajtás STOP E-vel lesz leállítva (visszahúzás mozgás).

A paraméterezett idő lefutása a "Biztos üzem-állj" (SOS) lesz aktiválva.

Lehetséges okok:

- Stop igénylés a főlérendelt vezérléstől.
- C01714 "SI Motion: Biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- C01715 "SI Motion: Biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- C01716 "SI Motion CU: Biztos mozgásirány túrés túllépve" jelentés következmény reakciója.

Lásd még: p9554

segítség:

- Hibaokot a vezérlésen megszüntetni.
- Diagnózist a fennálló C01714/C01715/C01716 jelentésnél végrehajtani.

Ezt a jelentést a következők szerint lehet nyugtázni:

- Hajtásba integrált mozgás-felügyeletek: 54F (TM54F) Terminal Modulon vagy PROFIsafe-n keresztül
- Mozcás-felügyeletek SINUMERIK-kel: gépi vezérlőhelyen keresztül

Utalás:

SI: Safety Integrated

SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)

201711 **<hely megadás>SI Motion P1 (CU): hiba egy felügyeleti csatornában**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok:

A hajtás a két felügyeleti csatorna keresztbeni összehasonlításánál egy eltérést talált a felügyelet bemeneti adatai vagy eredményei között és STOP F-t váltott ki. A felügyelet egyik már nem működik megbízhatóan, azaz a biztos üzem a továbbiakban nem lehetséges.

Ha legalább egy felügyeleti funkció aktív, akkor a paraméterezett időtag lefutása után a C01701 "SI Motion: STOP B kiváltva" jelentés lesz kiadva.

A jelentésérték, ami a STOP F-t okozta, az r9725-ben lesz kijelvezve.

A leírt jelentésértékek a Control Unit és a Motor Modul keresztbeni összehasonlítására vonatkoznak. Ha a hajtás egy SINUMERIK-kel együtt működik, a jelentésértékek a SINUMERIK 27001-es jelentésében vannak leírva, a következő jelentés értékek kivételével, amelyek csak a SINAMICS-ban léphetnek fel:

1007: Kommunikáció a PLC-vel hibás (életjel)

1008: Kommunikáció a PLC-vel hibás (CRC)

A következőkbe leírásra kerülő jelentés értékek a Control Unit és a Motor Modul közötti keresztbeni összehasonlításra vonatkoznak (hajtásalapú biztonsági funkciók).

A jelentésértékek felléphetnek a következő esetekben is, ha a megadott ok nem találó:

- Eltérően paraméterezett ütemidők (p9500/p9300 ill. p9511/p9311).

- Túl gyors ütemidők (p9500/p9300, p9511/p9311).

- A 3, 44 ... 57, 232 jelentésértékeknél és 1-jeladós rendszereknél eltérően paraméterezett jeladó-értékek (p9516/p9316, p9517/p9317, p9518/p9318, p9520/p9320, p9521/p9321, p9522/p9322, p9526/p9326).

- Hiányzó szinkronizáció.

Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):

0 ... 999: Keresztben összehasonlított adat száma, ami ehhez a zavarhoz vezetett.

A következőkben nem felsorolt jelentésértékek csak Siemens belső hiba-diagnózisra vannak.

0: Stop-igény másik felügyeleti csatornától.

1: SOS, SLS vagy SLP felügyeleti funkciók állapotképe (eredménylista 1) (r9710[0], r9710[1]).

2: SCA felügyeleti funkció állapotképe vagy $n < nx$ (eredménylista 2) (r9711[0], r9711[1]).

3: Helyzet valósérték eltérés (r9713[0/1]) a két felügyeleti csatorna között nagyobb mint a tűrés a p9542/p9342-ben. Engedélyezett valósérték szinkronizációnál (p9501.3/p9301.3) a sebesség eltérése (helyzet-valósértéken alapuló) nagyobb mint a tűrés a p9549/p9349-ben.

4: A két csatorna közötti keresztbeni adatösszehasonlítás szinkronizációja hibás.

5: Funkció engedélyek (p9501/p9301). Safety felügyeleti ütem túl kicsi p9500/p9300).

6: Határérték SLS1-re (p9531[0]/p9331[0]).

7: Határérték SLS2-re (p9531[1]/p9331[1]).

8: Határérték SLS3-ra (p9531[2]/p9331[2]).

9: Határérték SLS4-re (p9531[3]/p9331[3]).

10: Nyugalmi tűrés (p9530/p9330).

11: SLP1 felső határérték (p9534[0]/p9334[0]).

12: SLP1 alsó határérték (p9535[0]/p9335[0]).

13: SLP2 felső határérték (p9534[1]/p9334[1]).

14: SLP2 alsó határérték (p9535[1]/p9335[1]).

31: Pozíció tűrés (p9542/p9342) ill. (p9549/p9349) engedélyezett valósérték-szinkronizációnál (p9501.3/p9301.3).

32: pozíció tűrés biztos referálásnál (p9544/p9344).

33: Sebesség-átkapcsolás idő (p9551/p9351).

35: STOP A késleltetési idő (p9556/p9356).

36: STO vizsgálati idő (p9557/p9357).

37: STOP C átmeneti idő SOS-ba (p9552/p9352).

38: STOP D átmeneti idő SOS-ba (p9553/p9353).

39: STOP E átmeneti idő SOS-ba (p9554/p9354).

40: Stop-reakció SLS-nél (p9561/p9361).

41: Stop-reakció SLP1-nél (p9562[0]/p9362[0]).

42: STO lekapcsolási fordulatszám (p9560/p9360).

43: Tároló-teszt Stop-reakció (STOP A).

44 ... 57: Általános

Lehetséges ok 1 (üzembehelyezésnél ill. paraméter-változásnál)

A felügyeleti funkció tűrésértéke a két felügyeleti csatorna között eltérő.

Lehetséges ok 2 (üzem közben)

A határértékek az aktuális valósértéken (r9713[0/1]) alapulnak. A biztos valósértékek eltérésénél a két felügyeleti csatorna között a definiált távolságban levő határértékek is eltérőek (azaz megfelel jelentés-érték 3-nak). Ez a biztos valós-pozíciók ellenőrzésével állapítható meg.

- 44: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).
 - 45: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) - határérték SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).
 - 46: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).
 - 47: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).
 - 48: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).
 - 49: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).
 - 50: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).
 - 51: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).
 - 52: nyugalmi pozíció + tűrés (p9530/9330)
 - 53: nyugalmi pozíció + tűrés (p9530/9330)
 - 54: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300) + tűrés (p9542/p9342)
 - 55: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300)
 - 56: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300)
 - 57: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300) - tűrés (p9542/p9342)
 - 58: aktuális nyugalmi igény
 - 75: sebességhatár nx (p9546, p9346)
- Az engedélyezett "n<nx: hiszterézis és szűrés" funkcionál (p9501.16=1) ez a jelentés-érték különböző hiszterézis tűréseknél is jön (p9547/p9347).
- 76: Stop-reakció SLS1-nél (p9563[0]/p9363[0])
 - 77: Stop-reakció SLS2-nél (p9563[1]/p9363[1])
 - 78: Stop-reakció SLS3-nál (p9563[2]/p9363[2])
 - 79: Stop-reakció SLS4-nél (p9563[3]/p9363[3])
 - 81: sebesség-tűrés SAM-ra (p9548/p9348)
 - 82: SGE-k SLS korrekciós tényezőhöz
 - 83: átvételi teszt időzítés (p9558/p9358)
 - 84: STOP F átmeneti idő (p9555/p9355)
 - 85: busz-kiesés átmeneti idő (p9580/p9380)
 - 86: 1-jeladás rendszer jelölő (p9526/p9326)
 - 87: második csatorna jeladó hozzárendelés (p9526/p9326)
 - 89: jeladó frekvencia
 - 230: szűrés-időállandó n < nx
 - 231: hiszterézis tűrés n < nx
 - 232: simított sebességérték
 - 233: határérték nx / Safety felügyeleti ütem + hiszterézis tűrés
 - 234: határérték nx / Safety felügyeleti ütem
 - 235: -határérték nx / Safety felügyeleti ütem
 - 236: -határérték nx / Safety felügyeleti ütem - hiszterézis tűrés
 - 237: SGA n < nx
 - 238: sebesség-határérték SAM-ra (p9568/p9368)
 - 243: funkció konfiguráció (p9507/p9307)
 - 246: gyorsulás feszültség-tűrés (p9589/p9389)
 - 247: SDI tűrés (p9564/p9364)
 - 248: SDI pozitív felső határ (7FFFFFFF hex)
 - 249: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) - SDI tűrés (p9564/p9364)
 - 250: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + SDI tűrés (p9564/p9364)
 - 251: SDI negatív alsó határ (80000001 hex)
 - 252: SDI stop-reakció (p9566/p9366)

- 253: SDI késleltetési idő (p9565/p9365)
- 256: SOS, SLS, SLP felügyeleti funkciók, teszt-stop, SBR, SDI (eredménylista 1 bőv) állapotképe(r9710).
- 257: biztonsági funkciók mozgás-felügyeletéknél kiválasztás nélkül (p9512/p9312) eltérők.
- 259: skálázási tényező biztos pozíciókra PROFIsafe-en (p9574/p9374) vagy PROFIsafe távirat (p9611/p9811)eltérő.
- 260: modulo érték skálázással (p9505/p9305 und p9574/p9374) SP-nél 16 bittel.
- 263: Stop-reakció SLP2-nél (p9562[1]/p9362[1]).
- 264: pozíció-tűrés skálázással (p9542/p9342 und p9574/p9374) SP-nél 16 bittel.
- 265: összes változás funkció állapotképe (eredmény lista 1) (r9710).
- 266: átkapcsolási idő SOS-re eltérő (p9567/p9367).
- 267: átmeneti idő SOS-re nyugalmi állapot után eltérő (p9569/p9369).
- 268: SLP késleltetési idő eltérő (p9577/p9377).
- 269: tényező a helyzet-tűrés növeléséhez hajtómű átkapcsolásnál (p9543/9343).
- 270: maszk SGE leképezéshez: összes funkció, amelyek az aktuális paraméterezésnél nem támogatottak/ engedélyezettek (p9501/p9301, p9601/p9801 és p9506/p9306).
- 271: maszk SGE leképezéshez: "biztos hajtómű átkapcsolás" funkció összes bitjének kikapcsolása
- 272: megnövelt helyzet-tűrés funkció aktiválása a "biztos hajtómű átkapcsolás" funkcionál eltérő
- 1000: Ellenőrzési idő lejárt. Túl sok állapotváltozás lépett fel a biztonsági bemeneteken.
- 1001: Ellenőrzési időzítés inicializálási hiba.
- 1002:
- Felhasználó nyugtázás az időzítés lefutása után eltérő.
- Felhasználó nyugtázás nem konzisztens. Felhasználó nyugtázás állapota a 4 mp időzítés lefutása után a két felügyeleti csatornán eltérő.
- 1003:
- Referencia-tűrés túllépve.
- Beállított felhasználói nyugtázásnál a felfutás (abszolút jeladó) vagy referencia pontra menet (távolság-kódolt vagy növekményes mérőrendszer) után újonnan megállapított referencia pont és a biztos valóshelyzet (tárolt érték + mozgás út) eltérése nagyobb a referencia-tűrésnél (p9544). Ebben az esetben elvételre kerül a felhasználói nyugtázás.
- 1004:
- Hihetőség vizsgálat felhasználói nyugtázásnál.
1. Már beállított felhasználói nyugtázásnál újra lett indítva a beállítás. Ebben az esetben elvételre kerül a felhasználói nyugtázás.
2. A felhasználói nyugtázás be lett állítva, bár a tengely még nem volt referálva.
- 1005: STO már aktív teszt-állj kiválasztásnál.
- 1011: Felügyeleti csatornák átvételi teszt állapota eltérő.
- 1012: Jeladó valósérték hihetőség sérelem.
- 1015: Hajtómű átkapcsolás (bit 27 a PROFIsafe táviratban) hosszabb 2 percnél.
- 1020: Felügyeleti csatornák közötti ciklikus kommunikáció kiesése.
- 1021: Felügyeleti csatornák és a Sensor Module közötti ciklikus kommunikáció kiesése .
- 1022: Életjel hiba DRIVE-CLiQ jeladó felügyeleti csatorna 1.
- 1023: Hiba hatékonyság-tesztnél DRIVE-CLiQ jeladóban.
- 1024: Életjel hiba HTL/TTL jeladóra.
- 1032: Életjel hiba DRIVE-CLiQ jeladó felügyeleti csatorna 2.
- 1033: Hiba a felügyeleti csatorna 1 DRIVE-CLiQ jeladó POS1 és POS2 közötti offset vizsgálatánál.
- 1034: Hiba az felügyeleti csatorna 2 DRIVE-CLiQ jeladó POS1 és POS2 közötti offset vizsgálatánál.
- 1039: Pozíció számítás túlfutás.
- 5000 ... 5140:
- PROFIsafe-jelentésértékek.
- Ezeknél a jelentésértékeknél Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.
- 5000, 5014, 5023, 5024, 5030 ... 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140: Egy belső szoftverhiba lépett fel (csak Siemens belső hiba-diagnózishoz).
- 5012: Hiba a PROFIsafe illesztő inicializálásánál.
- 5013: Az inicializálás eredménye a két vezérlésen eltérő.
- 5022: Hiba az F-paraméter klértékelésénél. Az átvitt F-aparméter értékei nem egyeznek a PROFIsafe-illesztő által elvárt értékekkel.

5025: Az F paraméterezés eredménye a két vezérlésen eltérő.

5026: CRC-hiba az F-paramétereknél. Az F-paraméter átvitt CRC értéke nem egyezik a PST-ben kiszámított értékkel .

5065: A PROFIsafe-távírat vételénél egy kommunikációs hiba lett megállapítva.

5066: A PROFIsafe-távírat vételénél egy idő-túllépés hiba lett megállapítva

6000 ... 6166:

PROFIsafe jelentésértékek (PROFIsafe-illesztő a PROFIBUS DP V1/V2 és PROFINET számára).

Ezeknél a jelentésértékeknél Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.

Az egyes jelentésértékek jelentése az F01611 Safety zavaránál van leírva.

7000: Biztos pozíció eltérés nagyobb a paraméterezett tűrésnél (p9542/p9342).

7001: Skálázási érték a biztos pozícióra 16 bites ábrázolásban túl kicsi (p9574/p9374).

7002: Ütemszámláló a biztos pozíciók átviteléhez a két felügyeleti csatornában eltérő.

Lásd még: p9555, r9725

segítség:

Általában érvényes:

A felügyeleti ütemeket a két csatornában és a tengelytípusokat egyenlőségre megvizsgálni és esetleg egyenlőre beállítani. Ha a hiba ennek ellenére továbbra is fennáll, lehet segítség a felügyeleti ütemek késleltetése.

Jelentésérték = 0-hoz

- Ebben a felügyeleti csatornában nem lett hiba megállapítva. A másik csatorna hibajelzését figyelembe venni (MM: C30711 esetén).

Jelentésérték = 3-hoz

Üzembehelyezési fázis:

A jeladó kiértékelés a saját vagy a második csatornában nincs jól beállítva --> Jeladó kiértékelés korrekciója.

Üzemben:

Mechanikus felépítést és jeladó jeleket ellenőrizni.

Jelentésérték = 4-hez

- A felügyeleti ütemek egyenlőségét a két csatornában megvizsgálni és esetleg egyenlőre beállítani. A másik felügyeleti csatorna 5-ös jelentés-értékével kombinációban (MM: C30711-nél) a felügyeleti ütemeket nagyobbra kell beállítani.

Jelentésérték = 11...14-hez:

- A p9534/p9334 vagy p9535/p9335 határértékek nem egyenlőek vagy túl nagyra vannak beállítva. Étékeket korrigálni.

Jelentésérték = 232-höz

- Hiszterézis tűrést (p9547/p9347) megnövelni. Esetleg a szűrést (p9545/p9345) nagyobbra beállítani.

Jelentésérték = 1 ... 999 esetén:

- Ha a jelentésérték az okok között fel van sorolva: Megvizsgálni a keresztben összehasonlított paramétert, amire a jelentésérték vonatkozik.

- Safety paramétert másolni.

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

- Motor Modul szoftvert felújítani.

- Control Unit szoftvert felújítani.

- Jeladó kiértékelés korrekciója. A valósértékek mechanikus hibák (ékszíjak, menet mechanikus határolásra, kopás és túl szűk határolás, jeladó hiba, ...) miatt eltérőek.

Utalás:

SINAMICS Firmware-Version >= 4.7 esetén a keresztbeni adat-összehasonlítás lista p9567 > 0 beállításnál megnövekszik. Ez a SINUMERIK nem kompatibilis firmware verziójánál hibát okozhat a keresztbeni adat-összehasonlításnál (jelentés-érték >= 237 lesz kijelezve). Adott esetben p9567 = 0-t kell beállítani vagy a SINUMERIK firmware verzióját frissíteni.

Jelentésérték = 1000-hez:

- Megvizsgálni a biztonsági bemenetekhez tartozó jeleket (érintkezési probléma).

Jelentésérték = 1001-hez:

- POWER ON-t végrehajtani az összes komponensre (ki-/bekapcsolni).

- Motor Modul szoftvert felújítani.

- Control Unit szoftvert felújítani.

Jelentésérték = 1002-höz:

- Biztos nyugtázást végrehajtani, felhasználói nyugtázást mindkét felügyeleti csatornán egyidejűleg beállítani (4 mp-en belül)

Jelentésérték = 1003-hoz:

- Tengely mechanikát ellenőrizni. Esetleg a tengely kikapcsolt állapotban el lett tolvá és az utoljára tárolt valóshelyzet már nem egyezik az új valóshelyzettel a következő felfutásnál.

- Valósérték összehasonlítás tűrésértékét referálásnál megnövelni (p9544).

- Utána valósértékeket ellenőrizni, POWER ON-t végrehajtani és felhasználó nyugtázást újra beállítani

Jelentésérték = 1004-hez:

1.-nél érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást újra beállítani.

2.-nél érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást csak akkor beállítani, ha a tengely referált.

Jelentésérték = 1005-höz: STO feltételek vizsgálatát kikapcsolni.

Jelentésérték = 1007-hez:

- A PLC megfelelő üzemállapot vizsgálata (Run állapot, alapprogram).

Jelentésérték = 1008-hoz:

- megvizsgálni, hogy a SINUMERIK MD10393 gépadatban helytelen vagy átfedő cím-tartományok vannak-e beállítva.

Jelentésérték = 1011-hez:

- Diagnózishoz lásd a paramétert (r9571).

Jelentésérték = 1012-höz:

- Sensor Modul firmware verziót új verzióra frissíteni.
- 1-jeladós rendszernél érvényes: Jeladó paraméterek azonosságát megvizsgálni (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- 1-jeladós rendszernél és 2-jeladós rendszernél érvényes: A jeladó paraméterek megfelelő másolásához a p04xx-ből be kell állítani p9700 = 46 és p9701 = 172-t.
- DQI jeladókra érvényes: Esetleg a Control Unit firmware verziót egy új verzióra felújítani, ami engedélyezve van DQI jeladókra.
- A szekrény felépítés és a kábelez elhelyezés elektromágneses érzéketlenségét megvizsgálni.
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolást) minden komponensre vagy meleg indítást (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) végrehajtani.
- Hardvert cserélni.

Jelentésérték = 1020, 1021, 1024 esetén:

- Megvizsgálni a kommunikációs kapcsolatot.
- Felügyeleti ütemeket nagyobbra beállítani (p9500, p9511).
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolást) minden komponensre vagy meleg indítást (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) végrehajtani.
- Hardvert cserélni.

Jelentésérték = 1033-hoz:

- Esetleg a Control Unit firmware verziót egy új verzióra felújítani, ami engedélyezve van DQI jeladókra.

Jelentésérték = 1039-hez:

Az átszámítási tényezők, mint orsó-emelkedés vagy hajtómű tényezők, vizsgálata.

Jelentésérték = 1041-hez:

- Megvizsgálni, hogy van-e elegendő áram a motorban (> r9785[0]).
- Minimális áramot csökkenteni (p9588).
- Szinkronmotoroknál a p9783 értékét megnövelni.
- Megvizsgálni, hogy a "Szabályozott ütem HF-jel bevitellel" aktiválva van-e (p1750.5 = 1) és esetleg deaktiválni.

Jelentésérték = 1042-höz:

- Felfutás-adó felfutás-időt/visszafutás-időt megnövelni (p1120/p1121).
- Áram-/fordulatszám-szabályozás helyes beállítását megvizsgálni (nyomatékképző/mezőképző áram és fordulatszám-valósérték nem ingadozhat).
- Parancsérték dinamikáját csökkenteni.
- Áram és feszültség értékeket megvizsgálni és a szabályozás viselkedését úgy beállítani, hogy ezek nagyobbak az átalakító adatok 3 %-ánál az üzemi esetben ill. a hiba esetben.
- Minimális áramot (p9588/p9388) növelni.

Jelentésérték = 1043-hoz:

- Feszültség tűrést növelni (p9589).
- Felfutás-adó felfutás-időt/visszafutás-időt megnövelni (p1120/p1121).
- Áram-/fordulatszám-szabályozás helyes beállítását megvizsgálni (nyomatékképző/mezőképző áram és fordulatszám-valósérték nem ingadozhat).
- Szoftver dinamikáját csökkenteni.

Jelentésérték = 5000, 5014, 5023, 5024, 5030, 5031, 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140 esetén:

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.
- Firmware-t új verzióra feljavítani.
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni.
- Control Unit-ot cserélni.

Jelentésérték = 5012-höz:

- A Control Unit (p9610) és a Motor Modul (p9810) PROFIsafe címeinek beállítását megvizsgálni. A PROFIsafe cím nem lehet 0 vagy FFFF!

Jelentésérték = 5013, 5025 esetén:

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- A Control Unit (p9610) és a Motor Modul (p9810) PROFIsafe címeinek beállítását megvizsgálni.

- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.

Jelentésérték = 5022-höz:

- F-paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni (F_SIL, F_CRC_Length, F_Par_Version, F_Source_Add, F_Dest_add, F_WD_Time).

Jelentésérték = 5026-hoz:

- F-paraméter értékének beállítását és az abból számított F-paraméter CRC-t (CRC1) a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni és aktualizálni.

Jelentésérték = 5065-höz:

- Beállítást és kommunikációt a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni (IfdNr/CRC).

- F_WD_Time F-paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni és aktualizálni.

- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.

Jelentésérték = 5066-hoz:

- F_WD_Time F-paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni és esetleg megnövelni.

- Diagnózis információt az F-Host-ban kiértékelni.

- PROFIsafe kapcsolatot megvizsgálni.

Jelentésérték = 6000 ... 6999-hez:

A jelentésértékek leírását lásd az F01611 Safety zavarnál.

Jelentésérték = 7000-hez:

- Paraméterezett tűrést megnövelni (p9542/p9342).

- CU (r9713[0] és második csatorna r9713[1] parancsértékét megállapítani és az eltérés hihetőségét megvizsgálni.

- CU (r9713[0] és második csatorna r9713[1] parancsértékének eltérését egy 2 jeladós rendszernél csökkenteni.

Jelentésérték = 7001-hez:

- Biztos pozíció skálázási értékét a 16 bites ábrázolásban megnövelni (p9574/p9374).

- Esetleg a mozgási tartományt csökkenteni.

Jelentésérték = 7002-höz:

- POWER ON-t végrehajtani az összes komponensre (ki-/bekapcsolni).

- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg az érintett zavaroknál diagnózist végezni.

Ezt a jelentést a következők szerint lehet nyugtázni:

- Hajtásalapú mozgás-felügyelet: Terminal Module 54F (TM54F) vagy PROFIsafe által

- Mozdás-felügyelet SINUMERIK-kel: gépi kezelőhelyen

Lásd még: p9300, p9500

201711 <hely megadás>SI Motion P1 (CU): hiba egy felügyeleti csatornában

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

- ok:**
- A hajtás a két felügyeleti csatorna keresztbeni összehasonlításánál egy eltérést talált a felügyelet bemeneti adatai vagy eredményei között és STOP F-t váltott ki. A felügyelet egyik már nem működik megbízhatóan, azaz a biztos üzem a továbbiakban nem lehetséges.
- Ha legalább egy felügyeleti funkció aktív, akkor a paraméterezett időtag lefutása után a C01701 "SI Motion: STOP B kiváltva" jelentés lesz kiadva.
- A jelentésérték, ami a STOP F-t okozta, az r9725-ben lesz kijelezve.
- A leírt jelentésértékek a Control Unit és a Motor Modul keresztbeni összehasonlítására vonatkoznak. Ha a hajtás egy SINUMERIK-kel együtt működik, a jelentésértékek a SINUMERIK 27001-es jelentésében vannak leírva, a következő jelentés értékek kivételével, amelyek csak a SINAMICS-ban léphetnek fel:
- 1007: Kommunikáció a PLC-vel hibás (életjel)
- 1008: Kommunikáció a PLC-vel hibás (CRC)
- A következőkbe leírásra kerülő jelentés értékek a Control Unit és a Motor Modul közötti keresztbeni összehasonlításra vonatkoznak (hajtásalapú biztonsági funkciók).
- A jelentésértékek felléphetnek a következő esetekben is, ha a megadott ok nem találó:
- Eltérően paraméterezett ütemidők (p9500/p9300 ill. p9511/p9311).
 - Eltérően paraméterezett tengelytípusok (p9502/p9302).
 - Túl gyors ütemidők (p9500/p9300, p9511/p9311).
 - A 3, 44 ... 57, 232 jelentésértékeknél és 1-jeladós rendszereknél eltérően paraméterezett jeladó-értékek (p9516/p9316, p9517/p9317, p9518/p9318, p9520/p9320, p9521/p9321, p9522/p9322, p9526/p9326).
 - Hiányzó szinkronizáció.
- Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):
- 0 ... 999: Keresztben összehasonlított adat száma, ami ehhez a zavarhoz vezetett.
- A következőkben nem felsorolt jelentésértékek csak Siemens belső hiba-diagnózisra vannak.
- 0: Stop-igény másik felügyeleti csatornától.
- 1: SOS, SLS vagy SLP felügyeleti funkciók állapotképe (eredménylista 1) (r9710[0], r9710[1]).
- 2: SCA felügyeleti funkció állapotképe vagy $n < n_x$ (eredménylista 2) (r9711[0], r9711[1]).
- 3: Helyzet valósérték eltérés (r9713[0/1]) a két felügyeleti csatorna között nagyobb mint a tűrés a p9542/p9342-ben. Engedélyezett valósérték szinkronizációnál (p9501.3/p9301.3) a sebesség eltérése (helyzet-valósértéken alapuló) nagyobb mint a tűrés a p9549/p9349-ben.
- 4: A két csatorna közötti keresztbeni adatösszehasonlítás szinkronizációja hibás.
- 5: Funkció engedélyek (p9501/p9301). Safety felügyeleti ütem túl kicsi p9500/p9300).
- 6: Határérték SLS1-re (p9531[0]/p9331[0]).
- 7: Határérték SLS2-re (p9531[1]/p9331[1]).
- 8: Határérték SLS3-ra (p9531[2]/p9331[2]).
- 9: Határérték SLS4-re (p9531[3]/p9331[3]).
- 10: Nyugalmi tűrés (p9530/p9330).
- 11: SLP1 felső határérték (p9534[0]/p9334[0]).
- 12: SLP1 alsó határérték (p9535[0]/p9335[0]).
- 13: SLP2 felső határérték (p9534[1]/p9334[1]).
- 14: SLP2 alsó határérték (p9535[1]/p9335[1]).
- 31: Pozíció tűrés (p9542/p9342) ill. (p9549/p9349) engedélyezett valósérték-szinkronizációnál (p9501.3/p9301.3).
- 32: pozíció tűrés biztos referálásnál (p9544/p9344).
- 33: Sebesség-átkapcsolás idő (p9551/p9351).
- 35: STOP A késleltetési idő (p9556/p9356).
- 36: STO vizsgálati idő (p9557/p9357).
- 37: STOP C átmeneti idő SOS-ba (p9552/p9352).
- 38: STOP D átmeneti idő SOS-ba (p9553/p9353).
- 39: STOP E átmeneti idő SOS-ba (p9554/p9354).
- 40: Stop-reakció SLS-nél (p9561/p9361).
- 41: Stop-reakció SLP1-nél (p9562[0]/p9362[0]).
- 42: STO lekapcsolási fordulatszám (p9560/p9360).
- 43: Tároló-teszt Stop-reakció (STOP A).
- 44 ... 57: Általános
- Lehetséges ok 1 (üzembehelyezésnél ill. paraméter-változásnál)

A felügyeleti funkció tűrésértéke a két felügyeleti csatorna között eltérő.

Lehetséges ok 2 (üzem közben)

A határértékek az aktuális valósértéken (r9713[0/1]) alapulnak. A biztos valósértékek eltérésénél a két felügyeleti csatorna között a definiált távolságban levő határértékek is eltérőek (azaz megfelel jelentés-érték 3-nak). Ez a biztos valós-pozíciók ellenőrzésével állapítható meg.

44: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

45: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) - határérték SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

46: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

47: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

48: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

49: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

50: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

51: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

52: nyugalmi pozíció + tűrés (p9530/9330)

53: nyugalmi pozíció + tűrés (p9530/9330)

54: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300) + tűrés (p9542/p9342)

55: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300)

56: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300)

57: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300) - tűrés (p9542/p9342)

58: aktuális nyugalmi igény

75: sebességhatár nx (p9546, p9346)

Az engedélyezett "n<nx: hiszterézis és szűrés" funkcionál (p9501.16=1) ez a jelentés-érték különböző hiszterézis tűréseknél is jön (p9547/p9347).

76: Stop-reakció SLS1-nél (p9563[0]/p9363[0])

77: Stop-reakció SLS2-nél (p9563[1]/p9363[1])

78: Stop-reakció SLS3-nál (p9563[2]/p9363[2])

79: Stop-reakció SLS4-nél (p9563[3]/p9363[3])

80: SP modulo érték körtengelyeknél (p9505/p9305)

81: sebesség-tűrés SAM-ra (p9548/p9348)

82: SGE-k SLS korrekciós tényezőhöz

83: átvételi teszt időzítés (p9558/p9358)

84: STOP F átmeneti idő (p9555/p9355)

85: busz-kiesés átmeneti idő (p9580/p9380)

86: 1-jeladós rendszer jelölő (p9526/p9326)

87: második csatorna jeladó hozzárendelés (p9526/p9326)

89: jeladó frekvencia

230: szűrés-időállandó n < nx

231: hiszterézis tűrés n < nx

232: simított sebességérték

233: határérték nx / Safety felügyeleti ütem + hiszterézis tűrés

234: határérték nx / Safety felügyeleti ütem

235: -határérték nx / Safety felügyeleti ütem

236: -határérték nx / Safety felügyeleti ütem - hiszterézis tűrés

237: SGA n < nx

238: sebesség-határérték SAM-ra (p9568/p9368)

239: gyorsulás SBR-re (p9581/p9381 és p9583/p9383)

240: gyorsulás SBR-re fordított értéke (p9581/p9381 és p9583/p9383)

241: késleltetési idő SBR-re (p9582/p9382)

242: jeladó nélküli Safety (p9506/p9306)

243: funkció konfiguráció (p9507/p9307)

244: jeladó nélküli valósérték-mérés szűrésidő (p9587/p9387)

- 245: jeladó nélküli valósérték-mérés minimális áram (p9588/p9388)
- 246: gyorsulás feszültség-tűrés (p9589/p9389)
- 247: SDI tűrés (p9564/p9364)
- 248: SDI pozitív felső határ (7FFFFFFF hex)
- 249: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) - SDI tűrés (p9564/p9364)
- 250: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + SDI tűrés (p9564/p9364)
- 251: SDI negatív alsó határ (80000001 hex)
- 252: SDI stop-reakció (p9566/p9366)
- 253: SDI késleltetési idő (p9565/p9365)
- 254: kiértékelés késleltetés beállítása valósérték mérésnél impulzus engedélyezés után(p9586/p9386).
- 255: viselkedés beállítása impulzus-oltásnál (p9509/p9309).
- 256: SOS, SLS, SLP felügyeleti funkciók, teszt-stop, SBR, SDI (eredménylista 1 bőv) állapotképe(r9710).
- 257: biztonsági funkciók mozgás-felügyeletknél kiválasztás nélkül (p9512/p9312) eltérők.
- 258: jeladó nélküli valósérték-mérés hiba-tűrés (p9585/p9385).
- 259: skálázási tényező biztos pozíciókra PROFIsafe-en (p9574/p9374) vagy PROFIsafe távirat (p9611/p9811)eltérő.
- 260: modulo érték skálázással (p9505/p9305 und p9574/p9374) SP-nél 16 bittel.
- 261: skálázási tényező SBR gyorsításhoz eltérő.
- 262: skálázási tényező SBR gyorsítás forduló-értékhez eltérő.
- 263: Stop-reakció SLP2-nél (p9562[1]/p9362[1]).
- 264: pozíció-tűrés skálázással (p9542/p9342 und p9574/p9374) SP-nél 16 bittel.
- 265: összes változás funkció állapotképe (eredmény lista 1) (r9710).
- 266: átkapcsolási idő SOS-re eltérő (p9567/p9367).
- 267: átmeneti idő SOS-re nyugalmi állapot után eltérő (p9569/p9369).
- 268: SLP késleltetési idő eltérő (p9577/p9377).
- 269: tényező a helyzet-tűrés növeléséhez hajtómű átkapcsolásnál (p9543/9343).
- 270: maszk SGE leképezéshez: összes funkció, amelyek az aktuális paraméterezésnél nem támogatottak/ engedélyezettek (p9501/p9301, p9601/p9801 és p9506/p9306).
- 271: maszk SGE leképezéshez: "biztos hajtómű átkapcsolás" funkció összes bitjének kikapcsolása
- 272: megnövelt helyzet-tűrés funkció aktiválása a "biztos hajtómű átkapcsolás" funkciónál eltérő
- 1000: Ellenőrzési idő lejárt. Túl sok állapotváltozás lépett fel a biztonsági bemeneteken.
- 1001: Ellenőrzési időzítés inicializálási hiba.
- 1002:
- Felhasználó nyugtázás az időzítés lefutása után eltérő.
- Felhasználó nyugtázás nem konzisztens. Felhasználó nyugtázás állapota a 4 mp időzítés lefutása után a két felügyeleti csatornán eltérő.
- 1003:
- Referencia-tűrés túllépve.
- Beállított felhasználói nyugtázásnál a felfutás (abszolút jeladó) vagy referencia pontra menet (távolság-kódolt vagy növekményes mérőrendszer) után újonnan megállapított referencia pont és a biztos valóshelyzet (tárolt érték + mozgás út) eltérése nagyobb a referencia-tűrésnél (p9544). Ebben az esetben elvételre kerül a felhasználói nyugtázás.
- 1004:
- Hihetőség vizsgálat felhasználói nyugtázásnál.
1. Már beállított felhasználói nyugtázásnál újra lett indítva a beállítás. Ebben az esetben elvételre kerül a felhasználói nyugtázás.
 2. A felhasználói nyugtázás be lett állítva, bár a tengely még nem volt referálva.
- 1005:
- Jeladó nélküli biztos mozgás-felügyeletknél: Impulzusok már kioltva teszt-stop kiválasztásnál.
 - Jeladós biztos mozgás-felügyeletknél: STO már aktív teszt-stop kiválasztásnál.
- 1011: Felügyeleti csatornák átvételi teszt állapota eltérő.
- 1012: Jeladó valósérték hihetőség sérelem.
- 1015: Hajtómű átkapcsolás (bit 27 a PROFIsafe táviratban) hosszabb 2 percnél.
- 1020: Felügyeleti csatornák közötti ciklikus kommunikáció kiesése.
- 1021: Felügyeleti csatornák és a Sensor Module közötti ciklikus kommunikáció kiesése .

1022: Életjel hiba DRIVE-CLiQ jeladó felügyeleti csatorna 1.
1023: Hiba hatékonyság-tesztnél DRIVE-CLiQ jeladóban.
1024: Életjel hiba HTL/TTL jeladóra.
1032: Életjel hiba DRIVE-CLiQ jeladó felügyeleti csatorna 2.
1033: Hiba a felügyeleti csatorna 1 DRIVE-CLiQ jeladó POS1 és POS2 közötti offset vizsgálatánál.
1034: Hiba az felügyeleti csatorna 2 DRIVE-CLiQ jeladó POS1 és POS2 közötti offset vizsgálatánál.
1039: Pozíció számítás túlfutás.
1041: Áramérték túl alacsony (jeladó nélküli).
1042: Áram/feszültség hihetőség hiba.
1043: Túl sok gyorsulási folyamat.
1044: Áram valósértékek hihetőség hiba.
5000 ... 5140:
PROFIsafe-jelentésértékek.
Ezeknél a jelentésértékeknél Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.
5000, 5014, 5023, 5024, 5030 ... 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ...
5125, 5132 ... 5135, 5140: Egy belső szoftverhiba lépett fel (csak Siemens belső hiba-diagnózishoz).
5012: Hiba a PROFIsafe illesztő inicializálásánál.
5013: Az inicializálás eredménye a két vezérlésen eltérő.
5022: Hiba az F-paraméter klértékelésénél. Az átvitt F-aparméter értékei nem egyeznek a PROFIsafe-illesztő által elvárt értékekkel.
5025: Az F paraméterezés eredménye a két vezérlésen eltérő.
5026: CRC-hiba az F-paramétereknél. Az F-paraméter átvitt CRC értéke nem egyezik a PST-ben kiszámított értékkel .
5065: A PROFIsafe-távírat vételénél egy kommunikációs hiba lett megállapítva.
5066: A PROFIsafe-távírat vételénél egy idő-túllépés hiba lett megállapítva
6000 ... 6166:
PROFIsafe jelentésértékek (PROFIsafe-illesztő a PROFIBUS DP V1/V2 és PROFINET számára).
Ezeknél a jelentésértékeknél Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.
Az egyes jelentésértékek jelentése az F01611 Safety zavaránál van leírva.
7000: Biztos pozíció eltérés nagyobb a paraméterezett tűrésnél (p9542/p9342).
7001: Skálázási érték a biztos pozícióra 16 bites ábrázolásban túl kicsi (p9574/p9374).
7002: Ütemszámláló a biztos pozíciók átviteléhez a két felügyeleti csatornában eltérő.
Lásd még: p9555, r9725

segítség:

Általában érvényes:

A felügyeleti ütemeket a két csatornában és a tengelytípusokat egyenlőségre megvizsgálni és esetleg egyenlőre beállítani. Ha a hiba ennek ellenére továbbra is fennáll, lehet segítség a felügyeleti ütemek késleltetése.

Jelentésérték = 0-hoz

- Ebben a felügyeleti csatornában nem lett hiba megállapítva. A másik csatorna hibajelzését figyelembe venni (MM: C30711 esetén).

Jelentésérték = 3-hoz

Üzembehelyezési fázis:

A jeladó kiértékelés a saját vagy a második csatornában nincs jól beállítva --> Jeladó kiértékelés korrekciója.

Üzemben:

Mechanikus felépítést és jeladó jeleket ellenőrizni.

- Ha a szabályozás él-modulációval van paraméterezve (p1802[x] = 9): él-modulációt a jeladó nélküli valószínűség méréséhez paraméterezni (p9507.5 = p9307.5 = 1).

Jelentésérték = 4-hez

- A felügyeleti ütemek egyenlőségét a két csatornában megvizsgálni és esetleg egyenlőre beállítani. A másik felügyeleti csatorna 5-ös jelentés-értékével kombinációban (MM: C30711-nél) a felügyeleti ütemeket nagyobbra kell beállítani.

Jelentésérték = 11...14-hez:

- A p9534/p9334 vagy p9535/p9335 határértékek nem egyenlők vagy túl nagyra vannak beállítva. Éteket korrigálni.

Jelentésérték = 232-höz

- Histerézis túrést (p9547/p9347) megnövelni. Esetleg a szűrést (p9545/p9345) nagyobbra beállítani.

Jelentésérték = 1 ... 999 esetén:

- Ha a jelentésérték az okok között fel van sorolva: Megvizsgálni a keresztben összehasonlított paramétert, amire a jelentésérték vonatkozik.

- Safety paramétert másolni.

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

- Motor Modul szoftvert felújítani.

- Control Unit szoftvert felújítani.

- Jeladó kiértékelés korrekciója. A valószínűségek mechanikus hibák (ékszíjak, menet mechanikus határolásra, kopás és túl szűk határolás, jeladó hiba, ...) miatt eltérőek.

Utalás:

SINAMICS Firmware-Version >= 4.7 esetén a keresztbeni adat-összehasonlítás lista p9567 > 0 beállításnál megnövekszik. Ez a SINUMERIK nem kompatibilis firmware verziójánál hibát okozhat a keresztbeni adat-összehasonlításnál (jelentés-érték >= 237 lesz kijelvezve). Adott esetben p9567 = 0-t kell beállítani vagy a SINUMERIK firmware verzióját frissíteni.

Jelentésérték = 1000-hez:

- Megvizsgálni a biztonsági bemenetekhez tartozó jeleket (érintkezési probléma).

Jelentésérték = 1001-hez:

- POWER ON-t végrehajtani az összes komponensre (ki-/bekapcsolni).

- Motor Modul szoftvert felújítani.

- Control Unit szoftvert felújítani.

Jelentésérték = 1002-höz:

- Biztos nyugtázást végrehajtani, felhasználói nyugtázást mindkét felügyeleti csatornán egyidejűleg beállítani (4 mp-en belül)

Jelentésérték = 1003-hoz:

- Tengely mechanikát ellenőrizni. Esetleg a tengely kikapcsolt állapotban el lett tolvá és az utoljára tárolt valóshelyzet már nem egyezik az új valóshelyzettel a következő felfutásnál.

- Valószínűség összehasonlítás túréstértékét referálásnál megnövelni (p9544).

- Utána valószínűségeket ellenőrizni, POWER ON-t végrehajtani és felhasználó nyugtázást újra beállítani

Jelentésérték = 1004-hez:

1.-nél érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást újra beállítani.

2.-nál érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást csak akkor beállítani, ha a tengely referált.

Jelentésérték = 1005-höz:

- Biztos mozgás-felügyeletnél jeladó nélkül: Megvizsgálni az impulzus engedélyezés feltételeit.

- Biztos mozgás-felügyeletnél jeladóval: Megvizsgálni az STO kikapcsolás feltételeit.

Utalás:

Egy Power Modulnál a teszt-stopot általában impulzus engedélyezésnél végrehajtani (függetlenül, hogy jeladós vagy jeladó nélküli).

Jelentésérték = 1007-hez:

- A PLC megfelelő üzemállapot vizsgálata.

Jelentésérték = 1008-hoz:

- megvizsgálni, hogy a SINUMERIK MD10393 gépadatban helytelen vagy átfedő cím-tartományok vannak-e beállítva.

Jelentésérték = 1011-hez:

- Diagnózishoz lásd a paramétert (r9571).

Jelentésérték = 1012-höz:

- Sensor Modul firmware verziót új verzióra frissíteni.
- 1-jeladós rendszernél érvényes: Jeladó paraméterek azonosságát megvizsgálni (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- 1-jeladós rendszernél és 2-jeladós rendszernél érvényes: A jeladó paraméterek megfelelő másolásához a p04xx-ből be kell állítani p9700 = 46 és p9701 = 172-t.
- DQI jeladókra érvényes: Esetleg a Control Unit firmware verziót egy új verzióra felújítani, ami engedélyezve van DQI jeladókra.
- A szekrény felépítés és a kábelez elhelyezés elektromágneses érzéketlenségét megvizsgálni.
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolást) minden komponensre vagy meleg indítást (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) végrehajtani.
- Hardvert cserélni.

Jelentésérték = 1020, 1021, 1024 esetén:

- Megvizsgálni a kommunikációs kapcsolatot.
- Felületei ütemeket nagyobbra beállítani (p9500, p9511).
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolást) minden komponensre vagy meleg indítást (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) végrehajtani .
- Hardvert cserélni.

Jelentésérték = 1033-hoz:

- Esetleg a Control Unit firmware verziót egy új verzióra felújítani, ami engedélyezve van DQI jeladókra.

Jelentésérték = 1039-hez:

Az átszámítási tényezők, mint orsó-emelkedés vagy hajtómű tényezők, vizsgálata.

Jelentésérték = 1041-hez:

- Megvizsgálni, hogy van-e elegendő áram a motorban (> r9785[0]).
- Minimális áramot csökkenteni (p9588).
- Szinkronmotoroknál a p9783 értékét megnövelni.
- Megvizsgálni, hogy a "Szabályozott ütem HF-jel bevitellel" aktiválva van-e (p1750.5 = 1) és esetleg deaktiválni.

Jelentésérték = 1042-höz:

- Felfutás-adó felfutás-időt/visszafutás-időt megnövelni (p1120/p1121).
- Áram-/fordulatszám-szabályozás helyes beállítását megvizsgálni (nyomatékképző/mezőképző áram és fordulatszám-valsérték nem ingadozhat).
- Parancsérték dinamikáját csökkenteni.
- Áram és feszültség értékeket megvizsgálni és a szabályozás viselkedését úgy beállítani, hogy ezek nagyobbak az átalakító adatok 3 %-ánál az üzemi esetben ill. a hiba esetben.
- Minimális áramot (p9588/p9388) növelni.

Jelentésérték = 1043-hoz:

- Feszültség tűrést növelni (p9589).
- Felfutás-adó felfutás-időt/visszafutás-időt megnövelni (p1120/p1121).
- Áram-/fordulatszám-szabályozás helyes beállítását megvizsgálni (nyomatékképző/mezőképző áram és fordulatszám-valsérték nem ingadozhat).
- Szoftver dinamikáját csökkenteni.

Jelentésérték = 5000, 5014, 5023, 5024, 5030, 5031, 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140 esetén:

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.
- Firmware-t új verzióra feljavítani.
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni.

- Control Unit-ot cserélni.

Jelentésérték = 5012-höz:

- A Control Unit (p9610) és a Motor Modul (p9810) PROFIsafe címeinek beállítását megvizsgálni. A PROFIsafe cím nem lehet 0 vagy FFFF!

Jelentésérték = 5013, 5025 esetén:

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

- A Control Unit (p9610) és a Motor Modul (p9810) PROFIsafe címeinek beállítását megvizsgálni.

- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.

Jelentésérték = 5022-höz:

- F-paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni (F_SIL, F_CRC_Length, F_Par_Version, F_Source_Add, F_Dest_add, F_WD_Time).

Jelentésérték = 5026-hoz:

- F-paraméter értékének beállítását és az abból számított F-paraméter CRC-t (CRC1) a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni és aktualizálni.

Jelentésérték = 5065-höz:

- Beállítást és kommunikációt a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni (IfdNr/CRC).

- F_WD_Time F-paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni és aktualizálni.

- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.

Jelentésérték = 5066-hoz:

- F_WD_Time F-paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni és esetleg megnövelni.

- Diagnózis információt az F-Host-ban kiértékelni.

- PROFIsafe kapcsolatot megvizsgálni.

Jelentésérték = 6000 ... 6999-hez:

A jelentésértékek leírását lásd az F01611 Safety zavarnál.

Jelentésérték = 7000-hez:

- Paraméterezett tűrést megnövelni (p9542/p9342).

- CU (r9713[0] és második csatorna r9713[1] parancsértékét megállapítani és az eltérés hihetőségét megvizsgálni.

- CU (r9713[0] és második csatorna r9713[1] parancsértékének eltérését egy 2 jeladós rendszerrel csökkenteni.

Jelentésérték = 7001-hez:

- Biztos pozíció skálázási értékét a 16 bites ábrázolásban megnövelni (p9574/p9374).

- Esetleg a mozgási tartományt csökkenteni.

Jelentésérték = 7002-höz:

- POWER ON-t végrehajtani az összes komponensre (ki-/bekapcsolni).

- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg az érintett zavaroknál diagnózist végezni.

Ezt a jelentést a következők szerint lehet nyugtázni:

- Hajtásalapú mozgás-felügyelet: Terminal Module 54F (TM54F) vagy PROFIsafe által

- Mozdás-felügyelet SINUMERIK-kel: gépi kezelőhelyen

Lásd még: p9300, p9500

201712 <hely megadás>SI Motion P1 (CU): hiba az F-IO feldolgozásnál

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

- ok:**
- A hajtás a két felügyeleti csatorna keresztbeni összehasonlításánál különbséget állapított meg a F-IO feldolgozás paramétereit és eredményeit között és egy STOP F-t váltott ki. Az egyik felügyelet már nem működik megbízhatóan, azaz a biztos üzem többé nem lehetséges.
- A C01711 Safety-jelentés a 0 jelentésértékkal a STOP F kiváltása miatt kiegészítőleg ki lesz jelezve.
- Ha legalább egy felügyeleti funkció aktív, akkor a paraméterezett időzítés lefutása után C01701 "SI Motion: STOP B kiváltva" Safety-jelentés lesz kiadva.
- Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):
- A keresztben összehasonlított adat száma, ami ehhez a jelentéshez vezetett.
- 1: SI bemenetek felügyeleti idő eltérés (p10002, p10102).
 - 2: SI belső esemény nyugtázás bemeneti kapocs (p10006, p10106).
 - 3: SI STO bemeneti kapocs (p10022, p10122).
 - 4: SI SS1 bemeneti kapocs (p10023, p10123).
 - 5: SI SS2 bemeneti kapocs (p10024, p10124).
 - 6: SI SOS bemeneti kapocs (p10025, p10125).
 - 7: SI SLS bemeneti kapocs (p10026, p10126).
 - 8: SI SLS_Limit(1) bemeneti kapocs (p10027, p10127).
 - 9: SI SLS_Limit(2) bemeneti kapocs (p10028, p10128).
 - 10: SI Safe State jel kiválasztás (p10039, p10139).
 - 11 SI F-DI bemeneti módus (p10040, p10140).
 - 12: SI F-DO 0 jelforrások (p10042, p10142).
 - 13: Statikusan nem aktív jelforrások állapota eltérő (p10006, p10022 ... p10031).
 - 14: SI kimenetek felügyeleti idő eltérés (p10002, p10102).
 - 15: SI belső esemény nyugtázása (p10006, p10106).
 - 16: SI érzékelő teszt visszajelzés teszt-módus kiválasztás teszt-stophoz (p10046, p10146, p10047, p10147) .
 - 17: SI várakozási idő teszt-stopra a DO-kon (p10001).
 - 18 ... 25: SI érzékelő teszt visszajelzés (p10046, p10146, p10047, p10147). Belső visszaolvasó-jel elvárt viselkedése, egy kiválasztott teszt-stop módus által képezve.
 - 26 ... 33: SI érzékelő teszt visszajelzés (p10046, p10146, p10047, p10147). Külső visszaolvasó-jel elvárt viselkedése, egy kiválasztott teszt-stop módus által képezve.
 - 34 ... 41: SI érzékelő teszt visszajelzés (p10046, p10146, p10047, p10147). Második belső visszaolvasó-jel elvárt viselkedése, egy kiválasztott teszt-stop módus által képezve.
 - 42: Belső adat a második belső visszaolvasó-jel feldolgozásához, a kiválasztott teszt-stop módus által képezve (p10047, p10147).
 - 43: Belső adat a belső visszaolvasó-jel feldolgozásához, a kiválasztott teszt-stop módus által képezve (p10047, p10147).
 - 44: Belső adat a külső visszaolvasó-jel feldolgozásához, a kiválasztott teszt-stop módus által képezve (p10047, p10147).
 - 45: Belső adat a teszt-stop módus inicializálási állapotához, a teszt-stop paraméterektől függően.
 - 46: SI digitális bemenetek prell-mentesítési idő (p10017, p10117).
 - 47: F-DI kiválasztás PROFIsafe-hez (p10050, p10150).
 - 48: használt F-DI-eket maszkolni (p10006, p10022 ... p10031)..
 - 49: SI SDI pozitív bemeneti kapocs (p10030, p10130).
 - 50: SI SDI negatív bemeneti kapocs (p10031, p10131).
 - 51: SI SLP bemeneti kapocs (p10032, p10132).
 - 52: SI SLP bemeneti kapocs választás (p10033, p10133).
 - 53: szabadra menet logika belső adat (p10009, p100109).
 - 54: SI F-DI az SLP szabadra menethez (p10009, p100109).
- segítség:**
- Érintett paraméterek paraméterezését ellenőrizni és esetleg korrigálni.
 - Az egyenlőséget az SI adatok másolásával a második csatornába biztosítani és utána egy átvételi tesztet végrehajtani.
 - Felügyeleti ütemek egyenlőségét a p9500-ban és p9300-ban ellenőrizni.
- Utalás:
- Ezt a jelentést az F-DI vagy a PROFIsafe által lehet nyugtázni.
- Lásd még: p9300, p9500

201714	<hely megadás>SI Motion P1 (CU): biztos határolt sebesség túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A hajtás gyorsabban mozgott, mint az a sebesség-határtértékkel (p9531) meg van adva. A hajtás a megadott Stop-reakcióval (p9563) lesz leállítva. Jelentés-érték (r9749, decimális értelmezés): 100: SLS1 túllépve. 200: SLS2 túllépve. 300: SLS3 túllépve. 400: SLS4 túllépve. 1000: jeladó-határfrekvencia túllépve.
segítség:	- A vezérlés mozgás-programját felülvizsgálni. - SLS határértékeket felülvizsgálni és esetleg illeszteni (p9531). Ezt a jelentést a következők szerint lehet nyugtázni: - Hajtásba integrált mozgás-felügyelet: 54F (TM54F) Terminal Modulon vagy PROFIsafe-en keresztül - Mozdás-felügyelet SINUMERIK: gépi kezelőhelyen Utalás: SI: Safety Integrated SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség) Lásd még: p9531, p9563

201715	<hely megadás>SI Motion P1 (CU): biztos határolt pozíció túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A tengely túlmenet egy paramétereizhető pozíció, amelyet az "SLP" funkció felügyel. Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés): 10: SLP1 megsértve. 20: SLP2 megsértve.
segítség:	- Mozdási programot a vezérlésen megvizsgálni. - "SLP" funkció határait megvizsgálni és esetleg illeszteni (p9534, p9535). Ezt a jelentést a következők szerint lehet nyugtázni: - Mozdás-felügyelet SINUMERIK-kel: gépkezelőhelyen Utalás: SI: Safety Integrated SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver végállás) Lásd még: p9534, p9535

201716	<hely megadás>SI Motion P1 (CU): túrés a biztos mozgásirányra túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A "Biztos mozgásirány" funkcionál a túrés túl lett lépve. A hajtás a beállított stop-reakcióval lesz leállítva (p9566). Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés): 0: A "Biztos mozgásirány pozitív" funkcionál a túrés túl lett lépve. 1: A "Biztos mozgásirány negatív" funkcionál a túrés túl lett lépve.

segítség:

- Mozgás-programot megvizsgálni a vezérlésben,
- "SDI" funkciót megvizsgálni és esetleg illeszteni (p9564).

Ezt a jelentést a következők szerint lehet nyugtázni:

- "SDI" funkciót kikapcsolni és újra bekapcsolni.
- Biztos nyugtázást F-DI vagy PROFIsafe által végrehajtani.

Utalás:

SDI: Safe Direction (biztos mozgásirány)

SI: Safety Integrated

Lásd még: p9564, p9565, p9566

201730 **<hely megadás>SI Motion P1 (CU): vonatkoztatási mondat a dinamikus biztos határolt sebességre érvénytelen**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A PROFIsafe-en átvitt vonatkoztatási adat negatív.
A vonatkoztatási adat egy vonatkoztatott sebesség-határérték képzésére lesz használva a "Sebesség-határérték SLS1" (p9531[0]) vonatkoztatási érték alapján.
A hajtás a beállított Stop-reakció által lesz leállítva (p9563[0]).
Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):
Igényelt, érvénytelen vonatkoztatási adat.

segítség: A PROFIsafe táviratban az S_SLS_LIMIT_IST bemeneti adatot korrigálni.
Ezt a jelentést a következők szerint lehet nyugtázni:

- Hajtásalapú mozgás-felügyelet: Terminal Module 54F (TM54F) vagy PROFIsafe által
- SINUMERIK mozgás-felügyelet: gépkezelőhelyen

Utalás:

SI: Safety Integrated

SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)

201745 **<hely megadás>SI Motion P1 (CU): féknyomatékot a fék-tesztnél megvizsgálni**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: POWER ON (AZONNAL)

ok: A p2003-as paraméterrel meg lett változtatva a féknyomaték normálása a fék-teszthez.
A fék-teszthez újra végre kell hajtani egy átvételi tesztet annak megállapítására, hogy a fék-teszt még a megfelelő féknyomatékkal lesz végrehajtva.

segítség:

- POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Az átvételi tesztet a biztos fék-teszthez megismételni, ha a fék-teszt alkalmazva lesz.

Lásd még: p2003

201750 **<hely megadás>SI Motion P1 (CU): biztos jeladó hardverhiba**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A biztos mozgásfelügyeletre használt jeladó hardverhibát jelez.
Jelentés-érték (r9749, decimális értelmezés):
Jeladó állapotszó 1, jeladó állapotszó 2, amelyek a jelentést okozták.

segítség:

- Jeladó csatlakozását megvizsgálni.
- Jeladót kicserélni.

Ezt a jelentést a következők szerint lehet nyugtázni:

- Hajtásba integrált mozgás-felügyeletek: 54F (TM54F) Terminal Modulon vagy PROFIsafe-en keresztül
- Mozgás-felügyelet SINUMERIK: gépi kezelőhelyen

Utalás jeladó cseréjéhez idegen motornál:

Ezen Safety jelentés nyugtázásához a jeladó sorozatszámát másolni kell.

Ez végrehajtható p0440 = 1 vagy p1990 = 1 által.

201751 **<hely megadás>SI Motion P1 (CU): biztos jeladó hatásossági teszt hiba**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A DRIVE-CLiQ jeladó, amely a biztos mozgás-felügyelethez van használva, egy hibát jelez a hatásossági tesztnél.

Jelentés-érték (r9749, decimális értelmezés):

Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

segítség:

- Jeladó csatlakozását megvizsgálni.
- Jeladót kicserélni.

Ezt a jelentést a következők szerint lehet nyugtázni:

- Hajtásba integrált mozgás-felügyeletek: 54F (TM54F) Terminal Modulon vagy PROFIsafe-en keresztül
- Mozgás-felügyelet SINUMERIK: gépi kezelőhelyen

201752 **<hely megadás>SI Motion P1 (CU): referencia-pozíció érvénytelen**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: Az átvitt referencia-pozíció érvénytelen

Jelentés-érték (r9749, decimális értelmezés):

1: Referencia-pozíció közvetlen átvétele (p9573=89) nem lehetséges.

2: Referencia-pozíció közvetlen átvétele mozgásban nem lehetséges.

segítség:

- Tengelyt/jeladó parkolásból elhozni.
- Jeladó hibát nyugtázni.
- Hajtómű fokozat átkapcsolást deaktiválni.
- Referálásnál Safety Control Channel-lel (SCC) a "Referálás SCC-vel" funkciót engedélyezni (p9501.27/9301.27).

Ezt a jelentést a következők szerint lehet nyugtázni:

- Hajtásalapú mozgás-felügyeletek: Terminal Module 54F (TM54F) vagy PROFIsafe által

201780 **<hely megadás>SBT Kiválasztásnál a fék zárva van.**

jelentés érték: következő fékek zárva vannak: %1 bin

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok:	A fék-teszt bekapcsolásánál vagy a fék-teszt indításánál nem volt minden fék nyitva. Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés): bit 0 = 1: A belső fék zárva van. bit 1 = 1: A külső fék zárva van (p10230.5, p10235.5, p10202). Utalás: A figyelmeztetés akkor is megjelenik, ha a p10202-ben nincs fék konfigurálva. SBT: Safe Brake Test (biztos fék-teszt) Lásd még: p10202, p10230, p10235
segítség:	Összes féket nyitni és a fék teszt kiválasztását megismételni (p10230.0, p10235.0).

201781 <hely megadás>SBT fék nyitási idő túllépve

jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A fék nyitás maximális ideje (11 s) a fék teszt alatt túl lett lépve. Lehetséges okok: - A hajtás a fék teszt alatt zavar állapotba ment és ezért a fék a hajtás által lett zárva. - Külső féknél a "Fék zárva" visszajelzés túl sokáig lett jelezve (p10230.5, p10235). Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés): bit 0 = 1: Belső féket nem lehetett nyitni. bit 1 = 1: Külső féket nem lehetett nyitni, Utalás: SBT: Safe Brake Test (biztos fék teszt)
segítség:	- Biztos nyugtázást végrehajtani. - Fék tesztet újra indítani (p10230.1, p10235.1). Lásd még: p10230, p10235

201782 <hely megadás>SBT fék-teszt vezérlés hibás

jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A fék teszt hibás vezérlés miatt meg lett szakítva. Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés): Figyelmeztetési érték 0: A fék teszt egy hiba miatt lett megszakítva (fék nyitási vagy zárási idő túllépve). bit 0: A biztos fék teszt a fék teszt kiválasztásának törlése miatt lett megszakítva, bit 1: A biztos fék teszt a fék teszt indításának törlése miatt lett megszakítva, bit 2: A fék teszt indításánál kiválasztott fék nincs konfigurálva a p10202-ben. A fék teszt indításánál a teszt állj kiválasztás által a fék 1 nincs belső fékként konfigurálva. A fék teszt konfigurációjában hiba van. Kiegészítőleg kiadásra kerül az A01785 figyelmeztetés. Utalás: SBT: Safe Brake Test (biztos fék teszt) Lásd még: p10202
segítség:	- Fék-teszt paraméterezését megvizsgálni (p10202). - Megvizsgálni, hogy a A01785 figyelmeztetés fennáll-e és adott esetben kiértékelni. - Biztos nyugtázást végrehajtani. - Fék-tesztet esetleg újra indítani.

201783 <hely megadás>SBT fék zárási idő túllépve

jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A fék zárásának maximális ideje (11 mp) túl lett lépve a fék-teszt alatt. Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés): bit 0 = 1: Belső féket nem lehetett zárni. bit 1 = 1: Külső féket nem lehetett zárni. Utalás: SBT: Safe Brake Test (biztos fék-teszt)
segítség:	- Külső fék használatánál megvizsgálni, hogy a "Fék zárva" visszajelzés helyes össze van-e kapcsolva a fék-teszt vezérlő szóval (p10230.5, p10235.5). - Belső fék külső visszajelzéssel használata esetén megvizsgálni, hogy a visszajelzés helyes össze van-e kapcsolva a kibővített fék-vezérléssel. - Biztos nyugtázást végrehajtani. - Fék-tesztet újra indítani (p10230.1, p10235.1).

201784 <hely megadás>SBT fék-teszt hibával megszakadt

jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A biztos fék-teszt egy hiba miatt megszakadt. Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés): bit 17 = 1: Hiba a fék-teszt lefutásában (okot lásd bit 0 ... 10). bit 18 = 1: A belső fék zárva van. Ennek a külső fék-tesztjénél zárva kell lenni (p10202). bit 19 = 1: A külső fék zárva van. Ennek a belső fék-tesztjénél zárva kell lenni (p10202). bit 20 = 1: Nincs minden fék nyitva (p10202). bit 21 = 1: Tengely pozíció a fék-teszt alatt parkoló tengely miatt érvénytelen. bit 22 = 1: Belső szoftverhiba. bit 23 = 1: A tengely megengedett pozíció-tartománya zárt féknél meg lett sértve (p10212/p10222). bit 24 = 1: A tesztelt belső fék az aktív fék-teszt közben ki lett nyitva. bit 25 = 1: A tesztelt külső fék az aktív fék-teszt közben ki lett nyitva. bit 26 = 1: A teszt-nyomaték az aktív fék-teszt közben kilépett a tűréssávból (20 %). bit 17 figyelmeztetési érték oka: bit 0 = 1: Üzem a fék-teszt választásánál nincs engedélyezve (r0899.2 = 0). bit 1 = 1: Külső hiba lépett fel (pl. elindított fék-tesztet a felhasználó megszakította). bit 2 = 1: Egy fék a fék-teszt választásánál zárva van. bit 3 = 1: Egy fék a terhelő nyomaték megállapításánál zárva van. bit 4 = 1: Egy hiba lépett fel stop-reakcióval (pl. KI1, KI2 vagy KI3). bit 5 = 1: A tengely parancs-fordulatszáma a fék-teszt választásánál túl magas. bit 6 = 1: A tengely valós-fordulatszáma(r0063) túl magas (pl. fék nem fog a fék-teszt alatt). bit 7 = 1: Helytelen módus a fordulatszám szabályzóban (pl. jeladó nélküli fordulatszám szabályozás vagy U/f üzem). bit 8 = 1: Szabályozás nincs engedélyezve vagy funkció generátor aktív. bit 9 = 1: Szabályozás nem kapcsol át fék-tesztre (pl. mert nincsen PI fordulatszám szabályozás). bit 10 = 1: Nyomatékhatár elérve (r1407.7, r1408.8). Utalás: SBT: Safe Brake Test (biztos fék-teszt)
segítség:	- Hiba okát megszüntetni. - Biztos nyugtázást végrehajtani. - Fék-tesztet esetleg újra indítani. bit 17 = 1 bit 6 = 1-gyel vagy bit 23 = 1 esetén: Ha a motor tartófék fék-zárás ideje (p1217) túl kicsire van állítva, a fék a fék-teszt indításánál túl későn lesz bezárva. A fék-zárás idejét (p1217) illeszteni.

201785 <hely megadás>SBT fék-teszt konfigurációs hiba

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok: Hiba a fék-teszt paraméterezésénél.
A fék-tesztet ezzel a konfigurációval nem vagy hiba mentesen nem lehet elindítani.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1:
Nincs kibővített mozgás-felügyelet funkció engedélyezve.
2:
Két belső fék lett konfigurálva (p10202).
4:
Nem lett fék konfigurálva (p10202).
8:
A fék-teszt egy belső fékre van konfigurálva, de a biztos fék-vezérlés nincs engedélyezve (p9602/p9802).
16:
A biztos fék-teszt és a Safety jeladó nélkül egyszerre van engedélyezve (p9306/p9506). Ez nem megengedett.
32:
A biztos fék-teszt és a vektor-Uf vezérlés engedélyezve van. A biztos fék-teszt ebben a szabályozási módban nem lehetséges.
Utalás:
SBT: Safe Brake Test (biztos fék-teszt)

segítség: Fék-teszt paraméterezését megvizsgálni.

201786 <hely megadás>SCC jelforrás megváltozott

jelentés érték: -
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL

ok: A jelforrás a p10235-ben vagy a p10250-ben lett változtatva.
Az új jelforrás azonnal hatásos.
Utalás:
SCC: Safety Control Channel
Lásd még: p10235, p10250

segítség: Hibát nyugtázni.

201787 <hely megadás>SBT motortípus eltérő

jelentés érték: -
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL

ok: A biztos fék-tesztre beállított motortípus (p10204) nem egyezik a funkció modullal beállított motortípussal (r0108.12).

segítség: A biztos fék-tesztre beállított motortípust illeszteni.
Utalás:
A fék-teszt valamennyi paraméterét, amelyek a motortípustól függenek, meg kell vizsgálni.
Lásd még: p10204, p10209

201788 <hely megadás>Teszt-állj automatikusan: várakozás STO kikapcsolásra SMM által

jelentés érték: -
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS

ok:	Az STO funkció a Safety Extended Functions által ki van kapcsolva vagy egy Safety jelentés van, ami STO-hoz vezetett. Az automatikus teszt-állj-t a felfutás óta még nem lehetett végrehajtani. Az STO kikapcsolása után az automatikus teszt-állj végre lesz hajtva.
segítség:	STO-t Safety Extended Functions által kikapcsolni. Fennálló Safety jelentések okát megszüntetni és a hibát nyugtázni.

201789	<hely megadás>Az automatikus teszt-állj és a fék-teszt teszt-állj kiválasztásnál nem megengedett.
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az automatikus teszt-állj és a fék-teszt paraméterezése (p9507.6/p9307.6) teszt-állj kiválasztásnál (p10203 = 2) nem megengedett. A teszt-állj a felfutásban nem lesz automatikusan végrehajtva.
segítség:	- Paraméterezést korrigálni. - p10203 paramétert nem 2-re beállítani és automatikus teszt-állj-t deaktiválni. Utalás: Az automatikus teszt-állj végrehajtásához egy meleg-indítás vagy POWER ON szükséges.

201794	<hely megadás>SI MOTION: modulo-értéket biztos pozíciónál PROFIsafe-en megvizsgálni
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A modulo érték paraméterezése biztos pozíciónál PROFIsafe-fel (p9505) okozhat egy ugrást a helyzet valóértékben az ábrázolható tartomány túlcsoportolásánál. Ábrázolható tartomány: - 32-bites érték: +/-2048 fordulat - 16-bites érték: +/-2048 fordulat (p9574-től függően)
segítség:	Paraméterezést korrigálni. Állítson be p9505 egyenlő 2^n fordulatot és egész fordulatokkal egyenlőt (tehát 360 ° többszörösét). Utalás: Ez a jelzés eltüntethető arra az esetre, ha a helyzet valóérték ugrása az adott alkalmazásban elfogadható ill. nem jelent problémát, mert például a paraméterezett modulo tartomány "szinte egészszámú" a +/-2048 fordulat ábrázolható tartományban illik. A "NO REPORT" figyelmeztetés az átparaméterezéshez éppen nem állhat fenn. Ezzel a következő sorrend szükséges az átparaméterezéshez: - p9505-t korrigálni "2^n"-re. - Figyelmeztetést átparaméterezni p2118 és p2119 segítségével. - p9505-t ismét a kívánt értékre beállítani.

201795	<hely megadás>SI Motion P1 (CU): várakozási idő a biztos impulzus-oltás elhagyása után lejárt
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A jeladó nélküli valóérték-mérést a kibővített funkcióknál kiválasztás nélkül nem lehetett aktiválni a biztos impulzus-tiltás elhagyása után az 5 másodperc várakozási időn belül. Ismét a "Biztos impulzus-tiltás" állapotba történt váltás.
segítség:	- Hiányzó engedélyezéseket megvizsgálni, amelyek megakadályozzák a hajtás-szabályozás üzembe helyezését (r0046). - A jeladó nélküli valóérték-mérés esetleg fennálló hiba jelentéseit kiértékelni és megszüntetni.

201796	<hely megadás>SI P1 (CU): várakozás kommunikációra
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A hajtás a kommunikáció felépítésére vár a biztos funkciók végrehajtásához. Utalás: Ebben az állapotban az STO aktív. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: Várakozás a kommunikáció felépítésére a SINUMERIK-kel. 2: Várakozás a kommunikáció felépítésére a TM54F-fel. 3: Várakozás a kommunikáció felépítésére a PROFIsafe F-Host-tal.
segítség:	Ha a jelentés hosszabb idő után nem lesz automatikusan visszavéve, a kommunikációtól függően a következő vizsgálatokat kell végrehajtani: Kommunikációnál a SINUMERIK-kel érvényes: - További fennálló PROFIBUS kommunikáció jelentéseket megvizsgálni és megszüntetni. - A főlérendelt vezérlésben megvizsgálni a tengelyek helyes hozzárendelését a hajtáskészülék hajtásaihoz. - A biztos mozgás-felügyelet funkciók engedélyezését a főlérendelt vezérlés megfelelő tengelyeire megvizsgálni és esetleg beállítani. Kommunikációnál a TM54F-fel érvényes: - A további fennálló jelentéseket a TM54F DRIVE-CLiQ kommunikációhoz megvizsgálni és megszüntetni. - A p10010 beállítását megvizsgálni. Fel kell legyen sorolva a TM54F által vezérelt összes hajtásobjektum. Kommunikációnál a PROFIsafe F-Host-tal érvényes: - A további fennálló jelentéseket a PROFIsafe kommunikációhoz kiértékelni. - F-Host üzemállapotát megvizsgálni. - F-Host kommunikációs kapcsolatot megvizsgálni. - Motor Modul / Hydraulic Modul kommunikációs kapcsolatot megvizsgálni. Biztosítani kell, hogy a Motor Modul / Hydraulic Modul a Control Unit felfutásánál csatlakoztatva van és legkésőbb a Control Unit-tal be is lesz kapcsolva. Egyébként a Motor Modul / Hydraulic Modul utólagos csatlakoztatása és bekapcsolása esetén a Control unit-on egy POWER ON-t kell végrehajtani. Lásd még: p9601, p9801, p10010
201797	<hely megadás>SI Motion P1 (CU): tengely nem biztosan referált
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A kikapcsolás előtt eltárolt nyugalmi pozíció nem egyezik meg a bekapcsolásnál megállapított valós-pozícióval. Jelentés-érték (r9749, decimális értelmezés): 1: Tengely nem biztosan referált. 2: Alkalmazói nyugtázás hiányzik
segítség:	Ha nem lehetséges a biztos referálás, az alkalmazó az új pozícióra egy alkalmazói nyugtázást kell adjon softkey-vel kell. Ezzel ez a pozíció biztosnak van megjelölve. Utalás: SI: Safety Integrated
201798	<hely megadás>SI Motion P1 (CU): teszt-állj fut
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)

ok: A Teststop aktív.
segítség: Nem szükséges.
 A jelentés a Teststop befejezésével eltűnik.
 Utalás:
 SI: Safety Integrated

201799 <hely megadás>SI Motion P1 (CU): átvételi teszt módus aktív

jelentés érték: -
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: Az átvételi-teszt módus aktív.
 Ez a következőt jelenti:
 - A parancsérték sebesség határolás deaktiválva (r9733).
 - Az alap végállások az SLP (SE) funkció átvételi teszt alatt deaktiválva vannak (EPOS-nál belül, különben r10234-gyel).
 - A biztonsági funkcióknál SINUMERIK-nél: A biztos mozgás-felügyelet funkciók POWER ON jelentéseit az átvételi-teszt közben a fölérendelt vezérlés nyugtázási lehetőségével lehet nyugtázni.
segítség: Nem szükséges.
 A jelentés az átvétel-teszt módus elhagyásával eltűnik.
 Utalás:
 SI: Safety Integrated
 SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver végállás)

201800 <hely megadás>DRIVE-CLiQ: hardver/konfiguráció hibás

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
 Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)
 Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3, STOP2)
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: Egy hiba lépett fel a DRIVE-CLiQ kapcsolatban.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 100 ... 107
 A kommunikáció a X100 .. X107 DRIVE-CLiQ aljzaton nem váltott át ciklikus üzembe. A hiba lehet egy hibás felépítés vagy konfiguráció, ami lehetetlen busz-időzítéshez vezet.
 10:
 A DRIVE-CLiQ kapcsolat elvesztése. Az ok lehet a DRIVE-CLiQ kábel lehúzása a Control Unit-ról vagy rövidzár DRIVE-CLiQ-es motoroknál. Ez a hiba csak ciklikus kommunikációnál nyugtázható.
 11:
 Ismételt hiba a kapcsolat felismerésénél. Ez a hiba csak ciklikus kommunikációnál nyugtázható.
 12:
 Egy kapcsolat lett felismerve, de részvevő-azonosító kicserélése nem működik. Az ok valószínűleg egy hibás komponens. Ez a hiba csak ciklikus kommunikációnál nyugtázható.

segítség: Zavarérték = 100 ... 107-hez:
 - Egységes firmware verziót biztosítani a DRIVE-CLiQ komponensekben.
 - Hosszú topológia elkerülése rövid áramszabályzó-ütemnél.
 Zavarérték = 10-hez:
 - DRIVE-CLiQ kábeleket a Control Unit-on megvizsgálni.
 - Esetleges rövidzárat a DRIVE-CLiQ-es motoroknál megszüntetni.
 - POWER ON-t végrehajtani.
 Zavarérték = 11-hez:
 - Kapcsolószekrény felépítését és a kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
 Zavarérték = 12-höz:
 - Érintett komponenst kicserélni.

201839 **<hely megadás>DRIVE-CLiQ diagnózis: kábel hiba a komponensekhez**

jelentés érték: Komponensszám: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A DRIVE-CLiQ kapcsolatok/kábelek felügyelet hibaszámláló (r9936[0...199]) megnőtt.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Komponensszám.
 Utalás:
 A komponensszám megadja komponenseket, amelyek elérése a Control Unit irányából zavart.
 A figyelmeztetés 5 mp után automatikusan eltűnik, ha nem lépnek fel újabb átviteli hibák.
 Lásd még: r9936
segítség: - A megfelelő DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni.
 - A szekrény felépítésének és a kábelek elhelyezésének elektromágneses zavar érzéketlenségét megvizsgálni.

201840 **<hely megadás>SMI: motoradatok nélküli komponens találva**

jelentés érték: Komponens-szám: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Egy motoradatok nélküli SMI/DQI lett találva (pl. SMI pótalkatrészként lett cserélve).
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Komponens-szám a kívánt topológiából.
segítség: 1. SMI/DQI adatokat (motor/jeladó adatok) az adatmentésből újra betölteni (p4690, p4691).
 2. Ezeknél a komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás).
 Utalás:
 DQI: DRIVE-CLiQ Sensor Integrated
 SMI: SINAMICS Sensor Module Integrated
 Lásd még: p4690, p4691

201900 **<hely megadás>PB/PN: konfigurációs távirat hibás**

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS

- ok:** Egy vezérlő megpróbál egy hibás konfigurálási távirattal egy kapcsolatot felépíteni.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
- 1:
Kapcsolat felépítése a készülékben beállítottnál több hajtásobjektumhoz. A hajtásobjektumok a folyamatadatok cseréjéhez és azok sorrendje a p0978-ban lesz megadva.
- 2:
Túl sok PZD adatszó kimenetre vagy bemenetre egy hajtásobjektumhoz. Egy hajtásobjektum lehetséges PZD-jeinek száma az r2050/p2051 indexeinek számával lesz megadva.
- 3:
Páratlan bájt szám kimenetre vagy bemenetre.
- 4:
Szinkronizáció beállítási adatai nem elfogadottak. További információt lásd A01902.
- 211:
Ismeretlen paraméter-blokk.
- 223:
Nem megengedett ütem-szinkronizáció a p8815[0]-ben beállított PZD interfészre.
Egynél több PZD interfész van ütemszinkron működtetve.
- 253:
PN Shared Device: Nem megengedett vegyes PROFIsafe és PZD konfiguráció.
- 254:
PN Shared Device: Nem megengedett dupla foglalás egy Slot/Subslot-ra.
- 255:
PN: A konfigurált és a meglevő hajtásobjektum nem azonos.
- 500:
Nem megengedett PROFIsafe konfiguráció a p8815[1]-ben beállított interfészre.
Egynél több PZD interfész van PROFIsafe-fel működtetve.
- 501:
PROFIsafe paraméter hibás (pl. F_Dest).
- 502:
PROFIsafe távirat nem megfelelő.
- 503:
PROFIsafe kapcsolat elutasítása amíg nem áll fenn ütemszinkron kapcsolat (p8969).
További értékek:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

segítség: A busz beállításának felülvizsgálata a Master és a Slave oldalon.
 Figyelmeztetési érték = 1, 2-höz:
 - Vizsgálja meg a folyamatadatok cserében résztvevő hajtásobjektumok listáját (p0978).
 Utalás:
 A p0978[x] = 0 kizárja a listában következő összes hajtásobjektumot a folyamatadatok cseréjéből.
 Figyelmeztetési érték = 2-höz:
 - Vizsgálja meg az Input és Output adatszavak számát egy hajtásobjektumhoz.
 Figyelmeztetési érték = 211-hez:
 - offline verzió <= online verzió biztosítása
 Figyelmeztetési érték = 223, 500-hoz:
 - A p8839 és p8815 beállításait megvizsgálni.
 - Bedugott, de nem beállított CBE20-ra vizsgálni.
 - Biztosítani, hogy csak egy PZD interfész van ütem-szinkron vagy PROFIsafe által üzemeltetve.
 Figyelmeztetési érték = 255-höz:
 Vizsgálja meg a konfigurált hajtásobjektumokat.
 Figyelmeztetési érték = 501-hez:
 Vizsgálja meg a beállított PROFIsafe címet (p9610).
 Figyelmeztetési érték = 502-höz:
 - Beállított PROFIsafe táviratot megvizsgálni (p60022, p9611).

201902 <hely megadás>PB/PN ütemszinkron üzem paraméterezés nem megengedett

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A paraméterezés az ütemszinkron üzemre nem megengedett.
 Figyelmeztetés-érték (r2124, decimális értelmezés):
 0: Busz-ciklusidő Tdp < 0.5 ms.
 1: Busz-ciklusidő Tdp > 32 ms.
 2: Busz-ciklusidő Tdp nem egészszámu többszöröse az áramszabályzó letapogatási időnek.
 3: Valósérték mérés időpontja Ti > busz-ciklusidő Tdp vagy Ti = 0.
 4: Valósérték mérés időpontja Ti nem egészszámu többszöröse az áramszabályzó letapogatási időnek.
 5: Valósérték átvétel időpontja To >= busz-ciklusidő Tdp vagy To = 0..
 6: Valósérték átvétel időpontja To nem egészszámu többszöröse az áramszabályzó letapogatási időnek.
 7: Master applikációs ciklusidő Tmapc nem egészszámu többszöröse az áramszabályzó letapogatási időnek.
 8: Busz-tartalék busz-ciklusidő Tdp - adat csereidő Tdx kisebb két áramszabályzó letapogatási időnél.
 10: Valósérték átvétel időpontja nem To <= adat csereidő Tdx + áramszabályzó letapogatási idő.
 11: Master applikációs ciklusidő Tmapc > 14 vagy Tmapc = 0.
 12: PLL-tűrésiablak Tpll_w > Tpll_w_max.
 13: busz-ciklusidő Tdp nem többszöröse az összes bázisütemnek p0110[x].
 16: COMM BOARD-nál a valósérték átvétel időpontja kisebb két áramszabályzó áramszabályzó letapogatási időnél.

segítség: - Tdp, Ti, To busz paraméterezést illeszteni.
 - Áram-és fordulatszám-szabályzó letapogatási időt illeszteni.
 Figyelmeztetés-érték = 10-hez
 - Tdx csökkentése kevesebb busz résztvevő vagy rövidebb táviratok által.
 Utalás:
 PB: PROFIBUS
 PN: PROFINET

201903 <hely megadás>COMM INT: Vétel konfigurációs adatok érvénytelenek

jelentés érték: %1

hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A vételi konfigurációs adatokat a hajtáskészülék nem fogadta el. Figyelmeztetés-érték (r2124, decimális értelmezés): A vételi konfigurációs adatok vizsgálatának visszatérési értéke. 1: Kapcsolat felépítés több hajtásobjektummal, mint ami készülékben megvan adva. A hajtásobjektumok a folyamatadatok cseréjéhez és azok sorrendje a p0978-ban lesz megadva. 2: Túl sok PZD adatszó Input-nak vagy Output-nak egy hajtásobjektumhoz. Egy hajtásobjektum lehetséges PZD-jeinek száma az r2050/p2051 indexeinek számával lesz megadva. 3: Páratlan bájt szám Input-ra vagy Output-ra. 4: Szinkronizáció beállítási adatai nincsenek elfogadva. További információk lásd A01902. 5: Ciklikus üzem nem aktív. 501: PROFIsafe paraméter hibás (pl.: F_Dest). További értékek: Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség:	Vétel konfigurációs adatokat ellenőrizni. Figyelmeztetési érték = 1, 2-höz: Folyamatadat-cserés hajtásobjektumok listáját (p0978) megvizsgálni. A p0978[x] = 0-val a listában következő összes hajtásobjektum a folyamatadat-cseréből ki lesz zárva. Figyelmeztetési érték = 2-höz: Vizsgálja meg az Input és Output adatszavak számát egy hajtásobjektumhoz. Figyelmeztetési érték = 501-hez: Megvizsgálni a beállított PROFIsafe címet (p9610).

201910	<hely megadás>Feldbus: parancsérték idő-túllépés
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI3 (IASC/DCBRK, KI1, KI2, NINCS, STOP2) Hla: KI3 (KI1, KI2, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Parancsérték vétele a Feldbus-interfészről (Onboard, PROFIBUS/PROFINET/US) megszakadt. - buszkapcsolat megszakadt - vezérlő lekapcsolt - vezérlő STOP állapotba került. Lásd még: p2040
segítség:	Busz-kapcsolatot helyreállítani és vezérlőt RUN állapotba állítani. Utalás PROFIBUS Slave redundanciához: Egy Y-linken való üzemnél megbizonyosodni, hogy a Slave paraméterezésben " DP-Alarm-Mode = DPV1" van beállítva.

201911	<hely megadás>PB/PN ütemszinkron-üzem ütem-kiesés
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	Infeed: KI1 Servo: KI1 (KI3) Hla: KI1 (KI3)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az ütemek szinkronizálást szolgáló Global-Control távirat ciklikus üzemben több DP-üzemben egymásután kimaradt és több egymásutáni DP-üzemben megsértette a paraméterezési-táviratban megadott idő-rasztert (lásd a Tdp busz-ciklusidő és Tplw).

segítség:

- Busz fizkát megvizsgálni (kábelek, csatlakozó, lezáró ellenállás, árnyékolás, stb.).
- Megvizsgálni, hogy a kommunikáció rövid időre vagy tartósan szakadt meg.
- Buszt ill. vezérlőt terhelésre megvizsgálni (pl. Tdp busz-ciklusidő túl rövidre beállítva).

PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201912 **<hely megadás>PB/PN ütem-szinkron üzem életjel-kiesés**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: KI1
Servo: KI1 (KI3)
Hla: KI1 (KI3)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A vezérlő (ütem-szinkron) maximálisan megengedett életjel-kieséseinek száma ciklusos ütemben túl lett lépve.

segítség:

- Vizsgáljuk meg a busz-fizikát (kábel, csatlakozó, lezáró ellenállás, árnyékolás, stb.).
- Vezérlő-életjelek kapcsolatát biztosítani (p2045).
- Megvizsgálni, hogy a vezérlő az életjelet helyesen küldte-e (pl. trace beállítás STW2.12 ...STW2.15 és ZSW1.3 triggerjel).
- Megvizsgálni a táviratok megengedett kiesési arányát (p0925).
- Buszt ill. vezérlőt terhelésre megvizsgálni (pl. Tdp busz-ciklusidő túl rövidre beállítva).

Utalás:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201913 **<hely megadás>COMM INT: életjel-számláló felügyeleti ideje lejárt**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: Az életjel-számláló felügyeleti ideje lejárt.
A hajtás kapcsolata a főlérendelt vezérléshez (SIMOTION, SINUMERIK) a következő okokból megszakadt:

- A vezérlés alaphelyzetbe lett állítva.
- Az adatátvitel a vezérléshez megszakadt.

segítség:

- Vezérlés újra-felfutását kívánni.
- Adatátvitelt a vezérléshez újra helyreállítani.

201914 **<hely megadás>COMM INT: konfiguráció felügyeleti idő túllépés.**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A konfiguráció felügyeleti ideje lejárt.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
0: Adás-konfiguráció adatainak átvitelénél idő-túllépés.
1: Vétel-konfiguráció adatainak átvitelénél idő-túllépés.

segítség:

- Fennálló zavarokat nyugtázni.
- POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Firmware-t új verzióra frissíteni.
- Hotline-nal kapcsolatba lépni.

201915 <hely megadás>PB/PN ütem-szinkron üzem életjel-kimaradás hajtásobjektum 1

jelentés érték: -

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL

ok: Gyűjtő-kijelzés a hajtás objektum 1-en (Control Unit) Master (ütemszinkron üzem) életjel problémákra. Központi mérésnél a szinkronitás a Master-rel elveszett.

segítség: Utalás:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201920 <hely megadás>PROFIBUS: ciklikus kapcsolat megszakadt

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A ciklikus kapcsolat a PROFIBUS-Mater-rel megszakadt.

segítség: PROFIBUS-kapcsolatot helyreállítani és a PROFIBUS-Mastert ciklikus üzemben aktiválni.
Utalás:
Ha nincs kommunikáció egy fölérendelt vezérléssel, akkor ezen jelentés elnyomásához p2030 = 0-t kellene beállítani. Lásd még: p2030

201921 <hely megadás>PROFIBUS: Parancsértékek vétele To után

jelentés érték: -

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A PROFIBUS-master kimeneti adatai (parancs-értékek) a PROFIBUS-ütemen belül helytelen időpontban lettek véve.

segítség: - Busz beállításának felülvizsgálata:
- Ütem-szinkronizáció paraméter vizsgálata (To >Tdx biztosítása).
Utalás:
To: parancsérték átvételének időpontja
Tdx: Data Exchange idő

201930 <hely megadás>PB/PN áramszabályzó letapogatási idő ütemszinkron nem egyenlő

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Az összes hajtás áramszabályzó letapogatási idejét ütem-szinkron üzemnél azonosra kell beállítani. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Az eltérő áramszabályzó letapogatási idejű hajtásobjektum száma.

segítség: Áramszabályzó letapogatási időt azonosra állítani (p0115[0]).
 Utalás:
 PB: PROFIBUS
 PN: PROFINET
 Lásd még: p0115

201931 <hely megadás>PB/PN fordulatszám-szabályzó letapogatási idő ütemszinkron nem egyenlő

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Az összes hajtás fordulatszám-szabályzó letapogatási időt ütem-szinkron PROFIBUS-nál azonosra kell beállítani.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Az eltérő fordulatszám-szabályzó letapogatási idejű hajtásobjektum száma.
segítség: Fordulatszám-szabályzó letapogatási időt azonosra állítani (p0115[1]).
 Utalás:
 PB: PROFIBUS
 PN: PROFINET
 Lásd még: p0115

201932 <hely megadás>PB/PN ütem-szinkronizáció hiányzik DSC-nél

jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Nincs ütem-szinkronitás vagy ütem-szinkron életjel és DSC van kiválasztva.
 Utalás:
 DSC: Dynamic Servo Control
 Lásd még: p0922, p1190, p1191
segítség: Ütem-szinkronizációt a busz beállításával elérni és ütem-szinkron életjelet átvenni.
 Lásd még: r2064

201940 <hely megadás>PB/PN ütemszinkronitás nincs elérve

jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A busz adatcsere (Data Exchange) állapotában van és paraméterező távirattal az ütem-szinkron üzem lett kiválasztva. A szinkronizálást nem lehetett végrehajtani a Master által megadott ütemre.
 - A Master nem küld isochron Global-Control-Telegramm-ot , pedig az ütemszinkron üzem a busz beállításánál ki lett választva.
 - A Master egy másik isochron DP-ütemet használ, mint ami a paraméterezési távirattal át lett küldve a Salve-hez.
 - Legalább egy hajtásobjektumnak (nem PROFIBUS/PROFINET vezérlésű is) van impulzus-engedélyezése.
segítség: - Master alkalmazást és busz-beállítást felülvizsgálni.
 - Slave beállításban az ütembeadás és a Master ütembeállítás konzisztenciáját megvizsgálni.
 - Biztosítani, hogy hajtásobjektumok impulzus-tiltásban legyenek. Az impulzusokat csak a PROFIBUS/PROFINET hajtások felszinkronizálása után engedélyezni.
 Utalás:
 PB: PROFIBUS
 PN: PROFINET

201941	<hely megadás>PB/PN ütemjel hiányzik a busz felépítésénél
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A busz adatcsere (Data Exchange) állapotában van és paraméterező távirattal az ütem-szinkron üzem lett kiválasztva. A Global-Control távirat a szinkronitáshoz nem lesz fogadva.
segítség:	Master alkalmazást és busz-beállítást felülvizsgálni. Utalás: PB: PROFIBUS PN: PROFINET
201943	<hely megadás>PB/PN ütemjel a busz felépítésénél zavart
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A busz adatcsere (Data Exchange) állapotában van és paraméterező távirattal az ütem-szinkron üzem lett kiválasztva. A Global-Control távirat a szinkronitáshoz szabálytalanul lesz fogadva. - A Master egy szabálytalan Global-Control táviratot küld ki. - A Master egy másik isochron DP-ütemet használ, mint ami a paraméterezési táviratban át lett adva a Slave-nek.
segítség:	- Master alkalmazást és busz-beállítást felülvizsgálni. - Slave beállításban az ütembeadás és a Master ütembeállítás konzisztenciáját megvizsgálni. Utalás: PB: PROFIBUS PN: PROFINET
201944	<hely megadás>PB/PN életjel-szinkronítás nincs elérve
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A busz adatcsere (Data Exchange) állapotában van és paraméterező távirattal az ütem-szinkron üzem lett kiválasztva. A szinkronizálást a Master életjelére (STW2.12 -STW2.15) nem lehetett végrehajtani, mert az életjel a megadott Tmapc időrasztertől eltérően változik,
segítség:	- Biztosítani, hogy a Master az életjelet pontosan a Tmapc Master alkalmazási ütemben inkrementálja. - A Master életjel kapcsolatát beállítani (p2045). Utalás: PB: PROFIBUS PN: PROFINET
201945	<hely megadás>PROFIBUS: Kapcsolat a kiadóval zavart
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok: PROFIBUS keresztforgalomnál a kapcsolat legalább egy kiadóhoz zavart.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
bit 0 = 1: r2077[0] című kiadó, kapcsolat zavart.

...

bit 15 = 1: r2077[15] című kiadó, kapcsolat zavart.

segítség: - PROFIBUS kábeleket ellenőrizni.
- Zavart kapcsolatú kiadó első üzembehelyezését végrehajtani.
Lásd még: r2077

201946 <hely megadás>PROFIBUS: Kapcsolat a kiadóval megszakadt

jelentés érték: hibaok: %1 bin

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: Ezen a hajtásobjektumon PROFIBUS keresztforgalomnál ciklikus üzemben legalább egy Publisher-hez megszakadt a kapcsolat.

Zavarérték (r0949, bináris értelmezés):

bit 0 = 1: Publisher, cím az r2077[0]-ban, kapcsolat megszakadt.

...

bit 15 = 1: Publisher, cím az r2077[15]-ben, kapcsolat megszakadt.

segítség: - PROFIBUS kábeleket ellenőrizni.
- Zavart kapcsolatú kiadó állapotát megvizsgálni.
Lásd még: r2077

201950 <hely megadás>PB/PN ütemszinkron üzem szinkronizáció nem sikerült

jelentés érték: -

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: KI1 (NINCS)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A belső ütem szinkronizációja a Global-Control távirathoz nem sikerült. A belső ütem váratlan letérést mutat.

segítség: Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Utalás:

PB: PROFIBUS

PN: PROFINET

201951 <hely megadás>CU SYNC: alkalmazás-ütem szinkronizáció hiányzik

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: KI2 (NINCS)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A DRIVE-CLiQ komponensek üzemeltetése eltérő alkalmazási ütemmel egy DRIVE-CLiQ aljzaton szinkronizációt igényel a Control Unit-tal. Ez a szinkronizáció nem sikerült.

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

segítség:

- POWER ON-t minden komponensen végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- DRIVE-CLiQ komponensek szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Utalás:
Meglevő Controller Extension (pl. CX32, NX10) esetén érvényes
Megvizsgálni, hogy vannak-e hiba jelentések a Controller Extension-től és ezeket esetleg megszüntetni.

201952 **<hely megadás>CU DRIVE-CLiQ: komponensek szinkronizációja nem támogatott**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: KI2 (NINCS)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A meglevő rendszer-konfiguráció igényli a szinkronizáció támogatását az alapütem, a DRIVE-CLiQ ütem és a csatolt DRIVE-CLiQ komponensek alkalmazási üteme között.
Azonban ezzel nem minden DRIVE-CLiQ komponens rendelkezik.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Az első hibás DRIVE-CLiQ komponens komponens-száma.

segítség: A zavarértékben megadott komponensek firmware felújítása.

Utalás:
Esetleg a DRIVE-CLiQ ágon további komponenseket szintén felújítani.

201953 **<hely megadás>CU SYNC: szinkronizáció nincs lezárva**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A hajtásrendszer bekapcsolása után el lett indítva a szinkronizáció az alapütem, a DRIVE-CLiQ ütem és az alkalmazási ütem között és a nem lett lezárva a tűrésidőn belül.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

segítség: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás) az összes komponensre.
Ha a hiba a hajtás letapogatási idejének a változtatása után lép fel, a jelenlevő Terminal Module 31-nél (TM31) letapogatási időket (p0115, p4099) a hajtás ütemek (p0115) egészszámú többszörösére állítani.

201954 **<hely megadás>CU DRIVE-CLiQ: szinkronizáció nem sikeres**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A hajtásrendszer bekapcsolása után el lett indítva a szinkronizáció az alapütem, a DRIVE-CLiQ ütem és az alkalmazási ütem között és a nem lett sikeresen lezárva (pl. a bekapcsolás után).
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

segítség: 1. Az esetleg fennálló DRIVE-CLiQ zavar okát megszüntetni.
2. Új szinkronizációt elindítani, pl. a következőkkel:
- PROFIBUS-Mastert lehúzni és újra csatlakoztatni.
- PROFIBUS-Mastert újra indítani.
- Control Unit-ot ki- és újra bekapcsolni.
- Control Unit Hardver-Reset-et végrehajtani (RESET gomb, p0972).
- Paraméter Reset-et a tárolt paraméterek betöltésével végrehajtani (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).

201955	<hely megadás>CU DRIVE-CLiQ: DO szinkronizáció nem zárult le
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A hajtásrendszer bekapcsolása után el lett indítva a szinkronizáció az alapütem, a DRIVE-CLiQ ütem és az alkalmazási ütem között és a nem lett lezárva a tűrésidőn belül. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
segítség:	POWER ON-t minden komponensen végrehajtani (ki-bekapcsolni).
201970	<hely megadás>CBE25: ciklikus kapcsolat megszakítása
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A ciklikus kapcsolat egy PROFINET vezérlővel megszakadt. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): A megszakadt kapcsolat száma.
segítség:	PROFINET kapcsolat helyreállítani és PROFINET vezérlőt ciklikus üzemben aktiválni.
201971	<hely megadás>CBE25: vezérlők maximális száma túllépve
jelentés érték:	Info 1: %1, Info 2: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A vezérlő megpróbál felépíteni egy ciklikus kapcsolatot a hajtással és ezzel túllépi a PROFINET kapcsolatok megengedett számát. A figyelmeztetés kb. 30 mp. után automatikusan eltűnik. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2 Info 1 = 0: RT kapcsolatok száma túllépve Info 1 > 0: IRT kapcsolatok száma túllépve Info 2: kapcsolatok megengedett száma
segítség:	PROFINET vezérlő konfigurációját és a p8929 beállítását megvizsgálni.
201972	<hely megadás>PROFINET: második vezérlő hiányzik
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Aktiválva lett a "Shared Device" PROFINET funkció (p8929 = 2). Azonban csak egy PROFINET vezérlővel van kapcsolat.
segítség:	Megvizsgálni a PROFINET konfigurációját és a p8929 beállítását.
201979	<hely megadás>PROFINET: belső hiba a ciklikus adatátvitelnél
jelentés érték:	%1

hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A ciklikus valósérték és/vagy paraméssérték nem lett a beállított időponton belül időben átvive. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség:	T_io_input-ot ill. T_io_output-ot helyesen beállítani.

201980	<hely megadás>PN: ciklikus kapcsolat megszakítása
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A ciklikus kapcsolat egy PROFINET vezérlővel megszakadt. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): A megszakadt kapcsolat száma.
segítség:	PROFINET kapcsolat helyreállítani és PROFINET vezérlőt ciklikus üzemben aktiválni.

201981	<hely megadás>PN: vezérlők maximális száma túllépve
jelentés érték:	Info 1: %1, Info 2: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A vezérlő megpróbál felépíteni egy ciklikus kapcsolatot a hajtással és ezzel túllépi a PROFINET kapcsolatok megengedett számát. A figyelmeztetés kb. 30 mp. után automatikusan eltűnik. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2 Info 1 = 0: RT kapcsolatok száma túllépve Info 1 > 0: IRT kapcsolatok száma túllépve Info 2: kapcsolatok megengedett száma
segítség:	PROFINET vezérlő konfigurációját és a p8929 beállítását megvizsgálni.

201982	<hely megadás>PROFINET: második vezérlő hiányzik
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Aktiválva lett a "Shared Device" PROFINET funkció (p8929 = 2). Azonban csak egy PROFINET vezérlővel van kapcsolat.
segítség:	Megvizsgálni a PROFINET konfigurációját és a p8929 beállítását.

201989	<hely megadás>PROFINET: belső hiba a ciklikus adatátvitelnél
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS

nyugtázás: NINCS
ok: A ciklikus valósérték és/vagy paramcsérték nem lett a beállított időponton belül időben átvive.
 Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
 Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség: T_io_input-ot ill. T_io_output-ot helyesen beállítani.

201990 <hely megadás>USS: PZD konfigurációs hiba
jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A folyamat adatok (PZD) konfigurációja az USS protokollhoz hibás.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 2: PZD-k száma (p2022) túl nagy az első hajtásobjektumhoz (p978[0]).
 Egy hajtásobjektum lehetséges PZD-jeinek száma az r2050/p2051 indexeinek számával van megadva.
segítség: Figyelmeztetési érték = 2-höz_
 Az USS PZD szám (p2022) és az első hajtásobjektum (p0978[0]) maximális PZD számának (r2050/p2051) felülvizsgálata.

202000 <hely megadás>Funkció-generátor : Start nem lehetséges
jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A funkció-generátor már elindult.
segítség: Funkció-generátort megállítani és utána esetleg újra indítani.
 Utalás:
 A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
 - Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
 - Funkció-generátort újra indítani.
 Lásd még: p4800

202005 <hely megadás>Funkció-generátor: hajtás nem létezik
jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A rákapcsoláshoz megadott hajtásobjektum nem létezik.
 Lásd még: p4815
segítség: Meglevő hajtásobjektumot megfelelő számmal használni.
 Utalás:
 A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
 - Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
 - Funkció-generátort újra indítani.
 Lásd még: p4815

202006 <hely megadás>Funkció-generátor: nincs megadva hajtás a rákapcsoláshoz
jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A rákapcsoláshoz nem lett megadva szám a p4815-ben.
Lásd még: p4815

segítség: A rákapcsoláshoz legalább egy hajtást meg kell adni a p4815-ben.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.
Lásd még: p4815

202007 <hely megadás>Funkció-generátor: a hajtás nem SERVO/VECTOR/DC_CTRL

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A rákapcsoláshoz megadott hajtásobjektum nem SERVO/VECTOR vagy DC_CTRL.
Lásd még: p4815

segítség: A SERVO/DC_CTRL hajtásobjektumot megfelelő számmal használni.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.

202008 <hely megadás>Funkció-generátor: hajtás többször megadva

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A felkapcsoláshoz megadott hajtásobjektum már meg van adva.
Figyelmeztetés-érték (r2124, decimális értelmezés):
A többször megadott hajtásobjektum hajtásobjektum-száma.

segítség: Egy másik hajtásobjektumot megadni.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.

202009 <hely megadás>Funkció-generátor: üzemmód nem megengedett

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A hajtásobjektum beállított üzemmódja (p1300) nem megengedett a funkció-generátor alkalmazásához.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Az érintett hajtásobjektum száma.

segítség: Ezen hajtásobjektum üzemmódját p1300 = 20-ra (jeladó nélküli fordulatszám-szabályozás) vagy p1300 = 21-re (fordulatszám-szabályozás jeladóval) változtatni.
 Utalás:
 A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
 - Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
 - Funkció-generátort újra indítani.

202010 **<hely megadás>Funkció-generátor: a hajtás fordulatszám-parancsértéke nem nulla**
jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A rákapcsoláshoz megadott hajtások egyikének fordulatszám-parancsértéke nagyobb, mint a nyugalmi állapot felismeréshez a p1226-tal beállított érték.
segítség: A rákapcsoláshoz megadott összes hajtás fordulatszám-parancsértékét nullára állítani.
 Utalás:
 A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
 - Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
 - Funkció-generátort újra indítani.

202011 **<hely megadás>Funkció-generátor: fordulatszám-valósérték a hajtástól nem nulla**
jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A rákapcsoláshoz megadott hajtások egyikének fordulatszám-valósértéke nagyobb, mint a nyugalmi állapot felismeréshez a p1226-tal beállított érték.
segítség: A funkció-generátor elindítása előtt a mindenkori hajtás fordulatszámát nullára állítani.
 Utalás:
 A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
 - Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
 - Funkció-generátort újra indítani.

202015 **<hely megadás>Funkció-generátor: hajtás-engedélyek hiányoznak**
jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A rákapcsolásra engedélyezett egyik hajtásnál hiányzik a vezérlés-fennhatóság és/vagy engedélyek.
 Lásd még: p4815
segítség: A megadott hajtásobjektumnál a vezérlés-fennhatóságot megadni és az összes engedélyt beállítani.
 Utalás:
 A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
 - Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
 - Funkció-generátort újra indítani.

202016 **<hely megadás>Funkció generátor: felmágnesezés fut**
jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS

nyugtázás:	NINCS
ok:	A felmágnevezés egy felkapcsolásra megadott hajtásobjektumnál még nem zárult le teljesen. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Az érintett hajtásobjektum száma. Lásd még: p4815
segítség:	A motor felmágnevezését kivárni (r0056.4) Utalás: A figyelmeztetés a következőképpen lesz törölve: - Funkció-generátort újra indítani. Lásd még: r0056

202020	<hely megadás>Funkció-generátor: paraméter nem változtatható
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Aktivált funkció-generátornál (p4800 = 1) nem lehet ennek a paraméterezését megváltoztatni. Lásd még: p4810, p4812, p4813, p4815, p4820, p4821, p4822, p4823, p4824, p4825, p4826, p4827, p4828, p4829
segítség:	- A paraméterezés előtt a funkció-generátort megállítani (p4800 = 0). - Esetleg a funkció-generátort elindítani (p4800 = 1). Utalás: A figyelmeztetés törlése a következők szerint: - Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni. - Funkció-generátort újra indítani. Lásd még: p4800

202025	<hely megadás>Funkció-generátor: periódushossz túl kicsi
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A periódushossz értéke túl kicsi. Lásd még: p4821
segítség:	A periódushossz értékét megvizsgálni és illeszteni. Utalás: A figyelmeztetés törlése a következők szerint: - Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni. - Funkció-generátort újra indítani. Lásd még: p4821

202026	<hely megadás>Funkció-generátor: pulzushossz túl nagy
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A beállított pulzusszélesség túl nagy. A pulzusszélesség kisebb kell legyen a periódushossznál. Lásd még: p4822

segítség: Impulzushosszat csökkenteni.
 Utalás:
 A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
 - Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
 - Funkció-generátort újra indítani.
 Lásd még: p4821, p4822

202030 <hely megadás>Funkció-generátor: fizikai cím nulla

jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A megadott fizikai cím értéke nulla.
 Lásd még: p4812
segítség: A fizikai címet egy nullától különböző értékre beállítani.
 Utalás:
 A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
 - Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
 - Funkció-generátort újra indítani.
 Lásd még: p4812

202040 <hely megadás>Funkció-generátor: offset értéke nem megengedett

jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Az offset értéke nagyobb a felső határolás értékénél vagy kisebb az alsó határolás értékénél.
 Lásd még: p4826
segítség: Offset értékét megfelelően illeszteni.
 Utalás:
 A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
 - Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
 - Funkció-generátort újra indítani.
 Lásd még: p4826, p4828, p4829

202041 <hely megadás>Funkció-generátor: sáv szélesség értéke nem megengedett

jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS

ok:	A sávszélesség, a funkció-generátor időszület-ütemére vonatkoztatva, vagy túl kicsire vagy túl nagyra van beállítva. Az időszület-ütemtől függően a sávszélesség a következők szerint van megadva: $\text{sávszélesség_max} = 1 / (2 \times \text{időszület-ütem})$ $\text{sávszélesség_min} = \text{sávszélesség_max} / 100000$ Példa: feltéve: p4830 = 125 µs $\rightarrow \text{sávszélesség_max} = 1 / (2 \times 125 \mu\text{s}) = 4000 \text{ Hz}$ $\rightarrow \text{sávszélesség_min} = 4000 \text{ Hz} / 100000 = 0.04 \text{ Hz}$ Utalás: p4823: funkció-generátor sávszélesség p4830: funkció-generátor időszület-ütem Lásd még: p4823, p4830
segítség:	Sávszélesség értékét felülvizsgálni és megfelelően illeszteni. Utalás: A figyelmeztetés törlése a következők szerint: - Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni. - Funkció-generátort újra indítani.

202047 <hely megadás>Funkció-generátor: időszület-ütem érvénytelen

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A kiválasztott időszület-ütem nem felel meg egyik meglevő időszületnek sem. Lásd még: p4830
segítség:	Egy meglevő időszület ütemét beadni. Az időszületet ki lehet olvasni a p7901-ből. Utalás: A figyelmeztetés törlése a következők szerint: - Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni. - Funkció-generátort újra indítani. Lásd még: r7901

202050 <hely megadás>Trace: indítás nem lehetséges

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A trace már el lett indítva. Lásd még: p4700
segítség:	A trace megállítani és esetleg újra indítani.

202051 <hely megadás>Trace: felvétel Know-how védelem miatt nem lehetséges

jelentés érték:	érintve %1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok: A TRACE felvétel nem lehetséges, mert legalább egy alkalmazott jel vagy trigger-jel Know-how védelem alatt áll.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: felvevő 0
2: felvevő 1
3: felvevő 0 és 1
Lásd még: p4700, p4711, p4730, p4731, p4732, p4733, p4734, p4735, p4736, p4737

segítség: - Know-how védelmet átmenetileg megszüntetni vagy deaktiválni (p7766).
- A jelet az OEM kivétel-listába felvenni (p7763, p7764).
- Adott esetben a jelet nem felvenni.
Lásd még: p7763, p7764

202055 **<hely megadás>Trace: rögzítési időtartam túl kicsi**

jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A rögzítési időtartam értéke túl kicsi.
A minimum rögzítési időtartam kétszerese.
Lásd még: p4721
segítség: A rögzítési időtartam értékét felülvizsgálni és megfelelően illeszteni.

202056 **<hely megadás>Trace: rögzítési-ütem túl kicsi**

jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A kiválasztott rögzítési-ütem kisebb a beállított 0 alapütemnél (p0110[0]).
Lásd még: p4720
segítség: A rögzítési-ütem értékét növelni.

202057 **<hely megadás>Trace: időszület-ütem érvénytelen**

jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A kiválasztott időszület-ütem nem felel meg egyik meglevő időszületnek sem.
Lásd még: p4723
segítség: Egy meglevő időszület ütemét beadni. Az időszületet ki lehet olvasni a p7901-ből.
Lásd még: r7901

202058 **<hely megadás>Trace: időszület-ütem végtelen trace-hez érvénytelen**

jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A kiválasztott időszület-ütem nem használható végtelen trace-hez.
Lásd még: p4723

segítség: Egy meglevő időszelre ciklusidő ≥ 2 ms esetén 4 feljegyzési csatorna / trace vagy ≥ 4 ms esetén 5 feljegyzési csatorna / trace ütemet beadni.
Az időszeltek a p7901 által olvashatók ki.
Lásd még: r7901

202059 <hely megadás>Trace: időszel-ütem 2 x 8 feljegyzési csatornára érvénytelen

jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A kiválasztott időszel-ütem nem használható 4-nél több feljegyzési csatornánál.
Lásd még: p4723
segítség: Egy meglevő, ciklusidő ≥ 4 ms időszel ütemét beadni vagy feljegyzési csatornák száma / trace 4-re csökkenteni.
Az időszeltek a p7901 által olvashatók ki.
Lásd még: p4702, r7901

202060 <hely megadás>Trace: rögzítendő jel hiányzik

jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: - Nem lett megadva rögzítendő jel.
- A megadott jelek nem érvényesek.
Lásd még: p4730, p4731, p4732, p4733
segítség: - A rögzítendő jelet megadni.
- Megvizsgálni, hogy a megadott jelet lehet-e rögzíteni.

202061 <hely megadás>Trace: jel érvénytelen

jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: - A megadott jel nem létezik.
- A megadott jelet nem lehet Trace-szel rögzíteni.
Lásd még: p4730, p4731, p4732, p4733
segítség: - A rögzítendő jelet megadni.
- Megvizsgálni, hogy a megadott jelet lehet-e rögzíteni.

202062 <hely megadás>Trace: trigger-jel nem érvénytelen

jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: - Nem lett megadva trigger-jel.
- A megadott jel nem létezik.
- A megadott jel nem egészszám-jel.
- A megadott jelet nem lehet trigger-jelként használni a Trace-hez.
Lásd még: p4711
segítség: Érvényes triggerjelet megadni.

202063	<hely megadás>Trace: adattípus érvénytelen
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A jel-kiválasztáshoz fizikai-címmel megadott adattípus érvénytelen. Lásd még: p4711, p4730, p4731, p4732, p4733
segítség:	Érvényes adattípust használni.
202070	<hely megadás>Trace: paraméter nem változtatható
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Aktivált Trace-nél nem lehet annak a paraméterezését megváltoztatni. Lásd még: p4700, p4710, p4711, p4712, p4713, p4714, p4715, p4716, p4720, p4721, p4722, p4730, p4731, p4732, p4733, p4780, p4781, p4782, p4783, p4789, p4795
segítség:	- Trace-t a paraméterezés előtt megállítani. - Esetleg Trace-t elindítani.
202075	<hely megadás>Trace: előtriggerelés-idő idő túl nagy
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A beállított előtriggerelés-idő kisebb kell legyen a rögzítési-időtartam értékénél. Lásd még: p4721, p4722
segítség:	Előtriggerelés-idő értékét felülvizsgálni és megfelelően illeszteni.
202080	<hely megadás>Trace: Paraméterezés törlése egység-átkapcsolás miatt
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy egység-átkapcsolás ill. vonatkoztatási paraméter változása miatt a trace paraméterezése a hajtáskészülékben törölve lett.
segítség:	Trace-t újra indítani.
202085	<hely megadás>Jelentés funkció: paraméterezés hibás
jelentés érték:	Paraméter: %1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A változtatható jelentés funkció indításánál egy hibás paraméterezés lett megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Helytelenül beállított paraméter. Lásd még: p3290, p3291, p3292, p3293, r3294, p3295, p3296, p3297, p3298, p3299

segítség: Paramétert korrigálni és újra indítani.
 Utalás:
 A figyelmeztetés automatikusan eltűnik állj-nál vagy a változtatható jelentés funkció sikeres indításánál (p3290.0).

202095 <hely megadás>MTrace 0: többszörös aktiválás nem lehetséges

jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Többszörös trace-cel kombinálva a következő funkciók vagy beállítások nem megengedettek (trace felvevő 0):
 - mérés funkció
 - hosszú idejű trace
 - "felvétel indítás azonnal" trigger-feltétel (IMMEDIATE)
 - "indítás függvény-generátorral" trigger-feltétel (FG_START)
segítség: - Adott esetben a többszörös reace-t deaktiválni (p4840[0] = 0).
 - Nem megengedett funkciót vagy beállítást deaktiválni.
 Lásd még: p4840

202096 <hely megadás>MTrace 0: tárolás nem lehetséges

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Egy többszörös trace mérési eredményeinek tárolása a tároló kártyára nem lehetséges (trace felvevő 0).
 Egy többszörös trace nem lesz elindítva ill. megszakad.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Tároló kártya nem érhető el.
 - Kártya nincs bedugva vagy a egy nem megfelelően eltávolított USB meghajtó blokkolja.
 3: Tárolási folyamat túl lassú.
 - A második trace befejeződik mielőtt az első trace mérési eredményeinek tárolása lezárult volna.
 - A mérési eredmény fájlok írása a kártyára paraméter tárolás miatt blokkolva van.
 4: Tárolási folyamat megszakadt.
 - Például a tárolási folyamathoz szükséges fájl többé nem lehetett megtalálni.
 Lásd még: p4840
segítség: - Tároló kártyát bedugni ill. áthelyezni.
 - Nagyobb tároló kártyát használni.
 - Hosszabb trace-időt konfigurálni vagy végtelen trace-t használni.
 - Paraméter tárolást a többszörös trace futása közben elkerülni.
 - Megvizsgálni, hogy más funkciók éppen hozzáférnek-e a mérési eredmény fájlokhoz.

202097 <hely megadás>MTrace 1: többszörös aktiválás nem lehetséges

jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Többszörös trace-cel kombinálva a következő funkciók vagy beállítások nem megengedettek (trace felvevő 1):
 - mérés funkció
 - hosszú idejű trace
 - "felvétel indítás azonnal" trigger-feltétel (IMMEDIATE)
 - "indítás függvény-generátorral" trigger-feltétel (FG_START)

segítség:

- Adott esetben a többszörös reace-t deaktiválni (p4840[1] = 0).
- Nem megengedett funkciót vagy beállítást deaktiválni.

Lásd még: p4840

202098 <hely megadás>MTrace 1: tárolás nem lehetséges

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok:

Egy többszörös trace mérési eredményeinek tárolása a tároló kártyára nem lehetséges (trace felvevő 1).

Egy többszörös trace nem lesz elindítva ill. megszakad.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

1: Tároló kártya nem érhető el.

- Kártya nincs bedugva vagy a egy nem megfelelően eltávolított USB meghajtó blokkolja.

3: Tárolási folyamat túl lassú.

- A második trace befejeződik mielőtt az első trace mérési eredményeinek tárolása lezárult volna.
- A mérési eredmény fájlok írása a kártyára paraméter tárolás miatt blokkolva van.

4: Tárolási folyamat megszakadt.

- Például a tárolási folyamathoz szükséges fájl többé nem lehetett megtalálni.

Lásd még: p4840

segítség:

- Tároló kártyát bedugni ill. áthelyezni.
- Nagyobb tároló kártyát használni.
- Hosszabb trace-időt konfigurálni vagy végtelen trace-t használni.
- Paraméter tárolást a többszörös trace futása közben elkerülni.
- Megvizsgálni, hogy más funkciók éppen hozzáférnek-e a mérési eredmény fájlokhoz.

202099 <hely megadás>Trace: Control Unit tárolóhely nem elég

jelentés érték: -

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A Control Unit-on még rendelkezésre álló tárolóhely már nem elég a Trace funkcióhoz.

segítség: Tárolóigényt a következők szerint redukálni:

- Rögzítési időtartamot csökkenteni.
- Rögzítési ütemet növelni.
- Rögzítendő jelek számát csökkenteni.

Lásd még: r4708, r4799

202100 <hely megadás>Hajtás: áramszabályzó számítási holtidő túl kicsi

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A p0118 értéke ütem holtidőt okoz, mert a parancsérték rendelkezésre állása előtt van.

Lehetséges okok:

- Egy 4.3-nál nagyobb verziójú paraméter-mentés lett betöltve 4.3-mal egyenlő vagy kisebbre.
- A berendezés tulajdonságai egy komponens cseréje után már nem illenek a paraméterezéshez.

Figyelmeztetési érték (r2134, lebegőpont):

A p0118 minimális értéke, amivel már nem lép fel holtidő.

segítség:

- A p0118-at nulla értékre állítani.
- A p0118-at a figyelmeztetési időnél kisebbre vagy nagyobbra beállítani (p1810.11 = 1 esetén).
- A p0117-et (eszköztől) automatikus beállításra állítani (p0117 = 1).
- Az érintett komponensek firmware-verzióit megvizsgálni.

Lásd még: p0117, p0118

202150 <hely megadás>OA: alkalmazás nem betölthető

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A rendszer nem tudott betölteni egy OA-alkalmazást.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
16:
A DCB felhasználói könyvtár interfész verziója nem kompatibilis a betöltött DCC szabványos könyvtárral.
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

segítség:

- POWER ON-t minden komponensként végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új változatra feljavítani
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni

16:
Töltsön be egy (DCC szabványos könyvtár interfészével) kompatibilis DCB felhasználói könyvtárat.
Utalás:
OA: Open Architecture
Lásd még: r4950, r4955, p4956, r4957

202151 <hely megadás>OA: belső szoftverhiba

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: Az OA-alkalmazáson belül egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

segítség:

- POWER ON-t minden komponensként végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új változatra feljavítani
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni
- Control Unit-ot kicserélni

Utalás:
OA: Open Architecture
Lásd még: r4950, r4955, p4956, r4957

202152 <hely megadás>OA: tároló nem elég

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: KI1

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok:	Ezen a Control Unit-on túl sok funkció, adatkészlet vagy hajtás van konfigurálva (pl. túl sok hajtás, funkciómodul, adatkészletek, OA-alkalmazások, modulok, stb.) Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózisra.
segítség:	- Konfigurációt erre a Control Unit-ra megváltoztatni (pl. kevesebb hajtás, funkciómodul, adatkészlet, OA-alkalmazás, modulok, stb.). - További Control Unit-ot használni Utalás: OA: Open Architecture

203000 <hely megadás>NVRAM hiba akciónál

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A p7770 = 1 vagy 2 akció végrehajtásánál az NVRAM adatokra egy hiba lépett fel. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyxx hex: yy = hibaok, xx = alkalmazás ID yy = 1: A p7770 = 1 akció a jelenlegi verzióban nem támogatott, mert az érintett hajtásobjektum Drive Control Chart (DCC) aktíválva van. yy = 2: A megadott alkalmazás adathossza az NVRAM-ban és a mentésben eltérő. yy = 3: Az adatok ellenőrzőösszege a p7774-ben hibás. yy = 4: Nincsenek adatok a betöltéshez. Lásd még: p7770
segítség:	- A hibaoknak megfelelően végrehajtani az elhárítást. - Esetleg az akciót újra indítani.

203001 <hely megadás>NVRAM ellenőrzőösszeg hibás.

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A nem-törölődő adatok (NVRAM) kiértékelésénél a Control Unit-on egy hiba lépett fel. Az érintett NVRAM adatok törölve lettek.
segítség:	POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni) az összes komponensre.

203500 <hely megadás>TM: inicializálás

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI1 (KI2)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A Terminal Modul, a Control Unit kapocsléc vagy a Terminal Board 30 inicializálásánál egy belső szoftverhiba lépett fel. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): yxxx dex y = csak Siemens belső hiba-diagnosztikához xxxx = komponensszám (p0151).

segítség:

- Control Unit feszültség-ellátását ki-/bekapcsolni.
- DRIVE-CLiQ kapcsolatot felülvizsgálni.
- Esetleg Terminal Modult cserélni.

A Terminal Modult közvetlenül legyen csatlakoztatva a Control Unit egyik DRIVE-CLiQ aljzatára.
Ha a hiba újra fellép, terminal modult cserélni.

203501 <hely megadás>TM: letapogatási idő változás

jelentés érték: -

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A be-/kimenetek letapogatási idői meg lettek változtatva.
Ez a változás csak a következő felfutás után lesz érvényes.

segítség: POWER ON-t végrehajtani

203505 <hely megadás>analóg bemenet vezeték-szakadás

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI1 (KI2, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A vezeték-szakadás felügyelet megszólalt egy analóg bemenetre.

segítség: Huzalozást szakadásra megvizsgálni.

203505 <hely megadás>analóg bemenet vezeték-szakadás

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: CU_LINK, CU_NX_828, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A vezeték-szakadás felügyelet megszólalt egy analóg bemenetre.
Az analóg bemenet bemeneti árama a p4061[x]-ben paraméterezett küszöbérték alá csökkenet.
index x = 0: analóg bemenet 0 (X521.1/X521.2)
index x = 1: analóg bemenet 1 (X521.3/X521.4)
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
yxxx dec
y = analóg bemenet (0 = analóg bemenet 0 (AI 0), 1 = analóg bemenet 1 (AI 1))
xxx = komponensszám (p0151)
Utalás:
A vezeték-szakadás felügyelet a következő típusú analóg bemeneteknél aktív:
p4056[x] = 3 (áram bemenet unipolárisan felügyelet (+4 ... +20 mA))

segítség:

- Kábelezést szakadásra megvizsgálni.
- Betáplált áram nagyságát felülvizsgálni, esetleg a betáplált jel túl kicsi.
- Terhelés ellenállást megvizsgálni (250 Ohm).

Utalás:
A Terminal Modul által mért bemeneti áramot ki lehet olvasni az r4052[x]-ből.
p4056[x] = 3 esetén (árambemenet unipolárisan felügyelve (+4 mA ... +20 mA)) érvényes:
4 mA-nél kisebb áram a r4052[x]-ben nem lesz kijelezve, hanem r4052[x] = 4 mA lesz kiadva.

203505 <hely megadás>CU: analóg-bemenet vezeték-szakadás

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: CU_I_828, CU_I_COMBI

reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A vezeték-szakadás felügyelet egy analóg bemenetre megszólalt. Az analóg bemenet bemeneti árama a p0761[0]-ben paraméterezett küszöbérték alá csökkent. p0756[0]: analóg bemenet 0 (X131.7/X131.8) Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Utalás: A vezeték-szakadás felügyelet a következő típusú analóg bemeneteknél aktív: p0756[0] = 3 (4 ... 20 mA felügyelettel)
segítség:	- Jelforrás huzalozását megszakításra vizsgálni. - Betáplált áram nagyságát megvizsgálni, esetleg a betáplált jel túl kicsi. - Terhelés ellenállást megvizsgálni (250 Ohm) Utalás: Az analóg bemeneten mért bemeneti áramot a r0752[0]-ben lehet kiolvasni. p756[0] = 3 (áram bemenet unipolárisan felügyelve (+4 ... +20 mA)) esetén érvényes: 4 mA-nél kisebb áram nem lesz kijelvezve az r752[0]-ben, hanem r752[0] = 4 mA lesz kiadva.

203506	<hely megadás>24 V feszültség-ellátás hiányzik
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A digitális bemenetek (X124) 24 V feszültség-ellátása hiányzik.
segítség:	Feszültség-ellátás kapcsait (X124, L1+, M) megvizsgálni.

203507	<hely megadás>Digitális kimenet nincs bekapcsolva
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A digitális kimenet a jelforrás megadása ellenére nincs beállítva. Lehetséges okok: - Tápfeszültség ellátás hiányzik. - A digitális kimenet áramhatárolásban van (pl. rövidzár miatt). - A digitális kimenet Safety Extended funkcióra lesz használva. - A digitális kimenet hozzáférési joga a vezérlés közvetlen hozzáféréssel (lásd r0729 is). Figyelmeztetési érték (r2124, bitenkénti értelmezés): Érintett digitális kimenet (r0747-nek megfelelően strukturált).
segítség:	- 24 V tápfeszültség ellátást megvizsgálni (pl. X131.7 CU305-nél (X131.8 a föld)). - Kimeneti kapcsokat rövidzárba megvizsgálni. - A digitális kimenet jelforrását a Safety Extended funkcióhoz használathoz visszavenni. - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)

203507	<hely megadás>Digitális kimenet nincs bekapcsolva
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A digitális kimenet a jelforrás megadása ellenére nincs beállítva. Lehetséges okok: - Tápfeszültség ellátás hiányzik. - A digitális kimenet áramhatárolásban van (pl. rövidzár miatt). - A digitális kimenet Safety Extended funkcióra lesz használva. - A digitális kimenet hozzáférési joga a vezérlésé közvetlen hozzáféréssel (lásd r0729 is). Figyelmeztetési érték (r2124, bitenkénti értelmezés): Érintett digitális kimenet (r0747-nek megfelelően strukturált).
segítség:	- 24 V tápfeszültség ellátást megvizsgálni (pl. X130.6 CU310-2-nél (X130.5 a föld)). - Kimeneti kapcsokat rövidzárra megvizsgálni. - A digitális kimenet jelforrását a Safety Extended funkcióhoz használathoz visszavenni. - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)

203510	<hely megadás>kalibrálási adatok nem hihetőek
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A felfutásnál megtörténik a Terminal Modul 31 (TM31) kalibrálási adatai beolvasása és a hihetőségük megvizsgálása. Legalább egy kalibrálási adat érvénytelen. Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés): bit 1: analóg-bemenet 0 10 V-os érték érvénytelen bit 3: analóg-bemenet 1 10 V-os érték érvénytelen bit 4: analóg-kimenet 0 offset érvénytelen bit 5: analóg-kimenet 0 10 V-os érték érvénytelen bit 6: analóg-kimenet 1 offset érvénytelen bit 7: analóg-kimenet 1 10 V-os érték érvénytelen
segítség:	- Control Unit feszültség-ellátást ki-/bekapcsolni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni. Utalás: Az ismételt fellépésénél a modult ki kell cserélni. Alapvetően lehetséges a modul további használata. Az érintett analóg csatorna esetleg nem éri el a specifikált pontosságot.

203510	<hely megadás>CU: kalibrálási adatok nem hihetőek
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	CU_I_828, CU_I_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A felfutásnál megtörténik a Terminal Modul 31 (TM31) kalibrálási adatai beolvasása és a hihetőségük megvizsgálása. Legalább egy kalibrálási adat érvénytelen. Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés): bit 1: analóg-bemenet 0 10 V-os érték érvénytelen bit 3: analóg-bemenet 1 10 V-os érték érvénytelen bit 4: analóg-kimenet 0 offset érvénytelen bit 5: analóg-kimenet 0 10 V-os érték érvénytelen bit 6: analóg-kimenet 1 offset érvénytelen bit 7: analóg-kimenet 1 10 V-os érték érvénytelen

segítség:

- Control Unit feszültség-ellátást ki-/bekapcsolni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni.

Utalás:

Az ismételt fellépésénél a modult ki kell cserélni.

Alapvetően lehetséges a modul további használata.

Az érintett analóg csatorna esetleg nem éri el a specifikált pontosságot.

203510 **<hely megadás>TM: kalibrálási adatok nem hihetőek**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: TM120, TM150

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A felfutásnál megtörténik a Terminal Modul 31 (TM31) kalibrálási adatai beolvasása és a hihetőségük megvizsgálása. Legalább egy kalibrálási adat érvénytelen.

Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):

- bit 1: analóg-bemenet 0 10 V-os érték érvénytelen
- bit 3: analóg-bemenet 1 10 V-os érték érvénytelen
- bit 4: analóg-kimenet 0 offset érvénytelen
- bit 5: analóg-kimenet 0 10 V-os érték érvénytelen
- bit 6: analóg-kimenet 1 offset érvénytelen
- bit 7: analóg-kimenet 1 10 V-os érték érvénytelen

segítség:

- Control Unit feszültség-ellátást ki-/bekapcsolni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni.

Utalás:

Az ismételt fellépésénél a modult ki kell cserélni.

Alapvetően lehetséges a modul további használata.

Az érintett analóg csatorna esetleg nem éri el a specifikált pontosságot.

203550 **<hely megadás>TM: fordulatszám-parancsérték szűrő saját-frekvenciája > Shanon-frekvencia**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A fordulatszám-parancsérték szűrő saját-frekvenciája (p1417) nagyobb vagy egyenlő a Shanon-frekvenciával. A Shanon-frekvenciát a következő formulával számítják:

$$0.5 / p4099[3]$$

Lásd még: p1417

segítség: A fordulatszám-parancsérték szűrő saját-frekvenciáját (PT2 - alul-áteresztő) csökkenteni (p1417).

203590 **<hely megadás>TM: modul nem üzemkész**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: Infeed: KI2 (NINCS)
Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)
Hla: KI2 (NINCS)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: Az érintett Terminal Modul nem küld készültség-jelet és érvényes ciklikus adatokat.

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): az érintett Terminal Modul hajtásobjektum-száma.

- segítség:**
- 24 V-os feszültség-ellátást felülvizsgálni.
 - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni.
 - Megvizsgálni, hogy az érintett hajtásobjektum letapogatási ideje (p4099[0]) nullától eltérő.

205000 <hely megadás>Teljesítmény-egység: váltóirányító hűtőtest túlhőmérséklet

- jelentés érték:** -
- hajtásobjektum:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- reakció:** NINCS
- nyugtázás:** NINCS
- ok:** A váltóirányító hűtőborda túl-hőmérséklet figyelmeztetési küszöb elérve. A reakció a p0290-ban van beállítva. Ha a hűtőborda hőmérséklete további 5 K-val növekszik, az F30004 zavar lép fel.
- segítség:** Következőket megvizsgálni:
- A környezeti hőmérséklet a definiált határértékek között van?
 - A terhelési feltételek és a terhelés játéka megfelelőek?
 - Meghibásodott a hűtés?

205001 <hely megadás>Teljesítmény-egység: chip zárórég túl-hőmérséklet

- jelentés érték:** -
- hajtásobjektum:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- reakció:** NINCS
- nyugtázás:** NINCS
- ok:** A váltóirányító teljesítmény-félvezetőjének túl-hőmérséklet figyelmeztetési küszöbe elérve. Utalás:
- A reakció a p0290-ban van beállítva.
- Ha a zárórég hőmérséklete további 15 K-val növekszik, akkor az F30025 zavar lép fel.
- segítség:** Következőket megvizsgálni:
- A környezeti hőmérséklet a definiált határértékek között van?
 - A terhelési feltételek és a terhelés játéka megfelelőek?
 - Meghibásodott a hűtés?
 - Túl nagy a pulzus-frekvencia?
- Lásd még: r0037, p0290

205002 <hely megadás>Teljesítmény-egység: bevitt levegő túl-hőmérséklet

- jelentés érték:** -
- hajtásobjektum:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- reakció:** NINCS
- nyugtázás:** NINCS
- ok:** A bevitt levegő túl-hőmérséklet figyelmeztetési küszöbe elérve. A léghűtésű teljesítmény-egységeknek a küszöb 42 fok Celsius (2 K hiszterézis). A reakció a p0290-ban van beállítva. Ha a bevitt levegő hőmérséklete további 13 K-val növekszik, az F30035 zavar lép fel.
- segítség:** Következőket megvizsgálni:
- A környezeti hőmérséklet a definiált határértékek között van?
 - Nem működik a ventilátor? Forgásirányt megvizsgálni.

205003 <hely megadás>Teljesítmény-egység: belső tér túl-hőmérséklet

- jelentés érték:** -
- hajtásobjektum:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- reakció:** NINCS
- nyugtázás:** NINCS

ok: A belső tér túl-hőmérséklet figyelmeztetési küszöb el lett érve.
Ha a belső tér hőmérséklete további 5 K-val emelkedik, az F30036 zavar lesz kiváltva.

segítség: Következőket megvizsgálni:
- A környezeti hőmérséklet a definiált határértékek között van?
- Nem működik a ventilátor? Forgásirányt megvizsgálni.

205004 **<hely megadás>Teljesítmény-egység: egyenirányító túl-hőmérséklet**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Az egyenirányító túl-hőmérséklet figyelmeztetési küszöbe elérve. A reakció a p0290-ben van beállítva.
Ha a chip hőmérséklete további 5 K-val növekszik, akkor az F30037 zavar lép fel.

segítség: Következőket megvizsgálni:
- A környezeti hőmérséklet a definiált határértékek között van?
- A terhelési feltételek és a terhelés játéka megfelelőek?
- Meghibásodott a ventilátor? Forgásirányt megvizsgálni.
- A hálózat egy fázisa kiesett?
- A bemeneti egyenirányító egyik ága hibás?

205005 **<hely megadás>Visszahűtő-berendezés: hűtőeszköz tömegáram túl kicsi**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Visszahűtő-berendezés: figyelmeztetés - tömegáram a figyelmeztetési érték alá esett

segítség: - Visszajelzés jeleket és paraméterezést megvizsgálni (p0260 ... p0267).
- Hűtőeszköz hozzávetést megvizsgálni

205006 **<hely megadás>Teljesítmény-egység: termikus modell túl-hőmérséklet**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A chip és a hűtőtest közötti hőmérséklet-eltérés meghaladta a megengedett határértéket (csak blokk-méretű teljesítmény-egységeknél).
A p0290-től függően egy megfelelő túlterhelés-reakció lesz végrehajtva.
Lásd még: r0037

segítség: Nem szükséges.
A figyelmeztetés automatikusan eltűnik a határérték alá csökkenésnél.
Utalás:
Ha a figyelmeztetés nem tűnik el automatikusan és a hőmérséklet tovább nő, akkor ez a F30024-es zavarhoz vezethet.
Lásd még: p0290

205007 **<hely megadás>Teljesítmény-egység: termikus modell túl-hőmérséklet (chassis TE)**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok:	A chip és a hűtőtest közötti hőmérséklet-eltérés meghaladta a megengedett határértéket (r0293) (csak chassis-méretű teljesítmény-egységeknél). A p0290-tól függően egy megfelelő túlterhelés-reakció lesz végrehajtva. Lásd még: r0037, r0293
segítség:	Nem szükséges. A figyelmeztetés automatikusan eltűnik a határérték alá csökkenésnél. Lásd még: p0290

205050 <hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: impulzus engedélyezés impulzus tiltás ellenére

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy teljesítmény-egység impulzus engedélyezést jelez, pedig az impulzusok tiltva vannak. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Az érintett teljesítmény-egység száma.
segítség:	A teljesítmény-egység hibás és ki kell cserélni.

205051 <hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: teljesítmény-egység impulzus engedélyezés hiányzik

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy vagy több teljesítmény-egységnél az impulzusokat nem lehetett engedélyezni. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Az érintett teljesítmény-egység száma.
segítség:	- A teljesítmény-egység még fennálló zavarait nyugtázni. - Az érintett teljesítmény-egység impulzusait tiltani (p7001).

205052 <hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: nem megengedett áram aszimmetria

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A teljesítmény-egység egyes áramainak eltérése túllépi a p7010-ben megadott figyelmeztetési küszöböt. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: U fázis 2: V fázis 3: W fázis
segítség:	- A hibás teljesítmény-egység impulzusait tiltani (p7001). - Csatlakozó vezetékek vizsgálata. Mozgó kontaktusok okozhatnak áramcsúcsokat. - A motor-fojtók aszimmetrikusak vagy hibásak és ki kell őket cserélni. - Az áramváltókat kalibrálni vagy cserélni kell.

205053 <hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: nem megengedett közbensőkori feszültség aszimmetria

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A közbensőkori feszültség mért értékeinek eltérése túllépi a p7011-ben megadott figyelmeztetési küszöböt.

segítség:

- A hibás teljesítmény-egység impulzusait tiltani (p7001).
- A közbensőkör csatlakozó vezetékének felülvizsgálata.
- A közbensőköri feszültség mérése hibás és kalibrálni vagy megújítani kell.

205054 **<hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: teljesítmény-egység deaktiválva**

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Az érintett hajtás-objektumnál kevesebb párhuzamosan kapcsolt teljesítmény-egység aktív, mint amennyi a kívánt topológiában van. A további üzemelés csak csökkentett teljesítménnyel lehetséges.
segítség: Deaktivált teljesítmény-egységeket ismét aktiválni
 Lásd még: p0125, p0895, p0897

205055 **<hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: teljesítmény-egységek nem megengedett kódszámokkal**

jelentés érték: Paraméter: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció: KI2 (NINCS)
nyugtázás: AZONNAL
ok: A teljesítmény-egységek kódszáma nem megengedett.
 A párhuzamos kapcsolásokhoz csak azonos teljesítmény-egység adatokkal rendelkező teljesítmény-egységek használhatók.
 Lehetséges okok:
 - A teljesítmény-egységek kódszámai nem egyeznek.
 A booksize készülékekre alapvetően:
 - Az alkalmazott teljesítmény-egységekkel nem lehetséges párhuzamos kapcsolás.
 - A teljesítmény-egységek száma a párhuzamos kapcsolásban túl nagy.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 Paraméter, amelyikben a nem megengedett teljesítmény-egység szám fel lett ismervé.
segítség: - Azonos kódszámú teljesítmény-egységeket használni.
 A booksize készülékekre kiegészítőleg érvényes:
 - Olyan teljesítmény-egységeket használni, amelyekre a párhuzamos kapcsolás megengedett.
 - A teljesítmény-egységek számát a párhuzamos kapcsolásban csökkenteni.

205055 **<hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: teljesítmény-egységek nem megengedett kódszámokkal**

jelentés érték: Paraméter: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2 (NINCS)
nyugtázás: AZONNAL
ok: A teljesítmény-egységek kódszámai nem egyeznek.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 Paraméter, amelyikben az első eltérő teljesítmény-egység kódszám fel lett ismervé.
segítség: Azonos kódszámú teljesítmény-egységeket használni.
 A párhuzamos kapcsolásokhoz csak azonos teljesítmény-egység adatokkal rendelkező teljesítmény-egységek használhatók.

205056 **<hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: teljesítmény-egységek eltérő EEPROM-verzióval**

jelentés érték: Paraméter: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2 (NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A teljesítmény-egységek EEPROM-verziói nem egyeznek.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméter, amelyben az első eltérő verziószám fel lett ismervé.

segítség: Azonos EEPROM-verziójú teljesítmény-egységeket használni.
Utalás:
A párhuzamos kapcsoláshoz csak azonos EEPROM-verziójú teljesítmény-egységeket szabad használni.

205057 **<hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: teljesítmény-egység firmware-verzió eltérő**

jelentés érték: Paraméter: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2 (NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A párhuzamosan kapcsolt teljesítmény-egységek firmware-verziói nem egyeznek.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméter, amelyben az első eltérő verziószám fel lett ismervé.

segítség: Azonos firmware-verziójú teljesítmény-egységeket használni.
A párhuzamos kapcsoláshoz csak azonos firmware-verziójú teljesítmény-egységeket szabad használni.

205058 **<hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: VSM EEPROM-verziók különbözöek**

jelentés érték: Paraméter: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL

ok: A Voltage Sensing Modulok (VSM) EEPROM-verziói nem egyeznek.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméter, amelyben az első eltérő verziószám fel lett ismervé.

segítség: A párhuzamos kapcsoláshoz csak azonos EEPROM-verziójú Voltage Sensing Modulokat (VSM) szabad használni.

205059 **<hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: VSM firmware-verziók különbözöek**

jelentés érték: Paraméter: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL

ok: A Voltage Sensing Modulok (VSM) firmware-verziói nem egyeznek.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméter, amelyben az első eltérő verziószám fel lett ismervé.

segítség: A párhuzamos kapcsoláshoz csak azonos firmware-verziójú Voltage Sensing Modulokat (VSM) szabad használni.

205060 **<hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: teljesítmény-egység firmware-verzió nem illik**

jelentés érték: Paraméter: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL

ok: A teljesítmény-egységek párhuzamos kapcsolásához egy V02.30.01.00 utáni firmware verzió szükséges.

segítség: teljesítmény-egységeknél firmware-felújítást (legalább V02.30.01.00) végrehajtani.

205061 **<hely megadás>Betáplálás VSM-ek száma**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A betáplálás hajtásobjektumnál Chassis teljesítmény-egységekkel az aktív Voltage Sensing Modulok (VSM) száma nem megfelelő. A_Infeed-nél (párhuzamosan kapcsolásnál is) minden aktív teljesítmény-egységhez hozzá kell legyen rendelve egy aktív VSM modul. S_Infeed-nél az aktív hajtásobjektumhoz hozzá kell legyen rendelve egy aktív VSM modul. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Az aktuálisan a hajtásobjektumhoz rendelt VSM-ek száma.
segítség:	Az aktív Voltage Sensing Modulok (VSM) számát illeszteni.

205064 <hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: impulzus szinkronizáció hibás

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, S_INF_828
reakció:	Infeed: KI2 (KI1)
nyugtázás:	POWER ON (AZONNAL)
ok:	Legalább egy párhuzamosan kapcsolt teljesítmény-egység impulzus szinkronizációja hibás.
segítség:	Hajtásrendszert újra indítani.

205118 <hely megadás>Előtöltés mágneskapcsoló egyidejűség felügyelet idő túllépve.

jelentés érték:	Hibaok: %1, kiegészítő információ: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2 (KI1, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	Az előtöltés mágneskapcsolóhoz (ALM, SLM, BLM dióda) ill. hálózati mágneskapcsolóhoz (BLM tirisztor) egy visszajelzés van használva és az egyidejűség felügyelet (p0255[4, 6]) aktiválva van. A párhuzamos kapcsolás egyik mágneskapcsolójának nyitása vagy zárása után a felügyeleti idő elteltével nem vett fel minden mágneskapcsoló azonos állapotot. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): bit 0 = 1: Egyidejűség hiba a mágneskapcsolók zárásánál. bit 1 = 1: Egyidejűség hiba a mágneskapcsolók nyitásánál. bit 16 = 1: PDS0 mágneskapcsoló zárva. bit 17 = 1: PDS1 mágneskapcsoló zárva. bit 18 = 1: PDS2 mágneskapcsoló zárva. bit 19 = 1: PDS3 mágneskapcsoló zárva. bit 20 = 1: PDS4 mágneskapcsoló zárva. bit 21 = 1: PDS5 mágneskapcsoló zárva. bit 22 = 1: PDS6 mágneskapcsoló zárva. bit 23 = 1: PDS7 mágneskapcsoló zárva. Utalás: PDS: Power unit Data Set (teljesítmény-egység adatkészlet)
segítség:	- Felügyeleti idő beállítását megvizsgálni (p0255[4, 6]). - Mágneskapcsoló huzalozását és vezérlését megvizsgálni. - Adott esetben a mágneskapcsolót kicserélni. Lásd még: p0255

205119 <hely megadás>Áthidalás mágneskapcsoló egyidejűség felügyelet idő túllépve.

jelentés érték:	Hibaok: %1, kiegészítő információ: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2 (KI1, NINCS)

nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	Az áthidalás mágneskapcsolóhoz egy visszajelzés van használva és az egyidejűség felügyelet (p0255[5, 7]) aktiválva van. A párhuzamos kapcsolás egyik mágneskapcsolójának nyitása vagy zárása után a felügyeleti idő elteltével nem vett fel minden mágneskapcsoló azonos állapotot. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): bit 0 = 1: Egyidejűség hiba a mágneskapcsolók zárásánál. bit 1 = 1: Egyidejűség hiba a mágneskapcsolók nyitásánál. bit 16 = 1: PDS0 mágneskapcsoló zárva. bit 17 = 1: PDS1 mágneskapcsoló zárva. bit 18 = 1: PDS2 mágneskapcsoló zárva. bit 19 = 1: PDS3 mágneskapcsoló zárva. bit 20 = 1: PDS4 mágneskapcsoló zárva. bit 21 = 1: PDS5 mágneskapcsoló zárva. bit 22 = 1: PDS6 mágneskapcsoló zárva. bit 23 = 1: PDS7 mágneskapcsoló zárva. Utalás: PDS: Power unit Data Set (teljesítmény-egység adatkészlet)
segítség:	- Felügyeleti idő beállítását megvizsgálni (p0255[5, 7]). - Mágneskapcsoló huzalozását és vezérlését megvizsgálni. - Adott esetben a mágneskapcsolót kicserélni. Lásd még: p0255

206000	<hely megadás>Betáplálás: előtöltés felügyeleti idő lejárt
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	KI2 (KI1)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A teljesítmény-egység a hálózati kapcsoló bekapcsolása után a felügyeleti időn (p0857) belül nem jelenti a READY állapotot. A közbensőkör előtöltés végét a következő okok egyike miatt nem lehetett lezárni: 1) Nincs hálózati feszültség. 2) A hálózati mágneskapcsoló/kapcsoló nem zárt. 3) A hálózati feszültség túl alacsony. 4) A hálózati feszültség helytelenül van beállítva (p0210). 5) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mert időegységenként túl sok előtöltés történt. 6) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mert a közbensőkör kapacitása túl nagy. 7) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mert a betáplálás üzemkésztség (r0863.0) hiánya mellett a közbensőkörből teljesítmény lett kivéve. 8) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mert a Braking Modul általi gyors közbensőköri kisütés közben a hálózati kapcsoló zárva volt. 9) A közbensőkörben földzárlat vagy rövidzár áll fenn. 10) Az előtöltő-kapcsolás esetleg hibás (csak chassis készülékek). Lásd még: p0210, p0857

segítség: Általában:

- Hálózati feszültséget a betáplálás kapocslecein megvizsgálni.
- Hálózati feszültség beállítását (p0210) megvizsgálni.
- Felügyeleti időt megvizsgálni és esetleg megnövelni (p0857).
- Esetleg a teljesítmény-egység további jelentéseit figyelembe venni. (pl. F30027).
- Booksize készülékeknél érvényes: Várni (kb. 8 precet), amíg az előtöltő ellenállás lehül. Ehhez célszerű betáplálást le választani a hálózatról.

5)-höz:

- Megengedett előtöltési gyakoriságot figyelembe venni (lásd a megfelelő készülék kézikönyvben).

6)-hoz:

- A közbensőkör összkapacitását megvizsgálni és esetleg a maximálisan megengedett közbensőköri összkapacitásnak megfelelően csökkenteni (lásd a megfelelő készülék kézikönyvben).

7)-hez:

- A betáplálás üzemkésztség jelzését (r0863.0) az engedélyezési logikában az ezen közbensőkörhöz csatolt hajtásokkal összekötni.

8)-hoz:

- A külső hálózati kapcsoló kapcsolását megvizsgálni. A hálózati kapcsoló közbensőkör gyors kisütése közben nyitva kell legyen.

9)-hez:

- Közbensőkört rövidzárba és földzárlatra megvizsgálni.

206010 <hely megadás>Betáplálás: EP 24 V teljesítmény-egység hiányzik az üzemben

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

reakció: KI2 (KI1)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A Line Module EP kapocslece (X21.3, X21.4) az impulzus-engedélyezés üzem közben el lett véve.

Utalás:
EP: Enable Pulses (impulzus-engedélyezés)

segítség:

- Hálózati kapcsolót nem üzem közben, hanem csak impulzus-tiltásnál nyitni.
- A Line Module EP kapcsokat (X21.3, X21.4) megvizsgálni és laza kontaktust kizárni.

206050 <hely megadás>Betáplálás: Smart Mode nincs támogatva

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A teljesítmény-egység nem támogatja a Smart-Mode üzemmódot.

segítség:

- A megfelelő letapogatási idő 250 µs <= p0115[0] <= 400 µs beállítása (pl. a p0112 és p0115 paraméterek gyári értékre állításával).
- A teljesítmény-egység szoftver és/vagy hardver feljavítása a Smart módushoz. A Smart módus funkció elérhetősége az r0192-ben lesz kijelevve.
- A_INF-nél: Smart módus deaktiválása p3400.0 = 0-val és a feszültségszabályozás aktiválása p3400.3 = 1-gyel. Booksize teljesítmény-egységnél figyelembe kell venni, hogy p0210 > 415 V csatlakozási feszültségnél az előbeállításban csak a Smart módus lehetséges. Ha az alkalmazásnál 660 V-nál nagyobb közbensőköri feszültségek is lehetségesek, akkor a p0280, p0210, p3400 és p3510 által a feszültségszabályozott üzem is lehetséges. Figyelmbe kell venni a p0210 utalásait. Lásd még: r0192

206052 <hely megadás>Betáplálás: szűrő-hőmérséklet kiértékelése nem támogatott

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

reakció: KI2 (NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A teljesítmény-egység nem támogatja a szűrő-hőmérséklet kijelzését.
Ez a tulajdonság (r0192.11) egy Active Interface Modulnak hálózati szűrőként használatához szükséges (p0220 = 41 ... 45).

segítség: Teljesítmény-egység firmware-t új verzióra kicserélni.
Lásd még: r0192, p0220

206100 **<hely megadás>Betáplálás: lekapcsolás alacsony hálózati feszültség miatt**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

reakció: KI2 (KI1)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A hálózati feszültség szűrt (állandó) értéke alacsonyabb a zavar-küszöbnél (p0283).
Zavar feltétel: $U_{eff} < p0283 * p0210$
Zavarérték (r0949, lebegőpontos):
Aktuális állandó hálózati feszültség.
Utalás:
Ezen hiba fellépése a p3492 idővel lesz késleltetve. Ha a hiba ezen késleltetési idő alatt meg lesz szüntetve, akkor nem történik lekapcsolás.
Lásd még: p0283, p3492

segítség: - Hálózatot megvizsgálni.
- Csatlakozási feszültséget megvizsgálni (p0210).
- Küszöbértéket megvizsgálni (p0283).

206105 **<hely megadás>Betáplálás: alacsony hálózati feszültség**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A hálózati feszültség szűrt (állandó) értéke alacsonyabb a figyelmeztetési küszöbnél (p0282)
Figyelmeztetési feltétel: $U_{eff} < p0282 * p0210$
Figyelmeztetési érték (r2124, lebegőpontos):
Aktuális állandó hálózati feszültség.
Lásd még: p0282

segítség: - Hálózatot megvizsgálni.
- Csatlakozási feszültséget megvizsgálni (p0210).
- Figyelmeztetési küszöböt megvizsgálni (p0282).

206200 **<hely megadás>Betáplálás: Egy vagy több hálózati fázis kiesett**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

reakció: KI2 (KI1)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok:	Egy vagy több hálózati fázis kiesése vagy túlfeszültsége. A zavar két üzemállapotban léphet fel: 1. A betáplálás bekapcsolási fázisában. A mért hálózati szög eltér egy 3-fázisú rendszer szabályos alakulásától, a PLL szinkronizáció nem lehetséges. A zavar közvetlenül a bekapcsolás után lép fel, ha a VSM-mel történő üzemben az L1, L2, L3 fázis-hozzárendelés a Voltage Sensing Modulon (VSM) eltér a fázis-hozzárendeléstől a teljesítmény-egységen. 2: A betáplálás üzem közben. Egy feszültség-esés vagy túlfeszültség észlelése után (A06205-öt figyelembe venni) egy vagy több hálózati fázisban 100 ms-on belül egy zavar lépett fel (lásd az esetleges további jelentéseket). Általában az F06200 hibajelzés előtt legalább egyszer fellép az A06205 figyelmeztetés, amelynek a figyelmeztetési értéke felvilágosítást adhat a hálózati zavar okáról. Lehetséges okok: - Hálózat oldali feszültség visszaesés vagy 10 ms-nál nagyobb időtartamú túlfeszültség - Terhelés oldali túlterhelés csúcsárammal. - Kommutáló-fojtó hiányzik.
segítség:	- Hálózatot és biztosítékokat megvizsgálni. - Hálózati kommutáló-fojtó csatlakozását és nagyságát megvizsgálni. - Fázis-hozzárendelést a VSM-en (X521 oder X522) és a teljesítmény-egységen megvizsgálni és korrigálni. - Terhelést megvizsgálni. - Üzemben kiesésnél a megelőző A6205 figyelmeztető jelentést figyelmeztetési értékkel figyelembe venni. Lásd még: p3463

206205	<hely megadás>Betáplálás: feszültség-leesés legalább egy hálózati fázisnál
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Feszültség-csökkenés vagy túlfeszültség észlelése üzemben egy vagy több hálózati fázisnál. Ezután az impulzusok legalább 8 ms hosszan tiltva lesznek. A betáplálás üzemi jelzése az r0863.0-ban megmarad, a fázis-kiesés miatti impulzus-tiltás az r3405.2-ben kijelzésre kerül. Figyelmeztetési érték (r2124, a figyelmeztetés bitenként kódolt oka): bit 0: hálózati szög eltérés (p3463 határérték) hálózati zavar miatt bit 2: hatásos áram eltérés bit 3: hálózati frekvencia eltérés (határértékek: 115 % * p0284, 85 % * p0285) bit 4: hálózati túlfeszültség (határérték 120 % * p0281 * p0210) bit 5: hálózati alacsony feszültség (határérték 20 % * p0210) bit 7: csúcsáram hiba bit 8: Smart módus VSM nélkül (p3400.5 = 0): hálózati szög eltérés bit 9: Smart módus: közbensőköri feszültség leesése bit 10: Smart módus: hálózati áramok aszimmetriája bit 11: Smart Mode: hálózati feszültség jelölő hiba bit 14: utántöltés áram hiba

segítség:	Általában érvényes a figyelmeztető jelentés fellépésénél: - Hálózatot és biztosítékokat megvizsgálni. - Hálózat minőségét és hálózati teljesítményt megvizsgálni. - Terhelést megvizsgálni. Az r2124 figyelmeztetési értéktől függően érvényes: bit 0 = 1 : Hálózati zavar lépett fel vagy hiányos szabályzó-beállítás. Rossz hálózati minőségnél vagy gyakori hálózat átkapcsolásnál szükség esetén a p3463 határérték növelhető, amíg a figyelmeztetési érték többé nem lép fel. bit 2 = 1 : Hálózati zavar lépett fel vagy hiányos szabályzó-beállítás. Szabályzó beállításokat és terhelést megvizsgálni. bit 3 = 1 : Hálózati zavar lépett fel. Rossz hálózati minőségnél vagy gyakori hálózat átkapcsolásnál szükség esetén a p0284 és p0285 határértékek növelhetők, amíg a figyelmeztetési érték többé nem lép fel. bit 4 = 1 : Hálózat kiesés vagy hálózati túlfeszültség lépett fel. bit 5 = 1 : Hálózat kiesés vagy hálózati alacsony-feszültség lépett fel. bit 7 = 1 : Csúcsáram-lekapcsolás hálózati zavar vagy túlfeszültség miatt. Terhelést vizsgálni. bit 8 = 1 : Hálózati zavar lépett fel. bit 9 = 1 : Hálózati alacsony-feszültség vagy túlterhelés. Terhelést megvizsgálni. bit 10 = 1 : Hálózat kiesés legalább egy hálózati fázisnál. Biztosítékot megvizsgálni. bit 11 = 1 : Hiba legalább egy hálózati fázisnál. Biztosítékot megvizsgálni. bit 14 = 1 : Betáplálás túlterhelése vagy hiba legalább egy hálózati fázisnál. Terhelést megvizsgálni. Hálózatot és biztosítékot megvizsgálni. Lásd még: r3405, p3463
------------------	---

206207	<hely megadás>Betáplálás: Hálózati áramok aszimetriája
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	KI1 (KI2, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	Áramok aszimetriája hálózati fázisoknál túl nagy. Valószínű ok egy hálózati fázis kiesési.
segítség:	- Hálózatot és biztosítékokat megvizsgálni. - Hálózati kommutáló fojtó csatlakozását és méretét megvizsgálni. - A megelőző A06205 figyelmeztető jelentést és a figyelmeztető értékeket figyelembe venni.

206210	<hely megadás>Betáplálás: áramösszeg túl nagy
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	KI2 (KI1)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A fázisáramok (i1 + i2 + i3) simított összege nagyobb a teljesítmény-egység maximális árama (r0209) 4 %-ánál. Lehetséges okok: - Közbensőkörben földzárlat van, ami túl nagy áramösszeget (r0069.6) eredményez. A hálózati áramok egyenáramú része a teljesítmény-egység, kommutálófojtó vagy hálózati szűrő károsodásához/tönkremenéséhez vezethet! - Az árammérés nullapont-kiegyenlítése nem lett végrehajtva (p3491, A06602). - Árammérés a teljesítmény-egységben hibás. Zavarérték (r0949, lebegőpont): Fázisáramok simított összege.
segítség:	- Közbensőkört megvizsgálni alacsony- vagy magas-ohmos földzárlatra és esetleg a földzárlatot megszüntetni. - Áram-offset mérés felügyeleti idejét megnövelni (p3491). - Esetleg teljesítmény-egységet cserélni.

206211	<hely megadás>Betáplálás: Áramösszeg nem megengedetten magas
jelentés érték:	%1

hajtásobjektum:	A_INF_828, S_INF_828
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A fázisáramok (i1 + i2 + i3) simított összege nem megengedetten magas. Az áramösszeg túllépte a paraméterezett földzárlat felügyeleti küszöböt (p0287). Lehetséges okok: - Fennáll egy földzárlat, ami túl nagy áramösszeget (r0069.6) okoz. Az egyenáramú rész a hálózati áramokban a teljesítmény-egység, kommutáló fojtó vagy hálózati szűrő károsodásához/tönkremenéséhez vezethet! - Az árammérés nullapont kiegyenlítése nem lett végrehajtva (p3491, A06602). - Az árammérés a teljesítmény-egységben hibás. Zavarérték (r0949, lebegőpontos): Fázisáramok simított értéke.
segítség:	- Hálózatot földzárlatra megvizsgálni és esetleges földzárlatot megszüntetni. - Beállított földzárlat felügyeleti küszöböt (p0287) megvizsgálni. - Esetleg teljesítmény-egységet cserélni. Lásd még: p0287

206215	<hely megadás>Betáplálás: áramösszeg túl nagy
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A fázisáramok (i1 + i2 + i3) simított összege nagyobb a teljesítmény-egység maximális árama (r0209) 3 %-ánál. Lehetséges okok: - Közbensőkörben földzárlat van, ami túl nagy áramösszeget (r0069.6) eredményez. A hálózati áramok egyenáramú része a teljesítmény-egység, kommutálófojtó vagy hálózati szűrő károsodásához/tönkremenéséhez vezethet! - Az árammérés nullapont-kiegyenlítése nem lett végrehajtva (p3491, A06602). - Árammérés a teljesítmény-egységben hibás. Figyelmeztetési érték (r2124, lebegőpont): Fázisáramok simított összege.
segítség:	- Közbensőkört megvizsgálni alacsony- vagy magas-ohmos földzárlatra és esetleg a földzárlatot megszüntetni. - Áram-offset mérés felügyeleti idejét megnövelni (p3491). - Esetleg teljesítmény-egységet cserélni.

206250	<hely megadás>Betáplálás: legalább egy fázis hálózati szűrő kondenzátora hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A hálózati szűrő kapacitás változásának észlelése legalább egy hálózati fázisban. A hálózati szűrőnek egy Voltage Sensing Modul-lal (VSM) mért feszültségei és fázisáramai a szűrőkapacitások eltérését mutatják a p0221-ben paraméterezett értéktől. A hálózati szűrő kondenzátorainak hibája vagy változása a rezonancia-frekvencia eltolódását okozza és súlyos károkat okozhat a berendezésben. Figyelmeztetési érték (r2124, lebegőpont): A kiszámított aktuális kapacitás µF-ban (egészszámú értékre kerekítve). A tizedesvessző utáni 1. érték megadja a fázis számát (1, 2, 3), ahol kapacitás-eltérés van.

segítség:

- Szűrőkapacitás paraméterezett értékét megvizsgálni (p0221).
- Voltage Sensing Module (VSM) helyes kábelezését megvizsgálni:

A VSM 100-V/690-V bemenetein az u12 és u23 különbség-feszültségek, a 10 V-os bemeneteken egy áram-feszültség átalakítón keresztül a hálózati szűrő fázisáramai legyenek rajta.

- Figyelmeztetési határokat a szűrőkapacitások megengedett eltéréseire (p3676) megvizsgálni.
- Hálózati feszültség mérés normálását a VSM-mel megvizsgálni (p3660).
- Szűrő áram mérés normálását a VSM-mel megvizsgálni (p3670).
- Hálózati szűrő kondenzátorait megvizsgálni és esetleg hálózati szűrőt cserélni.

Lásd még: p0221, p3660, p3670, p3676

206255 <hely megadás>Betáplálás: hőmérséklet küszöbérték a mérési tartományon kívül

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

reakció: NINCS (KI1, KI2)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A Zavarérték megadja a VSM számát, amelyiknél a zavar fellép:

0: KTY p3665=2 érzékelő típusnál a p3667/p3668 a 181°C - 300°C értéktartományon kívül esik.

1: KTY p5465[0]=2 érzékelő típusnál a p5467[0]/p3668[0] a 181°C - 300°C értéktartományon kívül esik.

2: KTY p5465[1]=2 érzékelő típusnál a p5467[1]/p3668[1] a 181°C - 300°C értéktartományon kívül esik.

segítség: Zavarértéktől (VSM száma) érvényes:

0: KTY p3665=2 érzékelő típusnál a p3667/p3668-at a 181°C - 300°C értéktartományon belül beállítani.

1: KTY p5465[0]=2 érzékelő típusnál a p5467[0]/p5468[0]-t a 181°C - 300°C értéktartományon belül beállítani.

2: KTY p5465[1]=2 érzékelő típusnál a p5467[1]/p5468[1]-et a 181°C - 300°C értéktartományon belül beállítani.

Lásd még: p0221, p3660, p3670, p3676

206260 <hely megadás>Betáplálás: Hőmérséklet a hálózati szűrőben túl magas

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A hőmérséklet-felügyelet a hálózati szűrőben megszólalt.

Ha a hőmérséklet a teljes felügyeleti idő alatt túl magas marad, ez az F06261 zavarhoz vezet.

Utalás:

A hőmérséklet-felügyelet csak egy Active Interface Modul-nál létezik.

segítség:

- Megvizsgálni, hogy a p0220[0]-ban beállított hálózati szűrőtípus a ténylegesen csatlakoztatott hálózati szűrővel egyezik-e. Az alkalmazott betápláláshoz megadott hálózati szűrő csatlakozását biztosítani ill. a hálózati szűrő beállítását a p0220[0]-ban korrigálni.
- AIM hálózati szűrőnél (lásd p0220) a hőmérséklet-felügyelet feltétlenül szükséges. Hálózati szűrő hőmérsékletkapcsoló megfelelő és biztos kapcsolatot a betáplálás X21 bemenetével biztosítani.
- A hálózati szűrő környezeti hőmérsékletét csökkenteni.
- Betáplálás ill. szűrőmodul terhelését csökkenteni.
- Hálózati feszültség nagyságát megvizsgálni.
- Szűrőmodul belső szellőzője hibás. Esetleg szellőzőt cserélni.
- Szűrőmodul hőmérséklet-kapcsolója hibás. Esetleg szűrőmodult cserélni.

206261 <hely megadás>Betáplálás: hálózati szűrőben a hőmérséklet tartósan túl magas

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

reakció: KI2 (KI1)

nyugtázás: AZONNAL

ok:	A hőmérséklet-felügyelet megszólalása után a hálózati szűrőben a hőmérséklet tartósan túl lett lépve. Utalás: A hőmérséklet-felügyelet csak egy Active Interface Modul-nál (AIM) létezik.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a p0220[0]-ban beállított hálózati szűrőtípus a ténylegesen csatlakoztatott hálózati szűrővel egyezik-e. Az alkalmazott betápláláshoz megadott hálózati szűrő csatlakozását biztosítani ill. a hálózati szűrő beállítását a p0220[0]-ban korrigálni. - AIM hálózati szűrőnél (lásd p0220) a hőmérséklet-felügyelet feltétlenül szükséges. Hálózati szűrő hőmérsékletkapcsoló megfelelő és biztos kapcsolatot a betáplálás X21 bemenetével biztosítani. - A hálózati szűrő környezeti hőmérsékletét csökkenteni. - Betáplálás ill. hálózati szűrő terhelését csökkenteni. - Hálózati feszültség nagyságát megvizsgálni. - Hálózati szűrő belső szellőzője hibás. Esetleg szellőzőt cserélni. - Hálózati szűrő hőmérséklet-kapcsolója hibás. Esetleg hálózati szűrőt cserélni.

206262	<hely megadás>Betáplálás: hőmérséklet-kapcsoló a hálózati szűrőben bekapcsolásnál nyitva
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	KI2 (KI1)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A betáplálás bekapcsolásánál a hálózati szűrőben a hőmérséklet túl magas. A bekapcsolás meg lesz akadályozva.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a p0220[0]-ban beállított hálózati szűrőtípus a ténylegesen csatlakoztatott hálózati szűrővel egyezik-e. Az alkalmazott betápláláshoz megadott hálózati szűrő csatlakozását biztosítani ill. a hálózati szűrő beállítását a p0220[0]-ban korrigálni. - AIM hálózati szűrőnél (lásd p0220) a hőmérséklet-felügyelet feltétlenül szükséges. Hálózati szűrő hőmérsékletkapcsoló megfelelő és biztos kapcsolatot a betáplálás X21 bemenetével biztosítani. - Hálózati szűrő hőmérséklet túl magas. Hálózati szűrőt hagyni lehűlni. - Hálózati szűrő belső szellőzője hibás. Esetleg szellőzőt cserélni. - Hálózati szűrő hőmérséklet-kapcsolója hibás. Esetleg hálózati szűrőt cserélni.

206300	<hely megadás>Betáplálás: hálózati feszültség bekapcsolásnál túl magas
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	KI2 (KI1, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	Az Ueff effektív hálózati feszültség a bekapcsolásnál olyan magas volt, hogy nem lehetséges szabályozott üzem a közbensőkörben megengedett maximális feszültség (p0280) túllépése nélkül. Zavar feltétel: $U_{eff} * 1.5 > p0280$. Zavarérték (r0949, lebegőpont): A lehető legkisebb szabályozott közbensőköri feszültség az aktuális hálózati feszültségnél. Lásd még: p0280
segítség:	- Hálózati feszültséget megvizsgálni. - Maximális közbensőköri feszültséget megvizsgálni és esetleg megnövelni (p0280). - Csatlakozási feszültséget megvizsgálni és a tényleges hálózati feszültséggel összehasonlítani (p0210). - Megvizsgálni, hogy a teljesítmény-egység a meglévő hálózati feszültséghez illik-e. Lásd még: p0210, p0280

206301	<hely megadás>Betáplálás: hálózati túlfeszültség
jelentés érték:	hálózati feszültség: %1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok: Az Ueff effektív hálózati feszültség szűrt (állandó) érték nagyobb a figyelmeztetési küszöbnél (p0281).
 Figyelmeztetési feltétel: $U_{eff} > p0281 * p0210$.
 Figyelmeztetési érték (r2124, lebegőpontos):
 Aktuális állandó hálózati feszültség.
 Lásd még: p0281

segítség: - Hálózatot megvizsgálni.
 - Csatlakozási feszültséget megvizsgálni (p0210).
 - Figyelmeztetési küszöböt megvizsgálni (p0281).
 Lásd még: p0210, p0281

206310 <hely megadás>Betáplálás: csatlakozási feszültség (p0210) hibásan paraméterezve

jelentés érték: hálózati feszültség: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció: NINCS (KI1, KI2)
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: A befejezett előtöltés után az Ueff hálózati feszültség ki lett számítva a mért közbensőkori feszültség alapján. Ez az Ueff feszültség nincs a hálózati feszültség tűréssávján belül.
 A tűréstartományra érvényes: $85 \% * p0210 < U_{eff} < 110 \% * p0210$.
 Zavarérték (r0949, lebegőpontos):
 Ueff fennálló hálózati feszültség.
 Lásd még: p0210
segítség: - Paraméterezett csatlakozási feszültséget megvizsgálni és esetleg megváltoztatni (p0210).
 - Hálózati feszültséget ellenőrizni.
 Lásd még: p0210

206310 <hely megadás>Csatlakozási feszültség (p0210) hibásan paraméterezve

jelentés érték: -
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS (KI1, KI2)
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: Az AC/AC-készülékeknél a mért közbensőkori feszültség az előtöltés befejezése után a tűrési tartományon kívül van.
 A tűrési tartományra érvényes: $1.16 * p0210 < r0070 < 1.6 * p0210$.
 Utalás:
 A hibát csak kikapcsolt hajtásnál lehet nyugtázni.
 Lásd még: p0210
segítség: - Paraméterezett csatlakozási feszültséget megvizsgálni és esetleg megváltoztatni (p0210).
 - Hálózati feszültséget ellenőrizni.
 Lásd még: p0210

206311 <hely megadás>Betáplálás: csatlakozási feszültség (p0210) hibás zavar

jelentés érték: hálózati feszültség: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció: KI2 (KI1)
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok:	A hálózati feszültség p0210-ben megadott névleges értéke a teljesítmény-egység névleges feszültségtartományán kívül van. Előtöltés bejezése után az aktuális Ueff hálózati feszültség a mért közbensőköri feszültség alapján lett kiszámolva. Ez az Ueff feszültség nincs a p0210-ben beállított hálózati feszültség körül megengedett, kibővített tűréstartományon belül. A kibővített tűréssávra érvényes: $75 \% * p0210 < U_{eff} < 120 \% * p0210$. Figyelmeztetési érték (r2124, lebegőpontos): Fennálló Ueff hálózati feszültség. Lásd még: p0210
segítség:	- Paraméterezett csatlakozási feszültséget megvizsgálni és esetleg megváltoztatni (p0210). - Hálózati feszültséget ellenőrizni. Lásd még: p0210

206320 <hely megadás>Master/Slave: 4-csatornás multiplexer vezérlése érvénytelen

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A 4-csatornás multiplexer vezérléséhez a p3572 konnektor-bemenet által a 0, 1, 2 és 3 értékek érvényesek. Ebben az esetben egy érvénytelen érték lett felismerve. A vezérlés az előző értékkel marad hatásos. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Érvénytelen érték a multiplexer vezérléséhez. Lásd még: p3572
segítség:	- Multiplexer vezérlésének kapcsolását megvizsgálni (CI: p3572). - BICO-kapcsolás jelforrás jelértékét megvizsgálni. Lásd még: p3572

206321 <hely megadás>Master/Slave: 6-csatornás multiplexer vezérlése érvénytelen

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A 6-csatornás multiplexer vezérlésénél a p3577 által egy érvénytelen érték lett megállapítva. A 0, 1, 2, 3, 4 és 5 értékek érvénytelenek. A vezérlés az előző értékkel marad hatásos. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Érvénytelen érték a multiplexer vezérléséhez. Lásd még: p3577
segítség:	- Multiplexer vezérlésének kapcsolását megvizsgálni (CI: p3577). - BICO-kapcsolás jelforrás jelértékét megvizsgálni.

206350 <hely megadás>Betáplálás: mért hálózati frekvencia túl magas

jelentés érték:	hálózati frekvencia: %1
hajtásobjektum:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A fennálló f_{netz} hálózati frekvencia nagyobb a paraméterezett figyelmeztetési küszöbnél ($f_{\text{netz}} > p0211 * p0284$). A figyelmeztetés két üzemállapotban léphet fel: 1. A betáplálás bekapcsolási fázisa alatt. Következmény: A betáplálás szinkronizálása a hálózattal megszakad és újra indul. 2. A betáplálás üzemelése közben. Következmény: A betáplálás továbbra is üzem állapotban marad, az A6350 figyelmeztetés kerül kiadásra. Ez egy súlyos üzemzavarra utal. Figyelmeztetési érték (r2124, lebegőpontos): Aktuálisan megállapított hálózati frekvencia. Lásd még: p0284
segítség:	- Paraméterezett hálózati frekvenciát megvizsgálni és esetleg megváltoztatni (p0211). - Figyelmeztetési küszöböt megvizsgálni (p0284). - Hálózati csatlakozást megvizsgálni. - Hálózati minőséget megvizsgálni. Lásd még: p0211, p0284

206351	<hely megadás>Betáplálás: mért hálózati frekvencia túl alacsony
jelentés érték:	hálózati frekvencia: %1
hajtásobjektum:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A fennálló f_{netz} hálózati frekvencia alacsonyabb a paraméterezett figyelmeztetési küszöbnél ($f_{\text{netz}} > p0211 * p0285$). A figyelmeztetés két üzemállapotban léphet fel: 1. A betáplálás bekapcsolási fázisa alatt. Következmény: A betáplálás szinkronizálása a hálózattal megszakad és újra indul. 2. A betáplálás üzemelése közben. Következmény: A betáplálás továbbra is üzem állapotban marad, az A06351 figyelmeztetés kerül kiadásra. Ez egy súlyos üzemzavarra utal. Figyelmeztetési érték (r2124, lebegőpontos): Aktuálisan megállapított hálózati frekvencia. Lásd még: p0285
segítség:	- Paraméterezett hálózati frekvenciát megvizsgálni és esetleg megváltoztatni (p0211). - Figyelmeztetési küszöböt megvizsgálni (p0285). - Hálózati csatlakozást megvizsgálni. - Hálózati minőséget megvizsgálni. Lásd még: p0211, p0285

206400	<hely megadás>Betáplálás: hálózati adatok azonosítása kiválasztva/aktív
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A hálózati adatok azonosítása ki van választva ill. aktív. A következő impulzus-engedélyezéssel meg lesz mérve a hálózati induktivitás és a közbensőkori kapacitás. Lásd még: p3410
segítség:	Nem szükséges. A figyelmeztetés automatikusan eltűnik a mérés lezárása után.

206401	<hely megadás>Betáplálás: Transzformátor adatok azonosítás/teszt-üzem kiválasztva=aktív.
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A transzformátor adatok azonosítása vagy a transzformátor teszt üzemben van kiválasztva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 11: Transzformátor adatok azonosítás 1 kiválasztva (főinduktivitás automatikus megállapítása). 12: Transzformátor adatok azonosítás 2 kiválasztva (transzformátor fáziseltolás és erősítés-korrektúra automatikus megállapítása). 13: Transzformátor adatok azonosítás 3 kiválasztva (trafó összinduktivitás automatikus megállapítása a hálózati adatok azonosítása alatt). 101: Teszt-üzem 1 kiválasztva. 102: Teszt-üzem 2 kiválasztva. Lásd még: p5480
segítség:	Nem szükséges. A figyelmeztetés automatikusan eltűnik az azonosítás lezárása után.
206500	<hely megadás>Betáplálás: Hálózati szinkronizálás nem lehetséges
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	KI2 (KI1)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A hálózati szinkronizáció a felügyeleti időn belül nem lehetséges. A betáplálás szinkronizációja a hálózattal ismételten megszakadt a túl kicsi vagy túl nagy megállapított hálózati frekvencia miatt. 20 kísérlet után a szinkronizáció és ezzel a bekapcsolási folyamat megszakad.
segítség:	- Paraméterezett hálózati frekvenciát megvizsgálni és adott esetben megváltoztatni (p0211). - Küszöbértékek beállítását megvizsgálni (p0284, p0285). - Hálózati csatolást megvizsgálni. - Kapcsoléceket megvizsgálni. Voltage Sensing Module (VSM) alkalmazása esetén: - Hálózat csatlakozását a kapcsolókra megvizsgálni (X521, X522). - VSM aktiválását megvizsgálni (p0145, p3400). - Hálózat minőségét megvizsgálni. Utalás: A Chassis teljesítmény-egységeknél a megfelelő VSM feszültség mérési értékek rendelkezésre állása előfeltétele a hálózati szinkronizációnak. Lásd még: p0211, p0284, p0285
206502	<hely megadás>Betáplálás: trafó mágnesezésben nincs elérve a hálózati szinkronizálás
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A hálózati szinkronizáció a felügyeleti időn (p5481[2]) belül nem lehetséges.
segítség:	- Küszöbérték beállítását megvizsgálni (p5485). - Maximális idő beállítását megvizsgálni (p5481[2]). - Hálózat minőségét megvizsgálni. Lásd még: p5481, p5485

206503 <hely megadás>Betáplálás: Hálózat fekete-indítás nem sikerült

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828
reakció: KI1 (KI2, NINCS)
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: A hálózat fekete-indítás nem sikerült.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Fekete-indítás állapota (megfelel r5482-nek)
segítség: - Hálózat fekete-indítás feltételeit megvizsgálni.
- Hálózat fekete-indítás paraméterezését megvizsgálni.
Lásd még: p5581

206504 <hely megadás>Betáplálás: sziget-hálózat szinkronizálás nem sikerült

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828
reakció: NINCS (KI1, KI2)
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: A sziget-hálózat szinkronizálás nem sikerült
A figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Állapot, amelyben a sziget-hálózat szinkronizálás maradt (r5482-nek felel meg) .
Lásd még: r5482
segítség: - Sziget-hálózat szinkronizálás feltételeit megvizsgálni.
- Sziget-hálózat szinkronizálás paraméterezését megvizsgálni.
Lásd még: p5581

206505 <hely megadás>Betáplálás: trafó mágnesezésnél túl lett lépve az áram-határ

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828
reakció: KI1 (KI2)
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: A trafó mágnesezése közben túl lett lépve az áram-határ (p5494[1] * r0207).
segítség: - Áram-határ beállítását megvizsgálni (p5494[1]).
- Transzformátor primér oldalát rövidzárta megvizsgálni.
Lásd még: p5494

206601 <hely megadás>Betáplálás: áram-offset mérése megszakadt

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Hibás áram-mérés vagy egyenáram megléte az offset-mérés alatt.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Túl magas fázisáram lépett fel az áram offset-kiegyenlítés közben.
2: A mért áram-offset nagyobb a maximálisan megengedett átalakító-áram 3 %-ánál (pl. egy földzárlat miatt a közbensőkörben).
segítség: Figyelmeztetési érték = 1-hez:
- Lehetséges segítség hiányzó hálózati kapcsolónál: a hálózatot elegendő hosszan az KI1 = 1-gyel bekapcsolni.
Figyelmeztetési érték = 2-höz:
- Hibás áram-mérés vagy egyenáram megléte az offset-mérés alatt.
- Közbensőkört földzárlatra felülvizsgálni.

206602	<hely megadás>Betáplálás: áram-offset mérése nem lehetséges
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Egy KI1 = 1 után nem lehetett érvényes áram offset-mérést végrehajtani a hálózati kapcsoló bekapcsolása előtt a felügyeleti időn (p3491) belül. Az áram offsetek 0-ra lesznek beállítva. Lásd még: p3491
segítség:	- Közbensőkört földzárlatra megvizsgálni. A földzárlat az alkatrészek tönkremenését okozhatja! - A felügyeleti idő beállítását megvizsgálni és esetleg megnövelni (p3491). Egy érvényes méréshez legalább 100 ms szükséges (p3491 > 100 ms). Figyelem: Érvényes mérés nélkül esetleg csökken a közbensőköri feszültség szabályozásának jósága. Lásd még: p3491
206700	<hely megadás>Betáplálás: Hálózati mágneskapcsoló kapcsolása terhelésnél
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	NINCS (KI2)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A betáplálás hálózati mágneskapcsolója egy be-parancsnál terhelés alatt lesz kapcsolva.
segítség:	- Közbensőkört nem szabad terhelni, ha a betáplálás nem ad üzemi jelzést (r0863.0 = 1). - A betáplálás lekapcsolása után a közbensőkörön az összes teljesítmény-egységet ki kell kapcsolni. Ehhez a betáplálás üzemi jelzést (r0863.0) megfelelően kell bekötni.
206800	<hely megadás>Betáplálás: Maximális állandó közbensőköri feszültség elérve
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A közbensőköri feszültség parancsértéke elérte a p0280-ban paraméterezett maximális feszültséget. A közbensőköri feszültség emelkedése a kivezérlési-tartalék szabályzó által a következő okokból történik: - Túl kevés kivezérlési-tartalék (p3480). - Túl nagy hálózati feszültség. - Túl alacsonyra paraméterezett csatlakozási feszültség (p0210). - Túl magas parancsérték a hálózati meddőáramra.
segítség:	- A csatlakozási feszültség beállítását megvizsgálni (p0210). - Hálózatot megvizsgálni túlfeszültségre. - Kivezérlési-tartalékokot csökkenteni (p3480). - Meddőáram parancsértékét csökkenteni. Lásd még: p0210, p0280, p3480
206810	<hely megadás>Betáplálás: közbensőköri feszültség figyelmeztetési küszöb
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok: A közbensőkori feszültség üzem közben a figyelmeztetési küszöb alá csökkent. A figyelmeztetési küszöb a p0279 és r0296 összegéből adódik.

Lehetséges okok:

- Hálózatfeszültség leesése vagy egy másik hálózati zavar.
- Betáplálás túlterhelése.
- Active Line Modulnál: hibás szabályzó-paraméterezés.

Lásd még: p0279, r0296

segítség:

- Hálózati feszültséget és hálózati minőséget megvizsgálni.
- Teljesítmény kivétet csökkenteni, ugrásszerű terhelésváltást elkerülni.
- Active Line Modulnál: szabályzó paraméterezését illeszteni, (pl. automatikus hálózat-azonosítással (p3410 = 4, 5)).

206849 <hely megadás>Betáplálás: rövidzár-üzem aktív

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Az áramhiszterézis-szabályzó lefutás-vezérlő egy rövidzárat észlelt (r5452, r5522). A hálózati feszültség értéke (r5444[0], r5512[0]) a rövidzár feszültséghatár alatt van (p5459[2], p5529[2]) és az áramhatárolás aktív (r5402.3=1, r5502.3=1).

Utalás:

A hatásos áramhatár a paraméterezett túláramból (p5453) és a hiszterézis szélességéből (p5454) adódik.

segítség:

- Az áramhiszterézis-szabályzó paraméterezését megvizsgálni (p5453).
- Hálózati vezetékeket rövidzárba megvizsgálni.

206850 <hely megadás>Betáplálás: rövidzár túl sokáig áll fenn

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A rövidzár maximális megengedett tartama (p5458[1], p5528[1]) túl lett lépve. A rövidzárat ezen időn belül nem lehetett tisztázni.

segítség:

- Minimum idő paraméterezését megvizsgálni (p5458[1], p5528[1])
- Hálózatot és biztosítékokat megvizsgálni.

206851 <hely megadás>Betáplálás: decentralizált hálózat-betáplálás hálózat-felügyelet kioldott

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828

reakció: KI2 (NINCS)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A decentralizált hálózat-betáplálás hálózat-felügyelet kioldott.

Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):

megfelel az állapotszónak (r5542).

segítség:

- Hálózatot megvizsgálni.
- Hálózat-felügyelet paraméterezését megvizsgálni (p5540 ... p5559).

206855 <hely megadás>Betáplálás: hálózati felügyelet megszólalt

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL

ok: A p3678-ban paraméterezett küszöbérték a hálózati szűrőben túl lett lépve.

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

0: alfa-/béta-feszültség a feszültség küszöbérték alatt (p3678[0]).

1: áram küszöbérték felett (p3678[1]).

2: létra-feszültség felügyelet feszültség küszöbérték alatt (p3678[0]).

Lásd még: p3678, p3679

segítség: - Szűrő felügyelet küszöbértékek paraméterezését megvizsgálni (p3678).

- Szűrőt megvizsgálni.

Zavarérték = 0-nál:

- Feszültség felügyelet simítási idő paraméterezését megvizsgálni (3679[0]).

Zavarérték = 1-nél:

- Áram felügyelet minimális idő paraméterezését megvizsgálni (3679[1]).

206860 <hely megadás>Betáplálás: funkció modul aktiválás nem lehetséges

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A funkció modul aktiválása nem lehetséges. Az alkalmazott teljesítmény-egységben nincs "Vezérlő készlet áramhatárolás-szabályozással" tulajdonság (r0192.19 vagy r0192.30).

Érintett funkciómodult lásd zavarérték r0949 (Az r0949 értéke a p0108 paraméter bitnek felel meg.)

r0949=7 funkciómodul "Dinamikus hálózattartás"

r0949=12 funkciómodul "Hálózat statika szabályozás"

Lásd még: r0192

segítség: - Megvizsgálni, hogy az alkalmazott teljesítmény-egységben van-e "Vezérlő készlet áramhatárolás-szabályozással" tulajdonság (p0192.19 vagy r0192.30).

Esetleg az alkalmazott teljesítmény-egységet kicserélni egy teljesítmény-egységre "Vezérlő készlet áramhatárolás-szabályozás" tulajdonsággal.

206900 <hely megadás>Braking Module: zavar (1 -> 0)

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A Braking Module az X21.4 kapcsan ("Booksize" forma) ill az X21.5 kapcsan ("Chassis" forma) egy "Zavar (1 -> 0)"-t jelez. Ez a jel a rendszer egy digitális bemenetével van összekötve és a p3866[0...7] binektor-bemeneten van megfelelően kapcsolva.

Lehetséges okok:

- Jel összekötés vagy a jelforrás BICO kapcsolása hibás.

- Túl magas hőmérséklet.

- Elektronika tápellátás hiányzik.

- Földzárlat/rövidzár.

- Komponensek belső hibája.

Lásd még: p3866

segítség: - A BI: p3866[0...7] binektor-bemenetet és a X21.4 kapocs("Booksize" forma) ill. az X21.5 kapocs("Chassis" forma) kábelezését megvizsgálni.

- A fékezési eljárásokat csökkenteni.

-A komponensek 24 V-os tápellátását megvizsgálni.

- Földzárlatra vagy rövidzárra vizsgálni.

- Esetleg a komponenseket kicserélni.

206901	<hely megadás>Braking Module: I2t-lekapcsolás elő-figyelmeztetés
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A Braking Modul "Booksize" építési forma az X21.3 kapcsan "I2t lekapcsolás előfigyelmeztetés"-t jelez. Ez a jel a rendszer egy digitális bemenetével van összekötve és a p3865[0...7] binektor-bemenettel van megfelelően kapcsolva. Utalás: A "Chassis" építési formájú készülékeknél ez a funkció nem támogatott.
segítség:	- A fékezési eljárásokat csökkenteni. - A BI: p3865[0...7] binektor-bemenetet és a mindenkor Braking Modul X21.3 csatlakozójának kábelezését megvizsgálni.
206904	<hely megadás>Braking Modul belül tiltva
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	B_INF_828
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A belső Braking Modul egy BI: p3680 = 1 binektorbemenet jellel tiltva lett. Tiltott állapotnál nem lehet a fékellenálláson az energiát leépíteni. Lásd még: p3680
segítség:	A belső Braking Modul-t tiltani (BI: p3680 = 0 jel)
206905	<hely megadás>Belső Braking Modul I2t-lekapcsolás figyelmeztetés
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	B_INF_828
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A belső Braking Modul egy figyelmeztetést ad ki a túl magas I2t érték miatt. A fékellenállás maximális bekapcsolási tartamának 80 %-a elérve. Utalás: Ez a jelentés a BO: p3685 által is ki lesz jelezve. Lásd még: r3685
segítség:	Fékezések számát csökkenteni.
206906	<hely megadás>Braking Modul belső zavar
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	B_INF_828
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A belső Braking Modul egy zavart ad ki a túl magas I2t érték miatt és ezért zárolva van. Utalás: Ez a jelentés a BO: p3686 által is ki lesz jelezve. Zavarérték (r0949, bitenként értelmezve): bit 0 = 1: I2t túllépés bit 1 = 1: túláram Lásd még: r3686
segítség:	Fékezések számát csökkenteni.

206907	<hely megadás>Braking Modul belső túlhőmérséklet
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	B_INF_828
reakció:	KI2 (KI1, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A fékellenállás csatlakoztatott hőmérséklet-érzékelője túl-hőmérsékletet jelez. A Braking Modul továbbra is aktív. További 60 mp túlhőmérséklet után kiadásra kerül a F06908 zavar és megtörténik a Braking Modul lekapcsolása (). Lásd még: r3687
segítség:	- Hőmérsékletet az érzékelőnél csökkenteni. - Hőmérséklet érzékelő csatlakozását megvizsgálni.
206908	<hely megadás>Braking Modul belső túlhőmérséklet lekapcsolás
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	B_INF_828
reakció:	KI2 (KI1)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A Braking Modul lekapcsolása a fékellenállás hőmérséklet-érzékelőjén túlhőmérséklet miatt. A túlhőmérsékletet az érzékelő 60 mp-nél hosszabb jelzi. Lásd még: r3688
segítség:	- Hőmérsékletet az érzékelőnél csökkenteni. - Hőmérséklet érzékelő csatlakozását megvizsgálni.
206909	<hely megadás>Braking Modul belső Uce-zavar
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	B_INF_828
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A teljesítmény-egységben a fékellenállás vezérlésére szolgáló teljesítmény-félvezetők kollektor-emitter feszültség (Uce) felügyelete megszólalt. Lehetséges okok: - Rövidzár a fékellenállás kapcsain. - Hibás teljesítmény-félvezető a fékellenállás vezérlőben. Utalás: Ez a vészjelzés esetleg akkor is ki lesz adva, ha nincs csatlakoztatva fékellenállás és az energia a Braking Modulba lesz visszatáplálva. Lásd még: r3689
segítség:	- Fékellenállást csatlakoztatni. - Fékellenállás csatlakozását megvizsgálni. - Fékellenállás megvizsgálni. - POWER ON végrehajtani (ki-/bekapcsolni) - Készüléket kicserélni
207011	<hely megadás>Hajtás: motor túlhőmérséklet
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	KTY84: A motorhőmérséklet túllépte a zavarküszöböt (p0605) vagy az időtag (p0606) lejárt a figyelmeztetési küszöb (p0604) túllépése után. PTC, bimetál-nyitó: Az 1650 Ohm kiváltó küszöb túl lett lépve, (SME p4600..p4603 vagy TM120 p4610..p4613 = 10, 30 esetén) vagy a időtag (p0606) az 1650 Ohm túllépése után lejárt (SME p4600..p4603 vagy TM120 p4610..p4613 = 12 vagy 32 esetén). Motor-hőmérséklet modell: A kiszámított motor-hőmérséklet túl magas. Lehetséges okok: - Motor túlterhelt. - Motor környezeti hőmérséklet túl magas. - PTC / bimetál nyitó: Vezeték szakadás vagy érzékelő nincs csatlakoztatva. - Motor-hőmérséklet modell helytelenül paraméterezve. Hiszterézis: 2K Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1, 2, 3, 4: A jelentést okozó hőmérséklet-csatorna száma (SME/TM120-nál (p0601 = 10, 11)). 200: Motor-hőmérséklet modell 1 (I2t): hőmérséklet túl magas (p0615). 300: Motor-hőmérséklet modell 3 : hőmérséklet a felügyeleti idő lejártá után még mindig magasabb a figyelmeztetési küszöbnél (p5398). 301: Motor-hőmérséklet modell 3: hőmérséklet túl magas (p5399) vagy modul nincs paraméterezve. 302: Motor-hőmérséklet modell 3: jeladó-hőmérséklet nincs az érvényes tartományban Lásd még: p0351, p0604, p0605, p0606, p0612, p0613, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628
segítség:	- Motor terhelést csökkenteni. - Környezeti hőmérsékletet és motor szellőzést megvizsgálni. - Hőmérséklet érzékelő kábelezését és csatlakozását megvizsgálni. - Felügyeleti határokat megvizsgálni. - Jeladó típusát ellenőrizni (p0404). - Motor típusát ellenőrizni (p0300, p0301). - Motor-hőmérséklet modell aktiválását megvizsgálni (p0612). - Motor-hőmérséklet modell paramétereit megvizsgálni (p5350 és következők). - Jeladót ellenőrizni (p0404). Lásd még: p0351, p0604, p0605, p0606, p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628, r5397

207012	<hely megadás>Hajtás: motor-hőmérséklet modell 1/3 túlhőmérséklet
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A motor-hőmérséklet modell 1/3 által a figyelmeztetési küszöb túllépése lett megállapítva. Hiszterézis: 2K. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 200: Motor-hőmérséklet modell 1 (I2t): hőmérséklet túl magas (p0605). 300: Motor-hőmérséklet modell 3: hőmérséklet túl magas (p5398). Lásd még: r0034, p0351, p0605, p0611, p0612, p0613

segítség:

- Motorterhelést megvizsgálni és esetleg csökkenteni.
- Motor környezeti hőmérsékletét megvizsgálni.
- Motor-hőmérséklet modell aktiválását megvizsgálni (p0612).

Motor-hőmérséklet modell 1 (I2t):

- Termikus időállandót megvizsgálni (p0611).
- Figyelmeztetési küszöböt megvizsgálni (p0605).

Motor-hőmérséklet modell 3:

- Motor típusát megvizsgálni.
- Figyelmeztetési küszöböt megvizsgálni (p5398).
- Modell paramétereket megvizsgálni (p5350 és következők).

Lásd még: r0034, p0351, p0605, p0611, p0612, r5397

207013 <hely megadás>Hajtás: Motor-hőmérséklet modell konfiguráció zavar

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

nyugtázás: AZONNAL

ok: Egy hiba lépett fel a motor-hőmérséklet modell konfigurációjában.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
300:
Motor-hőmérséklet modell 3: A jeladó nem szolgáltatja a termikus modellhez szükséges jeladó hőmérsékletet.
301:
Motor-hőmérséklet modell 3: A jeladó típusa ismeretlen.
302:
Motor-hőmérséklet modell 3: Legalább még egy másik hőmérséklet modell lett egyidőben aktiválva.
303:
Motor-hőmérséklet modell az aktuális firmware változatban ismeretlen.
Lásd még: p0300, p0301, p0404, p0612

segítség:

- Jeladó típusát ellenőrizni.
- Motor típusát ellenőrizni.
- Motor-hőmérséklet modell aktiválását megvizsgálni (p0612).
- Motor-hőmérséklet modell paramétereit megvizsgálni (p5350 és következők).

Lásd még: p0300, p0301, p0404, p0612

207014 <hely megadás>Hajtás: Motor-hőmérséklet modell konfiguráció figyelmeztetés

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Egz hiba lépett fel a motor-hőmérséklet modell konfigurációjában.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1:
Minden motor-hőmérséklet modell: A motor-hőmérséklet tárolása nem lehetséges.
300:
Motor-hőmérséklet modell 3: Figyelmeztetés küszöbérték (p5398) nagyobb a zavar küszöbértéknél (p5399).
Lásd még: p0610, p5390, p5391

segítség:

- Motor túlhőmérsékletnél a reakciót beállítani a "Figyelmeztetés vagy zavar, nincs I_max csökkentés"-re (p0610 = 2).
- Küszöbértékeket megvizsgálni és helyesen beállítani (p5398, p5399)

Lásd még: p0610, p5390, p5391

207015	<hely megadás>Hajtás: motorhőmérséklet-érzékelő figyelmeztetés
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A p0600 és p0601-ben beállított hőmérséklet érzékelőknél egy hiba lett felismerve. A hibával indul egy idő a p0607-ben. Ha a hiba az idő lefutása után még fennáll, kiadásra kerül az F07016 zavar, azonban legkorábban 50 ms-mal az A07015. figyelmeztetés után Lehetséges okok: - vezeték törés vagy érzékelő nincs csatlakoztatva (KTY: $R > 1630 \text{ Ohm}$). - mért ellenállás túl kicsi (PTC: $R < 20 \text{ Ohm}$, KTY: $R < 50 \text{ Ohm}$). Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): - SME/TM120 kiválasztva (p0601 = 10, 11) esetén érvényes: A jelentést okozó hőmérséklet-csatorna száma.
segítség:	- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni. - Paraméterezést felülvizsgálni (p0600, p0601). Lásd még: r0035, p0600, p0601, p0607
207016	<hely megadás>Hajtás: motorhőmérséklet-érzékelő zavar
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A p0600 és p0601-ben beállított hőmérséklet érzékelőknél egy hiba lett felismerve. Lehetséges okok: - vezeték törés vagy érzékelő nincs csatlakoztatva (KTY: $R > 1630 \text{ Ohm}$). - mért ellenállás túl kicsi (PTC: $R < 20 \text{ Ohm}$, KTY: $R < 50 \text{ Ohm}$). Utalás: A fennálló A07015 figyelmeztetéssel indul egy idő a p0607-ben. Ha a hiba az idő lefutása után még fennáll, kiadásra kerül az F07016 zavar, azonban legkorábban 50 ms-mal az A07015. figyelmeztetés után Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): - SME/TM120 kiválasztva (p0601 = 10, 11) esetén érvényes: A jelentést okozó hőmérséklet-csatorna száma. Lásd még: p0607
segítség:	- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni. - Paraméterezést felülvizsgálni (p0600, p0601). - Aszinkronmotorok: hőmérséklet-érzékelő hibát lekapcsolni (p0607 = 0). - TM120 és SMC/SME megléte esetén (p0601 = 10, 11) a hajtáson azonos érzékelő típust beállítani (p4610 ... p4613) mint a TM120-nál. Lásd még: r0035, p0600, p0601, p0607
207017	<hely megadás>Kiegészítő hőmérséklet figyelmeztetés küszöb túllépés
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A kiegészítő hőmérséklet túllépte a figyelmeztetés küszöböt p4102[0]. Ezzel a figyelmeztetéssel indítva lesz az idő is a p4103-ban. Ha ezen idő lefutása után a figyelmeztetés még fennáll, akkor kiadásra kerül az F07018 zavar. - Túl-hőmérséklet (r4105 > p4102[0]). Lásd még: p4100, p4102, p4103, r4105

segítség:

- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Paraméterezést megvizsgálni (p4100).

207018 <hely megadás>Kiegészítő hőmérséklet zavar küszöb túllépés

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI1 (JELADÓ, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás: AZONNAL
ok: A kiegészítő hőmérséklet túllépte a zavar küszöböt p4102[1].
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
0: Túl-hőmérséklet (r4105 > p4102[1] vagy r4105 > p4102[0] hosszabb, mint az idő a p4103-ban).
1: Vezeték szakadás vagy érzékelő nincs csatlakoztatva (KTY: R > 1630 Ohm). Mért ellenállás túl kicsi (KTY: R < 50 Ohm).
Lásd még: p4100, p4102, p4103, r4105
segítség:

- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Paraméterezést megvizsgálni (p4100).

207080 <hely megadás>Hajtás: szabályozás-paraméter hibás

jelentés érték: Paraméter: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: Szabályozás paraméterek hibásan vannak paraméterezve (pl. p0356 = L: szórás = 0).
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
A zavarérték az érintett paraméterszámot tartalmazza.
A következő paraméterszámok zavarértékként csak a vektor-hajtásoknál lépnek fel:
p0310, szinkronmotoroknál: p0341, p0344, p0350, p0357
A következő paraméterszámok zavarértékként nem lépnek fel szinkronmotoroknál:
p0354, p0358, p0360
Lásd még: p0310, p0311, p0341, p0344, p0350, p0354, p0356, p0357, p0358, p0360, p0400, p0404, p0408, p0640, p1082, r1082, p1300
segítség: A zavarértékben (r0949) kijelzett paramétert megváltoztatni (pl. p0640 = áramhatár > 0).
Lásd még: p0311, p0341, p0344, p0350, p0354, p0356, p0358, p0360, p0400, p0404, p0408, p0640, p1082, r1082

207082 <hely megadás>Makró: végrehajtás nem lehetséges

jelentés érték: hibaok: %1, kiegészítő info: %2, előz. paraméterszám: %3
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL

ok:	A makrót nem lehet végrehajtani. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): ccccbbaa hex: cccc = előzetes paraméterszám, bb = kiegészítő információ, aa = hibaok Hibaokok maguknál a trigger-paramétereknél: 19: Felhívott fájl a trigger-paraméterre nem érvényes. 20: Felhívott fájl a paraméter 15-re nem érvényes. 21: Felhívott fájl a paraméter 700-ra nem érvényes. 22: Felhívott fájl a paraméter 1000-re nem érvényes. 23: Felhívott fájl a paraméter 1500-ra nem érvényes. 24: Egy TAG adattípusa helytelen (pl.: index, szám vagy bit nem U16). Hibaokok a beállítandó paramétereknél: 25: ErrorLevel nem definiált értékű. 26: Mode nem definiált értékű. 27: A Tag Value-ben egy érték string-ként lett beadva, ami nem "DEFAULT". 31: Beadott hajtásobjektum ismeretlen. 32: A megállapított hajtásobjektumszámhoz nem lehetett készüléket találni. 34: Egy triggerparaméter rekurzív módon lett felhívva. 35: A paraméter írása makróval nem megengedett. 36: Paraméter-leírás vizsgálata nem sikerült. A paraméter csak olvasható, nem létezik, helytelen adattípus, értéktartomány vagy hozzárendelés helytelen. 37: Forrásparamétert egy BICO-kapcsoláshoz nem lehetett megállapítani. 38: Egy nem indikált (pl. CDS-függő) paraméterhez egy index lett beállítva. 39: Egy indikált paraméterhez nem lett index megadva. 41: Egy bit művelet csak a DISPLAY_BIN paraméter-formátumú paraméterre megengedett. 42: Egy bit műveletre egy nem 0 ill. 1 érték lett beállítva. 43: A bit művelettel megváltoztatandó paraméter olvasása nem sikerült. 51: DEVICE gyári beállítást csak a DEVICE-on szabad végrehajtani. 61: Egy érték beállítása nem sikerült.
segítség:	- Az érintett paramétert felülvizsgálni. - Makrófájlt és BICO-kapcsolást felülvizsgálni. Lásd még: p0015, p0700, p1000, p1500

207083 <hely megadás>Makró: ACX-fájlt nem talált

jelentés érték:	Paraméter: %1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A végrehajtandó ACX-fájlt (makró) nem lehetett a megfelelő könyvtárban megtalálni. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Paraméterszám, amivel a végrehajtás el lett indítva. Lásd még: p0015, p0700, p1000, p1500
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a fájl a tárolókártyán a megfelelő könyvtárban van-e. Példa: Ha p0015 = 1501 van beállítva, akkor a kiválasztott ACX-fájl a következő könyvtárban kell legyen: ... /PMACROS/DEVICE/P15/PM001501.ACX

207084 <hely megadás>Makró: feltétel a WaitUntil-ra nem teljesült

jelentés érték:	Paraméter: %1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS

nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A makróban beállított várakozás-feltétel egy bizonyos számú kísérletben nem teljesült. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Paraméterszám, amelyikhez a feltétel be lett állítva.
segítség:	A WaitUntil-hurok feltételét felülvizsgálni és helyesen beállítani.

207085	<hely megadás>Hajtás: vezérlés/szabályozás paraméter megváltozott
jelentés érték:	Paraméter: %1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	Kényszerűen meg lettek változtatva a vezérlés/szabályozás paraméterei. Lehetséges okok: 1. Más paraméterek alapján dinamikus határok lettek túllépve. 2. A felismert hardver nem létező tulajdonságai miatt nem alkalmazhatóak. 3. Hiányzó termikus időállandó miatt az érték becsülve. 4. Hiányzó termikus motorvédelem miatt a motor hőmérséklet-modell 1 aktiválva. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Megváltozott paraméterszám: 340: A motor- szabályzó-paraméterek automatikus kiszámítása végre lett hajtva (p0340 = 1), mert a vektor-szabályozás konfigurációként utólag aktiválva lett (r0108.2). 611: A termikus motor-modell 1 időállandója becsülve lett. 612: A termikus motor-modell 1 aktiválva lett (p0612.0 = 1). Lásd még: p0640, p1082, r1082, p1300, p1800
segítség:	Nem szükséges. Nem szükséges paraméter-változtatás, mert a paraméterek már értelemszerűen határolva vannak.

207086	<hely megadás>Egység átkapcsolás: paraméterhatár megsértése a vonatkoztatási érték változása miatt
jelentés érték:	Paraméter: %1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A rendszeren belül egy vonatkoztatási paraméter meg lett változtatva. Ez ahhoz vezetett, hogy az érintett paramétereknél a beállított értéket a vonatkoztatott ábrázolásban nem lehetett írni. A paraméterek értékei a megsértett megfelelő minimum határra / maximum határra ill. gyári beállításra lettek beállítva. Lehetséges okok: - A statikus vagy alkalmazkodó minimum határ / maximum határ megsértése. Zavarérték (r0949, paraméter): Diagnózis paraméter a paraméter kijelzéséhez, amelyet nem lehetett újra kiszámítani. Lásd még: p0304, p0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004
segítség:	Az illesztett paraméterértéket megvizsgálni és esetleg korrigálni. Lásd még: r9450

207087	<hely megadás>Hajtás: Jeladó nélküli üzem beállított impulzus-frekvenciánál nem lehetséges
jelentés érték:	Paraméter: %1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A beállított impulzus-frekvenciánál (p1800) a jeladó nélküli üzem nem lehetséges. A jeladó nélküli üzem a következő feltételeknél lesz aktiválva: - A jeladó nélküli üzemre átkapcsolási fordulatszám (p1404) kisebb maximális fordulatszámánál (p0322). - Egy jeladó nélküli üzemű szabályozásmód van beállítva (p1300). - Jeladó nélküli üzemmel a motorjeladó jeladó-hibája zavar-reakciót okoz (p0491). Lásd még: p0491, p1300, p1404, p1800
segítség:	Impulzus-frekvenciát növelni (p1800). Utalás: A jeladó nélküli üzemben az impulzus-frekvencia legalább akkora kell legyen, mint az áramszabályzó ütem fele (1/p0115[0]).

207088 <hely megadás>Egység-átkapcsolás: paraméterhatár megsértése egység-átkapcsolással

jelentés érték:	Paraméter: %1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy egység-átkapcsolás lett elindítva. Ez egy paraméter határ megsértését okozta. Lehetséges okok egy paraméterhatár megsértésénél: - Egy paraméter tizedesjegyeinek kerekítésénél meg lett sértve a statikus minimum határa vagy maximum határa. - Pontatlanságok a "Floating Point" adattípusnál. Ezekben az esetekben a minimum érték megsértésénél felfelé és a maximum megsértésénél lefelé lett kerekítve. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Diagnózis-paraméter r9451 az összes paraméter kijelzéséhez, amelyiknek az értékét illeszteni kellett. Lásd még: p0100, p0349, p0505
segítség:	Az illesztett paraméterértékeket megvizsgálni és esetleg korrigálni. Lásd még: r9451

207089 <hely megadás>Egység-átkapcsolás: Funkciómodul aktiválása blokkolva, mert egységek át lettek kapcsolva

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Kísérlet történt egy funkció-modul aktiválására. Ez nem megengedett, ha már egységek át lettek kapcsolva. Lásd még: p0100, p0349, p0505
segítség:	Egység-átkapcsolás(ok)-at gyári beállításra visszaállítani.

207090 <hely megadás>Hajtás: forgatónyomaték-határ felső kisebb alsó

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2 (KI1, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A felső forgatónyomaték-határ kisebb, mint az alsó forgatónyomaték-határ.
segítség:	Ha a P1 paraméter p1522-vel és a P2 paraméter p1523-mal van összekapcsolva, biztosítani kell, hogy P1 >= P2 legyen.

207091 <hely megadás>Hajtás: megállapított áramszabályzó dinamika érvénytelen

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A csatlakoztatott áramszabályzó azonosítása nem sikerült.

Lehetséges okok:

- helytelenül beállított áramszabályzó
- túl magas PRBS amplitúdó p5297

segítség: A mérést egy kisebb p5297 gerjesztési amplitúdóval megismételni.
 Esetleg az áramszabályzó erősítését illeszteni.

207092 <hely megadás>Hajtás: tehetetlenség becslő még nincs készen

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A tehetetlenség becslőnek még nincs érvényes értéke.
 A gyorsulás kiszámítását nem lehet végrehajtani.
 A tehetetlenség becslő készen van, ha a tapadási érték (p1563, p1564) és a tehetetlenségi érték (p1493) meg lett állapítva (r1407.26 = 1).
segítség: Eljárást ismételni, ha a tehetetlenség becslő készen van (r1407.26 = 1).

207093 <hely megadás>Hajtás: teszt-jel hiba

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI3 (KI1, KI2, NINCS)
nyugtázás: AZONNAL
ok: Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 1: Nincs megadva út-határolás. (p5308 = 0)
 2: A paraméterezett időben (p5309) a tehetetlenség becslő nem lengett be. (r1407.26)
 3: A paraméterezett út (p5308) túl lett lépve.
 4: Nincs motor-jeladó paraméterezve.
 Lásd még: p5308, p5309
segítség: Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 1: Út-határolást megadni. (p5308)
 2: Tartamot (p5309) vagy út-határolást (p5308) megnövelni.
 3: Út-határolást megvizsgálni. (p5308)
 4: Motor-jeladót használni.

207100 <hely megadás>Hajtás: letapogatási idők nem állíthatók vissza

jelentés érték: Paraméter: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL
ok: A hajtás-paraméterek visszaállításánál (p0976) a letapogatási idők a p0111, p0112, p0115-tel nem állíthatók vissza.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 Paraméter, amelyik beállítása megakadályozza a letapogatási idők visszaállítását.
 Lásd még: r0110
segítség: - A beállított letapogatási idővel tovább dolgozni.
 - A p0110[0] alapütemet a hajtásparemeterek visszaállítása előtt az eredeti értékre beállítani.
 Lásd még: r0110

207110	<hely megadás>Hajtás: letapogatási idők és alapütem nem illenek
jelentés érték:	Paraméter: %1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A paraméterezett letapogatási idők nem illenek az alapütemhez. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): A zavarérték megadja az érintett paramétereket. Lásd még: r0110, r0111, p0115
segítség:	Áramszabályzó letapogatási időket az alapütemmel azonosan megadni, pl. a p0112 kiválasztásával. Ennél figyelni kell az alapütem kiválasztására a p0111-ben. A letapogatási időket a p0115-ben csak az "Experte" (p0112) letapogatási előbeállításban lehet kézzel megváltoztatni. Lásd még: r0110, r0111, p0112, p0115
207140	<hely megadás>Hajtás: áramszabályzó letapogatási idő az orsóra nem megfelelő
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A paraméterezett áramszabályzó letapogatási idő az orsóra túl nagyra lett beállítva.
segítség:	A letapogatási időt az r5034 értékével egyenlőre vagy kisebbre beállítani (p0112, p0115). Lásd még: p0112, p0115, r5034
207200	<hely megadás>Hajtás: vezérlés-fennhatóság BE utasítás áll fenn
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	KI/BE1 utasítás áll fenn (nem 0-jel). Az utasítás vagy a p0840 (aktuális CDS) binektor-bemenet vagy a p3982 vezérlőszó bit 0 által a fölöttes vezérlőtől befolyásolva.
segítség:	A p0840 (aktuális CDS) binektor-bemeneten a jelet vagy a p3982 vezérlőszó bit 0-t a fölöttes vezérlőtől 0-ra kapcsolni.
207220	<hely megadás>Hajtás: vezetés a PLC által hiányzik
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: KI1 (KI2, NINCS) Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A "Vezetés a PLC által" jel hiányzik üzem közben. - A binektor-bemenet kapcsolása a "Vezetés a PLC által"-hoz helytelen (p0854). - A fölérrendelt vezérlés a "Vezetés a PLC által" jelet üzem közben elvette. - Az adatátvitel a Feldbus-on (Master/hajtás) üzem közben megszakadt.
segítség:	- A binektor-bemenet kapcsolását a "Vezetés a PLC által"-hoz felülvizsgálni (p0854). - A "Vezetés a PLC által" jelet felülvizsgálni és esetleg bekapcsolni. - Az adatátvitelt a Feldbus-on (Master hajtás) felülvizsgálni. Utalás: Ha a hajtás a "Vezetés a PLC által" elvétele után tovább kell működjön, a zavar-reakció paraméterezése KEINE vagy a jelzéstípus figyelmeztetés kell legyen.

207300	<hely megadás>Hajtás: hálózati mágneskapcsoló visszajelzés hiányzik
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2 (NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	- A hálózati mágneskapcsolót nem lehetett a p0861 idő alatt bekapcsolni. - A hálózati mágneskapcsolót nem lehetett a p0861 idő alatt kikapcsolni. - Üzem közben kikapcsolt a hálózati mágneskapcsoló. - A hálózati mágneskapcsoló be van kapcsolva, de az átalakító ki van kapcsolva.
segítség:	- A p0860 beállítását felülvizsgálni. - A hálózati mágneskapcsoló visszajelzési körét felülvizsgálni. - A felügyeleti időt a p0861-ben megnövelni. Lásd még: p0860, p0861
207320	<hely megadás>Hajtás: automatikus újra-felfutás megszakadt
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	- Az újra felfutási kísérletek előre megadott száma (p1211) fell használva, mert a felügyeleti időn belül (p1213) a zavarokat nem lehetett nyugtázni. Minden új felfutási kísérletnél a felfutási kísérletek száma (p1211) csökkentve lesz. - Nem áll fenn aktív BE-parancs. - A teljesítmény-egység felügyeleti ideje (p0857) lefutott. - Az üzembehelyezés elhagyásánál ill. a motor-azonosítás vagy a fordulatszám-szabályozás optimalizálás végénél újra be lesz kapcsolva. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózisra.
segítség:	- Növelni az automatikus újra-felfutási kísérletek számát (p1211). Az újra-felfutási kísérletek aktuális száma az r1214 van kijelezve. - Növelni a várakozási időt a p1212-ben és/vagy a felügyeleti időt a p1213-ban. - BE-utasítást létrehozni (p0840). - A teljesítmény-egység felügyeleti idejét a p0857-ben növelni vagy lekapcsolni (p0857).
207321	<hely megadás>Hajtás: automatikus újra-felfutás aktív
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az újra-bekapcsolási automatika (WEA) aktív. A hálózat visszatérésénél és/vagy a fennálló zavarok megszüntetésénél a hajtás automatikusan újra be lesz kapcsolva. Az impulzusok engedélyezve lesznek és a motor forogni kezd.
segítség:	- Az újra-bekapcsolási automatikát (WEA) esetleg p1210 = 0-val tiltani. - A bekapcsolási utasítás elvételével (BI: p0840) az újra-bekapcsolási folyamatot esetleg közvetlenül megszakítani.
207329	<hely megadás>Hajtás: kT becslés, kT(iq) jelleggörbe vagy feszültség-kompenzáció nem működőképes
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A "Kibővített nyomaték-szabályozás" funkciómodul egy funkciója (r0108.1) aktiválva lett, a (teljes) funkció-képesség azonban nem adott. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1 ... 3: A kT becslés aktív (p1780.3 = 1) anélkül, hogy az átalakítóban a feszültség-leképezési hiba kompenzáció működne. Ezért a nyomatékpontosság erősen korlátozott. 1: átalakító feszültség-leképezési hiba "végérték" 0 (p1952). 2: átalakító feszültség-leképezési hiba "áram-offset" 0 (p1953). 3: feszültség-leképezési hiba kompenzáció kikapcsolva (p1780.8 = 0). 4: A kT becslés (p1780.3 = 1), a kT(iq) jelleggörbe (p1780.9 = 1) vagy a feszültség-leképezési hiba (p1780.8 = 1) aktiválva lett a "Kibővített nyomaték-szabályozás" funkciómodul aktiválása nélkül (aktivált funkciómodulnál érvényes: r0108.1 = 1).
segítség:	Zavarérték = 1, 2-höz: - Feszültség-leképezési hiba azonosítását az átalakítóban végrehajtani (p1909.14 = 1, p1910 = 1). - Feszültség-leképezési hiba kompenzációjának paraméterét az átalakítóban beállítani (p1952, p1953). Zavarérték = 3-hoz: - Feszültség-leképezési hiba kompenzációt az átalakítóban bekapcsolni (p1780.8 = 1). Zavarérték = 4-hez: - A "Bővített nyomaték-szabályozás" funkciómodult aktiválni (r0108.1 = 1), vagy a megfelelő funkciók deaktiválni (p1780.3 = 0), (p1780.8 = 0), (p1780.9 = 0).

207350	<hely megadás>Hajtás: mérő-tapintó a digitális kimenetre paraméterezve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A mérőtapintó egy kétirányú digitális bemenetre/kimenetre van csatlakoztatva és a kapocs kimenetnek van beállítva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 8: DI/DO 8 (X122.9/X132.1) 9: DI/DO 9 (X122.10/X132.2) 10: DI/DO 10 (X122.12/X132.3) 11: DI/DO 11 (X122.13/X132.4) 12: DI/DO 12 (X132.9) 13: DI/DO 13 (X132.10) 14: DI/DO 14 (X132.12) 15: DI/DO 15 (X132.13) A kapcsok jelöléséhez: Az első jelölés a CU320-ra, a második a CU305-re érvényes.
segítség:	- Sorkapcsot bementnek beállítani (p0728). - Mérő-tapintót kikapcsolni (p0488, p0489, p0580).

207351	<hely megadás>Hajtás: mérő-tapintó a digitális kimenetre paraméterezve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A mérőtapintó egy kétirányú digitális bemenetre/kimenetre van csatlakoztatva és akapocs kimenetként van beállítva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 0: DI/DO 0 decentralis (X3.2) 1: DI/DO 1 decentralis (X3.4)
segítség:	- Kapcsot bemenetként beállítani (p4028). - Mérőtapintót kikapcsolni (p0488, p0489). Lásd még: p0488, p0489, p4028

207354	<hely megadás>Hajtás: Nyugalmi nyomaték kompenzáció nem lehetséges
jelentés érték:	hibaok: %1, hajtás-adatkészlet: %2
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A nyugalmi nyomaték kompenzáció ki van választva és nem (teljesen) támogatott. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyyyxxxx hex: yyyy = hibaok, xxxx = hajtás adatkészlet yyyy = 1: A jeladó kiértékelés nem támogatja ezt a funkciót. yyyy = 2: A jeladó nem ad abszolút információt. yyyy = 3: A motornak nincs jeladója (p0187 = 99).
segítség:	Adott esetben a nyugalmi nyomaték kompenzációt kikapcsolni (p5250 = 0). Hibaok = 1-hez: Abszolút jeladót vagy olyan jeladó kiértékelést használni, amelyik támogatja a funkciót (r0459.13 = 1). Adott esetben a firmware-t újabb verzióra frissíteni (04.50 30.01 verzió vagy újabb szükséges). Hibaok = 2-höz: Abszolút információt adó jeladót használni (abszolút sáv, egyértelmű nullajelző, egy póluspáros rezolver). Amíg a tanulás után a jeladó alaphelyzetbe állítása nem történik meg (jeladó hiba, parkolás, POWER ON), a funkciót lehet tesztelni. A tartós használat nem ajánlott. Hibaok = 3-hoz: A nyugalmi nyomaték kompenzációt csak motorjeladós üzemnél kiválasztani. Lásd még: p5250, p5251
207400	<hely megadás>Hajtás: közbensőköri feszültség maximum-szabályzó aktív
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A közbensőköri feszültségszabályzó a felső bekapcsolási küszöb (p1244) miatt aktiválva lett. Eltérés keletkezhet a parancs- és a valós-fordulatszám között. Lásd még: r0056, p1240
segítség:	Nem szükséges. Ez a figyelmeztetés automatikusan eltűnik a felső küszöb alá jelentős csökkenésnél. Esetleg a következőket tenni: - Braking Modul ill. visszatápláló egység használata. - Visszafutási időt (p1121, p1135) megnövelni. - Vdc_max szabályzót lefoglalni (p1240 = 0).
207402	<hely megadás>Hajtás: közbensőköri feszültség minimum-szabályzó aktív
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A közbensőköri feszültségszabályzó az alsó bekapcsolási küszöb (p1248) miatt aktiválva lett. Eltérés keletkezhet a parancs- és a valós-fordulatszám között. Lehetséges ok pl. a tápláló hálózat kiesése. Lásd még: r0056, p1240, p1248

segítség: Nem szükséges.
 Ez a figyelmeztetés automatikusan eltűnik a felső küszöb alá jelentős csökkenésnél.
 Esetleg a következőket tenni:
 - Braking Modul ill. visszatápláló egység használata.
 - Felfutási időt (p1120) megnövelni.
 - Vdc_max szabályzót lefoglalni (p1240 = 0).

207403 <hely megadás>Hajtás: alsó közbensőköri feszültség küszöb elérve

jelentés érték: -
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás: AZONNAL
ok: A közbensőköri feszültség felügyelet aktív (p1240 = 5, 6) és az alsó közbensőköri feszültség küszöb (p1248) az "Üzem" állapotban lett elérve.
segítség: - Hálózati feszültséget felülvizsgálni.
 - Betáplálást felülvizsgálni.
 - Az alsó közbensőköri feszültség küszöböt csökkenteni (p1248).
 - A közbensőköri feszültség felügyeletet lekapcsolni (p1240 = 0).

207404 <hely megadás>Hajtás: felső közbensőköri feszültség küszöb elérve

jelentés érték: -
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
nyugtázás: AZONNAL
ok: A közbensőköri feszültség felügyelet aktív (p1240 = 4, 6) és a felső közbensőköri feszültség küszöb (p1244) "Üzem" állapotban lett elérve.
segítség: - Hálózati feszültséget felülvizsgálni.
 - Betáplálást vagy Braking Modult felülvizsgálni.
 - A felső közbensőköri feszültség küszöböt növelni (p1244).
 - Esetleg a közbensőköri feszültség felügyeletet lekapcsolni (p1240 = 0).

207410 <hely megadás>Hajtás: áramszabályozó-kimenet határolva

jelentés érték: -
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2 (KI1, NINCS)
nyugtázás: AZONNAL
ok: A "I_ist = 0 és Uq_soll_1 16 ms-nál hosszabban határolásban" feltétel fennáll és az okok a következők lehetnek:
 - Motor nincs csatlakoztatva vagy a motor mágneskapcsoló nyitva van.
 - Nincs közbensőköri feszültség.
 - Motor Modul hibás
segítség: - Motort csatlakoztatni vagy a motor mágneskapcsolót megvizsgálni.
 - Közbensőköri feszültséget megvizsgálni (r0070).
 - Motor Modult megvizsgálni.

207411 <hely megadás>Hajtás: fluxusszabályozó-kimenet határolva

jelentés érték: -
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2 (KI1, NINCS)
nyugtázás: AZONNAL

ok: A megadott fluxus-parancsértéket nem lehet elérni, bár a beállított maximális mezőáram meg van adva (p1603).

- Motoradatok helytelenek.
- Motoradatok és motor kapcsolási módja (csillag/delta) nem illenek össze.
- Áramhatár a motorra túl alacsonyra állítva (p0640, p0323, p1603).
- Aszinkronmotor jeladó nélküli üzemből i2t-határolással.
- Motor Modul túl kicsi.

segítség:

- Motoradatokat helyesen beállítani.
- Motor kapcsolási módját felülvizsgálni.
- Áramhatárokat helyesen beállítani (p0640, p0323, p1603).
- Aszinkronmotor terhelését csökkenteni.
- Esetleg nagyobb motort használni.

207412 <hely megadás>Hajtás: kommutálási szög hibás (motormodell)

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: JELADÓ (KI2, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: Egy hibás kommutálási szög lett felismerve, ami a fordulatszám-szabályzó becsatolását okozhatja.

Lehetséges okok:

- A kimenő fázisok fázissorrendje a motorra helytelen (pl. fázisok felcserélve).
- A motor jeladó helytelenül van beállítva a mágneses helyzetre.
- A motor jeladó sérült.
- A kommutálási szög offset helytelenül van beállítva (p0431).
- Az adatok a motormodell kiszámításához helytelenül vannak beállítva (p0356 (motor állórész szórt induktivitás) és/vagy p0350 (motor állórész induktivitás) és/vagy p0352 (vezeték ellenállás)).
- Az átkapcsolási fordulatszám a motormodellhez túl alacsony (p1752). A felügyelet csak az átkapcsolási fordulatszám felett hatásos.
- Aktív pólushelyzet azonosításnál (p1982 = 1) a pólushelyzet azonosítás szintén egy hibás értéket adott.
- A motor jeladó fordulatszámjele zavart.
- A szabályzó kör hibás paraméterezés miatt nem stabil

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

SERVO:

0: A jeladó és a motormodell pólushelyzet-szögének összehasonlítása túl nagy értéket adott (> 80 ° elektromosan).

1: -

VECTOR:

0: A jeladó és a motormodell pólushelyzet-szögének összehasonlítása túl nagy értéket adott (> 45 ° elektromosan).

1: A motorjeladó fordulatszámjének változása egy áramszabályzó ütemen belül > p0492 volt.

segítség:

- A motor fázissorrendjét megvizsgálni és esetleg beállítani (kábelezés, p1820).
- Ha a jeladó felszerelése megváltozott, a jeladót újra beállítani.
- Hibás motor-jeladót kicserélni.
- Kommutálási-szög offsetet helyesen beállítani (p0431). Esetleg p1990-ből megállapítani.
- Motor állórész-induktivitást, motor állórész-ellenállást és vezeték-ellenállást helyesen beállítani (p0356, p0350, p0352).

Vezeték ellenállását keresztmetszetből és hosszából kiszámítani, induktivitást és állórész ellenállást a motor adatlap segítségével megvizsgálni, állórész ellenállást pl. egy multiméterrel megmérni és esetleg az álló motor-azonosítással (p1910) az értékeket még egyszer megállapítani

- Motormodell átkapcsolási fordulatszámot megnövelni (p1752). p1752 > p1082 (maximális fordulatszám) esetén a felügyelet teljesen ki van kapcsolva.
- Aktív pólushelyzet azonosításnál (p1982 = 1) a pólushelyzet azonosítás eljárást megvizsgálni (p1980) és egy új pólushelyzet azonosítást ki- és bekapcsolással (p1982 = 0 -> 1) kiváltani.

Utalás:

High Dynamic motoroknál (1FK7xxx-7xxx) nagy áramok alkalmazásánál a felügyelet szintén ki kell legyen kapcsolva.

207413	<hely megadás>Hajtás: kommutálási szög hibás (pólushelyzet azonosítás)
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	JELADÓ (KI2, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy hibás kommutálási szög lett felismerve, ami összecsatolódást okozhat a fordulatszám-szabályzóban. A pólushelyzet azonosításon belül (p1982 = 2): - A jeladó szögéhez képest elektromosan > 45 ° különbség lett megállapítva. VECTOR-nál a jeladó beállításon belül (p1990 = 2): - A jeladó szögéhez képest elektromosan > 6 ° különbség lett megállapítva.
segítség:	- A kommutálási szög offsetet helyesen beállítani (p0431). - A jeladó sérése után a motor-jeladót újra beállítani. - Hibás motor-jeladót kicserélni. - Pólushelyzet-azonosítást felülvizsgálni. Ha a pólushelyzet-azonosítás ehhez a motortípushoz alkalmatlan, a hihetőség-vizsgálatot kikapcsolni (p1982 = 0).
207414	<hely megadás>Hajtás: jeladó sorozatszám megváltozott
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	JELADÓ (KI2, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy szinkronmotor motor-jeladójának sorozatszáma megváltozott. A változás csak a sorozatszámú jeldóknál (pl. EnDat-jeladó) és beépítendő motoroknál (pl. p0300 = 401) vagy idegen motoroknál (p0300 = 2) lesz megvizsgálva. Ok 1: A jeladó ki lett cserélve. Ok 2: Egy idegen, beépített vagy lineáris motor új üzembehelyezése. Ok 3: Ki lett cserélve egy motor beépített és beállított jeladóval. Ok 4: Egy firmware felújítás lett végrehajtva egy verziónál, ami a jeladó sorozatszámának vizsgálatát végzi. Utalás: Helyzet szabályozás a sorozatszám a beállítás indításakor (p2507 = 2) át lesz véve. A jeladó beállításánál (p2507 = 3) a sorozatszám változásra meg lesz vizsgálva és esetleg a beállítás vissza lesz állítva (p2507 = 1). A sorozatszám felügyeletének kihagyásához a következők szerint kell eljárni: - Következő sorozatszámot a megfelelő jeladó adatkészlethez beállítani: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0. - F07414-et az N jelentés-típusra paraméterezni (p2118, p2119).
segítség:	Ok 1, 2-hez: Automatikus beállítást végrehajtani a pólushelyzet-azonosítás segítségével. Zavart nyugtázni. A pólushelyzet-azonosítást p1990 = 1-gyel elindítani. Azután a pólushelyzet-azonosítás helyes végrehajtását ellenőrizni. SERVO: Ha a p1980-ban egy pólushelyzet-azonosítási eljárás ki van választva és a p0301 nem egy gyárilag beállított jeladós motortípust tartalmaz, a p1990 automatikusan aktiválva lesz vagy Beállítást a p0431 paraméterrel állítani. Az új sorozatszám ennél automatikusan átvételre kerül vagy A jeladó mechanikus beállítását végrehajtani. Az új sorozatszámot p0440 = 1-gyel átvenni. Ok 3, 4-hez: Az új sorozatszámot p0440 = 1-gyel átvenni.

207415	<hely megadás>Hajtás: kommutálási szög offset átvitel fut
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	NINCS
ok:	A kommutálási szög offset p1990 = 1-gyel automatikusan meg lett határozva. Ez a zavar impulzus-törlést okoz, ami szükséges a kommutálási szög offset átviteléhez a p0431-be. Lásd még: p1990
segítség:	A zavar további intézkedések nélkül nyugtázható.
207419	<hely megadás>Hajtás: Áram-parancsérték szűrő adaptáció hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI1 (KI2, KI3)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az "Áram parancsérték szűrő adaptáció" funkció konfigurálásánál vagy üzemelésénél egy hiba lépett fel. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): bit 0: Még nem történt hozzárendelés egy szűrőhöz (p5281). bit 1: A hozzárendelt szűrő a nem aktivált "Kibővített áram parancsérték" funkció modulhoz tartozik (r0108.21). bit 2: A hozzárendelt szűrő típusa vagy jelleggörbéje nem alkalmas az adaptációhoz. bit 3: A hozzárendelt szűrő nincs aktiválva (p1656, p5200). bit 4 ... 15: Belső hiba lépett fel. bit 16 ... 31: Hibás hajtás-adatkészlet száma. Lásd még: p5280, p5281
segítség:	A jelentést mindig meg lehet szüntetni az adaptáció deaktiválásával (p5280 = 0, -1). Ha az adaptáció aktív kell maradjon, a segítséget a zavarértéktől függően kell végrehajtani. bit = 0-hoz: Szűrő hozzárendelést elvégezni (p5281). bit = 1-hez: "Kibővített áram parancsérték szűrő" funkció modult aktiválni (r0108.21). bit = 2-höz: "Általános szűrő 2. rendű" szűrőtípust beállítani és sávzáro karakterisztikát beállítani. bit = 3-hoz: Hozzárendelt szűrőt aktiválni (p1656 ill. p5200). bit 4 ... 15-höz: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Firmware-t újabb verzióra frissíteni. Lásd még: p5280, p5281
207420	<hely megadás>Hajtás: áram-parancsérték szűrő > Shannon-frekvencia
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828
reakció:	NINCS (KI1, KI2)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	Az egyik szűrő saját-frekvencia nagyobb a Shannon frekvenciánál. A Shannon frekvenciát a következő képlettel számítjuk ki: $0.5 / p0115[0]$ Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): bit 3: szűrő 4 (p1673, p1675) bit 16: szűrő 5 (p5202, p5204) bit 18: szűrő 7 (p5212, p5214)

segítség:

- Az érintett áram-parancsérték szűrő számláló- vagy nevező-sajátfrekvenciáját csökkenteni.
- Áram-szabályzó letapogatási időt csökkenteni (p0115[0]).
- Érintett szűrőt lekapcsolni (p1656).

207420 <hely megadás>Hajtás: áram-parancsérték szűrő > Shanon-frekvencia

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS (KI1, KI2, KI3)
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: Az egyik szűrő saját-frekvencia nagyobb a Shannon frekvenciánál.
 A Shannon frekvenciát a következő képlettel számítjuk ki: $0.5 / p0115[0]$
 Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 bit 0: szűrő 1 (p1658, p1660)
 bit 1: szűrő 2 (p1663, p1665)
 bit 2: szűrő 3 (p1668, p1670)
 bit 4: szűrő 3 (p1673, p1675)
 bit 8 ... 15: adatkészlet-szám (bullától kezdve)
 bit 16: szűrő 5 (p5202, p5204) - kibővített áram-parancsérték szűrő (r0108.21)
 bit 17: szűrő 6 (p5207, p5209) - kibővített áram-parancsérték szűrő (r0108.21)
 bit 18: szűrő 7 (p5212, p5214) - kibővített áram-parancsérték szűrő (r0108.21)
 bit 19: szűrő 8 (p5217, p5219) - kibővített áram-parancsérték szűrő (r0108.21)
 bit 20: szűrő 9 (p5222, p5224) - kibővített áram-parancsérték szűrő (r0108.21)
 bit 21: szűrő 10 (p5227, p5229) - kibővített áram-parancsérték szűrő (r0108.21)

segítség:

- Az érintett áram-parancsérték szűrő számláló- vagy nevező-sajátfrekvenciáját csökkenteni.
- Áram-szabályzó letapogatási időt csökkenteni (p0115[0]).
- Érintett szűrőt lekapcsolni (p1656).

207421 <hely megadás>Hajtás: fordulatszám-szűrő saját-frekvencia > Shannon frekvencia

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS (KI1, KI2, KI3)
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: A szűrő-frekvenciák egyike nagyobb a Shannon frekvenciánál.
 A Shannon frekvenciát a következő képlettel számítják: $0.5 / p0115[1]$
 Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 bit 0: szűrő 1 (p1417, p1419)
 bit 1: szűrő 2 (p1423, p1425)
 bit 4: valóérték szűrő (p1447, p1449)
 bit 8 ... 15: adatkészlet száma (nullától kezdődő)

segítség:

- Érintett fordulatszám-parancsérték szűrő számláló és nevező saját-frekvenciáját csökkenteni.
- Fordulatszám-szabályzó letapogatási idejét csökkenteni (p0115[1]).
- Érintett szűrőt lekapcsolni (p1413, p1414).

207422 <hely megadás>Hajtás: referencia-modell saját-frekvencia > Shanon-frekvencia

jelentés érték: -
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS (KI1, KI2, KI3)
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: A referenciamodell PT2-tagjának szűrő saját-frekvenciája (p1433) nagyobb a Shanon-frekvenciánál.
 A Shanon-frekvenciát a következő formulával számítják: $0.5 / p0115[1]$

segítség:

- A referenciamodell PT2-tagjának saját-frekvenciáját (p1433) csökkenteni.
- Fordulatszám-szabályzó letapogatási idejét (p0115[1]) csökkenteni.

207423 <hely megadás>Hajtás: APC-szűrő saját-frekvencia > Shanon-frekvencia

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS (KI1, KI2, KI3)
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: A szűrő saját-frekvenciák egyike nagyobb a Shanon-frekvenciánál.
A Shanon-frekvenciát a következő formulával számítják: $0,5 / (p0115[1] * x)$
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
bit 0: szűrő 1.1 (p3711, p3713), x = 1
bit 4: szűrő 2.1 (p3721, p3723), x = p3706
bit 5: szűrő 2.2 (p3726, p3728), x = p3706
bit 8: szűrő 3.1 (p3731, p3733), x = p3707
bit 9: szűrő 3.2 (p3736, p3738), x = p3707
bit 16 ... 32: adatkészlet-szám (nullától kezdve)

segítség:

- Az érintett szűrő számláló- vagy nevező-saját-frekvenciáját csökkenteni.
- Fordulatszám-szabályozó letapogatási időt (p0115[1]) vagy alsó-letapogatást (p3706, p3707) csökkenteni.
- Érintett szűrőt lekapcsolni (p3704).

207424 <hely megadás>Hajtás: APC működési feltétel érvénytelen

jelentés érték: hibaok: %1 bin
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Az APC (Advanced Positioning Control) funkció egy érvénytelen működési feltételt állapított meg.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
bit 0 = 1:
APC működés jeladó nélkül.
bit 1 = 1:
Lehetséges okok:
Az APC-hez a p3701 által kiválasztott terhelés-mérőrendszerrel zavar van.
- A p3701-gyel kiválasztott terhelés mérőrendszer parkolás állapotban van (r0481[0...2].14).
Az APC funkció ki lesz kapcsolva.
bit 2 = 1:
Lehetséges okok:
Az APC-hez a p3701 által kiválasztott terhelés-mérőrendszerrel zavar van.
- A p3701-gyel kiválasztott terhelés mérőrendszer parkolás állapotban van (r0481[0...2].14).
Az impulzus leválasztás ki lesz kapcsolva, vagyis a motor fordulatszám-szabályzó fordulatszámaként a motor mérőrendszer fordulatszáma lesz használva.
segítség: Bit 0-hoz:
Az APC funkciót csak jeladós üzemben használni.
Bit 1, 2-höz:
A terhelés mérőrendszert megvizsgálni.

207425 <hely megadás>Hajtás: APC felügyeleti idő fordulatszámhatárra lejárt

jelentés érték: -
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI1

nyugtázás: AZONNAL
ok: A fordulatszám/sebesség határérték (p3778) a felügyeleti időben (p3779) beállítottnál hosszabban lett túllépve.
 Utalás:
 APC: Advanced Positioning Control
segítség: - Mérési értéket megvizsgálni.
 - Határértéket és felügyeleti időt megvizsgálni (p3778, p3779).

207429 <hely megadás>Hajtás: DSC jeladó nélkül nem lehetséges

jelentés érték: -
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: A DSC (Dynamic Servo Control) funkció aktiválva lett, pedig nincs jeladó.
 Lásd még: p1191, p1192
segítség: Jeladó kiválasztás konfigurációt megvizsgálni (p1192).
 Utalás:
 Ha nincsen jeladó és a p1191 konnektorbemenet (DSC helyzetszabályzó erősítés) be van kapcsolva, akkor a konnektor bemeneten p1191 = 0 jel kell legyen.

207430 <hely megadás>Hajtás: átkapcsolás a forgatónyomaték-vezérelt üzemre nem lehetséges

jelentés érték: -
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
nyugtázás: AZONNAL
ok: A jeladó-nélküli üzemnél nem lehetséges az átkapcsolás a forgatónyomaték-vezérelt üzemre (p1501).
segítség: A forgatónyomaték-vezérelt üzemre nem átkapcsolni.

207431 <hely megadás>Hajtás: átkapcsolás a jeladó nélküli üzemre nem lehetséges

jelentés érték: -
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2 (KI1)
nyugtázás: AZONNAL
ok: A forgatónyomaték-vezérelt üzemnél nem lehetséges az átkapcsolás a jeladó nélküli üzemre (p1404).
segítség: A átkapcsolás a jeladó nélküli üzemre nem átkapcsolni.

207432 <hely megadás>Hajtás: motor túlfeszültség-védelem nélkül

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2 (KI1)
nyugtázás: AZONNAL
ok: A motor hiba esetén a maximális fordulatszámnál olyan túlfeszültséget eredményezhet, ami a hajtásrendszer tönkremenését okozhatja.
 Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 Hozzá tartozó hajtás-adatkészlet (DDS).

segítség: A túlfeszültség-védelemre következő lehetőségek vannak:

1. A maximális fordulatszám (p1082) határolása további védelem nélkül.
A védelem nélküli maximális fordulatszám számítása a következő:
forgó szinkronmotoroknál: $p1082 [1/perc] \leq 11.695 * r0297/p0316[Nm/A]$
lineáris motoroknál: $p1082[m/perc] \leq 73.484 * r0297/p0316[N/A]$.
forgó szinkronmotorok nagyfrekvenciás átalakítón:
 $p1082 [1/perc] \leq 4.33165E9 * (-p0316 + \sqrt{p0316^2 + 4.86E-9 * (r0297 * r0313)^2 * (r0377 - p0233)}) [mH] * p0234 [\mu F] / (r0297 * r0313^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [\mu F])$
lineáris motoroknál nagyfrekvenciás átalakítón:
 $p1082 [m/perc] \leq 689.403 * p0315 * (\sqrt{p0316^2 * p0315^2 + 0.191865 * r0297^2 * (r0377 - p0233)}) [mH] * p0234 [\mu F] / (r0297 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [\mu F])$
forgó szinkronmotorok nagyfrekvenciás átalakítón:
 $p1082 [1/perc] \leq \text{maximum} (2.11383E5 / (r0313 * \sqrt{(r0377 [mH] + r0382 [mH]) * p0234 [\mu F]})) ; 0.6364 * r0297 * p0311 [1/perc] / p0304)$
2. Egy Voltage Protection Modul (VPM) alkalmazása a "Biztos lekapcsolt nyomaték" funkcióval kapcsolatban (p9601, pp9801) (csak szinkronmotorokra).
Egy szinkronmotor alkalmazása esetén VPM-mel nagyfrekvenciás átalakítón érvényes kell legyen:
 $p1082 [1/perc] \leq p0348 * (r0377 + p0233) / p0233$
A VPM a motort hiba esetén rövidre zárja. Mivel a rövidzár alatt impulzus-tiltás kell fennálljon, a "Biztos lekapcsolt nyomaték" (STO) funkcióhoz a sorkapcsok a VPM-hez be kell legyenek kötve.
A VPM alkalmazásánál p0643 = 1 be kell legyen állítva.
3. A belső feszültségvédelem aktiválása (IVP) p1231 = 3-mal (csak szinkronmotorokra).
Ennél a következő hardver előfeltételek kell teljesüljenek:
 - Az egyesülés betáplálása visszatáplálás képes kell legyen (Active Line Module, Smart Line Module) és a betáplálás visszatáplálási teljesítménye nem lehet kisebb, mint a szinkronmotor maximálisan kihasznált S1 teljesítménye.
 - A Control Unit-hoz és a betápláláshoz a Motor Modultól különböző másik 24 V-os táplálást kell használni aktivált feszültség-védelemmel. Ezen Motor Modul 24 V-os táplálása közbensőkör puffert kell legyen (pl. CSM).
 - Kell legyen egy Braking Modul megfelelően tervezett fékellenállással a közbensőkörön.
 - A szinkronmotor rövidzár-biztos kell legyen.

Lásd még: p0643, p1231

207433 <hely megadás>Hajtás: szabályozásra jeladóval nem lehetséges, mert a jeladó nem lett kihozva parkolásból

jelentés értéke: %1
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS (KI1, KI2, KI3)
nyugtázás: AZONNAL
ok: Az átkapcsolás szabályozásra jeladóval nem lehetséges, mert a jeladó nem lett kihozva parkolásból.
segítség: - Megvizsgálni, hogy a jeladó-firmware a beparkolás/kiparkolás funkciót (r0481.6=1) támogatja-e.
- Firmware-t felújítani.
Utalás:
Hosszú állórészes motoroknál (p3870.0=1) érvényes:
A jeladó le kell zárja a kiparkolást (r3875.0=1) a jeladós szabályozásra átkapcsolás előtt. A jeladó a p3876 binektor-bemeneten egy 0/1 átmenet hatására kiparkol és marad a jel 0 fennállásáig ebben az állapotban.

207434 <hely megadás>Hajtás: Forgásirány változtatás impulzus-engedélyezés alatt nem lehetséges

jelentés értéke: -
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL

- ok:** Impulzus-engedélyezés alatt egy olyan hajtás-adatkészletre történt átkapcsolás, amelyik egy másik forgásirányt paraméterezett (p1821).
A motor forgásirányának megváltoztatása a p1821-gyel alapvetően csak impulzus-tiltásnál lehetséges.
- segítség:** - A hajtás-adatkészlet átkapcsolását impulzus-tiltásnál elvégezni.
- Biztosítani, hogy egy hajtás-adatkészletre átkapcsolásnál ne következzen be a motor forgásirány váltása (vagyis ennél az adatkészletnél a p1821-ben azonos érték kell álljon).
Lásd még: p1821

207439 <hely megadás>Hajtás: Funkció nem támogatott

- jelentés érték:** %1
- hajtásobjektum:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- reakció:** KI2 (NINCS)
- nyugtázás:** AZONNAL
- ok:** Egy kiválasztott funkciót a teljesítmény-egység nem támogatja.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
1:
Az "Áramszabályzó-dinamika nagyobb" funkció (p1810.11 = 1) ki van választva, de a teljesítmény-egység (r0192.27 = 0) nem támogatja.
- Booksize teljesítmény-egység firmware nem aktuális.
- Blocksize teljesítmény-egység lett használva.
2:
Az "Áramszabályzó-dinamika nagyobb" funkció (p1810.11 = 1) ki van választva, de a jeladó nélküli biztonsági technika (9506 = 1, 3) nem támogatja.
3:
A "Közbensőkörü feszültség kompenzáció a teljesítmény-egységben" funkció (p1810.1 = 1) ki van választva, de a teljesítmény-egység nem támogatja (r0192.28 = 0).
- segítség:** Zavarérték = 1-hez:
- Esetleg a booksize teljesítmény-egység firmware-t újabb verzióra cserélni (verzió >= 4.4).
Utalás:
Ha a firmware frissítés már automatikusan végre lett hajtva, szükséges egy POWER ON (ki-/bekapcsolás).
- Booksize teljesítmény-egységet használni (verzió >= 4.4).
Zavarérték = 2-höz:
- Ha van egy jeladó Safety valóérték méréssel (r0458[0...2].19 = 1), a jeladó nélküli biztonsági technikát (p9506 = 1, 3) jeladós biztonsági technikára átparaméterezni (p9506 = 0).
Zavarérték = 1, 2-höz:
- Az "Áramszabályzó-dinamika nagyobb" funkciót kikapcsolni (p1810.11 = 0) és esetleg az áram-, fordulatszám- és helyzet szabályzót újra beállítani vagy kiszámíttatni (p0340 = 4).
Zavarérték = 3-hoz:
- Esetleg a booksize teljesítmény-egység firmware-t egy újabb verzióra frissíteni (verzió >= 4.6)
Lásd még: r0192, p1810, p9506

207447 <hely megadás>Tehelés-hajtómű: helyzet-követés maximális valóérték túllépve

- jelentés érték:** komponensszám: %1, jeladó-adatkészlet: %2, hajtás-adatkészlet: %3
- hajtásobjektum:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- reakció:** NINCS
- nyugtázás:** AZONNAL

ok:	A hajtás/jeladó (motorjeladó) a terhelés-hajtómű beállított helyzet-követésénél felismer egy maximálisan lehetséges, abszolút helyzet-valósértéket (r2723), amelyet nem lehet ábrázolni 32 biten belül. Maximális érték: $p0408 * p2721 * 2^p0419$ Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): ccbbaa hex aa = jeladó adatkészlet bb = komponensszám cc = hajtás adatkészlet Lásd még: p0408, p0419, p2721
segítség:	- Finom felbontást csökkenteni (p0419). - Multiturn felbontást csökkenteni (p2721). Lásd még: p0419, p2721

207448	<hely megadás>Terhelés hajtómű: Lineáris tengely helyzetkövetés túllépte a maximális tartományt
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: NINCS Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az aktuális hatásos motor-jeladó (jeladó 1) a beállított lineáris tengelynél / nem modulo tengelynél túllépte a maximálisan lehetséges mozgástartományt. A maximális mozgás-tartomány a beállított lineáris tengelynél a p0421 64-szeresére (+/- 32-szeresére) van fixen megadva. Ez a p2721-ben olvasható és a terhelés-fordulatok számaként értelmezendő. Utalás: Csak az aktuális hatásos hajtás-adatkészlet motor-jeladója van felügyelve. Az aktuális hatásos hajtás-adatkészlet az x = r0051-ben van kijelezve és a megfelelő motor-jeladó a p0187[x]-ben van megadva.
segítség:	A zavar a következők szerint szüntethető meg: - Jeladó üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4). - Pozíció helyzet-követést törölni (p2720.2 = 1). - Jeladó üzembehelyezést kikapcsolni (p0010 = 0). Ezután a zavart nyugtázni kell és az abszolútérték-jeladót be kell állítani.

207449	<hely megadás>Terhelés hajtómű: Helyzetkövetés aktuális pozíció a tűrésí ablakon kívül.
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: NINCS Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az aktuális hatásos motor-jeladó kikapcsolt állapotban a tűrés-abalakban paraméterezettnél nagyobb értékkel el lett mozdítva. A mechanika és a jeladó közötti kapcsolat esetleg már nem áll fenn. Utalás: Csak az aktuális hatásos hajtás-adatkészlet motor-jeladója van felügyelve. Az aktuális hatásos hajtás-adatkészlet az x = r0051-ben van kijelezve és a megfelelő motor-jeladó a p0187[x]-ben van megadva. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Eltérés az jeladó-pozícióhoz képest abszolútérték inkremensekben a mérő-hajtómű után, ha van. Az előjel megadja az elmozdulás irányát. Utalás: A talált eltérés az r2724 paraméterben is ki lesz jelezve. Lásd még: p2722, r2724

segítség: A helyzet-követés törlése a következő:
 - Jeladó üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4).
 - Pozíció helyzet-követést törölni (p2720.2 = 1).
 - Jeladó üzembehelyezést kikapcsolni (p0010 = 0).
 Ezután a zavart nyugtázni kell és esetleg az abszolútérték-jeladót be kell állítani (p2507).
 Lásd még: p0010

207500 **<hely megadás>Hajtás: teljesítmény-egység adatkészlet PDS nincs megadva**
jelentés érték: hajtás-adatkészlet: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL
ok: Csak szabályozott hálózati betápláláshoz-/visszatápláláshoz:
 A teljesítmény-egység adatkészlet nem lett megadva, vagyis a hajtás-adatkészletbe nem lett beadva adatkészlet-szám.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 Hajtás-adatkészlet szám p0185-ből
segítség: A p0185-be be kell adni a hajtás adatkészlethez tartozó teljesítmény-egység adatkészletet indexét.
 Lásd még: p0185

207501 **<hely megadás>Hajtás: motor adatkészlet MDS nincs megadva**
jelentés érték: hajtás-adatkészlet: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL
ok: Csak a teljesítmény-egységekre:
 A motor adatkészlet nem lett megadva, vagyis a hozzátartozó hajtás-adatkészletbe nem lett beadva adatkészlet-szám.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 A zavarérték tartalmazza a hajtás-adatkészlet számot a p0186-ból.
segítség: A p0186-ba be kell adni a hajtás adatkészlethez tartozó motor adatkészletet indexét.
 Lásd még: p0186

207502 **<hely megadás>Hajtás: jeladó adatkészlet PDS nincs megadva**
jelentés érték: hajtás-adatkészlet: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL
ok: Csak a teljesítmény-egységekre:
 A jeladó adatkészlet nem lett megadva, vagyis a hozzátartozó hajtás-adatkészletbe nem lett beadva adatkészlet-szám.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 A zavarérték tartalmazza a hajtásadatkészlet-számot a p0187, p0188 ill. p0189-ből
 A zavarérték meg lesz növelve 100 * jeladószámmal (pl. p0189-hez: zavarérték 3xx, ahol xx = adatkészlet-szám).
segítség: A p0187-be (1. jeladó), p0188-ba (2. jeladó) ill. p0189-be (3. jeladó) be kell adni a hajtás adatkészlethez tartozó jeladó adatkészlet indexét.

207504 **<hely megadás>Hajtás: motor adatkészlet nincs egyik hajtás adatkészlethez sem hozzárendelve**
jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS

ok:	Egy motor adatkészlet nincs egyik hajtás adatkészlethez sem hozzárendelve. A hajtás adatkészletekben az összes létező motor adatkészlet egy MDS-számmal (p0186[0...n]) kell hozzárendelve legyen. Legalább annyi hajtás-adatkészlet kell legyen, mint motor-adatkészlet. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): A nem hozzárendelt motor adatkészlet száma.
segítség:	A hajtás adatkészletekben a nem hozzárendelt motor adatkészleteket egy MDS-számmal (p0186[0...n]) hozzárendelni. - Megvizsgálni, hogy minden motor-adatkészlet hozzá van-e rendelve motor-adatkészlethez. - Adott esetben a fölösleges motor-adatkészleteket törölni. - Adott esetben új hajtás-adatkészleteket létrehozni és a megfelelő motor-adatkészleteket hozzárendelni. Lásd még: p0186

207509	<hely megadás>Hajtás: komponens hozzárendelés hiányzik
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy hajtás adatkészlethez (DDS) egy motor adatkészlet (MDS) vagy egy jeladó adatkészlet (EDS) van hozzárendelve, amelynek nincs komponensszáma. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): nnmmmxxyy nn: MDS/EDS száma mmm: paraméterszám vagy hiányzó komponensszám xx: DDS száma, amihez az MDS/EDS hozzá van rendelve yyy: paraméterszám, ami az MDS/EDS referencia Példa: p0186[7] = 5: a DDS 7-hez az MDS 5 van hozzárendelve p0131[5] = 0: a MDS 5-ben nincs beállítva komponensszám Figyelmeztetési érték = 0513107186
segítség:	A hajtás adatkészletekben a p0186, p0187, p0188, p0189 által az MDS/EDS-t többé nem hozzárendelni vagy egy érvényes komponensszámot beállítani. Lásd még: p0131, p0141, p0142, p0186, p0187, p0188, p0189

207510	<hely megadás>Hajtás: azonos jeladók a hajtás-adatkészletben
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egynél több jeladó van azonos komponensszámmal egy hajtás-adatkészlethez rendelve. Egy hajtás-adatkészletben nem szabad azonos jeladókat együtt üzemeltetni. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1000*első azonos jeladó + 100*második azonos jeladó + hajtás-adatkészlet. Példa: Zavarérték = 1203 jelentése: A hajtás-adatkészlet 3-ban az első (p0187[3]) és a második (p0188[3]) jeladó azonos.
segítség:	A hajtás-adatkészlethez különböző jeladókat rendelni. Lásd még: p0141, p0187, p0188, p0189

207511	<hely megadás>Hajtás: jeladó többször használva
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS

nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Minden jeladó csak egy hajtáshoz lehet hozzárendelve és egy hajtáson belül minden hajtás-adatkészletben mindig vagy jeladó 1 vagy jeladó 2 vagy jeladó 3 kell legyen. Ez az egyértelmű hozzárendelés nincs betartva. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): A két paraméter kódolt formában, amelyek ugyanarra a komponensszámra utalnak. Első paraméter: Index: első és második decimális hely (99 EDS-hez nincs DDS hozzárendelve) Paraméterszám: harmadik decimális hely (1 a p0187-hez, 2 a p0188-hoz, 3 a p0189-hez, 4 EDS-hez nincs DDS hozzárendelve) Hajtásszám: negyedik és ötödik decimális hely Második paraméter: Index: hatodik és hetedik decimális hely (99 EDS-hez nincs DDS hozzárendelve) Paraméterszám: nyolcadik decimális hely (1 a p0187-hez, 2 a p0188-hoz, 3 a p0189-hez, 4 EDS-hez nincs DDS hozzárendelve) Hajtásszám: kilencedik és tizedik decimális hely Lásd még: p0141
segítség:	Egy komponensszám dupla használatát a zavarértékben megadott két kódolt paraméter alapján módosítani.

207512	<hely megadás>Hajtás: jeladó-adatkészlet átkapcsolás nem paraméterezhető
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A p0141 által elő van készítve egy jeladó-adatkészlet átkapcsolás. A jeladó-adatkészlet átkapcsolás ebben a firmware-verzióban csak a valós topológiában előforduló komponensekre van megengedve. Zavarérték (r2124, decimális értelmezés): Hibás EDS adatkészlet-szám. Lásd még: p0187, p0188, p0189
segítség:	Minden jeladó-adatkészlet egy saját DRIVE-CLiQ aljzathoz kell legyen rendelve. A jeladó-interfészek komponensszámai (p0141) egy hajtásobjektumon belül különféle értékek kell legyenek. A következő kell érvényes legyen: p0141[0] nem egyenlő p0141[1] nem egyenlő ... nem egyenlő p0141[n]

207514	<hely megadás>Hajtás: az adatok összeállítása nem felel meg az interfész módusnak
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A "SIMODRIVE 611 universal" interfész-módus (p2038 = 1) lett beállítva és az adatok összeállítása nem felel meg ennek a módusnak. Az adatkészletek számától függően a következő beállítások lehetségesek: DDS/MDS száma (p0180/p0130): p0186. 1/1: p0186[0] = 0 2/2: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1 4/4: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2, p0186[3] = 3 8/8: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[7] = 7 16/16: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[15] = 15 32/32: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[31] = 31 2/1: p0186[0, 1] = 0 4/2: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1 8/4: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2, p0186[5, 6] = 3 16/8: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2 ... p0186[14, 15] = 7 32/16: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2 ... p0186[30, 31] = 15 4/1: p0186[0, 1, 2, 3] = 0 8/2: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1 16/4: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1, p0186[8, 9, 10, 11] = 2, p0186[12, 13, 14, 15] = 3 32/8: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1, p0186[8, 9, 10, 11] = 2 ... p0186[28, 29, 30, 31] = 7 8/1: p0186[0...7] = 0 16/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8...15] = 1 32/4: p0186[0...7] = 0, p0186[8...15] = 1, p0186[16...23] = 2, p0186[24...31] = 3 16/1: p0186[0...15] = 0 32/2: p0186[0...15] = 0, p0186[16...31] = 1 32/1: p0186[0...31] = 0 9/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8] = 1 10/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8, 9] = 1 12/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8...11] = 1 Lásd még: p0180, p0186, p2038
segítség:	- Az adatok összeállítását az okokban megadott lehetséges beállítások szerint megvizsgálni. - Az interfész módus (p2038) felülvizsgálata.

207515	<hely megadás>Hajtás: teljesítmény-egység és motor helytelenül összekötve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy hajtás-adatkészletben egy teljesítmény-egységhez (PDS által) egy motor lett hozzárendelve (MDS által), amelyik a kívánt topológiában nincs összekötve. Esetleg nincs motor hozzárendelve a teljesítmény-egységhez (p0131) Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): A helytelenül paraméterezett hajtás-adatkészlet száma.
segítség:	- Hajtás-adatkészletben egy, a kívánt topológiában megengedett motor és teljesítmény-egység kombinációt megadni. - Kívánt topológiát megváltoztatni. - Esetleg egy hiányzó motornál a komponenseket újra létrehozni (hajtás segéd). Lásd még: p0121, p0131, p0185, p0186

207516	<hely megadás>Hajtás: adatkészletet újra üzembehelyezni
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL

ok: Meg lett változtatva a hozzárendelés a hajtás-adatkészlet és a motor-adatkészlet (p0186) vagy a hajtás-adatkészlet és a jeladó-adatkészlet (p0187) között. Ezért a hajtás-adatkészlet ismételt üzembehelyezését kell végrehajtani.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Az újra üzembehelyezendő hajtás-adatkészlet.

segítség: A zavarértékben (r0949) megadott hajtás-adatkészlet üzembehelyezését végrehajtani.

207517 <hely megadás>Hajtás: Jeladó-adatkészlet átkapcsolás helytelenül paraméterezve

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL

ok: Egy MDS-nek nem lehet két különböző DDS-ben eltérő motorjeladói.

A következő paraméterezés hibát okoz:

p0186[0] = 0, p0187[0] = 0

p0186[0] = 0, p0187[0] = 1

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

Az alsó 16 bit mutatja az első, a felső 16 bit mutatja a második DDS-t.

segítség: Ha egy motor egyszer az egyik, máskor a másik motor-jeladóval akarjuk használni, akkor ehhez két különböző MDS-t kell létrehozni, amelyekben a motoradatok azonosak.

Példa:

p0186[0] = 0, p0187[0] = 0

p0186[0] = 1, p0187[0] = 1

207518 <hely megadás>Hajtás: Motor-adatkészlet átkapcsolás helytelenül paraméterezve

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL

ok: Két motor-adatkészletnél egy hibás paraméterezés került megállapításra.

Az r0313 (számítás p0314, p0310, p0311-ből), r0315 és p1982 paramétereknek csak akkor lehetnek különböző értékei, ha a motor-adatkészletek különböző motorokhoz vannak hozzárendelve. A hozzárendelés a motorokhoz ill. mágneskapcsolókhoz a p0827-tel történik.

A motor-adatkészletek között nem lehet átkapcsolni.

Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):

xxxxyyyy:

xxxx: első DDS hozzárendelt MDS-sel, yyyy: második DDS hozzárendelt MDS-sel

segítség: A motor-adatkészletet megfelelően paraméterezni.

207519 <hely megadás>Hajtás: Motor-átkapcsolás helytelenül paraméterezve

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A p0833.0 = 1 beállításával az alkalmazás egy motor-átkapcsolást igényel. Ezért a p0827 a megfelelő motor-adatkészletekben különböző értékű kell legyen.

Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):

xxxxyyyy:

xxxx: első MDS, yyyy: második MDS

segítség: - A megfelelő motor-adatkészleteket eltérően paraméterezni (p0827).

- Beállítás p0833.0 = 0-t (motor-átkapcsolás a hajtással) kiválasztani.

207520	<hely megadás>Hajtás: Motor-átkapcsolást nem lehet végrehajtani
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A motor-átkapcsolást nem lehet végrehajtani. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: Az éppen aktív motor mágneskapcsolóját nem lehet nyitni, mert egy szinkronmotornál a fordulatszám (r0063) nagyobb a mezőgyengítés belépési fordulatszámánál (p0348). Amíg r0063 > p0348, az áram a motorban az impulzus oltás ellenére nem lesz leépítve. 2: A "Mágneskapcsoló nyitva" visszajelzés 1 mp-en belül nem lett felismerve. 3: A "Mágneskapcsoló zárva" visszajelzés 1 mp-en belül nem lett felismerve.
segítség:	Figyelmeztetési érték = 1-hez A fordulatszámot a mezőgyengítés bekapcsolási fordulatszámánál kisebbre beállítani (r0063 < p0348). Figyelmeztetési érték = 2, 3-hoz Az érintett mágneskapcsoló visszajelzés jelét megvizsgálni.
207530	<hely megadás>Hajtás: DDS hajtás-adatkészlet nincs
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A kiválasztott hajtás-adatkészlet nem létezik (p0837 > p0180). A hajtás-adatkészlet átkapcsolása nem lesz végrehajtva. Lásd még: p0180, p0820, p0821, p0822, p0823, p0824, r0837
segítség:	- Meglevő hajtás-adatkészletet választani. - További hajtás-adatkészleteket létrehozni.
207531	<hely megadás>Hajtás: CDS utasítás adatkészlet nincs
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A kiválasztott utasítás adatkészlet nem létezik (p0836 > p0170). Nem lesz végrehajtva az utasítás adatkészlet átkapcsolása. Lásd még: p0810, p0811, p0812, p0813, r0836
segítség:	- Létező utasítás adatkészletet választani. - Kiegészítő utasítás adatkészletet létrehozni.
207541	<hely megadás>Hajtás: adatkészlet átkapcsolás nem lehetséges
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A kiválasztott hajtás-adatkészlet átkapcsolás és a hozzárendelt motor átkapcsolás nem lehetséges és nem lesz végrehajtva. A motor-mágneskapcsolót szinkronmotoroknál csak mezőgyengítés beavatkozási fordulatszáma alatti valós-fordulatszámánál ($r0063 < p0348$) szabad kapcsolni. Lásd még: r0063, p0348
segítség:	A fordulatszámot a mezőgyengítés beavatkozási fordulatszámát csökkenteni ($r0063 < p0348$).

207550	<hely megadás>Hajtás: jeladó paraméterek törlése nem lehetséges
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az üzemi beállítás beállításánál (pl. p0970 = 1-gyel) nem volt lehetséges a jeladó-paraméterek törlése. A jeladó-paraméterek a DRIVE-CLiQ-kel közvetlenül a jeladóból lesznek kiolvasva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Az érintett jeladó komponensszáma.
segítség:	- Eljárást megismételni. - DRIVE-CLiQ kapcsolatot felülvizsgálni.

207551	<hely megadás>Hajtás jeladó: nincs kommutálási szög információ
jelentés érték:	hibaok: %1, hajtás-adatkészlet: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI2 (IASC/DCBRK) Hla: KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A kommutációs-szög információ hiányzik. Ezért a szinkronmotorok szabályozása nem lehetséges. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): yyyyxxx dez: yyyy = hibaok, xxxx = hajtás-adatkészlet yyyy = 1 dec: Az alkalmazott motor-jeladó nem szolgáltat kommutálási szöget. yyyy = 2 dec: A mérő-hajtómű beállított áttétele nem illik a motor pólusszámához
segítség:	Hibaok = 1-hez: - Jeladó paraméterezését (p0404) megvizsgálni. - Jeladót C/D sávval, EnDat interfésszel vagy Hall érzékelővel használni. - Jeladót szinuszos A/B sávval használni, amelyre a motor pólusszám (r0313) a jeladó vonásszámának (p0408) egészszámu többszöröse. - Pólus-azonosítást aktiválni (p1982 = 1). Hibaok = 2-höz: - A mérőhajtómű áttételének póluspárszám hányadosa egészszámu kell legyen: $(p0314 * p0433) / p0432$ Utalás: A C/D sávval üzemelésnél ez a hányados 8-nál kisebb vagy egyenlő kell legyen. Lásd még: p0402, p0404, p0432, p0433

207552	<hely megadás>Hajtás jeladó: jeladó konfiguráció nincs támogatva
jelentés érték:	hibaok: %1, komponensszám: %2, jeladó-adatkészlet: %3
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)

ok:	Az igényelt jeladó-konfiguráció nem támogatott. A p0404-ben csak olyan biteket lehet igényelni, amelyeket a jeladó-kiértékelés r0456-ban támogatottként adott meg. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): ccccbaa hex: cccc : hibaok, bb = komponens-szám, aa = jeladó-adatkészlet cccc = 1: sin/cos jeladó abszolút-sávval (SME25 támogatja). cccc = 3: négyszögjel jeladó (SMC30 támogatja). cccc = 4: sin/cos jeladó (SMC20, SMI20, SME20, SME25 támogatja). cccc = 10: DRIVE-CLiQ jeladó (DQI támogatja) cccc = 12: sin/cos jeladó referencia jelzővel (SME20 támogatja). cccc = 15: kommutálás nulla-jelzővel külső gerjesztésű szinkronmotoroknál VECTORMV-vel. cccc = 23: rezolver (SMC10, SMI10 támogatja). cccc = 65535: egyéb funkciók (r0456-ot és p0404-et összehasonlítani). Lásd még: p0404, r0456
segítség:	- Jeladó paraméterezést megvizsgálni (p0400, p0404). - Megfelelő jeladó-kiértékelést használni (r0456).

207553	<hely megadás>Hajtás jeladó: szenzor-modul konfiguráció nem támogatott
jelentés érték:	jeladó-adatkészlet: %1, első hibás bit: %2, hibás paraméter: %3
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A kívánt konfigurációt a Sensor Module nem támogatja. Hibás p0430 (cc = 0) esetén érvényes: - A p0430-ben (igényelt funkciók) legalább 1 bit be van állítva, amely az r0458-ban (támogatott funkciók) nincs beállítva (kivétel: 19, 28, 29, 30, 31) - Ha p1982 > 0 (pólushelyzet igényelve), de r0458.16 = 0 (pólushelyzet azonosítás nincs támogatva) Hibás p0437 (cc = 1) esetén érvényes: - A p0437-ben (igényelt funkciók) legalább 1 bit be van állítva, amely az r0459-ben (támogatott funkciók) nincs beállítva Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): ddccbaa hex aa: jeladó-adatkészlet szám bb: első hibás bit cc: hibás paraméter cc = 0: hibás paraméter p0430 cc = 1: hibás paraméter p0437 cc = 2: hibás paraméter r0459 dd: foglalt (mindig 0)
segítség:	- Jeladó paraméterezést megvizsgálni (p0430, p0437). - Pólushelyzet azonosítást megvizsgálni (p1982). - Megfelelő jeladó-kiértékelést használni (r0458, r0459). Lásd még: p0430, p0437, r0458, r0459, p1982

207555	<hely megadás>Hajtás jeladó: Helyzet-követés konfiguráció
jelentés érték:	komponens-szám: %1, jeladó-adatkészlet: %2, hajtás-adatkészlet: %3, hibaok: %4
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)

ok:	A konfiguráció helyzet-követésnél nem támogatott. A helyzet-követést csak abszolút-jeladónál lehet aktiválni. Lineáris tengelynél a terhelés- és mérő-hajtómű helyzet-követése nem lehet egyidejűleg aktiválva Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex aa = jeladó adatkészlet-szám. bb = komponensszám cc = hajtás adatkészlet-szám dd = hibaok dd = 00 hex = 0 dec Nincs abszolútérték-jeladó használva. dd = 01 hex = 1 dec A helyzet-követést nem lehet aktiválni, mert a belső NVRAM tároló nem elegendő vagy a Control Unitnak nincs NVRAM-ja. dd = 02 hex = 2 dec Lineáris tengelynél a terhelés- és mérő-hajtóműre helyzetkövetés lett aktiválva. dd = 03 hex = 3 dec A helyzetkövetést nem lehetett aktiválni, mert erre a jeladó adatkészletre már fel lett ismerv egy helyzetkövetés más hajtómű-tényezővel, tengelytípussal vagy tűrésablakkal. dd = n04 hex = 4 dec Lineáris jeladó van használva. Lásd még: p0404, p0411
segítség:	Zavarérték 0-hoz: - Abszolútérték-jeladót használni. Zavarérték 1-hez: - Control Unit-ot elegendő NVRAM-mal használni. Zavarérték 2, 4-hez: - Helyzet-követést esetleg kikapcsolni (p0411 mérő-hajtóműhöz, p2720 terhelés-hajtóműhöz). Zavarérték 3-hoz: - A terhelés-hajtómű helyzetkövetését azonos jeladó-adatkészletben csak akkor aktiválni, ha a hajtómű-tényező (p2504, p2505), tengelytípus (p2720.1) és tűrésablak (p2722) azonosak. Ezek a paraméterek az összes hajtás adatkészletben, amelyek ugyanazt a motorjeladót (p187) használják, azonosak kell legyenek.

207556	<hely megadás>Mérő-hajtómű: helyzet-követés maximális valóérték túllépve
jelentés érték:	komponens-szám: %1, jeladó-adatkészlet: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A hajtás/jeladó a mérő-hajtómű megadott helyzet-követésénél egy maximális, abszolút helyzet-valorértéket (r0483) ismer fel, amely már nem ábrázolható 32 biten belül. Maximális érték: $p0408 * p0412 * 2^{p0419}$ Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): aaaayyxx hex: yy = komponens-szám, xx = jeladó adatkészlet Lásd még: p0408, p0412, p0419
segítség:	- Finom-felbontást csökkenteni (p0419). - Multiturn-felbontást csökkenteni (p0412). Lásd még: p0412, p0419

207560	<hely megadás>Hajtás jeladó: vonásszám nem kettő hatványa
jelentés érték:	jeladó-adatkészlet:%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A forgó abszolútérték-jeladónál a vonásszám a p0408-ban kettő hatványa kell legyen.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
A zavarérték tartalmazza az érintett jeladó-adatkészletszámot.

segítség: -Paraméterezést megvizsgálni (p0408, p0404.1 r0458.5).
-Adott esetben a Szensor-modul firmware-t felújítani.

207561 **<hely megadás>Hajtás jeladó: Multiturn jeladószám nem kettő hatványa**

jelentés érték: jeladó-adatkészlet:%1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A multiturn-felbontás a p0421-ben kettő hatványa kell legyen.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
A zavarérték tartalmazza az érintett jeladó-adatkészletszámot.

segítség: -Paraméterezést megvizsgálni (p0421, p0404.1 r0458.5).
-Adott esetben a Szensor-modul firmware-t felújítani.

207562 **<hely megadás>Hajtás jeladó: növekményes jeladó helyzetkövetés nem lehetséges**

jelentés érték: hibaok: %1, komponensszám: %2, jeladó-adatkészlet: %3

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: Az igényelt helyzetkövetés növekményes jeladóra nem támogatott.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
ccccbbaa hex
aa = jeladó adatkészlet-szám
bb = komponensszám
cccc = hibaok
cccc = 00 hex = 0 dec
A jeladó nem támogatja a "Növekményes jeladó helyzetkövetés" funkciót.
cccc = 01 hex = 1 dec
A helyzet-kövtést nem lehet aktiválni, mert a belső NVRAM tároló nem elegendő vagy a Control Unit-nak nincs NVRAM-ja.
cccc = 04 hex = 4 dec
Egy olyan lineáris jeladó van használva, amelyiket a helyzetkövetés funkció nem támogat.
Lásd még: p0404, p0411, r0456

segítség: - Jeladó paraméterezését megvizsgálni (p0400, p0404).
- Control Unit-ot elegendő NVRAM-mal használni.
- Helyzetkövetést a növekményes jeladóra szintén kikapcsolni (p0411.3 = 0).

207563 **<hely megadás>Hajtás jeladó: XIST1_ERW konfiguráció hibás**

jelentés érték: hiba ok: %1, jeladó adatkészlet: %2

hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	Az "Abszolút helyzet növekményes jeladónál" funkcionál egy hibás konfiguráció lett felismerve. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Hibaok: 1 (= 01 hex): Az "Abszolút érték növekményes jeladónál" funkció nem támogatott (r0459.13 = 0). Utalás a jelentés értékhez: Az egyes információk a jelentés értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: yyxx dec: yy = hibaok, xx = jeladó adatkészlet Lásd még: r0459, p4652
segítség:	Zavarérték = 1-hez: - Sensor Modul firmware verziót frissíteni. - Módust megvizsgálni (p4652 = 1, 3 igényli az r0459.13 = 1 tulajdonságot).

207565	<hely megadás>Hajtás: jeladó-hiba PROFIdrive jeladó-interfész 1
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A jeladó 1 PROFIdrive jeladó-interfészén egy jeladó-hiba lett jelezve (G1_ZSW.15). Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Hibakód a G1_XIST2-ből, lásd a leírást az r0483-hoz. Utalás: Ez a figyelmeztetés csak p0480[0] nem nulla esetén lesz kiadva.
segítség:	Jeladó-hibát a jeladó vezérlőszóval nyugtázni (G1_STW15 = 1).

207566	<hely megadás>Hajtás: jeladó-hiba PROFIdrive jeladó-interfész 2
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A jeladó 2 PROFIdrive jeladó-interfészén egy jeladó-hiba lett jelezve (G2_ZSW.15). Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Hibakód a G2_XIST2-ből, lásd a leírást az r0483-hoz. Utalás: Ez a figyelmeztetés csak p0480[1] nem nulla esetén lesz kiadva.
segítség:	Jeladó-hibát a jeladó vezérlőszóval nyugtázni (G2_STW15 = 1).

207567	<hely megadás>Hajtás: jeladó-hiba PROFIdrive jeladó-interfész 3
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok: A jeladó 3 PROFIdrive jeladó-interfészén egy jeladó-hiba lett jelezve (G3_ZSW.15).

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

Hibakód a G3_XIST2-ből, lásd a leírást az r0483-hoz.

Utalás:

Ez a figyelmeztetés csak p0480[2] nem nulla esetén lesz kiadva.

segítség: Jeladó-hibát a jeladó vezérlőszóval nyugtázni (G3_STW15 = 1).

207569 <hely megadás>Jeladó azonosítás aktív

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Jeladó azonosításnál (várakozva) p0400 = 10100 esetén még nem lehetett a jeladót azonosítani.
Esetleg nincs vagy helytelen jeladó van, nincs vagy helytelen jeladókábel van a Sensor Modulra csatlakoztatva vagy a DRIVE-CLiQ komponensek nincsenek csatlakoztatva.

Utalás:

A jeladó azonosítás feltételezi a jeladó támogatását és a következő esetekben lehetséges:

- jeladó EnDat-interfesszel
- jeladó SSI interfesszel
- motor DRIVE-CLiQ-kel

segítség: - Jeladót ill. jeladókábelt megvizsgálni és esetleg csatlakoztatni.
- DRIVE-CLiQ csatlakozást megvizsgálni és esetleg létrehozni.
- SSI jeladónál a szükséges kezelői beavatkozásokat végrehajtani (lásd Működési kézikönyv).
- A jeladóknál, amelyeket nem lehetett azonosítani (pl. jeladó EnDat-interfész nélkül), a megfelelő jeladó-típust be kell adni a p0400-ba.

207570 <hely megadás>Jeladó azonosítás adat átvétel fut.

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: NINCS

ok: A jeladó típusa p0400 = 10100-rel automatikusan meg lett határozva.
Ez a zavar egy impulzus tiltást okoz, ami a jeladó paraméterezésének p0400ff-be átvételéhez szükséges.
Lásd még: p0400

segítség: A zavar további intézkedések nélkül nyugtázható.

207575 <hely megadás>Hajtás: motorjeladó nem üzemkész

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: KI2
Servo: KI2 (JELADÓ)
Hla: KI2 (JELADÓ)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A motorjeladó nem jelez üzemkésziséget:
- A jeladó 1 (motor-jeladó) inicializálása nem sikerült.
- A "Parkoló jeladó" funkció aktív (jeladó-vezérlőszó G1_STW.14 = 1).
- A jeladó-interfész (Sensor ModulE) deaktiválva van (p0145).
- A Sensor Modul hibás.

segítség: A jeladó 1 további fennálló zavarait tisztázni.

207576	<hely megadás>Hajtás: Jeladó-nélküli üzem aktív egy zavar miatt
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A jeladó-nélküli üzem aktív egy zavar miatt (r1407.13 = 1). Utalás: A p0491-ben van beállítva a viselkedés a zavarokra a JELADÓ zavarreakcióval. Lásd még: p0491
segítség:	- Az esetleg fennálló jeladó-hiba okát megszüntetni. - POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
207580	<hely megadás>Hajtás: nincs szenzor-modul megfelelő komponensszámmal
jelentés érték:	jeladó-adatkészlet:%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Nincs Sensor Modul a p0141-ben megadott komponensszámmal. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Érintett jeladó-adatkészletszám (p0141 indexe).
segítség:	p0141 paramétert módosítani
207750	<hely megadás>Hajtás: Paraméter érvénytelen
jelentés érték:	paraméter: %1, index: %2, hibaok: %3
hajtásobjektum:	HLA_828
reakció:	KI1 (KI2, KI3)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy paraméterérték érvénytelenre van beállítva ill. nem lett helyesen beadva. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): ccbbaaaa hex: cc = hibaok, bb = index, aaaa = paraméter cc = 0: Paraméter értéke nem megengedett nulla. cc = 1: Dugattyúrúd nagyobb a dugattyú átmérőnél. cc = 2: Henger dugattyúrúd nélkül (p0311 = 0 és p0312 = 0). cc = 3: Helyzet túlfutás mozgástartományban lehetséges (p0407-et és p0313-at megvizsgálni, esetleg p0418-at csökkenteni).
segítség:	A megadott paramétert egy helyes értékkel beállítani.
207751	<hely megadás>Hajtás: Szelep nem reagál
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828
reakció:	KI2 (KI1, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy szelep szelepmozgató visszajelzéssel lett paraméterezve (p0218.2 = 1), a szelepmozgató azonban nem követi a parancsértéket.
segítség:	- A szelepnél szelepmozgató visszajelzés nélkül a konfigurációt helyesen beállítani (p0218.2 = 0). - Szelep saját-frekvenciát megvizsgálni (p0216). - Szelepszár valósértéket helytelen előjelnél invertálni (p0218.3). - Szelepet és szelep csatlakozást megvizsgálni.

207752	<hely megadás>Hajtás: dugattyú helyzet nem lehetséges
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828
reakció:	KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A dugattyú kiegyenlítés végre lett hajtva (p0476 nem 0) és az abszolúthelyzet rendelkezésre áll (p1407.7 = 1). A dugattyú helyzet (r0094) azonban nem hihető (negatív vagy nagyobb a löketnél p0313-ban).
segítség:	- Helyzet invertálást megvizsgálni (p0410.1). - Irány szabályt megvizsgálni: Dugattyú helyzet (r0094) nulla kell legyen, ha a dugattyú az A oldalon áll. Az A-ból a B oldalra mozgásnál a sebesség és a helyzet növekedés pozitív kell legyen. - Dugattyú helyzetet megvizsgálni és esetleg a dugattyú kiegyenlítést a dugattyúval az A oldalra megismételni, (p1909.1 = 1). - Jeladó cseréjénél a dugattyú kiegyenlítést megismételni. - A gép nullapontjának eltolásánál a dugattyú kiegyenlítést megismételni. Utalás: A zavar nyugtázásánál p0476 = 0-t beállítani. Ezután a dugattyú kiegyenlítést újra végrehajtani (p1909.1 = 1 egészen egyszerű dugattyúnál vagy p1959.2 = 1 és p1960 = 1). Lásd még: r0094, p0476
207753	<hely megadás>Hajtás: nincs érvényes nyomás-valósérték
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828
reakció:	KI2 (KI1, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az "Erő-szabályzó", "Erő-határolás" vagy "Tapadás kompenzáció" funkció aktiválva (p1400) és legalább egyik a szükséges nyomás-valósérték A vagy B nyomás-érzékelőkből nem ad érvényes értéket.
segítség:	A fent megnevezett funkciókhoz az A és B nyomás-valósértékek szükségesek. - Nyomás érzékelőket és az A és B nyomás-valósértékeket megvizsgálni(X241 ill. X242). - A és B nyomás-valósérték offset korrekciós értékeket megvizsgálni(p0241, p0243). - Esetleg a "Erő-szabályzó", "Erő-határolás" vagy "Tapadás kompenzáció" funkciót kikapcsolni (p1400).
207754	<hely megadás>Hajtás: zárószelep konfiguráció hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	Zárószelep hibás konfigurációja lett felismerve. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 100: Safety Integrated engedélyezve (p9601/p9801), de p0218.0 = 0 (zárószelep nincs). 101: Az állítóérték záróidő kisebbre van beállítva, mint a visszajelzés érintkezők kiértékelésének várakozási ideje a zárószelep bekapcsolásánál (p0230 < p9625[0]/p9825[0]). 102: Az állítóérték záróidő kisebbre van beállítva, mint a visszajelzés érintkezők kiértékelésének várakozási ideje a zárószelep kikapcsolásánál (p0230 < p9625[1]/p9825[1]).

segítség: Zavarérték = 100-hoz:
Safety Integrated és a zárószelep engedélyezését megvizsgálni (p9601/p9801, p0218.0).
Zavarérték = 101-hez:
Az állítóérték záróidőt nagyobbra beállítani, mint a visszajelzés érintkezők kiértékelésének várakozási ideje a zárószelep bekapcsolásánál (p0230 > p9625[0]/p9825[0]).
Zavarérték = 102:
Az állítóérték záróidőt nagyobbra beállítani, mint a visszajelzés érintkezők kiértékelésének várakozási ideje a zárószelep kikapcsolásánál (p0230 > p9625[1]/p9825[1]).
Lásd még: p0230, p9625, p9825

207755 <hely megadás>Hajtás: fix ütközőre menet erő-szabályzó nélkül

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828

reakció: KI3 (KI1, KI2, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A "Fix ütközőre menet" funkció (p1545) ki lett kapcsolva, pedig nincs aktiválva "Erő-szabályzó" vagy "Erő-határolás" funkció (p1400). A hajtás így maximális erővel menne a fix ütközőre.

segítség: - Esetleg a "Fix ütközőre menet" funkciót deaktiválni (p1545).
- Erő-szabályzót aktiválni (p1400.14 = 1).
vagy
- Erő-határolás módus 1-et vagy módus 2-t aktiválni (p1400.0 = 1, p1400.1 = 1).

207756 <hely megadás>Hajtás: szűrő saját-frekvencia > Shannon frekvencia

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828

reakció: NINCS (KI1, KI2, KI3)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: Az egyik szűrő saját-frekvencia nagyobb a Shannon frekvenciánál.
A Shannon frekvenciát a következő képlettel számítjuk ki: $0.5 / p0115[0]$
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
bit 0: parancsérték szűrő 1 (p1658, p1660)
bit 1: parancsérték szűrő 2 (p1663, p1665)
bit 3: parancsérték szűrő (p1800, p1805)
bit 4: elővezérlés szűrő (p1721, p1727)

segítség: - Érintett áram-parancsérték szűrő számláló vagy nevező saját-frekvenciáját csökkenti.
- Szabályzó letapogatási ütemet csökkenti (p0115[0]).
- Érintett szűrőt lekapcsolni.

207800 <hely megadás>Hajtás: nincs teljesítmény-egység

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL

ok: A teljesítmény-egység paramétereinek olvasása nem lehetséges vagy nincsenek paraméterek tárolva a teljesítmény-egységben.
Esetleg a DRIVE-CLiQ kábel a Control Unit-tól a teljesítmény-egységhez megszakadt vagy hibás.
Utalás:
Ez a zavar akkor lép fel, ha az üzembehelyezési szoftverben egy helytelen topológia van kiválasztva és ez a paraméterezés lesz betöltve a Control Unit-ba.
Lásd még: r0200

- segítség:**
- POWER ON-t az összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
 - DRIVE-CLiQ kábelt a Control Unit és a teljesítmény-egység között megvizsgálni.
 - Teljesítmény-egységet megvizsgálni és esetleg cserélni.
 - Control Unit-ot megvizsgálni és esetleg cserélni.
- A topológia korrekciója után a paraméterek betöltését az üzembehelyező-szoftverrel újra végrehajtani.

207801 <hely megadás>Hajtás: motor túláram

- jelentés érték:** -
- hajtásobjektum:** SERVO_828, SERVO_COMBI
- reakció:** KI2 (KI1, KI3, NINCS)
- nyugtázás:** AZONNAL
- ok:** A motor megengedett határárama túl lett lépve.
- Hatásos áramhatár túl kicsire beállítva.
 - Áramszabályzó nem jól beállítva.
 - Motor fékezve lett túl nagy billenőnyomaték korrekciós-tényezőnél.
 - U/f-üzem: felfutási rámpa túl kicsire beállítva vagy terhelés túl nagy.
 - U/f-üzem: rövidzár a motorvezetékben vagy föld-zárlat.
 - U/f-üzem: motoráram nem illik a Motor Module áramához.
- Utalás:**
- szinkronmotor: határáram = $1.3 \times p0323$
 aszinkronmotor: határáram = $1.3 \times r0209$
- segítség:**
- Áramhatárokat megvizsgálni (p0323, p0640).
 - Áramszabályzót megvizsgálni (p1715, p1717).
 - Billenőnyomaték korrekciós tényezőt csökkenteni (p0326).
 - Felfutási rámpát növelni (p1318) vagy terhelést csökkenteni.
 - Motort és motorvezetéseket rövidzárakra és földzárlatra megvizsgálni.
 - Motor Module és motor kombinációját megvizsgálni.

207802 <hely megadás>Hajtás: betáplálás vagy teljesítmény-egység nem üzemkés

- jelentés érték:** -
- hajtásobjektum:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- reakció:** KI2 (NINCS)
- nyugtázás:** AZONNAL
- ok:** Betáplálás vagy hajtás egy belső bekapcsolási utasítás után nem jelez vissza üzemkészséget.
- Felügyeleti idő túl rövid.
 - Közbensőköri feszültség nincs.
 - Jelzett komponenshez tartozó betáplálás vagy hajtás hibás.
 - Csatolási feszültség helytelenül beállítva.
- segítség:**
- Felügyeleti időt megnövelni (p0857).
 - Közbensőköri feszültséget biztosítani. Közbensőköri sinezést felülvizsgálni. Betáplálást engedélyezni.
 - A jelzett komponensekhez tartozó betáplálást vagy hajtást kicserélni.
 - A csatlakozási feszültség beállítását felülvizsgálni (p0210).
- Lásd még: p0857

207805 <hely megadás>Betáplálás: teljesítmény-egység I2t túlterhelés

- jelentés érték:** -
- hajtásobjektum:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
- reakció:** NINCS
- nyugtázás:** NINCS
- ok:** Teljesítmény-egység I2t-túlterhelés figyelmeztetési küszöb (p0294) túllépve.

segítség:

- Tartós terhelést csökkenteni.
- Teljesítmény játékot illeszteni.

207805 <hely megadás>Hajtás: teljesítmény-egység I2t túlterhelés

jelentés érték: -

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Teljesítmény-egység I2t-túlterhelés figyelmeztetési küszöb (p0294) túllépve.
A p0290-ben paraméterezett reakció következik be.
Lásd még: p0290

segítség:

- Tartós terhelést csökkenteni.
- Terhelés játékot illeszteni.
- Motor és motor modul névleges áram hozzárendelést felülvizsgálni.

207808 <hely megadás>HF Damping Modul: csillapítás nem kész

jelentés érték: új jelentés: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A HF Damping Modul bekapcsolásnál vagy bekapcsolt állapotban nem jelez készts vissza.

segítség:

- DRIVE-CLiQ kábelezést a HF Damping Modulhoz megvizsgálni.
- 24 V-os tápfeszültséget megvizsgálni.
- Esetleg a HF Damping Modult kicserélni.

Utalás:
HF Damping Modul (csillapító modul)

207810 <hely megadás>Hajtás: teljesítmény-egység EEPROM névleges adatok nélkül

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL

ok: A teljesítmény-egység EEPROM-ban nincsenek névleges adatok elhelyezve.
Lásd még: p0205, r0205, r0206, p0206, r0207, p0207, r0208, p0208, r0209, p0209

segítség: Teljesítmény-egységet cserélni vagy a Siemens vevőszolgálatot informálni.

207815 <hely megadás>Hajtás: teljesítmény-egység meg lett változtatva

jelentés érték: Paraméter: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL

ok: Az aktuális teljesítmény-egység kódszáma nem egyezik a tárolt számmal. Ez csak akkor lép fel, ha az összehasonlítási fok a p9906 vagy p9908-ban nem 2 (alacsony) vagy 3 (minimum).
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Hibás paraméter száma.
Lásd még: r0200, p0201

segítség: Eredeti teljesítmény-egységet csatlakoztatni és Control Unit-ot újra bekapcsolni (POWER ON) vagy p0201 = r0200 beállítása és üzembehelyezést p0010 = 0-val elhagyni.

Betáplálásokra érvényes:

Olyan kommutáló fojtó ill. hálózati szűrőt kell használni, amelyek az új teljesítmény-egységre vannak specifikálva. Ezután egy hálózat- és közbensőkör-azonosítást (p3410 = 5) kell végrehajtani. A teljesítmény-egység cseréje új üzembehelyezés nélkül nem lehetséges, ha a régi és az új teljesítmény-egység betáplálás típusa (A_Infeed, B_Infeed, S_Infeed), a formája (Booksize, Chassis) vagy a feszültségosztálya eltérő.

Váltóirányítóra érvényes:

Ha az új teljesítmény-egység el van fogadva, akkor esetleg a (p0640) áramhatárt a teljesítmény-egység kisebb maximális áramával (r0209) csökkenteni lehet (nyomatékhatárok megmaradnak).

Ha nemcsak a teljesítmény-egység hanem a motor is ki lesz cserélve, új üzembehelyezés szükséges (pl. p0010 = 1 által). Ez akkor is szükséges, ha a DRIVE-CLiQ-kel még új motoradatok lesznek betöltve.

Lásd még: r0200

207815 **<hely megadás>Hajtás: teljesítmény-egység meg lett változtatva**

jelentés érték: Paraméter: %1

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL

ok: Az aktuális teljesítmény-egység kódszáma nem egyezik a tárolt számmal. Ez csak akkor lép fel, ha az összehasonlítási fok a p9906 vagy p9908-ban nem 2 (alacsony) vagy 3 (minimum).

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

Hibás paraméter száma.

Lásd még: r0200, p0201

segítség: Eredeti teljesítmény-egységet csatlakoztatni és Control Unit-ot újra bekapcsolni (POWER ON) vagy p0201 = r0200 beállítása és üzembehelyezést p0010 = 0-val elhagyni.

Betáplálásokra érvényes:

Olyan kommutáló fojtó ill. hálózati szűrőt kell használni, amelyek az új teljesítmény-egységre vannak specifikálva. Ezután egy hálózat- és közbensőkör-azonosítást (p3410 = 5) kell végrehajtani. A teljesítmény-egység cseréje új üzembehelyezés nélkül nem lehetséges, ha a régi és az új teljesítmény-egység betáplálás típusa (A_Infeed, B_Infeed, S_Infeed), a formája (Booksize, Chassis) vagy a feszültségosztálya eltérő.

Váltóirányítóra érvényes:

Ha az új teljesítmény-egység el van fogadva, akkor esetleg a (p0640) áramhatárt a teljesítmény-egység kisebb maximális áramával (r0209) csökkenteni lehet (nyomatékhatárok megmaradnak).

Ha nemcsak a teljesítmény-egység hanem a motor is ki lesz cserélve, új üzembehelyezés szükséges (pl. p0010 = 1 által). Ez akkor is szükséges, ha a DRIVE-CLiQ-kel még új motoradatok lesznek betöltve.

Ha az összehasonlítási fok p9906 = 2, 3 lesz beállítva, az üzembehelyezést el lehet hagyni (p0010 = 0) és a hibát nyugtázni.

Lásd még: r0200

207820 **<hely megadás>Hajtás: hőmérséklet-érzékelő nincs csatlakoztatva**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A p0600-ban megadott hőmérséklet érzékelő a motor-hőmérséklet érzékeléséhez nem áll rendelkezésre.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

- 1: p0601 = 10 (SME), de a p0600-ban nem a jeladóval kiértékelés van választva.
- 2: p0600 = 10 (BICO), de a jelforrás (p0603) nincs csatlakoztatva.
- 3: p0601 = 11 (BICO), de a p0600-ban nem a BICO kapcsolással kiértékelés van kiválasztva (20 vagy 21).
- 4: p0601 = 11 (BICO) és a p4610-p4613 > 0, de a hozzátartozó jelforrás (p0608, p0609) nincs csatlakoztatva.
- 5: Komponens érzékelő kiértékeléssel nincs vagy időközben le lett építve.
- 6: Kiértékelés a Motor Modulon nem lehetséges (r0192.21).

segítség: Figyelmeztetési érték = 1-hez:
 - A p0600-ban jeladót hőmérséklet érzékelővel beállítani.
 Figyelmeztetési érték = 2-höz:
 - p0603-at a hőmérséklet jellel kapcsolni.
 Figyelmeztetési érték = 3, 4-hez:
 - Rendelkezésre álló hőmérséklet érzékelőt beállítani (p0600, p0601).
 - p4610 ... p4613 = 0-t beállítani (nincs érzékelő) vagy p0608 ill. p0609-et egy külső hőmérséklet jellel összekapcsolni.
 Figyelmeztetési érték = 5-höz:
 - Komponenset hőmérséklet érzékelővel csatlakoztatni. DRIVE-CLiQ kapcsolatot megvizsgálni.
 Figyelmeztetési érték = 6-hoz:
 - Motor Modulnál firmware frissítést végezni. Hőmérséklet érzékelőt jeladóval csatlakoztatni.
 Lásd még: p0600, p0601

207840 <hely megadás>Hajtás: betáplálás üzem hiányzik

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2 (NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A "Betáplálás üzem" jel nem áll fenn, pedig a hajtások engedélyezései már paraméterezett felügyeleti időnél (p0857) régebben megvannak.
 - Betáplálás nincs üzemben.
 - A binektor-bemenet kapcsolása az üzemkész-jelhez helytelen vagy hiányzik (p0864).
 - Betáplálás jelenleg hálózat-azonosítást hajt végre.

segítség: - Betáplálást üzembe helyezni.
 - A binektor-bemenet kapcsolását a "Betáplálás üzem" jelre felülvizsgálni (p0864).
 - Felügyeleti időt megnövelni (p0857).
 - Betáplálás hálózat-azonosítást megvárni.
 Lásd még: p0857, p0864

207841 <hely megadás>Hajtás: betáplálás üzem vissza lett véve

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A "Betáplálás üzem" jel üzem közben lett visszavéve.
 - A binektor-bemenet kapcsolása a "Betáplálás üzem" jelhez helytelen vagy hiányzik (p0864).
 - A betáplálás engedélyezései le lettek kapcsolva.
 - A betáplálás egy hiba miatt elveszi a "Betáplálás üzem" jelet.

segítség: - A binektor-bemenet kapcsolását a "Betáplálás üzem" jelre felülvizsgálni (p0864).
 - A betáplálás engedélyezéseit felülvizsgálni és esetleg bekapcsolni.
 - A betáplálás zavarát megszüntetni és nyugtázni.
 Utalás:
 Ha ez a hajtás a közbensőkör generátoros támogatását kell szolgálja, a zavar-reakcióként NEM, KI1 vagy KI3-at kell paraméterezni. Ezzel a hajtás a betáplálás kiesése után tovább tudjon működni.

207850 <hely megadás>Külső figyelmeztetés 1

jelentés érték: -

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: "Külső figyelmeztetés 1" feltétel fennáll.
 Utalás:
 "Külső figyelmeztetés 1"-t a p2112 binektor-bemenet 1/0 átmenete váltja ki.
 Lásd még: p2112

segítség: Ennek a figyelmeztetésnek az okait megszüntetni.

207851 **<hely megadás>Külső figyelmeztetés 2**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: "Külső figyelmeztetés 2" feltétel fennáll.
 Utalás:
 "Külső figyelmeztetés 2"-t a p2116 binektor-bemenet 1/0 átmenete váltja ki.
 Lásd még: p2116

segítség: Ennek a figyelmeztetésnek az okait megszüntetni.

207852 **<hely megadás>Külső figyelmeztetés 3**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: "Külső figyelmeztetés 3" feltétel fennáll.
 Utalás:
 "Külső figyelmeztetés 3"-t a p2117 binektor-bemenet 1/0 átmenete váltja ki.
 Lásd még: p2117

segítség: Ennek a figyelmeztetésnek az okait megszüntetni.

207860 **<hely megadás>Külső zavar 1**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
 Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
 Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: "Külső zavar 1" feltétel fennáll.
 Utalás:
 "Külső zavar 1"-t a p2106 binektor-bemenet 1/0 átmenete váltja ki.
 Lásd még: p2106

segítség: - Ennek a zavarnak az okait megszüntetni.
 - Zavart nyugtázni.

207861 **<hely megadás>Külső zavar 2**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
 Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
 Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: "Külső zavar 2" feltétel fennáll.
 Utalás:
 "Külső zavar 2"-t a p2107 binektor-bemenet 1/0 átmenete váltja ki.
 Lásd még: p2107

segítség: - Ennek a zavarnak az okait megszüntetni.
 - Zavart nyugtázni.

207862 <hely megadás>Külső zavar 3

jelentés érték: -

hajtásobjektum: összes objektum

reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
 Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
 Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: "Külső zavar 3" feltétel fennáll.
 Utalás:
 "Külső zavar 3"-t egy 1/0 átmenet váltja ki a következő paraméterrel:
 - p2108, p3111, p3112 binektor bemenetek ÉS kapcsolata
 - p3110 bekapcsolás késleltetés
 Lásd még: p2108, p3110, p3111, p3112

segítség: - Ennek a zavarnak az okait megszüntetni.
 - Zavart nyugtázni.

207890 <hely megadás>Belső feszültségvédelem/belső forgórész-rövidzár STO-val aktív

jelentés érték: -

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL

ok: A belső forgórész-rövidzár (p1231 = 4) nem lehetséges, mert Safe Torque Off (STO) engedélyezve van. Az impulzusokat nem lehet engedélyezni.

segítség: Belső forgórész-rövidzárat kikapcsolni (p1231=0) vagy Safe Torque Off-t deaktiválni (p9501 = p9561 = 0).
 Utalás:
 STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

207900 <hely megadás>Hajtás: motor blokkolva / fordulatszám-szabályzó telítésben

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A motor a p2177-ben beállított időnél hosszabban működik a forgatónyomaték-határon és a p2175 fordulatszám-küszöb alatt.
 Ez a jelentés jöhet akkor is, ha a fordulatszám-valósérték leng és a fordulatszám-szabályzó ismételt rövid időre telítésbe kerül.
 Lásd még: p2175, p2177

- segítség:**
- A motor szabad mozgását megvizsgálni.
 - Hatásos forgatónyomaték-határokat megvizsgálni (r1538, r1539).
 - A "Motor blokkolva" jelentés paraméterét megvizsgálni és esetleg helyesen beállítani (p2175, p2177).
 - A valóérték invertálását megvizsgálni (p0410).
 - A motorjeladók csatlakozását megvizsgálni.
 - A jeladó vonásszámát megvizsgálni (p0408).
 - SERVO-nál jeladó nélküli üzemben és kis teljesítményű motoroknál (<300 W) az impulzus-frekvenciát (p1800) növelni.
 - Az "Egyszerű pozicionálás" funkciómodul (EPOS) kikapcsolása után a forgatónyomaték-határait motorosan (p1528) és generátorosan (p1529) megvizsgálni és újra illeszteni.

207901 **<hely megadás>Hajtás: motor fordulatszám túl magas**

- jelentés érték:** -
- hajtásobjektum:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- reakció:** Servo: KI2 (IASC/DCBRK)
Hla: KI2
- nyugtázás:** AZONNAL
- ok:** A maximálisan megengedett fordulatszám pozitív vagy negatív túllépése.
A maximálisan megengedett pozitív fordulatszám a következők szerint lett képezve: minimum (p1082, CI: p1085) + p2162.
A maximálisan megengedett pozitív fordulatszám a következők szerint lett képezve: minimum (-p1082, CI: p1088) - p2162.
- segítség:** Pozitív forgásiránynál:
-r1084-et felülvizsgálni és esetleg p1082, CI: p1085 és p2162-t helyesen beállítani.
Negatív forgásiránynál érvényes:
-r1087-et felülvizsgálni és esetleg p1082, CI: p1088 és p2162-t helyesen beállítani.

207902 **<hely megadás>Hajtás: motor kibillent**

- jelentés érték:** %1
- hajtásobjektum:** SERVO_828, SERVO_COMBI
- reakció:** KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
- nyugtázás:** AZONNAL
- ok:** Felismerésre került, hogy a motor a p2178-ben bevittnél hosszabb időre kibillent.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
1: Billenés jelzése r1408.11-gyel (p1744, p0492)
2: Billenés jelzése r1408.12-vel (p1745) vagy fluxus eltéréssel (r0083 - r0084).
3: Billenés jelzése r0056.11 (csak külső gerjesztésű szinkronmotorokhoz).
Lásd még: p2178

- segítség:** Fordulatszám- és forgatónyomaték-szabályozásnál fordulatszám-jeladóval érvényes:
- Fordulatszám-jelet megvizsgálni (vezeték törés, polaritás, vonásszám, jeladó-tengely törése).
 - Fordulatszám-jeladót megvizsgálni, ha adatkészlet-átkapcsolással egy másik fordulatszám-jeladóra lett átkapcsolva. Ez ugyanazzal a motorral kell legyen összekapcsolva, amelyik az adatkészlet-átkapcsolással szabályozva lesz.
- Ha nincs hiba, a hibatűrést (p1744 ill. p0492) lehet növelni.
- Fordulatszám- és forgatónyomaték-szabályozásnál fordulatszám-jeladó nélkül érvényes:
- Megvizsgálni, hogy a hajtás vezérelt üzemben (r1750.0) terhelésnél billen-e. Ha igen, az áram-parancsértéket p1610-zel megnövelni.
 - Megvizsgálni, hogy a hajtás terhelésnél billen-e, ha a fordulatszám parancsérték nulla. Ha igen, áram-parancsértéket p1610-zel megnövelni.
 - Ha a motor gerjesztési ideje (r0346) erősen csökkentve lett, ismét növelni kell azt.
 - Áram-határokat megvizsgálni (p0640, r0067). Túl alacsony áramhatároknál nem lehet a hajtást felmágnesezni.
 - Az áramszabályzót (p1715, p1717) és fordulatszám adaptációs-szabályzót (p1764, p1767) megvizsgálni. Ha a dinamika erősen csökkentve lett, akkor azt ismét növelni kell.
 - A fordulatszám-jeladót megvizsgálni, ha adatkészlet-átkapcsolással egy másik fordulatszám-jeladóra lett átkapcsolva. Ez ugyanazzal a motorral kell legyen összekapcsolva, amelyik az adatkészlet-átkapcsolással szabályozva lesz.
- Ha nincs hiba, a hibatűrést (p1745) vagy a késleltetési időt (p2178) lehet növelni.
- Külső gerjesztésű szinkronmotoroknál (szabályozás fordulatszám-jeladóval) érvényes:
- Fordulatszám-jelet megvizsgálni (vezeék törés, polaritás, vonásszám).
 - Motor paraméterezését (típustábla és helyettesítőképek paraméterek) biztosítani.
 - Gerjesztő berendezést és szabályozás interfészt megvizsgálni.
 - Gerjesztő áram szabályozásnál lehetőleg nagy dinamikát biztosítani.
 - Fordulatszám-szabályozást lengési viselkedésre megvizsgálni és rezonancia lengéseknél sávzározó szűrőt használni.
 - Maximális fordulatszámot nem túllépni (p2162).
 - Ha nincs hiba, lehet növelni a késleltetési időt (p2178).

207903	<hely megadás>Hajtás: Motor fordulatszám-eltérés
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A két parancsérték (p2151, p2154) fordulatszám-eltéréseinek értéke és a fordulatszám valósérték (r2169) túllépi a tűrésküszöböt (p2163) a megengedettnél hosszabban (p2164, p2166). A figyelmeztetés csak p2149.0 = 1-nél van engedélyezve. Lehetséges okok: - Tehető nyomaték nagyobb a forgatónyomaték parancsértékénél. - Gyorsulásnál el lesz érve a forgatónyomaték-/áram-/teljesítményhatár. Ha a határok nem elegendőek, lehetséges, hogy a hajtás túl kicsire lett tervezve. - A forgatónyomaték-szabályozásnál a fordulatszám parancsérték nem lesz a fordulatszám valósértékkel vezetve. - Aktív Vdc szabályzó. U/f vezérlésnél a túlterhelés arról lesz felismerve, hogy az I_{max} szabályzó aktív. Lásd még: p2149
segítség:	- p2163 és/vagy p2166 megnövelése. - Forgatónyomaték-/áram-/teljesítmény-határok megnövelése. - Fordulatszám-szabályzó engedélyezése. - Figyelmeztetést p2149.0 = 0-val lekapcsolni.

207904	<hely megadás>Külső forgórész-rövidzár: "Zárva" mágneskapcsoló visszajelzés hiányzik
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2 (NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL

ok: A mágneskapcsoló visszajelzés (p1235) zárásnál a "Zárva" jelet (r1239.1 = 1) nem jelezte a felügyeleti időn (p1236) belül.

segítség:

- Megvizsgálni, hogy a mágneskapcsoló visszajelzése (p1235) helyesen van-e csatlakoztatva.
- Mágneskapcsoló visszajelzés logikát megvizsgálni (r1239.1 = 1: "Zárva", r1239.1 = 0: "Nyitva").
- Felügyeleti időt megnövelni (p1236).
- Esetleg külső forgórész-rövidzárat mágneskapcsoló-visszajelzés nélkül beállítani (p1231 = 2).

207905 <hely megadás>Külső forgórész-rövidzár: "Nyitva" mágneskapcsoló visszajelzés hiányzik

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2 (NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A mágneskapcsoló visszajelzés (p1235) nyitáskor a "Nyitva" jelet (r1239.1 = 0) nem jelezte a felügyeleti időn (p1236) belül.

segítség:

- Megvizsgálni, hogy a mágneskapcsoló visszajelzése (p1235) helyesen van-e csatlakoztatva.
- Mágneskapcsoló visszajelzés logikát megvizsgálni (r1239.1 = 1: "Zárva", r1239.1 = 0: "Nyitva").
- Felügyeleti időt megnövelni (p1236).
- Esetleg külső forgórész-rövidzárat mágneskapcsoló-visszajelzés nélkül beállítani (p1231 = 2).

207906 <hely megadás>Forgórész rövidzár / belső feszültség-védelem belső: paraméterezés hibás

jelentés érték: hibaok: %1, motor-adatkészlet: %2

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL

ok: Forgórész-rövidzár hibásan paraméterezve.

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

zzzzzyxx: zzzz = hibaok, xx = motor-adatkészlet szám

zzzz = 0001 hex = 1 dec:

Nincs kiválasztva állandó gerjesztésű szinkronmotor.

zzzz = 0002 hex = 2 dec:

Nincs kiválasztva aszinkronmotor.

zzzz = 0065 hex = 101:

Külső forgórész-rövidzár: kimenet (r1239.0) nincs bekötve.

zzzz = 0066 hex = 102:

Külső forgórész-rövidzár mágneskapcsoló-visszajelzéssel: nincs visszajelzés bekötve (BI: p1235). A visszajelzés minden utasítási adatkészletben (CDS) be kell legyen kapcsolva.

zzzz = 0067 hex = 103:

Külső forgórész-rövidzár mágneskapcsoló-visszajelzés nélkül: várakozási idő a nyitáskor (p1237) 0.

zzzz = 00C9 hex = 201:

Belső feszültségvédelem: Motor Modul maximális kimeneti árama (r0209) kisebb, mint 1.8 x motor-rövidzár áram (r0331).

zzzz = 00CA hex = 202:

Belső feszültségvédelem: Nincs Booksiz vagy Chassis Motor Modul alkalmazva.

zzzz = 00CB hex = 203:

Belső feszültségvédelem: Motor-rövidzár áram (p0320) nagyobb a motor maximális áramnál (p0323).

zzzz = 00CC hex = 204:

Belső feszültségvédelem: Az aktiválás (p1231 = 4) nincs minden adat-készletre szinkronmotorral (p0300 = 2xx, 4xx) megadva.

segítség:	Zavarérték = 1-hez: - Forgórész-rövidzár / feszültség védelem csak állandó gerjesztésű szinkronmotoroknál megengedett. A motortípus legnagyobb helyértéke a p0300-ban 2 vagy 4 kell legyen. Zavarérték = 101-hez: - A külső-rövidzár kapcsolás mágneskapcsolója az r1239.0 kimeneti jellel kell legyen vezérelve. A jel például rá lehet kötve egy kimeneti kapcsolásra a p0738 binektor bemenettel. Ennek a zavarnak a nyugtázása előtt a p1231 paramétert újra be kell állítani. Zavarérték = 102-höz: - Ha a külső-rövidzár kapcsolás mágneskapcsolóval (p1231=1) van kiválasztva, a visszajelzést egy bemeneti kapcsolásra (pl. r722.x) kell kötni és azután összekötni a BI:p1235-tel. - Alternatívaként ki lehet választani a külső-rövidzár kapcsolást mágneskapcsoló visszajelzés nélkül (p1231=2). Zavarérték = 103-hoz: - Ha a külső-rövidzár kapcsolást mágneskapcsoló visszajelzés nélkül (p1231=2) van kiválasztva, a p1237-ben egy várakozási idő kell legyen paraméterezve. Ez az idő minden esetben nagyobb kell legyen a mágneskapcsoló tényleges nyitási idejénél, különben a Motor Modul lenne rövidrezárva! Zavarérték = 201-hez: - Egy nagyobb maximális áramú motor modult vagy egy kisebb rövidzárási áramú motort kell használni. A motor modul maximális árama nagyobb kell legyen 1.8 x motor rövidzárási áramnál. Zavarérték = 202-höz: - A belső feszültségvédelemre egy Booksize vagy Chasis Motor Modult kell használni. Zavarérték = 203-hoz: - A belső feszültség-védelemhez csak rövidzárbiztos motorok használhatók. Zavarérték = 204-hez: - A belső feszültségvédelem vagy az összes motor-adatkészletre szinkronmotorral (p0300 = 2xx, 4xx) aktiválva kell legyen (p1231 = 3) vagy az összes motor-adatkészletre deaktiválva kell legyen (p1231 nem egyenlő 3-mal). Ezzel lesz biztosítva, hogy egy adatkészlet átkapcsolással a védelem véletlenül nem lesz kiiktatva. Ezt a hibát csak akkor lehet nyugtázni, ha ez a feltétel teljesült.
------------------	--

207907	<hely megadás>Belső forgórész-rövidzár: Motorkapcsok az impulzus-tiltás után nem feszültségmentesek.
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Aktiválva lett a "belső feszültségvédelem" funkció (p1231 = 3). A következőket kell figyelembe venni: -Aktív belső feszültség-védelemnél az impulzus-tiltás után az összes motorkapcsok a közbensőköri feszültség fele van (belső feszültség-védelem nélkül a motorkapcsok feszültségmentesek)! - Csak rövidzár-biztos motorok használhatók (p0320<p0323). - A Motor Modul tartósan el kell viselje (r0289) a motor 1.8-szoros rövidzárási áramát (r0331) - A belső feszültségvédelem nem szakítható meg egy zavarreakcióval. Egy túláram az aktív belső feszültségvédelem közben a Motor Modul és a motor tönkremenéséhez vezethet. - Ha a Motor Modul nem támogatja az önálló belső feszültségvédelmet (r0192.10=0), a biztos működéséhez a hálózat kiesésénél a komponensek számára egy külső 24 V tápellátást (USV) kell használni. - Ha a Motor Modul támogatja az önálló belső feszültségvédelmet (r0192.10 = 1), a biztos működéséhez a hálózat kiesésénél a komponensek számára a 24 V tápellátást egy Control Supply Modul-lal kell biztosítani. - Aktív belső feszültségvédelemnél a motort nem szabad hosszabb időn át kívülről működtetni (pl. húzó terhelés vagy egy másik csatolt motor által).
segítség:	Nem szükséges. Utalás a felhasználó számára.

207908 <hely megadás>Belső forgórész-rövidzár aktív

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A Motor Modul jelenti, hogy a motor a teljesítmény-félvezetővel rövide van zárva (r1239.5 = 1). Az impulzusokat nem lehet engedélyezni. A belső forgórész-rövidzár ke van választva (p1231 = 4).
segítség:	Szinkronmotoroknál a forgórész-rövidzár fékezés a p1230 = 1 jel binektor-bemenettel aktiválva lesz. Lásd még: p1230, p1231

207909	<hely megadás>Belső feszültség-védelem: A deaktiválás csak a POWER ON után lesz hatásos
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	POWER ON
ok:	A belső feszültség-védelem deaktiválása (p1231 nem egyenlő 3) csak a POWER ON után lesz hatásos. Az r1239.6 = 1 állapotjel mutatja, hogy a belső feszültség-védelem készültségben van.
segítség:	Nem szükséges. Utalás a felhasználó számára.

207910	<hely megadás>Hajtás: motor túlhőmérséklet
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	KTY: A motor-hőmérséklet túllépte a figyelmeztetési küszöböt (p0604, p0616). PTC: Az 1650 Ohm-os kiváltási küszöb túl lett lépve. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): A figyelmeztetést okozó hőmérséklet-csatorna száma. Lásd még: p0604, p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628
segítség:	- Motor-terhelést megvizsgálni. - Motor környezeti hőmérsékletét és szellőzését megvizsgálni. - PTC vagy bimetál nyitót megvizsgálni. - Felügyeleti határokat megvizsgálni (p0604, p0605). - Motor hőmérséklet modell aktiválását megvizsgálni (p0612, p0626 és következők). Lásd még: p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628

207913	<hely megadás>Gerjesztő áram a tűrésen kívül
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A gerjesztő áram valóértéke és parancsértéke közötti eltérés meghaladta a tűrést: $\text{abs}(r1641 - r1626) > p3201 + p3202$ Ennek a zavarnak az oka $\text{abs}(r1641 - r1626) < p3201$ esetén törölve lesz.
segítség:	- Paraméterezést megvizsgálni (p1640, p3201, p3202). - Gerjesztő berendezés interfészeit megvizsgálni (r1626, p1640). - Gerjesztő berendezést megvizsgálni.

207914	<hely megadás>Fluxus a tűrésen kívül
jelentés érték:	-

hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A fluxus valóérték és parancsérték különbsége túllépte a tűrést: $\text{abs}(r0084 - r1598) > p3204 + p3205$ Ennek a zavarnak az oka $\text{abs}(r0084 - r1598) < p3204$ esetén törölve lesz. A zavar csak a p3206 késleltetési idő lefutása után lép fel.
segítség:	- Paraméterezést megvizsgálni (p3204, p3205). - Gerjesztő berendezés interfészeit megvizsgálni (r1626, p1640). - Gerjesztő berendezést megvizsgálni. - Fluxus-szabályozást megvizsgálni (p1590, p1592, p1597). - Szabályozást lengésekre megvizsgálni és kisegítő intézkedések tenni (pl. fordulatszám-szabályzókört optimalizálni, sávzárat paraméterezni).
207918	<hely megadás>Fordulatszám-parancsértékadó üzem kiválasztva/aktív
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Csak külső gerjesztésű szinkronmotorokra (p0300 = 5): Az aktuális vezérlés-/szabályozás-üzemmód I/f-vezérlés fix árammal (p1300 = 18). A fordulatszám megadása a parancsérték-csatornán történik, az áram megadása a minimális árammal (p1620). Ügyelni kell arra, hogy a szabályzó dinamikája ebben az üzemmódban nagyon korlátozott. Ezért a parancs-fordulatszámra nagyobb felfutási időket kell beállítani, mint a normál üzemre.
segítség:	Másik vezérlés-/szabályozás-üzemmódot választani. Lásd még: p1300
207927	<hely megadás>egyenáramú fékezés aktív
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A motor egyenárammal lesz lefékezve. Az egyenáramú fékezés aktív. 1) Egy jelentés DCBRK reakcióval aktív. A motor a p1232 fékárammal a p1233 tartamra fékezve lesz. A p1226 nyugalmi határ alá csökkenésnél a fékezés idő előtt meg lesz szakítva. 2) Az egyenáramú fékezés a p1230 binektor-bemeneten beállított egyenáramú fékezésnél (p1230 = 4) aktiválva lett. A p1232 fékáram addig lesz bevéve, amíg ez a binektor-bemenet inaktív lesz.
segítség:	Nem szükséges. A figyelmeztetés automatikusan eltűnik a végrehajtott egyenáramú fékezés után.
207928	<hely megadás>Belső feszültségvédelem kioldott
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A Motor Module jelzi, hogy a motor a teljesítmény-félvezetővel rövidre van zárva (r1239.5 = 1). Az impulzusokat nem lehet engedélyezni. A belső feszültségvédelem be van kapcsolva (p1231 = 3).

segítség: Ha a Motor Module támogatja az önálló belső feszültségvédelmet ($r0192.10 = 1$), a Motor Module a közbensőköri feszültség alapján önállóan eldönti, hogy a forgórész-rövidzár aktiválva lesz-e.
 Ha a közbensőköri feszültség túllépi a 800 V-ot, akkor a forgórész-rövidzár aktiválva lesz és a KI2 reakció lesz kiváltva.
 Ha a közbensőköri feszültség 450 V alá esik, a forgórész-rövidzár ismét meg lesz szüntetve.
 Ha a motor még nincs a kritikus fordulatszám-tartományban, a forgórész-rövidzár ismét aktiválva lesz, mielőtt a közbensőköri feszültség a 800 V-os küszöböt túllépi.
 Ha az önálló belső feszültségvédelem aktív ($r1239.5 = 1$) és a hálózat visszatér ($450 \text{ V} < \text{közbensőköri feszültség} < 800 \text{ V}$), akkor a forgórész-rövidzár 3 perc után meg lesz szüntetve.

207930 <hely megadás>Hajtás: fékvezérlés hibás

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A Control Unit egy hibát ismert fel a fék vezérlésnél.
 - A motor kábel árnyékolása nincs megfelelően feltéve.
 - Hiba a Motor Modul fék vezérlőkörében.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 10, 11:
 Hiba a "Fék nyitás" eljárásnál.
 - Fék nincs csatlakoztatva vagy vezeték szakadás (megvizsgálni, hogy p1278 = 1-nél a fék nyit-e).
 - Fék kábel földzárlat.
 - S120M: Fék szerelési célból a X4.1 kapcsan keresztül nyitva (csak kikapcsolt tápfeszültségnél megengedett).
 20:
 Hiba a "Fék nyitva" állapotban.
 - Rövidzár a fék tekercsben.
 30, 31:
 Hiba a "Fék zárás" állapotban.
 - Fék nincs csatlakoztatva vagy vezeték szakadás (megvizsgálni, hogy p1278 = 1-nél a fék nyit-e).
 - Rövidzár a fék tekercsben.
 40:
 Hiba a "Fék zárva" állapotban.
 50:
 Hiba a Control Unit fék-vezérlésében vagy kommunikációs zavar a Control Unit és a Motor Modul között (fék-vezérlés diagnózis).
 80:
 A Safe Brake Adapter (SBA) használatánál egy hiba lépett fel a Control unit fék-vezérlésében.
 Lásd még: p1278

segítség: - Motor tartófék csatlakozását megvizsgálni.
 - Párhuzamos kapcsolásnál megvizsgálni a tartófék vezérlése teljesítmény-egység adatkészletének beállítását (p7015).
 - Motor tartófék működését megvizsgálni.
 - Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és adott esetben az érintett zavarok diagnózisát elvégezni.
 - A szekrény felépítésének és a kábelek elhelyezésének elektromágneses zavar-érzékenységet megvizsgálni (pl. motorkábel árnyékolást és fék vezetékeket az árnyékoló lemezzel összekötni ill. motor csatlakozót a házzal összecsavarozni).
 - Érintett Motor Modult kicserélni.
 Üzem Safe Brake Modul modullal:
 - Safe Brake Modul csatlakozását megvizsgálni.
 - Safe Brake Modul-t kicserélni.
 Üzem Safe Brake Adapter-rel (SBA):
 - SBA csatlakozását megvizsgálni, esetleg SBA kicserélni.
 Lásd még: p1215, p1278

207931	<hely megadás>Fék nem nyit
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Ez a figyelmeztetés r1229.4 = 1-nél lesz kiadva. Lásd még: p1216, r1229
segítség:	- Motor tartófék funkciót megvizsgálni. - Visszajelzés jelet megvizsgálni (p1223).
207932	<hely megadás>Fék nem zár
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Ez a figyelmeztetés r1229.5 = 1-nél lesz kiadva. Az r1229.5 = 1 esetén a KI1 / KI3 el lesz nyomva a hajtásnak egy húzó teher álltali gyorsulása megakadályozása céljából, de a KI2 hatásos marad. Lásd még: p1217, r1229
segítség:	- Motor tartófék funkciót megvizsgálni. - Visszajelzés jelet megvizsgálni (p1222).
207934	<hely megadás>Hajtás: S120 kombi motor-tartófék konfiguráció
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS (KI1, KI2, KI3)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	Egy S120 kombi-készüléknel egy csatlakoztatott motor-tartófék lett felismerve. De a motor-tartófék nincs pontosan egy kombi előtolóhajtáshoz rendelve és így a fékvezérlés nincs helyesen konfigurálva. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 0: Nincs motor-tartófék hozzárendelve (p1215 = 0 vagy 3 az összes S120 kombi előtolóhajtásra). 1: Egynél több motor-tartófék hozzárendelve (p1215 = 1 vagy 2 egynél több S120 kombi előtolóhajtásra) vagy egynél több DRIVE-CLiQ-es motor van motor-tartófékkel. 2: Fék tévesen az orsóhoz lett rendelve (p1215 = 1), ami a meglevő szoftver kiadásban nem megengedett. 3: Kísérlet történt a "Biztos fékvezérlés" funkciót (SBC, p9602 = p9802 = 1) az orsóra engedélyezni. Ez nem megengedett.
segítség:	Megvizsgálni, hogy a motor-tartófék egyértelműen egy S120 kombi előtolóhajtáshoz (p1215 = 1 vagy 2) van rendelve. A zavar csak akkor szűnik meg, ha a motor-tartófék egyértelműen egy S120 kombi előtolóhajtáshoz (p1215 = 1 vagy 2 ennél a hajtásnál) lesz rendelve. Ettől a pillanattól a motor-tartóféket ez a hajtás vezérli. Lásd még: p1215
207935	<hely megadás>Hajtás: Motor-tartófék konfiguráció hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS (KI1, KI2, KI3)
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A motor-tartófék egy hibás konfigurációja lett felismerve.
	Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
	0:
	Egy motor-tartófék lett felismerve nem konfigurált fékvezérlésnél (p1215 = 0).
	A fékvezérlés konfigurációja "Motor-tartófék lefutás-vezérléssel"-re (p1215 = 1) lett beállítva (csak első üzembhelyezésnél).
	Egy Chassis készüléknél Safe Brake Adapterrel (SBA) létre lett hozva a p9621 = r9872.3 kapcsolat (csak első üzembhelyezésnél).
	Párhuzamos kapcsolásnál a p7015-ben az a teljesítmény-egység lett beállítva, amelyikre a motor-tartófék csatlakoztatva van (csak első üzembhelyezésnél).
	1:
	Egy motor-tartófék lett felismerve nem konfigurált fékvezérlésnél (p1215 = 0).
	A fékvezérlés konfigurációja "Nincs motor-tartófék"-en lett hagyva (p1215 = 0).
	11:
	Az azonosítás egyenél több motor-tartóféket ismert fel párhuzamos kapcsolásnál.
	12:
	Párhuzamos kapcsolásnál a p0121-ben nincs érvényes komponensszám a p7015-ben beállított teljesítmény-egység adatkészletre.
segítség:	13:
	Aktivált "Biztos fékvezérlés" (SBC) funkcionál kísérlet történt a p7015 értékének változtatására.
	14:
	Párhuzamos kapcsolásnál a nemlehet elérni a p7015-ben beállított teljesítmény-egységt.
	Zavarérték = 0-hoz:
	- Nem szükséges segítség.
	Zavarérték = 1-hez:
	- A motor-tartófék konfigurációját szintén megváltoztatni (p1215 = 1, 2).
	- Ezen zavarérték váratlan fellépésénél meg kell vizsgálni a motor csatlakozásokat az felcserélés kizárására.
	Zavarérték = 11-hez:
	Párhuzamos kapcsolásnál csak egy motor-tartóféket csatlakoztatni.
	Zavarérték = 12-höz:
	Teljesítmény-egység adatkészlet beállítását párhuzamos kapcsolásnál megvizsgálni (p7015).
	Zavarérték = 13-hoz:
	A p7015 megváltoztatása előtt a "Biztos fékvezérlés" (SBC) funkciót deaktiválni (p9602).
	Zavarérték = 14-hez:
	Megvizsgálni, hogy a teljesítmény-egység támogatja-e a fékvezérlést párhuzamos kapcsolásnál (r9771.14).
	Megvizsgálni, hogy a zavarok a Control Unit és az érintett teljesítmény-egység közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban vannak-e és esetleg diagnózist végrehajtani az érintett zavaroknál.
	Lásd még: p1215

207950 <hely megadás>Hajtás: motorparaméter hibás

jelentés érték:	Paraméter: %1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	- A motorparaméterek az üzembehelyezés alatt helytelenül lettek beadva (pl. p0300 = 0, nincs motor kiválasztva). - A fékellenállás (p6811) még nincs paraméterezve, az üzembehelyezést nem lehet lezárni. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Érintett paraméterszám. 300 (CU250S-2): Motortípus ennél a szabályozás módnál nem támogatott. 307: A következő motor-paraméterek lehetnek helytelenek: p0304, p0305, p0307, p0308, p0309 Lásd még: p0300, p0301, p0304, p0305, p0307, p0310, p0311, p0314, p0315, p0316, p0320, p0322, p0323
segítség:	A motor adatokat összehasonlítani a típustábla adataival és esetleg korrigálni. Zavarérték = 300-hoz (CU250S-2): Egy, a beállított szabályozási mód által támogatott motortípust használni.

207955	<hely megadás>Hajtás: motor meg lett változtatva
jelentés érték:	Paraméter: %1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az aktuális DRIVE-CLiQ-es motor kódszáma nem egyezik a tárolt számmal. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): A hibás paraméter száma. Lásd még: p0301, r0302
segítség:	Eredeti motort csatlakoztatni, Control Unit-ot bekapcsolni (POWER ON) és a gyors-üzembehelyezést p0010 = 0-val elhagyni. Vagy p0300 = 10000-t beállítani (motor paraméterek betöltése DRIVE-CLiQ-kel) és az üzembehelyezést újra végrehajtani. A gyors-üzembehelyezés (p0010 = 1) automatikusan elhagyásra kerül p3900 > 0-val. Ha a gyors-üzembehelyezést p0010 = 0-val lesz elhagyva, nem lesz végrehajtva automatikus szabályozószámítás (p0340 = 1).

207956	<hely megadás>Hajtás: motorkód nem felel meg a listamotoroknak
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az aktuális DRIVE-CLiQ-es motor motorkódja nem szerepel a lehetséges motortípus listában (lásd a p0300 választékot). Esetleg a DRIVE-CLiQ-kel csatlakoztatott motort ez a firmware verzió nem támogatja. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): A DRIVE-CLiQ-kel csatlakoztatott motor motorkódja. Utalás: A motorkód első három jegye általában a lista motortípusnak felel meg.
segítség:	A DRIVE-CLiQ-es motort és megfelelő motorkódot használni.

207960	<hely megadás>Hajtás: tapadási jelleggörbe hibás
jelentés érték:	Paraméter: %1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A tapadási jelleggörbe hibás. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1538: A tapadási nyomaték nagyobb a felül hatásos forgatónyomaték-határ (p1538) és nulla minimumánál. Ezért a tapadási jelleggörbe kimenete (r3841) erre az értékre lesz korlátozva. 1539: A tapadási nyomaték kisebb az alul hatásos forgatónyomaték-határnál (p1539) és nulla minimumánál. Ezért a tapadási jelleggörbe kimenete (r3841) erre az értékre lesz korlátozva. 3820 - 3829: Hibás paraméterszám. A tapadási jelleggörbe paramétereibe beadott fordulatszámok nem felelnek meg a következő feltételeknek: $0,0 < p3820 < p3821 < \dots < p3829 \leq p0322 \vee \text{agyp1082, ha } p0322 = 0$ Ezért a tapadási jelleggörbe kimenete (r3841) nullára lesz állítva. 3830 ... 3839: Hibás paraméterszám. A tapadási jelleggörbe paramétereibe beadott forgatónyomatékok nem felelnek meg a következő feltételeknek: $0 \leq p3830, p3831 \dots p3839 \leq p0333.$ Ezért a tapadási jelleggörbe kimenete (r3841) nullára lesz állítva. Lásd még: r3840
segítség:	A tapadási jelleggörbe feltételeit teljesíteni. Figyelmeztetési érték = 1538-hoz: Felül hatásos nyomatékhatárokat megvizsgálni, pl. a mezőgyengítési tartományban. Figyelmeztetési érték = 1539-hez: Alul hatásos nyomatékhatárokat megvizsgálni, pl. a mezőgyengítési tartományban. Figyelmeztetési érték = 3820 ... 3839-hez: A tapadási jelleggörbe paramétereinek a beállítási feltételeit teljesíteni. Ha a motoradatok (pl. a p0322 maximális fordulatszám) az üzemhelyezésnél (p0010 = 1, 3) meg lesznek változtatva, akkor az attól függő technológiai határok és küszöbértékek a p0340 = 5 kiválasztásánál újra lesznek számítva.

207961 <hely megadás>Hajtás: tapadási jelleggörbe aktiválva

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A tapadási jelleggörbe automatikus felvétele aktiválva van. A következő bekapcsolási utasítással a felvétel megtörténik. A tapadási jelleggörbe felvétele alatt a paraméterek tárolása nem lehetséges (p0971, p0977).
segítség:	Nem szükséges. A figyelmeztetés automatikusan eltűnik a tapadási jelleggörbe felvételének sikeres befejezése után vagy a felvétel deaktiválásánál (p3845 = 0).

207963 <hely megadás>Hajtás: tapadási jelleggörbe felvétele megszakadt

jelentés érték:	Paraméter: %1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI1
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A tapadási jelleggörbe felvételének feltételei nem teljesülnek. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 0046: hiányzó engedélyezések (r0046). 1082: A legnagyobb elérendő fordulatszám (p3829) nagyobb a maximális fordulatszámnál (p1082). 1084: A legnagyobb elérendő fordulatszám (p3829) nagyobb a maximális fordulatszámnál (r1084, p1083, p1085). 1087: A legnagyobb elérendő fordulatszám (p3829) nagyobb a maximális fordulatszámnál (r1087, p1086, p1088). 1110: A tapadási jelleggörbe felvételének iránya negatívra lett kiválasztva (p3845) és a negatív irány tiltva van (p1110). 1111: A tapadási jelleggörbe felvételének iránya pozitívra lett kiválasztva (p3845) és a pozitív irány tiltva van (p1111). 1198: A tapadási jelleggörbe felvétele kiválasztva (p3845 > 0) és az irány negatív (p1110) vagy pozitív (p1111) tiltva van (r1198). 1300: A szabályozási mód (p1300) nincs fordulatszám-szabályozásra beállítva. 1755: A jeladó nélküli szabályozásnál (p1300 = 20) a legkisebb elérendő fordulatszám (p3820) kisebb vagy egyenlő a vezérelt üzem átkapcsolási fordulatszámnál (p1755). 1910: Motoradat azonosítás aktiválva. 1960: Fordulatszám-szabályzó aktiválva. 3820 - 3829: Fordulatszám (p382x) nem vehető fel. 3840: Tapadási jelleggörbe hibás. 3845: Tapadási jelleggörbe felvétel kiválasztva.
segítség:	A tapadási jelleggörbe felvételének feltételeit teljesíteni. Zavarérték = 0046-hoz: - Hiányzó engedélyezéseket helyreállítani. Zavarérték = 1082, 1084, 1087-hez: - A legnagyobb elérendő fordulatszámot (p3829) kisebb vagy egyenlőre választani a maximális fordulatszámnál (p1082, r1084, r1087). - Tapadási jelleggörbe fordulatszám támpontjait újra kiszámítani (p0340 = 5). Zavarérték = 1110-hez: - A tapadási jelleggörbe felvételének irányát pozitívra (p3845) választani Zavarérték = 1111-hez: - A tapadási jelleggörbe felvételének irányát negatívra (p3845) választani. Zavarérték = 1198-hoz: - A megengedett irányt engedélyezni (p1110, p1111, r1198). Zavarérték = 1300-hoz: - A szabályozási módot (p1300) fordulatszám-szabályozásra beállítani (p1300 = 20, 21). Zavarérték = 1755-höz: - A jeladó nélküli szabályozásnál (p1300 = 20) a legkisebb elérendő fordulatszám (p3820) nagyobbra választani a vezérelt üzem átkapcsolási fordulatszámnál (p1755). - Tapadási jelleggörbe fordulatszám támpontjait újra kiszámítani (p0340 = 5). Zavarérték = 1910-hez: - Motoradat azonosítást befejezni (p1910). Zavarérték = 1960-hoz: - Fordulatszám-szabályzó optimalizálást befejezni (p1960). Zavarérték = 3820 - 3829-hez: - Terhelést megvizsgálni p382x fordulatszámnál. - Fordulatszám-jelet (r0063) lengésre megvizsgálni a p382x fordulatszámnál. Esetleg a fordulatszám-szabályzó beállításokat felülvizsgálni. Zavarérték = 3840-hez: - Tapadási jelleggörbe hibáit megszüntetni (p3820 - p3829, p3830 - p3839, p3840). Zavarérték = 3845-höz: - Tapadási jelleggörbe felvételét aktiválni (p3845).

207965 <hely megadás>Hajtás: tárolás szükséges

jelentés érték: -

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A kommutációs szög offset (p0431) újra meg lett határozva és még nincs tárolva.
 Az új érték állandó átvételéhez nem törlődően kell tárolni (p0971, p0977).
 Lásd még: p0431, p1990
segítség: Nem szükséges.
 Ez a figyelmeztetés automatikusan eltűnik a tárolás után.
 Lásd még: p0971, p0977

207966 **<hely megadás>Hajtás: kommutálási szöget megvizsgálni**
jelentés érték: -
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2 (NINCS)
nyugtázás: AZONNAL
ok: A fordulatszám valóérték invertálva lett és a hozzátartozó kommutálásiszög-offset nem egyenlő nullával és a valószínűleg helytelen.
segítség: Kommutálásiszög-offsetet a valóérték invertálás után megvizsgálni és újra meghatározni (p1990 = 1).

207971 **<hely megadás>Hajtás: automatikus kommutálási szög offset megállapítás aktiválva**
jelentés érték: -
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A kommutálási szög offset automatikus megállapítása (jeladó-beállítás) aktiválva van (p1990 = 1).
 Utalás:
 A következő bekapcsolási parancsnál az automatikus megállapítás végre lesz hajtva.
 SERVO-nál és F07414-es zavar fellépésénél érvényes:
 A kommutálási szög offset megállapítása automatikusan aktiválva lesz (p1990 = 1), ha a p1980-ban egy pólushelyzet-azonosítási módszer van beállítva.
 Lásd még: p1990
segítség: Nem szükséges.
 A figyelmeztetés automatikusan eltűnik a sikeres megállapítás után vagy a p1990 = 0 beállításánál.

207980 **<hely megadás>Hajtás: forgó mérés aktiválva**
jelentés érték: -
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A forgó mérés aktiválva van. A motort a forgó mérésnél a maximális fordulatszámig és a maximális nyomatékig lehet gyorsítani. Csak a paraméterezett áramhatár (p0640) és a maximális fordulatszám (p1082) hatásos. A motor viselkedését az irány-tiltással (p1959.14, p1959.15) és a fel-/visszafutási idővel (p1958) lehet befolyásolni.
 A következő bekapcsolási utasítással a forgó mérés végre lesz hajtva.
 Lásd még: p1960
segítség: Nem szükséges.
 A figyelmeztetés automatikusan eltűnik a forgó mérés sikeres befejezése után vagy p1960 = 0 beállításánál.
 Utalás:
 Ha kiválasztott motoradat-azonosításnál egy POWER ON vagy egy meleg indítás lesz végrehajtva, akkor a motoradat-azonosítás igénylés elveszik. A motoradat-azonosítás igény esetén azt a felfutás után újra ki kell választani.

207990 <hely megadás>Hajtás: azonosítás hibás**jelentés érték:** %1**hajtásobjektum:** HLA_828**reakció:** KI1 (KI2, NINCS)**nyugtázás:** AZONNAL**ok:** Az azonosítás közben egy zavar lépett fel.

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

1: Dugattyú kiegyenlítés abszolút helyzet nélkül (p1407.3 = 0).

2: Szabályozási irány meghatározása mozgás nélkül mindkét irányban.

3: Szabályozási irány meghatározása nem egyértelmű eredménnyel.

4: Szelep offset meghatározása mozgás nélkül.

5: Mozgási tartomány felismerése abszolút helyzet nélkül vagy dugattyú kiegyenlítés.

6: A megmért dugattyú-löklet 20 %-nál többel tér el a paraméterezett dugattyú-löklettől (p0313).

7: A jelleggörbe mérésnél a hajtás a paraméterezett szabad út elérése előtt megáll..

8: Az erő-szabályzó körerősítése helytelen. Pozitív véghelyzetnél pA (r0067) < pB (r0068).

100: Helyzet és fordulatszám invertálás eltérő (p0410).

101: Méréstartomány kezdet > méréstartomány vége (p1955[0] > p1955[1]).

102: Mérés út minimum > mérési út maximum (p1956[0] > p1956[1]).

190: Sebesség parancsérték nem nulla.

segítség:

Zavarérték = 1-hez:

- Hajtást a dugattyú kiegyenlítés előtt referálni (p1407.3 = 1 kell legyen).

Zavarérték = 2, 3-hoz:

- Hajtás mozgatható kell legyen.

- Rendszer nyomását és lezáró szelepet megvizsgálni.

- Belengési időt megnövelni (p1958[1]).

Zavarérték = 4-hez:

- Hajtás mozgatható kell legyen.

- Rendszer nyomását és lezáró szelepet megvizsgálni.

Zavarérték = 5-höz:

- Hajtást a mozgási tartomány felismerés előtt referálni (p1407.3 = 1 kell legyen) és dugattyú kiegyenlítést végrehajtani (p1909.1 = 1 vagy p1959.2 = 1 és p1960 = 1)

Zavarérték = 6-hoz:

- Egy akadály áll a mozgási tartományban. Adott esetben az akadályt eltávolítani. Ha a mérési út az akadállyal elegendő, nem kell semmit tenni.

- A dugattyú-löket helytelenül lett paraméterezve. Ha a tényleges dugattyú-löket kisebb a paraméterezetténél, dugattyú-löketet korrigálni (p0313). Egy túl kicsire paraméterezett dugattyú-löket automatikusan korrigálva lesz.

Zavarérték = 7-hez:

- A dugattyú-löket beállítás helytelenül lett végrehajtva. A dugattyú-löket beállítást helyesen elvégezni vagy automatikusan elvégeztetni (p1959.2 = 1 és p1960 = 1).

- A paraméterezett minimális vagy maximális mérési utat nem lehet megtenni, mert egy akadály útban van vagy a dugattyú-löket helytelenül lett paraméterezve. Esetleg mérési utat korrigálni (p1956[0], p1956[1]) vagy dugattyú-löketet korrigálni vagy automatikusan megállapítani (p1959.x = 1 és p1960 = 1).

- Hajtás nem tud elmozdulni, mert a zárószelep nem nyit, nincs rendszer-nyomás, jeladó vagy szelep nincs csatlakoztatva. Zárószelepet, rendszer-nyomást, jeladó és szelep csatlakozását megvizsgálni.

Zavarérték = 8-hoz:

- A és B nyomás-érzékelők csatlakozóit felcserélni vagy mozgásirányt megfordítani (p1820 és p0410 invertálása) és a teljes mozgó mérést megismételni.

- Nyomás-érzékelők referencia értékeit megvizsgálni (p0240, p0242).

Zavarérték = 100-hoz:

Helyzet és fordulatszám valóérték invertálását azonosra állítani (p0410 = 0 vagy p0410 = 3).

Zavarérték = 101-hez:

Mérési tartomány kezdete kisebbre kell legyen paraméterezve a mérési tartomány végénél (p1955[0] > p1955[1]).

Zavarérték = 102-höz:

Mérési út minimum kisebbre kell legyen paraméterezve a mérési út maximumnál (p1956[0] > p1956[1]).

Zavarérték = 190-hez:

A sebesség parancsérték az azonosítás közben nulla kell legyen.

207990 <hely megadás>Hajtás: motoradat-azonosítás hibás

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2 (KI1, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

- ok: Az azonosítás közben egy zavar lépett fel.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
10: Adatkészlet átkapcsolás a motoradat-azonosítás közben.
101: Feszültség amplitúdó 30 %-os maximális áram amplitúdónál is túl kicsi az induktivitás méréséhez.
102, 104: Feszültség határolás az induktivitás mérése közben.
103: maximális frekvencia a forgó induktivitás-mérés közben túllépve.
110: Motor forgó mérés előtt nem lett finom-szinkronizálva.
111: A nullajelző ne jön 2 fordulaton belül.
112: A finom-szinkronizálás nem történik meg a nullajelzőn áthaladás után 8 másodpercen belül.
113: A teljesítmény-, nyomaték-, áramhatár nulla.
115: U/f vezérlés aktív.
120: Hiba a főinduktivitás kiértékelésénél.
125: Vezeték-ellenállás nagyobb az össz-ellenállásnál.
126: Előtét-ellenállás nagyobb az össz szórt-induktivitásnál.
127: Azonosított szórt-induktivitás negatív.
128: Azonosított állórész-ellenállás negatív.
129: Azonosított forgórész-ellenállás negatív.
130: Hajtás adatkészlet átkapcsolás a motoradat-azonosítás közben.
140: A parancsérték csatorna mindkét irányt tiltja.
160: Gyorsulási idő kT-, tehetetlenség- vagy reluktancianyomaték-meghatározásnál túl rövid, ill. felfutás túl hosszú.
173: Belső probléma.
180: Azonosítási fordulatszám (maximális fordulatszám, méretezési fordulatszám, $0.9 \times p0348$) kisebb p1755-nél.
190: Fordulatszám parancsérték nem nulla.
191: Fordulatszám valósérték nulla nem lesz elérve.
192: Fordulatszám parancsérték nem lesz elérve.
193: Motor nem megengedett mozgása a feszültség-leképezési hiba azonosításánál.
194: Kiegészítő nyomaték (r1515) nem nulla.
195: Forgatónyomaték szabályozás aktív.
200, 201: Az átalakító feszültség-leképezési hiba jelleggörbéjének azonosítása (p1952, p1953) nem lehetséges.

segítség:

Zavarérték = 10-hez:

- A motor adatok azonosítása közben ne legyen adatkészlet átkapcsolás igény.

Zavarérték = 101-hez:

- Áramhatárt (p0640) vagy forgatónyomaték-határt (p1520, p1521) növelni.
- Áramszabályzó erősítését megvizsgálni (p1715).
- Áramszabályzó letapogatási ütemét csökkenteni (p0115).
- L jelleggörbe tökéletes azonosítása esetleg nem lehetséges, mert a szükséges áram-amplitúdó túl magas.
- Mérést kihagyni (p1909, p1959).

Zavarérték = 102, 104-hez:

- Áramhatárt csökkenteni (p0640).
- Áramszabályzó P-erősítést ellenőrizni.
- Mérést kihagyni (p1909, p1959).

Zavarérték = 103-hoz:

- Idegen tehetetlenségi nyomatékot növelni (ha lehetséges)
- Áramszabályzó letapogatási ütemét csökkenteni (p0115).
- Mérést kihagyni (p1909, p1959).

Zavarérték = 110-hez:

- Forgó mérés előtt a motort a nullajelzőn át mozgatni.

Zavarérték = 111-hez:

- A jeladónak valószínűleg nincs nullajezője. Beállítást a p0404.15-ben korrigálni.
- Jeladó vonásszám helytelenül lett beadva. Beállítást p0408-ban korrigálni.
- Ha a nullajelző-jel hibás, jeladót cserélni.

Zavarérték = 112-höz:

- Jeladó szoftvert frissíteni.

Zavarérték = 113-hoz:

- A határokat (p0640, p1520, p1521, p1530, p1531) megvizsgálni, nulla-értékeket korrigálni.

Zavarérték = 115-höz:

- U/f vezérlést kikapcsolni (p1317 = 0).

Zavarérték = 120-hoz:

- Áramszabályzó P-erősítését (p1715) megvizsgálni és esetleg csökkenteni.
- Impulzus-frekvenciát növelni (p1800).

Zavarérték = 125-höz:

- Vezeték-ellenállást csökkenteni (p0352).

Zavarérték = 126-hoz:

- Előtet-induktivitást csökkenteni (p0353).

Zavarérték = 127, 128, 129-hez:

- Lehet, hogy az áramszabályzó leng. A következő mérés előtt p1715-öt csökkenteni.

Zavarérték = 130-hoz:

- A motoradat-azonosítás közben nem indítani hajtás-adatkészlet átkapcsolást.

Zavarérték = 140-hez:

- A mérés előtt legalább egy irányt engedélyezni (p1110 = 0 vagy p1111 = 0 vagy p1959.14 = 1 vagy p1959.15 = 1).

Zavarérték = 160-hoz:

- A gyorsulási időt a kT-, tehetetlenségi-, ill. reluktancia-nyomaték meghatározáshoz meghosszabbítani, pl. a maximális fordulatszám növelésével (p1082), a tehetetlenségi nyomatékot megnövelni vagy a maximális áramot csökkenteni (p0640).
- A jeladó nélküli üzemben terhelés tehetetlenségi nyomatékkal a terhelés tehetetlenségi nyomatékot paraméterezni (p1498).
- Felfutási időt csökkenteni (p1958).
- Fordulatszám szabályzó P-erősítést növelni (p1460).
- Mérést kihagyni (p1959).

Zavarérték = 173-hoz:

-

Zavarérték = 180-hoz:

- Maximális fordulatszámot növelni (p1082).

- p1755-öt csökkenteni.
- Mérést kihagyni (p1909, p1959).
- Zavarérték = 190-hez:
- Fordulatszám parancsértéket nullára állítani.
- Zavarérték = 191-hez:
- Motoradat-azonosítást még futó motornál nem indítani.
- Zavarérték = 192-höz:
- Fordulatszám-szabályozást megvizsgálni (motor blokkolva lehet vagy a fordulatszám-szabályozás nem működik).
- p1215 = 1, 3 esetén (fék lefutás-vezérléssel) a szabályozási irányt megvizsgálni (p0410.0).
- Engedélyeket a mérés alatt meghagyni.
- Motort a húzó terhektől megszabadítani.
- Maximális áramot növelni (p0640).
- Maximális fordulatszámot csökkenteni (p1082).
- Mérést kihagyni (p1959).
- Zavarérték = 193-hoz:
- A motor elektromosan 5 °-nál többet elmozdult (r0093). Motort befékezni ennél a pólushelyzet szögénél (r0093): 90 °, 210 ° vagy 330 ° (+/-5 °)
- Zavarérték = 194-hez:
- Összes kiegészítő nyomatékot kikapcsolni (pl. CI: p1511).
- Függő tengelyekre: Motort befékezni ennél a pólushelyzet szögénél (r0093): 90 °, 210 ° vagy 330 ° (+/-1 °) és az azonosítást utána indítani.
- Zavarérték = 195-höz:
- A forgatónyomaték-szabályozást kikapcsolni (p1300 = 21 vagy 20 ill. a jelforrást a p1501-ben 0 jelre állítani).
- Zavarérték = 200, 201-hez:
- Impulzus-frekvenciát 0.5 x áramszabályzó-frekvenciára állítani (pl. 4 kHz-nél 125 µs áramszabályzó letapogatási ütem).
- Vezetékhozzát a Motor Modul és a motor között csökkenteni.
- Mérésértékeket kiolvasni (r1950, r1951) és ezzel megfelelő értékeket a p1952, p1953-ra becsléssel meghatározni.

207991	<hely megadás>Hajtás: adatok azonosítása aktiválva
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az adatok azonosítása aktiválva van. A következő bekapcsolási utasítással az adatok azonosítása végre lesz hajtva. Ennél a hajtás mozog. Lásd még: p1910, p1960
segítség:	Nem szükséges. A figyelmeztetés automatikusan eltűnik az adatok azonosításának sikeres befejezése után vagy p1910 = 0 ill. p1960 = 0 beállításánál. Ha kiválasztott motoradat-azonosításnál egy POWER ON vagy egy meleg indítás lesz végrehajtva, akkor a motoradat-azonosítás igénylés elveszik. A kívánt motoradat-azonosítást a felfutás után újra kézzel kell kiválasztani.

207991	<hely megadás>Hajtás: motoradat-azonosítás aktiválva
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A motoradat-azonosítás aktiválva van. A következő bekapcsolásnál a motoradat-azonosítás végre lesz hajtva. Lásd még: p1910, p1960

segítség: Nem szükséges.
 A jelentés automatikusan eltűnik a motor-azonosítás sikeres befejezése után vagy p1910 = 0 ill. p1960 = 0 beállításánál.
 Ha kiválasztott motoradat-azonosításnál egy POWER ON vagy egy meleg indítás lesz végrehajtva, akkor a motoradat-azonosítás igény elveszik. A kívánt motoradat-azonosítást a felfutás után újra kézzel ki kell választani.

207993 <hely megadás>Hajtás: Forgómező-irány vagy jelaadó-valósérték invertálás helytelen

jelentés érték: -
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2 (NINCS)
nyugtázás: AZONNAL
ok: A forgómezőnek vagy a jeladó-valósértéknek az előjele helytelen. A valósérték-invertálást (p0410) a motor-azonosítás a helyes szabályozási irány biztosításához megváltoztatta. Ez okozhat forgásirány-változást.
 Utalás:
 Ezen zavar nyugtázásához előbb p1910 = -2-vel nyugtázni kell a forgásirány megfelelőségét.
segítség: A forgásirányt megvizsgálni (a helyzetszabályzóra is, ha van).
 Megfelelő forgásiránynál érvényes:
 Nem szükségesek további intézkedések (p1910 = -2 és zavar nyugtázáson kívül).
 Helytelen forgásiránynál érvényes:
 A forgásirány megváltoztatásához meg kell cserélni két fázist és megismételni a motor-azonosítást.

207995 <hely megadás>Hajtás: pólushelyzet-azonosítás nem sikerült

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL

- ok: A pólushelyzet-azonosítás nem sikerült.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
- 1: Nem alakult ki áram.
 - 2: A kezdőáram nem nulla.
 - 3: A beállított maximális út túl lett lépve (p1981).
 - 4x: A mérőjel nem teszi lehetővé az egyértelmű kiértékelést
 - 5: A maximális áram a mérés alatt túl lett lépve.
 - 6: Az árammérést újra kell kalibrálni.
 - 7x: A Sensor Modul nem támogatja a pólushelyzet-azonosítást.
 - 8: A szükséges pólushelyzet-azonosítás áram nagyobb a maximális áramnál.
 - 9: A beállított pólushelyzet-azonosítás áram nulla.
 - 10: Adatkészlet átkapcsolás a pólushelyzet-azonosítás közben.
 - 11: Jeladó-beállítás a kommutálási szög megállapításához aktív (p1990 = 1) és a jeladó nullajelző nélkül nincs finoman szinkronizálva vagy nincs érvényes adata.
 - 100: Mozcásalapú pólushelyzet-azonosítás, 1. és 2. mérés különböz. Motor blokkolva vagy áram (p1993) túl kicsi.
 - 101: Mozcásalapú pólushelyzet-azonosítás, nem elég az elmozdulás. Motor blokkolva vagy áram (p1993) túl kicsi.
 - 102: Mozcásalapú pólushelyzet-azonosítás, fék létezik és zárva. A mozcásalapú pólushelyzet-azonosítás fékkel kapcsolatban nem megengedett.
 - 103: Mozcásra alapozott pólushelyzet-azonosítás jeladó nélkül.
 - 104: Mozcásra alapozott pólushelyzet-azonosítás, fordulatszám-valósérték nem nulla a beállási idő után.
 - 200: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, belső hiba az arctan számításban (0/0).
 - 201: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, túl kevés kiértékelhető mérőpont.
 - 202: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, kiugrás a mérési sorban.
 - 203: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, maximális elforgatás áram nélkül.
 - 204: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, nem lett pozitív él találva.
 - 205: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, a Fourier transzformáció eredménye a durva becsléstől jobban eltér, mint 480° elektromosan / p3093.
 - 206: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, hihetőség vizsgálat nem sikerült.
 - 207: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, nem lett negatív mérésérték találva.
- Az összes mérésérték lehetőleg azonos. Az elvárt kitérést nem lehetett elérni, mert vagy túl nagy az elvárás vagy túl kevés áram lett felépítve.
- 208: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, mérésáram 0.
 - 209: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, a beállított maximális út túl lett lépve (p3095).
 - 210: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás jeladó nélkül.
- 250 ... 260:
- Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, 3-nál több kísérlet történt és a 200 ... 210 zavarérték lépett fel.
- Példa:
- Zavarérték = 253 --> 3-nál több kísérlet történt és a 203 zavarérték lépett fel.

segítség:

Zavarérték = 1-hez:

Motor-csatlakozást és közbensőköri feszültséget megvizsgálni.

A következő paramétereknél értelmes és nullától különböző értékeket beállítani (p0325, p0329).

Zavarérték = 1, 2-höz:

- Nagy számítási terhelésnél (pl. 6 hajtás Safety Integrated-del) az áramszabályzó számítási holtidejét későbbi átvitelre beállítani (p0117 = 3).

Zavarérték = 3-hoz:

A maximális utat megnövelni (p1981).

A pólushelyzet-azonosítás áramait csökkenteni (p0325, p0329).

A pólushelyzet-azonosítás végrehajtásához a motort nyugalomba hozni.

Zavarérték = 5-höz

A pólushelyzet-azonosítás áramait csökkenteni (p0325, p0329).

Zavarérték = 6-hoz

A motort újra kalibráltatni

Zavarérték = 8-hoz

A pólushelyzet-azonosítás áramait csökkenteni (p0329, p0325, p1993).

A teljesítmény-egység nem képes a pólushelyzet-azonosítás áramát vezetni (p0209 < p0329, p0325, p1993), a teljesítmény-egységet egy nagyobb maximális áramú teljesítmény-egységgel helyettesíteni.

Zavarérték = 9-hez:

A pólushelyzet-azonosítás áramra (p0329, p0325, p1993) egy nullától eltérő értéket bevinni.

Zavarérték = 10-hez:

A pólushelyzet-azonosítás közben ne indítsunk adatkészlet-átkapcsolást.

Zavarérték = 11-hez:

- Növekményes jeladóknál kommutálás nélkül nullajelzővel (p0404.15 = 0) a jeladó beállításának a kommutálási szög megállapításához (p1990 = 1) nincs értelme. Ebben a funkció kiválasztását ismét meg kellene szüntetni (p1990 = 0) vagy jeladónál megfelelő nullajelzővel a kommutálást nullajelzővel kiválasztani (p0404.15 = 1).

- Abszolútérték jeladóknál a jeladó beállítást kommutálási szög megállapításához (p1990 = 1) csak akkor végrehajtani, ha a jeladó ad egy kommutálási információt és finoman szinkronizálva van (p1992.8 = 1 és p1992.10 = 1). A jeladó valószínűleg parkolva vagy deaktiválva (p0145) van, nem bevetésre kész vagy zavart jelez.

- Jeladó beállítás kiválasztását kommutálási szög megállapításához megszüntetni (p1990 = 0 beállítás)

Zavarérték = 40 ... 49-hez:

A pólushelyzet-azonosítás áramait növelni (p0325, p0329).

A pólushelyzet-azonosítás végrehajtásához a motort nyugalomba hozni.

Másik módszert választani a pólushelyzet-azonosításhoz (p1980).

Másik motort vagy abszolút-jeladót vagy Hall-szenzort használni.

Zavarérték = 70 ... 79-hez:

- Sensor Modul szoftvert felújítani.

Zavarérték = 100, 101-hez:

A motor szabad mozgathatóságát megvizsgálni és biztosítani.

Az áramot a mozgásalapú pólushelyzet-azonosításhoz (p1993) megnövelni.

Zavarérték = 102-höz:

Ha a motor fékkel kell üzemeltetni: Más módszert választani a pólushelyzet-azonosításhoz (p1980).

Ha a motort lehet fék nélkül üzemeltetni: Féket nyitni (p1215 = 2).

Zavarérték = 103-hoz:

A mozgásra alapozott pólushelyzet-azonosítást csak jeladóval lehet végrehajtani. Jeladót csatlakoztatni vagy más eljárást választani a pólushelyzet-azonosításhoz (p1980).

Zavarérték = 104-hez:

A mozgásra alapozott pólushelyzet-azonosítás simítási idejét (p1997) megnövelni.

A mozgásra alapozott pólushelyzet-azonosítás felfutási idejét (p1994) megnövelni.

A mozgásra alapozott pólushelyzet-azonosítás erősítését (p1995) megvizsgálni.

A mozgásra alapozott pólushelyzet-azonosítás után-állítási idejét (p1996) megvizsgálni.

Az A/B négyszög sáv (p0404.3 = 1) motor-jeladónál és élidő-mérésnél (p0430.20 = 0) az utánállítási időt ki kell kapcsolni (p1996 = 0).

Zavarérték = 200-hoz:

- Paraméter beállításokat megvizsgálni (p3090 ... p3096).
- Zavarérték = 201-hez:
- Paraméter beállításokat megvizsgálni (p3090 ... p3096).
- p3094-et csökkenteni.
- Zavarérték = 202-höz:
- Paraméter beállításokat megvizsgálni (p3090 ... p3096).
- Zavar lépett fel az azonosítás közben. Mérést megismételni.
- Féket vagy fékvezérlést megvizsgálni.
- Zavarérték = 203-hoz:
- Féket vagy fékvezérlést megvizsgálni.
- Mérőáramot ellenőrizni (p3096).
- p3094-t megnövelni.
- Zavarérték = 204-hez:
- Paraméter beállításokat megvizsgálni (p3090 ... p3096).
- Zavarérték = 205-höz:
- Paraméter beállításokat megvizsgálni (p3090 ... p3096).
- Zavarérték = 206-hoz:
- Paraméter beállításokat megvizsgálni (p3090 ... p3096).
- Zavar lépett fel az azonosítás közben. Mérést megismételni.
- Féket vagy fékvezérlést megvizsgálni.
- Zavarérték = 207-hez:
- Elvárt kitérést csökkenteni (p3094).
- Mérőáramot megnövelni (p3096).
- Zavarérték = 208-hoz:
- Mérőáramot beállítani (p3096).
- Zavarérték = 209-hez:
- p3095 paraméter beállítását megvizsgálni.
- Féket vagy fékvezérlést megvizsgálni.
- Zavarérték = 210-hez:
- A rugalmasságra épülő pólushelyzet-azonosítást csak jeladóval lehet végrehajtani. Jeladót csatlakoztatni vagy más pólushelyzet-azonosítás módszert (p1980) választani.
- Zavarérték = 250 ... 260-hoz:
- Paraméter beállításokat megvizsgálni (p3090 ... p3096, p1980).

207996	<hely megadás>Hajtás: pólushelyzet-azonosítás nem történt meg
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	JELADÓ (KI2)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Üzem közben egy üzemmód-átkapcsolás lett végrehajtva, amelyik szükségessé tesz egy pólushelyzet-azonosítást és ebben az állapotban ez nem következhet be. - A hajtás egy jeladó nélküli üzemből röptében lett átkapcsolva jeladós üzembe, a jeladó pólushelyzet-azonosításnak előzetes végrehajtása nélkül. A p1404 egy nulla és a maximális fordulatszám közötti értéken áll és a p1404 feletti fordulatszám-tartományban az impulzusok engedélyezve lettek anélkül, hogy előzetesen a jeladós üzemben egy pólushelyzet-azonosítás végre lett volna hajtva. - Üzem közben egy EDS-átkapcsolás lett végrehajtva egy jeladónál, amelyiknél egy pólushelyzet-azonosítás szükséges. Ez azonban még nem lett végrehajtva (p1982 = 1 vagy 2 és p1992.7 = 0).
segítség:	- A jeladós és az anélküli üzem között röptében átváltásnál pólushelyzet-azonosítással a POWER ON után vagy üzembehelyezésnél (p0010 nem egyenlő nullával) egyszer nulla fordulatszámnál az impulzusokat engedélyezni. Ezzel végrehajtásra kerül a pólushelyzet-azonosítás és az eredmény rendelkezésre áll az üzemeléshez. - EDS-átkapcsolást impulzus-tiltásnál végrehajtani vagy az átkapcsolás előtt ezzel az adatkészlettel egy pólushelyzet-azonosítást végrehajtani.

207998	<hely megadás>Hajtás: motoradat-azonosítás másik hajtásnál aktív
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A zavarértékben megadott hajtásobjektum motoradat-azonosítása aktiválva van és tiltja a többi hajtásobjektum bekapcsolását. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Hajtásobjektum aktív motoradat-azonosítással. Lásd még: p1910, p1960
segítség:	A zavarértékben megadott hajtásobjektum motoradat-azonosításának teljes végrehajtását kívárni. - A zavarértékben megadott hajtásobjektum motoradat-azonosításának (p1910 = 0 vagy p1960 = 0) kiválasztását megszüntetni.
207999	<hely megadás>Hajtás: motoradat-azonosítást nem lehet aktiválni
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Egy SERVO hajtásobjektumon a szabályozás engedélyezve van. A motoradat-azonosítás kiválasztásához az összes SERVO hajtásobjektumnál impulzus-tiltás kell legyen. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Hajtásobjektum engedélyezett szabályozással.
segítség:	Az összes hajtásnál az impulzus-engedélyezést elvenni és a motoradat-azonosítást újra aktiválni.
208000	<hely megadás>TB: Tápfeszültség +/-15V hiba
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	Infeed: NINCS (KI1, KI2) Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2) Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A Terminal Board 30 egy hibás belső tápfeszültséget ismert fel. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 0: Hiba a felügyelő-kapcsolás tesztjénél. 1: Hiba normálüzemben
segítség:	- Terminal Board 30-at cserélni. - Control Unitot cserélni
208010	<hely megadás>TB: analóg-digitál átalakító
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	Infeed: NINCS (KI1, KI2) Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2) Hla: NINCS (KI1, KI2)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A Terminal Board 30 analóg-digitál átalakítója nem ad átalakított adatokat.
segítség:	- Tápfeszültséget megvizsgálni. - Terminal Board 30-at cserélni.

208500	<hely megadás>COMM BOARD: konfiguráció felügyeleti idő lejárt
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	Infeed: KI1 (KI2) Servo: KI1 (KI2, KI3) Hla: KI1 (KI2, KI3)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A konfiguráció felügyeleti ideje lejárt. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 0: Adás-konfiguráció adatainak átvitelénél idő-túllépés. 1: Vétel-konfiguráció adatainak átvitelénél idő-túllépés.
segítség:	Kommunikációs vonalat ellenőrizni
208501	<hely megadás>PN/COMM BOARD: parancsérték Timeout
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	Infeed: KI1 (KI2) Servo: KI3 (IASC/DCBRK, KI1, KI2, NINCS, STOP2) Hla: KI3 (KI1, KI2, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A parancsértékek vétele a COMM BOARD-tól megszakadt. - Busz kapcsolat megszakadt. - Vezérlő lekapcsolt. - Vezérlő STOP állapotba került. - COMM BOARD defekt.
segítség:	- Busz kapcsolatot ellenőrizni és vezérlőt RUN állapotba állítani. - Ismételt hibánál a beállított felügyeleti időt ellenőrizni (p2040).
208502	<hely megadás>PN/COMM BOARD: életjel felügyeleti idő lejárt
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	Infeed: KI1 (KI2) Servo: KI1 (KI2, KI3) Hla: KI1 (KI2, KI3)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az életjel-számláló felügyeleti ideje lejárt. A kapcsolat a COMM BOARD-dal megszakadt.
segítség:	- Kommunikációs vonalat ellenőrizni. - COMM BOARD-ot megvizsgálni.
208504	<hely megadás>PN/COMM BOARD: Belső hiba ciklikus adatátvitelnél
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok: A ciklikus valós- és/vagy parancsérték a megadott időponton belül nem lett időben átvive.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens-belső hiba-diagnózishoz.

segítség: A paraméterezési táviratot ellenőrizni (Ti, To, Tdp, stb.)

208510 <hely megadás>PN/COMM BOARD: adás-konfiguráció adatok érvénytelenek

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: Infeed: KI1 (KI2)
Servo: KI1 (KI2, KI3)
Hla: KI1 (KI2, KI3)

nyugtázás: AZONNAL

ok: Az adás-konfiguráció adatait a COMM BOARD nem fogadta el.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Az adás-konfiguráció adatainak visszaadási értéke.

segítség: Adás-konfiguráció adatokat ellenőrizni.

208511 <hely megadás>PN/COMM BOARD: vétel-konfiguráció adatok érvénytelenek

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A hajtáskészülék nem fogadta el a vétel konfigurációs adatokat.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Vétel konfigurációs adatok vizsgálat visszaadási értéke.
1. Kapcsolat felépítés több hajtásobjektumhoz, mint készülékben beállítva. A hajtásobjektumok a folyamat adatok cseréjéhez és azok sorrendje a p0978-ban van megadva.
2. Túl sok PZD adatszó egy hajtáskészülék bemenethez vagy kimenethez. Egy hajtásobjektum lehetséges PZD jeinek számát a PZD IF1-re a r2050/p2051 indexeinek száma és a PZD IF2-re a r8850/p8851 indexeinek száma adja meg.
3. Páratlan bájtszám bemenetre és kimenetre.
4. Beállítási adatok szinkronizációra nem elfogadottak. További információkat lásd A01902.
5. Ciklikus üzem nem aktív.
17: CBE20 Shared Device: F-CPU konfiguráció meg lett változtatva.
223: Nem megengedett ütem-szinkronizáció a p8815[0]-ben beállított PZD interfészre.
500: Nem megengedett PROFIsafe konfiguráció a p8815[1]-ben beállított interfészre.
501: PROFIsafe paraméter hibás (pl. F_Dest).
503: PROFIsafe kapcsolat elutasítva, amíg nincs ütem-szinkron kapcsolat (p8969).
További értékek:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

segítség:	Vétel konfigurációs adatokat ellenőrizni. Figyelmeztetési érték = 1, 2-höz: - Megvizsgálni a hajtásobjektumok listáját folyamatadat-cserével (p0978). A p0978[x] = 0 kizárja a listában következő hajtásobjektumokat a folyamatadat-cseréből. Figyelmeztetési érték = 2-höz: - Megvizsgálni a bemeneti és kimeneti adatszavak számát egy hajtásobjektumhoz. Figyelmeztetési érték = 17-hez: - CBE20 Shared Device: A-CPU-t kihúzni/bedugni. Figyelmeztetési érték = 223, 500-hoz: - Beállításokat a p8839-ben és a p8815-ben megvizsgálni. - Biztosítani, hogy csak egy PZD interfész van ütem-szinkron vagy PROFIsafe-fel működtetve. Figyelmeztetési érték = 501-hez: - Megvizsgálni a beállított PROFIsafe címet (p9610).
208520	<hely megadás>PN/COMM BOARD: aciklikus csatorna hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az aciklikus csatorna puffer-állapota vagy a tároló hibás. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 0: Hiba a puffer-állapotban. 1: Hiba a tárolóban.
segítség:	Kommunikációs vonalat ellenőrizni
208526	<hely megadás>PN/COMM BOARD: nincs ciklikus kapcsolat
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Nincs ciklikus kapcsolat a vezérléssel.
segítség:	Ciklikus kapcsolatot helyreállítani és a vezérlést ciklikus üzemben aktiválni. PROFINET-nél a "Name of Station" és "IP of Station" paramétereket (r61000, r61001) megvizsgálni. Ha egy CBE20 van bedugva és a PROFIBUS a PZD Interface1-en kell kommunikáljon, akkor azt a STARTER üzembehelyező szoftverrel vagy közvetlenül a p8839-cel kell paraméterezni.
208530	<hely megadás>PN/COMM BOARD: jelentési csatorna hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A jelentési csatorna puffer-állapota vagy a tároló hibás. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 0: Hiba a puffer-állapotban 1: Hiba a tárolóban.
segítség:	Kommunikációs vonalat ellenőrizni

208550	<hely megadás>PZD interfész hardver hozzárendelés hibás.
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A hardver hozzárendelése a PZD interfészhez hibásan van paraméterezve. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: A két indexből csak az egyik nem egyenlő 99-cel (automatikus). 2: A két PZD interfészhez ugyanaz a hardver van rendelve. 3: Hozzárendelt COMM BOARD hiányzik. 4: CBC10 interfész 1-hez hozzárendelve. Lásd még: p8839
segítség:	Paraméterezést megvizsgálni és esetleg korrigálni (p8839).
208560	<hely megadás>IE: szintakszis hiba konfigurációs fájljában
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az Industrial Ethernet interfész (X127) ASCII konfigurációs fájljában egy szintakszis hiba lett felismerve. A tárolt konfiguráció nem lett betöltve. Utalás: IE: Industrial Ethernet
segítség:	- Interfész konfigurációt (p8900 és következők) megvizsgálni, esetleg korrigálni és aktiválni (p8905 = 1) - Interfész konfiguráció paramétereit tárolni (pl. p8905 = 2) vagy - Az "Ethernet állomást feldolgozni" maszkban az állomást újra elnevezni (pl. STARTER üzembehelyező szoftverrel).
208561	<hely megadás>IE: konzisztencia hiba a beállítási paramétereknél
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az Industrial Ethernet interfész (X127) konfigurációjának aktiválásánál (p8905) egy konzisztencia hiba lett felismerve. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 0: Általános konzisztencia-hiba 1: Hiba az IP konfigurációban (IP cím, alhálózat maszk vagy szabványos Gateway). 2: Hiba az állomás névben. 5: Szabványos Gateway a PROFINET Onboard interfészen is be van állítva. 6: Állomás név a PROFINET Onboard interfészen is be van állítva. 7: IP cím ugyanabban az alhálózatban van, mint a PROFINET Onboard interfész IP címe. Utalás: Figyelmeztetési érték = 0, 1, 2, 7-re érvényes: A konfiguráció nem lett megváltoztatva. Figyelmeztetési érték = 5, 6-ra érvényes: Az új konfiguráció mégis aktiválva van. IE: Industrial Ethernet
segítség:	- A kívánt interfész konfigurációt (p8900 és következők) megvizsgálni, esetleg korrigálni és aktiválni (p8905) vagy - Az "Ethernet állomást feldolgozni" maszkban az állomást újra elnevezni (pl. STARTER üzembehelyező szoftverrel).

208562	<hely megadás>PROFINET: szintakszis hiba a konfigurációs fájlban
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az onboard PROFINET interfész ASCII konfigurációs fájljában egy szintakszis hiba lett felismerve. A tárolt konfiguráció nem lett betöltve.
segítség:	- Interfész konfigurációt (p8920 és következők) megvizsgálni, esetleg korrigálni és aktiválni (p8925 = 1) - Interfész konfiguráció paramétereit tárolni (pl. p8925 = 2) vagy - Az "Ethernet állomást feldolgozni" maszkban az állomást újra elnevezni (pl. STARTER üzembehelyező szoftverrel).
208563	<hely megadás>PROFINET: konzisztencia-hiba beállítási paramétereknél
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A PROFINET interfész (X127) konfigurációjának aktiválásánál (p8925) egy konzisztencia hiba lett felismerve. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 0: Általános konzisztencia-hiba 1: Hiba az IP konfigurációban (IP cím, alhálózat maszk vagy szabványos Gateway). 2: Hiba az állomás névben. 3: DHCP-t nem lehetett aktiválni, mert már fennáll egy ciklikus PROFINET kapcsolat. 4: Nem lehetséges ciklikus PROFINET kapcsolat, mert DHCP aktív. 5: Szabványos Gateway az Industrial Ethernet interfészen (X127) is be van állítva. 6: Állomás név az Industrial Ethernet interfészen (X127) is be van állítva. 7: IP cím ugyanabban az alhálózatban van, mint az Industrial Ethernet interfész (X127) IP címe. Utalás: Figyelmeztetési érték = 0, 1, 2, 3, 4, 7-re érvényes: A konfiguráció nem lett megváltoztatva. Figyelmeztetési érték = 5, 6-ra érvényes: Az új konfiguráció mégis aktiválva van. DHCP: Dynamic Host Configuration Protocol
segítség:	- A kívánt interfész konfigurációt (p8940 és következők) megvizsgálni, esetleg korrigálni és aktiválni (p8945) vagy - Az "Ethernet állomást feldolgozni" maszkban az állomást újra elnevezni (pl. STARTER üzembehelyező szoftverrel).
208564	<hely megadás>CBE20: szintakszis hiba konfigurációs fájljában
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A Communication Board Ethernet 20 (CBE20) ASCII konfigurációs fájljában egy szintakszis hiba lett felismerve. A tárolt konfiguráció nem lett betöltve.
segítség:	- Vizsgáld meg a CBE20 konfigurációt (p8940 és következők) megvizsgálni, esetleg korrigálni és aktiválni (p8945 = 2). Utalás: A konfiguráció csak a következő POWER ON-nal lesz hatásos! - CBE20-at újra elnevezni (pl. a STARTER üzembehelyező szoftverrel).

208565	<hely megadás>PN/COMM BOARD: konzisztencia hiba a beállítási paramétereknél
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A Communication Board Ethernet 20 (CBE20) konfigurációjának aktiválásánál (p8945) egy konzisztencia hiba lett felismerve. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 0: Általános konzisztencia-hiba 1: Hiba az IP konfigurációban (IP cím, alhálózat maszk vagy szabványos Gateway). 2: Hiba az állomás névben. 3: DHCP-t nem lehetett aktiválni, mert már fennáll egy ciklikus PROFINET kapcsolat. 4: Nem lehetséges ciklikus PROFINET kapcsolat, mert DHCP aktív. Utalás: Minden figyelmeztetési értékre érvényes: a beállított konfiguráció nem lett aktiválva. DHCP: Dynamic Host Configuration Protocol
segítség:	- A kívánt interfész konfigurációt (p8940 és következők) megvizsgálni, esetleg korrigálni és aktiválni (p8945) vagy - Az "Ethernet állomást feldolgozni" maszkban az állomást újra elnevezni (pl. STARTER üzembehelyező szoftverrel).
208700	<hely megadás>CAN: kommunikáció hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	Infeed: NINCS (KI1, KI2) Servo: KI3 (KI1, KI2, NINCS) Hla: KI3 (KI1, KI2, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Hiba lépett fel a CAN-kommunikációban. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1: Az adási táviratok hibaszámlálója túllépte 255-ös BUS OFF értéket. A CAN-vezérlő a buszról le lesz kapcsolva. - Buszkábel rövidzár. - Helytelen Baudrate. - Helytelen Bit Timing. 2: A CAN-csomópont állapotát a Master a "Life Time"-nál hosszabb ideig nem kérdezte le. A "Life Time" a "Guard Time" (p8604[0])és a "Life Time Factor" (p8604[1] szorzata). - Buszkábel megszakadt. - Buszkábel nincs csatlakoztatva. - Helytelen Baudrate. - Helytelen Bit Timing. - Zavar a Master-nál. Utalás: A p8641-gyel a zavar-reakciót igény szerint be lehet állítani.
segítség:	- Busz-kábelt felülvizsgálni. - Baudrate-t felülvizsgálni (p8622). - Bit Timing-ot felülvizsgálni (p8623). - Master-t felülvizsgálni. A CAN-vezérlőt a hiba megszüntetése után p8608 = 1-gyel kézzel újra kell indítani!

208701	<hely megadás>CAN: NMT állapotváltás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	Infeed: KI2 Servo: KI3 Hla: KI3
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy CANopen NMT állapot-átmenet történt "Operational"-ról "Pre-Operational"-ra vagy "Stopped"-re. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1: CANopen NMT állapot-átmenet "Operational"-ról "Pre-Operational"-ra. 2: CANopen NMT állapot-átmenet "Operational"-ról "Stopped"-re. Utalás: A "Pre-Operational" NMT állapotban nem lehet folyamat-adatokat átvinni és a "Stopped" NMT állapotban nem lehet folyamat-adatokat és szerviz-adatokat átvinni
segítség:	Nem szükséges. Zavart nyugtázni és üzemelést folytatni.
208702	<hely megadás>CAN: RPDO Timeout
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI3 (KI1, KI2, NINCS) Hla: KI3 (KI1, KI2, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A CANopen RPDO távirat felügyeleti ideje lejárt, mert a buszkapcsolat megszakadt vagy a CANopen Master le lett kapcsolva.
segítség:	- Buszkábelt megvizsgálni. - Master-t megvizsgálni. - Esetleg a felügyeleti időt (p8699) megnövelni.
208703	<hely megadás>CAN: hajtásobjektumok maximális száma túl lett lépve
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI3 (KI1, KI2, NINCS) Hla: KI3 (KI1, KI2, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A "CAN" funkció-modullal a maximálisan 8 hajtásobjektum szám túl lett lépve. Utalás: A CANopen szabványban a maximum 8 hajtásobjektum CANopen Slave-enként túl lett lépve.
segítség:	- Max 8 hajtásobjektum új üzembehelyezése "CAN" funkciómodullal a topológiában. - A hajtásobjektumoknál esetleg a "CAN" funkciómodult kikapcsolni (r0108.29).
208751	<hely megadás>CAN: távirat-vesztés
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS

nyugtázás: NINCS
ok: A CAN vezérlő egy vételi-táviratot elvesztett.
segítség: Vételi hírek ciklusidejét csökkenteni.

208752 <hely megadás>CAN: Error Passive hibaszámláló túllépett

jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Az adás- vagy vétel-táviratok hibaszámlálója túllépte a 127-es értéket.
segítség: - Buszkábelt megvizsgálni.
- Magasabb Baudrate-t beállítani (p8622).
- Bit Timing-ot felülvizsgálni és esetleg optimalizálni (p8623).

208753 <hely megadás>CAN: hír-puffer túlcsordult

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Egy hírpuffer túlcsordult.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Aciklikus adó-puffer (SDO válasz-puffer) túlcsordult.
2: Aciklikus vevő-puffer (SDO vevő-puffer) túlcsordult.
3: Ciklikus adó-puffer (SDO adó-puffer) túlcsordult.
segítség: - Busz-kábelt felülvizsgálni.
- Magasabb Baudrate-t beállítani (p8622).
- Bit Timing-ot felülvizsgálni és esetleg optimalizálni (p8623).
Figyelmeztetési érték = 2-höz:
- SDO vételi hírek ciklusidejét csökkenteni.
- SDO igény a Mastertől csak az előző SDO igény SDO visszajelzése után.

208754 <hely megadás>CAN. kommunikációs módus hibás

jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Az "Operational" módban változtatási kísérlet történt a p8700 ... p8737 paraméterekre.
segítség: A "Pre-Operational" vagy "Stopped" módusba váltani.

208755 <hely megadás>CAN: objektum nem mappázható

jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A CANopen-objektum nincs tervezve a Process Data Object (PDO) Mapping-re.

segítség: Egy PDO Mapping-ra szánt CANopen-Objekt-et használni ill. 0-t beadni.
A következő objektumokat lehet a Receive Process Data Object-hez (RPDO) ill. a Transmit Process Data Object-hez (TPDO) rendelni:
- RPDO: 6040 hex, 6060 hex, 60FF hex, 6071 hex; 5800 hex - 580F hex; 5820 hex - 5827 hex
- TPDO: 6041 hex, 6061 hex, 6063 hex, 6069 hex, 606B hex, 606C hex, 6074 hex; 5810 hex - 581F hex; 5830 hex - 5837 hex
A megadott objektumoknak mindig csak a 0 alindexe csatolható.
Utalás:
A COB-ID-et nem lehet érvényessé tenni, amíg A08755 fennáll.

208756 **<hely megadás>CAN: mappázott bájtok száma túllépve**
jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A mappázott objektumok bájtjainak száma meghaladja a hasznos adatok táviratának hosszát. Max. 8 bájt engedhető meg.
segítség: Kevesebb objektumot vagy alacsonyabb adattípusú objektumokat mappázni.

208757 **<hely megadás>CAN: COB-ID érvénytelenre állítani**
jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Az Online-üzemben a megfelelő COB-ID-t a mappákra érvénytelenre kell állítani.
Példa:
RPDO 1 mappázást meg kell változtatni (p8710[0]).
--> p8700[0] = C00006E0 hex beállítása (érvénytelen COB-ID)
--> p8710[0] kívánság szerint beállítani
--> p8700[0] érvényes COB-ID-t bevinni
segítség: A COB-ID érvénytelenre állítani.

208758 **<hely megadás>CAN: érvényes PDO-k maximális száma túllépve**
jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A PDO-csatornák maximális túl lett lépve.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1:
A CANopen által támogatott hajtás-objektumok érvényes PRDO-inak teljes száma túl lett lépve.
A határ hardver függően 25 érvényes RPDO.
2:
A CANopen által támogatott hajtás-objektumok érvényes TPDO-inak teljes száma túl lett lépve.
A határt a következő arány határozza meg:
CAN letapogatási idő (p8848) / áramszabályzó letapogatási idő (p0115[0])
Utalás:
RPDO: Receive Process Data Object
TPDO: Transmit Process Data Object

segítség: Az érvényes RPDO-k ill. TPDO-k maximális számát betartani.
A figyelmeztetések törlésére a következő lehetőségek egyikét használni:
- Power Off/On (ki-/bekapcsolás)
- Meleg indítást végrehajtani (p0009 = 30, p0976 = 2).
- CANopen NMT Reset Node utasítást végrehajtani.
- CANopen NMT állapotot váltani.
- Figyelmeztetés puffert [0...7] törölni (p2111 = 0).
Utalás:
A még rendelkezésre álló RPDO-k ill. TPDO-k az r8742-ben lesznek kijelezve.

208759 <hely megadás>CAN: PDO COB-ID már létezik

jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Egy már meglevő PDO COB-ID lett megadva.
segítség: Másik PDO COB-ID-t választani.

208760 <hely megadás>CAN: IF PZD maximális méret túllépése

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: IF PZD maximális mérete túllépve.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés)
1: Hiba IF PZD vételnél
2: Hiba IF PZD adásnál
Utalás:
IF: Interface
segítség: Kevesebb folyamat-adatot naplózni a PDO-ban.
A figyelmeztetés törléséhez a következő lehetőségek egyikét használni:
- POWER ON (ki-/bekapcsolás).
- Meleg indítást végezni (p0009 = 30, p0976 = 2).
- CANopen NMT Reset Node utasítást végrehajtani.
- CANopen NMT állapotot váltani.
- Figyelmeztetési puffert [0...7] törölni (p2111 = 0).

208800 <hely megadás>PROFInergy energia-takarékos módus aktív

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A PROFInergy energia-takarékos módus aktív.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Az aktív PROFInergy energia-takarékos módus ID-je.
segítség: A figyelmeztetés automatikusan eltűnik az energia-takarékos módus elhagyásánál.
Utalás:
A "End_Pause" PROFInergy utasítás PROFINET-en vétele után az energia-takarékos módus el lesz hagyva.

208802	<hely megadás>PROFInergy növekményes jeladó tápellátás kikapcsolása nem lehetséges
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A növekményes jeladó a helyszabályozáshoz lesz használva. Ezért a tápellátását a PROFInergy energia-takarékos módus alatt nem lehet lekapcsolni, különben elveszne a helyzet valószínűsége. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Jeladó száma
segítség:	A figyelmeztetés automatikusan eltűnik az energia-takarékos módus elhagyásánál. Utalás: A "End_Pause" PROFInergy utasítás PROFINET-en vétele után az energia-takarékos módus el lesz hagyva.
213000	<hely megadás>Liszensz nem elegendő.
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	- A hajtáskészüléknel egy liszensz-köteles opció lett beállítva és a liszensz nem megfelelő. - A meglevő liszensz felülvizsgálatánál egy hiba lépett fel. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 0: A meglevő liszensz nem elegendő. 1: Nem lehetett megfelelő liszenszet megállapítani, mert a tárolókártya a szükséges liszensz-adatokkal üzem közben lett kihúzva. 2: Nem lehetett megfelelő liszenszet megállapítani, mert a tárolókártyán nincsenek liszensz-adatok. 3: Nem lehetett megfelelő liszenszet megállapítani, mert a liszensz-kulcsban ellenőrző-összeg hiba van. 4: A liszensz-vizsgálatnál egy hiba lépett fel.
segítség:	Figyelmeztetési érték = 0-hoz: További liszenszek szükségesek és aktiválандók (p9920, p9921). Figyelmeztetési érték = 1-hez: A berendezéshez illő tárolókártyát kikapcsolt állapotban ismét bedugni. Figyelmeztetési érték = 2-höz: Liszensz kulcsot beadni és aktiválni (p9920, p9921) Figyelmeztetési érték = 3-hoz: A beadott liszensz kulcsot (p9920) összehasonlítani a liszensz tanúsítvánnyal. Liszensz kulcsot újra beadni és aktiválni (p9920, p9921). Figyelmeztetési érték = 4-hez: - POWER ON-t végrehajtani. - Firmware-t új verzióra felújítani. - Hotline-t értesíteni.
213001	<hely megadás>Liszensz ellenőrző összeg hibás
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A licenzzel ellenőrző összegének felülvizsgálatánál egy hiba lett felismerve.
segítség:	A beadott licenzzel kulcsot (p9920) összehasonlítani a licenzzel tanúsítvány licenzzel kulcsával. Licenzzel kulcsot újra beadni és aktiválni (p9920, p9921).

213009 <hely megadás>Nem licenzzel OA alkalmazások licenzzelése

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI1
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Legalább egy licenzzel-köteles OA alkalmazás nincs licenzzel. Utalás: Az installált OA alkalmazásokról információk a r4955 és p4955-ben találhatók.
segítség:	- A licenzzel-köteles OA alkalmazás licenzzel kulcsát beadni és aktiválni p9920, p9921). - Esetleg nem licenzzel OA alkalmazásokat deaktiválni (p4956).

213010 <hely megadás>Nem licenzzel funkciómodul licenzzelése

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	KI1
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Legalább egy licenzzel-köteles funkciómodul nincs licenzzel. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): bit x = 1: A megfelelő funkciómodul nincs licenzzel. Utalás: A bit-szám és a funkciómodul összerendelés a p0108 ill. r0108-ban található.
segítség:	- A licenzzel-köteles funkciómodul licenzzel kulcsát beadni és aktiválni p9920, p9921). - Esetleg nem licenzzel funkciómodul deaktiválni (p0108, r0108).

213020 <hely megadás>Licenzzelés nem elegendő a vezérlésben

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	KI1
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A hajtáskészüleknél licenzzel-köteles opciók vannak használva és a licenzzelés nem elegendő.
segítség:	- Licenzzel kulcsot a licenzzel-köteles opciókra beadni és aktiválni. - Esetleg nem licenzzel opciókat deaktiválni.

213100 <hely megadás>Know-how védelem: másolási védelem hiba

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI1
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A Know-how védelem másolás védelemmel a tárolókártyára aktív. A tároló kártya vizsgálatánál egy hiba lépett fel. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 0: Nincs bedugva tároló kártya. 2: Egy érvénytelen tároló kártya van bedugva. 3: A tároló kártya egy másik Control Unit-ban van alkalmazva. 12: Egy érvénytelen tároló kártya van bedugva (OEM megadás helytelen, p7769). 13: A tároló kártya egy másik Control Unit-ban van alkalmazva (OEM megadás helytelen, p7759). Lásd még: p7765
segítség:	Zavarérték = 0-hoz: - Megfelelő tároló kártyát bedugni és POWER ON-t végrehajtani. Zavarérték = 2, 3, 12, 13-hoz: - Illetékes OEM-mel kapcsolatba lépni. - Másolás védelmet deaktiválni (p7765) és a zavart nyugtázni (p3981). - Know-how védelmet deaktiválni (p7766 ... p7768) és a zavart nyugtázni (p3981). Utalás: A másolás védelmet általában csak deaktivált know-how védelemnél lehet megváltoztatni. KHP: Know-how protection (Know-how védelem) Lásd még: p3981, p7765

213101 <hely megadás>Know-how védelem: másolási védelem nem aktiválható

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A tároló kártya másolás védelem aktiválás kísérleténél egy hiba lépett fel. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 0: Nincs bedugva tároló kártya. Utalás: KHP: Know-how protection (Know-how védelem)
segítség:	- Tároló kártyát bedugni és POWER ON-t végrehajtani. - Újra megkísérelni a másolás védelem aktiválását (p7765). Lásd még: p7765

213102 <hely megadás>Know-how védelem: védett fájlok konzisztencia hibája

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI1
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A védett fájlok konzisztenciájának vizsgálatánál egy hiba lett megállapítva. Ezért a projekt a tároló kártyán nem lefutás képes. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyyyxxxx hex: yyyy = objektum-szám, xxxx = hibaok xxxx = 1: Egy fájlnak ellenőrzőösszeg hibája van. xxxx = 2: A fájlok egymással nem konzisztensek. xxxx = 3: A töltéssel a fájl-rendszerbe betöltött (betöltés tároló kártyáról) projekt fájlok nem konzisztensek. Utalás: KHP: Know-how protection (Know-how védelem)

- segítség:**
- Projektet a tároló kártyán ill. a projekt fájlokat letöltéshez a tároló kártyáról pótolni.
 - Gyári beállítást helyreállítani és új letöltést végrehajtani.

230001 <hely megadás>Teljesítmény-egység: túláram

jelentés érték: hibaok: %1 bin

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL

ok:

- A teljesítmény-egység túláramot észlelt.
- A szabályozás hibásan van paraméterezve.
- Motor rövidzár vagy földzárlat.
- U/f üzem: Felfutás túl kicsire beállítva.
- U/f üzem: Motor névleges árama jelentősen nagyobb a Motor Modulénál.
- Betáplálás: Magas kisütő és feltöltő áramok a hálózati feszültség kiesésnél.
- Betáplálás: Magas feltöltő áramok motoros túlterhelésnél és a közbensőköri feszültség kiesésnél.
- Betáplálás: Zárati áramok bekapcsolásnál a kommutációs fojtó hiánya miatt.
- Teljesítmény-kábelek nincsenek jól csatlakoztatva.
- Teljesítmény-kábelek túllépik a maximális megengedett hosszat.
- Teljesítmény-egység hibás.
- Hálózati fázis megszűnt.

További okok párhuzamos kapcsolású készülékeknél (r0108.15 = 1):

- A teljesítmény-egység rövidzár hibával lekapcsolt.
- A köráram-szabályozás túl lassúra vagy túl dinamikusra van beállítva.

Zavarérték (r0949, bitenként értelmezés):

bit 0: U fázis

bit 1: V fázis

bit 2: W fázis

bit 3: közbensőkör túláram

Utalás:

- segítség:**
- Zavarérték = 0 jelentése, hogy a fázis a túlárammal nem ismert (pl. blokk-méretű készülék).
- Motoradatokat megvizsgálni, esetleg üzembehelyezést végrehajtani.
 - Motor kapcsolási módot (csillag/delta) megvizsgálni.
 - U/f üzem: felfutási rámpát növelni.
 - U/f üzem: Motor és Motor Modul névleges áramok hozzárendelését megvizsgálni.
 - Betáplálás: Hálózat minőségét megvizsgálni.
 - Betáplálás: Motoros terhelést csökkenteni.
 - Betáplálás: Hálózati szűrő és hálózati kommutáló fojtót helyes csatlakozását megvizsgálni.
 - Teljesítménykábelek csatlakozását megvizsgálni.
 - Teljesítménykábeleket rövidzárú vagy földhibára megvizsgálni.
 - Teljesítménykábelek hosszát megvizsgálni
 - Teljesítmény-egységet kicserélni.
 - Hálózati fázisokat megvizsgálni.
- Párhuzamos kapcsolású készülékeknél (r0108.15 = 1) ezen túl érvényes:
- Földzárlat felügyelet küszöbökét megvizsgálni (p0287).
 - Köráram-szabályozás beállítását megvizsgálni (p7036, p7037).

230002 <hely megadás>Teljesítmény-egység: közbensőköri feszültség túlfeszültség

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL

ok:	A teljesítmény-egység túlfeszültséget ismert fel a közbenső körben. - A motor túl sok energiát táplál vissza. - Készülék csatlakozási feszültség túl nagy. - Voltage Sensing Module (VSM) üzeménél az L1, L2, L3 fázis-hozzárendelés a VSM-en eltérő a teljesítmény-egységen a fázis-hozzárendeléstől. - Hálózati fázis megszakadt. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Közbensőkori feszültség a kiváltás időpontjában 0.1 V].
segítség:	- Visszafutási időt megnövelni. - Közbensőkori feszültség szabályozót (p1240) aktiválni. - Fékellenállást vagy Active Line Modulát használni. - Betáplálás áramhatárt megnövelni ill. nagyobb modulát használni (Active Line Modulnál). - Készülék csatlakozási feszültséget megvizsgálni. - Fázis hozzárendelést a VSM-en és a teljesítmény-egységen megvizsgálni és korrigálni. - Hálózati fázisokat megvizsgálni. Lásd még: p0210, p1240

230003	<hely megadás>Teljesítmény-egység: közbensőkörben alacsony feszültség
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Teljesítmény-egység alacsony feszültséget ismert fel a közbensőkörben. - Hálózat kiesés. - Hálózati feszültség a megengedett érték alatt. - Hálózati betáplálás kiesés vagy zavar. - Hálózati fázis megszakadt. Utalás: A közbensőkori alacsony feszültség felügyeleti küszöb az r0296-ban lesz kijelezve.
segítség:	- Hálózati feszültséget megvizsgálni. - Hálózati betáplálást megvizsgálni és esetleg a hálózati betáplálás hibajelzéseit figyelembe venni. - Hálózati fázisokat megvizsgálni. - Csatlakozási feszültség beállítását megvizsgálni (p0210). - Booksze készülékek: p0278 beállítását megvizsgálni. Utalás: A betáplálás r0863 üzemkész jele össze kell legyen kötve a hajtások hozzátartozó p0864 bemeneteivel. Lásd még: p0210

230004	<hely megadás>Teljesítmény-egység: váltóirányító hűtőtest túlhőmérséklet
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A teljesítmény-egység hűtőbordájának a hőmérséklete meghaladta a megengedett határértéket. - Nem kielégítő szellőzés, ventilátor nem működik. - Túlterhelés. - Környezeti hőmérséklet túl magas. - Impulzus-frekvencia túl magas. Zavarérték (r0949): Hőmérséklet [1 bit = 0,01 °C]

segítség:

- Megvizsgálni, hogy a ventilátor forog.
- Ventilátor-szűrőt megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
- Motor-terhelést megvizsgálni.
- Impulzus-frekvenciát csökkenteni, ha nagyobb a névleges impulzus-frekvenciánál.

Figyelem:
A zavar csak az A05000 figyelmeztetés figyelmeztetési-küszöbe alá esés után nyugtázható.
Lásd még: p1800

230005 **<hely megadás>Teljesítmény-egység: I2t túlterhelés**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL

ok: A teljesítmény-egység túl lett terelve (r0036 = 100 %).

- A teljesítmény-egység megengedett árama nem megengedett hosszán túl lett lépve.
- A megengedett terhelés-játék nem lett betartva.

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
I2t [100 % = 16384]

segítség:

- Tartós terhelést csökkenteni.
- Teljesítmény-játékot illeszteni.
- Motor és teljesítmény-egység névleges áramait felülvizsgálni.

Lásd még: r0036, r0206, p0206, p0307

230006 **<hely megadás>Teljesítmény-egység: Thyristor-Control-Board**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL

ok: A Basic Line Modul Thyristor-Control-Board-ja (TCB) egy hibát jelez:

- Nincs hálózati feszültség.
- Hálózati kapcsoló nincs csatlakoztatva.
- Hálózati feszültség túl alacsony.
- Hálózati frekvencia a megengedett tartományon (45 ... 66 Hz) kívül.
- Közbensőkörben rövidzárlat van.
- Közbensőkörben földzárlat van (az előtöltési fázis közben).
- Thyristor-Control-Board feszültségellátása névleges tartományon (5 ... 18 V) kívül és hálózati feszültség > 30 V.
- Thyristor-Control-Board belső hiba van.

segítség: A hibák a Thyristor Control Board-on tárolva lesznek és nyugtázni kell őket. Ehhez a Thyristor Control Board tápfeszültségét minimum 10 mp-re ki kell kapcsolni!

- Hálózati feszültséget megvizsgálni.
- Hálózati kapcsolót megvizsgálni ill. vezérelni.
- Felügyeleti időt megvizsgálni és esetleg megnövelni (p0857).
- Teljesítmény-egység esetleges további jelentéseit figyelembe venni.
- Közbensőkört megvizsgálni rövidzárlatra vagy földzárlatra.
- Thyristor-Control-Board diagnózis LED-eket kiértékelni.

230008 **<hely megadás>Teljesítmény-egység: ciklikus adatok életjel-hiba**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció:	Infeed: NINCS (KI1, KI2) Servo: NINCS (KI1, KI2, KI3)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A Control Unit ciklikus parancsérték-táviratait nem lettek pontosan aktualizálva. Az egymást követő életjel hibák száma túllépte a zavarküszöböt (p7789).
segítség:	- A szekrény elektromosan zavarérzékenyen felépítését és a kábelek elhelyezését megvizsgálni. - A projekteknel VECTOR hajtásobjektummal megvizsgálni, hogy a p0117 = 6 be van-e állítva a Control Unit-on. - Zavarküszöböt megnövelni (p7789). Lásd még: p0117

230010	<hely megadás>Teljesítmény-egység: ciklikus adatok életjel-hiba
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett teljesítmény-egység között hibás. A Control Unit ciklikus parancsérték-táviratait a teljesítmény-egység legalább egy ütemig nem fogadta pontosan.
segítség:	Kapcsolószekrény felépítését és a kábel elhelyezését elektromos zavarmentességét vizsgálni.
230011	<hely megadás>Teljesítmény-egység: főáramkör hálózati fázis kiesés
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2 (KI1)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A teljesítmény-egységnél a közbensőkori feszültség hullámszáma túllépi a megengedett értéket. Lehetséges okok: - Egy hálózati fázis kiesett. - A 3 hálózati fázis aszimmetriája nem megengedett. - A közbensőkori kondenzátor kapacitása egy rezonancia-frekvenciát képez a hálózati induktivitással és esetleg a teljesítmény-egységbe integrált fojtóval. - A főáramkör egyik fázisának biztosítéka kiégett. - Egy motorfázis kiesett. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség:	- Motor főáramkör biztosítékait megvizsgálni. - Megvizsgálni, hogy egy egyfázisú fogyasztó zavarja-e a hálózati feszültséget. - A rezonancia frekvenciát a hálózati induktivitással egy hálózati fojtó elébe kapcsolásával elhangolni. - A rezonancia frekvenciát a hálózati induktivitással átkapcsolással a közbensőkori feszültség kompenzációval a szoftverben (lásd p1810) vagy erősebb simítással (lásd p1806) csillapítani. Ez azonban ronthatja a forgatónyomaték hullámosságát a motoron. - Motor kábeleket megvizsgálni.

230012	<hely megadás>Teljesítmény-egység: hűtőtest hőmérséklet-érzékelő vezetékszakadás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI1 (KI2)
nyugtázás:	AZONNAL

ok: A teljesítmény-egységben az összeköttetés a hűtőtest egyik hőmérséklet-érzékelőjéhez megszakadt.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
bit 0: modulfiók (elektronika)
bit 1: levegő belépés
bit 2: váltóirányító 1
bit 3: váltóirányító 2
bit 4: váltóirányító 3
bit 5: váltóirányító 4
bit 6: váltóirányító 5
bit 7: váltóirányító 6
bit 8: egyenirányító 1
bit 9: egyenirányító 2

segítség: Lépjen kapcsolatba a gyártóval.

230013 **<hely megadás>Teljesítmény-egység: hűtőtest hőmérséklet-érzékelő rövidzár**

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI1 (KI2)
nyugtázás: AZONNAL

ok: A teljesítmény-egység hűtőtestének hőmérséklet érzékelője rövidre van zárva.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
bit 0 : modul aljzat (elektronika fiók)
bit 1: levegő bevezetés
bit 2: váltóirányító 1
bit 3: váltóirányító 2
bit 4: váltóirányító 3
bit 5: váltóirányító 4
bit 6: váltóirányító 5
bit 7: váltóirányító 6
bit 8: egyenirányító 1
bit 9: egyenirányító 2

segítség: Lépjen kapcsolatba a gyártóval.

230015 **<hely megadás>Teljesítmény-egység: fázis-kiesés motorbetáp**

jelentés érték: -
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
nyugtázás: AZONNAL

ok: A motorbetápnál egy fázis-kiesés lett felismerve.
A jelentés a következő esetekben is kiadásra kerülhet:
- A motor helyesen van csatlakoztatva, de a fordulatszám-szabályozás nem stabil és ezáltal egy lengedező forgatónyomaték keletkezik.
Utalás:
A Chassis teljesítmény-egységnél nincs felügyelet fáziskiesésre

segítség: - Motorbetápot megvizsgálni.
- Fordulatszám-szabályzó beállításait megvizsgálni.

230016 **<hely megadás>Teljesítmény-egység: Terhelés-táplálás kikapcsolt**

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A közbensőköri feszültség túl alacsony.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 A közbensőköri feszültség a kiváltás időpontjában [0.1 V].
segítség: - Terhelés ellátást bekapcsolni.
 - Esetleg hálózati csatlakozást megvizsgálni.

230017 <hely megadás>Teljesítmény-egység: 26.5 V-os tápfeszültség hibás

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL
ok: Engedélyezett hajtásnál meg lett állapítva, hogy a 26.5-V-os tápfeszültség a Hydraulic Modul számára hibás (X271).
 Megengedett tartomány: 26.0 ... 27.0 V
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 Feszültség érték [0.1 V].
segítség: - 26.5 V-os tápfeszültséget (X271) megvizsgálni

230017 <hely megadás>Teljesítmény-egység: hardver áram-korlátozás túl gyakran szólalt meg

jelentés érték: hibaok: %1 bin
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL
ok: A mindenkori fázis (lásd A30031, A30032, A30033) hardver áramhatárolása túl gyakran megszólalt. A megengedett túllépések száma a teljesítmény-egység fajtájától és típusától függ.
 Betáplálásnál érvényes:
 - Szabályozás hibásan paraméterezve.
 - Betáplálás terhelése túl nagy.
 - Voltage Sensing Module hibásan csatlakoztatva.
 - Kommutáló-fojtó hibás vagy helytelen típus.
 - Teljesítmény-egység hibás.
 Motor modulnál érvényes:
 - Szabályozás hibásan paraméterezve.
 - Hiba a motorban vagy a teljesítmény-kábelekben.
 - Teljesítmény-kábelek meghaladják a maximálisan megengedett hosszat.
 - Motorterhelés túl nagy.
 - Teljesítmény-egység hibás.
 Zavarérték (r0949, bináris értelmezés):
 bit 0: fázis U
 bit 1: fázis V
 bit 2: fázis W

segítség: Betáplálásnál érvényes:

- Szabályzó-beállításokat megvizsgálni, esetleg szabályzót alaphelyzetbe állítani (p0340 = 2, p3410 = 5).
- Terhelést csökkenteni, esetleg közbensőkörü kapacitást növelni és nagyobb betáplálást használni.
- Opcionális Voltage Sensing Modul csatlakozását megvizsgálni.
- Kommutáló-fojtó csatlakozását és műszaki adatait megvizsgálni.
- Teljesítmény-kábeleket rövidzárra vagy földhibára megvizsgálni.
- Teljesítmény-egységt cserélni.

Motor modulnál érvényes:

- Motoradatokat megvizsgálni és esetleg a szabályzó-paramétereket újra kiszámítani (p0340 = 3). Alternatívaként egy motoradat-azonosítást végrehajtani (p1910 = 1, p1960 = 1).
- Motor kapcsolási módot (csillag/delta) megvizsgálni.
- Motor-terhelést megvizsgálni.
- Teljesítmény-kábelek csatlakozásait megvizsgálni.
- Teljesítmény-kábeleket rövidzárra vagy földhibára megvizsgálni.
- Teljesítmény-kábelek hosszát megvizsgálni.
- Teljesítmény-egységt cserélni.

230020 <hely megadás>Teljesítményegység: Kofiguráció nem támogatott

jelentés érték: Hibaok: %1, kiegészítő információ: %2

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL

ok: Egy olyan konfiguráció van igényelve, amelyet a teljesítmény-egység nem támogat.

Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):

yyyyxxx hex: xxxx = hibaok, yyyy = kiegészítő információ (Siemens belső)

xxxx = 0: Önálló üzem igényelve és az nem támogatható.

xxxx = 1: Az igényelt DRIVE-CLiQ időzítés nem megengedett.

xxxx = 2: Egy PM260 lett felismerve PS-ASIC 2-es verzióval. Ez a kombináció nem támogatott.

xxxx = 3: Az inicializálást nem lehetett sikeresen lezárni. Esetleg a Control Unit a Power Modul felfutása előtt vagy közben ki lett húzva.

xxxx = 4: A teljesítmény-egység és a Control Unit ill. Control Unit Adapter kombinációja nem támogatott.

xxxx = 5: A nagyobb áramszabályzó dinamika nem támogatott.

segítség: Hibaok = 0-hoz:

Aktív belső feszültségvédelmet esetleg kikapcsolni (p1231).

Hibaok = 1-hez:

Control Unit-on firmware frissítést végrehajtani vagy DRIVE-CLiQ topológiát megváltoztatni.

Hibaok = 2-höz:

A teljesítmény-egységet egy PM260 PS-ASIC 3-as (vagy magasabb) verzióval kicserélni.

Hibaok = 3, 4-hez:

Control Unit-ot ill. Control Unit Adaptert (CUAxx) egy megfelelő Power Modulra dugni és POWER ON-t végrehajtani a Control Unit-on ill. Control Unit Adapteren.

Hibaok = 5-höz:

- Booksize formájú teljesítmény-egységet használni.

- Egy Double Motor Modulnál mindkét hajtásszabályozást azonos áramszabályzó letapogatási ütemmel (p0115[0]) működtetni. Egyébként a nagyobb áramszabályzó dinamikát csak a nagyobb letapogatási idővel lehet aktiválni.

- Esetleg a nagyobb áramszabályzó dinamikát kikapcsolni (p1810.11 = 0). A kikapcsolás után a számítási holtidőt és a szabályzó-erősítéseket újra kiszámítani (p0340 = 4). Esetleg a fordulatszám szabályzót optimalizálni.

Lásd még: p0115, p1231, p1810

230021 <hely megadás>Teljesítmény-egység: földzárlat

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A teljesítmény-egység egy földzárlatot ismert fel. Lehetséges okok: - Földzárlat a teljesítménykábelekben. - Földzárlat a motorban. - Áramátalakító hiba. - Meghúzó fém a hardver egyenáram-felügyelet megszólalását okozza. - Rövidzár a fékellenálláson. - A köráram-szabályozás a párhuzamos kapcsolású készülékeknél (r0108.15 = 1) túl lassú vagy túl dinamikusra van beállítva. Utalás: A földzárlat hiba a teljesítmény-egységeknél az r3113.5-ben is le van képezve. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 0: - A hardver egyenáram felügyelet megszólalt. - Rövidzár a fékellenálláson. > 0: Össz-áram amplitúdó értéke [20479 = r0209 * 1.4142].
segítség:	- Teljesítmény-kábelek csatlakozását megvizsgálni. - Motort megvizsgálni. - Áramváltót megvizsgálni. - A fém csatlakozásának vezetőit és kontaktusait megvizsgálni (esetleg vezető szakadás). - Fékellenállást megvizsgálni. Párhuzamos-kapcsoló készülékekre (r0108.15 = 1) kiegészítőleg érvényes: - Földzárlat-felügyelet küszöbökét megvizsgálni (p0287). - Köráram-szabályozás beállítását megvizsgálni (p7036, p7037). Lásd még: p0287

230022	<hely megadás>Teljesítmény-egység: U_ce felügyelet
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	POWER ON
ok:	A teljesítmény-egységben a félvezető kollektor-emitter feszültség (U-ce) felügyelet megszólalt. Lehetséges okok: - Optikai kábel elszakadt. - IGBT vezérlőegység feszültségellátása hiányzik. - Rövidzár a teljesítmény-egység kimenetén. - Hibás félvezető a teljesítmény-egységben. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): bit 0: rövidzár az U fázisban bit 1: rövidzár a V fázisban bit 2: rövidzár a W fázisban bit 3: fény-adó engedélyezés hibás bit 4: U_ce összehiba-jel megszakítása Lásd még: r0949
segítség:	- Optikai kábelt megvizsgálni és esetleg pótolni. - IGBT vezérlőegység feszültségellátást (24 V) megvizsgálni. - Teljesítmény-kábelek csatlakozását megvizsgálni. - Hibás félvezetőt kiválasztani és kicserélni.

230024 <hely megadás>Teljesítmény-egység: termikus modell túl-hőmérséklet

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL

ok: A hűtőtest és a chip közötti hőmérséklet-eltérés túllépte a megengedett értéket.

- A megengedett teljesítmény-játék nem lett betartva.
- Nem kielégítő szellőzés, szellőző kiesés.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.
- Impulzus-frekvencia túl magas.

Lásd még: r0037

segítség:

- Teljesítmény-játékot illeszteni.
- Megvizsgálni, hogy a szellőző forog-e.
- Szellőző szűrőjét megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
- Motor terhelést megvizsgálni.
- Impulzus-frekvenciát csökkenteni, ha magasabb a névleges impulzus-frekvenciánál.

230025 <hely megadás>Teljesítmény-egység: chip túl-hőmérséklet

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL

ok: A félvezető chip hőmérséklete túllépte a megengedett határértéket.

- Megengedett teljesítmény-játék nem lett betartva.
- Nem kielégítő szellőzés, ventilátor-hiba.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.
- Impulzus-frekvencia túl magas.

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

Hőmérséklet-különbség a hűtőtest és a chip között [0.01 °C].

segítség:

- Teljesítmény-játékot illeszteni.
- Megvizsgálni, hogy a ventilátor fut-e.
- Szellőző-szűrőt megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
- Motor-terhelést megvizsgálni.
- Impulzus-frekvenciát csökkenteni, ha nagyobb a névleges impulzus-frekvenciánál.

Figyelem:

A zavar csak az A05001 figyelmeztetés figyelmeztetési küszöb alá csökkenés után nyugtázható.

Lásd még: r0037

230027 <hely megadás>Teljesítmény-egység: közbensőkör előtöltés idő-felügyelet

jelentés érték: engedélyek: %1, állapot: %2

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL

ok:

A teljesítmény-egység közbensőkört nem lehetett az elvárt időn belül előre feltölteni.

- 1) Nincs hálózati feszültség.
- 2) Hálózati mágneskapcsoló/kapcsoló nem zárt.
- 3) Hálózati feszültség túl alacsony.
- 4) Hálózati feszültség helytelenül van beállítva (p0210)
- 5) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mivel túl sok előtöltés történt időegységenként.
- 6) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mert a közbensőkör kapacitása túl nagy.
- 7) 5) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mert nem fennálló betáplálás üzemi készsége (r0863.0) a közbensőkörből teljesítmény lett kivéve.
- 8) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mert a közbensőkörnek a Braking Modul általi gyors-kisütése közben a hálózati mágneskapcsoló zárva volt.
- 9) A közbensőkörben rövidzárlat vagy földzárlat.
- 10) Előtöltő-kapcsolás esetleg hibás (csak chassis-készülékek).
- 11) Betáplálás hibás és/vagy Motor Modul biztosíték kiment (csak booksize készülék)

Zavarérték (r0949, bináris értelmezés):

yyyyxxxx hex:

yyyy = teljesítmény-egység állapot

0: hibaállapot (várakozás KI-re és hiba-nyugtázásra).

1: újra bekapcsolás tiltás (várakozás KI-re)

2: túlfeszültség felismerve -> hibaállapot váltás

3: túlfeszültség felismerve -> hibaállapotba váltás

4: várakozás áthidalás-védelem nyitására -> hibaállapotba váltás

5: várakozás áthidalás-védelem nyitására -> újra bekapcsolás tiltásba váltás

6: üzembehelyezés

7: előtöltésre kész

8: előtöltés indul, közbensőköri feszültség kisebb a bekapcsolási feszültség minimumnál

9: előtöltés fut, közbensőköri feszültség előtöltés vége még nem lett felismerve

10: várakozás a fő-mágneskapcsoló prell-idejének a végére a lezárt előtöltés után

11: előtöltés befejezve, kész impulzus-engedélyezésre

12: STO-kapocsléc kiváltása a teljesítmény-egységen felismerve

xxxx = teljesítmény-egység hiányzó belső engedélyek (invertált bit-kódolt ábrázolás, FFFF hex -> összes belső engedélyezés megvan)

bit 0: IGBT-vezérlés tápfeszültség lekapcsolt

bit 1: földzárlat felismerve

bit 2: csúcsáram-beavatkozás

bit 3: I2t túllépve

bit 4: túl-hőmérséklet termikus modell kiszámítva

bit 5: (hűtőtest, teljesítmény-egység vezérlőegység) túl-hőmérséklet mérve

bit 6: tartalék

bit 7: túlfeszültség felismerve

bit 8: teljesítmény-egység előtöltés befejezve, kész az impulzus-engedélyezésre

bit 9: STO-kapocsléc hiányzik

bit 10: túláram felismerve

bit 11: forgórész-rövidzár aktív

bit 12: DRIVE-CLiQ hiba aktív

bit 13: Uce-hiba felismerve, tranzisztor kiürül túláram/rövidzár miatt

bit 14: alacsony feszültség felismerve

Lásd még: p0210

segítség: Általában:

- Hálózati feszültséget a bemeneti kapcsokon megvizsgálni.
- Hálózati feszültség beállítását megvizsgálni (p0210).

Booksize készülékekre érvényes:

- Várni (kb. 8 perc), amíg az előtöltő ellenállások lehűlnek. Ehhez célszerű a betáplálást leválasztani a hálózatról.

5)-höz:

- A megengedett előtöltési gyakoriságot figyelembe venni (lásd a megfelelő készülék kézikönyvben).

6)-hoz:

- A közbensőkör össz-kapacitását megvizsgálni és esetleg a maximálisan megengedett közbensőköri össz-kapacitásnak megfelelően csökkenteni (lásd a megfelelő készülék kézikönyvben).

7)-hez:

- Betáplálás üzemkész-jelentést (r0863.0) az engedélyezési logikában az ezen közbensőkörre csatolt hajtásokkal összekapcsolni.

8)-hoz:

- A külső hálózati mágneskapcsoló kapcsolását megvizsgálni. A hálózati mágneskapcsoló a közbensőkör gyors kisülése közben nyitva kell legyen.

9)-hez:

- Közbensőkört földzárlatra és rövidzárba megvizsgálni.

11)-hez:

- Betáplálás (r0070) és Motor Modul (r0070) közbensőköri feszültséget megvizsgálni.

Ha a betáplálással (vagy kívülről) létrehozott közbensőköri feszültség a Motor Modulnál nincs kijelezve (r0070), akkor a Motor Modulnál a biztosíték kiment.

Lásd még: p0210

230030 **<hely megadás>Teljesítmény-egység: belső tér túlhőmérséklet figyelmeztetés**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Az átalakító belső terének hőmérséklete túllépte a figyelmeztetési küszöb hőmérséklet határértéket.

- Nem megfelelő szellőzés, ventilátor hiba.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés)

Csak Siemens belső diagnosztához.

segítség: - Esetleg kiegészítő ventilátort használni.

- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.

Figyelem:

Ezt a zavart csak a megengedett hőmérséklet határ alatt 5 K foktól nyugtázható.

230031 **<hely megadás>Teljesítmény-egység: U fázis hardver áramhatárolás**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok:	Az U fázis hardver áramhatárolás megszólalt. A fázisban az impulzusok egy impulzus-periódusra tiltva vannak. - Szabályozás hibásan paraméterezve. - Hiba a motorban vagy a teljesítmény-kábelekben. - Teljesítmény-kábelek meghaladják a maximálisan megengedett hosszat. - Motorterhelés túl nagy. - Teljesítmény-egység hibás. Utalás: Ha egy Power Modulnál megszólal az U, V vagy W fázis hardver áramhatárolása, akkor mindig az A30031 figyelmeztetés lesz kiadva.
segítség:	- Motoradatokat megvizsgálni és esetleg a szabályzó-paramétereket újra kiszámíttatni (p0340 = 3). Alternatívaként egy motoradat azonosítást végrehajtani (p1910 = 1, p1960 = 1). - Motor kapcsolási módot (csillag/delta) megvizsgálni. - Motor terhelést megvizsgálni. - Teljesítménykábelek csatlakozását megvizsgálni. - Teljesítménykábeleket rövidzárra vagy földhibára megvizsgálni. - Teljesítménykábelek hosszát megvizsgálni.

230032 <hely megadás>Teljesítmény-egység: V fázis hardver áramhatárolás

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A V fázis hardver áramhatárolás megszólalt. A fázisban az impulzusok egy impulzus-periódusra tiltva vannak. - Szabályozás hibásan paraméterezve. - Hiba a motorban vagy a teljesítmény-kábelekben. - Teljesítmény-kábelek meghaladják a maximálisan megengedett hosszat. - Motorterhelés túl nagy. - Teljesítmény-egység hibás. Utalás: Ha egy Power Modulnál megszólal az U, V vagy W fázis hardver áramhatárolása, akkor mindig az A30031 figyelmeztetés lesz kiadva.
segítség:	- Motoradatokat megvizsgálni és esetleg a szabályzó-paramétereket újra kiszámíttatni (p0340 = 3). Alternatívaként egy motoradat azonosítást végrehajtani (p1910 = 1, p1960 = 1). - Motor kapcsolási módot (csillag/delta) megvizsgálni. - Motor terhelést megvizsgálni. - Teljesítménykábelek csatlakozását megvizsgálni. - Teljesítménykábeleket rövidzárra vagy földhibára megvizsgálni. - Teljesítménykábelek hosszát megvizsgálni.

230033 <hely megadás>Teljesítmény-egység: W fázis hardver áramhatárolás

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A W fázis hardver áramhatárolás megszólalt. A fázisban az impulzusok egy impulzus-periódusra tiltva vannak. - Szabályozás hibásan paraméterezve. - Hiba a motorban vagy a teljesítmény-kábelekben. - Teljesítmény-kábelek meghaladják a maximálisan megengedett hosszat. - Motorterhelés túl nagy. - Teljesítmény-egység hibás. Utalás: Ha egy Power Modulnál megszólal az U, V vagy W fázis hardver áramhatárolása, akkor mindig az A30031 figyelmeztetés lesz kiadva.
segítség:	- Motoradatokat megvizsgálni és esetleg a szabályzó-paramétereket újra kiszámíttatni (p0340 = 3). Alternatívaként egy motoradat azonosítást végrehajtani (p1910 = 1, p1960 = 1). - Motor kapcsolási módot (csillag/delta) megvizsgálni. - Motor terhelést megvizsgálni. - Teljesítménykábelek csatlakozását megvizsgálni. - Teljesítménykábeleket rövidzárba vagy földhibára megvizsgálni. - Teljesítménykábelek hosszát megvizsgálni.

230034	<hely megadás>Teljesítmény-egység: belső tér túl-hőmérséklet
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A belső tér túlhőmérséklet figyelmeztetési küszöb el lett érve. Ha a belső térben a túlhőmérséklet tovább emelkedik, akkor felléphet az F30036 zavar. - Környezeti hőmérséklet esetleg túl magas. - Nem kielégítő szellőzés, ventilátor kiesés. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség:	- Környezeti hőmérsékletet megvizsgálni. - Belső tér ventilátort megvizsgálni.

230035	<hely megadás>Teljesítmény-egység: bevitt levegő túl-hőmérséklet
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI1 (KI2)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Teljesítmény-egység belépő levegő meghaladta a megengedett hőmérséklet határértéket. Léghűtéses teljesítmény-egységeknél a hőmérséklet határ 55 Celsius fok. - Környezeti hőmérséklet túl magas. - Nem kielégítő szellőzés, ventilátor-hiba. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet [0,01 °C].
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a ventilátor forog-e. - Szellőző-szűrőt megvizsgálni. - Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e. Figyelem: Ez a zavar csak az A05002 figyelmeztetés figyelmeztetési küszöb alá csökkenés után nyugtázható.

230036	<hely megadás>Teljesítmény-egység: belső tér túl-hőmérséklet
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	összes objektum

reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A hőmérséklet az átalakító belső terében túllépte a megengedett hőmérséklet határértéket. - Nem kielégítő szellőzés, ventilátor kiesett. - Túlterhelés. - Környezeti hőmérséklet túl magas. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a ventilátor forog-e. - Ventilátor szűrőt megvizsgálni. - Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e. Figyelem: A zavar csak a megengedett hőmérséklethatár mínusz 5 K alá csökkenés után nyugtázható.

230037	<hely megadás>Teljesítmény-egység: egyenirányító túl-hőmérséklet
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Teljesítmény-egység egyenirányító hőmérséklete túllépte a megengedett hőmérséklet határértéket. - Nem kielégítő szellőzés, ventilátor nem forog. - Túlterhelés. - Környezeti hőmérséklet túl magas. - Hálózati fázis kiesés. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet [0.01 °C].
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a ventilátor forog-e. - Szellőző-szűrőt megvizsgálni. - Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e. - Motor terhelését megvizsgálni. - Hálózati fázisokat megvizsgálni. Figyelem: Ez a zavar csak az A05004 figyelmeztetés figyelmeztetési küszöb alá csökkenés után nyugtázható.

230038	<hely megadás>Teljesítmény-egység: kondenzátor szellőző felügyelet
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	B_INF_828
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A kondenzátor szellőzője hibajelet ad.
segítség:	A kondenzátor szellőző a teljesítmény-egységben cserélni.

230039	<hely megadás>Teljesítmény-egység: kondenzátor szellőző kiesése
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	B_INF_828
reakció:	KI1
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A kondenzátor szellőző kiesett.
segítség:	A kondenzátor szellőző a teljesítmény-egységben cserélni.

230040	<hely megadás>Teljesítmény-egység: 24 V alatti feszültség
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	24 V-os feszültségellátás alsó feszültség-küszöb a teljesítmény-egységnél 3 ms-nál hosszabban alul lett múlva. Utalás: - Booksize teljesítmény-egységeknél az alsó feszültség küszöb 15 V. - Az összes más teljesítmény-egységnél az alsó feszültség küszöb függ a teljesítmény-egységtől és nem lesz kijelezve. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 24-V-os feszültség [0.1 V].
segítség:	- Teljesítmény-egység feszültség ellátását megvizsgálni. - Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
230040	<hely megadás>Teljesítmény-egység: 24/48 V alatti feszültség
jelentés érték:	csatorna: %1, feszültség: %2 [0.1 V]
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	24 V-os feszültségellátás alsó feszültség-küszöb a teljesítmény-egységnél 3 ms-nál hosszabban alul lett múlva. Utalás: - Booksize teljesítmény-egységeknél az alsó feszültség küszöb 15 V. - CU310-2, CUA31 és CUA32-nél az alsó feszültség küszöb 16 V. - Az összes más teljesítmény-egységnél (pl. S120M) az alsó feszültség küszöb függ a teljesítmény-egységtől és nem lesz kijelezve. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyxxxx hex: yy = csatorna, xxxx = feszültség [0.1 V] yy = 0: 24-V-os feszültség ellátás yy = 1: 48-V-os feszültség ellátás
segítség:	- Teljesítmény-egység feszültség ellátását megvizsgálni. - Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
230041	<hely megadás>Teljesítmény-egység: 24 V alatti feszültség figyelmeztetés
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Teljesítmény-egység feszültség ellátásánál az alacsony feszültség alul lett lépve. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség:	- Teljesítmény-egység feszültség ellátását megvizsgálni. - Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
230041	<hely megadás>Teljesítmény-egység: 24/48 V alatti feszültség figyelmeztetés
jelentés érték:	csatorna: %1, feszültség: %2 [0.1 V]
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok: Teljesítmény-egység feszültség ellátásánál az alacsony feszültség alul lett lépve.
 Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
 yyxxxx hex: yy = csatorna, xxxx = feszültség [0.1 V]
 yy = 0: 24-V-os feszültség ellátás
 yy = 1: 48-V-os feszültség ellátás

segítség: - Teljesítmény-egység feszültség ellátását megvizsgálni.
 - Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)

230042 <hely megadás>Teljesítmény-egység: ventilátor a maximális üzemidőt elérte

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Legaább egy ventilátor maximális üzemideje hamarosan el lesz érve vagy már túl lett lépve..

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

bit 0: Hűtőtest ventilátor a maximális üzemidejét 500 órán belül eléri.

bit 1: Hűtőtest ventilátor a maximális üzemidejét túllépte.

bit 8: Belső tér ventilátor a maximális üzemidejét 500 órán belül eléri.

bit 9: Belső tér ventilátor a maximális üzemidejét túllépte.

Utalás:

A teljesítmény egységben a hűtőtest ventilátor maximális üzemideje a p0252-ben van kijelevve.

A teljesítmény egységben a belső tér ventilátor maximális üzemideje belül fixen meg van adva.

segítség: Az érintett ventilátorra a következőket végrehajtani:

- Ventilátort kicserélni.

- Üzemóra-számlálót törölni (p0251, p0254).

Lásd még: p0251, p0252, p0254

230043 <hely megadás>Teljesítmény-egység: 24 V feletti feszültség

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: POWER ON

ok: Teljesítmény-egység feszültség ellátásánál a felső küszöb túl lett lépve.

Figyelmeztetési érték (r0949, decimális értelmezés):

24-V-os feszültség [0.1 V].

segítség: teljesítmény-egység 24 V-os feszültség ellátását megvizsgálni.

230043 <hely megadás>Teljesítmény-egység: 24/48 V feletti feszültség

jelentés érték: csatorna: %1, feszültség: %2 [0.1 V]

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: POWER ON

ok: Teljesítmény-egység feszültség ellátásánál a felső küszöb túl lett lépve.

Figyelmeztetési érték (r0949, hexadecimális értelmezés):

yyxxxx hex: yy = csatorna, xxxx = feszültség [0.1 V]

yy = 0: 24-V-os feszültség ellátás

yy = 1: 48-V-os feszültség ellátás

segítség: teljesítmény-egység 24 V-os feszültség ellátását megvizsgálni.

230044 <hely megadás>Teljesítmény-egység: 24 V túlfeszültség figyelmeztetés

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Teljesítmény-egység feszültség ellátásánál a felső küszöb túl lett lépve.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség: teljesítmény-egység 24 V-os feszültség ellátását megvizsgálni.

230044 <hely megadás>Teljesítmény-egység: 24/48 V túlfeszültség figyelmeztetés

jelentés érték: csatorna: %1, feszültség: %2 [0.1 V]
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Teljesítmény-egység feszültség ellátásánál a felső küszöb túl lett lépve.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyxxxx hex: yy = csatorna, xxxx = feszültség [0.1 V]
yy = 0: 24-V-os feszültség ellátás
yy = 1: 48-V-os feszültség ellátás
segítség: teljesítmény-egység 24 V-os feszültség ellátását megvizsgálni.

230045 <hely megadás>Teljesítmény-egység: alacsony feszültség ellátás

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: Feszültség ellátási hiba a teljesítmény-egységben.
- A feszültség felügyelet egy alacsony feszültség hibát jelez a modulon.
CU31x-re érvényes:
- A DAC kártyán a feszültség felügyelet alacsony feszültség hibát jelez a modulon.
segítség: - teljesítmény-egység feszültség-ellátását megvizsgálni.
- Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Esetleg a modult cserélni.

230045 <hely megadás>Teljesítmény-egység: alacsony feszültség ellátás

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: teljesítmény-egység feszültség ellátás hiba.
- A feszültség felügyelet alacsony feszültséget jelez a modulon.
CU31x-re érvényes:
- A feszültség felügyelet a DAC kártyán alacsony feszültséget jelez a modulon
S120M-re érvényes:
- Ez a jelentés alacsony vagy magas feszültségnél lesz kijelevve.
segítség: - teljesítmény-egység feszültség-ellátását megvizsgálni.
- Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Esetleg a modult cserélni.

230046	<hely megadás>Teljesítmény-egység: alacsony feszültség figyelmeztetés
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az utolsó újraindítás előtt a tápfeszültség-ellátásnál a teljesítmény-egység számára egy probléma lépett fel. - A feszültség-felügyelet a PSA belső FPGA-jában alacsony feszültség hibát jelez a modulon. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba diagnózishoz.
segítség:	- teljesítmény-egység 24 V-os egyenfeszültség ellátását megvizsgálni. - Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Esetleg a modult cserélni.
230046	<hely megadás>Teljesítmény-egység: alacsony feszültség figyelmeztetés
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az utolsó újraindítás előtt a tápfeszültség-ellátásnál a teljesítmény-egység számára egy probléma lépett fel. A feszültség-felügyelet a PSA belső FPGA-jában alacsony feszültség hibát jelez a modulon. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Feszültséghiba-regiszter regiszterértéke.
segítség:	- teljesítmény-egység 24 V-os egyenfeszültség ellátását megvizsgálni. - Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Esetleg a modult cserélni.
230047	<hely megadás>Visszahűtő-berendezés: hűtőeszköz tömegáram túl kicsi
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Visszahűtő berendezés térfogatárama a zavarérték alá csökkent.
segítség:	- Visszajelzés jeleket és paraméterezést megvizsgálni (p0260 ... p0267). - Hűtőeszköz hozzávezetést megvizsgálni. - Hűtőeszköz meleg-vezetési képességét megvizsgálni. - Hűtőeszköz keverési arányát megvizsgálni.
230048	<hely megadás>Teljesítmény-egység: külső ventilátor hibás
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A külső ventilátor visszajelzése egy hibát jelez. - Ventilátor hibás, blokkolva. - Visszajelzés hibás.
segítség:	- Külső ventilátort megvizsgálni és esetleg cserélni. - Egy idegen ventilátor használatánál visszajelzéssel annak a kábelezését megvizsgálni (X12.2 ill. X13.2). Utalás: Egy idegen ventilátor használatánál visszajelzés nélkül a teljesítmény-egység visszajelzés kapocsnak összeköttetését a földdel megvizsgálni és esetleg létrehozni (X12.1/2 ill. X13.1/2).

230049 <hely megadás>Teljesítmény-egység: belső tér ventilátor hibás

jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Belső tér ventilátor kiesett.
segítség: A belső tér ventilátort megvizsgálni és esetleg kicserélni.

230050 <hely megadás>Teljesítmény-egység: 24 V-os ellátás túlfeszültség

jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: POWER ON
ok: A feszültség-felügyelet egy túlfeszültség hibát jelez a modulon.
segítség: - 24 V-os feszültség ellátást megvizsgálni.
- Esetleg a modult kicserélni.

230052 <hely megadás>Hibás EEPROM adatok

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: POWER ON
ok: Helytelen EEPROM adatok a teljesítmény-egység modulon.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
0, 2, 3, 4:
A teljesítmény-egység modulból beolvasott EEPROM adatok hibásak.
1:
Az EEPROM adatok nem kompatibilisek a teljesítmény-egység alkalmazás firmware-rel.
További értékek:
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
segítség: Zavarérték = 0, 2, 3, 4-hez::
A teljesítmény-egység cseréje vagy az EEPROM adatok frissítése.
Zavarérték = 1-hez:
CU31x és CUA31 esetén érvényes:
\\SIEMENS\\SINAMICS\\CODE\\SAC\\cu31xi.ufw (cua31.ufw) firmware frissítés

230053 <hely megadás>FGPA adatok hibásak

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: POWER ON
ok: A teljesítmény-egység FPGA adatai hibásak.
segítség: Teljesítmény-egység cseréje vagy az FGPA adatok aktualizálása.

230054 <hely megadás>Teljesítmény-egység: fék nyitásánál alacsony feszültség

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS

ok: A fék nyításánál felismerésre kerül, hogy a tápfeszültség kisebb 24 V - 10 % = 21.6 V-nál.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hibás tápfeszültség [0.1 V].
Példa:
Figyelmeztetési érték = 195 --> feszültség = 19.5 V

segítség: 24 V-os feszültség stabilitását és értékét megvizsgálni.

230055 <hely megadás>Teljesítmény-egység: fék chopper túláram

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL

ok: A fék chopper-nél túláram lépett fel.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a fékellenállásnál rövidzár van-e.
- Külső fékellenállásnál megvizsgálni, hogy az ellenállás esetleg túl kicsire lett méretezve.
Utalás:
A fék chopper a hiba nyugtázása után ismét csak az impulzus engedélyezésnél lesz engedélyezve.

230057 <hely megadás>Teljesítmény-egység: hálózati aszimmetria

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A közbensőkori feszültségen olyan frekvenciák lettek megállapítva, amelyek hálózati aszimmetriára vagy egy hálózati fázis kiesésére utalnak.
Lehetséges, hogy egy motor fázis kieséséről van szó.
Fennálló figyelmeztetésnél a legkésőbb 5 perc lefutása után az F30011 zavar lesz kiadva.
A pontos tartam függ a teljesítmény-egység típusától és a mindenkori frekvenciától. A Booksize és Chassis teljesítmény-egységeknél a tartam ezenkívül függ attól, hogy a figyelmeztetés már mióta áll fenn.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

segítség: - Hálózati fázisok csatlakozását megvizsgálni.
- Motor hozzávezetés csatlakozását megvizsgálni.
Ha nincs hálózati vagy motor fázis kiesés, akkor egy hálózati aszimmetriáról van szó.
- Teljesítményt csökkenteni az F30011-es zavar elkerülésére.

230059 <hely megadás>Teljesítmény-egység: belső tér ventilátor hibás

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL

ok: A teljesítmény-egység belső ventilátora nem működik és esetleg hibás.

segítség: A belső tér ventilátort megvizsgálni és esetleg kicserélni.

230060 <hely megadás>Előtöltés mágneskapcsoló felügyelet

jelentés érték: hibaok: %1 bin

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2 (KI1, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok:	Az előtöltés mágneskapcsoló (ALM, SLM, BLM dióda) ill. hálózati mágneskapcsoló (BLM tirisztor) visszajelzés be van kapcsolva és a felügyelet aktiválva van. A mágneskapcsoló ki-/bekapcsolása után a beállított felügyeleti idő (p0255[0]) lefutása alatt nincs megfelelő visszajelzés. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): bit 0: A p0255[0]-ben beállított idő a mágneskapcsoló be-/kikapcsolásánál túl lett lépve. bit 1: Az előtöltés mágneskapcsoló az előtöltés közben vagy betáplálás üzemben (BLM tirisztor) lett kikapcsolva. bit 2: Az előtöltés mágneskapcsoló a KI állapotban vagy betáplálás üzem alatt lett bekapcsolva.
segítség:	- Felügyeleti idő (p0255[0]) beállítását megvizsgálni. - Mágneskapcsoló huzalozást és vezérlést megvizsgálni. - Mágneskapcsolót kicserélni.

230061 <hely megadás>Áthidalás mágneskapcsoló állapotfelügyelet

jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2 (KI1, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	Az áthidalás mágneskapcsolóra visszajelzés van realizálva és a felügyelet aktiválva van. A mágneskapcsoló be-/kikapcsolása után a p0255[1]-ben beállított felügyeleti idő alatt nincs megfelelő visszajelzés. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): bit 0: A p0255[1]-ben beállított idő a mágneskapcsoló be-/kikapcsolásánál túl lett lépve. bit 1: Az áthidalás mágneskapcsoló üzemben lett kikapcsolva. bit 2: Az áthidalás mágneskapcsoló a KI állapotban vagy az előtöltés alatt lett bekapcsolva.
segítség:	- Felügyeleti idő (p0255[1]) beállítását megvizsgálni. - Mágneskapcsoló huzalozást és vezérlést megvizsgálni. - Mágneskapcsolót kicserélni.

230070 <hely megadás>A kívánt ciklust a teljesítmény-egység nem támogatja.

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy olyan ciklus van igényelve, amelyiket a teljesítmény-egység nem támogat. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): 0: Áramszabályozó-ciklus nem támogatott. 1: DRIVE-CLiQ ciklus nem támogatott. 2: Belső időzítési probléma (RX- és TX-időpontok távolsága túl kicsi) 3: Belső időzítési probléma (TX-időpont túl korai)
segítség:	A teljesítmény-egység modul csak a következő ciklusokat támogatja: 62.5 µs , 125 µs, 250 µs und 500 µs Zavarérték = 0-hoz: Egy megengedett áramszabályzó-ciklust beállítani. Zavarérték = 1-hez: Egy megengedett DRIVE-CLiQ-ciklust beállítani. Zavarérték = 2/3-hoz: A gyártót megkeresni (esetleg nem kompatibilis firmware verzió)

230071 <hely megadás>A teljesítmény-egységtől nem érkeznek új valósértékek.

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2

nyugtázás: AZONNAL
ok: A teljesítmény-egység modultól a megengedettnél több valószínű távirat esett ki.
segítség: teljesítmény-egység modul interfészt (beállítás és arretálás) megvizsgálni.

230072 <hely megadás>A teljesítmény-egységbe parancsértékeket többé nem lehet átvinni.

jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL
ok: CU31x és CUA31 esetén érvényes:
 Egnél több parancsérték táviratot nem lehetett átvinni a teljesítmény-egység modulhoz.
segítség: CU31x és CUA31 esetén érvényes:
 A teljesítmény-egység interfészeit (beállítás és arretálás) megvizsgálni.

230073 <hely megadás>A valószínű-/parancsérték-feldolgozás többé nem szinkron

jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A teljesítmény-egység modullal a kommunikáció többé nem szinkron az áramszabályzó ütemmel.
segítség: Várni a szinkronizáció helyreállítására.

230074 <hely megadás>Kommunikációs hiba a Control Unit és a Power Module között

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL
ok: A Control Unit (CU) és a Power Module (PM) közötti kommunikáció az interfészen nem lehetséges. A CU esetleg ki lett húzva vagy helytelenül van bedugva.
 Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 0 hex:
 - Egy Control Unit külső 24 V ellátással a Power Module működése közben ki lett húzva.
 - Lekapcsolt Power Modul-nál a külső 24 V-os ellátás a Control Unit-hoz időnként megszakadt.
 1 hex:
 A Control Unit a Power Module működése közben ki lett húzva, pedig a jeladó nélküli biztos mozgás-felügyelet engedélyezve vannak. Ez nem támogatott. A Control Unit újbóli bedugása után a kommunikáció a Power Modullal többé nem lehetséges.
 20A hex:
 A Control Unit egy olyan Power Modulra lett rádugva, amelyiknek más kódszáma van.
 20B hex:
 A Control Unit egy olyan Power Modulra lett rádugva, amelyiknek azonos kódszáma, de más sorozatszáma van.
 601 hex:
 A Control Unit egy olyan Power Modulra lett rádugva, amelyiknek teljesítményosztálya (chassis készülék) nem támogatott.
segítség: A Control Unit-ot (CU) ill. a Control Unit Adaptert (CUAxx)ismét az eredeti Power Modulra bedugni és az üzemet folytatni. Esetleg végrehajtani egy POWER ON-t a CU-nál ill. a CUA-nál.

230080 <hely megadás>Teljesítmény-egység: Áramnövekedés túl gyors

jelentés érték: hibaok: %1 bin
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: KI2

nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A teljesítmény-egység túl gyors növekedést észlelt a túláram tartományban. - Szabályozás hibásan van paraméterezve. - Motor rövidzár vagy földzárlat. - U/f üzem: Felfutási rámpa túl kicsire beállítva. - U/f üzem: Motor névleges árama lényegesen magasabb a teljesítmény-egységénél. - Betáplálás: Magas kisütő és utántöltő áramok hálózati feszültség kiesésnél. - Betáplálás: Magas utántöltő áramok motoros túlterhelésnél és a közbensőköri feszültség kiesésnél. - Betáplálás: Rövidzárási áramok bekapcsolásnál a hiányzó kommutáló fojtó miatt. - Teljesítménykábelek nincsenek megfelelően csatlakoztatva. - Teljesítménykábelek meghaladják a maximális megengedett hosszat. - Teljesítmény-egység hibás. További okok párhuzamos kapcsolású készülékeknél (r0108.15 = 1): - Egy teljesítmény-egység rövidzár hibával kikapcsolt. - A köráram-szabályozás túl lassúra vagy túl dinamikusra van beállítva. Zavarérték (r0949, bitenkénti értelmezés): bit 0: U fázis. bit 1: V fázis. bit 2: W fázis.
segítség:	- Motoradatokat megvizsgálni, esetleg üzembehelyezést végrehajtatni. - Motor kapcsolási módot (csillag/delta) megvizsgálni. - U/f üzem: Felfutási rámpát megnövelni. - U/f üzem: Motor és teljesítmény-egység névleges áramok hozzárendelését megvizsgálni. - Betáplálás: Hálózat minőségét megvizsgálni. - Betáplálás: Motoros terhelést csökkenteni. - Betáplálás: Hálózati kommutáló fojtó helyes csatlakoztatása. - Teljesítménykábelek csatlakozását megvizsgálni. - Teljesítménykábeleket rövidzár és földhibára megvizsgálni. - Teljesítménykábelek hosszát megvizsgálni. - Teljesítmény-egységet kicserélni. Párhuzamos kapcsolású készülékeknél (r0108.15 = 1) ezen kívül érvényes: - Földzárlat felügyelet küszöbökét megvizsgálni (p0287). - Köráram-szabályozás beállításokat megvizsgálni (p7036, p7037).

230081	<hely megadás>Teljesítmény-egység: Túl gyakori kapcsolási esemény
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A teljesítmény-egység az áramhatárolásra túl sok kapcsolási esemény történt. - Szabályozás hibásan van paraméterezve. - Motor rövidzár vagy földzárlat. - U/f üzem: Felfutási rámpa túl kicsire beállítva. - U/f üzem: Motor névleges árama lényegesen magasabb a teljesítmény-egységénél. - Betáplálás: Magas kisütő és utántöltő áramok hálózati feszültség kiesésnél. - Betáplálás: Magas utántöltő áramok motoros túlterhelésnél és a közbensőköri feszültség kiesésnél. - Betáplálás: Rövidzárási áramok bekapcsolásnál a hiányzó kommutáló fojtó miatt. - Teljesítménykábelek nincsenek megfelelően csatlakoztatva. - Teljesítménykábelek meghaladják a maximális megengedett hosszat. - Teljesítmény-egység hibás. További okok párhuzamos kapcsolású készülékeknél (r0108.15 = 1): - Egy teljesítmény-egység rövidzár hibával kikapcsolt. - A köráram-szabályozás túl lassúra vagy túl dinamikusra van beállítva. Zavarérték (r0949, bitenkénti értelmezés): bit 0: U fázis. bit 1: V fázis. bit 2: W fázis.
segítség:	- Motoradatokat megvizsgálni, esetleg üzembehelyezést végrehajtatni. - Motor kapcsolási módot (csillag/delta) megvizsgálni. - U/f üzem: Felfutási rámpát megnövelni. - U/f üzem: Motor és teljesítmény-egység névleges áramok hozzárendelését megvizsgálni. - Betáplálás: Hálózat minőségét megvizsgálni. - Betáplálás: Motoros terhelést csökkenteni. - Betáplálás: Hálózati kommutáló fojtó helyes csatlakoztatása. - Teljesítménykábelek csatlakozását megvizsgálni. - Teljesítménykábeleket rövidzár és földhibára megvizsgálni. - Teljesítménykábelek hosszát megvizsgálni. - Teljesítmény-egységet kicserélni. Párhuzamos kapcsolású készülékeknél (r0108.15 = 1) ezen kívül érvényes: - Földzárlat felügyelet küszöböket megvizsgálni (p0287). - Köráram-szabályozás beállításokat megvizsgálni (p7036, p7037).

230105	<hely megadás>TE: valósérték-mérés hibás
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A Power Stack Adapter-en (PSA) legalább egy hibás valósérték-csatorna lett felismerve. A hibás valósérték-csatornák a következő diagnózis-paraméterekben lettek kijelezve.
segítség:	Diagnózis-paramétert kiértékelni. Hibás valósérték-csatornánál megvizsgálni a komponenseket és adott esetben kicserélni.
230314	<hely megadás>Teljesítmény-egység: 24 V ellátás PM-mel túlterhelve
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A 24 V ellátás a Power Modul-lal (PM) túlterhelt. Egy külső 24 V ellátás a Control Unit -on az X124-gyel nincs csatlakoztatva.
segítség:	Külső 24 V ellátást a Control Unit-on az X124-en csatlakoztatni.

230315 <hely megadás>Teljesítmény-egység: 24 V ellátás PM-mel túlterhelve

jelentés érték: -
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A 24 V ellátás a Power Modul-lal (PM) túlterhelt.
 Egy külső 24 V ellátás a Control Unit -on az X124-gyel nincs csatlakoztatva.
segítség: Külső 24 V ellátást a Control Unit-on az X124-en csatlakoztatni.

230502 <hely megadás>Teljesítmény-egység: közbensőköri túlfeszültség

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A teljesítmény-egység impulzustiltásnál túlfeszültséget észlelt a közbensőkörben.
 - Készülék csatlakozási feszültség túl nagy.
 - Hálózati foktó helytelenül méretezve.
 Figyelmeztetési érték (r0949, decimális értelmezés):
 Közbensőköri feszültség [1 bit = 100 mV]
 Lásd még: r0070
segítség: - Készülék csatlakozási feszültséget megvizsgálni (p0210).
 - Hálózati fojtó méretezését megvizsgálni.
 Lásd még: p0210

230600 <hely megadás>SI P2: STOP A kiváltva

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a felügyeleti csatorna 2-n egy hibát ismert fel és STOP A-t oldott ki (STO a felügyeleti csatorna 2 Safety lekapcsolási ágán).
 - A felügyeleti csatorna 2 Safety lekapcsolási ágának kényszer dinamizálása nem sikerült.
 - F30611 zavar követő reakciója (hiba egy felügyeleti csatornában).
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 0: Állj igény a Control Unit-tól.
 1005: STO aktív, pedig nincs STO kiválasztva és nem áll fenn belső STOP A.
 1010: STO inaktív, pedig STO ki van választva vagy egy belső STOP A áll fenn.
 1011: Belső hiba STO nem kiválasztva esetén a felügyeleti csatorna 2-ben.
 1020: Belső szoftver hiba a "Belső feszültség-védelem" funkcióban. A "Belső feszültség-védelem" funkció ki lesz kapcsolva. Egy nem nyugtázható STOP A lesz kiváltva.
 9999: F30611 zavar követő reakciója.

segítség:

- Biztos kikapcsolt nyomatékot bekapcsolni és újra kikapcsolni.
- POWER ON-t az összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Érintett Motor Modul / Hydraulic Modul kicserélni.

Zavarérték = 1020-hoz:

- Motor Modul / Hydraulic Modul szoftvert frissíteni.
- Motor Modul / Hydraulic Modul kicserélni.

Zavarérték = 9999-hez:

- Diagnózist fennálló F30611 zavaránál végrehajtani.

Utalás:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

230611

<hely megadás>SI P2: hiba az egyik felügyeleti csatornában

jelentés érték:

%1

hajtásobjektum:

HLA_828

reakció:

NINCS (KI1, KI2, KI3)

nyugtázás:

AZONNAL (POWER ON)

ok: A hajtásba integrált "Safety Integrated" funkció a processzor 2-n egy hibát ismert fel a két felügyeleti csatorna keresztbeni adat-összehasonlításánál és STOP F-t váltott ki.

Ezen zavar következményeként a paraméterezett átmeneti idő (p9858) lefutása után az F30600 zavar (SI MM: STOP A kiváltva) lesz kiadva.

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

0: Állj igény a felügyeleti csatorna 2-től.

1 ... 999:

A keresztben összehasonlított adat száma, ami ezt a zavart okozta. Ez a szám az r9895-ben is ki van jelezve.

1: SI felügyeleti ütem (r9780, r9880).

2: SI biztos funkciók engedélyezése (p9601, p9801). Csak a támogatott bitek lesznek keresztbe összehasonlítva.

3: SI SGE-átkapcsolás tűrésidő (p9650, p9850).

4: SI STOP F-ből STOP A-ba átmenet idő (p9658, p9858).

6: SI Motion biztos funkciók engedélyezése (p9501, belső érték).

7: SI STO késleltetési idő Safe Stop 1-nél (p9652, p9852).

8: SI PROFIsafe-cím (p9610, p9810).

9: SI prell-mentesítés idő STO/SBC/SS1-re (MM) (p9651, p9851).

10: SI STO késleltetési idő ESR-nél (p9697, p9897).

11: SI HLA zárószelep visszajelzés kontaktus konfiguráció (p9626, p9826).

12: SI HLA zárószelep bekapcsolás várakozási idő (p9625[0], p9825[0]).

13: SI HLA zárószelep kikapcsolás várakozási idő (p9625[1], p9825[1]).

14: SI PROFIsafe távirat választás (p9611, p9811).

1000: Ellenőrző időzítés lejárt.

A kb. 5 x p9650 időn belül a következő lett alternatív megállapítva:

- Túl sok jel-váltás történt a Hydraulic Modul STO kapcsán.
- A PROFIsafe/TM54F-en keresztül túl gyakran lett STO (következmény reakcióként is) kiváltva.

1001, 1002: Változás időzítés / ellenőrzés időzítés inicializálási hiba.

1950: A modul hőmérséklete kívül van a megengedett hőmérséklet tartományon.

1951: A modul hőmérséklete nem hihető.

2000: Az STO-kiválasztás állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.

2001: STO lekapcsolás visszajelzése a két felügyeleti csatornán eltérő.

2002: Az SS1 késleltetési időzítés állapota a két felügyeleti csatornán eltérő (időzítők állapota a p9650/p9850-ben).

2003: Az STO állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.

6000 ... 6999:

Hiba a PROFIsafe-vezérlésben.

Ezeknél a Zavarértékeknél Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.

Az egyes jelentés értékek jelentése a C01711 Safety jelentésben van leírva.

segítség:

Zavarérték = 1 ... 5 és 7 ... 999 esetén:

- A keresztben összehasonlított adatot megvizsgálni, ami STOP F-hez vezetett.
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavarérték = 6 esetén:

- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavarérték = 1000 esetén:

- Biztos bemenetek (SGE) bekötését a Control Uniton megvizsgálni (érintkezési probléma).
- PROFIsafe: érintkezési problémákat / zavarokat a PROFIBUS-Master/PROFINET-Controller-en megszüntetni.
- A hiba-biztos bemenetek bekötését a TM54F-en megvizsgálni (érintkezési probléma).
- F-DI átkapcsolás tűrésidőt megvizsgálni és esetleg megnövelni (p9650/p9850)

Zavarérték = 1001, 1002 esetén:

- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavarérték = 1950 esetén:

- Modult a megengedett tartományban használni.
- Modul ventillátort megvizsgálni, érintett Motor Modult kicserélni.

Zavarérték = 1951 esetén:

- Modult a megengedett tartományban használni.
- Érintett Motor Modult kicserélni.

Zavarérték = 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005 esetén:

- Az SGE-átkapcsolás tűrésidőjét megvizsgálni és esetleg megnövelni (p9650/p9850, p9652/p9852).
- A biztonsági bemenetek (SGE) bekötését megvizsgálni (érintkezési problémák).
- Az STO kiválasztás okát az r9872-ben ellenőrizni. Aktív SMM funkcióknál (p9501 = 1) az STO kiválasztás ezeken a funkciókon keresztül is történhet.
- Az érintett Motor Modult kicserélni.

Utalás:

A hiba okának megszüntetése és az STO rendezett be- =kikapcsolása után lehet nyugtázni ezt a zavart.

Zavarérték = 6000 ... 6999 esetén:

A jelentés értéket leírását lásd a C01711 Safety jelentésnél.

Utalás:

CU: Control Unit

ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás)

HM: Hydraulic Module

MM: Motor Module

SGE: biztonsági bemenet

SI: Safety Integrated

SMM: Safe Motion Monitoring

SS1: Safe Stop 1 (megfelel a kategória 1 Stop-nak a EN60204 szerint)

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

230611 <hely megadás>SI P2: hiba az egyik felügyeleti csatornában

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS (KI1, KI2, KI3)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A hajtásba integrált "Safety Integrated" funkció a processzor 2-n egy hibát ismert fel a két felügyeleti csatorna keresztbeni adat-összehasonlításánál és STOP F-t váltott ki.

Ezen zavar következményeként a paraméterezett átmeneti idő (p9858) lefutása után az F30600 zavar (SI MM: STOP A kiváltva) lesz kiadva.

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

0: Állj igény a felügyeleti csatorna 2-től.

1 ... 999:

A keresztben összehasonlított adat száma, ami ezt a zavart okozta. Ez a szám az r9895-ben is ki van jelezve.

1: SI felügyeleti ütem (r9780, r9880).

2: SI biztos funkciók engedélyezése (p9601, p9801). Csak a támogatott bitek lesznek keresztbe összehasonlítva.

3: SI SGE-átkapcsolás tűrésidő (p9650, p9850).

4: SI STOP F-ből STOP A-ba átmenet idő (p9658, p9858).

5: SI biztos fék-vezérlés engedélyezése (p9602, p9802).

6: SI Motion biztos funkciók engedélyezése (p9501, belső érték).

7: SI STO késleltetési idő Safe Stop 1-nél (p9652, p9852).

8: SI PROFIsafe-cím (p9610, p9810).

9: SI prell-mentesítés idő STO/SBC/SS1-re (MM) (p9651, p9851).

10: SI STO késleltetési idő ESR-nél (p9697, p9897).

11: SI Safe Brake Adapter Modus, BICO-kapcsolás (p9621, p9821).

12: SI Safe Brake Adapter relé bekapcsolási idő (p9622[0], p9822[0]).

13: SI Safe Brake Adapter relé kikapcsolási idő (p9622[1], p9822[1]).

14: SI PROFIsafe távirat választás (p9611, p9811).

1000: Ellenőrző időzítés lejárt.

A kb. 5 x p9650 időn belül a következő lett alternatív megállapítva:

- Túl sok jel-váltás történt a Motor Module EP kapcsán.
- A PROFIsafe/TM54F-en keresztül túl gyakran lett STO (következmény reakcióként is) kiváltva.
- A biztos impulzus törlés (r9723.9) túl gyakran lett (következmény reakcióként) kiváltva.

1001, 1002: Változás időzítés / ellenőrzés időzítés inicializálási hiba.

1950: A modul hőmérséklete kívül van a megengedett hőmérséklet tartományon.

1951: A modul hőmérséklete nem hihető.

1952: S120M: hardver hozzáférési hiba

2000: Az STO-kiválasztás állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.

2001: STO lekapcsolás visszajelzése a két felügyeleti csatornán eltérő.

2002: Az SS1 késleltetési időzítés állapota a két felügyeleti csatornán eltérő (időzítők állapota a p9650/p9850-ben).

2003: Az STO állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.

6000 ... 6999:

Hiba a PROFIsafe-vezérlésben.

Ezeknél a Zavarértékeknél Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.

Az egyes jelentés értékek jelentése a C01711 Safety jelentésben van leírva.

segítség:	Zavarérték = 1 ... 5 és 7 ... 999 esetén: - A keresztben összehasonlított adatot megvizsgálni, ami STOP F-hez vezetett. - POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani. - Motor Modul szoftvert felújítani. - Control Unit szoftvert felújítani. Zavarérték = 6 esetén: - POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani. - Motor Modul szoftvert felújítani. - Control Unit szoftvert felújítani. Zavarérték = 1000 esetén: - Biztos bemenetek (SGE) bekötését a Control Uniton megvizsgálni (érintkezési probléma). - PROFIsafe: érintkezési problémákat / zavarokat a PROFIBUS-Master/PROFINET-Controller-en megszüntetni. - A hiba-biztos bemenetek bekötését a TM54F-en megvizsgálni (érintkezési probléma). - F-DI átkapcsolás tűrésidőt megvizsgálni és esetleg megnövelni (p9650/p9850) Zavarérték = 1001, 1002 esetén: - POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani. - Motor Modul szoftvert felújítani. - Control Unit szoftvert felújítani. Zavarérték = 1950 esetén: - Modult a megengedett tartományban használni. - Modul ventilátort megvizsgálni, érintett Motor Modult kicserélni. Zavarérték = 1951 esetén: - Modult a megengedett tartományban használni. - Érintett Motor Modult kicserélni. Zavarérték = 1952 esetén: - Érintett Motor Modult kicserélni. Zavarérték = 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005 esetén: - Az SGE-átkapcsolás tűrésidőjét megvizsgálni és esetleg megnövelni (p9650/p9850, p9652/p9852). - A biztonsági bemenetek (SGE) bekötését megvizsgálni (érintkezési problémák). - Az STO kiválasztás okát az r9872-ben ellenőrizni. Aktív SMM funkcióknál (p9501 = 1) az STO kiválasztás ezeken a funkciókon keresztül is történhet. - Az érintett Motor Modult kicserélni. Utalás: A hiba okának megszüntetése és az STO rendezett be- =kikapcsolása után lehet nyugtázni ezt a zavart. Zavarérték = 6000 ... 6999 esetén: A jelentés értéket leírását lásd a C01711 Safety jelentésnél. Utalás: CU: Control Unit EP: Enable Pulses (impulzus engedélyezés) ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás) MM: Motor Module SGE: biztonsági bemenet SI: Safety Integrated SMM: Safe Motion Monitoring SS1: Safe Stop 1 (megfelel a kategória 1 Stop-nak a EN60204 szerint) STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)
------------------	--

230620 <hely megadás>SI P2: biztos lekapcsolt nyomaték aktív

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	Az alapfunkciók "Biztos lekapcsolt nyomaték" (STO) funkciója ki lett választva a felügyeleti csatorna 2-na bemeneti kapcson és aktív. Utalás: - Ez a jelentés nem okoz Safety állj-reakciót. - Ez a jelentés az STO kiválasztásnál a bővített funkciókkal nem lesz kiadva.
segítség:	Nem szükséges. Utalás: MM: motor modul SI: Safety Integrated STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

230621 <hely megadás>SI P2: Safe Stop 1 aktív

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A "Safe Stop 1" (SS1) funkció a felügyeleti csatorna 2-n ki lett választva és aktív. Utalás: - Ez a jelentés nem okoz Safety állj-reakciót.
segítség:	Nem szükséges. Utalás: MM: Motor Module SI: Safety Integrated SS1: Safe Stop 1 (megfelel a Stop kategória 1-nek EN60204 szerint)

230625 <hely megadás>SI P2: életjel a Safety adatokban hibás

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a felügyeleti csatorna 2-n egy hibát ismert fel a két felügyeleti csatorna közötti Safety adatok életjelében és STOP A-t oldott ki. - A DRIVE-CLiQ kommunikáció zavart vagy kiesett. - Safety szoftver időtúllépés lépett fel. - A biztonsági funkciók engedélyezése a két felügyeleti csatornán nem konzisztens (p9601 = 0, p9801 <> 0). Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség:	- Biztos kikapcsolt nyomatékot bekapcsolni és újra kikapcsolni. - POWER ON-t az összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a DRIVE-CLiQ kommunikációban a két felügyeleti csatorna között és esetleg diagnózist végezni az érintett zavarokra. - Nem feltétlenül szükséges hajtás funkciókat kikapcsolni - Hajtások számát csökkenteni. - A szekrény felépítésének és a kábelek elhelyezésének elektromágneses érzéketlenségét megvizsgálni. - Biztonsági funkciók ellenőrzését a két felügyeleti csatornában megvizsgálni és esetleg korrigálni (p9601, p9801) Utalás: CU: Control Unit MM: Motor Module SI: Safety Integrated

230630	<hely megadás>SI P2: fék vezérlés hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a Motor Modulon (MM) egy hibát ismert fel a fék vezérlésében és STOP A-t váltott ki. - Motorkábel árnyékolása nincs megfelelően feltéve. - Hiba a Motor Modul fék vezérlő körében. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 10: Hiba a "Fék nyitás" eljárásnál. - Paraméter p1278 hibásan beállítva. - Fék nincs csatlakoztatva vagy vezeték szakadás (megvizsgálni, hogy p1278 = 1 és p9602/p9802 = 0 (SBC kikapcsolt) esetén a fék nyit-e). - Fékkábel földzárlat, 30: Hiba a "Fék zárás" eljárásnál. - Fék nincs csatlakoztatva vagy vezeték szakadás (megvizsgálni, hogy p1278 = 1 és p9602/p9802 = 0 (SBC kikapcsolt) esetén a fék nyit-e). - Rövidzár a fék-tekercsben. 40: Hiba a "Fék zárva" állapotban. 60, 70: Hiba a Control Unit fék vezérlésében vagy kommunikációs zavar a Control Unit és a Motor Modul (fék vezérlés) között. 81: Safe Brake Adapter: Hiba a "Fék zárva" állapotban. 82: Safe Brake Adapter: Hiba a "Fék nyitás" eljárásnál. 83: Safe Brake Adapter: Hiba a "Fék zárás" eljárásnál. 84, 85: Safe Brake Adapter: Hiba a Control Unit fék vezérlésében vagy kommunikációs zavar a Control Unit és a Motor Modul (fék vezérlés) között. 90: Fék szerviz célból szellőztetve (X4): 91: Hiba a "Fék nyitás" eljárásnál. - Fék nincs csatlakoztatva vagy vezeték szakadás (megvizsgálni, hogy p1278 = 1 és p9602/p9802 = 0 (SBC kikapcsolt) esetén a fék nyit-e).
segítség:	- p1278 paramétert megvizsgálni (SBC-vel csak p1278 = 0 megengedett) - Biztos lekapcsolt nyomatékot bekapcsolni majd újra kikapcsolni. - Motor tartófék csatlakozását megvizsgálni. - Motor tartófék működését megvizsgálni. - Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a DRIVE-CLiQ kommunikációban a Control Unit és az érintett Motor Modul között és esetleg az érintett zavarokra diagnózist végezni. - Kapcsoló szekrény és kábel elhelyezés elektromágneses zavar-érzékenységét megvizsgálni (pl. motorkábel és fék-vezetékek árnyékolását összekötni az árnyékoló lemezzel ill. motor csatlakozót a házzal összezsavarozni). - Érintett Motor Modult kicserélni. Üzem Safe Brake Modul-lal ill. Safe Brake Adapter-rel: - Safe Brake Modul ill. Safe Brake Adapter csatlakozását megvizsgálni. - Safe Brake Modult bzw. Safe Brake Adaptert kicserélni. Útalás: MM: Motor Module SBC: Safe Brake Control (biztos fék-vezérlés) SI: Safety Integrated

230631	<hely megadás>Fék-vezérlés: külső szellőzés aktív
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A fék szerelési célból az X4.1 kapcsan feszültséggel ellátva és szellőztetve van.
segítség:	Esetleg feszültség ellátást az X4.1 kapcsról ismét levenni.
230640	<hely megadás>SI P2: hiba a második csatorna lekapcsolási ágában
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A Hydraulic Modul egy hibát ismert fel a kommunikációban a fölérendelt vezérléssel ill. a TM54F-fel a biztonság szempontjából fontos információk átvitelénél. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba diagnosztikához.
segítség:	Fölérendelt vezérlésnél érvényes: - PROFI-safe címet a fölérendelt vezérlésben és a Hydraulic Modulban ellenőrizni és esetleg kiegyenlíteni. - Összes paramétert tárolni (p0977 = 1). - POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolás). TM54F-nél következő lépéseket végrehajtani: - Másolási funkciót a Node-Identifier-re indítani (p9700 = 1D hex). - Hardver CRC-t nyugtázni (p9701 = EC hex). - Összes paramétert tárolni (p0977 = 1). - POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolás). Párhuzamos kapcsolásnál érvényes: - PROFI-safe címet mindkét felügyeleti csatornában ellenőrizni és esetleg kiegyenlíteni. - Összes paramétert tárolni (p0977 = 1). - POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolás). Általában érvényes: - Hydraulic Modul szoftvert frissíteni. Utalás: MM: Motor Module SI: Safety Integrated Lásd még: p9810
230640	<hely megadás>SI P2: hiba a második csatorna lekapcsolási ágában
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A Motor Modul egy hibát fedezett fel a kommunikációban a fölérendelt vezérlővel ill. a TM54F-fel a biztonság szempontjából lényeges információk átvitelénél vagy a párhuzamosan kapcsolt Motor Modulok közötti kommunikáció zavart. Utalás: Ez a zavar egy nyugtázható STOP A-hoz vezet. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

segítség: Fölérendelt vezérlésnél érvényes:

- PROFIsafe címet a fölérendelt vezérlésben és a Motor Modulban ellenőrizni és esetleg kiegyenlíteni.
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
- POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolás).

TM54F-nél következő lépéseket végrehajtani:

- Másolási funkciót a Node-Identifíer-re indítani (p9700 = 1D hex).
- Hardver CRC-t nyugtázni (p9701 = EC hex).
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
- POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolás).

Párhuzamos kapcsolásnál érvényes:

- PROFIsafe címet mindkét felügyeleti csatornában ellenőrizni és esetleg kiegyenlíteni.
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
- POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolás).

Általában érvényes:

- Motor Modul szoftvert frissíteni.

Utalás:

MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
Lásd még: p9810

230649 <hely megadás>SI P2: belső szoftver hiba

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: Egy belső hiba lépett fel a Safety Integrated szoftverben a felügyeleti csatorna 2-n.

Utalás:

A zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba diagnosztikához.

segítség:

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Safety Integrated funkció üzembehelyezését megismételni és POWER ON-t végrehajtani.
- Motor Modul / Hydraulic Modul szoftvert frissíteni.
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni.
- Motor Modult / Hydraulic Modult kicserélni.

Utalás:

MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230650 <hely megadás>SI P2: átvételi teszt szükséges

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok:	A "Safety Integrated" funkció a felügyeleti csatorna 2-n egy átvételi tesztet igényel. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 130: Safety paraméter a felügyeleti csatorna 2-re nincs. Utalás: Ez a zavarérték mindig a Safety Integrated első üzembehelyezésénél lesz kiadva. 1000: A felügyeleti csatorna 2 kívánt és valós ellenőrzőösszege nem azonos (felfutás). - Az áramszabályzó megváltozott letapogatási ideje (p0115[0]) alapján a Safety Integrated Basic Functions ütemideje (r9880) illesztve lett. - Safety paraméter offline beállítva és a Control Unitba betöltve. - Egy Download lett végrehajtva a SINAMICS-on, amelynek a felügyeleti csatorna 2 firmware verziója még nem felelt meg a legaktuálisabb verzió állapotnak. Az A1007 DRIVE-CLiQ komponensek kikapcsolásának igénylése a Download után fennállt. - Legalább egy ellenőrzőösszegre vizsgált adat hibás. 2000: A felügyeleti csatorna 2 kívánt és valós ellenőrzőösszege nem azonos (üzembehelyezés módus). - A felügyeleti csatorna 2 kívánt ellenőrzőösszege nincs helyesen beadva (p9899 és r9898 nem egyenlő). 2003: Átvételi teszt szükséges a Safety paraméterek változása miatt. 2005: A Safety Logbook megállapította, hogy a Safety ellenőrzőösszegek megváltoztak. Egy átvételi teszt szükséges. 3003: Átvételi teszt szükséges az egyik hardverre vonatkozó Safety paraméter változása miatt. 9999: Egy másik, a felfutásban fellépett Safety zavar következmény reakciója, amely egy átvételi tesztet igényel.
segítség:	Zavarérték = 130-hoz: - Safety üzembehelyezést végrehajtani. Zavarérték = 1000-hez : - Safety Integrated Basic Functions ütemidőt (r9880) megvizsgálni és a kívánt ellenőrzőösszeget illeszteni (p9899). - Safety üzembehelyezést ismételtén végrehajtani. - Safety paramétert az érintett hajtásnál a STARTER-rel aktiválni (beállításokat megváltoztatni, paramétereket másolni, beállításokat aktiválni). - Hajtás-készüléket és DRIVE-CLiQ komponenseket ki- és bekapcsolni. Ha A30650 továbbra is fennáll, download-ot újra végrehajtani. - Tároló kártyát vagy Control Unit-ot cserélni. Zavarérték = 2000: - Safety paramétert a felügyeleti csatorna 2-n megvizsgálni és a kívánt ellenőrzőösszeget illeszteni (p9899). Zavarérték = 2003, 2005: - Átvételi tesztet végrehajtani és átvételi jegyzőkönyvet elkészíteni. Az eljárás az átvételi teszthez és egy példa az átvételi jegyzőkönyvre a következő irodalomban található: SINAMICS S120 Safety Integrated működési kézikönyv Zavarérték = 3003: - A megváltozott hardver funkció vizsgálatait elvégezni és az átvételi jegyzőkönyvet elkészíteni. Az eljárás az átvételi teszthez és egy példa az átvételi jegyzőkönyvre a következő irodalomban található: SINAMICS S120 Safety Integrated működési kézikönyv Zavarérték = 9999: - Diagnózist végrehajtani a másik fennálló Safety zavarnál. Utalás: MM: Motor Module SI: Safety Integrated Lásd még: p9799, p9899

230651 jelentés érték: hajtásobjektum: reakció:	<hely megadás>SI P2: Control Unit szinkronizáció nem sikerült %1 HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI KI2
---	--

nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció igényli a két felügyeleti csatorna Safety időseleiteinek szinkronizációját. Ez a szinkronizáció nem sikerült. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső diagnosztikához.
segítség:	- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Motor Modul / Hydraulic Modul szoftvert frissíteni. - Control Unit szoftvert frissíteni. Utalás: MM: Motor Module SI: Safety Integrated

230652	<hely megadás>SI P2: felügyeleti ütem nem megengedett
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A Safety Integrated felügyeleti ütemet nem lehet betartani a rendszerben igényelt kommunikációs feltételek alapján. Utalás: A zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség:	- Egyidejűleg fellépő F01652 zavarnál az ott leírt segítséget alkalmazni. - Motor Modul / Hydraulic Modul firmware-t új verzióra frissíteni. Utalás: MM: Motor Modul SI: Safety Integrated

230655	<hely megadás>SI P2: felügyeleti funkciók kiegyenlítése
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	Egy hiba lépett fel a két felügyeleti csatorna Safety Integrated felügyeleti funkcióinak kiegyenlítésénél. Nem lehetett közös készletet megállapítani a támogatott SI-felügyeleti funkciókra. - DRIVE-CLiQ kommunikáció zavart vagy megszakadt. - Control Unit és Motor Modul / Hydraulic Modul Safety Integrated szoftver-kiadások nem kompatibilisek. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
segítség:	- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Motor Modul / Hydraulic Modul szoftvert frissíteni. - Control Unit szoftvert frissíteni. - Szekrény-felépítést és kábel-elhelyezést elektromos zavarmenteségre ellenőrizni. Utalás: CU: Control Unit MM: Motor Module SI: Safety Integrated

230656	<hely megadás>SI P2: Motor Modul paraméter hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A Safety Integrated paraméterekhez hozzáférésnél a felügyeleti csatorna 2-re a nem törlődő csatornában egy hiba lépett fel. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 129: - Felügyeleti csatorna 2 Safety paraméter sérült. - Hajtást az engedélyezett biztonsági funkciókkal lehetőleg az üzembehelyezési szoftverrel offline másolni és a projektet letölteni. 131: Control Unit belső szoftver hiba 255: Motor Modul / Hydraulic Modul belső szoftver hiba
segítség:	- Új Safety üzembehelyezést végrehajtani. - Control Unit szoftvert frissíteni. - Motor Modul / Hydraulic Modul szoftvert frissíteni. - Tároló kártyát vagy Control Unit-ot cserélni. Zavarérték = 129-hez: - Safety üzembehelyezési módust aktiválni (p0010 = 95). - PROFIsafe -címet illeszteni (p9610). - SI paraméterek másolási funkciót indítani (p9700 = D0 hex). - Adat változásokat nyugtázni (p9701 = DC hex). - Safety üzembehelyezési módust befejezni (p0010 = 0). - Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 vagy "RAM-ot ROM-ba másolni"). - POWER ON összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni). Utalás: MM: Motor Module SI: Safety Integrated
230657	<hely megadás>SI P2: PROFIsafe táviratszám érvénytelen
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	POWER ON
ok:	A p9811 paraméterben beállított PROFIsafe táviratszám érvénytelen. Engedélyezett PROFIsafe esetén (p9801.3 = 1) a p9811-ben egy nullánál nagyobb táviratszám kell legyen beadva. Utalás: Ez a zavar nem vezet Safety reakcióhoz. Lásd még: p9611, p60022
segítség:	Táviratszám (p9811) beállítását megvizsgálni.
230659	<hely megadás>SI P2: paraméter írás megbízás elutasítva
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)

ok:	Egy vagy több Safety Integrated paraméter írási megbízás felügyeleti csatorna 2-re el lett utasítva. Utalás: Ez a zavar nem vezet Safety állj reakcióhoz. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 10: Kísérlet történt az STO funkció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni. 13: Kísérlet történt az SS1 funkció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni. 14: Kísérlet történt a biztos mozgásfelügyelet engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni. 15: Kísérlet történt a hajtásalapú mozgásfelügyelet engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni. 16: Kísérlet történt a PROFIsafe kommunikáció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni vagy a PROFIsafe driverek verziói a két felügyeleti csatornában eltérőek. 18: Kísérlet történt a PROFIsafe engedélyezésére a Basic funkcióknál, pedig azt nem lehet támogatni. 19: Kísérlet történt az ESR engedélyezésére az impulzus tiltás késleltetésével, pedig azt nem lehet támogatni. 27: Kísérlet történt a basic Functions aktiválására a TM54F-en való vezérléssel, pedig azt nem lehet támogatni. 33: Kísérlet történt a hajtásalapú mozgásfelügyelet engedélyezésére (p9601.5, p9801.5), pedig azt nem lehet támogatni. Lásd még: r9771, r9871
segítség:	Zavarérték = 10, 13, 14, 15, 16, 18, 19 esetén: - Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a két felügyeleti csatorna közötti Safety funkció kiegyenlítésben (F01655, F30655) és esetleg az érintett zavarokra diagnózist végezni. - Olyan Hydraulic Modult használni, amelyik a kívánt funkciót támogatja. - Hydraulic Modul szoftvert frissíteni. - Control Unit szoftvert frissíteni. Zavarérték = 33: - Kiválasztás nélküli hajtásalapú mozgásfelügyeleteteket (p9601.5, p9801.5) kikapcsolni és olyan biztos funkciókat választani, amelyek támogatottak (lásd p9771/p9871), vagy : - Olyan Hydraulic Modult használni, amelyik a kívánt funkciót támogatja. - Hydraulic Modul szoftvert frissíteni. - Control Unit szoftvert frissíteni. Utalás: CU: Control Unit ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás) MM: Motor Module SI: Safety Integrated SS1: Safe Stop 1 (megfelel a Stop kategória 1-nek EN60204 szerint) STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

230659	<hely megadás>SI P2: paraméter írás megbízás elutasítva
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)

ok:	Egy vagy több Safety Integrated paraméter írási megbízás felügyeleti csatorna 2-re el lett utasítva. Utalás: Ez a zavar nem vezet Safety állj reakcióhoz. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 10: Kísérlet történt az STO funkció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni. 11: Kísérlet történt az SBC funkció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni. 13: Kísérlet történt az SS1 funkció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni. 14: Kísérlet történt a biztos mozgásfelügyelet engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni. 15: Kísérlet történt a hajtásalapú mozgásfelügyelet engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni. 16: Kísérlet történt a PROFIsafe kommunikáció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni vagy a PROFIsafe driverek verziói a két felügyeleti csatornában eltérőek. 18: Kísérlet történt a PROFIsafe engedélyezésére a Basic funkcióknál, pedig azt nem lehet támogatni. 19: Kísérlet történt az ESR engedélyezésére az impulzus tiltás késleltetésével, pedig azt nem lehet támogatni. 27: Kísérlet történt a basic Functions aktiválására a TM54F-en való vezérléssel, pedig azt nem lehet támogatni. Lásd még: r9771, r9871
segítség:	Zavarérték = 10, 11, 13, 14, 15, 16, 18, 19 esetén: - Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a két felügyeleti csatorna közötti Safety funkció kiegyenlítésben (F01655, F30655) és esetleg az érintett zavarokra diagnózist végezni. - Olyan Motor Modult használni, amelyik a kívánt funkciót támogatja. - Motor Modul szoftvert frissíteni. - Control Unit szoftvert frissíteni. Zavarérték = 33: - Kiválasztás nélküli hajtásalapú mozgásfelügyeleteteket (p9601.5, p9801.5) kikapcsolni és olyan biztos funkciókat választani, amelyek támogatottak (lásd p9771/p9871), vagy : - Olyan Motor Modult használni, amelyik a kívánt funkciót támogatja. - Motor Modul szoftvert frissíteni. - Control Unit szoftvert frissíteni. Utalás: CU: Control Unit ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítási és visszahúzás) MM: Motor Module SBC: Safe Brake Control (biztos fék-vezérlés) SI: Safety Integrated SS1: Safe Stop 1 (megfelel a Stop kategória 1-nek EN60204 szerint) STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

230662	<hely megadás>Hiba a belső kommunikációban
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	KI2
nyugtázás:	POWER ON
ok:	Egy hiba lépett fel a modulok közötti kommunikációban. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Firmware-t új verzióra lecserélni. - Hotline-nal kapcsolatot felvenni.

230664 <hely megadás>Hiba a felfutási fázisban

jelentés érték: %1

hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	KI2
nyugtázás:	POWER ON
ok:	Egy hiba lépett fel a felfutási fázisban. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Firmware-t új verzióra lecserélni. - Hotline-nal kapcsolatot felvenni.

230665	<hely megadás>SI P2: rendszer hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy hiba lett felismerve a rendszerben az utolsó vagy az aktuális felfutásban. Esetleg egy új felfutás (Reset) lett végrehajtva. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): 200000 hex, 400000 hex: - Hiba az aktuális felfutásban/üzemben. 2 hex: - A p9500 és p9300 paraméterek nem egyenlőek (ha egyidejűleg a C30711 Safety jelentés van kijelezve). További értékek: - Hiba az utolsó felfutás előtt a rendszerben.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Firmware-t újabb verzióra cserélni. - Hotline-nal kapcsolatot felvenni. Zavarérték = 2-höz: - A p9500 és p9300 paraméterek egyenlőségét megvizsgálni (ha egyidejűleg a C30711 Safety jelentés ki van jelezve). Zavarérték = 400000 hex esetén: - Bizonyosodjon meg róla, hogy a Control Unit a Power Modullal össze van kötve.

230666	<hely megadás>SI Motion P2: statikus 1 jel a biztos nyugtázás F-DI-n
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A p10106-ban paraméterezett F-DI-n 10 mp-nél hosszabban áll fenn logikai 1 jel. Ha a biztos nyugtázás F-DI-n nem lesz nyugtázás végrehajtva, statikusan egy logikai 0 jel kell fennálljon. Ezzel ellesz kerülve egy szándékolt biztos nyugtázás (pl. a "Internal Event Acknowledge" jel), he fellép egy vezetékszakadás vagy a két digitális bemenet egyike prellez.
segítség:	A hibabiztos digitális bemenetet (F-DI) logikai 0 jelre állítani (p10106). Utalás: F-DI: Failsafe Digital Input (hibabiztos digitális bemenet)

230672	<hely megadás>SI P2: Control Unit szoftver nem kompatibilis
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)

ok:	A meglevő Control Unit szoftver nem támogatja biztos hajtásalapú mozgás-felügyeletet. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a két felügyeleti csatorna közötti Safety funkció-kiegyenlítésben zavarok vannak-e (F01655, F30655) és esetleg diagnózist végezni az érintett zavarokról. - Olyan Control Unit-ot használni, amelyik támogatja a biztos mozgás-felügyeletet. - Control Unit szoftver felújítani. Utalás: SI: Safety Integrated

230674	<hely megadás>SI Motion P2: Safety funkciót a PROFIsafe távirat nem támogatja
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	POWER ON
ok:	A p9301 és p9801-ben engedélyezett felügyeleti funkciót az aktuálisan beállított PROFIsafe távirat(p9811) nem támogatja. Utalás: Ez a zavar nem vezet Safety Stop reakcióhoz. Zavarérték (r0949, bitenkénti értelmezés): Bit 24 = 1: SLS határérték átvitele PROFIsafe-en nem támogatott (p9301.24). bit 25 = 1: Biztos pozíció átvitele PROFIsafe-en nem támogatott (p9301.25). bit 26 = 1: Hajtómű-fokozat átkapcsolás PROFIsafe-en nem támogatott (p9301.26).
segítség:	- Érintett felügyeleti funkciót kikapcsolni (p9301, p9801). - Megfelelő PROFIsafe táviratot beállítani (p9811). Utalás: SI: Safety Integrated SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) SP: Safe Position (biztos pozíció)

230680	<hely megadás>SI Motion P2: biztos felügyelet ellenőrzőösszeg hiba
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A biztonság szempontjából releváns paramétereknek a Motor Modul / Hydraulic Modul által kiszámított és az r9398-ba bevitt valós ellenőrző-összege nem egyezik az utolsó gépátvételnél a p9399-ben tárolt szükséges ellenőrző-összeggel. Biztonság szempontjából releváns paraméterek lettek megváltoztatva vagy egy hiba áll fenn. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 0: Ellenőrző-összeg hiba a mozgás-felügyelet SI-paramétereknél. 1: Ellenőrző-összeg hiba a komponens-hozzárendelés SI-paramétereknél.

- segítség:**
- Biztonság szempontjából releváns paramétereket megvizsgálni és esetleg korrigálni.
 - Szükséges összeget beállítani a valós összegre.
 - "RAM-ból ROM-ba másolás funkciót végrehajtani.
 - POWER ON-t végrehajtani, ha olyan Safety paraméterek lettek változtatva, amelyek POWER ON-t igényelnek.
 - Átvételi tesztet végrehajtani.

230681 <hely megadás>SI Motion P1: paraméter érték helytelen

jelentés érték: paraméter: %1, kiegészítő info: %2

hajtásobjektum: HLA_828

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A paramétert nem lehet ezzel az értékkel paraméterezni.

Utalás:

Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

yyyyxxx dec: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = paraméter

yyyy = 0:

Nincs további információ.

xxxx = 9301:

Az "n<nx hiszterézis és szűrés" funkció engedélyezése (p9301.16) a "kibővített funkciók kiválasztás nélkül" funkcióval (p9801.5) kombinálva nem megengedett.

xxxx = 9301 és yyyy = 8:

Referálás SCC-vel (p9301.27 = 1) engedélyezve van az abszolút mozgás-felügyelet funkciók engedélyezése nélkül (p9301.1 vagy p9301.2).

xxxx = 9334 vagy 9335:

Az SLP határértékek túl nagyra vannak állítva.

xxxx = 9801:yyyy = 1:

Ha hajtásalapú mozgás-felügyelet (p9801.2 = 1) és kibővített funkciók kiválasztás nélkül (p9801.5 = 1) engedélyezve vannak, akkor a PROFIsafe (p9801.3 = 1) nem lehetséges.

xxxx = 9801 és yyyy = 2:

Kibővített funkciók kiválasztás nélkül (p9801.5 = 1) engedélyezve vannak a hajtásalapú mozgás-felügyelet engedélyezése (p9801.2) nélkül.

xxxx = 9801 és yyyy = 5:

SLS határérték átvitele PROFIsafe (p9301.24) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9801 és yyyy = 6:

Biztos pozíciók átvitele PROFIsafe (p9301.25) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9801 und yyyy = 7:

Hajtómű-fokozatok biztos átkapcsolása (p9301.26 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

segítség: Paramétert korrigálni (esetleg a másik felügyeleti csatornában is, p9601).
 Utalás:
 Eltérő értékeknél a két felügyeleti csatornában az SI paraméterek másolás funkciót a hajtáson indítani (p9700 = 57 hex).
 xxxx = 9301-hez:
 p9501.16 és p9301.16 paramétereket korrigálni vagy nem kiválasztott bővített funkciókat (p9801.5) kikapcsolni.
 xxxx = 9501 és yyyy = 8-hoz:
 Referálást SCC-vel (p9501.27 = 1) tiltani vagy egy abszolút mozgás-felügyelet funkciót engedélyezni (p9501.1 vagy p9501.2).
 xxxx = 9317-hez:
 Ezen kívül p9316.0-t megvizsgálni.
 xxxx = 9334 vagy 9335-höz:
 SLP határértékek nagyságát csökkenteni.
 xxxx = 9801-hez:
 yyyy = 1:
 Csak hajtásalapú mozgás-felügyeleket (p9801.2 = 1) és bővített funkciókat kiválasztás nélkül (p9801.5 = 1) vagy csak PROFIsafe-et (p9801.3 = 1) engedélyezni.
 yyyy = 2:
 Hajtásalapú mozgás-felügyeleket engedélyezni (p9801.2 = 1).
 yyyy = 5:
 A SLS- határértékek átviteléhez PROFIsafe-en (p9301.24 = 1) PROFIsafe-et is (p9801.3 = 1) és hajtásalapú mozgás-felügyeleket (p9801.2 = 1) engedélyezni.
 yyyy = 6:
 A biztos pozícióhoz PROFIsafe-en (p9301.25 = 1) PROFIsafe-et is (p9801.3 = 1) és hajtásalapú mozgás-felügyeleket (p9801.2 = 1) engedélyezni.
 yyyy = 7:
 A hajtómű-fokozatok biztos átkapcsolásához (p9301.26 = 1) PROFIsafe-et is (p9801.3 = 1) és hajtásalapú mozgás-felügyeleket (p9801.2 = 1) engedélyezni.

230681 <hely megadás>SI Motion P1: paraméter érték helytelen

jelentés érték: paraméter: %1, kiegészítő info: %2
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A paramétert nem lehet ezzel az értékkel paraméterezni.

Utalás:

Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

yyyyxxx dec: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = paraméter

yyyy = 0:

Nincs további információ.

xxxx = 9301:

Az "n<nx hiszterézis és szűrés" funkció engedélyezése (p9301.16) a "kibővített funkciók kiválasztás nélkül" funkcióval (p9801.5) kombinálva nem megengedett.

xxxx = 9301 és yyyy = 8:

Referálás SCC-vel (p9301.27 = 1) engedélyezve van az abszolút mozgás-felügyelet funkciók engedélyezése nélkül (p9301.1 vagy p9301.2).

xxxx = 9334 vagy 9335:

Az SLP határértékek túl nagyra vannak állítva.

xxxx = 9385:

Safety jeladó nélkül és szinkronmotor esetén p9385 = 4 kell legyen beállítva.

xxxx = 9801:yyyy =1:

Ha hajtásalapú mozgás-felügyelet (p9801.2 =1) és kibővített funkciók kiválasztás nélkül (p9801.5 = 1) engedélyezve vannak, akkor a PROFIsafe (p9801.3 = 1) nem lehetséges.

xxxx = 9801 és yyyy =2:

Kibővített funkciók kiválasztás nélkül (p9801.5 = 1) engedélyezve vannak a hajtásalapú mozgás-felügyelet engedélyezése (p9801.2) nélkül.

xxxx = 9801 és yyyy = 3:

Onboard F-DI-k engedélyezve vannak a hajtásalapú mozgás-felügyelet engedélyezése (p9801.2) nélkül.

xxxx = 9801 és yyyy =5:

SLS határérték átvitele PROFIsafe (p9301.24) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9801 és yyyy =6:

Biztos pozíciók átvitele PROFIsafe (p9301.25) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9801 und yyyy = 7:

Hajtómű-fokozatok biztos átkapcsolása (p9301.26 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

segítség: Paraméter értékét korrigálni (esetleg a másik felügyeleti csatornában is, p9601).
 Utalás:
 A két felügyeleti csatorna különböző értékeinél az SI paraméterek másolási funkciót a hajtáson indítani (p9700 = 57 hex).
 xxxx = 9301-hez:
 - A p9501.16 és p9301.16 paramétereket korrigálni vagy a kibővített funkciókat kiválasztás nélkül (p9801.5) kikapcsolni.
 xxxx = 9501 és yyyy = 8-hoz:
 Referálást SCC-vel (p9501.27 = 1) tiltani vagy egy abszolút mozgás-felügyelet funkciót engedélyezni (p9501.1 vagy p9501.2).
 xxxx = 9317-hez:
 Ezeken kívül a p9316.0-t megvizsgálni.
 xxxx = 9334 és 9335 esetén:
 SLP határértékeket csökkenteni.
 xxxx = 9801-hez:
 yyyy = 1:
 Csak hajtásalapú mozgás-felügyeletet (p9801.2 = 1) és kibővített funkciókat kiválasztás nélkül (p9801.5 = 1) vagy csak PROFIsafe-et (p9801.3 = 1) engedélyezni.
 yyyy = 2, 3:
 Hajtásalapú mozgás-felügyeletet (p9801.2 = 1) engedélyezni.
 yyyy = 5:
 Az SLS határérték átviteléhez PROFIsafe-en (p9301.24 = 1) PROFIsafe-et (p9801.3 = 1) und hajtásalapú mozgás-felügyeletet (p9801.2 = 1) is engedélyezni.
 yyyy = 6:
 Biztos pozícióhoz PROFIsafe (p9301.25 = 1) PROFIsafe-et (p9801.3 = 1) hajtásalapú mozgás-felügyeletet (p9801.2 = 1) is engedélyezni.
 yyyy = 7:
 A hajtómű-fokozatok biztos átkapcsolásához (p9301.26 = 1) PROFIsafe-et (p9801.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyeletet (p9801.2 = 1) is engedélyezni.

230682 <hely megadás>SI Motion P2: felügyeleti funkció nem támogatott

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: A p9301, p9501, p9601 vagy p9801 által engedélyezett felügyeleti funkciókat ez a firmware változat nem támogatja.
 Utalás:
 Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 2: SCA felügyeleti funkció nem támogatott (p9301.7 és p9301.8 ... 15).
 3: SLS-Override felügyeleti funkció nem támogatott (p9301.5).
 6: Valósérték szinkronizálás engedélyezés nem támogatott (p9301.3).
 9: Felügyeleti funkciót a firmware nem támogatja vagy engedélyezés bit használt.
 12: Biztos funkciók üzemét egy fölérendelt vezérléssel (pl. SINUMERIK) az a Control Unit nem támogatja.
 30: Motor Modul firmware verzió régebbi mint a Control Unit verziója.
 50: Átkapcsolási idők rövidítése SOS-nél (p9569/p9369, p9567/p9367) nem támogatott.

segítség: - Érintett felügyeleti funkciókat kikapcsolni (p9301, p9501, p9601, p9801).
 - Hydraulic Modul firmware-t frissíteni.
 Utalás:
 SCA: Safe Cam (biztos bűtykök) / SN: Safe software cams (biztos szoftver bűtykök)
 SI: Safety Integrated
 SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)
 Lásd még: p9301, p9501, p9503, p9601, p9801, r9871

230682	<hely megadás>SI Motion P2: felügyeleti funkció nem támogatott
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A p9301, p9501, p9601, p9801 p9307 vagy p9507 által engedélyezett felügyeleti funkciókat ez a firmware változat nem támogatja. Utalás: Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1: SLP felügyeleti funkció nem támogatott (p9301.1). 2: SCA felügyeleti funkció nem támogatott (p9301.7 és p9301.8 ... 15). 3: SLS-Override felügyeleti funkció nem támogatott (p9301.5). 4: Külső ESR-aktiválás felügyeleti funkció nem támogatott (p9301.4). 5: F-DI felügyeleti funkció nem támogatott PROFIsafe-n (p9301.30). 6: Valósérték szinkronizálás engedélyezés nem támogatott (p9301.3). 9: Felügyeleti funkciót a firmware nem támogatja vagy engedélyezés bit használt. 12: Biztos funkciók üzemét egy fölrendelt vezérléssel (pl. SINUMERIK) az a Control Unit nem támogatja. 24: SDI felügyeleti funkció nem támogatott. 26: SSM felügyeleti funkció hiszterézis és szűrés jeladó nélkül nem támogatott (p9301.16). 27: Onboard F-DI-t és F-DO-t ez a hardver nem támogatja. 30: Motor Modul firmware verzió régebbi mint a Control Unit verziója. 33: Biztos funkciók kiválasztás nélkül nem támogatottak (p9601.5, p9801.5). 34: Biztos pozíciót PROFIsafe-en ez a modul nem támogatja. 36: "SS1E" nem támogatott. 39: Biztos hajtómű-fokozat átkapcsolást ez a modul vagy a CU/MM szoftver verziója nem támogatja (p9501.26). 44: Referálást safety control channel-lel ez a modul / ez a szoftver verzió nem támogatja (p9501.27). 50: Átkapcsolási idők rövidítése SOS-nél (p9569/p9369, p9567/p9367) nem támogatott.
segítség:	- Érintett felügyeleti funkciókat kikapcsolni (p9301, p9501, p9601, p9801, p9307, p9507). - Motor Modul firmware-t felújítani. Utalás: ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás) SCA: Safe Cam (biztos bűtykök) / SN: Safe software cams (biztos szoftver-bűtykök) SDI: Safe Direction (biztos mozgásirány) SI: Safety Integrated SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver-végállás) SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség) SP: Safe Position (biztos pozíció) SS1E: Safe Stop 1 külső (biztos állj 1 külső állj-jal) Lásd még: p9301, p9501, p9503, p9601, p9801, r9871
230683	<hely megadás>SI Motion P2: SOS/SLS-engedélyezés hiányzik
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A p9301-ben az 'SOS/SLS' biztos alapfunkció nincs engedélyezve, bár más biztos felügyeleti funkciók engedélyezve vannak. Utalás: Ez a jelentés nem vezet Safety-Stop reakcióhoz.

segítség: "SOS/SLS" funkciót engedélyezni (p9301.0) és POWER ON-t végrehajtani.
 Utalás:
 SI: Safety Integrated
 SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)
 SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)
 Lásd még: p9301

230684 **<hely megadás>SI Motion P2: biztos határolt pozíció határérték megcserélve**
jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: A "Biztos határolt pozíció" (SLP) funkcióhoz a p9334-ben kisebb érték van, mint a p9335-ben.
 Utalás:
 Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 1: SLP1 határértékek felcserélve
 2: SLP2 határértékek felcserélve
 Lásd még: p9334, p9335
segítség: - Alsó és felső határértékeket (p9334, p9335) helyesen beállítani.
 - POWER ON-t végrehajtani.
 Utalás:
 SI: Safety Integrated
 SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver-végállás)

230685 **<hely megadás>SI Motion P2: biztos határolt sebesség határérték túl nagy**
jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: A "Biztos határolt sebesség" (SLS) funkció határértéke nagyobb a sebességnél, ami az 500 KHz jeladó-határfrekvenciának megfelel.
 Utalás:
 Ez a jelentés nem vezet Safety-Stop reakcióhoz.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 Maximálisan megengedett sebesség.
segítség: Határértéket SLS-hez beállítani és POWER ON-t végrehajtani.
 Utalás:
 SI: Safety Integrated
 SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)
 Lásd még: p9331

230688 **<hely megadás>SI Motion P2: valósérték-szinkronizáció nem megengedett**
jelentés érték: -
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

- ok:**
- A valósérték szinkronizáció egy 1 jeladós rendszerénél nem megengedett.
 - A valósérték-szinkronizáció és egy abszolút vonatkoztatású felügyeleti funkció (SCA/SLP) egyidejű engedélyezése nem megengedett.
 - A valósérték-szinkronizáció és a biztos pozíció PROFIsafe-en egyidejű engedélyezése nem megengedett.
- Utalás:
Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.
- segítség:**
- Vagy a "Valósérték-szinkronizáció" funkciót kikapcsolni vagy 2-jeladós rendszert paraméterezni.
 - Vagy a "Valósérték-szinkronizáció" funkciót vagy a abszolút vonatkoztatású felügyeleti funkciót (SCA/SLP) kikapcsolni és POWER ON-t végrehajtani.
 - Vagy a "Valósérték-szinkronizáció" funkciót kikapcsolni vagy a "Biztos pozíció PROFIsafe-en"-t nem engedélyezni.
- Utalás:
SCA: Safe Cam (biztos bűtyök) / SN: Safe software cams (biztos szoftver-bűtyök)
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver-végállás)
SP: Safe Position (biztos pozíció)
Lásd még: p9501, p9526

-
- 230692** **<hely megadás>SI Motion P2: paraméter érték jeladó nélkül nem megengedett**
- jelentés érték:** Paraméter: %1
- hajtásobjektum:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- reakció:** KI2
- nyugtázás:** AZONNAL (POWER ON)
- ok:**
- A paramétert nem lehet ezzel az értékkel paraméterezni, ha a mozgás-felügyelet a p9306-ban jeladó nélkül vannak paraméterezve.
- Utalás:
Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméterszám a helytelen értékkel.
Lásd még: p9301
- segítség:**
- A zavarértékben megadott paramétert korrigálni.
 - Esetleg a jeladó nélküli mozgásfelügyelet funkciókat kikapcsolni (p9306).
- Lásd még: p9301, p9501

-
- 230693** **<hely megadás>SI P2: Safety paraméterezés megváltozott meleg indítás/ POWER ON szükséges**
- jelentés érték:** %1
- hajtásobjektum:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- reakció:** NINCS
- nyugtázás:** NINCS
- ok:**
- Safety paraméterek lettek megváltoztatva, amelyek csak egy meleg indítás vagy POWER ON után lesznek hatásosak.
- Figyelem:
A biztos mozgás-felügyelet funkciók összes megváltoztatott komponense csak egy meleg indítás vagy POWER ON után lesz hatásos.
- Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Safety paraméter paraméter-száma, amelynek változása miatt egy meleg indítás vagy POWER ON szükséges.
- segítség:**
- Meleg indítást végrehajtani (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
 - POWER ON minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Utalás:
Az átvételi teszt elvégzése előtt minden komponensre végre kell hajtani egy POWER ON-t.

-
- 230700** **<hely megadás>SI Motion P2: STOP A kiváltva**
- jelentés érték:** -

hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A hajtás STOP A-val lesz leállítva (STO a Control Unit Safety lekapcsolási ágán). Lehetséges okok: - Stop igény a Control Unit-től. - STO nem aktív a teszt-stop kiválasztás után a paraméterezett idővel (p9357). - A C30706 "SI Motion MM: SAM/SBR határ túllépve" jelentés következmény reakciója. - A C30714 "SI Motion MM: biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény reakciója. - A C30701 "SI Motion MM: STOP B kiváltva" jelentés következmény reakciója. - A C01715 "SI Motion MM: biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény reakciója. - A C30716 "SI Motion MM: biztos mozgásirány tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója.
segítség:	- Zavar oka a Control Unit-on megszüntetve. - Értéket a p9357-ben megvizsgálni, esetleg az értéket megnövelni. - Control Unit lekapcsolási ágát megvizsgálni (DRIVE-CLiQ kommunikációt megvizsgálni). - Diagnózist a fennálló C30706 jelentésnél végrehajtani. - Diagnózist a fennálló C30714 jelentésnél végrehajtani. - Diagnózist a fennálló C30701 jelentésnél végrehajtani. - Diagnózist a fennálló C30715 jelentésnél végrehajtani. - Diagnózist a fennálló C30716 jelentésnél végrehajtani. - Motor Modult ill. Power Modult ill. Hydraulic Modult cserélni. - Control Unit-ot cserélni. Ezt a jelentést lehet nyugtázni a Terminal Module 54F-en (TM54F) vagy a PROFIsafe-n keresztül. Utalás: SAM: Safe Acceleration Monitor (biztos gyorsulás felügyelet) SBR: Safe Brake Ramp (biztos fékrámpa felügyelet) SI: Safety Integrated

230701 <hely megadás>SI Motion P2: STOP B kiváltva

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS (KI3)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A hajtás STOP B-vel lesz leállítva (lefékezés a KI3 rámpán). Ezen zavar következményeként a p9356-ban paraméterezett idő lefutása vagy a p9360-ban paraméterezett fordulatszám alá csökkenés után a C30700 "SI Motion MM: STOP A kiváltva" jelentés lesz kiadva. Lehetséges okok: - Stop igény a Control Unit-től. - A C30714 "SI Motion MM: biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény reakciója. - A C30711 "SI Motion MM: hiba a felügyeleti csatornában" jelentés következmény reakciója. - C30707 "SI Motion MM: biztos üzem-állj tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója. - A C01715 "SI Motion MM: biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény reakciója. - A C30716 "SI Motion MM: biztos mozgásirány tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója.

segítség:

- Zavar oka a Control Unit-on megszüntetve.
- Diagnózist a fennálló C30714 jelentésnél végrehajtani.
- Diagnózist a fennálló C30711 jelentésnél végrehajtani.
- Diagnózist a fennálló C30707 jelentésnél végrehajtani.
- Diagnózist a fennálló C30715 jelentésnél végrehajtani.
- Diagnózist a fennálló C30716 jelentésnél végrehajtani.

Ezt a jelentést lehet nyugtázni a Terminal Module 54F-en (TM54F) vagy a PROFIsafe-n keresztül.

Utalás:

SI: Safety Integrated

230706 <hely megadás>SI Motion P2: SAM/SBR határ túllépve

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: Mozgás-felügyeleti funkciók jeladóval (p9306 = 0):

- A STOP B (SS1) vagy STOP C (SS2) belépése után a sebesség a beállított tűrés alá csökkent.

A hajtás a C30700 "SI Motion MM: STOP A kiváltva" jelentéssel lesz leállítva.

segítség: A fék-viselkedést megvizsgálni, esetleg a "SAM" vagy az "SBR" funkció paraméterezését illeszteni.

Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni:

- Hajtásalapú mozgás-felügyelet: Terminal Module 54F (TM54F) vagy PROFIsafe által.

Utalás:

SAM: Safe Acceleration Monitor (biztos gyorsulás felügyelet)

SBR: Safe Brake Ramp (biztos rámpa felügyelet)

SI: Safety Integrated

Lásd még: p9348, p9381, p9382, p9383, p9548

230706 <hely megadás>SI Motion P2: SAM/SBR határ túllépve

jelentés érték: -

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: Mozgás-felügyeleti funkció jeladóval (p9306 = 0) vagy jeladó nélkül gyorsulásra beállított felügyelettel (SAM, p9306 = 3):

- A STOP B (SS1) vagy STOP C (SS2) megindítása után a sebesség túllépte a beállított tűrést.

Mozgás-felügyeleti funkció jeladó nélkül beállított fékrámpa-felügyelettel (SBR, p9306 = 1).

- A STOP B (SS1) megindítása vagy SLS átkapcsolás alacsonyabb sebességfokozatra után a sebesség túllépte a beállított tűrést.

A hajtás a C30700 "SI Motion MM: STOP A kiváltva" jelentés által le lesz állítva.

segítség: A fék-viselkedést megvizsgálni, esetleg a "SAM" vagy az "SBR" funkció paraméterezését illeszteni.

Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni:

- Hajtásalapú mozgás-felügyelet: Terminal Module 54F (TM54F) vagy PROFIsafe által.

Utalás:

SAM: Safe Acceleration Monitor (biztos gyorsulás felügyelet)

SBR: Safe Brake Ramp (biztos rámpa felügyelet)

SI: Safety Integrated

Lásd még: p9348, p9381, p9382, p9383, p9548

230707 <hely megadás>SI Motion P2: Biztos üzem-állj tűrés túllépve

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A valós helyzet a parancshelyzettől a nyugalmi tűrésnél jobban eltávolodott.
A hajtást a C30701 "SI Motion MM: STOP B kiváltva" jelentés leállítja.

segítség: - Megvizsgálni, hogy további Safety-zavarok fennállnak-e és esetleg az érintett zavaroknál diagnózist végrehajtani.
- Megvizsgálni, hogy a nyugalmi tűrés illik-e a tengely pontosságához és a szabályzó-dinamikához.
Ezt a jelentést az 54F (TM54F) Terminal Modulon vagy a PROFIsafe-en keresztül lehet nyugtázni.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)
Lásd még: p9530

230708 <hely megadás>SI Motion P2: STOP C kiváltva

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: STOP2

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A hajtást STOP C leállítja (lefékezés a KI3-rámpán).
A paraméterezett időtag lefutása után "Biztos üzem-állj" (SOS) lesz aktiválva.
Lehetséges okok:
- Stop igény a fölérendelt vezérléstől.
- C30714 "SI Motion MM: Biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- A C01715 "SI Motion MM: biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény reakciója.
- A C30716 "SI Motion MM: biztos mozgásirány tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója.
Lásd még: p9552

segítség: - Hibaokot a vezérlésen megszüntetni és POWER ON-t végrehajtani.
- Diagnózist a fennálló C30714, C30715, C30716 jelentésnél végrehajtani.
Ezt a jelentést csak átvételi-teszt módban POWER ON nélkül az 54F (TM54F) Terminal Modulon vagy a PROFIsafe-en keresztül lehet nyugtázni.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)

230709 <hely megadás>SI Motion P2: STOP D kiváltva

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A hajtást STOP D leállítja (fékezés a pályán).
A paraméterezett időtag lefutása után a "Biztos üzem-állj" (SOS) lesz aktiválva.
Lehetséges okok:
- Stop igény a Control Unit-től.
- C30714 "SI Motion MM: Biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- A C01715 "SI Motion MM: biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény reakciója.
- A C30716 "SI Motion MM: biztos mozgásirány tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója.
Lásd még: p9353, p9553

segítség:

- Hibaokot a vezérlésen megszüntetni és POWER ON-t végrehajtani.
- Diagnózist a fennálló C30714, C30715, C30716 jelentésnél végrehajtani.

Ezt a jelentést csak átvételi-teszt módban POWER ON nélkül az 54F (TM54F) Terminal Modolon vagy a PROFIsafe-en keresztül lehet nyugtázni.

Utalás:

SI: Safety Integrated

SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)

230710 <hely megadás>SI Motion P2: STOP E kiváltva

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok:

A hajtást STOP E leállítja (fékezés a pályán).

A paraméterezett időtag lefutása után a "Biztos üzem-állj" (SOS) lesz aktiválva.

Lehetséges okok:

- Stop igény a Control Unit-től.
- C30714 "SI Motion MM: Biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- A C01715 "SI Motion MM: biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény reakciója.
- A C30716 "SI Motion MM: biztos mozgásirány túrés túllépve" jelentés következmény reakciója.

Lásd még: p9354, p9554

segítség:

- Hibaokot a vezérlésen megszüntetni és POWER ON-t végrehajtani.
- Diagnózist a fennálló C30714, C30715, C30716 jelentésnél végrehajtani.

Ezt a jelentést csak átvételi-teszt módban POWER ON nélkül az 54F (TM54F) Terminal Modolon vagy a PROFIsafe-en keresztül lehet nyugtázni.

Utalás:

SI: Safety Integrated

SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)

230711 <hely megadás>SI Motion P2: hiba egy felügyeleti csatornában

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A hajtás a két felügyeleti csatorna keresztbeni összehasonlításánál egy eltérést állapított meg a felügyelet bemeneti adatai vagy eredményei között és STOP F-t váltott ki. A felügyelet egyike többé már nem működik megbízhatóan, azaz többé nem lehetséges a biztos üzem.

Ha legalább egy felügyeleti csatorna aktív, akkor a paraméterezett időtag lefutása után a C30701 "SI Motion: STOP B kiváltva" jelentés lesz kiadva. A jelentés a 1031 jelentésértékekkel egy Sensor Modul hardver cseréjénél lép fel.

Az alábbiakban leírt jelentésértékek a következő esetekben is felléphetnek, ha a közvetlenül megadott ok nem találó:

- Eltérően paraméterezett ütemidők (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Túl gyors ütemidők (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Hibás szinkronizáció.

Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):

0 ... 999:

A keresztben összehasonlított adat száma, amely ehhez a jelentéshez vezetett.

Az egyes jelentés-értékek jelentése a Control Unit C01711 Safety jelentésében van leírva.

1000: Ellenőrző időzítés lejárt. Túl sok jel-változás lépett fel a biztonsági bemeneteken.

1001: Ellenőrző időzítés inicializálási hiba.

1002:

Felhasználói nyugtázás az időzítés lefutása után eltérő.

A felhasználói nyugtázás nem konzisztens. A felhasználói nyugtázás állapota a 4 mp időzítés lefutása után a két felügyeleti csatornában eltérő

1003: Referencia túrés túllépve. Beállított felhasználói nyugtázásnál a felfutás (abszolút jeladó) vagy referenciapontra menet (távolság-kódolt vagy növekményes mérőrendszer) után újonnan megállapított referenciapont és a biztos valósághelyzet (tárolt érték + mozgásút) eltérése nagyobb, mint a referencia túrés (p9344). Ebben az esetben a felhasználó nyugtázás el lesz véve.

1004:

Hihetőségi hiba a felhasználói nyugtázásnál.

1. Már beállított felhasználói nyugtázásnál a beállítás még egyszer el lett indítva. Ebben az esetben a felhasználói nyugtázás el lesz véve.
2. A felhasználói nyugtázás be lett állítva, pedig a tengely még nem volt referálva.

1005: STO már aktív teszt-állj kiválasztásnál

1011: Átviteli teszt állapot eltérő a két felügyeleti csatorna között.

1012: Jeladó valószínűség hihetőség megsértése.

1015: A hajtómű kapcsolás (bit 27 a PROFIsafe táviratban) 2 percnél tovább tart.

1020: Ciklikus kommunikáció kiesése a két felügyeleti csatorna között.

1021: Ciklikus kommunikáció kiesése a felügyeleti csatorna és a Sensor Modul között.

1023: Hiba a hatékonyság tesztnél a DRIVE-CLiQ jeladóban.

1024: HTL/TTL jeladó életjel hiba.

1030: Jeladó hibát állapított meg a másik felügyeleti csatorna.

1031: Hibás adatátvitel a felügyeleti csatorna és a Sensor Modul között (p9526/p9326).

1045: Álló pozíció CRC hibás.

5000 ... 5140:

PROFIsafe jelentésértékek:

Ezeknél a jelentésértékeknél a Failsafe vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.

Az egyes jelentés-értékek jelentése a Control Unit C01711 Safety jelentésben van leírva.

6000 ... 6166:

PROFIsafe jelentésértékek (PROFIsafe-illesztő a PROFIBUS DP V1/V2 és PROFINET számára).

Ezeknél a jelentésértékeknél a Failsafe vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.

Az egyes jelentés-értékek jelentése a Control Unit F01611 Safety jelentésben van leírva.

7000 ... 7002:

"Biztos pozíció PROFIsafe-n" jelentés-értékek.

Lásd még: p9555, r9725

segítség:	Jelentés-érték = 1002-höz: - Biztos nyugtázást végrehajtani, felhasználó nyugtázást mindkét felügyeleti csatornán egyidőben beállítani (4 mp-en belül). Jelentés-érték = 1003-hoz: - Tengely mechanikát ellenőrizni. A tengely esetleg kikapcsolt állapotban lett eltolva és az utoljára tárolt valós pozíció nem egyezik az új pozícióval a következő felfutásnál. - Valósérték összehasonlítás tűrését referálásnál megnövelni (p9344). Utána a valósértéket ellenőrizni, POWER ON-t végrehajtani és felhasználó nyugtázást ismét beállítani. Jelentés-érték = 1004-hez: 1.-nél érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást ismét beállítani. 2.-nél érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást csak akkor beállítani, ha a tengely referált. Jelentés-érték = 1005-höz: - Megvizsgálni az STO kikapcsolás feltételeit. Jelentés-érték = 1012-höz: - Sensor Modul firmware verzióját újabb verzióra frissíteni. - 1 jeladós rendszernél érvényes: jeladó paraméterek azonosságát vizsgálni (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329). - 1 jeladós és 2 jeladós rendszernél érvényes: a jeladó paraméterek helyes másolásához a p04xx-ből a p9700 = 46 és p9701 = 172 be kell legyen állítva. - DQI jeladóra érvényes: esetleg a Control Unit firmware verzióját egy újabb verzióra frissíteni, amelyik a DQI jeladóhoz engedélyezve van. - Elektromágnesesen érzéketlen szekrény felépítést és kábel elhelyezést megvizsgálni. - POWER ON-t az összes komponensre (ki-/bekapcsolás) vagy meleg indítást (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) végrehajtani. - Hardvert cserélni. Jelentés-érték = 1024-hez: - Kommunikációs kapcsolatot megvizsgálni. - Felügyeleti ütemet nagyobbra beállítani (p9500, p9511). - Minden komponensre POWER ON-t végrehajtani. - Hardvert cserélni. Jelentés-érték = 1030-hoz: - Jeladó csatlakozását megvizsgálni. - Jeladót esetleg kicserélni. Jelentés-érték = 1031-hez: Egy Sensor Modul cseréjénél a következő lépéseket végrehajtani: - Másolási funkciót a Node-azonosításhoz a hajtáson elindítani (p9700 = 1D hex). - Hardver CRC-t a hajtáson nyugtázni (p9701 = EC hex). - Összes paramétert tárolni (p0977 = 1). - POWER ON az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni). Alapvetően érvényes: - Jeladó csatlakozását megvizsgálni. - Jeladót esetleg cserélni. Jelentés-érték = 6000 ... 6999 esetén A egyes jelentés-érték jelentése a F01611 Safety jelentésében van leírva. A további jelentés-értékekhez: A egyes jelentés-érték jelentése a C01711 Safety jelentésében van leírva. Utalás: Ezt a jelentést az 54F (TM54F) Terminal Modolon vagy a PROFIsafe-en keresztül lehet nyugtázni. Lásd még: p9300, p9500
------------------	--

230711	<hely megadás>SI Motion P2: hiba egy felügyeleti csatornában
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok:

A hajtás a két felügyeleti csatorna keresztbeni összehasonlításánál egy eltérést állapított meg a felügyelet bemeneti adatai vagy eredményei között és STOP F-t váltott ki. A felügyelet egyike többé már nem működik megbízhatóan, azaz többé nem lehetséges a biztos üzem.

Ha legalább egy felügyeleti csatorna aktív, akkor a paraméterezett időtag lefutása után a C30701 "SI Motion: STOP B kiváltva" jelentés lesz kiadva. A jelentés a 1031 jelentésértékkal egy Sensor Modul hardver cseréjénél lép fel.

Az alábbiakban leírt jelentésértékek a következő esetekben is felléphetnek, ha a közvetlenül megadott ok nem találó:

- Eltérően paraméterezett ütemidők (p9500/p9300, p9511/p9311).

- Eltérően paraméterezett tengelytípusok (p9502/p9302).

- Túl gyors ütemidők (p9500/p9300, p9511/p9311).

- Hibás szinkronizáció.

Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):

0 ... 999:

A keresztben összehasonlított adat száma, amely ehhez a jelentéshez vezetett.

Az egyes jelentés-értékek jelentése a Control Unit C01711 Safety jelentésében van leírva.

1000: Ellenőrző időzítés lejárt. Túl sok jel-változás lépett fel a biztonsági bemeneteken.

1001: Ellenőrző időzítés inicializálási hiba.

1002:

Felhasználói nyugtázás az időzítés lefutása után eltérő.

A felhasználói nyugtázás nem konzisztens. A felhasználói nyugtázás állapota a 4 mp időzítés lefutása után a két felügyeleti csatornában eltérő

1003: Referencia túrés túllépve. Beállított felhasználói nyugtázásnál a felfutás (abszolút jeladó) vagy referenciapontra menet (távolság-kódolt vagy növekményes mérőrendszer) után újonnan megállapított referenciapont és a biztos valósághelyzet (tárolt érték + mozgásút) eltérése nagyobb, mint a referencia túrés (p9344). Ebben az esetben a felhasználó nyugtázás el lesz véve.

1004:

Híhetőségi hiba a felhasználói nyugtázásnál.

1. Már beállított felhasználói nyugtázásnál a beállítás még egyszer el lett indítva. Ebben az esetben a felhasználó nyugtázás el lesz véve.

2. A felhasználói nyugtázás be lett állítva, pedig a tengely még nem volt referálva.

1005:

- Biztos mozgás-felügyeletnél jeladó nélkül: impulzusok már törölve teszt-állj kiválasztásnál.

- Biztos mozgás-felügyeletnél jeladóval: STO már aktív teszt-állj kiválasztásnál.

1011: Átviteli teszt állapot eltérő a két felügyeleti csatorna között.

1012: Jeladó valószínűség híhetőség megsértése.

1015: A hajtómű kapcsolás (bit 27 a PROFIsafe táviratban) 2 percnél tovább tart.

1020: Ciklikus kommunikáció kiesése a két felügyeleti csatorna között.

1021: Ciklikus kommunikáció kiesése a felügyeleti csatorna és a Sensor Modul között.

1023: Hiba a hatékonyság tesztnél a DRIVE-CLiQ jeladóban.

1024: HTL/TTL jeladó életjel hiba.

1030: Jeladó hibát állapított meg a másik felügyeleti csatorna.

1031: Hibás adatátvitel a felügyeleti csatorna és a Sensor Modul között (p9526/p9326).

1040: Impulzusok aktív jeladó nélküli felügyeleti funkcionál kioltva.

1041: Áramérték túl alacsony (jeladó nélküli).

1042: Áram/feszültség híhetőség hiba.

1043: Túl sok gyorsítási eljárás.

1044: Áram valószínűség híhetőségi hiba.

1045: Álló pozíció CRC hibás.

5000 ... 5140:

PROFIsafe jelentésértékek:

Ezeknél a jelentésértékeknél a Failsafe vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.

Az egyes jelentés-értékek jelentése a Control Unit C01711 Safety jelentésben van leírva.

6000 ... 6166:

PROFIsafe jelentésértékek (PROFIsafe-illesztő a PROFIBUS DP V1/V2 és PROFINET számára).

Ezeknél a jelentésértékeknél a Failsafe vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.

Az egyes jelentés-értékek jelentése a Control Unit F01611 Safety jelentésben van leírva.

7000 ... 7002:

"Biztos pozíció PROFIsafe-n" jelentés-értékek.

Lásd még: p9555, r9725

segítség:

Jelentés-érték = 1002-höz:

- Biztos nyugtázást végrehajtani, felhasználó nyugtázást mindkét felügyeleti csatornán egyidőben beállítani (4 mp-en belül).

Jelentés-érték = 1003-hoz:

- Tengely mechanikát ellenőrizni. A tengely esetleg kikapcsolt állapotban lett eltolva és az utoljára tárolt valós pozíció nem egyezik az új pozícióval a következő felfutásnál.
- Valósérték összehasonlítás tűrését referálásnál megnövelni (p9344).

Utána a valósértéket ellenőrizni, POWER ON-t végrehajtani és felhasználó nyugtázást ismét beállítani.

Jelentés-érték = 1004-hez:

- 1.-nél érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást ismét beállítani.
- 2.-nél érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást csak akkor beállítani, ha a tengely referált.

Jelentés-érték = 1005-höz:

- Biztos mozgás-felügyeletnél jeladó nélkül: megvizsgálni az impulzus engedélyezés feltételeit.
- Biztos mozgás-felügyeletnél jeladóval: megvizsgálni az STO kikapcsolás feltételeit.

Utalás:

Egy Power Modulnál a teszt-állj általában impulzus engedélyezésnél végrehajtani (jeladóval vagy jeladó nélkültől függetlenül).

Jelentés-érték = 1012-höz:

- Sensor Modul firmware verzióját újabb verzióra frissíteni.
- 1 jeladós rendszernél érvényes: jeladó paraméterek azonosságát vizsgálni (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- 1 jeladós és 2 jeladós rendszernél érvényes: a jeladó paraméterek helyes másolásához a p04xx-ből a p9700 = 46 és p9701 = 172 be kell legyen állítva.
- DQI jeladóra érvényes: esetleg a Control Unit firmware verzióját egy újabb verzióra frissíteni, amelyik a DQI jeladóhoz engedélyezve van.
- Elektromágnesesen érzéketlen szekrény felépítést és kábel elhelyezést megvizsgálni.
- POWER ON-t az összes komponensre (ki-/bekapcsolás) vagy meleg indítást (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) végrehajtani.
- Hardvert cserélni.

Jelentés-érték = 1024-hez:

- Kommunikációs kapcsolatot megvizsgálni.
- Felügyeleti ütemet nagyobbra beállítani (p9500, p9511).
- Minden komponensre POWER ON-t végrehajtani.
- Hardvert cserélni.

Jelentés-érték = 1030-hoz:

- Jeladó csatlakozását megvizsgálni.
- Jeladót esetleg kicserélni.

Jelentés-érték = 1031-hez:

Egy Sensor Modul cseréjénél a következő lépéseket végrehajtani:

- Másolási funkciót a Node-azonosításhoz a hajtáson elindítani (p9700 = 1D hex).
- Hardver CRC-t a hajtáson nyugtázni (p9701 = EC hex).
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
- POWER ON az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

Alapvetően érvényes:

- Jeladó csatlakozását megvizsgálni.
- Jeladót esetleg cserélni.

Jelentés-érték = 1040-hez:

- Jeladó nélküli felügyeleti funkciókat kikapcsolni, STO-t be- és kikapcsolni.
- Aktív SLS felügyeleti funkcióval az impulzus engedélyezést az STO kiválasztás után 5 mp-en belül megadni.

Jelentés-érték = 6000 ... 6999 esetén

A egyes jelentés-érték jelentése a F01611 Safety jelentésében van leírva.

A további jelentés-értékekhez:

A egyes jelentés-érték jelentése a C01711 Safety jelentésében van leírva.

Utalás:

Ezt a jelentést az 54F (TM54F) Terminal Modolon vagy a PROFIsafe-en keresztül lehet nyugtázni.

Lásd még: p9300, p9500

230712	<hely megadás>SI Motion P2: Hiba az F-IO feldolgozásban
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A hajtás a két felügyeleti csatorna keresztbeni összehasonlításánál különbséget állapított meg az F-IO feldolgozás paraméterei vagy eredményei között és STOP F-et váltott ki. A felügyeletek egyike már nem működik megbízhatóan, azaz már nem lehetséges a biztos üzem. A C30711 Safety jelentés jelentésérték 0-val egy STOP F kiváltása miatt külön ki lesz jelezve. Ha legalább egy felügyeleti funkció aktív, akkor a paraméterezett idő lefutása után a C30701 "SI Motion: STOP B kiváltva" jelentés lesz kiadva. Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés): A keresztben összehasonlított adat száma, amelyik ez a jelentést okozta. A jelentés értékek leírása a Control Unit C01712 Safety-jelentésnél található.
segítség:	- Paraméterezést az érintett paraméterekben ellenőrizni és esetleg korrigálni. - Egyenlőséget az SI adatok másolásával a második csatornára biztosítani és utána egy átvételi tesztet végrehajtani. - Felügyeleti ütemet egyenlőségre ellenőrizni (p9500, p9300). Utalás: Ezt a jelentést F-DI vagy PROFIsafe által lehet nyugtázni. Lásd még: p9300, p9500

230714	<hely megadás>SI Motion P2: biztos határolt sebesség túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A hajtás gyorsabban mozgott, mint az a sebesség-határtértékkel (p9331) meg van adva. A hajtás a megadott Stop-reakcióval (p9363) lesz leállítva. Jelentés-érték (r9749, decimális értelmezés): 100: SLS1 túllépve. 200: SLS2 túllépve. 300: SLS3 túllépve. 400: SLS4 túllépve. 1000: jeladó-határfrekvencia túllépve.
segítség:	- Mozgás programot a vezérlésen ellenőrizni. - "SLS" funkció határait megvizsgálni és esetleg illeszteni (p9331). Utalás: Ezt a jelentést a Terminal Module 54F (TM54F) vagy PROFIsafe által lehet nyugtázni. SI: Safety Integrated SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség) Lásd még: p9331, p9363

230715	<hely megadás>SI Motion P2: Biztos határolt pozíció túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)

ok: A tengely túlmenet egy paramétrezhető pozíción, amelyet az "SLP" funkció felügyel.
Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):
10: SLP1 megsértve.
20: SLP2 megsértve.

segítség: - Mozgási programot a vezérlésen megvizsgálni.
- "SLP" funkció határait megvizsgálni és esetleg illeszteni (p9534, p9535).
Ezt a jelentést a következők szerint lehet nyugtázni:
- Mozgás-felügyeletek SINUMERIK-kel: gépkezelőhelyen
Utalás:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver végállás)
Lásd még: p9334, p9335

230716 <hely megadás>SI Motion P2: túrés a biztos mozgásirányokra túllépve

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A "Biztos mozgásirány" funkciónál a túrés túl lett lépve. A hajtás a beállított stop-reakcióval lesz leállítva (p9366).
Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):
0: A "Biztos mozgásirány pozitív" funkciónál a túrés túl lett lépve.
1: A "Biztos mozgásirány negatív" funkciónál a túrés túl lett lépve.

segítség: - Mozgás-programot megvizsgálni a vezérlésben,
- "SDI" funkciót megvizsgálni és esetleg illeszteni (p9364).
Ezt a jelentést a következők szerint lehet nyugtázni:
- "SDI" funkciót kikapcsolni és újra bekapcsolni.
- Biztos nyugtázást F-DI vagy PROFIsafe által végrehajtani.
Utalás:
SDI: Safe Direction (biztos mozgásirány)
SI: Safety Integrated
Lásd még: p9364, p9365, p9366

230730 <hely megadás>SI Motion P2: vonatkoztatási mondat dinamikus biztos határolt sebességre érvénytelen

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A PROFIsafe-en átvitt vonatkoztatási adat negatív.
A vonatkoztatási adat egy vonatkoztatott sebesség-határérték képzésére lesz használva a "Sebesség-határérték SLS1" (p9331[0]) vonatkoztatási érték alapján.
A hajtás a beállított Stop-reakció által lesz leállítva (p9363[0]).
Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):
Igényelt, érvénytelen vonatkoztatási adat.

segítség: A PROFIsafe táviratban az S_SLS_LIMIT_IST bemeneti adatot korrigálni.
Ezt a jelentést a 54F (TM54F) Terminal Modulon vagy PROFIsafe-en lehet nyugtázni.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség)

230788	<hely megadás>Teszt-állj automatikusan: várakozás STO kikapcsolásra SMM által
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az STO funkció a Safety Extended Functions által ki van kapcsolva vagy egy Safety jelentés van, ami STO-hoz vezetett. Az automatikus teszt-állj-t a felfutás óta még nem lehetett végrehajtani. Az STO kikapcsolása után az automatikus teszt-állj végre lesz hajtva.
segítség:	- STO-t a Safety Extended funkciókkal kikapcsolni. - A fennálló Safety jelentés okát megszüntetni és a hibát nyugtázni.
230797	<hely megadás>SI Motion P2: Tengely nem referált
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A kikapcsolás előtt eltárolt nyugalmi pozíció nem egyezik meg a bekapcsolásnál megállapított valós-pozícióval. Jelentés-érték (r9749, decimális értelmezés): 1: Tengely nem biztosan referált. 2: Alkalmazói nyugtázás hiányzik
segítség:	Ha nem lehetséges a biztos referálás, az alkalmazó az új pozícióra egy alkalmazói nyugtázást kell adjon softkey-vel kell. Ezzel ez a pozíció biztosnak van megjelölve. Utalás: SI: Safety Integrated
230798	<hely megadás>SI Motion P2: teszt-állj fut
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A Teststop aktív.
segítség:	Nem szükséges. A jelentés a Teststop befejezésével eltűnik. Utalás: SI: Safety Integrated
230799	<hely megadás>SI Motion P2: átvételi teszt módus aktív
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	Az átvételi teszt módus aktív. Ez a következőket jelenti: - A parancsérték sebesség határolás deaktiválva van (r9733). - Az alap-beállítású végálláskapcsolók az SLP funkció átvételi teszt alatt deaktiválva vannak (EPOS-nál belül, egyébként r10234-gyel).

segítség: Nem szükséges.
A jelentés az átvétel-teszt módus elhagyásával eltűnik.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció)

230800 <hely megadás>Teljesítmény-egység: gyűjtőhiba

jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: NINCS
ok: A teljesítmény-egység legalább egy hibát felismert.
segítség: További aktuális fennálló jelentések kiértékelését végrehajtani.

230801 <hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL
ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-tól az érintett teljesítmény-egységhez hibás.
Esetleg túl nagy a számítási terhelés.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
Az életjel-bit a vett táviratban nincs beállítva.
Utalás a jelentés-értékhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponens-szám, xx = hibaok
segítség:

- Szekrény felépítést és kábel elhelyezést elektromos zavar-érzékenységre megvizsgálni.
- Nem szükséges DRIVE-CLiQ komponenseket eltávolítani.
- Nem szükséges funkciókat kikapcsolni.
- Esetleg a letapogatási időt megnövelni (p0112, p0115).
- Érintett komponenseket kicserélni.

230802 <hely megadás>Teljesítmény-egység: időszület-túllépés

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL
ok: Egy időszület túllépés lépett fel.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
xx: időszület szám xx
segítség:

- POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni

230804 <hely megadás>Teljesítmény-egység: CRC

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: KI2 (KI1)
 Servo: KI2 (KI1, KI3)
 Hla: KI2 (KI1, KI3)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A teljesítmény-egységnél egy CRC hiba lépett fel.

segítség: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
 - Firmware-t új verzióra feljavítani
 - Hotline-nal kapcsolatot felvenni

230805 **<hely megadás>Teljesítmény-egység: EEPROM ellenőrzőösszeg nem helyes**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL

ok: Belső paraméteradatok botok megsérültek.
 Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 01: EEPROM-hozzáférés hibás.
 02: Blokkok száma az EEPROM-ban túl nagy.

segítség: Modult cserélni.

230809 **<hely megadás>Teljesítmény-egység: érvénytelen kapcsolási információ**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL

ok: 3P vezérlőkészletre érvényes:
 A parancsérték-táviratban az utolsó kapcsolás-állapotszót a vég-jelölőről lehet felismerni. Ilyen vég-jelölő nem fordult elő.

segítség: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
 - Firmware-t új verzióra feljavítani
 - Hotline-nal kapcsolatot felvenni

230810 **<hely megadás>Teljesítmény-egység: Watchdog-Timer**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A felfutásban felismerésre került, hogy az előző Reset egy SAC-Watchdog-Timer túlfutás volt.

segítség: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
 - Firmware-t új verzióra feljavítani
 - Hotline-nal kapcsolatot felvenni

230820 **<hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ: távirat hibás**

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL

ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-tól az érintett teljesítmény-egységhez hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba). 2 (xx = 02 hex): A távirat rövidebb, mint a hosszbajtban ill. a vételi listában megadott. 3 (= 03 hex): A távirat hosszabb, mint a hosszbajtban ill. a vételi listában megadott. 4 (= 04 hex): A vett távirat hossza nem illik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távirat típusa nem illik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A komponensek címe a táviratban és a vételi lista nem egyezik. 7 (= 07 hex): Egy SYNC táviratot várnak, de a vett távirat nem az. 8 (= 08 hex): Nem egy SYNC táviratot várnak, de a vett távirat az. 9 (= 09 hex): A hibabit a vett táviratban be van állítva. 16 (= 10 hex): A vett távirat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponens-szám, xx = hibaok
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzékenységre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...). Lásd még: p9916

230835	<hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-tól az érintett teljesítmény-egységhez hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távirat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távirat adási listájában. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenseket kicserélni. Lásd még: p9916

230836	<hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ: adási hiba a DRIVE-CLiQ adatokban
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-től az érintett teljesítmény-egységhez hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni. Hibaok: 65 (= 41 hex): A távirat típusa nem egyezik az adási listával. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok
segítség:	POWER ON-t végrehajtani

230837	<hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ:
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát. Hibaok: 32 (= 20 hex): Hiba a távirat Header-ben. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás. 66 (= 42 hex): Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás. 67 (= 43 hex): Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904). - Érintett komponenseket kicserélni.

230840	<hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ: Hiba a jelentés küszöb alatt
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A jelentési küszöb alatt fellépett DRIVE-CLiQ hiba. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba). 2 (= 02 hex): A távirat rövidebb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): A távirat hosszabb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távirat hossza nem illeszkedik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távirat típusa nem illeszkedik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A komponensek címei a táviratban és a vételi listában nem egyeznek 7 (= 07 hex): Egy SYNC távirat a várt, de a vett távirat nem az. 8 (= 08 hex): Nem SYNC távirat a várt, de a vett távirat az. 9 (= 09 hex): Hibabit a vett táviratban beállítva. 10 (= 0A hex): Az életjel bit a vett táviratban nincs beállítva. 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba a váltakozó ciklikus adatátvitelnél 16 (= 10 hex): A vett távirat túl korai 32 (= 20 hex): Hiba a távirat header-ben 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Idő hiba a távirat vételi listában. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbenső tárolása hibás. 64 (= 40 hex): Idő hiba a távirat adási listában. 65 (= 41 hex): A távirat típus nem egyezik 66 (= 42 hex): Adáshiba: A távirat közbenső tárolója hibás. 67 (= 43 hex): Adás hiba: A távirat közbenső tárolója hibás. Utalás a mérésértékhez: Az egyes információk a mérésértékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak megadva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok
segítség:	- Kapcsoló szekrény és kábelek elhelyezésének elektromágneses érzéketlenségét megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (kábel szakadás, érintkezés, ...) Lásd még: p9916

230845	<hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-tól az érintett teljesítmény-egységhez hibás. Hibaok: 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba a váltakozó ciklikus adatátvitelnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). Lásd még: p9916

230850	<hely megadás>Teljesítmény-egység: belső szoftverhiba
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: KI1 (KI2, NINCS) Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	POWER ON
ok:	Egy belső szoftverhiba lépett fel a teljesítmény-egységben. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-daignózishoz.
segítség:	- Teljesítmény-egységt cserélni. - Esetleg a teljesítmény-egység szoftvert felújítani. - Hotline-nal kapcsolatot felvenni.

230851	<hely megadás>Teljesítmény-egység CU DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett teljesítmény-egységtől a Control Unit-hoz hibás. A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé. Hibaok: 10 (= 0A hex): A fogadott távirat életjele nincs beállítva. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	Érintett komponensek firmware-jét felújítani.

230853	<hely megadás>Teljesítmény-egység: ciklikus adatok életjel-hiba
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A teljesítmény-egység felismerte, hogy a Control Unit ciklikus parancsérték-távitatai nem lettek pontosan aktualizálva. A p7788-ban beállított ablakon belül legalább két életjel-hiba lépett fel.

segítség:

- Kapcsolószekrény felépítését elektromosan zavarérzékenyen felépítését megvizsgálni.
- Felügyeleti ablak (p7788) nagyságát csökkenteni (p7788).

230860 <hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL

ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett teljesítmény-egységtől a Control Unit-hoz hibás.

Hibaok:

1 (= 01 hex):
Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba).

2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál.

3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál.

4 (= 04 hex):
Távirat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál.

5 (= 05 hex):
A fogadott távirat típusa nem illik a vételi listához.

6 (= 06 hex):
A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távirat túl korai.

9 (= 09 hex):
A vett táviratban a hibabit be van állítva.

16 (= 10 hex):
A vett távirat túl korai.

17 (= 11 hex):
CRC hiba és a vett távirat túl korai.

18 (= 12 hex):
Távirat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.

19 (= 13 hex):
Távirat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.

20 (= 14 hex):
A fogadott távirat hossza nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.

21 (= 15 hex):
A fogadott távirat típusa nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.

22 (= 16 hex):
A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távirat túl korai.

25 (= 19 hex):
A vett táviratban a hibabit be van állítva és a vett távirat túl korai.

Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzékenységre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

Lásd még: p9915

230875 <hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ (CU): Tápfeszültség kiesett

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez. Hibaok: 9 (= 09 hex): Komponens tápfeszültség kiesés. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...). - DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

230885	<hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett teljesítmény-egységtől a Control Unit-hoz hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 26 (= 1A hex): A vett táviratban az életjel nincs beállítva és a vett távirat túl korai. 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távirat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távirat adási listájában. 98 (= 62 hex): Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- Érintett komponensek tápellátását megvizsgálni. - POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenst kicserélni. Lásd még: p9915

230886	<hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok adásánál
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL

ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett teljesítmény-egységtől a Control Unit-hoz hibás.
Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
Távíratípus nem felel meg az adólistának.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség: POWER ON-t végrehajtani

230887 <hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ (CU): komponens hibás

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL

ok: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél (teljesítmény-egység) egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
96 (= 60 hex):
A futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett.
97 (= 61 hex):
A jellemző adatok cseréje túl sokáig tart.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség:

- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

230895 <hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ (CU): váltakozó ciklikus adatátvitel zavart

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett teljesítmény-egységtől a Control Unit-hoz hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség: POWER ON-t végrehajtani
Lásd még: p9915

230896 **<hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ (CU): nem konzisztens komponens-tulajdonságok**

jelentés érték: Komponens-szám: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (teljesítmény-egység) tulajdonságai a felfutáshoz képest inkompatibilis módon megváltoztak. Az ok lehet pl. egy CU DRIVE-CLiQ:kábel vagy egy CU DRIVE-CLiQ: komponens cseréje.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Komponens-szám.

segítség: - POWER ON-t végrehajtani.
- Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni.
- Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).

230899 **<hely megadás>Teljesítmény-egység: ismeretlen zavar**

jelentés érték: új jelentés: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)
Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3, STOP2)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A teljesítmény-egységben egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Az akkor történhet, ha a teljesítmény-egység firmware újabb a Control Unit firmware-nél.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Zavar száma.
Utalás:
Ennek az új zavarnak a jelentése esetleg olvasható a Control Unit egy új leírásában.

segítség: - Teljesítmény-egység firmware-t egy régebbi firmware-re kicserélni (r0128).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

230903 **<hely megadás>Teljesítmény-egység: I2C-busz hiba lépett fel.**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)

nyugtázás: AZONNAL

ok: Kommunikáció egy EPROM-mal vagy A/D átalakítóval zavart.
Zavarérték (r0949, hexadecimális):
80000000 hex:
- belső szoftverhiba
00000001 hex ... 0000FFFF hex:
- modulhiba

segítség: Zavarérték = 80000000 hex-hez:
 - Firmware új változatra cserélni.
 Zavarérték = 00000001 hex ... 0000FFFF hex-hez:
 Modult cserélni.

230907 **<hely megadás>teljesítmény-egység:**
jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
 Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás: AZONNAL
ok: Az inicializálásnál egy belső szoftverhiba lépett fel a teljesítmény-egységon belül.
segítség: - Esetleg a teljesítmény-egység firmware-t felújítani.
 - Teljesítmény-egységet cserélni.
 - Hotline-nal kapcsolatot felvenni.

230919 **<hely megadás>Teljesítmény-egység: Hőmérséklet felügyelet kiesett**
jelentés érték: %1
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Egy hőmérséklet-felügyelet kiesett a teljesítmény-egységben.
 A hajtásrendszer hibamentes üzeme többé nem biztosított.
 Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 bit 0: Az érzékelő 1-et a belső hőmérséklethez többé nem lehet kiértékelni.
 bit 1: Az érzékelő 2-t a belső hőmérséklethez többé nem lehet kiértékelni.
segítség: A teljesítmény-egységet haladéktalanul kicserélni.

230920 **<hely megadás>Teljesítmény-egység: hőmérséklet-érzékelő hiba**
jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: vezeték szakadás vagy érzékelő nincs csatlakoztatva KTY: R > 1630 Ohm, PT100: R > 375 Ohm).
 2: mért ellenállás túl kicsi (PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT100: R < 30 Ohm).
 Utalás:
 Egy hőmérséklet-érzékelő a következő kapcsokra lesz csatlakoztatva.
 -"Booksize" építési forma: X21.1/.2 bzw. X22.1/.2
 - "Chassis" építési forma: X41.4/.3
 Információk a hőmérséklet-érzékelőkhöz pl. a következő irodalomban található:
 SINAMICS S120 hajtásfunkciók működési kézikönyv
segítség: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
 - Érzékelőt kicserélni.

230930 **<hely megadás>Teljesítmény-egység: komponens trace adatokat tárolt**
jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS
ok: Trace adatok lettek tárolva a komponensben.
segítség: Nem szükséges.
 Utalás:
 p7792 = 1-gyel lehet a komponens trace adatait a tároló kártyán eltárolni.
 Lásd még: p7792

230950 **<hely megadás>Teljesítmény-egység: belső szoftverhiba**
jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: POWER ON
ok: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 Információk a hibaforrásról:
 Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség: - Esetleg a firmware a teljesítmény-egységben újabb verzióra frissíteni.
 - Hotline-nal kapcsolatba lépni.

230999 **<hely megadás>Teljesítmény-egység: ismeretlen figyelmeztetés**
jelentés érték: új jelentés: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A teljesítmény-egységben egy figyelmeztetés lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
 Az akkor történhet, ha a teljesítmény-egység firmware újabb a Control Unit firmware-nél.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Figyelmeztetés száma.
 Utalás:
 Ennek az új figyelmeztetésnek a jelentése esetleg olvasható a Control Unit egy új leírásában.
segítség: - Teljesítmény-egység firmware-t egy régebbi firmware-re kicserélni (r0128).
 - Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

231100 **<hely megadás>Jeladó 1: nullajelző-távolság hibás**
jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
 Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
 Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
ok: A mért nullajelző-távolság nem felel meg a paraméterezett nullajelző-távolságnak.
 A távolságkodolt jeladóknál a nullajelző-távolság a páronként felismert nullajelzőkből lesz megállapítva. Ebből adódik, hogy hiányzó nullajelző a párképzéstől függően nem vezethet zavarhoz és nincs hatása a rendszerre.
 A nullajelző-távolság a nullajelző-felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladók) ill. p0424-ben (lineáris jeladók) lesz beállítva
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 Utolsó mért nullajelző-távolság növekményekben (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).
 Az előjel jelöli a mozgásirányt a nullajelző távolság mérésénél.
 Lásd még: p0491

- segítség:**
- Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzékeny elhelyezését megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó).
 - A nulla-jelző távolság paramétert illeszteni (p0424, p0425).
 - Egy fordulatszám-küszöb felletti jelentésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438).
 - Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

231101 <hely megadás>Jeladó 1: nullajelző kiesett

- jelentés érték:** %1
- hajtásobjektum:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- reakció:** Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
- nyugtázás:** IMPULZUS-TILTÁS
- ok:** Az 1,5-szörösre paraméterezett nullajelző-távolság túl lett lépve.
A nullajelző-távolság a nullajelző-felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladók) ill. p0424-ben (lineáris jeladók) lesz beállítva
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
A növekmények száma a POWER ON vagy az utolsó érzékelt nullajelző után (4 növekmény = 1 jeladó vonás).
Lásd még: p0491
- segítség:**
- A jeladók elhelyezését elektromos zavarérzékenységre megvizsgálni.
 - Csatlakozásokat megvizsgálni.
 - Jeladó-típust megvizsgálni (jeladó azonos-távolságú nullajelzőkkel).
 - Nullajelző-távolság paramétert (p0425) illeszteni.
 - Egy fordulatszám-küszöb felletti jelentésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438).
 - Ha p0437.1 aktív, akkor p4686-ot megvizsgálni.
 - Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.

231103 <hely megadás>Jeladó 1: R sáv amplitúdó-hiba

- jelentés érték:** R-sáv: %1
- hajtásobjektum:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- reakció:** Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
- nyugtázás:** IMPULZUS-TILTÁS
- ok:** A jeladó 1-nél a nullajelző-jel (R sáv) amplitúdója nincs a tűréssávban.
A hibát az unipoláris feszültség szint (RP/RN) túllépése vagy a differenciált amplitúdó alá csökkenése válthatja ki.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex: yyyy = 0, xxxx = R sáv jelszint (16 bit előjellel).
A jeladó unipoláris jelszintjének a kiváltó-küszöbei a < 1400 mV és > 3500 mV tartományban kell legyen.
A jeladó differenciális jelszintjének a kiváltó-küszöbe < -1600 mV
Az 500 mV-os jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec számértéknek.
Utalás:
Az amplitúdóhiba analóg értéke nem egyidejű a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával.
A zavarértéket csak a -32768 ... 32767dec (-770 ... 770 mV) között lehet ábrázolni.
A jelszint kiértékelése csak a következő feltételek teljesülése esetén történik:
- Sensor Modul tulajdonságok léteznek (r0459.31 = 1).
- Felügyelet aktiválva van (p0437.31 = 1).
Lásd még: p0491

- segítség:**
- Fordulatszám-tartományt megvizsgálni, a mérőberendezés frekvencia-menete (amplitúdó-menete) esetleg nem elegendő a fordulatszám-tartományhoz.
 - Jeladó kábelek elektromos zavarérzékenyen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
 - Csatlakozókat és érintkezőket megvizsgálni.
 - Jeladó típusát megvizsgálni (jeladó nulla-jelzővel).
 - Megvizsgálni, hogy a nullajelző csatlakoztatva van-e és az RP és RN jelvezetékek nincsenek-e felcserélve.
 - Jeladó-kábelt cserélni.
 - A kódtárcsa szennyeződése vagy a világítás öregedése esetén a jeladót cserélni.

231110 <hely megadás>Jeladó 1: Soros kommunikáció zavart

jelentés érték: hibaok: %1 bin

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: NINCS

Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)

Hla: JELADÓ (NINCS)

nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

ok: A soros kommunikációs-protokoll átvitel a jeladó és a kiértékelő-modul között hibás.

Zavarérték (r0949, bináris értelmezés):

bit 0: Vészjelzés a pozíció-protokollban.

bit 1: Helytelen nyugalmi szint az adatvezetéken.

bit 2: Jeladó nem válaszol (nem ad start-bitet 50 ms-on belül).

bit 3: CRC-hiba: ellenőrzőösszeg a jeladó protokollban nem illik az adatokhoz.

bit 4: Jeladó nyugtázás hibás: A jeladó a feladatot helytelenül értelmezte vagy nem tudja végrehajtani.

bit 5: Belső hiba a soros illesztő-programban: Egy nem megengedett módus-parancs lett igényelve.

bit 6: Timeout ciklikus olvasásnál.

bit 7: Timeout regiszter kommunikációnál.

bit 8: Protokoll túl hosszú (pl. > 64 bit).

bit 9: Vevőpuffer túlcsordulás.

bit 10: Frame-hiba dupla olvasásnál.

bit 11: Paritás-hiba

bit 12: Adatvezeték szintje a monoflop-idő alatt hibás.

bit 13: Adatvezeték hibás.

bit 14: Hiba a regiszter kommunikációnál.

bit 15: Belső kommunikációs hiba.

Utalás:

Egy EnDat 2.2 jeladónál a zavarérték jelentése az F3x135-ben (x = 1, 2, 3) van leírva.

segítség:	Zavarértékek bit 0 = 1 esetén: - Jeladó hibás. F31111 esetleg további részleteket ad. Zavarértékek bit 1 = 1 esetén: - Helytelen jeladótípus/jeladó vagy jeladó-vezeték cserélni. Zavarértékek bit 2 = 1 esetén: - Helytelen jeladótípus/jeladó vagy jeladó-vezeték cserélni. Zavarértékek bit 3 = 1 esetén: - EMV/kábel-árnyékolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezeték cserélni. Zavarértékek bit 4 = 1 esetén: - EMV/kábel-árnyékolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezeték cserélni, érzékelő modult cserélni. Zavarértékek bit 5 = 1 esetén: - EMV/kábel-árnyékolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezeték cserélni. érzékelő modult cserélni. Zavarértékek bit 6 = 1 esetén: - Sensor Modul firmware felújítást elvégezni. Zavarértékek bit 7 = 1 esetén: - Helytelen jeladó típus / jeladót vagy jeladó kábelt cserélni. Zavarértékek bit 8 = 1 esetén: - Paraméterezést megvizsgálni (p0429.2). Zavarértékek bit 9 = 1 esetén: - EMV/vezeték-árnyékolást feltenni, jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni, Sensor Modult cserélni. Zavarértékek bit 10 = 1 esetén: - Paraméterezést megvizsgálni (p0429.2, p0449). Zavarértékek bit 11 = 1 esetén: - Paraméterezést megvizsgálni (p0436). Zavarértékek bit 12 = 1 esetén: - Paraméterezést megvizsgálni (p0429.6). Zavarértékek bit 13 = 1 esetén: - Adatvezeték megvizsgálni. Zavarértékek bit 14 = 1 esetén: - Helytelen jeladó típus / jeladót vagy jeladó kábelt cserélni
------------------	---

231111	<hely megadás>Jeladó 1: Abszolút-jeladó belső hiba
jelentés érték:	hibaok: %1 bin, kiegészítő információ: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS

ok: Az abszolút-jeladó hibaszava beállított hibabitek tartalmaz.

Zavarérték (r0949, bináris értelmezés):

yyyyxxx hex: yyyy = kiegészítő információ, xxx = hibaok

yyyy = 0:

bit 0: Világítás kiesett.

bit 1: Jel-amplitúdó túl kicsi.

bit 2: Pozíció-érték hibás.

bit 3: Jeladó tápellátás túlfeszültség.

bit 4: Jeladó tápellátás alacsony feszültség.

bit 5: Jeladó tápellátás túláram.

Bit 6: Elemcsere szükséges.

yyyy = 1:

bit 0: Jel-amplitúdó a szabályzó-tartományon kívül.

bit 1: Multiturn interfész hiba.

bit 2: belső adat-hiba (Singleturn/Multiturn nem egy-lépéses).

bit 3: EEPROM interfész hiba.

bit 4: SAR átalakító hiba.

bit 5: Hiba a regiszter átvitelénél.

bit 6: Belső hiba a hiba lábon felismerve (nErr).

bit 7: Hőmérséklet küszöb alul- ill. túllépve.

Lásd még: p0491

segítség: yyyy = 0-nál:

Bit 0 = 1 zavarérték esetén:

A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 1 = 1 zavarérték esetén:

A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 2 = 1 zavarérték esetén:

A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 3 = 1 zavarérték esetén:

Hibás 5 V-os tápfeszültség ellátás.

SMC alkalmazása esetén: SMC és jeladó közötti kábelt megvizsgálni vagy SMC-t cserélni.

Közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 4 = 1 zavarérték esetén:

Hibás 5 V-os tápfeszültség ellátás.

SMC alkalmazása esetén: SMC és jeladó közötti kábelt megvizsgálni vagy SMC-t cserélni.

Közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 5 = 1 zavarérték esetén:

A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 6 = 1 zavarérték esetén:

Elemcsere szükséges, csak elem-ellenőrzéses jeladóknál.

yyyy = 1-nél:

Jeladó hibás. Jeladót cserélni.

231112 <hely megadás>Jeladó 1: Hibabit a soros protokollban beállítva

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: NINCS

Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)

Hla: JELADÓ (NINCS)

nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

ok: A jeladó a soros protokollal egy beállított hibabitet küld.
Zavarérték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0: zavar-bit a pozíció-protokollban

segítség: Zavarérték bit 0 = 1 esetén:
Egy Endat jeladónál az F31111 esetleg további részleteket ad.

231115 <hely megadás>Jeladó 1: A vagy B sáv amplitúdó-hiba hiba ($A^2 + B^2$)

jelentés érték: A-sáv: %1, B-sáv: %2

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

ok: A gyök $A^2 + B^2$ amplitúdója a jeladó 1-nál túllépi a megengedett tűréssávot.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel).
xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel).
A jeladó jelszintje névlegesen a 375 mV - 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyen.
A kiváltási küszöb < 170 mV (jeladó frekvencia-menetét figyelembe venni) és > 750 mV.
Az 500 mV-os csúcserték jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec. értéknek.
Utalás a resolver Sensor Modulhoz (pl. SMC10):
Nominálisan a jelszint 2900 mV (2.0 Veff). A hatásküszöb > 1070 mV és > 3582 mV.
A 2900 mV-os csúcserték jelszint megfelel 6666 hex = 26214 dec. értéknek.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.
Lásd még: p0491

segítség:

- A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzékenységet és árnyékolását megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
- Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
- Saját csapágyazás nélküli mérőrendszereknél érvényes:
- Letapogatófej beállítását és a mérőfej csapágyazását megvizsgálni.

Saját csapágyazású mérőrendszereknél érvényes:

- Biztosítani, hogy ne hasson tengelyirányú nyomás a jeladóra.

231116 <hely megadás>Jeladó 1: A+B sáv amplitúdó-hiba felügyelet

jelentés érték: A-sáv: %1, B-sáv: %2

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

- ok:** Az egyenirányított A és B és gyök $A^2 + B^2$ jeladó jelek amplitúdója a jeladó 1-nél nincs a tűréssávban.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex:
yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel)
xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel)
Névlegesen a jeladó jelszintek a 375 mV ... 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyenek.
A hatásküszöb < 130 mV (jeladó frekvencia menetét figyelembe venni) és > 955 mV-nál van.
Az 500 mV-os jelszint megfelel az 5333 hex = 21299 dec számértéknek.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával egyidőben lettek mérve.
Lásd még: p0491
- segítség:**
- A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzéketlenségét és árnyékolását megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
 - Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).

231117 <hely megadás>Jeladó 1: A/B/R jel invertálás hibás

- jelentés érték:** hibaok: %1 bin
- hajtásobjektum:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- reakció:** Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
- nyugtázás:** AZONNAL
- ok:** Egy négyzögjeles jeladónál (bipolar, double ended) az A* és B* és R* jelek nincsenek invertálva az A és B és R jelekhez.
Zavarérték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 ... 15: Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához
bit 16: A sáv hiba
bit 17: B sáv hiba
bit 18: R sáv hiba
Utalás:
Az SMC30 (csak 6SL3055-0AA00-5CA0 és 6SL3055-0AA00-5CA1 megrendelési számok), CUA32, CU310 esetén érvényes:
Egy R sáv nélküli négyzögjeles jeladó lesz használva és a sávfelügyelet (p0405.2 = 1) aktiválva van.
Lásd még: p0491
- segítség:**
- Jeladót/kábelt megvizsgálni.
 - Ad a jeladó jeleket és ahhoz invertált jeleket?
- Utalás:
Az SMC30 (csak 6SL3055-0AA00-5CA0 és 6SL3055-0AA00-5CA1 rendelési szám) esetén érvényes:
- p0405 beállítását megvizsgálni (p0405.2 = 1 csak akkor lehetséges, ha a jeladó a X520-ra van csatlakoztatva).
Egy R-sáv nélküli négyzögjeles jeladónál az X520-ra (SMC30) ill. X23-ra (CUA32, CU310) csatlakoztatásnál a következő hidakat kell beállítani:
- Pin 10 (R referenciajel) <--> Pin 7 (jeladó táp föld)
- Pin 11 (R referenciajel invertálva) <--> Pin 4 (jeladó táp)

231118 <hely megadás>Jeladó 1: fordulatszám-különbség túréson kívül

- jelentés érték:** %1
- hajtásobjektum:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- reakció:** Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
- nyugtázás:** IMPULZUS-TILTÁS

ok:	Egy HTL/TTL-jeladónál a fordulatszám-különbség több letapogatási cikluson keresztül túllépte a p0492 értékét. Az adott esetben megállapított fordulatszám-valószínűség változása az áramszabályzó letapogatási idejében lesz felügyelve. A jeladó 1 motor-jeladóként lesz használva és a hiba reakciójaként átkapcsolást okozhat a jeladó nélküli üzemre. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához. Lásd még: p0491, p0492
segítség:	- Tacho-vezeték szakadásra megvizsgálni. - Tacho-árrnyékolás földelését megvizsgálni. - A letapogatási ciklusonkénti maximális fordulatszám-különbséget megnövelni (p0492).

231120	<hely megadás>Jeladó 1: tápfeszültség hibás
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	Jeladó 1 tápfeszültségnél hiba lett felismerve. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): bit 0: Alacsony feszültség a Sense vezetéken. bit 1: Túláram a jeladó táplálásnál. bit 2: Túláram a jeladó táplálásnál a resolver-gerjesztés negatív vezetéken. bit 3: Túláram a jeladó táplálásnál a resolver-gerjesztés pozitív vezetéken. bit 4: A 24 V-os táplálás a Power Modulon (PM) túlterhelve. bit 5: Túláram az átalakító EnDat csatlakozóján. bit 6: Túlfeszültség az átalakító EnDat csatlakozóján. bit 7: Hardver hiba az átalakító EnDat csatlakozóján. Utalás: A 6FX2002-2EQ00-.... und 6FX2002-2CH00-.... jeladó-kábelek elcserélése a jeladó tönkremenését okozhatja, mert a tápfeszültség lábak fordítottak. Lásd még: p0491
segítség:	Zavarérték bit 0 = 1-hez: - Megfelelő jeladó-kábel van csatlakoztatva? - Jeladó-kábel csatlakozásait megvizsgálni. - SMC30: paraméterezést megvizsgálni (p0404.22). Zavarérték bit 1 = 1-hez: - Megfelelő jeladó-kábel van csatlakoztatva? - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni. Zavarérték bit 2 = 1-hez: - Megfelelő jeladókábel csatlakoztatva? - Jeladót vagy jeladókábelt cserélni. Zavarérték bit 3 = 1-hez: - Megfelelő jeladókábel csatlakoztatva? - Jeladót vagy jeladókábelt cserélni. Zavarérték bit 5 = 1-hez: - Mérőkészülék az átalakítón helyesen csatlakoztatva? - Mérőkészüléket ill. kábelt az átalakítón cserélni. Zavarérték bit 6, 7 = 1-hez: - Hibás EnDat 2.2 átalakítót cserélni.

231121 <hely megadás>Jeladó 1: durva helyzet hibás

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

ok: A valósérték-mérésnél a modulon egy hiba lett felismerve.
Ennek a hibának alapján feltételezhető, hogy a valósérték-mérés helytelen durva helyzetet ad.
Lásd még: p0491

segítség: DRIVE-CLiQ-es motort ill. a megfelelő Sensor Modult kicserélni.

231122 <hely megadás>Jeladó 1 belső tápfeszültség hibás

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ
Hla: JELADÓ

nyugtázás: AZONNAL

ok: A jeladó 1 ASIC belső referencia-feszültsége hibás.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
1: Referencia-feszültség hibás.
2: Belső alacsony-feszültség.
3: Belső túl-feszültség.

segítség: DRIVE-CLiQ-es motort ill. a megfelelő Sensor Modult kicserélni.

231123 <hely megadás>Jeladó 1: unipolár AB jelszint túréson kívül

jelentés érték: hibaok: %1 bin

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

ok: Az unipoláris szint (AP/AN vagy BP/BN) a jeladó 1-nél a megengedett túréson kívül van
Zavarérték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 = 1 : AP vagy AN túréson kívül
bit 16 = 1 : BP vagy BN túréson kívül
Névlegesen a jeladó unipoláris jelszintje a 2500 mV +/- 500 mV tartományban kell legyen.
A hatásküszöbök < 1700 mV és > 3300 mV -nál vannak.
Utalás:
A jelszint kiértékelése csak akkor lesz végrehajtva, ha a következő feltételek teljesülnek:
- Sensor Modul tulajdonságok vannak (r0459.31 = 1).
- Felügyelet aktiválva van (p0437.31 = 1).
Lásd még: p0491

segítség: - A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzéketlenségét és árnyékolását megvizsgálni.
- Csatlakozókat és érintkezéseket megvizsgálni.
- Jelvezeték rövidzárat a földdel vagy a tápfeszültséggel megvizsgálni.
- Jeladó-kábelt cserélni.

231125	<hely megadás>Jeladó 1: A vagy B sáv túlvezérlés amplitúdóhiba
jelentés érték:	A-sáv: %1, B-sáv: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	Az A vagy B sáv amplitúdója a jeladó 1-nál túllépi a megengedett tűréssávot. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyyyxxx hex: yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel). xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel). A jeladó jelszintje névlegesen a 375 mV - 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyen. A kiváltási küszöb > 750 mV. Az A/D átalakító túlvezérlése szintén ezt a hibát okozza. Az 500 mV-os csúcserőteljesség jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec. értéknek. Utalás a resolver Sensor Modulhoz (pl. SMC10): Nominálisan a jelszint 2900 mV (2.0 Veff). A hatásküszöb > 3582 mV. A 2900 mV-os csúcserőteljesség jelszint megfelel 6666 hex = 26214 dec. értéknek. Utalás: Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve. Lásd még: p0491
segítség:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékelésen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni. - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.
231126	<hely megadás>Jeladó 1: AB amplitúdó túl nagy
jelentés érték:	amplitúdó: %1, szög: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A gyök $A^2 + B^2$ vagy $ A + B $ amplitúdó a jeladó 1-nél túllépi a megengedett tűrést. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyyyxxx hex: yyyy = szög xxxx = amplitúdó, azaz gyök $A^2 + B^2$ (16 bit előjellel). Névélegesen a jeladó jelszintjei a 375 mV ... 600 mV (500 mV -25 %/+20 %) tartományban kell legyenek. A megszólalási küszöb $(A + B) > 1120$ mV vagy gyök $(A^2 + B^2) > 955$ mV. Az 500 mV-os csúcserőteljesség jelszint megfelel 299A hex = 10650 dec értéknek. A finomhelyzet szög 0 ... FFFF hex megfelel 0 ... 360 foknak. A nulla fok a B sáv negatív nulla-átmeneténél van. Utalás: Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve. Lásd még: p0491
segítség:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékelésen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni. - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.
231129	<hely megadás>Jeladó 1: Hall-szenzor/C/D sáv helyzet-eltérése az A/B sávhoz túl nagy
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A C/D sáv hibája nagyobb, mint $\pm 15^\circ$ mechanikusan vagy $\pm 60^\circ$ elektromosan ill. a hiba a Hall-jeleknél nagyobb, mint $\pm 60^\circ$ elektromosan. A C/D sáv egy periódusa 360° mechanikusan. A Hall-jel egy periódusa 360° elektromosan. A felügyelet megszólal, ha a Hall-szenzorok a C/D sáv pótlásaként helytelen forgásiránnyal vannak csatlakoztatva vagy túl pontatlan jelet adnak. A referencia-jelölővel ill. távolságkódolt jeladóknál a 2. referencia-jelölővel történt finom-szinkronizáció után a zavar többé nem lesz kiváltva, hanem az A31429 figyelmeztetés. Zavarérték (r0949, decimális): C/D sávnál érvényes: Mért eltérés mechanikus szöggént (16 bit előjellel, 182 megfelel 1° -nak). Hall-jelnél érvényes: Mért eltérés elektromos szöggént (16 bit előjellel, 182 megfelel 1° -nak). Lásd még: p0491
segítség:	- C vagy D sáv nincs csatlakoztatva. - A C/D sáv esetleges pótlására csatlakoztatott Hall-szenzor forgásirányát helyesen beállítani. - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezését ellenőrizni. - Hall-szenzor beállítását megvizsgálni.

231130	<hely megadás>Jeladó 1: nullajelző és C/D sáv helyzete nem illenek
jelentés érték:	szögeltérés elektromos: %1, szög mechanikus: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A pólushelyzet inicializálása után a C/D sávval, a Hall-jel vagy pólushelyzet-azonosítás a nulla-jelzőt a megengedett tartományon kívül érzékelte. Távolságkódolt jeladóknál a vizsgálat a 2. nullajelzőn áthaladás után lesz végrehajtva. A finom-szinkronizáció nem lett végrehajtva. Az inicializálásnál a C/D sávval (p0404) meg lesz vizsgálva, hogy a nullajelző mechanikusan a $\pm 18^\circ$ -os tartományban van-e. Az inicializálásnál a Hall-szenzorokkal (p0404) vagy pólushelyzet-azonosítással (p1982) meg lesz vizsgálva, hogy a nullajelző elektromosan a $\pm 60^\circ$ -os tartományban van-e. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyyyxxxx hex yyyy: megállapított mechanikus nullajelző-pozíció (csak C/D sávnál használható). xxxx: nullajelző eltérése az elvárt pozíciótól elektromos szöggént. Normálás: $32768 = 180^\circ$ Lásd még: p0491
segítség:	- p0431-et megvizsgálni és adott esetben korrigálni (esetleg p1990 = 1-gyel elindítani). - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést ellenőrizni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - C/D sáv pótlására szolgáló Hall-szenzornál a csatlakozást ellenőrizni. - C sáv vagy D sáv csatlakozását ellenőrizni. - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.

231131	<hely megadás>Jeladó 1: növekményes/abszolút helyzet eltérése túl nagy
jelentés érték:	%1

hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	Abszolút-jeladó: Az abszolút helyzet ciklikus olvasásánál túl nagy eltérés lett megállapítva a növekményes helyzethez képest. Az olvasott abszolút helyzet elvetésre kerül. Határértékek az eltéréshez: - EnDat-jeladó: A jeladó szolgáltatja és legalább 2 negyedre tesz ki (pl. EQI 1325 > 2 negyed, EON 1325 > 50 negyed). - Más jeladóknál: 15 vonás = 60 negyed. Növekményes jeladó: A nulla-impulzuson áthaladásnál a növekményes helyzetben eltérés lett megállapítva. Azonos távolságú nullajelzőknél érvényes - Az első nullajelző áthaladás adja a vonatkoztatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A következő távolsága n-szeres távolságra kell legyenek az első nullajelzőtől. Távolság-kódolt nullajelzőknél érvényes: - Az első nullajelző-pár adja a vonatkoztatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A következő nullajelző-párok az elvárt távolságra kell legyenek az első nullajelző-pártól. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Eltérés negyedekben (1 vonás = 4 negyed). Lásd még: p0491
segítség:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést ellenőrizni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni. - Kódtárcsa elpiszkolódását vagy erős mágneses mezőt a környezetben vizsgálni. - Nullajelző-távolság paramétert illeszteni (p0425). - Egy fordulatszám-küszöb feletti jelzésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438).

231135	<hely megadás>Jeladó 1: hiba a helyzet meghatározásánál
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS

ok:	A DRIVE-CLiQ jeladó egy állapot-/hibaszóban bitekkel állapot-információkat ad. Ezen bitek egy része vezet e zavar kiváltásához. Más bitek állapot kijelzések. Az állapot-/hibaszó zavarértékben kerül kijelzésre. Utalás a bit jelöléshez: Az első jelölés az DRIVE-CLiQ jeladóra, a második az EnDat 2.2 jeladóra érvényes. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): bit 0: F1 (Safety állapotkijelzés) bit 1: F2 (Safety állapotkijelzés) bit 2: foglalt (világítás) bit 3: foglalt (jelamplitúdó) bit 4: foglalt (pozícióérték) bit 5: foglalt (túlfeszültség) bit 6: foglalt (magas feszültség) / hardver hiba EnDat-táplálás (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 7: foglalt (túláram) / EnDat jeladó nem parkoló állapotban kihúzva (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 8: foglalt (elem) / EnDat táplálás túláram (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 9: foglalt / EnDat táplálás magas feszültség (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 11: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 12: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 13: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 14: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 15: belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 16: világítás (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 17: jel amplitúdó (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 18: Singleturn pozíció 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 19: túlfeszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 20: alacsony feszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 21: túláram (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 22: hőmérséklet túllépés (--> F3x405, x = 1, 2, 3) bit 23: Singleturn pozíció 2 (Safety állapotkijelzés) bit 24: Singleturn rendszer (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 26: Multiturn pozíció 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 27: Multiturn pozíció 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 28: Multiturn rendszer (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 30: Multiturn Overflow / Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 31: Multiturn elem (foglalt)
	segítség: - Részletes hibaokot a zavarérték segítségével meghatározni. - Esetleg jeladót cserélni. Utalás: Egy EnDat 2.2 jeladót nem szabad "Parkolás" állapotban kihúzni és bedugni. Ha egy EnDat 2.2 jeladó nem "Parkolás" állapotban lett kihúzva, a jeladó bedugása után a hiba nyugtázásához egy POWER ON (ki-/bekapcsolás) szükséges.

231136	<hely megadás>Jeladó 1: hiba a Multiturn információ meghatározásánál
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS

ok:	A DRIVE-CLiQ jeladó egy állapot-/hibaszóban bitekkel állapot-információkat ad. Ezen bitek egy része vezet e zavar kiváltásához. Más bitek állapot kijelzések. Az állapot-/hibaszó zavarértékben kerül kijelzésre. Utalás a bit jelöléshez: Az első jelölés az DRIVE-CLiQ jeladóra, a második az EnDat 2.2 jeladóra érvényes. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): bit 0: F1 (Safety állapotkijelzés) bit 1: F2 (Safety állapotkijelzés) bit 2: foglalt (világítás) bit 3: foglalt (jelamplitúdó) bit 4: foglalt (pozícióérték) bit 5: foglalt (túlfeszültség) bit 6: foglalt (magas feszültség) / hardver hiba EnDat-táplálás (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 7: foglalt (túlláram) / EnDat jeladó nem parkoló állapotban kihúzva (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 8: foglalt (elem) / EnDat táplálás túlláram (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 9: foglalt / EnDat táplálás magas feszültség (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 11: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 12: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 13: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 14: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 15: belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 16: világítás (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 17: jel amplitúdó (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 18: Singleturn pozíció 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 19: túlfeszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 20: alacsony feszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 21: túlláram (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 22: hőmérséklet túllépés (--> F3x405, x = 1, 2, 3) bit 23: Singleturn pozíció 2 (Safety állapotkijelzés) bit 24: Singleturn rendszer (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 26: Multiturn pozíció 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 27: Multiturn pozíció 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 28: Multiturn rendszer (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 30: Multiturn Overflow / Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 31: Multiturn elem (foglalt)
segítség:	- Részletes hibaokot a zavarérték segítségével meghatározni. - Esetleg jeladót cserélni. Utalás: Egy EnDat 2.2 jeladót nem szabad "Parkolás" állapotban kihúzni és bedugni. Ha egy EnDat 2.2 jeladó nem "Parkolás" állapotban lett kihúzva, a jeladó bedugása után a hiba nyugtázásához egy POWER ON (ki-/bekapcsolás) szükséges.

231137	<hely megadás>Jeladó 1: belső hiba a helyzet meghatározásánál
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS

ok:	A DRIVE-CLiQ jeladóban egy hiba lépett fel a helyzet meghatározásnál. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): yyxxxxxx hex: yy = jeladó változat, xxxxxx = hibaok bit-kódolása yy = 08 hex (bit 27 = 1) esetén a következő bit definíció érvényes: bit 1: jel felügyelet (sin/cos). Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 1 hiba. Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző).helyzet-szó 2 hiba Bit 16: LED felügyelet iC-LG (Opto-ASIC).. Bit 17: Multiturn hiba. Bit 23: Hőmérséklet a határértéken kívül. Utalás: Az itt nem leírt jeladó változatoknál forduljon a jeladó gyártójához közelebbi információért a bit-kódolásról.
segítség:	- Részletes hibaokot a zavarérték segítségével meghatározni. - Esetleg DRIVE-CLiQ jeladót kicserélni.

231138	<hely megadás>Jeladó 1: belső hiba a Multiturn információ meghatározásánál
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A DRIVE-CLiQ jeladóban egy hiba lépett fel a helyzet meghatározásnál. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): yyxxxxxx hex: yy = jeladó változat, xxxxxx = hibaok bit-kódolása yy = 08 hex (bit 27 = 1) esetén a következő bit definíció érvényes: bit 1: jel felügyelet (sin/cos). Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 1 hiba. Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző).helyzet-szó 2 hiba Bit 16: LED felügyelet iC-LG (Opto-ASIC).. Bit 17: Multiturn hiba. Bit 23: Hőmérséklet a határértéken kívül. Utalás: Az itt nem leírt jeladó változatoknál forduljon a jeladó gyártójához közelebbi információért a bit-kódolásról.
segítség:	- Részletes hibaokot a zavarérték segítségével meghatározni. - Esetleg DRIVE-CLiQ jeladót kicserélni.

231142	<hely megadás>Jeladó 1: telepfeszültség hiba
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A jeladó a Multiturn információk mentéséhez kikapcsolt állapotban egy telepet használ. A telepfeszültség már nem elegendő a Multiturn információk további tárolásához.
segítség:	Telepet cserélni.

231150	<hely megadás>Jeladó 1: inicializálás hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A jeladónak a p0404-ben kiválasztott funkcionálitása hibásan működik. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): A jeladó zavart funkcionálitása. A bitek kiosztása megfelel a p0404-nek (pl. bit 5 beállítva: C/D sáv hiba). Lásd még: p0404, p0491
segítség:	- p0404 megfelelő beállítását megvizsgálni. - Az alkalmazott jeladótípust (növekményes/abszolút) és SMCxx-nél jeladókábelt megvizsgálni. - Esetleg további hibajelzéseket figyelembe venni, amelyek a zavart részletesen leírják.

231151 <hely megadás>Jeladó 1: jeladó fordulatszáma az inicializáláshoz túl magas.

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A jeladó fordulatszáma a Sensor modul inicializálása közben túl magas.
segítség:	A jeladó fordulatszámát az inicializálás közben megfelelően csökkenteni. Adott esetben a felügyeletet kikapcsolni (p0437.29). Lásd még: p0437

231152 <hely megadás>Jeladó 1: Maximális bemeneti frekvencia túllépve

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: JELADÓ (KI1, KI2, NINCS) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A jeladó kiértékelés maximális bemeneti frekvenciája túl lett lépve. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Aktuális bemeneti frekvencia Hz-ben. Lásd még: p0408
segítség:	- Fordulatszámot csökkenteni. - Kevesebb vonásszámú (p0408) jeladót használni.

231153 <hely megadás>Jeladó 1: azonosítás nem sikerült

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Jeladó azonosításnál (várakozva) p0400=10100-zal egy hiba lépett fel. A csatlakoztatott jeladót nem lehetett azonosítani. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): Bit 0: adathossz hibás Lásd még: p0400
segítség:	Jeladót adatlap szerint kézzel konfigurálni,

231160	<hely megadás>Jeladó 1: Analóg érzékelő A csatorna kiesett
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: JELADÓ (NINCS) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül. 2: Bemeneti feszültség a p4673-ban beállított mérési tartományon kívül. 3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).
segítség:	Zavarérték = 1-hez: - Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni. Zavarérték = 2-höz: - Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4673). Zavarérték = 3-hoz: - Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).
231161	<hely megadás>Jeladó 1: Analóg érzékelő B csatorna kiesett
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: JELADÓ (NINCS) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül. 2: Bemeneti feszültség a p4675-ban beállított mérési tartományon kívül. 3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).
segítség:	Zavarérték = 1-hez: - Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni. Zavarérték = 2-höz: - Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4675). Zavarérték = 3-hoz: - Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).
231163	<hely megadás>Jeladó 1: analóg érzékelő helyzetérték túllépi a határértéket
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: JELADÓ (NINCS) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A helyzetérték túllépte a -0.5 ... +0.5 megengedett tartományt. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1: LVDT érzékelő helyzetérték. 2: jeladó jelleggörbe helyzetérték.

segítség: Zavarérték = 1-hez:
 - LVDT áttételi viszonyt megvizsgálni (p4678).
 - Referenciajel csatlakozását a B sávon megvizsgálni.
 Zavarérték = 2-höz:
 - Jelleggörbe együttthatóit megvizsgálni (p4663 ... p4666).

231400 <hely megadás>Jeladó 1: Nulla-jelölő távolság figyelmeztetési küszöb hibás

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A mért nulla-jelölő távolság nem felel meg a paraméterezett nulla-jelölő távolságnak.
 A távolság-kódolt jeladónál a nulla-jelölő távolság a párosan felismert nulla-jelölőkből lesz megállapítva. Ebből adódik, hogy egy hiányzó nulla-jelölő a pár-képzéstől függően nem vezet zavarhoz és nincs hatása a rendszerre sem.
 A nulla-jelölő felügyelet nulla-jelölő távolsága a p0425-ben (forgó jeladó) ill. a p0424-ben (lineáris jeladó) lesz beállítva.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Az utoljára mért nulla-jelölő távolság növekményekben (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).
 Az előjel megadja a mozgási irányt a nulla-jelölő távolság megmérésénél.
segítség:
 - Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzékeny elhelyezését megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó).
 - A nulla-jelző távolság paramétert illeszteni (p0424, p0425).
 - Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

231401 <hely megadás>Jeladó 1: Nulla-jelölő figyelmeztetési küszöb kiesett

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A 1.5-szörös paraméterezett nulla-jelölő távolság túl lett lépve.
 A nulla-jelölő felügyelet nulla-jelölő távolsága a p0425-ben (forgó jeladó) ill. a p0424-ben (lineáris jeladó) lesz beállítva.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 A növekmények száma POWER ON után vagy az utoljára mért nulla-jelölő óta (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).
segítség:
 - A jeladók elhelyezését elektromos zavarérzékenységre megvizsgálni.
 - Csatlakozásokat megvizsgálni.
 - Jeladó-típust megvizsgálni (jeladó azonos-távolságú nullajelzőkkel).
 - Nullajelző-távolság paramétert (p0425) illeszteni.
 - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.

231405 <hely megadás>Jeladó 1: hőmérséklet a jeladó-kiértékelésben nem megengedett

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
 Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
 Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: A jeladó-kiértékelés egy DRIVE-CLiQ-es motornál egy nem megengedett hőmérsékletet ismert fel.
 A hibaküszöb 125 °C-nál van.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Mért modul-hőmérséklet 0.1 °C-ban.

segítség: A motor DRIVE-CLiQ csatlakozásánál a hőmérsékletet csökkenteni.

231407 **<hely megadás>Jeladó 1: Funkció határ elérve**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A jeladó elérte a működési határát. Ajánlatos egy szerviz.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

1: növekményes jelek

3: abszolút sáv

4: kód-csatlakozó

segítség: Szervizt elvégezni. Esetleg jeladót cserélni.

Utalás:

Egy jeladó aktuális funkció-tartalékát az r4651-gyel lehet kijelezni.

Lásd még: p4650, r4651

231410 **<hely megadás>Jeladó 1: soros kommunikáció**

jelentés érték: hibaok: %1 bin

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A soros kommunikációs-protokoll átvitel a jeladó és a kiértékelő-modul között hibás.

Zavarérték (r2124, bináris értelmezés):

bit 0: Vészjelzés a pozíció-protokollban.

bit 1: Helytelen nyugalmi szint az adatvezetéken.

bit 2: Jeladó nem válaszol (nem ad start-bitet 50 ms-on belül).

bit 3: CRC-hiba: ellenőrzőösszeg a jeladó protokollban nem illik az adatokhoz.

bit 4: Jeladó nyugtázás hibás: A jeladó a feladatot helytelenül értelmezte vagy nem tudja végrehajtani.

bit 5: Belső hiba a soros illesztő-programban: Egy nem megengedett módus-parancs lett igényelve.

bit 6: Timeout ciklikus olvasásnál.

bit 8: Protokoll túl hosszú (pl. > 64 bit).

bit 9: Vevőpuffer túlcsordulás.

bit 10: Frame-hiba dupla olvasásánál.

bit 11: Paritás-hiba.

bit 12: Adatvezeték szintje a monoflop-idő alatt hibás.

segítség: - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést ellenőrizni.

- Csatlakozókat megvizsgálni.

- Jeladót cserélni

231411 **<hely megadás>Jeladó 1: abszolút-jeladó figyelmeztetéseket jelez**

jelentés érték: hibaok: %1 bin, kiegészítő információ: %2

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Az abszolút-jeladó hibaszó beállított hibabitekét tartalmaz.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
yyyyxxx hex: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = hibaok
yyyy = 0:
bit 0: Frekvencia túllépve (fordulatszám túl magas).
bit 1: Hőmérséklet túllépve.
bit 2: Világítás szabályozás-tartalék túllépve.
bit 3: Elem kisült.
bit 4: Referenciapont túlhaladva.
yyyy = 1:
bit 0: Jel-amplitúdó a szabályzó-tartományon kívül.
bit 1: Multiturn interfész hiba.
bit 2: belső adat-hiba (Singleturn/Multiturn nem egy-lépéses).
bit 3: EEPROM interfész hiba.
bit 4: SAR átalakító hiba.
bit 5: Hiba a regiszter átvitelnél.
bit 6: Belső hiba a hiba lábon felismerve (nErr).
bit 7: Hőmérséklet küszöb alul- ill. túllépve.
Lásd még: p0491

segítség: Jeladót cserélni.

231412 <hely megadás>Jeladó 1: Hibabit a soros protokollban beállítva

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A jeladó a soros protokollal egy beállított hibabitet küld.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
bit 0: zavar-bit a pozíció-protokollban
bit 1: figyelmeztetés-bit a pozíció-protokollban
segítség:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás) az összes komponensre
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót kicserélni.

231414 <hely megadás>Jeladó 1: C vagy D sáv amplitúdó-hiba ($C^2 + D^2$)

jelentés érték: C-sáv: %1, D-sáv: %2
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A jeladó C vagy D sáv ($C^2 + D^2$) amplitúdója vagy Hall-szenzor amplitúdó nincs a tűréssávban.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = D sáv jelszintje (16 bit előjellel)
xxxx = C sáv jelszintje (16 bit előjellel).
Névélegesen a jeladó jelszinteknek a 375 mV - 600 mV sávban kell lenni (500 mV -25/+20 %).
A kiváltó-küszöbökértékek < 230 mV (jeladó frekvenciamenetét figyelembe venni) vagy > 750 mV .
Egy 500 mV-os jelszint az 5333 hex = 21299 dec. számértéknek felel meg.
Utalás:
Ha az amplitúdó nincs a tűréssávban, nem lehet azt felhasználni a kezdőpozíció inicializálásához.

- segítség:**
- A jel-kábelek elektromosan zavar-érzékeny elhelyezését megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót vagy jeladó-vezetékét cserélni.
 - Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
 - Hall-szenzor dobozt megvizsgálni.

231415 <hely megadás>Jeladó 1: A vagy B sáv amplitúdó figyelmeztetés ($A^2 + B^2$)

- jelentés érték:** amplitúdó: %1, szög: %2
- hajtásobjektum:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- reakció:** NINCS
- nyugtázás:** NINCS
- ok:** Az amplitúdó (gyök $A^2 + B^2$) a jeladó 1-nél túllépi a megengedett tűrést.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = szög
xxxx = amplitúdó, azaz gyök $A^2 + B^2$ (16 bit előjellel).
Névtelen a jeladó jelszinteknek a 375 ... 600 mV tartományban kell lenni (500 mV -25/+20 %).
A hatásküszöb < 230 mV (jeladó frekvenciamentét figyelembe venni).
Egy 500 mV-os jelszint az 299A hex = 10650 dec. számértéknek felel meg.
A 0 - FFFF hex szög megfelel a finomhelyzet 0 -360 fokának. A nulla fok a B sáv negatív null-átmeneténél van.
Utalás a resolver Sensor modulhoz (pl. SMC10):
Névtelen a jelszinteknek 2900 mV-nál (2.0 Veff) vannak. A hatásküszöb < 1414 mV (1.0 Veff).
Egy 2900 mV-os jelszint a 3333 hex = 13107 dec. számértéknek felel meg.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem egyidejűek a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával.
Lásd még: p0491
- segítség:**
- Fordulatszám-tartományt megvizsgálni, a mérő-berendezés frekvencia-menete (amplitúdó-menet) nem felel meg a fordulatszám-tartománynak.
 - A jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzékeny elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.
 - Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
 - A kódtárcsa elpiszkolódásánál vagy a világítás öregedésénél a jeladót kicserélni.

231418 <hely megadás>Jeladó 1: fordulatszám-eltérés letapogatási ütemenként túllépve

- jelentés érték:** %1
- hajtásobjektum:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- reakció:** NINCS
- nyugtázás:** NINCS
- ok:** Egy HTL/TTL-jeladónál a fordulatszám-eltérés két letapogatási ciklus között túllépte a p0492 paraméter fele értékét.
Az adott esetben megállapított fordulatszám-valósérték változása az áramszabályzó letapogatási idejében lesz felügyelve.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Lásd még: p0492
- segítség:**
- Tacho-vezetékét szakadásra megvizsgálni.
 - Tacho-árnyékolás földelését megvizsgálni.
 - p0492 beállítását esetleg megnövelni.

231419 <hely megadás>Jeladó 1: A vagy B sáv tűrésen kívül

- jelentés érték:** %1
- hajtásobjektum:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az A vagy B sáv amplitúdó-/fázis-/offset-korrekció a határon van. amplitúdóhiba-korrekció: $\text{amplitúdó B} / \text{amplitúdó A} = 0.78 \dots 1.27$ Fázis: < 84 fok vagy > 96 fok SMC20: offset-korrekció: ± 140 mV SMC10: offset-korrekció: ± 650 mV Figyelmeztetési érték (r2124. hexadecimális értelmezés): xxxx1: B sáv offset-korrekció minimum xxxx2: B sáv offset-korrekció maximum xxx1x: A sáv offset-korrekció minimum xxx2x: A sáv offset-korrekció maximum xx1xx: B/A sáv amplitúdó-korrekció minimum xx2xx: B/A sáv amplitúdó-korrekció maximum x1xxx: fázishiba-korrekció minimum x2xxx: fázishiba-korrekció maximum 1xxxx: térbeli korrekció minimum 2xxxx: térbeli korrekció maximum Lásd még: p0491
segítség:	- Mechanikus beépítési tűrést nem csapágyazott jeladóknál megvizsgálni (pl. fogaskerék jeladók). - Csatlakozásokat megvizsgálni (az átmeneti ellenállásokat is). - Jeladó jeleket megvizsgálni. - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.

231421	<hely megadás>Jeladó 1: durva helyzet hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A valósérték mérésnél egy hiba lett felismerve. Ezen hiba alapján feltételezni kell, hogy a valósérték mérés hibás durva-helyzetet ad. Zavarérték (r2124, decimális értelmezés): 3: A soros protokoll abszolút pozíciója és az A/B sáv egy fél jeladó-vonással eltérnek. Az abszolút pozíciónak abban a negyedben kell legyen a nulla-helyzete, ahol mindkét sáv negatív, Hiba esetén a helyzet egy jeladó-vonással hibás lehet.
segítség:	Zavarérték = 3-hoz: - Szabványos jeladónál kábellel esetleg a gyártóval felvenni a kapcsolatot. - A sávok hozzárendelését a sorosan átvitt pozícióértékhez biztosítani. Ehhez mindkét sávot invertálva a csatlakoztatni a Sensor Module-ra (A-t A*-gal és B-t B*-gal felcserélni) ill. egy programozható jeladónál a pozíció nullapont-offsetet ellenőrizni.

231422	<hely megadás>Jeladó 1: Négyzögjeladó impulzusszám tűréssávon kívül
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A mért nullajelző-távolság nem felel meg a paraméterezett nullajelző-távolságnak. Aktivált négysszögjeladó impulzusszám korrekciónál és átparaméterezett 31131 hibánál akkor jön ez a figyelmeztetés, ha az akkumulátor a p4683 vagy p4684-nél nagyobb értéket tartalmaz. A nullajelző távolság a nullajelző felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladó) van beállítva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Akkumulált differencia-impulzusok jeladó-vonásokban. Lásd még: p0491
segítség:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzékenyen elhelyezését megvizsgálni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó). - A nulla-jelző távolság paramétert illeszteni (p0424, p0425). - Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

231429	<hely megadás>Jeladó 1: Hall-szenzor/C/D sáv helyzet-eltérése az A/B sávhoz túl nagy
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A C/D sáv hibája nagyobb, mint +/-15 ° mechanikusan vagy +/-60 ° elektromosan ill. a hiba Hall-jeleknél nagyobb, mint +/-60 ° elektromosan. A C/D sáv egy periódusa 360 ° mechanikusan. A Hall-jel egy periódusa 360 ° elektromosan. A felügyelet megszólal, ha a Hall-szenzorok a C/D sáv pótlásaként helytelen forgásiránnyal vannak csatlakoztatva vagy túl pontatlan jelet adnak. Zavarérték (r2124, decimális értelmezés): C/D sávnál érvényes: Mért eltérés mechanikus szöggként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak). Hall-jeleknél érvényes: Mért eltérés elektromos szöggként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak). Lásd még: p0491
segítség:	- C vagy D sáv nincs csatlakoztatva. - A C/D sáv esetleges pótlására csatlakoztatott Hall-szenzor forgásirányát helyesen beállítani. - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezését ellenőrizni. - Hall-szenzor beállítását megvizsgálni.

231431	<hely megadás>Jeladó 1: növekményes/abszolút helyzet eltérése túl nagy
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A nulla-impulzuson áthaladásnál eltérés lett megállapítva a növekményes helyzetben. Azonos távolságú nullajelzőknél érvényes: - Az első nullajelzőn áthaladás adja a vonatkoztatási értéket a következő vizsgálatokhoz. A következő nullajelzők -szeres távolságra kell legyenek az első nullajelzőre vonatkoztatva. Távolság-kódolt nullajelzőknél érvényes: - Az első nullajelző adja a vonatkoztatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A további nullajelző-párok az elvárt távolságra kell legyenek az első nullajelző-pártól. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Eltérés negyedekben (1 vonás = 4 negyed). Lásd még: p0491

- segítség:**
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést ellenőrizni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
 - Kódtárcsa elpiszkolódását vagy erős mágneses mezőt megszüntetni.

231432	<hely megadás>Jeladó 1: rotorhelyzet-adaptáció korrigált eltérés
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az A/B sávnál elvesztek impulzusok vagy túl sok lett számolva. Ezen impulzusok korrekciója fut éppen. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): A nullajelző távolságok utoljára mért eltérése (4 növekmény = 1 jeladó-vonás). Az előjel mutatja a mozgási irányt a nullajelző távolság mérésénél.
segítség:	- Kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezését megvizsgálni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni. - Jeladó-frekvenciát megvizsgálni. - Nullajelző-távolság paraméterét (p0424, p0425) illeszteni.
231442	<hely megadás>Jeladó 1: Telepfeszültség elő-figyelmeztetés
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A jeladó a Multiturn információk mentéséhez kikapcsolt állapotban egy telepet használ. A telepfeszültség további csökkenésénél a Multiturn információkat már nem lehet pufferelni.
segítség:	Telepet cserélni.
231443	<hely megadás>Jeladó 1: unipolár CD jelszint specifikáción kívül
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az unipoláris szint (CP/CN vagy DP/DN) a jeladó 1-nél a megengedett tűréson kívül van. Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés): bit 0 = 1: CP vagy CN a tűréson kívül van bit 16 = 1: DP vagy DN a tűréson kívül van Névtelen az unipoláris jeladó jelszintje névtelen a 2500 mV +/- 500 mV tartományban kell legyen. A kiváltási küszöb viszont < 1700 mV és > 3300 mV. Utalás: A jelszint kiértékelése csak a következő feltételek teljesülése esetén lesz végrehajtva: - Sensor Modul tulajdonságok vannak (r0459.31 = 1). - Felügyelet aktiválva (p0437.31 = 1). Lásd még: p0491
segítség:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést és árnyékolást ellenőrizni. - Csatlakozókat és érintkezőket megvizsgálni. - C/D sávok helyesen vannak csatlakoztatva (CP és CN ill. DP és DN jelvezetékek felcserélve)? - Jeladó-kábelt cserélni.

231460	<hely megadás>Jeladó 1: Analóg érzékelő A csatorna kiesett
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül. 2: Bemeneti feszültség a p4673-ban beállított mérési tartományon kívül. 3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).
segítség:	Zavarérték = 1-hez: - Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni. Figyelmeztetési érték = 2-höz: - Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4673). Figyelmeztetési érték = 3-hoz: - Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).
231461	<hely megadás>Jeladó 1: Analóg érzékelő B csatorna kiesett
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül. 2: Bemeneti feszültség a p4675-ban beállított mérési tartományon kívül. 3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).
segítség:	Zavarérték = 1-hez: - Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni. Figyelmeztetési érték = 2-höz: - Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4675). Figyelmeztetési érték = 3-hoz: - Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).
231462	<hely megadás>Jeladó 1: Analóg érzékelő, nincs aktív csatorna
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Analóg érzékelőnél a csatorna A és a csatorna B nincs aktiválva.
segítség:	- Csatorna A és/vagy csatorna B aktiválása (p4670). - Jeladó konfigurációt megvizsgálni (p0404.17). Lásd még: p4670
231463	<hely megadás>Jeladó 1: analóg érzékelő helyzetérték túllépi a határértéket
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok: A helyzetérték túllépte a -0.5 ... +0.5 megengedett tartományt.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

1: LVDT érzékelő helyzetérték.

2: jeladó jelleggörbe helyzetérték.

segítség: Figyelmeztetési érték = 1-hez:

- LCDT áttételi viszonyt megvizsgálni (p4678).

- Referencia-jel csatlakozását a B sávon megvizsgálni.

Figyelmeztetési érték = 2-höz:

- Jelleggörbe együtthatókat megvizsgálni (p4663 ... p4666).

231470 <hely megadás>Jeladó 1: Elpiszkolódás felismerve

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Sensor Module Cabinet 30 (SMC30) alternatív jeladórendszer interfésznél az X521.7 kapcsan 0-jellel a jeladó elpiszkolódása van jelezve.

segítség: - Csatlakozókat megvizsgálni.

- Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.

231500 <hely megadás>Jeladó 1: Helyzet-követés mozgási tartomány túllépve

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)

Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A hajtás/jeladó a beállított lineáris tengelynél modulo-korrekciónél túllépte a maximálisan lehetséges mozgási tartományt. Az érték a p0412-ben olvasható és motorfordulatok számaként értelmezendő.
p0411.0 = 1-nél a maximális mozgástartomány a lineáris tengelynél a p0421 64 szerese (+/- 32-szerese) kell legyen.
p0411.3 = 1-nél a maximális mozgástartomány a lineáris tengelynél a lehető legnagyobb értékre van beállítva és értéke +/-p0412/2 (egész fordulatokra kerekítve). A lehető legnagyobb érték a vonásszámtól (p0408) és a finomfelbontástól (p0419) függ.

segítség: A zavart a következők szerint elhárítani:

- Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4).

- Pozíció helyzet-követést visszavenni (p0411.2 = 1).

- Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0).

Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni.

231501 <hely megadás>Jeladó 1: Helyzet-követés jeladó-pozíció túrés-ablakon kívül

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)

Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok:	A hajtás/jeladó kikapcsolt állapotban a tűrés-ablakban beállítottnál többet elmozdult. A mechanika és a jeladó közötti kapcsolat esetleg már nem áll fenn. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Eltérés az utolsó jeladó-pozíciótól abszolútérték növekményekben. Az előjel a mozgás irányát mutatja. Utalás: A talált eltérés az r0477-ben is ki lesz jelezve. Lásd még: p0413, r0477
segítség:	A helyzet-követést a következők szerint kikapcsolni: - Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4). - Pozíció helyzet-követést visszavenni (p0411.2 = 1). - Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0). Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni (p2507). Lásd még: p0010

231502	<hely megadás>Jeladó 1: Jeladó mérő-hajtóművel érvényes jelek nélkül.
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: KI1 (KI2) Servo: KI1 (KI2, KI3) Hla: KI1 (KI2, KI3)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A jeladó mérő-hajtóművel már nem ad érvényes jeleket.
segítség:	Biztosítani, hogy az összes üzemelő jeladó mérő-hajtóművel érvényes valósértékeket adjon.

231503	<hely megadás>Jeladó 1: helyzet-követését nem lehet visszaállítani
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: KI1 (KI2, NINCS) Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A mérő-hajtómű helyzet-követését nem lehet visszaállítani.
segítség:	A zavart a következők szerint elhárítani: - Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4). - Pozíció helyzet-követést visszavenni (p0411.2 = 1). - Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0). Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni.

231700	<hely megadás>Jeladó 1: hatásosság vizsgálat nem a várt értéket adja
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A DRIVE-CLiQ jeladó hibaszóban hibabitek állnak fenn. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): bit x = 1: hatásosság vizsgálat x nem sikerült
segítség:	Jeladót cserélni.

231800 **<hely megadás>Jeladó 1: gyűjtő-jelentés**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: KI2 (NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

nyugtázás: NINCS

ok: A motor-jeladó legalább egy hibát felismert.
Lásd még: p0491

segítség: További aktuális fennálló jelentések kiértékelését végrehajtani.

231801 **<hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik**

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: KI2 (NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Lásd még: p0491

segítség: - Szekrény felépítést és kábel elhelyezést elektromos zavar-érzékenységre megvizsgálni.
- Érintett komponenseket kicserélni.
Lásd még: p9916

231802 **<hely megadás>Jeladó 1: időszelet-túllépés**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: KI2 (NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: Jeladó 1-nél időszelet-túllépés történt.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yx hex: y = érintett funkció (Siemens belső hiba-diagnózis), x = érintett időszelet
x = 9:
Gyors (áramszabályzó-ütem) időszelet időszelet-túllépés
x = A:
Közepes időszelet időszelet-túllépés
x = C:
Lassú időszelet időszelet-túllépés
x = 3E7:
Timeout a SYNO-ra várásnál (pl. nem várt visszaesés az aciklikus üzembe).
Lásd még: p0491

segítség: Áramszabályzó letapogatási időt csökkenteni.
 Utalás:
 Áramszabályzó letapogatási ütem = 31.25 µs esetén egy SMx20-at használni a 6SL3055-0AA00-5xA3 megrendelési számmal.

231804 <hely megadás>Jeladó 1: ellenőrzőösszeg-hiba

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Infeed: KI2 (NINCS)
 Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
 Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás: POWER ON (AZONNAL)
ok: A Sensor modul programtárolójának kiolvasásánál egy ellenőrzőösszeg-hiba lépett fel.
 Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 yyyyyxxx hex
 yyyy: érintett tároló-tartomány
 xxxx: eltérés a POWER ON ellenőrzőösszege és az aktuális ellenőrzőösszeg között
 Lásd még: p0491
segítség: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
 - Firmware-t újabb verzióra frissíteni (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
 - Megvizsgálni, hogy a megengedett környezeti hőmérséklet a komponensekre be van-e tartva.
 - Sensor Modult cserélni

231805 <hely megadás>Jeladó 1: EEPROM ellenőrzőösszeg nem jó

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Infeed: KI2 (NINCS)
 Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
 Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás: AZONNAL
ok: Belső paraméteradatok botok megsérültek.
 Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 01: EEPROM-hozzáférés hibás.
 02: Blokkok száma az EEPROM-ban túl nagy.
 Lásd még: p0491
segítség: Modult cserélni.

231806 <hely megadás>Jeladó 1: inicializálás nem sikerült

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Infeed: KI2 (NINCS)
 Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
 Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

ok:	A jeladó inicializálása nem sikerült. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): bit 0, 1: A jeladó inicializálása forgó motornál nem sikerült (eltérés durva és finom helyzettől jeladóvonások/4). bit 2: Középfeszültség illesztés A sávra nem sikerült. bit 3: Középfeszültség illesztés B sávra nem sikerült. bit 4: Középfeszültség illesztés gyorsulás bemenetre nem sikerült. bit 5: Középfeszültség illesztés Safety A sávra nem sikerült. bit 6: Középfeszültség illesztés Safety B sávra nem sikerült. bit 7: Középfeszültség illesztés C sávra nem sikerült. bit 8: Középfeszültség illesztés D sávra nem sikerült. bit 9: Középfeszültség illesztés R sávra nem sikerült. bit 10: Középfeszültségek eltérése A és B között túl nagy ($> 0.5\text{ V}$). bit 11: Középfeszültségek eltérése C és D között túl nagy ($> 0.5\text{ V}$). bit 12: Középfeszültségek eltérése Safety A és Safety B között túl nagy ($> 0.5\text{ V}$). bit 13: Középfeszültségek eltérése A és Safety B között túl nagy ($> 0.5\text{ V}$). bit 14: Középfeszültségek eltérése B és Safety A között túl nagy ($> 0.5\text{ V}$). bit 15: Megállapított középfeszültségek alapeltérése túl nagy ($> 0.3\text{ V}$). bit 16: Belső hiba - hiba egy regiszter olvasásánál (CAFE). bit 17: Belső hiba - hiba egy regiszter írásánál (CAFE). bit 18: Belső hiba - középfeszültség illesztés nincs. bit 19: Belső hiba - hibás ADC hozzáférés. bit 20: Belső hiba - nincs nullátmenet. Bit 28: Hiba az EnDat 2.2 mérőkészülék inicializálása közben. Bit 29: Hiba az adatok kiolvasásánál az EnDat 2.2 mérőkészülékből. Bit 30: EnDat 2.2 mérőkészülék EEPROM ellenőrzőösszeg hibás. Bit 31: EnDat 2.2 mérőkészülék adatok nem konzisztensek. Utalás: Bit 0, 1: 6SL3055-0AA00-5*A0-ig Bit 2 ... 20: 6SL3055-0AA00-5*A1-től Lásd még: p0491
segítség:	Zavart nyugtázni. Ha a zavart nem lehet nyugtázni: bit 2 ... 9: Jeladó feszültségellátását megvizsgálni. bit 2 ... 14: megfelelő vezetékeket megvizsgálni. bit 15 más bitek nélkül: R sávot megvizsgálni, beállításokat a p0404-ben megvizsgálni. bit 28: Kábelt az EnDat 2.2 átalakító és a mérőkészülék között megvizsgálni. bit 29 ... 31: Hibás mérőkészüléket cserélni.

231811	<hely megadás>Jeladó 1: jeladó sorozatszám megváltozott
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	Egy szinkronmotor motor-jeladójának sorozatszámja megváltozott. A változás csak a sorozatszámú jeldőknél (pl. EnDat-jeladó) és beépítendő motoroknál (pl. p0300 = 401) vagy idegen motoroknál (p0300 = 2) lesz megvizsgálva. Ok 1: A jeladó ki lett cserélve. Ok 2: Egy idegen, beépített vagy lineáris motor új üzembehelyezése. Ok 3: Ki lett cserélve egy motor beépített és beállított jeladóval. Ok 4: Egy firmware felújítás lett végrehajtva egy verzióval, ami a jeladó sorozatszámának vizsgálatát végzi. Utalás: Helyezetszabályozás a sorozatszám a beállítás indításakor (p2507 = 2) át lesz véve. A jeladó beállításánál (p2507 = 3) a sorozatszám változásra meg lesz vizsgálva és esetleg a beállítás vissza lesz állítva (p2507 = 1). A sorozatszám felügyeletének kihagyásához a következők szerint kell eljárni: - Következő sorozatszámot a megfelelő jeladó adatkészlethez beállítani: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0. - F07414-et az N jelentés-típusra paraméterezni (p2118, p2119). Lásd még: p0491
segítség:	Ok 1, 2-hez: Automatikus beállítást végrehajtani a pólushelyzet-azonosítás segítségével. Zavart nyugtázni. A pólushelyzet-azonosítást p1990 = 1-gyel elindítani. Azután a pólushelyzet-azonosítás helyes végrehajtását ellenőrizni. SERVO: Ha a p1980-ban egy pólushelyzet-azonosítási eljárás ki van választva és a p0301 nem egy gyárilag beállított jeladós motortípust tartalmaz, a p1990 automatikusan aktiválva lesz vagy Beállítást a p0431 paraméterrel állítani. Az új sorozatszám ennél automatikusan átvételre kerül vagy A jeladó mechanikus beállítását végrehajtani. Az új sorozatszámot p0440 = 1-gyel átvenni. Ok 3, 4-hez: Az új sorozatszámot p0440 = 1-gyel átvenni.

231812 <hely megadás>Jeladó 1: Az igényelt ciklus ill. RX- / TX-időzítés nem támogatott.

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A Control Unit által igényelt egyik ciklus ill. RX- / TX-időzítés nem támogatott. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 0: Alkalmazói ciklus nem támogatott. 1: DRIVE-CLiQ ciklus nem támogatott. 2: RX- és TX-időpontok távolsága túl kicsi. 3: Tx-időpont túl korai.
segítség:	POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni) az összes komponensre.

231813 <hely megadás>Jeladó 1: hardver logikai egység kiesett

jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS

ok: A DRIVE-CLiQ jeladó hibaszóban hibabitek állnak fenn.

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

bit 0: ALU watchdog megszólalt

bit 1: ALU életjelhibát fedezett fel

segítség: Jeladót cserélni.

231820 <hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ: távirat hibás

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: KI2

Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)

Hla: JELADÓ (NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás.

Hibaok:

1 (= 01 hex):

Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba).

2 (= 02 hex):

Távirat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál.

3 (= 03 hex):

Távirat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál.

4 (= 04 hex):

A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.

5 (= 05 hex):

A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.

6 (= 06 hex):

A komponens címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik.

7 (= 07 hex):

Egy SYNC-táviratot várható, de a vett távirat nem az.

8 (= 08 hex):

Nem SYNC-táviratot várható, de a vett távirat az.

9 (= 09 hex):

A vett táviratban a hibabit be van állítva.

16 (= 10 hex):

A vett távirat túl korai.

Utalás a jelentés-értékekhez:

Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:

0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Lásd még: p0491

segítség: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.

- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

Lásd még: p9916

231835 <hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: KI2

Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)

Hla: JELADÓ (NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 33 (xx = 21 hex): A ciklikus távirat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távirat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távirat adási listájában. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok. Lásd még: p0491
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenseket kicserélni. Lásd még: p9916

231836	<hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ: adáshiba a DRIVE-CLiQ adatoknál
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: KI2 Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni. Hibaok: 65 (= 41 hex): A távirat-típus nem egyezik az adás listával. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok. Lásd még: p0491
segítség:	POWER ON-t végrehajtani

231837	<hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ: komponens zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: KI2 Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL

ok: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát.

Hibaok:

32 (= 20 hex):

Hiba a távirat Header-ben.

35 (= 23 hex):

Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás.

66 (= 42 hex):

Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás.

67 (= 43 hex):

Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás

Utalás a jelentés-értékekhez:

Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:

0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Lásd még: p0491

segítség:

- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

231840 <hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ hiba a jelentési küszöb alatt

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok:	A jelentési küszöb alatt fellépett DRIVE-CLiQ hiba. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba). 2 (= 02 hex): A távirat rövidebb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): A távirat hosszabb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távirat hossza nem illeszkedik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távirat típusa nem illeszkedik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A komponensek címei a táviratban és a vételi listában nem egyeznek 7 (= 07 hex): Egy SYNC távirat a várt, de a vett távirat nem az. 8 (= 08 hex): Nem SYNC távirat a várt, de a vett távirat az. 9 (= 09 hex): Hibabit a vett táviratban beállítva. 10 (= 0A hex): Az életjel bit a vett táviratban nincs beállítva. 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba a váltakozó ciklikus adatátvitelnél 16 (= 10 hex): A vett távirat túl korai 32 (= 20 hex): Hiba a távirat header-ben 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Idő hiba a távirat vételi listában. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbenső tárolása hibás. 64 (= 40 hex): Idő hiba a távirat adási listában. 65 (= 41 hex): A távirat típus nem egyezik 66 (= 42 hex): Adáshiba: A távirat közbenső tárolója hibás. 67 (= 43 hex): Adás hiba: A távirat közbenső tárolója hibás. Utalás a mérésértékhez: Az egyes információk a mérésértékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak megadva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok
segítség:	- Kapcsoló szekrény és kábelek elhelyezésének elektromágneses érzéketlenségét megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (kábel szakadás, érintkezés, ...) Lásd még: p9916

231845	<hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció:	Infeed: KI2 Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. Hibaok: 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok. Lásd még: p0491
segítség:	POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). Lásd még: p9916

231850	<hely megadás>Jeladó 1: jeladó kiértékelés belső szoftverhiba
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: KI2 (NINCS) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	POWER ON
ok:	Egy belső szoftverhiba lépett fel a jeladó 1 Sensor Modulban. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1: Háttér-időszület blokkolva. 2: Kód-tároló ellenőrzőösszeg nem jó. 10000: Endat-jeladó OEM-tároló érthetetlen adatokat tartalmaz. 11000 ... 11499: leírás adatok az EEPROM-ból hibásak 11500 ... 11899: kalibrálási adatok az EEPROM-ból hibásak 11900 ... 11999: konfigurálási adatok az EEPROM-ból hibásak 12000 ... 12008: Kommunikáció az AD átalakítóval zavart. 16000: DRIVE-CLiQ jeladó alkalmazás inicializálás hibás 16001: DRIVE-CLiQ jeladó inicializálás ALU hibás 16002: DRIVE-CLiQ jeladó HSI / SISI inicializálás hibás 16003: DRIVE-CLiQ jeladó Safety inicializálás hibás 16004: DRIVE-CLiQ jeladó belső rendszerhiba Lásd még: p0491
segítség:	- Szenzor modult cserélni. - Esetleg a firmware-t a szenzor modulban felújítani. - Hotline-nal kapcsolatba lépni.

231851	<hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: NINCS (KI1, KI2) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 1) között hibás. A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé. Hibaok: 10 (= 0A hex): A fogadott távirat életjele nincs beállítva. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- Érintett komponensek firmware-jét felújítani. - Az érintett komponensekre POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)

231860	<hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: NINCS (KI1, KI2) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL

ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 1) között hibás.

Hibaok:

1 (= 01 hex):

Ellenőrzőösszeg-hiba (CRC-hiba).

2 (= 02 hex):

Távírat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál.

3 (= 03 hex):

Távírat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál.

4 (= 04 hex):

A vett távírat hossza nem illik a vételi listához.

5 (= 05 hex):

A vett távírat típusa nem illik a vételi listához.

6 (= 06 hex):

A teljesítmény-egység címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik.

9 (= 09 hex):

A vett távíratban a hibabit be van állítva.

xx = 10 hex = 16 dec:

A vett távírat túl korai.

17 (= 11 hex):

CRC-hiba és a vett távírat túl korai.

18 (= 12 hex):

Távírat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távírat túl korai.

19 (= 13 hex):

Távírat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távírat túl korai.

20 (= 14 hex):

A vett távírat hossza nem illik a vételi listához és a vett távírat túl korai.

21 (= 15 hex):

A vett távírat típusa nem illik a vételi listához és a vett távírat túl korai.

22 (= 16 hex):

A teljesítmény-egység címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távírat túl korai.

25 (= 19):

A vett távíratban a hibabit be van állítva és a vett távírat túl korai.

Utalás a jelentés-értékekhez:

Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:

0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzékenységre megvizsgálni.

- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

Lásd még: p9915

231875

<hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ (CU): Tápfeszültség kiesett

jelentés érték:

Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum:

A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció:

Infeed: KI2

Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)

Hla: JELADÓ (NINCS)

nyugtázás:

AZONNAL

ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez. Hibaok: 9 (= 09 hex): Komponens tápfeszültség kiesés. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...). - DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

231885	<hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: NINCS (KI1, KI2) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 1) között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 26 (= 1A hex): A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit és a vett távirat túl korai. 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távirat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távirat adási listájában. 98 (= 62 hex): Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- Érintett komponensek tápellátását megvizsgálni. - POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenst kicserélni. Lásd még: p9915

231886	<hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok küldésénél
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: NINCS (KI1, KI2) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor modul (jeladó 1) között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni. Hibaok: 65 (= 41 hex): A távirat-típus nem egyezik az adás listával. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani. - Megvizsgálni, hogy a jeladó firmware-verzió (r0148) illik-e a Control Unit firmware-verziójához (r0018).

231887	<hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ (CU): komponens zavar
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: NINCS (KI1, KI2) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél (Sensor Modul jeladó 1-hez) egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver. Hibaok: 32 (= 20 hex): Hiba a távirat header-ben. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás. 66 (= 42 hex): Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás. 67 (= 43 hex): Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás. 96 (= 60 hex): A futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett. 97 (= 61 hex): A jellemző adatok cseréje túl sokáig tart. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904). - Érintett komponenseket kicserélni.

231895	<hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ (CU): alternáló ciklikus adatátvitel zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: NINCS (KI1, KI2) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 1) között hibás. Hibaok: 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	POWER ON-t végrehajtani Lásd még: p9915

231896	<hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ (CU): inkonzisztens komponens tulajdonságok
jelentés érték:	Komponens-szám: %1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: NINCS (KI1, KI2) Servo: KI2 (IASC/DCBRK, JELADÓ, KI1, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI2 (JELADÓ, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (Sensor Modul a jeladó 1-hez) tulajdonságai a felfutáshoz képest inkompatibilis módon megváltoztak. Az ok lehet pl. egy CU DRIVE-CLiQ:kábel vagy egy CU DRIVE-CLiQ: komponens cseréje. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Komponens-szám.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani. - Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni. - Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).

231899	<hely megadás>Jeladó 1: ismeretlen zavar
jelentés érték:	új jelentés: %1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A jeladó 1-hez tartozó Sensor Modulon egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni. Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): A zavar száma. Utalás: A Control Unit egy újabb leírásában esetleg elehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről. Lásd még: p0491
segítség:	- Szenzor modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0148). - Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

231902	<hely megadás>Jeladó 1: SPI-busz hiba lépett fel.
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok: Hiba a belső SPI-busz kezelésénél.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

segítség: - Sensor Modult cserélni.
- Adott esetben a Sensor Modul firmware-t felújítani.
- Hotline-t megkeresni.

231903 <hely megadás>Jeladó 1: I2C-busz hiba lépett fel

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Hiba a belső I2C-busz kezelésénél.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

segítség: - Sensor Modult cserélni.
- Adott esetben a Sensor Modul firmware-t felújítani.
- Hotline-t megkeresni.

231905 <hely megadás>Jeladó 1: hibás paraméterezés

jelentés érték: paraméter: %1, kiegészítő info: %2

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

nyugtázás: AZONNAL

ok:	A jeladó 1 egyik paramétere hibásként lett felismerve. Esetleg a paraméterezett jeladó típusa nem egyezik a csatlakoztatottal. Az érintett paramétert a következők szerint elehet megállapítani: - Paraméterszám megállapítása a zavarértékből (r0949). - Paraméterindex megállapítása (p0187). Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): yyyyxxx dec: yyyy = kiegészítő információ, xxx = paraméter xxx = 421: EnDat-/SSI jeladónál az abszolút pozíció a protokolban kisebb vagy egyenlő 30 bit kell legyen. yyyy = 0: Nincs további információ yyyy = 1: HTL szint (p0405.1 = 0) kombinálva A/B<>-A/B sávfelügyelettel (p0405.2 = 1) nem támogatott ennél a komponensnél. yyyy = 2: A p0400-ban egy kódszám lett beadva egy azonosított jeladóhoz, de nem lett végrehajtva azonosítás. Kérjük egy új jeladó-azonosítást indítani. yyyy = 3: A p0400-ban egy kódszám lett beadva egy azonosított jeladóhoz, de nem lett végrehajtva azonosítás. Kérjük a p0400-ba egy lista-jeladót választani kódszám < 10000. yyyy = 4: SSI-jeladót (p0404.9 = 1) A/B sáv nélkül ez a komponens nem támogatja. yyyy = 5: SQW-jeladó p4686 érték nagyobb mint p0425. yyyy = 6 DRIVE-CLiQ jeladó ennél a firmware változatnál nem használható. yyyy = 7: SQW jeladónál az Xist1 korrekció (p0437.2) csak azonos távolságú jeladónál megengedett. yyyy = 8: A motor póluspár távolságát az alkalmazott lineáris mérőléc nem támogatja. yyyy = 9: A pozíció hossza az EnDat protokolban maximum 32 bit lehet. yyyy = 10: A csatlakoztatott jeladó nem támogatott. yyyy = 11: A sáv felügyeletet a hardver nem támogatja. Lásd még: p0491
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a csatlakoztatott jeladó típusa megegyezik-e a paraméterezettel. - A zavarértékkel (r0949) és a p0187-tel megadott paramétert helyesen beállítani. - Paraméterszám = 314-hez: Póluspár-számot és mérő-hajtómű áttételt megvizsgálni. A "póluspár-szám" és a "mérő-hajtómű áttétel" hányadosa kisebb kell legyen 1000-nél ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

231912	<hely megadás>Jeladó 1: Készülék kombináció nem megengedett
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: JELADÓ (NINCS) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS

ok:	A kiválasztott készülék-kombináció nem támogatott. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1003: A csatlakoztatott mérőkészüléket nem lehet EnDat 2.2 átalakítóval üzemeltetni. A mérőkészülék felbontása pl. nem 2^n vonásszám/felbontású. 1005: A mérőkészülék típusát (növekményes) az EnDat 2.2 átalakító nem támogatja. 1006: Az EnDat átvitel maximális tartama (31.25 µs) túl lett lépve. 2001: Az EnDat 2.2 átalakító nem támogatja az áramszabályzó ütem, DP ütem és Safety ütem beállított kombinációját. 2002: A lineáris mérőkészülék felbontása nem illeszkedik a lineármotor póluspár távolságához.
segítség:	Zavarérték = 1003, 1005, 1006 esetén: - Megengedett mérőkészüléket használni. Zavarérték = 2001 esetén: - Megengedett ütem kombinációt beállítani (esetleg az alap beállításokat használni). Zavarérték = 2002 esetén: - Kisebb felbontású mérőkészüléket használni (p0422).

231915	<hely megadás>Jeladó 1: konfigurációs hiba
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Jeladó 1 konfiguráció hibás. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: átparaméterezés vészjelzés/figyelmeztetés között nem megengedett. 419: A jeladó a beállított Gx_XIST2 finomfelbontásnál egy maximálisan lehetséges abszolút helyzet-valósértéket (r0483) ismer fel, amit már nem lehet a 32 biten belül ábrázolni.
segítség:	Figyelmeztetési érték = 1-hez: Ne hajtson végre átparaméterezést vészjelzés/figyelmeztetés között. Figyelmeztetési érték = 419-hez: Finom-felbontást csökkenteni (p0419) vagy felügyeletet deaktiválni (p0437.25), ha nem szükséges az egész Multiturn tartomány..

231916	<hely megadás>Jeladó 1: Hiba a paraméterezésnél
jelentés érték:	paraméter: %1, kiegészítő info: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL

- ok:** A jeladó 1-től egy paraméter hibásnak lett felismerve.
Esetleg a paraméterezett jeladótípus nem egyezik a csatlakoztatottal.
Az érintett paramétert a következők szerint lehet megállapítani:
- Paraméterszámot a zavarértékből (r0949) megállapítani:
- Paraméterindexet (p0187) megállapítani.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméterszám.
Lásd még: p0491
- segítség:** - Megvizsgálni, hogy a csatlakoztatott jeladótípus egyezik-e a paraméterezettel.
- A zavarértékkel (r0949) és p0187-tel megadott paramétert helyesen beállítani.

- 231920** **<hely megadás>Jeladó 1: hőmérséklet-érzékelő hiba**
- jelentés érték:** hibaok: %1, csatornaszám: %2
- hajtásobjektum:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- reakció:** NINCS
- nyugtázás:** NINCS
- ok:** A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Hibaok:
1 (= 01 hex):
Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva (KTY: R > 1630 Ohm).
2 (= 02 hex):
Mért ellenállás túl kicsi (PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm).
További értékek:
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Lásd még: p0491
- segítség:** - Jeladó-kábel típusát és csatlakozását megvizsgálni.
- Hőmérséklet-érzékelő kiválasztását a p0600 - p0603-ban megvizsgálni.
- Szenzor-modult kicserélni (hardver-hiba vagy hibás kalibrálási adatok).

- 231930** **<hely megadás>Jeladó 1: Datalogger adatokat tárolt**
- jelentés érték:** -
- hajtásobjektum:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- reakció:** NINCS
- nyugtázás:** NINCS
- ok:** A "Datalogger" funkció aktiválásánál (p0437.0 = 1) egy hiba lépett fel a Sensor Modulban. Ez a figyelmeztetés kijelzi, hogy a hibához megfelelő diagnózis adatok lettek tárolva a tárolókártyán.
A diagnózis adatok a következő könyvtárban lesznek tárolva:
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
...
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
A TXT fájl a következő információkat tartalmazza:
- Az utoljára írt BIN fájl kijelzése.
- A még lehetséges írási eljárások száma (10000-től lefelé).
Utalás:
A BIN fájlok kiértékelés csak Siemens belső eljárásban történhet.

segítség: Nem szükséges.
A figyelmeztetés automatikusan eltűnik.
A Datalogger kész a következő hiba eset feljegyzésére.

231940 <hely megadás>Jeladó 1: S1 orsó érzékelő feszültség hibás

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Az orsó S1 analóg érzékelőjének feszültsége a megengedett tartományon kívül van.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
S1 érzékelő jelszintje.
Utalás:
500 mV jelszint megfelel az 500 decimális számértéknek.
segítség:

- Rögzítő szerszámot megvizsgálni.
- Tűrést megvizsgálni és esetleg illeszteni (p5040).
- Küszöbököt megvizsgálni és esetleg illeszteni (p5041).
- S1 analóg érzékelőt és csatlakozásokat megvizsgálni.

Lásd még: p5040, p5041

231950 <hely megadás>Jeladó 1: belső szoftverhiba

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: JELADÓ (KI2)
nyugtázás: POWER ON
ok: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
A zavarérték információkat tartalmaz a hiba forrásról.
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség:

- Esetleg a Sensor Modul firmware-t újabb verzióra frissíteni.
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni.

231999 <hely megadás>Jeladó 1: ismeretlen figyelmeztetés

jelentés érték: új jelentés: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A jeladó 1-hez tartozó Sensor Modulon egy figyelmeztetés lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A zavar száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg eleget lehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.
Lásd még: p0491
segítség:

- Szenzor modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0148).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

232100 <hely megadás>Jeladó 2: nullajelző-távolság hibás

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A mért nullajelző-távolság nem felel meg a paraméterezett nullajelző-távolságnak. A távolságkódolt jeladóknál a nullajelző-távolság a páronként felismert nullajelzőkből lesz megállapítva. Ebből adódik, hogy hiányzó nullajelző a párképzéstől függően nem vezethet zavarhoz és nincs hatása a rendszerre. A nullajelző-távolság a nullajelző-felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladók) ill. p0424-ben (lineáris jeladók) lesz beállítva Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Utolsó mért nullajelző-távolság növekményekben (4 növekmény = 1 jeladó-vonás). Az előjel jelöli a mozgásirányt a nullajelző távolság mérésénél.
segítség:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzéketlen elhelyezését megvizsgálni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó). - A nulla-jelző távolság paramétert illeszteni (p0424, p0425). - Egy fordulatszám-küszöb fellelti jelentésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438). - Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

232101	<hely megadás>Jeladó 2: nullajelző kiesett
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	Az 1,5-szörösre paraméterezett nullajelző-távolság túl lett lépve. A nullajelző-távolság a nullajelző-felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladók) ill. p0424-ben (lineáris jeladók) lesz beállítva Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): A növekmények száma a POWER ON vagy az utolsó érzékelt nullajelző után (4 növekmény = 1 jeladó vonás).
segítség:	- A jeladók elhelyezését elektromos zavarérzéketlenségre megvizsgálni. - Csatlakozásokat megvizsgálni. - Jeladó-típust megvizsgálni (jeladó azonos-távolságú nullajelzőkkel). - Nullajelző-távolság paramétert (p0425) illeszteni. - Egy fordulatszám-küszöb fellelti jelentésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438). - Ha p0437.1 aktív, akkor p4686-ot megvizsgálni. - Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.

232103	<hely megadás>Jeladó 2: R sáv amplitudó-hiba
jelentés érték:	R-sáv: %1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A jeladó 2-nél a nullajelző-jel (R sáv) amplitúdója nincs a tűréssávban. A hibát az unipoláris feszültség szint (RP/RN) túllépése vagy a differenciált amplitúdó alá csökkenése válthatja ki. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyyyxxx hex: yyyy = 0, xxxx = R sáv jelszint (16 bit előjellel). A jeladó unipoláris jelszintjének a kiváltó-köszöbei a < 1400 mV és > 3500 mV tartományban kell legyen. A jeladó differenciális jelszintjének a kiváltó-köszöbe < -1600 mV Az 500 mV-os jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec számértéknek. Utalás: Az amplitúdóhiba analóg értéke nem egyidejű a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával. A zavarértéket csak a -32768 ... 32767dec (-770 ... 770 mV) között lehet ábrázolni. A jelszint kiértékelése csak a következő feltételek teljesülése esetén történik: - Sensor Modul tulajdonságok léteznek (r0459.31 = 1). - Felügyelet aktiválva van (p0437.31 = 1).
segítség:	- Fordulatszám-tartományt megvizsgálni, a mérőberendezés frekvencia-menete (amplitúdó-menete) esetleg nem elegendő a fordulatszám-tartományhoz. - Jeladó kábelek elektromos zavarérzékenyen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni. - Csatlakozókat és érintkezőket megvizsgálni. - Jeladó típusát megvizsgálni (jeladó nulla-jelzővel). - Megvizsgálni, hogy a nullajelző csatlakoztatva van-e és az RP és RN jelvezetékek nincsenek-e felcserélve. - Jeladó-kábelt cserélni. - A kódtárcsa szennyeződése vagy a világítás öregedése esetén a jeladót cserélni.

232110 <hely megadás>Jeladó 2: Soros kommunikáció zavart

jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A soros kommunikációs-protokoll átvitel a jeladó és a kiértékelő-modul között hibás. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): bit 0: Vészjelzés a pozíció-protokollban. bit 1: Helytelen nyugalmi szint az adatvezetéken. bit 2: Jeladó nem válaszol (nem ad start-bitet 50 ms-on belül). bit 3: CRC-hiba: ellenőrzőösszeg a jeladó protokollban nem illik az adatokhoz. bit 4: Jeladó nyugtázás hibás: A jeladó a feladatot helytelenül értelmezte vagy nem tudja végrehajtani. bit 5: Belső hiba a soros illesztő-programban: Egy nem megengedett módus-parancs lett igényelve. bit 6: Timeout ciklikus olvasásnál. bit 7: Timeout regiszter kommunikációnál. bit 8: Protokoll túl hosszú (pl. > 64 bit). bit 9: Vevőpuffer túlcsordulás. bit 10: Frame-hiba dupla olvasásnál. bit 11: Paritás-hiba bit 12: Adatvezeték szintje a monoflop-idő alatt hibás. bit 13: Adatvezeték hibás. bit 14: Hiba a regiszter kommunikációnál. bit 15: Belső kommunikációs hiba. Utalás: Egy EnDat 2.2 jeladónál a zavarérték jelentése az F3x135-ben (x = 1, 2, 3) van leírva.

segítség:	Zavarértékek bit 0 = 1 esetén: - Jeladó hibás. F31111 esetleg további részleteket ad. Zavarértékek bit 1 = 1 esetén: - Helytelen jeladótípus/jeladó vagy jeladó-vezeték cserélni. Zavarértékek bit 2 = 1 esetén: - Helytelen jeladótípus/jeladó vagy jeladó-vezeték cserélni. Zavarértékek bit 3 = 1 esetén: - EMV/kábel-árnyékolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezeték cserélni. Zavarértékek bit 4 = 1 esetén: - EMV/kábel-árnyékolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezeték cserélni, érzékelő modult cserélni. Zavarértékek bit 5 = 1 esetén: - EMV/kábel-árnyékolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezeték cserélni. érzékelő modult cserélni. Zavarértékek bit 6 = 1 esetén: - Sensor Modul firmware felújítást elvégezni. Zavarértékek bit 7 = 1 esetén: - Helytelen jeladó típus / jeladót vagy jeladó kábelt cserélni. Zavarértékek bit 8 = 1 esetén: - Paraméterezést megvizsgálni (p0429.2). Zavarértékek bit 9 = 1 esetén: - EMV/vezeték-árnyékolást feltenni, jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni, Sensor Modult cserélni. Zavarértékek bit 10 = 1 esetén: - Paraméterezést megvizsgálni (p0429.2, p0449). Zavarértékek bit 11 = 1 esetén: - Paraméterezést megvizsgálni (p0436). Zavarértékek bit 12 = 1 esetén: - Paraméterezést megvizsgálni (p0429.6). Zavarértékek bit 13 = 1 esetén: - Adatvezeték megvizsgálni. Zavarértékek bit 14 = 1 esetén: - Helytelen jeladó típus / jeladót vagy jeladó kábelt cserélni
------------------	---

232111 <hely megadás>Jeladó 2: Abszolút-jeladó belső hiba

jelentés érték:	hibaok: %1 bin, kiegészítő információ: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS

ok:	Az abszolút-jeladó hibaszava beállított hibabiteket tartalmaz. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): yyyyxxx hex: yyyy = kiegészítő információ, xxx = hibaok yyyy = 0: bit 0: Világítás kiesett. bit 1: Jel-amplitúdó túl kicsi. bit 2: Pozíció-érték hibás. bit 3: Jeladó tápellátás túlfeszültség. bit 4: Jeladó tápellátás alacsony feszültség. bit 5: Jeladó tápellátás túláram. Bit 6: Elemcsere szükséges. yyyy = 1: bit 0: Jel-amplitúdó a szabályzó-tartományon kívül. bit 1: Multiturn interfész hiba. bit 2: belső adat-hiba (Singleturn/Multiturn nem egy-lépéses). bit 3: EEPROM interfész hiba. bit 4: SAR átalakító hiba. bit 5: Hiba a regiszter átvitelnél. bit 6: Belső hiba a hiba lábon felismerve (nErr). bit 7: Hőmérséklet küszöb alul- ill. túllépve.
segítség:	yyyy = 0-nál: Bit 0 = 1 zavarérték esetén: A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni. Bit 1 = 1 zavarérték esetén: A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni. Bit 2 = 1 zavarérték esetén: A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni. Bit 3 = 1 zavarérték esetén: Hibás 5 V-os tápfeszültség ellátás. SMC alkalmazása esetén: SMC és jeladó közötti kábelt megvizsgálni vagy SMC-t cserélni. Közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni. Bit 4 = 1 zavarérték esetén: Hibás 5 V-os tápfeszültség ellátás. SMC alkalmazása esetén: SMC és jeladó közötti kábelt megvizsgálni vagy SMC-t cserélni. Közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni. Bit 5 = 1 zavarérték esetén: A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni. Bit 6 = 1 zavarérték esetén: Elemcsere szükséges, csak elem-ellenőrzéses jeladóknál. yyyy = 1-nél: Jeladó hibás. Jeladót cserélni.

232112 <hely megadás>Jeladó 2: A soros protokollban a hibabit be van állítva.

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A jeladó a soros protokollal egy beállított hibabitet küld. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): bit 0: zavar-bit a pozíció-protokollban

segítség: Zavarérték bit 0 = 1 esetén:
Egy Endat jeladónál az F31111 esetleg további részleteket ad.

232115 <hely megadás>Jeladó 2: A vagy B sáv amplitúdó-hiba zavar ($A^2 + B^2$)

jelentés érték: A-sáv: %1, B-sáv: %2
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
ok: A gyök $A^2 + B^2$ amplitúdója a jeladó 2-nál túllépi a megengedett tűréssávot.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel).
xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel).
A jeladó jelszintje névlegesen a 375 mV - 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyen.
A kiváltási küszöb < 170 mV (jeladó frekvencia-menetét figyelembe venni) és > 750 mV.
Az 500 mV-os csúcserőteltség jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec. értéknek.
Utalás a resolver Sensor Modulhoz (pl. SMC10):
Nominálisan a jelszint 2900 mV (2.0 Veff). A hatásküszöb > 1070 mV és > 3582 mV.
A 2900 mV-os csúcserőteltség jelszint megfelel 6666 hex = 26214 dec. értéknek.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.
segítség: - A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzéketlenségét és árnyékolását megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
- Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
- Saját csapágyazás nélküli mérőrendszerekénél érvényes:
- Letapogatófej beállítását és a mérőfej csapágyazását megvizsgálni.
Saját csapágyazású mérőrendszerekénél érvényes:
- Biztosítani, hogy ne hasson tengelyirányú nyomás a jeladóra.

232116 <hely megadás>Jeladó 2: A + B sáv amplitúdó-hiba felügyelet

jelentés érték: A-sáv: %1, B-sáv: %2
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás: AZONNAL
ok: Az egyenirányított A és B és gyök $A^2 + B^2$ jeladó jelek amplitúdója a jeladó 2-nél nincs a tűréssávban.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel)
xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel)
Névélegesen a jeladó jelszintek a 375 mV ... 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyenek.
A hatásküszöb < 130 mV (jeladó frekvencia menetét figyelembe venni) és > 955 mV-nál van.
Az 500 mV-os jelszint megfelel az 5333 hex = 21299 dec számértéknek.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával egyidőben lettek mérve.
segítség: - A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzéketlenségét és árnyékolását megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
- Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).

232117	<hely megadás>Jeladó 2: A/B/R jel invertálás hibás
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy négyszögjeles jeladónál (bipolar, double ended) az A* és B* és R* jelek nincsenek invertálva az A és B és R jelekhez. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): bit 0 ... 15: Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához bit 16: A sáv hiba bit 17: B sáv hiba bit 18: R sáv hiba Utalás: Az SMC30 (csak 6SL3055-0AA00-5CA0 és 6SL3055-0AA00-5CA1 megrendelési számok), CUA32, CU310 esetén érvényes: Egy R sáv nélküli négyszögjeles jeladó lesz használva és a sávfelügyelet (p0405.2 = 1) aktiválva van.
segítség:	- Jeladót/kábelt megvizsgálni. - Ad a jeladó jeleket és ahhoz invertált jeleket? Utalás: Az SMC30 (csak 6SL3055-0AA00-5CA0 és 6SL3055-0AA00-5CA1 rendelési szám) esetén érvényes: - p0405 beállítását megvizsgálni (p0405.2 = 1 csak akkor lehetséges, ha a jeladó a X520-ra van csatlakoztatva). Egy R-sáv nélküli négyszögjeles jeladónál az X520-ra (SMC30) ill. X23-ra (CUA32, CU310) csatlakoztatásnál a következő hidakat kell beállítani: - Pin 10 (R referenciajel) <--> Pin 7 (jeladó táp föld) - Pin 11 (R referenciajel invertálva) <--> Pin 4 (jeladó táp)
232118	<hely megadás>Jeladó 2: fordulatszám-különbség túrésen kívül
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	Egy HTL/TTL-jeladónál fordulatszám-különbség több letapogatási cikluson át túllépte a p0492 értékét. Az adott esetben megállapított fordulatszám-valósérték változása az áramszabályozó letapogatási idejében lesz felügyelve. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz. Lásd még: p0492
segítség:	- Tacho-vezeték szakadásra megvizsgálni. - Tacho-árménykolás földelését megvizsgálni. - A letapogatási ciklusonkénti maximális fordulatszám-különbséget megnövelni (p0492).
232120	<hely megadás>Jeladó 2: tápfeszültség hibás
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS

ok:	Jeladó 2 tápfeszültségnél hiba lett felismerve. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): bit 0: Alacsony feszültség a Sense vezetéken. bit 1: Túláram a jeladó táplálásnál. bit 2: Túláram a jeladó táplálásnál a resolver-gerjesztés negatív vezetékén. bit 3: Túláram a jeladó táplálásnál a resolver-gerjesztés pozitív vezetékén. bit 4: A 24 V-os táplálás a Power Modulon (PM) túlterhelve. bit 5: Túláram az átalakító EnDat csatlakozóján. bit 6: Túlfeszültség az átalakító EnDat csatlakozóján. bit 7: Hardver hiba az átalakító EnDat csatlakozóján. Utalás: A 6FX2002-2EQ00-.... und 6FX2002-2CH00-.... jeladó-kábelek elcserélése a jeladó tönkremenését okozhatja, mert a tápfeszültség lábak fordítottak.
segítség:	Zavarérték bit 0 = 1-hez: - Megfelelő jeladó-kábel van csatlakoztatva? - Jeladó-kábel csatlakozásait megvizsgálni. - SMC30: paraméterezést megvizsgálni (p0404.22). Zavarérték bit 1 = 1-hez: - Megfelelő jeladó-kábel van csatlakoztatva? - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni. Zavarérték bit 2 = 1-hez: - Megfelelő jeladókábel csatlakoztatva? - Jeladót vagy jeladókábelt cserélni. Zavarérték bit 3 = 1-hez: - Megfelelő jeladókábel csatlakoztatva? - Jeladót vagy jeladókábelt cserélni. Zavarérték bit 5 = 1-hez: - Mérőkészülék az átalakítón helyesen csatlakoztatva? - Mérőkészüléket ill. kábelt az átalakítón cserélni. Zavarérték bit 6, 7 = 1-hez: - Hibás EnDat 2.2 átalakítót cserélni.

232121 <hely megadás>Jeladó 2: durva helyzet hibás

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A valósérték-mérésnél a modulon egy hiba lett felismerve. Ennek a hibának alapján feltételezhető, hogy a valósérték-mérés helytelen durva helyzetet ad.
segítség:	DRIVE-CLiQ-es motort ill. a megfelelő Sensor Modult kicserélni.

232122 <hely megadás>Jeladó 2: belső tápfeszültség hibás

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI1
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A jeladó 2 ASIC belső referencia-feszültsége hibás. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1: Referencia-feszültség hibás. 2: Belső alacsony-feszültség. 3: Belső túl-feszültség.

segítség: DRIVE-CLiQ-es motort ill. a megfelelő Sensor Modulát kicserélni.

232123 <hely megadás>Jeladó 2: unipolár AB jelszint túréson kívül

jelentés érték: hibaok: %1 bin

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)

Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: Az unipoláris szint (AP/AN vagy BP/BN) a jeladó 2-nél a megengedett túréson kívül van
Zavarérték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 = 1 : AP vagy AN túréson kívül
bit 16 = 1 : BP vagy BN túréson kívül
Névtelen a jeladó unipoláris jelszintje a 2500 mV +/- 500 mV tartományban kell legyen.
A hatásküszöbök < 1700 mV és > 3300 mV -nál vannak.

Utalás:

A jelszint kiértékelése csak akkor lesz végrehajtva, ha a következő feltételek teljesülnek:

- Sensor Modul tulajdonságok vannak (r0459.31 = 1).

- Felügyelet aktiválva van (p0437.31 = 1).

segítség: - A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzéketlenségét és árnyékolását megvizsgálni.
- Csatlakozókat és érintkezéseket megvizsgálni.
- Jelvezeték rövidzárat a földdel vagy a tápfeszültséggel megvizsgálni.
- Jeladó-kábelt cserélni.

232125 <hely megadás>Jeladó 2: A vagy B sáv túlvezérlés amplitúdóhiba

jelentés érték: A-sáv: %1, B-sáv: %2

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

ok: Az A vagy B sáv amplitúdója a jeladó 2-nél túllépi a megengedett túréssávot.

Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):

yyyyxxx hex:

yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel).

xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel).

A jeladó jelszintje névtelen a 375 mV - 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyen.

A kiváltási küszöb > 750 mV. Az A/D átalakító túlvezérlése szintén ezt a hibát okozza.

Az 500 mV-os csúcserőteltség jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec. értéknek.

Utalás a resolver Sensor Modulhoz (pl. SMC10):

Nominálisan a jelszint 2900 mV (2.0 Veff). A hatásküszöb > 3582 mV.

A 2900 mV-os csúcserőteltség jelszint megfelel 6666 hex = 26214 dec. értéknek.

Utalás:

Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.

segítség: - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlenség elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.

232126 <hely megadás>Jeladó 2: AB amplitúdó túl magas

jelentés érték: amplitúdó: %1, szög: %2

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

ok: A gyök $A^2 + B^2$ vagy $|A| + |B|$ amplitúdó a jeladó 2-nél túl túllépi a megengedett tűrést.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = szög
xxxx = amplitúdó, azaz gyök $A^2 + B^2$ (16 bit előjellel).
Névélegesen a jeladó jelszintjei a 375 mV ... 600 mV (500 mV -25 %/+20 %) tartományban kell legyenek.
A megszólalási küszöb $(|A| + |B|) > 1120$ mV vagy gyök $(A^2 + B^2) > 955$ mV.
Az 500 mV-os csúcserőteljesség jelszint megfelel 299A hex = 10650 dec értéknek.
A finomhelyzet szög 0 ... FFFF hex megfelel 0 ... 360 foknak. A nulla fok a B sáv negatív nulla-átmeneténél van.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.

segítség: - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékelten elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.

232129 **<hely megadás>Jeladó 2: Hall-szenzor/C/D sáv helyzet-eltérése az A/B sávhoz túl nagy**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

ok: A C/D sáv hibája nagyobb, mint $\pm 15^\circ$ mechanikusan vagy $\pm 60^\circ$ elektromosan ill. a hiba Hall-jeleknél nagyobb, mint $\pm 60^\circ$ elektromosan.
A C/D sáv egy periódusa 360° mechanikusan.
A Hall-jel egy periódusa 360° elektromosan.
A felügyelet megszólal, ha a Hall-szenzorok a C/D sáv pótlásaként helytelen forgásiránnyal vannak csatlakoztatva vagy túl pontatlan jelet adnak.
A referencia-jelölővel ill. távolságkódolt jeladónál a 2. referencia-jelölővel történt finom-szinkronizáció után a zavar többé nem lesz kiváltva, hanem az A32429 figyelmeztetés.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
C/D sávnál érvényes:
Mért eltérés mechanikus szögeként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1° -nak).
Hall-jeleknél érvényes:
Mért eltérés elektromos szögeként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1° -nak).

segítség: - C vagy D sáv nincs csatlakoztatva.
- A C/D sáv esetleges pótlására csatlakoztatott Hall-szenzor forgásirányát helyesen beállítani.
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékelten elhelyezését ellenőrizni.
- Hall-szenzor beállítását megvizsgálni.

232130 **<hely megadás>Jeladó 2: nullajelző és durva-szinkronizáció helyzete helytelen**

jelentés érték: szögeltérés elektromos: %1, szög mechanikus: %2

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

ok:	A pólushelyzet inicializálása után a C/D sávval, a Hall-jel vagy pólushelyzet-azonosítás a nulla-jelzőt a megengedett tartományon kívül érzékelte. Távolságkódolt jeladóknál a vizsgálat a 2. nullajelzőn áthaladás után lesz végrehajtva. A finom-szinkronizáció nem lett végrehajtva. Az inicializálásnál a C/D sávval (p0404) meg lesz vizsgálva, hogy a nullajelző mechanikusan a +/- 18 °-os tartományban van-e. Az inicializálásnál a Hall-szenzorokkal (p0404) vagy pólushelyzet-azonosítással (p1982) meg lesz vizsgálva, hogy a nullajelző elektromosan a +/- 60 °-os tartományban van-e. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyyyyxxx hex yyyy: megállapított mechanikus nullajelző-pozíció (csak C/D sávnál használható). xxxx: nullajelző eltérése az elvárt pozíciótól elektromos szögként. Normálás: 32768 = 180 °
segítség:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést ellenőrizni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - C/D sáv pótlására szolgáló Hall-szenzornál a csatlakozást ellenőrizni. - C sáv vagy D sáv csatlakozását ellenőrizni. - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.

232131	<hely megadás>Jeladó 2: növekményes/abszolút helyzet eltérése túl nagy
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	Abszolút-jeladó: Az abszolút helyzet ciklikus olvasásánál túl nagy eltérés lett megállapítva a növekményes helyzethez képest. Az olvasott abszolút helyzet elvetésre kerül. Határértékek az eltéréshez: - EnDat-jeladó: A jeladó szolgáltatja és legalább 2 negyed teszt ki (pl. EQI 1325 > 2 negyed, EON 1325 > 50 negyed). - Más jeladóknál: 15 vonás = 60 negyed. Növekményes jeladó: A nulla-impulzuson áthaladásnál a növekményes helyzetben eltérés lett megállapítva. Azonos távolságú nullajelzőknél érvényes - Az első nullajelző áthaladás adja a vonatkoztatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A következő távolsága n-szeres távolságra kell legyenek az első nullajelzőtől. Távolság-kódolt nullajelzőknél érvényes: - Az első nullajelző-pár adja a vonatkoztatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A következő nullajelző-párok az elvárt távolságra kell legyenek az első nullajelző-pártól. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Eltérés negyedekben (1 vonás = 4 negyed).
segítség:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést ellenőrizni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni. - Kódtárcsa elpiszkolódását vagy erős mágneses mezőt a környezetben vizsgálni. - Nullajelző-távolság paramétert illeszteni (p0425). - Egy fordulatszám-küszöb feletti jelzésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438).

232135	<hely megadás>Jeladó 2: hiba a helyzet meghatározásánál
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A DRIVE-CLiQ jeladó egy állapot-/hibaszóban bitekkel állapot-információkat ad. Ezen bitek egy része vezet e zavar kiváltásához. Más bitek állapot kijelzések. Az állapot-/hibaszó zavarértékben kerül kijelzésre. Utalás a bit jelöléshez: Az első jelölés az DRIVE-CLiQ jeladóra, a második az EnDat 2.2 jeladóra érvényes. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): bit 0: F1 (Safety állapotkijelzés) bit 1: F2 (Safety állapotkijelzés) bit 2: foglalt (világítás) bit 3: foglalt (jelamplitúdó) bit 4: foglalt (pozícióérték) bit 5: foglalt (túlfeszültség) bit 6: foglalt (magas feszültség) / hardver hiba EnDat-táplálás (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 7: foglalt (túláram) / EnDat jeladó nem parkoló állapotban kihúzva (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 8: foglalt (elem) / EnDat táplálás túláram (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 9: foglalt / EnDat táplálás magas feszültség (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 11: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 12: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 13: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 14: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 15: belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 16: világítás (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 17: jel amplitúdó (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 18: Singleturn pozíció 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 19: túlfeszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 20: alacsony feszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 21: túláram (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 22: hőmérséklet túllépés (--> F3x405, x = 1, 2, 3) bit 23: Singleturn pozíció 2 (Safety állapotkijelzés) bit 24: Singleturn rendszer (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 26: Multiturn pozíció 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 27: Multiturn pozíció 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 28: Multiturn rendszer (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 30: Multiturn Overflow / Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 31: Multiturn elem (foglalt)
segítség:	- Részletes hibaokot a zavarérték segítségével meghatározni. - Esetleg jeladót cserélni. Utalás: Egy EnDat 2.2 jeladót nem szabad "Parkolás" állapotban kihúzni és bedugni. Ha egy EnDat 2.2 jeladó nem "Parkolás" állapotban lett kihúzva, a jeladó bedugása után a hiba nyugtázásához egy POWER ON (ki-/bekapcsolás) szükséges.

232136	<hely megadás>Jeladó 2: hiba a Multiturn információ meghatározásánál
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS

ok:	A DRIVE-CLiQ jeladó egy állapot-/hibaszóban bitekkel állapot-információkat ad. Ezen bitek egy része vezet e zavar kiváltásához. Más bitek állapot kijelzések. Az állapot-/hibaszó zavarértékben kerül kijelzésre. Utalás a bit jelöléshez: Az első jelölés az DRIVE-CLiQ jeladóra, a második az EnDat 2.2 jeladóra érvényes. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): bit 0: F1 (Safety állapotkijelzés) bit 1: F2 (Safety állapotkijelzés) bit 2: foglalt (világítás) bit 3: foglalt (jelamplitúdó) bit 4: foglalt (pozícióérték) bit 5: foglalt (túlfeszültség) bit 6: foglalt (magas feszültség) / hardver hiba EnDat-táplálás (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 7: foglalt (túláram) / EnDat jeladó nem parkoló állapotban kihúzva (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 8: foglalt (elem) / EnDat táplálás túláram (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 9: foglalt / EnDat táplálás magas feszültség (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 11: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 12: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 13: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 14: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 15: belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 16: világítás (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 17: jel amplitúdó (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 18: Singleturn pozíció 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 19: túlfeszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 20: alacsony feszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 21: túláram (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 22: hőmérséklet túllépés (--> F3x405, x = 1, 2, 3) bit 23: Singleturn pozíció 2 (Safety állapotkijelzés) bit 24: Singleturn rendszer (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 26: Multiturn pozíció 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 27: Multiturn pozíció 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 28: Multiturn rendszer (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 30: Multiturn Overflow / Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 31: Multiturn elem (foglalt)
segítség:	- Részletes hibaokot a zavarérték segítségével meghatározni. - Esetleg jeladót cserélni. Utalás: Egy EnDat 2.2 jeladót nem szabad "Parkolás" állapotban kihúzni és bedugni. Ha egy EnDat 2.2 jeladó nem "Parkolás" állapotban lett kihúzva, a jeladó bedugása után a hiba nyugtázásához egy POWER ON (ki-/bekapcsolás) szükséges.

232137	<hely megadás>Jeladó 2: belső hiba a helyzet meghatározásánál
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS

ok:	A DRIVE-CLiQ jeladóban egy hiba lépett fel a helyzet meghatározásnál. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): yyxxxxxx hex: yy = jeladó változat, xxxxxx = hibaok bit-kódolása yy = 08 hex (bit 27 = 1) esetén a következő bit definíció érvényes: bit 1: jel felügyelet (sin/cos). Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 1 hiba. Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző).helyzet-szó 2 hiba Bit 16: LED felügyelet iC-LG (Opto-ASIC).. Bit 17: Multiturn hiba. Bit 23: Hőmérséklet a határértéken kívül. Utalás: Az itt nem leírt jeladó változatoknál forduljon a jeladó gyártójához közelebbi információkért a bit-kódolásról.
segítség:	- Részletes hibaokot a zavarérték segítségével meghatározni. - Esetleg DRIVE-CLiQ jeladót kicserélni.

232138	<hely megadás>Jeladó 2: belső hiba a Multiturn információ meghatározásánál
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
	Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A DRIVE-CLiQ jeladóban egy hiba lépett fel a helyzet meghatározásnál. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): yyxxxxxx hex: yy = jeladó változat, xxxxxx = hibaok bit-kódolása yy = 08 hex (bit 27 = 1) esetén a következő bit definíció érvényes: bit 1: jel felügyelet (sin/cos). Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 1 hiba. Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző).helyzet-szó 2 hiba Bit 16: LED felügyelet iC-LG (Opto-ASIC).. Bit 17: Multiturn hiba. Bit 23: Hőmérséklet a határértéken kívül. Utalás: Az itt nem leírt jeladó változatoknál forduljon a jeladó gyártójához közelebbi információkért a bit-kódolásról.
segítség:	- Részletes hibaokot a zavarérték segítségével meghatározni. - Esetleg DRIVE-CLiQ jeladót kicserélni.

232142	<hely megadás>Jeladó 2: telepfeszültség hiba
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
	Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A jeladó a Multiturn információk mentéséhez kikapcsolt állapotban egy telepet használ. A telepfeszültség már nem elegendő a Multiturn információk további tárolásához.
segítség:	Telepet cserélni.

232150	<hely megadás>Jeladó 2: inicializálás hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A jeladónak a p0404-ben kiválasztott funkcionálitása hibásan működik. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): A jeladó zavart funkcionálitása. A bitek kiosztása megfelel a p0404-nek (pl. bit 5 beállítva: C/D sáv hiba).
segítség:	- p0404 megfelelő beállítását megvizsgálni. - Az alkalmazott jeladótípust (növekményes/abszolút) és SMCxx-nél jeladókábelt megvizsgálni. - Esetleg további hibajelzéseket figyelembe venni, amelyek a zavart részletesen leírják.

232151 <hely megadás>Jeladó 2: jeladó fordulatszáma az inicializáláshoz túl magas.

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A jeladó fordulatszáma a Sensor modul inicializálása közben túl magas.
segítség:	A jeladó fordulatszámát az inicializálás közben megfelelően csökkenteni. Adott esetben a felügyeletet kikapcsolni (p0437.29). Lásd még: p0437

232152 <hely megadás>Jeladó 2: Maximális bemeneti frekvencia túllépve

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A jeladó kiértékelés maximális bemeneti frekvenciája túl lett lépve. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Aktuális bemeneti frekvencia Hz-ben. Lásd még: p0408
segítség:	- Fordulatszámot csökkenteni. - Kevesebb vonásszámú (p0408) jeladót használni.

232153 <hely megadás>Jeladó 2: azonosítás nem sikerült

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Jeladó azonosításnál (várakozva) p0400=10100-zal egy hiba lépett fel. A csatlakoztatott jeladót nem lehetett azonosítani. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): Bit 0: adathossz hibás Lásd még: p0400
segítség:	Jeladót adatlap szerint kézzel konfigurálni,

232160 <hely megadás>Jeladó 2: Analóg érzékelő A csatorna kiesett

jelentés érték:	%1
------------------------	----

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: KI1 (NINCS)
nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
ok: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
2: Bemeneti feszültség a p4673-ban beállított mérési tartományon kívül.
3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).
segítség: Zavarérték = 1-hez:
- Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
Zavarérték = 2-höz:
- Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4673).
Zavarérték = 3-hoz:
- Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

232161 <hely megadás>Jeladó 2: Analóg érzékelő B csatorna kiesett

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: KI1 (NINCS)
nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
ok: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
2: Bemeneti feszültség a p4675-ban beállított mérési tartományon kívül.
3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).
segítség: Zavarérték = 1-hez:
- Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
Zavarérték = 2-höz:
- Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4675).
Zavarérték = 3-hoz:
- Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

232163 <hely megadás>Jeladó 2: analóg érzékelő helyzetérték túllépi a határértéket

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: KI1 (NINCS)
nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
ok: A helyzetérték túllépte a -0.5 ... +0.5 megengedett tartományt.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
1: LVDT érzékelő helyzetérték.
2: jeladó jelleggörbe helyzetérték.
segítség: Zavarérték = 1-hez:
- LVDT áttételi viszonyt megvizsgálni (p4678).
- Referenciajel csatlakozását a B sávon megvizsgálni.
Zavarérték = 2-höz:
- Jelleggörbe együtthatóit megvizsgálni (p4663 ... p4666).

232400	<hely megadás>Jeladó 2: Nullajelző-távolság figyelmeztetési küszöb hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A mért nulla-jelölő távolság nem felel meg a paraméterezett nulla-jelölő távolságnak. A távolság-kódolt jeladóknál a nulla-jelölő távolság a párosan felismert nulla-jelölőkből lesz megállapítva. Ebből adódik, hogy egy hiányzó nulla-jelölő a pár-képzéstől függően nem vezet zavarhoz és nincs hatása a rendszerre sem. A nulla-jelölő felügyelet nulla-jelölő távolsága a p0425-ben (forgó jeladó) ill. a p0424-ben (lineáris jeladó) lesz beállítva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Az utoljára mért nulla-jelölő távolság növekményekben (4 növekmény = 1 jeladó-vonás). Az előjel megadja a mozgási irányt a nulla-jelölő távolság megmérésénél.
segítség:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzékenyen elhelyezését megvizsgálni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó). - A nulla-jelző távolság paramétert illeszteni (p0424, p0425). - Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.
232401	<hely megadás>Jeladó 2: Nullajelző figyelmeztetési küszöb kiesett
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A 1.5-szörös paraméterezett nulla-jelölő távolság túl lett lépve. A nulla-jelölő felügyelet nulla-jelölő távolsága a p0425-ben (forgó jeladó) ill. a p0424-ben (lineáris jeladó) lesz beállítva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): A növekmények száma POWER ON után vagy az utoljára mért nulla-jelölő óta (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).
segítség:	- A jeladók elhelyezését elektromos zavarérzékenységre megvizsgálni. - Csatlakozásokat megvizsgálni. - Jeladó-típust megvizsgálni (jeladó azonos-távolságú nullajelzőkkel). - Nullajelző-távolság paramétert (p0425) illeszteni. - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.
232405	<hely megadás>Jeladó 2: hőmérséklet a jeladó-kiértékelésben nem megengedett
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A jeladó-kiértékelés egy DRIVE-CLiQ-es motornál egy nem megengedett hőmérsékletet ismert fel. A hibaküszöb 125 °C-nál van. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Mért modul-hőmérséklet 0.1 °C-ban.
segítség:	A motor DRIVE-CLiQ csatlakozásánál a hőmérsékletet csökkenteni.
232407	<hely megadás>Jeladó 2: Működési határ elérve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok: A jeladó elérte a működési határát. Ajánlatos egy szerviz.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: növekményes jelek
 3: abszolút sáv
 4: kód-csatlakozó

segítség: Szervizt elvégezni. Esetleg jeladót cserélni.
 Utalás:
 Egy jeladó aktuális funkció-tartalékát az r4651-gyel lehet kijelezni.
 Lásd még: p4650, r4651

232410 **<hely megadás>Jeladó 2: soros kommunikáció**

jelentés érték: hibaok: %1 bin

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A soros kommunikációs-protokoll átvitel a jeladó és a kiértékelő-modul között hibás.
 Zavarérték (r2124, bináris értelmezés):
 bit 0: Vészjelzés a pozíció-protokollban.
 bit 1: Helytelen nyugalmi szint az adatvezetéken.
 bit 2: Jeladó nem válaszol (nem ad start-bitet 50 ms-on belül).
 bit 3: CRC-hiba: ellenőrzőösszeg a jeladó protokollban nem illik az adatokhoz.
 bit 4: Jeladó nyugtázás hibás: A jeladó a feladatot helytelenül értelmezte vagy nem tudja végrehajtani.
 bit 5: Belső hiba a soros illesztő-programban: Egy nem megengedett módus-parancs lett igényelve.
 bit 6: Timeout ciklikus olvasásnál.
 bit 8: Protokoll túl hosszú (pl. > 64 bit).
 bit 9: Vevőpuffer túlcsordulás.
 bit 10: Frame-hiba dupla olvasásánál.
 bit 11: Paritás-hiba.
 bit 12: Adatvezeték szintje a monoflop-idő alatt hibás.

segítség: - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést ellenőrizni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót cserélni

232411 **<hely megadás>Jeladó 2: abszolút-jeladó figyelmeztetéseket jelez**

jelentés érték: hibaok: %1 bin, kiegészítő információ: %2

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Az abszolútérték jeladó hibaszó beállított hibabitekét tartalmaz.
 Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
 yyyxxxx hex: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = hibabitek
 yyyy = 0:
 bit 0: Frekvencia túllépve (fordulatszám túl magas).
 bit 1: Hőmérséklet túllépve.
 bit 2: Világítás szabályozás-tartalék túllépve.
 bit 3: Elem kisült.
 bit 4: Referenciapont túlhaladva.
 yyyy = 1:
 bit 0: Jel-amplitúdó a szabályzó-tartományon kívül.
 bit 1: Multiturn interfész hiba.
 bit 2: belső adat-hiba (Singleturn/Multiturn nem egy-lépéses).
 bit 3: EEPROM interfész hiba.
 bit 4: SAR átalakító hiba.
 bit 5: Hiba a regiszter átvitelnél.
 bit 6: Belső hiba a hiba lábon felismerve (nErr).
 bit 7: Hőmérséklet küszöb alul- ill. túllépve.

segítség: Jeladót cserélni.

232412 <hely megadás>Jeladó 2: A soros protokollban a hibabit be van állítva.

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A jeladó a soros protokollal egy beállított hibabitet küld.

Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):

bit 0: zavar-bit a pozíció-protokollban

bit 1: figyelmeztetés-bit a pozíció-protokollban

segítség:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás) az összes komponensre
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót kicserélni.

232414 <hely megadás>Jeladó 2: C vagy D sáv amplitúdó-hiba ($C^2 + D^2$)

jelentés érték: C-sáv: %1, D-sáv: %2

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A jeladó C vagy D sáv ($C^2 + D^2$) amplitúdója vagy Hall-szenzor amplitúdó nincs a tűréssávban.

Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):

yyxxxx hex:

yyyy = D sáv jelszintje (16 bit előjellel)

xxxx = C sáv jelszintje (16 bit előjellel).

Névtelen a jeladó jelszinteknek a 375 mV - 600 mV sávban kell lenni (500 mV -25/+20 %).

A kiváltó-küszöbértékek < 230 mV (jeladó frekvenciamenetét figyelembe venni) vagy > 750 mV .

Egy 500 mV-os jelszint az 5333 hex = 21299 dec. számértéknek felel meg.

Utalás:

Ha az amplitúdó nincs a tűréssávban, nem lehet azt felhasználni a kezdőpozíció inicializálásához.

- segítség:**
- A jel-kábelek elektromosan zavar-érzékeny elhelyezését megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót vagy jeladó-vezeték cserélni.
 - Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
 - Hall-szenzor dobozt megvizsgálni.

232415 **<hely megadás>Jeladó 2: A vagy B sáv amplitúdó figyelmeztetés ($A^2 + B^2$)**

jelentés érték: amplitúdó: %1, szög: %2

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Az amplitúdó (gyök $A^2 + B^2$) a jeladó 2-nél túllépi a megengedett tűrést.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = szög
xxxx = amplitúdó, azaz gyök $A^2 + B^2$ (16 bit előjellel).
Névtelen a jeladó jelszinteknek a 375 ... 600 mV tartományban kell lenni (500 mV -25/+20 %).
A hatásküszöb < 230 mV (jeladó frekvenciamentét figyelembe venni).
Egy 500 mV-os jelszint az 299A hex = 10650 dec. számértéknek felel meg.
A 0 - FFFF hex szög megfelel a finomhelyzet 0 -360 fokának. A nulla fok a B sáv negatív null-átmeneténél van.
Utalás a resolver Sensor modulhoz (pl. SMC10):
Névtelen a jelszinteknek 2900 mV-nál (2.0 Veff) vannak. A hatásküszöb < 1414 mV (1.0 Veff).
Egy 2900 mV-os jelszint a 3333 hex = 13107 dec. számértéknek felel meg.
Utalás:

- segítség:**
- Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem egyidejűek a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával.
 - Fordulatszám-tartományt megvizsgálni, a mérő-berendezés frekvencia-menete (amplitúdó-menet) nem felel meg a fordulatszám-tartománynak.
 - A jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzékeny elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.
 - Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
 - A kódtárcsa elpiszkolódásánál vagy a világítás öregedésénél a jeladót kicserélni.

232418 **<hely megadás>Jeladó 2: fordulatszám-eltérés letapogatási ütemenként túllépve**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Egy HTL/TTL-jeladónál a fordulatszám-eltérés két letapogatási ciklus között túllépte a p0492 paraméter fele értékét.
Az adott esetben megállapított fordulatszám-valószínű változása az áramszabályzó letapogatási idejében lesz felügyelve.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Lásd még: p0492

- segítség:**
- Tacho-vezeték szakadásra megvizsgálni.
 - Tacho-árnyékolás földelését megvizsgálni.
 - p0492 beállítását esetleg megnövelni.

232419 **<hely megadás>Jeladó 2: A vagy B sáv tűrésen kívül**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az A vagy B sáv amplitúdó-/fázis-/offset-korrekció a határon van. amplitúdóhiba-korrekció: $\text{amplitúdó B} / \text{amplitúdó A} = 0.78 \dots 1.27$ Fázis: < 84 fok vagy > 96 fok SMC20: offset-korrekció: ± 140 mV SMC10: offset-korrekció: ± 650 mV Figyelmeztetési érték (r2124. hexadecimális értelmezés): xxxx1: B sáv offset-korrekció minimum xxxx2: B sáv offset-korrekció maximum xxx1x: A sáv offset-korrekció minimum xxx2x: A sáv offset-korrekció maximum xx1xx: B/A sáv amplitúdó-korrekció minimum xx2xx: B/A sáv amplitúdó-korrekció maximum x1xxx: fázishiba-korrekció minimum x2xxx: fázishiba-korrekció maximum 1xxxx: térbeli korrekció minimum 2xxxx: térbeli korrekció maximum
segítség:	- Mechanikus beépítési tűrést nem csapágyazott jeladóknál megvizsgálni (pl. fogaskerék jeladók). - Csatlakozásokat megvizsgálni (az átmeneti ellenállásokat is). - Jeladó jeleket megvizsgálni. - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
232421	<hely megadás>Jeladó 2: durva helyzet hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A valósérték mérésnél egy hiba lett felismerve. Ezen hiba alapján feltételezni kell, hogy a valósérték mérés hibás durva-helyzetet ad. Zavarérték (r2124, decimális értelmezés): 3: A soros protokoll abszolút pozíciója és az A/B sáv egy fél jeladó-vonással eltérnek. Az abszolút pozíciónak abban a negyedben kell legyen a nulla-helyzete, ahol mindkét sáv negatív, Hiba esetén a helyzet egy jeladó-vonással hibás lehet.
segítség:	Zavarérték = 3-hoz: - Szabványos jeladónál kábellel esetleg a gyártóval felvenni a kapcsolatot. - A sávok hozzárendelését a sorosan átvitt pozícióértékhez biztosítani. Ehhez mindkét sávot invertálva a csatlakoztatni a Sensor Module-ra (A-t A*-gal és B-t B*-gal felcserélni) ill. egy programozható jeladónál a pozíció nullapont-offsetet ellenőrizni.
232422	<hely megadás>Jeladó 2: Négyzögjeladó impulzusszám tűréssávon kívül
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A mért nullajelző-távolság nem felel meg a paraméterezett nullajelző-távolságnak. Aktivált négyzögjeladó impulzusszám korrekciónál és átparaméterezett 31131 hibánál akkor jön ez a figyelmeztetés, ha az akkumulátor a p4683 vagy p4684-nél nagyobb értéket tartalmaz. A nullajelző távolság a nullajelző felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladó) van beállítva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Akkumulált differencia-impulzusok jeladó-vonásokban.

- segítség:**
- Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzékeny elhelyezését megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó).
 - A nulla-jelző távolág paramétert illeszteni (p0424, p0425).
 - Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

232429 <hely megadás>Jeladó 2: Hall-szenzor/C/D sáv helyzet-eltérése az A/B sávhoz túl nagy

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok:

A C/D sáv hibája nagyobb, mint +/-15 ° mechanikusan vagy +/-60 ° elektromosan ill. a hiba Hall-jeleknél nagyobb, mint +/-60 ° elektromosan.

A C/D sáv egy periódusa 360 ° mechanikusan.

A Hall-jel egy periódusa 360 ° elektromosan.

A felügyelet megszólal, ha a Hall-szenzorok a C/D sáv pótlásaként helytelen forgásiránnyal vannak csatlakoztatva vagy túl pontatlan jelet adnak.

Zavarérték (r2124, decimális értelmezés):

C/D sávnál érvényes:

Mért eltérés mechanikus szögként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).

Hall-jeleknél érvényes:

Mért eltérés elektromos szögként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).

- segítség:**
- C vagy D sáv nincs csatlakoztatva.
 - A C/D sáv esetleges pótlására csatlakoztatott Hall-szenzor forgásirányát helyesen beállítani.
 - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékeny elhelyezését ellenőrizni.
 - Hall-szenzor beállítását megvizsgálni.

232431 <hely megadás>Jeladó 2: növekményes/abszolút helyzet eltérése túl nagy

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok:

A nulla-impulzuson áthaladásnál eltérés lett megállapítva a növekményes helyzetben.

Azonos távolságú nullajelzőknél érvényes:

- Az első nullajelzőn áthaladás adja a vonatkoztatási értéket a következő vizsgálatokhoz. A következő nullajelzők -szeres távolságra kell legyenek az első nullajelzőre vonatkoztatva.

Távolság-kódolt nullajelzőknél érvényes:

- Az első nullajelző adja a vonatkoztatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A további nullajelző-párok az elvárt távolságra kell legyenek az első nullajelző-pártól.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

Eltérés negyedekben (1 vonás = 4 negyed).

- segítség:**
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékeny elhelyezést ellenőrizni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
 - Kódtárcsa elpiszkolódását vagy erős mágneses mezőt megszüntetni.

232432 <hely megadás>Jeladó 2: rotorhelyzet-adaptáció korrigált eltérés

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Az A/B sávnál elvesztek impulzusok vagy túl sok lett számolva. Ezen impulzusok korrekciója fut éppen.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

A nullajelző távolság utoljára mért eltérése (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).

Az előjel mutatja a mozgási irányt a nullajelző távolság mérésénél.

segítség:

- Kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.
- Jeladó-frekvenciát megvizsgálni.
- Nullajelző-távolság paraméterét (p0424, p0425) illeszteni.

232442 <hely megadás>Jeladó 2: telepfeszültség elő-figyelmeztetés

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A jeladó a Multiturn információk mentéséhez kikapcsolt állapotban egy telepet használ. A telepfeszültség további csökkenésénél a Multiturn információkat már nem lehet pufferelni.

segítség: Telepet cserélni.

232443 <hely megadás>Jeladó 2: unipolár CD jelszint specifikáción kívül

jelentés érték: hibaok: %1 bin

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Az unipoláris szint (CP/CN vagy DP/DN) a jeladó 2-nél a megengedett tűréson kívül van.

Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):

bit 0 = 1: CP vagy CN a tűréson kívül van

bit 16 = 1: DP vagy DN a tűréson kívül van

Névlegesen az unipoláris jeladó jelszintje névlegesen a 2500 mV +/- 500 mV tartományban kell legyen.

A kiváltási küszöb viszont < 1700 mV és > 3300 mV.

Utalás:

A jelszint kiértékelése csak a következő feltételek teljesülése esetén lesz végrehajtva:

- Sensor Modul tulajdonságok vannak (r0459.31 = 1).

- Felügyelet aktiválva (p0437.31 = 1).

segítség:

- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést és árnyékolást ellenőrizni.
- Csatlakozókat és érintkezőket megvizsgálni.
- C/D sávok helyesen vannak csatlakoztatva (CP és CN ill. DP és DN jelvezetékek felcserélve)?
- Jeladó-kábelt cserélni.

232460 <hely megadás>Jeladó 2: Analóg érzékelő A csatorna kiesett

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.

2: Bemeneti feszültség a p4673-ban beállított mérési tartományon kívül.

3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).

segítség: Zavarérték = 1-hez:
 - Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
 Figyelmeztetési érték = 2-höz:
 - Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4673).
 Figyelmeztetési érték = 3-hoz:
 - Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

232461 <hely megadás>Jeladó 2: Analóg érzékelő B csatorna kiesett

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Bementi feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
 2: Bementi feszültség a p4675-ban beállított mérési tartományon kívül.
 3: Bementi feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).
segítség: Zavarérték = 1-hez:
 - Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
 Figyelmeztetési érték = 2-höz:
 - Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4675).
 Figyelmeztetési érték = 3-hoz:
 - Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

232462 <hely megadás>Jeladó 2: Analóg érzékelő, nincs aktív csatorna

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Analóg érzékelőnél a csatorna A és a csatorna B nincs aktiválva.
segítség: - Csatorna A és/vagy csatorna B aktiválása (p4670).
 - Jeladó konfigurációt megvizsgálni (p0404.17).
 Lásd még: p4670

232463 <hely megadás>Jeladó 2: analóg érzékelő helyzetérték túllépi a határértéket

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A helyzetérték túllépte a -0.5 ... +0.5 megengedett tartományt.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: LVDT érzékelő helyzetérték.
 2: jeladó jelleggörbe helyzetérték.
segítség: Figyelmeztetési érték = 1-hez:
 - LCDT áttételi viszonyt megvizsgálni (p4678).
 - Referencia-jel csatlakozását a B sávon megvizsgálni.
 Figyelmeztetési érték = 2-höz:
 - Jelleggörbe együttthatókat megvizsgálni (p4663 ... p4666).

232470	<hely megadás>Jeladó 2: Elpiszkolódás felismerve
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Sensor Module Cabinet 30 (SMC30) alternatív jeladórendszer interfésznél az X521.7 kapcsan 0-jellel a jeladó elpiszkolódása van jelezve.
segítség:	- Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.
232500	<hely megadás>Jeladó 2: Helyzetkövetés mozgási tartomány túllépve
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A hajtás/jeladó a beállított lineáris tengelynél modulo-korrekciónél túllépte a maximálisan lehetséges mozgási tartományt. Az érték a p0412-ben olvasható és motorfordulatok számaként értelmezendő. p0411.0 = 1-nél a maximális mozgástartomány a lineáris tengelynél a p0421 64 szerese (+/- 32-szerese) kell legyen. p0411.3 = 1-nél a maximális mozgástartomány a lineáris tengelynél a lehető legnagyobb értékre van beállítva és értéke +/-p0412/2 (egész fordulatokra kerekítve). A lehető legnagyobb érték a vonásszámtól (p0408) és a finomfelbontástól (p0419) függ.
segítség:	A zavart a következők szerint elhárítani: - Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4). - Pozíció helyzet-követést visszavenni (p0411.2 = 1). - Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0). Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni.
232501	<hely megadás>Jeladó 2: Helyzetkövetés jeladó-pozíció tűrésablakon kívül
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A hajtás/jeladó kikapcsolt állapotban a tűrés-ablakban beállítottnál többet elmozdult. A mechanika és a jeladó közötti kapcsolat esetleg már nem áll fenn. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Eltérés az utolsó jeladó-pozíciótól abszolútérték növekményekben. Az előjel a mozgás irányát mutatja. Utalás: A talált eltérés az r0477-ben is ki lesz jelezve. Lásd még: p0413, r0477
segítség:	A helyzet-követést a következők szerint kikapcsolni: - Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4). - Pozíció helyzet-követést visszavenni (p0411.2 = 1). - Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0). Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni (p2507). Lásd még: p0010
232502	<hely megadás>Jeladó 2: Jeladó mérő-hajtóművel érvényes jel nélkül
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI1 (KI2, KI3)

nyugtázás: AZONNAL
ok: A jeladó mérő-hajtóművel már nem ad érvényes jeleket.
segítség: Biztosítani, hogy az összes üzemelő jeladó mérő-hajtóművel érvényes valósértékeket adjon.

232503 **<hely megadás>Jeladó 2: helyzet-követését nem lehet visszaállítani**

jelentés érték: -
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás: AZONNAL
ok: A mérő-hajtómű helyzet-követését nem lehet visszaállítani.
segítség: A zavart a következők szerint elhárítani:
 - Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4).
 - Pozíció helyzet-követést visszavenni (p0411.2 = 1).
 - Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0).
 Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni.

232700 **<hely megadás>Jeladó 2: hatásosság-teszt nem az elvárt értéket adja**

jelentés érték: hibaok: %1 bin
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A DRIVE-CLiQ jeladó hibaszóban hibabitek állnak fenn.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 bit x = 1: hatásosság vizsgálat x nem sikerült
segítség: Jeladót cserélni.

232800 **<hely megadás>Jeladó 2: gyűjtő-jelentés**

jelentés érték: -
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás: NINCS
ok: A motor-jeladó legalább egy hibát felismert.
segítség: További aktuális jelentések kiértékelése.

232801 **<hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik**

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás: AZONNAL
ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás.
 Hibaok:
 10 (= 0A hex):
 A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit.
 Utalás a jelentés-értékekhez:
 Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség:

- Szekrény felépítést és kábel elhelyezést elektromos zavar-érzékenységre megvizsgálni.
- Érintett komponenseket kicserélni.

Lásd még: p9916

232802 <hely megadás>Jeladó 2: időszelet-túllépés

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: Jeladó 2-nél időszelet-túllépés történt.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yx hex: y = érintett funkció (Siemens belső hiba-diagnózis), x = érintett időszelet
x = 9:
Gyors (áramszabályzó-ütem) időszelet időszelet-túllépés
x = A:
Közepes időszelet időszelet-túllépés
x = C:
Lassú időszelet időszelet-túllépés
x = 3E7:
Timeout a SYNO-ra várásnál (pl. nem várt visszaesés az aciklikus üzembe).

segítség: Áramszabályzó letapogatási időt csökkenteni.
Utalás:
Áramszabályzó letapogatási ütem = 31.25 µs esetén egy SMx20-at használni a 6SL3055-0AA00-5xA3 megrendelési számmal.

232804 <hely megadás>Jeladó 2: ellenőrzőösszeg-hiba

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás: POWER ON (AZONNAL)

ok: A Sensor modul programtárolójának kiolvasásánál egy ellenőrzőösszeg-hiba lépett fel.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex
yyyy: érintett tároló-tartomány
xxxx: eltérés a POWER ON ellenőrzőösszege és az aktuális ellenőrzőösszeg között

segítség:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Firmware-t újabb verzióra frissíteni (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- Megvizsgálni, hogy a megengedett környezeti hőmérséklet a komponensekre be van-e tartva.
- Sensor Modult cserélni

232805 <hely megadás>Jeladó 2: EEPROM ellenőrzőösszeg nem jó

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: Belső paraméteradatok botok megsérültek.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
01: EEPROM-hozzáférés hibás.
02: Blokkok száma az EEPROM-ban túl nagy.

segítség: Modult cserélni.

232806 <hely megadás>Jeladó 2: inicializálás nem sikerült

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

ok: A jeladó inicializálása nem sikerült.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
bit 0, 1: A jeladó inicializálása forgó motornál nem sikerült (eltérés durva és finom helyzettől jeladóvonások/4).
bit 2: Középfeszültség illesztés A sávra nem sikerült.
bit 3: Középfeszültség illesztés B sávra nem sikerült.
bit 4: Középfeszültség illesztés gyorsulás bemenetre nem sikerült.
bit 5: Középfeszültség illesztés Safety A sávra nem sikerült.
bit 6: Középfeszültség illesztés Safety B sávra nem sikerült.
bit 7: Középfeszültség illesztés C sávra nem sikerült.
bit 8: Középfeszültség illesztés D sávra nem sikerült.
bit 9: Középfeszültség illesztés R sávra nem sikerült.
bit 10: Középfeszültségek eltérése A és B között túl nagy (> 0.5 V).
bit 11: Középfeszültségek eltérése C és D között túl nagy (> 0.5 V).
bit 12: Középfeszültségek eltérése Safety A és Safety B között túl nagy (> 0.5 V).
bit 13: Középfeszültségek eltérése A és Safety B között túl nagy (> 0.5 V).
bit 14: Középfeszültségek eltérése B és Safety A között túl nagy (> 0.5 V).
bit 15: Megállapított középfeszültségek alapeltérése túl nagy (> 0.3 V).
bit 16: Belső hiba - hiba egy regiszter olvasásánál (CAFE).
bit 17: Belső hiba - hiba egy regiszter írásánál (CAFE).
bit 18: Belső hiba - középfeszültség illesztés nincs.
bit 19: Belső hiba - hibás ADC hozzáférés.
bit 20: Belső hiba - nincs nullátmenet.
Bit 28: Hiba az EnDat 2.2 mérőkészülék inicializálása közben.
Bit 29: Hiba az adatok kiolvasásánál az EnDat 2.2 mérőkészülékből.
Bit 30: EnDat 2.2 mérőkészülék EEPROM ellenőrzőösszeg hibás.
Bit 31: EnDat 2.2 mérőkészülék adatok nem konzisztensek.

Utalás:
Bit 0, 1: 6SL3055-0AA00-5*A0-ig
Bit 2 ... 20: 6SL3055-0AA00-5*A1-től

segítség: Zavart nyugtázni.
Ha a zavart nem lehet nyugtázni:
bit 2 ... 9: Jeladó feszültségellátását megvizsgálni.
bit 2 ... 14: megfelelő vezetékeket megvizsgálni.
bit 15 más bitek nélkül: R sávot megvizsgálni, beállításokat a p0404-ben megvizsgálni.
bit 28: Kábelt az EnDat 2.2 átalakító és a mérőkészülék között megvizsgálni.
bit 29 ... 31: Hibás mérőkészüléket cserélni.

232811 <hely megadás>Jeladó 2: jeladó sorozatszám megváltozott

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A jeladó sorozatszáma megváltozott. A változás csak a sorozatszámú jeldóknál (pl. EnDat-jeladó) lesz megvizsgálva. A jeladó ki lett cserélve.
 Utalás:
 A helyszabályozással a beállítás indításakor (p2507 = 2) a sorozatszám átvételre kerül.
 Beállított jeladónál (p2507 = 3) a sorozatszám változásra lesz megvizsgálva és esetleg a beállítás törölve lesz (p2507 = 1).
 A sorozatszám felügyeletének kihagyásához a következők szerint eljárni:
 - Következő sorozatszámot beállítani a megfelelő jeladó adatkészletre: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.
segítség: A jeladó mechanikus beállítását végrehajtani. Az új sorozatszámot p0440 = 1-gyel átvenni.

232812 <hely megadás>Jeladó 2: Az igényelt ciklus ill. RX- / TX-időzítés nem támogatott.

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL
ok: A Control Unit által igényelt egyik ciklus ill. RX- / TX-időzítés nem támogatott.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 0: Alkalmazói ciklus nem támogatott.
 1: DRIVE-CLiQ ciklus nem támogatott.
 2: RX- és TX-időpontok távolsága túl kicsi.
 3: Tx-időpont túl korai.
segítség: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni) az összes komponensre.

232813 <hely megadás>Jeladó 2: logikai egység hardver kiesett

jelentés érték: hibaok: %1 bin
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
ok: A DRIVE-CLiQ jeladó hibaszóban hibabitek állnak fenn.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 bit 0: ALU watchdog megszólalt
 bit 1: ALU életjelhibát fedezett fel
segítség: Jeladót cserélni.

232820 <hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ: távirat hibás

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás: AZONNAL

ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba). 2 (= 02 hex): Távírat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): Távírat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távírat hossza nem illik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távírat típusa nem illik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A komponens címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik. 7 (= 07 hex): Egy SYNC-távíratot várható, de a vett távírat nem az. 8 (= 08 hex): Nem SYNC-távíratot várható, de a vett távírat az. 9 (= 09 hex): A vett távíratban a hibabit be van állítva. 16 (= 10 hex): A vett távírat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...). Lásd még: p9916
232835	<hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 33 (xx = 21 hex): A ciklikus távírat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távírat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távírat adási listájában. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenseket kicserélni. Lásd még: p9916

232836	<hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ: adáshiba a DRIVE-CLiQ adatoknál
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni. Hibaok: 65 (= 41 hex): A távirat-típus nem egyezik az adás listával. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	POWER ON-t végrehajtani

232837	<hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ: komponens zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát. Hibaok: 32 (= 20 hex): Hiba a távirat Header-ben. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás. 66 (= 42 hex): Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás. 67 (= 43 hex): Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904). - Érintett komponenseket kicserélni.

232840	<hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ hiba a jelentési küszöb alatt
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A jelentési küszöb alatt fellépett egy DRIVE-CLiQ hiba. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba). 2 (= 02 hex): A távirat rövidebb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): A távirat hosszabb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távirat hossza nem illeszkedik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távirat típusa nem illeszkedik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A komponensek címei a táviratban és a vételi listában nem egyeznek 7 (= 07 hex): Egy SYNC távirat a várt, de a vett távirat nem az. 8 (= 08 hex): Nem SYNC távirat a várt, de a vett távirat az. 9 (= 09 hex): Hibabit a vett táviratban beállítva. 10 (= 0A hex): Az életjel bit a vett táviratban nincs beállítva. 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba a váltakozó ciklikus adatátvitelnél 16 (= 10 hex): A vett távirat túl korai 32 (= 20 hex): Hiba a távirat header-ben 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Idő hiba a távirat vételi listában. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbenső tárolása hibás. 64 (= 40 hex): Idő hiba a távirat adási listában. 65 (= 41 hex): A távirat típus nem egyezik 66 (= 42 hex): Adáshiba: A távirat közbenső tárolója hibás. 67 (= 43 hex): Adás hiba: A távirat közbenső tárolója hibás. Utalás a jelentésértékhez: Az egyes információk a jelentésértékben (r0949/r2124) az alábbiak szerint vannak megadva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok
segítség:	- Kapcsoló szekrény és kábelek elhelyezésének elektromágneses érzéketlenségét megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábeleztést megvizsgálni (kábel szakadás, érintkezés, ...) Lásd még: p9916

232845 <hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. Hibaok: 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). Lásd még: p9916

232850 <hely megadás>Jeladó 2: jeladó kiértékelés belső szoftverhiba

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	POWER ON
ok:	Egy belső szoftverhiba lépett fel a jeladó 2 Sensor Modulban. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1: Háttér-időszelvény blokkolva. 2: Kód-tároló ellenőrzőösszeg nem jó. 10000: Endat-jeladó OEM-tároló érthetetlen adatokat tartalmaz. 11000 ... 11499: leírás adatok az EEPROM-ból hibásak 11500 ... 11899: kalibrálási adatok az EEPROM-ból hibásak 11900 ... 11999: konfigurálási adatok az EEPROM-ból hibásak 12000 ... 12008: Kommunikáció az AD átalakítóval zavart. 16000: DRIVE-CLiQ jeladó alkalmazás inicializálás hibás 16001: DRIVE-CLiQ jeladó inicializálás ALU hibás 16002: DRIVE-CLiQ jeladó HSI / SISI inicializálás hibás 16003: DRIVE-CLiQ jeladó Safety inicializálás hibás 16004: DRIVE-CLiQ jeladó belső rendszerhiba
segítség:	- Szenzor modult cserélni. - Esetleg a firmware-t a szenzor modulban felújítani. - Hotline-nal kapcsolatba lépni.

232851 <hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik

jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 2) között hibás. A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé. Hibaok: 10 (= 0A hex): A fogadott távirat életjele nincs beállítva. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség:

- Érintett komponensek firmware-jét felújítani.
- Az érintett komponensekre POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)

232860 **<hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás**

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 2) között hibás.

Hibaok:

1 (= 01 hex):
Ellenőrzőösszeg-hiba (CRC-hiba).

2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál.

3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál.

4 (= 04 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.

5 (= 05 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.

6 (= 06 hex):
A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik.

9 (= 09 hex):
A vett táviratban a hibabit be van állítva.

xx = 10 hex = 16 dec:
A vett távirat túl korai.

17 (= 11 hex):
CRC-hiba és a vett távirat túl korai.

18 (= 12 hex):
Távirat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.

19 (= 13 hex):
Távirat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.

20 (= 14 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.

21 (= 15 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.

22 (= 16 hex):
A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távirat túl korai.

25 (= 19):
A vett táviratban a hibabit be van állítva és a vett távirat túl korai.

Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

Lásd még: p9915

232875 **<hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ (CU): Tápfeszültség kiesett**

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez. Hibaok: 9 (= 09 hex): Komponens tápfeszültség kiesés. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...). - DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

232885 <hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart

jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 2) között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 26 (= 1A hex): A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit és a vett távirat túl korai. 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távirat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távirat adási listájában. 98 (= 62 hex): Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- Érintett komponensek tápellátását megvizsgálni. - POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenst kicserélni. Lásd még: p9915

232886 <hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok küldésénél

jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL

ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor modul (jeladó 2) között hibás.
Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség: POWER ON-t végrehajtani

232887 **<hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ (CU): komponens zavar**

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás: AZONNAL
ok: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél (Sensor Modul jeladó 2-hez) egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
96 (= 60 hex):
A futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett.
97 (= 61 hex):
A jellemző adatok cseréje túl sokáig tart.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség:

- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

232895 **<hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ (CU): alternáló ciklikus adatátvitel zavart**

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás: AZONNAL

ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 2) között hibás. Hibaok: 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	POWER ON-t végrehajtani Lásd még: p9915

232896	<hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ (CU): inkonzisztens komponens tulajdonságok
jelentés érték:	Komponens-szám: %1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (Sensor Modul jeladó 2-höz) tulajdonságai a felfutáshoz képest inkompatibilis módon megváltoztak. Az ok lehet pl. egy CU DRIVE-CLiQ:kábel vagy egy CU DRIVE-CLiQ: komponens cseréje. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Komponens-szám.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani. - Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni. - Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).

232899	<hely megadás>Jeladó 2: ismeretlen zavar
jelentés érték:	új jelentés: %1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A jeladó 2-höz tartozó Sensor Modulon egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni. Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): A zavar száma. Utalás: A Control Unit egy újabb leírásában esetleg elehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.
segítség:	- Szenzor modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0148). - Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

232902	<hely megadás>Jeladó 2: SPI-busz hiba lépett fel
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Hiba a belső SPI-busz kezelésénél. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

segítség:

- Sensor Modult cserélni.
- Adott esetben a Sensor Modul firmware-t felújítani.
- Hotline-t megkeresni.

232903 **<hely megadás>Jeladó 2: I2C-busz hiba lépett fel**

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Hiba a belső I2C-busz kezelésénél.
 Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

segítség:

- Sensor Modult cserélni.
- Adott esetben a Sensor Modul firmware-t felújítani.
- Hotline-t megkeresni.

232905 **<hely megadás>Jeladó 2: hibás paraméterezés**

jelentés érték: paraméter: %1, kiegészítő info: %2
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás: AZONNAL

ok:	A jeladó 2 egyik paramétere hibásként lett felismerve. Esetleg a paraméterezett jeladó típusa nem egyezik a csatlakoztatottal. Az érintett paramétert a következők szerint elehet megállapítani: - Paraméterszám megállapítása a zavarértékből (r0949). - Paraméterindex megállapítása (p0187). Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): yyyyxxx dec: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = paraméter xxxx = 421: EnDat-/SSI jeladónál az abszolút pozíció a protokolban kisebb vagy egyenlő 30 bit kell legyen. yyyy = 0: Nincs további információ yyyy = 1: HTL szint (p0405.1 = 0) kombinálva A/B<>-A/B sávfelügyelettel (p0405.2 = 1) nem támogatott ennél a komponensnél. yyyy = 2: A p0400-ban egy kódszám lett beadva egy azonosított jeladóhoz, de nem lett végrehajtva azonosítás. Kérjük egy új jeladó-azonosítást indítani. yyyy = 3: A p0400-ban egy kódszám lett beadva egy azonosított jeladóhoz, de nem lett végrehajtva azonosítás. Kérjük a p0400-ba egy lista-jeladót választani kódszám < 10000. yyyy = 4: SSI-jeladót (p0404.9 = 1) A/B sáv nélkül ez a komponens nem támogatja. yyyy = 5: SQW-jeladó p4686 érték nagyobb mint p0425. yyyy = 6: DRIVE-CLiQ jeladó ennél a firmware változatnál nem használható. yyyy = 7: SQW jeladóknál az Xist1 korrekció (p0437.2) csak azonos távolságú jeladóknál megengedett. yyyy = 8: A motor póluspár távolságát az alkalmazott lineáris mérőléc nem támogatja. yyyy = 9: A pozíció hossza az EnDat protokolban maximum 32 bit lehet. yyyy = 10: A csatlakoztatott jeladó nem támogatott. yyyy = 11: A sáv felügyeletet a hardver nem támogatja.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a csatlakoztatott jeladó típusa megegyezik-e a paraméterezettel. - A zavarértékkel (r0949) és a p0187-tel megadott paramétert helyesen beállítani. - Paraméterszám = 314-hez: Póluspár-számot és mérő-hajtómű áttételt megvizsgálni. A "póluspár-szám" és a "mérő-hajtómű áttétel" hányadosa kisebb kell legyen 1000-nél ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

232912	<hely megadás>Jeladó 2: Készülék kombináció nem megengedett
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: KI1 (NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS

ok:	A kiválasztott készülék-kombináció nem támogatott. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1003: A csatlakoztatott mérőkészüléket nem lehet EnDat 2.2 átalakítóval üzemeltetni. A mérőkészülék felbontása pl. nem 2^n vonásszám/felbontású. 1005: A mérőkészülék típusát (növekményes) az EnDat 2.2 átalakító nem támogatja. 1006: Az EnDat átvitel maximális tartama (31.25 μs) túl lett lépve. 2001: Az EnDat 2.2 átalakító nem támogatja az áramszabályzó ütem, DP ütem és Safety ütem beállított kombinációját. 2002: A lineáris mérőkészülék felbontása nem illeszkedik a lineármotor póluspár távolságához.
segítség:	Zavarérték = 1003, 1005, 1006 esetén: - Megengedett mérőkészüléket használni. Zavarérték = 2001 esetén: - Megengedett ütem kombinációt beállítani (esetleg az alap beállításokat használni). Zavarérték = 2002 esetén: - Kisebbs felbontású mérőkészüléket használni (p0422).

232915 <hely megadás>Jeladó 2: konfigurációs hiba

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Jeladó 2 konfiguráció hibás. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: átparaméterezés vészjelzés/figyelmeztetés között nem megengedett. 419: A jeladó a beállított Gx_XIST2 finomfelbontásnál egy maximálisan lehetséges abszolút helyzet-valósértéket (r0483) ismer fel, amit már nem lehet a 32 biten belül ábrázolni.
segítség:	Figyelmeztetési érték = 1-hez: Ne hajtson végre átparaméterezést vészjelzés/figyelmeztetés között. Figyelmeztetési érték = 419-hez: Finom-felbontást csökkenteni (p0419) vagy felügyeletet deaktiválni (p0437.25), ha nem szükséges az egész Multiturn tartomány..

232916 <hely megadás>Jeladó 2: hibás paraméterezés

jelentés érték:	paraméter: %1, kiegészítő info: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A jeladó 2-től egy paraméter hibásnak lett felismerve. Esetleg a paraméterezett jeladótípus nem egyezik a csatlakoztatottal. Az érintett paramétert a következők szerint lehet megállapítani: - Paraméterszámot a zavarértékből (r0949) megállapítani: - Paraméterindexet (p0187) megállapítani. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Paraméterszám.

segítség:

- Megvizsgálni, hogy a csatlakoztatott jeladótípus egyezik-e a paraméterezettel.
- A zavarértékkel (r0949) és p0187-tel megadott paramétert helyesen beállítani.

232920 <hely megadás>Jeladó 2: hőmérséklet-érzékelő hiba

jelentés érték: hibaok: %1, csatornaszám: %2
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Hibaok:
1 (= 01 hex):
Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva (KTY: R > 1630 Ohm).
2 (= 02 hex):
Mért ellenállás túl kicsi (PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm).
További értékek:
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség:

- Jeladó-kábel típusát és csatlakozását megvizsgálni.
- Hőmérséklet-érzékelő kiválasztását a p0600 - p0603-ban megvizsgálni.
- Szenzor-modult kicserélni (hardver-hiba vagy hibás kalibrálási adatok).

232930 <hely megadás>Jeladó 2: Datalogger adatokat tárolt

jelentés érték: -
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A "Datalogger" funkció aktiválásánál (p0437.0 = 1) egy hiba lépett fel a Sensor Modulban. Ez a figyelmeztetés kijelzi, hogy a hibához megfelelő diagnózis adatok lettek tárolva a tárolókártyán.
A diagnózis adatok a következő könyvtárban lesznek tárolva:
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
...
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
A TXT fájl a következő információkat tartalmazza:
- Az utoljára írt BIN fájl kijelzése.
- A még lehetséges írási eljárások száma (10000-től lefelé).
Utalás:
A BIN fájlok kiértékelés csak Siemens belső eljárásban történhet.

segítség:

Nem szükséges.
A figyelmeztetés automatikusan eltűnik.
A Datalogger kész a következő hiba eset feljegyzésére.

232940 <hely megadás>Jeladó 2: S1 orsó érzékelő feszültség hibás

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS

ok: Az orsó S1 analóg érzékelőjének feszültsége a megengedett tartományon kívül van.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
S1 érzékelő jelszintje.
Utalás:
500 mV jelszint megfelel az 500 decimális számértéknek.

segítség: - Rögzítő szerszámot megvizsgálni.
- Tűrést megvizsgálni és esetleg illeszteni (p5040).
- Küszöbököt megvizsgálni és esetleg illeszteni (p5041).
- S1 analóg érzékelőt és csatlakozásokat megvizsgálni.
Lásd még: p5040, p5041

232950 **<hely megadás>Jeladó 2: belső szoftverhiba**

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI1 (KI2)
nyugtázás: POWER ON
ok: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Információk a hibaforrásról:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

segítség: - Esetleg a Sensor Modul firmware-t újabb verzióra frissíteni.
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni.

232999 **<hely megadás>Jeladó 2: ismeretlen figyelmeztetés**

jelentés érték: új jelentés: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A jeladó 2-höz tartozó Sensor Modulon egy figyelmeztetés lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A zavar száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg elehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.
segítség: - Szenzor modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0148).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

233100 **<hely megadás>Jeladó 3: nullajelző-távolság hibás**

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
ok: A mért nullajelző-távolság nem felel meg a paraméterezett nullajelző-távolságnak.
A távolságkódolt jeladónál a nullajelző-távolság a páronként felismert nullajelzőkből lesz megállapítva. Ebből adódik, hogy hiányzó nullajelző a párképzéstől függően nem vezethet zavarhoz és nincs hatása a rendszerre.
A nullajelző-távolság a nullajelző-felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladók) ill. p0424-ben (lineáris jeladók) lesz beállítva
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Utolsó mért nullajelző-távolság növekményekben (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).
Az előjel jelöli a mozgásirányt a nullajelző távolság mérésénél.

- segítség:**
- Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzékeny elhelyezését megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó).
 - A nulla-jelző távolság paramétert illeszteni (p0424, p0425).
 - Egy fordulatszám-küszöb fellelti jelentésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438).
 - Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

233101 <hely megadás>Jeladó 3: nullajelző kiesett

- jelentés érték:** %1
- hajtásobjektum:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- reakció:** Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
- nyugtázás:** IMPULZUS-TILTÁS
- ok:** Az 1,5-szörösre paraméterezett nullajelző-távolság túl lett lépve.
A nullajelző-távolság a nullajelző-felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladók) ill. p0424-ben (lineáris jeladók) lesz beállítva
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
A növekmények száma a POWER ON vagy az utolsó érzékelt nullajelző után (4 növekmény = 1 jeladó vonás).
- segítség:**
- A jeladók elhelyezését elektromos zavarérzékenységre megvizsgálni.
 - Csatlakozásokat megvizsgálni.
 - Jeladó-típust megvizsgálni (jeladó azonos-távolságú nullajelzőkkel).
 - Nullajelző-távolság paramétert (p0425) illeszteni.
 - Egy fordulatszám-küszöb fellelti jelentésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438).
 - Ha p0437.1 aktív, akkor p4686-ot megvizsgálni.
 - Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.

233103 <hely megadás>Jeladó 3: R sáv amplitúdó-hiba

- jelentés érték:** R-sáv: %1
- hajtásobjektum:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- reakció:** Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
- nyugtázás:** AZONNAL
- ok:** A jeladó 3-nél a nullajelző-jel (R sáv) amplitúdója nincs a tűréssávban.
A hibát az unipoláris feszültség szint (RP/RN) túllépése vagy a differenciált amplitúdó alá csökkenése válthatja ki.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = R sáv jelszint (16 bit előjellel).
A jeladó unipoláris jelszintjének a kiváltó-köszöbe $a < 1400 \text{ mV}$ és $> 3500 \text{ mV}$ tartományban kell legyen.
A jeladó differenciális jelszintjének a kiváltó-köszöbe $< -1600 \text{ mV}$
Az 500 mV-os jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec számértéknek.
Utalás:
Az amplitúdóhiba analóg értéke nem egyidejű a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával.
A zavarértéket csak a -32768 ... 32767dec (-770 ... 770 mV) között lehet ábrázolni.
A jelszint kiértékelése csak a következő feltételek teljesülése esetén történik:
- Sensor Modul tulajdonságok léteznek (r0459.31 = 1).
- Felügyelet aktiválva van (p0437.31 = 1).

- segítség:**
- Fordulatszám-tartományt megvizsgálni, a mérőberendezés frekvencia-menete (amplitúdó-menete) esetleg nem elegendő a fordulatszám-tartományhoz.
 - Jeladó kábelek elektromos zavarérzékenyen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
 - Csatlakozókat és érintkezőket megvizsgálni.
 - Jeladó típusát megvizsgálni (jeladó nulla-jelzővel).
 - Megvizsgálni, hogy a nullajelző csatlakoztatva van-e az RP és RN jelvezetékek nincsenek-e felcserélve.
 - Jeladó-kábelt cserélni.
 - A kódtárcsa szennyeződése vagy a világítás öregedése esetén a jeladót cserélni.

233110 <hely megadás>Jeladó 3: Soros kommunikáció zavart

jelentés érték: hibaok: %1 bin

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

ok: A soros kommunikációs-protokoll átvitel a jeladó és a kiértékelő-modul között hibás.

Zavarérték (r0949, bináris értelmezés):

bit 0: Vészjelzés a pozíció-protokollban.

bit 1: Helytelen nyugalmi szint az adatvezetéken.

bit 2: Jeladó nem válaszol (nem ad start-bitet 50 ms-on belül).

bit 3: CRC-hiba: ellenőrzőösszeg a jeladó protokollban nem illik az adatokhoz.

bit 4: Jeladó nyugtázás hibás: A jeladó a feladatot helytelenül értelmezte vagy nem tudja végrehajtani.

bit 5: Belső hiba a soros illesztő-programban: Egy nem megengedett módus-parancs lett igényelve.

bit 6: Timeout ciklikus olvasásnál.

bit 7: Timeout regiszter kommunikációnál.

bit 8: Protokoll túl hosszú (pl. > 64 bit).

bit 9: Vevőpuffer túlcsordulás.

bit 10: Frame-hiba dupla olvasásnál.

bit 11: Paritás-hiba

bit 12: Adatvezeték szintje a monoflop-idő alatt hibás.

bit 13: Adatvezeték hibás.

bit 14: Hiba a regiszter kommunikációnál.

bit 15: Belső kommunikációs hiba.

Utalás:

Egy EnDat 2.2 jeladónál a zavarérték jelentése az F3x135-nél (x = 1, 2, 3) van leírva.

segítség:	Zavarértékek bit 0 = 1 esetén: - Jeladó hibás. F31111 esetleg további részleteket ad. Zavarértékek bit 1 = 1 esetén: - Helytelen jeladótípus/jeladó vagy jeladó-vezeték cserélni. Zavarértékek bit 2 = 1 esetén: - Helytelen jeladótípus/jeladó vagy jeladó-vezeték cserélni. Zavarértékek bit 3 = 1 esetén: - EMV/kábel-árnyékolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezeték cserélni. Zavarértékek bit 4 = 1 esetén: - EMV/kábel-árnyékolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezeték cserélni, érzékelő modult cserélni. Zavarértékek bit 5 = 1 esetén: - EMV/kábel-árnyékolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezeték cserélni. érzékelő modult cserélni. Zavarértékek bit 6 = 1 esetén: - Sensor Modul firmware felújítást elvégezni. Zavarértékek bit 7 = 1 esetén: - Helytelen jeladó típus / jeladót vagy jeladó kábelt cserélni. Zavarértékek bit 8 = 1 esetén: - Paraméterezést megvizsgálni (p0429.2). Zavarértékek bit 9 = 1 esetén: - EMV/vezeték-árnyékolást feltenni, jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni, Sensor Modult cserélni. Zavarértékek bit 10 = 1 esetén: - Paraméterezést megvizsgálni (p0429.2, p0449). Zavarértékek bit 11 = 1 esetén: - Paraméterezést megvizsgálni (p0436). Zavarértékek bit 12 = 1 esetén: - Paraméterezést megvizsgálni (p0429.6). Zavarértékek bit 13 = 1 esetén: - Adatvezeték megvizsgálni. Zavarértékek bit 14 = 1 esetén: - Helytelen jeladó típus / jeladót vagy jeladó kábelt cserélni
------------------	---

233111 <hely megadás>Jeladó 3: Abszolút-jeladó belső hiba

jelentés érték:	hibaok: %1 bin, kiegészítő információ: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS

ok: Az abszolút-jeladó hibaszava beállított hibabitek tartalmaz.

Zavarérték (r0949, bináris értelmezés):

yyyyxxxx hex: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = hibaok

yyyy = 0:

bit 0: Világítás kiesett.

bit 1: Jel-amplitúdó túl kicsi.

bit 2: Pozíció-érték hibás.

bit 3: Jeladó tápellátás túlfeszültség.

bit 4: Jeladó tápellátás alacsony feszültség.

bit 5: Jeladó tápellátás túláram.

Bit 6: Elemcsere szükséges.

yyyy = 1:

bit 0: Jel-amplitúdó a szabályzó-tartományon kívül.

bit 1: Multiturn interfész hiba.

bit 2: belső adat-hiba (Singleturn/Multiturn nem egy-lépéses).

bit 3: EEPROM interfész hiba.

bit 4: SAR átalakító hiba.

bit 5: Hiba a regiszter átvitelénél.

bit 6: Belső hiba a hiba lábon felismerve (nErr).

bit 7: Hőmérséklet küszöb alul- ill. túllépve.

segítség: yyyy = 0-nál:

Bit 0 = 1 zavarérték esetén:

A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 1 = 1 zavarérték esetén:

A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 2 = 1 zavarérték esetén:

A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 3 = 1 zavarérték esetén:

Hibás 5 V-os tápfeszültség ellátás.

SMC alkalmazása esetén: SMC és jeladó közötti kábelt megvizsgálni vagy SMC-t cserélni.

Közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 4 = 1 zavarérték esetén:

Hibás 5 V-os tápfeszültség ellátás.

SMC alkalmazása esetén: SMC és jeladó közötti kábelt megvizsgálni vagy SMC-t cserélni.

Közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 5 = 1 zavarérték esetén:

A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 6 = 1 zavarérték esetén:

Elemcsere szükséges, csak elem-ellenőrzéses jeladóknál.

yyyy = 1-nél:

Jeladó hibás. Jeladót cserélni.

233112

<hely megadás>Jeladó 3: A soros kommunikációban a hibabit beállítva

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)

Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

ok: A jeladó a soros protokollal egy beállított hibabitet küld.

Zavarérték (r0949, bináris értelmezés):

bit 0: zavar-bit a pozíció-protokollban

segítség: Zavarérték bit 0 = 1 esetén:
Egy Endat jeladónál az F31111 esetleg további részleteket ad.

233115 <hely megadás>Jeladó 3: A vagy B sáv amplitúdó-hiba ($A^2 + B^2$)

jelentés érték: A-sáv: %1, B-sáv: %2
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
ok: A gyök $A^2 + B^2$ amplitúdója a jeladó 3-nál túllépi a megengedett tűréssávot.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel).
xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel).
A jeladó jelszintje névlegesen a 375 mV - 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyen.
A kiváltási küszöb < 170 mV (jeladó frekvencia-menetét figyelembe venni) és > 750 mV.
Az 500 mV-os csúcserőteljesség jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec. értéknek.
Utalás a resolver Sensor Modulhoz (pl. SMC10):
Nominálisan a jelszint 2900 mV (2.0 Veff). A hatásküszöb > 1070 mV és > 3582 mV.
A 2900 mV-os csúcserőteljesség jelszint megfelel 6666 hex = 26214 dec. értéknek.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.
segítség:

- A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzékenységet és árnyékolását megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
- Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
- Saját csapágyszívó nélküli mérőrendszerekkel ellenőrizni.
- Letapogatófej beállítását és a mérőfej csapágyszívását megvizsgálni.

Saját csapágyszívó mérőrendszerekkel ellenőrizni:
- Biztosítani, hogy ne hasson tengelyirányú nyomás a jeladóházra.

233116 <hely megadás>Jeladó 3: A + B sáv amplitúdó-hiba felügyelet

jelentés érték: A-sáv: %1, B-sáv: %2
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás: AZONNAL
ok: Az egyenirányított A és B és gyök $A^2 + B^2$ jeladó jelek amplitúdója a jeladó 3-nál nincs a tűréssávban.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel)
xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel)
Névélegesen a jeladó jelszintek a 375 mV ... 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyenek.
A hatásküszöb < 130 mV (jeladó frekvencia menetét figyelembe venni) és > 955 mV-nál van.
Az 500 mV-os jelszint megfelel az 5333 hex = 21299 dec számértéknek.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával egyidőben lettek mérve.
segítség:

- A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzékenységet és árnyékolását megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
- Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).

233117	<hely megadás>Jeladó 3: A/B/R jel invertálás hibás
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy négyszögjeles jeladónál (bipolar, double ended) az A* és B* és R* jelek nincsenek invertálva az A és B és R jelekhez. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): bit 0 ... 15: Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához bit 16: A sáv hiba bit 17: B sáv hiba bit 18: R sáv hiba Utalás: Az SMC30 (csak 6SL3055-0AA00-5CA0 és 6SL3055-0AA00-5CA1 megrendelési számok), CUA32, CU310 esetén érvényes: Egy R sáv nélküli négyszögjeles jeladó lesz használva és a sávfelügyelet (p0405.2 = 1) aktiválva van.
segítség:	- Jeladót/kábelt megvizsgálni. - Ad a jeladó jeleket és ahhoz invertált jeleket? Utalás: Az SMC30 (csak 6SL3055-0AA00-5CA0 és 6SL3055-0AA00-5CA1 rendelési szám) esetén érvényes: - p0405 beállítását megvizsgálni (p0405.2 = 1 csak akkor lehetséges, ha a jeladó a X520-ra van csatlakoztatva). Egy R-sáv nélküli négyszögjeles jeladónál az X520-ra (SMC30) ill. X23-ra (CUA32, CU310) csatlakoztatásnál a következő hidakat kell beállítani: - Pin 10 (R referenciajel) <--> Pin 7 (jeladó táp föld) - Pin 11 (R referenciajel invertálva) <--> Pin 4 (jeladó táp)
233118	<hely megadás>Jeladó 3: fordulatszám-különbség túrésen kívül
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	Egy HTL/TTL-jeladónál fordulatszám-különbség több letapogatási cikluson át túllépte a p0492 értékét. Az adott esetben megállapított fordulatszám-valósérték változása az áramszabályozó letapogatási idejében lesz felügyelve. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz. Lásd még: p0492
segítség:	- Tacho-vezeték szakadásra megvizsgálni. - Tacho-árményékolás földelését megvizsgálni. - A letapogatási ciklusonkénti maximális fordulatszám-különbséget megnövelni (p0492).
233120	<hely megadás>Jeladó 3: tápfeszültség hibás
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS

ok:	Jeladó 3 tápfeszültségnél egy hiba felismerve. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): bit 0: Alacsony feszültség a Sense vezetéken. bit 1: Túláram a jeladó táplálásnál. bit 2: Túláram a jeladó táplálásnál a resolver-gerjesztés negatív vezetéken. bit 3: Túláram a jeladó táplálásnál a resolver-gerjesztés pozitív vezetéken. bit 4: Power Modul (PM) 24 V-os táplálás túlterhelt. bit 5: Átalakító EnDat csatlakozó túláram. bit 6: Átalakító EnDat csatlakozó túlfeszültség. bit 7: Átalakító EnDat csatlakozó hardver hiba. Utalás: A 6FX2002-2EQ00-.... und 6FX2002-2CH00-.... jeladó-kábelek elcserélése a jeladó tönkremenését okozhatja, mert a tápfeszültség lábak fordítottak.
segítség:	Zavarérték bit 0 = 1-hez: - Megfelelő jeladó-kábel van csatlakoztatva? - Jeladó-kábel csatlakozásait megvizsgálni. - SMC30: paraméterezést megvizsgálni (p0404.22). Zavarérték bit 1 = 1-hez: - Megfelelő jeladó-kábel van csatlakoztatva? - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni. Zavarérték bit 2 = 1-hez: - Megfelelő jeladókábel csatlakoztatva? - Jeladót vagy jeladókábelt cserélni. Zavarérték bit 3 = 1-hez: - Megfelelő jeladókábel csatlakoztatva? - Jeladót vagy jeladókábelt cserélni. Zavarérték bit 5 = 1-hez: - Mérőkészülék az átalakítón helyesen csatlakoztatva? - Mérőkészüléket ill. kábelt az átalakítón cserélni. Zavarérték bit 6, 7 = 1-hez: - Hibás EnDat 2.2 átalakítót cserélni.

233121 <hely megadás>Jeladó 3: durva helyzet hibás

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A valóérték-mérésnél a modulon egy hiba lett felismerve. Ennek a hibának alapján feltételezhető, hogy a valóérték-mérés helytelen durva helyzetet ad.
segítség:	DRIVE-CLiQ-es motort ill. a megfelelő Sensor Modult kicserélni.

233122 <hely megadás>Jeladó 3: belső tápfeszültség hiba

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI1
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A jeladó 3 ASIC belső referencia-feszültsége hibás. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1: Referencia-feszültség hibás. 2: Belső alacsony-feszültség. 3: Belső túl-feszültség.

segítség: DRIVE-CLiQ-es motort ill. a megfelelő Sensor Modult kicserélni.

233123 <hely megadás>Jeladó 3: unipoláris A/B jelszint túréson kívül

jelentés érték: hibaok: %1 bin

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: Az unipoláris szint (AP/AN vagy BP/BN) a jeladó 3-nál a megengedett túréson kívül van
Zavarérték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 = 1 : AP vagy AN túréson kívül
bit 16 = 1 : BP vagy BN túréson kívül
Névtelen a jeladó unipoláris jelszintje a 2500 mV +/- 500 mV tartományban kell legyen.
A hatásküszöbök < 1700 mV és > 3300 mV -nál vannak.
Utalás:

A jelszint kiértékelése csak akkor lesz végrehajtva, ha a következő feltételek teljesülnek:
- Sensor Modul tulajdonságok vannak (r0459.31 = 1).
- Felügyelet aktiválva van (p0437.31 = 1).
segítség: - A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzékenységét és árnyékolását megvizsgálni.
- Csatlakozókat és érintkezéseket megvizsgálni.
- Jelvezeték rövidzárat a földdel vagy a tápfeszültséggel megvizsgálni.
- Jeladó-kábelt cserélni.

233125 <hely megadás>Jeladó 3: A vagy B sáv túlvezérlés amplitúdóhiba

jelentés érték: A-sáv: %1, B-sáv: %2

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

ok: Az A vagy B sáv amplitúdója a jeladó 3-nál túllépi a megengedett tűréssávot.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel).
xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel).
A jeladó jelszintje névtelen a 375 mV - 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyen.
A kiváltási küszöb > 750 mV. Az A/D átalakító túlvezérlése szintén ezt a hibát okozza.
Az 500 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec. értéknek.
Utalás a resolver Sensor Modulhoz (pl. SMC10):
Nominálisan a jelszint 2900 mV (2.0 Veff). A hatásküszöb > 3582 mV.
A 2900 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 6666 hex = 26214 dec. értéknek.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.
segítség: - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.

233126 <hely megadás>Jeladó 3: AB amplitúdó túl magas

jelentés érték: amplitúdó: %1, szög: %2

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A gyök $A^2 + B^2$ vagy $ A + B $ amplitúdó a jeladó 3-nél túl lép a megengedett tűrést. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyyyxxx hex: yyyy = szög xxxx = amplitúdó, azaz gyök $A^2 + B^2$ (16 bit előjellel). Névtelen a jeladó jelszintjei a 375 mV ... 600 mV (500 mV -25 %/+20 %) tartományban kell legyenek. A megszólalási küszöb $(A + B) > 1120$ mV vagy gyök $(A^2 + B^2) > 955$ mV. Az 500 mV-os csúscsérték jelszint megfelel 299A hex = 10650 dec értéknek. A finomhelyzet szög 0 ... FFFF hex megfelel 0 ... 360 foknak. A nulla fok a B sáv negatív nulla-átmeneténél van. Utalás: Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.
segítség:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékelten elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni. - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.

233129	<hely megadás>Jeladó 3: Hall-szenzor/C/D sáv helyzet-eltérése az A/B sávhoz túl nagy
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A C/D sáv hibája nagyobb, mint +/-15 ° mechanikusan vagy +/-60 ° elektromosan ill. a hiba Hall-jeleknél nagyobb, mint +/-60 ° elektromosan. A C/D sáv egy periódusa 360 ° mechanikusan. A Hall-jel egy periódusa 360 ° elektromosan. A felügyelet megszólal, ha a Hall-szenzorok a C/D sáv pótlásaként helytelen forgásiránnyal vannak csatlakoztatva vagy túl pontatlan jelet adnak. A referencia-jelölővel ill. távolságkódolt jeladóknál a 2. referencia-jelölővel történt finom-szinkronizáció után a zavar többé nem lesz kiváltva, hanem az A33429 figyelmeztetés. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): C/D sávnál érvényes: Mért eltérés mechanikus szögeként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak). Hall-jeleknél érvényes: Mért eltérés elektromos szögeként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).
segítség:	- C vagy D sáv nincs csatlakoztatva. - A C/D sáv esetleges pótlására csatlakoztatott Hall-szenzor forgásirányát helyesen beállítani. - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékelten elhelyezését ellenőrizni. - Hall-szenzor beállítását megvizsgálni.

233130	<hely megadás>Jeladó 3: nullajelző és durva-szinkronizáció helyzete helytelen
jelentés érték:	szögeltérés elektromos: %1, szög mechanikus: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS

ok:	A pólushelyzet inicializálása után a C/D sávval, a Hall-jel vagy pólushelyzet-azonosítás a nulla-jelzőt a megengedett tartományon kívül érzékelte. Távolsgkódolt jeladóknál a vizsgálat a 2. nullajelzőn áthaladás után lesz végrehajtva. A finom-szinkronizáció nem lett végrehajtva. Az inicializálásnál a C/D sávval (p0404) meg lesz vizsgálva, hogy a nullajelző mechanikusan a +/- 18 °-os tartományban van-e. Az inicializálásnál a Hall-szenzorokkal (p0404) vagy pólushelyzet-azonosítással (p1982) meg lesz vizsgálva, hogy a nullajelző elektromosan a +/- 60 °-os tartományban van-e. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyyyxxxx hex yyyy: megállapított mechanikus nullajelző-pozíció (csak C/D sávnál használható). xxxx: nullajelző eltérése az elvárt pozíciótól elektromos szögként. Normálás: 32768 = 180 °
segítség:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést ellenőrizni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - C/D sáv pótlására szolgáló Hall-szenzornál a csatlakozást ellenőrizni. - C sáv vagy D sáv csatlakozását ellenőrizni. - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.

233131	<hely megadás>Jeladó 3: növekményes/abszolút helyzet eltérése túl nagy
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	Abszolút-jeladó: Az abszolút helyzet ciklikus olvasásánál túl nagy eltérés lett megállapítva a növekményes helyzethez képest. Az olvasott abszolút helyzet elvetésre kerül. Határértékek az eltéréshez: - EnDat-jeladó: A jeladó szolgáltatja és legalább 2 negyedet tesz ki (pl. EQI 1325 > 2 negyed, EON 1325 > 50 negyed). - Más jeladóknál: 15 vonás = 60 negyed. Növekményes jeladó: A nulla-impulzuson áthaladásnál a növekményes helyzetben eltérés lett megállapítva. Azonos távolsgú nullajelzőknél érvényes - Az első nullajelző áthaladás adja a vonatkoztatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A következő távolsga n-szeres távolsgra kell legyenek az első nullajelzőtől. Távolsg-kódolt nullajelzőknél érvényes: - Az első nullajelző-pár adja a vonatkoztatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A következő nullajelző-párok az elvárt távolsgra kell legyenek az első nullajelző-pártól. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Eltérés negyedekben (1 vonás = 4 negyed).
segítség:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést ellenőrizni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni. - Kódtárcsa elpiszkolódását vagy erős mágneses mezőt a környezetben vizsgálni. - Nullajelző-távolsg paramétert illeszteni (p0425). - Egy fordulatszám-küszöb feletti jelzésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438).

233135	<hely megadás>Jeladó 3: hiba a helyzet meghatározásánál
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A DRIVE-CLiQ jeladó egy állapot-/hibaszóban bitekkel állapot-információkat ad. Ezen bitek egy része vezet e zavar kiváltásához. Más bitek állapot kijelzések. Az állapot-/hibaszó zavarértékben kerül kijelzésre. Utalás a bit jelöléshez: Az első jelölés az DRIVE-CLiQ jeladóra, a második az EnDat 2.2 jeladóra érvényes. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): bit 0: F1 (Safety állapotkijelzés) bit 1: F2 (Safety állapotkijelzés) bit 2: foglalt (világítás) bit 3: foglalt (jelamplitúdó) bit 4: foglalt (pozícióérték) bit 5: foglalt (túlfeszültség) bit 6: foglalt (magas feszültség) / hardver hiba EnDat-táplálás (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 7: foglalt (túláram) / EnDat jeladó nem parkoló állapotban kihúzva (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 8: foglalt (elem) / EnDat táplálás túláram (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 9: foglalt / EnDat táplálás magas feszültség (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 11: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 12: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 13: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 14: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 15: belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 16: világítás (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 17: jel amplitúdó (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 18: Singleturn pozíció 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 19: túlfeszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 20: alacsony feszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 21: túláram (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 22: hőmérséklet túllépés (--> F3x405, x = 1, 2, 3) bit 23: Singleturn pozíció 2 (Safety állapotkijelzés) bit 24: Singleturn rendszer (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 26: Multiturn pozíció 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 27: Multiturn pozíció 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 28: Multiturn rendszer (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 30: Multiturn Overflow / Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 31: Multiturn elem (foglalt)
segítség:	- Részletes hibaokot a zavarérték segítségével meghatározni. - Esetleg jeladót cserélni. Utalás: Egy EnDat 2.2 jeladót nem szabad "Parkolás" állapotban kihúzni és bedugni. Ha egy EnDat 2.2 jeladó nem "Parkolás" állapotban lett kihúzva, a jeladó bedugása után a hiba nyugtázásához egy POWER ON (ki-/bekapcsolás) szükséges.

233136	<hely megadás>Jeladó 3: hiba a Multiturn információ meghatározásánál
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS

ok:	A DRIVE-CLiQ jeladó egy állapot-/hibaszóban bitekkel állapot-információkat ad. Ezen bitek egy része vezet e zavar kiváltásához. Más bitek állapot kijelzések. Az állapot-/hibaszó zavarértékben kerül kijelzésre. Utalás a bit jelöléshez: Az első jelölés az DRIVE-CLiQ jeladóra, a második az EnDat 2.2 jeladóra érvényes. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): bit 0: F1 (Safety állapotkijelzés) bit 1: F2 (Safety állapotkijelzés) bit 2: foglalt (világítás) bit 3: foglalt (jelamplitúdó) bit 4: foglalt (pozícióérték) bit 5: foglalt (túlfeszültség) bit 6: foglalt (magas feszültség) / hardver hiba EnDat-táplálás (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 7: foglalt (túláram) / EnDat jeladó nem parkoló állapotban kihúzva (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 8: foglalt (elem) / EnDat táplálás túláram (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 9: foglalt / EnDat táplálás magas feszültség (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 11: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 12: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 13: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 14: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 15: belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 16: világítás (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 17: jel amplitúdó (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 18: Singleturn pozíció 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 19: túlfeszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 20: alacsony feszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 21: túláram (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 22: hőmérséklet túllépés (--> F3x405, x = 1, 2, 3) bit 23: Singleturn pozíció 2 (Safety állapotkijelzés) bit 24: Singleturn rendszer (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 26: Multiturn pozíció 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 27: Multiturn pozíció 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 28: Multiturn rendszer (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 30: Multiturn Overflow / Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 31: Multiturn elem (foglalt)
segítség:	- Részletes hibaokot a zavarérték segítségével meghatározni. - Esetleg jeladót cserélni. Utalás: Egy EnDat 2.2 jeladót nem szabad "Parkolás" állapotban kihúzni és bedugni. Ha egy EnDat 2.2 jeladó nem "Parkolás" állapotban lett kihúzva, a jeladó bedugása után a hiba nyugtázásához egy POWER ON (ki-/bekapcsolás) szükséges.

233137	<hely megadás>Jeladó 3: belső hiba a helyzet meghatározásánál
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS

ok:	A DRIVE-CLiQ jeladóban egy hiba lépett fel a helyzet meghatározásnál. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): yyxxxxxx hex: yy = jeladó változat, xxxxxx = hibaok bit-kódolása yy = 08 hex (bit 27 = 1) esetén a következő bit definíció érvényes: bit 1: jel felügyelet (sin/cos). Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 1 hiba. Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző).helyzet-szó 2 hiba Bit 16: LED felügyelet iC-LG (Opto-ASIC).. Bit 17: Multiturn hiba. Bit 23: Hőmérséklet a határértéken kívül. Utalás: Az itt nem leírt jeladó változatoknál forduljon a jeladó gyártójához közelebbi információkért a bit-kódolásról.
segítség:	- Részletes hibaokot a zavarérték segítségével meghatározni. - Esetleg DRIVE-CLiQ jeladót kicserélni.

233138	<hely megadás>Jeladó 3: belső hiba a Multiturn információ meghatározásánál
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A DRIVE-CLiQ jeladóban egy hiba lépett fel a helyzet meghatározásnál. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): yyxxxxxx hex: yy = jeladó változat, xxxxxx = hibaok bit-kódolása yy = 08 hex (bit 27 = 1) esetén a következő bit definíció érvényes: bit 1: jel felügyelet (sin/cos). Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 1 hiba. Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző).helyzet-szó 2 hiba Bit 16: LED felügyelet iC-LG (Opto-ASIC).. Bit 17: Multiturn hiba. Bit 23: Hőmérséklet a határértéken kívül. Utalás: Az itt nem leírt jeladó változatoknál forduljon a jeladó gyártójához közelebbi információkért a bit-kódolásról.
segítség:	- Részletes hibaokot a zavarérték segítségével meghatározni. - Esetleg DRIVE-CLiQ jeladót kicserélni.

233142	<hely megadás>Jeladó 3: telepfeszültség hiba
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A jeladó a Multiturn információk mentéséhez kikapcsolt állapotban egy telepet használ. A telepfeszültség már nem elegendő a Multiturn információk további tárolásához.
segítség:	Telepet cserélni.

233150	<hely megadás>Jeladó 3: inicializálás hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A jeladónak a p0404-ben kiválasztott funkcionálitása hibásan működik. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): A jeladó zavart funkcionálitása. A bitek kiosztása megfelel a p0404-nek (pl. bit 5 beállítva: C/D sáv hiba).
segítség:	- p0404 megfelelő beállítását megvizsgálni. - Az alkalmazott jeladótípust (növekményes/abszolút) és SMCxx-nél jeladókábelt megvizsgálni. - Esetleg további hibajelzéseket figyelembe venni, amelyek a zavart részletesen leírják.

233151 <hely megadás>Jeladó 3: jeladó fordulatszáma az inicializáláshoz túl magas.

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A jeladó fordulatszáma a Sensor modul inicializálása közben túl magas.
segítség:	A jeladó fordulatszámát az inicializálás közben megfelelően csökkenteni. Adott esetben a felügyeletet kikapcsolni (p0437.29). Lásd még: p0437

233152 <hely megadás>Jeladó 3: Maximális bemeneti frekvencia túllépve

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A jeladó kiértékelés maximális bemeneti frekvenciája túl lett lépve. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Aktuális bemeneti frekvencia Hz-ben. Lásd még: p0408
segítség:	- Fordulatszámot csökkenteni. - Kevesebb vonásszámú (p0408) jeladót használni.

233153 <hely megadás>Jeladó 3: azonosítás nem sikerült

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Jeladó azonosításnál (várakozva) p0400=10100-zal egy hiba lépett fel. A csatlakoztatott jeladót nem lehetett azonosítani. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): Bit 0: adathossz hibás Lásd még: p0400
segítség:	Jeladót adatlap szerint kézzel konfigurálni,

233160 <hely megadás>Jeladó 3: Analóg érzékelő A csatorna kiesett

jelentés érték:	%1
------------------------	----

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: KI1 (NINCS)
nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
ok: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
2: Bemeneti feszültség a p4673-ban beállított mérési tartományon kívül.
3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).
segítség: Zavarérték = 1-hez:
- Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
Zavarérték = 2-höz:
- Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4673).
Zavarérték = 3-hoz:
- Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

233161 <hely megadás>Jeladó 3: Analóg érzékelő B csatorna kiesett

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: KI1 (NINCS)
nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
ok: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
2: Bemeneti feszültség a p4675-ban beállított mérési tartományon kívül.
3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).
segítség: Zavarérték = 1-hez:
- Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
Zavarérték = 2-höz:
- Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4675).
Zavarérték = 3-hoz:
- Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

233163 <hely megadás>Jeladó 3: analóg érzékelő helyzetérték túllépi a határértéket

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: KI1 (NINCS)
nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
ok: A helyzetérték túllépte a -0.5 ... +0.5 megengedett tartományt.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
1: LVDT érzékelő helyzetérték.
2: jeladó jelleggörbe helyzetérték.
segítség: Zavarérték = 1-hez:
- LVDT áttételi viszonyt megvizsgálni (p4678).
- Referenciajel csatlakozását a B sávon megvizsgálni.
Zavarérték = 2-höz:
- Jelleggörbe együtthatóit megvizsgálni (p4663 ... p4666).

233400	<hely megadás>Jeladó 3: Nullajelző-távolság figyelmeztetési küszöb hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A mért nulla-jelölő távolság nem felel meg a paraméterezett nulla-jelölő távolságnak. A távolság-kódolt jeladóknál a nulla-jelölő távolság a párosan felismert nulla-jelölőkből lesz megállapítva. Ebből adódik, hogy egy hiányzó nulla-jelölő a pár-képzéstől függően nem vezet zavarhoz és nincs hatása a rendszerre sem. A nulla-jelölő felügyelet nulla-jelölő távolsága a p0425-ben (forgó jeladó) ill. a p0424-ben (lineáris jeladó) lesz beállítva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Az utoljára mért nulla-jelölő távolság növekményekben (4 növekmény = 1 jeladó-vonás). Az előjel megadja a mozgási irányt a nulla-jelölő távolság megmérésénél.
segítség:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzékenyen elhelyezését megvizsgálni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó). - A nulla-jelző távolság paramétert illeszteni (p0424, p0425). - Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.
233401	<hely megadás>Jeladó 3: Nullajelző figyelmeztetési küszöb kiesett
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A 1.5-szörös paraméterezett nulla-jelölő távolság túl lett lépve. A nulla-jelölő felügyelet nulla-jelölő távolsága a p0425-ben (forgó jeladó) ill. a p0424-ben (lineáris jeladó) lesz beállítva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): A növekmények száma POWER ON után vagy az utoljára mért nulla-jelölő óta (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).
segítség:	- A jeladók elhelyezését elektromos zavarérzékenységre megvizsgálni. - Csatlakozásokat megvizsgálni. - Jeladó-típust megvizsgálni (jeladó azonos-távolságú nullajelzőkkel). - Nullajelző-távolság paramétert (p0425) illeszteni. - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.
233405	<hely megadás>Jeladó 3: hőmérséklet a jeladó-kiértékelésben nem megengedett
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A jeladó-kiértékelés egy DRIVE-CLiQ-es motornál egy nem megengedett hőmérsékletet ismert fel. A hibaküszöb 125 °C-nál van. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Mért modul-hőmérséklet 0.1 °C-ban.
segítség:	A motor DRIVE-CLiQ csatlakozásánál a hőmérsékletet csökkenteni.
233407	<hely megadás>Jeladó 3: Működési határ elérve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A jeladó elérte a működési határát. Ajánlatos egy szerviz. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: növekményes jelek 3: abszolút sáv 4: kód-csatlakozó
segítség:	Szervizt elvégezni. Esetleg jeladót cserélni. Utalás: Egy jeladó aktuális funkció-tartalékát az r4651-gyel lehet kijelezni. Lásd még: p4650, r4651

233410 <hely megadás>Jeladó 3: soros kommunikáció

jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A soros kommunikációs-protokoll átvitel a jeladó és a kiértékelő-modul között hibás. Zavarérték (r2124, bináris értelmezés): bit 0: Vészjelzés a pozíció-protokollban. bit 1: Helytelen nyugalmi szint az adatvezetéken. bit 2: Jeladó nem válaszol (nem ad start-bitet 50 ms-on belül). bit 3: CRC-hiba: ellenőrzőösszeg a jeladó protokollban nem illik az adatokhoz. bit 4: Jeladó nyugtázás hibás: A jeladó a feladatot helytelenül értelmezte vagy nem tudja végrehajtani. bit 5: Belső hiba a soros illesztő-programban: Egy nem megengedett módus-parancs lett igényelve. bit 6: Timeout ciklikus olvasásnál. bit 8: Protokoll túl hosszú (pl. > 64 bit). bit 9: Vevőpuffer túlcsordulás. bit 10: Frame-hiba dupla olvasásánál. bit 11: Paritás-hiba. bit 12: Adatvezeték szintje a monoflop-idő alatt hibás.
segítség:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékeny elhelyezést ellenőrizni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót cserélni

233411 <hely megadás>Jeladó 3: abszolút-jeladó figyelmeztetéseket jelez

jelentés érték:	hibaok: %1 bin, kiegészítő információ: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok: Az abszolútérték jeladó hibaszó beállított hibabitek tartalmaz.
 Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
 yyyxxxx hex: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = hibaok
 yyyy = 0:
 bit 0: Frekvencia túllépve (fordulatszám túl magas).
 bit 1: Hőmérséklet túllépve.
 bit 2: Világítás szabályozás-tartalék túllépve.
 bit 3: Elem kisült.
 bit 4: Referenciapont túlhaladva.
 yyyy = 1:
 bit 0: Jel-amplitúdó a szabályzó-tartományon kívül.
 bit 1: Multiturn interfész hiba.
 bit 2: belső adat-hiba (Singleturn/Multiturn nem egy-lépéses).
 bit 3: EEPROM interfész hiba.
 bit 4: SAR átalakító hiba.
 bit 5: Hiba a regiszter átvitelnél.
 bit 6: Belső hiba a hiba lábon felismerve (nErr).
 bit 7: Hőmérséklet küszöb alul- ill. túllépve.

segítség: Jeladót cserélni.

233412 <hely megadás>Jeladó 3: A soros kommunikációban a hibabit beállítva

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A jeladó a soros protokollal egy beállított hibabitet küld.
 Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
 bit 0: zavar-bit a pozíció-protokollban
 bit 1: figyelmeztetés-bit a pozíció-protokollban

segítség:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás) az összes komponensre
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót kicserélni.

233414 <hely megadás>Jeladó 3: C vagy D sáv amplitúdó-hiba (C^2 + D^2)

jelentés érték: C-sáv: %1, D-sáv: %2

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A jeladó C vagy D sáv (C^2 + D^2) amplitúdója vagy Hall-szenzor amplitúdó nincs a tűréssávban.
 Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
 yyyxxxx hex:
 yyyy = D sáv jelszintje (16 bit előjellel)
 xxxx = C sáv jelszintje (16 bit előjellel).
 Névlegesen a jeladó jelszinteknek a 375 mV - 600 mV sávban kell lenni (500 mV -25/+20 %).
 A kiváltó-küszöbökértékek < 230 mV (jeladó frekvenciamenetét figyelembe venni) vagy > 750 mV .
 Egy 500 mV-os jelszint az 5333 hex = 21299 dec. számértéknek felel meg.
 Utalás:
 Ha az amplitúdó nincs a tűréssávban, nem lehet azt felhasználni a kezdőpozíció inicializálásához.

- segítség:**
- A jel-kábelek elektromosan zavar-érzékenyen elhelyezését megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót vagy jeladó-vezeték cserélni.
 - Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
 - Hall-szenzor dobozt megvizsgálni.

233415 <hely megadás>Jeladó 3: A vagy B sáv amplitúdó figyelmeztetés ($A^2 + B^2$)

jelentés érték: amplitúdó: %1, szög: %2

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Az amplitúdó (gyök $A^2 + B^2$) a jeladó 3-nél túllépi a megengedett tūrést.

Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):

yyyyxxx hex:

yyyy = szög

xxxx = amplitúdó, azaz gyök $A^2 + B^2$ (16 bit előjellel).

Névégesen a jeladó jelszinteknek a 375 ... 600 mV tartományban kell lenni (500 mV -25/+20 %).

A hatásküszöb < 230 mV (jeladó frekvenciamentét figyelembe venni).

Egy 500 mV-os jelszint az 299A hex = 10650 dec. számértéknek felel meg.

A 0 - FFFF hex szög megfelel a finomhelyzet 0 -360 fokának. A nulla fok a B sáv negatív null-átmeneténél van.

Utalás a resolver Sensor modulhoz (pl. SMC10):

Névégesen a jelszinteknek 2900 mV-nál (2.0 Veff) vannak. A hatásküszöb < 1414 mV (1.0 Veff).

Egy 2900 mV-os jelszint a 3333 hex = 13107 dec. számértéknek felel meg.

Utalás:

Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem egyidejűen a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával.

- segítség:**
- Fordulatszám-tartományt megvizsgálni, a mérő-berendezés frekvencia-menete (amplitúdó-menet) nem felel meg a fordulatszám-tartománynak.
 - A jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzékenyen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót ill. jeladó-kábel cserélni.
 - Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
 - A kódtárcsa elpiszkolódásánál vagy a világítás öregedésénél a jeladót kicserélni.

233418 <hely megadás>Jeladó 3: fordulatszám-eltérés letapogatási ütemenként túllépve

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Egy HTL/TTL-jeladónál a fordulatszám-eltérés két letapogatási ciklus között túllépte a p0492 paraméter fele értékét.

Az adott esetben megállapított fordulatszám-valószínű változása az áramszabályzó letapogatási idejében lesz felügyelve.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Lásd még: p0492

- segítség:**
- Tacho-vezeték szakadásra megvizsgálni.
 - Tacho-árnyékolás földelését megvizsgálni.
 - p0492 beállítását esetleg megnövelni.

233419 <hely megadás>Jeladó 3: A vagy B sáv tūrésen kívül

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az A vagy B sáv amplitúdó-/fázis-/offset-korrekció a határon van. amplitúdóhiba-korrekció: amplitúdó B / amplitúdó A = 0.78 ... 1.27 Fázis: < 84 fok vagy >96 fok SMC20: offset-korrekció: +/-140 mV SMC10: offset-korrekció: +/-650 mV Figyelmeztetési érték (r2124. hexadecimális értelmezés): xxxx1: B sáv offset-korrekció minimum xxxx2: B sáv offset-korrekció maximum xxx1x: A sáv offset-korrekció minimum xxx2x: A sáv offset-korrekció maximum xx1xx: B/A sáv amplitúdó-korrekció minimum xx2xx: B/A sáv amplitúdó-korrekció maximum x1xxx: fázishiba-korrekció minimum x2xxx: fázishiba-korrekció maximum 1xxxx: térbeli korrekció minimum 2xxxx: térbeli korrekció maximum
segítség:	- Mechanikus beépítési tűrést nem csapágyazott jeladóknál megvizsgálni (pl. fogaskerék jeladók). - Csatlakozásokat megvizsgálni (az átmeneti ellenállásokat is). - Jeladó jeleket megvizsgálni. - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.

233421	<hely megadás>Jeladó 3: durva helyzet hibás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A valósérték mérésnél egy hiba lett felismerve. Ezen hiba alapján feltételezni kell, hogy a valósérték mérés hibás durva-helyzetet ad. Zavarérték (r2124, decimális értelmezés): 3: A soros protokoll abszolút pozíciója és az A/B sáv egy fél jeladó-vonással eltérnek. Az abszolút pozíciónak abban a negyedben kell legyen a nulla-helyzete, ahol mindkét sáv negatív, Hiba esetén a helyzet egy jeladó-vonással hibás lehet.
segítség:	Zavarérték = 3-hoz: - Szabványos jeladónál kábellel esetleg a gyártóval felvenni a kapcsolatot. - A sávok hozzárendelését a sorosan átvitt pozícióértékhez biztosítani. Ehhez mindkét sávot invertálva a csatlakoztatni a Sensor Module-ra (A-t A*-gal és B-t B*-gal felcserélni) ill. egy programozható jeladónál a pozíció nullapont-offsetet ellenőrizni.

233422	<hely megadás>Jeladó 3: Négyszögjeladó impulzusszám tűréssávon kívül
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A mért nullajelző-távolság nem felel meg a paraméterezett nullajelző-távolságnak. Aktivált négyszögjeladó impulzusszám korrekciónál és átparaméterezett 31131 hibánál akkor jön ez a figyelmeztetés, ha az akkumulátor a p4683 vagy p4684-nél nagyobb értéket tartalmaz. A nullajelző távolság a nullajelző felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladó) van beállítva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Akkumulált differencia-impulzusok jeladó-vonásokban.

- segítség:**
- Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzékeny elhelyezését megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó).
 - A nulla-jelző távolág paramétert illeszteni (p0424, p0425).
 - Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

233429	<hely megadás>Jeladó 3: Hall-szenzor/C/D sáv helyzet-eltérése az A/B sávhoz túl nagy
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A C/D sáv hibája nagyobb, mint +/-15 ° mechanikusan vagy +/-60 ° elektromosan ill. a hiba Hall-jeleknél nagyobb, mint +/-60 ° elektromosan. A C/D sáv egy periódusa 360 ° mechanikusan. A Hall-jel egy periódusa 360 ° elektromosan. A felügyelet megszólal, ha a Hall-szenzorok a C/D sáv pótlásaként helytelen forgásiránnyal vannak csatlakoztatva vagy túl pontatlan jelet adnak. Zavarérték (r2124, decimális értelmezés): C/D sávnál érvényes: Mért eltérés mechanikus szögként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak). Hall-jeleknél érvényes: Mért eltérés elektromos szögként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).
segítség:	- C vagy D sáv nincs csatlakoztatva. - A C/D sáv esetleges pótlására csatlakoztatott Hall-szenzor forgásirányát helyesen beállítani. - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékeny elhelyezését ellenőrizni. - Hall-szenzor beállítását megvizsgálni.

233431	<hely megadás>Jeladó 3: növekményes/abszolút helyzet eltérése túl nagy
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A nulla-impulzuson áthaladásnál eltérés lett megállapítva a növekményes helyzetben. Azonos távolságú nullajelzőknél érvényes: - Az első nullajelzőn áthaladás adja a vonatkoztatási értéket a következő vizsgálatokhoz. A következő nullajelzők -szeres távolságra kell legyenek az első nullajelzőre vonatkoztatva. Távolság-kódolt nullajelzőknél érvényes: - Az első nullajelző adja a vonatkoztatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A további nullajelző-párok az elvárt távolságra kell legyenek az első nullajelző-pártól. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Eltérés negyedekben (1 vonás = 4 negyed).
segítség:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékeny elhelyezést ellenőrizni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni. - Kódtárca elpiszkolódását vagy erős mágneses mezőt megszüntetni.

233432	<hely megadás>Jeladó 3: rotorhelyzet-adaptáció korrigált eltérés
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok: Az A/B sávnál elvesztek impulzusok vagy túl sok lett számolva. Ezen impulzusok korrekciója fut éppen.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

A nullajelző távolságok utoljára mért eltérése (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).

Az előjel mutatja a mozgási irányt a nullajelző távolság mérésénél.

segítség:

- Kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.
- Jeladó-frekvenciát megvizsgálni.
- Nullajelző-távolság paraméterét (p0424, p0425) illeszteni.

233442 <hely megadás>Jeladó 3: telepfeszültség elő-figyelmeztetés

jelentés érték: -

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A jeladó a Multiturn információk mentéséhez kikapcsolt állapotban egy telepet használ. A telepfeszültség további csökkenésénél a Multiturn információkat már nem lehet pufferelni.

segítség: Telepet cserélni.

233443 <hely megadás>Jeladó 3: unipolár CD jelszint specifikáción kívül

jelentés érték: hibaok: %1 bin

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Az unipoláris szint (CP/CN vagy DP/DN) a jeladó 3-nál a megengedett tűréson kívül van.

Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):

bit 0 = 1: CP vagy CN a tűréson kívül van

bit 16 = 1: DP vagy DN a tűréson kívül van

Névlegesen az unipoláris jeladó jelszintje névlegesen a 2500 mV +/- 500 mV tartományban kell legyen.

A kiváltási küszöb viszont < 1700 mV és > 3300 mV.

Utalás:

A jelszint kiértékelése csak a következő feltételek teljesülése esetén lesz végrehajtvá:

- Sensor Modul tulajdonságok vannak (r0459.31 = 1).

- Felügyelet aktiválva (p0437.31 = 1).

segítség:

- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést és árnyékolást ellenőrizni.
- Csatlakozókat és érintkezőket megvizsgálni.
- C/D sávok helyesen vannak csatlakoztatva (CP és CN ill. DP és DN jelvezetékek felcserélve)?
- Jeladó-kábelt cserélni.

233460 <hely megadás>Jeladó 3: Analóg érzékelő A csatorna kiesett

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.

2: Bemeneti feszültség a p4673-ban beállított mérési tartományon kívül.

3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).

segítség: Zavarérték = 1-hez:
 - Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
 Figyelmeztetési érték = 2-höz:
 - Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4673).
 Figyelmeztetési érték = 3-hoz:
 - Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

233461 <hely megadás>Jeladó 3: Analóg érzékelő B csatorna kiesett

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
 2: Bemeneti feszültség a p4675-ban beállított mérési tartományon kívül.
 3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).
segítség: Zavarérték = 1-hez:
 - Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
 Figyelmeztetési érték = 2-höz:
 - Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4675).
 Figyelmeztetési érték = 3-hoz:
 - Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

233462 <hely megadás>Jeladó 3: Analóg érzékelő, nincs aktív csatorna

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Analóg érzékelőnél a csatorna A és a csatorna B nincs aktiválva.
segítség: - Csatorna A és/vagy csatorna B aktiválása (p4670).
 - Jeladó konfigurációt megvizsgálni (p0404.17).
 Lásd még: p4670

233463 <hely megadás>Jeladó 3: analóg érzékelő helyzetérték túllépi a határértéket

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A helyzetérték túllépte a -0.5 ... +0.5 megengedett tartományt.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: LVDT érzékelő helyzetérték.
 2: jeladó jelleggörbe helyzetérték.
segítség: Figyelmeztetési érték = 1-hez:
 - LCDT áttételi viszonyt megvizsgálni (p4678).
 - Referencia-jel csatlakozását a B sávon megvizsgálni.
 Figyelmeztetési érték = 2-höz:
 - Jelleggörbe együtthatókat megvizsgálni (p4663 ... p4666).

233470	<hely megadás>Jeladó 3: Elpiszkolódás felismerve
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Sensor Module Cabinet 30 (SMC30) alternatív jeladórendszer interfésznél az X521.7 kapcsan 0-jellel a jeladó elpiszkolódása van jelezve.
segítség:	- Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.
233500	<hely megadás>Jeladó 3: Helyzetkövetés mozgási tartomány túllépve
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A hajtás/jeladó a beállított lineáris tengelynél modulo-korrekció nélkül túllépte a maximálisan lehetséges mozgási tartományt. Az érték a p0412-ben olvasható és motorfordulatok számaként értelmezendő. p0411.0 = 1-nél a maximális mozgástartomány a lineáris tengelynél a p0421 64 szerese (+/- 32-szerese) kell legyen. p0411.3 = 1-nél a maximális mozgástartomány a lineáris tengelynél a lehető legnagyobb értékre van beállítva és értéke +/-p0412/2 (egész fordulatokra kerekítve). A lehető legnagyobb érték a vonásszámtól (p0408) és a finomfelbontástól (p0419) függ.
segítség:	A zavart a következők szerint elhárítani: - Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4). - Pozíció helyzet-követést visszavenni (p0411.2 = 1). - Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0). Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni.
233501	<hely megadás>Jeladó 3: Helyzetkövetés jeladó-pozíció tűrésablakon kívül
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A hajtás/jeladó kikapcsolt állapotban a tűrés-ablakban beállítottnál többet elmozdult. A mechanika és a jeladó közötti kapcsolat esetleg már nem áll fenn. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Eltérés az utolsó jeladó-pozíciótól abszolútérték növekményekben. Az előjel a mozgás irányát mutatja. Utalás: A talált eltérés az r0477-ben is ki lesz jelezve. Lásd még: p0413, r0477
segítség:	A helyzet-követést a következők szerint kikapcsolni: - Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4). - Pozíció helyzet-követést visszavenni (p0411.2 = 1). - Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0). Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni (p2507). Lásd még: p0010
233502	<hely megadás>Jeladó 3: Jeladó mérő-hajtóművel érvényes jel nélkül
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI1 (KI2, KI3)

nyugtázás: AZONNAL
ok: A jeladó mérő-hajtóművel már nem ad érvényes jeleket.
segítség: Biztosítani, hogy az összes üzemelő jeladó mérő-hajtóművel érvényes valósértékeket adjon.

233503 <hely megadás>Jeladó 3: helyzet-követését nem lehet visszaállítani

jelentés érték: -
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás: AZONNAL
ok: A mérő-hajtómű helyzet-követését nem lehet visszaállítani.
segítség: A zavart a következők szerint elhárítani:
 - Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4).
 - Pozíció helyzet-követést visszavenni (p0411.2 = 1).
 - Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0).
 Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni.

233700 <hely megadás>Jeladó 3: hatásosság-teszt nem az elvárt értéket adja

jelentés érték: hibaok: %1 bin
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A DRIVE-CLiQ jeladó hibaszóban hibabitek állnak fenn.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 bit x = 1: hatásosság vizsgálat x nem sikerült
segítség: Jeladót cserélni.

233800 <hely megadás>Jeladó 3: gyűjtő-jelentés

jelentés érték: -
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás: NINCS
ok: A motor-jeladó legalább egy hibát felismert.
segítség: További aktuális fennálló jelentések kiértékelését végrehajtani.

233801 <hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás: AZONNAL
ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás.
 Hibaok:
 10 (= 0A hex):
 A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit.
 Utalás a jelentés-értékekhez:
 Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség:

- Szekrény felépítést és kábel elhelyezést elektromos zavar-érzékenységre megvizsgálni.
- Érintett komponenseket kicserélni.

Lásd még: p9916

233802 <hely megadás>Jeladó 3: időszelet-túllépés

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: Jeladó 3-nél időszelet-túllépés történt.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yx hex: y = érintett funkció (Siemens belső hiba-diagnózis), x = érintett időszelet
x = 9:
Gyors (áramszabályzó-ütem) időszelet időszelet-túllépés
x = A:
Közepes időszelet időszelet-túllépés
x = C:
Lassú időszelet időszelet-túllépés
x = 3E7:
Timeout a SYNO-ra várásnál (pl. nem várt visszaesés az aciklikus üzembe).

segítség: Áramszabályzó letapogatási időt csökkenteni.
Utalás:
Áramszabályzó letapogatási ütem = 31.25 µs esetén egy SMx20-at használni a 6SL3055-0AA00-5xA3 megrendelési számmal.

233804 <hely megadás>Jeladó 3: ellenőrzőösszeg hiba

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás: POWER ON (AZONNAL)

ok: A Sensor modul programtárolójának kiolvasásánál egy ellenőrzőösszeg-hiba lépett fel.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex
yyyy: érintett tároló-tartomány
xxxx: eltérés a POWER ON ellenőrzőösszege és az aktuális ellenőrzőösszeg között

segítség:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Firmware-t újabb verzióra frissíteni (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- Megvizsgálni, hogy a megengedett környezeti hőmérséklet a komponensekre be van-e tartva.
- Sensor Modult cserélni

233805 <hely megadás>Jeladó 3: EEPROM ellenőrzőösszeg nem jó

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: Belső paraméteradatok botok megsérültek.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
01: EEPROM-hozzáférés hibás.
02: Blokkok száma az EEPROM-ban túl nagy.

segítség: Modult cserélni.

233806 <hely megadás>Jeladó 3: inicializálás nem sikerült

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

ok: A jeladó inicializálása nem sikerült.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
bit 0, 1: A jeladó inicializálása forgó motornál nem sikerült (eltérés durva és finom helyzettől jeladóvonások/4).
bit 2: Középfeszültség illesztés A sávra nem sikerült.
bit 3: Középfeszültség illesztés B sávra nem sikerült.
bit 4: Középfeszültség illesztés gyorsulás bemenetre nem sikerült.
bit 5: Középfeszültség illesztés Safety A sávra nem sikerült.
bit 6: Középfeszültség illesztés Safety B sávra nem sikerült.
bit 7: Középfeszültség illesztés C sávra nem sikerült.
bit 8: Középfeszültség illesztés D sávra nem sikerült.
bit 9: Középfeszültség illesztés R sávra nem sikerült.
bit 10: Középfeszültségek eltérése A és B között túl nagy (> 0.5 V).
bit 11: Középfeszültségek eltérése C és D között túl nagy (> 0.5 V).
bit 12: Középfeszültségek eltérése Safety A és Safety B között túl nagy (> 0.5 V).
bit 13: Középfeszültségek eltérése A és Safety B között túl nagy (> 0.5 V).
bit 14: Középfeszültségek eltérése B és Safety A között túl nagy (> 0.5 V).
bit 15: Megállapított középfeszültségek alapeltérése túl nagy (> 0.3 V).
bit 16: Belső hiba - hiba egy regiszter olvasásánál (CAFE).
bit 17: Belső hiba - hiba egy regiszter írásánál (CAFE).
bit 18: Belső hiba - középfeszültség illesztés nincs.
bit 19: Belső hiba - hibás ADC hozzáférés.
bit 20: Belső hiba - nincs nullátmenet.
Bit 28: Hiba az EnDat 2.2 mérőkészülék inicializálása közben.
Bit 29: Hiba az adatok kiolvasásánál az EnDat 2.2 mérőkészülékből.
Bit 30: EnDat 2.2 mérőkészülék EEPROM ellenőrzőösszeg hibás.
Bit 31: EnDat 2.2 mérőkészülék adatok nem konzisztensek.

Utalás:
Bit 0, 1: 6SL3055-0AA00-5*A0-ig
Bit 2 ... 20: 6SL3055-0AA00-5*A1-től

segítség: Zavart nyugtázni.
Ha a zavart nem lehet nyugtázni:
bit 2 ... 9: Jeladó feszültségellátását megvizsgálni.
bit 2 ... 14: megfelelő vezetékeket megvizsgálni.
bit 15 más bitek nélkül: R sávot megvizsgálni, beállításokat a p0404-ben megvizsgálni.
bit 28: Kábelt az EnDat 2.2 átalakító és a mérőkészülék között megvizsgálni.
bit 29 ... 31: Hibás mérőkészüléket cserélni.

233811 <hely megadás>Jeladó 3: jeladó sorozatszám megváltozott

jelentés érték: -

hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A jeladó sorozatszama megváltozott. A változás csak a sorozatszamos jeldóknál (pl. EnDat-jeladó) lesz megvizsgálva. A jeladó ki lett cserélve. Utalás: A helyzet szabályozással a beállítás indításakor (p2507 = 2) a sorozatszám átvételre kerül. Beállított jeladónál (p2507 = 3) a sorozatszám változásra lesz megvizsgálva és esetleg a beállítás törölve lesz (p2507 = 1). A sorozatszám felügyeletének kihagyásához a következők szerint eljárni: - Következő sorozatszámot beállítani a megfelelő jeladó adatkészletre: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.
segítség:	A jeladó mechanikus beállítását végrehajtani. Az új sorozatszámot p0440 = 1-gyel átvenni.

233812 <hely megadás>Jeladó 3: Az igényelt ciklus ill. RX- / TX-időzítés nem támogatott.

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A Control Unit által igényelt egyik ciklus ill. RX- / TX-időzítés nem támogatott. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 0: Alkalmazói ciklus nem támogatott. 1: DRIVE-CLiQ ciklus nem támogatott. 2: RX- és TX-időpontok távolsága túl kicsi. 3: Tx-időpont túl korai.
segítség:	POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni) az összes komponensre.

233813 <hely megadás>Jeladó 3: logikai egység hardver kiesett

jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS
ok:	A DRIVE-CLiQ jeladó hibaszóban hibabitek állnak fenn. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): bit 0: ALU watchdog megszólalt bit 1: ALU életjelhibát fedezett fel
segítség:	Jeladót cserélni.

233820 <hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ: távirat hibás

jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba). 2 (= 02 hex): Távírat rövidebb a hosszбайtban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): Távírat hosszabb a hosszбайtban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távírat hossza nem illik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távírat típusa nem illik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A komponens címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik. 7 (= 07 hex): Egy SYNC-távíratot várható, de a vett távírat nem az. 8 (= 08 hex): Nem SYNC-távíratot várható, de a vett távírat az. 9 (= 09 hex): A vett távíratban a hibabit be van állítva. 16 (= 10 hex): A vett távírat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...). Lásd még: p9916

233835	<hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 33 (xx = 21 hex): A ciklikus távírat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távírat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távírat adási listájában. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenseket kicserélni. Lásd még: p9916

233836	<hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ: adáshiba a DRIVE-CLiQ adatoknál
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni. Hibaok: 65 (= 41 hex): A távirat-típus nem egyezik az adás listával. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	POWER ON-t végrehajtani

233837	<hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ: komponens zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát. Hibaok: 32 (= 20 hex): Hiba a távirat Header-ben. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbensótároló hibás. 66 (= 42 hex): Adási hiba: A távirat közbensótároló hibás. 67 (= 43 hex): Adási hiba: A távirat közbensótároló hibás Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904). - Érintett komponenseket kicserélni.

233840	<hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ hiba a jelentési küszöb alatt
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A jelentési küszöb alatt fellépett DRIVE-CLiQ hiba. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba). 2 (= 02 hex): A távirat rövidebb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): A távirat hosszabb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távirat hossza nem illeszkedik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távirat típusa nem illeszkedik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A komponensek címei a táviratban és a vételi listában nem egyeznek 7 (= 07 hex): Egy SYNC távirat a várt, de a vett távirat nem az. 8 (= 08 hex): Nem SYNC távirat a várt, de a vett távirat az. 9 (= 09 hex): Hibabit a vett táviratban beállítva. 10 (= 0A hex): Az életjel bit a vett táviratban nincs beállítva. 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba a váltakozó ciklikus adatátvitelnél 16 (= 10 hex): A vett távirat túl korai 32 (= 20 hex): Hiba a távirat header-ben 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Idő hiba a távirat vételi listában. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbenső tárolása hibás. 64 (= 40 hex): Idő hiba a távirat adási listában. 65 (= 41 hex): A távirat típus nem egyezik 66 (= 42 hex): Adáshiba: A távirat közbenső tárolója hibás. 67 (= 43 hex): Adás hiba: A távirat közbenső tárolója hibás. Utalás a mérésértékhez: Az egyes információk a mérésértékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak megadva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok
segítség:	- Kapcsoló szekrény és kábelek elhelyezésének elektromágneses érzéketlenségét megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (kábel szakadás, érintkezés, ...) Lásd még: p9916

233845 <hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. Hibaok: 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). Lásd még: p9916

233850 <hely megadás>Jeladó 3: jeladó kiértékelés belső szoftverhiba

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	POWER ON
ok:	Egy belső szoftverhiba lépett fel a jeladó 3 Sensor Modulban. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1: Háttér-időszület blokkolva. 2: Kód-tároló ellenőrzőösszeg nem jó. 10000: Endat-jeladó OEM-tároló érthetetlen adatokat tartalmaz. 11000 ... 11499: leírás adatok az EEPROM-ból hibásak 11500 ... 11899: kalibrálási adatok az EEPROM-ból hibásak 11900 ... 11999: konfigurálási adatok az EEPROM-ból hibásak 12000 ... 12008: Kommunikáció az AD átalakítóval zavart. 16000: DRIVE-CLiQ jeladó alkalmazás inicializálás hibás 16001: DRIVE-CLiQ jeladó inicializálás ALU hibás 16002: DRIVE-CLiQ jeladó HSI / SISI inicializálás hibás 16003: DRIVE-CLiQ jeladó Safety inicializálás hibás 16004: DRIVE-CLiQ jeladó belső rendszerhiba
segítség:	- Szenzor modulát cserélni. - Esetleg a firmware-t a szenzor modulban felújítani. - Hotline-nal kapcsolatba lépni.

233851 <hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik

jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 3) között hibás. A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé. Hibaok: 10 (= 0A hex): A fogadott távirat életjele nincs beállítva. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség:

- Érintett komponensek firmware-jét felújítani.
- Az érintett komponensekre POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)

233860 <hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 3) között hibás.

Hibaok:

1 (= 01 hex):
Ellenőrzőösszeg-hiba (CRC-hiba).

2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál.

3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál.

4 (= 04 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.

5 (= 05 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.

6 (= 06 hex):
A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik.

9 (= 09 hex):
A vett táviratban a hibabit be van állítva.

xx = 10 hex = 16 dec:
A vett távirat túl korai.

17 (= 11 hex):
CRC-hiba és a vett távirat túl korai.

18 (= 12 hex):
Távirat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.

19 (= 13 hex):
Távirat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.

20 (= 14 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.

21 (= 15 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.

22 (= 16 hex):
A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távirat túl korai.

25 (= 19):
A vett táviratban a hibabit be van állítva és a vett távirat túl korai.

Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzékenységre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

Lásd még: p9915

233875 <hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ (CU): Tápfeszültség kiesett

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez. Hibaok: 9 (= 09 hex): Komponens tápfeszültség kiesés. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...). - DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

233885 <hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart

jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 3) között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 26 (= 1A hex): A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit és a vett távirat túl korai. 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távirat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távirat adási listájában. 98 (= 62 hex): Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- Érintett komponensek tápellátását megvizsgálni. - POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenst kicserélni. Lásd még: p9915

233886 <hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok küldésénél

jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor modul (jeladó 3) között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni. Hibaok: 65 (= 41 hex): A távirat-típus nem egyezik az adás listával. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	POWER ON-t végrehajtani

233887	<hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ (CU): komponens zavar
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél (Sensor Modul jeladó 3-hez) egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver. Hibaok: 32 (= 20 hex): Hiba a távirat header-ben. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás. 66 (= 42 hex): Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás. 67 (= 43 hex): Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás. 96 (= 60 hex): A futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett. 97 (= 61 hex): A jellemző adatok cseréje túl sokáig tart. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904). - Érintett komponenseket kicserélni.

233895	<hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ (CU): alternáló ciklikus adatátvitel zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL

ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 3) között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség: POWER ON-t végrehajtani
Lásd még: p9915

233896 **<hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ (CU): inkonzisztens komponens tulajdonságok**

jelentés érték: Komponens-szám: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (Sensor Modul jeladó 3-hoz) tulajdonságai a felfutáshoz képest inkompatibilis módon megváltoztak. Az ok lehet pl. egy CU DRIVE-CLiQ:kábel vagy egy CU DRIVE-CLiQ: komponens cseréje.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Komponens-szám.

segítség: - POWER ON-t végrehajtani.
- Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni.
- Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).

233899 **<hely megadás>Jeladó 3: ismeretlen zavar**

jelentés érték: új jelentés: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A jeladó 3-hoz tartozó Sensor Modulon egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
A zavar száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg elehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.

segítség: - Szenzor modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0148).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

233902 **<hely megadás>Jeladó 3: SPI-busz hiba lépett fel**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Hiba a belső SPI-busz kezelésénél.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

segítség:

- Sensor Modult cserélni.
- Adott esetben a Sensor Modul firmware-t felújítani.
- Hotline-t megkeresni.

233903 <hely megadás>Jeladó 3: I2C-busz hiba lépett fel

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Hiba a belső I2C-busz kezelésénél.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

segítség:

- Sensor Modult cserélni.
- Adott esetben a Sensor Modul firmware-t felújítani.
- Hotline-t megkeresni.

233905 <hely megadás>Jeladó 3: hibás paraméterezés

jelentés érték: paraméter: %1, kiegészítő info: %2
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás: AZONNAL

ok:	A jeladó 3 egyik paramétere hibásként lett felismerve. Esetleg a paraméterezett jeladó típusa nem egyezik a csatlakoztatottal. Az érintett paramétert a következők szerint elehet megállapítani: - Paraméterszám megállapítása a zavarértékből (r0949). - Paraméterindex megállapítása (p0187). Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): yyyyxxx dec: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = paraméter xxxx = 421: EnDat-/SSI jeladónál az abszolút pozíció a protokolban kisebb vagy egyenlő 30 bit kell legyen. yyyy = 0: Nincs további információ yyyy = 1: HTL szint (p0405.1 = 0) kombinálva A/B<>-A/B sávfelügyelettel (p0405.2 = 1) nem támogatott ennél a komponensnél. yyyy = 2: A p0400-ban egy kódszám lett beadva egy azonosított jeladóhoz, de nem lett végrehajtva azonosítás. Kérjük egy új jeladó-azonosítást indítani. yyyy = 3: A p0400-ban egy kódszám lett beadva egy azonosított jeladóhoz, de nem lett végrehajtva azonosítás. Kérjük a p0400-ba egy lista-jeladót választani kódszám < 10000. yyyy = 4: SSI-jeladót (p0404.9 = 1) A/B sáv nélkül ez a komponens nem támogatja. yyyy = 5: SQW-jeladó p4686 érték nagyobb mint p0425. yyyy = 6 DRIVE-CLiQ jeladó ennél a firmware változatnál nem használható. yyyy = 7: SQW jeladónál az Xist1 korrekció (p0437.2) csak azonos távolságú jeladóknál megengedett. yyyy = 8: A motor póluspár távolságát az alkalmazott lineáris mérőléc nem támogatja. yyyy = 9: A pozíció hossza az EnDat protokolban maximum 32 bit lehet. yyyy = 10: A csatlakoztatott jeladó nem támogatott. yyyy = 11: A sáv felügyeletet a hardver nem támogatja.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a csatlakoztatott jeladó típusa megegyezik-e a paraméterezettel. - A zavarértékkel (r0949) és a p0187-tel megadott paramétert helyesen beállítani. - Paraméterszám = 314-hez: Póluspár-számot és mérő-hajtómű áttételt megvizsgálni. A "póluspár-szám" és a "mérő-hajtómű áttétel" hányadosa kisebb kell legyen 1000-nél ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

233912 <hely megadás>Jeladó 3: Készülék kombináció nem megengedett

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: KI1 (NINCS)
nyugtázás:	IMPULZUS-TILTÁS

ok:	A kiválasztott készülék-kombináció nem támogatott. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1003: A csatlakoztatott mérőkészüléket nem lehet EnDat 2.2 átalakítóval üzemeltetni. A mérőkészülék felbontása pl. nem 2^n vonásszám/felbontású. 1005: A mérőkészülék típusát (növekményes) az EnDat 2.2 átalakító nem támogatja. 1006: Az EnDat átvitel maximális tartama (31.25 µs) túl lett lépve. 2001: Az EnDat 2.2 átalakító nem támogatja az áramszabályzó ütem, DP ütem és Safety ütem beállított kombinációját. 2002: A lineáris mérőkészülék felbontása nem illeszkedik a lineármotor póluspár távolságához.
segítség:	Zavarérték = 1003, 1005, 1006 esetén: - Megengedett mérőkészüléket használni. Zavarérték = 2001 esetén: - Megengedett ütem kombinációt beállítani (esetleg az alap beállításokat használni). Zavarérték = 2002 esetén: - Kisebb felbontású mérőkészüléket használni (p0422).

233915 <hely megadás>Jeladó 3: konfigurációs hiba

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Jeladó 3 konfiguráció hibás. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: átparaméterezés vészjelzés/figyelmeztetés között nem megengedett. 419: A jeladó a beállított Gx_XIST2 finomfelbontásnál egy maximálisan lehetséges abszolút helyzet-valósértéket (r0483) ismer fel, amit már nem lehet a 32 biten belül ábrázolni.
segítség:	Figyelmeztetési érték = 1-hez: Ne hajtson végre átparaméterezést vészjelzés/figyelmeztetés között. Figyelmeztetési érték = 419-hez: Finom-felbontást csökkenteni (p0419) vagy felügyeletet deaktiválni (p0437.25), ha nem szükséges az egész Multiturn tartomány..

233916 <hely megadás>Jeladó 3: hibás paraméterezés

jelentés érték:	paraméter: %1, kiegészítő info: %2
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A jeladó 3-tól egy paraméter hibásnak lett felismerve. Esetleg a paraméterezett jeladótípus nem egyezik a csatlakoztatottal. Az érintett paramétert a következők szerint lehet megállapítani: - Paraméterszámot a zavarértékből (r0949) megállapítani: - Paraméterindexet (p0187) megállapítani. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Paraméterszám.

segítség:

- Megvizsgálni, hogy a csatlakoztatott jeladótípus egyezik-e a paraméterezéssel.
- A zavarértékkel (r0949) és p0187-tel megadott paramétert helyesen beállítani.

233920 <hely megadás>Jeladó 3: hőmérséklet-érzékelő hiba

jelentés érték: hibaok: %1, csatornaszám: %2
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Hibaok:
1 (= 01 hex):
Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva (KTY: $R > 1630 \text{ Ohm}$).
2 (= 02 hex):
Mért ellenállás túl kicsi (PTC: $R < 20 \text{ Ohm}$, KTY: $R < 50 \text{ Ohm}$).
További értékek:
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyyy hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:

- Jeladó-kábel típusát és csatlakozását megvizsgálni.
- Hőmérséklet-érzékelő kiválasztását a p0600 - p0603-ban megvizsgálni.
- Szenzor-modult kicserélni (hardver-hiba vagy hibás kalibrálási adatok).

233930 <hely megadás>Jeladó 3: Datalogger adatokat tárolt

jelentés érték: -
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A "Datalogger" funkció aktiválásánál (p0437.0 = 1) egy hiba lépett fel a Sensor Modulban. Ez a figyelmeztetés kijelzi, hogy a hibához megfelelő diagnózis adatok lettek tárolva a tárolókártyán.
A diagnózis adatok a következő könyvtárban lesznek tárolva:
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
...
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
A TXT fájl a következő információkat tartalmazza:
- Az utoljára írt BIN fájl kijelzése.
- A még lehetséges írási eljárások száma (10000-től lefelé).
Utalás:
A BIN fájlok kiértékelés csak Siemens belső eljárásban történhet.
segítség: Nem szükséges.
A figyelmeztetés automatikusan eltűnik.
A Datalogger kész a következő hiba eset feljegyzésére.

233940 <hely megadás>Jeladó 3: S1 orsó érzékelő feszültség hibás

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS

ok: Az orsó S1 analóg érzékelőjének feszültsége a megengedett tartományon kívül van.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
S1 érzékelő jelszintje.

Utalás:

500 mV jelszint megfelel az 500 decimális számértéknek.

segítség:

- Rögzítő szerszámot megvizsgálni.
- Tűrést megvizsgálni és esetleg illeszteni (p5040).
- Küszöbököt megvizsgálni és esetleg illeszteni (p5041).
- S1 analóg érzékelőt és csatlakozásokat megvizsgálni.

Lásd még: p5040, p5041

233950 <hely megadás>Jeladó 3: belső szoftverhiba

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI1 (KI2)

nyugtázás: POWER ON

ok: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Információk a hibaforrásról:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

segítség:

- Esetleg a Sensor Modul firmware-t újabb verzióra frissíteni.
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni.

233999 <hely megadás>Jeladó 3: ismeretlen figyelmeztetés

jelentés érték: új jelentés: %1

hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A jeladó 3-hoz tartozó Sensor Modulon egy figyelmeztetés lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A zavar száma.

Utalás:

A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.

segítség:

- Szenzor modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0148).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

234207 <hely megadás>VSM: hőmérséklet zavarküszöb túllépve

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A Voltage Sensing Modul-lal (VSM) mért hőmérséklet (r3666) túllépte a küszöbértéket (p3668).

Utalás:

Ez a zavar csak akkor lép fel, ha a hőmérséklet-kiértékelés aktiválva lett (p3665 = 2 KTY-szenzorra vagy p3665 = 1 PTC-szenzorra).

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

yyxxxx dec:

yy: A komponens komponens-száma, amelyik felismerte a hibát.

segítség:

- Ventilátort ellenőrizni.
- Teljesítményt csökkenteni.

234211 **<hely megadás>VSM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb túllépve**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A Voltage Sensing Modul-lal (VSM) mért hőmérséklet (r3666) túllépte a küszöbértéket (p3667).
Zavarérték (r2124, decimális értelmezés):
A százezres és a tízezres helyérték megadja a VSM komponens-számát, amelyik felismerte a hibát.

segítség:

- Ventilátort ellenőrizni.
- Teljesítményt csökkenteni.

234800 **<hely megadás>VSM: gyűjtő-jelentés**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)

nyugtázás: NINCS

ok: A Voltage Sensing Module (VSM) legalább egy hibát felismert.

segítség: További aktuális jelentések kiértékelése.

234801 **<hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik**

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

reakció: KI2 (KI1, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module (VSM) között hibás.
Hibaok
10 (= 0A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség:

- DRIVE-CLiQ kapcsolatot megvizsgálni.
- Voltage Sensing Modult (VSM) cserélni.

234802 **<hely megadás>VSM: időszület-túlfutás**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)

nyugtázás: AZONNAL

ok: Időszület-túlfutás lépett fel a Voltage Sensing Module-n.

segítség: Voltage Sensing Module-t cserélni.

234803 **<hely megadás>VSM: tárolóteszt**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)

nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A Voltage Sensing Module-on a tároló-tesztnél egy hiba lépett fel.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a Voltage Sensing Module megengedett környezeti hőmérséklete be van-e tartva. - Voltage Sensing Module-t cserélni.

234804 <hely megadás>VSM: CRC

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A Voltage Sensing Module (VSM) programtároló kiolvasásánál egy ellenőrzőösszeg-hiba lépett fel.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a komponensekre megengedett környezeti hőmérséklete be van-e tartva. - Voltage Sensing Module-t cserélni.

234805 <hely megadás>VSM: EEPROM ellenőrzőösszeg nem helyes

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Belső paraméteradatok botok megsérültek. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): 01: EEPROM-hozzáférés hibás. 02: Blokkok száma az EEPROM-ban túl nagy.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a komponensekre megengedett környezeti hőmérséklete be van-e tartva. - Voltage Sensing Module-t (VSM) cserélni.

234806 <hely megadás>VSM: inicializálás

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A Voltage Sensing Module-nál (VSM) az inicializálás alatt egy hiba lépett fel.
segítség:	Voltage Sensing Module-t cserélni.

234807 <hely megadás>VSM: lefutas-vezérlés időtúllépés

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Voltage Sensing Module (VSM) lefutas-vezérlésnél időtúllépés hiba.
segítség:	Voltage Sensing Module-t cserélni.

234820 <hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ: távirat hibás

jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module között hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba). 2 (= 02 hex): Távírat rövidebb a hosszabjtban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): Távírat hosszabb a hosszabjtban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távírat hossza nem illik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távírat típusa nem illik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A komponens címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik. 7 (= 07 hex): Egy SYNC-távíratot várható, de a vett távírat nem az. 8 (= 08 hex): Nem SYNC-távíratot várható, de a vett távírat az. 9 (= 09 hex): A vett távíratban a hibabit be van állítva. 16 (= 10 hex): A vett távírat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...). Lásd még: p9916

234835	<hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 33 (= 21 hex): A ciklikus távírat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távírat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távírat adási listájában. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenseket kicserélni.

234836	<hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ: adáshiba a DRIVE-CLiQ adatoknál
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni. Hibaok: 65 (= 41 hex): A távirat-típus nem egyezik az adás listával. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	POWER ON-t végrehajtani
234837	<hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ: komponens zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismervé. Nem lehet kizárni a hardveres hibát. Hibaok: 32 (= 20 hex): Hiba a távirat Header-ben. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás. 66 (= 42 hex): Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás. 67 (= 43 hex): Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904). - Érintett komponenseket kicserélni.
234840	<hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ: Hiba a jelentés küszöb alatt
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A jelentési küszöb alatt fellépett DRIVE-CLiQ hiba. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba). 2 (= 02 hex): A távirat rövidebb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): A távirat hosszabb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távirat hossza nem illeszkedik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távirat típusa nem illeszkedik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A komponensek címei a táviratban és a vételi listában nem egyeznek 7 (= 07 hex): Egy SYNC távirat a várt, de a vett távirat nem az. 8 (= 08 hex): Nem SYNC távirat a várt, de a vett távirat az. 9 (= 09 hex): Hibabit a vett táviratban beállítva. 10 (= 0A hex): Az életjel bit a vett táviratban nincs beállítva. 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba a váltakozó ciklikus adatátvitelnél 16 (= 10 hex): A vett távirat túl korai 32 (= 20 hex): Hiba a távirat header-ben 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Idő hiba a távirat vételi listában. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbenső tárolása hibás. 64 (= 40 hex): Idő hiba a távirat adási listában. 65 (= 41 hex): A távirat típus nem egyezik 66 (= 42 hex): Adáshiba: A távirat közbenső tárolója hibás. 67 (= 43 hex): Adás hiba: A távirat közbenső tárolója hibás. Utalás a mérésértékhez: Az egyes információk a mérésértékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak megadva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok
segítség:	- Kapcsoló szekrény és kábelek elhelyezésének elektromágneses érzéketlenségét megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (kábel szakadás, érintkezés, ...) Lásd még: p9916

234845 <hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module (VSM) között hibás. Hibaok: 11 = 0B hex: Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	POWER ON-t végrehajtani Lásd még: p9916

234850 <hely megadás>VSM: belső szoftverhiba

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
nyugtázás:	POWER ON
ok:	Egy belső szoftverhiba lépett fel a Voltage Sensing Modul-ban (VSM) . Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1: Háttér időszület blokkolva. 2: Kód-tároló ellenőrzőösszege nem jó.
segítség:	- Voltage Sensing Module-t (VSM) cserélni. - Esetleg Voltage Sensing Module firmware-t felújítani. - Hotline-nal kapcsolatba lépni.

234851 <hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik

jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: NINCS (KI1, KI2) Hla: NINCS (KI1, KI2)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module (VSM) között hibás. A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé. Hibaok: 10 (= 0A hex): A fogadott távirat életjele nincs beállítva. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	Érintett komponensek firmware-jét felújítani.

234860 <hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás

jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: NINCS (KI1, KI2) Hla: NINCS (KI1, KI2)
nyugtázás:	AZONNAL

ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module (VSM) között hibás.

Hibaok:

1 (= 01 hex):

Ellenőrzőösszeg-hiba (CRC-hiba).

2 (= 02 hex):

Távírat rövidebb a hosszabjtban ill. a vételi listában megadottnál.

3 (= 03 hex):

Távírat hosszabb a hosszabjtban ill. a vételi listában megadottnál.

4 (= 04 hex):

A vett távírat hossza nem illik a vételi listához.

5 (= 05 hex):

A vett távírat típusa nem illik a vételi listához.

6 (= 06 hex):

A teljesítmény-egység címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik.

9 (= 09 hex):

A vett távíratban a hibabit be van állítva.

16 (= 10 hex):

A vett távírat túl korai.

xx = 11 hex = 17 dec:

CRC-hiba és a vett távírat túl korai.

18 (= 12 hex):

Távírat rövidebb a hosszabjtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távírat túl korai.

19 (= 13 hex):

Távírat hosszabb a hosszabjtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távírat túl korai.

20 (= 14 hex):

A vett távírat hossza nem illik a vételi listához és a vett távírat túl korai.

21 (= 15 hex):

A vett távírat típusa nem illik a vételi listához és a vett távírat túl korai.

22 (= 16 hex):

A teljesítmény-egység címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távírat túl korai.

25 (= 19 hex):

A vett távíratban a hibabit be van állítva és a vett távírat túl korai.

Utalás a jelentés-értékekhez:

Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:

0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.

- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

Lásd még: p9915

234875

<hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Tápfeszültség kiesett

jelentés érték:

Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum:

A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

reakció:

KI2

nyugtázás:

AZONNAL

ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez. Hibaok: 9 (= 09 hex): Komponens tápfeszültség kiesés. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...). - DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

234885	<hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: NINCS (KI1, KI2) Hla: NINCS (KI1, KI2)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module (VSM) között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 26 (= 1A hex): A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit és a vett távirat túl korai. 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távirat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távirat adási listájában. 98 (= 62 hex): Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- Érintett komponensek tápellátását megvizsgálni. - POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenst kicserélni. Lásd még: p9915

234886	<hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok küldésénél
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: NINCS (KI1, KI2) Hla: NINCS (KI1, KI2)
nyugtázás:	AZONNAL

ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module (VSM) között hibás.
Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Útalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség: POWER ON-t végrehajtani

234887 **<hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ (CU): komponens zavar**

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: NINCS (KI1, KI2)
Hla: NINCS (KI1, KI2)

nyugtázás: AZONNAL

ok: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél (Voltage Sensing Module) egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
96 (= 60 hex):
A futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett.
97 (= 61 hex):
A jellemző adatok cseréje túl sokáig tart.
Útalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség:

- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

234895 **<hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ (CU): alternáló ciklikus adatátvitel zavart**

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: NINCS (KI1, KI2)
Hla: NINCS (KI1, KI2)

nyugtázás: AZONNAL

ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module (VSM) között hibás. Hibaok: 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	POWER ON-t végrehajtani Lásd még: p9915

234896	<hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ (CU): inkonzisztens komponens tulajdonságok
jelentés érték:	Komponens-szám: %1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (Voltage Sensing Modul) tulajdonságai a felfutáshoz képest inkompatibilis módon megváltoztak. Az ok lehet pl. egy DRIVE-CLiQ kábel vagy egy DRIVE-CLiQ komponens cseréje. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Komponens-szám.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani. - Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni. - Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).

234899	<hely megadás>VSM: ismeretlen zavar
jelentés érték:	új jelentés: %1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	Infeed: NINCS (KI1, KI2)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A Voltage Sensing Modul-on egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni. Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): A zavar száma. Utalás: A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.
segítség:	- Voltage Sensing Module firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0158). - Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

234903	<hely megadás>VSM: I2C-busz hiba lépett fel
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Egy hiba lépett fel a modul belső I2C-buszon a hozzáférésnél.
segítség:	Voltage Sensing Modult (VSM) cserélni

234904	<hely megadás>VSM: EEPROM
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Egy hiba lépett fel a Terminal Module nem törlődő tárolójánál a hozzáférésnél.
segítség: Voltage Sensing Modul (VSM) cserélni

234905 **<hely megadás>VSM: paraméter-hozzáférés**

jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A Control Unit megpróbált a Voltage Sensing Module-ra (VSM) egy nem megengedett paraméter-értéket írni.
segítség: - Megvizsgálni, hogy a VSM firmware-verzió (r0158) a Control Unit firmware-verzióhoz (r0018) illik-e.
- Esetleg Voltage Sensing Module-t cserélni.
Utalás:
A tárolókártyán a readme.txt fájlban meg vannak adva az összeillő firmware-verziók.

234920 **<hely megadás>VSM: Hőmérséklet-érzékelő hiba**

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva (KTY: R > 1630 Ohm).
2: Mért ellenállás túl kicsi (PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm).
segítség: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

234950 **<hely megadás>VSM: belső szoftverhiba**

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: POWER ON
ok: Egy belső szoftverhiba lépett fel a Voltage Sensing Modulban (VSM).
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Információk a hiba forrásról:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség: - Esetleg a firmware-t a Voltage Sensing Modulban újabb verzióra frissíteni.
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni.

234999 **<hely megadás>VSM: ismeretlen figyelmeztetés**

jelentés érték: új jelentés: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS

ok:	A Voltage Sensing Modul-on (VSM) egy figyelmeztetés lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni. Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): A figyelmeztetés száma. Utalás: A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új figyelmeztetésnek a jelentéséről.
segítség:	- Voltage Sensing Module firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0148). - Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

235000	<hely megadás>TM54F: letapogatási idő érvénytelen
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	POWER ON
ok:	A beállított letapogatási érték érvénytelen. - Nem egészszámu többszöröse a DP-ütemnek. Zavarérték (r0949, lebegőpont): Javasolt érvényes letapogatási idő.
segítség:	Letapogatási időt illeszteni (pl. a javasolt érvényes letapogatási időt beállítani). Lásd még: p10000

235001	<hely megadás>TM54F: paraméterérték érvénytelen
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	Az alapfunkciók funkcionalitás a TM54F-fel lesz használva. A TM54F paraméterezés helytelen.. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): bit 0 ... 3 megadja, hogy melyik hajtáscsoportnál lettek nem megengedett F-DI-k paraméterezve: bit 0 = 1: hajtáscsoport 1 hibás bit 1 = 1: hajtáscsoport 2 hibás bit 2 = 1: hajtáscsoport 3 hibás bit 3 = 1: hajtáscsoport 4 hibás p10024 ... p10038 0 kell legyen, p10039 csak a Basic Safety Functions jeleit használhatja. bit 4 ... 7 megadja, hogy melyik F-DO-kra lettek hibás kapcsolatok megadva: Bit 4 = 1: F-DO 0 hibás (p10042) Bit 5 = 1: F-DO 1 hibás (p10043) Bit 6 = 1: F-DO 2 hibás (p10044) Bit 7 = 1: F-DO 3 hibás (p10045) Utalás: Csak a következő jeleket lehet paraméterezni: "STO aktív" "SS1 aktív" "belső esemény" "Safestate"
segítség:	- Safety üzembhelyezési módus TM54F-re aktiválni (paramétert változtatni). - p10042 ... p10045 megvizsgálni és esetleg korrigálni. - p10024 ... p10039 megvizsgálni és esetleg korrigálni. - Paramétereket másolni. - Beállításokat aktiválni.

235002	<hely megadás>TM54F: üzembehelyezési módus nem lehetséges
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az üzembehelyezési módus aktiválása el lett utasítva, mert legalább egy, a TM54F-hez tartozó hajtás engedélyezett üzemben van. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Az elsőnek megtalált impulzus-tiltás/teljesítmény-tiltás nélküli hajtásobjektum száma.
segítség:	A zavarértékben megadott hajtásnál üzem-engedélyezést visszavenni.

235003	<hely megadás>TM54F: nyugtázás a Control Unit-on szükséges
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az 54F Terminal Modulon (TM54F) egy hiba a biztos nyugtázással (p10006) lett nyugtázva. Ezen kívül szükséges egy nyugtázás a Control Unit-on.
segítség:	- Összes zavar nyugtázását végrehajtani a Control Unit-on (BI: p2102). vagy - Nyugtázást a TM54F hajtás-objektumon végrehajtani (BI: p2103, p2104 vagy p2105) Utalás: A zavarok nyugtázását egy 0/1 jel váltja ki.

235004	<hely megadás>TM54F: kommunikációs ütem érvénytelen
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	-A p10000[x]-ben megadott kommunikációs ütem nem felel meg a hajtás-objektum felügyeleti ütemének, amelyik a p10010[x]-ben meg lett adva. Amíg ez a hiba fennáll, a Failsafe Values a TM54F-ben aktiválva lesznek. Az összes hajtásnak nincs engedélyezése. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): Ha egy bit a 0 ... 5 bit tartományban van beállítva, akkor: A p10000[x]-ben megadott kommunikációs ütem nem felel meg a hajtás-objektum felügyeleti ütemének, amelyik a p10010[x]-ben meg lett adva. (Ha csak a p10000[0] van használva, akkor ez az érték azonos kell legyen a p10010[0...5]-ben használt hajtás-objektumok összes felügyeleti ütemével). bit 0 = 1: p10000[0] nem felel meg a p10010[0] felügyeleti ütemének bit 1 = 1: p10000[1] nem felel meg a p10010[1] felügyeleti ütemének .. bit 5 = 1: p10000[5] nem felel meg a p10010[5] felügyeleti ütemének Ha egy bit a 16 ... 21 bit tartományban van beállítva, akkor: bit 16 = 1: p10000[0] túl alacsonyra van választva. bit 17 = 1: p10000[1] túl alacsonyra van választva. .. bit 21 = 1: p10000[5] túl alacsonyra van választva. Egy tengely alkalmazásánál a Basic Safety funkciókkal TM54F-fel a felügyeleti ütem nagyobb kell legyen, mint 500us + 8*hajtás áramszabályzó ütem. -Ez a hiba akkor is jelentésre kerül, ha egy TM54F-fel vezérelt hajtás az alap funkciók vezérlését a TM54F-fel paraméterezte és egyidejűleg a bővített Safety funkciókat vagy ncSI-t paraméterezte. -Zavarérték 0-nál érvényes: A TM54F firmware frissítés óta ez még nem lett kikapcsolva. Vagy: a csatlakoztatott TM54F-nek egy régi firmware-je van. Lásd még: p10010
segítség:	Zavarérték a 0 ... 5 bit tartományban esetén: - először vizsgálja meg, hogy az összes hajtás be van-e adva a p10010-be, bővített Safety funkciók vagy alap funkciók a TM54F-fel engedélyezve lettek. - Másolási funkciót a TM54F-re végrehajtani (p9700 = 87). - Ellenőrzőösszeget a TM54F-re illeszteni (p9701 = 172). - RAM-ot ROM-ba másolni. - POWER ON végrehajtani. Zavarérték a 16 ... 21 bit tartományban esetén: A megfelelő hajtás áramszabályzó ütemét megnövelni az üzemeselési hiba elkerülésére. - Másolási funkciót a TM54F-re végrehajtani (p9700 = 87). - Ellenőrzőösszeget a TM54F-re illeszteni (p9701 = 172). - RAM-ot ROM-ba másolni. - POWER ON végrehajtani.

235005 <hely megadás>TM54F: párhuzamos kapcsolás nem támogatott

jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	POWER ON

ok: A TM54F funkció a Basic Safety funkciókkal lesz használva. Ez a funkció a teljesítmény-egységek párhuzamos kapcsolásával együtt nem támogatott.

A TM54F összes hajtása Failsafe értékeket vesz fel és nincs engedélyezésük.

Lásd még: p10010

segítség:

- Párhuzamos kapcsolást vagy TM54F-t Basic funkciókkal deaktiválni.
- RAM-ot ROM-ba másolni.
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

235006 <hely megadás>TM54F: hajtás-csoport érvénytelen

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: POWER ON

ok: Az alap funkciók funkcionalitás a TM54F-fel lesz használva.

A hajtás-csoport paraméterezése hibás.

Zavarérték (r0949, bináris értelmezés):

Az érték megadja, hogy melyik hajtás-csoportban lettek keverve a Basic Safety hajtások az Extended Safety hajtásokkal.

bit 0 = 1: hajtás-csoport 1 hibás

bit 1 = 1: hajtás-csoport 2 hibás

bit 2 = 1: hajtás-csoport 3 hibás

bit 3 = 1: hajtás-csoport 4 hibás

Amíg ez a hiba fennáll, Failsafe Values lesznek aktiválva a TM54F-ben. Az összes hajtás nem kap engedélyezést.

Utalás:

-Ez a hiba akkor is jelentésre kerül, ha egy TM54F-fel vezérelt hajtás az alap funkciók vezérlését a TM54F-fel paraméterezte és egyidejűleg a bővített Safety funkciókat vagy ncSI-t paraméterezte.

segítség: A zavarértéknek megfelelően a p10011-t megvizsgálni, hogy egy hajtás-csoportban ne legyenek keverve a Basic Safety hajtások az Extended Safety hajtásokkal.

235009 <hely megadás>TM54F: hajtás Safety üzembelyezés nem teljes

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL

ok: A TM54F konfigurációban egy hajtás-objektum lett a TM54F-hez rendelve, amelyikben a Safety funkciók nincsenek paraméterezve vagy hibás Safety funkciók vannak paraméterezve.

A zavarérték megadja, hogy melyik hajtás (p10010 szerint) van hibásan paraméterezve (p9601 p9501).

bit 0 = 1: hajtás 1 hibás

bit 1 = 1: hajtás 2 hibás

bit 2 = 1: hajtás 3 hibás

bit 3 = 1: hajtás 4 hibás

bit 4 = 1: hajtás 5 hibás

bit 5 = 1: hajtás 6 hibás

segítség: Az érintett hajtás Safety üzembelyezését végrehajtani és a Safety funkciókat a TM54F-re engedélyezni. Ezután a TM54F üzembelyezését végrehajtani és p9700=87d-t és p9701=172d-t beállítani.

235011 <hely megadás>TM54F: hajtásobjektum-szám hozzárendelés nem megengedett

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: Egy hajtásobjektum-szám duplán lett kiadva. Minden hajtásobjektum-számot pontosan egyszer lehet kiadni.
segítség: A hajtásobjektum-szám hozzárendelését korrigálni.
Lásd még: p10010

235012 <hely megadás>TM54F: teszt-stop aktív

jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A Terminal Modul 54F-re (TM54F) éppen teszt-stop lesz végrehajtva.
Utalás:
Ha a teszt-stop alatt egy hiba lép fel, F35013 lesz kiadva.
segítség: A figyelmeztetés automatikusan eltűnik a teszt-stop sikeres befejezése vagy megszakítása (hibás eset) után.

235013 <hely megadás>TM54F: teszt-stop hibás

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A TM54F-en a teszt-stop végrehajtásánál egy hiba lett felismerve. Hiba-reakcióként Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.

Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):

aaaabbcc hex:

aaaa: A DO vagy F-DI megadása (a cc teszt-lépéstől függően) amelyiknél az elvárt állapot nem lett felvéve. A szám bit-kódolású (bit 0 = F-DI 0 ill. F-DO 0, bit 1 = F-DI 1 ill. F-DO 1 stb.).

bb: hibaokok

bb = 01 = Belső hiba.

bb = 02 = Hiba a két csatorna kapcsolójeleinek összehasonlításánál (FDI vagy DI).

bb = 03 = Belső hiba.

bb = 04 = Hiba a két csatorna kapcsolójeleinek összehasonlításánál (Diag-DO).

cc: A teszt-stop állapota, amelyikben a hiba fellépett.

Ábrázolási formátum a következőkben:

Slave hibás állapot: (teszt-akciók)(teszt-akciók) | Megfelelő Master lépés: (teszt-akciók)(teszt-akciók) | Leírás

00 hex: (L1+KI)(L2+BE) | 0A hex: () () | szinkronizáció / kapcsolási lépés

0A hex: (L1+KI)(L2+BE) | 15 hex: () () | várakozó lépés

15 hex: (L1+KI)(L2+KI) | 20 hex: () () | 1.) FDI 0 ... 4 vizsgálat 0 V-ra 2.) kapcsolási lépés új szintre

20 hex: (L1+KI)(L2+KI) | 2B hex: () () | várakozó lépés

2B hex: (L1+BE)(L2+BE) | 36 hex: () () | 1.) FDI 5 ... 9 vizsgálat 0 V-ra 2.) kapcsolási lépés új szintre

36 hex: (DO OFF)() | 41 hex: (DO OFF)() | várakozó lépés / kapcsolási lépés

41 hex: (DO OFF)() | 4C hex: (DO OFF)() | várakozó lépés

4C hex: (DO ON)() | 57 hex: (DO ON)() | 1.) Diag-DO ill. DiagDI vizsgálat / 2.) kapcsolási lépés új szintre

57 hex: (DO ON)() | 62 hex: (DO ON)() | várakozó lépés

62 hex: (DO OFF)() | 6D hex: (DO ON)() | 1.) Diag-DO ill. DiagDI vizsgálat / 2.) kapcsolási lépés

6D hex: (DO OFF)() | 78 hex: (DO ON)() | várakozó lépés

78 hex: (DO ON)() | 83 hex: (DO OFF)() | 1.) Diag-DO ill. DiagDI vizsgálat 2.) kapcsolási lépés

83 hex: (DO ON)() | 8E hex: (DO OFF)() | várakozó lépés

8E hex: (DO OFF)() | 99 hex: (DO OFF)() | 1.) Diag-DO ill. DiagDI vizsgálat 2.) kapcsolási lépés

99 hex: (DO OFF)() | A4 hex: (DO OFF)() | várakozó lépés

A4 hex: (DO OFF)() | AF hex: (DO OFF)() | Diag-DO ill. DiagDI vizsgálat

AF hex: (DO eredeti állapot)() | C5 hex: (DO eredeti állapot)() | kapcsolási lépés

C5 hex: TestEnde

A megvizsgálandó elvárt viselkedések a paraméterezett teszt-módustól (p10047) függők.

Az FDO-k tesztjénél a vizsgálati lépésekben a következő elvárások lesznek megvizsgálva:

Ábrázolási formátum a következőkben:

teszt-lépés (SL MA): elvárás Diag-DO Mode 1 | elvárás DI20..23 Mode 2 | elvárás DI20..23 Mode 3

(4C hex 57 hex): Diag-DO = 0 V | DI = 24 V | DI = 24 V

(62 hex 6D hex): Diag-DO = 0 V | DI = 0 V | DI = 0 V

(78 hex 83 hex): Diag-DO = 0 V | DI = 0 V | DI = 24 V

(8E hex 99 hex): Diag-DO = 24 V | DI = 0 V | DI = 24 V

(A4 hex AF hex): Diag-DO = 0 V | DI = 24 V | DI = 24 V

Példa:

Ha a hiba egy olyan teszt-stop lépésnél lép fel, amelyiknél a hibaok bb = 02 hex vagy 04 hex, akkor a hiba tesztakciója az előző teszt-stop lépésben történt. Az elvárások vizsgálata a következő lépésben történik.

A Master a 0001_04AF zavarértéket jelenti és a Slave a 0001_04A4 zavarértéket.

aaaa = 1 --> F-DO 0 érintett

bb = 04 hex --> Diag-FDO vizsgálat nem sikerült

cc = Az elvárások vizsgálata a Master-nél az AF és a Slave-nél az A4 lépésben történt.

A táblázatban a Diag-DO=0 V elvárások lesznek megvizsgálva, azaz a a Diag-DO 0 V-on állt az elvárt 24V helyett. A tesztakció ehhez az előző lépésben (99 hex DO OFF, A4 hex DO OFF) történt. Mindkét DO OFF-ra lett kapcsolva.

segítség: F-DI-k és F-DO-k kábelezését megvizsgálni és a teszt-stopot újra indítani. A zavar vissza lesz véve, ha a teszt-stop sikeresen végre lesz hajtva.

Utalás:

A zavar megszűnik, ha a teszt-stop sikeresen végre lesz hajtva.

Zavarérték = CCCCCCCC hex, DDDDDDDD hex, EEEEEEEE hex esetén érvényes:

Ezek a zavarértékek az F35152 zavarral együtt lépnek fel. Ebben az esetben az összes teszt-stop paramétert megvizsgálni.

Vizsgálja meg, hogy a TM54F firmware verzió a Control Unit-ével egyezik-e.

Esetleg vizsgálja meg a p10001, p10017, p10046 és p10047-et is.

A paraméterek korrekciója után POWER ON szükséges.

235014 <hely megadás>TM54F: teszt-stop szükséges

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok:

- A hajtás bekapcsolása után még nem lett végrehajtva teszt-stop.
- Egy üzembehelyezés után egy új teszt-stop szükséges.
- A kényszer-dinamizálás (teszt-stop) ideje lejárt (p10003).

segítség: Teszt-stopot kiváltani (BI: p10007).

235015 <hely megadás>TM54F: Motor Modul / Hydraulic Modul cserélve vagy konfiguráció nem konzisztens

jelentés érték: hibaok: %1 bin

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

- ok:**
- Legalább egy hajtás ciklikus kommunikációja a Terminal Modul 54F-fel (TM54F) nem aktív.
- Lehetséges okok:
- Legalább egy Motor Modul / Hydraulic Modul ki lett cserélve (pl. hardver csere pótalkatrészként).
 - A TM54F paraméterezése (p10010) nem konzisztens a hajtások számával, a hajtásalapú mozgás-felügyelet funkciók TM54F-fel aktiváltak.
 - A jelentett hajtásra a "Biztos mozgás-felügyeletek kiválasztás nélkül" (p9601.5 = 1) nem lehet paraméterezve.
 - Egy aktivált hajtásnak nincs kommunikációja DRIVE-CLiQ-en.
 - A TM54F Master Module p10010-je nem egyenlő a TM54F Slave Module p10010-ével (ebben az esetben az F35051 is jelentve lesz).
 - A TM54F Master Module vagy a Slave Module p10010-jébe egy hajtásobjektum száma többszörösen lett bevéve.
 - Az alap funkciók vezérlése a TM54F-fel paraméterezve lett és egyidejűleg a bővített Safety funkciók vagy ncSI lett paraméterezve.
- Zavarérték (r0949, bináris értelmezés):
- yyyy yyyy xxxx xxxx bin
- xxxx xxxx bin: konfiguráció nem konzisztens
- bit 0 = 1: Nincs kommunikáció a hajtás 1-gyel.
- ...
- bit 5 = 1 : Nincs kommunikáció a hajtás 6-tal.
- yyyy yyyy bin: Motor Modul / Hydraulic Modul kicserélve vagy egy Motor Modul / Hydraulic Modul DRIVE-CLiQ kábele nincs bedugva.
- bit 8 = 1: Hajtás 1 Motor Modul / Hydraulic Modul kicserélve vagy nem kommunikál.
- ...
- bit 13 = 1: Hajtás 6 Motor Modul / Hydraulic Modul ki lett cserélve és nem kommunikál.
- Utalás:
- Fennálló zavaroknál a zavarértékben megadott hajtások, amelyek hajtásalapú mozgás-felügyeleti funkciókat TM54F-fel működtetnek, nem kapnak engedélyezést.
- Zavarérték = 0-hoz:
- A p10010-ben megadott hajtásobjektumok száma nem egyenlő a hajtások számával, amelyeknek engedélyezett hajtásalapú mozgás-felügyeleti funkciói vannak.
- Lásd még: p10010
- segítség:**
- Megvizsgálni, hogy a p10010-ben megadott összes hajtásobjektumnál a hajtásba integrált mozgás-felügyeletek TM54F-fel engedélyezve vannak (p9601).
- Megvizsgálni, hogy F35051 szintén jelentve lett-e és esetleg az okot megszüntetni.
- Megvizsgálni, hogy minden hajtásobjektum szám összesen csak egyszer van a p10010 indexeiben megadva.
- Utalás:
- Ha egy hajtás deaktiválva és aktiválva lett anélkül, hogy előtte a DRIVE-CLiQ kapcsolat létre lett volna hozva, akkor ez a figyelmeztetés szintén ki lett adva.
- Egy Motor Modul / Hydraulic Modul cseréjénél a következő lépéseket kell végrehajtani:
- Node-Identifer másolási funkciót a TM54F-en indítani (p9700 = 1D hex).
 - Hardver-CRC-t a TM54F-en nyugtázni (p9701 = EC hex).
 - Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
 - POWER ON minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- SINUMERIK-nél érvényes:
- A Safety funkciók komponensek cseréjét a HMI támogatja ("Diagnózis" kezelési tartomány --> "Vészjelzés lista" softkey --> "SI HW nyugtázás" stb.)
- A pontos eljárás a következő irodalomban található:
- SINUMERIK Safety Integrated működési kézikönyv

235016	<hely megadás>TM54F: Hasznos-adat kommunikáció a hajtással nem lett felépítve
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A ciklikus hasznos-adat kommunikáció a Terminal Modul 54F-en (TM54F) belül legalább egy hajtásra még nem aktív. Utalás: Ez a jelentés TM54F Master és TM54F Slave felfutása után kiadva és automatikusan eltűnik, ha a kommunikáció fel lett építve.
segítség:	Egy Motor Modul / Hydraulic Modul cseréjénél a következő lépéseket végrehajtani: - Másolási funkciót a Node-azonosításhoz a TM54F-en elindítani (p9700 = 1D hex). - Hardver CRC-t a TM54F-en nyugtázni (p9701 = EC hex). - Összes paramétert tárolni (p0977 = 1). - POWER ON minden komponensen végrehajtani (ki-/bekapcsolni). Alapvetően érvényes: - Megvizsgálni, hogy a p10010-ben megadott összes hajtásobjektumnál a hajtásba integrált mozgás-felügyelet a TM54F-fel engedélyezve vannak (p9601). - Megvizsgálni, hogy az F35150 fennáll-e és esetleg a hiba okát megszüntetni. Utalás: Ha ez a jelentés kijelzésre kerül, a p10055-ből ki lehet olvasni, hogy melyik hajtások nem építettek fel kommunikációt. A p10010 paraméterrel együtt lehet azonosítani a Control Unit megfelelő hajtás-objektumait. Lásd még: r10055
235040	<hely megadás>TM54F: 24 V alacsony feszültség
jelentés érték:	hibaok: %1 bin
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A Terminal Module 54F (TM54F) 24 V-os tápfeszültség-ellátásában alacsony feszültség lett megállapítva. Hiba-reakcióként hibabiztos bemeneti kapcsok lesznek a mozgás-felügyeletre továbbvezetve. Zavarérték (r0949, bináris értelmezés): bit 0 = 1: tápfeszültség-ellátás alacsony feszültség az X524 kapcsan. bit 1 = 1: tápfeszültség-ellátás alacsony feszültség az X514 kapcsan.
segítség:	- 24 V egyenfeszültség ellátást TM54F-re megvizsgálni. - Biztos nyugtázást végrehajtani (p10006).
235043	<hely megadás>TM54F: 24 V magas feszültség
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A Terminal Module 54F (TM54F) 24 V-os tápfeszültség-ellátásában magas feszültség lett megállapítva. Hiba-reakcióként hibabiztos bemeneti kapcsok lesznek a mozgás-felügyeletre továbbvezetve.
segítség:	- 24 V egyenfeszültség ellátást TM54F-re megvizsgálni. - Biztos nyugtázást végrehajtani (p10006).
235051	<hely megadás>TM54F: Hiba egy felügyeleti csatornában
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS

nyugtázás: AZONNAL

ok: A Terminal Modul 54F (TM54F) felismert egy hibát a keresztbeni adat-összehasonlításban a két vezérlőcsatorna között. Ezt okozhatja hibás paraméterezés. Felléphet egy hiba is, amit a Safety integrated szofver észlelt (pl. hardver hiba).
Hajtsa végre a "Segítség" alatti lépéseket a hibás hardver kizárásához.
Hiba-reakcióként hiba-biztos bemeneti kapcsok lesznek átadva a mozgás-felügyeletnek.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
aaaabbcc hex
aaaa: Egy nullánál nagyobb érték egy belső szoftverhibát jelez ki.
bb: Keresztben összehasonlítandó adat, amelyik a hibát okozta.
Vizsgálja meg, ha meg vannak adva, a megadott paraméterek egyenlőségét a TM54F Master és a TM54F Slave között.
bb = 00 hex: p10000[0]
bb = 01 hex: p10001
bb = 02 hex: p10002
bb = 03 hex: p10006
bb = 04 hex: p10008
bb = 05 hex: p10010
bb = 06 hex: p10011
bb = 07 hex: p10020
bb = 08 hex: p10021
bb = 09 hex: p10022
bb = 0A hex: p10023
bb = 0B hex: p10024
bb = 0C hex: p10025
bb = 0D hex: p10026
bb = 0E hex: p10027
bb = 0F hex: p10028
bb = 10 hex: p10036
bb = 11 hex: p10037
bb = 12 hex: p10038
bb = 13 hex: p10039
bb = 14 hex: p10040
bb = 15 hex: p10041
bb = 16 hex: p10042
bb = 17 hex: p10043
bb = 18 hex: p10044
bb = 19 hex: p10045
bb = 1A hex: p10046
bb = 1B hex: p10041
bb = 1C hex: p10046
bb = 1D ... 1F hex: p10017, p10002, p10000
bb = 20 ... 2A hex: p10040, p10046, p10047
bb = 2B hex: Hiba az adatokban a teszt-stop inicializáláshoz
bb = 2C hex: Hiba az adatokban a bemenet/kimenet számítás inicializáláshoz
bb = 2D ... 45 hex: Hiba az adatokban a kimenet számításhoz p10042 ... p10045
bb = 46 ... 63 hex: Hiba az adatokban a hajtáscsoport 1 számításhoz
bb = 64 ... 81 hex: Hiba az adatokban a hajtáscsoport 2 számításhoz
bb = 82 ... 9F hex: Hiba az adatokban a hajtáscsoport 3 számításhoz
bb = 0A ... BD hex: Hiba az adatokban a hajtáscsoport 4 számításhoz
bb = BE hex: hibabiztos bemenetek (F-DI) prell-mentesítési idő p10017
bb = BF hex: egycsatornás bemenetek (DI) prell-mentesítési idő p10017
bb = C0 hex: diag bemenetek prell-mentesítési idő p10017
bb = C1 hex: Hiba a belső adatokban a p10030 SDI-hez pozitív
bb = C2 hex: Hiba a belső adatok a p10031 SDI-hez pozitív

bb = C3 ... CA hex: Hiba az adatokban a p10030 ... p10031 hajtáscsoport számításához
 bb = CB hex: p10032
 bb = CC hex: p10033
 bb = CD hex: p10009
 bb = CE ... CF Hiba az adatokban a hajtáscsoport 1 SLP paraméterhez p10032 ... p10033
 bb = D0 ... D1 Hiba az adatokban a hajtáscsoport 2 SLP paraméterhez p10032 ... p10033
 bb = D2 ... D3 Hiba az adatokban a hajtáscsoport 3 SLP paraméterhez p10032 ... p10033
 bb = D4 ... D5 Hiba az adatokban a hajtáscsoport 4 SLP paraméter p10032 ... p10033
 bb = D6 Hiba az adatokban a szabadra menet inicializálás funkcióhoz
 bb = D7 Hiba az adatokban a szabadra menet SLP funkcióhoz
 bb = D8 Hiba a p10000[1..5] paraméterben
 bb = D9..E3 Hiba a tengely kommunikáció belső adataiban
 bb = E4..F2 Hiba az eltérés vizsgálat belső adataiban

cc: A keresztben összehasonlítandó adat indexet jelzi ki, amelyik a hibát okozta.

segítség:

Következő lépéseket a TM54F-en végrehajtani:
 Vizsgálja meg a megadott paramétereket hibás paraméterezésre.
 - Safety üzembhelyezési módot aktiválni (p0010 = 95).
 - SI-paraméter másolási funkciót indítani (p9700 = 57 hex).
 - Adatváltozást összesen nyugtázni (p9701 = AC hex).
 - Safety üzembhelyezési módot befejezni (p0010 = 0).
 - Összes paramétert tárolni (p0977 = 1)
 - Biztos nyugtázást (p10006) végrehajtani.
 Belső szoftver-hibánál (aaaa > 0):
 - A TM54F firmware újabb verzióra frissíteni.
 - Hotline-nal kapcsolatot felvenni.
 - TM54F-et cserélni.

235052 <hely megadás>TM54F: belső hardver-hiba

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: A Terminal Module 54F-e (TM54F) egy belső szoftver-/hardver-hiba lett felismerve,
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
segítség: - Elektromosan zavarérzékeny szekrény-felépítést és kábel-vezetést megvizsgálni.
 - Firmware-t a TM54F-en újabb változatra cserélni.
 - Hotline-nal kapcsolatot felvenni.
 - TM54F-et kicserélni.

235053 <hely megadás>TM54F: hőmérséklet zavarküszöb túllépve

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL
ok: A TM54F-en a hőmérsékletméréssel megmért hőmérséklet túllépte a zavar kioldásának küszöbértékét.
 Hiba-reakcióként hibabiztos bemeneti kapcsok lesznek a mozgás-felügyeletekhez továbbvezetve.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

segítség:

- TM54F-et lehűlni hagyni.
- Biztos nyugtázást (p10006) végrehajtani.

235054 **<hely megadás>TM54F: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb túllépve**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A TM54F-en a hőmérsékletméréssel mért hőmérséklet meghaladta ezen figyelmeztetés kiváltásának küszöbértékét.

segítség:

- TM54F-et lehűlni hagyni.
- Biztos nyugtázást (p10006) végrehajtani.

235075 **<hely megadás>TM54F: Hiba a belső kommunikációnál**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A Terminal Modul 54F-ben (TM54F) egy belső kommunikációs hiba lépett fel.
Ez a figyelmeztetés a következő esetekben is ki lesz adva:

- A TM54F modul van és még nincs a TM54F-re Safety funkció paraméterezve.
- A p10000 paraméter (TM54F Master) nem egyenlő a p10000 paraméterrel (TM54F Slave).
- A p10010 paraméter (TM54F Master) nem egyenlő a p10010 paraméterrel (TM54F Slave).

Zavarérték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső diagnózishoz.

segítség: TM54F van de még nincs Safety funkció paraméterezve esethez:

- Nem szükséges. A figyelmeztetés automatikusan eltűnik a TM54F egy Safety funkciójának paraméterezése után

TM54F Master és TM54F Slave p10010/p10000 nem egyenlő esetén:

- Másolási funkciót a Node-Identifier-re a TM54F-en elindítani (p9700 = 1D hex).
- Hardware-CRC-t a TM54F-en nyugtázni (p9701 = EC hex).
- Összes paramétert menteni (p0977 = 1).
- POWER ON-t végrehajtani az összes komponensen (ki-/bekapcsolni).

Belső kommunikációs hibák:

- Elektromosan zavarérzékeny szekrény-felépítést és kábel-vezetést megvizsgálni.
- Szoftvert a TM54F-en felújítani.
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni.
- TM54F-et kicserélni.

235080 **<hely megadás>TM54F: biztonsági paraméterek ellenőrzőösszeg**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A biztonsági paraméterek kiszámított és az r10004-be bevitt valós ellenőrzőösszege nem egyezik meg az utolsó üzembehelyezésnél a p10005-ben tárolt szükséges ellenőrzőösszeggel.

Zavarérték (r0949, bináris értelmezés):

bit 0 = 1: Ellenőrzőösszeg funkcionális SI-paramétereknél.

bit 1 = 1: Ellenőrzőösszeg komponens-hozzárendelés SI-paramétereknél.

- segítség:**
- Biztonsági paramétereket megvizsgálni és esetleg korrigálni.
 - Szükséges ellenőrzőösszeget a valós ellenőrzőösszegre beállítani.
 - Hardver cserét nyugtázni.
 - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
 - Átvételi tesztet végrehajtani.

235081 **<hely megadás>TM54F: statikus 1 jel az F-DI-n biztos nyugtázáshoz**

- jelentés érték:** -
- hajtásobjektum:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
- reakció:** NINCS
- nyugtázás:** NINCS
- ok:** A p10006-ban paraméterezett F-DI-n 10 mp-nél hosszabban áll fenn logikai 1 jel.
Ha a biztos nyugtázás F-DI-n nem lesz nyugtázás végrehajtva, statikusan egy logikai 0 jel kell fennálljon. Ezzel ellesz kerülve egy szándékolt biztos nyugtázás (pl. a "Internal Event Acknowledge" jel), he fellép egy vezetékszakadás vagy a két digitális bemenet egyike prellez.
- segítség:** A hibabiztos digitális bemenetet (F-DI) logikai 0 jelre állítani (p10006).
Utalás:
F-DI: Failsafe Digital Input (hibabiztos digitális bemenet)
-

235150 **<hely megadás>TM54F: kommunikációs hiba**

- jelentés érték:** %1
- hajtásobjektum:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
- reakció:** NINCS
- nyugtázás:** AZONNAL (POWER ON)
- ok:** A TM54F Master és a Control Unit között vagy a TM54F Slave és Motor Modul / Hydraulic Modul között egy hiba lett felismerve a kommunikációban.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső diagnosztizhoz.
- segítség:** Egy Motor Modul / Hydraulic Modul cseréjénél a következő lépéseket végrehajtani:
- Másolás funkciót a Node-azonosításhoz a TM54F-en elindítani (p9700 = 1D hex).
- Hardver CRC-t a TM54F-en nyugtázni (p9701 = EC hex).
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
- POWER ON az összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
Alapvetően érvényes:
- Elektromosan zavarérzékeny szekrény-felépítést és kábel-vezetést megvizsgálni.
- Szoftvert a TM54F-en felújítani.
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni.
- TM54F-et kicserélni.
-

235151 **<hely megadás>TM54F: diszkrepancia-hiba**

- jelentés érték:** %1
- hajtásobjektum:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
- reakció:** NINCS
- nyugtázás:** AZONNAL

- ok:** A biztos bemeneti és kimeneti kapcsok a p10002-ben paraméterezettől hosszabban eltérő állapotúak.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex
xxxx: Az F-DI biztos bemeneti kapcsok eltérést mutatnak.
bit 0: eltérés F-DI 0-nál
...
bit 9: eltérés F-DI 9-nél
yyyy: Az F-DO biztos kimeneti kapcsok eltérést mutatnak.
bit 0: eltérés F-DO 0-nál
...
bit 3: eltérés F-DO 3-nál
Utalás:
Ha több eltérés-hiba következik egymás után, akkor ez a zavar csak az először fellépő hibához lesz jelezve.
Az összes eltérés hiba elemzéséhez a következő lehetőségek vannak:
- Értékelje ki az üzembehelyező szoftverrel a TM54F bemeneti és kimeneti állapotait. Itt az összes eltérés ki lesz jelezve.
- Hasonlítsa össze a TM54F Master és TM54F Slave p10051 és p10052 paramétereit eltérésre.
- segítség:** A megfelelő F-DI kábelezést megvizsgálni (érintkezési probléma).
A hibabiztos digitális bemenetek (F-DI) eltérés hibáját csak akkor lehet tökéletesen nyugtázni, ha a hibaok megszüntetése után egy biztos nyugtázás lett végrehajtva (lásd p10006). Amíg a biztos nyugtázás nem lett végrehajtva, a megfelelő F-DI belül biztos állapotban marad.
- Eltérés idő beállítása ciklikus kapcsolási eseményeknél az F-DI-n:
A ciklikus kapcsolási eseményeknél a hibabiztos digitális bemeneteken (F-DI) az eltérés időt esetleg illeszteni kell a kapcsolási frekvenciához:
Ha egy ciklikus kapcsoló-impulzus periódus tartama a p10002 kétszeres értékének felel meg, a következő összefüggéseket kell megvizsgálni:
 $p10002 < (tp/2)$ - td (eltérés idő kisebb kell legyen a fél periódustartamból levonva a reális eltérés időt)
 $p10002 \geq p10000$ (eltérés idő legalább p10000 kell legyen)
 $p10002 > td$ (eltérés idő nagyobb kell legyen a reális eltérés időnél)
 td = lehetséges reális eltérés idő ms-ban, ami egy kapcsolásnál felléphet. Ez legalább 1 SI letapogatási ütem kell legyen (lásd p10000).
 tp = egy kapcsolás periódus tartama ms-ban
Aktív prell-mentesítésnél (p10017) az eltérés idő közvetlenül a prell-mentesítési idővel van megadva.
Ha egy kapcsolási impulzus periódus tartama a prell-mentesítési idő kétszeresének felel meg, akkor a következő összefüggéseket kell vizsgálni:
 $p10002 < p10017 + 1 \text{ ms} - td$
 $p10002 > td$
 $p10002 \geq p10000$
Példa:
12 ms SI letapogatási ütemnél és 110 ms kapcsolási frekvenciánál ($p10017 = 0$) az eltérés időt maximum a következők szerint szabad beállítani.
 $p10002 \leq (110/2 \text{ ms}) - 12 \text{ ms} = 43 \text{ ms}$ --> Kerekítve $p10002 \leq 36 \text{ ms}$ adódik
Mivel az eltérési idő teljes SI letapogatási ütemre kerekítve lesz átvéve, egy teljes SI letapogatási ütemre kell kerekíteni, ha az eredmény nem többszöröse egy SI letapogatási ütemnek).
- Alapvető peremfeltételek az eltérés idő beállításához:
Az FDI eltérés ideje mindig nagyobbra kell beállítani, mint a p9780 legnagyobb értéke (hajtásoké, amelyek Safety-t TM54F-fel használnak).
- F-DI: Failsafe Digital Input (hiba-biztos digitális bemenet)
F-DO: Failsafe Digital Output (hibabiztos digitális kimenet)

235152	<hely megadás>TM54F: belső szoftverhiba
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy belső szoftverhiba lépett fel a Terminal Module 54F-en (TM54F). A TM54F hibabiztos digitális bemenetei és digitális kimenetei (F-DI, F-DO) egy biztos állapotba lettek kapcsolva. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához. Utalás: F-DI: Failsafe Digital Input (hibabiztos digitális bemenet) F-DO: Failsafe Digital Output (hibabiztos digitális kimenet)
segítség:	Ellenőrizze, hogy a TM54F firmware verzió megfelel a Contol Unit firmware verziónak. A projektben aktiválni kell az automatikus firmware frissítést. Utalás: Ez a jelentés például az F35013 zavarral együtt lép fel. Ebben az esetben vizsgálja meg a TM54F teszt-stop összes paraméterét (p10001, p10003, p10007, p10041, p10046, p10047). A korrekció után ebben az esetben szükséges egy POWER ON.
235200	<hely megadás>TM: kalibrálási adatok
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A Terminal Modul kalibrálási adataiban egy hiba lett felismerve. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): ddcbaa dec: dd = komponens szám, c = AI/AO, b = hiba típus, aa = szám c = 0: analóg bemenet (AI, Analog Input) c = 1: analóg kimenet (AO, Analog Output) b = 0: Nincsenek kalibrálási adatok. b = 1: Offset túl nagy (> 100 mV).
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani az összes komponensen (ki-/bekapcsolni). - Esetleg kicserélni a komponenst.
235207	<hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 0 túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)

ok:	A Terminal Modulon (TM) a hőmérséklet kiértékelésnél a következő feltételek egyike egy zavar kiváltását okozta: - Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[0], p4103[0]). vagy - zavar küszöbérték (p4102[1]) túllépve. Utalás: "PTC termisztor" és "Bimetall nyitó" érzékelő típusoknál (p4100[0] = 1, 4) érvényes: -Ha r4101[0] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[0] = 250°C. -Ha r4101[0] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[0] = -50°C A mért hőmérséklet az r4105[0] konnektor-kimeneten lesz kijelezve és tovább kapcsolható. Figyelem: Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha van legalább egy BICO kapcsolat a hajtás és a Terminal Modul között. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
segítség:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[1] - hiszterézis (5 K, TM150-nál a p4118[0]-val állítható be) alá hűteni. - Esetleg a zavarreakciót beállítani NINCS-re (p2100, p2101). Lásd még: p4102

235208	<hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 1 túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A Terminal Modulon (TM) a hőmérséklet kiértékelésnél a következő feltételek egyike egy zavar kiváltását okozta: - Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[2], p4103[1]). vagy - zavar küszöbérték (p4102[3]) túllépve. Utalás: "PTC termisztor" és "Bimetall nyitó" érzékelő típusoknál (p4100[1] = 1, 4) érvényes: -Ha r4101[1] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[1] = 250°C. -Ha r4101[1] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[1] = -50°C A mért hőmérséklet az r4105[1] konnektor-kimeneten lesz kijelezve és tovább kapcsolható. Figyelem: Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha van legalább egy BICO kapcsolat a hajtás és a Terminal Modul között. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
segítség:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[3] - hiszterézis (5 K, TM150-nál a p4118[1]-val állítható be) alá hűteni. - Esetleg a zavarreakciót beállítani NINCS-re (p2100, p2101). Lásd még: p4102

235209	<hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 2 túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)

ok:	A Terminal Modulon (TM) a hőmérséklet kiértékelésnél a következő feltételek egyike egy zavar kiváltását okozta: - Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[4], p4103[2]). vagy - zavar küszöbérték (p4102[5]) túllépve. Utalás: "PTC termisztor" és "Bimetall nyitó" érzékelő típusoknál (p4100[2] = 1, 4) érvényes: -Ha r4101[2] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[2] = 250°C. -Ha r4101[2] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[2] = -50°C A mért hőmérséklet az r4105[2] konnektor-kimeneten lesz kijelezve és tovább kapcsolható. Figyelem: Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha van legalább egy BICO kapcsolat a hajtás és a Terminal Modul között. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet valószínűség a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
segítség:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[5] - hiszterézis (5 K, TM150-nál a p4118[2]-val állítható be) alá hűteni. - Esetleg a zavarreakciót beállítani NINCS-re (p2100, p2101). Lásd még: p4102

235210	<hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 3 túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A Terminal Modulon (TM) a hőmérséklet kiértékelésnél a következő feltételek egyike egy zavar kiváltását okozta: - Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[6], p4103[3]). vagy - zavar küszöbérték (p4102[7]) túllépve. Utalás: "PTC termisztor" és "Bimetall nyitó" érzékelő típusoknál (p4100[3] = 1, 4) érvényes: -Ha r4101[3] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[3] = 250°C. -Ha r4101[3] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[3] = -50°C A mért hőmérséklet az r4105[3] konnektor-kimeneten lesz kijelezve és tovább kapcsolható. Figyelem: Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha van legalább egy BICO kapcsolat a hajtás és a Terminal Modul között. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet valószínűség a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
segítség:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[7] - hiszterézis (5 K, TM150-nál a p4118[3]-val állítható be) alá hűteni. - Esetleg a zavarreakciót beállítani NINCS-re (p2100, p2101). Lásd még: p4102

235211	<hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 0 túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A Terminal Modul (TM) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[0]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[0]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[0] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[0] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[0] = 250°C. -Ha r4101[0] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[0] = -50°C Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
segítség:	Hőmérséklet érzékelőt p4102[0] - hiszterézis (5 K, TM150-nél beállítható p4118[0]-val) alá hűteni. Lásd még: p4102

235212	<hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 1 túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A Terminal Modul (TM) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[1]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[2]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[1] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[1] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[1] = 250°C. -Ha r4101[1] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[1] = -50°C Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
segítség:	Hőmérséklet érzékelőt p4102[4] - hiszterézis (5 K, TM150-nél beállítható p4118[1]-val) alá hűteni. Lásd még: p4102

235213	<hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 2 túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A Terminal Modul (TM) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[2]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[4]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[2] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[2] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[2] = 250°C. -Ha r4101[2] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[2] = -50°C Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
segítség:	Hőmérséklet érzékelőt p4102[4] - hiszterézis (5 K, TM150-nél beállítható p4118[2]-val) alá hűteni. Lásd még: p4102

235214	<hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 3 túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A Terminal Modul (TM) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[3]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[6]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[3] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[3] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[3] = 250°C. -Ha r4101[3] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[3] = -50°C Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Hőmérséklet valószínűség a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
segítség:	Hőmérséklet érzékelőt p4102[6] - hiszterézis (5 K, TM150-nél beállítható p4118[3]-val) alá hűteni. Lásd még: p4102

235220	<hely megadás>TM: jelkiadás határfrekvencia elérve
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: KI1 (KI2, NINCS) Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A Terminal Modul 41 (TM41) által az A/B sávokra kiadott jelek elérték a határfrekvenciát. A kiadott jelek többé nincsenek szinkronban a megadott parancsértékkel. Üzem mód SIMOTION (p4400 = 0): - Ha a TM41 technológia-objektumként van beállítva, akkor ez a zavar az X520-ban rövidre zárt A/B jeleknél is kiadásra kerül. Üzem mód SINAMICS (p4400 = 1): - A TM41 finom-felbontása a p0418-ban nem egyezik a jeladóéval, amelyik a p4420 konnektor-bemenetre lett kapcsolva. - A p4420 konnektor-bemenetre kapcsolt r0479 jeladó helyzet valószínűség túl nagy valószínűségi fordulatszámú. - A kiadott jel egy olyan fordulatszámra felel meg, amelyik nagyobb a maximális fordulatszámánál (r1082 a TM41-ből).
segítség:	SIMOTION üzem mód (p4400=0): - Kisebb fordulatszám-parancsértéket megadni (p1155). - Jeladó vonásszámot csökkenteni (p0408). - A/B sávot rövidzárba megvizsgálni. SINAMICS üzem mód (p4400 = 1): - Kisebb fordulatszám parancsértéket megadni (p1155). - Jeladó vonásszámot csökkenteni (p0408). Figyelem: A jelentés típusnak "Figyelmeztetés"-re (A) változtatása után a kimeneti jel már nem lesz felügyelve.

235221	<hely megadás>TM: parancs-valós eltérés túréson kívül
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: KI1 (KI2, NINCS) Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A parancsérték és kiadott jelek (A/B sáv) eltérése meghaladja a +/- 3 % túrést. Az eltérés a belső mérésérték és a külső mérésérték között túl nagy (> 1000 vonás).
segítség:	- Az alapütemet csökkenteni (p0110, p0111). - Esetleg komponenseket kicserélni (pl. belső rövidzár).

235222	<hely megadás>TM: jeladó vonásszám nem megengedett
jelentés érték:	%1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A beadott vonásszám nem illik a hardver-szerint megengedett vonásszámhoz.

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

1: Jeladó vonásszám túl magas.

2: Jeladó vonásszám túl alacsony.

4: Jeladó vonásszám kisebb a nullajelző-offsetnél (p4426)

segítség: Jeladó vonásszámot a megengedett tartományban beadni (p0408).

- TM41 SAC-t esetleg TM41 DAC-ra cserélni.

Utalás:

TM41 SAC: rendelési szám = 6SL3055-0AA00-3PA0

TM41 DAC: rendelési szám = 6SL3055-0AA00-3PA1

TM41 SAC-nál érvényes:

- minimum érték / maximum érték p0408-nál: 1000/8192

TM41 DAC-nál érvényes:

- minimum érték / maximum érték p0408-nál: 1000/16384

Lásd még: p0408

235223 <hely megadás>TM: nullajelző-offset nem megengedett

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A beadott nullajelző-offset nem megengedett.

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

1: Nullajelző-offset túl magas.

segítség: Nullajelző-offsetet a megengedett tartományban van (p4426).

235224 <hely megadás>TM: Nulla-jelző szinkronizáció megszakadt

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A nulla-jelző szinkronizáció a leképezendő jeladóval megszakadt.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

0: A jeladó nincs kész állapotban (pl. jeladó parkol).

1: Egy abszolútérték-jeladó lett rákapcsolva.

2: A p4420 konnektor-bemenetre kapcsolt jeladó r0479[0...2] már kommunikál egy másik TM41-gyel (pontosan egy TM41 lehet egy konkrét r0479[0...2]-vel rákapcsolva).

3: A BICO-kapcsolás a Terminal Modul 41-hez (TM41) meg lett szüntetve (CI: p4420 = 0-jel).

4: A p4420 konnektor-bemenetre kapcsolt jeladó végrehajtott egy EDS-átkapcsolást vagy át lett paraméterezve (ez az eljárás nem támogatott, p4420 = 0-t beállítani és újra rákapcsolni).

5: A jeladó maximális fordulatszáma túl lett lépve.

6: Jeladó érvénytelen állapotban.

7: Jeladó érvénytelen állapotban.

8: Jeladó érvénytelen állapotban (jeladó nincs paraméterezve ill. a rákapcsolt jelforrás nincs ciklikus állapotban).

segítség: Nem szükséges.

- Ha a jeladó a kész állapotba vált, akkor az előzőleg megszakadt szinkronizáció újra végre lesz hajtva.
- Ha a szinkronizáció a maximálisan megengedett szinkronizáció-időtartam miatt lett megszakítva, nem következik új szinkronizáció.
- A figyelmeztetés nem lesz kiadva, ha egy abszolút-jeladónál a nulla-jelző szinkronizáció nulla-helyezetre (p4401.0 = 1 és p4401.1=0) van beállítva.

235225 **<hely megadás>TM: Nulla-jelző szinkronizáció megszakadt- Jeladó nincs kész állapotban**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A nulla-jelző szinkronizáció a leképezendő jeladóval megszakadt.
A jeladó nincs "Kész" állapotban.

segítség: A jeladót "Kész" állapotba hozni.

235226 **<hely megadás>TM: A/B sávok deaktiválva**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A Terminal Modul 41 (TM41) számára nincs frekvencia-parancsérték, az A/B sávok kiadása lefagyott.
Lehetséges okok:

- A p4420 konnektor-bemenet nincs kapcsolva.
- A vezető jeladó nincs a "Kész" állapotban (parkoló jeladó ill. jeladó adatkészlet nincs paraméterezve).
- A TM41-nél egy zavar áll fenn.
- A TM41 üzembehelyezési módban van (p0010 > 0).
- A TM41 komponens nincs a DRIVE-CLiQ-re csatlakoztatva.

segítség:

- A p4420 konnektor-bemenetet megfelelően kapcsolni.
- A vezető jeladót "Kész" állapotba hozni.
- TM41-nél fennálló zavarokat megszüntetni.

235227 **<hely megadás>EDS átkapcsolás/jeladó adatkészlet átkapcsolás nem támogatott**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A következő alkalmazásokat a Terminal Modul 41 (TM41) nem támogatja.

- A p4420 konnektor-bemenetre rákapcsolt jeladó egy EDS-átkapcsolást hajtott végre.
- A TM41-re rákapcsolt jeladó úgy lett átparaméterezve, hogy a jeladó helyzet-valósértéke új értelmezést igényel.

Ez például a motor irány változásának (p0410 vagy p1821) vagy a finom-felbontás változásának (p0418) esete. Itt előfordulhat a jeladó helyzet-valósérték ugrásszerű változása (TM41 helyzet-parancsérték), amit nem szabad kiadni a TM41-re.

segítség: Konnektor-bemenet p4420 = 0-t beállítani és újra kapcsolni.

235228 **<hely megadás>TM: p4099[3] letapogatási idő érvénytelen**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok:	A p4099[3]-ben beállított letapogatási idő a növekményes jeladó leképezéshez a Terminal Module 41-nél (TM41) nem érvényes érték. A probléma megoldásához a p4099[3]-t korigálni. A rendszer ezután egy automatikus meleg startot / rész-felfutást hajt végre. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: Egy p4099[3] < 125us letapogatási idő lett beállítva. 2: A p4099[3]-ba nem a DRIVE-CLiQ ütem egészszáma többszöröse lett bevive. 3: A SINAMICS módban a (p4400 = 1) a letapogatási idő a p4099[3]-ban nem egészszáma többszöröse a hajtásobjektum áramszabályzó letapogatási idejének (p0115[0]), amelyik a helyzet-parancsértéket (CI: p4420) adja növekményes jeladó leképezéshez. - A p4420 konnektor-bemenetre csatlakoztatott jeladó (pl. egy SSI jeladó) egy lassabb ütemmel lesz letapogatva.
segítség:	- Esetleg a BICO kapcsolást a p4420 konnektor-bemeneten megszüntetni. - Az oknál megadott szabályokat a p4099[3] letapogatási idő beállításához megvizsgálni. - Esetleg a BICO kapcsolást a p4420 konnektor-bemeneten újra beállítani. Utalás: Minden új BICO kapcsolásnál a p4420 konnektor-bemeneten a p4099[3] letapogatási idő meg lesz vizsgálva és adott esetben ez a jelentés kiadva.

235229	<hely megadás>TM: időszel deaktíválva
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	Infeed: KI1 (KI2, NINCS) Servo: NINCS Hla: NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A p4099[0...2]-ben az egyik ciklusidő kívánt értéke érvénytelen. A megfelelő időszel nem lett aktiválva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 0: digitális be/kimenetek (p4099[0]) 1: analóg bemenetek (p4099[1]) 3: jeladó leképezés (p4099[3]) 4: jeladó leképezés fordulatszám-parancsérték (p4099[3]) 5: jeladó leképezés fordulatszám-parancsérték (p4099[3]) 6 TM41 belső lefutás-vezérlés (belső hiba)
segítség:	A letapogatási időt a figyelmeztetési értéknek megfelelően megváltoztatni. Utalás: A p4099[0] letapogatási idő nem lehet nulla.

235230	<hely megadás>TM: hardver hiba
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	Infeed: KI1 (KI2, NINCS) Servo: NINCS Hla: NINCS
nyugtázás:	POWER ON
ok:	A használt Terminal Modul (TM) egy belső hibát jelzett. Ennek a modulnak a jeleit nem szabad kiértékelni, mivel azok valószínűleg hibásak.
segítség:	Esetleg a Terminal Modult cserélni.

235231	<hely megadás>TM: Vezetés a PLC által hiányzik
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A "Vezetés a PLC által" jel kiesik az üzem közben. - A binektor-bemenet kapcsolása a "Vezetés a PLC által"-hoz helytelen (p0854). - A fölérendelt vezérlés elvette a "Vezetés a PLC által" jelet. - Az adatátvitel a buszon (master/hajtás) megszakadt. Utalás: Ez a figyelmeztetés csak a "SIMOTION" üzemmódban (p4400 = 0) mérhető. A "SINAMICS" üzemmódban (p4400 = 1) a parancsértékek a p4420-on a p0854 binektor-bemenettől függetlenül lesznek kiértékelve.
segítség:	- A "Vezetés a PLC által" binektor-bemenet kapcsolását megvizsgálni (p0854). - A "Vezetés a PLC által" jelet megvizsgálni és esetleg bekapcsolni. - Az adatátvitel a buszon (master/hajtás) megvizsgálni. - A p2037 paraméter beállítását megvizsgálni.
235232	<hely megadás>TM41: Nullajelző többé már nem szinkron és POWER ON szükséges
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	SINAMICS üzemmód (p4400 = 1): Egy Terminal Modul 41 (TM41) paraméterezése közben vagy egy TM41 modul üzemelése közben el lett érve egy üzemállapot, ami POWER-ON-t igényel. Ezek lehetnek: - jeladó-vonásszám (p0408) változtatása - finomfelbontás (p0418) változtatása - DRIVE-CLiQ kábel lehúzása a TM41 előzetes deaktiválása nélkül p0105 által Ha ez a figyelmeztetés lett jelentve, akkor a TM41 nullajelzője már nem adható ki szinkronban a p4420-ra kapcsolt jeladóval. SIMOTION üzemmód (p4400 = 0): Egy már előzőleg beállított nullajelző-pozíció (p4426) nem egyezik a vonásszám (p0408) változása miatt az jeladó-helyzettel (r0479).
segítség:	A növekményes helyzet a TM41 X520 kimenetén a nullajelzőtől függetlenül továbbra is kiértékelhető. Ha a TM41 nullajelzője ki lesz értékelve, akkor egy POWER-ON-t kell végrehajtani.
235233	<hely megadás>DRIVE-CLiQ komponens funkció nem támogatott
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Egy, a Control Unit által igényelt funkciót a DRIVE-CLiQ komponensek egyike nem támogatja. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1: A Terminal Modul 31 nem támogatja a "Hőmérséklet kiértékelés időtag" funkciót (X522.7/8, p4103 > 0.000). 4: A javított valósérték-felbontás nem támogatott (pp4401.4). 5: A javított parancsérték-felbontás nem támogatott (pp4401.5). 6: A maradékérték kezelést a parancsérték csatornában nem lehet deaktiválni (p4401.6). 7: A kimeneti frekvencia nagyobb 750 kHz-et nem lehet deaktiválni (p4401.7).

segítség: Zavarérték = 1-hez:
 - A motor-túlhőmérséklet kiértékelés időtagot (X522.7/8) (p4103 = 0.000) deaktiválni.
 - A Terminal Modul 31-et és firmware verziót használni a "Hőmérséklet kiértékelés időtag" funkció támogatására (6SL3055-0AA00-3AA1 rendelési szám, 2.6 és magasabb firmware verzió).
 Lásd még: p4103

235400 <hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 4 túllépve

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
 Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
 Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához:
 - Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[8], p4103[4]) vagy
 - zavarküszöb túllépve (p4102[9]).
 Utalás:
 A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[4] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
 -Ha r4101[4] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[4] = 250°C.
 -Ha r4101[4] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[4] = -50°C
 A hőmérséklet valószínűség az r4105[4] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni.
 Figyelem:
 Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet valószínűség a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
segítség: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[9] - hiszterézis (p4118[4]) alá lehűteni.
 - Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101).
 Lásd még: p4102

235401 <hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 5 túllépve

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
 Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
 Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok:	A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához: - Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[10], p4103[5]) vagy - zavarküszöb túllépve (p4102[11]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[5] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[5] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[5] = 250°C. -Ha r4101[5] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[5] = -50°C A hőmérséklet valószínűség az r4105[5] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni. Figyelem: Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet valószínűség a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
segítség:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[11] - hiszterézis (p4118[5]) alá lehűteni. - Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101). Lásd még: p4102

235402	<hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 6 túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához: - Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[12], p4103[6]) vagy - zavarküszöb túllépve (p4102[13]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[6] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[6] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[6] = 250°C. -Ha r4101[6] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[6] = -50°C A hőmérséklet valószínűség az r4105[6] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni. Figyelem: Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet valószínűség a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
segítség:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[13] - hiszterézis (p4118[6]) alá lehűteni. - Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101). Lásd még: p4102

235403	<hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 7 túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)

ok:	A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához: - Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[14], p4103[7]) vagy - zavarküszöb túllépve (p4102[15]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[7] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha $r4101[7] > 1650 \text{ Ohm}$, akkor a hőmérséklet $r4105[7] = 250^{\circ}\text{C}$. -Ha $r4101[7] \leq 1650 \text{ Ohm}$, akkor a hőmérséklet $r4105[7] = -50^{\circ}\text{C}$ A hőmérséklet valósérték az r4105[7] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni. Figyelem: Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában $[0.1^{\circ}\text{C}]$.
segítség:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[15] - hiszterézis (p4118[7]) alá lehűteni. - Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101). Lásd még: p4102

235404	<hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 8 túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához: - Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[16], p4103[8]) vagy - zavarküszöb túllépve (p4102[17]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[8] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha $r4101[8] > 1650 \text{ Ohm}$, akkor a hőmérséklet $r4105[8] = 250^{\circ}\text{C}$. -Ha $r4101[8] \leq 1650 \text{ Ohm}$, akkor a hőmérséklet $r4105[8] = -50^{\circ}\text{C}$ A hőmérséklet valósérték az r4105[8] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni. Figyelem: Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában $[0.1^{\circ}\text{C}]$.
segítség:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[17] - hiszterézis (p4118[8]) alá lehűteni. - Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101). Lásd még: p4102

235405	<hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 9 túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)

ok:	A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához: - Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[18], p4103[9]) vagy - zavarküszöb túllépve (p4102[19]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[9] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[9] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[9] = 250°C. -Ha r4101[9] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[9] = -50°C A hőmérséklet valósérték az r4105[9] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni. Figyelem: Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
segítség:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[19] - hiszterézis (p4118[9]) alá lehűteni. - Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101). Lásd még: p4102

235406	<hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 10 túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához: - Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[20], p4103[10]) vagy - zavarküszöb túllépve (p4102[21]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[10] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[10] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[10] = 250°C. -Ha r4101[10] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[10] = -50°C A hőmérséklet valósérték az r4105[10] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni. Figyelem: Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
segítség:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[21] - hiszterézis (p4118[10]) alá lehűteni. - Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101). Lásd még: p4102

235407	<hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 11 túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)

ok:	A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához: - Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[22], p4103[11]) vagy - zavarküszöb túllépve (p4102[23]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[11] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[11] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[11] = 250°C. -Ha r4101[11] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[11] = -50°C A hőmérséklet valószínűség az r4105[11] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni. Figyelem: Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet valószínűség a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
segítség:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[23] - hiszterézis (p4118[11]) alá lehűteni. - Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101). Lásd még: p4102

235410	<hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 4 túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[4]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[8]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[4] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[4] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[4] = 250°C. -Ha r4101[4] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[4] = -50°C Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Hőmérséklet valószínűség a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
segítség:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[8] - hiszterézis (p4118[4]) alá lehűteni. Lásd még: p4102

235411	<hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 5 túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[5]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[10]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[5] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[5] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[5] = 250°C. -Ha r4101[5] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[5] = -50°C Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Hőmérséklet valószínűség a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
segítség:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[10] - hiszterézis (p4118[5]) alá lehűteni. Lásd még: p4102

235412	<hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 6 túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[6]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[12]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[6] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[6] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[6] = 250°C. -Ha r4101[6] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[6] = -50°C Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
segítség:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[12] - hiszterézis (p4118[6]) alá lehűteni. Lásd még: p4102

235413	<hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 7 túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[7]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[14]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[7] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[7] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[7] = 250°C. -Ha r4101[7] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[7] = -50°C Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
segítség:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[14] - hiszterézis (p4118[7]) alá lehűteni. Lásd még: p4102

235414	<hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 8 túllépve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[8]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[16]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[8] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[8] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[8] = 250°C. -Ha r4101[8] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[8] = -50°C Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
segítség:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[16] - hiszterézis (p4118[8]) alá lehűteni. Lásd még: p4102

235415	<hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 9 túllépve
jelentés érték:	%1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[9]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[18]).
 Utalás:
 A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[9] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
 -Ha r4101[9] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[9] = 250°C.
 -Ha r4101[9] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[9] = -50°C
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
segítség: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[18] - hiszterézis (p4118[9]) alá lehűteni.
 Lásd még: p4102

235416 **<hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 10 túllépve**
jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[10]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[20]).
 Utalás:
 A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[10] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
 -Ha r4101[10] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[10] = 250°C.
 -Ha r4101[10] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[10] = -50°C
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
segítség: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[20] - hiszterézis (p4118[10]) alá lehűteni.
 Lásd még: p4102

235417 **<hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 11 túllépve**
jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[11]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[22]).
 Utalás:
 A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[11] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
 -Ha r4101[11] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[11] = 250°C.
 -Ha r4101[11] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[11] = -50°C
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
segítség: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[22] - hiszterézis (p4118[11]) alá lehűteni.
 Lásd még: p4102

235800 **<hely megadás>TM: Gyűjtő-jelentés**
jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
 Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
 Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

nyugtázás: NINCS

ok: A Terminal Modul legalább egy hibát felismert.

segítség: További aktuális jelentések kiértékelése.

235801 <hely megadás>TM DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Modul között hibás.
 Hibaok:
 10 (= 0A hex):
 A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit.
 Utalás a jelentés-értékekhez:
 Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség: - DRIVE-CLiQ csatlakozásokat megvizsgálni.
 - Érintett komponenseket kicserélni.
 Lásd még: p9916

235802 <hely megadás>TM: időszület-túlfutás

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A Terminal Modulon egy időszület túllépés történt.

segítség: Terminal Module-t cserélni

235803 <hely megadás>TM: tároló-teszt

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A Terminal Modul-on a tároló-tesztnél egy hiba lépett fel.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a Terminal Modul-ra a megengedett környezeti hőmérséklet be van-e tartva.
 - Terminal Modult-t cserélni.

235804 <hely megadás>TM: CRC

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok:	A Terminal Modul programtároló kiolvasásánál egy ellenőrzőösszeg-hiba lépett fel. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): Eltérés a POWER ON ellenőrzőösszeg és az aktuális ellenőrzőösszeg között.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a komponensekre megengedett környezeti hőmérséklet be van-e tartva. - Terminal Modult cserélni.

235805	<hely megadás>TM: EEPROM ellenőrzőösszeg nem helyes
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Belső paraméteradatok sérültek. Figyelmeztetési érték (r2124. hexadecimális értelmezés): 01: EEPROM-hozzáférés hibás. 02: EEPROM blokkok száma túl nagy.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a komponensekre megengedett környezeti hőmérséklete be van-e tartva. - Terminal Module 31-et (TM31)cserélni.

235807	<hely megadás>TM: lefutás-vezérlés időfelügyelet
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Terminal Modul lefutás-vezérlés időtúlfutás hiba.
segítség:	Terminal Module-t cserélni

235820	<hely megadás>TM DRIVE-CLiQ: távirat hibás
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	KI1 (KI2)
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module között hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba). 2 (= 02 hex): Távírat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): Távírat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távírat hossza nem illik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távírat típusa nem illik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A komponens címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik. 7 (= 07 hex): Egy SYNC-távíratot várható, de a vett távírat nem az. 8 (= 08 hex): Nem SYNC-távíratot várható, de a vett távírat az. 9 (= 09 hex): A vett távíratban a hibabit be van állítva. 16 (= 10 hex): A vett távírat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...). Lásd még: p9916

235835	<hely megadás>TM DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	K11 (K12)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 33 (= 21 hex): A ciklikus távírat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távírat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távírat adási listájában. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenseket kicserélni. Lásd még: p9916

235836 <hely megadás>TM DRIVE-CLiQ: adáshiba DRIVE-CLiQ adatoknál**jelentés érték:** Komponens-szám: %1, hibaok: %2**hajtásobjektum:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL**reakció:** KI1 (KI2)**nyugtázás:** AZONNAL**ok:** A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni.

Hibaok:

65 (= 41 hex):

A távirat-típus nem egyezik az adás listával.

Utalás a jelentés-értékekhez:

Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:

0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség: POWER ON-t végrehajtani

235837 <hely megadás>TM DRIVE-CLiQ: komponens zavart**jelentés érték:** Komponens-szám: %1, hibaok: %2**hajtásobjektum:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL**reakció:** KI1 (KI2)**nyugtázás:** AZONNAL**ok:** Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát.

Hibaok:

32 (= 20 hex):

Hiba a távirat Header-ben.

35 (= 23 hex):

Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás.

66 (= 42 hex):

Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás.

67 (= 43 hex):

Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás

Utalás a jelentés-értékekhez:

Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:

0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség:

- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

235840 <hely megadás>TM DRIVE-CLiQ: Hiba a jelentés küszöb alatt**jelentés érték:** Komponens-szám: %1, hibaok: %2**hajtásobjektum:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI**reakció:** NINCS**nyugtázás:** NINCS

ok:	A jelentési küszöb alatt fellépett DRIVE-CLiQ hiba. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba). 2 (= 02 hex): A távirat rövidebb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): A távirat hosszabb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távirat hossza nem illeszkedik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távirat típusa nem illeszkedik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A komponensek címei a táviratban és a vételi listában nem egyeznek 7 (= 07 hex): Egy SYNC távirat a várt, de a vett távirat nem az. 8 (= 08 hex): Nem SYNC távirat a várt, de a vett távirat az. 9 (= 09 hex): Hibabit a vett táviratban beállítva. 10 (= 0A hex): Az életjel bit a vett táviratban nincs beállítva. 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba a váltakozó ciklikus adatátvitelnél 16 (= 10 hex): A vett távirat túl korai 32 (= 20 hex): Hiba a távirat header-ben 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Idő hiba a távirat vételi listában. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbenső tárolása hibás. 64 (= 40 hex): Idő hiba a távirat adási listában. 65 (= 41 hex): A távirat típus nem egyezik 66 (= 42 hex): Adáshiba: A távirat közbenső tárolója hibás. 67 (= 43 hex): Adás hiba: A távirat közbenső tárolója hibás. Utalás a mérésértékhez: Az egyes információk a mérésértékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak megadva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok
segítség:	- Kapcsoló szekrény és kábelek elhelyezésének elektromágneses érzéketlenségét megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábeleztést megvizsgálni (kábel szakadás, érintkezés, ...) Lásd még: p9916

235845 <hely megadás>TM DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	KI1 (KI2)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module (TM) között hibás. Hibaok: 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	POWER ON-t végrehajtani Lásd még: p9916

235850	<hely megadás>TM: belső szoftverhiba
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	Infeed: KI1 (KI2, NINCS) Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	POWER ON
ok:	Egy belső szoftverhiba lépett fel a Terminal Modul-ban (TM) . Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): 1: Háttér időszelet blokkolva. 2: Kód-tároló ellenőrzőösszege nem jó.
segítség:	- Terminal Modul-t (VSM) cserélni. - Esetleg Terminal Modul firmware-t felújítani. - Hotline-nal kapcsolatba lépni.

235851	<hely megadás>TM DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	KI1 (KI2)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module (TM) között hibás. A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé. Hibaok: 10 (= 0A hex): A fogadott távirat életjele nincs beállítva. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	Érintett komponensek firmware-jét felújítani.

235860	<hely megadás>TM DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	KI1 (KI2)

nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module (TM) között hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg-hiba (CRC-hiba). 2 (= 02 hex): Távírat rövidebb a hosszбайдtban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): Távírat hosszabb a hosszбайдtban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távírat hossza nem illik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távírat típusa nem illik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A teljesítmény-egység címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik. 9 (= 09 hex): A vett távíratban a hibabit be van állítva. 16 (= 10 hex): A vett távírat túl korai. 17 (= 11 hex): CRC-hiba és a vett távírat túl korai. 18 (= 12 hex): Távírat rövidebb a hosszбайдtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távírat túl korai. 19 (= 13 hex): Távírat hosszabb a hosszбайдtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távírat túl korai. 20 (= 14 hex): A vett távírat hossza nem illik a vételi listához és a vett távírat túl korai. 21 (= 15 hex): A vett távírat típusa nem illik a vételi listához és a vett távírat túl korai. 22 (= 16 hex): A teljesítmény-egység címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távírat túl korai. 25 (= 19 hex): A vett távíratban a hibabit be van állítva és a vett távírat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...). Lásd még: p9915

235875	<hely megadás>TM DRIVE-CLiQ (CU): Tápfeszültség kiesett
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	K11 (K12)
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez. Hibaok: 9 (= 09 hex): Komponens tápfeszültség kiesés. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...). - DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

235885	<hely megadás>TM DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	KI1 (KI2)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module (TM) között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 26 (= 1A hex): A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit és a vett távirat túl korai. 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távirat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távirat adási listájában. 98 (= 62 hex): Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- Érintett komponensek tápellátását megvizsgálni. - POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenst kicserélni. Lásd még: p9915

235886	<hely megadás>TM DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok küldésénél
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	KI1 (KI2)
nyugtázás:	AZONNAL

ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module (TM) között hibás.
Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség: POWER ON-t végrehajtani

235887 **<hely megadás>TM DRIVE-CLiQ (CU): komponens zavar**

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: KI1 (KI2)

nyugtázás: AZONNAL

ok: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél (Terminal Module) egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
96 (= 60 hex):
A futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett.
97 (= 61 hex):
A jellemző adatok cseréje túl sokáig tart.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség:

- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

235895 **<hely megadás>TM DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart**

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: KI1 (KI2)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module (TM) között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség: POWER ON-t végrehajtani
Lásd még: p9915

235896 **<hely megadás>TM DRIVE-CLiQ (CU): inkonzisztens komponens tulajdonságok**

jelentés érték: Komponens-szám: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (Terminal Modul) tulajdonságai a felfutáshoz képest inkompatibilis módon megváltoztak. Az ok lehet pl. egy CU DRIVE-CLiQ:kábel vagy egy CU DRIVE-CLiQ: komponens cseréje.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Komponens-szám.

segítség: - POWER ON-t végrehajtani.
- Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni.
- Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).

235899 **<hely megadás>TM: ismeretlen zavar**

jelentés érték: új jelentés: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)
Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3, STOP2)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A Terminal Modul-on egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a Terminal Modulon újabb a Control Unit firmware-nél.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
A zavar száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.

segítség: - Terminal Modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0158).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

235903 **<hely megadás>TM: I2C-busz hiba lépett fel**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Egy hiba lépett fel a Terminal Modul belső I2C-buszon a hozzáférésnél.

segítség: Terminal Module-t cserélni

235904 **<hely megadás>TM: EEPROM**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Egy hiba lépett fel a Terminal Module nem törlődő tárolójánál a hozzáférésnél.

segítség: Terminal Module-t cserélni

235905 <hely megadás>TM: paraméter-hozzáférés

jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A Control Unit megpróbált a Terminal Modulra egy nem megengedett paraméter-értéket írni.
segítség: - Megvizsgálni, hogy a Terminal Modul firmware-verzió (r0158) a Control Unit firmware-verzióhoz (r0018) illik-e.
- Esetleg Terminal Modul-t cserélni.
Utalás:
A tárolókártyán a readme.txt fájlban meg vannak adva az összeillő firmware-verziók.

235906 <hely megadás>TM: 24 V-os tápfeszültség hiányzik

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A 24 V-os tápfeszültség hiányzik a digitális kimeneteknél.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
01: TM17 24 V-os tápfeszültség hiányzik DI/DO 0 ... 7-hez.
02: TM17 24 V-os tápfeszültség hiányzik DI6DO 8 ... 15-höz.
04: TM15 24 V-os tápfeszültség hiányzik DI/DO 0 ... 7 (X520)-hoz.
08: TM15 24 V-os tápfeszültség hiányzik DI/DO 8 ... 15 (X521)-hez.
10: TM15 24 V-os tápfeszültség hiányzik DI/DO 16 ... 23 (X522)-höz.
20: TM41 24 V-os tápfeszültség hiányzik DI/DO 0 ... 3-hoz.
segítség: A tápfeszültség-ellátás kapcsait (L1+, L2+, L3+, M vagy +24 V_1 TM41-nél) megvizsgálni.

235907 <hely megadás>TM: hardver inicializálás nem sikerült.

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A Terminal Modul inicializálása nem sikerült.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
01: TM17 ill. TM41 hibás konfigurációs igény.
02: TM17 ill. TM41 programozás nem sikerült.
04: TM17 ill. TM41 érvénytelen idő-bélyeg.
segítség: POWER ON-t végrehajtani

235910 <hely megadás>TM: túlhőmérséklet a modulban

jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A hőmérséklet a modulban túllépte a legnagyobb megengedett értéket.
segítség: - Környezeti hőmérsékletet csökkenteni.
- Terminal Modul-t kicserélni.

235911	<hely megadás>TM: ütem-szinkron üzem életjel-kiesés
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A Master (ütem-szinkron üzem) maximálisan megengedett életjel-kieséseinek száma ciklikus ütemben túl lett lépve. A figyelmeztetés fellépésekor a modul kimenetei a következő felszinkronizálásig törölve lesznek.
segítség:	- Vizsgáljuk meg a busz-fizikát (lezáró ellenállás, árnyékolás, stb.) - Master-életjelek kapcsolatát biztosítani (r4201 a p0915-tel). - Megvizsgálni, hogy a Master az életjelet helyesen küldte-e (pl. trace beállítás r4201.12 ...r4201.15 és r4301.9 triggerjel). - Buszt ill. Mastert terhelésre megvizsgálni (pl. Tdp busz-ciklusidő túl rövidre beállítva)
235920	<hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 0
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm 2: Mért ellenállás túl kicsi PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
segítség:	- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni. - Érzékelőt kicserélni.
235921	<hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 1
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm 2: Mért ellenállás túl kicsi PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
segítség:	- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni. - Érzékelőt kicserélni.
235922	<hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 2
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm 2: Mért ellenállás túl kicsi PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
segítség:	- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni. - Érzékelőt kicserélni.

235923	<hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 3
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm 2: Mért ellenállás túl kicsi PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
segítség:	- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni. - Érzékelőt kicserélni.

235924	<hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 4
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm 2: Mért ellenállás túl kicsi PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
segítség:	- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni. - Érzékelőt kicserélni.

235925	<hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 5
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm 2: Mért ellenállás túl kicsi PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
segítség:	- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni. - Érzékelőt kicserélni.

235926 <hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 6

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva
KTY84: $R > 2170 \text{ Ohm}$, PT100: $R > 194 \text{ Ohm}$, PT1000: $R > 1944 \text{ Ohm}$
2: Mért ellenállás túl kicsi
PTC termisztor: $R < 20 \text{ Ohm}$, KTY84: $R < 180 \text{ Ohm}$, PT100: $R < 60 \text{ Ohm}$, PT1000: $R < 603 \text{ Ohm}$
segítség: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235927 <hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 7

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva
KTY84: $R > 2170 \text{ Ohm}$, PT100: $R > 194 \text{ Ohm}$, PT1000: $R > 1944 \text{ Ohm}$
2: Mért ellenállás túl kicsi
PTC termisztor: $R < 20 \text{ Ohm}$, KTY84: $R < 180 \text{ Ohm}$, PT100: $R < 60 \text{ Ohm}$, PT1000: $R < 603 \text{ Ohm}$
segítség: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235928 <hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 8

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva
KTY84: $R > 2170 \text{ Ohm}$, PT100: $R > 194 \text{ Ohm}$, PT1000: $R > 1944 \text{ Ohm}$
2: Mért ellenállás túl kicsi
PTC termisztor: $R < 20 \text{ Ohm}$, KTY84: $R < 180 \text{ Ohm}$, PT100: $R < 60 \text{ Ohm}$, PT1000: $R < 603 \text{ Ohm}$
segítség: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235929 <hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 9

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS

ok: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: Mért ellenállás túl kicsi
PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

segítség: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235930 **<hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 10**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: Mért ellenállás túl kicsi
PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

segítség: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235931 **<hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 11**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: Mért ellenállás túl kicsi
PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

segítség: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235950 **<hely megadás>TM: belső szoftverhiba**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: KI2 (NINCS)

nyugtázás: POWER ON

ok: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Információk a hibaforrásról:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

segítség: - Esetleg a Terminál Module firmware-t újabb verzióra frissíteni.
- Hotline-nal kapcsolatba lépni.

235999	<hely megadás>TM: ismeretlen figyelmeztetés
jelentés érték:	új jelentés: %1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A Terminal Modul-on egy figyelmeztetés lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni. Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): A figyelmeztetés száma. Utalás: A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új figyelmeztetésnek a jelentéséről.
segítség:	- Terminal Modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0158). - Control Unit firmware-t felújítani (r0018).
236207	<hely megadás>Hub: komponens túlhőmérséklet-hiba
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS (KI1, KI2)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A hőmérséklet a DRIVE-CLiQ Hub Modulon túllépte a zavarküszöböt. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Aktuális hőmérséklet 0.1 °C felbontásban.
segítség:	- A komponensek beépítési helyén a környezeti hőmérsékletét megvizsgálni. - Érintett komponenseket kicserélni.
236211	<hely megadás>Hub: komponens túlhőmérséklet figyelmeztetés
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A hőmérséklet a DRIVE-CLiQ Hub Modulon túllépte a zavarküszöböt. Zavarérték (r2124, decimális értelmezés): Aktuális hőmérséklet 0.1 °C felbontásban.
segítség:	- A komponensek beépítési helyén a környezeti hőmérsékletét megvizsgálni. - Érintett komponenseket kicserélni.
236214	<hely megadás>Hub: 24-V-os tápellátás túlfeszültség-hiba.
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS (KI1, KI2)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A 24 V-os tápfeszültség-ellátás a DRIVE-CLiQ Hub Modulon túllépte a zavarküszöböt. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Aktuális üzemi feszültség 0.1 V-os felbontásban.
segítség:	- Komponensek feszültségeellátását megvizsgálni. - Érintett komponenseket kicserélni.

236216	<hely megadás>Hub: 24-V-os tápellátás alacsony-feszültség hiba
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS (KI1, KI2)
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A 24 V-os tápfeszültség-ellátás a DRIVE-CLiQ Hub Modulon a zavarküszöb alá csökkent. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Aktuális üzemi feszültség 0.1 V-os felbontásban.
segítség:	- Komponensek feszültségeellátását megvizsgálni. - Érintett komponenseket kicserélni.
236217	<hely megadás>Hub 24-V-os tápellátás alacsony-feszültség figyelmeztetés
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A 24 V-os tápfeszültség-ellátás a DRIVE-CLiQ Hub Modulon a figyelmeztetési küszöb alá csökkent. Zavarérték (r2124, decimális értelmezés): Aktuális üzemi feszültség 0.1 V-os felbontásban.
segítség:	- Komponensek feszültségeellátását megvizsgálni. - Érintett komponenseket kicserélni.
236800	<hely megadás>Hub: gyűjtőjelentés
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A DRIVE-CLiQ Hub Module legalább egy hibát felismert.
segítség:	További aktuális jelentések kiértékelése.
236801	<hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module között hibás. Hibaok: 10 (= 0A hex): A fogadott távirat életjele nincs beállítva. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- DRIVE-CLiQ csatlakozásokat megvizsgálni. - Érintett komponenseket kicserélni. Lásd még: p9916
236802	<hely megadás>Hub: időszel-túlfutás
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció:	Infeed: KI2 (NINCS) Servo: NINCS Hla: NINCS
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A DRIVE-CLiQ Hub Modulon egy időszelet-túllépés lépett fel. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): xx: xx időszelatszám
segítség:	- Áramszabályzó frekvenciáját csökkenteni. - POWER ON-t minden komponensen végrehajtani (ki-/bekapcsolás). - Firmware-t új verzióra cserélni. - Hotline-nal kapcsolatba lépni.

236804	<hely megadás>Hub: ellenőrzőösszeg-hiba
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL (POWER ON)
ok:	A DRIVE-CLiQ Hub Module Cabinet (DMC) programtárolójának kiolvasásánál egy ellenőrzőösszeg-hiba lépett fel. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): Eltérés a POWER ON ellenőrzőösszeg és az aktuális ellenőrzőösszegben között.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a komponensekre megengedett környezeti hőmérséklet be van-e tartva. - DRIVE-CLiQ Hub Module cserélni.

236805	<hely megadás>Hub: EPROM ellenőrzőösszeg nem megfelelő
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A DRIVE-CLiQ Hub Modulon a belső paraméteradatok sérültek. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): 01: EEPROM-hozzáférés hibás. 02: EEPROM blokkok száma túl nagy.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a komponensekre megengedett környezeti hőmérséklet be van-e tartva. - DRIVE-CLiQ Hub Module cserélni.

236820	<hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ: távirat hibás
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett DRIVE-CLiQ Hub Modul Cabinet (DMC) között hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): ellenőrzőösszeg-hiba (CRC-hiba) 2 (= 02 hex): Távírat rövidebb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): Távírat hosszabb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távírat hossza nem felel meg a vételi listának. 5 (= 05 hex): A vett távírat típusa nem felel meg a vételi listának. 6 (= 06 hex): A komponens címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik. 7 (= 07 hex): Egy SYNC-távíratot várható, de a vett távírat nem az. 8 (= 08 hex): Nem SYNC-távíratot várható, de a vett távírat az. 9 (= 09 hex): A vett távíratban a hibabit be van állítva. 16 (= 10 hex): A vett távírat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...). Lásd még: p9916

236835	<hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 33 (= 21 hex): A ciklikus távírat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távírat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távírat adási listájában. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenseket kicserélni. Lásd még: p9916

236836	<hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ: adási hiba DRIVE-CLiQ-adatoknál
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett DRIVE-CLiQ Hub Modul között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni. Hibaok: 65 (= 41 hex): A távirat-típus nem egyezik az adás listával. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	POWER ON-t végrehajtani
236837	<hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ: komponens zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismervé. Nem lehet kizárni a hardveres hibát. Hibaok: 32 (= 20 hex): Hiba a távirat Header-ben. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás. 66 (= 42 hex): Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás. 67 (= 43 hex): Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904). - Érintett komponenseket kicserélni.
236840	<hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ: Hiba a jelentés küszöb alatt
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A jelentési küszöb alatt fellépett DRIVE-CLiQ hiba. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba). 2 (= 02 hex): A távirat rövidebb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): A távirat hosszabb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távirat hossza nem illeszkedik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távirat típusa nem illeszkedik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A komponensek címei a táviratban és a vételi listában nem egyeznek 7 (= 07 hex): Egy SYNC távirat a várt, de a vett távirat nem az. 8 (= 08 hex): Nem SYNC távirat a várt, de a vett távirat az. 9 (= 09 hex): Hibabit a vett táviratban beállítva. 10 (= 0A hex): Az életjel bit a vett táviratban nincs beállítva. 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba a váltakozó ciklikus adatátvitelnél 16 (= 10 hex): A vett távirat túl korai 32 (= 20 hex): Hiba a távirat header-ben 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Idő hiba a távirat vételi listában. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbenső tárolása hibás. 64 (= 40 hex): Idő hiba a távirat adási listában. 65 (= 41 hex): A távirat típus nem egyezik 66 (= 42 hex): Adáshiba: A távirat közbenső tárolója hibás. 67 (= 43 hex): Adás hiba: A távirat közbenső tárolója hibás. Utalás a mérésértékhez: Az egyes információk a mérésértékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak megadva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok
segítség:	- Kapcsoló szekrény és kábelek elhelyezésének elektromágneses érzéketlenségét megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (kábel szakadás, érintkezés, ...) Lásd még: p9916

236845	<hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL
ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség: POWER ON-t végrehajtani
Lásd még: p9916

236851 <hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik
jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL
ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module és a Control Unit között hibás.
A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A fogadott távirat életjele nincs beállítva.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség: Érintett komponensek firmware-jét felújítani.

236860 <hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás
jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL

ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module és a Control Unit között hibás.

Hibaok:

1 (= 01 hex):

Ellenőrzőösszeg-hiba (CRC-hiba).

2 (= 02 hex):

Távírat rövidebb a hosszabjtban ill. a vételi listában megadottnál.

3 (= 03 hex):

Távírat hosszabb a hosszabjtban ill. a vételi listában megadottnál.

4 (= 04 hex):

A vett távírat hossza nem illik a vételi listához.

5 (= 05 hex):

A vett távírat típusa nem illik a vételi listához.

6 (= 06 hex):

A teljesítmény-egység címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik.

9 (= 09 hex):

A vett távíratban a hibabit be van állítva.

16 (= 10 hex):

A vett távírat túl korai.

17 (= 11 hex):

CRC-hiba és a vett távírat túl korai.

18 (= 12 hex):

Távírat rövidebb a hosszabjtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távírat túl korai.

19 (= 13 hex):

Távírat hosszabb a hosszabjtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távírat túl korai.

20 (= 14 hex):

A vett távírat hossza nem illik a vételi listához és a vett távírat túl korai.

21 (= 15 hex):

A vett távírat típusa nem illik a vételi listához és a vett távírat túl korai.

22 (= 16 hex):

A teljesítmény-egység címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távírat túl korai.

25 (= 19 hex):

A vett távíratban a hibabit be van állítva és a vett távírat túl korai.

Utalás a jelentés-értékekhez:

Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:

0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.

- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

236875 <hely megadás>HUB DRIVE-CLiQ (CU): Tápfeszültség kiesett

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

reakció: KI1 (KI2)

nyugtázás: AZONNAL

ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez.

Hibaok:

9 (= 09 hex):

Komponens tápfeszültség kiesés.

Utalás a jelentés-értékekhez:

Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:

0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

- segítség:**
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
 - DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...).
 - DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

236885	<hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 26 (= 1A hex): A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit és a vett távirat túl korai. 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távirat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távirat adási listájában. 98 (= 62 hex): Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- Érintett komponensek feszültség-ellátását megvizsgálni. - POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenst kicserélni.

236886	<hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok küldésénél
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module és a Control Unit között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni. Hibaok: 65 (= 41 hex): A távirat-típus nem egyezik az adás listával. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	POWER ON-t végrehajtani

236887	<hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ (CU): komponens zavar
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	NINCS

nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél (DRIVE-CLiQ Hub Module) egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver. Hibaok: 32 (= 20 hex): Hiba a távirat header-ben. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás. 66 (= 42 hex): Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás. 67 (= 43 hex): Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás. 96 (= 60 hex): Futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett. 97 (= 61 hex): A jellemző adatok kicserélése túl sokáig tart. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904). - Érintett komponenseket kicserélni.

236895	<hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ (CU): alternáló ciklikus adatátvitel zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module és a Control Unit között hibás. Hibaok: 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba alternáló ciklikus adatátvitelnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	POWER ON-t végrehajtani Lásd még: p9915

236896	<hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ (CU): inkonzisztens komponens tulajdonságok
jelentés érték:	Komponens-szám: %1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (DRIVE-CLiQ Hub Module) tulajdonságai a felfutáshoz képest inkompatibilis módon megváltoztak. Az ok lehet pl. egy DRIVE-CLiQ kábel vagy egy DRIVE-CLiQ komponens cseréje. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Komponens-szám.

- segítség:**
- POWER ON-t végrehajtani.
 - Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni.
 - Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).

236899 **<hely megadás>Hub: ismeretlen zavar**

jelentés érték: új jelentés: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
 Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)
 Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3, STOP2)

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A DRIVE-CLiQ Hub Modulon egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
 Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 A zavar száma.
 Utalás:
 A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.

segítség: - DRIVE-CLiQ Hub Module firmware-t régebbi firmware-re cserélni (r0158).
 - Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

236950 **<hely megadás>Hub: belső szoftverhiba**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2 (NINCS)

nyugtázás: POWER ON

ok: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 Információ a hiba forrásról.
 Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

segítség: - Esetleg a firmware-t a DRIVE-CLiQ Hub Modulban újabb verzióra frissíteni.
 - Hotline-nal kapcsolatot felvenni.

236999 **<hely megadás>Hub: ismeretlen figyelmeztetés**

jelentés érték: új jelentés: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A DRIVE-CLiQ Hub Modulon egy figyelmeztetés lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
 Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 A figyelmeztetés száma.
 Utalás:
 A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új figyelmeztetésnek a jelentéséről.

segítség: - DRIVE-CLiQ Hub Module firmware-t régebbi firmware-re cserélni (r0158).
 - Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

237001 **<hely megadás>HF Damping Module: túláram**

jelentés érték: hibaok: %1 bin

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A teljesítmény-egység túláramot észlelt. - HF Choke Module vagy HF Damping Module hibás. - Kimenő szűrő rezonancia-frekvenciája gerjesztve lett. Zavarérték (r0949, bitenkénti értelmezés): Bit 0: Phase U. Bit 1: Phase V. Bit 2: Phase W.
segítség:	- HF Choke Modult és HF Damping Modult megvizsgálni és esetleg cserélni. - A hibát okozó frekvencia közelében a motor teljesítményét csökkenteni. Utalás: HF Choke Module (fojtó modul) HF Damping Module (csillapító modul)

237002	<hely megadás>HF Damping Module: csillapítási feszültség túl nagy
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A csillapítási feszültség egy nem megengedett maga értéket ért el. - Egy nagy amplitúdójú motor-túllengés eltalálta a kimenő szűrő rezonancia-frekvenciáját. - Az áramszabályzó a kimenő szűrő rezonanciát túl erősen gerjeszti. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csillapítás feszültség hibaesetben [mV] Lásd még: r5171
segítség:	- A hibát okozó frekvencia közelében a motor teljesítményét csökkenteni. - Áramszabályzót megvizsgálni és esetleg illeszteni. - Esetleg egy másik motort használni. Utalás: HF Damping Module (csillapítás modul)

237003	<hely megadás>HF Damping Module: Csillapítási feszültség nincs felépítve
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Nem lehetett felépíteni a csillapítási feszültséget. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csillapítási feszültség hiba esetén [mV].
segítség:	HF Damping Module (csillapítás modul) kábelezést megvizsgálni. Lásd még: r5171

237004	<hely megadás>HF Damping Module: hűtőtest túl-hőmérséklet
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A HF Damping Module hűtőtest hőmérséklete meghaladta a megengedett értéket. - Nem kielégítő szellőzés, ventilátor kiesett. - Túlterhelés. - Környezeti hőmérséklet túl magas. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet [0.01 °C].
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a ventilátor forog-e. - Szellőző-szűrőt megvizsgálni. - Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e. Figyelem: Ez a zavar csak az A05000 figyelmeztetés figyelmeztetési küszöb alá csökkenés után nyugtázható. Utalás: HF Damping Module (csillapító modul)

237005 <hely megadás>HF Damping Module: I2t túlterhelés

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A HF Damping Module szűrő-kondenzátora túl lett terelve (r5173 = 100 %) - A szűrő rezonancia-frekvencia erősen lett gerjesztve. - A HF Choke Module hibás. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): I2t [100 % = 16384].
segítség:	- A hibát okozó frekvencia közelében a motor teljesítményét csökkenteni. - A hibát okozó frekvencia közelében nem hosszan tartózkodni. - HF Choke Modult megvizsgálni és esetleg kicserélni. Utalás: HF Choke Module (fojtó modul) HF Damping Module (csillapító modul) Lásd még: r5173

237012 <hely megadás>HF Damping Module: hűtőtest hőmérséklet-érzékelő vezeték-szakadás

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI1 (KI2)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A HF Damping Modulban a hűtőtest egyik hőmérséklet-érzékelőjéhez a kapcsolat megszakadt. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): bit 0: HF Damping Module bit 1: HF Choke Module
segítség:	Lépjen kapcsolatba a gyártóval. Utalás: HF Choke Module (fojtó modul) HF Damping Module (csillapító modul)

237013 <hely megadás>HF Damping Module: hűtőtest hőmérséklet-érzékelő rövidzár

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI1 (KI2)

nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A csillapító-modulban a hűtőtest egyik hőmérséklet-érzékelője rövidre van zárva. Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés): bit 0: HF Damping Module bit 1: HF Choke Module
segítség:	Lépjen kapcsolatba a gyártóval. Utalás: HF Choke Module (fojtó modul) HF Damping Module (csillapító modul)

237024 <hely megadás>HF Damping Module: termikus modell túlhőmérséklet

jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A hűtőtest és a chip közötti hőmérséklet-eltérés túllépte a megengedett értéket. - A megengedett teljesítmény-játék nem lett betartva. - Nem kielégítő szellőzés, szellőző kiesés. - Túlterhelés. - Környezeti hőmérséklet túl magas. - Impulzus-frekvencia túl magas. Lásd még: r0037
segítség:	- Teljesítmény-játékot illeszteni. - Megvizsgálni, hogy a szellőző forog-e. - Szellőző szűrőjét megvizsgálni. - Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e. - Motor terhelést megvizsgálni. - Impulzus-frekvenciát csökkenteni, ha magasabb a névleges impulzus-frekvenciánál.

237025 <hely megadás>HF Damping Module: chip túlhőmérséklet

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A chip hőmérséklete túllépte a megengedett határértéket. - A megengedett terhelés-játék nem lett betartva. - Nem kielégítő szellőzés, ventilátor kiesés. - Túlterhelés. - Környezeti hőmérséklet túl magas. - Impulzus frekvencia túl magas. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet eltérés a hűtőtest és a chip között [0.01 °C].
segítség:	- Teljesítmény-játékot illeszteni. - Megvizsgálni, hogy a szellőző forog-e. - Szellőző szűrőjét megvizsgálni. - Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e. - Motor terhelést megvizsgálni. - Impulzus-frekvenciát csökkenteni, ha magasabb a névleges impulzus-frekvenciánál. Utalás: HF Damping Module (csillapító modul) Lásd még: r0037

237034 <hely megadás>HF Damping Module: belső tér túlhőmérséklet**jelentés érték:** %1**hajtásobjektum:** SERVO_828, SERVO_COMBI**reakció:** NINCS**nyugtázás:** NINCS

ok: A belső tér túlhőmérséklet figyelmeztetési küszöb el lett érve.
 Ha a belső térben a túlhőmérséklet tovább emelkedik, akkor felléphet az F37036 zavar.
 - Környezeti hőmérséklet esetleg túl magas.
 - Nem kielégítő szellőzés, ventilátor kiesés.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 bit 0 = 1: Vezérlő elektronika tartomány.
 bit 1 = 1: Teljesítmény elektronika tartomány.

segítség: - Környezeti hőmérsékletet megvizsgálni.
 - Belső tér ventilátort megvizsgálni.

Utalás:

HF Damping Module (csillapító modul)

237036 <hely megadás>HF Damping Module: belső tér túlhőmérséklet**jelentés érték:** %1**hajtásobjektum:** SERVO_828, SERVO_COMBI**reakció:** KI2**nyugtázás:** AZONNAL

ok: A HF DampingModule belső tér hőmérséklete túllépte a megengedett határértéket.
 - Nem kielégítő szellőzés, ventilátor kiesés.
 - Túlterhelés.
 - Környezeti hőmérséklet túl magas.
 Zavarérték (r0949, bináris értelmezés):
 bit 0 = 1: Vezérlő elektronika tartomány.
 bit 1 = 1: Teljesítmény elektronika tartomány.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a ventilátor forog-e.
 - Ventilátor szűrőt megvizsgálni.
 - Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.

Figyelem:

A zavar csak a megengedett hőmérséklethatár mínusz 5 K alá csökkenés után nyugtázható.

Utalás:

HF Damping Module (csillapító modul)

237040 <hely megadás>HF Damping Module: 24 V alacsony feszültség**jelentés érték:** %1**hajtásobjektum:** SERVO_828, SERVO_COMBI**reakció:** KI2**nyugtázás:** AZONNAL (POWER ON)

ok: HF Damping Module 24 V-os feszültség-ellátás kiesése.
 - Az alacsony feszültség küszöb alá esés 3 ms-nál hosszabban.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 24 V-os feszültség [0.1 V].

segítség: - HF Damping Module 24 V-os egyenfeszültség-ellátást megvizsgálni.
 - POWER ON-t a komponenseknél végrehajtani.

Utalás:

HF Damping Module (csillapító modul)

237041 <hely megadás>HF Damping Module: 24 V alacsony feszültség figyelmeztetés

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: HF Damping Module 24 V-os feszültség-ellátás hiba.
 - A 16 V-os küszöb alá csökkenés.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 24 V-os feszültség [0.1 V].
segítség: - HF Damping Module 24 V-os egyenfeszültség-ellátást megvizsgálni.
 - POWER ON-t a komponenseknél végrehajtani.
 Utalás:
 HF Damping Module (csillapító modul)

237043 <hely megadás>HF Damping Module: 24 V túlfeszültség

jelentés érték: -
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: POWER ON
ok: HF Damping Module 24 V-os feszültség-ellátás túlfeszültség.
 - A 31.5 V-os küszöb túllépése 3 ms-nál hosszabban.
segítség: HF Damping Module 24 V-os egyenfeszültség-ellátást megvizsgálni.
 Utalás:
 HF Damping Module (csillapító modul)

237044 <hely megadás>HF Damping Module: 24 V túlfeszültség figyelmeztetés

jelentés érték: -
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: HF Damping Module 24 V-os feszültség-ellátás hiba.
 - A 32.0 V-os küszöb túl lett lépve.
segítség: HF Damping Module 24 V-os egyenfeszültség-ellátást megvizsgálni.
 Utalás:
 HF Damping Module (csillapító modul)

237045 <hely megadás>HF Damping Module: ellátás alacsony feszültség

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
ok: HF Damping Module feszültség-ellátás hiba.
 - A feszültség-felügyelet egy alacsony feszültség hibát jelez a modulon.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 24 V-os feszültség [0.1 V].

segítség: HF Damping Module 24 V-os egyenfeszültség-ellátást megvizsgálni.
 - POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
 - Esetleg modult cserélni.
Utalás:
 HF Damping Module (csillapító modul)

237049 <hely megadás>HF Damping Module: belső tér ventilátor hibás

jelentés érték: -
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: HF Damping Module belső tér ventilátor kiesett.
segítség: HF Damping Module belső tér ventilátort megvizsgálni és esetleg kicserélni.

237050 <hely megadás>HF Damping Module: 24 V túlfeszültség zavar

jelentés érték: -
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: POWER ON
ok: A feszültség-felügyelet egy túlfeszültség hibát jelez a modulon.
segítség: - 24 V-os feszültség ellátást megvizsgálni.
 - Esetleg a modult kicserélni.

237052 <hely megadás>HF Damping Module: EEPROM adatok helytelenek

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: POWER ON
ok: HF Damping Module EEPROM adatok helytelenek.
 Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 0: A csillapító-modulból beolvasott EEPROM adatok nem konzisztensek.
 1: Az EEPROM adatok nem kompatibilisek a csillapító-modul firmware-rel.
 További értékek:
 Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség: Zavarérték = 0-hoz:
 HF Damping Module csere vagy EEPROM adatok frissítése.
 Zavarérték = 1-hez:
 Esetleg a firmware-t egy újabb verzióra cserélni.
Utalás:
 HF Damping Module (csillapító modul)

237056 <hely megadás>HF Damping Module: hűtőtest túl-hőmérséklet

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS

ok: A HF Damping Module hűtőtest hőmérséklete túllépte a megengedett határértéket.
 - Nem megfelelő szellőzés, ventilátor kiesés.
 - Túlterhelés.
 - Környezeti hőmérséklet túl magas.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet [0.01 °C].

segítség: - Megvizsgálni, hogy a ventilátor forog-e.
 - Szellőző-szűrőt megvizsgálni.
 - Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
 Figyelem:
 Ez a zavar csak az A05000 figyelmeztetés figyelmeztetési küszöb alá csökkenés után nyugtázható.
 Utalás:
 HF Damping Module (csillapító modul)

237310 **<hely megadás>HF Choke Module: túlhőmérséklet**

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS

ok: A HF Choke Module hűtőtest hőmérséklete túllépte a megengedett határértéket.
 - Nem megfelelő szellőzés, ventilátor kiesés.
 - Túlterhelés.
 - Környezeti hőmérséklet túl magas.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet [0.01 °C].

segítség: - Megvizsgálni, hogy a ventilátor forog-e.
 - Szellőző-szűrőt megvizsgálni.
 - Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
 Figyelem:
 Ez a zavar csak az A05000 figyelmeztetés figyelmeztetési küszöb alá csökkenés után nyugtázható.
 Utalás:
 HF Choke Module (fojtó modul)

237311 **<hely megadás>HF Choke Module: hűtőtest túlhőmérséklet**

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL

ok: A HF Choke Module hűtőtest hőmérséklete túllépte a megengedett határértéket.
 - Nem megfelelő szellőzés, ventilátor kiesés.
 - Túlterhelés.
 - Környezeti hőmérséklet túl magas.
 Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet [0.01 °C].

segítség:

- Megvizsgálni, hogy a ventilátor forog-e.
- Ventilátor szűrőt megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
- Motort megvizsgálni.

Figyelem:
A zavar csak az A05000 figyelmeztetés figyelmeztetési küszöb alá csökkenés után nyugtázható.

Utalás:
HF Choke Module (fojtó modul)

237312 <hely megadás>HF Choke Module: túlhőmérséklet vagy ventilátor kiesés

jelentés érték: -

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A HF Choke Module túlhőmérsékletet vagy a ventilátor kiesését jelzi.
Ha a figyelmeztetés 30 mp-nél hosszabban fennáll, az F37313 zavar lesz kiadva.

segítség:

- A HF Choke Module és HF Damping Module közötti csatlakozó ki van húzva vagy hibás (X21).
- A HF Choke Module ventilátorát megvizsgálni és esetleg kicserélni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.

Utalás:
HF Choke Module (fojtó modul)
HF Damping Module (csillapító modul)

237313 <hely megadás>HF Choke Module: túlhőmérséklet vagy ventilátor kiesés

jelentés érték: -

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

ok: A HF Choke Module túlhőmérséklet vagy a ventilátor kiesés 30 mp-nél hosszabban fennáll A37312 figyelmeztetés lett kiadva.

segítség:

- A HF Choke Module és HF Damping Module közötti csatlakozó ki van húzva vagy hibás (X21).
- A HF Choke Module ventilátorát megvizsgálni és esetleg kicserélni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.

Utalás:
HF Choke Module (fojtó modul)
HF Damping Module (csillapító modul)

237502 <hely megadás>HF Damping Module: csillapítási feszültség túl nagy

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A csillapítási feszültség túllépte a figyelmeztetési küszöböt.
- Egy nagy amplitúdójú motor-túllengés eltalálta a kimenő szűrő rezonancia-frekvenciáját.
- Az áramszabályzó a kimenő szűrő rezonanciát túl erősen gerjeszti.
Ha a csillapítási feszültség túllép egy nem megengedett magas értéket, az F37002 lesz kiadva.
Figyelmeztetési érték(r2124, decimális értelmezés):
Csillapítás feszültség hibaesetben [mV]
Lásd még: r5171

segítség:

- A hibát okozó frekvencia közelében a motor teljesítményét csökkenteni.
- Áramszabályzót megvizsgálni és esetleg illeszteni.
- Esetleg másik motort használni.

Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237800 <hely megadás>HF Damping Module: gyűjtő jelentés

jelentés érték: -

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A HF Damping Module legalább egy hibát felimer.

segítség: További aktuális jelentések kiértékelése.

237801 <hely megadás>HF Damping Module: életjel hiányzik

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-től a HF Damping Modulhoz hibás.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
Az életjel bit a vett táviratban nincs beállítva.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyyy hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség:

- DRIVE-CLiQ csatlakozásokat megvizsgálni.
- Érintett komponenseket kicserélni.

Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)
Lásd még: p9916

237802 <hely megadás>HF Damping Module: időszel-túlfutás

jelentés érték: -

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2

nyugtázás: AZONNAL

ok: Egy időszel-túllépés lépett fel.

segítség:

- POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni

237804 <hely megadás>HF Damping Module: CRC

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: KI2 (KI1, KI3)

nyugtázás: AZONNAL

ok: Egy CRC-hiba lépett fel a HF Damping Modulnál.

segítség:

- POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolás)
- Firmware-t újabb verzióra frissíteni.
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni.

Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237805 <hely megadás>HF Damping Module: EEPROM ellenőrzőösszeg nem helyes

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL
ok: Belső paraméteradatok botok megsérültek.
Zavarérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
01: EEPROM-hozzáférés hibás.
02: Blokkok száma az EEPROM-ban túl nagy.

segítség: Modult kicserélni.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237820 <hely megadás>HF Damping Module: távirat hibás

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL
ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-tól a csillapító modulhoz hibás.
Hibaok
1 (= 01 hex):
Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba).
2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál.
3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál.
4 (= 04 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.
5 (= 05 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.
6 (= 06 hex):
A komponensek címei a táviratban és a vételi listában nem egyeznek.
7 (= 07 hex):
Egy SYNC távirat várt, de a vett távirat nem az.
8 (= 08 hex):
Nem SYNC távirat a várt, de a vett távirat az.
9 (= 09 hex):
Hibabit a vett táviratban beállítva.
16 (= 10 hex):
A vett távirat túl korai.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség:

- POWER ON-t végrehajtani (be-/kikapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

Utalás:

HF Damping Module (csillapító modul)

Lásd még: p9916

237835 <hely megadás>HF Damping Module: ciklikus adatátvitel zavart

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL

ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-től a HF Damping Modulhoz hibás. A részvevők nem szinkronban adnak és vesznek.

Hibaok:

33 (= 21 hex):

A ciklikus távirat még nem érkezett meg.

34 (= 22 hex):

Időhiba a távirat vételi listájában.

64 (= 40 hex):

Időhiba a távirat adási listájában.

Utalás a jelentés-értékekhez:

Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:

0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség: - POWER ON-t végrehajtani.

- Érintett komponenseket kicserélni.

Utalás:

HF Damping Module (csillapító modul)

Lásd még: p9916

237836 <hely megadás>HF Damping Module: adáshiba DRIVE-CLiQ adatoknál

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: AZONNAL

ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-től a HF Damping Modulhoz hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni.

Hibaok:

65 (= 41 hex):

A távirat típusa nem egyezik az adási listával.

Utalás a jelentés-értékekhez:

Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:

0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség: POWER ON-t végrehajtani

Utalás:

HF Damping Module (csillapító modul)

237837 <hely megadás>HF Damping Module: komponens zavart

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát. Hibaok: 32 (= 20 hex): Hiba a távirat Header-ben. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás. 66 (= 42 hex): Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás. 67 (= 43 hex): Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- DRIVE-CLiQ kábeleztést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904). - Érintett komponenseket kicserélni. Utalás: HF Damping Module (csillapító modul)

237840	<hely megadás>HF Damping Module DRIVE-CLiQ: Hiba a jelentés küszöb alatt
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	A jelentési küszöb alatt fellépett egy DRIVE-CLiQ hiba. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba). 2 (= 02 hex): A távirat rövidebb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): A távirat hosszabb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távirat hossza nem illeszkedik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távirat típusa nem illeszkedik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A komponensek címei a táviratban és a vételi listában nem egyeznek 7 (= 07 hex): Egy SYNC távirat a várt, de a vett távirat nem az. 8 (= 08 hex): Nem SYNC távirat a várt, de a vett távirat az. 9 (= 09 hex): Hibabit a vett táviratban beállítva. 10 (= 0A hex): Az életjel bit a vett táviratban nincs beállítva. 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba a váltakozó ciklikus adatátvitelnél 16 (= 10 hex): A vett távirat túl korai 32 (= 20 hex): Hiba a távirat header-ben 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Idő hiba a távirat vételi listában. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbenső tárolása hibás. 64 (= 40 hex): Idő hiba a távirat adási listában. 65 (= 41 hex): A távirat típus nem egyezik 66 (= 42 hex): Adáshiba: A távirat közbenső tárolója hibás. 67 (= 43 hex): Adás hiba: A távirat közbenső tárolója hibás. Utalás a jelentésértékhez: Az egyes információk a jelentésértékben (r0949/r2124) az alábbiak szerint vannak megadva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok
segítség:	- Kapcsoló szekrény és kábelek elhelyezésének elektromágneses érzéketlenségét megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (kábel szakadás, érintkezés, ...) Lásd még: p9916

237845 <hely megadás>HF Damping Module: ciklikus adatátvitel zavart

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-től a HF Damping Modulhoz hibás. Hibaok: 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba váltakozó ciklikus adatátvitelnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	POWER ON-t végrehajtani Utalás: HF Damping Module (csillapító modul) Lásd még: p9916

237850 <hely megadás>HF Damping Module: belső szoftverhiba

jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI1 (KI2, KI3, NINCS)
nyugtázás:	POWER ON
ok:	Egy belső szoftverhiba lépett fel a HF Damping Modulban. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
segítség:	- HF Damping Modult cserélni. - Esetleg a firmware-t a HF Damping Modulban felújítani. - Hotline-nal kapcsolatba lépni. Utalás: HF Damping Module (csillapító modul)

237851 <hely megadás>HF Damping Module (CU): életjel hiányzik

jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a HF Damping Modultól a Control Unit-hoz hibás. A DRIVE-CLiQ komponensektől az életjel nem lett beállítva a Control Unit-hoz. Hibaok: 10 (= 0A hex): Az életjel bit a vett táviratban nincs beállítva. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	Érintett komponensek firmware-jét felújítani. Utalás: HF Damping Module (csillapító modul)

237860 <hely megadás>HF Damping Module (CU): távirat hibás

jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a HF Damping Modultól a Control Unit-hoz hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC-hiba). 2 (= 02 hex): Távírat rövidebb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): Távírat hosszabb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távírat hossza nem illik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távírat típusa nem illik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A csillapító-modul címe a vett távíratban és a vételi listában nem egyezik. 9 (= 09 hex): Hibabit a vett távíratban beállítva 16 (= 10 hex): A vett távírat túl korai. 17 (= 11 hex): CRC-hiba és a vett távírat túl korai. 18 (= 12 hex): Távírat rövidebb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távírat túl korai. 19 (= 13 hex): Távírat hosszabb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távírat túl korai. 20 (= 14 hex): A vett távírat hossza nem illik a vételi listához és a vett távírat túl korai. 21 (= 15 hex): A vett távírat típusa nem illik a vételi listához és a vett távírat túl korai. 22 (= 16 hex): A teljesítmény-egység címe a vett távíratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távírat túl korai. 25 (= 19 hex): Hibabit a vett távíratban beállítva és a vett távírat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (be-/kikapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...). Utalás: HF Damping Module (csillapító modul)

237875	<hely megadás>HF Damping Module (CU): tápfeszültség kiesett
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	KI1 (KI2)
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez. Hibaok: 9 (= 09 hex): Komponens tápfeszültség kiesés. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...). - DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

237885 <hely megadás>HF Damping Module (CU): ciklikus adatátvitel zavart

jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a csillapító-modultól a Control Unit-hoz hibás. A részvevők nem szinkronban adnak és vesznek. Hibaok: 26 (= 1A hex): Az életjel bit a vett táviratban nincs beállítva és a vett távirat túl korai. 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távirat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távirat adási listájában. 98 (= 62 hex): Hiba az átmenetnél a ciklikus üzembe. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- Érintett komponensek feszültség-ellátását megvizsgálni. - POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenst kicserélni. Utalás: HF Damping Module (csillapító modul)

237886 <hely megadás>HF Damping Module (CU): hiba DRIVE-CLiQ adatok adásánál

jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció:	NINCS
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a HF Damping Modultól a Control Unit-hoz hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni. Hibaok: 65 (= 41 hex): A távirat típusa nem egyezik az adási listával. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

segítség: POWER ON-t végrehajtani
 Utalás:
 HF Damping Module (csillapító modul)

237887 <hely megadás>HF Damping Module (CU): komponens zavart

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL
ok: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensen (HF Damping Module) egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hibás hardvert.
 Hibaok:
 32 (= 20 hex):
 Hiba a távirat header-ben.
 35 (= 23 hex):
 Vételi hiba: A távirat közbenső tárolója hibás.
 66 (= 42 hex):
 Adás hiba: A távirat közbenső tárolója hibás.
 67 (= 43 hex):
 Adás hiba: A távirat közbenső tárolója hibás.
 96 (= 60 hex):
 A futásidő mérésnél a válasz túl későn érkezett meg.
 97 (= 61 hex):
 A jellemző adatok kicserélése túl sokáig tart.
 Utalás a jelentés-értékekhez:
 Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
 0000yyyy hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség: - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
 - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
 - Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
 - Érintett komponenseket kicserélni.
 Utalás:
 HF Damping Module (csillapító modul)

237895 <hely megadás>HF Damping Module (CU): váltakozó ciklikus adatátvitel zavart

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL
ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a HF Damping Modultól a Control Unit-hoz hibás.
 Hibaok:
 11 (= 0B hex):
 Szinkronizációs hiba a váltakozó ciklikus adatátvitelnél.
 Utalás a jelentés-értékekhez:
 Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
 0000yyyy hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség: POWER ON-t végrehajtani
 Utalás:
 HF Damping Module (csillapító modul)
 Lásd még: p9915

237896 <hely megadás>HF Damping Module (CU): komponens tulajdonságok nem konzisztensek**jelentés érték:** Komponens-szám: %1**hajtásobjektum:** SERVO_828, SERVO_COMBI**reakció:** NINCS**nyugtázás:** AZONNAL

ok: A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (HF Damping Module) tulajdonságai a felfutáshoz képest nem kompatibilis módon megváltoztak. Ok lehet pl. egy DRIVE-CLiQ kábel vagy DRIVE-CLiQ komponens cseréje.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Komponensszám.

segítség: - POWER ON-t végrehajtani.
- Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni.
- Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237899 <hely megadás>HF Damping Module: ismeretlen zavar**jelentés érték:** új jelentés: %1**hajtásobjektum:** SERVO_828, SERVO_COMBI**reakció:** NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)**nyugtázás:** AZONNAL (POWER ON)

ok: A HF Damping Modulon egy hiba lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a komponens firmware újabb a Control Unit firmware-nél.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Zavar száma.

Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.
segítség: - HF Damping Modul firmware-t egy régebbi firmware-re kicserélni (r0168).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237903 <hely megadás>HF Damping Module: I2C-busz hiba lépett fel**jelentés érték:** %1**hajtásobjektum:** SERVO_828, SERVO_COMBI**reakció:** NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)**nyugtázás:** AZONNAL

ok: Kommunikáció egy EPROM-mal vagy A/D átalakítóval zavart.
Zavarérték (r0949, hexadecimális):
80000000 hex:

- belső szoftverhiba

00000001 hex ... 0000FFFF hex:

- modulhiba

segítség: Zavarérték = 80000000 hex-hez:
- Firmware új változatra cserélni.
Zavarérték = 00000001 hex ... 0000FFFF hex-hez:
Modult cserélni.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237950 <hely megadás>HF Damping Module: belső szoftverhiba

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: KI2
nyugtázás: POWER ON
ok: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Információ a hiba forrásról.
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
segítség: - Esetleg a firmware-t a HF Damping Modulban egy újabb verzióra frissíteni.
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237999 <hely megadás>HF Damping Module: ismeretlen figyelmeztetés

jelentés érték: új jelentés: %1
hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A HF Damping Modulon egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a komponens firmware újabb a Control Unit firmware-nél.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Figyelmeztetés száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új figyelmeztetésnek a jelentéséről.
segítség: - HF Damping Modul firmware-t egy régebbi firmware-re kicserélni (r0168).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

240000 <hely megadás>Zavar az X100 DRIVE-CLiQ aljzaton

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL
ok: Az X100 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy zavar lépett fel.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
segítség: A megadott objektum zavarpuferét kiértékelni.

240001 <hely megadás>Zavar az X101 DRIVE-CLiQ aljzaton

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL
ok: Az X101 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy zavar lépett fel.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
segítség: A megadott objektum zavarpuferét kiértékelni.

240002 <hely megadás>Zavar az X102 DRIVE-CLiQ aljzaton

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL
ok: Az X102 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy zavar lépett fel.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
segítség: A megadott objektum zavarpufferét kiértékelni.

240003 <hely megadás>Zavar az X103 DRIVE-CLiQ aljzaton

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL
ok: Az X103 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy zavar lépett fel.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
segítség: A megadott objektum zavarpufferét kiértékelni.

240004 <hely megadás>Zavar az X104 DRIVE-CLiQ aljzaton

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL
ok: Az X104 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy zavar lépett fel.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
segítség: A megadott objektum zavarpufferét kiértékelni.

240005 <hely megadás>Zavar az X105 DRIVE-CLiQ aljzaton

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL
ok: Az X105 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy zavar lépett fel.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
segítség: A megadott objektum zavarpufferét kiértékelni.

240100 <hely megadás>Figyelmeztetés az X100 DRIVE-CLiQ aljzaton

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Az X100 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy figyelmeztetés lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
segítség: A megadott objektum figyelmeztetési pufferét kiértékelni.

240101 <hely megadás>Figyelmeztetés az X101 DRIVE-CLiQ aljzaton

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Az X101 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy figyelmeztetés lépett fel.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
segítség: A megadott objektum figyelmeztetési pufferét kiértékelni.

240102 <hely megadás>Figyelmeztetés az X102 DRIVE-CLiQ aljzaton

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Az X102 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy figyelmeztetés lépett fel.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
segítség: A megadott objektum figyelmeztetési pufferét kiértékelni.

240103 <hely megadás>Figyelmeztetés az X103 DRIVE-CLiQ aljzaton

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Az X103 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy figyelmeztetés lépett fel.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
segítség: A megadott objektum figyelmeztetési pufferét kiértékelni.

240104 <hely megadás>Figyelmeztetés az X104 DRIVE-CLiQ aljzaton

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Az X104 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy figyelmeztetés lépett fel.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
segítség: A megadott objektum figyelmeztetési pufferét kiértékelni.

240105 <hely megadás>Figyelmeztetés az X105 DRIVE-CLiQ aljzaton

jelentés érték: %1
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: Az X105 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy figyelmeztetés lépett fel.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
segítség: A megadott objektum figyelmeztetési pufferét kiértékelni.

240799 <hely megadás>CX32: megadott transzfer-vége időpont túl lett lépve

jelentés érték: -
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: NINCS
nyugtázás: AZONNAL
ok: A ciklusos valósértékek átvitelénél a megadott transzfer-vége időpont túl lett lépve.
segítség: - POWER ON-t minden komponensként végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Hotline-nal kapcsolatot felvenni

240801 <hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL
ok: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Érintett komponenseket kicserélni.
Lásd még: p9916

240820 <hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ: távirat hibás

jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum: összes objektum
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL

ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba). 2 (= 02 hex): Távírat rövidebb a hosszbajtban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): Távírat hosszabb a hosszbajtban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távírat hossza nem illik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távírat típusa nem illik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A komponens címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik. 7 (= 07 hex): Egy SYNC-távíratot várható, de a vett távírat nem az. 8 (= 08 hex): Nem SYNC-távíratot várható, de a vett távírat az. 9 (= 09 hex): A vett távíratban a hibabit be van állítva. 16 (= 10 hex): A vett távírat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...). Lásd még: p9916

240825	<hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ: tápfeszültség kiesett
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI1 (KI2)
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz a tápfeszültség kiesését jelenti. Hibaok: 9 (= 09 hex): A komponens tápfeszültsége kiesett. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - A DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség csatlakozását megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezés, ...). - A DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség ellátásának méretezését megvizsgálni.

240835	<hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távirat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távirat adási listájában. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Érintett komponenseket kicserélni. Lásd még: p9916

240836	<hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ: adáshiba DRIVE-CLiQ adatoknál
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni. Hibaok: 65 (= 41 hex): A távirat-típus nem egyezik az adás listával. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

240837	<hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ: komponens zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát. Hibaok: 32 (= 20 hex): Hiba a távirat Header-ben. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás. 66 (= 42 hex): Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás. 67 (= 43 hex): Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

- segítség:**
- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
 - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
 - Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
 - Érintett komponenseket kicserélni.

240845 **<hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart**

- jelentés érték:** Komponens-szám: %1, hibaok: %2
- hajtásobjektum:** összes objektum
- reakció:** KI2
- nyugtázás:** AZONNAL
- ok:** A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
- segítség:** POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
Lásd még: p9916

240851 **<hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik**

- jelentés érték:** Komponens-szám: %1, hibaok: %2
- hajtásobjektum:** összes objektum
- reakció:** KI2
- nyugtázás:** AZONNAL
- ok:** A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás.
A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
- segítség:** Érintett komponensek firmware-jét felújítani.

240860 **<hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás**

- jelentés érték:** Komponens-szám: %1, hibaok: %2
- hajtásobjektum:** összes objektum
- reakció:** KI2
- nyugtázás:** AZONNAL

ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba). 2 (= 02 hex): Távírat rövidebb a hosszbjájtban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): Távírat hosszabb a hosszbjájtban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távírat hossza nem illik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távírat típusa nem illik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A komponens címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik. 9 (= 09 hex): A vett távíratban a hibabit be van állítva. 16 (= 10 hex): A vett távírat túl korai. 17 (= 11 hex): CRC-hiba és a vett távírat túl korai. 18 (= 12 hex): Távírat rövidebb a hosszbjájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távírat túl korai. 19 (= 13 hex): Távírat hosszabb a hosszbjájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távírat túl korai. 20 (= 14): A vett távírat hossza nem illik a vételi listához és a vett távírat túl korai. 21 (= 15 hex): A vett távírat típusa nem illik a vételi listához és a vett távírat túl korai. 22 (= 16 hex): A teljesítmény-egység címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távírat túl korai. 25 (= 19 hex): A vett távíratban a hibabit be van állítva és a vett távírat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...). Lásd még: p9915

240875	<hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): tápfeszültség ellátás kiesett
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI1 (KI2)
nyugtázás:	AZONNAL

ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz a tápfeszültség kiesését jelenti. Hibaok: 9 (= 09 hex): A komponens tápfeszültsége kiesett. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - A DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség csatlakozását megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezés, ...). - A DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség ellátásának méretezését megvizsgálni.

240885	<hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 26 = 1A hex: A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit és a vett távirat túl korai. 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távirat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távirat adási listájában. 98 (= 62 hex): Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- Érintett komponensek tápellátását megvizsgálni. - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Érintett komponenst kicserélni. Lásd még: p9915

240886	<hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok küldésénél
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni. Hibaok: 65 (= 41 hex): A távirat-típus nem egyezik az adás listával. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

240887	<hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): komponens zavar
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver. Hibaok: 32 (= 20 hex): Hiba a távirat header-ben. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás. 66 (= 42 hex): Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás. 67 (= 43 hex): Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás. 96 (= 60 hex): Futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett. 97 (= 61 hex): A jellemző adatok kicsrélése túl sokáig tart. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904). - Érintett komponenseket kicserélni.
240895	<hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart
jelentés érték:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
hajtásobjektum:	összes objektum
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás. Hibaok: 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
segítség:	POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). Lásd még: p9915
249150	<hely megadás>Visszahűtő-berendezés: zavar lépett fel
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A visszahűtő-berendezés egy általános hibát jelez.

segítség: - A visszahűtő-berendezés és a bemeneti kapocs (Terminal Modul) közötti kábelezést megvizsgálni.
- A visszahűtő-berendezés külső vezérlő-berendezését megvizsgálni.
Lásd még: p0266

249151 <hely megadás>Visszahűtő-berendezés: vezetőképesség a beállított zavarértéket túllépte

jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL
ok: A hűtőfolyadék vezetőképessége a beállított zavarértéket (p0269[2]) túllépte.
Lásd még: p0261, p0262, p0266
segítség: A hűtőfolyadék ion-mentesítő berendezését megvizsgálni.

249152 <hely megadás>Visszahűtő-berendezés:

jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL
ok: A visszahűtő-berendezés BE-parancsának a visszajelzése hiányzik.
- A BE-parancs után a visszajelzés nem jött meg a beállított felfutási időn belül (p0260).
- Üzem közben megszűnt a visszajelzés.
Lásd még: p0260, r0267
segítség: - A visszahűtő-berendezés és a bemeneti kapocs (Terminal Modul) közötti kábelezést megvizsgálni.
- A visszahűtő-berendezés külső vezérlő-berendezését megvizsgálni.

249153 <hely megadás>Visszahűtő-berendezés: folyadékáram túl alacsony

jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL
ok: Az átalakító visszahűtő-berendezése túl alacsony hűtőfolyadék-áramot jelez.
- A BE-parancs után a visszajelzés nem jött meg a beállított felfutási időn belül (p0260).
- Üzem közben a beállított kiesési időnél (p0263) hosszabb időre megszűnt a visszajelzés.
Lásd még: p0260, p0263, r0267
segítség: - A visszahűtő-berendezés és a bemeneti kapocs (Terminal Modul) közötti kábelezést megvizsgálni.
- A visszahűtő-berendezés külső vezérlő-berendezését megvizsgálni.

249154 <hely megadás>Visszahűtő-berendezés: folyadékszivárgás lépett fel

jelentés érték: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
reakció: KI2
nyugtázás: AZONNAL
ok: A folyadékszivárgás felügyelet megszólalt.
Vigyázat:
Ha ez a zavar figyelmeztetéssé lesz átparaméterezve, más felügyelettel kell biztosítani, hogy a hajtás hűtőfolyadék-vesztésénél lekapcsol!
Lásd még: r0267
segítség: - Hűtőrendszer hűtőkörét szivárgásra megvizsgálni.
- A bemeneti kapocslécek (Terminal Modul) huzalozását a folyadékszivárgás felügyeletére megvizsgálni.

249155	<hely megadás>Visszahűtő-berendezés: Power Stack Adapter firmware-verzió túl régi
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
reakció:	KI2
nyugtázás:	POWER ON
ok:	A firmware-verzió a Power Stack Adapter-ben (PSA) túl régi és nem támogatja a folyadékhűtést.
segítség:	A firmware-t felújítani. EEPROM adatokat megvizsgálni.
249156	<hely megadás>Visszahűtő-berendezés: hűtőfolyadék-hőmérséklet túllépte a zavarküszöböt
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
reakció:	KI2
nyugtázás:	AZONNAL
ok:	A hőmérséklet a hűtőfolyadék hozzávetésnél túllépte a megadott zavarküszöböt. Utalás: A zavarküszöb értéke függ a teljesítmény-egységtől (hardver leírási adat, pl. 52 ... 55 °C).
segítség:	A hűtőrendszert és a környezeti feltételeket megvizsgálni.
249170	<hely megadás>Visszahűtő-berendezés: figyelmeztetés lépett fel
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A visszahűtő-berendezés egy általános figyelmeztetést jelez.
segítség:	- A visszahűtő-berendezés és a bemeneti kapocs (Terminal Modul) közötti kábelezést megvizsgálni. - A visszahűtő-berendezés külső vezérlő-berendezését megvizsgálni.
249171	<hely megadás>Visszahűtő-berendezés: vezetőképesség a figyelmeztetési értéket túllépte
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A hűtőfolyadék vezető-képessége a beállított figyelmeztetési küszöb (p0269[1]) alá csökkent. Utalás: A küszöböt nem szabad készülék leírásában levő zavarküszöbnél magasabbra állítani.
segítség:	A hűtőfolyadék ion-mentesítő berendezését megvizsgálni.
249172	<hely megadás>Visszahűtő-berendezés: vezetőképesség értéke érvénytelen
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A hűtőfolyadék vezetőképességének felügyeleténél hiba van a huzalozásban vagy az érzékelőben.
segítség:	- A visszahűtő-berendezés és a Power Stack Adapter (PSA) közötti huzalozást megvizsgálni. - A vezetőképesség mérésére szolgáló érzékelő funkcióját megvizsgálni.

249173	<hely megadás>Visszahűtő-berendezés: hűtőfolyadék-hőmérséklet túllépte a figyelmeztetési küszöböt
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A hőmérséklet a hűtőfolyadék hozzávezetésnél túllépte a megadott figyelmeztetési küszöböt. Utalás: A figyelmeztetési küszöb értéke függ a teljesítmény-egységtől (hardver leírási adat, pl. 42 ... 50 °C).
segítség:	A hűtőrendszert és a környezeti feltételeket megvizsgálni.
249920	<hely megadás>Főáramkör védőkapcsoló kioldott
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az áramellátás fő-áramkörében megszólalt a védőkapcsoló. Utalás: Ezt a jelentést a BI: p6577[1] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva. Lásd még: p6577
segítség:	Főáramkört megvizsgálni.
249921	<hely megadás>Redundáns fő-áramkör védőkapcsoló megszólalt.
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	Az áramellátás redundáns betáplálásának fő-áramkörében megszólalt a védőkapcsoló. Utalás: Ezt a jelentést a BI: p6577[2] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva. Lásd még: p6577
segítség:	Redundáns fő-áramkört megvizsgálni.
249922	<hely megadás>24 V-os áramkör védőkapcsoló megszólalt
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	A 24 V-os áramkörben megszólalt egy védőkapcsoló. Utalás: Ezt a jelentést a BI: p6577[3] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva. Lásd még: p6577
segítség:	A 24 V-os áramkört megvizsgálni.
249923	<hely megadás>24 V-os áramkör védőkapcsoló kapcsolóléchez megszólalt.
jelentés érték:	-

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A 24 V-os áramkörben megszólalt egy védőkapcsoló kapcsolóléchez.
 Utalás:
 Ezt a jelentést a BI: p6577[6] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.
 Lásd még: p6577

segítség: 24 V-os áramkör kapcsolólcet megvizsgálni.

249924 **<hely megadás>Teljesítmény-egység ellátás áramkörben védőkapcsoló megszólalt**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A teljesítmény-egység ellátás áramkörben megszólalt egy védőkapcsoló.
 Utalás:
 Ezt a jelentést a BI: p6577[9] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.
 Lásd még: p6577

segítség: A teljesítmény-egység ellátás áramkört megvizsgálni.

249926 **<hely megadás>A szinkronizálási feszültség védőkapcsolója kioldott.**

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Megszólalt egy védőkapcsoló a szinkronizáló feszültségre.
 Utalás:
 Ezt a jelentést a BI: p6577[13] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.
 Lásd még: p6577

segítség: A szinkronizáló feszültséget megvizsgálni.

249927 **<hely megadás>A segéd-szellőző szellőző-áramkörében a védőkapcsoló kioldott.**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: A segéd-ventillátor ventillátor-áramkörben megszólalt a védőkapcsoló.
 Utalás:
 Ezt a jelentést a BI: p6577[14] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.
 Lásd még: p6577

segítség: Segéd-szellőzőt megvizsgálni.

249933 **<hely megadás>Gerjesztés AC 230 V-os áramkör védőkapcsoló megszólalt.**

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A gerjesztés AC 230 V-os áramkörében megszólalt a védőkapcsoló.
 Utalás:
 Ezt a jelentést a BI: p6577[17] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.
 Lásd még: p6577
segítség: Gerjesztés AC 230 V-os áramkört megvizsgálni.

249934 **<hely megadás>Hűtőberendezés lemenet AC 230 V-os áramkör védőkapcsoló megszólalt.**
jelentés értéke: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A hűtőberendezés lemenetének AC 230 V-os áramkörében megszólalt a védőkapcsoló.
 Utalás:
 Ezt a jelentést a BI: p6577[18] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.
 Lásd még: p6577
segítség: Hűtőberendezés lemenet AC 230 V-os áramkört megvizsgálni.

249935 **<hely megadás>Teljesítmény-egység ajtómágnesek 24 V-os áramkör védőkapcsoló megszólalt.**
jelentés értéke: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A teljesítmény-egységben az ajtómágnesek 24 V-os áramkörében megszólalt a védőkapcsoló.
 Utalás:
 Ezt a jelentést a BI: p6577[19] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.
 Lásd még: p6577
segítség: Teljesítmény-egység ajtómágnesek 24 V-os áramkört megvizsgálni.

249936 **<hely megadás>Világítás hálózat/aljzatok AC 230 V-os áramkör védőkapcsoló megszólalt.**
jelentés értéke: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS
ok: A világítás hálózat/aljzatok AC 230 V-os áramkörében megszólalt a védőkapcsoló.
 Utalás:
 Ezt a jelentést a BI: p6577[20] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.
 Lásd még: p6577
segítség: Világítás hálózat/aljzatok AC 230 V-os áramkört megvizsgálni.

249937 **<hely megadás>USV nem üzemkész**
jelentés értéke: -
hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció: NINCS
nyugtázás: NINCS

ok: Az USV nem üzemkész.
 Utalás:
 Ezt a jelentést a BI: p6577[25] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.
 USV: megszakítás mentes áramellátás
 Lásd még: p6577

segítség: USV-t megvizsgálni.

249938 <hely megadás>USV telep-üzem

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Az USV telep-üzemben van.
 Utalás:
 Ezt a jelentést a BI: p6577[26] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.
 USV: megszakítás mentes áramellátás
 Lásd még: p6577

segítség: A vezérlőszekrény áramellátását megvizsgálni.

249939 <hely megadás>USV telepet kisütni

jelentés érték: -

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Az USV telepet kisütni.
 Utalás:
 Ezt a jelentést a BI: p6577[27] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.
 USV: megszakítás mentes áramellátás
 Lásd még: p6577

segítség: Az USV telepet megvizsgálni.

249998 <hely megadás>Felvevő trigger esemény lépett fel

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok: Egy trigger esemény lépett fel a felvevőre. Ezután az adatok a tároló kártyára lesznek írva az esemény-szám megadásával.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 esemény-szám

segítség: Nem szükséges.
 Ez a jelentés automatikusan ismét elmegy.

250001 <hely megadás>PN/COMM BOARD: konfigurációs hiba

jelentés érték: %1

hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

reakció: NINCS

nyugtázás: NINCS

ok:	CBE20: Egy PROFINET-vezérlő megkísérli egy hibás konfigurálási távirattal egy kapcsolatot felépíteni. A "Shared Device" funkció aktiválva lett (p8829 = 2). Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 10: A-CPU PROFI-safe táviratot küld. 11: F-CPU PZD táviratot küld.. 12: F-CPU A-CPU nélkül. 13: F-CPU több PROFI-safe Subslot-tal aktiválva, mint p9601.3. 14: F-CPU kevesebb PROFI-safe Subslot-tal aktiválva, mint p9601.3. 15: F-CPU PROFI-safe távirata nem egyezik a beállításokkal a p60022-ben. Lásd még: p9601
segítség:	CBE20: PROFINET Controller telepítését és p8829 és p9601.3 beállítását megvizsgálni.

250002	<hely megadás>COMM BOARD: figyelmeztetés 2
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	CBE20 SINAMICS Link-nél: Egy adott táviratszó küldés duplán használva. Figyelmeztetési érték (r2124. decimális értelmezés): Duplán használt táviratszó. Lásd még: p8871
segítség:	CBE20 SINAMICS Link-nél: Paraméterezést korrigálni. Lásd még: p8871

250003	<hely megadás>COMM BOARD: figyelmeztetés 3
jelentés érték:	Info 1: %1, Info 2: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	CBE20 SINAMICS Link-nél: Egy adott táviratszó vétel duplán használva. Figyelmeztetési érték (r2124. decimális értelmezés): yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2 Info 1 (decimális) = adó címe Info 2 (decimális) = vett táviratszó Lásd még: p8870, p8872
segítség:	CBE20 SINAMICS Link-nél: Paraméterezést korrigálni.

250004	<hely megadás>COMM BOARD: figyelmeztetés 4
jelentés érték:	Info 1: %1, Info 2: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS

ok:	CBE20 SINAMICS Link-nél: - Vett táviratszó és az adó címe nem konzisztens. Mindkét érték nulla vagy nem nulla kell legyen. - Hajtás-objektum szám p8872 > 16 p8811 = 16-tal Figyelmeztetési érték (r2124. decimális értelmezés): yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2 Info 1 (decimális) = p8870, p8872 hajtásobjektumszám Info 2 (decimális) = p8870, p8872 index Lásd még: p8870, p8872
segítség:	CBE20 SINAMICS Link-nél: Paraméterezést korrigálni.

250005	<hely megadás>COMM BOARD: figyelmeztetés 5
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	CBE20 SINAMICS Link-nél: Adó nincs SINAMICS Link-nél: Figyelmeztetési érték (r2124. decimális értelmezés): Nem talált adó címe. Lásd még: p8872
segítség:	CBE20 SINAMICS Link-nél: Kapcsolatot adóhoz megvizsgálni.

250006	<hely megadás>COMM BOARD: figyelmeztetés 6
jelentés érték:	Info 1: %1, Info 2: %2
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	CBE20 SINAMICS Link-nél: Paraméterezve van, hogy saját küldött adatokat kell fogadni. Ez nem megengedett. Figyelmeztetési érték (r2124. decimális értelmezés): yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2 Info 1 (decimális) = p8872 hajtásobjektumszáma Info 2 (decimális) = p8872 indexe Lásd még: p8872
segítség:	CBE20 SINAMICS Link-nél: Paraméterezést korrigálni. Összes p8872[index] p8836-tól különböző kell legyen.

250010	<hely megadás>PN/COMM BOARD: állomás neve érvénytelen
jelentés érték:	%1
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	CBE20: PROFINET Name of Station érvénytelen
segítség:	CBE20: Name of Station-t korrigálni (p8940) és aktiválni (p8945 = 2).

250020	<hely megadás>PN/COMM BOARD: második Controller hiányzik
jelentés érték:	-
hajtásobjektum:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
reakció:	NINCS
nyugtázás:	NINCS
ok:	CBE20: Es wurde die Funktion "Shared Device" aktiviert (p8829 = 2). De a kapcsolat csak egy PROFINET Controller-rel létezik.
segítség:	CBE20: PROFINET Controller telepítését és a p8829 beállítását megvizsgálni.

Hajtás és periféria vészjelzések

300402	Rendszerhiba a hajtás-csatolásban. Hibakódok %1, %2
paraméter:	%1 = hibakód 1 %2 = hibakód 2
magyarázat:	Egy belső szoftver-hiba vagy egy súlyos hibaállapot lépett fel, amit esetleg egy hardver Reset-tel lehet megszüntetni.
reakció:	NC nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Nyisson meg a hibaszöveggel egy Support Request-et a következő címen: http://www.siemens.com/automation/support-request
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
300406	Probléma a nem ciklikus kommunikációban az alapcímre %1, kiegészítő info %2, %3, %4
magyarázat:	Csak PROFIdrive-nál: A logikai alapcímmel folytatott nem ciklikus kommunikáció alatt egy hiba lépett fel. A kiegészítő információk megadják a problémás helyet. Ha a logikai alapcím 0 kerül kiadásra, kizárólag a kiegészítő információ számít.
reakció:	Vészjelzés kijelzés. Jelentés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A vészjelzést a MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 1= 0-val el lehet nyomni. Nyisson meg a hibaszöveggel egy Support Request-et a következő címen: http://www.siemens.com/automation/support-request
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
300410	Tengely %1, hajtás %2 hiba egy fájl (%3, %4) tárolásánál
paraméter:	%1 = NC-tengelyszám %2 = hajtásszám %3 = hibakód 1 %4 = hibakód 2
magyarázat:	Egy adatblokkot, pl. egy mérésfunkció eredményét, nem lehetett a fájlrendszerben tárolni. Ha a hibakód 1 == 291: Hiba lépett fel az ACC információk összeállításánál. A hajtásban levő alapinformáció hibás vagy ismeretlen formátumú. Ha a hibakód 1 == 292: Tároló hiány az ACC információk összeállításánál.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

- segítség:**
- Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
 - Több helyet létesítsünk a fájlrendszerben. Általában elegendő az, ha 2 NC-programot törölünk vagy 4 -8 kByte több helyet létesítünk. Ha ez nem lehetséges, állítsuk be a könyvtárankénti fájlok számát vagy a fájlrendszert összesen nagyobbra (ehhez egy komplett adatmentés szükség).
 - MD-k változtatása
 - 18280 \$MM_NUM_FILES_PER_DIR
 - 18320 \$MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM
 - 18321 \$MM_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM
 - 18350 \$MM_USER_FILE_MEM_MINIMUM
 - adott esetben az alábbiaké is
 - 18270 \$MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR,
 - 18310 \$MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM,
 - Power On
 - az adatmentés visszatöltése
 - Ha a hibakód 1 == 291: Hajtás szoftvert cserélni és az ACC alapinformációhoz illő változatot használni
 - Ha a hibakód 1 == 292: Hajtás szoftvert cserélni és a hajtás szoftver kevésbé különböző változatait használni .
- program folytatás:** Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

300412 Hiba egy fájl (%1, %2) tárolásánál

- paraméter:** %1 = hibakód 1
%2 = hibakód 2
- magyarázat:** Egy adatblokkot, pl. egy mérésfunkció eredményét, nem lehetett a fájlrendszerbe betárolni.
- reakció:** Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
- segítség:** Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Több helyet létesítsünk a fájlrendszerben. Általában elegendő az, ha 2 NC-programot törölünk vagy 4 -8 kByte több helyet létesítünk. Ha ez nem lehetséges, állítsuk be a könyvtárakénti fájlok számát vagy a fájlrendszert összesen nagyobbra. Ehhez egy
- komplett adatmentés szükséges
 - MD-k megváltoztatása
 - 18280 \$MM_NUM_FILES_PER_DIR
 - 18320 \$MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM
 - 18321 \$MM_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM
 - 18350 \$MM_USER_FILE_MEM_MINIMUM
 - adott esetben az alábbiaké is
 - 18270 \$MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR
 - 18310 \$MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM
 - Power On
 - az adatmentés visszatöltése
- program folytatás:** Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

300423 Méréseredmény nem olvasható (%1)

- paraméter:** %1 = hibakód
- magyarázat:** Egy mérési folyamat eredményét nem lehetett olvasni:
- hibakód = 4: nincs elég hely a mérési eredményre
 - hibakód = 16: a mérés még nem fejeződött be
- reakció:** Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
- segítség:** Ismételjük meg a mérést. Esetleg változtassuk meg a mérésidőt.
- program folytatás:** Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

380001 PROFIBUS/PROFINET: felfutáshiba, ok %1 paraméter %2 %3 %4.**paraméter:**

%1 = hibaok
%2 = paraméter 1
%3 = paraméter 2
%4 = paraméter 3

magyarázat:

A PROFIBUS/PROFINET Master felfutása hibás.

Hibaok áttekintése, Par 1, Par 2, Par 3:

- 01 = DPM-változat, DPM-változat, DPA-változat, --
 - 02 = DPM-felfutás-Time-Out, DPM-valós-állapot, DPM-előírt-állapot, --
 - 03 = DPM-felfutás-állapot, DPM-valós-állapot, DPM-előírt-állapot, DPM-hibakód
 - 04 = DPM-felfutáshiba, DPM-valós-állapot, DPM-előírt-állapot, DPM-hibakód
 - 05 = DPM-PLL-szinkr.-hiba, --, --, --
 - 07 = vészjelz. sor. túl hosszú, valós-szám, előírt-szám, --
 - 08 = ismeretlen Client, Client-ID, --, --
 - 09 = Client-változat, Client-ID, változat Client, változat DPA
 - 10 = túl sok Client, Client-szám, max.Client-szám, --
 - 11 = logikai báziscím többször használva, busz-szám, slot-szám, logikai báziscím --
 - 20 = Slave-/Device-cím többször használva, Slave-/Device-cím, --
 - 21 = Slave-/Device-cím ismeretlen, Slave-/Device-cím, --
 - 22 = konfigurációs távirat hibás, Slave-/Device-cím, hibakód, --
 - 23 = OMI inkompatibilis (adat), drive-változat, CDA-változat, --, --
 - 24 = OMI inkompatibilis (driver), drive-változat, CDA-változat, --, --
 - 25 = CPI inicializálás nem sikerült, hibakód, --, --, --
 - 26 = DMA nem aktív
 - 27 = tartalék
 - 28 = tartalék
 - 29 = tartalék
 - 1000-es helye a hibaoknak = az érintett busz száma
 - (külön eset: 5000-es hibaokok problémára utalnak az NCU-LINK kommunikációnál)
- Clientek a vezérlés alábbi, a PROFIBUS/PROFINET-t alkalmazó komponensei:

Client-ID = 1: PLC

Client-ID = 2: NCK

Az alábbi okok lehetségesek

- SDB tartalma hibás
- A rendszerprogram részei megsérültek
- Az NC-komponensek hardver-hibája

reakció:

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség:

Segítség 1-11-hez:

1. Ellenőrizzük a vezérlés-projektet, ellenőrizzük az MD11240 \$MN_PROFIBUS_SDB_NUMBER gépadatot, egy alkalmazó-specifikus SDB alkalmazásánál ezt újra töltjük be.
2. Ha a hiba továbbra is fennáll, akkor mentsük el az adatokat és indítsuk a vezérlést újra a kiszállítási állapot szabvány értékeivel.
3. Ha egy hibamentes felfutás történik, akkor az alkalmazói adatokat lépésenként újra töltjük be.
4. Ha a hiba a szabvány-értékes felfutásban is megmarad, akkor a PC-Card-ról újra bootoljunk vagy egy szoftver-frissítést hajtunk végre.
5. Ha a hiba továbbra is fennáll, akkor cseréljük le a hardvert.

Segítség 20-21-hez

1. A csatlakoztatott Slave-k / Device-ok címeit megvizsgáljuk/korrigáljuk.

Segítség 22-höz

hibakód jelentésének leírását lásd a 1903 SINAMICS figyelmeztetésnél

1. SDB-t ellenőrizni
 - távirattípust és hosszat ellenőrizni
 - slot-elrendezést P978-cal kiegyenlíteni
2. Hajtás-vészjelzéseket/-figyelmeztetéseket kiértékelni

Segítség 23-24-hez

1. Szoftvercsere szükséges

Segítség 25-höz

1. távirattípust megváltoztatni
2. slot-számot redukálni
3. Slave-/Device-számot redukálni
4. SDB-t újra létrehozni
5. szoftvercsere szükséges

Ha a hibát ezen eljárási mód után sem tudjuk kiküszöbölni, akkor forduljunk a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380003 PROFIBUS/PROFINET: üzemzavar, ok %1, paraméter %2 %3 %4.

paraméter:

- %1 = hibaok
%2 = paraméter 1
%3 = paraméter 2
%4 = paraméter 3

magyarázat:

Ciklikus üzemben egy üzemzavar lépett fel a PROFIBUS/PROFINET-en.

Hibaokok áttekintése, Par 1, Par 2, Par 3:

- 01 = ismeretlen vészjelzés, vészjelzés-osztály, logikai cím, --
- 02 = DPM-ciklus-Time-Out, DPM-valós-állapot, DPM-előírt-állapot --
- 03 = DPM-ciklus-állapot, DPM-valós-állapot, DPM-előírt-állapot, DPM hibakód
- 04 = DPM-ciklus-hiba, DPM-valós-állapot, DPM-előírt-állapot, DPM hibakód
- 05 = nem regisztr. Client, Client-szám,max. Client-szám, --
- 06 = szinkronizációs hiba, szink. sértések száma, --, --
- 07 = Timeout Spinlock, PLC-Spinlock, NCK-Spinlock, --
- 1000-es helye a hibaoknak = az érintett busz száma
- (külön eset: 5000-es hibaokok problémára utalnak az NCU-LINK kommunikációnál)

Vészjelzés-osztály: (hasznl. vészjelzés 380 060)

Az okok főleg a következők lehetnek:

- Hibaok 01-nél: Adatátviteli zavar a PROFIBUS/PROFINET-en
- Hibaok 02, 03, 04-nél: SDB tartalma hibás
- Hibaok 02, 03, 04, 05, 07-nél: A rendszerprogram egyes részei megsérültek
- Hibaok 06-nál: A PCI buszütem eltér az elvárttól, így a szinkronizáció nem lehetséges. A PCI buszütemet helyesen kell megadni.

A hiba az MCI modul hardver problémájánál is felléphet

reakció:	Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Hibaok 01-nél: - ellenőrizzük az elektromos és zavartechnikai előírások betartását a PROFIBUS/PROFINET-re, ítéljük meg a kábelletételt - ellenőrizzük a PROFIBUS-dugasz lezáró ellenállásait (a vezetékvégeken ON-állásban, egyébként OFF állás előírt) - Slave/Device ellenőrzése - Hibaok 02, 03, 04-nél: - ellenőrizzük az SDB-t - Hibaok 02, 03, 04, 05, 07-nél: - hibakeresésnél járunk úgy el, mint a vészjelzés 380 001-nél - Hibaok 06-nál: - PCI buszütemet helyesen megadni Ha a hibát ezen eljárási mód után sem tudjuk kiküszöbölni, akkor forduljunk a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

380005	PROFIBUS/PROFINET: Busz %3 hozzáférés konfliktus, típus %1, számláló %2
paraméter:	%1 = konfliktus típus %2 = futó szám a konfliktus típuson belül %3 = érintett busz száma
magyarázat:	A PROFIBUS/PROFINET-en ciklikus üzemben hozzáférési konfliktus lépett fel. Az NCK-ban a buszon olvasási vagy írási kísérlet történt, mialatt a ciklikus adatátvitel éppen aktív volt. Ez többek között adat inkonzisztenciát okozhat. Típus 1: A buszon a ciklikus átvitel még nem fejeződött be, amikor az NCK már adatokat akar olvasni. Típus 2: Az NCK az adatainak az írásával még nincs kész, amikor a ciklikus átvitel újra kezdődik. A %2-es számláló egy futó számot tartalmaz, ami 1-nél kezdődik Maximum 10 vészjelzés kerül sorrendben kiadásra. Ha egy DP-ciklusban nem lép fel konfliktus, a számláló törölve lesz és következő konfliktusnál új vészjelzések lesznek kiadva
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Időzítési viszonyokat újra megvizsgálni, különösen MD10050 \$MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME-t és MD10062 \$MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY-t helyesen beállítani: Típus 1-nél MD10062 \$MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY nagyobb kell legyen. Típus 2-nél MD10062 \$MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY kisebb kell legyen. - Ha a MD10062 \$MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY kisebbre állításával hibamentes üzemet lehet elérni, a MD10050 \$MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME-t növelni kell. - Ha a hibát ezen eljárási mód után sem tudjuk kiküszöbölni, akkor forduljunk a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

380020	PROFIBUS/PROFINET: busz %3 SDB %4 hiba %1 forrás %2
paraméter:	%1 = hiba %2 = SDB-forrás %3 = busz-szám %4 = SDB-szám

magyarázat: SDB a PROFIBUS/PROFINET tervezéséhez hibás.

Hibaokok:

- 01 = SDB nem szerepel a forrásban.
- 02 = SDB a forrásban túl nagy.
- 03 = SDB a forrásban nem aktiválható.
- 04 = Forrás üres.
- 05 = Forrás nem létezik.

SDB forrás:

- 99 = Passives Filesystem: _N_SDB_DIR
- 100 = CF-Karte: /siemens/sinumerik/sdb/...
- 101 = CF-Karte: /addon/sinumerik/sdb/...
- 102 = CF-Karte: /oem/sinumerik/sdb/...
- 103 = CF-Karte: /user/sinumerik/sdb/...

Reakció: PROFIBUS/PROFINET inaktív ill. az alap SDB szerint működik.

reakció: Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: - MD11240 \$MN_PROFIBUS_SDB_NUMBER-et megvizsgálni.

- SDB forrás = 100 esetében: alkalmazói SDB-t a passzív fájlrendszer /_N_SDB_DIR-be újra betölteni.

- SDB forrás = 103-106 esetében: könyvtárakat a CF-kártyán megvizsgálni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380022 PROFIBUS/PROFINET: DP Master busz %1 tervezése meg lett változtatva

paraméter: %1 = érintett busz száma

magyarázat: Az üzemelés közben a DP-Master PROFIBUS tervezése meg lett változtatva, pl. egy új hardver konfiguráció letöltésével Step7-ből. Mivel az ütemadatok is megváltozhattak, az üzemelés folytatása nem lehetséges, meleg start szükséges. Ha a DP-Master funkció a PLC-ben van megvalósítva (pl. 840Di), úgy a PLC a letöltéshez már meg lett állítva és ezzel a 2000-es vészjelzés (PLC életjel) kiadásra került.

reakció: Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: NCK Restart.

Ha a hibát ezen eljárási mód után sem tudjuk kiküszöbölni, akkor forduljunk a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380040 PROFIBUS/PROFINET: busz %3, tervezési hiba %1, paraméter %2.

paraméter: %1 = hibaok

%2 = paraméter

%3 = érintett busz száma

magyarázat:	A PROFIBUS/PROFINET az SDB-ben nem az alkalmazott NC tervezési utasításának megfelelően lett létrehozva. Hibaok áttekintése, par 1: - 01 = SDB Slave/Device-t tartalmaz diagnózis-Slot nélkül, Slave-/Device-cím - 02 = SDB túl sok Slot-beírást tartalmaz, Azonosító - 03 = SDB nem tartalmaz ekvidisztancia adatokat, nincs funkciója - 04 = PNIO: SDB különböző Tdp-eket (TDC is) tartalmaz egy eszköznél - 05 = PNIO: SDB különböző Tmapc-okat (CACF is) tartalmaz egy eszköznél - 06 = PNIO: SDB különböző TI-eket tartalmaz egy eszköznél - 07 = PNIO: SDB különböző TO-eket tartalmaz egy eszköznél - 08 = PNIO: SDB túl magas eszköz-számot tartalmaz (érték nagyobb 126-nál) - 09 = SDB tartalmak szegmentálva lesznek átadva (túl sok slot/frame) - 10 = tárolóhely a szegmentált SDB tartalmakhoz túl kevés (túl sok slot/frame) - 11 = beállított távirat az SDB-ben túl rövid a \$MN_DRIVE_TELEGRAM_TYPE által kiválasztott távirathoz - 20 = SDB túl sok Slave/Device-t tartalmaz, szám - 21 = SDB hiányzik ill. érvénytelen adatokat tartalmaz, hibakód - 22 = SDB konfigurációs adatok hibásak, Slave-/Device-cím, hibakód - 23 = tartalék - 24 = tartalék - 25 = tartalék - 26 = tartalék - 27 = tartalék - 28 = tartalék - 29 = tartalék
reakció:	Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ellenőrizzük azt, hogy a hozzátartozó SDB - minden Slave/Device-ra egy diagnózis-Slot-ot tartalmaz-e és - hogy csak alkalmazási releváns Slave-/Device-beírásokat tartalmaz-e. Bár fennáll annak az elméleti lehetősége, hogy az SDB-ben nagymennyiségű Slave/Device-t vehessünk fel, amelyek a termék különböző végjellemzőire parciálisan relevánsak. Ez viszont az NC túlterheléséhez vezet a tároló- és futásidő-szükséglet tekintetében és ezért ezt alapvetően kerülni kell. Ezen vészjelzés esetén az SDB minimálása szükséges. A 03 hibaoknál meg kell vizsgálni, hogy az SDB-ben az ekvidisztancia be van-e kapcsolva (pl. Step7 hardver konfigurátor) A 10-es hibaoknál az érintett buszon a slave- ill. slot-számot csökkenteni kell (pl. Step7 HW-Konfig). Ha a vészjelzés továbbra is fellépne, akkor forduljunk a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához. A 11-es hibaoknál a megfelelő nagyobb táviratot választani a Step7 HW-Konfig-gal vagy egy kisebb táviratot választani a \$MN_DRIVE_TELEGRAM_TYPE-pal.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380050	PROFIBUS/PROFINET: Bemenet többszörös hozzárendelése a %1 címre
paraméter:	%1 = logikai cím
magyarázat:	A bemenő-adatoknak a logikai címtérhez történő hozzárendelése többször megadva Logikai cím: A többször definiált címtartomány báziscíme
reakció:	Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: A címtér-felosztás ellenőrzése a következő módon:
Ellenőrzés többszöri hozzárendelésre a következő gépadatokban:
- MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[0] - MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[n-1] : n = a vezérlés legnagyobb tengely-indexe
- MD12970 \$MN_PLC_DIG_IN_LOGIC_ADDRESS, MD12971 \$MN_PLC_DIG_IN_NUM digitális bemenetek PLC-címtartománya
- MD12978 \$MN_PLC_ANA_IN_LOGIC_ADDRESS, MD12979 \$MN_PLC_ANA_IN_NUM analóg bemenetek PLC-címtartománya
Ha ebben a paraméterezésben nem áll fenn inkonzisztencia, akkor hasonlítsuk össze ezeket az MD-eket a tervezéssel szemben az SDB-ben (Step-7 projekt). Emellett különösen azt ellenőrizzük, hogy az egyes Slot-ok tervezett hosszaiából nem adódnak-e tartomány-átlapolódások. A hibák megállapítása után a gépadatok és/vagy az SDB megváltoztatása.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380051 PROFIBUS/PROFINET: Kimenetek többszörös hozzárendelése a %1 címre

paraméter: %1 = logikai cím

magyarázat: A bemenő-adatoknak a logikai címtérhez történő hozzárendelése többször megadva Logikai cím: A többször definiált címtartomány báziscíme

reakció: Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A címtér-felosztás ellenőrzése a következő módon:
Ellenőrzés többszöri hozzárendelésre a következő gépadatokban:
- MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[0] - MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[n-1] : n = a vezérlés legnagyobb tengely-indexe
- MD12974 \$MN_PLC_DIG_OUT_LOGIC_ADDRESS, MD12975 \$MN_PLC_DIG_OUT_NUM digitális kimenetek PLC-címtartománya
- MD12982 \$MN_PLC_ANA_OUT_LOGIC_ADDRESS, MD12983 \$MN_PLC_ANA_OUT_NUM analóg kimenetek PLC-címtartománya
Ha ebben a paraméterezésben nem áll fenn inkonzisztencia, akkor hasonlítsuk össze ezeket az MD-eket a tervezéssel szemben az SDB-ben (Step7 projekt). Emellett különösen azt ellenőrizzük, hogy az egyes Slot-ok tervezett hosszaiából nem adódnak-e tartomány-átlapolódások. A hibák megállapítása után a gépadatok és/vagy az SDB megváltoztatása.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380060 PROFIBUS/PROFINET: vészjelzés %1 a logikai cím %2-re nem hozzárendelt Slave/Device-től.

paraméter: %1 = vészjelzés-osztály
%2 = logikai cím

magyarázat: SDB egy olyan Slave/Device-t tartalmaz, amely az NC-ben MD paraméterezéssel (lásd a vészjelzés 380050/051-nél) nincs hozzárendelve. De a Slave/Device a PROFIBUS/PROFINET-en van csatlakoztatva és egy vészjelzést adott ki.
Vészjelzés-osztály:
- 01 = Állomás-visszajövetel (ill. menetel)
- 02 = Állomás-kiesés
Kijelző-vészjelzés, az NC-vel tovább lehet dolgozni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: - MD-k beírása vagy
- SDB megváltoztatása vagy
- Slave/Device leválasztás a PROFIBUS/PROFINET-ről vagy
- vészjelzés nyugtázása.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

380070 PROFIBUS/PROFINET: nincs bemeneti aljzat az alapcím %1-hez (hossz %2)

paraméter: %1 = igényelt tartomány logikai alapcíme
%2 = tartomány hossza bájtban

magyarázat:	Egy digitális vagy analóg bemenet helytelen logikai alpcím lett megadva. Vagy egyáltalán nincs tervezve erre az alpcímre aljzat, vagy az igényelt tartomány vége az aljzaton kívül esik. Hossz = 1 digitális bemenet Hossz = 2 analóg bemenet
reakció:	Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Helyes alpcímeket a gépadatokba megadni: - Hossz = 1: MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTIN gépadatot helyesbíteni. - Hossz = 2: MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTIN gépadatot helyesbíteni. - NCK Restart. Ha ezzel a módszerrel a vészjelzést nem lehet megszüntetni, akkor forduljon a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380071	PROFIBUS/PROFINET: nincs kimeneti aljzat az alpcím %1-hez (hossz %2)
paraméter:	%1 = igényelt tartomány logikai alpcíme %2 = tartomány hossza bájtban
magyarázat:	Egy digitális vagy analóg kimenet helytelen logikai alpcím lett megadva. Vagy egyáltalán nincs tervezve erre az alpcímre aljzat, vagy az igényelt tartomány vége az aljzaton kívül esik. Hossz = 1 digitális kimenet Hossz = 2 analóg kimenet
reakció:	Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Helyes alpcímeket a gépadatokba megadni: - Hossz = 1: MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT gépadatot helyesbíteni. - Hossz = 2: MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT gépadatot helyesbíteni. - NCK Restart. Ha ezzel a módszerrel a vészjelzést nem lehet megszüntetni, akkor forduljon a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380072	PROFIBUS/PROFINET: kimeneti aljzat alpcím %1 (hossz %2) nem megengedett
paraméter:	%1 = igényelt tartomány logikai alpcíme %2 = tartomány hossza bájtban
magyarázat:	Egy digitális vagy analóg kimenet helytelen logikai alpcím lett megadva, a tartomány a PLC hozzáférési tartományában (PAA, alpcím < 256) van. Hossz = 1 digitális kimenet Hossz = 2 analóg kimenet
reakció:	Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kimeneti aljzatokhoz csak a PLC folyamat-leképezésen kívüli címeket (pl. ≥ 256) alkalmazni.
Helyes alapcímeket a gépadatokba megadni:
- Hossz = 1: MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT gépadatot helyesbíteni.
- Hossz = 2: MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT gépadatot helyesbíteni.
- NCK Restart.
Ha ezzel a módszerrel a vészjelzést nem lehet megszüntetni, akkor forduljon a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380075 PROFIBUS/PROFINET: DP periféria kiesése busz %2 Slave/Device %1 logikai bázis-cím %3

paraméter: %1 = Slave-/Device-cím
%2 = érintett busz száma
%3 = PROFINET: logikai bázis-cím Input-IOPS=BAD-dal

magyarázat: Egy PROFIBUS/PROFINET aljzat kiesése, amit az NCK digitális vagy analóg ki-/bemenetként használ.
PROFINET: a logikai bázis-címen Input IOPS=BAD lett jelölve

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Slave/Device helyes működésének ellenőrzése (minden Slave/Device fel legyen véve a buszra, zöld LED).

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

380076 PROFIBUS/PROFINET: DO1-távírat hiányzik: busz %2 Slave/Device %1

paraméter: %1 = Slave-/Device-cím
%2 = érintett busz száma

magyarázat: Tájékoztató az üzembehelyezőnek: Egy NCK-hajtásként használt PROFIBUS-Slave/PROFINET-Device-nak nincs érvényes DO1-távírat hozzárendelése (mint MD13120 \$MN_CONTROL_UNIT_LOGIC_ADDRESS a Step7 tervezésnél).
A fennálló vészjelzés arra utal, hogy többek között az óra-szinkronizáció a vezérlés és ezen Slave/Device között nem működik.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Érvényes értéket beadni a MD13120 \$MN_CONTROL_UNIT_LOGIC_ADDRESS-be.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

380077 PROFIBUS/PROFINET: túl sok DO: aktuálisan legalább %2, maximum %3 a %1 DO-csoportban

paraméter: %1 = DO-csoport
%2 = aktuális DO-szám
%3 = maximum megengedett DO-szám

magyarázat: Tájékoztató az üzembehelyező számára: Az azonos értékű DO-k ("drive objects" csoport) száma az összes buszon (beállított és csatlakoztatott) meghaladja a megadott határértéket.
Ezzel a DO-val kapcsolatos szolgálatokat (pl. óra-szinkronizáció, HMI diagnózis, HMI adat archiválás) nem lehet ezen csoport összes DO-jára garantálni.
A következő DO-csoportok vannak megkülönböztetve (paraméter %1):
0 = készülék (CU, DO1)
1 = kommunikáció(CU-LINK)
2 = hajtás (SERVO, VECTOR)
3 = betáplálás (ALM stb.)
4 = Terminal-Block (TB)
5 = Terminal-Module (TM)

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kevesebb készüléket (amelyek ilyen DO-kat tartalmazni) csatlakoztatni a buszra
Nagyobb teljesítményű vezérlés-változatot (amelyik több DO-t használ) használni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380100 PROFIBUS belső: %1 hiba a %2 bázis-címnél a %3 irányban.

paraméter:	%1 = hibajelölés %2 = logikai báziscím %3 = kommunikációs irány; 0 jelentése bemenet; 1 jelentése kimenet; 3 jelentése irány-független
magyarázat:	A HW-PLC és a belső PROFIBUS interfész nem tud adatátvitelt végezni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Hiba jelentések: 01 = A logikai bázis-címet az NCK használja és a HW-PLC-nek (kimenet irány) nem áll rendelkezésre. 02 = A logikai bázis-cím túllépte a az aljzatok maximális számát. 03 = A logikai bázis-cím a Step7-projektben nem áll rendelkezésre. 04 = A bázis-címek regisztrálása túllépi a maximálisan rendelkezésre álló tároló méretét. 05 = Az átvitelre jelentett logikai bázis-cím nem található a belső buszon vagy nincs beállítva. 06 = A logikai bázis-cím egy kimenet aljzat kezdetére kell mutasson (rész aljzatok nem támogatottak). 07 = A HW-PLC és az NCK interfész verziói nem illenek össze, kérjük a Hotline-hoz fordulni. 08 = A HW-PLC és az NCK interfész kialakítása nem konzisztens, kérjük a Hotline-hoz fordulni. 09 = A HW-PLC a kimenet irányban ismételtelen nem tudott konzisztens adatokat adni, OB1-t ill. helyz.szab. ütemet tehermentesíteni 10, 11 = belső tároló probléma, kérjük a Hotline-hoz fordulni 12 = A kimenetei adatok átvitele zavart, a PLC adatok a belső PROFIBUS irányában továbbadásra nem állnak időben rendelkezésre. Kérjük a hiba leírásával a Hotline-hoz fordulni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380110 PROFIBUS/PROFINET : %1 hiba %2 bázis-címnél.

paraméter:	%1 = hibajelölés %2 = logikai báziscím
magyarázat:	Hiba a ciklikus adatátvitelnél a periféria átvitel interfészen át a külső PROFIBUS/PROFINET-re.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Hiba jelentések 01 = A HW-PLC és az NCK interfész verziók nem illenek össze. 02 = A logikai bázis-cím meghaladta az aljzatok maximális számát. 03 = A bázis-címek regisztrálása meghaladja a maximális tároló méretet. 04, 05 = belső tároló probléma 06 = A HW-PLC a bemenet irányban ismételtelen nem tudott konzisztens adatokat adni, OB1-t ill. helyz.szab. ütemet tehermentesíteni. 07 = Hiba a periféria átvitel interfész inicializálásánál.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380500 PROFIBUS/PROFINET: Hiba hajtás %1, kód %2, érték%3, idő %4

paraméter:	%1 = tengely %2 = hajtás hibakód (P947/(945)/P824). %3 = hajtás hibaérték (P949/P826). %4 = hajtás hibaidő (P948/P825).
magyarázat:	A hozzárendelt hajtás hibatárolójának tartalma.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	hibakód/hibaértéket lásd a hajtás dokumentációjában.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

380501 PROFIBUS/PROFINET: busz-zavar, Slave/Device, DO-Id %1, kód %2, érték%3, idő %4

paraméter: %1 = 8bit busz-szám 8Bit Slave-/Device-szám 16bit DO-Id
 %2 = hajtás hibakód (P947).
 %3 = hajtás zavarérték (P949)
 %4 = hajtás zavaridő (P948)

magyarázat: A hozzárendelt Slave/Device zavartárolójának tartalma.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: hibakód/hibaértéket lásd a hajtás dokumentációjában.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

380502 PROFIBUS/PROFINET: busz %1, Slave/Device %2 konfiguráció megváltozott

paraméter: %1 = busz-szám
 %2 = Slave-/Device-cím

magyarázat: A busz-konfiguráció megváltozott.
 Okok:
 - első üzembehelyezés
 - új Slave/Device felismerve a buszon

reakció: Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A busznak egy új konfigurációval való működtetéséhez egy kiegészítő meleg-start szükséges.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380503 PROFIBUS/PROFINET: busz %1 konfiguráció megváltozott

paraméter: %1 = busz-szám

magyarázat: Egy új SDB áll rendelkezésre megváltozott beállításokkal.
 Az új beállítások csak a következő busz felfutásnál lesznek hatáskorok.

reakció: Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A busznak egy új konfigurációval való működtetéséhez egy kiegészítő meleg-start szükséges.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

PLC vészjelzések

400000 PLC STOP %1

magyarázat: A PLC nincs ciklikus üzemben. A géppel nem lehetséges mozgás
 %1: 1 Ready (Alkalmazói program nem lett elindítva)
 2 Break (Alkalmazói program meg lett szakítva)
 3 Error (további PLC vészjelzés áll fenn PLC Stop-pal)

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: másik PLC vészjelzést megszüntetni:
 Startup menüből PLC-Stop megadva
 vagy alkalmazói programot tesztelni.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

400001 Rendszerhiba %2

magyarázat: %1 : típusszám
 Ezzel a vészjelzéssel belső hibaállapotok lesznek kijelevve, amelyek az átadott hiba-szöveggel összefüggésben felvilágosítást adnak a hiba okáról és helyéről.

reakció: PLC-Stop

segítség: Ezt a hibát a hiba-szöveggel jelenteni a Siemens-nek.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400002 Rendszerhiba %1

magyarázat: %1 : típusszám
 Ezzel a vészjelzéssel belső hibaállapotok lesznek kijelevve, amelyek az átadott hibaszámmal összefüggésben felvilágosítást adnak a hiba okáról és a hiba helyéről.

reakció: PLC-Stop

segítség: Ezt a hibát a típuszámmal jelenteni a Siemens-nek.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400003 Rendszerhiba, kapcsolati hiba az MCP-vel

magyarázat: Ezzel a vészjelzéssel kommunikációs hiba lesz jelentve az MCP-nek.

reakció: PLC-Stop

segítség: MCP csatlakozást ellenőrizni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400004 Kódhiba: %2 hálózat %1

magyarázat: %1 : hálózati szám
 %2 : belső hibakód, modul típus
 Az alkalmazói program tartalmaz egy utasítást, amit a vezérlés nem támogat.
 típus 1: helytelen operandus
 típus 2: helytelen operandus
 típus 3: időzítés már használatban (TON vagy TONR)
 típus 4: felhasználói program túl nagy - tároló túlfutás
 típus 5: túl sok belső ugrás jelölő
 típus 6: túl sok globális ugrás jelölő
 típus 7: túl sok SBR
 típus 8: csatoló hiba, nem feloldott referenciák

reakció: PLC-Stop

segítség: Alkalmazói programot megváltoztatni és újra tölteni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400005 Startup menüből PLC-Stop megadva

magyarázat: Az alkalmazói program nem lesz végrehajtva

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vezérlést ki-/bekapcsolni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400006 Remanens PLC-adatok elvesztése

magyarázat: Következő okok lehetségesek:
 Kezelői cselekmény (pl. PLC teljes törlés, felfutás alap-értékekkel)
 Kezelői cselekmény felfutás mentett adatokkal, az adatok eközetese mentése nélkül
 Áthidaló-idő túllépve

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szükséges adatokat aktualizálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400007 Műveleti hiba: %3%2 hálózat %1

magyarázat: %1 : hálózatszám
 %2 : modul típus modulszám
 %3 : változó cím

reakció: PLC-Stop

segítség: Az alkalmazói programban a kijelzett változót meg kell vizsgálni a címtartomány megsértése, nem megeengedett adattípus és besorolási hiba szempontjából.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400008 Programozó szoftver - változat nem kompatibilis %1 %2

magyarázat: %1 : programozó szoftver - változat
 Ez a változat már nem kompatibilis a vezérlés termék-fokozatával.

reakció: PLC-Stop

segítség: Az alkalmazói programot a megfelelő programozó szoftver változattal lefordítani és a vezérlésbe tölteni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400009 Számítási idő a PLC-szinten: %2 hálózat %1

magyarázat: %1 : hálózatszám
%2 : modul típus
Megfelelő kijelzett hálózat alkalmazói programot megvizsgálni.

reakció: PLC-Stop

segítség: Alkalmazói programot megváltoztatni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400010 Aritmetikai hiba az alkalmazói programban: típus %2 hálózat %1

magyarázat: Alkalmazói programot a megadott hálózatban megvizsgálni.
%1 hálózatszám, modul-jelölő
%2 = 1: osztás nullával a lebegőpontos aritmetikában
2: lebegőpontos aritmetika

reakció: PLC-Stop

segítség: Alkalmazói programot megváltoztatni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400011 Alprogram-szintek megengedett száma túllépve: %2 hálózat %1

magyarázat: %1 hálózatszám
%2 modul-jelölő
Az alkalmazói programot a megadott hálózatban megváltoztatni.

reakció: PLC-Stop

segítség: Alkalmazói programot megváltoztatni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400012 Hiba közvetett címezésnél: %2, hálózat %1

magyarázat: %1 hálózatszám
%2 modul-jelölő
Az alkalmazói programot a megadott hálózatban megváltoztatni.

reakció: PLC-Stop

segítség: Alkalmazói programot megváltoztatni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400013 PLC alkalmazói program hibás

magyarázat: A PLC alkalmazói program a vezérlésben hibás vagy nincs.

reakció: PLC-Stop

segítség: PLC alkalmazói programot újra tölteni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400014 Profinet - IO felfutás zavar típus: %1

magyarázat: %1: 1 Profinet - IO nem futott fel
2 NC - PLC szoftver verzió nem egyezik
3 slot-ok száma funkcióként túllépve
4 Profinet-IO-Server nem kész

reakció: PLC-Stop

segítség: Típus 1: Profinet hardvert megvizsgálni
Típus 2...3: Hibát Siemens-nek jelenteni
Típus 4: 828D - PCU hardvert megvizsgálni ill. cserélni ill. MD 11240-et megvizsgálni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400015 Profinet - IO E/A hiba: log cím %1 busz/állomás: %2

magyarázat: A PLC felhasználói programolyan perifériacímeket használ, amelyek nincsenek.
 %1 logikai E/A-cím
 %2 busz-szám/állomásszám
Hibaokok:
 Busz-periférián nincs feszültség
 Busz-cím helytelenül beállítva
 Buszkapcsolat hibás
 Aktív MD 11240 (SDB konfiguráció) helytelenül beállítva
reakció: PLC-Stop
segítség: Hibaok alapján a hibát megszüntetni
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400017 PLC szerszámkezelés: hiányzó DB9900 táblázat

magyarázat: A PLC szerszámkezelés nem találja a 9900, 9901 vagy 9902 táblázatokat.
reakció: PLC-Stop
segítség: Hiányzó táblázat(ok)at létrehozni.
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400018 PLC szerszámkezelés: orsó vagy betöltőhely érvénytelen

magyarázat: A PLC szerszámkezelés nem ismeri a megadott orsó- vagy betöltőállomás helyet.
reakció: PLC-Stop
segítség: Megfelelő számot megadni.
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400019 PLC karbantartás-tervező: Hiba a DB 9903 vagy 9904-ben

magyarázat: PLC karbantartás-tervező: A DB 9903 és 9904 jelenlevők és azonos hosszúak kell legyenek.
reakció: PLC-Stop
segítség: Modul(ok)at helyesen létrehozni.
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400020 PLC karbantartás feladat %1: kezdőadatok nem hihetőek

magyarázat: Az inicializálási adatokat a dokumentációnak megfelelően újra megadni.
Hibaokok:
 túl sok figyelmeztetés az intervallum hossza
 első figyelmeztetés időpontja túl hosszú
 első figyelmeztetés időpontja nagyobb az intervallumnál
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Megfelelő kezdőadatokat a dokumentációnak megfelelően beadni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400021 várni amíg az IO hozzáférés lehetséges

magyarázat: Az I/O hozzáférés jelenleg még nem lehetséges.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség:
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400022 A PLC funkcionalitás: %2 nem megengedett

magyarázat: A PLC funkcionalitás: %2
A megadott PLC funkcionalitás nem támogatott.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megadott PLC funkcionalitást nem szabad használni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400023 Aritmetika probléma a felhasználói programban (REAL-művelet) OB/SBR/INT %1 hálózat %2

magyarázat: A PLC felhasználói program feldolgozásnál probléma lépett fel a REAL-operandusokkal.
%1 modul-szám
%2 hálózat-szám

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alkalmazott változók értékeinek érvényességét meg kell vizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400024 Dinamikusan kezelt tároló felhasználva, tartomány %1

magyarázat: Tároló túlfutás tartományban megfelelő tartomány jelölő
%1 = 1xx: dinamikus RAM, xx belső RAM-osztályra utal
%1 = 2: MMF (alkalmazói projekt)
%1 = 3: pufferezt RAM
%1 = 4: felhasználói program RAM

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: %1 = 1xx: belső hiba túl sok külső kommunikációs igény miatt
%1 > 1: alkalmazói projekt túl nagy vagy túl sok művelet

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400025 PLC-Ctrl-Energy: Hiba a DB 9906-ban.

magyarázat: PLC-Ctrl-Energy: A DB 9906 törölve lett.

reakció: PLC-Stop

segítség: A Library programozási eszköz DB 9906-ját be kell illeszteni a projektbe.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400026 PLC ciklusidő figyelmeztetés, ciklusidő %1

magyarázat: PLC ciklusidő túllépte a figyelmeztetési küszöböt.
%1 = xxxx: az előző PLC ciklus ideje µs-ban

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Felhasználói projekt szinte túl nagy vagy túl sok művelet vagy túl sok hurok

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400027 PLC ciklusidő hiba, ciklusidő %1

magyarázat: PLC ciklusidő túllépte a maximális értéket.
%1 = xxxx: az előző PLC ciklus ideje µs-ban

reakció: PLC-Stop

segítség: Felhasználói projekt túl nagy vagy túl sok művelet vagy túl sok hurok

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400028 A PLC opció 32000 LadderSteps feltétele egy PPU2xx.3 vagy nagyobb hardver

magyarázat: A PLC opció 32000 LadderSteps ezen a hardveren nem realizálható.
Az opciót törölni kell

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: PLC opció ebben a termék változatban nem realizálható
program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

400029 %2 kód figyelmeztetés az %1 hálózatban

magyarázat: Túl sok elágazás a hálózatban.
%1 : hálózatszám
%2 : hibakód 13, modul típus
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A hálózat túl erősen elágazó, a logikát jobb több hálózatra elosztani
program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

400030 Rendszerhiba, USB gép-kezelőhely nem megfelelő.

magyarázat: A csatlakoztatott USB gép-kezelőhely ehhez a CNC-hez nem megfelelő.
reakció: PLC-Stop
segítség: USB-MCP-t kicserélni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400031 Rendszerhiba, a projekt nem kompatibilis az NCK-val.

magyarázat: Ez a projekt erre a gépre nem engedélyezett.
reakció: PLC-Stop
segítség: Eredeti projektet betölteni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400032 Rendszerhiba, projekt ezen a PLC verzió nem tud futni

magyarázat: A projekt olyan utasításokat tartalmaz, amelyek ebben a PLC változatban nem ismertek.
reakció: PLC-Stop
segítség: Eredeti projektet betölteni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400033 Megengedett utasításszám túllépve: %2 hálózat %1

magyarázat: Megengedett utasításszám túllépve
%1 : hálózatszám
%2 : aktuális utasításszám, modul
reakció: PLC-Stop
segítség: Felhasználói projekt túl sok utasítást tartalmaz, AWP-t rövidíteni vagy utasítások számát aktiválni
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

Rendszer reakciók

9.1 Rendszer reakciók SINUMERIK vészjelzéseknél

Reakció	Hatás
korrekció készlet újra szervezéssel	A mondat feldolgozás felismert egy hibát, amelyet egy program változtatással ki lehet javítani. A program változtatás után újra-szervezés következik.
korrekció készlet	A mondat feldolgozás felismert egy hibát, amelyet egy program változtatással ki lehet javítani.
NC átkapcsol után-vezetés üzemre	A tengelyek utánvezetése történik.
interpreter állj	Program feldolgozás meg lesz szakítva az összes előkészített mondat (IPO puffer) feldolgozása után.
helyi vészjelzés-reakciók	Egy helyi vészjelzés reakció következik A program kódban lehet saját akciókat végrehajtani, amelyeket ezzel a reakcióval lesznek vizsgálva. Így pl. a mondat lánc az előre futásban meg lesz szakítva, ha egy Compile ciklus vészjelzés ezzel a reakcióval megjelenik.
nincs vészjelzés-reakció	Nem következik vészjelzés reakció.
NC nem üzemkész.	NC-Ready nincs beállítva: Az összes hajtás aktív gyors-fékezése (azaz maximális fékárammal). Az összes NC tengely szabályzó engedélyezéseinek törlése. NC-Ready relé érintkező kiesése.
BAG nem üzemkész	BAG-Ready nincs beállítva: Ezen BAG összes hajtásának aktív gyors-fékezése (azaz maximális fékárammal) következik. Az érintett NC tengelyek szabályzó engedélyezése törölve lesz.
csatorna nem üzemkész	Kanal-Ready nincs beállítva: Ezen csatorna összes hajtásának aktív gyors-fékezése (azaz maximális fékárammal) következik. Az érintett NC tengelyek szabályzó engedélyezése törölve lesz.
NC Start tiltása ebben a csatornában	Ebben a csatornában nem lehet programot indítani.
ezen csatorna tengelyeit újra referálni	Ezen csatorna tengelyeit újra kell referálni.
interfészjelek kapcsolása	Egy vészjelzés VDI interfészjel bekapcsol.
vészjelzés kijelző	A vészjelzés a kezelőfelületen ki lesz jelezve.
NC-Stop vészjelzésnél	Az összes csatorna tengely rámpa stop-pal lesz leállítva.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén	Az NC megáll a mondat végének elérésénél.
vészjelzés reakciók Automatika üzemben	A vészjelzés csak akkor kerül kijelzésre, ha az MD11411 \$MN_ENAB-LE_ALARM_MASK be van állítva. Ezt a reakciót akkor lesz beállítva, ha egy vészjelzés csak Automatika üzemben lesz kijelezve, a felhasználó kézi kezelése nélkül.
jelentések kijelzés	A vészjelzés csak akkor kerül kijelzésre, ha az MD11411 \$MN_ENAB-LE_ALARM_MASK bit 1 be van állítva. A jelentés kijelzés az olyan figyelmeztetésekhez van, amelyek normál esetben el vannak nyomva.

9.1 Rendszer reakciók SINUMERIK vészjelzéseknél

Reakció	Hatás
BAG nem üzemkész, az egyes tengelyekre is hat	Az NC-Ready az összes BAG-ban el lesz véve. Ezzel megfelel egy "NC nem üzemkész" reakciónak a következő eltéréssel: Az "NC-Ready" nem lesz elvéve és a megfelelő VDI bit, pl. Vész állj-nál, nem lesz beállítva.
összes csatorna-specifikus vészjelzés reakció késleltetve vészjelzésnél, vészjelzés kijelzés	Az összes reakció a fellépő vészjelzésektől csatorna-specifikusan tárolva lesz és ezért nem aktív. A vészjelzések kijelzésre kerülnek a kezelőfelületen. A BAG és az NC reakciói tovább lesznek adva. A késleltetett vészjelzés reakciók aktívak lesznek, ha a reakció törlésre kerül egy aktivált NC-n belüli kóddal vagy a beállított "Vészjelzés reakció késleltetés fel lesz oldva" vészjelzés reakcióval.
összes vészjelzés reakció egy IPO ütemmel késleltetve vészjelzésnél	Az összes vészjelzés reakció egy ütemmel késleltetve lesz, ha egy vészjelzés fellép. Ez a funkcionalitás az ESR fejlesztés keretében szükséges.
vészjelzés reakció késleltetés fel lesz oldva	Az "összes csatorna-specifikus vészjelzés reakció késleltetve vészjelzésnél, vészjelzés kijelzés" állapot fel lesz oldva.
NC-Start tiltás ebben a csatornában, ASUP-Start-ok esetleg megengedve	Ebben a csatornában nem lehet programot indítani. ASUP-Start-ok esetleg megengedve.

9.2 Vészjelzések törlési feltételei

Törlési kritériumok	Hatás
Törlés billentyűvel ill. NC-START-tal törölni.	A vészjelzés a <ALARM CANCEL> billentyűnek egy tetszőleges csatornában megnyomásával törölve lesz. Ezen kívül a vészjelzés a <CYCLE START> vagy <RESET> billentyű megnyomásával törölve lesz.
A vészjelzés kijelzés eltűnik a vészjelzés okkal. Nem szükséges további kezelés.	Önmagát törölő vészjelzés. A vészjelzést nem egy kezelési cselekménnyel lesz törölve, hanem közvetten egy aktivált NC-n belüli kóddal.
NC-START vagy RESET billentyűvel a vészjelzést törölni és a programot folytatni..	A vészjelzést a <CYCLE START> billentyű megnyomása törli abban a csatornában, ahol a vészjelzés fellépett. Ezen kívül a vészjelzés a <RESET> billentyű megnyomásával lesz törölve.
Vezérlést KI - BE kapcsolni.	A vészjelzés a vezérlés ki- és bekapcsolásával lesz törölve.
RESET billentyűvel a vészjelzést törölni. Munkadarabprogramot újra indítani.	A vészjelzést a <RESET> billentyű megnyomása törli abban a csatornában, ahol a vészjelzés fellépett. Ezután a munkadarabprogramot újra indítani.
RESET billentyűvel ezen BAG összes csatornájában törölni. Munkadarabprogramot újra indítani.	A vészjelzést a <RESET> billentyű megnyomása törli azokban a csatornában, ahol a BAG vészjelzés fellépett. Ezután a munkadarabprogramot újra indítani.
Vészjelzést törölni a RESET billentyűvel az összes csatornában. Munkadarabprogramot újra indítani.	A vészjelzés a <RESET> billentyű megnyomásával törölve lesz a csatornában. Ezután a munkadarabprogramot újra indítani.

9.3 Rendszer reakciók SINAMICS vészjelzéseknél

A következőkben az alkalmazott zavar-reakciók és azok jelentései vannak leírva:

Megnevezés	NINCS
Reakció	Nincs
Leírás	Nincs reakció a zavar fellépésénél.

Megnevezés	KI1
Reakció	Fékezés a felfutás jeladó visszafutás rámpán és utána impulzus tiltás.
Leírás	fordulatszám szabályozás (p1300 = 20, 21) - A hajtás az n_soll = 0 azonnali kiadásával a felfutás jeladó visszafutás rámpán (p1121) lesz lefékezve. - A nyugalmi állapot megállapítása után az esetleg paraméterezett motor tartófék zárásra kerül (p1215). A zárási idő (p1217) lefutása után az impulzusok tiltva lesznek. A nyugalmi állapot akkor kerül megállapításra, ha a fordulatszám valósérték a fordulatszám küszöb (p1226) alá csökken vagy ha a fordulatszám parancsérték $\leq$ fordulatszám küszöb (p1226) fellépésénél elindított felügyeleti idő (p1227) lefutott. forogatónyomaték szabályozás (p1300 = 23) - A forogatónyomaték szabályozásnál érvényes: Reakció mint KI2-nél. - A forogatónyomaték szabályozásra átkapcsolásnál p1501-gyel érvényes: Nincsen saját fék-reakció. Ha a fordulatszám valósérték a fordulatszám küszöb (p1226) alá csökken vagy az időtag (p1227) lejár, az esetleg paraméterezett motor tartófék zárásra kerül. A zárási idő (p1217) lefutása után az impulzusok tiltva lesznek.

Megnevezés	KI1_KÉSLELTETVE
Reakció	Mint a KI1, de késleltetve.
Leírás	A zavarok ezzel a zavar-reakcióval csak a p3136 késleltetési idő lefutása után lesznek hatásosak. A maradék idő a KI1-ig az r3137-ben lesz kijelezve.

Megnevezés	KI2
Reakció	belső/külső impulzus tiltás
Leírás	fordulatszám szabályozás és forogatónyomaték szabályozás - Azonnali impulzus tiltás, a hajtás "kipörög". - Az esetleg paraméterezett motor tartófék azonnal zárásra kerül. - A bekapcsolási tiltás aktiválva lesz..

Megnevezés	KI3
Reakció	Fékezés a KI3 visszafutás rámpán és utána impulzus tiltás.
Leírás	fordulatszám szabályozás (p1300 = 20, 21) • A hajtás az $n_soll = 0$ azonnali kiadásával a KI3 visszafutás rámpán (p1135) lesz lefékezve. • A nyugalmi állapot megállapítása után az esetleg paraméterezett motor tartófék zárásra kerül. A tartófék zárási idő (p1217) végén az impulzusok tiltva lesznek. A nyugalmi állapot akkor kerül megállapításra, ha a fordulatszám valósérték a fordulatszám küszöb (p1226) alá csökken vagy ha a fordulatszám parancsérték $\leq$ fordulatszám küszöb (p1226) fellépésénél elindított felügyeleti idő (p1227) lefutott. • A bekapcsolási tiltás aktiválva lesz.. forgatónyomaték szabályozás (p1300 = 23) • Átkapcsolás a fordulatszám szabályozott üzembe és a további reakciók megfelelnek a fordulatszám szabályozott üzemnél leírtaknak.

Megnevezés	STOP2
Reakció	$n_soll = 0$
Leírás	• A hajtás az $n_soll = 0$ azonnali kiadásával a KI3 visszafutás rámpán (p1135) lesz lefékezve. • A hajtás fordulatszám szabályozásban marad.

Megnevezés	IASC/DCBRK
Reakció	-
Leírás	• Szinkronmotornál érvényes: Egy zavar fellépésénél ezzel a zavar reakcióval egy belső forgórész-rövidzár lesz kiváltva. A $p1231 = 4$ feltételt be kell tartani. • Aszinkronmotornál érvényes: Egy zavar fellépésénél ezzel a zavar reakcióval egy egyenáramú fékezés lesz kiváltva. Az egyenáramú fékezés üzembe kell legyen helyezve (p1232, p1233, p1234).

Megnevezés	JELADÓ
Reakció	belső/külső impulzus tiltás (p0491)
Leírás	A JELADÓ zavar reakció a p0491 beállítástól függetlenül hat. Gyári beállítás: $p0491 = 0 \rightarrow$ jeladó hiba KI2-t okoz

Zavarok nyugtázása

Megadja a zavar nyugtázás alapbeállítását az ok megszüntetése után.

Megnevezés	POWER ON
Leírás	A zavar POWER ON-nal lesz nyugtázva (hajtás készülék ki-/bekapcsolása) utalás: Ha a zavar oka még nem lett megszüntetve, a zavar a felfutás után azonnal újra megjelenik.

Megnevezés	AZONNAL
Leírás	A zavarok nyugtázását az egyes hajtásobjektumokon vagy az összes hajtásobjektumon a következő lehetőségekkel lehet végrehajtani. - nyugtázás paraméter beállításával: - p3981 = 0 → 1 - nyugtázás binektor bemeneteken: - p2103 BI: 1. zavarok nyugtázása - p2104 BI: 2. zavarok nyugtázása - p2105 BI: 3. zavarok nyugtázása - összes zavar nyugtázása - p2102 BI: összes zavar nyugtázása Utalás• Ezeket a zavarokat POWER ON-nál is lehet nyugtázni. Ha a zavar oka még nem lett megszüntetve, a zavar a nyugtázás után nem lesz törölve. Safety Integrated zavarok Ezeknél a zavaroknál a nyugtázás előtt az "STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) ki kell kapcsolni.

Megnevezés	IMPULZUSTILTÁS
Leírás	A zavart csak impulzus tiltásnál (r0899.11 = 0) lehet nyugtázni. A nyugtázásnál ugyanazok a lehetőségek vannak, mint alább az AZONNAL nyugtázásnál leírva.

Utalás SINAMICS paraméterekre

Egyes vészjelzéseknél az "Ok" és a "Segítség" mezőkben utalás található egy SINAMICS paraméterre.

A paraméter-szám egy előre beállított "p" vagy "r"-ből, egy 4-jegyű számból (xxxx) és opcionálisan egy indexből tevődik össze, pl. p0918[0...3].

Irodalom

A SINAMICS paraméterek részletes leírás található:

SINUMERIK 828D, SINAMICS S120 listás kézikönyv Paraméter leírás

Függelék

A.1 Rövidítések listája

Rövidítés	Rövidítés levezetése	Jelentés
ADI4	Analog Drive Interface 4 tengelyre	
AC	Adaptive Control	
ALM	Active Line Module	betáplálás modul hajtásokhoz
AS	automatizálási rendszer	
ASCII	American Standard Code for Information Inter-change	amerikai kód-szabvány az információ-cserére
ASIC	Application Specific Integrated Circuit	felhasználói áramkör
ASUP	aszinkron alprogram	
AUTO		"Automatika" üzemmód
AUXFU	Auxiliary Function:	segédfunkciók
AWL	utasításlista	
BA	üzemmód	
BAG	üzemmód-csoport	
BERO	érintésnélküli végkapcsoló visszacsatolt oszcil-látorral	
BI	Binector Input	
BHG	kezelői kézikészülék	
BICO	Binector Connector	kapcsolási technika hajtásnál
BIN	bináris fájlok	bináris fájlok
BIOS	Basic Input Output System	
AKR	alap-koordinátarendszer	
BO	Binector Output	
BTSS	kezelőtábla interfész	
CAD	Computer-Aided Design	
CAM	Computer-Aided Manufacturing	
CC	Compile Cycle	Compile ciklusok
CI	Connector Input	
CF kártya	Compact Flash-Card	
CNC	Computerized Numerical Control	számítógépes számjegyes vezérlés
CO	Connector Output	
COM Board	Communication Board	
CP	Communication Processor	
CPU	Central Processing Unit	központi számítógység
CR	Carriage Return	
CRC	Cyclic Redundancy Check	ellenőrző-összeg vizsgálat
CRT	Cathode Ray Tube	képcső

Rövidítés	Rövidítés levezetése	Jelentés
CSB	Central Service Board	PLC-modul
CTS	Clear To Send	soros adatinterfészeknél az adás-készenlét jelentése
CUTCOM	Cutter Radius Compensation	szerszámsugár-korrekción
DB	adatmodul	adatmodul a PLC-ben
DBB	adatmodul bájt	adatmodul bájt a PLC-ben
DBW	adatmodul szó	adatmodul szó a PLC-ben
DBX	adatmodul bit	adatmodul bit a PLC-ben
DDE	Dynamic Data Exchange	dinamikus adatsere
DDS	Drive Data Set	hajtás adatkészlet
DIN	Deutsche Industrie Norm	
DIR	Directory	könyvtár
DLL	Dynamic Link Library	
DO	Drive Object	hajtásobjektum
DPM	Dual Port Memory	
DRAM	Dynamic Random Access Memory	dinamikus tároló modul
DRF	Differential Resolver Function	differenciális-forgásjelző-funkció (kézikerek)
DRIVE-CLiQ	Drive Component Link with IQ	
DRY	Dry Run	próbaútás előtolás
DSB	Decoding Single Block	egyes mondat dekódolás
DSC	Dynamic Servo Control / Dynamic Stiffness Control	
DSR	Data Send Ready	soros adatinterfészeknél az üzem-készség jelentése
DW	adatszón	
DWORD	dupla-szón (aktuális 32 bit)	
E	bemenet	
E/A	Be-/kimenet	
ENC	Encoder	valósérték jeladó
EPROM	Erasable Programmable Read Only Memory	törölhető, elektromosan programozható, csak olvasható tárolón
ePS Network Services		Internet támogatású gép táv-felügyelt szolgáltatások
EQN		abszolút jeladó típus jelölése 2048 szinuszos jel / fordulattal
ESR	kibővített leállítás és visszahúzás	
stb.	ETC billentyű	softkey sáv kibővítése azonos menüben
FB	funkciós modul	
FBS	lapos képernyő	
FC	Function Call	Funkciós modul a PLC-ben
FEPRO	Flash-EPROM	olvasható és átírható tárolón
FIFO	First In - First Out	eljárás adatok elhelyezésére és újra kiolvasására egy tárolóban
FIPO	finom-interpolátor	
FM	funkciómodul	
FM-NC	számjegyes vezérlés funkció-modul	számjegyes vezérlés

Rövidítés	Rövidítés levezetése	Jelentés
FPU	Floating Point Unit	lebegőpontos egység
FRA	Frame-modul	
FRAME	adatkészlet	koordináta átszámítás nullaponteltolás, forgatás, skálázás, tükrözés összetevőkkel
FRK	marósugár-korrekció	
FST	Feed Stop	előtolás állj
FUP	funkciós terv (programozási módszer a PLC-re)	
FW	Firmware	
GC	Global Control	PROFIBUS: Broadcast-Telegramm
GD	globális adatok	
GEO	geometria ill. geometria tengely	
GP	alapprogram	
GS	hajtómű fokozat	
GUD	Global User Data	globális felhasználói adatok
HD	Hard Disk	merevlemez
HEX	hexadecimális számok rövid megnevezése	
HiFu	segédfunkció	
HMI	Human Machine Interface	SINUMERIK kezelőfelület
HSA	főhajtás	
HT	Handheld Terminal	kezelői kézikészülék
HW	hardver	
IBN	üzembehelyezés	
IF	hajtásmodul impulzus-engedélyezés	
IK (GD)	implicit kommunikáció (globális adatok)	
IKA	Interpolative Compensation	interpolatórikus kompenzáció
IM	interfész modul	csatoló modul
INC	növekmény	lépésmérték
INI	inicializálási adatok	inicializálási adatok
IGBT	Insulated Gate Bipolar Transistor	
IPO	interpolátor	
ISO	International Standardization Organisation	Nemzetközi Szabványügyi Szervezet
JOG	"JOG" üzemmód	
KD	koordináta-elforgatás	
KDV	keresztbeni adat-összehasonlítás	keresztbeni adat-összehasonlítás az NCK és PLC között
K _V	körerősítési tényező	szabályzókör erősítési tényező
KOP	kontaktus terv	programozási módszer a PLC-re
LCD	Liquid-Crystal Display	folyadékkristály kijelző
LED	Light-Emitting Diode	fény-dióda
LF	Line Feed	
LMS		
LSB	Least Significant Bit	legkisebb értékű bit
LUD	Local User Data	felhasználói adatok

Rövidítés	Rövidítés levezetése	Jelentés
MAC	Media Access Control	
MAIN	főprogram	főprogram (OB1, PLC)
MB	Megabájt	
MCI	Motion Control Interface	
MCIS	Motion Control Information System	
MCP	Machine Control Panel	gépkezelőhely
MD	gépadatok	
MDA	"Manual Data Automatic" üzemmód	kézi beadás
GKR	gép-koordinátarendszer	
MPF	Main Program File	főprogram (NC munkadarabprogram)
MPI	Multi Point Interface	többpont-képes interfész
MSTT	gépkezelőhely	
NC	Numerical Control	számjegyes vezérlés
NCK	Numerical Control Kernel	számjegyes vezérlés központi egysége
NCU	Numerical Control Unit	NC hardver-egysége
NST	interfészek	interfész jel
NV	nullaponteltolás	
NX	Numerical Extension	tengelybővítés modul
OB	szervezési modul a PLC-ben	
OEM	Original Equipment Manufacturer	
OP	Operation Panel	kezelőtábla
OPI	Operation Panel Interface	kezelőtábla-csatlakozás
OSI	Open Systems Interconnection	szabvány számítógépes kommunikációhoz
OPT	Options	opciók
PAA	kimenetek folyamat-leképezése	
PAE	bemenetek folyamat-leképezése	
P-Bus	periféria busz	
PC	Personal Computer	
PCMCIA	Personal Computer Memory Card International Association	tárolókártya szabvány
PCU	programozható vezérlő egység	
PI	Programm Instanz	
PG	programozó készülék	
PLC	Programmable Logic Control	tároló-programozható vezérlés
PN	PROFINET	
PO	POWER ON	
POE	program szervezési egység	PLC felhasználói program egység
PPU	Panel Processing Unit	panel alapú vezérlés
PTP	Point to Point	pontról pontra
PZD	hajtások folyamat-adatai	
QEC	Quadrant Error Compensation	térnegyed hiba kompenzáció
QFK	térnegyed hiba kompenzáció	
RAM	Random Access Memory	programtároló, amelyet olvasni és írni lehet

Rövidítés	Rövidítés levezetése	Jelentés
REF POINT		"Referencia pontra menet" funkció JOG üzemmódot.
REPOS		"Újra pozícionálás" funkció JOG üzemmódot.
RPA	R-Parameter Active	NC tárolótartomány az R-paraméter számokra
RPY	Roll Pitch Yaw	egy koordinátarendszer forgatásjellege
RTC	Real Time Clock	valósidejű óra
RTS	Request To Send	adórész bekapcsolása, vezérlőjel a soros adat-interfészről
SBL	Single Block	egyes-mondat
SBR	Subroutine	alprogram (PLC)
SBT	biztos fék-teszt	
SCC	Safety Control Channel	
SD	beállítási adat	
SDB	rendszer adatmodul	
SEA	Setting Data Active	beállítási adatok jelölés (adattípus)
SERUPRO	Search-Run by Program Test	keresés programtesztel
SFC	System Function Call	
SGE	biztonsági bemenet	
SGA	biztonsági kimenet	
SH	biztos állj	
SIC	Safety Info Channel	
SK	Softkey	
SKP	Skip	mondat kihagyása
SLM	Smart Line Module	
SM	léptetőmotor	
SPF	Subprogram file	alprogram (NC)
SPL	biztos programozható logika	
SPS	tároló-programozható vezérlés	
SRAM	Static Random Access Memory	statikus tároló modul
SRK	élsugár-korrekción	
SSFK	orsóemelkedési hibakompensáció	
SSI	Serial Synchron Interface	soros szinkron interfész
STW	vezérlőszó	
SUG	tárcsa-kerületi sebesség	
SW	szoftver	
SYF	System Files	rendszerfájlok
SYNACT	SYNACT Synchronized Action	szinkronakció
TB	Terminal Board (SINAMICS)	
TEA	Testing Data Aktive	jelölés a gépadatokra
TCP	Tool Center Point	szerszámcsúcs
TCU	Thin Client Unit	
TEA	Testing Data Active	jelölés a gépadatokra
TM	Terminal Module (SINAMICS)	
TO	Tool Offset	szerszámkorrekció

Rövidítés	Rövidítés levezetése	Jelentés
TOA	Tool Offset Active	jelölés (fájltípus) a szerszámkorrekciókra
TRANSMIT	Transform Milling into Turning	Koordinátaátszámítás az esztergagépeken marás-megmunkálásra
TTL	Transistor–Transistor–Logik	interfész típus
UFR	User Frame	nullaponteltolás
UP	alprogram	
USB	Universal Serial Bus	
USV	megszakításmentes áramellátás	
VDI		belső kommunikációs interfész az NC és PLC között
VSA	előtoló-hajtás	
VPM	Voltage Protection Module	
VSM	Voltage Sensing Module	
WAB		puha rá- és lemenet funkció
MKR	munkadarab-koordinátarendszer	
WKZ	szerszám	
WLK	szerszámhossz-korrekció	
WPD	Work Piece Directory	munkadarab-könyvtár
WZ	szerszám	
WZV	szerszámkezelés	
WZW	szerszámcsere	
ZWS		közbenső tároló hely
ZOA	Zero Offset Active	jelölés (fájltípus) a nullaponteltolási adatokra
ZSW	állapotszó (hajtásokra)	

A.2 Dokumentáció áttekintés

Általános dokumentáció



NC 82 katalógus



Reklám kiadvány
SINUMERIK 828D



Reklám kiadvány
SINUMERIK 828D BASIC T
SINUMERIK 828D BASIC M



Reklám kiadvány
SINUMERIK 828D

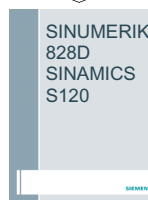
Felhasználói dokumentáció



Kezelési kézikönyv
technológia-specifikus



Programozási kézikönyv
- Alapok
- Munka-előkészítés
- Mérőciklusok
- ISO esztergálás
- ISO marás



Diagnózis kézikönyv

Gyártói-/szerviz-dokumentáció



Készülék kézikönyv
Üzembehelyezési
kézikönyv
Szerviz kézikönyv



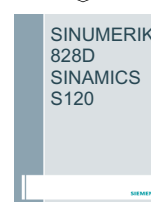
Működési kézikönyv
- Safety Integrated



Működési kézikönyv
- Alapfunkciók
- Bővítő funkciók
- Különleges funkciók
- Szinkronizációk
- ISO dialektusok

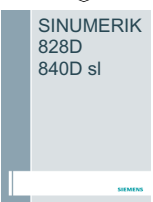


Listás kézikönyv
- Gépadatok
- Interfész jelek
-változók



Listás kézikönyv
-paraméter

Gyártói-/szerviz-dokumentáció



Rendszer kézikönyv
- Ctrl-Energy



Tervezési kézikönyv
- Elektromos zavarérzékenység
felépítési irányelvek

Index

T

Törlési kritériumok, 1141

V

vészjelzés

10203, 80
10204, 80
10208, 81
10209, 81
10225, 81
10226, 82
10299, 82
10600, 82
10601, 82
10604, 83
10605, 83
10610, 83
10620, 84
10621, 84
10625, 85
10630, 85
10631, 85
10632, 86
10633, 86
10634, 86
10635, 86
10636, 87
10637, 87
10650, 87
10651, 88
10652, 88
10653, 88
10654, 89
10655, 89
10656, 89
10657, 89
10658, 90
10700, 90
10701, 91
10702, 91
10703, 91
10704, 91
10706, 92
10707, 92
10720, 92

10721, 93
10722, 93
10723, 94
10730, 94
10731, 95
10732, 95
10733, 96
10735, 96
10736, 96
10740, 97
10741, 97
10742, 97
10743, 98
10744, 98
10745, 98
10746, 98
10747, 99
10748, 99
10750, 99
10751, 100
10752, 100
10753, 101
10754, 101
10755, 101
10756, 102
10757, 102
10758, 102
10760, 103
10761, 103
10762, 103
10763, 104
10764, 104
10765, 104
10771, 105
10776, 105
10777, 105
10778, 106
10780, 106
10784, 106
10790, 107
10791, 107
10792, 107
10793, 107
10794, 108
10795, 108
10800, 108
10805, 109
10810, 109
10820, 109

10860, 110	12100, 123
10861, 110	12110, 123
10862, 110	12120, 123
10865, 111	12130, 123
10866, 111	12140, 124
10870, 111	12150, 124
10880, 112	12160, 125
10881, 112	12161, 125
10882, 112	12162, 125
10883, 113	12163, 127
10890, 113	12164, 127
10891, 113	12170, 127
10900, 113	12180, 128
10910, 114	12185, 128
10911, 114	12190, 128
10912, 114	12200, 128
10913, 115	12205, 129
10914, 115	12210, 129
10915, 115	12220, 129
10916, 116	12230, 130
10917, 116	12260, 130
10930, 116	12261, 130
10931, 116	12270, 131
10932, 117	12280, 131
10933, 117	12290, 132
10934, 117	12300, 132
10950, 117	12310, 132
10960, 118	12320, 133
10961, 118	12330, 133
10962, 118	12340, 134
10963, 119	12350, 134
10980, 119	12360, 135
10982, 119	12370, 135
12000, 119	12380, 135
12010, 120	12390, 136
12020, 120	12400, 136
120200, 539	12410, 137
12040, 120	12420, 137
120400, 539	12430, 137
120401, 539	12440, 138
120402, 539	12450, 138
120403, 540	12460, 138
120404, 540	12470, 139
120405, 540	12475, 139
120406, 540	12480, 139
120407, 541	12481, 140
120408, 541	12490, 140
12050, 121	12495, 141
12060, 121	12500, 141
12070, 122	12510, 141
12080, 122	12520, 142
12090, 122	12530, 142

12540, 142	14016, 158
12550, 143	14017, 159
12551, 143	14018, 159
12552, 143	14019, 159
12553, 144	14020, 160
12554, 144	14021, 160
12555, 144	14022, 160
12556, 145	14024, 160
12560, 145	14025, 161
12573, 146	14026, 161
12586, 146	14027, 161
12587, 146	14028, 161
12588, 147	14030, 162
12589, 147	14040, 162
12590, 147	14045, 162
12600, 147	14048, 163
12610, 148	14050, 163
12620, 148	14051, 163
12630, 148	14055, 164
12640, 148	14060, 164
12641, 149	14065, 164
12650, 149	14066, 165
12660, 149	14070, 165
12661, 150	14080, 166
12700, 150	14082, 166
12701, 150	14085, 166
12710, 150	14088, 166
12712, 151	14091, 167
12720, 151	14092, 167
12722, 151	14093, 168
12724, 151	14094, 168
12726, 152	14095, 169
12728, 152	14096, 169
12730, 152	14097, 170
12740, 152	14098, 170
12750, 152	14099, 170
12755, 153	14101, 170
12770, 153	14102, 171
14000, 153	14103, 171
14001, 154	14104, 172
14004, 154	14106, 172
14005, 154	14107, 173
14006, 155	14108, 173
14007, 155	14109, 173
14008, 155	14110, 174
14009, 156	14111, 174
14010, 156	14112, 174
14011, 156	14115, 175
14012, 157	14116, 175
14013, 157	14117, 175
14014, 158	14118, 176
14015, 158	14119, 176

14120, 176	14250, 192
14121, 176	14260, 192
14122, 177	14270, 192
14123, 177	14280, 192
14124, 177	14290, 193
14125, 177	14300, 193
14126, 178	14320, 193
14127, 178	14400, 194
14128, 178	14401, 194
14129, 178	14402, 195
14130, 179	14403, 195
14131, 179	14404, 196
14132, 179	14410, 196
14133, 179	14411, 197
14134, 180	14412, 197
14136, 180	14413, 197
14137, 180	14414, 197
14138, 180	14415, 198
14139, 181	14420, 198
14140, 181	14430, 198
14144, 181	14432, 198
14146, 181	14434, 199
14147, 182	14500, 199
14148, 182	14510, 199
14150, 182	14520, 200
14151, 182	14530, 200
14152, 183	14540, 201
14153, 183	14541, 201
14154, 184	14542, 201
14155, 184	14543, 201
14156, 184	14544, 202
14157, 184	14545, 202
14158, 185	14546, 202
14159, 185	14547, 203
14160, 185	14548, 203
14162, 185	14549, 203
14165, 186	14550, 204
14166, 187	14551, 204
14170, 187	14600, 204
14180, 187	14601, 205
14181, 187	14602, 205
14182, 188	14603, 205
14183, 188	14610, 205
14184, 188	14615, 206
14185, 189	14620, 206
14186, 189	14621, 206
14196, 189	14622, 207
14197, 190	14623, 207
14198, 190	14624, 207
14199, 191	14625, 207
14200, 191	14650, 208
14210, 191	14660, 208

14700, 208	150206, 543
14701, 209	150207, 543
14710, 209	15030, 221
14711, 210	150300, 543
14712, 210	150301, 543
14750, 211	150400, 544
14751, 211	150401, 544
14752, 212	150402, 544
14753, 212	150403, 544
14754, 212	150404, 544
14756, 213	150410, 544
14757, 213	15100, 222
14758, 213	15110, 222
14759, 213	15120, 222
14760, 214	15122, 223
14761, 214	15150, 223
14762, 214	15160, 224
14769, 215	15165, 224
14770, 215	15166, 225
14780, 215	15170, 225
14781, 216	15171, 225
14782, 216	15172, 225
14783, 216	15173, 226
14784, 217	15175, 226
14790, 217	15176, 226
14800, 217	15177, 226
14810, 217	15179, 227
14811, 218	15180, 227
14812, 218	15182, 227
14815, 218	15185, 228
14820, 218	15186, 228
14824, 219	15187, 228
14840, 219	15188, 228
14850, 219	15189, 229
14860, 219	15190, 229
14861, 220	15300, 229
14862, 220	15310, 229
14863, 220	15320, 230
14900, 221	15330, 230
14910, 221	15340, 230
14920, 221	15350, 230
150000, 541	15360, 230
150001, 541	15370, 231
150002, 541	15380, 231
150003, 541	15395, 231
150004, 542	15400, 231
150005, 542	15410, 232
150100, 542	15420, 232
150201, 542	15450, 232
150202, 542	15460, 232
150204, 543	15500, 233
150205, 543	15700, 233

15701, 233	16684, 249
15800, 234	16685, 249
15810, 234	16686, 249
15900, 234	16687, 250
15910, 235	16688, 250
15950, 235	16689, 250
15960, 235	16690, 250
16000, 235	16691, 251
16005, 236	16692, 251
16010, 236	16694, 251
16015, 236	16695, 251
16016, 236	16696, 252
16017, 237	16697, 252
16020, 237	16698, 252
16025, 238	16699, 253
16100, 238	16700, 253
16105, 239	16701, 253
16111, 239	16715, 253
16112, 239	16720, 254
16120, 239	16730, 254
16130, 240	16735, 254
16140, 240	16740, 255
16150, 240	16746, 255
16200, 240	16747, 256
16300, 241	16748, 256
16400, 241	16750, 256
16410, 241	16751, 257
16420, 241	16755, 257
16421, 242	16757, 257
16422, 242	16758, 257
16423, 242	16760, 258
16424, 242	16761, 258
16430, 243	16762, 258
16440, 243	16763, 258
16500, 243	16765, 259
16510, 243	16766, 259
16520, 244	16767, 259
16600, 244	16769, 259
16605, 244	16770, 260
16670, 245	16771, 260
16671, 245	16772, 260
16672, 245	16773, 261
16673, 246	16774, 261
16674, 246	16775, 261
16675, 246	16777, 262
16676, 247	16778, 262
16677, 247	16779, 262
16678, 247	16780, 263
16679, 248	16781, 263
16680, 248	16782, 263
16681, 248	16783, 263
16682, 248	16785, 264

16786, 264	16944, 277
16787, 264	16945, 277
16788, 264	16946, 278
16789, 265	16947, 278
16790, 265	16950, 278
16791, 265	16951, 278
16792, 265	16952, 279
16793, 266	16953, 279
16794, 266	16954, 279
16795, 266	16955, 279
16796, 266	16956, 280
16797, 266	16957, 280
16800, 267	16959, 280
16810, 267	16960, 280
16820, 267	16961, 281
16830, 268	16962, 281
16903, 268	16963, 281
16904, 268	16964, 281
16905, 268	16965, 281
16906, 269	16966, 282
16907, 269	16967, 282
16908, 269	17000, 282
16909, 269	17001, 282
16911, 269	17010, 283
16912, 269	17018, 283
16913, 270	17020, 284
16914, 270	17030, 284
16915, 270	17035, 285
16916, 270	17040, 285
16919, 271	17050, 285
16920, 271	17052, 286
16922, 271	17055, 286
16923, 271	17060, 286
16924, 271	17070, 286
16925, 272	17071, 287
16926, 272	17080, 287
16927, 272	17090, 287
16928, 272	17095, 287
16930, 273	17100, 288
16931, 273	17110, 288
16932, 274	17120, 288
16933, 274	17130, 288
16934, 274	17140, 289
16935, 275	17150, 289
16936, 275	17160, 289
16937, 275	17170, 290
16938, 275	17180, 290
16939, 275	17181, 290
16940, 276	17182, 290
16941, 276	17183, 291
16942, 276	17188, 291
16943, 276	17189, 291

17190, 292	17830, 307
17191, 292	17831, 307
17192, 293	17833, 307
17193, 293	17900, 308
17194, 293	18000, 308
17195, 294	18001, 308
17200, 294	18002, 309
17202, 294	18003, 310
17210, 294	18004, 311
17212, 295	18005, 311
17214, 295	18006, 311
17215, 295	18100, 311
17216, 296	18101, 312
17218, 296	18102, 312
17220, 296	18200, 312
17224, 296	18201, 312
17230, 297	18202, 313
17240, 297	18205, 313
17250, 297	18300, 313
17255, 297	18310, 313
17260, 298	18311, 314
17261, 298	18312, 314
17262, 298	18313, 314
17270, 299	18314, 314
17500, 299	18400, 315
17501, 299	2000, 17
17502, 300	20000, 315
17503, 300	20001, 315
17505, 300	20002, 316
17510, 300	20003, 316
17600, 301	20004, 317
17601, 301	20005, 317
17602, 302	20006, 317
17603, 302	20007, 318
17604, 302	20008, 318
17610, 302	2001, 17
17620, 303	20050, 318
17630, 303	20051, 319
17640, 303	20052, 319
17650, 303	20053, 319
17800, 304	20054, 319
17810, 304	20055, 320
17811, 304	20056, 320
17812, 305	20057, 320
17813, 305	20058, 320
17814, 305	20059, 321
17815, 305	20060, 321
17820, 306	20061, 321
17821, 306	20062, 321
17822, 306	20063, 322
17823, 306	20064, 322
17825, 307	20065, 322

20070, 322	201050, 559
20071, 323	201054, 559
20072, 323	201055, 560
20073, 323	201056, 560
20074, 323	201057, 560
20080, 324	201058, 561
20082, 324	201059, 561
20085, 324	201060, 561
20090, 324	201061, 561
20091, 325	201063, 562
20092, 325	201064, 562
20093, 326	201068, 562
20094, 326	201069, 562
20095, 327	201070, 563
20096, 327	201072, 563
20097, 327	201073, 563
201000, 545	201099, 563
201001, 545	201104, 564
201002, 546	201105, 564
201003, 546	201106, 564
201004, 546	201107, 564
201005, 546	201110, 565
201006, 547	201111, 565
201007, 548	201112, 565
201009, 548	201120, 565
201010, 548	201122, 566
201011, 548	201123, 566
201012, 549	201150, 566
201013, 549	201151, 567
201015, 549	201152, 567
201016, 550	20120, 328
201017, 550	201200, 567
201018, 551	201205, 568
201019, 551	20121, 328
201020, 551	20122, 328
201023, 551	201221, 568
201030, 552	201222, 568
201031, 552	201223, 569
201032, 552	201224, 571
201033, 552	20123, 328
201034, 553	20124, 328
201035, 553	20125, 329
201036, 553	201250, 571
201038, 554	201251, 571
201039, 555	201255, 571
201040, 555	201256, 572
201041, 555	201257, 572
201042, 556	201260, 572
201043, 558	201275, 573
201044, 558	201276, 573
201045, 559	20130, 329
201049, 559	201302, 573

201303, 574	20148, 332
201304, 574	201481, 595
201305, 574	201482, 595
201306, 575	201483, 596
201314, 575	201484, 596
201315, 575	201485, 597
201316, 576	201486, 598
201317, 576	201487, 598
201318, 576	201489, 599
201319, 577	20149, 333
201320, 577	20150, 333
201321, 577	201505, 599
201322, 577	201506, 599
201323, 578	201507, 600
201324, 578	201508, 600
201325, 578	201510, 600
201330, 579	201511, 600
201331, 581	201512, 601
201340, 581	201513, 601
201341, 582	201514, 602
201354, 583	201515, 602
201355, 583	201590, 602
201356, 584	20160, 333
201357, 584	201600, 602, 603
201358, 585	201611, 603, 607
201359, 585	201612, 611
201360, 585	201620, 612
201361, 586	201621, 612
201362, 587	201625, 612
201375, 587	201630, 613
20138, 329	201631, 614
201380, 588	201640, 614
201381, 588	201641, 615, 616
201382, 589	201649, 616
201383, 589	201650, 616, 618
201384, 590	201652, 620, 622
201385, 590	201653, 625
201386, 591	201654, 625
201389, 591	201655, 626
20139, 330	201656, 626
20140, 330	201657, 627
20141, 330	201658, 627
201416, 592	201659, 627, 629, 631
201420, 592	201660, 633
201425, 593	201662, 633
201428, 594	201663, 634
20143, 331	201664, 634
20144, 331	201665, 635
20145, 331	201669, 635
201451, 594	201670, 635
20146, 332	201671, 636
20147, 332	201672, 637

201673, 638	201795, 681
201674, 638	201796, 682
201679, 639	201797, 682
201680, 639	201798, 682
201681, 639, 641	201799, 683
201682, 645	201800, 683
201683, 647	201839, 684
201684, 647	201840, 684
201685, 647	201900, 684
201686, 648	201902, 686
201687, 648	201903, 686
201688, 649	201910, 687
201689, 649	201911, 687
201690, 650	201912, 688
201691, 650	201913, 688
201692, 651	201914, 688
201693, 651	201915, 689
201694, 651	201920, 689
201695, 652	201921, 689
201696, 652	201930, 689
201697, 652	201931, 690
201698, 653	201932, 690
201699, 653	201940, 690
20170, 333	201941, 691
201700, 654	201943, 691
201701, 654	201944, 691
201706, 655	201945, 691
201707, 656	201946, 692
201708, 656	201950, 692
201709, 657	201951, 692
201710, 657	201952, 693
201711, 658, 665	201953, 693
201712, 672	201954, 693
201714, 674	201955, 694
201715, 674	201970, 694
201716, 674	201971, 694
201730, 675	201972, 694
201745, 675	201979, 694
201750, 675	201980, 695
201751, 676	201981, 695
201752, 676	201982, 695
201780, 676	201989, 695
201781, 677	201990, 696
201782, 677	20200, 334
201783, 678	202000, 696
201784, 678	202005, 696
201785, 679	202006, 696
201786, 680	202007, 697
201787, 680	202008, 697
201788, 680	202009, 697
201789, 681	20201, 334
201794, 681	202010, 698

202011, 698	203550, 712
202015, 698	203590, 712
202016, 698	205000, 713
202020, 699	205001, 713
202025, 699	205002, 713
202026, 699	205003, 713
20203, 334	205004, 714
202030, 700	205005, 714
20204, 334	205006, 714
202040, 700	205007, 714
202041, 700	205050, 715
202047, 701	205051, 715
20205, 335	205052, 715
202050, 701	205053, 715
202051, 701	205054, 716
202055, 702	205055, 716
202056, 702	205056, 716
202057, 702	205057, 717
202058, 702	205058, 717
202059, 703	205059, 717
202060, 703	205060, 717
202061, 703	205061, 717
202062, 703	205064, 718
202063, 704	205118, 718
202070, 704	205119, 718
202075, 704	206000, 719
202080, 704	206010, 720
202085, 704	206050, 720
202095, 705	206052, 720
202096, 705	206100, 721
202097, 705	206105, 721
202098, 706	206200, 721
202099, 706	206205, 722
202100, 706	206207, 723
202150, 707	206210, 723
202151, 707	206211, 723
202152, 707	206215, 724
20300, 335	206250, 724
203000, 708	206255, 725
203001, 708	206260, 725
20301, 335	206261, 725
20302, 335	206262, 726
20304, 336	206300, 726
20306, 336	206301, 726
20308, 336	206310, 727
20310, 336	206311, 727
203500, 708	206320, 728
203501, 709	206321, 728
203505, 709	206350, 728
203506, 710	206351, 729
203507, 710	206400, 729
203510, 711, 712	206401, 730

206500, 730	207329, 746
206502, 730	207350, 747
206503, 731	207351, 747
206504, 731	207354, 748
206505, 731	207400, 748
206601, 731	207402, 748
206602, 732	207403, 749
206700, 732	207404, 749
206800, 732	207410, 749
206810, 732	207411, 749
206849, 733	207412, 750
206850, 733	207413, 751
206851, 733	207414, 751
206855, 733	207415, 752
206860, 734	207419, 752
206900, 734	207420, 752, 753
206901, 735	207421, 753
206904, 735	207422, 753
206905, 735	207423, 754
206906, 735	207424, 754
206907, 736	207425, 754
206908, 736	207429, 755
206909, 736	207430, 755
207011, 736	207431, 755
207012, 737	207432, 755
207013, 738	207433, 756
207014, 738	207434, 756
207015, 739	207439, 757
207016, 739	207447, 757
207017, 739	207448, 758
207018, 740	207449, 758
207080, 740	207500, 759
207082, 740	207501, 759
207083, 741	207502, 759
207084, 741	207504, 759
207085, 742	207509, 760
207086, 742	207510, 760
207087, 742	207511, 760
207088, 743	207512, 761
207089, 743	207514, 761
207090, 743	207515, 762
207091, 743	207516, 762
207092, 744	207517, 763
207093, 744	207518, 763
207100, 744	207519, 763
207110, 745	207520, 764
207140, 745	207530, 764
207200, 745	207531, 764
207220, 745	207541, 764
207300, 746	207550, 765
207320, 746	207551, 765
207321, 746	207552, 765

207553, 766	207918, 785
207555, 766	207927, 785
207556, 767	207928, 785
207560, 767	207930, 786
207561, 768	207931, 787
207562, 768	207932, 787
207563, 768	207934, 787
207565, 769	207935, 787
207566, 769	207950, 788
207567, 769	207955, 789
207569, 770	207956, 789
207570, 770	207960, 789
207575, 770	207961, 790
207576, 771	207963, 790
207580, 771	207965, 791
207750, 771	207966, 792
207751, 771	207971, 792
207752, 772	207980, 792
207753, 772	207990, 793, 794
207754, 772	207991, 797
207755, 773	207993, 798
207756, 773	207995, 798
207800, 773	207996, 801
207801, 774	207998, 802
207802, 774	207999, 802
207805, 774, 775	208000, 802
207808, 775	208010, 802
207810, 775	208500, 803
207815, 775, 776	208501, 803
207820, 776	208502, 803
207840, 777	208504, 803
207841, 777	208510, 804
207850, 777	208511, 804
207851, 778	208520, 805
207852, 778	208526, 805
207860, 778	208530, 805
207861, 778	208550, 806
207862, 779	208560, 806
207890, 779	208561, 806
207900, 779	208562, 807
207901, 780	208563, 807
207902, 780	208564, 807
207903, 781	208565, 808
207904, 781	208700, 808
207905, 782	208701, 809
207906, 782	208702, 809
207907, 783	208703, 809
207908, 783	208751, 809
207909, 784	208752, 810
207910, 784	208753, 810
207913, 784	208754, 810
207914, 784	208755, 810

208756, 811	22018, 349
208757, 811	22019, 349
208758, 811	22020, 349
208759, 812	22022, 349
208760, 812	22024, 350
208800, 812	22025, 350
208802, 813	22026, 350
2130, 17	22030, 351
213000, 813	22033, 351
213001, 813	22035, 352
213009, 814	22036, 352
213010, 814	22037, 352
213020, 814	22038, 353
213100, 814	22040, 353
213101, 815	22050, 353
213102, 815	22051, 353
21550, 336	22052, 354
21610, 337	22053, 354
21612, 337	22055, 354
21613, 338	22057, 355
21614, 338	22058, 355
21615, 339	22060, 355
21616, 339	22062, 355
21617, 339	22064, 356
21618, 340	22065, 356
21619, 340	22066, 356
21620, 340	22067, 357
21650, 340	22068, 357
21660, 341	22069, 358
21665, 341	22070, 358
21670, 341	22071, 358
21700, 342	22100, 359
21701, 342	22200, 359
21702, 342	22250, 360
21703, 343	22260, 360
21740, 343	22270, 360
21751, 343	22271, 360
21752, 344	22272, 361
21760, 344	22275, 361
21800, 344	22280, 361
22000, 345	22290, 362
22001, 345	22291, 362
22002, 346	22292, 362
22005, 346	22295, 363
22006, 346	22296, 363
22010, 347	22297, 364
22011, 347	22320, 364
22012, 347	22321, 365
22013, 347	22322, 365
22014, 348	22324, 365
22015, 348	22326, 366
22016, 348	22400, 366

230001, 816	230073, 837
230002, 816	230074, 837
230003, 817	230080, 837
230004, 817	230081, 838
230005, 818	230105, 839
230006, 818	230314, 839
230008, 818	230315, 840
230010, 819	230502, 840
230011, 819	230600, 840
230012, 819	230611, 841, 843
230013, 820	230620, 845
230015, 820	230621, 846
230016, 820	230625, 846
230017, 821	230630, 847
230020, 822	230631, 848
230021, 822	230640, 848
230022, 823	230649, 849
230024, 824	230650, 849
230025, 824	230651, 850
230027, 824	230652, 851
230030, 826	230655, 851
230031, 826	230656, 852
230032, 827	230657, 852
230033, 827	230659, 852, 853
230034, 828	230662, 854
230035, 828	230664, 854
230036, 828	230665, 855
230037, 829	230666, 855
230038, 829	230672, 855
230039, 829	230674, 856
230040, 830	230680, 856
230041, 830	230681, 857, 858
230042, 831	230682, 860, 861
230043, 831	230683, 861
230044, 832	230684, 862
230045, 832	230685, 862
230046, 833	230688, 862
230047, 833	230692, 863
230048, 833	230693, 863
230049, 834	230700, 863
230050, 834	230701, 864
230052, 834	230706, 865
230053, 834	230707, 865
230054, 834	230708, 866
230055, 835	230709, 866
230057, 835	230710, 867
230059, 835	230711, 867, 869
230060, 835	230712, 874
230061, 836	230714, 874
230070, 836	230715, 874
230071, 836	230716, 875
230072, 837	230730, 875

230788, 876	231130, 898
230797, 876	231131, 898
230798, 876	231135, 899
230799, 876	231136, 900
230800, 877	231137, 901
230801, 877	231138, 902
230802, 877	231142, 902
230804, 877	231150, 902
230805, 878	231151, 903
230809, 878	231152, 903
230810, 878	231153, 903
230820, 878	231160, 904
230835, 879	231161, 904
230836, 880	231163, 904
230837, 880	231400, 905
230840, 880	231401, 905
230845, 881	231405, 905
230850, 882	231407, 906
230851, 882	231410, 906
230853, 882	231411, 906
230860, 883	231412, 907
230875, 883	231414, 907
230885, 884	231415, 908
230886, 884	231418, 908
230887, 885	231419, 908
230895, 885	231421, 909
230896, 886	231422, 909
230899, 886	231429, 910
230903, 886	231431, 910
230907, 887	231432, 911
230919, 887	231442, 911
230920, 887	231443, 911
230930, 887	231460, 912
230950, 888	231461, 912
230999, 888	231462, 912
231100, 888	231463, 912
231101, 889	231470, 913
231103, 889	231500, 913
231110, 890	231501, 913
231111, 891	231502, 914
231112, 892	231503, 914
231115, 893	231700, 914
231116, 893	231800, 915
231117, 894	231801, 915
231118, 894	231802, 915
231120, 895	231804, 916
231121, 896	231805, 916
231122, 896	231806, 916
231123, 896	231811, 917
231125, 897	231812, 918
231126, 897	231813, 918
231129, 897	231820, 919

231835, 919	232152, 947
231836, 920	232153, 947
231837, 920	232160, 947
231840, 921	232161, 948
231845, 922	232163, 948
231850, 923	232400, 949
231851, 923	232401, 949
231860, 924	232405, 949
231875, 925	232407, 949
231885, 926	232410, 950
231886, 926	232411, 950
231887, 927	232412, 951
231895, 927	232414, 951
231896, 928	232415, 952
231899, 928	232418, 952
231902, 928	232419, 952
231903, 929	232421, 953
231905, 929	232422, 953
231912, 930	232429, 954
231915, 931	232431, 954
231916, 931	232432, 954
231920, 932	232442, 955
231930, 932	232443, 955
231940, 933	232460, 955
231950, 933	232461, 956
231999, 933	232462, 956
232100, 933	232463, 956
232101, 934	232470, 957
232103, 934	232500, 957
232110, 935	232501, 957
232111, 936	232502, 957
232112, 937	232503, 958
232115, 938	232700, 958
232116, 938	232800, 958
232117, 939	232801, 958
232118, 939	232802, 959
232120, 939	232804, 959
232121, 940	232805, 959
232122, 940	232806, 960
232123, 941	232811, 960
232125, 941	232812, 961
232126, 941	232813, 961
232129, 942	232820, 961
232130, 942	232835, 962
232131, 943	232836, 963
232135, 943	232837, 963
232136, 944	232840, 963
232137, 945	232845, 964
232138, 946	232850, 965
232142, 946	232851, 965
232150, 946	232860, 966
232151, 947	232875, 966

232885, 967	233410, 991
232886, 967	233411, 991
232887, 968	233412, 992
232895, 968	233414, 992
232896, 969	233415, 993
232899, 969	233418, 993
232902, 969	233419, 993
232903, 970	233421, 994
232905, 970	233422, 994
232912, 971	233429, 995
232915, 972	233431, 995
232916, 972	233432, 995
232920, 973	233442, 996
232930, 973	233443, 996
232940, 973	233460, 996
232950, 974	233461, 997
232999, 974	233462, 997
233100, 974	233463, 997
233101, 975	233470, 998
233103, 975	233500, 998
233110, 976	233501, 998
233111, 977	233502, 998
233112, 978	233503, 999
233115, 979	233700, 999
233116, 979	233800, 999
233117, 980	233801, 999
233118, 980	233802, 1000
233120, 980	233804, 1000
233121, 981	233805, 1000
233122, 981	233806, 1001
233123, 982	233811, 1001
233125, 982	233812, 1002
233126, 982	233813, 1002
233129, 983	233820, 1002
233130, 983	233835, 1003
233131, 984	233836, 1004
233135, 984	233837, 1004
233136, 985	233840, 1004
233137, 986	233845, 1005
233138, 987	233850, 1006
233142, 987	233851, 1006
233150, 987	233860, 1007
233151, 988	233875, 1007
233152, 988	233885, 1008
233153, 988	233886, 1008
233160, 988	233887, 1009
233161, 989	233895, 1009
233163, 989	233896, 1010
233400, 990	233899, 1010
233401, 990	233902, 1010
233405, 990	233903, 1011
233407, 990	233905, 1011

233912, 1012	235015, 1033
233915, 1013	235016, 1035
233916, 1013	235040, 1035
233920, 1014	235043, 1035
233930, 1014	235051, 1035
233940, 1014	235052, 1038
233950, 1015	235053, 1038
233999, 1015	235054, 1039
234207, 1015	235075, 1039
234211, 1016	235080, 1039
234800, 1016	235081, 1040
234801, 1016	235150, 1040
234802, 1016	235151, 1040
234803, 1016	235152, 1042
234804, 1017	235200, 1042
234805, 1017	235207, 1042
234806, 1017	235208, 1043
234807, 1017	235209, 1043
234820, 1017	235210, 1044
234835, 1018	235211, 1044
234836, 1019	235212, 1045
234837, 1019	235213, 1045
234840, 1019	235214, 1045
234845, 1020	235220, 1046
234850, 1021	235221, 1046
234851, 1021	235222, 1046
234860, 1021	235223, 1047
234875, 1022	235224, 1047
234885, 1023	235225, 1048
234886, 1023	235226, 1048
234887, 1024	235227, 1048
234895, 1024	235228, 1048
234896, 1025	235229, 1049
234899, 1025	235230, 1049
234903, 1025	235231, 1050
234904, 1025	235232, 1050
234905, 1026	235233, 1050
234920, 1026	235400, 1051
234950, 1026	235401, 1051
234999, 1026	235402, 1052
235000, 1027	235403, 1052
235001, 1027	235404, 1053
235002, 1028	235405, 1053
235003, 1028	235406, 1054
235004, 1028	235407, 1054
235005, 1029	235410, 1055
235006, 1030	235411, 1055
235009, 1030	235412, 1056
235011, 1030	235413, 1056
235012, 1031	235414, 1056
235013, 1031	235415, 1056
235014, 1033	235416, 1057

235417, 1057	236802, 1074
235800, 1057	236804, 1075
235801, 1058	236805, 1075
235802, 1058	236820, 1075
235803, 1058	236835, 1076
235804, 1058	236836, 1077
235805, 1059	236837, 1077
235807, 1059	236840, 1077
235820, 1059	236845, 1078
235835, 1060	236851, 1079
235836, 1061	236860, 1079
235837, 1061	236875, 1080
235840, 1061	236885, 1081
235845, 1062	236886, 1081
235850, 1063	236887, 1081
235851, 1063	236895, 1082
235860, 1063	236896, 1082
235875, 1064	236899, 1083
235885, 1065	236950, 1083
235886, 1065	236999, 1083
235887, 1066	237001, 1083
235895, 1066	237002, 1084
235896, 1067	237003, 1084
235899, 1067	237004, 1084
235903, 1067	237005, 1085
235904, 1067	237012, 1085
235905, 1068	237013, 1085
235906, 1068	237024, 1086
235907, 1068	237025, 1086
235910, 1068	237034, 1087
235911, 1069	237036, 1087
235920, 1069	237040, 1087
235921, 1069	237041, 1088
235922, 1069	237043, 1088
235923, 1070	237044, 1088
235924, 1070	237045, 1088
235925, 1070	237049, 1089
235926, 1071	237050, 1089
235927, 1071	237052, 1089
235928, 1071	237056, 1089
235929, 1071	237310, 1090
235930, 1072	237311, 1090
235931, 1072	237312, 1091
235950, 1072	237313, 1091
235999, 1073	237502, 1091
236207, 1073	237800, 1092
236211, 1073	237801, 1092
236214, 1073	237802, 1092
236216, 1074	237804, 1092
236217, 1074	237805, 1093
236800, 1074	237820, 1093
236801, 1074	237835, 1094

237836, 1094	249171, 1113
237837, 1094	249172, 1113
237840, 1095	249173, 1114
237845, 1096	249920, 1114
237850, 1097	249921, 1114
237851, 1097	249922, 1114
237860, 1097	249923, 1114
237875, 1098	249924, 1115
237885, 1099	249926, 1115
237886, 1099	249927, 1115
237887, 1100	249933, 1115
237895, 1100	249934, 1116
237896, 1101	249935, 1116
237899, 1101	249936, 1116
237903, 1101	249937, 1116
237950, 1102	249938, 1117
237999, 1102	249939, 1117
240000, 1102	249998, 1117
240001, 1102	25000, 366
240002, 1103	250001, 1117
240003, 1103	250002, 1118
240004, 1103	250003, 1118
240005, 1103	250004, 1118
240100, 1103	250005, 1119
240101, 1104	250006, 1119
240102, 1104	25001, 367
240103, 1104	250010, 1119
240104, 1104	250020, 1120
240105, 1104	25010, 367
240799, 1105	25011, 367
240801, 1105	25020, 368
240820, 1105	25021, 368
240825, 1106	25022, 369
240835, 1106	25030, 369
240836, 1107	25040, 369
240837, 1107	25042, 370
240845, 1108	25050, 370
240851, 1108	25060, 371
240860, 1108	25070, 371
240875, 1109	25080, 372
240885, 1110	25100, 372
240886, 1110	25105, 373
240887, 1111	25110, 373
240895, 1111	25200, 373
249150, 1111	25201, 374
249151, 1112	25202, 374
249152, 1112	25220, 374
249153, 1112	26000, 375
249154, 1112	26001, 375
249155, 1113	26002, 376
249156, 1113	26003, 377
249170, 1113	26004, 377

26005, 377	26237, 393
26006, 378	26239, 394
26007, 378	26253, 394
26008, 378	26255, 394
26009, 379	26267, 394
26010, 379	26269, 395
26011, 379	26291, 395
26012, 379	26293, 396
26014, 380	26295, 396
26015, 380	26298, 396
26016, 380	28003, 396
26017, 381	28022, 396
26018, 381	2900, 18
26019, 381	29033, 397
26020, 382	3000, 18
26022, 382	300402, 1121
26024, 382	300406, 1121
26025, 382	300410, 1121
26026, 383	300412, 1122
26027, 383	300423, 1122
26030, 383	380001, 1123
26031, 384	380003, 1124
26032, 384	380005, 1125
26040, 384	380020, 1125
26050, 385	380022, 1126
26051, 385	380040, 1126
26052, 385	380050, 1127
26053, 386	380051, 1128
26054, 386	380060, 1128
26070, 386	380070, 1128
26072, 387	380071, 1129
26074, 387	380072, 1129
26075, 387	380075, 1130
26076, 387	380076, 1130
26077, 388	380077, 1130
26078, 388	380100, 1131
26100, 388	380110, 1131
26101, 388	380500, 1131
26102, 389	380501, 1132
26105, 389	380502, 1132
26106, 390	380503, 1132
26120, 390	4000, 18
26121, 390	400000, 1133
26122, 390	400001, 1133
26124, 391	400002, 1133
26126, 391	400003, 1133
26201, 392	400004, 1134
26211, 392	400005, 1134
26220, 392	400006, 1134
26225, 392	400007, 1134
26229, 393	400008, 1134
26235, 393	400009, 1135

400010, 1135	4077, 30
400011, 1135	4080, 31
400012, 1135	4082, 31
400013, 1135	4090, 31
400014, 1135	4110, 31
400015, 1136	4111, 32
400017, 1136	4112, 32
400018, 1136	4113, 32
400019, 1136	4114, 32
400020, 1136	4115, 32
400021, 1136	4150, 33
400022, 1137	4152, 33
400023, 1137	4160, 33
400024, 1137	4180, 34
400025, 1137	4181, 34
400026, 1137	4182, 34
400027, 1137	4183, 35
400028, 1137	4184, 35
400029, 1138	4185, 35
400030, 1138	4200, 36
400031, 1138	4210, 36
400032, 1138	4215, 37
400033, 1138	4220, 37
4001, 19	4225, 37
4002, 19	4230, 37
4003, 20	4240, 38
4004, 21	4260, 38
4005, 21	4270, 38
4006, 22	4275, 39
4009, 22	4280, 39
4010, 22	4282, 39
4011, 23	4300, 40
4012, 23	4310, 40
4015, 24	4320, 40
4020, 24	4334, 40
4021, 24	4336, 41
4030, 25	4338, 41
4032, 25	4340, 41
4037, 25	4341, 42
4038, 26	4342, 42
4039, 26	4343, 42
4040, 26	4344, 43
4041, 27	4345, 43
4045, 27	4346, 43
4050, 27	4347, 44
4060, 28	4348, 44
4062, 28	4349, 46
4065, 28	4400, 47
4070, 29	4402, 47
4071, 29	4500, 47
4075, 29	4501, 47
4076, 30	4502, 48

4503, 48	61041, 408
4600, 48	61042, 408
4630, 48	61043, 408
4631, 48	61044, 409
4632, 49	61045, 409
5000, 49	61046, 409
6000, 49	61047, 409
6010, 50	61048, 410
6020, 52	61049, 410
6030, 53	61050, 410
6035, 53	61051, 410
61000, 399	61052, 410
61001, 399	61053, 411
61002, 399	61054, 411
61003, 399	61055, 411
61004, 399	61056, 411
61005, 400	61057, 412
61006, 400	61058, 412
61007, 400	61059, 412
61008, 400	61060, 412
61009, 400	61061, 413
61010, 401	61062, 413
61011, 401	61063, 413
61012, 401	61064, 413
61013, 401	61065, 413
61014, 402	61066, 414
61015, 402	61067, 414
61016, 402	61068, 414
61017, 402	61069, 414
61018, 402	61070, 415
61019, 402	61098, 415
61020, 403	61099, 415
61021, 403	61101, 415
61022, 403	61102, 416
61023, 404	61103, 416
61024, 404	61104, 416
61025, 404	61105, 416
61026, 404	61106, 417
61027, 404	61107, 417
61028, 405	61108, 417
61029, 405	61109, 417
61030, 405	61110, 417
61031, 405	61111, 418
61032, 406	61112, 418
61033, 406	61113, 418
61034, 406	61114, 418
61035, 406	61115, 419
61036, 406	61116, 419
61037, 407	61117, 419
61038, 407	61118, 419
61039, 407	61119, 419
61040, 407	61120, 420

61121, 420	61173, 431
61122, 420	61174, 431
61123, 420	61175, 431
61124, 421	61176, 431
61125, 421	61177, 431
61126, 421	61178, 432
61127, 421	61179, 432
61128, 421	61180, 432
61129, 422	61181, 432
61130, 422	61182, 432
61131, 422	61183, 433
61132, 422	61184, 433
61133, 423	61185, 433
61134, 423	61186, 433
61135, 423	61187, 433
61136, 423	61188, 434
61137, 424	61189, 434
61138, 424	61190, 434
61139, 424	61191, 435
61140, 424	61192, 435
61141, 425	61193, 436
61142, 425	61194, 436
61143, 425	61195, 436
61144, 425	61196, 436
61145, 426	61197, 437
61146, 426	61198, 437
61147, 426	61199, 437
61148, 426	61200, 437
61149, 427	61201, 437
61150, 427	61202, 438
61151, 427	61203, 438
61152, 427	61204, 438
61153, 428	61205, 438
61154, 428	61206, 439
61155, 428	61207, 439
61156, 428	61208, 439
61157, 428	61209, 439
61158, 429	61210, 439
61159, 429	61211, 440
61160, 429	61212, 440
61161, 429	61213, 440
61162, 429	61214, 440
61163, 429	61215, 440
61164, 430	61216, 441
61165, 430	61217, 441
61166, 430	61218, 441
61167, 430	61219, 441
61168, 430	61220, 442
61169, 430	61221, 442
61170, 430	61222, 442
61171, 430	61223, 442
61172, 431	61224, 442

61225, 443	61277, 455
61226, 443	61278, 455
61227, 443	61279, 455
61228, 443	61280, 456
61229, 444	61281, 456
61230, 444	61282, 456
61231, 444	61283, 456
61232, 444	61284, 457
61233, 445	61285, 457
61234, 445	61286, 457
61235, 445	61287, 457
61236, 445	61288, 458
61237, 446	61289, 458
61238, 446	61290, 458
61239, 446	61291, 458
61240, 446	61292, 459
61241, 447	61293, 459
61242, 447	61294, 459
61243, 447	61295, 459
61244, 447	61296, 459
61245, 448	61297, 460
61246, 448	61298, 460
61247, 448	61299, 460
61248, 448	61300, 460
61249, 448	61301, 461
61250, 449	61302, 461
61251, 449	61303, 461
61252, 449	61304, 461
61253, 449	61305, 461
61254, 450	61306, 461
61255, 450	61307, 462
61256, 450	61308, 462
61257, 450	61309, 462
61258, 451	61310, 463
61259, 451	61311, 463
61260, 451	61312, 463
61261, 451	61313, 463
61262, 451	61314, 463
61263, 452	61315, 463
61264, 452	61316, 463
61265, 452	61317, 464
61266, 452	61318, 464
61267, 453	61319, 464
61268, 453	61320, 464
61269, 453	61321, 464
61270, 453	61322, 465
61271, 454	61323, 465
61272, 454	61324, 465
61273, 454	61325, 465
61274, 454	61326, 465
61275, 454	61327, 465
61276, 455	61328, 466

61329, 466	61384, 475
61330, 466	61385, 475
61331, 466	61401, 475
61332, 466	61402, 475
61333, 466	61403, 475
61334, 467	61404, 475
61335, 467	61405, 476
61336, 467	61406, 476
61337, 467	61407, 476
61338, 467	61408, 476
61339, 468	61409, 476
61340, 468	61410, 476
61341, 468	61411, 476
61342, 468	61412, 477
61343, 468	61413, 477
61344, 468	61414, 477
61345, 469	61415, 477
61346, 469	61416, 477
61347, 469	61417, 477
61348, 469	61418, 477
61349, 469	61419, 478
61350, 470	61420, 478
61351, 470	61421, 478
61352, 470	61422, 478
61353, 470	61423, 478
61354, 470	61424, 479
61355, 470	61425, 479
61356, 470	61426, 480
61357, 471	61427, 480
61358, 471	61428, 480
61359, 471	61429, 480
61360, 471	61430, 480
61361, 471	61440, 481
61364, 471	61441, 481
61365, 472	61442, 481
61366, 472	61443, 482
61367, 472	61444, 482
61368, 472	61445, 482
61369, 472	61446, 482
61371, 473	61501, 482
61372, 473	61502, 483
61373, 473	61503, 483
61374, 473	61504, 483
61375, 473	61505, 483
61376, 474	61506, 483
61377, 474	61507, 483
61378, 474	61508, 484
61379, 474	61509, 484
61380, 474	61510, 484
61381, 474	61511, 484
61382, 474	61512, 484
61383, 475	61513, 484

61514, 484	61575, 493
61515, 485	61576, 493
61517, 485	61601, 494
61518, 485	61602, 494
61519, 485	61603, 494
61520, 485	61604, 494
61521, 485	61605, 494
61522, 485	61606, 494
61523, 486	61607, 495
61524, 486	61608, 495
61525, 486	61609, 495
61526, 486	61610, 495
61527, 486	61611, 495
61529, 486	61612, 495
61530, 486	61613, 496
61531, 487	61614, 496
61532, 487	61615, 496
61533, 487	61616, 496
61540, 487	61617, 497
61541, 487	61618, 497
61542, 487	61619, 497
61543, 487	61620, 497
61544, 488	61621, 497
61545, 488	61622, 498
61546, 488	61623, 498
61547, 488	61624, 498
61548, 488	61625, 498
61549, 488	61626, 499
61550, 488	61700, 499
61551, 489	61701, 499
61552, 489	61702, 499
61553, 489	61703, 500
61555, 489	61704, 500
61556, 490	61705, 500
61557, 490	61706, 500
61558, 490	61707, 501
61559, 490	61708, 501
61560, 490	61709, 501
61561, 490	61710, 501
61562, 491	61711, 501
61563, 491	61712, 502
61564, 491	61713, 502
61565, 491	61714, 502
61566, 491	61730, 502
61567, 491	61731, 503
61568, 491	61732, 503
61569, 492	61733, 503
61570, 492	61734, 503
61571, 492	61735, 504
61572, 492	61736, 504
61573, 493	61737, 504
61574, 493	61738, 504

61739, 505	61859, 517
61740, 505	61860, 517
61741, 505	61861, 517
61742, 505	61862, 517
61743, 505	61863, 518
61744, 506	61864, 518
61745, 506	61865, 518
61746, 506	61866, 518
61747, 506	61867, 519
61748, 507	61868, 519
61749, 507	61869, 519
61750, 507	61870, 519
61751, 507	61900, 520
61752, 508	61901, 520
61753, 508	61902, 520
61754, 508	61903, 520
61755, 508	61904, 520
61756, 509	61905, 521
61757, 509	61906, 521
61758, 509	61907, 521
61800, 509	61908, 521
61801, 510	61909, 522
61802, 510	61910, 522
61803, 510	61911, 522
61804, 510	61912, 522
61805, 510	61913, 523
61806, 511	61914, 523
61807, 511	61915, 523
61808, 511	61916, 523
61809, 511	61917, 523
61810, 512	61918, 524
61811, 512	61919, 524
61812, 512	61920, 524
61813, 512	61930, 524
61814, 512	61931, 525
61815, 513	61932, 525
61816, 513	61933, 525
61817, 513	61934, 525
61818, 513	61935, 526
61819, 514	61936, 526
61840, 514	61937, 526
61841, 514	61938, 526
61842, 514	61939, 527
61850, 515	61940, 527
61851, 515	61941, 527
61852, 515	61942, 527
61853, 515	61943, 528
61854, 515	61944, 528
61855, 516	61945, 528
61856, 516	61946, 528
61857, 516	61947, 529
61858, 516	61948, 529

61949, 529	6403, 54
61950, 529	6404, 54
61951, 529	6405, 54
61952, 530	6406, 55
62000, 530	6407, 56
62098, 530	6408, 56
62100, 530	6409, 56
62101, 530	6410, 57
62102, 531	6411, 57
62103, 531	6412, 57
62104, 531	6413, 58
62105, 531	6421, 58
62106, 531	6422, 58
62107, 531	6423, 59
62108, 532	6424, 59
62180, 532	6425, 59
62181, 532	6430, 60
62182, 532	6431, 60
62183, 532	6432, 60
62184, 532	6433, 61
62185, 533	6434, 61
62186, 533	6436, 61
62187, 533	6437, 62
62200, 533	6438, 62
62201, 533	6441, 62
62202, 533	6442, 62
62300, 533	6450, 63
62301, 534	6451, 63
62303, 534	6452, 63
62304, 534	6453, 64
62305, 534	6454, 64
62306, 534	6455, 64
62307, 534	6460, 65
62310, 534	6462, 65
62311, 535	6464, 65
62312, 535	6500, 65
62314, 535	6510, 66
62315, 535	6520, 66
62316, 535	6530, 66
62317, 535	6540, 66
62318, 535	6550, 66
62319, 536	6560, 66
62320, 536	6568, 67
62321, 536	6569, 67
62322, 536	6570, 67
62377, 536	6580, 67
62500, 536	6581, 67
62501, 536	6582, 67
62502, 537	6583, 67
62503, 537	6584, 68
6401, 53	6585, 68
6402, 54	6693, 68

6694, 68
6700, 68
7203, 68
7204, 69
7500, 69
8000, 69
8010, 70
8012, 70
8023, 70
8024, 70
8025, 71
8026, 71
8027, 71
8030, 71
8031, 72
8032, 72
8034, 72
8037, 72
8040, 73
8041, 73
8044, 73
8045, 74
8051, 74
8052, 74
8053, 74
8080, 74
8081, 75
8082, 75
8083, 75
8084, 75
8085, 75
8086, 75
8089, 76
8098, 76
8100, 76
8102, 77
8122, 77
8124, 77
8126, 78
8128, 79
8130, 79
9000, 80