

SINUMERIK

SINUMERIK 828D, SINAMICS S120 Alarmlar

Diagnoz kitabı

Önsöz

Temel güvenlik uyarıları

1

Giriş

2

NC alarmları

3

Çevrim alarmları

4

HMI alarmları

5

SINAMICS Alarmları

6

Sürücü ve Çevre Alarmları

7

PLC alarmları

8

Sistem reaksiyonları

9

Ek

A

Şunun için geçerlidir:

Kumanda
SINUMERIK 828D

Yazılım
CNC yazılımı
SINAMICS S120

versiyonu
4.7 SP2
4.7

10/2015

6FC5398-8BP40-5VA3

Yasal bilgi ve uyarılar

İkaz bilgisi konsepti

Bu kullanma kılavuzu, kendi güvenliğinizi ve mal kaybı veya zarar oluşmasını önlemek için dikkat etmeniz gereken bilgi ve uyarılar içermektedir. Kişisel güvenliğinizi ile ilgili bilgi ve uyarılar bir ikaz üçgeni ile belirtilmiştir, genel mal hasarı ile ilgili bilgi ve uyarılar için ise ikaz üçgeni kullanılmamıştır. Tehlike kademesine bağlı olarak, ikaz bilgi ve uyarıları, en önemliden daha az önemlilere göre, aşağıdaki şekilde sıralanmıştır.

 TEHLİKE
eğer bildirilen dikkat etme önlemlerine uyulmazsa, ölüm veya ağır yaralanma olacağı anlamına gelir.
 İKAZ
eğer bildirilen dikkat etme önlemlerine uyulmazsa, ölüm veya ağır yaralanma olabileceği anlamına gelir.
 DİKKAT
eğer bildirilen dikkat etme önlemlerine uyulmazsa, hafif yaralanma olabileceği anlamına gelir.
DİKKAT
eğer bildirilen dikkat etme önlemlerine uyulmazsa, mal hasarı olabileceği anlamına gelir.

Birden fazla tehlike derecesinin aynı anda ortaya çıkması halinde, en yüksek tehlike derecesine ait uyarı bilgisi kullanılır. Eğer ikaz üçgenli bir uyarı bilgisinde insanlara zarar gelebileceği hususuna dikkat çekiliyorsa, aynı ikaz bilgisine ayrıca bir mal hasarı ile ilgili uyarı da eklenmiş olabilir.

Yetkili personel

Bu dokümantasyon içinde açıklanan ürünü/sistemi sadece ilgili görev için uygun nitelikte olan **kalifiye personel** kullanabilir. Ürünün/Sistemin kullanımı esnasında ilgili göreve ilişkin dokümantasyona ve özellikle bu dokümantasyon içinde belirtilen güvenlik ve uyarı bilgilerine dikkat edilecektir. Kalifiye personel, gerekli eğitime ve deneyime sahip olduğundan bu ürünleri/sistemleri kullanırken riskleri fark edebilecek ve olası tehlikeleri önleyebilecek bilgiye sahiptir.

Siemens ürünlerinin amaca uygun kullanımı

Lütfen şunlara dikkat ediniz:

 İKAZ
Siemens ürünleri sadece katalogda ve ilgili teknik dokümantasyonda öngörülmüş kullanım durumları için kullanılmalıdır. Eğer yabancı ürünler ve yabancı bileşenler kullanılırsa, bu ürün ve bileşenler Siemens tarafından tavsiye edilmiş ya da kullanımına izin verilmiş olmalıdır. Ürünlerin kusursuz ve güvenli kullanımı için, gerektiği şekilde taşınması, gerektiği şekilde depolanması, yerleştirilmesi, montajı, kurulması, devreye sokulması, kullanılması ve muhafaza edilmesi ya da onarılması şarttır. İzin verilen çevre koşullarına uyulmalıdır. İlgili dokümantasyonlarda verilen bilgi ve uyarılara dikkat edilmelidir.

Markalar

Tescil ibaresi ® ile işaretlenmiş tüm isim ve tanımlar, tescil edilmiş Siemens AG markalarıdır. Bu yazıdaki diğer isim ve tanımlar, üçüncü kişiler tarafından kendi amaçları için kullanılmaları halinde sahiplerinin haklarına tecavüz edilmiş olması söz konusu olabilecek markalar olabilir.

Sorumluluk üstlenmeme mesuliyeti

Bu yazının içeriğini, tarif edilen donanım ve yazılıma uygunluğu açısından kıyasladık. Yine de farklılıklar ve sapmalar olabilir ve bu nedenle tamamen uyumluluk hususunda herhangi bir sorumluluk üstlenmiyoruz ve garanti vermiyoruz. Bu yazıda verilen bilgiler muntazam aralıklar ile kontrol edilmektedir ve gerekli düzeltmeler yazının müteakip baskılarına işlenmektedir.

Önsöz

SINUMERIK dokümantasyon

SINUMERIK dokümantasyon aşağıdaki kategorilere ayrılmıştır:

- Genel Dokümantasyon
- Kullanıcı Dokümantasyonu
- Üretici/Servis dokümantasyonu

Tali bilgiler

www.siemens.com/motioncontrol/docu linkinden şu konulara ilişkin bilgilere ulaşabilirsiniz:

- Dokümantasyon sipariş et / Baskı görünümü
- Dokümanların indirilmesi için gerekli tali linkler
- Dokümantasyon online kullan (el kitapları/bilgiler ara ve arat)

Teknik dokümantasyon (örn. öneriler, düzeltmeler) ile ilgili sorularınız olduğunda lütfen şu adrese E posta gönderiniz:

docu.motioncontrol@siemens.com

My Documentation Manager (MDM)

Aşağıdaki linkten Siemens temelinde OEM'ye özgü bir makine dokümantasyonunun içeriğini bireysel şekilde oluşturabilmek için bilgiler bulabilirsiniz:

www.siemens.com/mdm

Training

Eğitimle ilgili önerilere buradan ulaşabilirsiniz:

- www.siemens.com/sitrain
SITRAIN - Otomasyon teknolojisi ürünleri, sistemleri ve çözümleri ile ilgili Siemens eğitimi
- www.siemens.com/sinutrain
SinuTrain - SINUMERIK için eğitim yazılımı

FAQs

Frequently Asked Questions Service&Support (Servis&Destek) sayfalarında ürün desteği altında bulabilirsiniz. <http://support.automation.siemens.com>

SINUMERIK

SINUMERIK ile ilgili önerilere buradan ulaşabilirsiniz:

www.siemens.com/sinumerik

Hedef kitle

Mevcut yazı şu kişilere yöneliktir:

- Proje sahipleri
- Devreye alan
- Makine operatörleri
- Servis ve bakım personeli

Kullanım

Arıza Teşhis El Kitabı hata göstergelerini değerlendiren ve uygun şekilde hareket eden ilgili hedef kitlesine ilişkindir.

Hedef kitle Arıza Teşhis El Kitabı'nın yardımıyla çeşitli arıza teşhis olanakları ve arıza teşhis aletleri hakkında genel bir bakış elde ederler.

Teknik Destek

Teknik danışmanlık için ülkeye özgü telefon numaraları birimimizle ilgili ayrıntılı bilgileri internette <http://www.siemens.com/automation/service&support> adresinde bulabilirsiniz.

İçindekiler

	Önsöz.....	3
1	Temel güvenlik uyarıları.....	7
1.1	Genel güvenlik uyarıları.....	7
1.2	Endüstriyel güvenlik.....	7
2	Giriş.....	9
2.1	Arıza Teşhis El Kitabı'nın kullanımı.....	9
2.2	Arıza Teşhis El Kitabı'nın yapısı.....	9
2.3	Alarm numarası aralıkları.....	12
2.4	Sistem hatası alarmları.....	14
2.5	Teknik destek ile iletişim kurunuz.....	14
3	NC alarmları.....	17
4	Çevrim alarmları.....	393
5	HMI alarmları.....	531
6	SINAMICS Alarmları.....	537
7	Sürücü ve Çevre Alarmları.....	1125
8	PLC alarmları.....	1137
9	Sistem reaksiyonları.....	1143
9.1	SINUMERIK alarmlarındaki sistem reaksiyonları.....	1143
9.2	Alarmları silme kriterleri.....	1144
9.3	SINAMICS alarmlarındaki sistem reaksiyonları.....	1145
A	Ek.....	1149
A.1	Kısaltmalar listesi.....	1149
A.2	Dokümantasyona genel bakış.....	1155
	Endeks.....	1157

Temel güvenlik uyarıları

1.1 Genel güvenlik uyarıları

 IKAZ
Güvenlik uyarılarına ve diğer risklere dikkat etmeme sonucunda hayati tehlike İlgili donanım dokümantasyonundaki güvenlik uyarılarına ve diğer risklere dikkat etmeme sonucunda ciddi yaralanmalara veya ölümlere yol açabilecek kazalar olabilir. • Donanım dokümantasyonundaki güvenlik uyarılarına uyunuz. • Risk değerlendirmelerindeki diğer riskleri dikkate alınız.

 IKAZ
Hatalı veya değiştirilmiş parametrelendirme sonucunda makinedeki hatalı fonksiyonlar nedeniyle hayati tehlike Hatalı veya değiştirilmiş parametrelendirme nedeniyle makinede hatalı fonksiyonlar tetiklenebilir, bu durum da yaralanmalara ve ölüme neden olabilir. • Parametrelendirmelere yetkisiz erişimi engelleyiniz. • Olası hatalı fonksiyonları uygun önlemlerle kontrol altına alınız (örneğin ACİL DURDURMA veya ACİL KAPATMA).

1.2 Endüstriyel güvenlik

Not

Endüstriyel güvenlik

Siemens sistemlerin, çözümlerin, makinelerin, cihazların ve/veya ağların güvenli biçimde işletilmesini destekleyen Industrial Security fonksiyonlarına sahip ürünler ve çözümler sunar. Bunlar bütüncül bir Industrial Security konseptinin önemli bileşenleridir. Siemens'in ürünleri ve çözümleri bu bakış açısıyla sürekli olarak geliştirilmeye devam etmektedir. Siemens mutlaka düzenli olarak ürün güncellemeleri hakkında bilgi almanızı önerir.

Siemens ürünlerinin ve çözümlerinin güvenli biçimde işletilmesi için uygun koruma önlemlerini (örneğin hücre koruma konsepti) almanız ve teknolojinin güncel durumuna uygun ve bütüncül bir Industrial Security konseptiyle tüm bileşenleri entegre etmeniz gereklidir. Bu sırada, kullanılan başka üreticilerin ürünlerine de dikkat edilmelidir. Industrial Security hakkında daha fazla bilgiyi bu adreste (<http://www.siemens.com/industrialsecurity>) bulabilirsiniz.

Sürekli olarak ürün güncellemelerinden haberdar olmak için ürünlere özel bültenlerimize abone olunuz. Daha fazla bilgiyi bu adreste (<http://support.automation.siemens.com>) bulabilirsiniz.



İKAZ

Yazılım manipölasyonu nedeniyle güvensiz işletme durumlarının yarattığı tehlike

Yazılım manipölasyonları (örneğin virüsler, truva atları, malware, solucanlar) sisteminizde güvensiz işletme durumlarına neden olabilir ve bu durum maddi hasarlarla, ciddi yaralanmalarla ve ölümlerle sonuçlanabilir.

- Yazılımınızı güncel tutunuz.
Bu konuyla ilgili bilgileri ve haber bültenlerini adresinde (<http://support.automation.siemens.com>) bulabilirsiniz.
- Otomasyon ve tahrik bileşenlerini en güncel teknolojiye uygun bir makine veya sistem bütüncül Industrial Security konsepti dahilinde entegre ediniz.
Bu konuyla ilgili ayrıntılı bilgileri bu adreste (<http://www.siemens.com/industrialsecurity>) bulabilirsiniz.
- Tüm kullanılan ürünlerde bütüncül Industrial Security konseptinizi dikkate alınız.

2.1 Arıza Teşhis El Kitabı'nın kullanımı

Arıza Teşhis El Kitabı'nda NC, HMI, PLC ve SINAMICS alanından alarmlara / bildirimlere yer verilmiştir. Bu kitap başvuracağınız bir kaynak olarak kullanılmalıdır ve operatöre takım tezgahında şu imkanları sağlar:

- Makinenin işletimi esnasında yaşanan özel durumları doğru değerlendirmek.
- Tesisin özel duruma nasıl tepki vereceğini öğrenmek.
- Özel durum sonrasında işe devam etmek için olanaklardan yararlanmak.
- Diğer evraklardaki açıklamaları takip etmek.

2.2 Arıza Teşhis El Kitabı'nın yapısı

Alarmlara genel bakış

Alarmlara ilişkin açıklamaları şu bölümlerde bulabilirsiniz:

- NC alarmları (Sayfa 17)
- Çevrim alarmları (Sayfa 393)
- HMI alarmları (Sayfa 531)
- SINAMICS Alarmları (Sayfa 537)
- Sürücü ve Çevre Alarmları (Sayfa 1125)
- PLC alarmları (Sayfa 1137)

Her bölümde artan alarm numarasına göre düzenlenmiş alarm açıklamaları bulunmaktadır. Sırası boşluksuz değildir.

SINUMERIK alarm açıklamalarının yapısı

Alarm açıklamaları şu düzene sahiptir:

<Alarm no.> **<Alarm metni>**

Açıklama:

Reaksiyon:

Giderilmesi:

Program devamı:

Her alarm sahip olduğu <alarm numarası> ve <alarm metni> ile belirlenmiştir.

Alarm açıklaması aşağıdaki kategorilere ayrılmıştır:

- Açıklama
- Reaksiyon
Bkz. Bölüm: SINUMERIK alarmlarındaki sistem reaksiyonları (Sayfa 1143)
- Yardım için
bkz. Bölüm: Alarmları silme kriterleri (Sayfa 1144)
- Program devamı
Bkz. Bölüm: Alarmları silme kriterleri (Sayfa 1144)

SINAMICS Alarmları

Sürücü aygıtının her bir bileşeni tarafından algılanan hatalar ve durumlar alarmlar vasıtasıyla gösterilmektedir. Bu SINAMICS alarmları arızalar ve uyarılar olarak ikiye ayrılmıştır.

Arızalar ve uyarılar arasında şu ayrım mevcuttur:

Arıza	Bir arıza ortaya çıktığında ne olur? • İlgili arıza reaksiyonu başlatılır. • Durum sinyali ZSW1.3 belirlenir. • Arıza, arıza tampon belleğine kaydedilir. Arızalar nasıl giderilir? • Arızaya yol açan kaynağın giderilmesi • Arızanın onaylanması
Uyarı	Bir uyarı ortaya çıktığında ne olur? • Durum sinyali ZSW1.7 belirlenir. • Uyarı, uyarı tampon belleğine kaydedilir. Uyarılar nasıl giderilir? • Uyarılar kendiliğinden onaylanır. Arıza nedeni giderildiğinde, uyarılar kendiliğinden sıfırlanır.

SINAMICS Alarm Açıklamalarının Yapısı

SINAMICS alarm açıklamaları şu düzene sahiptir:

<Alarm no.> <Yer bilgisi> <Alarm metni>

Bildirim değeri:

Sürücü nesnesi:

Reaksiyon:

Onaylama:

Sebebi:

Giderilmesi:

Her alarm sahip olduğu <alarm numarası> ve <alarm metni> ile belirlenmiştir.

<Yer bilgisi> isteğe bağlı gösterilen bir bilgidir. Yer bilgileri şunlar olabilir:

- Şaft adı veya tahrik numarası
VEYA
- İlgili PROFINET veya PROFIBUS-DP bileşenlerinin Bus ve Slave numaraları

Alarm açıklamasında isteğe bağlı bilgi için <Yer bilgisi> için gizli metin hanesi bırakılır.

SINAMICS alarm açıklaması aşağıdaki kategorilere ayrılmıştır:

- Bildirim değeri
Bildirim değeri altındaki bilgiler arıza/uyarı değerinin özeti hakkında bilgiler verir.
Örnek:
Bildirim değeri: Bileşen numarası: %1, Neden: %2
Bu arıza ve uyarı değeri bileşen numaraları ve arıza kaynağı ile ilgili bilgiler içerir. %1 ve %2 bilgileri çevrim içi çalışma esnasında işletim yazılımıyla ilgili şekilde doldurulan gizli metinlerdir.
- Sürücü nesnesi
Her alarmda (arıza/uyarı) hangi sürücü nesnesinde bu bildirimin olduğu belirtilmektedir. Bir bildirim bir, birden fazla veya tüm sürücü nesnelere ait olabilir.
- Reaksiyon
Hata durumunda oluşan standart reaksiyonu gösterir.
- Onay
Arızanın nedeni giderildikten sonra arızayı/ikazı standart olarak onaylar.
- Nedeni
Olası arıza nedenlerini açıklar. Alarm/ Uyarı sebebi için arıza / uyarı değeri metin bazlı olarak hazır hale getirilmektedir.
- Yardım
Olası arıza yardımlarını açıklar.

Arıza reaksiyonlarına ve onaya yönelik ayrıntılı açıklamayı şu bölümde bulabilirsiniz:
SINAMICS alarmlarındaki sistem reaksiyonları (Sayfa 1145).

Literatür

Alarmlara ilişkin daha fazla bilgiye ihtiyaç duyuyorsanız alarmları SINAMICS S120/S150 liste kitabındaki 5 haneli bir parametre numarasının altında bulabilirsiniz.

Parametre numaralarının yazılış şekli aşağıdaki gibidir:

SINAMICS liste kitabında arızalar ve ikazlar "F" (İngilizce "Fault" (Arıza)) harfi ile başlar ve bunu 5 basamaklı bir numara takip eder.

Burada ilgili alarmın ilk sayısı, "2", "F" harfi ile yer değiştirir.

Örnek:

207016 alarm açıklamasını **F07016** arızasının altında bulabilirsiniz.

Saat ve Tarih Senkronizasyonu

Not

Saat senkronizasyonu

SINAMICS sürücüleri gerçek zamanlı saate sahip değildir. SINAMICS saatinin tarihi ve saati 10 saniyelik periyotlarla SINUMERIK gerçek zamanlı saatle eşitlenmektedir.

Bu da; SINUMERIK gerçek zaman saati tarihinin ve/veya saatinin değiştirilmesinden sonra, bu değişikliğin SINAMICS sürücüleriyle senkronize edilmesine kadar 10 saniyelik bir sürenin geçmesine neden olur.

Bu 10 saniyelik zaman sapması esnasında SINAMICS alarmları (Alarm numaraları 200000 – 299999) ortaya çıkarsa bu SINAMICS alarmları halen eski tarih/saat mührünü alırlar. SINAMICS alarmlarının sonucu olarak verilen SINUMERIK alarmları (Alarm numaraları < 200000 ve > 300000) buna karşılık yeni tarih/ saat mührünü alırlar.

2.3

Alarm numarası aralıkları

Takip eden tablolar alarmlar/bildirimler için ayrılmış tüm numara aralıkları ile ilgili genel bir bakış sunmaktadır.

Tablo 2-1 NC Alarmları/ Bildirimleri

000.000 - 009.999	Genel alarmlar	
010.000 - 019.999	Kanal alarmları	
020.000 - 029.999	Aks/ Mil alarmları	
	027.000 - 027.999	Safety Integrated alarmları
030.000 - 099.999	İşlevsel alarmlar	
	040.000 - 059.999	Ayrılmış
	060.000 - 064.999	Siemens çevrim alarmları
	065.000 - 069.999	Kullanıcı çevrim alarmları
	070.000 - 079.999	Compile çevrim alarmları - Üretici ve OEM
	080.000 - 084.999	SIEMENS devreleri için bilgi metinleri
	085.000 - 089.999	Kullanıcı çevrimleri için bilgi metinleri
	090.000 - 099.999	Ayrılmış
	100.000 - 129.999	Sistem
	130.000 - 139.000	OEM
	140.000 - 199.999	Ayrılmış

Tablo 2-2 SINAMICS Alarmları (Arızalar/Uyarılar)

201.000 - 203.999	Kontrol ünitesi, regülasyon
204.000 - 204.999	Ayrılmış
205.000 - 205.999	Güç ünitesi
206.000 - 206.899	Besleme

206.900 - 206.999	Fren modülü
207.000 - 207.999	Sürücü
208.000 - 208.999	Option Board
209.000 - 212.999	Ayrılmış
213.000 - 213.020	Lisans
213.021 - 213.099	Ayrılmış
213.100 - 213.102	Know-how koruması
213.103 - 219.999	Ayrılmış
220.000 - 229.999	OEM
230.000 - 230.999	DRIVE-CLiQ bileşenleri, güç ünitesi
231.000 - 231.999	DRIVE-CLiQ bileşenleri, verici 1
232.000 - 232.999	DRIVE-CLiQ bileşenleri, verici 2 Not: Verici direkt ölçme sistemi olarak parametrelendirilmişse ve motor regülasyonuna müdahalesi yoksa, ortaya çıkan arızalar otomatik olarak uyarı biçiminde görüntülenir.
233.000 - 233.999	DRIVE-CLiQ bileşenleri, verici 3 Not: Verici direkt ölçme sistemi olarak parametrelendirilmişse ve motor regülasyonuna müdahalesi yoksa, ortaya çıkan arızalar otomatik olarak uyarı biçiminde görüntülenir.
234.000 - 234.999	Voltage Sensing modülü (VSM)
235.000 - 235.199	Terminal modülü 54F (TM54F)
235.200 - 235.999	Terminal modülü 31 (TM31)
236.000 - 236.999	DRIVE-CLiQ Hub modülü
237.000 - 237.999	Sönümlleme modülü yüksek frekansı
240.000 - 240.999	Controller Extension 32 (CX32)
241.000 - 248.999	Ayrılmış
249.000 - 249.999	SINAMICS GM/SM/GL
250.000 - 250.499	Communication Board (COMM BOARD)
250.500 - 259.999	OEM Siemens
260.000 - 265.535	SINAMICS DC MASTER (doğru akım regülasyonu)

Tablo 2-3 Sürücü ve Çevre Alarmları

300.000 - 399.999	Sürücü ve Çevre Alarmları
-------------------	---------------------------

Tablo 2-4 PLC Alarmları/ Bildirimleri

400.000 - 400.999	Genel PLC alarmları
-------------------	---------------------

Tablo 2-5 Kullanıcı alarmları

700.000 - 700.247	Alarmlar ve mesajlar OEM tarafından üretilir.
-------------------	---

2.4 Sistem hatası alarmları

Numara aralığı

Aşağıdaki alarmlarda konu bir sistem hatasıdır:

1000	1005	1013	1017
1001	1010	1014	1018
1002	1011	1015	1019
1003	1012	1016	1160

Sistem hatası alarmlarına bu el kitabında daha fazla yer verilmemektedir.

Bu tip bir sistem hatası ile karşılaşırsanız teknik destek birimine yönelin, bkz. bölüm Teknik destek ile iletişim kurunuz (Sayfa 14)

2.5 Teknik destek ile iletişim kurunuz

Merkezi Teknik Destek Bağlantısı:



Aşağıdaki linkten bir Siemens uzmanıyla temasa geçme olanağınız vardır:

www.siemens.com/sinumerik/help

Hızlı ilerleyiş için lütfen aşağıdaki bilgileri iletin:

- Alarm metni dahil alarm numarası
- Alarm bildirimi öncesi etkinliğin/işletim türünün açıklanması
- Protokol dosyası oluşturmak için kullanılan tuş kombinasyonu:
<Ctrl> + <Alt> + <D>

Saha Servisi ve Yetkili Kişi:



Telefonda destek, servis hizmetleri ve anlaşmalı yerel firmalar için bkz:

www.siemens.com/sinumerik/contact

Dokümantasyon:



SINUMERIK ile ilgili dokümantasyonları buradan ulaşabilirsiniz:

www.siemens.com/sinumerik/docu

Diğer bilgiler:

Siemens Endüstri Online Destek hizmeti SSS, ürün bilgisi, forum içerikleri gibi daha fazla bilgi de sunar:

www.siemens.com/sinumerik/support

NC alarmları

2000	Fonksiyon kontrolü PLC
Açıklama:	PLC tespit edilen zaman dilimi dahilinde (MD10100 \$MN_PLC_CYCLIC_TIMEOUT) kendisine yönelik bir faaliyet işareti sunmalıdır. Bunun gerçekleşmemesi halinde alarm tetiklenecektir. Faaliyet işareti PLC tarafından 10 ms alarmı ile artımlı olarak sayılan dahili NC/PLC arayüzünde yer alan bir rakamsal değerdir. NCK aynı şekilde döngüsel olarak sayaç durumunun değişip değişmediğini kontrol etmektedir. PLC belirlenen zaman dilimi dahilinde kendisine yönelik bir faaliyet işareti sunmalıdır. Bunun gerçekleşmemesi halinde alarm tetiklenecektir.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Lokal alarm reaksiyonu. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. MD10100 \$MN_PLC_CYCLIC_TIMEOUT alanında denetim süresini kontrol edin (Referans değer: 100ms). PLC'deki arıza nedenini bulun ve giderin. (USTACK analizi. Denetim başlangıcı bir PLC-Stop ile değil de uygulama programındaki bir döngü tarafından gerçekleştirildiğinde USTACK-kayıtlı mevcut değildir.) Bu alarm bir PLC-Stop neticesinde de gündeme gelir. (PLC-Stop, programlanabilir araçlar ile, devreye alım şalteri tarafından PLC-Stop, Alarma yönelik PLC-Stop) Bu durumlardan hiç biri söz konusu değilse hata metni ile bir destek talebi açınız: http://www.siemens.com/automation/support-request
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
2001	PLC start olamadı.
Açıklama:	PLC, MD10120 \$MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT dahilinde belirlenen zaman diliminde (varsayılan ayar: 1 San.) faaliyette olduğuna dair en az 1 işaret verebilir. PLC belirtilen zaman diliminde Power On sonrasında faaliyette olduğuna dair en az 1 işaret vermelidir.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Lokal alarm reaksiyonu. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	- Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. MD10120 \$MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT alanındaki denetim süresi kontrol edilmeli ve 1. OB1-döngüsüne adapte edilmelidir. - PLC'de hata nedenini belirleyin (Kullanıcı programında döngü veya Stop) ve giderin. Hata metni ile bir destek talebi açınız: http://www.siemens.com/automation/support-request
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
2130	5V/24V-Enkoder- yada 15V-D/A-Çevirici-Düşük gerilim
Açıklama:	Ölçüm sensörünün (5V/24V) veya D/A-Konvertörünün (+/- 15V) gerilim beslemesi devre dışıdır.

Reaksiyon:	NC hazır değil. NC takip moduna geçer. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Bu kanalın eksenlerini yeniden referanslandırın. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Ölçüm sensörü ve kabloyu kısa devre açısından kontrol edin (kabloyu çekin, bu hata iptal olmalıdır). Gerilim yönetimini kontrol edin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

2900	Sistemi yeniden yükleme gecikmeli
Açıklama:	Alarm gecikmeli Reboot gösteriyor. Alarm sadece Reboot HMI tarafından uygulandığında ve MD10088 \$MN_REBOOT_DELAY_TIME sıfırdan daha yüksek seçildiğinde devreye girer. Alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit 20 ile bastırılabilir
Reaksiyon:	NC hazır değil. NC takip moduna geçer. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop Gecikme alarm reaksiyonu iptal edilir.
Çözümü:	bakınız MD10088 \$MN_REBOOT_DELAY_TIME und MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

3000	Acil durma
Açıklama:	NCK/PLC arayüzünde acil durma talebi mevcut DB2600 DBX0.1 (Acil durdurma)
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop Gecikme alarm reaksiyonu iptal edilir.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Acil durdurma nedenini giderin ve acil durdurmayı PLC-/NCK arayüzü üzerinden onaylayın DB2600 DBX0.2 (Acil durdurma onayı). Bir ACİL DURDURMA kamının hareketini veya bir ACİL DURDURMA tuşuna basılıp basılmadığının kontrolü. PLC-Kullanıcı programını kontrol edin. ACİL DURDURMA nedenini giderin ve PLC/NC arayüzü üzerinden onaylayın DB2600 DBX0.2 (Acil durdurma onayı).
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

4000	[Kanal %1:] Makine datası %2[%3] ekseninde içerik boş
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	Bir makine ekseninin bir kanala düzeni MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED makine bilgileri tarafından sorunsuzca gerçekleştirilebilir. Sistem hareketinde (Power on) boşluklar algılanacak ve alarm görüntülenecektir.

Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Kanalda kullanılan makine eksenlerinin dizgisi boşluksuz olarak tabloya MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED kaydedilmelidir. Kanal eksen boşlukları MD11640 \$MN_ENABLE_CHAN_AX_GAP ile onaylanmalıdır. Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. Kanalın boşluksuz eksen düzenlemesi için MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED konfigüre edin, bu yükselen kanal ekseninde endeksinde ilk kez bir sıfır (makine eksenleri değil) kaydedilinceye kadar bir makine eksenini düzenlenmesi gerektiği anlamına gelir. Tüm MD yüksek endeksleri bu durumda aynı şekilde bir 0 içermelidir. Makine eksen numarasının sıralaması herhangi bir rol oynamaz!
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4001	[Kanal %1:] Eksen %2 Makine datası %3'de daha fazla kanal için tanımlanıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Endeks: Makine eksen numarası %3 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	Kanala özel MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED [CHn, AXm]=x (n ... Kanal numarası, m ... Kanal eksen numarası, x ... Makine eksen numarası) bu eksen için bir master kanal belirlemeden bir makine eksenini birden fazla kanala mı düzenlendi. Br makine eksenini birden fazla kanala düzenlemek genelde mantıklı değildir. İstisnai durumlarda bu eksen için bir master kanal tespit edildiğinde bir çoklu düzenleme ele alınabilir. Anahtar kelime aracılığıyla (Tespit ancak ayrı üretim konumlarında!) kanal düzeni işleme alma gerekliliklerine göre NC-Parça programında işleme alınabilir.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Eksene özel MD30550 \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN [AXm]=n (m ...Makine eksen numarası, n ... Kanal numarası) alanına eksenler için NC programı tarafından değişken olarak bir veya diğer bir kanala düzenlenebilecek olan bir master kanal belirtin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4002	[Kanal %1:] Makine datası %2[%3] bir kanalda tanımlanmamış eksen mevcut
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı %3 = Endeks: MD-Array-Endeksi

Açıklama:	Sadece MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED [kx]=m üzerinden kanal içerisinde etkinleştirilmiş olan eksenler, MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB [gx]=k üzerinden geo eksenleri yada trafo eksenleri olarak tanımlanabilir. Bu durum MD22420 \$MC_FGROUP_DEFAULT_AXES (gx: geometrik eksen dizini, kx: kanal ekseni dizini, k: kanal ekseni no.su, m: makine ekseni no.su) için de geçerlidir. Geometrik eksenlerin kanal eksenlerine eşleştirilmesi MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB (kanal ekseni no.sunu içermektedir k): - Geometrik eksen dizini: 0, 1. Kanal: 1, 2. Kanal: 1 - Geometrik eksen dizini: 1, 1. Kanal: 2, 2. Kanal: 0 - Geometrik eksen dizini: 2, 1. Kanal: 3, 2. Kanal: 3 MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED (makine ekseni no.sunu içermektedir m): - Kanal ekseni dizini: 0, 1. Kanal: 1, 2. Kanal: 4 - Kanal ekseni dizini: 1, 1. Kanal: 2, 2. Kanal: 5 - Kanal ekseni dizini: 2, 1. Kanal: 3, 2. Kanal: 6 - Kanal ekseni dizini: 3, 1. Kanal: 7, 2. Kanal: 0 - Kanal ekseni dizini: 4, 1. Kanal: 8, 2. Kanal: 0 - Kanal ekseni dizini: 5, 1. Kanal: 0, 2. Kanal: 0 - Kanal ekseni dizini: 6, 1. Kanal: 0, 2. Kanal: 0 - Kanal ekseni dizini: 7, 1. Kanal: 0, 2. Kanal: 0 Sadece MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED [kx]=m üzerinden kanalda etkinleştirilmiş olan eksenler, MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB [gx]=k üzerinden geometrik eksen olarak tanımlanabilir. gx ... Geometrik eksen dizini k ... Kanal ekseni no.su kx ... Kanal ekseni dizini m ... Makine ekseni no.su
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmede NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Ya da - MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB - MD24... \$MC_TRAFO_AXES_IN... - MD24... \$MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB... - MD22420 \$MC_FGROUP_DEFAULT_AXES - ve/veya MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED düzeltilin. Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB ve MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED kontrol edin ve düzeltilin. Kanal tarafından kumanda edilecek kanala özel makine eksen numarasının kaydedildiği MD-Array MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED den hareket edilir. Bu nedenle oluşan "Kanal eksenleri" MD20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB tarafından bir isimle donatılır ve MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB tarafından bu MD Array ına her geometri ekseni için ilgili kanal ekseninin kaydedildiği bir geometri ekseni atanır
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4003 Eksen %1 Master kanalda yanlış atama makine datası %2

Parametre: %1 = Eksen
%2 = Dizgi: MD tanımlayıcı

Açıklama:	Bazı uygulamalar için bir eksen birden fazla kanalda çalıştırmak mantıklıdır (tek mil / çift kızaklı makinelerde C-ekseni veya mil). Kanala özel makine verileri MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED üzerinden birden fazla kanalda tanımlı olan makine eksenine özel makine verileri MD30550 \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN ile bir Master-kanala düzenlenmelidir. Sadece tek bir kanalda etkin olan eksenler için Master kanal olarak bu kanalın numarası veya sıfır kayıtlı olmalıdır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. MD20070: \$MC_AXCONF_MACHAX_USED ve/veya MD30550 \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN düzeltin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4004 [Kanal %1:] Makine datası %2 Eksen %3 çok sefer geometri eksen olarak tanımlı

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı %3 = Eksen endeksi
Açıklama:	Bir eksen sadece bir kaz geo eksen olarak tanımlanabilir.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB düzeltin
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4005 [Kanal %1:] Eksenlerin maksimum sayısı aşıldı. Limit %2

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Kanalda eksen sayısı için üst sınır
Açıklama:	Makine verileri MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED ile hangi makine ekseninin bu kanalda kullanılabileceği tespit edilir. Bu sayede aktif eksenlerin sayısı kanalda belirlenir. Bu üst sınır aşılmıştır. Dikkate alınız: Kanal eksen boşlukları nedeniyle belirli endeksler MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED tarafından kullanılmaz kalacaktır ve böylece aktif kanal eksen olarak s_a_y_ı_l_m_a_z_l_a_r Örnek: - CHANDATA(2) - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[0] = 7 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[1] = 8 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[2] = 0 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[3] = 3 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[4] = 2 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[5] = 0 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[6] = 1 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[7] = 0 Buk anal beş makine eksenini 1, 2, 3, 8, 7 kullanır yani 5 aktif kanal eksenine sahiptir.

Reaksiyon:	NC hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED adapte edin
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4006	Etkinleştirilebilir eksenlerin maksimum sayısı aşıldı (limit %1)
Parametre:	%1 = Eksen sayısı
Açıklama:	Her iki opsiyon datasının \$ON_NUM_AXES_IN_SYSTEM ve \$ON_NUM_ADD_AXES_IN_SYSTEM toplamı sistemdeki eksen sayısını aşmamalıdır
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Her iki opsiyon datasının \$ON_NUM_AXES_IN_SYSTEM ve \$ON_NUM_ADD_AXES_IN_SYSTEM toplamı maksimum eksen sayısını (Sökme derecesine bağlı) aşmamalıdır.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4009	Makine datası %1%2 geçersiz bir değer içermektedir.
Parametre:	%1 = Dizgi: MD tanımlayıcı %2 = String: Gerekli ise daha ayrıntılı spesifikasyon
Açıklama:	Bir değişkene, bir makine datasına veya bir fonksiyona ait değer aralığını veya sınır değerini ihlal eden bir değer girildi.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Doğru değeri kaydedin,
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4010	Makine datası %1[%2]'de geçersiz işaret
Parametre:	%1 = Dizgi: MD tanımlayıcı %2 = Endeks: MD-Array-Endeksi
Açıklama:	NCK tablolarında (Dizinler) isim tespitinde: Makine eksenleri, Euler açısı, Yönlendirme vektörleri, normal vektörler, enterpolasyon parametreleri ve ara nokta koordinatları için aşağıdaki sentaks kurallarından biri girilecek tanımlayıcı için zarar görmüştür: - Tanımlayıcı bir NC adres harfi olmalıdır (A, B, C, I, J, K, Q, U, V, W, X, Y, Z), muhtemelen bir nümerik gelişim ile (840D: 1-99) - Tanımlayıcı herhangi 2 büyük harfle başlamalıdır \$-işareti ile değil (Sistem değişkeni için rezerve). - Tanımlayıcı NC dilinin anahtar kelimesi olmamalıdır (örn. POSA). Makine eksenlerinin isimlerinin belirlenmesinde aşağıdaki sentaks kurallarından biri girilecek tanımlayıcı için zarar görmüştür: 1. Tanımlayıcı bir NC adres harfi olmalıdır (A, B, C, I, J, K, U, V, W, X, Y, Z), muhtemelen bir nümerik gelişim ile. 2. Tanımlayıcı herhangi 2 büyük harfle başlamalıdır \$-işareti ile değil (rezerve). 3. Tanımlayıcı NC dilinin anahtar kelimesi olmamalıdır (örn. SPOS).

Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Kullanıcı tanımlı isimler için tanımlayıcıyı görüntülenen MD alanında doğru sıra diziminde girin. - Makine eksen: MD10000 \$MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB - Euler açısı: MD10620 \$MN_EULER_ANGLE_NAME_TAB - Normal vektörler: MD10630 \$MN_NORMAL_VECTOR_NAME_TAB - Yön vektörleri: MD10640 \$MN_DIR_VECTOR_NAME_TAB - Enterpolasyon parametresi: MD10650 \$MN_IPO_PARAM_NAME_TAB - Ara nokta koordinatları: MD10660 \$MN_INTERMEDIATE_POINT_NAME_TAB Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. Kullanıcı tanımlı isimler için tanımlayıcıyı görüntülenen MD alanında doğru sıra diziminde girin. Makine eksenleri: MD10000 \$MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4011	[Kanal %1:] Makine datası %2[%3] geçersiz işaret
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı %3 = Endeks: MD-Array-Endeksi
Açıklama:	Gemometri eksenleri ve kanal eksenleri için kanala özel tablolarda isim tespiti sırasında aşağıdaki girilecek tanımlayıcı için söz dizimi kuralları hatalıdır: Tanımlayıcı bir NC adres harfi olmalıdır (A, B, C, I, J, K, Q, U, V, W, X, Y, Z), muhtemelen numarik artımlı olacaktır Tanımlayıcı 2 rasgele büyük harfle başlayacaktır ancak bir \$ işareti ile değil (Sistem değişkenleri için rezerve). Tanımlayıcı NC lisanından herhangi bir anahtar kelime olmamalıdır (örn. SPOS).
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Görüntülenen MD alanında kullanıcı tanımlı isim için söz dizimini doğru girin. Geometrik eksen: MD20060 \$MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB Kanal eksen: MD20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4012	Makine datası %1[%2]'de geçersiz işaret
Parametre:	%1 = Dizgi: MD tanımlayıcı %2 = Endeks: MD-düzeni
Açıklama:	Seçilen tanımlayıcı geçersizdir. Geçerli tanımlayıcılar: - AX1 - AXn: Makine eksen tanımlayıcıları - N1AX1 - NnAXm: Link eksen tanımlayıcıları (NCU + Makine eksen), sadece demontaj kademesinde "NCU-Link!" - C1S1 - CnSm: Konteyner eksen tanımlayıcısı (konteyner + konteyner yeri), sadece sökme kademesinde 'eksen konteyneri'

Reaksiyon:	NC hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Doğru tanımlayıcı kullanın
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4015	Eksen konteynırı %1, Yer %2, Yer %3 Mil ve eksen karışık
Parametre:	%1 = Eksen konteyneri numarası %2 = Eksen konteyneri yeri %3 = Eksen konteyneri yeri
Açıklama:	Bir eksen konteynırı ya sadece (35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX != 0) millerini veya sadece (35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX == 0) eksenlerini içerebilir. Karma mod mümkün değildir. Miller eksen modunda çalıştırılabilir.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Bir eksen konteynırının tüm eksenleri/milleri için makine dataları 35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX ya da != 0 veya == 0 olmalıdır.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4020	İşaret %1 Makine Datası %2'de birçok kez kullanılıyor
Parametre:	%1 = Dizgi: Tanımlayıcı %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	NCK tablolarında (Dizinler) isim tespitinde: Makine eksenleri, Euler açısı, yön vektörleri, normal vektörler, enterpolasyon parametresi e ara nokta koordinatları için kumanda da mevcut olan bir tanımlayıcı kullanılmıştır. Makine eksenleri için NC tablolarının (dizinler) isim tespitinde kumanda da mevcut olan bir tanımlayıcı kullanılmıştır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Girilecek tanımlayıcı için sistemde henüz kullanılmamış olan bir işaret sıralaması seçin (maks. 32 karakter)
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

4021	[Kanal %1:] İşaret %2 Makine datası %3 birçok kez kullanım
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi: Tanımlayıcı %3 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	Gemometri eksenleri ve kanal eksenleri için kanala özel tablolarda isim tespiti sırasında kumanda ünitesinde mevcut olan bir tanımlayıcı kullanılmıştır.

Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Girilecek tanımlayıcı için sistemde henüz kullanılmamış olan bir işaret sıralaması seçin (maks. 32 karakter)
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4030	[Kanal %1:] Makine datası %2[%3]'de eksik işaret
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı %3 = Endeks: MD-Array-Endeksi
Açıklama:	MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED ve MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB alanlarındaki aks konfigürasyonu nedeniyle görüntülenen MD için bir eksen tanımlayıcısı beklenmektedir.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Eksen konfigürasyonunu kontrol edin ve eksik olan tanımlayıcıyı MD kaydedin veya eksenin mevcut olmaması halinde MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED alanına kaydedin, bu kanal eksenini için makine eksenini olarak 0 girin. Kullanılmaması gereken bir geometrik eksen söz konusu ise (sadece 2 eksenli işlemde, örneğin torna makinelerinde), ek olarak MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB alanında ilgili geometrik eksen için kanal eksenini 0 olarak kaydedilmelidir.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4032	[Kanal %1:] Çap_Eksenini için %2'de yanlış tanıttı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	Eksen konfigürasyonu nedeniyle MD20150 \$MC_GCODE_RESET_VALUES ya da MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF alanında belirtilen alanda bir düz eksen tanımlayıcısı beklenmektedir.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Doğru tanımlayıcıyı tamamlayın.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4037	Eksen konteynirinin %1 kanalın güncel konumunda %2 aktarılması onaylanmaz.
Parametre:	%1 = Eksen konteyneri numarası %2 = Kanal numarası
Açıklama:	Bu hata sadece direkt konteynir aktarımında gündeme gelir Konteynir aktarımında sadece bir kanal NC-sesli komutu konteynirin tekrar devreye alınmasında etkinleştirilir. Bunu sağlamak için diğer kanallar Reset konumunda bulunmalıdır.

Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Program Reset ile kesilmeli ya da diğer tüm kanallar aynı şekilde Reset konumuna getirilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4038	%1 Eksen gurubu NCU %2'nin güncel durumunda aktarmak olanaklı değil
Parametre:	%1 = Eksen konteyneri numarası %2 = NCU numarası
Açıklama:	Bu hata sadece direkt konteynır aktarımında gündeme gelir Konteynır aktarımında sadece bir kanal NC-sesli komutu konteynırın tekrar devreye alınmasında etkinleştirilir. Bunu sağlamak için diğer kanallar Reset konumunda bulunmalıdır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Program Reset ile kesilmeli ya da diğer tüm kanallar aynı şekilde Reset konumuna getirilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4039	[Kanal %1:] : Eksen konyetnırının %2 aktarımı onaylanmaz: Kanalda konteynır eksenı mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal %2 = Eksen konteyneri numarası
Açıklama:	Bu hata sadece direkt konteynır aktarımında gündeme gelir. Direkt eksen konteynır dönüşüne yönelik talep sadece konteynır eksenli bir kanalda gerçekleşebilir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Program Reset ile kesilmelidir. Direkt konteynır dönüşünü bir konteynır eksenli kanalda etkinleştirin.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4040	[Kanal %1:] Eksen işareti %2 Makine datası %3 ile uygun değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi: Eksen tanımlayıcı %3 = Dizgi: MD tanımlayıcı %4 = Görüntülenen MD alanında fazla az kanal eksenı kayıtlı.
Açıklama:	Görüntülenen MD alanında belirtilen eksen tanımlayıcısının kullanımı MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED und MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB alanında belirtilen kanalın esken konfigürasyonu ile tutarlı değildir. Sadece derleyici döngüsü aktifken "OEM transformasyonu": Görüntülenen MD alanında az sayıda kanal eksenı kayıtlıdır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.
MD10000 \$MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB, MD20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB ve/veya MD20060 \$MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB alanında kullanılan taminlayıcıyı kontrol edin ve düzeltin.
Sadece derleyici döngüsü "OEM transformasyon" aktif konumdayken: Ek olarak belirtilen MD'lere yönelik OEM transformasyonunun etkinleştirilmiş MD24110 \$MC_TRAFO_AXES_IN_1[n] aracılığıyla fonksiyon tanımını kontrol edin ve düzeltin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4041 Makine verisi %1, NCU'larda farklı yansıtılır.

Parametre: %1 = Makine verisinin adı

Açıklama: Makine verisi tüm NCU'larda standart olarak aynı değerlerle yansıtılmalıdır.

Reaksiyon: NC hazır değil.

Kanal hazır değil.

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmda NC stop

Çözümü: Verilen makine verisinin standart yansıtılmasını tüm NCU'larda uygulayın.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4045 [Kanal %1:] Makine dataları %2 ile makine dataları %3 arasında uyumsuzluk

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Dizgi: MD tanımlayıcı

%3 = Dizgi: MD tanımlayıcı

Açıklama: Belirtilen makine verisinin %1 olarak kullanımı makine verisi %2 ile soruna neden olacaktır.

Reaksiyon: NC hazır değil.

BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor.

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmda NC stop

Çözümü: Belirtilen makine verilerinin kullanımını düzeltin

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4050 NC-Kod-İşaretleyici %1, %2'de değişik projelendirilemiyor

Parametre: %1 = Dizgi: Eski tanımlayıcı

%2 = Dizgi: Yeni tanımlayıcı

Açıklama: Bir NC kodu adının değiştirilmesi aşağıdaki nedenlerden biri yüzünden mümkün olmadı:

- Eski tanımlayıcı mevcut değil

- Yeni tanımlayıcı farklı bir tip alanında.

NC kodu/anahtar kelimeler Tip alanından çıkılmadığı sürece makine dataları ile değiştirilebilir.

Tip 1: „gerçek“ G-Kodu: G02, G17, G33, G64, ...

Tip 2: Adlandırılan G-Kodu: ASPLINE, BRISK, TRANS, ...

Tip 3: Ayarlanabilir adresler: X, Y, A1, A2, I, J, K, ALF, MEAS, ...

Tip 1: „gerçek“ G-Kodu: G02, G17, G33, G64, ...

Tip 2: Adlandırılan G-Kodu: CIP, TRANS, ...

Tip 3: Ayarlanabilir adresler: X, Y, I, J, K, MEAS

Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Makine verilerini MD10712 \$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB düzeltin (Koruyucu kademe 1). Liste aşağıdaki gibi oluşturulmalıdır: düz adres: değiştirilecek tanımlayıcıya yönelik, takip eden dolaylı adres: yeni tanımlayıcı örn.: \$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB [10] = "ROT", \$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB [11] = " ", kumanda ünitesinden ROT fonksiyonunu siler.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4060	Standart-Makine Dataları yükleniyor (%1, %2, %3, %4)
Parametre:	%1 = Tanımlayıcı 1 %2 = Tanımlayıcı 2 %3 = Algılama 3 %4 = Algılama 4
Açıklama:	Standart MD yüklendi, zira - Soğuk çalıştırma talebi mevcut, veya - MD tampon gerilimi devre dışı kaldı veya - Standart makine datalarının yüklenmesi için kurulum talebi mevcut (MD11200 \$MN_INIT_MD). Standart değerler ile yükselme: Kumanda uygulaması (örn. devreye alma şalteri) MD11200 \$MN_INIT_MD Önemli dataların kaybı Öncesinde data kaydetmeden emniyete alınan datalar ile yükseltme kumandası
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Standart MD'lerin otomatik yüklenmesinin ardından ilgili sisteme ait özel MD'ler girilmelidir / yüklenmelidir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4062	Data kaydı kopyalama yükleniyor
Açıklama:	Flash alanında kurtarılan kullanıcı verileri SRAM alanına yüklenmektedir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Bazı makine verilerini yeniden yükleyin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4065	Arabellek yedekleme kopyasından yüklendi (Veri kaybı oluşabilir!)
Açıklama:	NC kullanıcı verileri ve PLC'nin kalıcı verileri, statik (durağan) bir hafızada (SRAM) kayıtlıdır. Kumandanın başlatılması esnasında bu statik hafızada olası bir tutarsızlık tespit edildi. Statik hafıza son güvenlik kopyası ile başlatıldı. Bu nedenle güvenlik kopyasının son güncellemesinden sonra statik hafıza gerçekleştirilen değişiklikler kaybedildi. Veri tutarsızlığı için olası bir neden, yedekleme süresinin aşılması olabilir. Lütfen, kumanda için gerekli açma süresinin devreye alma talimatına uygun olmasına dikkat edin.

Reaksiyon: NC hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Kumandayı yeniden başlatın.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4070 Normlanmış makine datası değişti

Açıklama: Kumanda dahili fiziksel boyutlarda çalışmaktadır (mm, derece, s, yollar, hızlar, hızlanmalar,v.b). Programlama veya data kaydetme sırasında bu değerlerin girişi ve çıkışı için birimler kısmen diğer birimler adı altında yer almaktadır (tur/ dak, m/ s2, vs.).

Hesaplama girilebilir standartlama faktörlerinde gerçekleşir (sisteme özel MD-dizisi MD10230 \$MN_SCALING_FACTORS_USER_DEF[n] (n ...endeks numarası 0 - 10) ilgili maskeleme biti "1" konumuna atandığında. Maskeleme biti "0" konumuna ayarlandığında dahili standart faktörleri ile bir standartlaştırma gerçekleşir.

Aşağıdaki makine dataları diğer MD'lerin standardını etkiler:

MD10220 \$MN_SCALING_USER_DEF_MASK
MD10230 \$MN_SCALING_FACTORS_USER_DEF
MD10240 \$MN_SCALING_SYSTEM_IS_METRIC
MD10250 \$MN_SCALING_VALUE_INCH
MD30300 \$MA_IS_ROT_AX

Bu dataların değiştirilmesinin ardından NCK yeniden yükselmelidir. Ancak bu işlemin ardından bağlantılı dataların girişi doğru uygulanacaktır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin.

Alarm uyumlu bir MD dosyasının yüklenmesinin ardından da görüntülendiğinde yükleme yeni NC yükselmesi ile tekrarlanmalıdır. (Standarta bağlı makine dataları dosyada standartlaştırma faktörleri önünde yer alırlar)

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

4071 Enkoderin konumunu kontrol edin

Açıklama: Bir enkoderin pozisyon değerini etkileyen bir makine datası değiştirilmiştir. Lütfen pozisyon değerlerini kontrol edin.

Mutlak değer enkoderlerinde:

Enkoder ayarı değiştirilmiştir, Eksen pozisyonunun makine referansı değiştirilmiş olabilir, enkoder ayarını kontrol edin.

Diğer enkoderler:

Eksen pozisyonunun referans noktası değiştirilmiştir, referans sürecini kontrol edin.

Bir mutlak enkoderin pozisyon değerini etkileyen bir makine datası değiştirilmiştir. Lütfen Pozisyon değerlerini kontrol edin.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

4075 Makine dataları %1 (ve olası diğer datalar) %2 erişim yetkisinin eksik olması nedeniyle değiştirilemedi

Parametre: %1 = Dizgi: MD tanımlayıcı
%2 = MD'nin Yazmaya karşı koruma seviyesi

Açıklama: TOA dosyasının işleme alınmasında ya da parça programından alınan makine datalarının tanımlanmasında koruma kademesi güncel ayarlı erişim yetkisi kumandasında yer alandan yüksek olan bir datayı tanımlama denenmiştir. İlgili data tanımlanamamış, programın işleme alınma sürecine devam edilmiştir. Bu alarm sadece ilk algılanan yazım hakkı ihlalinde gündeme gelmektedir.

TOA dosyasının işleme alınması sırasında koruma kademesi güncel ayarlı erişim yetkisi kumandasından yüksek olan bir data tanımlanmaya çalışılmıştır.

İlgili data tanımlanmamıştır.

Bu alarm sadece ilk algılanan yazım hakkı ihlalinde gündeme gelmektedir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Anahtar şalteri veya şifre girişi üzerinden gerekli erişim seviyesini atayın ya da MD-dosyası/parça programından ilgili makine datalarını silin.
Şifre girişi üzerinden gerekli erişim seviyesini atayın ya da MD-dosyasından ilgili makine datalarını silin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

4076 %1 Makine dataları Giriş yetkisi %2 ile değiştirilemez

Parametre: %1 = MD sayısı

%2 = ayarlanan erişim yetkisi

Açıklama: TOA dosyasının işleme alınmasında ya da parça programından alınan makine datalarının tanımlanmasında koruma kademesi güncel ayarlı erişim yetkisi kumandasında yer alandan yüksek olan bir datayı tanımlama denenmiştir. İlgili datalar tanımlanamamış, programın işleme alınma sürecine herhangi bir engelleme olmadan devam edilmiştir. Bu alarm Alarm 4075 onaylanması sırasında atanmıştır. Sadece Power-On ile silinebilir.

TOA dosyasının işleme alınması sırasında koruma kademesi güncel ayarlı erişim yetkisi kumandasından yüksek olan datalar tanımlanmaya çalışılmıştır.

İlgili datalar tanımlanamamıştır.

Bu alarm Alarm 4075 onaylanması sırasında atanmıştır. Sadece Power-On ile silinebilir.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı

Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Anahtar şalteri veya şifre girişi üzerinden gerekli erişim seviyesini atayın ya da MD-dosyası/parça programından ilgili makine datalarını silin.

Şifre girişi üzerinden gerekli erişim seviyesini atayın ya da MD-dosyasından ilgili makine datalarını silin

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4077 MD %2'den Yeni Değer %1 set edilmedi. %3 Byt fazla %4 -Bellek gerekiyor.

Parametre: %1 = Makine verisinin yeni değeri

%2 = Makine veri numarası

%3 = Fazla talep edilen baytların sayısı

%4 = Hafıza türü

Açıklama: Belirtilen bellek konfigürasyonu yapılacak makine datasını yeni bir değer ile donatım denenmektedir. Neticesinde kullanıcı belleğinin silinebileceği nedeniyle değişim uygulanmadı Zira değişim mevcut olandan fazla kullanıcı belleği gerektirmektedir.

Üçüncü parametre, maksimum kullanıcı belleğinin aşıldığı bitlerin sayısı belirtilir.

Dördüncü parametre, sınırı aşılmış olan ilgili belleğin türünü belirtir:

- "D" dinamik ya da tamponsuz kullanıcı belleği için mevcuttur (burada örn. LUD değişkenleri yer almaktadır, IPO-tampon boyutu devreye girer). Bellek tipinin boyutu güncel bellek açılımı ve MD18210 \$MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC değerinden tespit edilir.

- "S"statik ya da tamponlu kullanıcı belleği için mevcuttur (burada tipik tarzda parça programlarının yanı sıra düzeltme verileri, R-parametresi, takım bilgileri de yer almaktadır). Bu bellek tipi güncel bellek açılımı ve MD18230 \$MN_MM_USER_MEM_BUFFERED değerinden tespit edilir.

- „iS" dahili statik ya da tamponlu kullanıcı belleği içindir. Bu bellek tipi güncel bellek yapısı tarafından belirlenir (ayarlanamaz). Az sayıda NCK fonksiyonu bu belleği kullanır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Değişimin istem dışı olması halinde kolayca işleme devam edilebilir. Alarmın bu durumda olumsuz etkisi yoktur. Giderim erişim hakkına ve güncel NCK bellek dağılımına bağlıdır :

- düşünülen değişim bu sayede mümkün değildi -> muhtemelen daha küçük değerle tekrar kontrol edin. Bu işlem sırasında bayt sayısı değerinin nasıl değiştiğini gözleyin.

- Daha fazla bellek satın almak? Bu olanak kullanılan modele bağlıdır.

- NCK kullanıcı belleği muhtemelen mümkün olduğundan daha düşük ayarlanmış. Uygun erişim yetkisi ile makine verileri (yukarı bakınız) değiştirilebilir.

- Eğer parametre 4 "iS" ile aynı ise ve herhangi bir senkron aksiyonu kullanılmadıysa MD18232\$MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM[2] = 0 olarak tanımlanabilir. Aksi halde istenilen makine datası değişimi uygulanamaz.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

4080	MD %1'de Bölüm eksenı Konfigrasyonu Hatalı
Parametre:	%1 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	Bir pozisyon tablosunun bir takım eksenine düzeni veya pozisyon tablosunun içeriği hatalı ya da bir pozisyon tablosunun boyutu 0 ile parametrelendirildi.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Hata türüne bağlı olarak 3 MD tanımlayıcısı sunulur. 1. MD30500 \$MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB: Hata bir pozisyon tablosunun (MD10910 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 bzw. MD10930 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_2) farklı tiplerde eksenlere olan çoklu düzeninde yer almaktadır (Düz-/Döner eksen). 2. MD10910 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 ya da MD10930 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_2: Görüntülenen tablo içerikleri hatalıdır. - Girilen pozisyonlar artan büyüklüğe göre düzenlenmiş olmalıdır. - Belirli bir pozisyon asla birden fazla atanmamalıdır. - Tablo bir veya birden fazla modül eksenlerine göre düzenlendiğinde içerikler sadece 0 ila < 360 derece arasında yer almalıdır. 3. MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 ya da MD10920 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2: Görüntülenen pozisyon tablosu boyutu 0 ile belirtilir
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
4082	[Kanal %1:] Makine datasında geçersiz değer %2%3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı %3 = Dizin: MD-Alan endeksi
Açıklama:	Bir değişkenin, bir makine datasının veya bir fonksiyonun değer alanını veya sınır değerini aşan bir değer girilmiştir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Doğru değeri kaydedin,
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
4090	Açılıştı çok hata oluştu
Açıklama:	Kumandanın yüksek devrinde birden fazla <n> hatası gündeme gelmiştir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Alarm Ekranı
Çözümü:	Makine verilerini doğru ayarlayın.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4110	IPO_Takt %1 ms olarak değiştirildi
Parametre:	%1 = Dizgi (yeni IPO-Devri)
Açıklama:	IPO döngü bölücüsü, pozisyon ayar döngü bölücüsünün tam sayıda çoklu olmayacağı bir değere ayarlanmıştır. Bölücü (MD10070 \$MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO) büyütülmüştür. PROFIBUS/PROFINET: MD10070 \$MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO değiştirilen DP döngüsü (MD10050 \$MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME) nedeniyle SDB alanında modifiye edilmiştir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Makine verisi MD10070 \$MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO adapte edilmiştir.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4111 PLC-Taktı %1 ms büyütüldü

Parametre: %1 = Dizgi (yeni PLC devri)

Açıklama: PLC döngü bölücüsü, IPO döngü bölücüsünün tam sayıda çoklu olmayacağı bir değere ayarlanmıştır. Bölücü (MD10074 \$PLC_IPO_TIME_RATIO) büyütülmüştür
PROFIBUS/PROFINET: MD10074 \$PLC_IPO_TIME_RATIO değiştirilen DP-döngüsü nedeniyle (MD10050 \$SYSCLOCK_CYCLE_TIME) SDB alanında modifiye edilmiştir

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: MD10074 \$MN_PLC_IPO_TIME_RATIO adapte edildi.

Makine datalarını adapte edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4112 Servo-Takt %1 olarak değiştirildi.

Parametre: %1 = Dizgi (yeni Servo devri)

Açıklama: Sadece PROFIBUS/PROFINET:
MD10060 \$POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO değiştirilen DP-döngüsü nedeniyle (MD10050 \$SYSCLOCK_CYCLE_TIME) SDB alanında modifiye edilmiştir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Makine verisi MD10060 \$MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO adapte edildi

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4113 Sysclock-takt %1 olarak değiştirildi

Parametre: %1 = Dizgi (yeni PLC devri)

Açıklama: Sadece PROFIBUS/PROFINET:
MD10050 \$SYSCLOCK_CYCLE_TIME değiştirilen DP-döngüsü nedeniyle SDB alanında modifiye edilmiştir

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Makine verisi MD10050 \$MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME adapte edildi

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4114 SDB DP taktında hata

Parametre: %1 = Dizgi (yeni PLC devri)

Açıklama: Sadece PROFIBUS/PROFINET:
SDB alanındaki DP döngüsü hatalıdır ve ayarlanamaz. MD10050 \$MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME varsayılan değeri ayarlanır

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: SDB düzeltin

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4115 Haberleşme prog. IPO'ya göre zamanlama %1 değişti

Parametre: %1 = Dizgi (yeni PLC devri)

Açıklama: Makine verisinin MD10072 \$MN_COM_IPO_TIME_RATIO değeri adapte edilmiştir. Bu makine verisinin değeri birden ufak olduğunda ve böylece hesaplanan zamanın çoklu konum ayar zamanı olmaması durumunda gündeme gelmektedir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Makine verisi MD10072 \$MN_COM_IPO_TIME_RATIO adapte edilmiştir. Lütfen elde edilen değer uyumlu olup olmadığını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4150 [Kanal %1:] Geçersiz M-Fonksiyon-altprogram çağırısı projelendirme

Parametre: %1 = Kanal numarası

Açıklama:	MD10715 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] veya MD10718 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR izin verilmeyen projelendirme dataları içerir: MD10715 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] alt programı görüntüleme projelendirilmesi için M fonksiyonu aracılığıyla sistem tarafından kullanılan ve bir alt program görüntüleme ile değiştirilemeyecek olan bir M fonksiyonu belirtilmiştir: - M0 ila M5, - M17, M30, - M19, M40 ila M45, - spindle modunda/eksen modunda aktarıma yönelik M fonksiyonunu MD20094 \$MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR doğrultusunda (ön yerleşim: M70), - Zımbalama için M fonksiyonları projelendirme doğrultusunda MD26008 \$MC_NIBBLE_PUNCH_CODE üzerinden MD26012 \$MC_PUNCHNIB_ACTIVATION üzerinden etkinleştirildikleri sürece - applike edilmiş harici lisanda (MD18800 \$MN_MM_EXTERN_LANGUAGE) ek olarak M96 ila M99. MD10718 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR geçersiz bir MD10715 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] alan endeksine sahiptir. Şu anda 0 ila 9. değerlere izin verilmektedir. İlgili makine datası ön yerleşim değerine -1- geri alınacaktır. Böylelikle fonksiyon devre dışı bırakılır. MD10715 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE alanında M fonksiyonu aracılığıyla alt program görüntülemenin projelendirilmesi için sistem tarafından kullanılan ve bir alt program görüntülemesi ile değiştirilemeyen bir M-fonksiyonu belirtilmiştir (M0 ila M5, M17, M19, M30, M40 bis M45, M70). Aktif harici lisanda ek olarak M96 - M99 bloke edilmiştir.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	MD10715 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] alanında sistem tarafından kullanılmayan bir M-Fonksiyonu ya da MD10718 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR alanında izin verilen bir alan endeksi konfigüre edilmelidir. MD10715 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE alanında sistem tarafından kullanılmayan (M0 ila M5, M17, M19, M30, M40 bis M45, M70) bir M-Fonksiyonu konfigüre edilmelidir.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4152	'Mutlak değerlerde set göstergesi' fonksy. geçersiz projeksiyonu
Açıklama:	"Mutlak değerler ile grup göstergesi" fonksiyonu yetkisiz olarak parametrelendirilmiş: - MD28400 \$MC_MM_ABSBLOCK ile izin verilmeyen bir grup boyu ayarlanmıştır: Makine verisi yüksek devirde aşağıdaki değer alanında kontrol edilir: 0, 1, 128 ila 512 - MD28402 \$MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[] ile geçersiz bir gösterge alanı ayarlandı. Makine verisi yüksek devirde aşağıdaki üst/al sınırlarda kontrol edilir: - 0 <= MD28402 \$MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[0] <= 8 - 0 <= MD28402 \$MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[1] <= (MD28060 \$MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE + MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP). Sınırların aşılmasında alarm 4152 devreye girer
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Grup boyu/Gösterge alanını izin verilen sınırlar dahilinde boyutlandırın.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4160	[Kanal %1:] İşmili değiştirme için geçersiz M-fonksiyon numarası projelendirilmiş
Parametre:	%1 = Kanal numarası

Açıklama:	Makine verisinde MD20094 \$MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR M fonksiyon numarasının projelendirilmesi için mil aktarımını eksen moduna ayarlayın sistem tarafından atanan ve akatarım için kullanılmayacak bir M fonksiyonu belirtilmiştir. (M1 ila M5, M17, M30, M40 bis M45)
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Makine verisinde MD20094 \$MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR sistem tarafından atanmayan (M1 ila M5, M17, M30, M40 bis M45) bir M fonksiyonunu projelendirin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4180	Yorumlama programı (ASUP) için geçersiz M fonksiyon numarası
Açıklama:	ASUP aktivasyonu için geçersiz M fonksiyon numarası projelendirilmiştir. Makine verilerinde MD10804 \$MN_EXTERN_M_NO_SET_INT veya MD10806 \$MN_EXTERN_M_NO_DISABLE_INT bir kesim programının aktivasyonu/ devre dışı bırakmasına yönelik M-numara alanının projelendirilmesinde izin verilmeyen bir M numarası porjelendirilmiştir.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	MD10804 \$MN_EXTERN_M_NO_SET_INT ve MD10806 \$MN_EXTERN_M_NO_DISABLE_INT makine verilerini kontrol edin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4181	[Kanal %1:] Bir yardımcı M-Fonksiyonunda geçersiz atama
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Makine verilerinde MD22254 \$MC_AUXFU_ASSOC_M0_VALUE veya MD22256 \$MC_AUXFU_ASSOC_M1_VALUE yeni bir ön tanımlı M fonksiyonunun projelendirilmesi için sistem tarafından dolu tutulan ve bir düzenleme için kullanılmayacak olan bir numara verilmektedir (M0 ila M5, M17, M30, M40 ila M45).
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Makine verilerinde MD22254 \$MC_AUXFU_ASSOC_M0_VALUE veya MD22256 \$MC_AUXFU_ASSOC_M1_VALUE sistem tarafından dolu olmayan (M1 ila M5, M17, M30, M40 ila M45) bir M fonksiyonunu projelendirin
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4182	[Kanal %1:] %2%3'te uyumsuz yardımcı M-Fonksiyonu, MD geri set edildi.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Makine verileri tanımlayıcı %3 = gerektiğinde MD endeksi
Açıklama:	Bir M fonksiyonunun projelendirmesinde sistem tarafından kullanılan ve bir düzenleme için kullanılmayacak bir numara girilmiştir. (M0 ila M5, M17, M30, M40 ila M45 ve uygulamaya alınan ISO dialektinde M98, M99). Kullanıcı tarafından kullanılan değer sistemden varsayılan değere geri alınacaktır.

Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Belirtilen makine verilerinde sistem tarafından doldurulmayan (M0 ila M5, M17, M30, M40 ila M45 ve M98, M99 alanında da aplike edilen ISO dialekti) M fonksiyonunu projelendirin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4183	[Kanal %1:] M yardımcı fonksiyon numarası %2 birden çok kez kullanıldı (%3 ve %4)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = M Yardımcı fonksiyon numarası %3 = Makine verileri tanımlayıcı %4 = Makine verileri tanımlayıcı
Açıklama:	Belirtilen makine verilerinde bir M fonksiyonunun projelendirilmesi için bir numara birden fazla kullanılmıştır.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Belirtilen makine verilerini kontrol edin ve belirgin düzenlemeyi M yardımcı fonksiyon numaralarından oluşturun
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4184	[Kanal %1:] %2[%3] içinde geçersiz ön tanımlı yardımcı fonksiyon, MD resetlendi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Makine verileri tanımlayıcısı %3 = gerektiğinde MD endeksi
Açıklama:	Belirtilen makine verilerinde ön tanımlanan yardım fonksiyonunun projelendirilmesi yanlış girilmektedir. Kullanıcı tarafından kullanılanlar değer sistemden varsayılan değere geri alınacaktır.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Belirtilen makine verilerinde geçerli bir değeri projelendirin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4185	[Kanal %1:] Bir yardım fonksiyonunun geçersiz projelendirilmesi %2 %3 %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Yardımcı fonksiyonun tipi %3 = Uzantı %4 = Yardımcı fonksiyon değeri

Açıklama:	Yardımcı fonksiyon ile uygulanan konfigürasyon yanlış. Ön tanımlı yardımcı fonksiyonlar kullanıcı tanımlı yardımcı fonksiyonlar ile yeniden konfigüre edilemez. bakınız: MD22010 \$MC_AUXFU_ASSIGN_TYPE[n] MD22020 \$MC_AUXFU_ASSIGN_EXTENSION[n] MD22030 \$MC_AUXFU_ASSIGN_VALUE[n] MD22035 \$MC_AUXFU_ASSIGN_SPEC[n]
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Yardımcı fonksiyonu projelendirin.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4200	[Kanal %1:] Geometri-Eksen %2 Yuvarlak eksen olarak açıklanamaz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksenname
Açıklama:	Geometrik eksenlerde bir kartezyen koordinat sistemini oluşturmaktadır, bu nedenle geometrik eksenin deklarasyonu döner eksen olarak bir tanımlama sorununa neden olmaktadır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Bu makine ekseninin döner eksen deklarasyonunu kaldırın. Bunun için MD20060 \$MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB üzerinden görüntülenen geometri eksen için geometri eksen endeksi belirlenmelidir. Aynı endeks ile MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB alanında kanal eksen numarası kayıtlıdır. Kanal eksen numarası eksi 1 MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED altında makine eksen numarasının bulunduğu kanal eksen endeksini vermektedir
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4210	[Kanal %1:] Ayna %2 Dairesel eksen deklarasyonu eksik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bir makine ekseninin mil olarak çalıştırılması durumunda makine eksenini döner eksen olarak deklare edilmelidir.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Bu makine eksenini için eksene özel MD30300 \$MA_IS_ROT_AX alanında döner eksen deklarasyonu belirlenmelidir.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4215	[Kanal %1:] Ayna %2 Modul eksen deklarasyonu eksik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Mil fonksiyonallitesi bir modül eksenini ön koşul olarak sunar (pozisyonlar [grd]).
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. MD30310 \$MA_ROT_IS_MODULO belirleyin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4220	[Kanal %1:] Ayna %2 çoklu deklere edildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	işmili numarası kanalda birden fazla mevcuttur.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Eksene özel MD dizisinde MD35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX mil numarası kayıtlıdır. Bu makine ekseninin / milinin hangi kanala düzenleneceği makine eksen endeksinden görülebilir. (Makine eksen numarası kanala özel MD-Dizisi MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED alanında yer almaktadır).
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4225	[Kanal %1:] Eksen %2 Dairesel eksen deklarasyonu(açıklama) eksik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, eksen numarası
Açıklama:	Modül fonksiyonallitesi bir yuvarlak eksenini ön koşul olarak sunar (Pozisyonlar [grd])
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. MD30300 \$MA_IS_ROT_AX belirleyin
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4230	[Kanal %1:] Bu Kanal-Durumunda hariçten Data-Değiştirme mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Bu verinin girişine parça programı işlemi sırasında izin verilmemektedir (örn. İşlem alanı sınırlaması veya deneme süreci desteği için ayar verileri).
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Girilecek olan veri parça programının çalıştırılmasından önce değiştirilmelidir.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

4240	IPO- yada Konum kontrolör kısmında hesaplama süresi aşımı, IP %1
Parametre:	%1 = Program yeri
Açıklama:	Enterpolasyon ve konum ayarı için ayarlar son çalışma öncesinde ilgili döngüsel görevler için az sayıda işlem merkezi hizmete sunulacak şekilde değiştirilmiştir. Alarm çalışma ardından hemen gündeme gelecektir, bu durum duran eksen ve çalıştırılmamış NC programında yer alan bir görev için fazla az çalışma süresi hizmete sunduğunda gerçekleşmektedir. Bu aynı zamanda görev işlemine yönelik programın işleme alınması sırasında işlemciye özel NC fonksiyonlarının görüntülenmesinde de oluşabilir.
Reaksiyon:	NC hazır değil. NC takip moduna geçer. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Gecikme alarm reaksiyonu iptal edilir.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Döngü sürelerinin MD10050 \$MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME, MD10060 \$MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO ve/veya MD10070 \$MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO iyileştirilmesini daha dikkatli uygulayın. Test, mümkün olan en yüksek kumanda kapasitesini sunan bir NC programı ile işleme alınmalıdır. Güvenli olması için bu şekilde elde edilen süreler %15 - 25 oranında bir güvenlik rezervi ile donatılmalıdır
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4260	Makine datası %1 geçersiz
Parametre:	%1 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	Seçilen kam çifti MD10450 \$MN_SW_CAM_ASSIGN_TAB tarafından etkinleştirilmemiş veya birden fazla kam çifti seçilmiş.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Kam çiftini etkinleştirin ya da sadece bir kam çiftini seçin
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4270	%1 makine datası aktif olmayan %2 NCK Giriş/Çıkış bitine tayin içeriyor
Parametre:	%1 = Dizgi: MD tanımlayıcı %2 = Endeks
Açıklama:	Belirtilen makine verisi bir NC fonksiyonuna işlemi etkinleştirilmemiş olan bir dijital giriş/ çıkış baytı ya da analog bir giriş/ çıkış sinyali düzenler.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop

Çözümü:	Lütfen yetkili personeli /servisi bilgilendirin. Makine verilerini düzeltin. Giriş/Çıkışları MD üzerinden etkinleştirin. MD10350 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS MD10360 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS MD10300 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS MD10310 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS Hızlı giriş/çıkışların etkinleştirilmesi ilgili Hardware yapısının kumanda ünitesinde mevcut olduğunu öne sürmez. Hızlı giriş çıkışları kullanan tüm fonksiyonlar - tepki sürelerinin bu doğrultuda sınırlandırılması durumunda- VDI bağlantı alanında tanımlanan PLC ön verileri/ etkileri sayesinde kumanda edilebilir. Etkin giriş/çıkışlar PLC manipulasyon sinyallerinin döngüsel işleme alınması ile iptaktın işlem süresi gereksinimini yükseltmektedir.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4275	Makine datası %1 ve %2 NCK-Çıkış bytlar Nr. %3 çoklu düzenlendi
Parametre:	%1 = Dizgi: MD tanımlayıcı %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı %3 = Çıkışın numarası
Açıklama:	Belirtilen makine verileri iki NC fonksiyonunu aynı dijital/analog çıkışına düzenler.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Makine verisini düzeltin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4280	MD %1[%2] içindeki NCK Giriş/Çıkış biti tayini donanım konfigürasyonu ile örtüşmüyor
Parametre:	%1 = Dizgi: MD tanımlayıcı %2 = Endeks: MD-düzeni
Açıklama:	MD alanında belirtilen soket yarı yüksek devirde ilgili giriş/çıkış modülünde bulunamadı
Reaksiyon:	NC hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. HW kontrol edin ya da ilgili MD düzeltin. Not: HW yapısının denetimi etkin giriş/çıkışlardan bağımsız olarak gerçekleşir (MD10300 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS, MD10310 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS, MD10350 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS, MD10360 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS)
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4282	Donanım harici NCK Çıkışlarına Çoklu yer ayırma
Açıklama:	Aynı HW-Baytına birden fazla çıkış projelendirilmiş.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. Makine verilerini MD10368 \$MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT veya MD10364 \$MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT değiştirin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4300 Eksen %2 için MD %1'deki deklarasyon uygun değil.

Parametre: %1 = Dizgi: MD tanımlayıcı
%2 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Eksen karşıt pozisyon eksenini olarak çalıştırılmaz.
örn. eksen, Slave-ekseni olarak kapalı ya da kapanacak askı bağlantısındadır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. İlgili eksenin MD30450 \$MA_IS_CONCURRENT_POS_AX geri alın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4310 MD %1 İçerik %2 MD'deki Deklarasyon(açıklama) uygun değil.

Parametre: %1 = Dizgi: MD tanımlayıcı
%2 = Endeks: MD-Array-Endeksi

Açıklama: Makine verilerinin değerleri Array alanında artan sıralamada durmalıdır.

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.
Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. MD düzeltin.

Program devamı: RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

4320 Eksen %1 Fonksiyon %2 %3 ve %4 geçersiz

Parametre: %1 = Dizgi: Eksen tanımlayıcı
%2 = Dizgi: MD tanımlayıcı
%3 = Dizgi: bit
%4 = Dizgi: MD tanımlayıcı

Açıklama: Belirtilen makine verilerinde açıklanan fonksiyonlar aynı anda bir eksen için etkin olabilir.

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.
Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Her iki fonksiyondan birini devre dışı bırakın

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4334 [Kanal %1:] Yönlendirilebilir takım taşıyıcısı %3'e ait %2 parametresinde hassas düzeltme miktarı çok büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Yönlendirilebilir takım taşıyıcısının geçersiz parametresi
%3 = Yönlendirilebilir takım taşıyıcısının numarası

Açıklama: Maksimum izin verilen hassas düzeltme değerini yönlendirilebilir takım taşıyıcısı makine verisi tarafından MD20188 \$MC_TOCARR_FINE_LIM_LIN için linear ve makine verisi MD20190 \$MC_TOCARR_FINE_LIM_ROT için rotatif boyutlar ile sınırlandırılır. Alarm sadece ayar verisi MD42974 \$SC_TOCARR_FINE_CORRECTION sıfıra denk olmadığında gündeme gelebilir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Geçersiz hassas düzeltme değerini girin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4336 [Kanal %1:] Yönlendirme transformasyonu %3 için yönlendirilebilir takım tutucu No.%2 mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Yönlendirilebilir takım taşıyıcısının numarası
%3 = Oryantasyon transformasyonunun numarasını yönlendirilebilir takım taşıyıcısı ile parametrelendirilebilir.

Açıklama: Yönlendirilebilir takım taşıyıcısını bu bilgiler ile oryantasyon transformasyonu ile parametrelendirilecek olan (bakınız makine verisi MD2.... \$MC_TRAFO5_TCARR_NO_/2) mevcut değildir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Geçerli takım taşıyıcı numarasını girin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4338 [Kanal %1:] Oryantasyon trafosu %4 için Takım taşıyıcı %3 içinde geçersiz Transformasyon tipi '%2'

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = trafo tipi
%3 = Yönlendirilebilir takım taşıyıcısının numarası
%4 = Oryantasyon transformasyonunun numarasını yönlendirilebilir takım taşıyıcısı ile parametrelendirilebilir.

Açıklama: Yönlendirilebilir transformasyon parametreleri yönlendirilebilir takım taşıyıcısının verilerinden devralınır. Bu yönlendirilebilir takım taşıyıcısı geçersiz bir transformasyon tipine sahiptir.(T, P ve M tiplerine izin verilmektedir.)

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Geçerli transformasyon tipini girin

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4340 [Kanal %1:] Satır %2 Transformasyon No. %3 içinde geçersiz transformasyon tipi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Transformasyon numarası

Açıklama: \$MC_TRAFO_TYPE_... makine verilerinden birinde geçersiz, yani tanımlanmamış bir numara girildi. Bu alarm, belirli bir transformasyon türü sadece mevcut kumanda tipinde mümkün olmadığında da (örn. 5 eksen transformasyon) ortaya çıkmaktadır .

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Geçerli transformasyon tipini girin

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4341	[Kanal %1:] Satır %2 Transformasyon No. %3 için kullanılabilir veri kümesi yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Transformasyon numarası
Açıklama:	Transformasyonların her birbirine ait grubunda (örn. Oryantasyon bilgileri, transmit, tracyl vs) sadece sınırlı sayıda makine verileri grupları hizmete sunulmaktadır (temelde 2). Birden fazla transformasyonun bir grupta ayarlanması denendiğinde bu alarm sunulmaktadır. Örnek: İki oryantasyon transformasyonuna izin verilmektedir. Makine verilerinde örneğin: TRAFO_TYPE_1 = 16 ; 1. Oryantasyon transformasyonu TRAFO_TYPE_2 = 33 ; 2. Oryantasyon transformasyonu TRAFO_TYPE_3 = 256 ; 1. Aktarım transformasyonu TRAFO_TYPE_4 = 20 ; 3. Oryantasyon transformasyonu==> Bu kayıt alarma neden olmaktadır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Geçerli makine verisini kaydedin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
4342	[Kanal %1:] Genel 5-eksen-transformasyonu için geçersiz makine datası Hata Nr. %2
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Hata tipi
Açıklama:	Eksen düzenini ve temel oryantasyonu ya da giriş eksenini genel 5 eksen transformasyonunda tanımlayan makine dataları geçersizdir. Görüntülenen hata parametresi alarmın nedenini daha ayrıntılı tanımlamaktadır: - 1: Birinci eksen (MD2.... \$MC_TRAFO5_AXIS1....) tanımlanmamıştır (Vektörün her üç kaydı 0'dır) - 2: İkinci eksen (MD2.... \$MC_TRAFO5_AXIS2....) tanımlanmamıştır (Vektörün her üç kaydı 0'dır) - 3: Temel oryantasyon (MD2.... \$MC_TRAFO5_BASE_ORIENT....) tanımlanmamıştır (Vektörün her üç kaydı 0'dır) - 4: Birinci ve ikinci eksen (nerdeyse) paraleldir. - 5: MD2.... \$MC_TRAFO_TYPE.... = 56 (döner takım ve döndürülebilir takım) alanında 4 eksen transformasyonu yoktur yani daima 2 döner eksen mevcut olmalıdır. (bakınız MD2.... \$MC_TRAFO_AXES_IN....) - 6: Üçüncü eksen (MD2.... \$MC_TRAFO5_AXIS3....) tanımlanmamıştır (Vektörün her üç girişi 0'dır) (6 eksen transformasyonu) - 7: Takım normalleri vektörü (MD2.... \$MC_TRAFO6_BASE_ORIENT_NORMAL....) tanımlanmamıştır (Vektörün her üç girişi 0'dır) (6 eksen transformasyonu) - 8: Takım temel oryantasyonu (MD2.... \$MC_TRAFO5_BASE_ORIENT....) ve takım normalleri vektörü (MD2.... \$MC_TRAFO6_BASE_ORIENT_NORMAL....) (nerdeyse) paraleldir (6 eksen transformasyonu) - 9: İlk harici eksen (MD2.... \$MC_TRAFO7_EXT_AXIS1....) tanımlanmamıştır (Vektörün her üç girişi 0'dır) (7 eksen transformasyonu) - 10: Geçersiz transformasyon tipi (MD2.... \$MC_TRAFO_TYPE....). Yapısal 7 eksen transformasyonu için 24 e eşit olmayan bir transformasyon tipi kayıtlıdır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Geçerli makine verilerini ayarlayın
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
4343	[Kanal %1:] 'de aktif transformasyonda makine datalarını değiştirme deneyimi
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Makine verilerini etkin bir transformasyonda değiştirmek ve bunları RESET ya da NEWCONFIG ile etkin hale getirmek denenmiştir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Geçerli makine verilerini ayarlayın

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4344 **[Kanal %1:] Blok %2 \$NK_NAME[%4] alanında tanımlanan eksen %3 güncel kanalda yer almamaktadır.**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksenname
%4 = Zincir elemanının endeksi

Açıklama: Belirtilen zincir elemanlarında güncel kanalda transformasyon seçiminde mevcut olmayan yani eksenin başka bir kanala düzenlendiğine dair bir makine datası belirtilmiştir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Kanalda mevcut eksenini belirleyin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4345 **[Kanal %1:] Birbirine bağımlı transformasyon Nr. %2 'de parametreleme hatası**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Transformasyon numarası

Açıklama: Zincirleme transformasyon yanlış parametrelendirilmiştir (Makine bilgisi MD24995 \$MC_TRACON_CHAIN_1 bzw. MD24996 \$MC_TRACON_CHAIN_2). Aşağıdaki hata nedenleri mümkündür:

- Zincirlenecek transformasyonların listesi bir 0 ile başlar (en az bir kaydın sıfıra uyumsuz olması gerekmektedir)
- Zincirlenen transformasyonların listesi mevcut olmayan bir transformasyonun numarasına sahip olur
- Bir transformasyonun numarası bir listede daha yüksektir veya zincirlenecek transformasyonların numarasına denktir. Örnek: Kademelendirilen transformasyon sistemdeki dördüncü transformasyondur yani MD24400 \$MC_TRAFO_TYPE_4 = 8192. Ardından ilgili liste (örn. MD24995 \$MC_TRACON_CHAIN_1[...]) sadece 1, 2 veya 3 değerlerinde kayıtlı olabilir.
- İzin verilmeyen bir zincirleme ayarlıdır. Aşağıdaki sınırlamalar şu an geçerlidir: En fazla iki transformasyon zincirlenmiş olabilir. İlk transformasyon bir oryantasyon transformasyonu, transmit, gövde eğrisi transformasyonu veya eğri eksenler olabilir. İkinci transformasyon eğri eksen transformasyonu olabilir

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Geçerli transformasyon zincirinin ayarlayın.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4346 **[Kanal %1:] Makine Datası %2[%3] hatalı Geo eksen ataması**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Makine verisinin adı
%3 = Transformasyon numarası

Açıklama: Makine verileri MD2.... \$MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB.... geçersiz kayda sahiptir. Aşağıdaki hata nedenleri mümkündür:

- Kayıt mevcut olmayan kanal eksenini ifade etmektedir.
- Kayıt sıfırdır (eksen değil), transformasyon ilgili eksenini geo eksenini olarak gerek duymasına rağmen

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: MD2.... \$MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB_... bzw. MD2.... \$MC_TRAFO_AXES_IN_... kaydını düzeltin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4347 **[Kanal %1:] Makine datası %2[%3] hatalı kanal eksen ataması**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Makine verisinin adı
%3 = Transformasyon numarası

Açıklama: MD2.... \$MC_TRAFO_AXIS_IN_... geçersiz bir kayda sahip. Aşağıdaki arıza nedenleri mümkündür:
- Kayıt mevcut olmayan kanal eksenini ifade etmektedir.
- Kayıt sıfırdır (eksen değil), transformasyon ilgili eksene kanal eksenini olarak gerek duymasına rağmen.
- 7 Eksen transformasyonunda bir harici eksenden fazlası MD2.... \$MC_TRAFO_AXIS_IN_... alanında kayıtlıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: MD2.... \$MC_TRAFO_AXES_IN_... kaydını düzeltin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4348 **[Kanal %1:] Blok %2 Konfigürasyon hatası %6 transformasyonda \$NT_NAME[%5] = '%3'.**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Transformasyon data bloğunun adı
%4 = Transformasyon veri cümlesi dizini | Hata numarası

Açıklama:

Transformasyon veri grubu hatalıdır. Hata nedeni aşağıdaki hata numarası ile daha detaylı açıklanmaktadır:

- 1. Transformasyon tipi bilinmiyor, örn. \$NT_TRAFO_TYPE[n] geçersiz bir ad içeriyor.
- 2. Makine kinematiği tanımlanmadı, örn. \$NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n] veya \$NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n] alanında kinematik zincir elemanına yönelik makine kinematik açıklamasında bir bilgi yer almamaktadır.
- 3. \$NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n] alanında yer alan isimli kinematik zincir elemanının root elemanına bağlantısı yok.
- 4. \$NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n] alanında yer alan isimli kinematik zincir elemanının root elemanına bağlantısı yok.
- 5. \$NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n] alanında yer alan isimli kinematik zincir elemanı bulunamadı.
- 6. Kinematik zincir elementleri mevcut değil (MD18880 \$MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM sıfırdır).
- 8. \$NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n] alanında yer alan isimle kinematik zincir elemanı bulunamadı.
- 9. \$NT_T_REF_ELEM[n] alanında yer alan isimle kinematik zincir elemanı bulunamadı.
- 10. \$NT_ROT_AX_NAME[n,0] alanında tanımlanan döner eksen kinematik zincirlerde bulunamadı.
- 11. \$NT_ROT_AX_NAME[n,1] alanında tanımlanan döner eksen kinematik zincirlerde bulunamadı.
- 12. \$NT_ROT_AX_NAME[n,2] alanında tanımlanan döner eksen kinematik zincirlerde bulunamadı.
- 20. \$NT_GEO_AX_NAME[n,0] alanında tanımlanan lineer eksen kinematik zincirlerde bulunamadı.
- 21. \$NT_GEO_AX_NAME[n,1] alanında tanımlanan lineer eksen kinematik zincirlerde bulunamadı.
- 22. \$NT_GEO_AX_NAME[n,2] alanında tanımlanan lineer eksen kinematik zincirlerde bulunamadı.
- 30. Temel yönlendirme tanımlanmamıştır, bu nedenle \$NT_BASE_ORIENT[n, 0..2] üç bileşeni sıfırdır.
- 31. Oryantasyon normal vektörleri tanımlanmamıştır, bu nedenle \$NT_BASE_ORIENT_NORMAL[n, 0..2] üç bileşeni sıfırdır.
- 32. Temel oryantasyonun tanımlanmasına yönelik vektörler (\$NT_BASE_ORIENT[n, 0..2]) ve temel normal vektörler (\$NT_BASE_ORIENT_NORMAL[n, 0..2]) paraleldir.
- 40. Bir oryantasyon transformasyonunun ilk ve ikinci oryantasyon eksenini paraleldir.
- 41. Bir oryantasyon transformasyonunun ikinci ve üçüncü oryantasyon eksenini paraleldir.
- 42. Herhangi bir oryantasyon eksenini tanımlanmamıştır (bir oryantasyon transformasyonu en az bir oryantasyon eksenine gerek duyar).
- 43. Geçersiz 3-Eksen- Oryantasyon transformasyonu: Oryantasyon eksenini her iki geometri eksenini tarafından açılan alanda dikey durmamaktadır.
- 47. \$NT_CLOSE_CHAIN_P alanında belirtilen zincir eleman bulunamadı.
- 48. \$NT_CLOSE_CHAIN_T alanında belirtilen zincir eleman bulunamadı.
- 50. Oryantasyon bilgisi ya da açılı eksen transformasyonu için iki geometri ekseninden daha az tanımlanmıştır.
- 51. Birden fazla oryantasyon eksenini ile bir oryantasyon transformasyonu için her üç geometri eksenini tanımlanmamıştır.
- 60. Geometri eksenini 1 ve 2 paraleldir.
- 61. Geometri eksenini 1 ve 3 paraleldir.
- 62. Geometri eksenini 2 ve 3 paraleldir.
- 65. 3 geometri eksenini bir düzlemde yer alır.
- 70. Herhangi bir geometri eksenini tanımlanmadı.
- 71. Tanımlanan tek geometri eksenini \$NT_GEO_AX_NAME[n, 0] durmalıdır.
- 72. \$NT_GEO_AX_NAME[n, 1] alanında bir eksen adı kayıtlı olmalıdır.
- 73. 2 Geometri ekseninden fazlası tanımlandı.
- 74. \$NT_ROT_AX_NAME[n, 2], ve sadece bu alanda bir eksen adı durmalıdır.
- 75. İlk geometri eksenini döner eksene dik değil.
- 76. İkinci geometri eksenini döner eksene paralel değildir.
- 77. 3. Lineer eksen döner eksene ve ilk geometri eksenine dik değil.
- 78. Birden fazla ek lineer eksen tanımlandı.
- 79. Kinematik zincir elementinin geçersiz tipi (örn. manüel döner eksen).
- 80. Oryantasyon eksenlerinin geçersiz tanımlama sıralaması. \$NT_ROT_AX_NAME[n, 0..2] oryantasyon eksenleri 0 ekseninde başlayan boşluklar olmadan tanımlanmalıdır. \$NT_ROT_AX_NAME[n, 0..2] eksen sırası kinematik zincirlerdeki eksen sıralamasına denk olmalıdır (zincirleri parça zincirin sonundan araç zincirinin sonuna doğru çalıştırırken).
- 81. Bir oryantasyon eksenini birden fazla programlandı.
- 82. İlk oryantasyon ekseninin iş mili olarak parametrenmesine izin verilmez.
- 83. İkinci oryantasyon ekseninin iş mili olarak parametrenmesine izin verilmez.
- 84. Üçüncü oryantasyon ekseninin iş mili olarak parametrenmesine izin verilmez.

- 87. İlk oryantasyon ekseninin Hirth eksen olarak parametrelenmesi hatalıdır, bu nedenle makine datalarından MD30502 \$MA_INDEX_AX_DENOMINATOR, MD30501 \$MA_INDEX_AX_NUMERATOR veya MD30330 \$MA_MODULO_RANGE (modulo eksende) en az biri sıfırdır.
- 88. İkinci oryantasyon ekseninin Hirth eksen olarak parametrelenmesi hatalı. Hata koşulları 87 hata numarası ile aynıdır.
- 89. Üçüncü oryantasyon ekseninin Hirth eksen olarak parametrelenmesi hatalı. Hata koşulları 87 hata numarası ile aynıdır.
- 100. Kinematik eleman maksimum sayısı (Linner eksen, döner eksen ve sabit element toplamı) aşıldı. Bu sırada bir zincirde yer alan herhangi bir eksen tarafından engellenmeyen bir dizi sabit eleman sadece bir eleman olarak sayılır.
Oryantasyon transformasyonu için şu anda maksimum 15 kinematik elemana izin verilmektedir.
- 101. Bir transformasyonu tanımlamaya yönelik kinematik zincirlerde maksimum döner eksen sayısı aşılmıştır.
- 103. Araca giden kinematik zincirin tanımlamasında elemanların maksimum sayısı aşılmıştır.
- 104. İşparçasına giden kinematik zincirin tanımlamasında elemanların maksimum sayısı aşılmıştır.
Oryantasyon transformasyonu için şu anda maksimum 6 döner eksene izin verilmektedir.
- 106. Makine kinematiğinin iç temsiline yönelik zincir elemanlarının izin verilen maksimum sayısı aşılmıştır.
- 200. Parça zincirin sonunda, \$NT_CNTRL[n] alanında bit 7 ayarlanırsa da düzeltme elemanı tanımlanır (kapalı parça zincir).
- 201. Araç zincirin sonunda, \$NT_CNTRL[n] alanında bit 8 ayarlanırsa da düzeltme elemanı tanımlanır (kapalı parça zincir).
- 300. \$NT_CORR_ELEM_P[n, 0] ifade ettiği zincir eleman bulunamadı.
- 301. \$NT_CORR_ELEM_P[n, 1] ifade ettiği zincir eleman bulunamadı.
- 302. \$NT_CORR_ELEM_P[n, 2] ifade ettiği zincir eleman bulunamadı.
- 303. \$NT_CORR_ELEM_P[n, 3] ifade ettiği zincir eleman bulunamadı.
- 310. \$NT_CORR_ELEM_T[n, 0] ifade ettiği zincir eleman bulunamadı.
- 311. \$NT_CORR_ELEM_T[n, 1] ifade ettiği zincir eleman bulunamadı.
- 312. \$NT_CORR_ELEM_T[n, 2] ifade ettiği zincir eleman bulunamadı.
- 313. \$NT_CORR_ELEM_T[n, 3] ifade ettiği zincir eleman bulunamadı.
- 320. \$NT_CORR_ELEM_P[n, 0] ifade ettiği zincir eleman ilgili bölümde değil.
- 321. \$NT_CORR_ELEM_P[n, 1] ifade ettiği zincir eleman ilgili bölümde değil.
- 322. \$NT_CORR_ELEM_P[n, 2] ifade ettiği zincir eleman ilgili bölümde değil.
- 323. \$NT_CORR_ELEM_P[n, 3] ifade ettiği zincir eleman ilgili bölümde değil.
- 330. \$NT_CORR_ELEM_T[n, 0] ifade ettiği zincir eleman ilgili bölümde değil.
- 331. \$NT_CORR_ELEM_T[n, 1] ifade ettiği zincir eleman ilgili bölümde değil.
- 332. \$NT_CORR_ELEM_T[n, 2] ifade ettiği zincir eleman ilgili bölümde değil.
- 333. \$NT_CORR_ELEM_T[n, 3] ifade ettiği zincir eleman ilgili bölümde değil.
- 10000. Geçersiz fazla döner eksen. Oryantasyon transformasyonunda (öncelikle) sadece bir yedek döner eksene izin verilmektedir. Bu döner eksen kinematik zincirdeki ilk eksen olmalıdır.

Reaksiyon:

Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü:

Geçerli transformasyon data bloğunu tanımlayın.

Program devamı:

RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4349

[Kanal %1:] Transformasyonlar için boş bellek alanı mevcut değil..

Parametre:

%1 = Kanal numarası
%2 = Aktif transformasyonların sayısı

Açıklama:

NCK alanında her kinematik transformasyon bir tanımlı bellek alanı gerektirir. MD18866 \$MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS sıfıra eşit olmadığında bu, NCK alanında toplamda kaç kinematik transformasyonun aynı anda aktif olabileceğini gösterir. MD18866 \$MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS sıfıra eşit olduğunda, aynı anda aktif kinematik transformasyonun maksimum sayısı otomatik belirlenir (şu anda mevcut kanalın yirmi katı sayıdır).

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: MD18866 \$MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS değerini yükseltin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

4400 MD-Değişimi tamponlanmış belleğin reorganizasyonuna etki eder (Tür %1), (Data kaybı!) - %2

Parametre: %1 = Bellek türü
 %2 = Ger. MD-Tanımlayıcı

Açıklama: Tamponlu hafızayı konfigüre eden bir MD değiştirildi. Değiştirilen data ile bir NC-yükselmesi tamponlu belleğin reorganizasyonuna etki eder ve böylelikle tüm tamponlanan kullanıcı datalarının kaybına yol açar (Parça programları, takım dataları ,GUD, SSFK, ...).

1. Parametre anlamı
 0x00 Tamponlu bellek (dahili)
 0x01 Tamponlu bellek

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Kumanda emniyete alınmamış kullanıcı verileri içeriyorsa, bir sonraki NCK yüksek devri öncesinde veri emniyeti uygulanmalıdır. Değiştirilen MD'lerin son yüksek devrideki değere manüel geri alınması sayesinde belleğin reorganizasyonu önlenir.

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

4402 %1 makine datalarının resetlenmesine yol açıyor

Parametre: %1 = Makine varisi

Açıklama: Bu makine verisi kayıtlı olduğunda bir sonraki yüksek devirde makine verilerinin güncel değerleri ön ayarlı değerler ile üzerine yazılacaktır. Bu belirli koşullar altında veri kaybına neden olabilir (ara bellekte de)

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Kumanda emniyete alınmamış kullanıcı verileri içeriyorsa, bir sonraki NCK yüksek devri öncesinde veri emniyeti uygulanmalıdır. Değiştirilen MD'lerin son yüksek devrideki değere manüel geri alınması sayesinde belleğin reorganizasyonu önlenir.

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

4500 AMR yedek dosyasının yazılmasında %1 hata %2 gündeme geldi (Veri kaybı!)

Parametre: %1 = Dosya adı
 %2 = Hata kodu

Açıklama: Otomatik bellek yapılandırması için olan güvenlik dosyası yazılamadı

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4501 AMR yedek dosyasının okunmasında %1 hata %2 gündeme geldi (Veri kaybı!)

Parametre: %1 = Dosya adı
 %2 = Hata kodu

Açıklama: Otomatik bellek konfigürasyonu için yedek dosyası okunamadı

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4502	[Kanal %1:] Tarih hatası %2(%3) -> %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı %3 = Dizgi: MD tanımlayıcı %4 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	Şimdiye kadar MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK Bit4 ve Bit5, 6. ya da 8. G-grubunun reset hareket tarzı belirlenecektir. Bu ayar artık MD20152 \$MC_GCODE_RESET_MODE alanında gerçekleştirilecektir. "eski" veri emniyetini uyumlu kullanabilmek için "eski" değerler MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK alanından alınacak ve MD20152 \$MC_GCODE_RESET_MODE alanına aktarılabilecektir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
4503	[TO-Ünitesi %1:] H-Numarası %2 birden fazla verilmiş. Makine datası atanmaz.
Parametre:	%1 = TO-Birimi %2 = H numarası
Açıklama:	Bu hata ancak MD10880 \$MN_MM_EXTERN_CNC_SYSTEM= 1 ya da 2 atandığında gündeme gelebilir. Power-On etkin MD10890 \$MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit 3 geri atanır. Data konumu kontrolü sırasında aynı TO-ünitesinin farklı bıçaklarının aynı H-Numarasına sahip olduğu tespit edilmiştir. MD10890 \$MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit 3 atanmış kalır ve data konumuna alınmaz.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	H-Numaraları bir TO birimi dahilinde sadece bir kez verilmiştir. Bu makine verilerini MD10890, \$MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit 3 = 0 olarak atanabilir ve sıcak çalıştırma uygulanabilir
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
4600	%1 el çarkı için geçersiz el çarkı tipi
Parametre:	%1 = El çarkı numarası
Açıklama:	MD11350 \$MN_HANDWHEEL_SEGMENT üzerinden %1. el çarkı tipi için talep edilen el çarkı tipi (Hardware segmenti) geçersizdir.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İlgili el çarkı için MD11350 \$MN_HANDWHEEL_SEGMENT makine verileri üzerinden geçerli bir tipi konfigüre edin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4630	%1 el çarkı için geçersiz el çarkı modülü
Parametre:	%1 = El çarkı modülü
Açıklama:	Sadece PROFIBUS/PROFINET: PROFIBUS-el çarklarının konfigürasyonu için \$MN_HANDWHEEL_MODULE de yer alan ilgili makine datası array alanındaki \$MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] kayda yönelik bilgi mevcut değildir
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İlgili PROFIBUS el çarkı için makine verisini MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE makine verileri alanındaki bir kayda yönelik geçerli bilginin MD11353 \$MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] mevcut olacağı şekilde konfigüre edin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4631	%1 el çarkı için geçersiz el çarkı slotu
Parametre:	%1 = El çarkı slotu
Açıklama:	Sadece PROFIBUS/PROFINET: %1.El çarkı için \$MN_HANDWHEEL_INPUT makine datası üzerinden talep edilen el çarkı slotu PROFIBUS el çarkları için mevcut değildir.

Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İlgili PROFIBUS el çarkı için makine verisini MD11352 \$MN_HANDWHEEL_INPUT izin verilen el çarkı slotuna konfigüre edin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4632	El çarkı %1 için mantıksal PROFIBUS slot temel adresi bulunamadı
Parametre:	%1 = El çarkı numarası
Açıklama:	Sadece PROFIBUS/PROFINET: Makine datası \$MN_HANDWHEEL_MODULE üzerinden tanımlanan PROFIBUS el çarkı slotunun \$MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] makine datası alanındaki güncel Adım7-HW konfigürasyonu bulunamadı
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İlgili el çarkının MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE doğru olup olmadığını kontrol edin. tanımlanan PROFIBUS el çarkı slotunun MD11353 \$MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] makine verisi alanında log. Temel adresinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

5000	Haberleşme gerçekleştirilemiyor %1
Parametre:	%1 = Hangi kaynaklardan hareket edildiği bilgisi
Açıklama:	İletişim talimatı (NC ve HMI arasında data değişimi, örn.: Bir NC parça programının yüklenmesi) bellek yeri yetersizliği nedeniyle uygulanmıyor. Nedeni: Fazla paralel iletişim talimatları
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- Zmansal paralel iletişim görevleri sayısının düşürülmesi veya MD10134 \$MN_MM_NUM_MMC_UNITS artırılması - İletişim görevinin yeniden başlatılması Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Herhangi bir sorun giderme önlemi imkanı yoktur - alarma neden olankullanım şekli tekrarlanmalıdır. Alarm göstergesi iptal ile silinir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

6000	Hafızayı bölümlendirme Standart makine datalarıyla başarılı.
Açıklama:	Bellek yönetimi NC kullanıcı hafızasının dağılımını makine verilerinde yer alan değerler ile işleme alınamaz. Hizmete sunulan bellek geneli dinamik ve statik bellek olarak NC-kullanıcısının hizmete sunulduğundan (örn. makro tanımları, kullanıcı değişkenleri, takım düzeltmelerinin sayısı, listelerin ve dosyaların sayısı v.b.) ve bu nedenle yeterli olmayacaktır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	NC bellek dağılımının yeniden tespiti! NC kullanıcı hafızası sunumu için belirli bir makine verisi alarm nedeni olarak belirtilebilir. Bu nedenle makine verilerinde varsayılan değerler adımsal değişimler ile kullanıcıya özel bellek dağılımı sayesinde alarmı tetikleyen MD belirtenebilir. Genelde sadece bir makine verisi fazla büyük seçilmiştir, bu nedenle birden fazla MD alanında belirli bir oranda bellek alanı sınırlandırması önerilmektedir.
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

6010	[Kanal %1:] DB %2 yerleştirilemez veya sadece kısmen yerleştirilir, Hata numarası %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi (Yapı taşı adı) %3 = dahili hata algılama

Açıklama:

Dataların korunması devir yükseltiminde bir hata tespit etti. Belirtilen data yapı taşı muhtemelen mevcut değil. Hata numarası hata durumunun türü hakkında bilgi sunmaktadır. Giderilemeyen bir sistem hatası hata numarası >100000 olduğunda mevcuttur. Aksi takdirde kullanıcı belleği alanı fazla küçük yapılandırılmıştır. Bu durumda (kullanıcı) hata numaraları aşağıdaki anlama sahiptir:

- Hata numarası 1 : Bellek yeri mevcut değil
- Hata numarası 2: Maksimum mümkün semboller sayısı aşılmıştır
- Hata numarası 3: Endeks 1 geçerli değer alanının dışında
- Hata numarası 4: İsim kanalda mevcut
- Hata numarası 5: İsim NCK alanında mevcut

Alarm döngü programlarının, makro tanımlarının veya global kullanıcı datalarının (GUD) tanımlamalarının ardından gündeme geldiğinde kullanıcı bellek konfigürasyonu için makine dataları yanlış girilmiştir. Diğer durumlarda mevcut doğru makine datalarında yapılan değişiklikler kullanıcı belleği konfigürasyonunda hatalara neden olurlar.

Aşağıdaki yapı taşı isimleri (2.parametre) NCK alanında tanınmıyor (Tüm sistem ve kullanıcı data yapı taşları; sadece kullanıcı data yapı taşlarındaki sorunlar temelde kullanıcı müdahalesi ile giderilebilir):

- _N_NC_OPT – Dahili sistem: Opsiyon dataları, NCK global
- _N_NC_SEA – Sistem dahili: Ayar dataları, NCK global
- _N_NC_TEA – Sistem dahili: Makine dataları, NCK global
- _N_NC_CEC – Sistem dahili: 'cross error compensation'
- _N_NC_PRO – Sistem dahili: Koruma alanları, NCK global
- _N_NC_GD1 - Kullanıcı: 1. GUD yapı taşı _N_SGUD_DEF tarafından belirlenir, NCK global
- _N_NC_GD2 - Kullanıcı: 2. GUD yapı taşı _N_MGUD_DEF tarafından belirlenir, NCK global
- _N_NC_GD3 - Kullanıcı: 3. GUD yapı taşı _N_UGUD_DEF tarafından belirlenir, NCK global
- _N_NC_GD4 - Kullanıcı: 4. GUD yapı taşı _N_GUD4_DEF tarafından belirlenir, NCK global
- _N_NC_GD5 - Kullanıcı: 5. GUD yapı taşı _N_GUD5_DEF tarafından belirlenir, NCK global
- _N_NC_GD6 - Kullanıcı: 6. GUD yapı taşı _N_GUD6_DEF tarafından belirlenir, NCK global
- _N_NC_GD7 - Kullanıcı: 7. GUD yapı taşı _N_GUD7_DEF tarafından belirlenir, NCK global
- _N_NC_GD8 - Kullanıcı: 8. GUD yapı taşı _N_GUD8_DEF tarafından belirlenir, NCK global
- _N_NC_GD9 - Kullanıcı: 9. GUD yapı taşı _N_GUD9_DEF tarafından belirlenir, NCK global
- _N_NC_MAC - Kullanıcı: Makro tanımları
- _N_NC_FUN – Sistem dahili: Ön tanımlı fonksiyonlar ve prosedürler, NCK global
- _N_CHc_OPT – Sistem dahili: Opsiyon dataları, kanala özel
- _N_CHc_SEA – Sistem dahili: Ayar dataları, kanala özel
- _N_CHc_TEA – Sistem dahili: Makine dataları, kanala özel
- _N_CHc_PRO – Sistem dahili: Koruma alanları, kanala özel
- _N_CHc_UFR – Sistem dahili: Frames, kanala özel
- _N_CHc_RPA – Sistem dahili: Hesap parametre, kanala özel
- _N_CHc_GD1 - Kullanıcı: 1. GUD yapı taşı _N_SGUD_DEF tarafından belirlenir, kanala özel
- _N_CHc_GD2 - Kullanıcı: 2. GUD yapı taşı _N_MGUD_DEF tarafından belirlenir, kanala özel
- _N_CHc_GD3 - Kullanıcı: 3. GUD yapı taşı _N_UGUD_DEF tarafından belirlenir, kanala özel
- _N_CHc_GD4 - Kullanıcı: 4. GUD yapı taşı _N_GUD4_DEF tarafından belirlenir, kanala özel
- _N_CHc_GD5 - Kullanıcı: 5. GUD yapı taşı _N_GUD5_DEF tarafından belirlenir, kanala özel
- _N_CHc_GD6 - Kullanıcı: 6. GUD yapı taşı _N_GUD6_DEF tarafından belirlenir, kanala özel
- _N_CHc_GD7 - Kullanıcı: 7. GUD yapı taşı _N_GUD7_DEF tarafından belirlenir, kanala özel
- _N_CHc_GD8 - Kullanıcı: 8. GUD yapı taşı _N_GUD8_DEF tarafından belirlenir, kanala özel
- _N_CHc_GD9 - Kullanıcı: 9. GUD yapı taşı _N_GUD9_DEF tarafından belirlenir, kanala özel
- _N_AXa_OPT - Kullanıcı: Opsiyon dataları, eksenel
- _N_AXa_SEA – Sistem dahili: Ayar dataları, eksenel
- _N_AXa_TEA – Sistem dahili: Makine dataları, eksenel
- _N_AXa_EEC – Sistem dahili: Mil artım hata düzeltme dataları, eksenel
- _N_AXa_QEC – Sistem dahili: Kare hata düzeltme dataları, eksenel
- _N_TOT_TOC – Sistem dahili: Takım taşıyıcı dataları, TOA-özel
- _N_TOT_TOA – Sistem dahili: Takım dataları, TOA-özel
- _N_TOT_TMA – Sistem dahili: Magazin dataları, TOA-özel

- _N_NC_KIN – Sistem dahili: Kinematik zincirleri tanımlayan datalar, NCK-özel
- _N_NC_NPA – Sistemi dahili: 3D-Emniyet alanlarını tanımlayan datalar, NCK-özel
- _N_NC_TRA – Sistemi dahili: Transformasyon data grupları, NCK-özel
- _N_NC_WAL – Sistem dahili: Koordinata özel işlem alanı sınırlamasını tanımlayan datalar
- _N_COMPLETE_CYD – Sistem dahili: Döngü ve gösterge makine dataları NCK-, kanal-, eksene özel

c = Kanal numarası

a = Makine-Eksen numarası

t = TOA-Birim numarası

Tanımlayıcı başka dahili sistem data yapı taşları mevcuttur.

Reaksiyon:

NC hazır değil.

Kanal hazır değil.

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmda NC stop

Çözümü:

Makine verilerini doğrulayın veya değişiklikleri geri alın.

Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Döngüsel programlar için iki belirleyici makine verisi mevcuttur:

- MD18170 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES = Tüm döngüsel programların maks. sayısı, Hata numarası = 2, bu değer düşük olduğunu gösterir.

- MD18180 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM = Tüm döngüsel programlarda tanımlı parametrelerin maks. sayısı, hata numarası = 2, bu değer fazla küçük olduğunu gösterir.

(Bu MD'lerin değişiminde hafızanın tamponu korunmaktadır)

Mikro tanımlama için geçerli olan:

MD18160 \$MN_MM_NUM_USER_MACROS = Tüm makro tanımlarının maks. sayısı, Hata numarası = 2, bu değer küçük olduğunu gösterir.

(Bu MD'lerin değişiminde hafızanın tamponu korunmaktadır)

GUD değişkenleri için geçerli olan:

- MD18118 \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES = Alan başına GUD veri yapı taşlarının maks. sayısı (NCK/Kanal) (GD1, GD2, GD3, GD9 tanımlandığında değer =9 olmalıdır - =4 değil).

- MD18120 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK = Tüm NCK global GUD değişkenlerinin maks. sayısı, hata numarası = 2, bu değer fazla düşük olduğunu gösterir.

- MD18130 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN = Tüm kanala özel kanalda yer alan GUD değişkenlerinin maks. sayısı, hata numarası = 2, b değer fazla düşük olduğunu göstermektedir.

- MD18150 \$MN_MM_GUD_VALUES_MEM = Tüm GUD değişkenlerinin toplam değer hafızası, hata numarası = 1, bu değer küçük olduğunu gösterir.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

6020

Makine verileri değiştirildi – Bellek dağılımı %1 yeniden uygulandı

Parametre: %1 = Detaylı bilgiler

Açıklama: NC kullanıcı hafıza dağılımını belirleyen makine verileri değiştirildi. Veri yönetimi, değiştirilmiş makine verilerine uygun yeni bir dağılım gerçekleştirdi.

Parametre değerinin anlamı:

- AFS = Aktif dosya sistemi yeni yapılandırıldı. Pasif dosya sisteminin dosyaları muhafaza edildi.

- PFS/AFS = Pasif ve aktif dosya sistemi yeni yapılandırıldı.

Makine verisi \$MN_IS_AUTOMATIC_MEM_RECONFIG üzerinden NCK'nın AFS yapılandırma işlemini otomatik olarak uygulayacağı (değer=TRUE) veya yapılandırmayacağı (değer=FALSE) yapılandırıldı.

Reaksiyon:

Alarm Ekranı

Çözümü:

Sorun giderme önlemi gerekli değildir. Gerekli kullanıcı verileri tekrar girilmelidir.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

6030	Kullanıcı hafıza limiti dolmak üzere
Açıklama:	Veri yönetimi yüksek devirde gerçekten mevcut olan fiziksel kullanıcı belleğini (DRAM, DPRAM ve SRAM) sisteme özel makine verileri MD18210 \$MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC, MD18220 \$MN_MM_USER_MEM_DPR ve MD18230 \$MN_MM_USERMEM_BUFFERED ile kontrol eder.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Sorun giderme önlemi gerekli değildir. Azaltılan makine verilerinden yeni, yüksek onaylı değer okunabilir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
6035	Sistemin kullanıcı belleği '%3' türü için kapasitesi %1 kB yerine yalnız %2 kB
Parametre:	%1 = Kumanda modeli için tanımlanan boş bellek miktarı kB olarak %2 = kB olarak boş belleğin gerçek maksimum miktarı %3 = Belleğin türü, "D"=tamponsuz, "S"=tamponlu
Açıklama:	Alarm sadece 'Soğuk çalıştırma' sonrasında (=NCK standart makine verileri yüksek devri) gündeme gelebilir. Alarm sadece bir uyarıdır. NCK fonksiyonları etkilenmemektedir. NCK daha az serbest kullanıcı belleğinin hizmete sunulması gerektiğini ve bu kumanda varyantının Siemens tarafından ön görüldüğünü göstermektedir. Gerçekten boş kullanıcı belleğinin değeri aynı şekilde makine verilerinden MD18050 \$MN_INFO_FREE_MEM_DYNAMIC, MD18060 \$MN_INFO_FREE_MEMS_STATIC alınabilir. Siemens NCK ön ayarları sunar, bunlar modele bağlı olarak belirli bir (boş) belleği somut kullanımların özel ayarlar için hazır tutarlar. Fabrika çıkışlı Orijinal NCK sistemleri alarmın soğuk çalıştırmada gündeme gelmeyeceği şekilde ayarlanmıştır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Bildiri nedeni, - NCK derleyici döngüleri SW, Hardware'ın gerekli belleği hizmete sunamayacağı kadar büyük oluşturulmuştur. - NCK'nın bu NCK versiyonu için öngörülmeyen Hardware üzerinde çalışması halinde (yani az belleğe sahip olan). - Somut kullanımın kalan serbest kullanıcı belleği ile düzenlenebilir olması halinde (yani hatasız çalıştırma gerçekleştiğinde) bildiri göz ardı edilebilir. - Somut kullanım bunun üzerine konfigüre edilemediğinde- Bellek yetersizliği nedeniyle- ya muhtemelen mevcut derleyici döngü küçültülmelidir veya – Hardware izin verdiği sürece – bellek ardıl olarak donatılmalıdır.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
6401	[Kanal %1:] Takım değişikliği olanaklı değil: %4 magazininde %2 takımı için boş yer mevcut değil.
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Dizgi (tanımlayıcı) %3 = -Kullanılmamış- %4 = Magazin numarası
Açıklama:	Takım seçili takım magazininde hareket ettirilemez. Bu takım için uygun yer mevcut değildir. Bunun haricinde takımın tipinin olası boş magazin yeri tipine uyum sağlaması önemlidir (örn. tüm magazin yerleri 'B' tipi olduğunda ve bunların tümü boş olduğunda ve takım 'A' tipinden olduğunda bu takım ilgili magazine yerleştirilemez).
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmede NC stop
Çözümü:	- Magazin verilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. - Magazin kullanım süreçleri nedeniyle bir diğer takımı yerleştirmek üzere başka bir alan sunup sunmadığını kontrol ediniz. - Yer tipi hiyerarşisinin tanımlanıp tanımlanmadığını ve bunun örn. 'A' tipi bir takımın boş bir yere 'B' tipi ile yerleşimini engelleyip engellemediğini kontrol edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
6402	[Kanal %1:] Takım değiştirme mümkün değil. Magazin nr. %2 mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Magazin numarası

Açıklama:	İstenilen takım değişimi mümkün değildir. Magazini belirtilen numara ile mevcut değildir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	- Magazin verilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. - Magazin mesafe ilişkisi üzerinden istenilen takım tutucusu/mil ile bağlantılı olup olmadığını kontrol edin. - PLC programının kullanıcıyı yanlış verileri NCK'ya teslim edebilir.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

6403	[Kanal %1:] Takım değiştirme mümkün değil. Magazin YerNr. %2 Magazinde %3 mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Magazin numarası %3 = Magazin yer numarası
Açıklama:	İstenilen takım değişimi mümkün değildir. Belirtilen magazin yeri belirtilen magazinde mevcut değildir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Magazin verilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. PLC programı kullanıcıyı yanlış verileri NCK'ya teslim etmiş olabilir.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

6404	[Kanal %1:] Takım değiştirme mümkün değil. Takım %2 mevcut değil veya set edilemez
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Dizgi (tanımlayıcı)
Açıklama:	Arzu edilen takım değişimi mümkün değildir. Belirtilen takım mevcut değil veya kullanılamıyor. Takım, başka bir takımda aktif olan bir çoklu takım grubunda mevcut olduğunda veya başka bir takım tutucusuna yönelik 'Değişim aktif' konumuna sahip bir çoklu takım grubunda mevcut olduğunda da kullanılabilir değildir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	- Parça programının doğru yazılıp yazılmadığını kontrol edin. - Takım verilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. - Belirtilen takıma yönelik kullanılabilir yedek takım mevcut olup olmadığını onontrol edin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

6405	[Kanal %1:] %2 komutundaki %3 PLC onay parametresi - %4 tanımlaması geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Komut no. %3 = PLC onay parametresi %4 = Hata algılama

Açıklama:	Belirtilen komut güncel bağlantıda PLC tarafından geçerli olmayan bir onay ile cevaplandırılmıştır. „Komut no“ için aşağıdaki düzenlemeler tanımlanmıştır: 1 TK hareket ettirin, magazini yükleyin veya boşaltın 2 TK-Değişimini hazırla 3 TK-Değişimini uygula 4 TK-Değişimini hazırlayın ve T-komutu ile uygulayın 5 TK-Değişimini hazırlayın ve M-komutu ile uygulayın 7 İptal edilen TK-komutunu sonlandır 8 TK-Hareket ettirin rezerve ile kontrol edin 9 TK-Hareketini kontrol edin 0 Nakil onayı Parametre 2 ve 3, PLC komutunu ve onayın durum numarasını adlandırır. Örneğin: Alarm bildiriminin 4. parametresi = 10' dur. Asenkron TK hareketlerinde bir ara bellek yeri rezerve etmek için tanımlanmamıştır. Parametre örnekte NCK tarafından dikkate alınmaz. Alarm için diğer olası nedenler: Komut ile tanımlanan takım değişimi mümkün değildir. Şikayete konu olan parametrede belirtilen magazin yeri magazinde mevcut değil. 3. Parametre – Hata algılama – alarmın şifresini çözer. Anlamlar: - 0 = tanımlanmadı - 1 = Duruma şimdi izin verilmiyor veya tanımlanmamış statü PLC den alındı - 2 = Kaynak- ve/veya hedef magazin no./Yer no. bilinmiyor - 3 = tanımlanmadı - 4 = Hedef magazin no. Ve/veya yer no TK hareketi komutunda son hedef değil - 5 = tanımlanmadı - 6 = Kaynak- ve/veya hedef magazin no./Yer no. TK değişiminde bilinmiyor - 7 = Uyumlu olmayan datalar ile PLC-İletişimi: Ya magazin adresleri VDI alanında uyumlu değil veya NCK komutu PLC onayına eşit değil veya her ikisi - 8 = Uyumlu olmayan datalar ile PLC İletişimi: TK reddinde reddedilen TK asenkron çıkartıldı. NCK yeni seçim uygulayamaz. - 9 = Uyumlu olmayan datalar ile PLC-Kom.: Komut onay dataları bir takımı başka bir TK'ın yer aldığı bir yere getirmek istiyor. - 10 = Rezerve ile asenkron TK-Hareketi sadece magazinden bir ara bellek yerine hareket için tanımlanmıştır. - 11 = Değiştirilen TK bir çoklu takımda yer alır. PLC, NCK tarafından öngörülen çoklu takım pozisyonunu başka bir değer ile onaylayamaz.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin.Hatalı PLC-İletişimi: PLC-Programını düzeltin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

6406	[Kanal %1:] PLC-Onaylama Komut %2'de eksik
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Komut no.
Açıklama:	Henüz PLC'den takım değişimi için bir onay gereklidir. Belirtilen komut numarasına yönelik bu onay olmadan NCK işleme devam edemez. Olası komut no. Değerleri alarm 6405 alanında tanımlanmıştır.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. - Hatalı PLC-İletişimi: PLC programını düzeltin. - NCK'yı PLC kumandası 7 ile bekleme konumundan çıkartma olanağı mevcuttur Bu sayede bekleyen kumanda iptal edilecektir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

6407	[Kanal %1:] Takım %2 Magazın %3'de Yer %4'e konamaz. Geçersiz Magazın tanımı!
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Dizgi (tanımlayıcı) %3 = Magazın numarası %4 = Magazın yer numarası
Açıklama:	Takım bir takım değiştirme görevi veya kontrol görevi ile tanımlanması doluma yönelik ön koşulları karşılamayacak olan bir yere yerleştirilmesi mümkündür. Aşağıdaki hata nedenleri: - Yer bloke veya boş değil! - Takım tipi yer tipi ile denk değil! - Takım muhtemelen çok büyük, yan yerler dolu!
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	- Magazın bilgilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin (Yer tipine özel). - Takım bilgilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin (Yer tipine özel).
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
6408	[Kanal %1:] Grup %2 magazinde boş yer araması, boş yer kontrolü başarısız oldu.
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir takım için boş yer araması veya boş yer kontrolü başarısız oldu. Aşağıdaki hata nedenleri bunun sebebi olabilir: - Yer kilitli veya boş değil! - Takım tipi yer tipi ile örtüşmüyor! - Takım muhtemelen çok büyük, yan yerler dolu!
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Magazın bilgilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin (Yer tipine özel). - Takım bilgilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin (Yer tipine özel).
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
6409	[Kanal %1:] Blok %2 MTL programlandığında, T de programlanmalıdır.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Fonksiyon: Çoklu takım ve T=Yeri programlaması. T-Programlaması blokta eksik. Sadece MTL programlandı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC- Programı düzeltin: - T blokta programlayın - veya MTL blokta silin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

6410	[TO birimi %1:] Takım %2, D=%4 ile ön ikaz sınırına ulaştı
Parametre:	%1 = TO-Birimi %2 = Takım tanımlayıcı (adı) %3 = -Kullanılmamış- %4 = D-Nosu
Açıklama:	Takım denetimi: Belirtilen zamansal, parça adeti veya aşınmaya karşı denetlenen takımın D-düzeltilmesinin ön ısınma sınırına eriştiğine dair not. Mümkün olduğunca D-Numarasını belirtin – mümkün olmadığında 4.Parametre 0 değerini alacaktır. 'Miktar düzeltme' fonksiyonu ile çalışıldığında aşınma denetimi yerine bir miktar düzeltme denetimi de aktif olabilir. Takım denetiminin somut türü takımın bir özelliğidir (bakınız \$TC_TP9). Şayet yedek takımlar ile çalışılmıyorsa Duplo numarasının girilmesinin bir anlamı yoktur. Alarm HMI veya PLC (=BTSS arayüzü) üzerinden tetiklenir. Kanal konteksi tanımlanmamıştır. Bu nedenle TO_Ünitesi belirtilir (bakınız MD28085 \$MC_MM_LINK_TOA_UNIT).
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sadece bilgiye hizmet eder. Kullanıcı ne yapılması gerektiği konusunda karar verir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6411	[Kanal %1:] Takım %2, D=%4 ile ön ikaz sınırına ulaştı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Takım tanımlayıcı (adı) %3 = -Kullanılmamış- %4 = D-Nosu
Açıklama:	Takım denetimi: Belirtilen zamansal, parça adeti veya aşınmaya karşı denetlenen takımın D-düzeltilmesinin ön ısınma sınırına eriştiğine dair not. Mümkün olduğunca D-Numarasını belirtin – mümkün olmadığında 4.Parametre 0 değerini alacaktır. 'Miktar düzeltme' fonksiyonu ile çalışıldığında aşınma denetimi yerine bir miktar düzeltme denetimi de aktif olabilir. Takım denetiminin somut türü takımın bir özelliğidir (bakınız \$TC_TP9). Şayet yedek takımlar ile çalışılmıyorsa Duplo numarasının girilmesinin bir anlamı yoktur. Alarm NC programlama işlemi kapsamında oluşmaktadır
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sadece bilgiye hizmet eder. Kullanıcı ne yapılması gerektiği konusunda karar verir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6412	[TO birimi %1:] Takım %2, D=%4 ile izleme sınırına ulaştı
Parametre:	%1 = TO-Birimi %2 = Takım tanımlayıcı (adı) %3 = -Kullanılmamış- %4 = D-Nosu
Açıklama:	Takım denetimi: Belirtilen zamansal, parça adeti veya aşınmaya karşı denetlenen takımın D-düzeltilmesinin denetim sınırına eriştiğine dair not. Mümkün olduğunca D-Numarasını belirtin – mümkün olmadığında 4.Parametre 0 değerini alacaktır. 'Miktar düzeltme' fonksiyonu ile çalışıldığında aşınma denetimi yerine bir miktar düzeltme denetimi de aktif olabilir. Takım denetiminin somut türü takımın bir özelliğidir (bakınız \$TC_TP9). Şayet yedek takımlar ile çalışılmıyorsa Duplo numarasının girilmesinin bir anlamı yoktur. Alarm HMI veya PLC (=BTSS arayüzü) üzerinden tetiklenir. Kanal konteksi tanımlanmamıştır. Bu nedenle TO_Ünitesi belirtilir (bakınız MD28085 \$MC_MM_LINK_TOA_UNIT).
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sadece bilgiye hizmet eder. Kullanıcı ne yapılması gerektiği konusunda karar verir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

6413	[Kanal %1:] Takım %2, D=%4 ile izleme sınırına ulaştı
Parametre:	%1 = TO-Birimi %2 = Takım tanımlayıcı (adı) %3 = -Kullanılmamış- %4 = D-Nosu
Açıklama:	Takım denetimi: Belirtilen zamansal, parça adeti veya aşınmaya karşı denetlenen takımın D-düzeltilmesinin denetim sınırına eriştiğine dair not. Mümkün olduğunca D-Numarasını belirtin – mümkün olmadığında 4.Parametre 0 değerini alacaktır. 'Miktar düzeltme' fonksiyonu ile çalışıldığında aşınma denetimi yerine bir miktar düzeltme denetimi de aktif olabilir. Takım denetiminin somut türü takımın bir özelliğidir (bakınız \$TC_TP9). Şayet yedek takımlar ile çalışılmıyorsa Duplo numarasının girilmesinin bir anlamı yoktur. Alarm NC programlama işlemi kapsamında oluşmaktadır
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sadece bilgilendirmeye hizmet eder. Kullanıcı ne yapılması gerektiğine karar verir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6421	[Kanal %1:] Takım hareketi olanaklı değil. %4 magazininde %2 takımını için boş yer mevcut değil.
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Dizgi (tanımlayıcı) %3 = -Kullanılmamış- %4 = Magazin numarası
Açıklama:	Arzu edilen takım değişim komutu – MMC veya PLC tarafından talep edilen- mümkün değildir. Takım belirtilen takım magazini içinde hareket ettirilemez. Bu takım için uygun yer mevcut değil.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Magazin bilgilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin (örn. magazin bloke olmamalıdır). - Takım bilgilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin (örn. takımın yer tipi izin verilen magazindeki yer tipine uyum sağlamalıdır). - Magazin kullanım süreçleri ile diğer bir takımını tespit etmeye başka bir yer sunup sunmadığını kontrol edin. - Yer tipi hiyerarşisinin tanımlanıp tanımlanmadığını ve bunun örn. 'A'tipine sahip bir takımın 'B' tipine sahip bir boş alana yerleştirilmesini engelleyip engelleyemeyeceğini kontrol edin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6422	[Kanal %1:] Takım hareketi mümkün değil. Magazin Nr. %2 yok.
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Magazin numarası
Açıklama:	Arzu edilen takım değişim komutu – MMC veya PLC tarafından talep edilen- mümkün değildir. Belirtilen numaraya sahip magazin mevcut değil.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Magazin verilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. - PLC hareket için komutu verdiğinde: PLC programının doğru olup olmadığını kontrol edin. - MMC hareket komutunu verdiğinde: MMC komutunun doğru parametreler ile beslenip beslenmediğini kontrol edin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

6423	[Kanal %1:] Takım hareketi mümkün değil. Magazın yer nr. %2 Magazın %3 'te yok.
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Magazın yer numarası %3 = Magazın numarası
Açıklama:	Arzu edilen takım değişim komutu – MMC veya PLC tarafından talep edilen- mümkün değildir. Belirtilen magazın yeri belirtilen magazinde mevcut değil.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Magazın verilerinin doğru olup olmadığını kontrol edin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6424	[Kanal %1:] Takım hareketi olanaklı değil. %2 Takımı mevcut değil/kullanılabilir değil.
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Dizgi (tanımlayıcı)
Açıklama:	Arzu edilen takım hareket komutu – HMI veya PLC tarafından tetiklenen – mümkün değildir. Belirtilen takımın durumu takımın hareket ettirilmesine izin vermiyor. Belirtilen takım tanımlanmamıştır ya da komut için onaylı değildir. Belirtilen takım bir çoklu takım grubunda yer aldığına da hareket ettirilemez (sadece çoklu takım grubu bu tarzda hareket ettirilebilir).
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Takım konumunun 'Değişim aşamasında' ('H20') ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol edin. Evet ise, ilgili takım değişim komutu PLC tarafından sonlandırılmalıdır. Ardından takım hareket ettirilir olmalıdır. - Takım verilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. Doğru I-numarası belirtildi mi? - Hareket komutunun doğru parametrelendirilip parametrelendirilmediğini kontrol edin. Kaynak alanda istenilen takım mevcut mu? Hedeflenen alan takımı tespit için uygun mu? - Takımın yüklü olup olmadığını kontrol edin (Alarmın takım yükleme sırasında gündeme gelmesi halinde).
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6425	[Kanal %1:] Takım %2 Magazın %3'den Yer %4'e konamaz. Geçersiz magazın tanımı
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Dizgi (tanımlayıcı) %3 = Magazın numarası %4 = Magazın yer numarası
Açıklama:	Talep edilen takım hareket komutu - MMC veya PLC tarafından sunulan - mümkün değil. Takım hareket görevi ile tanımı dolum ön koşullarını karşılamayan bir alana ayarlanmalıdır. Aşağıdaki hata nedenleri: - Yer kilitli veya dolu! - Takım tipi yer tipi ile denk değil! - Takım muhtemelen fazla büyük, yan alanlar dolu! - yüklenmesi/ boşaltılması durumunda - yükleme/boşaltma alanı 'yükleme alanı' türünde olmalıdır. - yüklenmesi / boşaltılması durumunda - ilgili magazın yükleme/boşaltma alanı ile bağlantılı mı? Bunun için bakınız \$TC_MDP1, \$TC_MDP2.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

- Çözümü:**
- Magazin verilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin.
 - Magazin kullanım süreçleri ile diğer bir takımın tespiti için başka bir yer sunup sunmadığını kontrol edin.
 - Yer tipi hiyerarşisinin tanımlanıp tanımlanmadığını ve bunun örn. 'A' tipi bir takımın boş bir yere 'B' tipi ile yerleşimini engelleyip engellemediğini kontrol edin
 - İlgili magazin yüklem/boşaltma yeri ile bağlantılı olup olmadığını ya da tanımlı bir mesafeye sahip olup olmadığını kontrol edin.
 - Yükleme/ boşaltma yerinin 'yükleme alanı' türünde olup olmadığını kontrol edin.
- Bunun için bakınız \$TC_MPP1.
- Program devamı:** Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

- 6430 Parça adet sayacı: kontrol edilen Kesicilerin Tablosu doldu.**
- Açıklama:** Başka herhangi bir bıçak parça adedi sayım tablosuna kaydedilemez. NCK da mümkün olan toplam bıçak sayısı kadar takım sayacına toplamda o kadar bıçak kaydedilebilir. Böylece her TK tarafından her bıçak takım için tam bir kez kullanıldığında sınıra erişilmiş olacaktır. Aynı anda birden fazla takım birden fazla takım tutucusuna/ işmiline uygulandığında tüm takımlar üzerinden MD18100 \$MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA bıçaklar takım sayacı için kayda alınabilir.
- Alarm mevcut olduğunda bu bundan itibaren kullanıma alınacak olan bıçakların artık adet sayısı olarak izlenmediği, bunun tablo tekrar boşalınca kadar devam edeceği anlamına gelir, örn. NC sesli komutu SETPIECE sayesinde veya ilgili HMI, PLC talimatı ile (PI hizmetleri).
- Reaksiyon:** Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
- Çözümü:**
- Parça sayacında azaltma unutuldu mu? Bu durumda SETPIECE parça programını programlayın veya PLC programına bunun için komutu doğru girin.
 - Parça programı ya da PLC programı doğru olduğunda takım bıçakları için daha fazla hafıza makine verileri üzerinden MD18100 \$MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA ayarlanmalıdır (sadece erişim yetkisine sahip olanlar bunu gerçekleştirebilir!).
- Program devamı:** Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

- 6431 [Kanal %1:] Satır %2 Fonksiyona izin verilmiyor. Takım Yönetimi/-İzleme etkinleştirilmedi.**
- Parametre:** %1 = Kanal ID
%2 = Grup numarası , etiket
- Açıklama:** Veri koruma açısından kapalı takım yönetimi ve takım denetimi nedeniyle mevcut olmayan bir fonksiyon devreye alınmış, örn. Sesli komutlar GETT, SETPIECE, GETSELT, NEWT, DELT, TCA.
- Reaksiyon:** Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
- Çözümü:**
- Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.
 - NC kumandasının nasıl konfigüre edileceğinden emin olun! Takım yönetimi veya Takım denetimi gerekli ancak etkin değil mi?
 - Takım yönetimli/ Takım denetimli NC kumandası için düzenlenen bir parça programı kullanılıyor mu? Bu programın NC kumandasında takım yönetimi/takım denetimi olmadan çalıştırılması mümkün değildir. Ya parça programını buna uyumlu NC kumandası üzerinde çalıştırmak ya da parça programını değiştirmek gereklidir.
 - Takım yönetimini/ takım denetimini ilgili makine verilerini belirleyerek etkinleştirin. Bakınız MD18080 \$MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK, MD20310 \$MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK
 - Bunun için gerekli opsiyonun sunulup sunulmadığını kontrol edin.
- Program devamı:** NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

- 6432 Fonksiyon yürütülemiyor. Takım tutucu/iş mili üzerinde takım yok**
- Parametre:** %1 = Kanal ID
- Açıklama:** Ön koşulu bir takımın mil üzerinde yerleştiği bir operasyonu uygulamak denendiğinde. Bu örn. Parça adet denetim fonksiyonuna neden olabilir.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Diğer fonksiyonu seçin, diğer takım tutucusunu/mili seçin veya takımı takım tutucusuna/mile getirin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

6433 [Kanal %1:] Satır %2 %3 takım yönetimi ile kullanılamaz

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Kaynak sembol

Açıklama: %3 olarak tanımlanan sistem değişkeni aktif takım yönetiminde mevcut değildir. \$P_TOOLP alanında GELSELT fonksiyonu kullanılmalıdır

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Programı değiştirin. \$P_TOOLP programlandıysa bunun yerine GETSELT fonksiyonu kullanılmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

6434 [Kanal %1:] Satır %2, SETMTH komutu geçersiz, çünkü takım bulundurma fonksiyonu tanımsız

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Temel konum için herhangi bir Master takım tutucusu tanımlanmamıştır (MD20124\$MC_TOOL_MANAGEMENT_TOOLHOLDER = 0) ve böylece takım tutucuları hizmete sunulmayacaktır. Sesli komut SETMTH böylece tanımlanmamıştır. Takım değişimi bu ayarlarda master mil bazında uygulanmaktadır. Master mil SETMS ile belirlenir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Ya NC programını düzeltin (SETMHT) ayırın ya da değiştirin) veya takım tutucu fonksiyonu makine verileri üzerinden onaylayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

6436 [Kanal %1:] Blok %2 Komut '%3' programlanamıyor. Fonksiyon '%4' etkin değil.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = programlanan komut
%4 = Fonksiyon tanıma

Açıklama: Eksik fonksiyon onayı veya aktivasyon nedeniyle komut programlanamadı.
Fonksiyon anahtarı (4.Parametre):

- 1 = Düz D-Numaraları
- 2 = Takım denetimi
- 3 = Magazın yönetimi
- 4 = Çoklu takımlar
- 5 = T=Magazın yeri numarası

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: NC-Programı düzeltme

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

6437	[Kanal %1:] Grup %2 Komut '%3' programlanamıyor. Fonksiyon '%4' aktifleştirildi.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = programlanan komut %4 = Fonksiyon tanıma
Açıklama:	Belirtilen fonksiyon aktif olduğundan komut programlanamıyor. Fonksiyon anahtarı (4.Parametre): 1 = Düz D-Numaraları 2 = Takım denetimi 3 = Magazin yönetimi 4 = Çoklu takımlar 5 = T=Magazin yeri numarası
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Programı düzeltme
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
6438	[Kanal %1:] Blok %2 Uyuşmayan data değişimine izin verilmemektedir.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Örneğin tanımlanmış bir çoklu takımda çoklu takım yer oluşturma sonrasında mesafe kodu \$TC_MTP_KD değiştirilemez.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Programı düzeltme
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
6441	\$P_USEKT ten yazmaya mücade yok.
Açıklama:	\$P_USEKT değerini tanımlamak denenmiştir. T='yer numarası' programı otomatik \$P_USEKT ataması ile etkin olduğundan bu mümkün değildir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- NC kumandasının nasıl konfigüre edileceğinden emin olun! (bakınız MD20310 \$MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK alanında Bit16 ve Bit22). - NC kumandası için T='Per numarası' olmadan \$P_USEKT otomatik atanması için bir parça programı kullanılıyor mu? NC kumandası üzerindeki bu programı T='Yer numarası' ile \$P_USEKT otomatik atanması ile başlatmak mümkün değildir. - Ya parça programını uyan NC kumandasında çalıştırın veya parça programını değiştirin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6442	[Kanal %1:] Fonksiyon gerçekleştirilemiyor. İstenen Magazin yeri %2'de takım yok.
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Magazin / Magazin yer no
Açıklama:	PLC-Lojik muhtemelen yanlış. Takım çıkartma ile takım değişimi konfigüre edilmiştir. Hazırlık komutu mevcut. Seçilen takım (örn. PLC tarafından) bulunduğu yerden çıkartılacaktır. PLC hazırlık komutunu 'Takım seçimini tekrarla' (örn. statü=7) ile onaylar. NCK takımı PLC komutunda belirtilen magazin yerinde bulamaz. Veya: Seri takım seçiminde kural dışı bir kullanıcı müdahalesi (seçilecek takımların çıkartılması) gerçekleşmiştir. Bu nedenle PLC onayı başarısızlıkla sonuçlanacaktır.

Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	PLC programcısı aşağıdakileri dikkate almalıdır: - Takımın belirtilen magazin yerinden çıkartılmaması (örn. PLC programı hatalı). - Programlanan takım değişimini bir komutun son onayından önce takımın çıkartılmaması (=boşaltma) !! Ancak değiştirilecek takımın bulunduğu yer değişimine izin verilmektedir. Bu durumu oluşturma kapasitesine NCK sahiptir. Alarm 6405 alarmını ilgili alan 8 tanımına sahip olduğunda tamamlamaktadır. Böylece teşhis daha iyi mümkün olacaktır.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

6450	[Kanal %1:] Satır %2 Takım değiştirme olanaklı değil. Arabellek magazininde geçersiz magazin yer no. %3
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Grup numarası , etiket %3 = Magazin yer numarası
Açıklama:	İstenilen takım değişimi mümkün değildir. Belirtilen magazin yeri takım tutucusu/mildir veya boştur. TCI sesli komutu ile sadece takım tutucusu/mil olmayan ara hafızanın numaraları programlanabilir, yani bir tutucunun yer numarasına izin verilmektedir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Magazin bilgilerinin (\$TC_MPP1) doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. - Neden olan program komutunun – örn. TCI- doğru parametrelenip parametrelenmediğini kontrol edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

6451	[Kanal %1:] Satır %2 Takım değiştirme olanaklı değil. Arabellek magazini tanımlanmadı.
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İstenilen takım değişimi mümkün değildir. Ara bellek tanımlanmamıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Magazin verilerinin doğru olup olmadığını kontrol edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

6452	[Kanal %1:] Satır %2 Takım değiştirme olanaklı değil. Takım tutucu-/iş mili numarası =%3 tanımlanmadı.
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Grup numarası , etiket %3 = Takım tutucusu / Mil numarası
Açıklama:	İstenilen takım değişimi mümkün değildir. Takım tutucusu / Mil numarası tanımlanmamıştır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Genel: 'Azami programlanan adres geliştirme s (=Mil numarası/WZ-tutucu numarası) Ts=t, Ms=6 değeri MD18076 \$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE değerinden küçük olmalıdır. Magazin yönetimi ile: Takım tutucusunun/ mil numarasının ve magazin verilerinin doğru tanımlandığını (bakınız sistem değişkenleri \$TC_MPP1, \$TC_MPP5 ara bellek magazini) kontrol ediniz.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

6453	[Kanal %1:] Satır %2 Takım değiştirme olanaklı değil. Takım tutucu/iş mili numarası =%3 ve arabellek yeri %4 arasında bir tayin yok.
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Grup numarası , etiket %3 = Mil no %4 = Lokasyon no
Açıklama:	İstenilen takım değişimi mümkün değildir. Takım tuucusu/mil numarası ve ara bellek arasında bir LocNo tanımlanmamıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Magazin bilgilerinin (\$TC_MLSR) doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. - Neden olan program komutunun – örn. TCI- doğru parametrelenip parametrelenmediğini kontrol edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
6454	[Kanal %1:] Satır %2 Takım değiştirme olanaklı değil. Mesafe ilişkisi yok.
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İstenilen takım değişimi mümkün değildir. Ne mil ne de ara bellek alanı bir mesafe orantısına sahip değildir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Magazin bilgilerinin (\$TC_MDP2) doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. - Neden olan program komutunun – örn. TCI- doğru parametrelenip parametrelenmediğini kontrol edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
6455	[Kanal %1:] Satır %2 Takım değiştirme olanaklı değil. Magazin %4 içinde magazin yer numarası %3 mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Grup numarası , etiket %3 = Magazin yer numarası %4 = Magazin numarası
Açıklama:	İstenilen takım değişimi mümkün değildir. Belirtilen magazin yeri belirtilen magazinde mevcu değildir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Neden olan program komutunun – örn. TCI- doğru parametrelenip parametrelenmediğini kontrol edin. - Magazin bilgilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. (\$TC_MAP6 und \$TC_MAP7 ara yer magazini)
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
6460	[Kanal %1:] Blok %2 Komut '%3' sadece takımlar için programlanabilir. '%4' takım tanımlamaz.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = programlanan komut %4 = Programlanan parametre
Açıklama:	Belirtilen komut sadece takımlar için programlanabilir. Komut parametresi T-Numarası yada takım adı değildir. Çoklu takım programlanmış ise: Komut çoklu takımlar için programlanamaz.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Programı düzeltme

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

6462	[Kanal %1:] Blok %2 Komut '%3' sadece magazinler için programlanabilir. '%4' magazin tanımlamaz.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = programlanan komut %4 = Programlanan parametre
Açıklama:	Belirtilen komut sadece magazinler için programlanabilir. Komut parametresi Magazin-Numarası yada magazin adı değildir. Çoklu takım programlanmış ise: Komut çoklu takımlar için programlanamaz.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Programı düzeltme
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

6464	[Kanal %1:] Blok %2 Komut '%3' güncel çoklu takım mesafe kodlaması '%4' için programlanamıyor.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = programlanan komut %4 = Mesafe kodlaması türü
Açıklama:	\$TC_MTPPL sadece \$TC_MTP_KD, 2 değerine sahip olduğunda programlanabilir. \$TC_MTPPA sadece \$TC_MTP_KD, 3 değerine sahip olduğunda programlanabilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Programı düzeltme
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

6500	NC-Hafıza sınırına ulaşıldı
Açıklama:	NCK dosya sistemi doludur. Kullanıma sunulan tamponlu bellek yeterli olmayacaktır. Not: İlk kullanıma alımda NC dosya sisteminin dosyaları söz konusu olabilir, örn. tahrik verileri, MMC dosyaları, FIFO dosyaları, NC programları, ...
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Tamponlu belleğin boyutunu adapte edin (MD18230 \$MN_MM_USER_MEM_BUFFERED) veya mevcut alanı tamponlu hafızada büyültün örn. tahliye ile büyütülemeyen parça programları, veya halka tamponu küçültün (bakınız \$MC_RESU_RING_BUFFER_SIZE).
Program devamı:	Silme tušu ya da NC-START ile alarmı silin.

6510	NC-Hafızada çok fazla parça programı
Açıklama:	NC dosya sisteminde dosyaların sayısı (NC belleğinin parçası) maksimuma erişmiştir. Not: İlk kullanıma alımda NC dosya sisteminin dosyaları söz konusu olabilir, örn. tahrik verileri, MMC dosyaları, FIFO dosyaları, NC programları, çevrim programları, ...
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. - Dosyaları (örn. parça programları) silin veya kaldırın - MD18320 \$MN_MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM veya MD18321 MD_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM arttırın. - Siemens çevrim depolama ile, kaynak dosyadaki dosya sayısını arttırın.
Program devamı:	Silme tušu ya da NC-START ile alarmı silin.

6520	Makine datası %1%2 çok küçük
Parametre:	%1 = Dizgi: MD tanımlayıcı %2 = gerektiğinde endeks: MD Array
Açıklama:	Makine verilerinde MD18370 \$MN_MM_PROTOD_NUM_FILES protokol dosyalarının sayısı kullanıcı protokolü için ayarlanmaktadır. Ancak konfigüre edilenden fazlası kullanılmaktadır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Makine verilerini MD18370 \$MN_MM_PROTOD_NUM_FILES yükseltin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6530	İçerik listesinde çok fazla dosya
Açıklama:	NC belleğinin listesindeki dosyaların sayısı maksimuma erişmiş.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - İlgili dosyaların listesini (örn. parça programları) silin ya da boşaltın veya - MD18280 \$MN_MM_NUM_FILES_PER_DIR yükseltin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6540	NC-Hafızada çok fazla program listesi
Açıklama:	NC dosya sisteminde (NC belleğinin parçası) listelerin sayısı maksimuma erişmiştir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- Dosyaları (örn takım adedi) silin ya da boşaltın veya - MD18310 \$MN_MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM yükseltin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6550	Çok fazla Alt program listesi
Açıklama:	NCK listesinde alt listelerin sayısı maksimuma erişmiştir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - İlgili listedeki alt listeleri silin ya da boşaltın veya - MD18270 \$MN_MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR yükseltin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6560	Data formatına mücade edilmiyor
Açıklama:	NCK bir dosyasına izin verilmeyen verilerin kaydı denenmektedir. Bu hata özellikle ikili verilerin ASCII-dosyası olarak NCK alanına yüklenmesi denendiğinde oluşur. Hata döngüler hazırlanması sırasında da oluşabilir (bakınız MD10700 \$MN_PREPROCESSING_LEVEL), Parça program grubu çok uzun olduğunda. Bu durumda parça program grubunu dağıtın
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Dosyayı tek dosya olarak işaretleyin (örn. uzantı: BIN)
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6568	CF karttaki EES bellek sınırına ulaşıldı
Açıklama:	CF karttaki EED'ye ayrılan bellek alanı yetersiz.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Alarm Ekranı
Çözümü:	CF karttaki dosyaları silin
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

6569	CF karttaki HMI kullanıcı belleği sınırına ulaşıldı.
Açıklama:	CF kartta ayrılan kullanıcı alanındaki bellek alanı yetersiz.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Alarm Ekranı
Çözümü:	CF karttaki dosyaları silin
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
6570	NC-Hafıza sınırına ulaşıldı
Açıklama:	NCK DRAM dosya sistemi doludur. Görev uygulanamaz. DRAM alanında fazla sistem dosyası kayıtlıdır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Daha az "Harici işlemlerin uygulanması"-İşlem süreçlerini başlatın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6580	NC-Hafıza sınırına ulaşıldı
Açıklama:	DRAM dosya sistemi NCK dolu değildir. Görev uygulanamaz. Çok sayıda dosya yüklenmiştir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Dosyaları (örn. parça programları) silin ya da boşaltın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6581	NC kullanıcı belleği dolu
Açıklama:	Kullanıcı alanının DRAM dosya sistemi doludur. Görev uygulanamaz.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Dosyaları (örn. parça programları) silin ya da boşaltın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6582	NC makine üreticisi bellek sınırına ulaşıldı
Açıklama:	Makine üreticisi alanının DRAM dosya sistemi doludur. Görev uygulanamaz
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Dosyaları (örn. parça programları) silin ya da boşaltın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6583	NC sistem belleği dolu
Açıklama:	Sistem (Siemens) alanının DRAM dosya sistemi doludur. Görev uygulanamaz
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	MD18354 \$MN_MM_S_FILE_MEM_SIZE arttırın veya Siemens çevrimleri ile çevrim kaynak dosyasındaki bölüm boyutunu arttırın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6584	NC bellek sınırı TMP'ye ulaşıldı
Açıklama:	TMP (temporary) alanının DRAM dosya sistemi doludur. Görev uygulanamaz
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	MD18351 \$MN_MM_DRAM_FILE_MEM_SIZE ya da MD18355 \$MN_MM_T_FILE_MEM_SIZE yükseltin veya her bir veya tüm döngülerin ön aktarımını kapatın veya TMP alanındaki dosyaları silin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6585	NC harici bellek sınırına ulaşıldı
Açıklama:	Harici alanın DRAM dosya sistemi (harici sürücülerin çalışması) dolu. Görev uygulanamıyor.

Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Çalışılacak dosyaları belirgin bir şekilde NCK içersine yükleyin.
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

6693 Dosya %1 kayboldu

Parametre: %1 = Dosya adı
Açıklama: Bir dosya değişimi gerilim kesintisi nedeniyle artık uygun yapıda sona erdirilememiştir. Dosya kaybolmuştur
Reaksiyon: NC hazır değil.
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: Dosyayı yeniden başlatın
Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

6694 Sürücüler takılamadı

Açıklama: Harici sürücüler tanımlanan sürede (bkz. MD10128 \$MN_EES_MAX_MOUNT_TIME) takılamadı.
Reaksiyon: NC hazır değil.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: logdrives.ini kontrol edin ve gerekirse MD10128 \$MN_EES_MAX_MOUNT_TIME yükseltin.
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

6700 [Kanal %1:] Makine dataları %2%3 için değer çok küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = MD tanımlayıcı
 %3 = gerektiğinde alan endeksi
Açıklama: Makine verisi MD28302 \$MC_MM_PROTOK_NUM_ETP_STD_TYP standart durum tiplerinin sayısı kullanıcı protokolü için sunmaktadır Ancak konfigüre edilenden fazlası kullanılır
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: MD28302 \$MC_MM_PROTOK_NUM_ETP_STD_TYP makine verisini yükseltin
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

7203 Endeks %1 için eksik onay: %2

Parametre: %1 = CC özel .elf dosyasının adı
 %2 = Gündeme gelen sorunu daha yakından tanımlayan endeks
Açıklama: SIEMENS derleyici çevimler için alarm. Bu alarm SIEMENS derleme çevimleri yüklendiğinde ancak kontrol için onaylanmadığında görüntülenir. „Endeks“ parametresi tarafından hata nedeni ayrıntılı açıklanır:
 Endeks == 1: Derleyici çevrimin Interface versiyonu NCK Interface versiyonu ile benzer değil.
 Endeks == 2: Derleyici çevim, Hardware seri numarası onaylanan seri numaraları arasında yer almadığından bu kontrolcüde kullanılamaz.
 Endeks == 3: Arıza nedeni Compile döngüye özel belirlenir ve Compile döngü alarm açıklamasında tanımlanır.
Reaksiyon: NC hazır değil.
 Kanal hazır değil.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Gecikme alarm reaksiyonu iptal edilir.
Çözümü: Flash dosya sisteminden .elf dosyasını silin.
Program devamı: RESET tuşu ile tüm kanallarda alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

7204	Derleme (compile) döngüsü %1 bir öncü versiyondur.
Parametre:	%1 = Derleme (compile) döngüsünün adı
Açıklama:	Derleme (compile) döngüsü öncü versiyonun kullanılmasına sadece denemek için müsaade edilmektedir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Nihai bir şekilde kullanılacaksa, derleme (compile) döngüsünün bir öncü versiyon olmadığından emin olun.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
7500	Satır %1 Komut %2 için geçersiz koruma kademesi (koruma kademesi akt.: %3 prog...:%4)
Parametre:	%1 = Grup numarası %2 = programlanan komut %3 = omutun güncel emniyet kademesi %4 = Komutun Programlanan emniyet kademesi
Açıklama:	Bir koruyucu kademedenin parça program komutuna REDEF komutu ile düzenlenmesi sırasında - izin verilmeyen bir parça program komutu programlanmıştır - Mantıksal açıdan bu komut için geçerli olan koruyucu kademeden daha küçük olan (değer açısından daha büyük) bir koruyucu kademe programlanmıştır - İlgili tanım dosyası yeterli yazma emniyeti ile donatılmamıştır. Dosyanın yazma emniyeti en az bu tanım dosyasında bir parça program komutuna yönlendirilen en yüksek emniyet kademesi kadar yüksek olmalıdır
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Tanım dosyalarını /_N_DEF_DIR/_N_MACCESS_DEF bzw. /_N_DEF_DIR/_N_UACCESS_DEF-CESS_DEF düzeltin İlgili sistem konfigürasyonu için izin verilen sesli komutlar Siemens programlama kılavuzundan ya da üreticinin dokümantasyonundan temin edilebilir
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
8000	[Kanal %1:] Opsiyon 'Interruptroutinen' set edilmemiş
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Kesim rutinlerini ve konturdan hızlı kaldırmayı tetiklemek için giriş sinyalleri hızlı NCK girişlerine gerek duymaktadır. Bu fonksiyon temel sürümde yer almamaktadır ve gerektiğinde ardıl donatılmalıdır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Hızlı kesim girişleri kullanmayın veya bu tamamlayıcı unsurun ardıl donanımı için makine üretici ile bağlantı kurunuz!
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
8010	'%1'den fazla Eksen Aktifleme' Opsiyon set edilmemiş
Parametre:	%1 = Eksen sayısı
Açıklama:	Sistemde izin verilenden daha fazla makine eksenini MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED üzerinden tanımlanmıştır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Kanala özgü MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED üzerinden konfigüre edilen tüm eksenlerin toplamı maksimum eksen sayısını aşmamalıdır. Aktif eksen sayısını düşürün veya ek eksen opsiyonunu aktif edin. Bu uygulama sırasında yardımcı eksen/iş mili tanımını da dikkate alınız.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8012	'%1 adetten fazla SI eksenli etkinleştirilmesi' opsiyonu set edilmemiş
Parametre:	%1 = Lisanslı eksen sayısı %2 = Aktif dbSi eksen sayısı
Açıklama:	'drive based' güvenlik fonksiyonu, sistemde müsaade edilen eksenden daha fazla eksen için etkinleştirildi.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. 'drive based' güvenlik fonksiyonunun etkin olduğu aks adedini azaltın veya opsiyon verisinde ek eksneler onaylayın.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
8023	PLC kullanıcı belleği %1kB'den fazla
Parametre:	%1 = Ek bellek boyutu
Açıklama:	Kullanılan PLC kullanıcı belleği izin verilen boyutu aşıyor. OD1970 \$ON_PLC_USER_MEM_SIZE seçenek verileri ile, temel konfigürasyonu aşan ek bir PLC belleği ayarlayabilirsiniz.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - Opsiyonu satın alın - daha az PLC kullanıcı belleğinden yararlanın
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
8024	Opsiyon '%1<OPTNX>' aktif değil
Parametre:	%1 = Opsiyon kısa tanımı
Açıklama:	Birden fazla magazinin aktivasyon opsiyonu mevcut değildir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - Opsiyonu satın alın - Magazin sayısını düşürün (MD18084 \$MN_MM_NUM_MAGAZINE)
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
8025	[Kanal %1:] Opsiyon '%2<OPTNX>' aktif değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Opsiyon kısa tanımı
Açıklama:	'Advanced Surface' işlevselliği için opsiyon atanmamıştır.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - Opsiyonu satın alın - 'Advanced Surface' işlevselliğinin aktivasyonunu (MD20606 \$MC_PREPDYN_SMOOTHING_ON ve/veya MD20443 \$MC_LOOKAH_FFORM) sıfırlayın
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8026	Eksen %1: 'Friction compensation' opsiyonu aktif değil
Parametre:	%1 = Eksen
Açıklama:	'Friction compensation' işlevselliği opsiyonu aktif değil.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - Opsiyonu satın alın - 'Friction compensation' işlevselliği aktivasyonu (MD32490 \$MA_FRICT_COMP_MODE != 3/4 ve/veya MD32500 \$MA_FRICT_COMP_ENABLE) sıfırlayın
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
8027	Opsiyon '%1<OPTNX>' aktif değil
Parametre:	%1 = Opsiyon kısa tanımı
Açıklama:	'Grinding Advanced' işlevselliği opsiyonu aktif değil.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - Opsiyonu satın alın - 'Grinding Advanced' işlevselliğini devre dışı bırakın - Fonksiyon kapsamı 'Grinding Advanced': Silindir hatasını dengeleme
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
8030	[Kanal %1:] Satır %2 Opsiyon '%3 eksenenden fazla enterpolasyon' set edilmemiş
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = İzin verilen eksen sayısı
Açıklama:	Enterpolasyon grubunda programlanan eksen sayısı izin verilen enterpolasyonlu eksen sayısını aşıyor.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programında kontrol ünitesinin yapısına uygun olan maksimum sayıda eksen programlayın veya diğer eksenleri seçenekler üzerinden onaylayın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
8031	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3: Eksenin IPO işlevelliği yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen, mil numarası
Açıklama:	Ek eksen/Yardımcı işmili olarak tanımlanan bir eksen/işmili (bakınız MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit8) enterpolasyon eksenini çalıştırılmalıdır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Enterpolasyon eksenini olarak eksenin tanımlanması (bakınız MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit8) veya parça programını değiştirme
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

8032	%1 'den fazla 'Link-Eksen aktif' opsiyonu açık değil
Parametre:	%1 = Eksen sayısı
Açıklama:	Link eksen sayısı seçeneği projelendirilen eksenlerin sayısı ile MD10002 \$MN_AXCONF_LOGIC_MACHAX_TAB denk değildir
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Opsiyon satın alın - daha az link eksen projelendirin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
8034	'Eksen gurubu aktiveleme' opsiyonu set değil.
Açıklama:	Eksen konfigürasyonunun etkinleştirilmesi için opsiyon MD10002 \$MN_AXCONF_LOGIC_MACHAX_TAB alanında kayıtlı değildir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Opsiyon satın alın - Konteyner projelendirmeyin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
8037	'APC aktivasyonu/Akım set değeri filtre sayısı' opsiyonu atanmadı
Açıklama:	Sürücüde ilgili opsiyon atanmamış olmasına rağmen altıdan fazla akım set değeri filtreleri etkinleştirilmiş
Reaksiyon:	NC hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	- Opsiyonu satın al - "Advanced Positioning Control" (APC) fonksiyonunu sürücüde devre dışı bırakın - Sürücüde maksimum altı akım set değeri filtreleri ayarlayın
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
8040	MD %1 geri alındı, ilgili opsiyon set değil
Parametre:	%1 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	Bir opsiyon üzerinden kilitlenen bir makine datası atanmıştır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Opsiyon ardıl donanımı için öakine üreticinize ya da SIEMENS AG'nin A&D MC satış personeline başvurunuz.
Program devamı:	Silme tušu ya da NC-START ile alarmı silin.
8041	Eksen %1: MD %2, ilgili opsiyon yeterli değil
Parametre:	%1 = Eksen numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	Opsiyon datasında belirtilen eksen sayısı aşıldı. İlgili makine datasında opsiyona ait fonksiyonun izin verdiğinden daha fazla eksen seçili. Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil)

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.
Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop
Kanal hazır değil.

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin.
- Opsiyon datasını yükseltin
- Eksen sayısını düşürün

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8044 IPO-Takt %1 için opsiyon set değil.

Parametre: %1 = izin verilmeyen IPO devresi

Açıklama: Bir IPO devrinin aktivasyonu opsiyonu %1 ms belirli değildir.
IPO devresi opsiyonu onaylı:
- opsiyonsuz >= 8ms
- 1. Kademe >= 6ms
- 2. Kademe >= 4ms
- 3. Kademe >=2ms
- 4. Kademe <2ms

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Opsiyon satın alın
- IPO devrini büyültün (örn.MD10070 \$MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO sayesinde)

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8045 'Sürücü öncelikli ESR aktivasyonu' opsiyonu set edilmemiş.

Açıklama: İlgili opsiyon set edilmemesine rağmen 'Durdurma ve geri çekme (ESR) fonksiyonu etkinleştirilmiş.

Reaksiyon: NC hazır değil.
Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: - Opsiyonu satın al
- 'Durdurma ve geri çekme (ESR)' fonksiyonunu sürücüde devre dışı bırakın.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8051 'PROFIBUS'da el çarkı' opsiyonu belirlenmedi

Açıklama: El çarklarını PROFIBUS alanında çalıştırma opsiyonu belirlenmemiştir.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: 'PROFIBUS el çarkındaki' opsiyonu onaylayın.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8052	Sürücü: Lisans %1<DRVLICPANX> değeri %2 ile geçersiz
Parametre:	%1 = Sürücü, lisans Id/MLFB %2 = Sürücü, lisans değeri
Açıklama:	Sürücü opsiyonu aktif edilmedi veya aktif edilen sürücü opsiyonlarının sayısı aşıldı
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. - Sürücü opsiyonunu sıfırlayın - Opsiyon satın alın
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
8053	Sürücü: Lisans %1 bilinmiyor
Parametre:	%1 = Sürücü, opsiyon Id
Açıklama:	Sürücü opsiyonu bilinmiyor
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. - Sürücü opsiyonunu sıfırlayın
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
8080	Lisans anahtarı belirlenmeden %1 opsiyon aktifleştirildi
Parametre:	%1 = Lisanslı olmayan opsiyonların sayısı
Açıklama:	Bir veya birden fazla opsiyon belirlenmiştir ancak opsiyonların başvurusuna yönelik lisans anahtarı girilmemiştir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Bir lisans anahtarını Internet üzerinden http://www.siemens.com/automation/license adresi altında oluşturun ve kullanım alanında "Kullanıma alım" fonksiyon (HSK) "Lisanslar" alanına girin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
8081	Lisans anahtarı tarafından lisanslandırılmayan %1 opsiyon belirlendi.
Parametre:	%1 = Lisanslı olmayan opsiyonların sayısı
Açıklama:	Bir veya birden fazla opsiyon belirlenmiştir bunlar girilen lisans anahtarı ile lisanslandırılmamıştır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Yeni lisans anahtarını Internet üzerinden http://www.siemens.com/automation/license adresi altında oluşturun ve kullanım alanında "Kullanıma alım" fonksiyon (HSK) "Lisanslar" alanına girin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
8082	Yanlış bir lisans anahtarı üç kere girildi, yeni bir girişten önce sistemi kapatıp açın
Açıklama:	Lisans anahtarı en az üç kez yanlış girilmiştir. Bir sonraki giriş öncesinde bir POWER-ON gereklidir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	NCK Power On uygulayın ve Lisans anahtarını yeniden (doğru) girin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
8083	Geçerli lisansa sahip olmayan aktarım sınırlı sistem yazılımı
Açıklama:	Aktarım sınırlı bir sistem yazılımının çalıştırılması için özel CompactFlash Card aynı zamanda özel lisans anahtarı gereklidir.>

Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kontrol sisteminde uygun bir CompactFlash kartının mevcut olmasını sağlayın. Aktarım sınırlı sistem yazılımı için lisans anahtarını Internet üzerinden http://www.siemens.com/automation/license adresi altında oluşturun ve bunu kullanım alanında "Kullanıma alım" fonksiyon (HSK) "Lisanslar" alanına girin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8084	%1. Test lisans periyodu aktif. Kalan süre %2 s
Açıklama:	Bir test periyodu başlatıldı. Bu periyot esnasında, satın alındığına dair bir lisans anahtarı gerektiren bir veya birden fazla opsiyon getirilebilir Maksimum 6 test periyodu mümkündür, bir test periyodu kumandanın maksimum 150 saati olabilir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	http://www.siemens.com/automation/license altında internet üzerinden yeni bir lisans anahtarı oluşturun ve "İşletime alma" kumanda alanında, (HSK) "Lisans" fonksiyonunu girin. "İşletime alma" kumanda alanında, (HSK)"Lisans" fonksiyonunu girin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

8085	%1. Test lisansının periyodu sona erdi
Açıklama:	Bir test süresi doldu. Maksimum 6 test periyodu mümkündür, bir test periyodu kumandanın maksimum 150 saati olabilir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	http://www.siemens.com/automation/license altında internet üzerinden yeni bir lisans anahtarı oluşturun ve "İşletime alma" kumanda alanında, (HSK) "Lisans" fonksiyonunu girin. "İşletime alma" kumanda alanında, (HSK)"Lisans" fonksiyonunu girin. Bir diğer test periyodunu etkinleştirin Bir lisans anahtarı gereken opsiyonları sıfırlayın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

8086	Test ve gösteri makinesi
Açıklama:	Bu kontrolcü, test ve gösteri amacıyla bir test lisansı ile çalıştırılır. Lisans nedenlerinden dolayı, bu makineyi üretim sürecinde kullanamayabilirsiniz.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	http://www.siemens.com/automation/license altında internet üzerinden yeni bir lisans anahtarı oluşturun ve "İşletime alma" kumanda alanında, (HSK) "Lisans" fonksiyonunu girin. "İşletime alma" kumanda alanında, (HSK)"Lisans" fonksiyonunu girin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

8089	'Takım ofseti seçimi' fonksiyonu mümkün değil
Açıklama:	Güncel seçenekler takım ofsetine izin vermiyor.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Takım ofsetlerini kapatın veya takım ofsetini düşük fonksiyon olarak içeren opsiyon paketini sıfırlayın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

8098	Opsiyonların geçersiz kombinasyonu (%1)
Parametre:	%1 = Opsiyonların Bit maskesi

Açıklama:	Bu NCU yapı grubu için opsiyonların kombinasyonunda sınırlandırmalar mevcuttur: Opsiyon "2-Kanal" ve opsiyonlar "harici diller", "zımbalama", "nötr kare hata kompensasyonu", "Kademe 2 ölçümü" karşılıklı kapanır! Bit0 (LSB): Zımbalama Bit1 : Harici dil Bit2 : Nötr kare hata kompensasyonu Bit3 : Kademe 2 ölçümü
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Opsiyonları bu doğrultuda ayarlayın.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8100	[Kanal %1:] Satır %2: Fonksiyon olanaklı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	- Ambargo kuralları nedeniyle mümkün değil: - 1. Senkron faaliyetleri: Ön besleme, Override ve eksenel Offsetlerin senkronizasyon faaliyetlerinden yazılması (\$AA_VC, \$AC_VC, \$AA_OVR, \$AA_VC ve \$AA_OFF) aynı zamanda devamlı işleme sadece bir kez blokta programlanabilir. - 2. Gelişmiş ölçüm: 'döngüsel ölçüm' (MEAC) ve 'senkronizasyondan ölçüm' mümkün değildir. - 3. Eksen interpolasyonu: Birbirine entepole edilen eksenlerin sayısı 4'ü geçmemelidir (bunun için eksenlerin senkronik faaliyetler ile senkronik yönlendirmesi de sayılmaktadır "DO POS[X]=\$A..." "DO FA[X]=\$A...").
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

8102	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Fonksiyon mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID
Açıklama:	- Ambargo kuralları nedeniyle mümkün değil: - 1. Senkron faaliyetleri: Ön besleme, Override ve eksenel Offsetlerin senkronizasyon faaliyetlerinden yazılması (\$AA_VC, \$AC_VC, \$AA_OVR, \$AA_VC ve \$AA_OFF) aynı zamanda devamlı işleme sadece bir kez blokta programlanabilir. - 2. Gelişmiş ölçüm: 'döngüsel ölçüm' (MEAC) ve 'senkronizasyondan ölçüm' mümkün değildir. - 3. Eksen interpolasyonu: Birbirine entepole edilen eksenlerin sayısı 4'ü geçmemelidir (bunun için eksenlerin senkronik faaliyetler ile senkronik yönlendirmesi de sayılmaktadır "DO POS[X]=\$A..." "DO FA[X]=\$A...").
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

8122	[Kanal %1:] Grup %2 Slave eksen/mil %3 Generic coupling opsiyonu CP-STATIC gereklidir (Tip %4)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Klz. eksen %4 = Opsiyon tipi
Açıklama:	İstenilen fonksiyon için CP-STATIC opsiyon kademesi gereklidir. Olası nedenleri: - Müsaade edilenden daha fazla opsiyon tipinin bağlantısı oluşturuldu. - Bir veya birden fazla bağlantının fonksiyon kapsamı serbes bırakılmadı. Belirtilen slave mil ile ilgili generic coupling aşağıdaki opsiyon tipindendir: - 1: Örtüşen hareketlerin olmadığı 1:1 bağlantı faktörlü COUP
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Yeterli opsiyon kademesi (CP-STATIC) satın alın. - Opsiyon tipinin aynı anda aktif olan bağlantı sayısını azaltın. - Sadece açılan fonksiyon kapsamını kullanın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
8124	[Kanal %1:] Grup %2 Slave eksen/mil %3 Generic coupling opsiyonu CP-BASIC gereklidir (Tip %4)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Klz. eksen %4 = Opsiyon tipi
Açıklama:	İstenilen fonksiyon için CP-BASIC opsiyon kademesi gereklidir. Olası nedenleri: - Müsaade edilenden daha küçük veya opsiyon tipine eşit opsiyon tipi bağlantıları oluşturuldu. - Bir veya birden fazla couple için, müsaade edilen master eksen sayısı aşıldı. - Bir veya birden fazla kavramanın fonksiyon kapsamı açılmadı. - Senkron mili için (bağlantı faktörü 1:1) örtüşme mümkün değildir. - Eğri tablosu fonksiyonu (opsiyon tipi 2'ye eşdeğerdir) açılmadı. Belirtilen slave eksen/mil ile ilgili generic coupling aşağıdaki opsiyon tipindendir: - 0: TRAIL (BCS'de) - 1: Örtüşen hareketlerin olmadığı 1:1 bağlantı faktörlü COUP - 2: TRAIL ve LEAD, MCS içerisinde, senkron eylemlerde, millerde ve dairesel eksenlerde de karışıktır, COUP
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Yeterli opsiyon kademesi (CP-STATIC) satın alın. - Opsiyon tipinin aynı anda aktif olan coupling sayısını azaltın. - Sadece açılan fonksiyon kapsamını kullanın. - Senkron işmillerinin örtüşen programı yok
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

8126	[Kanal %1:] Grup %2 Slave eksen/mil %3 Generic coupling opsiyonu CP-COMFORT gereklidir (Tip %4)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Klz. eksen %4 = Opsiyon tipi
Açıklama:	İstenilen fonksiyon için CP-COMFORT opsiyon kademesi gereklidir. Olası nedenleri: - Müsaade edilenden daha küçük veya opsiyon tipine eşit opsiyon tipi bağlantıları oluşturuldu. - Bir veya birden fazla coupling için, müsaade edilen master eksen sayısı aşıldı. - Bir veya birden fazla coupling fonksiyon kapsamı açılmadı. - Senkron işmili için (bağlantı faktörü 1:1) örtüşme mümkün değildir. - Eğri tablosu fonksiyonu (opsiyon tipi 2'ye eşdeğerdir) açılmadı. Belirtilen slave eksen/işmili ile ilgili generic coupling aşağıdaki opsiyon tipindendir: - 0: TRAIL (BCS'de) - 1: Örtüşen hareketlerin olmadığı 1:1 coupling faktörlü COUP - 2: TRAIL ve LEAD, MCS içerisinde, senkron aksiyonlarda, işmillerinde ve dairesel eksenlerde mümkündür COUP - 3: 3mastereksene kadar CP bağlantıları (eğri tablosu olmadan) senkron eylemlerde, millerde ve eksenlerde de mümkündür
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Yeterli opsiyon kademesi (CP-COMFORT) satın alın. - Opsiyon tipinin aynı anda aktif olan coupling sayısını azaltın. - Coling başına olan master eksen sayısını azaltın. - Sadece açılan fonksiyon kapsamını kullanın. - Senkron işmillerinin örtüşen programı yok
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
8128	[Kanal %1:] Grup %2 Slave eksen/mil %3 Genel coupling opsiyonu CP-EXPERT gereklidir (Tip %4)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Klz. eksen %4 = Opsiyon tipi
Açıklama:	İstenilen fonksiyon için CP-EXPERT opsiyon kademesi gereklidir. Olası nedenleri: - Müsaade edilenden daha küçük veya opsiyon tipine eşit opsiyon tipi coupling oluşturuldu. - Bir veya birden fazla coupling için, müsaade edilen master eksen sayısı aşıldı. - Bir veya birden fazla coupling opsiyonu açılmadı. - Senkron işmili için (coupling faktörü 1:1) örtüşme mümkün değildir. - Eğri tablosu fonksiyonu (opsiyon tipi 2'ye eşdeğerdir) açılmadı. Belirtilen slave eksen/işmili ile ilgili generic coupling aşağıdaki opsiyon tipindendir: - 0: TRAIL (BCS'de) - 1: Örtüşen hareketlerin olmadığı 1:1 coupling faktörlü COUP - 2: TRAIL ve LEAD, MCS içerisinde, senkron eylemlerde, millerde ve dairesel eksenlerde de karışıktır, COUP - 3: 3mastereksene kadar CP coupling (eğri tablosu olmadan) senkron eylemlerde, millerde ve eksenlerde de karışıktır - 4: 5mastereksene kadar CP coupling senkron aksiyonlarda, millerde ve eksenlerde de karışıktır, kademeler mümkündür
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

- Çözümü:**
- Yeterli opsiyon kademesi (CP-EXPERT) satın alın.
 - Opsiyon tipinin aynı anda aktif olan coupling sayısını azaltın.
 - Coupling başına olan master eksen sayısını azaltın.
 - Sadece açılan fonksiyon kapsamını kullanın.
 - Senkron işmillerin örtüşen programı yok
- Program devamı:** RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

8130 [Kanal %1:] Grup %2 Slave eksen/işmili %3 Generic coupling fonksiyonu mümkündür (Tip %4)

- Parametre:**
- %1 = Kanal numarası
 - %2 = Grup numarası
 - %3 = Klz. eksen
 - %4 = Opsiyon tipi
- Açıklama:** Generic coupling istenilen fonksiyonunun uygulaması bu sistemde mümkün değildir. Olası nedenleri:
- Müsaade edilenden daha küçük veya opsiyon tipine eşit coupling oluşturuldu.
 - Bir veya birden fazla coupling için, müsaade edilen master eksen sayısı aşıldı.
 - Bir veya birden fazla coupling fonksiyon kapsamı açılmadı.
 - Senkron işmili için (Coupling faktörü |1:1|) örtüşme mümkün değildir
 - Eğri tablosu fonksiyonu (opsiyon tipi 2'ye eşdeğerdir) açılmadı.
- Belirtilen slave eksen/işmili ile ilgili generic coupling aşağıdaki opsiyon tipindendir:
- 0: TRAIL (BCS'de)
 - 1: Örtüşen hareketlerin olmadığı |1:1| Coupling faktörlü COUP
 - 2: TRAIL ve LEAD, MCS içerisinde, senkron aksiyonlarda, işmillerde ve dairesel eksenlerde de karışıktır, COUP
 - 3: 3 master eksene kadar CP coupling (eğri tablosu olmadan) senkron aksiyonlarda, işmillerde ve eksenlerde de mümkündür
 - 4: 5 master eksene kadar CP coupling senkron aksiyonlarda, işmillerde ve eksenlerde de mümkündür, kademeler mümkündür
- Reaksiyon:**
- Interpreter stop
 - Bu kanalda NC start blokajı
 - Arayüz sinyalleri atanır.
 - Alarm Ekranı
- Çözümü:**
- Opsiyon tipinin aynı anda aktif olan coupling sayısını azaltın.
 - Bağlantı başına olan master eksen sayısını azaltın.
 - Sadece açılan fonksiyon kapsamını kullanın.
 - Senkron işmillerin örtüşen programı yok
- Program devamı:** RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

9000 El çarkı %1 arızalı

- Parametre:**
- %1 = El çarkı numarası
- Açıklama:** Sadece PROFIBUS/PROFINET:
PROFIBUS-El çarkı iptal olmuştur.
- Reaksiyon:**
- Arayüz sinyalleri atanır.
 - Alarm Ekranı
- Çözümü:** PROFIBUS el çarkına giden bağlantıyı tekrar oluşturun
- Program devamı:** Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

10203 [Kanal %1:] Referans almadan NC-Start (Aksiyon=%2<ALNX>)

- Parametre:**
- %1 = Kanal numarası
 - %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
- Açıklama:** NC-Start MDA veya AUTOMATIC modunda kumanda edilir ve en az bir referans yükümlü eksen referans noktasına erişmemiştir.

Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Kanala özel MD 20700 \$MC_REFP_NC_START_LOCK (Referans noktası olmadan NC-Start) eksenin NC -Start öncesinde referanslandırılması gerekliliğine veya aksine karar verilebilir. Referanslandırma başlangıcı kanala ya da eksene özel tetiklenebilir. Kanala özel referans noktası süreci: Bağlantı yerleri sinyalinin artan kenarı DB3200 DBX1.0 (Referanslandırmayı etkinleştir) kanalın eksenlerini sıralı olarak başlatacak, eksene özel MD34110 \$MA_REFP_CYCLE_NR (kanala özel referanslandırma eksen sıralaması) alanında belirtilen bir otomatik süreç başlatacaktır. 0: Eksen kanala özel referanslandırma alanında değil, ancak NC start için referanslandırılmış olmalıdır, -1: Eksen kanala özel referanslandırma alanında değil, ancak NC start için referanslandırılmak zorunda değildir, 1-8: Kanala özel referanslandırma için Start sıralaması (aynı Numarada aynı anda başlama), 1-31: CPU tipi Eksene özel referanslandırma: Eksene özel MD34010 \$MA_REFP_CAM_MDIR_IS_MINUS (Eksi yönde referans noktasına hareket) hareket yönünü ifade eden yön tuşuna basma.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10204	[Kanal %1:] Referans noktasız kullanıcı aksiyonu mümkün değil (dâhili aksiyon=%2<ALNX>)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = dâhili aksiyon numarası/dâhili aksiyon adı
Açıklama:	Belirli bir kullanıcı aksiyonun uygulanması talep edildi, bu durum (gerekli ise farklı) dâhili bir aksiyona neden olmaktadır. Bu dâhili aksiyon için zorunlu referanslı en az bir eksen referans noktasına erişmedi.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen referans gerektiren eksenler için referans girin. Şayet kullanıcı aksiyonu dâhili aksiyon olarak bir NC-Start'ı gerektiriyorsa, kanala özel MD20700 \$MC_REFP_NC_START_LOCK (referans noktası olmadan NC-Start'ı) üzerinden, eksene NC-Start'ından önce mi yoksa sonra mı referans girileceğine karar verilebilir. Şayet kullanıcı aksiyonu dâhili aksiyon olarak bir kullanıcı-ASUP-Start işlemini gerektiriyorsa, kanala özel MD20115 \$MC_IGNORE_REFP_LOCK_ASUP (referans noktası olmadan ASUP-Start işlemi) üzerinden, eksene ASUP-Start'ından önce mi yoksa sonra mı referans girileceğine karar verilebilir. Şayet kullanıcı aksiyonu dâhili aksiyon olarak bir Prog-Event-Start işlemi gerektiriyorsa, kanala özel MD20105 \$MC_PROG_EVENT_IGN_REFP_LOCK (referans noktası olmadan Prog-Event-Start işlemi) üzerinden, eksene Prog-Event-Start'ından önce mi yoksa sonra mı referans girileceğine karar verilebilir. Referans atama işlemi kanala veya eksene özel şekilde tetiklenebilir. Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. Kanala özel MD20700 \$MC_REFP_NC_START_LOCK (referans noktası olmadan NC-Start işlemi) üzerinden, eksen için NC-Start işleminden önce mi yoksa sonra mı referans atanacağına karar verilebilir. Referans atama işleminin başlatılması kanala veya eksene özel şekilde tetiklenebilir. Kanala özel referans noktası hareket: DB3200 DBX1.0 (referans işlemi etkin) NC/PLC arabirim sinyalinin artan kenarı, otomatik bir süreci başlatmaktadır, bu otomatik süreç kanalın eksenlerini kanala özel MD34110 \$MA_REFP_CYCLE_NR (Eksen sıralaması, kanala özel referanslama) içinde belirtilen sırayla başlatmaktadır. 0: Eksen kanala özel ref. işlemine katılmıyor, fakat NC-Start işlemi için referanslı olmalıdır, -1: Eksen kanala özel fer. işlemine katılmıyor, fakat NC-Start için referanslı olmak zorunda değil, 1- 8: Kanala özel referans işlemi için start sırası (aynı numarada eşzamanlı start), 1- 31: CPU Tipi Eksene özel referans işlemi: Eksene özel MD34010 \$MA_REFP_CAM_MDIR_IS_MINUS (eksi yönde referans noktasına sürmek) içindeki başlangıç hareketine denk olan yön tuşuna basın.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10208	[Kanal %1:] Programa devamı etmek için NC-Start yapın
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Kumanda grup arama süreci sonrasında uygulanan hesaplama ile arzu edilen konumdadır. Şimdi NC start ile program başlatılabilir veya kaydet/Jog ile durum öncelikle değiştirilebilir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	NC Start düğmesine basın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10209	[Kanal %1:] Satır aramadan sonra dahili NC-Stop
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	NC Stop Alarm reaksiyonunu tetiklemeye hizmet eden dahili alarm. Alarm aşağıdaki durumlarda devreye girer: - MD11450 \$MN_SEARCH_RUN_MODE, Bit 0 == 1 ve arama süreci sonrasında son aksiyon bloğu ana süreçte değiştirilir. Alarm 10208 NC/PLC arayüz sinyaline bağlı olarak DB3200 DBX1.6 (PLC-Aksiyonu sonlandırıldı) etkinleştirilir. - Arama süreci alarmı 10208 PI-Hizmetleri_N_FINDBL ile bastırılır (Parametrenin üçüncü dekadı „2“ ile beslenir). Alarm 10209 bir arama ASUP projelendirmesi olup olmadığına bağlı olarak (MD11450 \$MN_SEARCH_RUN_MODE, Bit 1) arama sürecinin sonuna veya ana süreçte son aksiyon bloğunun değişimine atanır
Reaksiyon:	Interpreter stop Alarmda NC stop
Çözümü:	NC start (başlatma)
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10225	[Kanal %1:] Komut kabul edilmedi
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Kanal uygulanamayacak bir komut aldı.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	RESET uygulayın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
10226	[Kanal %1:] Reset/Program sonu iptal edildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Reset veya program sonu esnasında bir hata oluştu, bu nedenle kanal işleme hazır duruma gelecek şekilde kumanda edilemiyor. Bu durum örneğin, yorumlayıcı (interpreter) reset ve program sonu esnasında oluşan init-bloklarını işlerken bir hata bildirdiğinde ortaya çıkmaktadır. Genelde başka alarmlar, tam olarak hangi sorunun söz konusu olduğunu göstermektedir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Kanal hazır değil. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Diğer alarmların işaret ettiği sorunu giderin ve yeniden RESET'e basın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
10299	[Kanal %1:] Otomatik-Repos serbest bırakılmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Kanlad (işletim türü) fonksiyonu Auto-Repos seçilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Bu sadece bir uyarıdır
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
10600	[Kanal %1:] Satır %2 Aktif dış çekme sırasında yardımcı fonksiyon
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Dış kesme grubunda bir yardımcı fonksiyon programlanmış
Reaksiyon:	Alarm Ekranı

Çözümü:	Dişli takımım işlem yolu fazla kısa olduğunda ve işlem durmasının gerçekleşmemesi gereken diğer takımların (Dişli grupların) bunu takip etmesi halinde ardıl hatalar gündeme gelebilir. Olası sorun giderme önlemleri: - İşlem yolunu daha uzun ve/veya uygulama hızını daha düşük programlama. - Yardım fonksiyonunu başka bir grupta (Program kesiti) vurgulama.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

10601	[Kanal %1:] Satır %2 Diş çekme sırasında satır sonu hızı sıfır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bu alarm sadece birden fazla blok G33 ile birbirini takip ettiğinde gündeme gelir. Başka bir diş kesme bloğu takip etmesine rağmen belirtilen blokta blok limit hızı sıfırdır. Nedenleri şunlar olabilir: - G9 - Hareket sonrası yardımcı fonksiyon - Takip eden bloğun hareketinden önce yardımcı fonksiyon çıkışı - Blokta pozisyonlandırılacak eksen
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC parça programını "Grup sonuna yönelik durma" G09 programlanmayacağı şekilde değiştirin. Genel makine verisini MD11110 \$MN_AUXFU_GROUP_SPEC [n] bir yardımcı fonksiyon grubunun sunum zaman noktasının seçimi için "Hareket öncesi / sonrası yardımcı fonksiyon sunumu" konumundan "Hareket sırasında yardımcı fonksiyon sunumu" konumuna değiştirin. Bit 5 = 1: Hareket öncesi yardımcı fonksiyon sunumu Bit 6 = 1: Hareket sırasında yardımcı fonksiyon sunumu Bit 7 = 1: Hareket sonrasında yardımcı fonksiyon sunumu
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10604	[Kanal %1:] Satır %2 Diş hatve artması çok yüksek
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Diş artımı eksenin yüklenmesine neden olur. Kontrol sırasında mil override %100 ile kabul edilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Mil devrini, dişli artışını veya yol konumunu parça programında düşürün
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10605	[Kanal %1:] Satır %2 Diş hatve azalması çok yüksek
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Diş azalımı dişli grubunda eksenin durmasına neden olur
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Dişli artımındaki düşüşü veya yol bıyunu parça programında düşürün
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10610	[Kanal %1:] Eksen %2 durmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir eksen/ Mil POSA/SPOSA talimatı ile birden fazla NC grubuna pozisyonlandırılmıştır. Programlanan hedef fonksiyona eksen/mil tekrar programlanmadan önce henüz erişilmemiştir ("Hassas ayrıntılı içerik"-penceresi). Örneğin: N100 POSA[U]=100 : N125 X... Y... U... ; örn. U-Ekseni henüz N100'den hareket ediyor!
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını kontrol edin ve düzeltin (Grup sınırları üzerinde hareketin bu alanda mantıklı olup olmayacağı kontrolü). Eksenler için WAITP ya da miller için WAITS anahtar kelimesi ile grup değişimini tüm pozisyonlandırma eksenleri veya pozisyonlanacak miller de hedef pozisyonlarına erişinceye kadar engelleyin. Eksenler için örnek: N100 POSA[U]=100 : N125 WAITP(U) N130 X... Y... U... Miller için örnek: N100 SPOSA[2]=77 : N125 WAITS(2) N130 M6
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
10620	[Kanal %1:] Satır %3 Eksen %2 Software son nokta şalteri %4 ulaşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket %4 = Dizgi
Açıklama:	İşlem hareketi sırasında yazılım son şalterinin görüntülenen yönde geçileceği algılanmaktadır. İşlem alanının geçilmesi grup hazırlığında henüz algılanmamıştır, zira ya el çarkı veya harici sıfır noktası kayması nedeniyle bir hareket yoğunluğu oluşmaktadır veya bir koordinat transformasyonu etkindir.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Tetikleme nedenine bağlı olarak aşağıdaki sorun giderme önlemleri uygulanmalıdır: - El çarkı aşımı veya harici sıfır nokta kaydırma: Hareket aşımını geri alın ve program tekrarında kaçının / sınırlı tutun. - Transformasyon: Ayarlanan/ programlanan sıfır noktası kaydırmaların kontrolü (güncel gövde). Değerler doğru olduğunda takım gerilimi (düzeni) program tekrarında aynı alarmı (yeni program kesintisi ile) önlemek için değiştirilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
10621	[Kanal %1:] Eksen %2 yazılım limit şalteri %3%4'de duruyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Dizgi %4 = Yazılım limit şalterinin ekseni sadece hareket halindeki eksenden farklılık durumunda sunulur.

Açıklama:	Belirtilen eksen gösterilen yazılım son sınırında durmaktadır
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Yazılım limit şalteri için makine datalarını MD36110 \$MA_POS_LIMIT_PLUS/MD36130 \$MA_POS_LIMIT_PLUS2 ve MD36100 \$MA_POS_LIMIT_MINUS/MD36120 \$MA_POS_LIMIT_MINUS2 kontrol edin. JOG işlem türünde yazılım limit şalterinden aşağı hareket edin. Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Makine dataları: Aksa özel arayüz sinyalleri: DB380x DBX1000.3 (2. Yazılım limit şalteri plus) ya da DB380x DBX1000.2 (2. Yazılım limit şalteri eksi) 2. yazılım limit şalterinin seçili olup olmadığını kontrol edin.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

10625	[Kanal %1:] Grup %3 Slave eksen/işmili %2 CP-SW-Limit-Stop ile %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket %4 = Dizgi
Açıklama:	Gösterilen yönde yazılım limit şalterini aşma tehlikesi bulunduğundan slave eksen/işmili durduruldu. MD30455 \$MA_MISC_FUNCTION_MASK, Bit 11 ve CPMBRAKE'e bağlı olarak gerektiğinde komple coupling grubu yöne özgü olarak frenlendi.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Tetikleme nedenine bağlı olarak aşağıdaki sorun giderme önlemleri uygulanmalıdır: - El çarkı aşımı veya harici sıfır nokta kaydırma: Hareket aşımını geri alın ve program tekrarında kaçının / sınırlı tutun. - Transformasyon: Ayarlanan/ programlanan sıfır noktası kaydırmaların kontrolü (güncel gövde). Değerler doğru olduğunda takım gerilimi (düzeni) program tekrarında aynı alarmı (yeni program kesintisi ile) önlemek için değiştirilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10630	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 Çalışma alan sınırlaması %4 erişildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen, mil numarası %4 = Dizgi (+ veya -)
Açıklama:	Belirtilen eksen işlem alanı sınırını ihlal etmektedir. Bu önce ana harekette algılanır, zira ya transformasyon öncesinde minimum eksen değerleri tespit edilmemiştir veya fazla bir hareket söz konusudur.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmeda NC stop
Çözümü:	Diğer hareketi programlayın veya fazla hareket uygulamayın
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10631	[Kanal %1:] Eksen %2 çalışma alanı sınırlamasında %3%4 duruyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen Mil %3 = Dizgi (+ veya -) %4 = İşlem alanı sınırlama eksen Sadece hareket halindeki eksenden farklılık durumunda sunulur.

Açıklama:	Belirtilen eksen JOG işletim türünde işlem alanı sınırına erişmektedir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Ayar verileri SD43420 \$SA_WORKAREA_LIMIT_PLUS ve SD43430 \$SA_WORKAREA_LIMIT_MINUS işlem alanı sınırı için kontrol edin.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

10632	[Kanal %1:] Satır %2 eksen %3 koordinat sistemine özgü çalışma alanı sınırı %4'e ulaşıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen, mil numarası %4 = Dizgi (+ veya -)
Açıklama:	Girilen eksen koordinasyon sistemine özel çalışma alanı sınırlamasını engelliyor. Bu durum, ya transformasyon öncesi asgari eksen değeri tespit edilemediği ya da gizli bir hareket mevcut olduğundan ilk önce ana çalışma düzeninde tespit edildi.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Diğer hareketi programlayın veya fazla hareket uygulamayın
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10633	[Kanal %1:] Eksen %2 koordinat sisteminde özel çalışma alan sınırında bulunuyor %3%4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen Mil %3 = Dizgi (+ veya -) %4 = Koordinat sistemine özel işlem alanı sınırlamasının eksen Sadece hareket halindeki eksenden farklılık durumunda sunulur.
Açıklama:	Girilen eksen JOG çalışma tipinde koordinasyon sistemine özel olan çalışma alanı sınırlamasına ulaştı.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Koordinasyona özel çalışma alanı sınırlamasının \$P_WORKAREA_CS_xx sistem parametresini kontrol edin.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

10634	[Kanal %1:] Eksen %2 Takım yarı çap düzeltmesi Tip %3 çalışma alanı sınırlaması aktif değil, Nedeni: Takım yönlendirmesi eksene paralel değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen Mil %3 = 0: BKS, 1: WKS / ENS
Açıklama:	Belirtilen eksenin işlem alanı sınırlamasının takım yarıçap düzeltmesi dikkate alınmaz. Nedeni: Takım oryantasyonu eksene paralel değildir (örn. aktif TollCarrier veya Trasformasyon nedeniyle) Alarm JOG çalışma türünde bildirilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	İşlem alanı sınırlaması için JOG çalışma türünde takım yarıçap düzeltmesi sadece eksene paralel takımda dikkate alınabilir. Aktif transformasyonlar ve ToolCarrier bu fonksiyon için kapalı olmalıdır.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

10635	[Kanal %1:] Eksen %2 Takım yarı çap düzeltmesi Tip %3 çalışma alanı sınırlaması aktif değil,Nedeni: Freze veya delme takımı yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen Mil %3 = 0: BKS, 1: WKS / ENS
Açıklama:	Belirtilen eksenin işlem alanı sınırlamasının takım yarıçap düzeltmesi dikkate alınmaz. Nedeni: Takım işleyici veya delici tipine uygun olmalıdır. Alarm JOG çalışma türünde bildirilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	İşlem alanı sınırlaması için JOG çalışma türünde takım yarıçap düzeltmesi sadece işleme veya delme takımlarında dikkate alınabilir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
10636	[Kanal %1:] Eksen %2 Takım yarı çap düzeltmesi Tip %3 çalışma alanı sınırlaması aktif değil, Nedeni: Transformasyon aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen Mil %3 = 0: BKS, 1: WKS / ENS
Açıklama:	Belirtilen eksenin işlem alanı sınırlamasının takım yarıçap düzeltmesi dikkate alınmaz. Nedeni: Transformasyon aktiftir Alarm JOG çalışma türünde sunulur.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	İşlem alanı sınırlaması için JOG çalışma türünde takım yarıçap düzeltmesi aktif transformasyonda dikkate alınamaz.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
10637	[Kanal %1:] Eksen %2 Takım yarı çap düzeltmesi Tip %3 çalışma alanı sınırlaması aktif değil,Nedeni: Takım aktif değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen Mil %3 = 0: BKS, 1: WKS / ENS
Açıklama:	Belirtilen eksenin işlem alanı sınırlamasının takım yarıçap düzeltmesi dikkate alınmaz. Nedeni: Herhangi bir takım aktif değil Alarm JOG çalışma türünde sunulur.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	İşlem alanı sınırlaması için JOG çalışma türünde takım yarıçap düzeltmesi aktif takım olmadan dikkate alınamaz.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
10650	[Kanal %1:] Hatalı Gantry-Makine datası Eksen %2 Hata No. %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen %3 = Hata No.
Açıklama:	Askıya özel eksenel makine verilerine yanlış bir değer girildi. Diğer bilgiler hata numarasından görünmektedir. - Hata no. = 1 => ya yanlış bir askı ünitesi girildi veya takip eden esken tanımı yanlış. - Hata no. = 2 => Kılavuz eksenin çoklu ön verisi
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Makine verilerini doğru ayarlayın:
MD37100 \$MA_GANTRY_AXIS_TYPE
0: Askı eksenini değil 1: Kılavuz eksenini bağlantısı 1 11: Takip eksenini bağlantısı 1 2: Kılavuz eksenini bağlantısı 2 12: Kılavuz eksenini bağlantısı 2 3: Kılavuz eksenini bağlantısı 3 13: Kılavuz eksenini bağlantısı 3

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

10651 [Kanal %1:] Gantry-Konfigürasyon hatası. Hata numarası %2

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Neden

Açıklama: Makine verileri ile ayarlanan askı konfigürasyonu hatalı. Askı ünitesi ve şikayet nedeni aktarım parametresinden alınabilir. Aktarım parametresi aşağıdakilerden oluşur.
- %2 = Hata tanımı + Askı ünitesi (XX).
- %2 = 10XX => Master eksenini tanımlanmamış.
- %2 = 20XX => Takip edecek eksen tanımlanmamış
- %2 = 30XX => MD30550 \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN takip eden eksenini ve kılavuz eksenini içinde farklı içerikler
- %2 = 40XX => Askı eksenini farklı kanal veya NCU düzeni
- %2 = 50XX => Bu kanalda takip eden eksen tanımlanmamış
- %2 = 60XX => Master ekseninin farklı kanal düzeni
- %2 = 10000 => Takip eden eksen Geo eksendir
- %2 = 11000 => Takip eden eksen olarak karşık poz. eksenini hatası
- %2 = 12000 => Takip eden eksen olarak derleyici döngü eksenini hatası
- %2 = 13000 => Askı eksenini hatası mildir
- %2 = 14000 => Askı eksenini hatası Hirth dişlisidir
örn. hata no. 1001 = kılavuz eksenini deklare edilmemiş, Askı ünitesi 1.

Reaksiyon: NC hazır değil.
BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmeda NC stop

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Makine verilerini doğru ayarlayın:
MD37100 \$MA_GANTRY_AXIS_TYPE
0: Askı eksenini yok
1: Kılavuz eksenini bağlantısı 1
11: Takip eden eksenini bağlantısı 1
2: Kılavuz eksenini bağlantısı 2
12: Takip eden eksenini bağlantısı 2
3: Kılavuz eksenini bağlantısı 3
13: Takip eden eksenini bağlantısı 3

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

10652 [Kanal %1:] Eksen %2 Gantry-İkaz sınırını aştı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen

Açıklama: Gantry ardıl eksenini MD37110 \$MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING alanında öne sürülen uyarı sınırını aşmıştır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.
1. Eksenini kontrol edin (mekanik kötü mü çalışıyor?)
2. MD yanlış ayarlandı (MD37110 \$MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING). bu MD değişimleri RESET sonrası etkindir.

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

10653	[Kanal %1:] Eksen %2 Gantry-Hata sınırı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen
Açıklama:	Gantry ardıl eksenini MD37120 \$MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR alanında öne sürülen hata sınırını (güncel değer toleransı) aşmıştır.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. 1. Eksen kontrol edin (Mekanik açıdan kötü çalışıyor?) 2. MD yanlış ayarlanmış, MD37120 \$MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR. MD değiştirildiğinde POWER ON gereklidir. Eksenler henüz referanslandırılmamışsa MD37130 \$MA_GANTRY_POS_TOL_REF hata bildiriminin tetiklenme kriteri olarak geçerli olacaktır.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
10654	[Kanal %1:] Gantry birimi %2 senkronizasyon başlangıcını bekliyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Gantry ünitesi
Açıklama:	Alarm bildirimi eksenler senkronizasyona hazır olduğunda görüntülenir. Gantry bağlantısı şimdi senkronize edilebilir. Kılavuz ve takip eksenini arasındaki gerçek değer farkı Gantry uyarı sınırından büyüktür MD37110 \$MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING. Senkronizasyon NC/PLC arayüz sinyali ile DB380x DBX5005.4 (Gantry senkronizasyonunu başlat) başlatılmalıdır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Bakınız fonksiyon el kitabı özel fonksiyonlar, Gantry eksenleri (G1)
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
10655	[Kanal %1:] Gantry Birimi %2 Senkron oluyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Gantry ünitesi
Açıklama:	Alarm, MD37150 \$MA_GANTRY_FUNCTION_MASK Bit2 = 1 ile bastırılabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
10656	[Kanal %1:] Eksen %2 Gantry-Takip eksenini dinamik olarak aşırı yüklü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen
Açıklama:	Belirtilen Gantry ardıl eksenini dinamik yapıda aşırı yüklenmiştir, yani ardıl eksen kılavuz eksenini dinamik takip edemez.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Lokal alarm reaksiyonu. Kanal hazır değil. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Gantry ardıl ekseninin eksenel makine verilerini Gantry kılavuz eksenini ile kıyaslayın
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

10657	[Kanal %1:] Eksen %2 gantry hata sınırı durumunda power OFF aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen
Açıklama:	Gantry hata sınırı aşıldı konumunda (alarm 10653) kapatılmaktadır. Hata sadece von MD37135 \$MA_GANTRY_ACT_POS_TOL_ERROR silinerek ya da Gelişmiş denetim devre dışı bırakılarak (MD37150 \$MA_GANTRY_FUNCTION_MASK Bit0) giderilebilir
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. 1. Mekanik eğriliği giderin 2. Ekseni kontrol edin (mekanik kötü mü çalışıyor?) 3. MD37135 \$MA_GANTRY_ACT_POS_TOL_ERROR silin veya gelişmiş denetimi devre dışı bırakın 4. MD37120 \$MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR hatalı ayarlandı MD değiştirildiğinde POWER ON gereklidir
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
10658	[Kanal %1:] Eksen %2 izin verilmeyen eksen durumu %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen numarası %3 = Hata algılama ve Gantry-Unit
Açıklama:	Hata algılama ve Gantry ünitesi - 30XX => Gantry grubu, tüm Gantry eksenleri bir kanalda yer almadığından kapatılamaz. - 40XX = Gantry grubu Gantry eksenleri farklı eksen konumlarına sahip olduklarından dolayı kapatılamaz,örn. PLC eksen düzenlendiğinde, - 50XX = Gantry grubu PLC talebi doğrultusunda kanalı değiştirilmelidir, yeni kanalda tüm Gantry eksenleri tanınmamaktadır. - 60XX => Gantry grubu bir NC program talebi nedeniyle kanala alınmalıdır ancak kanal tüm Gantry eksenlerini tanımamaktadır. - 70XX => Gantry-Grubu, en az bir Gantry eksen için hareket mevcut olduğundan kapatılamaz.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop Lokal alarm reaksiyonu.
Çözümü:	Hata algılama: - 30XX => Tüm Gantry-eksenlerini güncel kanala düzenleyin örn. değişim üzerinden - 40XX => Tüm Gantry-grubu eksenlerini benzer bir eksen konumuna getirin, örn. tüm eksenleri NC programına düzenleyin veya tüm eksenleri PLC ye düzenleyin. - 50XX => Tüm Gantry-eksenlerini talep edilen kanala tanıtır - 60XX => Tüm Gantry-eksenlerini talep edilen kanala tanıtır :son
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
10700	[Kanal %1:] Satır %2 NCK-Koruma alanı %3 otomatik ya da MDA 'da bozuluyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Emniyet alanı numarası
Açıklama:	Takımı baz alan NCK koruyuc alanı ihlal edilmektedir. Bir takıma yönelik koruyuc alanın da etkin olması dikkate alınmalıdır. Takıma yönelik koruyucu alan yeniden NC başlatması sonrasında uygulanabilir.

Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop SHOWALARM ve SETVDI reaksiyonları MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit20 ile gizlenemez.
Çözümü:	Yeniden NC start sonrasında koruyucu alanından geçiş mümkündür
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10701	[Kanal %1:] Satır %2 kanala özel koruma alanı %3 otomatik ya da MDA 'da bozuluyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Emniyet alanı numarası
Açıklama:	Takımı baz alan kanala özel koruyucu alan ihlal edilmektedir.Bir takıma yönelik koruyuc alanın da etkin olması dikkate alınmalıdır. Takıma yönelik koruyucu alan yeniden NC başlatması sonrasında uygulanabilir.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop SHOWALARM ve SETVDI reaksiyonları MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit20 ile gizlenemez.
Çözümü:	Yeniden NC start sonrasında koruyucu alanından geçiş mümkündür
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10702	[Kanal %1:] NCK-Koruma alanı %2 manuel çalışmada aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Emniyet alanı numarası
Açıklama:	Takımı baz alan NCK koruyuc alanı ihlal edilmektedir. Bir takıma yönelik koruyuc alanın da etkin olması dikkate alınmalıdır. Takıma yönelik koruyucu alan yeniden NC başlatması sonrasında uygulanabilir.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Yeniden NC start sonrasında koruyucu alanından geçiş mümkündür
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

10703	[Kanal %1:] Kanala özgü koruma alanı %2 manuel çalışmada aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Emniyet alanı numarası
Açıklama:	Takımı baz alan kanala özel koruyucu alan ihlal edilmektedir.Bir takıma yönelik koruyuc alanın da etkin olması dikkate alınmalıdır. Takıma yönelik koruyucu alan yeniden NC başlatması sonrasında uygulanabilir.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Yeniden NC start sonrasında koruyucu alanından geçiş mümkündür
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

10704	[Kanal %1:] Satır %2 Koruma alanı izleme garanti edilemiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir geometri ekseninde bu hususta ek hareketler mevcuttur bunlar grup hazırlığında dikkate alınmalıdır. Bu nedenle koruyucu alanların zarar görmemesi sağlanmamıştır. Bu sadece başka etkilere gerek kalmadan bir uyarı notudur.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Diğer önlemler sayesinde geometri ekseninin hareketinin ek hareket dahil koruyucu alanlara zarar vermemesi sağlanmalıdır. (Uyarı buna rağmen gelir) veya ek hareketler kapsam dışı bırakılır.

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

10706 [Kanal %1:] NCK-Koruma alanı %2 Eksen %3 ile manuel çalışmada ulaşıldı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Emniyet alanı numarası
%3 = Eksenname

Açıklama: Takımı baz alan NCK koruyucu alan belirtilen eksenle erişilmiştir. Bir takıma yönelik koruyucu alanın da etkin olması dikkate alınmalıdır. Takımı baz alan koruyucu alan onaylanmasının ardından PLC tarafından işleme alınabilir.

Reaksiyon: Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Koruyucu alandan geçiş onaylanmasının ardından PLC tarafından mümkündür.

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

10707 [Kanal %1:] Kanal özgül Koruyucu alanı %2 Eksen %3 ile manuel çalışmada ulaşıldı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Emniyet alanı numarası
%3 = Eksenname

Açıklama: Takımı baz alan kanala özel koruyucu alan belirtilen eksenle erişilmiştir. Takımı baz alan koruyucu alanın etkin olduğu dikkate alınmalıdır. Takımı baz alan koruyucu alan onaylanmasının ardından PLC tarafından işleme alınabilir.

Reaksiyon: Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Koruyucu alandan geçiş onaylanmasının ardından PLC tarafından mümkündür.

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

10720 [Kanal %1:] Satır %3 Eksen %2 Software son nokta şalteri %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen adı, mil numarası
%3 = Grup numarası , etiket
%4 = Dizgi (+ veya -)

Açıklama: Programlanan yol eksen için anlık etkin yazılım son şalterine zarar vermektedir. Alarm parça program grubunun hazırlanmasında etkinleştirilir.

Eğer makine verileri -Bit MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=0 ise, bu alarm, alar 10722 yerine çalar. Eğer makine tarihi -Bit MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11 ile belirlenmişse, yazılım son şalteri hatası için gelişmiş teşhis olasılığı sunulur. Çalıştırma ön koşulu ALUN* alarm dosyasının HMI içersinde mevcut olmasıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:	NC programında pozisyonları kontrol edin ve düzeltin. Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Makine dataları: Yazılım limit şalteri için makine datalarını MD36100 \$MA_POS_LIMIT_MINUS / MD36120 \$MA_POS_LIMIT_MINUS2 ve MD36110 \$MA_POS_LIMIT_PLUS / MD36130 \$MA_POS_LIMIT_PLUS2 kontrol edin. Aksa özel arayüz sinyalleri: DB380x DBX1000.3 / .2 (2. Yazılım limit şalteri Artı/Eksi) 2. yazılım limit şalterinin seçili olup olmadığını kontrol edin. O anki etkin sıfır noktası kaydırmasını güncel kenar üzerinden kontrol edin. Bunun yanı sıra harici sıfır nokta kaydırmaları, üst üste gelen hareketler (\$AA_OFF), , DRF ve transformasyonların bileşenleri kontrol edilmelidir
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10721	[Kanal %1:] Satır %3 Eksen %2 Software son nokta şalteri %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket %4 = Dizgi (+ veya -)
Açıklama:	Planlanan hareket eksen için şu anda etkili olan yazılım son şalterine zarar vermektedir. Alarm kalkışı ve reset gruplarında REPOS alanında hazırlık sırasında etkinleşecektir. Bit MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=0 makine verilerine bağlı olarak bu alarm, alarm 10723 yerine çalacaktır. Eğer bu makine tarihi MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11olarak tanımlanırsa, gelişmiş bir teşhis olanağı yazılım son şalteri için sunulacaktır. Serbest bırakmak için ALUN*- alarm dosyasının HMI'de mevcut olması gerekir. Bkz. teşhis hattı alarm 10723.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Çıkış ya da hedef pozisyonu kayma nedenini tespit edin. REPOS komutu bir ASUP sonunda ya da ASUP sisteminde uygulanacaktır. Bkz. ASUP çapraz referans. Eksene özel NC/PLC arayüz sinyallerini DB380x DBX1000.3 / .2 (2.yazılım limit şalteri artı/eksi) 2. yazılım şalterinin seçili olup olmadığı açısından kontrol edin. O anki etkin sıfır noktası kaydırmasını güncel kenar üzerinden kontrol edin. Buna ek olarak harici sıfır noktası kaymaları, aşırı yüklenmiş hareketler (\$AA_OFF), DRF ve transformasyon bileşenleri kontrol edilmelidir. NC-programını NC reset ile iptal edin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10722	[Kanal %1:] Satır %5 eksen %2 yazılım sınır anahtarı %6 ihlal edildi, kalan mesafe: %7 %3<ALUN> ihlal edildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Mesafe birimi %4 = Satır numarası, Sütun numara+String (+/-) kalan mesafe
Açıklama:	Programlanan yol eksen için etkin yazılım limit şalterine zarar vermektedir. Alarm parça program bloğunun hazırlanmasında etkinleştirilir. MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1 olduğunda bu alarm 10720 alarmı yerine sunulmaktadır. 10722 alarmı yazılım limit şalteri tahribatı için gelişmiş teşhis olanağı sunar. Onay için ön koşul ALUN*- HMI da alarm dosyasının mevcut olmasıdır. Alarm 10720 teşhis rehberine de bakınız
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü:	NC programında pozisyonları kontrol edin ve düzeltin. Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Yazılım limit şalteri için makine datalarını MD36100 \$MA_POS_LIMIT_MINUS / MD36120 \$MA_POS_LIMIT_MINUS2 ve MD36110 \$MA_POS_LIMIT_PLUS / MD36130 \$MA_POS_LIMIT_PLUS2 kontrol edin. Aksa özel arayüz sinyalleri: DB380x DBX1000.3 / .2 (2. Yazılım limit şalteri Artı/Eksi) 2. yazılım limit şalterinin seçili olup olmadığını kontrol edin. O anki etkin sıfır noktası kaydırmasını güncel kenar üzerinden kontrol edin. Bunun yanı sıra harici sıfır nokta kaydırmaları, üst üste gelen hareketler (\$AA_OFF), , DRF ve transformasyonların bileşenleri kontrol edilmelidir
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10723	[Kanal %1:] Satır %5 eksen %2 yazılım sınır anahtarı %6 ihlal edildi, kalan mesafe: %7 %3<ALUN>
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Mesafe birimi %4 = Satır numarası, Sütun numara+String (+/-) kalan mesafe
Açıklama:	Planlanan hareket eksen için şu andaki etkin yazılım son şalterini engellemektedir. Alarm, REPOS çalışma veya kalan satır hazırlıklarında etkinleşir. Eğer makine verileri MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1 ise, bu alarm, alarm 10721 yerine çalışacaktır. Alarm 10723 yazılım son şalteri engellemesi için gelişmiş bir teşhis olanağı sunmaktadır. Çalıştırmak için ALUN* alarm dosyasının HMI'de bulunması gerekir. Bkz. alarm 10721 teşhis hattı.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Çıkış ya da hedef pozisyonun kaymasının nedenini tespit edin. REPOS emri bir ASUP ya da sistem ASUP sonunda uygulanır. Bunun için ASUP çapraz referanslarına da bakınız. Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendiriniz. MD36100 \$MA_POS_LIMIT_MINUS / MD36120 \$MA_POS_LIMIT_MINUS2 ve MD36110 \$MA_POS_LIMIT_PLUS / MD36130 \$MA_POS_LIMIT_PLUS2 yazılım limit şalteri için kontrol edin. Eksene özel arayüz sinyallerini DB380x DBX1000.3 / .2 (2. yazılım limit şalteri artı/eksi" yazılım limit şalterinin seçilip seçilmediği yönünde kontrol edin. Şu anda etkili olan sıfır noktası kaymasını güncel frame üzerinden kontrol edin. Buna ek olarak harici sıfır noktası kaymaları, bindirme hareketleri (\$AA_OFF), DRF ve transformasyon bileşenleri kontrol edilmelidir. NC programını NC reset ile iptal edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10730	[Kanal %1:] Satır %3 Eksen %2 Çalışma alan sınırlaması %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket %4 = Dizgi (+ veya -)
Açıklama:	Grup hazırlama sırasında programlanan yolun işlem alanı sınırı üzerinden eksenı yönlendirdiğinde bu alarmın tetiklendiği görülmüştür. Eğer makine verileri -Bit MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=0 ise 10732 alarmı yerine bu alarm çalışacaktır. Eğer bu makine tarihi MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11 olarak oluşturulursa,yazılım şalteri için geliştirilmiş teşhis olasılıkları sunulacaktır. Çalıştırma ön koşulu ALUN* alarm dosyasının HMI'de mevcut olmasıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

- Çözümü:**
- a) NC programını doğru pozisyon verileri açısından kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin.
 - b) Sıfır noktası kaymalarını (güncel gövde) kontrol edin.
 - c) İşlem alanı sınırlandırmasını G25/G26 ile doğru konuma ayarlayın veya
 - d) İşlem alanı sınırlandırmasını ayar bilgileri üzerinden doğru ayarlayın veya
 - e) İşlem alanı sınırlandırmasını 43410 WORKAREA_MINUS_ENABLE=FALSE ayar verisi ile devre dışı bırakın

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10731 [Kanal %1:] Satır %3 Eksen %2 Çalışma alan sınırlaması %4

Parametre:

- %1 = Kanal numarası
- %2 = Eksen adı, mil numarası
- %3 = Grup numarası , etiket
- %4 = Dizgi (+ veya -)

Açıklama: Planlanan hareket eksenini için o an etkin olan çalışma alanı sınırlamasına zarar vermektedir. Alarm kalkış ve reset gruplarında REPOS alanında hazırlık sırasında etkinleşecektir. Eğer makine tarihi MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bitt11 tanımlanmadıysa bu alarm, alarm 10733 yerine çalacaktır.

Reaksiyon:

- Lokal alarm reaksiyonu.
- Arayüz sinyalleri atanır.
- Alarm Ekranı

Çözümü: Çıkış ya da hedef pozisyonu kayma nedenini tespit edin. REPOS emri bir ASUP sonunda ya da ASUP sisteminde uygulanacaktır. Bkz. ASUP bağlantılı açıklama. O anki etkin sıfır noktası kaydırmasını güncel kenar üzerinden kontrol edin. Buna ek olarak harici sıfır noktası kaymaları, aşırı yüklenmiş hareketler (\$AA_OFF), DRF ve bileşenleri transformasyonlarla kontrol edilmesi gerekir. NC programını NC reset ile iptal edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10732 [Kanal %1:] Satır %5 eksen %2 çalışma alanı sınırı ihlal edildi, kalan mesafe: %6 %3<ALUN>

Parametre:

- %1 = Kanal numarası
- %2 = Eksen adı, mil numarası
- %3 = Mesafe birimi
- %4 = Satır numarası, sütun|kalan mesafe

Açıklama: Satır hazırlığında, programlanan yolun girilen eksen çalışma alanı sınırlamasını engellediği tespit edildiğinde alarm uygulanır. Eğer makine verileri MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1 ise, bu alarm 10730 alarmı yerine çalar. Alarm 10732 çalışma alanı sınırlamasının engellenmesi için gelişmiş teşhis olanakları sunar. Çalıştırmak için ALUN* alarm dosyasının HMI'de bulunması gerekir.

Reaksiyon:

- Düzeltilme bloğunu reorganize edin.
- Lokal alarm reaksiyonu.
- Arayüz sinyalleri atanır.
- Alarm Ekranı

Çözümü:

- a) NC programını doğru pozisyon verileri açısından kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin.
- b) Sıfır noktası kaymalarını (güncel gövde) kontrol edin.
- c) İşlem alanı sınırlandırmasını G25/G26 ile doğru konuma ayarlayın veya
- d) İşlem alanı sınırlandırmasını ayar bilgileri üzerinden doğru ayarlayın veya
- e) İşlem alanı sınırlandırmasını SD43410 \$SA_WORKAREA_MINUS_ENABLE=FALSE ayar verisi ile devre dışı bırakın

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10733	[Kanal %1:] Satır %5 eksen %2 çalışma alanı sınırı ihlal edildi, kalan mesafe: %6 %3<ALUN>
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Mesafe birimi %4 = Satır numarası, sütun kalan mesafe
Açıklama:	Planlanan hareket eksen için şu anda etkili olan çalışma alanı sınırlamasını engeller. Alarm REPOS giriş veya kalan satırların hazırlanmasında etkinleşir. Eğer makine verileri MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1 ise, bu alarm, alarm 10731 yerine çalacaktır. Alarm 10733 yazılım son şalteri engellemesi için gelişmiş bir teşhis olanağı sunmaktadır. Çalıştırmak için ALUN* alarm dosyasının HMI'de bulunması gerekir.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Çıkış ya da hedef pozisyonu kayma nedenini tespit edin. REPOS emri bir ASUP sonunda ya da ASUP sisteminde uygulanacaktır. Bkz. ASUP bağlantılı açıklama. O anki etkin sıfır noktası kaydırmasını güncel kenar üzerinden kontrol edin. Buna ek olarak harici sıfır noktası kaymaları, aşırı yüklenmiş hareketler (\$AA_OFF), DRF ve bileşenleri transformasyonlarla kontrol edilmesi gerekir. NC programını NC reset ile iptal edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
10735	[Kanal %1:] Satır %5 eksen %2 koordinat sistemine özgü çalışma alanı ihlal edildi, kalan mesafe: %6 %3<ALUN>
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Mesafe birimi %4 = Satır numarası, sütun kalan mesafe
Açıklama:	Satır hazırlığında programlanan yolda girilen eksenin koordinasyon sistemine özel çalışma alanı sınırlamasını engellediği tespit edildiğinde alarm uygulanır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	a) NC programını doğru pozisyon girişine göre kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin. b) Sıfır noktası kaymalarını (güncel kenar) kontrol edin c) Çalışma alanı sınırlamasını WALCS1 ... WALCS9 ile düzeltin veya d) Çalışma alanı sınırlamasını \$P_WORKAREA_CS_LIMIT_PLUS ya da \$P_WORKAREA_CS_LIMIT_MINUS ile düzeltin veya e) Çalışma alanı sınırlamasını \$P_WORKAREA_CS_MINUS_ENABLE =FALSE ya da \$P_WORKAREA_CS_PLUS_ENABLE ile devre dışı bırakın d) ve e) durumlarında seçilen koordinat sistemine özel çalışma alanı sınırlamasının gruplarının yeniden etkinleştirilmesi gerekir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10736	[Kanal %1:] Satır %5 eksen %2 koordinat sistemine özgü çalışma alanı ihlal edildi, kalan mesafe: %6 %3<ALUN>
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Mesafe birimi %4 = Satır numarası, sütun kalan mesafe

Açıklama:	Satır hazırlığında programlanan yolda girilen eksenin koordinasyon sistemine özel çalışma alanı sınırlamasını engellediği tespit edildiğinde alarm uygulanır. Alarm giriş ve kalan satırların hazırlanması sırasında REPOS tarafından etkinleştirilir.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Çıkış ya da hedef pozisyonu kayma nedenini tespit edin. REPOS emri bir ASUP sonunda ya da ASUP sisteminde uygulanacaktır. Bkz. ASUP bağlantılı açıklama. O anki etkin sıfır noktası kaydırmasını güncel kenar üzerinden kontrol edin. Buna ek olarak harici sıfır noktası kaymaları, aşırı yüklenmiş hareketler (\$AA_OFF), DRF ve bileşenleri transformasyonlarla kontrol edilmesi gerekir. NC programını NC reset ile iptal edin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10740	[Kanal %1:] Satır %2 WAB programlamasında çok fazla boş satır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	WAB grubu ve grup arasında, kalkış ve iniş tangentleri belirlendiğinde MD20202 \$MC_WAB_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS makine verilerinde belirtilen haricinde başka gruplar programlanamaz
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10741	[Kanal %1:] Satır %2 Yumuşak giriş/çıkış uygulama hareketinde yön değiştirme
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İşlem alanına dikey yönde WAB konturunda yer alan başlangıç ve son nokta arasında olmayan bir emniyet mesafesi programlanacaktır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10742	[Kanal %1:] Satır %2 Yumuşak giriş/çıkış aralığı geçersiz veya programlanmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Olası nedenler: Bir WAB grubunda DISR parametresi belirtilmemiş veya değer 0 denk veya altında. Çember ile yukarı veya aşağı harekette ve takım yarı çapı etkin konumdayken dahili oluşturulan WAB konturunun yarı çapı negatiftir. Dahili olarak oluşturulan WAB konturu düzeltilmesi sırasında güncel düzeltme yarı çapı ile (takım yarı çapının ve Offset değeri OFFN toplamı) programlanan DISR yarı çapı ile takım orta nokta hareketini sunan bir yarı çaptır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10743 **[Kanal %1:] Satır %2 Yumuşak giriş/çıkış çoklu programlanmış**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: öncesinde etkinleştirilen WAB hareketi tamamlanmadan bir WAB hareketini etkinleştirme denenmektedir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10744 **[Kanal %1:] Satır %2 geçerli yumuşak giriş/çıkış yön tanımlaması yok**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Yukarı ve aşağı harekette Tegetlerin yönü tanımlanmamıştır.
Olası nedenleri:
Kalkış grubu sonrasında süreç bilgilerine sahip başka bir takım programda takip etmemektedir.
İniş grubu öncesinde programda süreç bilgileri içeren bir grup programlanmamıştır.
- WAB hareketi için kullanılacak olan tegetler güncel işlem düzeyine dikeydi

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10745 **[Kanal %1:] Satır %2 Yumuşak giriş/çıkış son pozisyon belirsiz**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: WAB grubunda ve ardıl grupta işlem yönüne yönelik dikey bir pozisyon programlanmış ve WAB grubunda herhangi bir pozisyonda işlem alanı belirtilmemiştir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin. Ya WAB grubundan veya ardıl gruptan ayar ekseni için pozisyon girişini çıkartın veya WAB grubunda işlem alanında bir pozisyonu programlayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10746	[Kanal %1:] Satır %2 Yumuşak giriş/çıkış'ta ileri durdurma
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	WAB hareket grubu ve tangent yönünü tanımlayan ardıl grup arasında veya bir WAB iniş grubu ve son pozisyonu tanımlayan ardıl grup arasında bir ön durma alanı eklenmiştir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10747	[Kanal %1:] Satır %2: Yumuşak yaklaşma/uzaklaşmada hareket yönü tanımlanmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Çeyrek ve yarım daireye sahip (G248 ya da G348) bir WAB iniş grubunda son nokta işlem alanında programlanmamıştır ve ya G143 veya G140 takım yarı çap düzeltmesi olmadan etkindir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin. Aşağıdaki durumlar mümkündür: - İşlem düzeyindeki son noktayı WAB grubuna girin. - Takım yarı çap düzeltmesini etkinleştirin (sadece G140'da etkin, G143'de değil) - İniş tarafını G141 ve G142 ile açıkça belirtin. - Çember yerine bir doğruyla hareket edin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10748	[Kanal %1:] Satır %2 WAB içinde geçersiz çekme düzlemi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	DISRP ile geri çekim alanında WAB hareketinin emniyet mesafesi (DISCL) ve başlangıç noktası (kalkışta) ya da son nokta (inişte) arasında bir pozisyon programlanmıştır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10750	[Kanal %1:] Satır %2 yarıçapı telafisini aktiflemede takım numarası yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir T... takımı seçilmiş olmalıdır, böylece kumanda ilgili değişim değerlerini dikkate alabilir. Her bir Takım (T_numara) için otomatik bir düzeltme değerlerini (Parametreler P1 -P25) içeren dosyaya (D1) bağlanır. Her Takıma içinde istenilen verileri D-numaraları (D1-D9) ile beraber azami 9 düzeltme dosyası adanır. Freze yarıçap düzeltme değeri (FYD) G41 ve G42 fonksiyonları ile program yapılırken dikkate alınır. Aktif Düzeltmedosyası Dx 'te bulunan düzeltme değerleri P6 parametresinde (Geometrikdeğer) ve P15 (yıpranmadeğeri) parametresindedir.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Interpreter stop Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	G41/G42 ile WRK çağrısı öncesinde bir takım numarasını T... adresi altında programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10751	[Kanal %1:] Satır %2 Takım yarıçapı telafisinde çarpışma tehlikesi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	"Şişe boynu algılama" (Ardıl, düzeltilen işlem gruplarının keit noktası hesaplaması) işlem gruplarının genel sayısı için herhangi bir kesit noktası hesaplayamamıştır. Bu sayede aynı mesafede yolların takım konturuna zarar vermesi olasılığı mevcuttur.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Parça programını kontrol edin ve mümkünse programlamayı kısa yollara sahip iç kenarların düzeltme değeri olarak kaçınılacağı şekilde değiştirin. (Dış kenarlar eşit mesafeler uzatıldığından veya ara gruplar eklenebildiğinden daima bir kesit noktası oluşacağından kritik değildir) Genel bakış sunulan işlem grupları makine verileri MD20240 \$MC_CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS tarafından yükseltilecektir (Standart değer 3), bu sayede hesaplama kapsamı ve böylelikle blok döngüsü süresi artacaktır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10752	[Kanal %1:] Satır %2 Takım yarıçapı telafisi lokal bellek taşması
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Freze dişlisi düzeltmesi değişken ara grup sayısına, her bir NC grubu için eşit mesafede takım yolunu hesaplayabilmek için sahip olmalıdır. Tampon belleğin boyutu kolayca belirlenemez. Düzeltme alanında herhangi bir işlem bilgisi olmadan takımların sayısına, işleme alınacak düzeltme elemanlarının sayısına ve kamalı milde ve polinom enterpolasyonda eğrilme sürecine bağlıdır. Tampon belleğin boyutu sistem tarafından öne sürülmemektedir ve MD üzerinden değiştirilemez.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. NC programının değiştirilmesi ile doldurulan Tampon belleğin küçülmesi. - Önlem olarak: Düzeltilme alanında işlem bilgileri olmayan gruplar Değişken bir eğrilme gösteren (örn.elipsler) kontur elemanlarına sahip gruplar ve düzeltme yarı çapından küçük olan eğrilme yarı çaplarına sahip gruplar. (Bu tarz gruplar birden fazla parça grubuna dağılmaktadır). - Genel görüntülenen grupların sayısını çarpışma denetimi için azaltın (MD20240 \$MC_CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS).
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10753	[Kanal %1:] Satır %2 Takım yarıçapı telafisi seçimi sadece doğrusal hareket cümlesinde mümkün
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Takım yarı çapı düzeltmesinin G41/G42 ile seçilmesi sadece G fonksiyonlarının G00 (Hızlı geçiş) veya G01 (Destek) etkin olduğu bloklarda gerçekleşmelidir. G41/G42 bloğunda G17 ile G19 alanından en az bir eksen yazılı olması gerekir; düzeltme seçiminde temelde her iki eksen hareket ettiğinden daima her iki eksen önerilir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	NC programını düzeten, düzeltme seçimini bir grupta linear enterpolasyon ile belirleyin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10754	[Kanal %1:] Satır %2 Takım yarıçap telafisini sona erdirmeye sadece doğrusal hareket cümlesinde mümkün
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Takım yarı çapı düzeltmesinin G40 ile kaldırılması sadece G fonksiyonlarının G00 (Hızlı geçiş) veya G01 (Destek) etkin olduğu bloklarda gerçekleşmelidir. G40 bloğunda G17 ile G19 alanından en az bir eksen yazılı olması gerekir; düzeltme kaldırımında temelde her iki eksen hareket ettiğinden daima her iki eksen önerilir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	NC programını düzeten, düzeltme seçimini bir grupta linear enterpolasyon ile belirleyin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10755	[Kanal %1:] Satır %2 Aktuel başlama noktasında KONT ile takım yarıçapı telafisi seçimi mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	KONT ile freze yarı çapı düzeltmesinin aktivasyonunda hareket grubunun başlangıç noktası düzeltme çevresi dahilinde yer almaktadır ve böylece kontürü zedelemektedir. Freze yarı çapı düzeltmesi G41/G42 ile seçildiğinde hareket süreci (NORM veya KONT) anlık güncel pozisyon kontur arkasında yer aldığı düzeltme hareketini belirlemektedir. KONT durumunda programlanan hareket noktası (=Hareket grubunun son noktası) etrafında freze yarı çapını içeren bir daire çekilmektedir. O anki güncel pozisyonun neden olduğu ve kontruru zedelemeyen farklı yöne dağılım kalkış hareketidir. Başlangıç noktası hedef noktası etrafındaki düzeltme dairesi dahilinde yer aldığı hiçbir yöne dağılım bu noktadan geçmeyecektir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	FRK seçimini, kalkış hareketi başlangıç noktasının düzeltme çemberinin dışında hedef noktası çevresinde duracağı yapıda ayarlayın (programlı işlem hareketi > Düzeltme yarı çapı). Aşağıdaki imkanlar hizmete sunulmaktadır: Önde giden grubun seçimi Ara grubun eklenmesi NORM hareket sürecinin seçimi
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10756	[Kanal %1:] Satır %2 Programlanmış son noktada KONT ile Takım yarıçap telafisi sona erdirmeye mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Freze yarı çap düzeltmesi seçiminin iptali sırasında programlanan son nokta düzeltme çemberi dahilinde yer almaktadır. Bu noktaya gerçekten herhangi bir düzeltme olmadan geldiğinde bir kontur zedelenmesi oluşabilir. Bu freze yarı çap düzeltmesi G40 ile ipral edildiğinde aşağı hareket (NORM veya KONT) programlanan son nokta kontur arkasında kaldığında kontur hareketini belirleyecektir.KONT konumunda düzeltmenin halen etkin olduğu son nokta etrafında freze yarı çapı ile bir daire çekilecektir. Programlanan son pozisyona yönlendiren ve konturu zedelemeyen dağıtıcı aşağı hareket tir. Programlanan son nokta hedef nokta etrafında düzeltme çemberi dahilinde yer alıyorsa herhangi bir hiçbir dağıtıcı bu noktadan yönlendirmemektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	FRK seçimini kaldırılmasını, programlanan son nokta düzeltme çemberi dışında son etkin düzeltme noktasında duracağı şekilde ayarlayın. Aşağıdaki imkanlar hizmete sunulmaktadır. Bir sonraki grupta seçimin kalkması Ara grubun eklenmesi İniş süreci için NORM seçin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10757	[Kanal %1:] Blok %2 Aktif takım yarı çapı düzeltmesinde müsaade edilmeyen oryantasyon değişikliği
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir oryantasyon değişikliği programlandı. Bu oryantasyon değişikliğine, aktif olan takım yarı çapı düzeltme tipinde (G kodu veya Grup 22) müsaade edilmemektedir. Takım oryantasyonu değişiklikleri genelde sadece aktif 3D-takım yarı çapı düzeltmesinde mümkündür ve mantıklıdır. (Müsaade edilmeyen) oryantasyon değişikliği, çalışma düzlemi değişikliği (G17 - G19) tarafından da tetiklenebilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Gurp 22 içinden programlı oryantasyon değişikliğine müsaade edilen bir G kodu etkinleştirin. Program sabit takım oryantasyonu ile yürütülmelidir. Düzlem değişikliği gerekli ise, önce takım yarı çapı düzeltmesini devre dışı bırakın ve düzlem değişikliğinden sonra yeniden etkinleştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10758	[Kanal %1:] Satır %2 Değişken düzeltme değerli kıvrılma yarıçapı çok küçük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Güncel freze yarı çapı düzeltmesi (kullanılan freze) programlanan yol yarı çapı için fazla büyüktür. Değişken takım yarı çapı düzeltmesine sahip bir grupta uygulanacak bir düzeltme konturun ya her ya da hiç bir alanında en küçük ve en büyük düzeltme değeri ile programlanan alandan mümkün olmalıdır. Kontur üzerinde eğrilme yarı çapının değiştirilebilir düzeltme alanının dahilinde olduğu bir nokta olmamalıdır. Düzeltilme değeri bir grup dahilinde ön işaretini değiştiriyorsa, konturun hiçbir tarafı kontrol edilmez, aksi durumda sadece düzeltme tarafı.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Küçük freze kullanın veya freze yarı çapının bir kısmını kontur programı sırasında dikkate alın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10760	[Kanal %1:] Satır %2 Heliks eksenini takım yönüne paralel
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Takım yarı çap düzeltmesi etkin olduğunda bir heliks'e ancak heliks eksenini takıma paralel durduğunda izin verilmektedir, yani daire düzlemi ve düzeltme düzlemi birbirine denk olmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Heliks eksenini işlem alanına dikey olarak yönlendirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10761	[Kanal %1:] Satır %2 Elipsde takım yarıçapı telafisi bir dönüşten daha fazla mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir elipsin iç kısmının işleme alınması sırasında eğrilme yarı çapları freze yarı çap düzeltmesinden kısmen büyük veya kısmen küçüktür. Elipslerde bu durumda düzeltme yarı çapından büyük veya küçük olan eğrilme çapları ile 4 parça grubuna dağılım gerçekleşebilir. Birden fazla dönüşte elde edilecek parça gruplarının sınırsız sayısı nedeniyle bu durumun bir hata bildirimi ile geri çevrileceği hesaplama kapsamının önemli oranda artışı söz konusu olacaktır. Elips üzerinde her yerinde veya hiçbir yerinde düzeltme olasılığında bir tam turdan fazla yayılan elipslere de izin verilmektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Küçük yarı çapa sahip bir freze kullanın veya hareket grubunu maksimum bir tura sahip gruplara programlayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10762	[Kanal %1:] Satır %2 Aktif takım yarıçapı telafisinde iki cümle arasında çok fazla boş cümle
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Boş grupların izin verilen maksimum sayısı makine verileri ile sınırlıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü:

- Parça programını değiştirin
- Makine verilerini değiştirin
- SBL2 seçili olup olmadığını kontrol edin. SBL2 alanında her parça program satırında bir grup oluşturulacaktır, bu sayede boş grupların izin verilen sayısı iki işlem grubu arasında aşılabacaktır.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10763 **[Kanal %1:] Satır %2 Kontur yüzeyindeki satırın takım yolu elemanı sıfır oluyor**

Parametre:

%1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Aktif takım yarı çapı düzeltmesinde çarpışma izleme ile bloğun yol bileşenleri düzenleme alanında sıfır olur. Orijinal blok düzenleme alanına dikey olarak herhangi bir hareket bilgisi almadığında bu bloğun hariç tutulduğu anlamına gelir.

Alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit1 = 1 ile bastırılabilir

Aktif takım yarı çapı düzeltmesinde çarpışma izleme ile bloğun yol bileşenleri düzenleme alanında sıfır olur. Orijinal blok düzenleme alanına dikey olarak herhangi bir hareket bilgisi almadığında bu bloğun hariç tutulduğu anlamına gelir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü:

- Etkin takım ile işleme alınamayacak olan dar alanlardaki hareket doğrudur.
- Gerektiğinde parça programını değiştirin.
- Gerektiğinde daha küçük çapa sahip takım kullanın.
- CDOF/CDOF2 programlayın.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

10764 **[Kanal %1:] Satır %2 Aktif takım yarıçapı düzeltmede sürekli olmayan takım yolu**

Parametre:

%1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Bu alarm aktif takım yarı çap düzeltmesi olduğunda düzeltme hesabı için kullanılan başlangıç noktası önde giden grubun son noktasına denk olmadığında gündeme gelir. Bu durum iki grup arasında bir geometri eksen pozisyonlandırma eksen olarak işleme alındığında veya aktif kinematik transformasyonda (örn.5 eksenli transformasyon) takım boyu düzeltmesi değiştirildiğinde gündeme gelebilir.

Reaksiyon:

Düzeltilme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10765 **[Kanal %1:] Satır %2 3D-Takım yarıçapı telafisi mümkün değil**

Parametre:

%1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Bu alarm 3D takım yarıçap düzeltmesini bunun için gerekli olan kumandadaki seçenek yer almamasına rağmen etkinleştirilmek istendiğinde gündeme gelir.

Reaksiyon:

Düzeltilme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Gerekli kod fiziksel olarak mevcut olmadıysa makine datalarının değişimi ile opsiyon etkinleştirilemez.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10771	[Kanal %1:] Satır %2 Yön düzgünlüğünde lokal cümle tutucu hafıza taşması
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bu hata mevcut olan hafıza alanına daha fazla grubun araya kaydedilmesi gerektiğinde gündeme gelmektedir. Bu hata sadece yanlış konfigüre edilmiş yazılımda gündeme gelebilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lokal tampon alanını yükseltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10776	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 takım yarıçapı düzeltilmesi sırasında geometri eksenini olmalıdır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksenname
Açıklama:	Alarm sadece takım yarıçapı düzeltilmesi gerekli olduğunda bir eksen geometri eksenini olmadığında gündeme gelmektedir. CUT2DF alanında eksen işlem alanına dikey olarak bir pozisyon eksenini olabilir, diğer tüm düzeltilme türlerinde (CUT2DF, CUT3DC, CUT3DF, CUT3DFF) tüm geometri eksenler bu tarz olarak çalıştırılmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin. G41/42 seçiminde ilgili eksenler GEOAX olarak kanalda biliniyor olmalıdır. Bu GEOAX() programı veya G91 G0 X0 Y0 grubunda G41/42 öncesi mümkündür
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10777	[Kanal %1:] Satır %2 Takım yarıçapı telafisi: Düzeltilme bastırılmalı çok fazla cümle
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İzin verilen blokların maksimum sayısı takım yarıçapı düzeltilmesinde düzeltilme bastırması etkin olarak MD20252 \$MC_CUTCOM_MAXNUM_SUPPR_BLOCKS tarafından sınırlanmaktadır. Takım yarı çapı düzeltilmesinde aktif düzeltilme ile izin verilen maksimum blok sayısı sınırlıdır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	- Parça programını değiştirin. - Makine verilerini değiştirin. - SBL2 seçili olup olmadığını kontrol edin. SBL2 konumunda her parça program satırından bir grup oluşturulmaktadır, bu sayede iki işlem grubu arasında izin verilmeyen ölçüde boş satır aşılacaktır
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10778	[Kanal %1:] Satır %2 Aktif takım yarıçapı telafisinde ilerleme durdu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Aktif takımı yarı çap düzeltmesinde bir ön besleme durması algılandığında (ya kullanıcı tarafından programlanan veya dahili oluşturulan) ve ayar bilgileri SD42480 \$SC_STOP_CUTCOM_STOPRE belirlendiğinde bir uyarı sunulacaktır, zira bu durumda kullanıcı tarafından istenmeyen makine hareketleri oluşacaktır (Yarı çap düzeltmesinin sonlandırılması ve yeniden hareket)
Reaksiyon:	Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	- İşleme CANCEL ve Start ile devam edin. - Parça programını değiştirin. - SD42480 \$SC_STOP_CUTCOM_STOPRE FALSE olarak atayın. İşleme CANCEL ve Start ile devam edin. Parça programını değiştirin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

10780	[Kanal %1:] Satır %2 Aktif takım yarıçapı düzeltmede geçersiz torna- veya taşlama takımları
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kesici offset değiştirilen bir takım değişiminde (kesme orta noktası ve kesme referans noktası arasındaki fark) sadece düz ve polinom gruplara izin verilmektedir. Daire gruplarında, evolvent gruplarında ve gruplarda rasyonel polinomların maksimum izin verilen sayaç ve set derecesi ile onaylanmamaktadır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	- - İşleme CANCEL ve Start ile devam edin. - Parça programını değiştirin. - SD42480 \$SC_STOP_CUTCOM_STOPRE FALSE olarak atayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10784	[Kanal %1:] Satır %2 Sınırlama yüzeyleri ile takım yarıçapı düzeltmede (WRK) geçersiz takım
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Sınırlama yüzeylerine sahip takım yarı çapı düzeltmesinin aktivasyonunda geçersiz tipte bir takım aktiftir. 1 ila 399 takım tiplerine sahip sadece freze takımlarına aşağıdaki istisnalar ile izin verilmektedir: - 111 Bilyalı yuvarlak uca sahip freze - 155 Yassı bilyalı freze - 156 Yassı bilyalı freze - 157 Yassı bilyalı freze
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Başka bir takım kullanın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10790	[Kanal %1:] Satır %2 Açılarla doğrusal programlamada düzlem değişimi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İkili düzlemin açının belirtilerek programlanmasında ilk ve ikini parça grubu arasındaki aktif alan değiştirilmektedir

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10791 [Kanal %1:] Satır %2 Doğru programlamada geçersiz aç

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İki düz mevcut konturun açını belirtilerek programlanmasında bir ara nokta bulunamamıştır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10792 [Kanal %1:] Satır %2 Açılarla doğrusal programlamada geçersiz enterpolasyon tipi

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İki düzlemin açının belirtilerek programlanmasında sadece çubuk veya linear enterpolasyona izin verilmektedir. Daire ve polinom enterpolasyonuna izin verilmemektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10793 [Kanal %1:] Satır %2 Açılı doğru enterpolasyonunda ikinci satır eksik

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İki düzlemin açının belirtilerek programlanmasında ikinci grup eksiktir. Bu durum ancak ilk parça grubu aynı anda bir programın son grubu olduğunda veya ilk parça grubunda ön durdurmalı bir parça grubu ardından geldiğinde söz konusu olmaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10794 [Kanal %1:] Satır %2 2.satırda aç ile doğrusal enterpolasyonda aç verisi eksik

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
-------------------	--

Açıklama:	İki düzlemin açının belirtilerek programlanmasında ikinci grupta açısı bilgisi eksiktir. Hata ancak öncü grupta bir açı ancak aktif düzleme eksen programlanmadığında söz konusu olabilir. Bu nedenle hata nedeni olarak öncü grupta açı ile tek bir düzlem programlanması düşünülmeye de olabilir. Bu duruma bu grupta (tam) olarak aktif düzlemin bir eksenini programlanmış olmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10795	[Kanal %1:] Satır %2 Açılı programlamada son nokta verisinde uyumsuzluk
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Biz düzlemin programlanması sırasında aktif düzlemin hem iki pozisyonuna hem bir açı belirtilmiş (son noktasının pozisyonu belirlenmiş) veya belirtilen açı programlanan koordinatların pozisyonuna erişemez. İki düzlemden oluşan kontur açıları programlandığında alanın ikili eksen pozisyonlarının ve ikinci grupta bir açının bildirilmesine izin verilmektedir. Hata öncü grup hatalı bir programlama nedeniyle bu tarz bir konturun ilk parça grubu olarak işleme alınamadığında da gündeme gelebilir. Bir açıya aktif düzlemin eksenini programlanmadığında ve bu açıdan bir konturun ikinci grubu olmadığında bir grup ancak iki gruptan oluşan konturun ilk grubu olarak kayda alınabilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10800	[Kanal %1:] Satır %3 Eksen %2 Geometri eksenini yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Etkin transformasyonda veya rotasyon bileşenlerine sahip bir gövdede takım hazırlığı için geometrik eksenler gerekli olacaktır. Bir geometrik eksen öncesinde pozisyonlandırma eksenini olarak işlem gördüğünde "Pozisyon eksenini" konumunda tekrar geometri eksenini olarak programlanıncaya kadar kalacaktır. Grup sınırları üzerinden POSA hareketi sayesinde eksenin hedef pozisyona erişip erişmediği grup hareketine geçtiği anda anlaşılmayacaktır. Ancak bu bir gövdenin ya da transformasyonun ROT bileşenlerinin hesaplanması için mutlak koşuldur. Geometrik eksenler pozisyonlandırma eksenini olarak çalıştırıldığında: 1. güncel gövde genelinde herhangi bir rotasyon belirtilmemelidir. 2. herhangi bir transformasyon seçili olmamalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Bir transformasyon veya kenar seçimi sonrasında pozisyon eksenini olarak çalıştırılan geometri eksenini tekrar "geometri eksenini" statüsüne getirmek için tekrar programlayın (örn. WAITP doğrultusunda)
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10805	[Kanal %1:] Satır %2 Geometri- veya Trafo değiştirmede pozisyon tekrarı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	ASUP alanında kanal eksenlerinde giden geometri eksenini düzeni veya aktif transformasyon değiştirilmiştir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10810	[Kanal %1:] Satır %2 Ana mil tanımlaması yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Devir sayısının kayda alınabileceği bir master mil belirlenmemiş olmasına rağmen "Dönüş beslemesi" fonksiyonu (G95 veya G96) veya "dengeleme dolgusu olmadan diş delme" (G331/G332 ile) programlanmıştır. Tanımlama için MD20090 \$MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND ön ayar için (varsayılan değer) veya SETMS anahtar kelimesi için kanalın her mili ile master mile dönüştürülebilen parça programı hizmete sunulmaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Master mili MD20090 \$MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND[n]=m (n ... Kanal endeksi, m ... Mil-No.) ile ayarlayın veya NC parça programında bir Master mil gerektiren G fonksiyonu programlanmadan önce bir tanımlayıcı ile tanımlayın. Mil olarak çalıştırılması gereken makine eksen MD35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[n]=m (n ... makine eksen endeks No., m ... Mil no.) alanında bir mil numarası ile donatılmış olmalıdır. Ayrıca MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[n]=m (n ... Kanal eksen endeks no., m ... Makina eksen endeksi) ile bir kanal (Kanal eksen endeksi 1 veya 2) düzenlenmiş olmalıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10820	[Kanal %1:] Dairesel eksen/Ayna %2 tanımlanmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Yol ve senkron eksenler ya da eksen/mil için dönüş beslemesi programlanmıştır, ön beslemenin yönlendirileceği döner eksen/mil erişilemezdir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin veya ayar verilerini SD43300 \$SA_ASSIGN_FEED_PER_REV_SOURCE doğru konuma ayarlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10860	[Kanal %1:] Satır %2 İlerleme hızı programlanmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Nedeni: Görüntülenen uygulama bloğu için herhangi bir uygulama hızı programlanmamış. F ya da FZ desteği: Uygulama hızının F ya da FZ desteği ile belirtilmesinde destek tipinin değişimi sonrasında örn. dönüş desteği sonrası G95 F ya da G95 FZ Lineer destek G94, F ya da FZ desteği yeniden programlanmaz. Modal destek FRCM: Yuvarlama RND ya da Faz CHF için modal uygulama hızının FRCM belirtilmesinde destek Tipi değişimi sonrasında örn. Dişli desteği G95 FZ sonrası dönüş desteği G95 veya dönüş desteği G95 sonrasında lineer destek G94, FRCM desteği yeniden programlanmaz. Not FRCM desteği destek tipinin değişiminde güncel uygulama bloğu Faz CHF veya yuvarlama RND içermediğinde, FRCM desteği destek tipi değişimi öncesinde etkin yani 0'a denk olmadan programlanmış olduğunda da yeniden programlanmalıdır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Ön besleme değerini enterpolasyon türüne uygun programlayın. - G93: Ön besleme çift taraflı zaman değeri olarak F adresi altında [1/dak] belirtilmektedir. - G94 ve G97: Ön besleme F adresi altında [mm/dak] veya [m/dak] programlanır. - G95: Ön besleme devir beslemesi olarak F adresi altında [mm/tur] olarak ya da FZ adresi altında [mm/diş] olarak programlanır. - G96: Ön besleme kesit hızı olarak S adresi altında [m/dak] programlanacaktır. Güncel spindle devrinden elde edilmektedir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10861	[Kanal %1:] Satır %3 Konumlama eksenini %2 için eksen hızı sıfır olarak programlı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen %3 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Herhangi bir eksen hızı programlanmamıştır ve makine bilgilerinde ayarlanan pozisyon hızı sıfıra denktir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Diğer hızları MD32060 \$MA_POS_AX_VELO makine verilerine kaydedin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10862	[Kanal %1:] Satır %2 Ana iş mili pozisyonlama eksenini olarak da kullanılmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Master mili de yol eksenini olarak içeren bir yol programlanmıştır. Yolun hızı master mil devrinden yönlendirilecektir (örn. G95).
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Programı referans alınması mümkün olmayacak şekilde değiştirin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10865	[Kanal %1:] Blok %2 FZ aktif, ancak herhangi bir takım düzeltmesi aktif değil, Takım %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Takım
Açıklama:	Görüntülenen uygulama bloğu için dişli kaydırması aktiftir, ancak herhangi bir takım düzeltmesi aktif değildir. Hatanın onaylanmasına göre işleme alınabilir. Etkin beslemenin hesaplanmasının ardından tur başına bir diş kabul edilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	NC programını doğru takım seçimi açısından kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin ve NC başlat ile NC programını devam ettirin. Veya: NC başlat ile NC programını devam ettirin. Etkin beslemenin hesaplanmasının ardından tur başına bir diş kabul edilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10866	[Kanal %1:] Blok %2 FZ aktif, ancak takımın %3 aktif D-No. %4 dişli sayısı sıfırdır.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Tanımlayıcı %4 = D-Nosu
Açıklama:	Görüntülenen işlem bloğu için bir diş beslemesi aktiftir, ancak sıfır oranında \$TC_DPNT (dişli sayısı) ile bir D-Numarası seçilidir. Hatanın onaylanmasına göre işleme alınabilir. Etkin beslemenin hesaplanmasının ardından tur başına bir diş kabul edilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	NC programını doğru takım seçimi açısından kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin ve NC başlat ile NC programını devam ettirin. Veya: NC başlat ile NC programını devam ettirin. Varsayılan 1 oranındaki dişli sayısı ile besleme oranı hesaplanır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10870	[Kanal %1:] Satır %2 Sabit kesme hızı için çap eksen tanımlanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Plan eksen referans eksen olarak aplike edilmemesine veya SCC[AX] ile düzenlenmese bile sabit bir kesit hızı seçilir. Sabit kesit hızı etkinleştirilebilir: - Temel ayar G96, G961 ya da G962 G-Grubu 29 yüksek devirde - G96, G961 veya G962 programlama G96, G961 veya G962 referans eksen plan eksen olarak MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF alanında aplike edilebilir ya da talimat üzerinden SCC[AX] tanımlanabilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Makine bilgisini MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF kontrol edin. G96, G961 veya G962 programlanmasından önce MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF veya SCC[AX] makine verisi üzerinden sabit kesit hızı için referans eksen olarak bir düz eksen tanımlanmalıdır.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10880 [Kanal %1:] Satır %2 Pah veya yarıçapın yerleştirilmesinde 2 yürütme cümlesi arasında çok fazla boş cümle

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Kontur elemanları içeren iki grup ve bir faz veya bir yarıçap (CHF, RND) ile bağlanabilen arasında kontur bilgisi olmayan makine verilerinde MD20200 \$MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS ön görülenden fazla grup programlanmıştır

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. İzin verilen boş blok sayısının aşılmaması için parça programını değiştirin veya kanala özel MD20200 \$MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS (faz/yarıçapta boş bloklar) boş blokların maksimum sayısına adapte edin
Parça programını izin verilen boş blok sayısının aşılmaması için değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10881 [Kanal %1:] Satır %2 Pah veya Yarıçap'da lokal hafıza taşması

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Kontur elemanları içeren iki grup ve bir faz veya bir yarıçap (CHF, RND) ile bağlanabilen arasında kontur bilgisi olmayan çok sayıda boş grup programlanmıştır, böylece dahili tampon bellek küçük kalmaktadır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını boş grupların sayısının daha düşük olacağı şekilde değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10882 [Kanal %1:] Satır %2 Pah veya Radyandan (modal değil) cümlede hareket kontrolsüz aktifleme

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Linear veya dairesel kontrular arasına herhangi bir faz veya yarı çap eklenmemiş (kenar kırılması), zira:
- düzlemde herhangi bir düz veya dairesel kontru mevcut olmadığından,
- Düzlem haricinde bir hareket mevcut olmadığından,
- Düzlem değişimi ele alınmış olduğundan,
- izin verilen boş grup sayısının uygulama bilgisi olmadan (boş gruplar) aşılması

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Parça programını yukarıda sunulan hata doğrultusunda düzeltin ya da kanala özel MD20200 \$MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS alanında izin verilen boş blok sayısını programlamaya adapte edin.
Parça programını yukarıda sunulan hata doğrultusunda düzeltin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10883	[Kanal %1:] Satır %2 Pah ya da yuvarlatma kısa olmak zorunda
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bu alarm, fazların veya yarıçapların eklenmesinde katılan gruplardan en az biri eklenecek kontrur elemanı esas programlanan değerinde küçültülmesi gerektiğinden daha kısa olduğunda gündeme gelecektir. Alarm sadece makine verisinde MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 4 yer aldığında gündeme gelir Aksi takdirde faz ya da yuvarlak alarm olmadan adapte edilecektir
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	NC programını değiştirin veya NC programını değişmeden CANCEL sonrasında ve Start veya tek başına start ile devam ettirin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
10890	[Kanal %1:] Satır %2 Spline hesaplamada lokal cümle tutucu hafıza taşması
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Boş grupların izin verilen maksimum sayısı makine verileri ile sınırlıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Parça programını değiştirin - Makine tarihini değiştirin - SBL2 seçili olup olmadığını kontrol edin. SBL2 olduğunda her parça program satırından bir grup oluşacaktır, bu sayede izin verilen boş grup sayısı iki uygulama grubu arasında aşılacaktır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10891	[Kanal %1:] Satır %2 İki polinomun kesiştiği nokta sayısı polinom derecesinden büyük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	B milinde düğüm mesafesi PL (Düğüm = Mildeki nokta, 2 polinomda birbirine denk) birbiri ardına fazla sık sıfır ile programlanmıştır (yani düğüm noktasının "çokluğu" fazla büyüktür). Kare B milinde maksimum 2x birbiri ardına düğüm mesafesi 0 ile belirtilmiştir, kubik B milinde ise maksimum 3x.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Düğüm meafesi PL = 0 sadece kullanılan B-çubuğunun derecesine denk olacağı şekilde bir biri ardına programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10900	[Kanal %1:] Satır %2 sabit parça hızı için S-Değer programlanmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	G96 etkin olduğunda S adresi altında sabit kesit hızı eksiktir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Sabit kesit hızını S [m/dak] olarak programlayın veya G96 fonksiyonu seçeneğini kaldırın; örn. G97 alanında öncü besleme korunur – ancak mil o anki devir ile dönmeye devam eder.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10910 [Kanal %1:] Satır %2 Takım yolu ekseninde düzensiz hız dalga formu

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Blok hazırlığında yol akışlarının analizi sırasında bir veya birden fazla yol ekseninin yol hızına yönelik hız akışında güçlü lokal farklar tespit edilmiştir.

Bu tarz bir durum aşağıdaki nedenlere sahip olabilir:

- Yol makine eksen kinematiğinin tekil konumlarında hareket etmektedir.

- Programlanan kontur akışı eşit değildir.

- FGROUP-Tespitleri kontura yönelik uygun değildir.

- MD28530 \$MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=0 ayarı bir blok içinde gündeme gelen bükülme değişikliklerine yeterli gelmez. Bu sorun sıkça G643, G644 veya COMPCAD durumlarında gündeme gelir.

- Kinematik bir transformasyon nümerik olarak yeterli derecede uygulanmamıştır.

Eksenlerin fazla yüklenmesini önlemek için yol hızı temelde aşırı düşürülür. Gerekliğinde makine durdurulabilir. Tekil alana erişildiğinde aniden güçlü eksen hareketleri oluşur

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Bildiri ekranı

Çözümü: Sıkça grubun dağılımı birden fazla küçük iyileşmeler sunmaktadır.

Satırlar daha detaylı analiz edildiğinden eğer MD28530 \$MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=0 ise alarm gerektiğinde MD28530 \$MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=3 veya 5 değerleri üzerinden engellenebilir.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10911 [Kanal %1:] Satır %2 Transformasyon kutubun geçişini engelliyor.

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Ön verilen eğri akışı transformasyon kutbuna yönlendirmektedir.

Reaksiyon: İnterpreter stop

Lokal alarm reaksiyonu.

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10912 [Kanal %1:] Satır %2 Eksen hareketi ana hareketle kesin olarak senkronize edilmedi

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Önden uygulanan eğri akışı güvenilir yapıda önden haseaplanamaz. Bunun nedeni ya transformasyon öncelikli eksenleri pozisyon eksenini olarak işleme alınabilirliği veya transformasyon kutbunun eğriden çok fazla sarıldığıdır.

Hız kontrolü ana süreçte bu grup sonrasında uygulanır. Ön hesaplamalardan daha korunmalıdır. LookAhead devre dışı bırakılır. Hız kontrolünün devralımında ana süreç mümkün değildir zira parça programı işlemi iptal edilmektedir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Temelde herhangi bir müdahale gerekli değildir. Hız yönetimi parça programı değiştirildiğinde daha etkin çalışmaktadır.

- Bir transformasyon kutbu dönüş tarafından birden fazla işleme alındıysa grubun dağılımı yardımcı olacaktır.

- Nedeni bir pozisyon eksenini ise eksenin yol eksenini olarak işleme alınıp alınmayacağı kontrol edilmelidir. LookAhead özelliğini devre dışı bırakılması ön besleme tekrar tanımlı ön koşullardan hareket edinceye kadar korunacaktır (örn. JOG->AUTO, takım ya da takım bıçağı değişimi neticesinde)

Program devamı: Silme tuğu ya da NC-START ile alarmı silin.

10913	[Kanal %1:] Satır %2 negatif ilerlemeprofil dikkate alınmıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Ön belirtilen ön besleme profili negatiftir. Negatif yol beslemesine izin verilmemektedir. Ön besleme profili dikkate alınmaz. Ön belirtilen ön besleme son değeri tüm grup üzerinden hareket ettirilmektedir.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Alarm Ekranı
Çözümü:	Temelde bir müdahale gerekli değildir. Alarm bildirisi giderilmesi gereken hatalı bir programlama göstermektedir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
10914	[Kanal %1:] Satır %2: Aktif transformasyonda hareket mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Makine kinematiği öngörülen harekete izin vermemektedir. Transformasyona bağlı hata nedenleri aşağıdaki durumlarda: TRANSMIT: Kutup etrafında pozisyonlanmayan bir alan mevcuttur (daire çapında) Bu alan takım referans noktasının kutba kadar hareket etmemesinden oluşmaktadır. Bu alan tespit edilir - makine verilerinden (MD24920 \$MC_TRANSMIT_BASE_TOOL.. - etkin takım boyu düzeltmesinden (bakınız \$TC_DP..). Takım boyu düzeltmesinin hesaplanması seçilen işlem düzlemine bağlıdır (bakınız G17 ...). - Makine hatalı grup önünde durur
Reaksiyon:	Interpreter stop Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programının değişimi. Hatalı belirtilen takım boyu düzeltmesinin değiştirilmesi.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
10915	[Kanal %1:] Grup %2 Prep-Sorunu LookAhead (Tanım %3, ayrıntılar %4)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata algılama %4 = Hata ayrıntıları
Açıklama:	NCK eksik parametrelendirme mevcut (Parametrelendirilen bellek bu koşullar altında yeterli gelmez), bu nedenle LookAhead özelliğini gelişim Modunda çalıştırılmaz.
Reaksiyon:	Interpreter stop Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parametreyi değiştirin (LookAhead belleği ve/veya IPO bufferi yükseltin, toleransları değiştirin). Standart-LookAhead kullanın. Ger. Siemens ile temasa geçin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10916	[Kanal %1:] Grup %2 Prep-Sorunu LookAhead (Tanım %3, ayrıntılar %4)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata algılama %4 = Hata ayrıntıları
Açıklama:	NCK eksik parametrelendirme mevcut (Parametrelendirilen bellek bu koşullar altında yeterli gelmez), bu nedenle oluşturulan profil mümkün olandan daha bozuktur.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Alarm Ekranı Bildiri ekranı
Çözümü:	Parametreyi değiştirin (LookAhead belleği ve/veya IPO bufferi yükseltin, toleransları değiştirin). 1010: IPO-bufferi en az 50 bloğa yükseltin, Ya da maksimum blok adedini fren rampasında 2 ile çarpın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
10917	[Kanal %1:] Blok %2 COMPSURF fonksiyonun uyarısı (kod %3, ayrıntılar %4)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata algılama %4 = Hata ayrıntıları
Açıklama:	COMPSURF yalnızca kısıtlı bir şekilde çalışabildi. Uyarı yalnızca MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK bit1 ayarlıysa görüntülenir.
Reaksiyon:	Alarm reaksiyonu yok. Bildiri ekranı
Çözümü:	1: Parametrelmeyi değiştirin (daha küçük tolerans, daha büyük blok buffer).
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
10930	[Kanal %1:] Satır %2 Talaş kaldırma konturunda mücade edilmeyen İnterpolasyon çeşidi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kontur programında gerdirmeye için aşağıdaki enterpoasyon türlerine izin verilmektedir: G00, G01, G02, G03, CIP, CT
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kontur programında sadece düzlemlerden ve daire eğrilerinden oluşan yol elemanlarını programlayın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
10931	[Kanal %1:] Satır %2 Hatalı talaş kaldırma Konturu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Gerdirmeye işleminde konturu için alt programda aşağıdaki hatalar mevcuttur: - Tam daire - kesişen elemanlar - yanlış start pozisyonu
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Yıkarda sunulan hata alt programda gerdirmeye konturu için düzeltilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10932	[Kanal %1:] Satır %2 Kontur hazırlamaya yeniden başlanacak
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İlk kontru hazırlığı/kontur kodlaması EXECUTE sonlandırılmalıdır.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kontur hazırlığının yeniden çağırılmasından önce parça programında (anahtar kelime CONTPRON) EXECUTE anahtar kelimesini ön işleme alınan hazırlık sona ermeden programlayın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
10933	[Kanal %1:] Satır %2 Kontur programında çok az sayıda Kontur cümlesi var
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kontur programı içeriği - CONTPRON 3 kontur grubundan daha az - CONTDCON kontru grubu yok
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Programı gerdirme konturu ile güncel işlem alanında her iki eksende eksen hareketleri ile en az 3 NC bloğuna genişletin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
10934	[Kanal %1:] Satır %2 Alan Kontur için çok küçük boyutlandırılmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kontur dağıtımı sırasında (CONTPRON anahtar kelimesi ile etkinleştirilmiş) kontur tablosu için alanın fazla küçük tanımlandığı algılanmıştır. Her izin verilen kontur elemanı için (Daire veya düzlem) bir sıra kontur tablosu mevcut olmalıdır.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Alan değişkenlerinin kontru tablosu için tanımını beklenen kontur elemanlarına göre düzenleyin. Kontur dağılımı bazı NC gruplarını 3 işlem kesitine böler. Örnek: N100 DEF TABNAME_1 [30, 11] Kontur tablosu alan değişkenleri 30 işlem adımına düzenlenmiştir. Hane sayısı 11 sabit bir boyuttur.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
10950	[Kanal %1:] Büküm uzunluğu fonksiyonunun hesaplaması yanlış
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Kavis uzunluğu fonksiyonunun hesaplanması talep edilen kesinlikte uygulanamaz.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı Bildiri ekranı
Çözümü:	Kavis uzunluğu fonksiyonunun polinom enterpolasyonu aktifken hesaplanması talep edilen katiyetle uygulanamaz. Ya MD20262 \$MC_SPLINE_FEED_PRECISION yükseltilmeli veya kavis boyu polinomlarının sunumu için daha fazla bellek rezerve edilmelidir. MD28540 \$MC_MM_ARCLENGTH_SEGMENTS ile kavis boyu fonksiyonuna yaklaşmak için grup başına kaç adet polinom kullanılacağı tespit edilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10960	[Kanal %1:] Satır %2 COMPCURV/COMPCAD ve yarıçap düzeltmesi eş zamanlı olarak kullanılamaz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	COMPCURV ve COMPCAD kompresör tipleri birlikte takım yarıçapı düzeltmesi ile birlikte kullanılamaz. Takım yarıçapı düzeltmesinde sadece COMCON kompresör tipi etkinleştirilebilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10961	[Kanal %1:] Satır %2 Aktif yarıçap telafisinde maks. kübik Polinom geçerli
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Aktif yarı çap düzeltmesinde maksimum kubik polinomlar geometri eksenine için onaylanmıştır. Bu durumda 4. ve 5. Derece polinomlar programlanamaz.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10962	[Kanal %1:] Satır %2 Fonksiyon %3 Yol düzeltme ile mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Fonksiyon adı
Açıklama:	Belirtilen fonksiyon bu yazılım verisyonunda henüz takım yarı çapı düzeltmesi ile kullanılamaz. Lütfen parça programını değiştirin veya yeni yazılım versiyonu hakkında bilgi edinin
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10963	[Kanal %1:] Blok %2 COMPSURF yeterli düzeyde düzeltme yapamıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İç bellek boyutları nedeniyle sınırlandırıldığından COMPSURF tarafından yumuşatma yapılması ideal değildir. Alarm yalnızca MD11400 \$MN_TRACE_SELECT bit10 ayarlıysa çalışır; aksi takdirde yalnızca uyarı 10917 verilir.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Interpreter stop

Çözümü: Parça programda toleransı azaltın (CTOL, OTOL, ATOL).
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10980 **[Kanal %1:] Blok %2 Oryantasyon fonksiyonu mümkün değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Alarmın nedeni aşağıdakiler olabilir:
 1. Oryantasyon yumuşatması OSD ya da OST ile aktivasyonu mümkün değil, MD28580 \$MC_MM_ORIPATH_CONFIG = 0 olduğundan. Bu MD bunun için 1 değerine sahip olmalıdır.
 2. ORIPATH/ORIPATHS ve MD21094 \$MC_ORIPATH_MODE = 1 ile hat öncelikli oryantasyon aktivasyonu mümkün değil, çünkü MD28580 \$MC_MM_ORIPATH_CONFIG = 0 dir. MD21094 \$MC_ORIPATH_MODE = 1 ise bu MD bunun için 1 değerine sahip olmalıdır.
 3. ORIOTC ile 6-eksen kinematikte hat öncelikli oryantasyon enterpolasyonu aktivasyonu mümkün değil zira MD28580 \$MC_MM_ORIPATH_CONFIG = 0 ve MD21094 \$MC_ORIPATH_MODE = 1 konumundadır. MD21094 \$MC_ORIPATH_MODE = 1 ise bu MD28580 \$MC_MM_ORIPATH_CONFIG = 1 de atanmalıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Interpreter stop
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10982 **[Kanal %1:] Satır %2 ORISON ile yönlendirme düzlemesi olanaklı değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bu alarmın nedenleri şunlardır:
 ORISON oryantasyonunun geçerliliği sadece MD
 MD28590 \$MC_MM_ORISON_BLOCKS >= 4 olduğunda mümkündür.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Interpreter stop
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin veya MD28590 \$MC_MM_ORISON_BLOCKS >= 3 oluşturun.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12000 **[Kanal %1:] Satır %2 Adres %3 çoklu programlanmış**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Adresin kaynak dizisi

Açıklama: Adreslerin geneli (Adres tipleri) bir NC grubunda sadece bir kez programlanabilir, bu sayede grup bilgileri belirgin ölçüde kalacaktır (örn. X...T... F... vs. - İstisna: G-, M-Fonksiyonları).

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: NC-Stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi düzeltilmesi gereken hatalı gruba ayarlanacaktır.
 NC programında birden fazla gündeme gelen adresleri ayırın (birden fazla değer talimatlarına izin verilenler hariç).
 Adresin (örn. eksen adı) kullanıcı tanımlı değişkenler üzerinden ön görülüp görülmediğini kontrol edin (muhtemelen eksen adının değişkene yönelik talimatı hesaplama operasyonları sayesinde ancak programda gerçekleştiğinde görülmesi kolay değildir).

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12010	[Kanal %1:] Satır %2 Adres %3'de Adres tipi çok sık programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Adresin kaynak dizisi
Açıklama:	Her adres tipi için bir NC grubunda ne sıklıkla gündeme gelebileceği belirlenir (bu sayede örn. Tüm eksenler adres tipi ile birlikte aynı şekilde bir grup limitine bağlıdır).
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi düzeltilmesi gereken hatalı gruba ayarlanacaktır. Program bilgisi birden fazla gruba dağıtılabılır (ancak grup tarzında etkin fonksiyonlara dikkat edilmelidir!).
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12020	[Kanal %1:] Satır %2 geçersiz Adres modifikasyonu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Geçerli adresi tipleri 'IC', 'AC', 'DC', 'CIC', 'CAC', 'ACN', 'ACP', 'CACN', 'CACP'. Bu adres modifikasyonlarından her biri her adres tipinde kullanılamaz. Bunlardan hangisinin her bir adres tipinde kullanılabilir olduğunu programlama kılavuzundan edinebilirsiniz. Bu adres modifikasyonu izin verilen adres tipinde kullanılmadığında alarm devreye girecektir, örn.: N10 G02 X50 Y60 I=DC(20) J30 F100 DC ile enterpolasyon parametresi.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Buton: NC-Stop düğmesine basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanacaktır. Gruplar halindeki adres modifikasyonlarını program kılavuzu doğrultusunda sadece izin verilen adreslerde kullanın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12040	[Kanal %1:] Satır %2 Çıktı %3 Veri tipi 'AXIS' den değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Bloktaki kaynak dizisi
Açıklama:	Bazı anahtar kelimeler ardıl gelen parametre verilerinde "AXIS" tipinde değişken yapıda verileri talep etmektedir. Bu sayede örn. paranteler içinde eksen tanımlayıcısının AXIS tipinden değişken olarak tanımlanması gereken PO anahtar kelimesi belirtilmelidir. Aşağıdaki anahtar kelimelerinde sadece AXIS tipi parametrelere izin verilmektedir: AX[.], FA[.], FD[.], FL[.], IP[.], OVRA[.], PO[.], POS[.], POSA[.] Örneğin: N5 DEF INT ZUSTELL=Z1 yanlış, düzenleme herhangi bir eksen tanımlayıcı vermemektedir bunun yerine "26 161" rakamını sunar N5 DEF AXIS ZUSTELL=Z1 doğru : N10 POLY PO[X]=(0.1,0.2,0.3) PO[Y]=(22,33,44) &PO[ZUSTELL]=(1,2,3)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Tuş: NC-Stop basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Parça programını program kılavuzundaki talimatlar doğrultusunda düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12050	[Kanal %1:] Satır %2 DIN-Adres %3 projelendirilmemiş
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dzigi bloğundaki DIN adresi
Açıklama:	DIN adresi adı (örn. X, U, X1) kumanda alanında tanımlanmamıştır. Sabit DIN adresleri yanında kumanda ayarlanabilir adresler de elde edecektir. Bakınız programlayıcı talimatında "ayarlanabilir adresler". Bu adreslerin adları makine verileri ile değiştirilebilir. örn.: DIN tanımlayıcı -> projelendirilmiş tanımlayıcılar G01 -> DÜZ, G04 -> BEKLEYİN ..
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Program kılavuzunu ve makine verilerini gerçek projelendirilen adresler ve anlamları açısından gözden geçirin ve DIN grubunu bu doğrultuda düzeltin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12060	[Kanal %1:] Satır %2 benzer G-Grubu birkaç kez programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Parça programında kullanılabilen F fonksiyonları sentaks belirleyici veya sentaks belirlemeyen gruplara dağılmıştır. Her G grubundan sadece bir G fonksiyonu programlanabilir. Bir grup dahilindeki fonksiyonlar birbirini karşılıklı kapatır. Alarm sadece sentaks belirleyici olmayan G fonksiyonlarını baz almaktadır. Birden fazla G fonksiyonları bu gruplardan bir NC grubunda görüntülendiğinde son grup etki edecektir (önceki hususlar göz ardı edilir). Sentaks belirleyici G fonksiyonları: 1. ila 4. G-Grubu Sentaks belirleyici olmayan G fonksiyonları: 5. ila G grubu olmayan
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Sorun giderme gerekli değildir: Son programlanan G fonksiyonunun gerçekten istenile olup olmadığı kontrol edilmelidir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12070	[Kanal %1:] Satır %2 fazla sayıda G-Fonksiyonu yazımı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Sentaks belirleyici G-Fonksiyonları parça program grubunun yapısını ve bunun içinde yer alan adresleri belirlerler. Bir NC grubunda sadece bir sentaks belirleyici G-Fonksiyonu programlanabilir. 1. – 4. G grubu G fonksiyonları sentaks belirleyicidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. NC grubunu analiz edin ve G fonksiyonlarını birden fazla NC gruplarına dağıtın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12080	[Kanal %1:] Satır %2 Metin %3'de Yazılım hatası
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak metin alanı

Açıklama:	Gösterilen metin noktasında bu bloğun gramer yapısı ihlal edilmektedir. Kesin hata nedeni, çok sayıda hata olanağı mevcut olduğundan belirtilemiyor. Örnek 1: N10 IF GOTOF ... ; atlama için koşul eksik! Örnek 2: N10 DEF INT VARI=5 N11 X VARI ; X ve VARI değişkenleri için operasyonlar eksik Örnek 3: N13 R1=5 N15 R1=10 M=R1 ; Değer eşleştirmeleri blokta tek başına durmalıdır. Blokta, yardımcı fonksiyon çıkışları veya hareketler için başka komutlar bulunmamalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Grubu analiz edin ve sentaks çizelgeler ile programlama talimatlarını düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12090	[Kanal %1:] Satır %2 Parametre %3 beklenmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Metinde izin verilmeyen parametre
Açıklama:	Programlanan fonksiyon ön tanımlanmıştır ve parametrelere izin vermemektedir. İlk beklenmeyen parametre görüntülenir. Örnek: Ön tanımlı alt programın TRAFOOF (transformasyonun kapatılması) görüntülenmesi sırasında yine de parametreler aktarılmıştır (bir veya birden fazla).
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Fonksiyonu parametre aktarımı olmadan programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12100	[Kanal %1:] Satır %2 İşlem sayısı %3 müsadde edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Devir sayısı
Açıklama:	MCALL ile görüntülenen alt programlar tipiktir, yani yol bilgileri içeren her grup sonrasında otomatik olarak bir kereye mahsus alt program akışı gerçekleşecektir. P adresi altında programlama akış sayısına bu nedenle izin verilmemektedir. Modal çağrı MCALL yeniden programlanıncaya kadar etki eder; ya bir yeni alt program adı ile veya olmadan (silme fonksiyonu).
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. MCALL alt program görüntüleme işlemini geçiş sayısı olmadan programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12110	[Kanal %1:] Satır %2 Cümle yazımı yorumlanamaz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Grupta programlanan adresler geçerli sentaks belirleyici G fonksiyonu ile izin verilmemektedir, örn. G1 I10 X20 Y30 F1000 Linear grupta herhangi bir enterpolasyon parametresi programlanmamalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Grup yapısını kontrol edin ve program talepleri doğrultusunda düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12120	[Kanal %1:] Satır %2 G-Fonksiyon yalnız programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bu grupta programlanan G fonksiyonu grupta tek olmalıdır. Aynı grupta genel adresler veya senkron aksiyonları kullanılmamalıdır. Bu G-fonksiyonları: G25, G26: çalışma alan, işmili devir sayısı sınırlaması G110, G111, G112: Polar koordinat ile kutupsal programlama G92: v sabiti ile işmili devri sınırlama STARTFIFO, STOPFIFO: Ön process tamponu kumandası Örn. G4 F1000 M100: G4 satırında M-fonksiyonuna izin verilmemektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	G fonksiyonunu tek olarak grupta programlayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12130	[Kanal %1:] Satır %2 geçersiz Takım yönü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Takım oryantasyonu sadece bir modal hareket grubunda veya bir WAB grubunda (Kontura tekrar hareket) durmalıdır. Euler açısı üzerinden (A, B, C), normal vektör bileşenleri (A2, B2, C2), yönlendirme vektörleri (A3, B3, C3) veya eksen son değerleri üzerinden programlanabilir. Takım oryantasyonu ilgili fonksiyonlar ile bağlantılı olarak: G04 (oyalanma süresi), G33 (sabit artışta dişli kesmesi), G74 (referans noktası hareketi) veya REPOSL, REPOSQ, REPOSH (kontura yeniden hareket) programlanır, Euler açısında, yön vektörlerinde ve normal vektör bileşenlerinde alarm oluşmaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Takım oryantasyonunu eksen değerleri ile programlayın veya kendine özel bir grubu bunun için kullanın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12140	[Kanal %1:] Satır %2 Fonksiyonlama %3 gerçekleşmedi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak metin yazılım yapısı
Açıklama:	Kumandaın tam yapısında o anki uygulama konumunda oluşturulamayacak fonksiyonlar mümkündür.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Görüntülenen fonksiyon programda çıkartılmalıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12150	[Kanal %1:] Satır %2 Operasyon %3 veri tipiyle uyumlu değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Dizgi (zarar gören operatör)
Açıklama:	Dsya tipleri talep edilen operasyonla uyumlu değildir (bir aritmetik görüntüleme veya bir değer atamasında). Örnek : İşlem operasyonu N10 DEF INT OTTO N11 DEF STRING[17] ANNA N12 DEF INT MAX : N50 MAX = OTTO + ANNA Örnek 2: Değer atama N10 DEF AXIS BOHR N11 DEF INT OTTO : N50 OTTO = BOHR
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Kullanılan değişkenlerin tanımını istenilen operasyon uygulanıncaya kadar değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12160	[Kanal %1:] Blok %2 Değer %3 değer alanının dışında yer alır.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Geçersiz değer
Açıklama:	Data tipinin tanımı sayesinde öncelikle tespit edilen değişkenler için programlanan sabitler değer alanını dışında yer alırlar. DEF veya REDEF talimatındaki kurulum değeri DEF talimatında programlanan veya mevcut olan üst (ULO) veya alt (LLI) sınır değerinin dışında yer almaktadır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stop düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltilme bloğu" fonksiyonunu seçin Düzeltilme göstergesi hatalı bloğa ayarlanır Sabitlerin değerini düzeltin veya data tipini adapte edin. Değer bir Integer sabiti için fazla büyük olduğunda bir ondalık noktası eklenerek gerçek sabit olarak belirtilebilir. Örneğin: R1 = 9 876 543 210 düzeltin: R1 = 9 876 543 210. Değer alanı INTEGER: +/- (2**31 - 1) Değer alanı REAL: +/- (10**300 .. 10**+300)
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12161	[Kanal %1:] Blok %2 Limitin tanımlanmasında hata %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = İzin verilmeyen limit değeri
Açıklama:	Alarm aşağıdaki nedenlerden kaynaklanabilir. - Bir değişkenin limitlerinin tanımlanmasında (DEF) ya da yeniden tanımlanmasında (REDEF) üst sınır değeri alt sınır değerden daha küçük belirtilmiştir. - Değişken tipi için CHAR, INT veya REAL tipinden olmayan bir limit programlanmıştır. - INT veya REAL data tipi ile bir değişken için Type char tarafından bir limit değeri programlandı. - Limitlerden biri için bir dizin (birden fazla karakter) programlandı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarm parça programında gündeme geldiğinde (DEF-Talimatında) NC-Stop tuşuna basın ve PROGRAM DÜZELTME dokunmatik butonu ile "düzeltme bloğu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı bloğa ayarlanır. Ardından limit değerleri adapte edin veya izin verilmeyen data tipinde limit programlamasını tamamen çıkartın. Alarm, GUD veya ACCESS dosyasının aktarımında gündeme geldiğinde GUD veya ACCESS tanımlama dosyasını (DE-File) düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12162	[Kanal %1:] Blok %2 fiziksel üniteye izin verilmemektedir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Bir DEF veya REDEF talimatında fiziksel bir ünite sadece INT veya REAL data tipinden olan değişkenler için tanımlanabilir. Ayrıca fiziksel ünite için sadece aşağıdaki değerler programlanabilir:

- 0 Fiziksel ünite değil
- 1 Lineer veya açı pozisyonu, eksen tipine bağlı
- 2 Lineer pozisyon [mm ; inç]
- 3 Açı pozisyonu [Derece]
- 4 Lineer veya açı hızı, eksen tipine bağlı
- 5 Lineer hız [mm/dak]
- 6 Açı hızı [U/dak]
- 7 Lineer veya açı hızı, eksen tipine bağlı
- 8 Lineer hızlanma [m/s² ; inç/s²]
- 9 Açı hızlanma [U/s²]
- 10 Lineer veya açı tepkisi
- 11 Lineer tepkisi [m/s³ ; inç/s³]
- 12 Açı tepkisi [U/s³]
- 13 Zaman [s]
- 14 Konumayarı takviyesi [16.667/s]
- 15 Tur beslemesi [mm/Tur ; inç/Tur]
- 16 Sıcaklık sıkıştırma değerleri ünitesi, eksen tipine bağlı
- 18 Güç [N]
- 19 Hacim [kg]
- 20 Atalet momenti [kgm²]
- 21 Yüzde
- 22 Frekans [Hz]
- 23 Gerilim [V]
- 24 Akım [A]
- 25 Sıcaklık [Santigrat derecesi]
- 26 Açı [Derece]
- 27 KV [1000/dak]
- 28 Lineer veya açı pozisyonu [mm | Derece ya da inç. | Derece]
- 29 Kesme hızı [m/dak ; feet/dak]
- 30 Kapsam hızı [m/s ; feet/s]
- 31 Direnç [Ohm]
- 32 İndüktivite [mH]
- 33 Tork [Nm]
- 34 Tork sabiti [Nm/A]
- 35 Akım ayar takviyesi [V/A]
- 36 Devir ayar takviyesi [Nm/rad s⁻¹]
- 37 Devir sayısı [U/dak]
- 42 Güç [kW]
- 43 Akım küçük [µA]
- 46 Tork küçük [µNm]
- 48 Promil HZ_PER_SEC = 49, [Hz/s]
- 65 Akış [l/dak]
- 66 Basınç [bar]
- 67 Hacim [cm³]
- 68 Mesafe takviyesi [mm/Vdak]
- 69 Mesafe takviyesi güç regleri [N/V]
- 155 Diş artımı [mm/Tur ; inç/Tur]
- 156 Diş artımı değişimi [mm/Tur² ; inç/Tur²]

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarm parça programında gündeme geldiğinde (DEF-Talimatında) NC-Stop tuşuna basın ve PROGRAM DÜZELTME dokunmatik butonu ile "düzeltilme bloğu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı bloğa ayarlanır Düzeltilme bloğunda DEF talimatında data tipi adapte edilebilir veya fiziksel ünite (PHU xy) çıkartılmalıdır. Alarm, GUD veya ACCESS dosyasının aktarımında gündeme geldiğinde GUD veya ACCESS tanımlama dosyasını (DE-File) düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12163	[Kanal %1:] Blok %2 Erişimi koruyucu değişikliğe izin verilmemektedir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Sistem değişkenleri için erişim haklarının değişimine (REDEF ile) GUD dosyalarında izin verilmemektedir. Değişim sadece ACCESS dosyalarında mümkündür (_N_SYSACCESS_DEF, _N_SACCESS_DEF, _N_MACCESS_DEF ve _N_UACCESS_DEF).
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	REDEF talimatını GUD dosyasından çıkartın ve ACCESS dosyalarından birine ekleyin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12164	[Kanal %1:] Blok %2 Erişim güvenliği birden fazla programlandı %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Çift programlanan güvenlik kademesi
Açıklama:	APW ve APR sesli komutları ile parça program erişimi için erişim güvenliği BTSS erişimi için de programlanır. APWP ve APRP ile erişim güvenliği parça programından ve APWB ve APRB ile erişim güvenliği BTSS arayüzü üzerinden belirlenir. Bir blokta APW APWP ya da APWB veya APR ile birlikte APRR ya da APRB ile birlikte programlandığında bu bir karmaşaya neden olur zira güvenlik kademesi süzeni artık belirgin değildir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Erişim güvenliği parça programında ve BTSS üzerinden farklı yükseklikte olacaksa, sadece APWP, APWB, APRP ve APRB sesli komutları kullanılabilir. Parça programındaki ve BTSS alanındaki erişim güvenliği aynı olacaksa APW ya da APR ile de programlanabilir ancak bu durumda APWP ve APWB ya da APRP ve APRB komutları aynı bloğa programlanamaz.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12170	[Kanal %1:] Satır %2 Ad %3 bir çok kez tanımlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Gruptaki sembol
Açıklama:	Hata bildiriminde görüntülenen sembol çalışan parça programında tanımlanmıştır. Kullanıcı tanımlı tanımlayıcıların çoklu tanım diğer (alt) programlarda yani lokal değişkenlerin aynı ad altında tanımlanabilirliğinin programdan ayrıldığı (alt programlar) veya işlem tamamlandığında birden fazla gündeme gelebileceği dikkate alınmalıdır. Bu hem kullanıcı tanımlı semboller (etiketler, değişkenler) aynı zamanda makine verileri (eksenler, DIN adresleri ve G fonksiyonları) için de geçerlidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sembol veri emniyetinin bildiği tarzda görüntülenmektedir. Program editörü ile bu sembol güncel programın tanımlama kısmında aranmalıdır. 1. veya 2. sembol farklı adla donatılmalıdır.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12180	[Kanal %1:] Satır %2 müsade edilmeyen operasyon zincirlemesi %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Zincirleme Operatörler
Açıklama:	Operatörler zinciri ikili ve tekli operatörler ile herhangi bir parantes uygulanmadan anlaşılmaktadır. Örneğin: N10 ERG = VARA - (- VARB) ; doğru yazım tarzı N10 ERG = VARA - - VARB ; Hata!
Reaksiyon:	Düzeltme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
zm:	Baskıyı doğru ve belirgin olarak parantezlerin yardımıyla yorumlayın; bu bir programın netliğini ve okunurluğunu artırmaktadır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12185	[Kanal %1:] Satır %2, %3 ile Bit bağlantısına izin verilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Adres adı
Açıklama:	Bu adrese atamada bit bağlantısı mümkün değildir. Bit bağlantılarına sadece kavrama adreslerinde izin verilmektedir (CPMBRAKE, CPMVDI ve CPMAL).
Reaksiyon:	Düzeltme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
zm:	Parça programını değiştirin. Adresin data tipi bir bit bağlantısına izin verildiğinde adres değerini bir değişkene yazın, bit bağlantısını değişken ile uygulayın ve adresin değişkenine atayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12190	[Kanal %1:] Satır %2 FELD tipinden değişkende çok fazla boyut
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	STRING tipi değişkenlerinin yer aldığı alanlar maksimum 1 kez boyutlandırılabilir olmalıdır, diğer tüm değişkenler maksimum 2 kez boyutlandırılabilir.
Reaksiyon:	Düzeltme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
zm:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOğRU butonu ile "Düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Alanın tanımını düzeltin, çok boyutlu alanlarda muht. bir 2. iki boyutlu alan tanımlayın ve aynı alan endeksi ile işleme alın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12200	[Kanal %1:] Satır %2 Sembol %3 aılamıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak bloğundaki sembol
Açıklama:	DEF talimatı ile atanacak sembol atanamaz zira: - Tanımlanmıştır (rn. değişken veya fonksiyon) - dahili bellek alanı yeterli değildir (rn. büyük alanlarda)

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Aşağıdaki kontrolleri işleme alın: - Metin editörü ile girilen adın seri program döngüsünde (Ana program ve görüntülenen alt programlar) kullanılıp kullanılmadığını kontrol edin. - Tanımlanan sembollerin bellek gereksinimini tahmin etmek ve muht. bu sayede düşürerek daha az global ve daha fazla lokal değişken kullanılabilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12205 [Kanal %1:] Satır %2 GUD alanı için alan belirtimi eksik

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir GUD değişkeni için açıklama notunda alan verileri (NCK veya CHAN) programlanmadı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	GUD değişkeni verilerindeki GUD değişkeni açıklamaları için mevcut alan verilerini düzenleyin. Bir GUD değişkeninin açıklamasında şu sentakslara uyulmalıdır: DEF <Alan> <Veri tipi> <Değişken adı> örn. DEF NCK INT intVar1 DEF CHAN REAL realVar1
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12210 [Kanal %1:] Satır %2 Dizin %3 çok uzun

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak bloğundaki dizgi
Açıklama:	- Tip STRING değişkeni tanımında 200 karakterden fazla yükleme denenmiştir. - Bir atama sırasında dizinin belirtilen değişkene uymadığı tespit edilmiştir. - Senkron aksiyonlarda 31 karakterden fazla bir dizin programlanmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stop düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır - Kısa dizin seçin veya karakter zincirini 2 dizine bölün - Büyük dizin değişkeni tanımlayın - Dizini 31 karaktere sınırlayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12220 [Kanal %1:] Satır %2 İkili sayı sabitesi %3 dizinde çok uzun

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Tekil sabitler
Açıklama:	STRING tipi bir değişkenin kurulumunda veya değer atamasında ikili sabitler olarak 8bitten fazla tespit edilmiştir. DEF STRING[8] OTTO = "ABC'H55'B000011111'DEF"
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır.

Alarm bildirimi ekranında fazla gelen bitler muht. daha arkalarda yer almasına rağmen daima ikili sabitlerin ilk işaretleri görüntülenir. Daima tüm ikili sabitler hatalı bir değer açısından kontrol edilmelidir.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12230 [Kanal %1:] Satır %2 Hexadezimal sayı sabitesi %3 dizinde çok büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Ondalık sabitler

Açıklama: Bir string herhangi girilebilir bir işarete denk olmayan ya da minimum tuş sayısına sahip olan bir tuş takımında hizmete sunulmayan bitler içerebilir. Binlar ikili veya onaltılı sabitler olarak girilir. Sadece bir bayt doldurabilirler - 256 olmalıdırlar, örn.

N10 DEF STRING[2] OTTO=" 'HCA' 'HFE' "

Reaksiyon: Düzeltilme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır.

Alarm göstergesi ekranında daima yüksek ondalık rakamlar muhtemelen arkalarda yer almasına rağmen onaltılık sabitlerin ilk karakterleri görüntülenir. Bu nedenle daima tüm onaltılık sabitler hatalı değer açısından kontrol edilmelidir.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12260 [Kanal %1:] Satır %2 fazla sayıda başlangıç konumuna alma değeri verilmiş %3

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Kaynak dizgi

Açıklama: Bir alanın kurulumunda (Her bir alan elemanına alan tanımı ve değer atama) alan elemanlarından daha fazla kurulum değeri mevcuttur. Örnek: N10 DEF INT OTTO[2,3]=(..., ..., {6 değerden fazla})

Reaksiyon: Düzeltilme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır.

NC programını kontrol edin:

1. Alan tanımlamada alan elemanlarının (n,m) doğru belirtilip belirtilmediğini (DEF INT FELDNAME[n,m] örn. 2 satır ve 3 sütundan oluşan alan: n=2, m=3). 2. Kurulum sırasında değerlerin doğru atanması (Her bir alan elemanının değerleri virgül ile ayrılmıştır, REAL tipinden değişkende ondalık nokta)

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12261 [Kanal %1:] Satır %2 %3'den başlangıç konumuna almaya mücade edilmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Kaynak dizgi

Açıklama: Aynı şekilde Frame tipinden tanımlama sırasında kurulum gerçekleştirilemez. Örnek: DEF FRAME LOCFRAME = CTRANS(X,200)

Aynı şekilde alan tanımlamada varsayılan değerler SET aracılığıyla program sürecinde eksenlerde programlanabilir.

PRLOC ile bir REDEF talimatı sadece ayar verileri için onaylıdır,

Ancak makine veriler ve değişkenler için değil

Reaksiyon: Düzeltilme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Programın işlem kısmındaki özel grupta kurulumu işleme alın: DEF FRAME LOCFRAME LOCFRAME = CTRANS(X,200)
Eksen değişkenlerinin kullanımında:
DEF AXIS AXIS_VAR [10] AXIS_VAR [5] = SET (X, , Y) değiştirilir: DEF AXIS AXIS_VAR [10] AXIS_VAR [5] = X AXIS_VAR [7] = Y
REDEF ... INIRE, INIPO, INICF, PRLOC ile bir GUD, LUD vs. hareketi değiştirmek zorunda kaldığında makine verisi MD11270 \$MN_DEFAULT_VALUES_MEM_MASK eşittir 1 olmalıdır

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12270 [Kanal %1:] Satır %2 Makro adı %3 henüz tanımlandı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Kaynak dizgi amkro adı

Açıklama: DEFINE talimatı ile seçilecek olan makronun adı kumanda sisteminde aşağıdaki gibi tanımlanmıştır:
Makro adı
Anahtar kelime
Değişken
projelendirilmiş tanımlayıcı

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır.
DEFINE talimatını diğer makro adları ile seçin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12280 [Kanal %1:] Satır %2, %3 ile maksimum Makro-Uzunluğu aşıldı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Kaynak dizgisi

Açıklama: Makronun sağ tarafında yer alan talimat sıralaması 256 karakter ile sınırlandırılmıştır. Daha büyük bir karakter sıralaması bir makro altında tanımlamaya çalışıldığında (sadece NC gruplarının V.24 girişi mümkündür, zira kumanda paneli ve NCK grup boyu arasındaki iletişim 242 karakter ile sınırlıdır) alarm göstergesi oluşmaktadır

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır.
Makro altında tanımlanan fonksiyonlar 2 makroya bölünmelidir.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12290 [Kanal %1:] Satır %2 Hesap değişkeni %3 tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Hesaplama değişkenlerinin kaynak dizgisi

Açıklama: Sadece R parametreleri hesaplama değişkenleri olarak tanımlanmıştır – diğer tüm hesaplama değişkenleri kullanım öncesinde DEF tanımı ile tanımlanmalıdır. Hesaplama parametrelerinin sayısı makine verileri üzerinden tanımlanır. İsimler belirgin olmalı ve sorunlar tekrar gündeme gelmemelidir (İstisna: lokal değişkenler).

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

- Çözümü:** NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır.
Programın tanımlama kısmında istenilen değişkeni belirleyiniz (muht. görüntülenen programda global vir varyantın yer alması gerektiğinde)
- Program devamı:** NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12300 [Kanal %1:] Satır %2 Çağrı-Referans-Parametresi UP-Çağrı %3'de eksik

- Parametre:** %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Kaynak dizgisi
- Açıklama:** Alt program tanımında formal bir REF parametresi (call-by referans parametresi) belirtilmiştir, bunun görüntülenmesine güncel bir parametre atanmamıştır.
Düzenleme işlemi UP görüntülenmesinde adın deneiyle değil de değişken adının pozisyonu nedeniyle gerçekleşmektedir!
Örnek:
Alt program: (2 call by oranı Parametresi X ve Y,
1 call by referans parametresi Z)
PROC XYZ (INT X, INT Y, VAR INT Z)
:
M17
ENDPROC
Ana program:
N10 DEF INT X
N11 DEF INT Y
N11 DEF INT Z
:
N50 XYZ (X, Y) ; REF-Parametresi Z eksik
veya
N50 XYZ (X, Z) ; REF parametresi Y eksik!
- Reaksiyon:** Düzeltilme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
- Çözümü:** NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır.
Alt programın tüm REF parametreleri (call by referans parametreleri) görüntüleme sırasında bir değişken düzenleyin.
"Normal" formal parametrelerde (call-by oran parametreleri) herhangi bir değişkenin düzenlenmesi zorunlu değildir; 0 ile öne alınacaktır.
- Program devamı:** NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12310 [Kanal %1:] Satır %2 Eksen parametresi Prozedür(işlem) çağırıda %3 eksik

- Parametre:** %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Kaynak dizgisi

Açıklama:	Alt programın görüntülenmesi sırasında HARİCİ deklarasyon doğrultusunda mevcut olması gereken bir AXIS parametresi eksiktir. HARİCİ talimat ile kullanıcıya tanımlı bir parametre aktarımını vurgulayan alt programlar (Prosedürler) "sunulacaktır". Parametre aktarımı olmayan prosedürler HARİCİ deklarasyona gerek duymamaktadır. Örneğin: Alt program XYZ (Formal parametreler ile): PROC XYZ (INT X, VAR INT Y, AXIS A, AXIS B) HARİCİ talimat (Değişken tipler ile): EXTERN XYZ (INT, VAR INT, AXIS, AXIS) Alt program çağırısı (güncel parametreler ile): N10 XYZ (, Y1, R_TISCH) Değişken X 0 değeri ile öne alınacaktır Değişken Y Değişken Y1 değeri ile beslenecektir ve UP süreci sonrasında sonucu görüntülenecek programa geri verecektir. Değişken A R_TISCH eksenine ile beslenecektir Değişken B eksik!
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Eksik AXIS parametresini çağrı alanında programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12320	[Kanal %1:] Satır %2 Parametre %3 Değişkeni yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Bir REF parametresine UP çağırısında herhangi bir değişken değil bunun yerine değişken tanımlayıcıya izin verilmesine rağmen bir sabit veya matematiksel hesaplamanın sonucu atanmıştır. Örnekler: N10 XYZ (NAME_1, 10, OTTO) veya N10 XYZ (NAME_1, 5 + ANNA, OTTO)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Sabit veya matematiksel ifadeyi NC grubundan çıkartın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12330	[Kanal %1:] Satır %2 Parametre %3 Tip yanlış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi

Açıklama:	Prosedürün görüntülenmesinde (bir alt programın) güncel parametre tipini formal parametre tipine dönüştürülemediği tespit edilmiştir. 2 durum söz konusu olabilir: - Call-by refernas parametresi: Güncel parametre ve formal parametre aynı tipten olmalıdır, örn. STRING, STRING. - Call by-oran parametresi: Güncel parametre ve formal parametre temelde bir dönüşümün mümkün olması halinde prensipte birbirinden farklı olmalıdır. Söz konusu durumda tipler genelde uyumlu değildir; örn. STRING -> REAL. Tip dönüşümlerine genel bakış: - REAL'den : REAL: evet, INT: evet*, BOOL: evet1), CHAR: evet*, STRING: -, AXIS: -, FRAME: - - INT'den: REAL: evet, INT: evet, BOOL: evet1), CHAR: şayet değer 0 ...255, STRING: -, AXIS: -, FRAME: - - BOOL'den: REAL: evet, INT: evet, BOOL: evet, CHAR: evet, STRING: -, AXIS: -, FRAME: - - CHAR'den: REAL: evet, INT: evet, BOOL: evet1), CHAR: evet, STRING: evet, AXIS: -, FRAME: - - STRING'den: REAL: -, INT: -, BOOL: evet2), CHAR: sadece şayet 1 karakter, STRING: evet, AXIS: -, FRAME: - - AXIS alanından: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: evet, FRAME: - - FRAME alanından: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: -, FRAME: evet 1) Değer <> 0 denktir TRUE, Değer ==0 denktir FALSE. 2) String boyu 0 => FALSE, aksi takdirde TRUE. *) REAL konumundan INT konumuna tip dönüşümünde kırık değer >=0.5 olarak yuvarlanır, aksi takdirde yuvarlanır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin .Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. UP çağrısının aktarım parametresini kontrol edin ve call-by-value- ya da call-by-reference parametresi olarak kullanıma uygun tanımlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12340	[Kanal %1:] Satır %2 Parametre sayısı çok büyük %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Bir fonksiyonun veya bir prosedürün görüntülenmesi sırasında (ön tanımlı veya kullanıcıya özel tanımlı) tespit edilenden birden fazla parametre aktarılmıştır. Ön tanımlı fonksiyonlar ve prosedürler: Parametrelerin sayısı NCK alanında sabit kayıtlıdır. Kullanıcı tanımlı fonksiyonlar ve prosedürler: Parametre sayısının tespiti (tip ve isim üzerinden) tanımlama sırasında gerçekleşir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Doğru prosedürün/fonksiyonun çağrılıp çağrılmadığını kontrol edin. Parametre sayısını prosedüre / fonksiyona uygun programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12350	[Kanal %1:] Satır %2 Parametre %3 bundan sonra imkansız
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Önceki eksen parametresi düzenlenmemiş olmasına rağmen güncel parametre aktarımı denenmiştir. Prosedür veya fonksiyon görüntülenmesinde ardından başka parametre aktarılmayacaksa gerekli olmayan eksen parametresi ataması iptal olabilir. Örnek: N10 FGROUP(X, Y, Z, A, B) ; maks. 8 Eksen mümkündür. Takip eden call-by-value parametrelerinin önüne, yere bağlı düzenleme eksik eksen parametresi nedeniyle kaybolduğundan sıfır konur. Hariç tutulabilecek eksenler ve takip eden parametreler ön tanımlı prosedürlerde ve fonksiyonlarda gündeme gelmez.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Ön tanımlanan prosedürlerde ve fonksiyonlarda ya ardıl parametreyi girin veya öncesi yer alan eksen parametresini aktarın. Kullanıcı tanımlı prosedürler ve fonksiyonlar parametre aktarımında makine üreticisinin talimatları doğrultusunda programlama kılavuzunda programlanmalıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12360	[Kanal %1:] Satır %2 Parametre %3'ün Boyutu yanlış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Aşağıdaki hatalı olasılıklar kontrol edilmelidir: - Güncel parametre bir alandır ancak formal parametre bir değişkendir - Güncel parametre bir değişkendir ancak formal parametre bir alandır - Güncel ve formal parametreler alandır ancak kararlaştırılan boyutlarda değil
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. NC parça programı yukarıda belirtilen hata nedeninden bağımsız düzeltilmelidir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12370	[Kanal %1:] Satır %2, Değer aralığı %3 için müsaade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Bir kurulum yapı taşının dışında bir değer alanına sahip bir değişken sunulmuştur. Program global değişkenleri tanımlı sadece özel kurulum yapı taşlarında izinlidir. Bu işlem sırasında bir değer alanı ile donatılmış olabilirler
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Değer alanı belirtisini iptal edin (OF anahtar kelimesi ile başlar) veya kurulum yapı taşında global değişken olarak tanımlayın ve değer alanı ile donatılır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12380	[Kanal %1:] Satır %2 Maksimum Hafıza büyüklüğüne erişildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bu grubun veri tanımları işleme alınamaz, zira verilerin korunmasına hizmet eden maksimum mevcut bellek doludur veya veri yapı taşı başka herhangi bir veri kayda almamaktadır. Bir grubun makine etkisi (hareketi, oyalanma süresi, M-fonksiyonu) oluşturmadan birden fazla alt program çağırısı işleme alındığında da alarm gündeme gelebilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Değişken sayısını düşürün, alanları küçültün veya veri emniyetinin kapasitesini genişletin. - Yeni makro tanımları dahil edilmesi gerektiğinde -> Makine verilerini MD18160 \$MN_MM_NUM_USER_MACROS yükseltin - Yeni GUD tanımlarının dahil edilmesi gerektiğinde -> Makine verilerini MD18150 \$MN_MM_GUD_VALUES_MEM, MD18130 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN, MD18120 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK kontrol edin - Hatanın LUD tanımları ile bir NC programının işlenmesi sırasında veya döngüsel programların kullanımında gündeme gelmesi durumunda (parametreler döngüsel programın LUD değişkenleri olarak sayılır), aşağıdaki makine verileri kontrol dilmelidir: MD28040 \$MC_MM_LUD_VALUES_MEM, MD18242 \$MN_MM_MAX_SIZE_OF_LUD_VALUE, MD18260 \$MN_MM_LUD_HASH_TABLE_SIZE, MD28020 \$MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL, MD28010 \$MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12390	[Kanal %1:] Satır %2 Başlangıç konumuna getirme değeri %3 dönüştürülemez
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Kurulum sırasında bir değişkene değişkenin tipine denk olmayan bir değer atanmıştır - aynı zamanda değişkenin veri tipine de dönüştürülebilir. Tip konversiyonlarına genel bakış: - REAL alanından:REAL: hayır, INT: evet1), BOOL: evet, CHAR: evet2), STRING: - - INT alanından:REAL: evet, INT: hayır, BOOL: evet, CHAR: evet2), STRING: - - BOOL alanından:REAL: evet, INT: evet, BOOL: hayır, CHAR: evet, STRING: - - CHAR alanından:REAL: evet, INT: evet, BOOL: evet, CHAR: hayır, STRING: evet - STRING alanından:REAL: -, INT: -, BOOL: evet, CHAR: evet3), STRING: hayır 1) Değer <> 0 denktir TRUE, Değer ==0 denktir FALSE. 2) Dizi boyutu 0 => FALSE, aksi durumda TRUE. 3) Sadece 1 Karakter olduğunda AXIS ve FRAME tipinden ve AXIS ve FRAME tipine dönüşüm işleme alınabilir..
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. - Değişken tipini kurulum değerinin atanabileceği yapıda tanımlayın veya - Kurulum değerini değişken tanımına uygun seçin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12400	[Kanal %1:] Satır %2 Alan %3 Eleman mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Aşağıdaki nedenler mümkündür - Endeks listesinde izin verilmemektedir; Eksen endeksi eksiktir - Alan endeksi değişkenlerin tanımına uymamaktadır - SET ya da REP aracılığıyla alan kurulumunda standart erişimden farklı olarak bir değişken denenmektedir. Tek karakter erişimi, Kenar parça erişimi, tercih edilemeyen endeksler mümkün değildir. Bu alanın kurulumu sırasında mevcut olmayan bir eleman adreslendirilmiştir.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Alan kurulumu: Adreslendirilen elemanın alan endeksini kontrol edin. 1. Alan elemanı [0,0] endeksine, 2. [0,1] endeksine vs. sahiptir. Sağ alan endeksi (Bölme endeksi) önce artırılır. 2. sırada 4. eleman [1,3] endeksi ile adreslendirilir (endeksler sıfır ile başlar). Alan tanımı: Alan boyutunu kontrol edin. 1. rakam elemanların sayısını 1. boyutta tekrar sunar (sıralı sayı), 2. rakam 2. boyuttaki element sayısıdır (bölme sayısı). 2 sıralı ve 3 bölmeli bir alan [2,3] bilgisi ile tanımlanabilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12410	[Kanal %1:] Satır %2, %3'de yanlış içerik tipi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Bir değerin bir alan değişkeninin elemanına atanması sırasında alan endeksi izin verilmeyen bir tür ve tarzda sunulmaktadır. Alan endeksi olarak (Köşeli parantezler içinde) onaylananlar sadece: - Eksen tanımlayıcı, alan değişkeninin FRAME veri tipi olarak tanımlandığı süreç - Diğer veri tiplerinde dahili değerler
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır Alan elementinin endekslerini değişken tanımına göre düzeltin veya alan değişkenini farklı tanımlayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12420	[Kanal %1:] Satır %2 İşaret %3 çok uzun
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Tanımlanacak sembol ya da belirtilen geçiş hedefi izin verilen 32 karakterden daha uzun bir adı içermektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin Düzeltilme göstergesi hatalı bloğa ayarlanır Atanacak sembol veya program geçişlerinde geçiş hedefi (seviye) sistem kuralları dahilinde seçilmelidir, yani isim 2 harfle başlamalı (ancak 1. karakter "\$" işareti olmamalıdır) ve en fazla 32 karakteri kapsamalıdır
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12430	[Kanal %1:] Satır %2 verilen içerik geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Array endeksi belirtilmesinde (alan tanımlarında) izin verilen alan dışında olan bir endeks kullanılmaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır İzin verilen alan dahilinde alan endeksini belirtin. Alan boyutu başına değer alanı: 1 - 32 767

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12440	[Kanal %1:] Satır %2 Maksimum uygun Parametre sayısı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir prosedürün tanımlanması sırasında (bir alt programın) veya bir HARİCİ talimat sırasında 127 formal parametreden fazlası belirtilmektedir. Örneğin: PROC ABC (FORMPARA1, FORMPARA2, FORMPARA127, FORMPARA128, ...) EXTERN ABC (FORMPARA1, FORMPARA2, FORMPARA127, FORMPARA128, ...)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır Gerçekten tüm parametrelerin aktarılıp aktarılmayacağı konusu kontrol edilmelidir. Kontrol edilmesi gerektiğinde formal parametrelerin sınırlandırılması global değişkenler kullanılarak veya R-parametreleri ile gerçekleştirilebilir, veya Array için bir araya getirilen ve bu sayede aktarılan eşit parametreler ile gerçekleşir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12450	[Kanal %1:] Satır %2 Etiketleri iki sefer tanımlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bu grubun seviyesi işlemde. NC programı çevrimdışı derlendiğinde tüm program kelimesi kelimesine aktarılacaktır. Bu işlem sırasında çevrim içi derlemede zorunlu olmayan bir çok tanımlar mutlaka tespit edilecektir. (Bu alanda sadece güncel program süreci derlenecektir, yani güncel olarak işleme alınamayan program dağılımları dikkate alınmayacaktır ve bu nedenle program hatası sunacaklardır).
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin Düzeltme göstergesi görüntülenen etiketin 2. kez gündeme geldiği bir gruba aittir. Editör ile parça programını aranan tanımın 1 kez gündeme geldiği yeri arayın ve bir ismi değiştirin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12460	[Kanal %1:] Satır %2, %3 ile Sembollerden Maksimum Sayı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Kumanda verilerini kaydetme kapasitesine sahip olan değişken tanımlarının (GUD, LUD), makro tanımlarının, döngüsel programların ya da döngüsel parametrelerin (PROC-talimatları) maks. sayısı aşıldı. Alarmın 15175 alarmı ile gündeme gelmesi halinde döngüsel program tanımlarının hazırlanması için sınırlı oranda bellek sunulmaktadır (PROC talimatı). Alarmın 15180 alarmı ile gündeme gelmesi halinde bu alarma hataya neden olan dosyanın adı (INI ya da DEF dosyası) çıkartılabilir. (INI dosyaları için adın listelenmesi ve anlamı -> bakınız alarm 6010 dokümantasyonu)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü:	İlgili yapı taşlarındaki sembollerin genel sayısı. (muht. Array tekniğinin kullanımı sayesinde veya R parametrelerinin kullanımı), veya ilgili makine datalarının adaptasyonu (aşağıya bakınız). LUD yapı taşlarında hata olduğunda MD28020 \$MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL (yani aktif parça programında MD alanında izin verilenden fazla değişken tanımlarında) GUD veri yapı taşları işlem kapsamında 'initial.ini.DOWNload' (örn. seri kullanıma alımda) veya PI hizmetleri _N_F_COPY (GUD, HMI diyalogu üzerinden etkinleştirin) aracılığıyla seçici aktivasyonda hataya neden olabilir. Alarmin 15180 bir GUD tanım dosyasını göstermesi durumunda MD18120 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK ya da MD18130 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN küçük bir değere ayarlanmıştır. Makrolar POWER ON/NCK-RESET veya seçici olarak PI -Hizmetleri _N_F_COPY aracılığıyla yüklenir. 15180 alarminın bir makro tanım dosyasını görüntülemesi halinde MD18160 \$MN_MM_NUM_USER_MACROS küçük bir değere ayarlanmıştır. Döngüsel program tanımları (PROC-talimatı) POWER ON/NCK-RESET alanında yeniden yüklenecektir. Hata durumunda parametrede %3 eksiltilebilir, veya döngüsel parametrenin soruna neden olması halinde MD18180 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM değeri veya MD18170 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES değeri büyütülebilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12470	[Kanal %1:] Satır %2 G-Fonksiyon %3 bilinmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Dolaylı olarak programlanan G fonksiyonlarında geçersiz veya izin verilmeyen bir grup numarası programlanmıştır. İzin verilen grup numarası = 1. ve 5 – maks. G gruplarının sayısı Görüntülenen grupta tanımlanmayan bir G-fonksiyonu programlanmıştır. Bu nedenle sadece G adresi ile başlayan "gerçek" G-fonksiyonları kontrol edilmelidir, örn. G555. "Adlandırılan" G fonksiyonları CSPLINE, BRISK v.d. alt program adları olarak işleme alınır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır Makine üreticisinin program kılavuzu nedeniyle görüntülen G fonksiyonlarının temelde mevcut olup olmadığı ya da olabilirliği veya bir standart G fonksiyonunun (ya da OEM girdisinin) işleme alınıp alınmadığına karar verilmelidir. Parça programından edinilen G fonksiyonunu çıkartın veya fonksiyon çağrısını makine üreticisinin program talimatına göre programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12475	[Kanal %1:] Satır %2 geçersiz G-Fonksiyon numarası %3 programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = G kod numarası
Açıklama:	Dolaylı G kodu programlamasında bir G grubu için izin verilmeyen F fonksiyon numarası (parametre 3) programlanmıştır. İzin verilenler "temel konumlar" bölüm 12.3 " G fonksiyonlarının listesi/Yöntem koşulları" programlama kılavuzunda belirtilen G fonksiyon numaralarıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12480	[Kanal %1:] Satır %2 Alt program %3 henüz tanımlandı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi

Açıklama:	PROV veya HARİCİ talimatlar alanında kullanılan isim farklı bir çağrı tanımında (örn. döngüler için) tanımlanmıştır. Örnek: EXTERN CYCLE85 (VAR TYP1, VAR TYP2, ...)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Henüz tanımlayıcı olarak kullanılmamış bir program adı seçilmelidir. (teoride HARİCİ talimatın parametre deklarasyonu da alarm sunumuna-dan kaçınmak için mevcut alt programa adapte edilebilir. Ancak yine de 2 kez tamamen denk tanımlama yapılmalıdır).
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12481	[Kanal %1:] Satır %2 program niteliği %3 geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	PROC talimatında kullanılan özelliğe güncel işlem modunda izin verilmemektedir. Örneğin teknoloji döngüsünde SAVE özelliği kullanılmamalıdır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Ardından izin verilmeyen program atribütü giderilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12490	[Kanal %1:] Blok %2 Erişim yetkisi %3 ayarlanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	İstenilen erişim yetkisi henüz ayarlanmadı. İstenilen koruma kademesi ya izin verilen değer alanı dışında veya koruyucu kademe değişimine izin verilmiyor. Koruyucu kademe değişimine izin verilen durum: 1. Şu anki koruyucu kademe asıl belirlenene denk veya üzerinde ve 2. Yeni koruyucu kademe asıl belirlenenin altında. Alarm, kullanıcı data block için mevcut olmayan erişim yetkisi değiştirildiğinde de gündeme gelir. Büyük rakamlar düşük koruma kademesi oluşturur. Alt 4 kademe (7 ila 4) anahtar şalter konumuna denktir – üst 4 kademe 4 şifreye bağlantılıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. - REDEF talimatını sadece INITIAL_INI-yapı taşında kullanılır - kumanda panelinin üzerindeki güncel emniyet kademesini en yüksek seviyeyi sunan değişken seviyeden ayırın - Emniyet kademesini izin verilen değer alanı dahilinde programlayın - Yeni emniyet kademelerini sadece eski değerlerin altında programlayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12495	[Kanal %1:] Blok %2 Data sınıfının %3 değişimine (Tanımlana) burada izin verilmemektedir.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Data sınıfı

Açıklama:	Data sınıfının değişmesi bu ACCESS dosyasında ya da bu GUD dosyasında tanımlama (Dosya adı Alarm 15180) mümkün değildir. Yeni data sınıfının önceliği sadece tanımlama dosyasından küçük veya eşit olmalıdır. Bu nedenle DCS sadece SGUD (SACCESS) DCM, UGUD ve GUD9 olarak (UACCESS) DCU da GUD9 olarak programlanamaz. DCI tüm GUD ve ACCESS dosyalarında mümkündür.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Data sınıfını bu GUD ya da ACCESS dosyası dahilinde izin verilen alana programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12500	[Kanal %1:] Satır %2 bu prog.yapısında %3 mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Görüntülenen anahtar kelime bu yapı taşı türünde ve bu alanda kullanılamaz (tüm yapı taşlarının tamamı NCK alanında gündeme gelen dosyalar ile tanımlanacaktır). Yapı parçası türleri: Program yapı taşı bir ana veya alt program içermektedir Veri yapı taşları Makro veya değişken tanımları içerir ve muht. bir M-, H- veya E fonksiyonunu içerir Kurulum yapı taşı sadece veri kurulumuna yönelik seçilen komut elemanlarını içerir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Parametreleri ile görüntülenen komut elemanını (anahtar kelime) bu yapı taşıdan ayırın ve bunun için öngörülen yapı taşını ekleyin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12510	[Kanal %1:] Satır %2 çok fazla Makine datası %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak sembol
Açıklama:	Parça programında, makine veri dosyasında (..._TEA) ve kurulum dosyasında (..._INI) grup başına maksimum 5 makine verisi kullanılabilir. Örneğin: N ... N 100 \$MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE [10] = 15, \$MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE [11] = 20 N ...
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. - Parça programı grubunu birden fazla gruba dağıtın - Muhtemel lokal değişkenleri ara sonuçları kaydetmek için kullanın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12520	[Kanal %1:] Satır %2 çok fazla Takım verisi %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak sembol
Açıklama:	Parça programında, takım düzeltme dosyasında (...TOA) ve kurulum dosyasında (...INI) grup başına maksimum 5 takım düzeltme parametresi kullanılabilir. Örneğin: N ... N 100 \$TC_DP1 [5,1] = 130, \$TC_DP3 [5,1] = 150.123, \$TC_DP4 [5,1] = 223.4, \$TC_DP5 [5,1] = 200.12, \$TC_DP6 [5,1] = 55.02 N ...
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. - Parça programı grubunu birden fazla gruba dağıtın - Muhtemel lokal değişkenleri ara sonuçları kaydetmek için kullanın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12530	[Kanal %1:] Satır %2 %3'de Geçersiz İçerik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Makro tanımlama sırasında makroların tanımlayıcısı olarak 3 onlukdan fazla G fonksiyonu veya bir 2 onlukdan fazla M fonksiyonunu tanımlama denenmektedir. Örneğin: _N_UMAC_DEF DEFINE G4444 AS G01 G91 G1234 DEFINE M333 AS M03 M50 M99 : M17
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Makro tanımlarını program kılavuzuna uygun değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12540	[Kanal %1:] Satır %2 Cümle çok uzun veya çok karmaşık
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Çevirmen işleminin ardından maksimum dahili Grup boyutu 256 karekteri aşmamalıdır. Örneç çok sayıda makronun grupta çözülmesinin ardından veya çok yönlü bölümlleme sonrasında bu sınır aşılabılır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Program grubunu birden fazla parça grubuna dağıtın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12550	[Kanal %1:] Blok %2 Adı %3 bilinmiyor veya tanımlanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak sembol
Açıklama:	Görüntülenen tanımlayıcı bilinmiyor veya kullanım öncesinde henüz tanımlanmadı. Tanımlanabilir tanımlayıcı: Makro, GUD, LUD, Program adı veya bir program parametresi
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. - Kullanılan adı düzeltin (Yazım hatası) - Değişkenlerin, alt programların ve makro tanımlarının kontrolü. - Alt programı EXTERN ile tanımlayın, alt programı SDF-Dir alanına yükleyin. - Alt programın kesit alanları tanımını kontrol edin - Bkz. MD10711 \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12551	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkron aksiyonu: %3 Fonksiyon mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID
Açıklama:	Hareket senkron aksiyonu: Bu fonksiyon bu sistem için mevcut değil.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	- Kullanılan adı düzeltin (Yazım hatası) - Düşük fonksiyonlarda yüksek değerli bir yazılım sistemi kullanın - Seçeneklerin, alt programların ve makroların tanımını kontrol edin - Alt programı EXTERN ile sunun, Alt programı SPF-Dir olarak yükleyin - Alt programın ara birim tanımını kontrol edin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12552	[Kanal %1:] Satır %2 Takım/Magazin-OEM parametresi tanımlanmadı. Opsiyon seçili değil.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Programlanan sistem değişkeni \$TC_...Cx kumanda tarafından bilinmemektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

- Çözümü:**
- belirtilen isimlerin düzeltilmesi (yazma hatası)
 - \$TC_DPCx, \$TC_TPCx, \$TC_MOPCx, \$TC_MAPCx, \$TC_MPPCx, \$TC_DPCSx, \$TC_TPCSx, \$TC_MOPCSx, \$TC_MAPCSx, \$TC_MPPCSx; x=1,...10 ile
 - Takımların OEM parametresi, magazinler, ilgili makine veri değerleri < 10 ayarlanmıştır veya 'WZV OEM-parametresi' belirlenmemiştir.
 - Doğru parametre numaraları kullanın veya – ismin öyle olması gerektiğinde – Makine verileri düzeltmesini ayarlayın (bakınız MD18096 \$MN_MM_NUM_CC_TOA_PARAM, MD18206 \$MN_MM_NUM_CCS_TOA_PARAM, ...)
 - Opsiyonları kontrol edin (makine verileri sadece onaylı opsiyona etki edebilir)
- Program devamı:** NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12553	[Kanal %1:] Satır %2 ad %3 opsiyon/fonksiyon aktif değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak sembol
Açıklama:	Opsiyon (şayet MD10711 \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 1) ya da NC-Fonksiyonu (şayet MD10711 \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 3), bu sesli komuta ait olanlar aktif değildir. Ancak sesli komutun adı bilinmektedir. Bu sesli komutun her programı bu alarm ile ret edilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır - belirtilen isimlerin düzeltilmesi (yazma hatasında) - NC fonksiyonunu etkinleştirin (eğer sesli komut etkin olmayan bir fonksiyonla programlanmış ise). - Gerekli çalıştırma opsiyonu (eğer sesli komut etkin olmayan bir fonksiyonla programlanmış ise). Bkz. MD10711 \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12554	[Kanal %1:] Satır %2 Önceden tanımlı prosedür için değiştirme çevrimi %3 eksik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Çevrim adı
Açıklama:	Önceden tanımlanmış süreç yerine yedekleme devresi çağırılması gereken mevcut değil / kumanda da tanımlı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. - Kullanılan adı düzeltin (Yazım hatası) - veya bir devre endeksindeki değiştirme devresini yükleyin (+ sıcak çalıştırma) - veya \$önceden tanımlanan MD11754 \$MN_COUPLE_CYCLE_MASK süreci için makine veri bitini 0 olarak tanımlayın, bu şekilde önceden tanımlanan süreç yeniden uygulanabilir
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12555	[Kanal %1:] Blok %2 Fonksiyon mevcut değil (Tanım %3)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hassas ID
Açıklama:	Tanımlayıcı bu sistem için mevcut değil.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır - belirtilen isimlerin düzeltilmesi (yazma hatası) - Düşük fonksiyonlarda yüksek değerli bir yazılım sistemi kullanın - Değişkenlerin, alt programların ve makroların tanımını kontrol edin. - Alt programı EXTERN ile deklare edin, alt programı SPF-Dir yükleyin. - Alt programların en hızlı tanımlarını kontrol edin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12556	[Kanal %1:] Satır %2 Ad %3 Ad önceden biliniyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak sembol
Açıklama:	Sunulacak olan sembolün adı NC komut kapsamının temel parçasıdır ve bu nedenle bilinmektedir. NC fonksiyonu etkin olmamasına rağmen bu isim artık GUD'lar, makrolar ve PROC tanımlamaları için kullanılamaz.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stop düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır - belirtilen isimlerin düzeltilmesi (yazma hatası) - MD10711 \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 2 ya da 4 makine verileri ile sadece sesli komutlar sunulacaktır, Bunların opsiyonları belirlenecek ya da fonksiyonları aktif olacaktır
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12560	[Kanal %1:] Satır %2 Programlanan Değer %3 müsadde edilen sınırlar dışında
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Değer atamasında izin verilen veri tipinin değer alanı aşılmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve "Progra" butonu ile "program düzeltilme" fonksiyonunu seçin Düzeltilme kursörü hatalı blok üzerindedir Her bir data tipinin değer alanı dahilindeki değer atamasını işleme alın, değer alanını büyültmek için olası diğer tipi kullanın örn. INT ->REAL. Her bir değişken tipinin değer alanları: - REAL: Özellikler: Ond.noktalar ile kesirli sayılar, değer alanı: +/- (2,2*10e-308 ... 1,8*10e308) - INT: Özellikler: İşaretili tam sayılar, değer alanı: -2147483648 ... +2147483647 - BOOL: Özellikler: Gerçeklik değeri FALSE, TRUE, Değer alanı: 0, 1 - CHAR: Özellikler: 1 ASCII-İşareti, Değer alanı: 0 ... 255 - STRING: Özellikler: Rakam sıralaması (maks. Uzunluk değişkenlerden bağımsız), değer alanı: 0 ... 255 - AXIS: Özellikler: Eksen adresleri, değer alanı: Kanal tanımlayıcı - FRAME: Özellikler: Geometrik bilgiler, değer alanı: ---
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12573	[Kanal %1:] Satır %2 hareket senkronizasyonu: Call by referans parametreleri geçerli değil %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak metin alanı
Açıklama:	Call-By-Reference-Parametre (Anahtar kelime VAR) teknoloji döngülerinde mümkün değildir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Teknoloji döngüsünün PROC talimatını düzeltin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12586	[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu: Değişken %3'de Tip uyumsuzluğu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Kaynak sembol
Açıklama:	Enterpolasyon devresinde değerlendirilen veya yazılan \$A.. veya \$V.., online seçeneği için tip konversiyonu mümkün değildir. Sadece tipi aynı olan seçenekler birbiri ile bağlanabilir veya atanabilir. Örnek 1: WHENEVER \$AA_IM[X] > \$A_IN[1] DO ... REAL tipinden bir online seçenek (güncel değer) BOOL tipi seçeneği ile (dijital giriş) kıyaslanamaz. Aşağıdaki değişim ile süreç mümkündür: WHENEVER \$AA_IM[X] > \$A_INA[1] DO ... Örnek 2: WHENEVER ... DO \$AC_MARKER[1]=\$AA_IM[X]-\$AA_MM[X] İyileştirme: WHENEVER ... DO \$AC_PARAM[1]=\$AA_IM[X]-\$AA_MM[X]
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin: Tip benzer değişkenleri kullanın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12587	[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu: Operasyon / Fonksiyon %3 geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Operatör / Fonksiyon
Açıklama:	Belirtilen fonksiyon/ belirtilen operatör hareket senkronizasyon faaliyetlerinde gerçek zaman seçeneklerinin bağlantısı için yetkili değildir. Aşağıdaki operatörler/fonksiyonlara izin verilmektedir: - == >= <= > < <> + - * / - DIV MOD - AND OR XOR NOT - B_AND B_OR B_XOR B_NOT - SIN COS TAN ATAN2 SQRT POT TRUNC ROUND ABS EXP LNX SPI
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12588	[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu: Adres %3 geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Adresler
Açıklama:	- Belirtilen adres hareket senkronizasyon aksiyonlarında programlanamaz. Örneğin: ID = 1 WHENEVER \$A_IN[1]==1 DO D3 - Takım bıçağı hareket senkronizasyon aksiyonundan hareketle değiştirilemez
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12589	[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu: Modal-ID'de Değişken %3 mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Değişken adı
Açıklama:	Hareket senkronizasyon faaliyetlerindeki mod-ID bir online seçenek tarafından oluşturulamaz. Örnekler: ID=\$AC_MARKER[1] WHEN \$a_in[1] == 1 DO \$AC_MARKER[1] = \$AC_MARKER[1]+1 Bu aşağıdaki gibi düzeltilebilir: R10 = \$AC_MARKER[1] ID=R10 WHEN \$a_in[1] == 1 DO \$AC_MARKER[1] = \$AC_MARKER[1]+1 Bir senkronizasyon faaliyetinin ID'si daima sabittir enterpolasyon devrinde değiştirilemez
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin: Online değişkenini işlemci değişkeni ile değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12590	[Kanal %1:] Satır %2 genel kullanıcı verileri oluşturulamıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Global user data kaydedilemiyor çünkü bu global user data için user data block mevcut değil. MD18118 \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES parametresinden global user data blokları sayısı tanımlanır. Bu işlem sırasında _N_SGUD_DEF blok 1, _N_MGUD_DEF blok 2, _N_UGUD_DEF blok 3, _N_GUD4_DEF blok 4 vs. denktir Directory _N_DEF_DIR alanında global user data için blok numaraları MD alanında belirtilen yapı taşı sayısından yüksek olan bir dosya yer alır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. MD18118 \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES yükseltin;
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12600	[Kanal %1:] Satır %2 geçersiz satır kontrol numarası
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası
Açıklama:	Bir INI dosyasının işleme alınmasında ya da bir TEA dosyasının işleme alınmasında geçersiz bir satır kontrol tutarı algılanır.

Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	INI dosyasını veya MD düzeltin ve yeni INI dosyasını ('upload' üzerinden) hazırlayın.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

12610 [Kanal %1:] Satır %2 Çağrı-Referans-Parametresi tek işaret erişimi olarak kullanılmış %3

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Call-By-Reference-parametresi için bir tek karakter erişimi kullanılması denenmektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kullanıcı tarafından tanımlanan tek karakter CHAR-değişkenini araya kaydedin ve bunu aktarın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12620 [Kanal %1:] Satır %2 Bu değişkende tek işaret erişimi mümkün değil %3

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Değişken herhangi bir kullanıcı tanımlı değişken değildir. Tek karakter erişimine sadece kullanıcı tanımlı değişkenlerde (LUD/GUD) izin verilmektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kullanıcı tanımlı STRING değişkenini araya kaydedin, bunu işleme alın ve tekrar kaydedin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12630 [Kanal %1:] Satır %2 Perdeleme tanımaya / Etiket kontrol yapısında izin verilmiyor

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası
Açıklama:	Kontrol yapılarına sahip grupları (FOR, ENDIF, vs) işaretlenemez ve etiketler içeremez.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin: İşaret algılamasını IF sorgulaması ile oluşturun. Etiket grupta tek başına kontrol yapısı grubu önüne yazın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12640 [Kanal %1:] Satır %2 Kontrol yapısında kaskadlama-Uyuşmazlığı

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası
Açıklama:	Program akışında hata: Açık kontrol yapıları (IF-ELSE-ENDIF, LOOP-ENDLOOP vs.) sonlandırılmaz veya programlanan zımparalama sonuna yönelik bir zımparalama başlangıcı mevcut değildir. Örnek: LOOP ENDIF ENDLOOP

Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını tüm açık kontrol yapıları sonlanacağı şekilde düzeltin.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

12641	[Kanal %1:] Satır %2 Kontrol yapısı maksimum kaskadlama derinliği aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası
Açıklama:	Kontrol yapısının maksimum bölme derinliği (IF-ELSE-ENDIF, LOOP-ENDLOOP vs.) aşılmıştır. Maksimum bölme derinliği şu anda 8'dir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin. Gerekğinde parçaları alt programda depolayın.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

12650	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen işareti %3 Kanal %4'de farklı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Kaynak sembol %4 = Farklı aks tanımına sahip kanal numarası
Açıklama:	Power On alanında ön işleme alınan döngüler sadece geometri ve kanal eksen tanımlayıcıları olarak tüm kanallarda aynı anlamda mevcut olarak kullanılabilir. Eksen tanımlayıcıları farklı kanallarda farklı eksen listeleri ile doludur. Eksen tanımlayıcısının tanımı makine verileri MD20060 \$MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB ve MD20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB üzerinden gerçekleşir. Örnek: C kanal 1'de 4. ve kanal 2'de 5. kanal eksenidir. Eksen tanımlayıcısı C Power On alanında önden işleme alınan bir döngü içinde kullanıldığında, bu sayede bu alarm uygulanacaktır
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. 1. Makine verilerini değiştirin: Geometri ve kanal eksen tanımlayıcısı tüm kanallarda aynı seçilmelidir. Örnek: Geometri eksenleri tüm kanallarda X, Y, Z olarak adlandırılır. Ön işleme alınan döngülerde de doğrudan programlanabilirler. 2. Döngüsel alanda eksen tanımlamayın, bunun yerine parametre olarak eksen tipinden tanımlayın. Örnek: Döngüsel tanımlama: PROC BOHRE(AXIS BOHRACHSE) G1 AX[BOHRACHSE]=10 F1000 M17 Ana programdan çağrı: BOHRE(Z)
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

12660	[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu: %3 değişkeni senkron hareket aksiyonları ve teknoloji çevrimleri için rezerve edildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Değişken adı
Açıklama:	Görüntülenen değişken sadece hareket senkronizasyonlarında veya teknoloji döngülerinde kullanılabilir. '\$R1' örneğin sadece hareket senkronizasyon faaliyetlerinde durmalıdır. Normal parça programında R-parametresi R1 ile programlanır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12661 [Kanal %1:] Satır %2 Teknolojik Cycle %3: daha fazla altprogram çağırma mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası
%3 = Teknoloji döngülerinin adı

Açıklama: Bir teknoloji döngüsünde bir alt programı ya da bir diğer teknoloji döngüsünü çağırarak mümkün değildir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12700 [Kanal %1:] Satır %2 Kontur programlamaya izin yok, çünkü modal alt program aktif

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Harici sesli modda konturlu bir grup programlanmıştır ve aynı anda modal bir döngü etkindir. Harici sesli modda belirgin olmayan adres düzenlemesi ile modal döngü etkin konumdayken (örn. R = Kontur yarıçapı ya da delme döngüsü için gei çekilme alanı) kontur programlaması kullanılmamalıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12701 [Kanal %1:] Satır %2 Kontur için uygun olmayan interpolasyon çeşidi aktif

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Kontur grubunda enterpolasyon fonksiyonu olarak G01 etkin değildir. Bir kontur grubunda daima düzlem enterpolasyonu G01 ile seçili olmalıdır. G00, G02, G03, G33 vs. izin verilmemektedir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin. Düz enterpolasyonu G01 programlayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12710 [Kanal %1:] Satır %2 Harici dil modunda uygun olmayan dil elementi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Programlanan sesli element harici sesli modda izin verilmemektedir veya bilinmemektedir. Harici sesli modda sadece Siemens modundan sesli elementlere izin verilmektedir. Bunlar alt program çağrılarında kullanılır (Lxx hariç) ve program tekrarlaması için sesli yapılar REPEAT (UNTIL) ile kullanılır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.
Sesli komutun Siemens modunda mevcut olup olmadığını kontrol edin. G290 ile Siemens moduna geçin. Bir sonraki grupta komutu programlayan ve takip eden grupta tekrar harici ses moduna aktarın

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12712 [Kanal %1:] Blok %2 Harici dil modu aktif değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Harici dil moduna geçiş mümkün değil.
Harici dil modu kullanımı için bu önce projelendirilmelidir (bkz. MD18800 \$MN_MM_EXTERN_LANGUAGE).

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.
Harici dil modunu projelendirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12720 [Kanal %1:] Satır %2 Makro çağrısı (G65/G66) için Program numarası eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: G65/G66 ile bir makro çağrısında program numarası tanımlanmamıştır. Program numarası "P" adresi ile programlanmalıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12722 [Kanal %1:] Satır %2 Satırda çok sayıda ISO_2/3-makro yada çevrim çağrısı var

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Döngüsel ve makro çağrılar karma olarak bir grupta programlanmıştır, örn. döngüsel çağrı G81 - G89 ile birlikte grupta bir M makrosu veya G65/G66 - Grupta M makroları ile makro çağrısı
G05, G08, G22, G23, G27, G28, G29, G30, G50.1, G51.1, G72.1, G72.2 Fonksiyonları (ISO-Modu) aynı şekilde alt program çağrılarına neden olur. Sadece bir makro veya döngüsel çağrı bir NC grubunda yer alabilir

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Modal döngüler veya modal makro çağrılarını yukarıda belirtilen G-fonksiyonlarından biri programlandığında devre dışı bırakın

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12724 [Kanal %1:] Satır %2 Silindir enterpolasyonunun etkinleştirilmesi/etkinliğinin kaldırılması için yarıçap programlanmadı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: G07.1 (TRACYL silindir enterpolasyonu) programlamasında silindir yarı çapı programlanmamıştır. Silindir enterpolasyonların sayıcı (TRACYL) G07.1 C ile <Silindir yarıçapı> G07.1 C0. iptali "C" için TRACYL makine verileri yuvarlak eksenin tanımlanan adıyla programlanmalıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: G07. 1-Grubunda silindir yarıçapını yuvarlak eksen adı altında silindir enterpolasyonu için programlayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12726	[Kanal %1:] Satır %2 Paralel eksen ile uygun olmayan yüzey seçimi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Düzlem seçimine sahip bir grupta (G17 – G19) koordinat sisteminin bir temel eksenini kendisine yönelik düzenlenen eksenle programlanamaz
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	G17, G18, G19 ile düzlem seçiminde ya koordinat sisteminin temel eksenini veya ilgili paralel eksenini programlayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12728	[Kanal %1:] Satır %2 Çift revolver için aralık girilmemiş
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Çift revolver başlığı için takım mesafesini ayar verilerinde SD42162 \$SC_EXTERN_DOUBLE_TURRET_DIST 0'dır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Çift tabanca takım mesafesini ayar verilerine SD42162 \$SC_EXTERN_DOUBLE_TURRET_DIST girin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12730	[Kanal %1:] Satır %2 Geçerli transformasyon makine datası parametrelendirilmemiş
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Makine verileri MD24100 \$MC_TRAFO_TYPE_1, MD24110 \$MC_TRAFO_AXES_IN_1[1], MD24210 \$MC_TRAFO_AXES_IN_2[1], G07.1, G12.1 için yanlış girilmiştir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	TRACYL in MD24100 \$MC_TRAFO_TYPE_1 geçerli transformasyon algılama ve yuvarlak eksenini numarasını MD24110 \$MC_TRAFO_AXES_IN_1[1] veya MD24210 \$MC_TRAFO_AXES_IN_2[1] alanına kaydedin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12740	[Kanal %1:] Satır %2 tipik makro çağırısı %3 olanaklı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgi
Açıklama:	Modal makroların çağrılmasında herhangi bir modal makro, modal döngü veya modal alt program aktif olmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12750	[Kanal %1:] Blok %2 T-Dağılımı mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	ISO-Modu dönüm noktası: T-kelimesi belirgin olarak takım numarasına ve düzeltme numarasına bölünemediğinden T programlama mümkün değildir. T-Kelimesinin açılımı 10888 \$MN_EXTERN_DIGITS_TOOL_NO ve 10889 \$MN_EXTERN_DIGITS_OFFSET_NO makine dataları ile belirlenir. Her iki fonksiyondan sadece biri aktif olabilir ve en az bir fonksiyon aktif olmalıdır. Alarm, herhangi bir fonksiyon aktif olmadığında (her iki MD = 0) veya her iki fonksiyon aktif olduğunda (Her iki MD <> 0) gündeme gelir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Makine datalarını 10888 EXTERN_DIGITS_TOOL_NO veya 10889 EXTERN_DIGITS_OFFSET_NO uyarlayın. En az bir fonksiyon aktif olmalıdır, ancak her iki fonksiyon aynı anda aktif olamaz.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12755	[Kanal %1:] Blok %2 Formatlama %3 mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hatalı format talimatı
Açıklama:	ISOPRINT komutu ile programlanan format talimatı doğru değildir: - Farklı format talimatları %m.nP ve %.nP kullanılmıştır - %P haricinde diğer format talimatları kullanılmıştır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- ISOPRINT komutunu düzeltin - Bir ISOPRINT komutu içeriğinde sadece aynı tip %m.nP veya %.nP format talimatları kullanılabilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12770	[Kanal %1:] Grup %2 Dönüşüm mümkün değil. Hata kodu %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata nedeni
Açıklama:	G kod dönüştürücü fonksiyonu ile bir parça programını dönüştürürken bir hata tespit edildi. - Hata nedeni: 1= Jobshop programı yok. Sadece Jobshop programlarında dönüştürmeye müsaade edildi - 2 = Aktarım parametresi olarak bir LUD-Call by Reference-Variable önceden tanımlanmış bir fonksiyona veya dönüştürülemeyen bir çevrime aktarıldı - 3 = G kod dönüşümü sadece AUTO işletim türünde mümkündür - 4 = ISO modundan bir dönüştürme işleminin uygulanması denendi, (G291, \$MC_GCODE_RESET_VALUES[46] kontrol edin) - 5 = Trace programına çıkarırken yeterince bellek mevcut değildi, bu nedenle Trace programı silindi.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı Alarm reaksiyonu yok.
Çözümü:	G kodu dönüştürücüsünü ISO modunda etkinleştirmeyin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

14000	[Kanal %1:] Satır %2 Geçersiz dosya sonu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Alarm 14000 aşağıdaki durumlarda sunulacaktır: - Parça programı M30, M02 veya M17 ile sonlandırılmayacaktır. - Dışarıdan parça işleme: Yükleme iptal edilmiştir (örn. HMI kapatıldığından)

Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Parça programını M30, M02 veya M17 ile kapatın ve parça programını başlatın. - Harici işlemlerin ele alınması: Seçilen program için yükleme iptal edildiğinde reset işlemi ile otomatik olarak varsayılan program _N_MPF0 seçilecektir. Bunun ardından kullanıcı programın seçimi tekrarlanmalıdır.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14001	[Kanal %1:] Satır %2 Geçersiz satır sonu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Sistem dahili bir veri manipülasyonu sonrasında (örn. Harici ardıl yükleme) son karakter olarak LF içermeyen bir parça dosya sona erebilir
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını okuyun, bir metin editörü ile değiştirin (örn. Görüntülenen takımda boşluk işareti önüne veya yorumlar ekleyin, böylece tekrar okuma öncesinde parça programı yapısının belleği elde edilecektir).
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14004	[Kanal %1:] Program %2 kanala özgü blokaj nedeniyle başlatılamıyor.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = (program adına sahip yol)
Açıklama:	Bu kanal için kanala özgü start blokajı konulduğundan, seçilen program %2 kanalda %1 uygulanamıyor. Arka planı: ShopMill- veya ShopTurn- programları seçilirken ve değiştirilirken HMI tarafından girilen parametrelere bir dayanıklılık testi uygulanır. Bu zaman zarfında seçilen NC programının düzenlenmesi sözü edilen "kanala özgü start blokajının" HMI tarafından konulmasıyla engellenir. Artık konulan kanala özgü start blokajı nedeniyle NC başlatması reddedilir, MD 11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 15'e bağlı olarak alarm 14004 verilir. Alarm aynı şekilde grup araması esnasında verilir, ancak MD 11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 15'e bağlı değildir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	NC başlatmasını tekrar edin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

14005	[Kanal %1:] Satır %2 program %3 programa özgü başlatma blokajı belirlendi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Program adı
Açıklama:	Bu dosya için programa özgü start blokajı konulduğundan, program %3 uygulanamıyor. Arka plan: ShopMill- veya ShopTurn programları için bir düzeltme işleminin tamamlanmasıyla HMI tarafından girilen parametrelerin dayanıklılık testi uygulanır. Bu zaman zarfında NC programının düzenlenmesi sözü edilen "programa özgü start blokajının" HMI tarafından konulmasıyla engellenir. Bu kontrol adımı esnasında NC başlatmasına basıldığında başlatma gerçekleştirilmez ve MD 11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 6'ya bağlı olarak alarm 14005 verilir. Parça programı düzenlemesi, "start blokajı" dosya özelliği verilmiş olan bir alt programa denk geldiğinde alarm 14005 de verilir. Kontrol adımı sona erdikten sonra program düzenlemesi NC başlatması ile devam edilebilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC başlatmasını tekrar edin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14006	[Kanal %1:] Satır %2 geçersiz program adı %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Program adı
Açıklama:	Bir NC programının seçilmesinde veya görüntülenmesinde program adının NC konvansiyonlarına uygun olmadığı tespit edilmiştir: - Prefix _N_ ve Suffix _MPF / _SPF olmadan program adının maksimum uzunluğu 24 karakteri aşmamalıdır, aksi takdirde program adı BTSS-değişkenlerinde kısaltılacaktır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- Programın adını kısaltın - Alarmı MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 9 bastırın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

14007	[Kanal %1:] Grup %2 Program %3 düzeltiliyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Program adı
Açıklama:	Başka bir uygulama tarafından, örneğin HMI editörüne kapalı olduğundan, program %3 uygulanamıyor. Arka plan: Program %3 harici bir veri taşıyıcıdır (CF kartı, ağ sürücüsü, USB aygıtı) ve buradan EES işletiminde (Execution from External Storage) işlem yapılmalıdır. Ancak program başka bir uygulama tarafından, yazmak için örneğin HMI editörüne açılmış olduğundan ve WRITE-Lock bu dosya için verildiğinden dosya düzenlenemez.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	WRITE-Lock'u, örneğin HMI editörüne veren uygulamayı kapatın ve programı düzenlemeyi NC başlatması ile devam ettirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14008	[Kanal %1:] Satır %2 WRITE komutu /_N_EXT_DIR içindeki geçici bellek alanına yazıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir çalışma parçası harici veri hafızası tarafından uygulanır (harici sürücülerin fonksiyon çalışması). Bunun için parça programları NCK /_N_EXT_DIR endeksine geçici olarak kaydedilir. Artık WRITE emri ile bu geçici endekse yazma denemesi yapılacaktır. Alarm ile bu verilerin orijinal harici veri taşıyıcısındaki endeks içerisinde kaydedilmediğine işaret edilir ve /_N_EXT_DIR endeksindeki programlar silineceğinden bir sonraki parça programı seçiminin kaybedileceği gösterilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	WRITE emrinin hedefi olarak sürekli olarak NCK içerisinde yüklenmiş olarak kalan bir endeks verilir (örn. MPF_DIR). Alarm MD11415 / \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 8 makine tarihi ile bastırılabilir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

14009	[Kanal %1:] Satır %2 geçersiz program yolu %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Program yolu
Açıklama:	CALLPATH parça program komutu bir parametre (program yolu) ile çağırılmıştır, bu NCK dosya sisteminde mevcut olmayan talimatlara yönlendirmektedir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: - CALLPATH talimatını, parametrenin yüklü bulunan bir talimatın tam yol adını içerecek şekilde değiştirin.
- Programlanan talimatı NCK dosya sistemine yükleyin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14010 [Kanal %1:] Satır %2 UP-Çağrısında mücade edilmeyen standart-parametre

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Parametre aktarımı ile bir alt program çağrısında varsayılan parametre ile değiştirilemeyen parametreler hariç tutulmuştur (Call-by-reference parametresi veya AXIS tipi parametreler. Diğer eksik parametreler 0 değeri ön belirlenir veya kenarlarda birimsel kenar ile)

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Alt program sürecinde eksik parametreler değerler ile donatılmalıdır.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14011 [Kanal %1:] Satır %2 Program %3 mevcut değil veya düzenlenecek

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Program adı

Açıklama: Bir alt program çağrısı iptal edildi, zira uygulamaya alınmaya çalışan alt program açılmadı. Alt program çağrısının gerçekleştirilmesi

- Alt program tanımlayıcısı üzerinden
- CALL/ PCALL / MCALL komutu üzerinden
- SETINT komutu üzerinden
- M/T fonksiyon tamamlama züerinden
- Oluşum kumandalı program çağrıları (PROG_EVENT) üzerinden
- PI "_N_ASUP_" ya da FB-4 üzerinden bir PLC ASUPseçimi
- Interrupt arayüzü üzerinden (FC-9) üzerinden PLC ASUP çağrısı

Alarm için çeşitli nedenler mevcuttur:

- Alt program parça programı hafızasında yer almamaktadır
- Alt program arama yolunda bulunmaktadır (Seçilen yönetim, _N_SPF_DIR veya döngü yönetimi _N_CUS_DIR, _N_CMA_DIR, _N_CST_DIR)
- Alt program onaylanmadı veya eklenmesi
- Alt program çağrısında hatalı mutlak yol bilgisi:

Eksiksiz yok verileri için örnekler: /_N_directoryName_DIR/_N_programmName_SPF veya /_N_WKS_DIR/_N_wpdName_WPD/_N_programmName_SPF. directoryName: MPF, SPF, CUS, CMA, CST (kesinleştirilen yönetimler).wpdName: Takım yönetiminin kullanıma özel tanımlayıcı (maks. 24 karakter). programmName: Alt programın adı (maks. 24 karakter)

- Harici işlemlerin ele alınması için bir ardıl yükleme tamponu alt program olarak görüntülenmiştir.

Not: bilinmeyen tanımlayıcı (String), parça program satırında tek duranlar alt program çağrısı olarak kayda alınacaktır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Alt programın emniyete alınması (Alarm parametresi %3)
- Parça programı hafızasında mevcut olup olmadığı
- Onaylandığında ve eklenmediğinde

- Mutlak yol adı üzerinden çağrılmadığında arama yolunda bulunduğunda

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14012	[Kanal %1:] Satır %2 Maksimum Alt program-Yüzeyi aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Maksimum 16 program düzlemi sayısı aşıldı. Ana programdan hareketle kendi tarafında 15 kademeye sahip olan alt programlar çağrılabilir. Kesme rutinlerinde ki ilave program düzlemi kullanılabilir. Bununla birlikte porgram düzlemlerinin toplam sayısı 18'e yükselir. Program düzlemleri, kullanıcı programları tarafından ve Siemens çevrimler veya ShopMill ve ShopTurn gibi Siemens uygulamaları tarafından birlikte kullanılır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İşlem programını değiştirin, böylece bölme derinliği azaltılacaktır, örn. Editör ile bir sonraki bölme alanına kadar bir alt program oluşturun çağrılan programa kopyalayın ve bu program için alt programı uzaklaştırın. Bu sayede bölme derinliği bir program düzlemine kadar azaltılacaktır
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
14013	[Kanal %1:] Satır %2 Alt program işleme sayısı geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir alt program çağrısında programlanan geçiş sayısı P sıfır veya negatiftir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Geçiş sayısını 1 ila 9 999 arasında programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14014	[Kanal %1:] Seçilen program %3 mevcut değil veya düzenlenecek
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Program adı
Açıklama:	Seçilen parça programı NCK hafızasında bulunmaktadır veya erişim yetkisi üzerinden program seçimi için daha yüksek bir seviyede güncel kumanda konumuna denktir. Oluşum sırasında bu program ilgi dönemde etkin olan emniyet kademesi NC kumandasını korumaktadır. SW 5 sonrası HMI alanına eklenen bir program NC start ile başlatılamaz. GUD veya makro tanımı için başka bir dosya bunun için öngörülen tanımlama dosyaları haricinde başka bir dosya seçildiğinde bu alarmda duracaktır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	İstaniilen programı NCK belleğine yükleyin veya listenin adını (takıma genel bakış) ve programı (programa genel bakış) kontrol edin, düzeltin ve seçimi tekrarlayın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
14015	[Kanal %1:] Satır %2 Program %3 etkinleştirilmedi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Program adı
Açıklama:	Kısmi programla %3 çalışma yapabilmek için, güncel olarak kumanda da ayarlanan uygulama hakkı (örn. anahtar şalter konumu 0) yetersizdir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: - Uygulama hakkını, kısmi program %3 güvenlik kademesine göre yükseltin
 - Kısmi program %3 daha düşük bir güvenlik kademesine sahip veya serbest bırakılmış olmalıdır (güvenlik kademesi anahtar şalteri 0)

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14016 [Kanal %1:] Satır %2 M-/T-Fonksiyon ile alt program çağrısında hata

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: M veya T fonksiyonu ile alt program çağrısında aşağıdaki sorun tespit edildi:

Parametre %2 ile referanslandırılan satırda

- Bir M- veya T-Fonksiyon uygulaması halihazırda etkindir.

- Modal alt program çağırma aktiftir

- Bir alt program geri atlama programlandı

- Bir parça program sonu programlandı

- Bir M98-Alt program çağırma aktif (sadece harici dil modunda)

- Bir T-Fonksiyon değişimi D-Fonksiyon programlaması WLK (G43/G44) aktif konumdayken aynı parça program satırında ISO2 sisteminde programlanır.

- T-Fonksiyon değişimi satır sonunda programlandığında ve örneğin modal bir çevrim gibi alt program çağrısında.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Prensipde M veya T fonksiyon değişimi sadece diğer bir program yapısı nedeniyle alt program çağırılması veya geri atlaması uygulanmadığında mümkündür. Parça programı bu doğrultuda düzeltilmelidir.

Blok sonunda uygulamalı bir T-fonksiyon değişimi programlandığında ve aynı satırda alt program çağırısı programlandığında satır başlangıcındaki fonksiyon değişimi uygulanmalıdır. Bunun için MD10719 \$MN_T_NO_FCT_CYCLE_MODE Bit 1 = 1 atanmalıdır.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14017 [Kanal %1:] Satır %2 Her M-fonksiyonu alt program çağrısında yazım hatası

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Parametre aktarımı ile M-Fonksiyonu arcılığıyla alt program çağırısı sırasında izin verilmeyen bir sentaks tespit edilmiştir:

- Adres gelişmeleri sabit değer olarak programlanmamış

- M-Fonksiyon değeri sabit değer olarak programlanmamış

Not:

MD10718 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR üzerinden bir M-Fonksiyon değişimi için bir parameter aktarımı projelendirildiyse, bu M-fonksiyonu için hem adres geliştirme ham de M-Fonksiyon değeri olarak adlandırılan sınırlamalar sabitlerin değiştirilmesinde programlanmalıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: M fonksiyonunun programlamasını değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14018 [Kanal %1:] Satır %2 Alt program komutu %3 yürütülemiyor (Koruma kademesi İstenen değer / Gerçek değer: %4)

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

%3 = programlanan komut

%4 = Komutun emniyet kademesi / güncel emniyet kademesi

Açıklama: Parça program komutuna %3 güncel erişim hakkından lojik açıdan daha yüksek olan (değer açısından küçük) bir emniyet kademesi atanmıştır veya komut güncel kumanda konfigürasyonunda mevcut değildir.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin ilgili sistem konfigürasyonu için izin verilen sesli komutlar Siemens programlama kılavuzundan ya da üreticinin dokümantasyonundan temin edilebilir
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14019	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Donksiyon ve prosedür görüntülemde yanlış değer veya yanlış parametre sayısı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID
Açıklama:	- Bir fonksiyon ve süreç çağrısında izin verilmeyen bir parametre değeri belirtilmiştir. - Fonksiyon ve porsedür sürecinde izin verilmeyen sayıda güncel parametreler programlanmıştır.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14020	[Kanal %1:] Satır %2 Fonksiyon veya Prosedür çağrısında yanlış değer veya yanlış parametre sayısı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	- Bir fonksiyon ve süreç çağrısında izin verilmeyen bir parametre değeri belirtilmiştir. - Fonksiyon ve porsedür sürecinde izin verilmeyen sayıda güncel parametreler programlanmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14021	[Kanal %1:] Satır %2 Fonksiyon veya Prosedür çağrısında yanlış değer veya yanlış parametre sayısı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	- Bir fonksiyon ve süreç çağrısında izin verilmeyen bir parametre değeri belirtilmiştir. - Fonksiyon ve porsedür sürecinde izin verilmeyen sayıda güncel parametreler programlanmıştır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14022	[Kanal %1:] Satır %2 Fonksiyon veya prosedür çağrısında hata, hata kodu %3.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata kodu

Açıklama:	Fonksiyon veya süreç çaprisında bir hata meydana geldi. Arızanın nedeni arıza kodu ile daha detaylı açıklanacaktır. Arıza kodunun anlamı hatanın meydana gelmesine neden olan fonksiyon ya da süreç dokümentasyonunun alındığıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14024	[Kanal %1:] Grup %2 %3[%4] başlatmasında mevcut olmayan erişim yetkisi.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Sıfırlanacak değişken %4 = Sıfırlanacak değişken indeksi
Açıklama:	DELOBJ fonksiyonu çağırıldığında, bir değişken standart değerine sıfırlanmaya çalışıldı. Bunun için erişim yetkisi yeterli değil. Bu alarm meydana geldiğinde veri değiştirilmez, erişim yetkisinin yeterli olduğu veriler de değiştirilmez. Yazma denemesinin alarma neden olduğu sistem değişkenlerinin güncel değeri temel ayar değerine eşit değilse ancak bu alarm meydana gelebilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Erişim yetkisini artırın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14025	[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu: Geçersiz ID-Modeli
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Modal hareket senkronizasyon faaliyetlerinde izin verilmeyen bir ID numarası sunulmuştur.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14026	[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu: FCTDEF komutunda geçersiz Polynom numarası
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir FCTDEF-komutu bir polinom numarası ile MD28252 \$MC_MM_NUM_FCTDEF_ELEMENTS tarafından ön görülen maksimum alanı aşacak şekilde programlanmıştır
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14027	[Kanal %1:] Satır %2 senkronize hareketli işlem: çok fazla teknoloji çevrimi programlandı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Hareket senkronizasyonu ile maksimum sekiz teknoloji döngüsü çağrılabilir. Bu üst sınır aşılmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14028	[Kanal %1:] Satır %2 hareket senkronizasyon işlemi: Teknoloji çevrimi çok fazla parametre ile programlandı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir teknoloji döngüsü için aktarım parametrelerinin maksimum sayısı aşıldı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Teknoloji döngülerini değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14030	[Kanal %1:] Satır %2 uygulama hareketiyle salınımda POSP ile OSCILL birleştiriliyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Senkron aksiyonları üzerinden kumanda edilen pinyonlarda pinyon ve düzen ekseninin düzeni (OSCILL) ve bir NC grubuna düzenin (POSP) tespiti gerçekleşmelidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14040	[Kanal %1:] Satır %2 Daire son nokta hatası
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Dairesel enterpolasyon dahilinde başlangıç noktası ve son nokta için ya daire yarı çapları veya daire orta noktaları makine verilerinin sunduğundan daha fazla birbirinden ayrıdır. 1. Yarı çap programında başlangıç ve son nokta birbirine benzerdir, bu nedenle dairenin konumu başlangıç veya son nokta ile belirlenmiştir. 2. Yarı çaplar: NCK güncel başlangıç noktasından ve başlangıç ve son nokta için diğer programlanan dairevi parametreleri hesaplar Alarm bildirimi dairevi çapların farkı - MD21000 \$MC_CIRCLE_ERROR_CONST (küçük yarı çaplarda, MD21000 \$MC_CIRCLE_ERROR_CONST makine verilerinin bölümü MD21010 \$MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR oranına bölündüğünde programlanan yarı çap daha küçük olduğunda) alanındaki değerden büyük olduğunda veya - MD21000 \$MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR ile çarpıldığında programlanan değerden büyük olduğunda (büyük çaplarda, programlanan yarı çap MD21010 \$MC_CIRCLE_ERROR_CONST makine verileri bölümünü MD21010 \$MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR ile bölündüğünde elde edile orandan büyük olduğunda) gündeme gelir. 3. Orta noktalar: Başlangıç noktasına giden dairesel yarı çap ile yeni bir daire merkez noktası hesaplanır. Daire başlangıç ve daire son noktasının bağlantı düzlemlerinin düzenlendiği merkez dikey noktalarında bulunmaktadır. Kavis ölçüsündeki başlangıç noktasından bu tarzda hesaplanan ya da programlanan merkez noktasına giden her iki düzlemi arasındaki açı 0.001 kökünden daha düşük olmalıdır (ortalama 1,8 dereceye denktir.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. MD21000 \$MC_CIRCLE_ERROR_CONST ve MD21010 \$MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR kontrol edin. Değerler makul sınırlarda bulunduğu anda parça program grubunun dairesel son noktası ya da dairesel orta noktası tam olarak programlanmalıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14045	[Kanal %1:] Satır %2 Teğet daire programlanmasında hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Alarmın nedeni aşağıdakiler olabilir: Tegetsel daire programında tefetlerin yönü tam tanımlanmamıştır, örn. güncel grup öncesinde henüz başka bir işlem grubu programlanmamıştır. Başlangıç ve son noktadan aynı zamanda teget yönünden hareketle bir daire oluşturulamaz, zira başlangıç noktasından bakıldığında son nokta tegetlerde belirtilenden karşı yönde yer almaktadır. Herhangi bir tegetsel daire oluşturulamaz zira tegetler aktif düzlemde dikey durmaktadır. Tegetsel dairenin bir düzlemi geçmesi özel durumunda TURN ile birden fazla tam daire dönüşü programlanır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14048	[Kanal %1:] Satır %2 Dairesel programlamada yanlış dönüş sayısı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Döngüsel programlamada izin verilmeyen sayıda tam tur girişi mevcut. Tur sayısı negatif ve 1000000 üzerinde olmamalıdır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14050	[Kanal %1:] Satır %2 Hesaplama işleminde kaskadlama derinliği aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Aritmetik ifadelerin hesaplanması için NC gruplarında bir operatör sabit ayarlı boyutta kullanılacaktır. Oldukça kompleks ifadelerde bu küme fazlalaşabilir. Bu aynı zamanda senkronize faaliyetlerde kapsamlı olarak gündeme gelebilir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kompleks kinematik ifadeler birden fazla, daha basit hesaplama gruplarına dağılmaktadır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14051	[Kanal %1:] Satır %2 Parça programında aritmetik hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	- Aritmetik ifadenin hesaplanmasında fazlalık oluşmuştur (örn. sıfıra bölme) - Bu veri tipinde sunulan değer alanı aşılmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Programın analizi ve hatalı program alanının düzeltilmesi.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14055	[Kanal %1:] Satır %2 geçersiz NC dil ikamesi, hata kodu %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata kodu
Açıklama:	Alarm MD30465 \$MA_AXIS_LANG_SUB_MASK ile bağlantılı olarak projelendirilen NC komut sıralandırılması nedeniyle meydana gelmiştir. %3 arıza kodu, problemin nedenini daha detaylı olarak verir: Arıza kodu: 1: Yedekleme devresinin çağırılmasına neden olan bir çok oluşum programlandı. Sadece her parça program satırı için tek bir sıralandırma geçerlidir. 2: NC sesli sınıflandırma ile parça programı satırı için yedek olarak bir senkronizasyon programlanmıştır. 3: \$P_SUB_SPOSIT ya da \$P_SUB_SPOSMODE sistem değişkenleri bir yedekleme devresinin haricinde çağırıldı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Interpreter stop Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC programını değiştirin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14060	[Kanal %1:] Satır %2 bölümlenmiş cümle perdelemede geçersiz perdeleme alanı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	"Bölümlü grup işaretleri" alanında bir 7 üzerinde bir işaret düzlemi belirtilecektir. (paket 1'de bir değer girişi işaret düzlemi için uygulayıcı tarafından sentaks hatası olarak geri çevrilecek yani sadece "grubu bastırma" alanı olarak AÇMA/KAPAMA mümkün olacaktır)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İşaretlenen alanı (eğri çizgisi sayısı) 8 altında girin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14065	[Kanal %1:] Blok %2 SPRINT/ISOPRINT-Komutunda hata: Hata kodu %4 Bilgi %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Ek bilgi %4 = Hata kodu

Açıklama:	SPRINT ya da ISOPRINT komutunun okunması sırasında parametre %4 ile daha yakından tanımlanan bir hata tespit edilmiştir. Parametre %3 gerektiğinde oluşan soruna yönelik ek bilgiler sunar. Hata kodlarının listesi (Parametre %4): 1: Geçersiz format açıklaması %3 algılandı 2: Format %.nP: 32 Bit rakamına dönüşümde alan aşımı 3: Format %P: Karakter %3 MD 10750 / \$MN_SPRINT_FORMAT_P_CODE ile seçilen koda dönüştürülemez. 4: Maksimum izin boyutu olan 400 Byte aşılmıştır 5: SPRINT/ISOPRINT-Komutu geçersiz sayıda parametre ile programlanmıştır 6: SPRINT/ISOPRINT-Parametresi onaylanmayan bir data tipi ile programlanmıştır 7: Format %m.nP: MD 10751 / \$MN_SPRINT_FORMAT_P_DECIMAL = 0 alanında n parametresi nedeniyle alan aşımı
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	SPRINT- ya da ISOPRINT komutunu düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14066	[Kanal %1:] Blok %2 Harici cihaza çıkışta verilen %3 komutunda hata, Hata kodu: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Parça programı komutu %4 = Hata kodu
Açıklama:	ISOOPEN, ISOPRINT, ISOCLOSE veya EXTOPEN, WRITE, EXTCLOSE komutların işlenmesinde, hata kodu ile daha ayrıntılı açıklanan bir hata tespit edildi. Hata kodların listesi: 1: Harici cihaz açılmıyor 2: Harici cihaz projelendirilmemiş 3: Geçersiz yol ile cihaz projelendirilmiş 4: Harici cihaz için erişim yetkisi yok 5: Harici cihaz zaten özel olarak kullanılıyor 6: Harici cihaz zaten paylaşımlı olarak kullanılıyor 7: Dosya uzunluğu LOCAL_DRIVE_MAX_FILESIZE'ten büyük 8: Azami harici cihaz adedi aşıldı 9: LOCAL_DRIVE için opsiyon set edilmemiş 11: V24 zaten Easy mesaj fonksiyonu tarafından kullanılıyor 12: Append/Overwrite bilgisi extdev.ini ile çelişkili 14: Harici cihaz kullanılmamış veya açılmamış 15: Harici cihaz üzerine yazılırken hata 16: Geçersiz harici yol programlanmış 21: Harici cihazın kapatılmasında hata 22: Harici cihaz entegre edilmemiş (monte edilmemiş) 90: Zaman aşımı
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	ISOCLOSE, ISOPRINT veya ISOCLOSE komutu düzeltilmelidir. Bakınız: MD 10830 \$MN_EXTERN_PRINT_DEVICE ve MD 10831 \$MN_EXTERN_PRINT_MODE. CF kartında /user/sinumerik/nck/extdev.ini ve /oem/sinumerik/nck/extdev.ini içindeki harici cihaz projelendirilmesi kontrol edilmelidir. Harici cihazın bağlantısı ve işlevselliği kontrol edilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14070	[Kanal %1:] Satır %2 Alt program çağrısı için değişken bellek yetersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Çağrılan bir alt program işleme alınamaz (açılamaz), ya genel olarak atanan dahili veri hafızası yeterli olmayacaktır veya mevcut bellek alanı lokal program değişkeni için fazla küçüktür. Alarm sadece MDA alanında gündeme gelebilir
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programının kesitini analiz edin: 1. Değişken tanımlarında daima amaca uygun veri tipi mi seçildi? (Kötü örn. Veri bitleri için REAL - daha iyi: BOOL) 2. Lokal değişkenler global değişkenler tarafından değiştirilebiliyor mu?
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
14080	[Kanal %1:] Satır %2 Atlama hedefi %3 bulunamadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Geçiş hedefi
Açıklama:	Koşullu ve mutlak geçişlerde geçiş hedefi bir programın dahilinde seviye içeren bir blok olmalıdır (blok numarası yerine sembolik isim). Arama sırasında programlanan yönde belirtilen seviye ile herhangi bir geçiş hedefi yer almadığında alarm göstergesi gerçekleşecektir. RET ile blok numarasına veya seviyeye parametrelendirilen geri geçişte geçiş hedefi program dahilinde blok numarası veya seviye içeren bir blok (Blok numarası yerine sembolik isim) olmalıdır. Birden fazla alan üzerinden geri dönüşlerde (parametre 2) geçiş hedefi geçilen program alanı dahilinde bir blok olmalıdır. Geri dönüş hedefi olarak dizgi ile geri dönüşte arama dizgisi kumanda da bilinen bir isim olmalıdır ve arama dizgisi öncesinde blokta sadece bir blok numarası veya/ve bir seviye mevcut olmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Parça programını aşağıdaki hata olasılıkları açısından kontrol edin: 1. Hedef tanımının etiket ile denk olup olmadığını kontrol edin. 2. gitme yönü doğru mu? 3. Etiket bir iki nokta ile sonlandırıldı mı?
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14082	[Kanal %1:] Satır %2 Etiket %3 Program bölümü bulunamadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Start veya End etiketi
Açıklama:	CALL <Program adı> BLOCK <Start etiketi> TO <Son etiket> ile Program parçası tekrarı için başlangıç noktası bulunamadı veya aynı program parçası tekrarı çağrıldı
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kullanıcı programında program parçası tekrarı için Start ve Son Etiketini kontrol edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14085	[Kanal %1:] Satır %2 Geçersiz direktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	'TML()' talimatı sadece T komutu yerine geçen alt programda kullanılabilir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14088 [Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 şüpheli pozisyon

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: 3.40e+38 inkrementten büyük olan bir eksen pozisyonu programlanmıştır. Bu alarm Bit11 ile MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK alanında bastırılabilir.
3.40e+38 inkrementten büyük olan bir eksen pozisyonu programlanmıştır

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14091 [Kanal %1:] Satır %2 geçersiz fonksiyon, İçerik: %3

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Endeks

Açıklama: Güncel program konteksinde müsaade edilmeyen bir fonksiyon programlandı veya tetiklendi. Şüpheli fonksiyon, "Dizin" parametresinde şifrelenmiştir:
Dizin == 1: "RET" komutu ana program düzleminde programlandı
Dizin == 2: "Düzlem iptali"/"Geçiş sayısını silmek" ve "gizli GET" çakışması
Dizin == 3: Doğrudan üzerine kayıt (P3'e kadar) seçiminden sonra ASUP-Start nedeniyle çakışma
Dizin == 4: MD10760 \$MN_G53_TOOLCORR = 1 : SUPA/G153/G53, G75'te programlandı
Dizin == 5: POSRANGE-komutu senkron aksiyonunda programlanmamış
Dizin == 6: SIRELAY-komutu senkron aksiyonunda programlanmamış
Dizin == 7: GOTOF/GOTOB/GOTO-komutu, String değişkeni ile senkron aksiyonunda programlanmamış
Dizin == 8: "Kesim alternatörü" COA uygulaması aktif değil
Dizin == 9: G75'te takım yarı çapı düzeltilmesi aktif
Dizin == 10: Geri atlama düzlemlerinin adedi çok fazla, RET(,,,xy)'de birden fazla program düzlemi üzerinden
Dizin == 11: Bu değişken için fonksiyon yerleştirilmemiş

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:	Endeks == 1: „RET“-Komutunu M17/M30 ile değiştirin Endeks == 2: „Alan iptali“ / „Geçiş sayısı silmeyi“ baz alındığı slt program görüntüleme sonrasında bir yardımcı blok ekleyin (örn. M99) Endeks == 3: Bir yardımcı bloğun üzerine kaydetme (örn.M99) ardından ASUP başlatma (P3 e kadar) Endeks == 4: MD10760 \$MN_G53_TOOLCORR = 1 : SUPA/G153/G53, G75 etkinleştirmeyin Endeks == 5: POSRANGE-Komutunu senkronizasyon aksiyonunda programlayın Endeks == 6: SIRELAY-Komutunu senkronizasyon aksiyonunda programlayın Endeks == 7: GOTOF/GOTOB/GOTO-Komutunu blok numarası veya seviye ile programlayın Endeks == 8: COA-Aplikasyonu "Kesim alternatörü" yükle Endeks == 9: Takım yarıçap düzeltmesi G75 de aktif
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14092	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3'de yanlış eksen tipi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Aşağıdaki programlama hatalarından biri oluştu: 1. Anahtar kelime WAITP(x) "Belirtilen pozisyon eksenini son noktaya erişinceye kadar blok değişimini bekleyin" pozisyon eksenini olmayan bir eksen için kullanıldı. 2. G74 "Programdan referans noktası hareketi" bir işmiline programlandı. (Sadece eksen adreslerine izin verilmektedir.) 3. POS/POSA komutları bir işmili için kullanılır. (İşmili konumlandırma için SPOS ve SPOSA komutları programlanmalıdır.) 4. Alarm "Mandrensiz klavuz çekme" fonksiyonu ile birlikte gündeme geldiğinde (G331) aşağıdaki nedenler varsayılabilir: - Ana işmili konumu ayarlanan alanda bulunmuyor. - Yanlış ana işmili - Enkodersiz ana işmili 5. Artık mevcut olmayan bir eksen adı programlandı, örn. Eksenel değişkenleri endeks olarak kullanımında. Veya endeks olarak NO_AXIS programlandı. 6. 20140 hareket senkronizasyonu alarmında not olarak 14092 sunulduğunda Kumanda eksenini hareketi sunulmuştur bundan sonra aşağıdaki nedenler mümkündür: - Eksen güncel olarak NC-Programı tarafından işleme alınmıştır. - Eksen için bir ek hareket etkindir. - Eksen bir couplingin slave eksenini, olarak aktif. - Eksen için bir enterpolasyon kompanzasyonu örn. ısı kompanzasyonu aktif. 7. PRESETON/ PRESETONS tanınmayan bir kanal eksenini için programlandı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Parça programını yukarıda sunulan hatalar doğrultusunda düzeltin. - SPOS programlayın. - SETMS ile doğru master milini seçin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14093	[Kanal %1:] Satır %2 Takımıyolu aralığı <= 0 Polinom interpolasyonunda
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Polinom enterpolasyonunda POLY anahtar kelime altında polinom boyutu PL=... bir negatif değer veya 0 programlanmaktadır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır.
PL altında değer bilgisi = ... doğrulayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14094 [Kanal %1:] Satır %2 Polinom interpolasyonu için Polinom derece büyüklüğü 3 programlandı

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Polinom enterpolasyon işleminde polinom derecesi bir eksenin programlanan katsayılarından oluşmaktadır. Maksimum mümkün olan polinom derecesi 3'tür, yani eksenler fonksiyonu takip eder:

$$f(p) = a_0 + a_1 p + a_2 p^2 + a_3 p^3$$

Kat sayı a0 enterpolasyonun başlangıcında güncel pozisyonudur ve programlanmaz!

Reaksiyon: Düzeltilme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Katsayıların sayısını düşürün. Polinom grup maksimum ilgi forma sahip olabilir:

N1 POLY PO[X]=(1.11, 2.22, 3.33) PO[Y]=(1.11, 2.22, 3.33)

N1 PO[n]=... PL=44

n ... Eksen tanımlayıcı, grup başına maks. 8 yol eksen

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14095 [Kanal %1:] Satır %2 Daire programlamada çok küçük yarıçap

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Yarı çap programlaması sırasında oldukça küçük bir daire yarıçapı belirtilmektedir, yani programlanan yarıçap başlangıç ve son nokta arasındaki yarım mesafeden daha küçüktür

Reaksiyon: Düzeltilme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14096 [Kanal %1:] Satır %2 Tip değiştirme geçersiz

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Program akışı sırasında değişken bir değer ataması veya aritmetik operasyon verileri ile diğer bir tip ile uyumlu hale getirilmesi gerektiği yapıda bağlanır. Bu işlem sırasında değer alanı aşımı oluşacaktır. Her bir değişken tipinin değer alanları: - REAL: Özellikler: Ond.noktalar ile kırık sayılar, değer alanı: +/- (2,2*10e-308 ... 1,8*10e308) - INT: Özellikler: Ön tanımlı tam sayılar, değer alanı: -2147483648 ... +2147483647 - BOOL: Özellikler: Gerçeklik değeri FALSE, TRUE, Değer alanı: 0,1 - CHAR: Özellikler: 1 ASCII-İşareti, Değer alanı: 0 ... 255 - STRING: Özellikler: Rakam sıralaması (maks. Uzunluk değişkenlerden bağımsız), değer alanı: 0 ... 255 - AXIS: Özellikler: Aks adresleri, değer alanı: Kanal tanımlayıcı - FRAME: Özellikler: Geometrik bilgiler, değer alanı: --- Tip uyumluluğuna genel bakış: - REAL den: REAL: evet, INT: evet*, BOOL: evet1), CHAR: evet*, STRING: -, AXIS: -, FRAME: - - INT konumundan: REAL: evet, INT: evet, BOOL: evet1), CHAR: Değer 0 ...255, STRING: -, AXIS: -, FRAME: - - BOOL konumundan: REAL: evet, INT: evet, BOOL: evet, CHAR: evet, STRING: -, AXIS: -, FRAME: - - CHAR konumundan: REAL: evet, INT: evet, BOOL: evet1), CHAR: evet, STRING: evet, AXIS: -, FRAME: - - STRING konumundan: REAL: -, INT: -, BOOL: evet2), CHAR: sadece 1 Karakter, STRING: evet, AXIS: -, FRAME: - - AXIS konumundan: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: evet, FRAME: - - FRAME konumundan: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: -, FRAME: evet 1) Değer <> 0 eşittir TRUE, Değer ==0 eşittir FALSE. 2) Dizin boyutu 0 => FALSE, aksi durumda TRUE. 3) Sadece 1 Karakter. AXIS ve FRAME tipinden ve AXIS ve FRAME tipinden bir dönüşüm işleme alınabilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Program parçasını değer alanı aşımından kaçınılacağı şekilde değiştirin, örn. değiştirilen değişkenlerin tanımı.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14097	[Kanal %1:] Satır %2 String AXIS Tipine çevreilemiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Çağrılan aktarılan parametrenin AXNAME fonksiyonu – dönüşümü STRING tipinden bir eksen adına (geri dönüşüm değeri) AXIS tipinden- bu eksen tanımlayıcısını makine verilerinde bulamamıştır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. AXNAME fonksiyonunun aktarılan parametresinin (Eksen adı) makine verileri üzerinden bu adın bir geometrik, kanal veya makine eksenini : MD10000 \$MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB MD20060 \$MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB MD20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB projelendirilip (konfigüre) edilip edilmediğinin kontrolü. Eksen adına uygun olarak aktarım dizisini seçin, muht. makine verilerindeki eksen adını değiştirin. (NC parça programı üzerinden bir isim değişikliği uygulanmak zorundaysa önce "Power on" üzerinden bu değişim geçerli kılınmalıdır).
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14098	[Kanal %1:] Satır %2 Değiştirme hatası: geçerli Sayı bulunamadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Dizgi geçerli INT ya da REAL sayı sunmaz.

Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin. Bir giriş söz konusu ise ön tanımlı ISNUMBER fonksiyonu üzerinden (aynı parametre ile) dizginin bir rakamı sunup sunmadığı kontrol edilebilir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14099	[Kanal %1:] Satır %2 Karakter dizi halkasında sonuç çok uzun
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Dizgi zincirinin sonucu 'system-imposed' maksimum dizgi boyundan büyük olan bir dizgi sunacaktır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını adapte edin. STRLEN fonksiyonu ile dizgi toplamının boyutu da zincir bağlantısı uygulanmadan sorgulanabilir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14101	[Kanal %1:] Satır %2 Yön transformasyon faaliyeti yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Euler açısı veya bir vektör ile bir oryantasyon programlanmıştır ve oryantasyon transformasyonu aktif değildir, yani anahtar kelime TRAORI(n) (n ... Transformasyon bağlantı numarası) eksik. Doğru transformasyon programı örneği: N100 ... TRAORI(1) N110 G01 X... Y... ORIWKS N120 A3... B3... C3... N130 A3... B3... C3... : N200 TAFOOF
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Transformasyonun kullanımı öncesinde anahtar kelime TRAORI(n) ile transformasyon grubunun numarası belirtilmelidir (1 ve 4 arasında n).
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14102	[Kanal %1:] Satır %2 Yön vektörünün açısı için polinom derecesi 5'ten büyük programlanmıştır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Oryantasyon vektöründe polinom enterpolasyonunda beş üzerinde bir polinom derecesi programlanmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14103	[Kanal %1:] Blok %2 CORRTRAFO fonksiyonu görüntüleme hata %3.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata numarası
Açıklama:	CORRTRAFO fonksiyonunun görüntülenmesi sırasında bir hata meydana geldi. Hata numarası hatanın nedenini tanımlar. Hata numaraları: 1: Herhangi bir transformasyon aktif değildir. 2: Şu anda aktif olan transformasyon bir oryantasyon transformasyonu değildir. 3: Aktif oryantasyon transformasyonu kinematik zincirlerle tanımlanmamıştır. 10: Arama parametresi _CORR_INDEX negatif. 11: Arama parametresi _CORR_MODE negatif. 12: Kısmi zincirin bölümüne geçersiz referans (_CORR_INDEX 1. pozisyonu). Değer kısmi zincirdeki oryantasyon eksenlerinin sayısından büyük olmamalıdır. 13: Kısmi zincirin oryantasyon eksenine geçersiz referans (_CORR_INDEX 1. pozisyonu). Değer kısmi zincirdeki oryantasyon eksenlerinin sayısından küçük olmalıdır. 14: Kısmi bir zincire geçersiz referans (_CORR_INDEX 10. pozisyonu). Sadece 0 ve 1 değerlerine izin verilir (parça veya araç zincire referans). Bu hata numarası, _CORR_INDEX'in ifade ettiği kısmi zincir mevcut olmadığında meydana gelir. 15: _CORR_INDEX parametresiyle ifade edilen bölümde, düzeltme elemanı tanımlı değil(\$NT_CORR_ELEM_P or \$NT_CORR_ELEM_T). 20: Geçersiz düzeltme modu (_CORR_MODE 1. pozisyonu). Sadece 0, 1, 8 ve 9 değerlerine izin verilir. 21: Geçersiz düzeltme modu (_CORR_MODE 10. ve / veya 100. pozisyonu). Değişken bir sistemi okurken, 100. pozisyonu her zaman sıfır olmalıdır. Bir eksen yönünü okurken veya yazarken, sadece birinin pozisyonun sıfıra eşit olmasına izin verilir. 30: _CORR_MODE 100. pozisyonu geçersiz. Sadece 0 ve 1 değerlerine izin verilir. 31: _CORR_MODE 1000. pozisyonu geçersiz. Sadece 0 ve 1 değerlerine izin verilir. 40: Eksen yönü olarak alınacak yön vektörü sıfır vektördür. 41: Bir ofset vektörü düzeltilirken, geçerli değerdeki sapma 41610 \$SN_CORR_TRAFO_LIN_MAX ayar verilerindeki ayarlı maksimum değerden en azından bir koordinatta büyüktür. 42: Bir yön vektörü düzeltilirken, geçerli yöndeki açı sapması 41611 \$SN_CORR_TRAFO_DIR_MAX ayar verilerindeki ayarlı maksimum değerden büyüktür. 43: Bir sistem değişkenini yazdırma denemesi, eksik yazdırma yetkisi nedeniyle reddedildi.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Fonksiyon görüntüsünü değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14104	[Kanal %1:] Blok %2 Aktif transformasyon vektör programlamasına ve enterpolasyona izin vermemektedir.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Etkin oryantasyon transformasyonu ne takım oryantasyonu için vektörlerin programlanmasına ne de oryantasyonun vektör enterpolasyonuna (ORIVECT, ORICONxx, vs.) müsaade ediyor. Bunun nedeni, transformasyonun ayarlanmış olan kinematiği takımlar için genel bir oryantasyonu resmetmek için yeterli serbestlik derecelerine, bunun için oryantasyon eksenlerin (döner eksenler) adedi buna yeterli olmasına rağmen, sahip değildir. Bu durum şu kinematiklerde ortaya çıkmaktadır: En az 2 birbirini takip eden oryantasyon ekseninin dönme yönü paraleldir (Bakınız: MD24570 \$MC_TRAFO5_AXIS1_x[0..2], MD24572 \$MC_TRAFO5_AXIS2_x[0..2] ve MD24573 \$MC_TRAFO5_AXIS3_x[0..2] (6 eksenli kinematikler)).
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: NC programını ve /veya makine data ayarlarını değiştirin.
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14106 **[Kanal %1:] Blok %2 ORISOLH fonksiyonu görüntülemeye hata. Hata kodu %3.**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Fonksiyon görüntüleme ORISOLH işleminde bir hata gündeme geldi.
 Hata nedeni hata kodu sayesinde daha yakından belirlenecektir.
 -2: Geçerli bir transformasyon (6-Eksen yönlendirme transformasyonu) aktif.
 -3: ORISOLH fonksiyonunun ilk parametresi (_CNTRL) negatif.
 -4: ORISOLH (_CNTRL) fonksiyonunun ilk parametresinin birli hanesi geçersiz.
 -5: ORISOLH (_CNTRL) fonksiyonunun ilk parametresinin onlu hanesi geçersiz.
 -6: ORISOLH (_CNTRL) fonksiyonunun ilk parametresinin yüzlü hanesi geçersiz.
 -7: ORISOLH (_CNTRL) fonksiyonunun ilk parametresinin binli hanesi geçersiz.
 -10: ORISOLH fonksiyonunu devreye alınırken takım aktif değildi.
 -11: ORISOLH Fonksiyonu devreye alınırken bir hata gündeme geldi (Talep edilen yönlendirme ayarlanamıyor).

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: NC-Programı değiştirme
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14107 **[Kanal %1:] Blok %2 \$NT_ROT_AX_POS[%3,%4] alanında geçersiz pozisyon.**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Trafo endeksi
 %4 = Eksen endeksi

Açıklama: Belirtilen manüel döner eksen pozisyonu geçersizdir, yani \$NT_ROT_AX_MIN / \$NT_ROT_AX_MAX alanında belirtilen eksen sınırlarını ihlal etmektedir.
 Bu alarm, bu eksen kullanan bir transformasyon seçildiğinde gündeme gelebilir.
 Çentik dişliye sahip manüel eksenlerde transformasyon dahilinde \$NT_ROT_AX_POS alanında yer alan değerin yuvarlanarak bir sonraki merkez pozisyonun elde edildiği bir pozisyon kullanılır. Alarm bu nedenle \$NT_ROT_AX_POS içeriği izin verilen sınır dahilinde olduğunda ancak dahili kullanılan, modifiye edilmiş pozisyonun bu sınırı ihlal etmesi durumunda da gündeme gelebilir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: NC-Programı değiştirme
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14108 **[Kanal %1:] Blok %2 Kinematik transformasyon ve takım taşıyıcısı aynı anda aktif.**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Kinematik zincirler ile tanımlanan transformasyonlar aynı zamanda oryantasyonu uygulanabilir takım taşıyıcıları ile aktif olamazlar.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: NC-Programı değiştirme
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14109	[Kanal %1:] Blok %2 Statik oryantasyon transformasyonunda simultane lineer- ve döner eksen hareketi.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Aktif statik oryantasyon transformasyonunda enterpolasyon tipine CP (G-Kodu grubu 49) lineer ve döner eksenler aynı anda enterpole edilmek zorunda olduğunda izin verilmemektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Programı değiştirme: Dinamik oryantasyon transformasyonunu etkinleştirme. Grup 49 G-Kodunu değiştirme. Lineer ve döner eksenlerin hareketini aynı anda değil birbiri ardına uygulayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14110	[Kanal %1:] Satır %2 Yön vektörünün Euler açısı ve elemanları programlandı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Aynı anda Euler açısı ve bir oryantasyon vektörü bileşenleri programlanmıştır. Örneğin: N50 TRAORI (1) N55 A2=10 B2=20 C3=50 ; Euler açısı vew oryantasyon vektörü nedeniyle Alarm
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	"Türe özel" programlayın, yani transformasyon devredeyken ya sadece Euler açısına veya sadece oryantasyon vektörleri (yön vektörleri) programlayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14111	[Kanal %1:] Satır %2 Euler açısı, yön vektörü ve transformasyon eksenini programlandı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Aynı anda bir oryantasyon vektörünün euler açısı veya bileşenleri ile bir oryantasyon ve oryantasyondan etkilenen makine eksenleri programlanmıştır. Örneğin: N50 TRAORI (1) N55 A2=70 B2=10 C2=0 X50 ; Euler açısı ve eksenler programlandığından alarm
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	"Türe özel" programlayın, yani transformasyon devredeyken ya Euler açısını veya sadece oryantasyon vektörlerini (yön vektörleri) programlayın veya transformasyonu devre dışı bırakın (TRAFOOF) ve takım oryantasyonunu ek eksenlerin programlanması üzerinden ayarlayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14112	[Kanal %1:] Blok %2 Programlanmış oryantasyon yolu mümkün değil, hata no. %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata numarası

Açıklama:	5-eksen transformasyonunda mevcut iki döner eksen bir küresel yüzey üzerinde uzunluk ve genişlik çemberlerinden oluşan bir koordinat sistemi oluşturmaktadır. Burada, komple oryantasyon küresinin takım oryantasyonu ile erişilebilir olmaması durumu söz konusu olabilir. Bu örneğin, iki döner ekseninin dönme yönleri birbirine dik konumda olmadığına söz konusu olabiliyor. Bu durumda genelde oryantasyon küresi üzerinde azami 2 kutup başı mevcut olabiliyor, bunların oryantasyonu makinenin mevcut kinematiği ile ayarlanamamaktadır. Oryantasyon küresi üzerinde, mümkün olan alanın dışında bir oryantasyon programlanırsa, bu alarm tetiklenmektedir. Ayarlanamayan bir oryantasyon sadece vektör programlanması (vektör bileşenlerin doğrudan programlanması (Euler veya RPY-açısı, sanal oryantasyon eksenleri ile programlama) ile belirlenebilir. Döner eksen konumlarının programlanmasında ise ayarlanamayan bir oryantasyon oluşamaz. Ayarlanamaz ara oryantasyonları da sadece aktif vektör enterpolasyonda söz konusu olabilir. Döner eksen enterpolasyonunda bu asla söz konusu olamaz. Buna göre döner eksenler programlanırsa ve oryantasyon döner eksen enterpolasyonu yardımıyla gerçekleştirilirse, bu alarm hiçbir zaman ortaya çıkamaz. Ek olarak verilen hata numarası ile birlikte, daha özel durumlar ayrıca belirtilmektedir: 1: Ayarlanabilir oryantasyonun alanı sınırlı, fakat tümüyle tek süzleme sınırlı değildir. Bu örneğin, "normal" bir Nutator kinematiği CA' ile ve 45 derece eğimli bir döner eksen ile söz konusudur. Olası oryantasyon alanı bu durumda bir yarım küre ile sınırlıdır. 2: Azami ayarlanabilir oryantasyon alanı bir düzleme daralmış durumda. Bunun anlamı: Oryantasyon sadece bir düzlem içinde döndürülebilir. Bu durum sıklıkla oryantasyon ekseninin hatalı istenmedik bir konfigürasyonu nedeniyle ortaya çıkmaktadır. Bu durum örneğin, oryantasyon eksenleri hatalı bir sıralamayla girildiğinde ortaya çıkmaktadır. Örneğin bir Tool kinematiğinde CA yerine AC eksen sıralaması belirlenmiş durumdadır. Takımın temel konumu bu durumda bir de Z-yönü ise, o zaman oryantasyon artık sadece YZ düzleminde döndürülebilir. Bu durum ayrıca bir CA-Tool kinematiğinde, takımın temel yönü X yönüne baktığında da söz konusu olmaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programın değiştirilmesi ve makinenin kinematiği ile ayarlanabilir olan bir oryantasyonun programlanması. Alarm, transformasyonun oryantasyon eksenlerinin konfigürasyonundaki bir hata nedeniyle de tetiklenebilir. Bu durumda konfigürasyonu değiştirilmelidir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14115	[Kanal %1:] Satır %2 Parça üst yüzeyinin geçersiz tanımlanması
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Grup başlangıcında ve grup sonunda programlanan yüzey normal vektörler aksi yönleri göstermektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14116	[Kanal %1:] Satır %2: Aktif ORIPATH/ORIPATHS sırasında yönlendirmenin mutlak programlanması
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Oryantasyon mutlak olarak ORIPATH veya ORIPATHS aktif olmasına rağmen sunulmuştur (örn. Bir yön vektörü veya dönüş vektörü ile). ORIPATH/ORIPATHS etkin konumdayken oryantasyon ön, yan ve dönüş açısından yol tangentine ve yüzey normal vektörüne yönelik belirlenmektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14117	[Kanal %1:] Satır %2 Koninin yönü yada açısı programlanmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Oryantasyonun konik gövde enterpolasyonunda (ORICONCW ve ORICONCC) ya açılma açısı veya koniğin yön vektörü programlanmalıdır. Aksi takdirde oryantasyon değişimi belirgin olarak tanımlanmamıştır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14118	[Kanal %1:] Satır %2 Bitiş yönlendirmesi programlı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Konik gövde enterpolasyonunda oryantasyonun son oryantasyonu programlanmamıştır. Bu sayede oryantasyon değişimi belirgin olarak tanımlanmamıştır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14119	[Kanal %1:] Satır %2 Ara yönlendirme programlı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Konik gövde enterpolasyonunun ORICONIO oryantasyonu son oryantasyonun yanında bir ara oryantasyonda programlanmalıdır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14120	[Kanal %1:] Satır %2 Programlanmış yön için yüzey belirleme mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Grup başında ve grup sonunda programlanan oryantasyon vektörleri (yön vektörleri) 180 derecelik bir açı oluşturmaktadır. Bu nedenle enterpolasyon düzlemi belirlenemez. Örneğin: N50 TRAORI (1) N55 A3=0 B3=0 C3=1 N60 A3=0 B3=0 C3=-1 ; Bu grubun vektörü önceki grubun vektöründen farklıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını oryantasyon vektörlerinin bir grubun doğru olarak karşı yönde düzenlenemeyeceği şekilde değiştirin – örn. 2 parça grubunda grubu dağıtın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14121	[Kanal %1:] Satır %2 yönlendirme tanımlanmadı (mesafe 0'a eşit)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	XH, YH, ZH ile 2. alan eğrisi için programlanan koordinatlar Takım oryantasyonunu tanımlamaz, zira eğrinin mesafesi TCP sıfırdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını her iki eğri mesafesinin sıfır olmadığını ve böylelikle Bir takım oryantasyonu tanımlanmayacak şekilde değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14122	[Kanal %1:] Satır %2 Koninin açısı ve yönü programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Oryantasyonun konik gövde enterpolasyonunda ORICONCW ve ORICONCC ile sadece açılma açısı veya koniğin yönü programlanmalıdır. Her ikisi aynı anda bir grupta programlanamaz
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14123	[Kanal %1:] Satır %2 Koninin açılış açısı çok küçük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Konik gövde enterpolasyonunda koniğin programlanan açılma açısında başlangıç ve son oryantasyonu açısının yarısından büyük olmalıdır. Aksi takdirde bir konik tanımlanamaz
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14124	[Kanal %1:] Satır %2 Yönlendirme için başlama tanjantı sıfır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Teğetsel devamında konik gövde enterpolasyonu (ORICONTO) oryantasyonun başlangıcı sıfıra denk olmamalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14125	[Kanal %1:] Satır %2 Programlanan dönme mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Programlanan takım oryantasyon devri uygulamaya alınamaz.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14126 [Kanal %1:] Satır %2 ORIPATH lift faktörü geçersiz

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: ORIPLF = r ile programlanan değer izin verilmeyen alanda. Relatif kaldırma faktörü $0 \leq r < 1$ periyodunda olmalıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Interpreter stop
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14127 [Kanal %1:] Satır %2 dönme bir defadan fazla programlandı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Rotasyon (oryantasyonun 6 eksenli transformasyonlarında 3.serbestlik derecesi) birden fazla programlanmıştır.
Rotasyon aşağıdaki verilerden biri ile belirgin oranda belirlenmektedir:
- Transformasyona dahil olan oval eksen pozisyonlarının belirtilmesi
- Euler ya da RPY açıları bilgileri (A2, B2, C2)
- Oryantasyon normal vektörünün belirtisi (AN3, BN3, CN3)
- THETA döner açısının belirtilmesi

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Interpreter stop
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14128 [Kanal %1:] Satır %2 aktif ORIOTC'de yönlendiren dönmenin mutlak programlanması

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Oryantasyonun rotasyonu (6 eksen transformasyonlarda oryantasyonun 3. serbestlik derecesi) ORIOTC G-kodunda programlandı Aktif ORIOTC modunda oryantasyonun dönüşü yol tangentlerine yöneldiğinden mümkün değildir.
ORIOTC alanında sadece THETA dönüş açısının programlanması mümkündür, bu
Yol tangentinin dönüş vektörünü belirten açıdır

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Interpreter stop
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14129 [Kanal %1:] Satır %2 Yönl. vektörünün yönlendirme eksen ve bileşenleri programlı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Aynı anda bir oryantasyon vektörünün oryantasyon açısı ve bileşenleri programlanmıştır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14130 [Kanal %1:] Satır %2 fazla sayıda başlangıç konumuna alma değeri verilmiş

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: SET aracılığıyla alan atamasında program sürecinde alan elementlerinde mevcut olandan fazla kurulum değeri belirtilmektedir.

Reaksiyon: Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Kurulum değerleri sayısını düşürün.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14131 [Kanal %1:] Satır %2 Yönlendirme eks. ve Ön/yan aç programlı

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Aynı anda oryantasyon açısı ve bir ileri ve yanal aç programlanmıştır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14132 [Kanal %1:] Satır %2 Yönlendirme eksen yanlış projelendirilmiş

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Muhtemel nedenler:

- Oryantasyon eksenlerinin konfigüre edilmesi makine kinematiğine uymuyor. Örn. konum ölçüm sistemi döner eksen için atanmamış olsa bile.

- Oryantasyon eksenleri olarak gerekli olan bir eksen güncel olarak kanalda yol eksenleri olarak mevcut değil

Reaksiyon: Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Makine datalarını adapte edin.

Gerekli oryantasyon eksenlerini GET (..) ya da GETD (..) aracılığıyla hazırlayın.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14133 [Kanal %1:] Satır %2 Yön tanımlama için G-kodlarına mücadele edilmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bir G kodunun 50. G kodu grubunda programlanmasına makine verisi MD21102 \$MC_ORI_DEF_WITH_G_CODE TRUE konumunda olduğunda izin verilmemektedir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Makine verilerini adapte edin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14134 [Kanal %1:] Blok %2 oryantasyon interpolasyonu için G koduna müsaade edilmez: Hata no. %3

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Hata numarası

Açıklama: Alarmin çeşitli nedenleri olabilir, bunlar belirtilen hata numaraları ile ayrılmaktadır:
Şu hata numaraları mevcuttur:
1: 51. G kodu grubu dâhilindeki bir G kodunun programlanmasına sadece, MD21104 \$MC_ORI_IPO_WITH_G_CODE kodu TRUE olarak set edilmişse müsaade edilir.
2: Buna ek olarak 51. G kodu grubu dâhilindeki ORIANGL G kodunun programlanması için MD21102 \$MC_ORI_DEF_WITH_G_CODE kodu da TRUE olarak set edilmiş olmalıdır.
3. 51. G kodu grubu dâhilindeki ORIANGL ve 50. G kodu grubu dâhilindeki ORIAPOS kodlarının kombinasyonuna müsaade edilmez.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Makine verilerini adapte edin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14136 [Kanal %1:] Satır %2 Yönlendirme polinomuna izin verilmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Oryantasyon polinomlarının programlanması hem (PO[PHI], PO[PHI]) açısı hem de referans noktası için (PO[XH], PO[YH], PO[ZH]) takım üzerinde izin verilmemektedir. Oryantasyon polinomları sadece herhangi bir oryantasyon transformasyonu aktif olduğunda ve oryantasyon değişimi vektörün (ORIVECT, ORICONxxx, ORICURVE/ORICURINV) interpolasyonu sayesinde programlanabilir, yani oryantasyon değişimi eksen interpolasyonu üzerinden (ORIAxes) gerçekleşemez.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Interpreter stop
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: NC programını değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14137 [Kanal %1:] Satır %2 PO[PHI] ve PO[PSI] polinomlarına izin verilmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: PHI ve PSI açısı için bir polinom sadece oryantasyon interpolasyonu start ve son oryantasyonu alanı arasında gerçekleştiğinde (ORIVECT, ORIPLANE) veya bir konik üzerinde gerçekleştiğinde (ORICONxxx). Programlanabilir. ORICURVE interpolasyon türü aktif olduğunda PHI ve PSI açısı için polinomlar programlanamaz.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Interpreter stop
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: NC programını değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14138	[Kanal %1:] Satır %2 PO[XH], PO[YH] ve PO[ZH] polinomlarına izin verilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Takım üzerinde (PO[XH], PO[YH], PO[ZH]) Bir referans noktasının koordinatları için olan polinomlar sadece enterpolasyon türü ORICURVE/ORICURINV atif olduğunda programlanabilir. ORIVECT, ORIPLANE, ORICONxxx aktif olduğunda XH, YH ve ZH koordinatları için herhangi bir polinom programlanamaz.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Interpreter stop Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC programını değiştirin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14139	[Kanal %1:] Satır %2 PO[THT] dönme açısı için polinoma izin verilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Oryantasyon (PU[THT]) dönüş açısı için bir polinom sadece aktif transformasyon bunu desteklediğinde programlanabilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Interpreter stop Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC programını değiştirin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14140	[Kanal %1:] Satır %2 Programlanan konuma transformasyonsuz izin verilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir eksen pozisyonuna durum bilgisi transformasyon aktif olmadan programlanmıştır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Programı adapte edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14144	[Kanal %1:] Satır %2 PTP-Hareketine izin yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	G0 veya G1 olmaan G kodu PTP hareketi programlanmıştır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Programı adapte edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14146	[Kanal %1:] Satır %2 CP- yada PTP-Hareketine transformasyonsuz mücade yok.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Transformasyon aktif olmadan G kodu hareketine yönelik CP veya PTP programlanmıştır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Programı adapte edin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
14147	[Kanal %1:] Satır %2 yönlendirme için kama olanaklı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir oryantasyon programlandığında ve aynı anda BSPLINE etkin olduğunda takım oryantasyonunun enterpolasyonu 2. bir alan eğrisi üzerinden enterpole edilmelidir. Yani oryantasyon Enterpolasyonu G-kodu ORICURVE/ORICURINV etkin olmalıdır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Interpreter stop Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC programını değiştirin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14148	[Kanal %1:] Kartezyen manuel hareket referans sistemi için geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Ayar verilerinde SD42650 \$SC_CART_JOG_MODE referans sistemi için değer izin verilmeyen kartezyen manuel işlem sürecine kaydedilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Ayar verilerinde SD42650 \$SC_CART_JOG_MODE izin verilen değeri kaydedin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
14150	[Kanal %1:] Satır %2 Takım taşıyıcı Nr. uyumsuz programlanmış veya ayarlanmış (MD)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Makine verisinden MD18088 \$MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER negatif veya daha büyük olan bir takım taşıyıcı numarası programlanmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Geçerli takım taşıyıcı numarasını programlayın ya da makine verisini MD18088 \$MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER adapte edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14151	[Kanal %1:] Satır %2 Takım taşıyıcı uygun olmayan çevirme
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Dönüş açısında sıfıra denk olmayan bir takım taşıyıcısı ilgili eksen tanımlanmamış olmasına rağmen etkindir. Bir döner eksen tüm üç yön bileşeni sıfır olduğunda tanımlanmamıştır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Dönüş açısını sıfırta getirin ya da ilgili döner eksen tanımlayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14152 [Kanal %1:] Satır %2 Takım taşıyıcı: Geçersiz oryantasyon. Hata kodu: %3

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Hata kodu

Açıklama: Aktif frame ile güncel takım taşıma kinematikğinde erişilemeyen bir takım oryantasyonunu tanımlamak denenmektedir. Bu durum takım taşıyıcısının iki döner eksen birbirine dikey durmadığında veya takım taşıyıcısı iki döner eksenenden daha azına sahip olduğunda daima gündeme gelebilir.

Veya ilgili eksen sınırlarına zarar veren yuvarlak eksen pozisyonları ayarlanmak zorunda olduğunda. Alarm ile nedeni tam olarak belirleyen bir hata kodu sunulmaktadır:

Hata kodu aşağıdaki anlamı taşımaktadır:

- 1: 1. Birinci çözümün yuvarlak eksen alt sınıra zarar veriyor
- 2: 1. Birinci çözümün yuvarlak eksen üst sınıra zarar veriyor
- 10: 2. Birinci çözümün yuvarlak eksen alt sınıra zarar veriyor
- 20: 2. Birinci çözümün yuvarlak eksen üst sınıra zarar veriyor
- 100: 1. İkinci çözümün yuvarlak eksen alt sınıra zarar veriyor
- 200: 1. İkinci çözümün yuvarlak eksen üst sınıra zarar veriyor
- 1000: 2. İkinci çözümün yuvarlak eksen alt sınıra zarar veriyor
- 2000: 2. İkinci çözümün yuvarlak eksen üst sınıra zarar veriyor
- 3: Talep edilen oryantasyon belirtilen eksen konfigürasyonu ile ayarlanamaz

Eksen sınırlarının zarar görmesini gösteren hata kodlarından birden fazlası aynı anda gündeme gelebilir.

Bir eksen sınırının zarar görmesi durumunda çoklu 360 derecelik geçerli bir pozisyonu izin verilen eksen sınırlarında erişmek için eklemek ya da çıkartmak denendiğinden - bu mümkün olmadığında - alt veya üst eksen sınırının zarar görüp görmediği tam olarak tanımlanmaz

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin (TCOFR yerine TOABS, başka çerçevenin etkinleştirilmesi. Takım tutucusu verilerin değiştirilmesi. İşleme düzleminin G17-G19 değiştirilmesi)

Alarm silinmiyorsa ve RESET esnasında ek bir alarm (14710) üretiliyorsa, makine datası 20126 \$MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE sıfır değerine set edilmelidir

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14153 [Kanal %1:] Satır %2 Tanımsız takım taşıyıcı tipi: %3

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Takım taşıyıcı tipi

Açıklama: \$TC_CARR23[] alanında geçersiz bir takım taşıyıcı tipi belirtilmiştir. İzin verilenler sadece: t, T, p, P, m, M.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Interpreter stop
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Takım taşıyıcı verileri içeriğinin değiştirilmesi

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14154	[Kanal %1:] Satır %2 Yönlendirilebilir takım taşıyıcısı %4'e ait %3 parametresinde hassas düzeltme miktarı çok büyük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Yönlendirilebilir takım taşıyıcısının geçersiz parametresi %4 = Yönlendirilebilir takım taşıyıcısının numarası
Açıklama:	Maksimum izin verilen hassas düzeltme değerini yönlendirilebilir takım taşıyıcısı makine verisi tarafından MD20188 \$MC_TOCARR_FINE_LIM_LIN için linear ve makine verisi MD20190 \$MC_TOCARR_FINE_LIM_ROT için rotatif boyutlar ile sınırlandırılır. Alarm sadece ayar verisi MD42974 \$SC_TOCARR_FINE_CORRECTION sıfıra denk olmadığına gündeme gelebilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Geçerli hassas düzeltme değerini belirtin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14155	[Kanal %1:] Satır %2 Takım taşıyıcı ofseti için geçersiz temel çerçeve tanımlaması
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir takım taşıyıcısının seçimi tezgah offsetinin değişimine neden oluyorsa bu kaymanın kaydına yönelik temel bir gövde tanımlanmış olmalıdır, bunun için makine verileri 20184 (TOCARR_BASE_FRAME_NUMBER) alanına da bakınız.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Interpreter stop Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını veya ya da makine verisini 20184 (TOCARR_BASE_FRAME_NUMBER) değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14156	[Kanal %1:] Reset durumunda takım taşıyıcı seçimi hatası
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK alanındaki ayarlar nedeniyle aktif yönlendirilebilir takım taşıyıcısı Reset üzerinden korunması talep edilmektedir. Bunun için eski yönlendirilebilir takım taşıyıcısı seçeneği kaldırılır ve olası değiştirilebilir veriler ile yeniden seçilir. Yeniden seçim sırasında bir hata oluştuğunda bu alarm (Uyarı notu) olarak sunulur ve yönlendirilebilir takım taşıyıcısı temel ayar olarak seçilir. İkinci deneme başarılı olduğunda Reset döngüsü başka bir alarm olmadan devam edecektir. Alarm tipik olarak ancak eski yönlendirilebilir takım taşıyıcısı TCOFR ile seçilebilir ve Reset öncesinde bunun eksen yönleri ilgili artık mümkün olmayacak kenar doğrultusunda ayarlar değiştirilmelidir. Bu alarmın başka bir nedenden dolayı tetiklenmesi durumunda bu temel ayar seçimi denemesinde deek olarak düz metin olarak görüntülenecek bir alarm neden olacaktır
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Programı kontrol edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14157	[Kanal %1:] Satır %2 MOV'T 'de uygun olmayan interpolasyon çeşidi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	MOV'T alanında linear veya mil enterpolasyonu (G0, G1, ASPLINE, BSPLINE, CSPLINE) aktif olmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Interpreter stop Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Programı değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14158 [Kanal %1:] Kinematik zincirli transformasyonda takım tutucusu seçimi 'reset' hatası

Parametre: %1 = Kanal numarası

Açıklama: \$MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE ve \$MC_TRAFO_RESET_NAME makine dataların ayarları, RESET esnasında veya program başlatılması esnasında hem yönlendirilebilir takım tutucuları hem de kinematik zincirle tanımlanmış olan bir transformasyonun etkinleştirilmesini talep ediyor. Bu kombinasyona müsaade edilmez. Bu durumda, \$MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE makine verisindeki içerik gözardı edilmektedir, yani hiçbir yönlendirilebilir takım tutucusu etkinleştirilmez. Bu durum, alarm 14156 ile gösterilmektedir. Program başlatılması engellenmemektedir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Belirtilen makine verileri kontrol edilmelidir.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14159 [Kanal %1:] Satır %2 İki açıdan fazlası ROT yada AROT ile programlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: ROTS ya da AROTS sesli komutlarında gövde dönüşleri alan açıları yardımıyla tanımlanacaktır. Bu işlem sırasında maksimum iki açı programlanabilir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Interpreter stop

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Programı değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14160 [Kanal %1:] Satır %2 Bir geometri ekseninde değer verilmeyen takım boyu seçimi

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takım boyu düzeltmesi H-kelimesi ve G43/G44 ISO_2 modunda MD20380 \$MC_TOOL_CORR_MODE_G43G44 makine verisi üzerinden C varyantı etkinleştirildiğinde (takım boyu programlanan eksende etki eder), daima en az bir geometri eksenini beraberinde belirtilmelidir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Lokal alarm reaksiyonu.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Makine verisini MD20380 \$MC_TOOL_CORR_MODE_G43G44 veya parça programını değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14162 [Kanal %1:] Blok %2 Hata %3, CUTMOD veya CUTMODK fonksiyonunun etkin olması esnasında

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

%3 = Hata kodu

Açıklama:	CUTMOD ya da CUTMODK fonksiyonunun etkinleşmesi sırasında bir hata meydana geldi. Hatanın türü hata kodu numarası ile daha ayrıntılı belirlenir 100'den küçük hata kodlu hatalar için MD20125 \$MC_CUTMOD_ERR yardımıyla, hata durumunun bir alarm verilmesine neden olup olmayacağı ve alarmın sadece gösterilip gösterilmeyeceği veya bir program sonlandırmasının tetiklenip tetiklenmeyeceği tespit edilebilir. 100'den daha büyük veya eşit hatalar her zaman programın durmasına neden olur. Hata kodu: 1 Aktif takım için geçerli kesim yönü tanımlanmamış. 2 Aktif takımın kesme kenarı açıları (serbest açı ve durma açısı) her ikisi de sıfır. 3 Aktif takımın serbest açısı onaylanmayan bir değere sahip (0 derece altında veya 180 derece üstünde). 4 Aktif takımın tutucu açısı onaylanmayan bir değere sahip (0 derece altında veya 90 derece üstünde) 5 Aktif takımın uç açısı onaylanmayan bir değere sahip (0 derece altında veya 90 derece üstünde) 6 Aktif takımın kesme kenarı konumu – tutucu açısı kombinasyonu onaylanmıyor (Kesme kenar konumlarında 1 ila 4 tutucu açısı 90 derece altında veya eşittir, 5 ila 8 kesme kenarı konumlarında 90 derece üstünde veya eşit olmalıdır). 7 Takım ucu işleme düzleminde değil ve takım ucu ve işleme düzlemi arasındaki GAMMA açısı ayarlanan data SD42998 \$SC_CUTMOD_PLANE_TOL ile ön görülen üst sınırı aşıyor. 8 Takım ucu, işleme düzleminde değil. ALPHA açısının miktarı 1 dereceden fazladır. ALPHA açısı, hem BETA açısının dönüş ekseninde hem de GAMMA açısının dönüş açısına dikey duran koordinat eksen etrafında dönüş açısıdır (G18'de X eksen). 100 Kesme konumu modifikasyonunun hesaplanması için kullanılması gereken rotasyon matrisi sadece dönüşü açıklamaz, yani yansımaları, ölçeklendirmeleri veya kesmeleri içerir. 101 CUTMODK etkinleştirmesinde geçerli oryantasyon transformasyonu aktif değildir. Kinematik zincirlerle tanımlanmış 5 veya 6 eksenli transformasyon aktif olmalıdır. 102 "CUTMODK" dil komutu geçersiz bir parametre ile çağrıldı. Sadece "NEW", "CLEAR", "ON" ve "OFF" parametreleri onaylandı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Aktif takımın takım verilerini düzeltin ya da parça programını değiştirin. 100'den küçük hata numaralı tüm hatalarda alternatif olarak alarm, MD20125 \$MC_CUTMOD_ERR yardımıyla ile bastırılabilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14165	[Kanal %1:] Blok %2 seçili ISO H/D-numarası %3 takıma uymuyor %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = ISO H/D-Numarası %4 = Takım numarası
Açıklama:	ISO_2 veya ISO_3 modunda bir H- veya D-numarası programlandığında bu aktif takımda mevcut olmalıdır. ana spindle üzerinde ya da ana tutucusunda aktif takım son olarak değiştirilen takım olabilir. H- ya da D numarası bu takım üzerinde bulunmuyorsa bu alarm tetiklenecektir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	ISO H/D-numarasını doğru ayarlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14166	[Kanal %1:] Satır %2 hata %3 TOFF / TOFFL takım boylamasına offset programlamasında
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata kodu

Açıklama:	Bir takım boyu ofsetinin TOFF ya da TOFFL ile programlanmasında bir hata gündeme geldi. Hatanın türü hata kodu numarası ile daha ayrıntılı belirlenir: Hata kodu 1 Takım boyu ofset bileşenlerinden en az biri bir grup içinde çift programlandı (TOFF ile). 2 Takım boyu ofset bileşenlerinden en az biri bir grup içinde çift programlandı (TOFFL ile). 3 Bir blok dahilinde takım boyu ofset bileşenleri aynı anda hem TOFF hemde TOFFL ile programlandı. 4 WZL-Offset programının TOFF ile uygulanmasında bir endeks belirtilmesi zorunludur, TOFF= formuna izin verilmemektedir. 5 TOFFL programlaması sırasında izin verilmeyen bir endeks belirtilmiştir (izin verilen değerler 1 ..3). 6 Toff programlaması sırasında endeks olarak izin verilmeyen bir eksen belirtilmiştir. Sadece geo eksenlerine izin verilmektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Hatalı program bloğunu düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14170	[Kanal %1:] Satır %2 Takım boyu telafisinde uygun olmayan interpolasyon çeşidi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Sesli modda ISO_M alanında takım düzeltmesi etkinleştğinde (G43/G44) linear enterpolasyon türü aktif olmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14180	[Kanal %1:] Satır %2 H numarası %3 tanımlanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = ISO modunun H numarası
Açıklama:	Belirtilen H numarası herhangi bir takıma düzenlenmemiştir (ISO_M)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14181	[Kanal %1:] Satır %2 ISO Takım bilgisi %3 mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Düzeltme numarası

Açıklama:	Sadece ISO2 ya da ISO3 modu önceliklidir. H veya D Takım düzeltmesi seçiminde: ISO2 ve ISO3 modunda sadece takım düzeltmelerine 1 – 98 izin verilmektedir. İstisna: ISO2 modunda H99 ile ya da ISO3 modunda takım seçilmesi sırasında düzeltme parçası ile aktif takımın yapılandırılan D1 bıçağı da seçilebilir. G10 ile takım düzeltmesi tanımlamasında: ISO2 ve ISO3 modunda sadece takım düzeltmelerine 1 – 98 izin verilmektedir. Takım düzeltmesi H99 sadece Siemens programlama Modunda (G290) \$TC_DPx[y,z]= ile tanımlanabilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	NC bloğunu düzeltin ve 1 ila 98 alanında takım düzeltmesini seçin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14182	[Kanal %1:] Satır %2 H ve D adresi altında farklı değerler
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, etiket
Açıklama:	Sadece ISO2 modu önceliklidir. H ve D ile takım boyu ve takım yarıçapı programlanır. Programlama bağlı bulunan düzeltme belleklerinde tartışılır düzeltme numaralarına neden olur.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	NC bloğunu düzeltin. Sadece H veya D programı uygulayın veya H ve D adresi altında yer alan aynı değere programlayın. Das MD10890 \$MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit6=1 atayın. Bu durumda H ve D adresi altında farklı değerler mümkün olacaktır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14183	[Kanal %1:] Satır %2 Siemens düzeltmesi sonrasında H ve D adresi programlanmalıdır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, etiket
Açıklama:	Sadece ISO2 modu önceliklidir. Siemens moduna göre D>1 takım düzeltmesi aktiftir ve bunun üzerine ISO2 komutu G43, G44, G49 uygulanır. Bunun için H0 – H99 ya da D0 – D98 ISO düzeltmesi seçilmelidir. Ayrıca MD10890 \$MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit6=1 olduğunda alarm gündeme gelmektedir: Siemens düzeltme belleği H99 ya da Siemens Modunda bir bıçak seçildiğinde bir sonraki ISO düzeltme belleği seçiminde hem takım boyları hemde takım yarı çap düzeltmesi yeniden seçilmelidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	NC bloğunu düzeltin. H- ve/veya D adresini blokta programlayın. Şayet MD10890 \$MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit6=0 olduğunda, sadece H- veya D-Adresi programlanmalıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14184	[Kanal %1:] Satır %2 G44 takım bilgisinde H99 mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, etiket

Açıklama:	Sadece ISO2 modu önceliklidir: H99 ile aktif takımın yapılandırılan D numarası D1 seçilmiştir. Bu düzeltme değerleri G44 ile negatif hesaplanamaz.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	NC bloğunu düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14185	[Kanal %1:] Satır %2 D numarası %3 tanımlanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = ISO modunun D numarası
Açıklama:	Belirtilen D numarası herhangi bir takıma ait değildir (sesli mod ISO_M).
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14186	[Kanal %1:] Satır %2 ISO2-Modul ve takım taşıyıcı ya da takım adaptörü birlikte aktif. (Algılama %3)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, etiket %3 = Tanımlama
Açıklama:	Sadece ISO2 modu önceliklidir: Bir ISO2-Düzeltilmesi ve ToolCarrier ya da Takım adaptörünü birlikte etkinleştirme denenir. Tanımlama 1: ISO2- Düzeltilmesi aktif (ISO2 modunda etkinleştirildi) ve Siemens Modunda ek olarak bir ToolCarrier etkinleştirme denenir. Tanımlama 2: Siemens Modunda bir ToolCarrier etkinleştirildi ve şimdi ISO2 modunda bir takım düzeltmesi etkinleştirilir. Tanımlama 3: Siemens Modunda bir takım adaptörde etkin ve şimdi ISO2 modunda bir takım düzeltmesi etkinleştirilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	NC bloğunu düzeltin. Tanımlama 1: ToolCarrier aktivasyonundan önce bir Siemens düzeltmesi seçin, Tanımlama 2: ISO 2 modunda WZL düzeltmesi seçimi öncesinde ToolCarrier özelliğini devre dışı bırakın. Tanımlama 3: ISO2 modunda WZL düzeltmesi seçimi öncesinde takımı değiştirin (T=0) veya takımı adaptör olmadan etkinleştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14196	[Kanal %1:] Satır %2 \$SC_CUTDIRMOD içeriğinin yorumlanması sırasında Hata %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata numarası

Açıklama:	Ayar verilerinde SD42984 \$SC_CUTDIRMOD ye alan enterpolasyonda yer alan dizgilerde bir hata oluştu Bu ayar verileri daima bir bıçağın yeniden seçilmesi ile okunmaktadır. Hata numarası hata nedenlerini belirtir: 1: Dizgi sadece bir boşluk işareti veya bir ön işaret içerir 2: \$P_ sonrası bilinmeyen kenar adı 3: İlk geçerli kenar adı sonrasında çift nokta yok 4: Bir kenarın dahili yerleştirilmesi sırasında bellek yeri kusuru 5: Geçersiz kenar endeksi 6: Diğer işaretler eksiksiz dizgi sonrası algılanır 7: İki nokta sonrasında diğer kenar adı eksik 8: İzin verilmeyen kenar dönüşü (yüzey normalleri 90 derece civarında veya fazlası birbirine dönüktür) 9: İzin verilmeyen kenar zinciri (İlk kemar kenar zincirinde ikinci kenar önünde durmalıdır) 10: Geçersiz eksen adı 11: Eksen döner eksen değildir 12: 1 ile 11 arasındaki arıza tiplerine düzenlenemeyecek geçersiz String 20: Geçersiz açı bilgisi (sayısal değer) 30: Geçersiz dönüş açısı (tam sayılı çoklu 90 derece değil)
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Geçerli dizgiyi SD42984 \$SC_CUTDIRMOD ayar verilerine kaydedin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14197 [Kanal %1:] Satır %2 D-numarası ve H-numarası aynı anda programlanmış

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	D-Kelimesi ve H-Numarası aynı anda programlanmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14198 [Kanal %1:] Satır %2 Takım ofsetinde takım yönünün değişimi uygun değil

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Ist ein Offset in Werkzeugrichtung aktiv, darf kein Satz eingewechselt werden, bei dem sich die Zuordnung der Offset-Achse zu den Kanalachsen aendert (Ebenenwechsel, Werkzeugwechsel Fraeswerkzeug <=> Drehwerkzeug, Geoachstausch).
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	- Parça programını değiştirin. - Takım yönündeki offset'i sıfıra düşürün.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14199	[Kanal %1:] Satır %2 Çap elemanına sahip takımda geçersiz yüzey değişimi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir takım düz eksen için çap değeri olarak değerlendirilen aşınma veya boylam bileşenlerine sahip olduğunda (Bit 0 ve/veya bit 1 MD20360 \$MC_TOOL_PARAMETER_DEF_MASK alanında kayıtlıdır) ve ek olarak bu MD alanında bit 2 yer alıyorsa ilgili takım sadece takım seçimine aktif düzlemde kullanılabilir. Düzlem değişimi alarmları neden olur.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmlarda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin. MD20360 \$MC_TOOL_PARAMETER_DEF_MASK alanındaki Bit 2'yi geri alın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14200	[Kanal %1:] Satır %2 Kutupsal yarıçap negatif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	G00, G01, G02 veya G03 ile bir işlem grubunun kutup koordinatlarında son nokta girişinde RP anahtar kelimesi altında = girilen kutup yarı çapı negatiftir. Kavram tanımı: - Kutup açısı ve kutup yarı çapı ile grup son nokta girişi güncel kutbu baz almaktadır (Yol koşulları: G00/G01/G02/G03). - Kutup açısı ve kutup yarı çapı ile kutubun yeniden tespiti, G-koşulu ile seçilen referans noktasını baz almaktadır. G110 ... son programlanan düzlemin noktası, G111 ...Güncel WKS sıfır noktası, G112 ... son kutup.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-parça programını düzeltin – izin verilen kutup yarı çapı için girişler sadece pozitif mutlak değerlerdir, bunlar güncel kutup ve grup son noktası arasındaki mesafeyi belirtirler. (Yön kutup açısı AP=... ile tespit edilir).
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14210	[Kanal %1:] Satır %2 Kutupsal açı çok büyük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	G00, G01, G02 veya G03 ile bir işlem grubunun kutup koordinatlarına son nokta girişinde, kutup açısının Anahtar kelime AP = altında programlanan değer alanı aşılmıştır. -360 ila + 360 derecelik bir alanı 0.001 derecelik çözünürlük ile kapsamaktadır. Kavram tanımı: - Kutup açısı ve kutup yarı çapı ile grup son nokta girişi güncel kutbu baz almaktadır (Yol koşulları:G00/G01/G02/G03). - Kutup açısı ve kutup yarı çapı ile kutubun yeniden tespiti, G-koşulu ile seçilen referans noktasını baz almaktadır. G110 ... son programlanan düzlemin noktası, G111 ...Güncel WKS sıfır noktası, G112 ... son kutup
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Parça programını düzeltin – izin verilen kutup açısı giriş alanı -360 derece ve +360 derece arasında 0.001 derecelik bir çözünürlükte yer almaktadır
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14250	[Kanal %1:] Satır %2 Kutup yarıçapı negatif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	G110, G111 veya G112 ile kutup koordinatlarının yeniden belirlenmesinde RP anahtar kelimesi altında = girilen kutup yarı çapı negatiftir. Sadece pozitif, mutlak değerlere izin verilmektedir. Kavram tanımı: - Kutup açısı ve kutup yarı çapı ile grup son nokta girişi güncel kutbu baz almaktadır (Yol koşulları: G00/G01/G02/G03). - Kutup açısı ve kutup yarı çapı ile kutbun yeniden tespiti, G-koşulu ile seçilen referans noktasını baz almaktadır. G110 ... son programlanan düzlemin noktası, G111 ...Güncel WKS sıfır noktası, G112 ... son kutup
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-parça programını düzeltin – izin verilen kutup yarı çapı için girişler sadece pozitif mutlak değerlerdir, bunlar yeni kutup ve referans noktası arasındaki mesafeyi belirtirler. (Yön kutup açısı AP=... ile tespit edilir).
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14260	[Kanal %1:] Satır %2 Kutup açısı çok büyük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	G110, G111 veya G112 ile kutup koordinatlarının yeniden belirlenmesinde AP anahtar kelimesi altında = girilen kutup açısı değer alanı aşılmıştır. -360 ila + 360 derecelik bir alanı 0.001 derecelik çözünürlük ile kapsamaktadır. Kavram tanımı: - Kutup açısı ve kutup yarı çapı ile grup son nokta girişi güncel kutbu baz almaktadır (Yol koşulları: G00/G01/G02/G03). - Kutup açısı ve kutup yarı çapı ile kutbun yeniden tespiti, G-koşulu ile seçilen referans noktasını baz almaktadır. G110 ... son programlanan düzlemin noktası, G111 ...Güncel WKS sıfır noktası, G112 ... son kutup.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Parça programını düzeltin – izin verilen kutup açısı girişi alanı -360 derece ve +360 derece arasında 0.001 derecelik bir çözünürlükte yer almaktadır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14270	[Kanal %1:] Satır %2 Kutup yanlış programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kutup tespitinde seçilen işlem alanına dahil olmayan bir eksen programlanmıştır Kutup koordinatlarında programlama daima G17 ila G19 arasında devreye alınan düzlemi baz alır. Bu aynı zamanda yeni bir kutbun G110, G111 veya G112 ile tespitinde de geçerlidir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Parça programını düzeltin – sadece her iki geometri eksenini, güncel işlem düzlemini gerdiren –ksenler programlanabilir
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14280	[Kanal %1:] Satır %2 Kutupsal koordinasyon hatalı programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Görüntülenen grubun son noktası hem kutup koordinat sisteminde (AP=..., RP=...) hem kartesik koordinat sisteminde (eksen adresleri X, Y,...) programlanmıştır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Parça programını düzeltin - eksen hareketi sadece bir koordinat sisteminde belirtilmelidir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14290	[Kanal %1:] Satır %2 Polinom interpolasyon için polinom derecesi 5'ten büyük programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bei Polynominterpolation wurde ein Polynomgrad groesser fuer fuenf programmiert. Es koennen nur Polynome maximal 5. Grades programmiert werden.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14300	[Kanal %1:] Satır %2 El çarkı girişimi hatalı aktiflendi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	El çarkı kayıtları hatalı çağrılmıştır: - 1. Pozisyonlandırma eksenlerinde: - Bölünme eksenini için el çarkı kayıtları programlanmıştır, - Herhangi bir pozisyon programlanmadı, - FA ve FDA aynı eksen için grupta programlanmıştır. - 2. Yol eksenlerinde: - Herhangi bir pozisyon programlanmadı, - G60 aktif değil, - 1. G-grubu yanlış (sadece G01 ila CIP)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14320	[Kanal %3:] Eksen %4: El çarkı %1 çift kullanım (%2).
Parametre:	%1 = El çarkı numarası %2 = Kullanım %3 = Kanal %4 = Eksen

Açıklama:	İlgili el çarkının çift olarak kullanılması gerektiğine dair bilgi alarmı: İkinci parametre açıklamayı sunar: 1: Bu eksen için eksenel el çarkı yerleşimine sahip grup uygulanamaz, zira eksen için el çarkı bir DRF hareketi uygulamaktadır. 2: Yolun hız yığılışlarına sahip grup uygulanamaz zira bu yolun ekseni için olan el çarkı Bir DRF hareketi uygulamaktadır 3: Kontur el çarkına sahip grup uygulanamaz zira bu yolun ekseni için olan el çarkı Bir DRF hareketi uygulamaktadır 4: Eksenel el çarkı yığılışına sahip PLC ekseni hemen başlatılamaz, zira Eksen bir DRF hareketi uygulamaktadır 5: Eksen bir eksenel el çarkı yığılışına sahip pinyon eksenidir, pinyon hareketi hemen Başlatılamaz zira bu eksen için olan el çarkı bir DRF hareketi uygulamaktadır. 6: Bu eksen için DRF hareketi uygulanamaz zira bu eksen için olan eksenel el çarkı yığılması El çarkı ile aktiftir 7: Bu eksen için DRF hareketi uygulanamaz zira yolun hız yığılması El çarkı ile aktiftir ve eksen yola aittir 8: Bu eksen için DRF hareketi uygulanamaz zira kontrol el çarkı bu el çarkı ile aktiftir Ve eksen yola aittir 9: Bu eksen için DRF hareketi uygulanamaz zira eksen el çarkı yığılmasına sahip Bir PLC eksenidir ve bu el çarkıyla etkindir. 10: Bu eksen için DRF hareketi uygulanamaz zira eksen el çarkı yığılmasına sahip pinyon ekseni olarak Adlandırılan bir eksendir ve bu el çarkı ile etkindir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	El çarkını sadece amaç doğrultusunda kullanın
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

14400	[Kanal %1:] Satır %2 Transformasyon değiştirilmede takım yarıçapı telafisi aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Transformasyonun değişimi takım yarı çapı düzeltmesi aktifken onaylanmamaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC parça programındaki takım yarıçapı düzeltmesini G40 ile (G00 veya G01 grubunda) bir transformasyon değişimi öncesinde işleme alın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14401	[Kanal %1:] Blok %2 Transformasyon mevcut değil. Hata %3.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	İstenilen Otomatik güncelleme mevcut değil. Hata nedeni hata kodu yoluyla daha detaylı açıklanmıştır. 1: Herhangi bir transformasyon mevcut değildir. 2: "Dönük eksen" tipine yönelik transformasyon yok. 3: Herhangi bir oryantasyon transformasyonu mevcut değildir. 4: Herhangi bir transmit transformasyonu mevcut değildir. 5: Herhangi bir Tracyl transformasyonu mevcut değildir. 6: Herhangi bir zincirli transformasyon mevcut değildir. 22: İstenilen "Dönük eksen" transformasyonları bulunamadı. 23: İstenilen oryantasyon transformasyonları bulunamadı. 24: İstenilen Transmit transformasyonları bulunamadı. 25: İstenilen Tracyl transformasyonları bulunamadı. 26: İstenilen zincirli transformasyonlar bulunamadı. 40: Kinematik zincirler ile tanımlanan transformasyonu etkinleştirme denenmiştir. Bu tarz transformasyonlar onaylanmamıştır (das MD18866 \$MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS sıfırdır). 41: TRAFOON transformasyon görüntülemesinde transformasyon adı (ilk görüntüleme parametresi) belirtilmemiştir. 42: Kinematik zincirler ile tanımlanan transformasyonu etkinleştirme denenmiştir. Belirtilen isimde herhangi bir transformasyon bulunamadı. 43: Öncelikle adı son aktivasyondan bu yana değiştirilen kinematik zincirli tanımlanan transformasyonu etkinleştirmek denenir. Değiştirilen transformasyon verileri NEWCONF ya da RESET sonrasında etkin olur.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	1 ila 6 hata kodları gerekli yazılımın kontrolcünde mevcut olmadığını gösterir. Transformasyon makine ve seçenek verilerinin atanması ile etkinleştirilemez. Diğer hata kodları için: Parça programını değiştirin, sadece tanımlanan transformasyonları programlayın. Ger. MD24 ... \$MC_TRAFO_TYPE... kontrol edin (Parça program talimatı transformasyonunu düzenler).
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14402	[Kanal %1:] Satır %2 Spline Transformasyon değiştirmede aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Transformasyonun değişimine çubuk eğrisinde onaylı değildir. Bir çubuk grubu sırası tamamlanmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14403	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen hareketi ana hareketle kesin olarak senkronize edilmedi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Pozisyonlandırma akışları güvenilir yapıda önceden hesaplanamaz. Böylece MCS alanındaki pozisyonda tam bilinmemektedir. Bu nedenle transformasyonun çok anlamlılığın değişimi ana süreçte uygulanabilir bu ön beslemede ön görülmemektedir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin. İleri ve ana süreci senkronize edin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

14404	[Kanal %1:] Satır %2 Transformasyon parametreleme geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Transformasyon seçiminde hata oluştu. Hata nedenleri temelde: - Transformasyon tarafından işleme alınan eksenlerden biri onaylanmadı: - Başka bir kanal tarafından kullanılıyor (-> onaylı) - İşmili modunda (-> SPOS ile onaylı) - POSA-Modunda (-> WAITP ile onaylı) - Rakip Pos eksen (-> WAITP ile onaylı) - Makine datası üzerinden parametrelendirme hatalı - Transformasyona yönelik eksen ya da geometri eksen düzeni hatalı, - Makine datası hatalı (-> Makine datasını değiştirin, Uyarı başlangıcı) Dikkate alınacak: Onaylanmayan eksenler gerektiğinde 14404 alarmı üzerinden bildirilmez, bunun yerine 14092 alarmı ya da 1011 alarmı üzerinden bildirilirler. Transformasyona bağlı hata nedenleri: TRAORI: - TRANSMIT: - Güncel makine eksen pozisyonu seçim için uygun değil (örn. kutupta seçim) (-> Pozisyonu biraz değiştirin). - Makine dataları üzerinden parametrelendirme hatalı - Makine eksenine yönelik özel koşullar yerine getirilmedi (örn. yuvarlak eksen modul eksenidir) (-> Makine datalarını değiştirin, sıcak start). TRACYL: Programlanan parametreye transformasyon seçiminde izin verilmemektedir. TRAANG: - Programlanan parametreye transformasyon seçiminde izin verilmemektedir. - Makine dataları üzerinden parametrelendirme hatalı - Parametre hatalı (örnç TRAANG: Uygun olmayan açı değeri) (-> Makine datalarını değiştirin, sıcak start). Sürekli transformasyon: - Sürekli transformasyon için makine dataları yanlış. (-> Bağımlılıkları dikkate alın, Makine datalarını değiştirin, Sıcak start) Sadece etkin derleme döngüsünde "OEM-Transformasyonu": Transformasyona katılan eksenler referanslandırılmış olmalıdır!
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Parça programını değiştirin ya da makine verilerini değiştirin. Sadece etkin derleyici döngüde "OEM transformasyon". Transformasyon seçimi öncesinde transformasyona katılacak eksenler referanslandırılmalıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14410	[Kanal %1:] Satır %2 Geometrik eksen değişiminde Spline aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Geometri ekseninden kanal eksen düzenine geçiş bir çubuk eğrisinde onaylanmamaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14411	[Kanal %1:] Satır %2 Geometri eksenini değiştirmede takım yarıçapı telafisi aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Geometri ekseninden kanal eksenini düzenine geçiş takım yarı çap düzeltmesi etkin olduğunda onaylanmamaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14412	[Kanal %1:] Satır %2 Geometri eksen değişiminde transformasyon aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Geometri ekseninden kanal eksenini düzenine geçiş transformasyon aktif konumdayken onaylanmamaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14413	[Kanal %1:] Satır %2 Takım hassas düzeltme: Geometri-/Kanal eksenini değiştirmeye mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Geometri eksenlerinin kanal eksenlerine düzeninin değişimi takım hassas düzeltmesi aktif konumdayken onaylanmamaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14414	[Kanal %1:] Satır %2 Fonksiyon GEOAX: Yanlış Çağrı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	GEOAX (...) görüntülenmesindeki parametre hatalıdır. Olası nedenler: - Parametre sayısı düş değil - 6 parametreden fazlası girilmiş - 0 altında veya 3 üzerinde bir geometri eksen numarası programlanmış. - Bir geometri eksen numarası birden fazla programlanmış - Bir eksen tanımlayıcısı birden fazla programlanmış - bir kanal eksenini kanal eksenini gibi aynı ada sahip bir geometri eksenine düzenleme denenmiştir - Bir kanal eksenini IPO işlevselliğine sahip olmayan bir geometri eksenine düzenleme denenmiştir (bakınız MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK, Bit 8). - Bir kanal eksenini gibi aynı ada sahip bir geometri eksen bağlantısından bir geometri eksenini çıkartmak denenmiştir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını veya düzeltme grubunu değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14415	[Kanal %1:] Satır %2 Tanjant kontrolü: Geometri ekseni/Kanal ekseni arasında geçişe izin verilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Geometri eksenlerinin kanal eksenine yönelik düzende değişim aktif tangental kumandada onaylanmamaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin, aktif tangent kumandasını TANGDEL ile silin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14420	[Kanal %1:] Satır %2 Bölüm eksen %3 geçersiz çerçeve
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen
Açıklama:	Eksen bölünme ekseni olarak işleme alınmalıdır ancak bir kenar etkindir.Bu makine verileri MD32074 \$MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED üzerinden yasaklanmıştır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Parça programını değiştirin. Makine verilerini MD32074\$MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14430	[Kanal %1:] Satır %2 Tanjant ekseni %3 POS ekseni olarak hareket ettirilemez
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı
Açıklama:	Teğetsel ardıl yönlendiren eksen pozisyon ekseni olarak işleme alınmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin, aktif tangent kumandasını TANGDEL ile silin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14432	[Kanal %1:] Set %2 Tanjantiyal ekseni %3 için aşınma uzunluğu çok küçük.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı
Açıklama:	Preperasyona bağlı bulunan bir teğetsel eksen teğetsel kumandanın TANGON () ile devreye alınmasında bir aşınma boyu belirtilmelidir, aksi takdirde olası gündeme gelecek teğetsel eksen pürüzleri düzeltilemez. Aşınma boyu 1 artımdan büyük olmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14434	[Kanal %1:] Satır %2 Tanjantiyal eksenini %3 için göreceli kaldırma yolu geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksenname
Açıklama:	TLIFT alanında programlanan r faktörü göreceli kaldırma yolunda $0 \leq r < 1$ alanında olmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14500	[Kanal %1:] Satır %2 Parça programında müdahale edilmeyen DEF- veya PROC-Komutu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Yüksek komut elementlerine sahip NC parça programları ön devreli bir tanım parçasına dağılmaktadır ve buraya bağlı bulunan bir program parçasına dağılmaktadır. Aktarım özel olarak belirtilmez – 1. program komutu sonrasında herhangi bir tanımlama talimatı takip etmemelidir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Tanımlama ve PROC talimatlarını programın başında ayarlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14510	[Kanal %1:] Satır %2 UP-Çağırımında PROC-Komutu eksik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Parametre aktarımına sahip alt program çağrılarında ("call-by-value" veya "call-by-reference") çağrılan alt program bir PROC talimatı ile başlamalıdır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Alt program tanımını kullanılan tip doğrultusunda işleme alın. 1. Bilindik UP-yapısı (parametre aktarımı olmadan): % SPF 123456 : M17 2. Anahtar kelime ile UP yapısı ve UP adı (Parametre aktarımı olmadan): PROC UPNAME : M17 ENDPROC 3. Anahtar kelime ile UP yapısı ve UP adı (Parametre aktarımı ile "call by value"): PROC UPNAME (VARNAME1, VARNAME2, ...) : M17 ENDPROC 4. Anahtar kelime ile UP yapısı ve UP adı (Parametre aktarımı ile "call by reference"): PROC UPNAME (Typ1 VARNAME1, Typ2 VARNAME2, ...) : M17 ENDPROC

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14520 [Kanal %1:] Satır %2 Veri tanımlama bölümünde müsadde edilmeyen PROC-Komutu

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: PROC talimatı sadece bir alt programın başlangıcında durmalıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: NC parça programını bu doğrultuda değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14530 [Kanal %1:] Satır %2 EXTERN- ve PROC-Komutu uyumsuzluğu

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Parametre aktarımı ile alt programlar görüntülenmeden önce programda yer almalıdır. Alt programlar sürekli mevcut olduğunda (sabit döngüler) kumanda sistem yükselişinde görüntüleme ara birimlerini tespit etmektedir. Aksi takdirde görüntülenen programda bir HARİCİ talimat programlanmalıdır.

Örnek:

N123 EXTERN UPNAME (TYP1, TYP2, TYP3, ...)

Tip değişkenleri bu alanda tanımlama alanında yer alan (PROV talimatları) sabit tipler ile denk olmalıdır veya uyumlu olmalıdır; İsim farklı olabilir

Reaksiyon: Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: HARİCİ değişken tipleri ve PROC talimatları karşılıklı olarak denklik açısından kontrol edilmeli ve düzeltilmelidir.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14540 [Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: Minimum sınır açısı bir defadan fazla programlandı (kesici uç D%3)

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

%3 = Bıçak numarası, etiket

Açıklama: Bir kontur takımının sınır açısı sadece katılan bıçakta sıfıra denk olmamalıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Lokal alarm reaksiyonu.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Takım tanımını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14541 [Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: Maksimum sınır açısı bir defadan fazla programlandı (kesici uç D%3)

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

%3 = Bıçak numarası, etiket

Açıklama: Bir kontur takımının sınır açısı sadece katılan bıçakta sıfıra denk olmamalıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Lokal alarm reaksiyonu.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Takım tanımını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14542 **[Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: Minimum sınır açısı programlanmadı**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bir kontur takımının tanımında ya hiçbir sınır açısı belirtilmemeli veya hem minimum hemde maksimum sınır açısı tam olarak bir kez programlanmalıdır

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Lokal alarm reaksiyonu.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Takım tanımını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14543 **[Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: Maksimum sınır açısı programlanmadı**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bir kontur takımının tanımında ya hiçbir sınır açısı belirtilmemeli veya hem minimum hemde maksimum sınır açısı tam olarak bir kez programlanmalıdır

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Lokal alarm reaksiyonu.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Takım tanımını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14544 **[Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: Kesici uç D%3 her iki kenar kesicileri arasında değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Bıçak numarası, etiket

Açıklama: Form takımının sınırlamalı tanımında saat yönünün aksine devirde tüm bıçaklar minimum ve maksimum sınır açısı arasında yer almalıdır

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Lokal alarm reaksiyonu.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Takım tanımını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14545	[Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: D%3 kesici ucu D%4 kesici ucunu tamamen çevreliyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Bıçak numarası, etiket %4 = Bıçak numarası, etiket
Açıklama:	Bir kontur takımının tanımında teğetler birbirini takip eden daire yapısındaki bıçaklara takılacaktır. Bu bir bıçak diğerinden tamamen çevrelenmiş olduğunda mümkün değildir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Takım tanımını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14546	[Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: D%3 kesici ucu içbükey bir köşe oluşturuyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Bıçak numarası, etiket
Açıklama:	Bir kontur takımının konturu her alanda konveks olmalıdır, yani "içe doğru" eğrilmiş kenarlar gözükmemelidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Takım tanımını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14547	[Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: Sağlama toplamı hatalı veya mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Belirlenen MD20372 \$MC_SHAPED_TOOL_CHECKSUM makine verisinde takım boyu bileşenlerinin ve takım yarıçapının öncül bıçakların negatif toplamına daima eşit olan bıçak bulunamadı
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Takım tanımının kontrol edilmesi. Takım boyu bileşenleri ve takım yarı çapı öncü bıçakların negatif toplamına denk olan bir bıçak mevcut olmalıdır. Bu işlem sırasında ilk bıçağın takım boyu bileşenleri dikkate alınmamaktadır. Bileşenlerin kıyaslanmasında daima temel ve aşınma değerlerinden alınan tutarlar birbiri ile kıyaslanacaktır parça bileşenlerinin kendisi değil.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14548	[Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: D%3 kesici ucunda negatif yarıçap geçerli değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Bıçak numarası, etiket
Açıklama:	Kontur takımlarında negatif yarıçaplara izin verilmemektedir, yani temel yarıçapın ve aşınma değerinin tutarı en az 0 olmalıdır.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Takım tanımını kontrol edin. Kesim yarı çapını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14549	[Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: Geçersiz programlama. Kod no. %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata kodu
Açıklama:	Kontur takımları için takım yarı çapı düzeltmesi etkin olduğunda izin verilmeyen bir programlama bulunmaktadır. Hata nedeni hata kodu sayesinde daha yakından belirlenecektir. 1: G-kodu 17. grubunda aktivasyonda KONT aktiftir 2: G-kodu 17. grubunda devre dışı bırakımında KONT aktiftir 9: G-kodu 40. grubunda CUTCONOF aktif değildir 10: Aktiv takım yarı çapı düzeltmesinde G41 / G42 takım programına izin verilmemektedir 20: Birden fazla dönüşe sahip daireye izin verilmemektedir. 21: Elips (Daire düzeltme alanında değil) 23: Kıvrımlara izin verilmemektedir 24: Bir grupta birden fazla polinoma izin verilmemektedir. Bu tarz gruplar örneğin COMPCAD veya G643 ile oluşabilir. 30: Ön beslemeye izin verilmemektedir. 41: İlk düzeltme grubunun başlangıç noktası tanımlanan bıçaklardan hiçbirisi ile erişilemez. 42: Son düzeltme grubunun sonlanma noktası tanımlanan bıçaklardan hiçbirisi ile erişilemez
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	NC programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14550	[Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: Takım konturu değişikliği geçersiz. Kod no. %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata kodu
Açıklama:	Takım yarı çap düzeltmesi kontur takımları için etkin olduğunda yeni bir takım farklı takım konturu ile etkinleştirilmiştir. Hata nedeni hata kodu sayesinde daha yakından belirlenecektir. Hata kodu bir artı sayısı ise düşük değerli üç ondalık hane bıçağın hatanın algılandığı numarasını tanımlar, binli hane nedeni daha yakından tanımlar. -1: Takım silindi. -2: Takımı tanımlayan kontur elemanlarının (bıçakların) sayısı değişti. 1000: Kesim orta noktası değişmiştir 2000: Kesim yarı çapı değişmiştir 3000: Başlangıç açısı değişmiştir. 4000: Son açısı değişmiştir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: NC programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14551 [Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: D%3 köşesinin aç ı alan ı 359 dereceden büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Bıçak numarası, etiket

Açıklama: Her bir bıçak maksimum 359 derecelik bir aç ı alan ını örtmelidir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Takım tanımını kontrol edin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14600 [Kanal %1:] Satır %2 Yastıklamalı yükleme ara hafızası %3 uygulanamaz

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Dosya adı

Açıklama: "Harici çalış malar için" ardıl çalış ma tamponu belirlenemedi. Olası nedenler:
- Fazla az hafıza alan ı mevcut (minimum bakınız MD18360 \$MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE)
- HMI-NCK iletiş imi için kaynak yok (bakınız MD18362 \$MN_MM_EXT_PROG_NUM)
- Dosya mevcut

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokaj ı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Boş hafıza alan ı oluşturun, örn. parça programlarını silerek
- MD18360 \$MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE ya da MD18362 \$MN_MM_EXT_PROG_NUM adapte edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14601 [Kanal %1:] Satır %2 yastıklamalı yükleme hafızası silinemez

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: "Harici iş lemler" için ardıl yükleme ara belleğ i silinmiyor:
- Olası nedenler: HMI-PLC iletiş imi sonlandırılmadı.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokaj ı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Power-On durumunda tüm ardıl yükleme ara bellekleri silinir

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14602	[Kanal %1:] Satır %2 dışarıdan yeniden yükleme sırasında zaman aşımı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Harici alt programların (EXTCALL veya harici sürücülerle çalışma) ardıl yüklenmesinde MD10132 \$MN_MMC_CMD_TIMEOUT ile ayarlanan denetim süreleri dahilinde HMI alanına yönelik bir bağlantı oluşturulamadı.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- HMI giden bağlantıyı kontrol edin - MD10132 \$MN_MMC_CMD_TIMEOUT yükseltin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
14603	[Kanal %1:] Satır %2 harici kaynaktan yürütme sırasında zaman aşımı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Harici işlemlerin ele alınması için bir program seçildiğinde böylece parça program başlangıcı dahilinde 60'ların ilk parça program satırında ardıl yükleme tamponundan okunabilir. Bu durum söz konusu olmadığında parça program işlemi HMI ya da hacri cihaza gide bağlantının hasarlı olduğu varsayılacak 14603 alarmı ile kesilecektir
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	HMI bağlantısını kontrol edin ve harici işleme alınacak olan programı seçin, tekrarlayın
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın. - Alarmı reset düğmesi ile onaylayın -Program seçimini tekrarlayın - Parça program başlatma
14610	[Kanal %1:] Satır %2 Düzeltme cümlesi mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Prensipte program düzeltmesi üzerinden gideilebilecek bir alarm sunulacaktır. Ancak hatanın harici işleme alınan bir programa denk gelmesi nedeniyle düzeltme grubu/program düzeltmesi mümkün değildir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Programı Reset ile iptal edin - Programı HMI ya da PC üzerinde düzeltin - Ardıl yükleme sürecini yeniden başlatın (muht. Grup arama süreci ile kesinti alanında)
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
14615	[Kanal %1:] 'Syntaxcheck' fonksiyonunun işleme alınmasında bir hata oluştu: Tanımlama %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Kullanılmıyor %3 = Hata algılama

Açıklama:	_N_CHKSEL, _N_CHKRUN, _N_CHKABO ve _N_SEL_BL PI hizmetleri üzerinden sentaks kontrolü fonksiyonunun kullanımında bir hata oluştu. %3 parametresi nedeniyle hata durumu daha detaylı açıklanır: Değer 1: _N_SEL_BL PI hizmeti ile geçersiz bir satır numarası aktarıldı 2: _N_CHKRUN PI hizmeti ile alan sonu için geçersiz bir satır numarası aktarıldı 3: _N_CHKSEL PI hizmeti, seçilen program için (PI hizmeti _N_SEL_BL) satır seçimi etkin olmasına rağmen çıkartılmıştır
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Değer 1: _N_SEL_BL PI hizmeti ile doğru satır numarası beslenmiştir 2: _N_CHKRUN PI hizmeti alan sonu için doğru satır numarası ile beslenmiştir 3: _N_CHKSEL PI hizmetinin oluşturulmasından önce kanalın reset durumunda olması sağlanmalıdır.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

14620	[Kanal %1:] Blok %2 Programın açılmasında hata %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Program adı
Açıklama:	Program %3, diğer bir uygulama nedeniyle örn. HMİEditör tarafından bloke edildiğinden uygulanamıyor. Nedeni: Program %3 harici bir taşınabilir bellekte yer alıyor (CF kartı, ağ sürücüsü, USB cihazı) ve bu alanda EES-İşletiminde (Execution from External Storage) işleme alınmalıdır. Ancak program, örneğin HMI editör gibi diğer bir uygulama tarafından yazıma açıldığından ve bu dosya için YAZIM-kilidi atanmış olduğundan işleme alınamıyor.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Programı Reset ile iptal edin - YAZIM-Kilidini atayan programı, örn. HMI-Editörünü, kapatın ve program işlemini NC-Start ile sürdürün.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14621	[Kanal %1:] Blok %2 Harici programa erişimde zaman aşımı %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Program adı
Açıklama:	Program %3 harici bir taşınabilir bellekte (CF-Kartı, ağ sürücüsü, USB cihazı). Programa erişimde bir zaman aşımı gündeme geldi. Muhtemel arıza nedenleri: Ağ arızası.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Ger. Ağ arızalarını giderin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14622	[Kanal %1:] Dosyaya erişim %2 bozuk %3 %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Erişilemeyen dosya %3 = Erişilen fonksiyon %4 = Hata mesajı
Açıklama:	Program harici bir taşınabilir bellekte (CF-Kartı, ağ sürücüsü, USB cihazı). Programa erişimde bir hata gündeme geldi. Muhtemel arıza nedenleri: Ağ arızası.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı

Çözümü: - Ger. Ağ arızalarını giderin
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

14623 EES kütüphanesi mevcut değil
Açıklama: EES kütüphanesi mevcut değil; hiçbir parça program EES ile çalıştırılmıyor.
Reaksiyon: Kanal hazır değil.
 Alarm Ekranı
Çözümü: EES kütüphanesini yükleyin
Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

14624 EES kütüphanesi uyumsuz.
Açıklama: EES kütüphanesi uyumsuz; hiçbir parça program EES ile çalıştırılmıyor.
Reaksiyon: Kanal hazır değil.
 Alarm Ekranı
Çözümü: EES kütüphanesini değiştirin
Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

14625 [Kanal %1:] Blok %2 EES modu erişim dosyasında sorun %3
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Erişilemeyen dosya
Açıklama: Program harici bir veri ortamında (ağ sürücüsü, USB aygıtı) yer alıyor. Programa erişirken sorun oluştu.
 Olası neden veya hata: ağ hatası.
Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: - gerekirse, ağ hatalarını giderin ve programı kaldığı yerden devam ettirin
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14650 [Kanal %1:] Satır %2 geçersiz ASUP-Girişli SETINT-Komutu
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Senkron alt programlar (ASUP'lar) bir hardware girişi nedeniyle görüntülenen alt programlardır (Kesik rutin, hızlı NCK girişi ile çalıştırılan).
 NCK girişinin numarası 1 ve 8 arasında olmalıdır. SETINT alanında anahtar kelime PRIO = ile 1-128 oranında bir öncelikte donatılacaktır (1 en yüksek önceliği ifade etmektedir.).
 Örnek:
 NCK girişi 5 "1 sinyaline" geçtiğinde alt program AB-HEB_ Z en yüksek öncelikte çalıştırılmalıdır.
 N100 SETINT (5) PRIO = 1 ABHEB_Z
 SW-PLC2xx için sınırlama: NCK girişinin numarası 1 veya 2 olmalıdır.
Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: SETINT talimatının NCK girişi 1 altında veya 8 üzerinde programlamayın.
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14660 [Kanal %1:] Satır %2 geçersiz öncelikli SETINT-Komutu
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	NCK girişinin numarası 1 ve 8 arasında olmalıdır. SETINT alanında anahtar kelime PRIO = ile 1-128 oranında bir öncelikte donatılacaktır (1 en yüksek önceliği ifade etmektedir). Örnek: NCK girişi 5, 1 sinyale geçtiğinde alt program ABHEB_Z en yüksek öncelikte çalıştırılmalıdır. N100 SETINT (5) PRIO = 1 ABHEB_Z SW-PLC2xx sınırlaması: NCK girişinin numarası 1 veya 2 olmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NCK girişinin önceliği 1 altında veya 128 üzerinde programlamayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14700	[Kanal %1:] Satır %2 Yorumlayıcı komutunda zaman aşımı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kumanda dahili komutlarda ANWAHL (parça program seçimi), RESET (Kanal sıfırlaması), REORG (ön işlem tamponunun yeniden hazırlanması) ve NEWCONFIG (konfigürasyona özel makine datalarının değiştirilmesi = sıcak çalıştırma) gibi çalışma süresi aşımaları gündeme gelmiştir. Kumanda dahili komutlarda örn. parça programı seçimi, sıfırlama veya konfigürasyona özel makine datalarının değişiminde bir çalışma süresi aşımı gündeme gelmiştir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Çalışma süresi hatası büyük, anlık bir sistem yüklenmesi nedeniyle (örn. HMI alanında veya OEM uygulamalarında) oluştuğunda program/kumanda tekrarlarında bir hatasız süreç mümkün olabilir. Aksi durumda hata metni ile bir destek talebi açınız: http://www.siemens.com/automation/support-request
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

14701	[Kanal %1:] Satır %2 mevcut NC-Cümle Sayısı %3'e düşürüldü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Mevcut grupların sayısı
Açıklama:	Reset sonrasında mevcut grupların sayısının bir önceki Reset işlemine nazaran azaldığı tespit edilmiştir. Bunun için neden sistem hatasıdır. Parça programı işlemi alarmın onaylanmasının ardından devam ettirilemez. Artık mevcut olmayan grupların sayısı MD28060 \$MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE altında kaldığında POWERON-Alarm 14700 sunulacaktır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sistem hatasındaki gibi işleme alın.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14710	[Kanal %1:] Satır %2 fonksiyon %3'te anahtarlama hatası
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Neden olan fonksiyon için tanım

Açıklama:

Başlangıç kodları, (program) RESET ve (Program)START ardından makine verilerine bağlı olarak MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK ve MD20112 \$MC_START_MODE_MASK kurulum grupları oluşturulmaktadır (veya oluşturulmamakta).

Bu işlem sırasında yanlış makine verileri ayarları nedeniyle hatalar oluşabilir. Hatalar, fonksiyonu parça programında hatalı programlanması sırasında gerçekleşen aynı hata bildirimleri ile sunulmaktadır.

Bir hatanın kurulum sekansına etkisini daha belirgin kılmak için ek olarak bir alarm oluşturulmaktadır.

Parametre %3 hangi fonksiyonun alarm tetiklemesi üzerinden tetiklendiğini belirtir.

Açılışa ve (Program) RESET:

Değer:

0: Senkronizasyon ön işlem/ ana işlem esnasında hata

1: Takım boyu kompanzasyonu sırasında hata

2: Transformasyon seçimi sırasında hata

3: İş parçası ofseti seçimi sırasında hata

Kontrol ilk açılışa ek olarak makro tanımları ve döngüsel arayüzler okunmaktadır. Burada bir hata oluştuğunda bu değer = 4 veya değer =5 ile bildirilir.

6: 2 1/2-D- güvenlik alanının çalıştırılmasında hata

(Program) START:

Değer

100: Senkronizasyon sırasında ön çalışma/ yüksek çalışma hatası

101: Takım boyu kompanzasyonu sırasında hata

102: Transformasyon seçimi sırasında hata

103: Senkron işlemi seçimi sırasında hata

104: İş parçası ofseti seçimi sırasında hata

105: WRITE-Lock sonrası seçilen programda hata

Özellikle takım yönetimi etkin konumdayken kilitli takımın mil üzerinde ya da takım tutucusunda olmasına rağmen yine de etkinleştirilmesi gerektiği mümkündür.

RESET sırasında bu takımlar herhangi bir işleme gerek kalmadan etkinleştirilmektedir. START sırasında ek olarak makine verileri üzerinden bir alarmin oluşturulabileceği veya otomatik ortam stratejisinin seçilebileceği MD22562 \$MC_TOOL_CHANGE_ERROR_MODE ayarlanabilir.

Parametre 3, 200 ila 203 oranında değerler içeriyorsa bu belirli komutlarda (ASUP start, üzerine kaydın seçimi, denetim) NC grup hazırlığı için yeterli NC grubunun sunulmadığı anlamına gelir.

Sorun giderme: Makine datası MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP yükseltin

Reaksiyon:

Interpreter stop

Kanal hazır değil.

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Parametre %3= 0 - 3: Şayet ya da alarmlar RESET konumunda gündeme geldiğinde: Makine verilerinin ayarlanması MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK, MD20120 \$MC_TOOL_RESET_VALUE, MD20121 \$MC_TOOL_PRESEL_RESET_VALUE, MD20122 \$MC_TOOL_RESET_NAME (sadece takım yönetimi etkinken), MD20130 \$MC_CUTTING_EDGE_RESET_VALUE, MD20132 \$MC_SUMCORR_RESET_VALUE, MD20126 \$MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE, MD20150 \$MC_GCODE_RESET_VALUES, MD20154 \$MC_EXTERN_GCODE_RESET_VALUES, MD20140 \$MC_TRAFO_RESET_VALUE, MD21330 \$MC_COUPLE_RESET_MODE_1, MD24002 \$MC_CHBFRAME_RESET_MASK Kontrol edin. Parametre %3= 100 -104: Makine verisinin ayarları MD20112 \$MC_START_MODE_MASK ve RESET altında belirtilen '..._RESET_...' Makine verilerinin kontrolü. Takım yönetimi etkin konumdayken muht. ilgili alarmda belirtilen takımı takım tutucusundan/milden çıkartın ya da konumu "kilitli" konumuna geri ayarlayın. Parametre %3= 4 veya 5: Makro tanımlarını _N_DEF_DIR kontrol edin. Döngüsel talimatlar _N_CST_DIR ve _N_CUS_DIR kontrol edin. Parametre %3= 200 ila 203: Buna ek olarak 18002 ya da 18003 alarmları çaldı. Bu alarmlar hatalı tanımlanan güvenlik alanının numarasını ve güvenlik alanı tanımlamasında yanlış olan tanımlı içermektedir. Sistem değişkenlerinin gerektiğinde düzeltilmesi gerekir. Parametre %3: 200 ila 203: Makine verisini MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP yükseltin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14711	[Kanal %1:] Eksen %2 mevcut olmadığı için transformasyon seçimi olanaklı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Makine verilerinin projelendirmesi nedeniyle MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK ve MD20140 \$MC_TRAFO_RESET_VALUE reset veya kumanda devri ile bir transformasyon seçilmelidir. Ancak bunun için gerekli olan eksen %2 mevcut olmadığından bu mümkün değildir. Muhtemel neden: Eksen bir başka kanal veya PLC tarafından doludur.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Ekseni %2 GET komutu ile transformasyonun seçilmesi gereken kanala alın - Transformasyonu parça program komutu ile seçin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14712	[Kanal %1:] JOG-Retract seçiminde bir hata: Hata kodu%4 Bilgi %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Kullanılmıyor %3 = Ek bilgi %4 = Hata kodu

Açıklama:	JOG-Retract seçiminde, hata kodu (parametre %4) ile daha ayrıntılı bir şekilde açıklanan bir hata ortaya çıktı: Hata kodu listesi: 1: Hiçbir Retract verisi hizmette değil 2: Konik tornalama etkinken seçim yapıldı 3: Başlatma blokların hazırlanmasında hata. Ek bilgide (parameter %3), hangi tanımlama adımı bu hatanın ortaya çıktığı belirtilmektedir. Doğrudan bundan önce verilen alarm da bu başlatma adımı ile ilgilidir: 100: İleri süreç/Ana süreç senkronizasyonu esnasında oluşan hatalar 101: Takım uzunluğu düzeltmesi seçiminde hata 102: Transformasyon seçiminde hata 103: Takım çerçevesinin oluşturulmasında hata 104: Diş açma setinin oluşturulmasında hata 105: Geometri eksenlerindeki eksen değiştirilmesinde hata 4: Ek bilgide belirtilen eksene ait eksen konumu "senkronize edilmiş" veya "restore edilmiş" statüsüne sahip değil 5: Ek bilgide belirtilen eksen başka bir kanalda zaten JOG-Retract tarafından kullanılıyor 6: JOG-Retract seçiminde belirtilen geometrik eksen mevcut değil 7: MD 20110 \$MC_RESET_MODE_MASK Bit 0 set edilmemiş 8: Diş açma etkin. Diş yönü kesin bir şekilde bir JOG eksenine eşleştirilemiyor
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	JOG-Retract'ın seçilmesi için şu ön koşullar sağlanmış olmalıdır: - Etkin takım düzeltmeli bir programın işlenmesi Reset veya PowerOff tarafından iptal edildi - PCL-Signal DB3300.DBX4005.5 (Retract verileri hizmette) veya BTSS-değişkeni retractState Bit 1 set edilmiş - JOG çalışma modu etkin durumda - JOG-Retract'ın seçilmesi için kullanılan kanali reset durumunda bulunuyor - "Koni tornalama" fonksiyonu, JOG-Retract seçiminde etkin durumda olmamalıdır - Transformasyona katılan eksenler için senkronize edilmiş veya restore edilmiş eksen konumları mevcut olmalıdır Gerekli ise inkremental enkoder için konum restorasyonu etkinleştirilmelidir (MD34210 \$MA_ENC_REFP_STATE[] = 3) - MD 20110 \$MC_RESET_MODE_MASK Bit 0 set edilmiş olmalıdır (Default değeri) Hata durumunda alarm reset ile onaylanmalıdır. Sonra, yukarıda belirtilen ön koşullar dikkate alınarak, seçim işlemi tekrarlanabilir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
14750	[Kanal %1:] Satır %2 Çok sayıda yardımcı fonksiyon programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir NC-grubunda 10 yardımcı fonksiyondan fazlası programlanmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Yardımcı fonksiyonların bir grupta gerekli olup olmadığını kontrol edin – modal etkin fonksiyonların tekrarlanması gerekli değildir. Kendi yardımcı fonksiyon grubunuzu oluşturun veya yardımcı fonksiyonları birden fazla gruba dağıtın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14751	[Kanal %1:] Satır %2 Hareket senkron aksiyonları için yetersiz kaynak (Tanımlama: %3)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Tanımlama

Açıklama:	Hareket senkronizasyonlarının işleme alınmasında MD28060 \$MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE, MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP, MD28251 \$MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS, MD28250 \$MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS ve MD28253 \$MC_MM_NUM_SYNC_STRINGS aracılığıyla konfigüre edilecek kaynaklar gerekli olacaktır. Bu kaynaklar parça programının işleme alınmasında yeterli olmadığına bu ilgili alarmla bildirilecektir. Parametre %3 bu işlem sırasında hangi kaynaklardan hareket edildiğini bildirecektir. Tanımlama <=2: MD28060 \$MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE bzw. MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP erhoehen Kennung > 2: MD28250 \$MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS, MD28251 \$MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS yükselt Tanımlama 7: MD28253 \$MC_MM_NUM_SYNC_STRINGS yükselt
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin ya da kaynakları yükseltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14752	[Kanal %1:] Satır %2 DELDTG STOPREOF - Uyuşmazlığı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Hareket senkron faaliyetlerinin yer aldığı bir hareket grubunu baz alan blokta faaliyet hem DELDTG (kalan yolun silinmesi) hem de STOPREOF (ön besleme durması) olarak programlanmıştır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	DELDTG ve STOPREOF fonksiyonu bir grupta devre dışıdır
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14753	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 İzin verilmeyen enterpolasyon türü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID
Açıklama:	Aktif enterpolasyon türü (örn. 5-eksenli enterpolasyon) hareket senkron faaliyetine ya da "birden fazla ön besleme" fonksiyonuna izin verilmemektedir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14754	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 yanlış besleme tipi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID
Açıklama:	Aktif ön besleme tipi hareket senkronizasyonları ya da "birden fazla ön besleme" fonksiyonu için izin verilmemektedir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14756 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Yanlış değer

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Blok numarası, satır numarası
%3 = Synact ID

Açıklama: Atama: Geçersiz değer.
Bir prosedürün veya fonksiyonun değişken veya aktarım parametresine atanmasında değer alanının aşılması/altında kalması tespit edilmiştir.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin.
Değişken veya aktarım parametresi değer alanını dikkate alın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14757 [Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu ve yanlış Tip

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Aksiyon ve tip arasında programlanan kombinasyon senkron aksiyonda izin verilmemektedir:
- RET komutu sadece teknoloji çevriminde kullanılır
- Teknoloji çevriminde "Birden fazla ilerleme" fonksiyonu onaylanmaz
- WHENEVER, FROM ve DO ile H- ve M-fonksiyonları kullanılamaz
- MEASA / MEAWA / MEAC WHENEVER, FROM ve DO ile kullanılamaz
- DLDTG ve STOPREOF sadece WHEN ve EVERY (blok-aktif) senkron aksiyonlarda kullanılabilir
- PRESETON / PRESETONS sadece WHEN veya EVERY ile bağlantılı kullanılabilir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14758 [Kanal %1:] Satır %2 Programlanmış değer mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: \$AA_LOAD, \$AA_TORQUE, \$AA_POWER ve \$AA_CURR senkronizasyon değişkenleri, MD36730 \$MA_DRIVE_SIGNAL_TRACKING tarafından etkinleştirilmektedir. \$VA_IS sistem değişkeni: Güvenli gerçek konum sadece MD36901 \$MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE set edilmiş ise ve ayrıca \$ON_NUM_SAFE_AXES opsiyonu yeteri kadar büyük set edilmiş ise hizmettedir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Program veya makine verilerini değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14759 [Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu ve yanlış Eksen-Tipi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Bir ateşleme süresinin veya yol hareketi için bir geri kaldırma durumunda birden fazla ön beslemede en az bir eo ekseni programlanmış olmalıdır. Ek olarak senkronize eksenler grupta olduğunda birden fazla ön besleme durumunda senkronize eksenler için ön beslemelerde adapte edilecektir. Senkronize eksenler için bir geri kaldırma gerçekleşmeyecektir. Geri kaldırma veya ateşleme süresinin ardından senkronize eksenleri için kalan yol silme grubu uygulanacaktır.
Reaksiyon:	Alarm P3.2 sonrası tekrar kullanılmayacaktır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Ekseni pozisyon ekseni olarak eksene ön besleme, geri kaldırma veya uygulama süresi olarak programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14760	[Kanal %1:] Satır %2 bir grubun yardımcı fonksiyonu birçok kez programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	M ve H fonksiyonları tamamen değişken yapıda gerektiğinde makine verileri üzerinden gruplara dağıtılabilir. Yardımcı gruplar bir gruba birden fazla tek fonksiyonun karşılıklı açılacağı yapıda gruplar haline getirilmiştir. Bir grub dahilinde sadece bir yardımcı fonksiyon mantıklı ve güvenilir olacaktır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Yardımcı fonksiyon grubu başına sadece bir yardımcı fonksiyon programlayın. (Grup dağılımı için bakınız makine üreticisinin program kılavuzu)
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14761	[Kanal %1:] Satır %2 Takım taşıyıcı: DELDTG fonksiyonu aktif takım yarıçapı düzeltmesi ile kullanılamaz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	DELDTG ile senkron faaliyetlerinden hızlı kalan yol silme takım yarıçapı düzeltmesi aktif konumdayken onaylanmamaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Takım yarı çap düzeltmesini hızlı kalan yol silme seçeneğinden kaldırın ve ardından yeniden seçin veya SW 4.3 sonrası: "Ön hazırlıksız kalan yol silme"
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14762	[Kanal %1:] Satır %2 Çok fazla PLC-Değişkeni programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Programlanan PLC değişkenlerinin sayısı maksimum izin verilen sayıyı aştı. PLC değişkenlerinin zamansal olarak birbirini takiben yazılması için her yazma işlemi için bir eleman gereklidir. Eleman olarak kullanıma sunulandan daha fazla yazma işlemi uygulanacaksa, grup aktarımı sağlanmış olmalıdır (belli şartlarla ilerleme durdurması tetiklenir) veya mevcutsa MD28150 \$MC_MM_NUM_VDIVAR_ELEMENTS yükseltilebilir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmede NC stop
Çözümü:	Parça programını veya gerekirse makine verilerini değiştirin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14769	[Kanal %1:] Blok %2 işmili %3 kati yardımcı fonksiyon %4 Buffer dolu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Ayna numarası %4 = Yardımcı fonksiyon numarası
Açıklama:	NC bloğunda "M" tipinde maksimum 5 yardımcı fonksiyon kaydedilmelidir. Üst sınır programlanan ve kati oluşturulan M-Yardımcı fonksiyonların toplamıdır. Kati yardımcı fonksiyonlar M19 ve M70 MD35035 \$MA_SPIND_FUNCTION_MASK, Bit 19 alanında M19 ve/veya M70 için Bit 20 atandığında oluşturulabilir. M19 SPOS ve SPOSA projelendirmesine uygun oluşturulur. Aynı husus M70 ve eksen maoduna geçiş için de geçerlidir. Adres geliştirme işmili numarasına aynı zamanda PLC alanında belirtilene uygundur.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- kati M19 ve M70 oluşturan M-Yardımcı fonksiyonları ve işmili fonksiyonları birden fazla bloğa dağıtın. - Gerekli olmayan kati yardımcı fonksiyonları MD35035 \$MA_SPIND_FUNCTION_MASK, Bit 19 ve/veya Bit 20 alanında devre dışı bırakın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14770	[Kanal %1:] Satır %2 Yardımcı fonksiyon yanlış programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	NC grubu başına programlanan yardım fonksiyonlarının izin verilen sayısı aşıldı veya aynı yardım fonksiyon grubunun bir yardım fonksiyonundan fazlası programlandı (M- ve S-*Fonksiyonu). Kullanıcı tanımlı yardımcı fonksiyonlarda grup başına yardımcı fonksiyon aksiyonları NCK sistem ayarlarında makine verisi MD11100 \$MN_AUXFU_MAXNUM_GROUP_ASSIGN üzerinden tüm yardımcı fonksiyonlar için tespit edilecektir (Standart değer: 1) Bir gruba yönelik düzenlenecek olan her kullanıcı tanımlı yardımcı fonksiyon için düzenleme 4 kanala özel makine verisi üzerinden uygulanacaktır. ASUP alanından M02/M17/M30 ile geri dönüşte, M kodu alanında grupta tek durmamalıdır. Buna ASUP tarafından bir grup WAITE, WAITM veya WAITMC ile kesildiğinde izin verilmemektedir.Sorun giderme: M02/M17/M30 tek olarak grupta programlayın ya da RET ile değiştirin. 22010 AUXFU_ASSIGN_TYPE: Yardımcı fonksiyon türü, örn. M 22000 AUXFU_ASSIGN_GROUP: istenilen grup 22020 AUXFU_ASSIGN_EXTENSION: muht. gerekli gelişmeler 22030 AUXFU_ASSIGN_VALUE: Fonksiyon değeri
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin - maks. 16 yardımcı fonksiyonlar, NC grubu başına maks 5M-fonksiyonlar, grup başına maks. 1 yardımcı fonksiyon
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14780	[Kanal %1:] Blok %2 Opsiyon '%3<OPTNX>' aktif değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Opsiyon kısa tanımı
Açıklama:	Blokta aktiflenmemiş bir opsiyon kullanıldı Aksiyonun uygulanması için belirtilen veya eş değerdeki bir opsiyon gereklidir.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin, opsiyonu değiştirin. Bunun için lütfen mevcut opsiyon datalarını ve/veya (mevcutsa) kontrol sisteminizin lisansını kıyaslayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14781 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket sonkron aksiyonu: %3 Opsiyon '%4<OPTNX>' aktif değil

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Opsiyon kısa tanımı
Açıklama:	Hareket senkron aksiyonu: Onaylanmayan bir opsiyon kullanıldı. Belirtilen veya eş değerli opsiyon aksiyonun uygulanması için gereklidir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Hareket sonkron aksiyonunu değiştirin, opsiyonu değiştirin. Bunun için lütfen mevcut opsiyon datalarını ve/veya (mevcutsa) kontrol sisteminizin lisansını kıyaslayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14782 [Kanal %1:] Satır %2 aktif olmayan fonksiyon kullanıldı (tanıtıcı %3)

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hassas ID
Açıklama:	Blok içinde etkin olmayan bir fonksiyon kullanılıyor Kod Kısa açıklaması 1 Transformasyon 2 Takım H numaraları 3 3D koruma alanları 4 Takım yönetimi, multitools 5 COMPSURF ve \$MC_MM_NUM_SURF_LEVELS=0
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Parça programını değiştirin - Fonksiyonu etkinleştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14783 [Kanal %1:] Satır %2 koordinat sistemine özgü çalışma alanı sınırlama grubu aktif değil

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Blokta koordinat sistemine ait bir grupta işlem alanı sınırlandırmasını etkinleştirmek denenmiştir. Ancak bu grup düzenlenmemiştir. (bakınız MD28600 \$MC_MM_NUM_WORKAREA_CS_GROUPS)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı NC programı durduruldu. WALCS01 - WALCS10 grubunun G kodunu değiştirme olanağı mevcuttur.

Çözümü: - Parça programını değiştir.
- daha fazla koordinat sistemine özel çalışma alanı sınırlaması etkinleştir.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14784 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Fonksiyon mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Blok numarası, satır numarası
%3 = Synact ID

Açıklama: Fonksiyonun uygulanması mümkün değil:

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14790 [Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 PLC'den programlandı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen

Açıklama: NC grubunda PLC tarafından işleme alınan bir eksen programlanmıştır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Parça programını değiştirin, bu eksen kullanmayın.
- Eksenin işlem hareketini PLC ile durdurun, parça programını değiştirin (WAITP ekleyin).

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14800 [Kanal %1:] Satır %2 Programlanan Takımyolu ilerleme hızı küçük veya 0'a eşit

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: G-Fonksiyonları ile bağlantılı olarak G93, G94, G95 veya G96 sıfır veya bir negatif F-ya da FZ-değeri programlanmıştır. Yol hızı 0,001 ila 999 999,999 [mm/dak, mm/Tur, mm/diş, derece/dak, Derece/Tur] alanında metrik giriş sistemi ve 0,000 1 ila 39 999,999 [inç/dak, inç/Tur, inç/diş] inç giriş sistemi için programlanmalıdır

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Yol hızı (katılan geometri eksenlerinin hız bileşenlerinin geometrik tutarı) yukarıda belirtilen sınırlar dahilinde programlanmalıdır.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14810 [Kanal %1:] Satır %2 pozisyonlama eksen %3 için negatif eksen hızı programlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen

Açıklama: Şu anda pozisyon eksen olarak çalışan görüntülenen eksen için bir negatif ön besleme (FA değeri) programlanmıştır. Yol hızı 0,001 ila 999 999,999 [mm/min, derece/min] alanında metrik giriş sistemi ve 0,000 1 ila 39 999,999 9 [inç/min, inç/U] inç giriş sistemi için programlanmalıdır

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Pozisyon hızını yukarıda belirtilen sınırlar dahilinde programlayın.
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14811 **[Kanal %1:] Blok %2 Eksen/mil %3 için programlanmış dinamik değer için hatalı değer aralığı, hata no. %4**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Eksen Mil
 %4 = Hata No.

Açıklama: Programlanabilir bir dinamik değer için müsaade edilen giriş aralığı ihlal edildi. Şu hata nedenleri mevcuttur:
 1: VELOLIM veya VELOLIMA ile eksen hızı için programlanan değer müsaade edilen aralığın dışında. VELOLIM için müsaade edilen aralık yüzde 1 - 100 arasında ve VELOLIMA için yüzde 1 - 200 arasında.
 2: ACC vya ACCLIMA ile eksen hızı için programlanan değer müsaade edilen yüzde 1 - 200 aralığın dışında.
 3: JERKLIM veya JERKLIMA ile eksen jerk ivmesi için programlanan değer müsaade edilen yüzde 1 - 200 aralığın dışında.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Değer alanını programlama kılavuzuna denk olarak adapte edin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14812 **[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 için SOFTA mümkün değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Eksen

Açıklama: Bir eksen için hareket yönetim türü olarak SOFT ayarlanmalıdır, ancak bu eksen için makine verileri üzerinden kırık bir hızlanma referansı seçili olduğundan mümkün değildir

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını veya makine verilerini değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14815 **[Kanal %1:] Satır %2 Diş hatve değişimi negatif programlanmış**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Negatif dişli artım değeri programlanmıştır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Değer atamasını düzeltin. Programlanan F değeri sıfırın üzerinde olmalıdır. Sıfıra izin verilmektedir ancak etkisizdir.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14820 **[Kanal %1:] Satır %2 Sabit parça hızı için maksimum ayna devirsayısı negatif programlanmış**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: "Sabit kesit hızı G96" fonksiyonu için bir maksimum mil devri anahtar kelime LIMS=... ile programlanabilir. Değer alanı 0,1 – 999 999,9 [Tur/dak] arasında yer almaktadır

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Sabit kesit hızı için maksimum mil devri yukarıda belirtilen sınırlar dahilinde programlanmalıdır. LIMS anahtar kelimesi modal yapıda etkindir ve öncesinde veya grupta sabit kesit hızının seçimi ile yer alabilir

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14824 [Kanal %1:] Satır %2 TÇH uyumsuzluğu

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Sabit disk kapsam hızı SUG ve sabit kesit hızı G96 S ... fonksiyonları aynı anda bir mil için etkinleştirilmiştir

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14840 [Kanal %1:] Satır %2 Sabit parça hızında yanlış değer aralığı

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Programlanan kesim hızı girilen alan dahilinde değil.

Metrik giriş alanı: 0,01 ila 9 999,99 [m/dak]

İnç giriş lanı: 0,1 ila 99 999,99 [inç/dak]

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: S adresi altındaki kesit hızını izin verilen değer alanı dahilinde programlayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14850 [Kanal %1:] Satır %2 referans eksenin sabit kesme hızı için değiştirilmesi olanaklı değil

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: SCC[AX] talimatı ile sabit kesim hızı için referans eksenini

değiştirmek denenmiştir.

Buna belirtilen eksen geometri eksenini olmadığında izin verilmemektedir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Lokal alarm reaksiyonu.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin.

SCC[AX] programlanması sırasında kanalda bilinen bir geometri eksenini belirtin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14860 [Kanal %1:] Blok %2 Takım kesim hızının seçilmesine izin verilmemektedir. Nedeni %3

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

%3 = Hata nedeni

Açıklama: SVC kesim hızının seçilmesinde güncel konumda izin verilmemektedir

Hata nedenleri: Aşağıdaki fonksiyon aktiftir.

1: Sabit kesim hızı G96, G961 veya G962 aktif

2: SPOS/SPOSA/M19 (işmili pozisyon modu) aktif

3: M70/Eksen modu aktif

4: SUG aktif

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	SVC programlaması öncesinde işlemi için devir kontrol modunu etkinleştirin, örn. M3, M4 veya M5.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14861 [Kanal %1:] Blok %2 SVC programlı, ancak herhangi bir takım düzeltilmesi aktif değil

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	SVC kesim hızı blokta programlanmış ancak herhangi bir takım düzeltilmesi etkin değil.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	SVC talimatı öncesinde uygun bir takım seçin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14862 [Kanal %1:] Blok %2 SVC programlı, ancak aktif takım düzeltilme yarıçapı sıfırdır.

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	SVC kesim hızı blokta programlanmış, ancak aktif takım düzeltilmesi yarıçapı sıfır. Aktif takım düzeltilmesi yarı çapı düzeltilme parametrelerinden \$TC_DP6, \$TC_DP12, \$TC_SCPx6 ve \$TC_ECPx6 oluşur.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	SVC talimatı öncesinde sıfır üzerinden takım yarıçapına sahip uygun bir takım düzeltilmesi seçilmelidir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14863 [Kanal %1:] Blok %2 Programlanan SVC değeri sıfır veya negatiftir.

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	SVC kesim hızının programlanan değeri sıfır veya negatiftir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sıfırın üzerinde bir SVC değeri programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14900 [Kanal %1:] Satır %2 Orta nokta ve son nokta aynı zamanda programlanmış

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir dairenin açılma açısı üzerinden programlanması sırasında daire orta noktası ve ek olarak daire son noktası programlanmıştır. Böylece daire belirlenmiştir Sadece her iki noktadan birine izin verilmektedir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Nesnenin takım çiziminden güvenilir yapıda alınabileceği Program varyantını seçin(Hesaplama hatalarından kaçının)

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14910 [Kanal %1:] Satır %2 Geçersiz daire açma açısı

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bir dairenin açılma açısı üzerinden programlanması sırasında negatid açılma açısı veya ≥ 360 derecelik bir açılma açısı programlanmıştır

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: İzin verilen değer alanı dahilindeki açılma açısını 0.0001 - 359.9999 [derece] programlayın

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14920 [Kanal %1:] Satır %2 Dairenin ara noktası hatalı

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bir ara nokta üzerinden (CIP) bir dairenin programlanması sırasında tüm 3 noktalar (Başlangıç, son ve ara noktası) bir düzlem üzerindedir ve "Ara noktada" (Enterpolasyon parametresi I, J, K) başlangıç ve son nokta arasında değildir. Bir cıvata hattı çemberi bileşenleri (Helix) söz konusu olduğunda debir sayısının bilgisi (TURN anahtar kelimesi= ...) diğer takım hazırlıklarında belirleyici olacaktır:

- TURN>0: Çember yarı çapı sonsuz büyüklükte olduğundan alarm göstergesi

- TURN=0 ve CIP-bilgisi başlangıç ve son nokta arasında: Başlangıç noktasından son noktaya bir düzelm oluşturulacaktır (Alarm bildirisi olmadan)

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Ara noktanın pozisyonunu gerçekten daire başlangıcı ve son noktası arasında yer alacak I, J ve K parametreleri ile belirleyin, veya bu tarz daire programlamasını tercih etmeyin ve daireyi yarıçap veya açılma açısı veya orta nokta parametreleri ile programlayın

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

15030 [Kanal %1:] Satır %2 Farklı ölçü sistemi ayarlama

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: INCH ya da METRIC talimatı ölçüm sistemini tanımlar, bunlar kumandadan veri gruplarının okunmasını sağlamaktadır. Sadece belirli bir ölçüm sistemi için düşünülen verileri engellemek için halatı oluşturulmayacak yapıda sadece yukarıda belirtilen talimat arasında denk geldiğinde ve güncel aktif ölçüm sistemi ayarları bir veri grubuna kabul edilir.

Reaksiyon: Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Ölçü sistemini değiştirin veya ölçü sistemi ayarlarına yönelik uygun veri grubunu oynatın.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15100 [Kanal %1:] Satır %2 Log dosya taşmasından dolayı REORG-Kesilme

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Ön besleme işlemi ve ana süreç arasındaki REORG ile senkronizasyon için kumanda bir log dosyası içinde yer alan değişim verilerine gerek duymaktadır. Alarm, belirtilen grup için kanalda Log dosyası yerinin mevcudiyetini gösterir

Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Güncel parça programının diğer işlemleri için başka bir sorun giderici önlem gerekli değildir, ancak: 1. Log dosyası boyutu gereksinimi azalacaktır: Ön besleme ve ana besleme arasındaki mesafe uygun ön besleme sunmaları STOPRE ile sınırlandırılacaktır. 2. Log dosyası kanala özel makine verileri aracılığıyla büyüyecektir: MD28000 \$MC_MM_REORG_LOG_FILE_MEM ve MD28010 \$MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15110	[Kanal %1:] Satır %2 REORG mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Ön besleme işlemi ve ana süreç arasındaki REORG ile senkronizasyon için kumanda bir log dosyası içinde yer alan değişim verilerine gerek duymaktadır. Alarm, belirtilen grup için kanalda Log dosyası yerinin mevcudiyetini gösterir. Alarm bildirimi program hazırlama için ek bellek alanı oluşturmak üzere log dosyasının silindiğini bildirir. Böylece ön besleme hafızasının bir REORG sonraki çıkışma noktasına kadar mümkün değildir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Güncel parça programının diğer işlemleri için başka bir sorun giderici önlem gerekli değildir, ancak: 1. Log dosyası boyutu gereksinimi azalacaktır: Uygun ön çalışma stopları ile ön çalışma ve ana çalışma arasındaki mesafeyi (STOPRE) azaltın. 2. Log dosyası kanala özel makine verileri aracılığıyla büyüyecektir: MD28000 \$MC_MM_REORG_LOG_FILE_MEM ve MD28010 \$MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

15120	Şimdi güç kesintisi olduğunda: Son değiştirilen veriler kaybolur; Endeks/Ara bellek boyutu= %1
Parametre:	%1 = Endeks / Tampon boyutu
Açıklama:	Uyarı alarmı. Alarmin anlık işlemlere negatif etkisi yoktur Sistem dahilindeki data tamponlarından biri – son değiştirilen tampon dataları muhafaza eden- dolmuştur (Data değişim hızı şu anda çok yüksektir). Alarm, bu durumda anlık bir gerilim kesintisinin (Powerfail) (Ağ arızası, sistemi gerilim beslemesinden ayırın) öncesinde değiştirilmiş olan tamponlu dataların (TK dataları, parça programları, R-Parametreleri, GUD'lar,...) kaybına yola açacağını ifade eder. Sistem Powerfail oluşumunun gündeme gelmeyeceği bir ortamda çalıştırılıyorsa, bu alarm sunumu MD18232 \$MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM[index] = 0 aracılığıyla engellenebilir. Parametre %1 bilgi amaçlı olarak makine datasının endeksini ve burada ayarlı bulunan tampon boyutunu sunar
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarmin sadece geçici olarak yer alması durumunda bu bir uyarı olarak değerlendirilebilir. Regüler kumanda hareket tarzı etkilenmeyecektir. Nedenler giderilmek istenmediğinde/giderilemediğinde alarm aynı zamanda MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2; Bit3=1 ('H8') atanması ile de bastırılabilir. Alarmin sürekli mevcut olması halinde lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendiriniz. Bu durumda MD18232 \$MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM[index] değeri büyültülmelidir

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

15122	Güç kesintisinden sonra Power ON: %1 veri kurtarıldı, bunlardan %2 makine datası, %3 hatalar
Parametre:	%1 = Verilerin sayısı %2 = Makine verilerinin sayısı %3 = Oluşan hata sayısı
Açıklama:	Uyarı alarmı Alarm negatif bir etkiye sahiptir, gündeme gelen hataların sayısı %3 olduğu sürece , PowerOn durumunda bir Power off sonrası veya gerilim kesintisi durumunda persist NCK verilerinin yeniden oluşturulmasında yönelik gerekli olan %1 elementar ve kompleks veri restorasyon adımlarını sayısını belirtir. %2 restore edilen makine verileri sayısını belirtir. Değerin sıfır üzerinde olması halinde gerilim kesintisi öncesinde – muhtemelen konfigüre edilen – makine verileri değişimini etkin kılmak için bir diğer sıcak başlatma (NCK_Reset) gerekli olabilir. %3 veri restorasyonu sırasında gündeme gelecek hataların sayısını belirtir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Gündeme gelen hataların %3'ü sıfır olduğunda alarm sadece önemli/bilgilendirici karaktere sahiptir. Gündeme gelen hataların sayısı %3 sıfır değerinden büyük olduğunda alarm bir yazılım hatasını belirtir. Bu datalar ile çalışmaya devam edilmesi önerilmemektedir. İşleme devam etmeden önce ardıl sorunlardan kaçınmak için uygun arşiv dosyasını çalıştırın. Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Dosya /_N_MPF_DIR/_N_SIEDIAGMEMPF_MPF Siemens'e hataların teşhisinde yardımcı olacak bilgiler içermektedir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15150	[Kanal %1:] Satır %2 hariçden yastıklamalı yükleme kesildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Ardıl yükleme tamponu yeterli sayıda makine fonksiyon gruplarına (İşlem grupları, Yardımcı fonksiyonlar, Oyalanma süresi vs) sahip olmadığından harici alanların işleme alınması iptal edildi. Arka plan: İşleme alınan makine fonksiyon gruplarının onaylanması ile ardıl yükleme tamponundaki hafıza da boşalacaktır. Makine fonksiyon grupları onaylanmadığında herhangi bir ardıl yükleme uygulanamaz – Dead-Lock fonksiyonu oluşmaktadır. Örneğin: Oldukça uzun eğri tablolarının harici işlemler ile tanımlanması.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Makine fonksiyon gruplarını parça programına ekleyin. - Ardıl yükleme tamponunu büyültün (MD18360 \$MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE). - Eğri tablosunu küçültün (Not: CTABDEF/CTABEND dahilinde yer alan gruplar makine fonksiyon grupları değildir)
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15160	[Kanal %1:] Satır %2 hatalı projelendirme akışı, %3 gruplarının sayısı, fonksiyon ID %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Grup hazırlama için bulunmayan grupların sayısı %4 = Sorunu tespit eden fonksiyon ID'si

Açıklama:	Grup hazırlığı için ayrıca %3 parametrede belirtilmiş grup sayısı gereklidir. %4 parametre yardımıyla başka bir hata teşhisi için aşağıdaki listeye uygun olarak hangi ortamda sorunun tespit edildiği belirlenebilir: 100 - 199: Yorumcu 200 - 299: Takım yarıçapı telafisi 300 - 399: Compile çevrimi 400 - 499: LookAhead 500 - 599: işmili 600 - 699: Yeniden konumlandırma 700 - 999: Kontur hazırlama 1000 - 1099: Oyma 1100 - 1499: Takım oryantasyonu 1500 - 1599: Yumuşak yaklaşma/geri çekilme
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Ön işlem projelendirmeyi MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP %3 parametresinde verilen blok sayısına yükseltin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15165	[Kanal %1:] Satır %2 ASUP %3'ün çevirisi veya yorumu sırasında hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Dizgi
Açıklama:	Parça programı start uygulamasında ve Reset konumunda ASUP devreye alınmasında veri kısmı şu ana kadar etkinleştirilen ASUP'lar için hazırlanacaktır: - PLC-ASUP - MD20108 \$MC_PROG_EVENT_MASK ile projelendirilen oluşum kumandalı program çağrıları - Grup arama ardından ASUP (MD11450 \$MN_SEARCH_RUN_MODE Bit 1=1) - eklenebilir system ASUP (\$MN_ASUP_EDITABLE) Bu işlem sırasında bir hata oluştuğunda (dönüştürücü veya oluşturucu) önce alarm 15165 sunulur ve ardından hatayı tam tanımlayan bir dönüştürücü veya hazırlayıcı alarm sunulur. Alarm 15165 sunucu durmasına neden olur. Düzeltme grubu mümkün değildir
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15166	[Kanal %1:] Kullanıcı sistemi ASUP _N_ASUP_SPF mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	MD11610 \$MN_ASUP_EDITABLE makine verisi üzerinden "kullanıcıya tanımlı sistem asupu" etkinleştirilecektir. Buna ait kullanıcı programı bunun için ön görülen - 1. /_N_CUS_DIR/_N_ASUP_SPF - 2. /_N_CMA_DIR/_N_ASUP_SPF Arama yolunda bulunamadı. Standart sistem asupları ile çalışmaya devam edilir
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kullanıcı tanımlı sistem ASUP'unu /_N_CUS_DIR/_N_ASUP_SPF oder /_N_CMA_DIR/_N_ASUP_SPF altında yükleyin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15170 [Kanal %1:] Satır %2 Program %3 tercüme edilemiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Dizgi

Açıklama: Aktarım modunda bir hata oluşmuştur. Bunun ardından görüntülenen (Dönüştürücü) hata bildirimi burada belirtilen programı baz almaktadır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını düzeltin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

15171 [Kanal %1:] Satır %2 Derlenen program %3 ilgili alt programdan daha eski

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Derleyici dosya adı

Açıklama: Ön derlenen alt programın çağırısı sırasında bu derlemenin ilgili SPF dosyasından daha eski olduğu tespit edilmiştir. Derleme silinmiş ve start sırasında derleme yerine alt program uygulanmıştır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Geçiş yeniden uygulayın

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

15172 [Kanal %1:] Satır %2 Alt program %3. Ön işleme anında arayüz mevcut değildir.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Alt program adı

Açıklama: Aktarım modunda ilgi anda çağrılacak alt programın ön aktarımında program arayüzü mevcut değildir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını düzeltin veya program arayüzünü yeniden oluşturun ve programları yeniden aktarın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15173 [Kanal %1:] Satır %2 değişken %3 ön işleme sırasında bilinmiyordu

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Değişken

Açıklama: Programın aktarılmasında %3 değişken kumanda tarafından bilinmemektedir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını düzeltin veya değişkeni geçici aktarım noktasına tanıttın örn. GUD değişkenini ön aktarım öncesi etkinleştirin. Ardından ön aktarımı yeniden başlatın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15175 [Kanal %1:] Satır %2 Program %3 Arayüzey oluşturulamadı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Dizgi

Açıklama:	Arayüz oluşum modunda bir hata oluştu. Ardından görüntülenen (dönüştürücü) hata bildirimi bu alanda belirtilen programlardan birini baz almaktadır. Makine verileri MD18170 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES, MD18180 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM fazla küçük değerler ile ayarlandığında NCK alanında döngüsel programların yeni eklenmesinde sorunlar oluşabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- Parça programını düzeltin. - Döngüsel programların yeniden NCK alanında işleme alınması gerektiğinde, tipik tarzda MD18170 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES, MD18180 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM değerleri büyütülmelidir. Bakınız özellikle Alarm 6010 tanımı.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

15176	[Kanal %1:] Blok %2 Program%3 ancak PowerOn sonrasında işleme alınabilir.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Dosya adı
Açıklama:	Şifrelenmiş bir program NCK'ya yüklendiğinde ardından bir NCK reset (Sıcak çalıştırma) uygulanmalıdır, zira NCK çalışmasında şifreli programın etkin işleme alınması için dahili datalar hazırlanmalıdır. Bir şifreli NCK programını görüntüleme sırasında bu dataların mevcut olmadığı veya şifreli NC programının güncel versiyonuna kıyasla eski olduğu tespit edilmiştir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NCK-Reset (Sıcak çalışma) uygulayın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15177	[Kanal %1:] Blok %2 Programın hazırlanmasında hata%3, Hata kodu: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Dosya adı %4 = Hata kodu
Açıklama:	Şifrelenmiş bir program NCK'ya yüklendiğinde ardından bir NCK reset (Sıcak çalıştırma) uygulanmalıdır, zira NCK çalışmasında şifreli programın etkin işleme alınması için dahili datalar hazırlanmalıdır. Bu sırada aşağıdaki sorun gündeme gelmiştir: Hata kodu 1: Programın okunmasında hata %4 Hata kodu 2: Hazırlanan dataları kaydedebilecek yeterli DRAM belleği mevcut değil.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Hata kodu 1: Programı %3 yeniden şifreleyin ve yükleyin. Ardından NCK-Reset (Sıcak çalışma) uygulayın. Hata kodu 2: Sistem SL 710-740, 802D, 828D: \$MN_MM_T_FILE_MEM_SIZE yükseltin. Sistem SL 840 DI: \$MN_MM_DRAM_FILE_MEM_SIZE yükseltin. Ardından NCK-Reset (Sıcak çalışma) uygulayın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15179	'restorafs.inm' dosyanın kopyalanmasında hata, Hata tanımı %1
Parametre:	%1 = Hata algılama %2 = Kullanılmıyor %3 = Kullanılmıyor
Açıklama:	'restoreafs.inm' dosyasının CF kartından etkin dosya sistemine kopyalanması (yer: /_N_SYF_DIR) başarısız oldu.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: 'restoreafs.inm' restorasyon dosyası uygulanması. Dosya, CF kartı üzerinde /siemens/sinumerik/sys_cach/nck/ altında bulunuyor

Giderilmesi: Sonraki yeniden başlatma işleminden önce 'restoreafs.inm' dosyası HMI üzerinden /_N_SYF_DIR/_N_RESTOREAFS_INM konumuna kopyalanmalı ve sonra CF kartında silinmelidir veya buradaki adı değiştirilmelidir, böylece her yeniden başlatma işlemide bu restorasyon dosyası uygulanmamaktadır

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

15180 [Kanal %1:] Satır %2: %3 programının INI/DEF dosyası olarak düzenlenmesi sırasında hata

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Dizgi

Açıklama: Bir kurulum programının (INI.dosyası) ya da bir GUD veya makro tanımlayıcı dosyanın (DEF-dosyası) işleme alınmasında bir hata oluştu.
Ardından görüntülenen hata bildirimi burada belirtilen dosyayı baz almaktadır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Kurulum programı (INI-dosyası) ya da GUD veya Makro tanımlama dosyası (DEF -dosyası) düzeltilin.
Alarm 12380 ya da 12460 ile bağlantılı olarak hafıza konfigürasyonunu da değiştirin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

15182 [Kanal %1:] Değiştirilen Siemens döngüsünden döngü alarmı %3

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Kullanılmıyor
%3 = Değiştirilen SIEMENS döngüsünün yol ve dosya adı

Açıklama: Kullanıcı tarafından değiştirilen bir Siemens döngüsünün işleme alınmasında SETALO ile bir döngü alarmı sunulur (Alarm çıkışında ardıl alarma bakınız).
Siemens döngüsü kullanıcı (örn. Makine üreticisi) tarafından değiştirilmek zorunda olduğundan döngü alarmı nedeni döngüyü değiştiren kullanıcı tarafından belirlenmeli/ giderilmelidir

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Döngüsel alarma neden olan hata nedeni Siemens tarafından araştırılmaz, zira değiştirilen döngü süreci hakkında teknik bilgi sadece dngünün değişiminden sorumlu kişide mevcuttur.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

15185 [Kanal %1:] %2 INI dosyasında hata

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Algılanan hata sayısı

Açıklama: _N_INITIAL_INI kurulum programının işleme alınmasında aşağıdaki hatalar tespit edildi.
Bu alarm _N_INITIAL_INI-bağlantısında GUD tanımlama dosyalarının veya yüksek devirde Makro tanımlama dosyalarında bir hata oluştuğunda da sunulmaktadır.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. INI- ya da DEF-dosyasını düzeltin veya MD düzeltin ve yeni bir INI dosyası ('upload' üzerinden) oluşturun.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

15186	[Kanal %1:] %2 GUD-, makro- veya INI dosyasında hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Algılanan hata sayısı
Açıklama:	GUD makro tanım dosyalarının (DEF-dosyaları) veya kurulum dosyalarının (INI.dosyaları) işlenmesi sırasında %2 hata tespit edilmiştir. Hangi dosyanın söz konusu olduğu 15180 alarmı ile bildirilir. Gündeme gelen hatalar öncesinde hataya özel alarmlar örn. "12080 sentaks hataları" ile bildirilmektedir
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Tanımlama dosyası ya da kurulum dosyasını düzeltin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
15187	[Kanal %1:] PROGEVENT dosyasının yürütmesi sırasında hata %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Kullanılmıyor %3 = PROGEVENT dosya adı
Açıklama:	Bir PROGEVENT işleme alınmasında bir hata oluştu. Alarm 15187 ile programın adı PROGEVENT olarak Başlatılan görüntülenecektir. Alarm 15187 hata nedenini tanımlayan alarm İle birlikte sunulacaktır. Alarm 15187 aynı zamanda alarmın PROGEVENT alanından hareketle başlatılan bir alt programda gündeme Gelmesi ilede tetiklenmektedir
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	PROGEVENT dosyasını (alt program) düzeltin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
15188	[Kanal %1:] ASUP dosyasının %3 harici yürütmesi sırasında hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Kullanılmıyor %3 = ASUP dosya adı
Açıklama:	Bir ASUP'un işleme alınmasında bir hata oluştu. Alarm 15188 ile programın adı ASUP olarak başlatılan programın adı Başlatılan görüntülenecektir. Alarm 15188 hata nedenini tanımlayan alarm İle birlikte sunulacaktır. Alarm 15188 aynı zamanda alarmın ASUP alanından hareketle başlatılan bir alt programda gündeme Gelmesi ilede tetiklenmektedir
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	ASUP programını (alt programı) düzeltin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
15189	[Kanal %1:] SAFE.SPF işleme alınmasında hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Safety-Integrated / _N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF için NC kurulum porgramının işleme alınmasında bir hata gündeme geldi. Bu alarm hata nedenini tanımlayan alarm ile birlikte sunulur.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: /_N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF düzeltin ve NCK-Reset uygulayın.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

15190 [Kanal %1:] Satır %2 Altprogram çağırısı için serbest hafıza yok

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Sunucuda aşağıdaki Deadlock tespit edilmiştir. Bir alt programın çağırılmasında bir bellek gerekmektedir. Modül belleği boştur ve bu Queue boş olduğundan ön besleme/ana besleme işleme alınarak tekrar modül belleğinin boşalacağına dair bir olanak mevcut değildir

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Makine verilerini MD28010 \$MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES / MD28040 \$MC_MM_LUD_VALUES_MEM / MD18210 \$MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC yükseltin veya alt program çağırısı öncesinde STOPRE ön besleme stopunu programlayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

15300 [Kanal %1:] Satır %2 Satır aramada geçersiz geçiş sayısı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: "Hesaplamalı grup arama süreci" fonksiyonunda P hanesine (geçiş sayısı) negatif bir geçiş sayısı girilmiştir. İzin verilen değer alanı P 1 – P 9 999.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Sadece değer alanının içinde yer alan pozitif geçiş rakamlarını girin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

15310 [Kanal %1:] Satır %2 Aranana dosya yok

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Grup aramada yüklü olmayan bir programla bir arama hedefi belirtilmiştir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Arama hedefi bilgisini bu doğrultuda düzeltin ya da dosyayı yükleyin

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

15320 [Kanal %1:] Satır %2 geçersiz araştırma işi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Arama süreci görevi (Arama hedefinin tipi) 1'den küçüktür veya 5'ten büyüktür. Arama ekranının tip hanesine kaydedilir. İzin verilen arama görevleri:
Tip anlamı
1 Grup numarasını arama
2 Etiket arama
3 Dizgi arama
4 Program adı arama
5 bir dosyanın satır numarasını arama

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Arama süreci görevini değiştirin.
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

15330 [Kanal %1:] Satır %2 Arama hedefinde geçersiz cümle numarası
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Sentaks hatası! Grup numarası olarak pozitif entegre rakamlara izin verilememektedir. Ana gruplarda bir ":" ve yan gruplarda bir "N" ön ayarlanmalıdır.
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Düzeltilen grup numarası ile girişi tekrarlayın
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

15340 [Kanal %1:] Satır %2 Arama hedefi geçersiz etiket
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Sentaks hatası! Bir etiket en az 2 ve en fazla 32 karakteri kapsamalıdır, bunlardan ilk iki karakter harf veya alt çizgi olmalıdır. Etiketler iki nokta üst üste ile kapatılmalıdır
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Girişi etiketi düzelterek tekrarlayın
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

15350 [Kanal %1:] Satır %2 Arama hedefi bulunamadı
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Belirtilen program ön seçilen arama hedefi bulunmadan program sonuna kadar aranmıştır.
Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: Parça programını kontrol edin, aram hedefini değiştirin (parça programında yazım hatası) ve arama sürecini yeniden başlatın.
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15360 [Kanal %1:] Satır aramada arama hedefi geçersiz (Yazım hatası)
Parametre: %1 = Kanal numarası
Açıklama: Belirtilen arama hedefi (grup numarası, etiket veya dizgi) grup aramsında onaylanmamaktadır.
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Arama hedefini düzeltin.
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

15370 [Kanal %1:] Satır aramada hedef bulunamadı
Parametre: %1 = Kanal numarası
Açıklama: Grup arama sürecinde izin verilmeyen bir arama hedefi belirtilmiştir (örn. negatif grup numarası)
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Belirtilen grup numarasının, etiketin veya işaret zincirinin kontrolü. Girişi doğru arama hedefi ile tekrarlayın.
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

15380	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 te izinsiz inkremetal programlama
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen
Açıklama:	Bir eksenin ilk programlanması "grup son noktasına yönelik arama süreci" sona erdikten sonra artımlı gerçekleşir. Buna aşağıdaki durumlarda izin verilmemektedir: - Arama hedefinin ardından bir transformasyon değişimi gerçekleşmiştir. - Rotasyon oranına sahip bir kenar etkindir. Programlanan eksen rotasyona katılmıştır
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Eksenler mutlak programlanıncaya kadar arama hedefini arayın. Toplanan arama süreci pozisyonunun eklenmesini SD42444 \$SC_TARGET_BLOCK_INCR_PROG = FALSE ile kapatın. Hesaplamalı arama sürecini "konturda" kullanın
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
15395	[Kanal %1:] Satır arama işleminde Master-Slave gerçekleştirilemiyor.
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Master-Slave kavraması parça programında MASLON talimatı aracılığıyla kapanmalıdır. \$P_SEARCH_MASLD pozisyon kayması grup arama süreci sırasında doğru hesaplanamamıştır zira bağlanacak eksenler farklı kanallarda yer almaktadır
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İlgili eksenlerin aynı kanalda bulunduğundan emin olun
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
15400	[Kanal %1:] Satır %2 Seçili Initial-Init-Modul mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kumanda üzerinden okuma, yazma veya işlem fonksiyonu için bir INI yapı taşı işaretlenmiştir: 1. NCK alanında mevcut değil veya 2. Fonksiyon uygulaması için gerekli olan emniyet kademesine sahip olmayan
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Seçili INI yapı taşının NCK dosya sisteminde kayıtlı olup olmadığını kontrol edin. Anlık koruyucu kademe en azından dosya oluşumunda okuma, yazma veya işlem fonksiyonu koruyucu kademesinde tespit edildiği gibi eşit (veya büyüktür) seçilmelidir
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
15410	[Kanal %1:] Satır %2 Geçersiz M fonksiyonuna sahip başlangıç durumuna getirme dosyası
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir Init yapı taşında tem M-fonksiyonu olarak sadece M02, M17 veya M30 ile program sonu yer almalıdır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Tüm M fonksiyonlarını Init-yapı taşından alınan son tanıma kadar çıkartın.
Bir Init yapı taşı sadece değer atamasına sahip olabilir (ve ileride sunulabilir bir programda tekrar tanımlanmayacak olan global veri tanımlarına) ancak hareket ve senkron aksiyonlarına sahip olmayacaktır.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15420 [Kanal %1:] Satır %2 aktuel moddaki komut geçersiz

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Alarm aşağıdaki durumlarda devreye girer:
- Bir INI dosyasının veya tanımlama dosyasının (Makro veya GUD) işleme alınması sırasında yorumcu izin verilmeyen bir talimata (örn. Uygulama komutu) rast gelmiştir.
- Bir GUD dosyasında erişim güvenliği REDEF bulunan bir makine datasına değiştirilmelidir, ACCESS dosyası (_N_SACCESS_DEF, _N_MACCESS_DEF, _N_UACCESS_DEF) mevcut olmasına rağmen.
Makine dataları için erişim yetkileri sadece REDEF ile bir ACCESS dosyası üzerinden değiştirilebilir.
- Güvenlik kurulum programının işleme alınmasında /_N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF bunun için konfigüre edilerek azaltılan dil kapsamı nedeniyle izin verilmeyen bir talimat algılanmıştır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - INI-, GUD- veya Makro dosyalarını düzeltin
- Parça programını düzeltin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

15450 [Kanal %1:] Satır %2 çevrilen program kaydedilemiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Aktarım modunda çevrilen bir program kayda alınamaz. Ardıl nedenlerden biri:
- Hafıza alanı eksikliği
- Ara kod satırı (uyumluluk) fazla büyük

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: İşlem belleğinde yer açın ya da parça programını değiştirin (daha az karmaşıklık)

Program devamı: Silme tuğu ya da NC-START ile alarmı silin.

15460 [Kanal %1:] Satır %2 Kilitleme çevriminde yazılım hatası

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Grupta programlanan adresler modal ile etkin, sentak belirleyici G fonksiyonu ile uyumlu değildir.
Örneğin:
N100 G01 ... I .. J.. K.. LF

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Göüntülenen grubu düzeltin; G fonksiyonlarını ve gruptaki adresleri birbirine atayın

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

15500 [Kanal %1:] Satır %2 Geçersiz kesişme alanı açısı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: CSHEAR fonksiyonu izin verilmeyen bir koruyucu açısı ile çağırılmıştır örn. Eksen vektörleri arasında açısı toplamı 360 dereceyi aştığında

Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Makine /takım sisteminin geometrik koşulları doğrultusunda koruma açısını programlayın.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15700	[Kanal %1:] Satır %2 İzin verilmeyen çevrim alarm numarası %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Alarm numarası döngüleri
Açıklama:	60 000 altında veya 69 999 üstünde bir döngüsel alarm numarası ile bir SETAL-komutu programlanır. Siemens-Standart döngülerin alarm reaksiyonu: No.61 000 - 61.999: Interpreter stop; Sıfırlama ile silme No.62 000 - 62 999: Kompensasyon bloğu; NC Start ile silme
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	SETAL talimatındaki alarm numarasını doğru alanda programlayın.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15701	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Onaylanmayan döngü alarm numarası %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Alarm numarası döngüleri
Açıklama:	60 000 altında veya 69 999 üstünde bir döngüsel alarm numarası ile bir SETAL-komutu programlanır. Siemens-Standart döngülerin alarm reaksiyonu: No.61 000 - 61.999: Interpreter stop; Sıfırlama ile silme No.62 000 - 62 999: Kompensasyon bloğu; NC Start ile silme
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	SETAL talimatındaki alarm numarasını doğru alanda programlayın.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15800	[Kanal %1:] Satır %2 CONTPRON/CONTDCON için yanlış çıkış kullanımı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	CONTPRON/CONDON alanındaki start koşulları hatalı: - G40 aktif değil - SPLINE veya POLY aktif - Tanımsız çalışma tipi programlanmış - Aktarılan çalışma yönelgeleri tanımlanmamış - LUD tanımı yanlış alt program düzleminde - Çemberin aktarılan koordinatları

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15810 [Kanal %1:] Satır %2 CONTPRON/CONTDCON 'da yanlış Array boyutu

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: CONTPRON/CONTDCON için belirlenen alanın sütun sayısı güncel programlama kılavuzuna denk değildir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15900 [Kanal %1:] Satır %2 Ölçü probuna mücade edilmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Kalan yol silme ile ölçüm
Parça programında MEAS komutu ile (Kalan yol silme ile ölçüm) izin verilmeyen bir ölçüm algılayıcısı programlanmaktadır.
Ölçüm algılama numaralarına izin verilmektedir
0 ... Ölçüm algılayıcısı değil
1 ... Ölçüm algılayıcısı 1
2 ... Ölçüm algılayıcısı 2,
Ölçüm algılayıcısının gerçekten bağlı olduğundan bağımsız olarak.
Örneğin:
N10 MEAS=2 G01 X100 Y200 Z300 F1000
Kalan yol silme ile ölçü algılayıcısı

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: MEAS anahtar kelimesi = bir ölçüm numarası ile yukarıda belirtilen sınırlar dahilinde donatılmıştır. Ölçü mastarının Hardware bağlantısına denk olmalıdır

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

15910 [Kanal %1:] Satır %2 Ölçü probuna mücade edilmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Kalan yol silme olmadan ölçüm
Parça programında MEAW komutu ile (Kalan yol silme olmadan ölçüm) izin verilmeyen bir ölçüm algılayıcısı programlanmaktadır. Ölçüm algılama numaralarına izin verilmektedir
0 ... Ölçüm algılayıcısı değil
1 ... Ölçüm algılayıcısı 1
2 ... Ölçüm algılayıcısı 2,
Ölçüm algılayıcısının gerçekten bağlı olduğundan bağımsız olarak.
Örneğin:
N10 MEAW=2 G01 X100 Y200 Z300 F1000
Kalan yol silme olmadan ölçü algılayıcısı

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	MEAV anahtar kelimesi = bir ölçüm numarası ile yukarıda belirtilen sınırlar dahilinde donatılmıştır. Ölçü masterının Hardware bağlantısına denk olmalıdır
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

15950	[Kanal %1:] Satır %2 Konumlama hareket programlanmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kalan yol silme ile ölçüm Parça programında MEAS komutu ile (Kalan yol silme ile ölçüm) herhangi bir eksen veya bir işlem yolu programlanmamaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin ve ölçüm grubunu eksen adresi ya da işlem yolu ile tamamlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

15960	[Kanal %1:] Satır %2 Konumlama hareket programlanmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kalan yol silme olmadan ölçüm Parça programında MEAW komutu ile (Kalan yol silme ile ölçüm) herhangi bir eksen veya bir işlem yolu programlanmamaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin ve ölçüm grubunu eksen adresi ya da işlem yolu ile tamamlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16000	[Kanal %1:] Satır %2 parçadan kaçma yönü için geçersiz değer
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	"Konturdan hızlı kaldırma" sırasında (anahtar kelime: LIFAST) kaldırma düzeneği için bir kodlama değeri programlanmıştır (Anahtar kelime: ALF=), izin verilen alanın dışında yer alan (izin verilen değer alanı: 0 ila 8). Aktif freze yarı çap düzeltmesi: G41 alanında kod numaraları 2, 3 ve 4 ve G42 alanında kod numaraları 6, 7 ve 8 kullanılamaz, zira kontur yönünü kodlayabilirsiniz.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	ALF altında kaldırma yönü=... izin verilen sınırlar dahilinde programlayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16005	[Kanal %1:] Satır %2 parçadan kaçma yolu için geçersiz değer
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Programlama hatalı: Kaldırma yolu değeri negatif olmamalıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16010 **[Kanal %1:] Satır %2 parçadan hızlı kaçmada işleme stop**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Kesim rutini olmadan (ASUP) LIFTFAST programlandı. Kaldırma hareketinin uygulanmasının ardından kanal durdurulacaktır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Kanalin durdurulmasının ardından eksenler manuel boşa çıkartılmalıdır ve program reset ile iptal edilmelidir.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16015 **[Kanal %1:] Satır %2 yanlık eksen işareti %3**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksenname

Açıklama: LIFTFAST eksenlerinde çeşitli koordinat sistemlerinden eksen tanımlayıcılı eksenler programlanır. Kaldırma hareketi artık net değildir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Bir koordinat sisteminin eksen tanımlayıcısını kullanın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16016 **[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 için geri dönüş pozisyonu programlanmamış**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksenname

Açıklama: LIFTFAST alanında geri çekilme onayı ilgili eksen geri çekilme pozisyonu öne sürülmeden programlanmıştır. Kaldırma hareketi artık net değildir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İlgili eksen için bir geri çekilme pozisyonu programlayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16017 **[Kanal %1:] Eksen %2 Tanımlama %3, LIFTFAST bu eksenı görmez, güncel eksen geri çekiş kapasitesine sahip değil**

Parametre: %1 = Kanal
%2 = Eksen Mil
%3 = Tanımlama

Açıklama:	LIFTFAST eksene uygulanamaz. Alarm, MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 11 üzerinden batırılabilir. Tanımlama (Parametre 3) bit kodlanmıştır ve alarmın mümkün olan nedenlerini gösterir: 0x01 Eksen başka bir kanalda 0x02 Eksen işmili modunda (örn. SPOS) 0x04 Eksen bir PLC eksen 0x08 Eksen bir salınım eksen 0x10 Eksen bir nötr eksen 0x20 Eksen bağlı bir Slave-Eksen 0x40 Eksen statik senkronizasyonda LIFTFAST alanında işleyen programlara genel bakış: Eksen Synact LIFTFAST reaksiyonu ----- Yol STOP + LIFTFAST POZ STOP + LIFTFAST POz Blok olarak STOP + LIFTFAST POZ modal STOP + LIFTFAST POZ stat. RUN + SHOWALARM 16017 POSA STOP + LIFTFAST MOV satzw. STOP + LIFTFAST MOV modal STOP + LIFTFAST MOV stat. RUN + SHOWALARM 16017 PLC RUN + SHOWALARM 16017 Pendel RUN + SHOWALARM 16017 SPOS STOP + SHOWALARM 16017 SPOS blok olarak STOP + SHOWALARM 16017 SPOS modal STOP + SHOWALARM 16017 SPOS stat. RUN + SHOWALARM 16017 SPOSA STOP + SHOWALARM 16017
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	POLFMLIN ya da POLFMASK alanından eksen çıkartın. Alarm, MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 11 üzerinden bastırılır. LIFTFAST zamanında LIFTFAST için bir eksen programlanmıştır, ancak eksen statüsü LIFTFAST a izin vermemektedir (örn. Salınım eksen veya işmili) ya da eksen kanalda yer almamaktadır. LIFTFAST sadece geri çekişi hemen uyguayabilen eksener üzerinde uygulanmalıdır, POLFMASK ya da POLFMLIN bu doğrultuda adapte edilmelidir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16020 [Kanal %1:] Satır %2'de tekrar pozisyonlanamaz.

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Programlama ya da kumanda hatalı: REPOS komutunun re pozisyonları sadece bir Asup (Kesme rutinleri) alanında mümkündür. REPOS komutunda örn. ana programda veya döngüde programlandığında parça programı işlemi 16020 alarmı ile kesilecektir. Ek olarak alarm aşağıdaki durumlarda konumlanır: - \$AC_RETPOINT erişimi (Tekrar hareket pozisyonu) bir ASUP dışında (örn. ana programda) - Tekrar konumlandırılacak bir eksen kesik grupta bir senkronik konumlu (OSCILL) salınım eksenidir ve eksenin salınım eksen olarak işlem yapmasına izin vermeyen bir konumdur. Sorun giderme: Ekseni tekrar konumlandırmadan önce WAITP ile "Nötr eksen" konumuna getirin. - Tekrar konumlandırılacak bir eksen kesitiye uğratılan grupta bir salınım eksenine yönelik destek eksenidir ve bu şekilde işleme alınamaz. Sorun giderme: Ekseni tekrar konumlandırmadan önce "POS eksen" konumuna getirin

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını gerektiğinde değiştirin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16025 [Kanal %1:] Satır %2 eksen %3 aracılığıyla REPOS komutunda izinsiz eksen değişimi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen tanımlayıcı

Açıklama: REPOS komutu ile bu zamanda NÖTR konumunda bulunan bir eksen veya bir mil programlanır. REPOS komutu net bir GET uygulayamadığından bu Eksenler/ miller yeniden pozisyonlandırılmaz. Parça programı işlemi bu nedenle iptal edilir

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: REPOS komutu öncesin yeniden pozisyonlandırılacak eksenler/miller GET komutu ile kanala düzenlenebilir.
Örnek:
GET(A) ; A eksenini kanala düzenleyin
REPOSL A ; Geometri eksenini ve A eksenini yeniden konumlandırın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16100 [Kanal %1:] Satır %2 Ayna %3 kanalda yok

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Dizgi

Açıklama: Programlama hatası:
işmili numarası bu kanalda tanınmıyor
Alarm bekleme süresi veya işmili fonksiyonu ile bağlantılı oluşabilir

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.
Parça programını mil numarasının doğru olup olmadığı ya da programın doğru kanalda durup durmadığı açısından kontrol edin.
MD35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX MACHAX tüm makine eksenleri için programlanan mil numaralarından birinde söz konusu olup olmadığının kontrol edin. Bu makine eksen numarası kanal eksenlerinden birinde kanala özel makine verisi olarak MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED kayıtlı olmalıdır.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16105 [Kanal %1:] Satır %2 Mil %3 atanamıyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Dizgi

Açıklama: Programlama hatası: Programlanan mil, mil numarası dönüştürücüsünden gerçek bir mili atamayacaktır. Alarm SD42800 \$SC_SPIND_ASSIGN_TAB[] uygun olarak kullanılmadığında gündeme gelebilir.

Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Ayar verilerini düzeltin veya parça programını değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16111 [Kanal %1:] Satır %2 İş mili %3 Programlanan bir devir sayısı yok

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = İşmili
Açıklama:	Bir devir sayısı programı beklenir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Devir sayısını S [Mil numarası]= ile programlayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16112 [Kanal %1:] Satır %2 Takip iş mili %3 İzin verilmeyen programlama

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = İşmili
Açıklama:	VV kavraması senkronizasyon boşluğuna ardıl mil için ek hareket sadece M3, M4, M5 ve S.. ile programlanabilir. Pozisyon verilerinde elde edilen yollar hız bağlantısında öncelikle eksik konum ayarında güvenli korunamaz. Ölçülere sadık kalma veya yeniden oluşturabilirlik ana noktada olmadığında alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit27 = 1 makine verisi ile bastırılabilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Senkron milini DV bağlantısını kullanın veya dönüş yönünü ve devir sayısını programlayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16120 [Kanal %1:] Satır %2 Takım hassas düzeltmede geçersiz içerik

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Programlama hatalı: PUTFTOC komutunda 2. parametre hangi takım parametresinin değerinin düzeltilip düzeltilmeyeceği kontrol edilir (1 - 3 takım boyutları, 4 takım yarı çapı). Programlanan değer izin verilen alanın dışında. Çevrimiçi takım çapı düzeltmesine izin verildiği sürece 1 - 4 değerlerine izin verilmektedir (bkz. Makine verisi MD20254\$MC_ONLINE_CUTCOM_ENABLE), aksi takdirde 1 - 3 değerleri.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin: Yarı çap için boy olarak 1 - 3 veya 4 onaylıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16130 [Kanal %1:] Satır %2 FTOCON'da Komut mücade edilmiyor

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
-------------------	--

Açıklama:	- Durum 1: Modal G fonksiyonu FTOCON olduğunda düzlem değişimine izin verilmemektedir. "Takım hassas düzeltmesi açık" aktif. - Durum 2: Transformasyon seçimi sadece sıfır transformasyon veya transformasyon için eğri eksenlere, transmit veya tracyl için FTOCON aktif olduğunda izin verilmektedir. - Durum 3: M06 ile takım değişimine izin verilmemektedir, FTOCON son takım değişiminden bu yana aktif olduğunda. - Durum 4: Yönlendirilebilir takım taşıyıcısı aktif.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin: Takım düzeltmesini FTOCOF ile kaldırın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16140	[Kanal %1:] Satır %2 FTOCON mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Takım düzeltmesi (FTOC) güncel transformasyon ile uyumlu değildir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin: Takım düzeltmesini FTOCOF ile kaldırın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16150	[Kanal %1:] Satır %2 PUTFTOCF'da geçersiz işmili numarası
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	PUTFTOC veya PUTFTOCF alanında programlanan mil numarası mil numarası için izin verilen alanın dışında yer almaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin. Programlanan mil numarası mevcut mu?
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16200	[Kanal %1:] Satır %2 Spline- ve Polinom interpolasyonu yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Çubuk ve polinom enterpolasyonu kumandanın temel sürümünde mevcut olmayan tamamlayıcılardır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Çubuk ve polinom enterpolasyonunu programlamayın veya bunun için öngörülen tamamlayıcı unsur donatın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16300	[Kanal %1:] Satır %2 Sıfır konumlu payda polinomu parametre alanı içinde mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Programlanan set polinomu (PL [] ile = ... Yani geometri eksenini olamdan) tanımlı parametre alanı dahilinde bir sıfır noktası göstermektedir (PL = ...) Bu sayede sayacın ve set polinomunun onayı sonsuz ya da belirli değildir

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Polinom grubunu polinom boyutu dahilinde set polinomunda herhangi bir sıfır hanesi gündeme gelmeyecek şekilde değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16400	[Kanal %1:] Satır %2 Pozisyonlama eksenini %3 Spline'a katılamaz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	SPLINEPATH (n, AX1, AX2, ...) ile çubuk bağlantısına (n) atanan eksen POS veya POSA ile pozisyon eksenini olarak programlanmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Pozisyon eksenini çubuk bağlantısına yönelik düzenlemeyin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16410	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 Geometri eksenini değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Güncel transformasyonda herhangi bir makine ekseninde görüntülenemeyecek bir geometri eksenini programlandı (muht. şu anda herhangi bir transformasyon aktif değildir). Örneğin: Transformasyon olmadan: Kutup koordinasyon sistemi X, Z, ve C eksenini ile Transformasyon ile: Kartezyen koordinat sistemi X, Y ve Z ile, örn. TRANSMIT
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Transformasyon türünü TRAORI (n) ile devreye alın veya transformasyon bağlantısında yer almayan geometri eksenini programlamayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16420	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 birçok kez programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bir eksenini birden fazla programına izin verilmemektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Çoklu programlanan eksen adreslerini silin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16421	[Kanal %1:] Satır %2 Açık %3 satırda çok sayıda programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Açık

Açıklama:	Bir PHI ya da PSI açısını oryantasyon vektörü için çoklu olarak grupta programlamaya izin verilmemektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16422	[Kanal %1:] Satır %2 Açı %3 satırda çok sayıda programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Açı
Açıklama:	Oryantasyonun THETA döner açısının birden fazla bir grupta programlanmasına izin verilmemektedir. Dönüş açısı ya ayrı olarak THETA ile veya Euler ya da RPY açısı ile programlama sayesinde de programlanmış olabilir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16423	[Kanal %1:] Satır %2 Açı %3 satırda çok sayıda programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Açı
Açıklama:	Oryantasyonun PO[THT] dönüş açısı için birden fazla grupta programlama yapılmasına izin verilmemektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16424	[Kanal %1:] Satır %2 Koordinat %3 satır içinde çok sefer programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Koordinatlar
Açıklama:	Takımın takım oryantasyonunun tanımlanmasına yönelik 2. temas noktasının koordinatının bir grupta bir kezden fazla programlanmasına izin verilmemektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16430	[Kanal %1:] Satır %2 Geometrik eksen %3 dönen koordinat sisteminde eksen pozisyonuna gidemez
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Dönük koordinat sisteminde bir geometrik ekseninin işlemi pozisyon eksenini olarak (dönük koordinat sisteminde eksen vektörü boyunca) birden fazla makine ekseninin işlemi anlamına gelmektedir. Ancak bu eksen enterpolasyonu alanında yol enterpolasyonu doğrultusunda çalışan pozisyon eksen konseptine uygun değildir

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Geometri eksenlerini sadece rotasyon kapalı konumdayken pozisyonlandırma eksenini olarak işleme alın. Rotasyonu kapatın: Anahtar kelime ROT diğer eksen ve açısı bilgisi olmadan Örnek: N100 ROT
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16440 [Kanal %1:] Satır %2 Olmayan bir eksen için Rotasyon programlanmıştır

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Mevcut olmayan bir geometri eksenini çeviren bir rotasyon programlanır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16500 [Kanal %1:] Satır %2 Pah veya yuvarlatma negatif

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Negatif bir faz veya bir ovallik anahtar kelimeleri CHF= ..., RND=... veya RNDM=... altında programlanmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Fazlar, yuvarlak alanlar ve modal yuvarlaklıklar için değerleri sadece pozitif değerler ile programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16510 [Kanal %1:] Satır %2: Çap programlaması için çap eksenini mevcut değil

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Herhangi bir plan eksenini çap programı ile applike edilmemesine rağmen çap programı seçildi. Plan eksenleri MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF ya da MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK ile çap programlaması için Bit2 olarak applike edilebilir. Çap programlaması etkinleştirilebilir: - G grubunun DIAMON ya da DIAM90 temel ayarı 29 yüksek devirde - DIAMON ya da DIAM90 programlaması - DIAMONA[AX], DIAM90A[AX] ya da DAC, DIC, RAC, RIC programlaması
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. DIAMON/DIAM90 programlanmasında MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF üzerinden bir plan eksenini projelendirilmelidir. DIAMONA[AX], DIAM90A[AX] ya da DAC, DIC, RAC, RIC programlanmasında AX eksenini MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK üzerinden Bit2 alanında projelendirilen plan eksenini çap programlaması için mevcut olmalıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16520	[Kanal %1:] Eksen %2, ap programlaması aktif, fonksiyon %3 yürütülmez
Parametre:	%1 = Kanal %2 = Eksen Mil %3 = NC fonksiyonu
Açıklama:	Mevcut eksenin etkin çap programlanmasında fonksiyon uygulanmaz. Şu fonksiyonlar ilgili olabilir: 1 - Eksen değişimi 2 - Eksen konteynır evirme
Reaksiyon:	Interpreter stop Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
zm:	ap programlama fonksiyonunu etkinleştirmeden önce eksenı kapatın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16600	[Kanal %1:] Satır %2 Ayna %3 Şanzıman değiştirme imkanı yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Ayna numarası
Açıklama:	Programlanan devir sayısı takılan vites kademesi devir sayısı alanının dışında yer almaktadır. Programlanan devir sayısının uygulanması için şanzıman kademesi değiştirilmelidir. Otomatik şanzıman kademesi değişimini (M40 aktif) uygulayabilmek için mil devir kumanda modunda bulunmalıdır. >Alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK alanına Bit 30 (0x40000000) atandıktan sonra bildirilmez. Fonksiyon bundan etkilenmemektedir
Reaksiyon:	Düzeltme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
zm:	Devir kumanda moduna geçiş M3, M4 veya M5 programlaması sayesinde gerçekleşir. M fonksiyonları S-kelime ile birlikte aynı gruba yazılabilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16605	[Kanal %1:] Set %3 İŞmili %2 Vites değiştirme %4'te mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Ayna numarası %4 = Dişli kademesi
Açıklama:	Mil için dişli kademesi değişimi mümkün değildir: - Diş kesiciler (G33, G34, G35) etkin olduğunda - Mil iletken veya takip mili olarak bir bağlantıda etkindir - Mil konumlandırıldığında
Reaksiyon:	Düzeltme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
zm:	Dişli kademesi ilgili işlem adımı öncesinde devreye alınmalıdır. Buna rağmen gerekli olduğunda dişli kademesini yukarıda belirtilen fonksiyonlardan birine değiştirin, bu işlemin ardından dişli kademesi değişiminin zamanı için bu fonksiyon devre dışı bırakılmalıdır. Dişli kesicinin seçim iptali G1 ile gerçekleşir, senkron mil bağlantısı COUPOF ile devre dışı bırakılır, mil pozisyonlandırma modundan M3, M4 veya M5 ile çıkılır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16670	[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 CP modülü azami sayısı (%4) aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası %4 = azami Cp modülü sayısı
Açıklama:	MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES içerisinde gösterilen genel bağbağlantılardan daha fazlası etkinleştirilmeye çalışılır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Tanımlı ya da etkin bağlantıların sayısını düşürün ya da MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES içerisinde gösterilen bağlantı modüllerinin sayısını yükseltin. Gerektiğinde genel bağlantının diğer bir opsiyon kademesine başvurun.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16671	[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 CP modülü azami sayısı (%4) aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası %4 = azami Cp modülü sayısı
Açıklama:	MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES içerisinde gösterilen genel bağbağlantılardan daha fazlası etkinleştirilmeye çalışılır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Tanımlı ya da etkin bağlantıların sayısını düşürün ya da MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES içerisinde gösterilen bağlantı modüllerinin sayısını yükseltin. Gerektiğinde genel bağlantının diğer bir opsiyon kademesine başvurun.
Program devamı:	RESET tušu ile tüm kanallarda alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16672	[Kanal %1:] Satır %2 ana eksen/işmili %3 CP ana değerlerinin azami sayısı (%4) aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası %4 = azami Cp aktarım değeri sayısı
Açıklama:	MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD içerisinde gösterilen genel kavramaların aktarım değerlerinden daha fazla aktarım değeri etkinleştirilmeye çalışılır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Tanımlanan ya da etkin aktarım değerlerinin sayısını düşürün ya da MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD içerisinde gösterilen genel bağlantı aktarım değerlerinin toplam sayısını arttırın. Gerektiğinde genel bağlantının diğer bir opsiyon kademesine başvurun.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16673	[Kanal %1:] Satır %2 ana eksen/işmili %3 CP ana değerlerinin azami sayısı (%4) aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası %4 = azami Cp aktarım değeri sayısı
Açıklama:	MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD içerisinde gösterilen genel kavramaların aktarım değerlerinden daha fazla aktarım değeri etkinleştirilmeye çalışılır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Tanımlanan ya da etkin aktarım değerlerinin sayısını düşürün ya da MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD içerisinde gösterilen genel bağlantı aktarım değerlerinin toplam sayısını arttırın. Gerektiğinde genel bağlantının diğer bir opsiyon kademesine başvurun.
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16674	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Ardıl eksen/Mil %4 Maksimum CP-Modül sayısı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES içerisinde gösterilen genel bağbağlantılardan daha fazlası etkinleştirilmeye çalışılır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Tanımlı ya da etkin bağlantıların sayısını düşürün ya da MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES içerisinde gösterilen bağlantı modüllerinin sayısını yükseltin. Gerektiğinde genel bağlantının diğer bir opsiyon kademesine başvurun.
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16675	[Kanal %1:] Blok %2 Ardıl eksen/spindle %3 Bağlantı modülü kanalda %4 tanımlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen/mil %4 = Kanal numarası
Açıklama:	CP bağlantısını bu takip eksenine/işmiline başka bir kanalda bir bağlantı tanımlanmış ya da etkinleştirilmiş olmasına rağmen tanımlama ya da etkinleştirme denenir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin: CP-Bağlantı modülü (aynı takip eksenine/işmiline) birden fazla kanala aynı anda tanımlanmamış olmalıdır.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16676	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 İletken eksen/Mil %4 Maksimum CP-iletken değer sayısı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD içersinde gösterilen genel kavramaların aktarım değerlerinden daha fazla aktarım değer etkinleştirilmeye çalışılır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Tanımlanan ya da etkin aktarım değerlerinin sayısını düşürün ya da MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD içersinde gösterilen genel bağlantı aktarım değerlerinin toplam sayısını arttırın. Gerektiğinde genel bağlantının diğer bir opsiyon kademesine başvurun.
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16677	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Bağlantı modülü kanalda %4 tanımlandı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Kanal numarası
Açıklama:	CP bağlantısını bu takip eksenine/işmiline başka bir kanalda bir bağlantı tanımlanmış ya da etkinleştirilmiş olmasına rağmen tanımlama ya da etkinleştirme denir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin: CP-Bağlantı modülü (aynı takip eksenine/işmiline) birden fazla kanala aynı anda tanımlanmamış olmalıdır.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16678	[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 durum %4 geçersiz hareket talimatı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası %4 = Durum
Açıklama:	Genel bağlantının güncel durumu diğer eksen/mildeki ek çalışma hareketi için onaylanmamaktadır. Örnek: CPOF=X GO X100 onaylanmamıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin. Diğer eksen/mildeki bir hareket CPFPOS CPON ya da CPOF ile programlanabilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16679 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkron aksiyon: %3 Slave işmili / eksen %4 mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Blok numarası, satır numarası
 %3 = Synact ID
 %4 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Slave işmili / eksenin mevcut olmayacağı bir kaplin devreye alınmış veya kapatılmıştır. Muhtemel nedenler:
 - İşmili/eksen kanalda etkindir.
 - İşmili/eksen başka bir kanalda etkindir.
 - Mil/Eksen PLC tarafından kumanda edilmiştir ve henüz enable olmamıştır.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmda NC stop

Çözümü: Slave işmili/eksen işmili/eksen değişimi ile enable edildi veya PLC tarafından enable edildi.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16680 [Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %4 talimat %3 bir defadan fazla programlandı

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = CP açıklaması
 %4 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Mevcut açıklamalar aynı diğer eksen/mil için satırda bir genel bağlantı olarak çoklu şekilde programlanır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16681 [Kanal %1:] Satır %2 Ardıl eksen/işmili %3 CPFPOS izin verilmiyor (Nedeni %4)

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Eksen adı, mil numarası
 %4 = Neden

Açıklama: CPFPOS bir takip eksen/işmili için bir generik bağlantı için güncel durumda belirtilmemelidir. Bunun nedenleri:
 - Neden 1: Bağlantı komple kapatılmaz, en az bir iletken eksen/işmili bağlantıda aktif kalır..

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Belirtilen nedenler için aşağıdaki sorun giderme önlemleri mevcuttur:
 - Neden 1: Bağlantının kapatılması sırasında CPFPOS sadece komple kapalı olduğunda belirtin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16682 [Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 talimat %4 olanaklı değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Eksen adı, mil numarası
 %4 = CP açıklaması

Açıklama: Mevcut açıklamalar bir genel bağlantıda bulunan diğer eksen/mil için eş zamanlı olarak bir satırda yer alamaz.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16684 **[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 talimat %4 ayrı olarak olanaklı değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası
%4 = CP açıklamaları

Açıklama: Mevcut açıklamalar bir genel bağlantıda bulunan diğer eksen/mil için sadece toplam olarak bir satırda yer alabilir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16685 **[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 talimat %4 ayrı olarak olanaklı değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası
%4 = CP açıklamaları

Açıklama: Mevcut açıklamalar bir genel bağlantıda bulunan diğer eksen/mil için sadece toplam olarak bir satırda yer alabilir.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16686 **[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 bağlantı/talimat %4 olanaklı değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası
%4 = CP açıklamaları

Açıklama: Genel bağlantının mevcut tipi için mevcut açıklamaya onay verilmez.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16687 **[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Bağlantı tipi/ Talimat %4 mümkün değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Blok numarası, satır numarası
%3 = Synact ID
%4 = Bağlantı tipi

Açıklama: Genel bağlantının mevcut tipi için mevcut açıklamaya onay verilmez.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16688 **[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 bağlantı tipi %4 ana değerlerin azami sayısı aşıldı**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası
%4 = Bağlantı tipi

Açıklama: Genel bağlantının mevcut tipi için aktarım değerindeki izin verilen azami sayı aşıldı.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin, aktarım değeri sayısını düşürün ya da diğer bağlantı tipini kullanın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16689 **[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 bağlantı tipi %4 ana değerlerin azami sayısı aşıldı**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası
%4 = Bağlantı tipi

Açıklama: Genel bağlantının mevcut tipi için aktarım değerindeki izin verilen azami sayı aşıldı.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin, aktarım değeri sayısını düşürün ya da diğer bağlantı tipini kullanın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16690 **[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 referans sistem %4 değişikliği olanaklı değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası
%4 = Gizleme sistemi

Açıklama: Etkin bir genel bağlantıda gizleme sisteminin değişimi denenecektir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.
Bağlantıyı sonlandırın ve istenilen gizleme sistemini yeniden etkinleştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16691 **[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 referans sistem %4 değişikliği olanaklı değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası
%4 = Gizleme sistemi

Açıklama:	Etkin bir genel bağlantıda gizleme sisteminin değişimi denenecektir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin. Bağlantıyı sonlandırın ve istenilen gizleme sistemini yeniden etkinleştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16692	[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 satırdaki azami bağlantı sayısı (%4) aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası %4 = azami bağlantı sayısı
Açıklama:	Satırdaki genel bağlantıların azami sayısı aşıldı
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin. Satırda programlanan genel bağlantı sayılarını düşürün.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16694	[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 durum/talimat %4 olanaklı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası %4 = Durum, açıklama
Açıklama:	Genel bağlantıların güncel durumunda mevcut açıklamaya onay verilmez.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16695	[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 durum/talimat %4 olanaklı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası %4 = Durum, açıklama
Açıklama:	Genel bağlantıların güncel durumunda mevcut açıklamaya onay verilmez.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16696	[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 bağlantı tanımlanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Tanımlı olmayan bir bağlantı için bir açıklamanın getirilmesi gerekir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin. Açıklama öncesinde bağlantıyı tanımlayın ve gerektiğinde etkinleştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16697	[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 bağlantı tanımlanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Tanımlı olmayan bir bağlantı için bir açıklamanın getirilmesi gerekir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin. Açıklama öncesinde bağlantıyı tanımlayın ve gerektiğinde etkinleştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16698	[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 ana eksen/işmili %4 tanımlanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası %4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bağlantının tanımlı olmayan iletkin ekseninde/milinde bir açıklamanın yapılması gerekir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin. Açıklama öncesinde iletkin eksen/mili tanımlayın ve gerektiğinde etkinleştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16699	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 İletken eksen/mil %4 tanımlanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksenname
Açıklama:	Bağlantının tanımlı olmayan iletkin ekseninde/milinde bir açıklamanın yapılması gerekir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin. Açıklama öncesinde iletkin eksen/mili tanımlayın ve gerektiğinde etkinleştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16700	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3'de yanlış ilerleme tipi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bir dişli kesme fonksiyonunda ön besleme izin verilmeyen bir birimde programlanmıştır., G33 (Sabit artış dişlisi) ve ön besleme G94 veya G95 ile programlanmıştır. G33 (sabit artış dişlisi) aktiftir (kendinden tutuculu) ve G63 ek olarak takip eden grupta programlanmaktadır -> Konflikt durumu! (G63,1. grupta 2., G33, G331 ve G332 alanında yer almaktadır). G331 veya G332 (Dengeleme dolgusu olmadan dişli delme) ve ön besleme G94 ile programlanmadı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sadece G94 veya G95 ön besleme türünü dişli kesme fonksiyonlarında kullanın. G33 sonrası ve G63 öncesi dişli kesme fonksiyonunu G01 ile seçin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16701	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Ardıl eksen/mil %4 Bağlantı tanımlanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Tanımlı olmayan bir bağlantı için bir açıklamanın getirilmesi gerekir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin. Açıklama öncesinde bağlantıyı tanımlayın ve gerektiğinde etkinleştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16715	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3'de ayna durma halinde değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Ayna numarası
Açıklama:	Kullanılan fonksiyonda (G74, referans noktası hareketini) mil durmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programında hatalı grup önesinde M5 veya SPOS/SPOSA programlayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16720	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3'de Hatve Sıfır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	G33 ile dişli grubunda (sabit artımlı dişli) veya G331 (dengeleme dolgusu olmadan dişli delme) herhangi bir artım programlanmamıştır

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Dişli artışı belirtilen geometri eksen için ilgili enterpolasyon parametrelerinde programlanmalıdır. X -> I Y -> J Z -> K
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16730	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3'de yanlış parametre
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	G33 alanında (sabit artışı dişli kesme) artış parametresi hız belirleyici eksene düzenlenmemiştir. Boylamasına ve düz dişlilerde dişli artışı belirtilen geometri eksen için ilgili enterpolasyon parametresi altında programlanmaktadır. X -> I Y -> J Z -> K Konik dişlilerde I, J, K adresi en büyük yola sahip eksene göre yönlendirilmektedir (Diş boyu). Diğer eksen için 2. bir artış belirtilmemektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Hız belirleyici eksenin artım parametresini düzenleyin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16735	[Kanal %1:] Grup %2 Yanlış geometri parametreleri (Hata %3)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata nitelikleri
Açıklama:	G335/G336'da (konveks diş kesimi) hatve parametresi hız belirleyen bir eksene eşleştirilemedi. Hata numarası tam olarak nedenini nitelemektedir: Hata 1: Hatve parametresi son noktaya veya programlanmış daire düzlemine uymuyor. Hata 2: 90 dereceden büyük bir dairesel yörünge açısı programlandı. Hata 3: Dairesel yörünge helezonik (heliks) bir parçaya sahip. Hata 4: Dairesel yörünge programlamada açıları 45/135/225/315 derece kesmektedir. Hata 5: Dairesel yörünge adım hesaplamasına göre açıları 45/135/225/315 derece kesmektedir. Hata 6: Eğim bu eksen için en uzun hareket yoluyla programlanmadı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Çember programlamasını kontrol edin veya - Hatve parametresini, en uzun hareket yoluna sahip eksene eşleştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16740	[Kanal %1:] Satır %2 Geometri eksen programlaması yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Dişli kesme sırasında (G33) veya dengeleme dolgusu olmadan dişli delme sırasında (G331, G332) herhangi bir geometri eksenini programlanmamıştır. Ancak enterpolasyon parametresi belirtildiğinde geometri eksenini zorunlu olarak gereklidir. Örnek: N100 G33 Z400 K2 ; Dişli artışı 2 mm, Dişli sonu Z=400 mm N200 SPOS=0 ; Eksen tahrikindeki mili kontrol edin N201 G90 G331 Z-50 K-2 ; Dişli deliği Z=-50, soldan hareket N202 G332 Z5 ; Geri çekme, Yön değişimi otomatik N203 S500 M03 ; Mil tekrar mil modunda
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Geometri eksenini ve ilgili enterpolasyon parametresini belirtin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16746	[Kanal %1:] Satır %2 işmili %3 seçilen dişli kutusu düzeyi %4 kurulmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Ayna numarası %4 = Dişli kademesi
Açıklama:	İlk şanzıman kademesi ver grubu aktiftir. Talep edilen şanzıman kademesi 1. şanzıman kademe ver grubunda düzenlenmemiştir. Düzenlenen şanzıman kademelerinin sayısı makine verilerinde MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS gösterilmiştir. Alarmın ayarlanan 3 şanzıman kademeleri ile (MD 35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS = 3) gündeme gelme örnekleri: * ... M44 veya M45 ilgili mil için programlanır * ... M70 programlanır ve 35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE makine tarihi 3'den büyüktür.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programı değiştirme: Sadece MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS makine tarihine göre ayarlanan onaylı şanzıman kademeleri kaydedilebilir. M70 projelendirme (MD 35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE) ile MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS sınırlandırma.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16747	[Kanal %1:] Satır %2 işmili %3 eklenen dişli kutusu düzeyi %4 diş hatvesi için kurulmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Ayna numarası %4 = Dişli kademesi
Açıklama:	G331 ile ikinci şanzıman kademe veri grubu dişli delmek üzere etkinleştirilir. İkinci güncel şanzıman kademesi bu şanzıman kademe veri grubunda düzenlenmemiştir. Düzenlenen şanzıman kademelerinin sayısı makine verilerinde MD35092 \$MA_NUM_GEAR_STEPS2 kayıtlıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Şanzıman deliği üzerinde çalışma yapmadan önce uygun şanzıman kademesinin otomatik olarak ayarlanması süreci: - Mil devri (S) bir G331 grubunda eksen hareketleri olmadan şanzıman deliği üzerinde çalışma öncesinde programlanmalıdır (örn. G331 S1000) * mil için M40'ı etkinleştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16748	[Kanal %1:] Satır %2 işmili %3 dişli kutusu düzeyi %4 bekleniyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Ayna numarası %4 = Dişli kademesi
Açıklama:	G331 ile şanzıman delikleri için ikinci şanzıman kademesi veri grubu etkinleştirilir. Güncel süreç satırında master milinin programlanan devri (S) etkin şanzıman kademesi devir alanında bulunamamaktadır. Süreç gruplarında herhangi bir şanzıman kademesi değişikliği mümkün değildir. Devire uyan şanzıman kademesinin süreç grubundan önce değiştirilmesi gerekir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Şanzıman deliği üzerinde çalışma yapmadan önce uygun şanzıman kademesinin otomatik olarak ayarlanması süreci: - Mil devri (S) bir G331 grubunda eksen hareketleri olmadan şanzıman deliği üzerinde çalışma öncesinde programlanmalıdır (örn. G331 S1000) * mil için M40'ı etkinleştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16750	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3'de SPCON programlanmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Programlanan fonksiyon için (yuvarlak eksen, pozisyonlandırma eksen) mil konum ayarında bulunmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Milin konum ayarını SPCON ile önde giden grupta programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16751	[Kanal %1:] Satır %2 İş mili/Eksen %3 SPCOF yürütülemiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Programlanan fonksiyon için mil kumanda modunda yer almalıdır. Pozisyonlandırma veya tahrik modunda konum ayarı iptal edilemez.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Önde giden grupta mil kumanda modunu yönlendiremez. Bu M3, M4 veya M5 üzerinden ilgili mil için gerçekleştirilebilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16755	[Kanal %1:] Satır %2 Durdurma gereği yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Programlanan fonksiyon için bir Stop gerekli değildir. Gerekli olan SPOSA doğrultusunda veya M5 sonrasında bir sonraki grup milin durması halinde değiştirilmesi gerekiyorsa bir durdurmadır .
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Talimatı yazmayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16757	[Kanal %1:] Satır %2 sonraki işmili %3 için ana işmili/eksen olarak bir bağlantı önceden mevcut
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Ardıl mil numarası
Açıklama:	Ardıl milin/eksenin bir diğer kavramada iletken mil/ eksen olarak aktif olduğu bir bağlantı devreye alınmıştır. Zincirleme bağlantılar işleme alınamaz
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programında ardıl milin/eksenin bir başka kavramada iletken mil/eksen olarak aktif olduğunu kontrol edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16758	[Kanal %1:] Satır %2 ana işmili %3 için sonraki işmili/eksen olarak bir bağlantı önceden mevcut
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = İletken mil numarası
Açıklama:	İletken milin/eksenin bir diğer kavramada ardıl mil/ eksen olarak aktif olduğu bir bağlantı devreye alınmıştır. Zincirleme bağlantılar işleme alınamaz
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını iletken milin/ eksenin bir diğer kavramada ardıl mil/eksen olarak aktif olup olmadığını kontrol edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16760	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3'de S-Değeri eksik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Dengeleme dolgusu olmadan dişli deliminde (G331 veya G332) mil devri eksiktir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	S adresi altında mil devri [Tur/dak] programlayın (Eksen tahrikine rağmen); Dönüş yönü mil artışı ön işaretinden oluşmaktadır: - pozitif diş artışı: Dönüş yönü M03 gibi - negatif diş artışı: Dönüş yönü M04 gibi.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16761	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen/Ayna %3 Kanalda programlanamaz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Programlama hatası: Eksen/Mil karşıt olarak kanalda programlanamaz. Alarm sadece eksen/mil bir kanaldan veya PLC tarafından kullanıldığında gündeme gelebilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin. "GET()" kullanın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16762 [Kanal %1:] Satır %2 Ayna %3 Diş açma fonksiyonu aktif

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Ayna numarası

Açıklama: Programlama hatası: Spindle fonksiyonu şu anda uygulanamaz. Alarm, spindle (ana spindle) enterpolasyon yapıda eksenler ile bağlı olduğunda gündeme gelir.

Hatalı programlama:

spindle fonksiyonu şu anda uygulanamaz.

Alarm, spindle enterpolasyon yapıda eksenler ile bağlı olduğunda gündeme gelir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin. Dişli kesimini veya delme işlemini kaldırın

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16763 [Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 Programlanan devirsayısı geçersiz (Sıfır veya negatif)

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: sıfır değerine sahip veya negatif değer içeren bir devir (S değeri) programlanır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Programlanan devir sayısı (S-değeri) pozitif olmalıdır. Kullanım durumuna bağlı olarak sıfır değeri kabul edilebilir (örn. G25 S0)

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16765 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Ardıl mil / eksen eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Blok numarası, satır numarası
%3 = Synact ID

Açıklama: Ardıl mil/ eksen ile bir parça programı yazılmamıştır.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmeda NC stop

Çözümü: Parça programını düzeltin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16766 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Dizin okunamıyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Blok numarası, satır numarası
%3 = Synact ID

Açıklama: Oluşturulabilir bir dizinin yazılmadığı bir bağlantı devreye alınmıştır (örn. grup değişim süreci)

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmeda NC stop

Çözümü: Parça programını düzeltin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16767 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 İletken mil / eksen eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Blok numarası, satır numarası
%3 = Synact ID

Açıklama: İletken mil/ eksen olarak parça programında herhangi bir parça programlanmamıştır.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmeda NC stop

Çözümü: Parça programını düzeltin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16769 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Eksen için çok fazla bağlantı %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Blok numarası, satır numarası
%3 = Synact ID
%4 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Belirtilen eksen/mil için onaylanandan daha fazla iletken eksen/ mil tanımlandı.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmeda NC stop

Çözümü: Parça programını düzeltin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16770 [Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 Ölçüm sistemi bulunamadı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Konum ayarına ihtiyaç duyan şu mil fonksiyonları programlanmıştır:
SPCON,
SPOS, SPOSA,
COUPON,
G331/G332.
Konum ayarı için en az bir ölçüm sistemi gereklidir.
MD30200 \$MA_NUM_ENCS doğrultusunda programlanan mil herhangi bir ölçüm sistemine sahip değildir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. Bir ölçüm sistemini ardıl olarak donatın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16771 [Kanal %1:] Blok %3 Ardıl eksen %2 Üst üste binen hareket onaylanmıyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen adı, mil numarası
%3 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Belirtilen eksen için hiçbir şanzıman senkronizasyonu ve hiçbir üst üste binen hareket uygulanamaz, çünkü VDI arabirim onaylı durumda değil. Bu alarm MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit17 = 1 ile veya CP programlamasında CPMALARM[Fax] Bit11 = 1 ile bastırılabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	NC/PLC arayüz sinyali DB380x DBX5002.4 (Ardıl eksen bindirme onayı) atayın.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

16772	[Kanal %1:] Satır %2 eksen %3 sonraki eksen, bağlantı açılıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen Mil
Açıklama:	Eksen ardıl eksen olarak bir bağlantıda aktif REF işletim türünde bağlantı açılır Alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit29 = 1 ya da CP-programlaması sırasında CPMALARM[Fax] Bit0 = 1 ile bastırılabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Kavrama REF işletim türünden ayrılma ile kapatılır
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

16773	[Kanal %1:] Eksen %2 sonraki eksendir. %3 ve %4 ana eksenlerinin eksen/işmili blokajları farklıdır.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen Mil %3 = Eksen Mil %4 = Eksen, mil
Açıklama:	Eksen ardıl eksen olarak bir bağlantıda aktif iletkin eksenler eksen/mil ekseni bazında farklı konumlara sahiptir. Alarm MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit0 = 1 ya da CP-programlaması sırasında CPMALARM[Fax] Bit1 = 1 ile bastırılabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Tüm iletkin eksenleri eksen/mil blokajı aynı konuma ayarlayın.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

16774	[Kanal %1:] Sonraki eksen/işmili %2 için senkronizasyon iptal edildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Belirtilen eksen için senkronizasyon süreci (EGONSYN, EGONSYNE veya COUP) iptal edilmiştir. Senkronizasyon sürecinin iptali için çeşitli nedenler mevcuttur. - SIFIRLA - Program sonu - Eksen ardıl çalışma konumuna geçer - Bir alarm nedeniyle hızlı durma
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Senkronizasyon süreci iptali tolere edilebilir ya da bilinçli seçildiyse, Alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit31 = 1 ya da CP-programlamasında CPMALARM[Fax] Bit2 = 1 ile bastırılabilir. Sadece elektronik şanzımanda EG: Senkronizasyon süreci iptal edilmediği takdirde bu grup değişim kriteri sayesinde EGONSYN veya EGONSYNE alanında FINE konumuna erişilebilir
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16775	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Eksen %4 Ölçüm sistemi mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Konum ayarına ihtiyaç duyan şu mil fonksiyonları programlanmıştır: SPCON, SPOS, SPOSA, COUPON, G331/G332. Konum ayarı için en az bir ölçüm sistemi gereklidir. MD30200 \$MA_NUM_ENCS doğrultusunda programlanan mil herhangi bir ölçüm sistemine sahip değildir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. Bir ölçüm sistemini ardıl olarak donatın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16777	[Kanal %1:] Satır %2 Bağlantı: Master eksen %4 için klavuz eksen %3 yok.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası %4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Takip eden milin/ eksenin karşılıklı olarak mevcut olmadığı bir bağlantı devreye alınacaktır. Olası nedenler: - Mil / eksen diğer kanalda aktiftir. - Mil / eksen PLC tarafından kumanda edilir ve henüz onaylanmamıştır.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. İletken mili/ekseni mil/eksen değişimi ile ilgili kanala getirin veya PLC tarafından onaylayın
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16778	[Kanal %1:] Satır %2 bağlantı: master eksen %4 ve klavuz eksen %3 te döngü kuplajına izin yok.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası %4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Diğer bağlantıların halka bağlantısı olmadan oluştuğu dikkate alınarak bir bağlantı devreye alınmıştır. Bu belirgin olarak hesaplanamaz
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Kavramayı MD alanında porjelendirin veya NC parça programını düzeltin (MD21300 \$MC_COUPLE_AXIS_1).
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16779 [Kanal %1:] Satır %2 Bağlantı: Eksen %3 için çok sayıda bağlantı, aktif master eksen %4 bak

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası %4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Belirtilen mil / eksen için izin verilenden fazla iletken eksen/mil tanımlanmıştır. Son parametre olarak bir iletken eksen/iletken obje belirtilir, buna belirtilen eksen/mil bağlanmıştır.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını düzeltin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16780 [Kanal %1:] Satır %2 Dizi işmili/-eksen eksik

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Ardıl mil/ eksen ile bir parça programı yazılmamıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16781 [Kanal %1:] Satır %2 Kılavuz ayna/-eksen eksik

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İletken mil/ eksen olarak parça programında herhangi bir parça programlanmamıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16782 [Kanal %1:] Satır %2 Dizi işmili/-eksen %3 mevcut değil

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Takip eden milin/ eksenin karşılıklı olarak mevcut olmadığı bir bağlantı devreye alınacaktır. Olası nedenler: - Mil / eksen diğer kanalda aktiftir. - Mil / eksen PLC tarafından kumanda edilir ve henüz onaylanmamıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. İletken mili/ekseni mil/eksen değişimi ile ilgili kanala getirin veya PLC tarafından onaylayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16783	[Kanal %1:] Satır %2 Kılavuz ayna/-eksen %3 mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	İletken milin/ eksenin karşılıklı olarak mevcut olmadığı bir bağlantı devreye alınacaktır. Olası nedenler: - Set değeri bağlantısı seçili ve Mil / eksen diğer kanalda aktiftir. - Mil / eksen PLC tarafından kumanda edilir ve henüz onaylanmamıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. İletken mili/ekseni mil/eksen değişimi ile ilgili kanala getirin veya PLC tarafından onaylayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16785	[Kanal %1:] Satır %2 Özdeş Aynalar/Eksenler %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bir bağlantı devreye alındı, bunda ardıl mil/eksen ileten mil/eksen ile benzerdir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. - Bağlantıyı MD doğrultusunda projelendirin MD21300 \$MC_COUPLE_AXIS_1 - veya parça programını düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16786	[Kanal %1:] Satır %2 ana işmili %3 için bir bağlantı önceden mevcut
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = İletken mil numarası
Açıklama:	Ardıl milin bir diğer kavramada ileten mil olarak aktif olduğu bir bağlantı devreye alınmalıdır. Senkron mil fonksiyonunda sadece ileten mile izin verilmektedir. Aktif ileten mil son alarm parametresi olarak gösterilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Yeni kavramanın devreye alınmasından önce mevcut kavrama gündeme gelmelidir. Birden fazla ileten mil / eksen gerekli olduğunda ELG fonksiyonu devreye alınmalıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16787	[Kanal %1:] Satır %2 Bağlantı parametresi değiştirilemez
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Belirtilen bağlantı için yazma koruması mevcuttur. Bu nedenle bağlantı parametreleri değiştirilemezdir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin.
 - Yazma emniyetini kaldırın (bakınız MD21340 \$MC_COUPLE_IS_WRITE_PROT_1)
 - veya parça programını düzeltin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16788 [Kanal %1:] Satır %2 Halka bağlantısı

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Diğer bağlantıların halka bağlantısı olmadan oluştuğu dikkate alınarak bir bağlantı devreye alınmıştır. Bu belirgin olarak hesaplanamaz

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.
 - Bağlantıyı MD doğrultusunda projelendirin MD21300 \$MC_COUPLE_AXIS_1
 - veya parça programını düzeltin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16789 [Kanal %1:] Satır %2 Çoklu bağlantı

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Eksen/ milin diğer bağlantılar tarafından doldurulduğu bir bağlantı devreye alınmıştır. Paralel bağlantılar işleme alınamaz

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programında eksenler için bir bağlantının mevcut olup olmadığını kontrol edin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16790 [Kanal %1:] Satır %2 Parametre sıfır veya eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Öncelikli parametrenin sıfır olarak belirtildiği veya yazılmadığı bir bağlantı devreye alınmıştır (örn. Aktarım oranına tanımlayıcı, ardıl eksen değil)

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin.
 - Bağlantıyı SD42300 \$SC_COUPLE_RATIO_1 doğrultusunda projelendirin
 - veya parça programını düzeltin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16791 [Kanal %1:] Satır %2 Parametre önemsiz

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Öncelikli olmayan bir parametrenin yazıldığı bir bağlantı devreye alınmıştır (örn. ELG parametresi)

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını düzeltin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16792	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen/İşmili %3 için çoklu bağlantı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Belirtilen eksen/mil için izin verilen fazla iletken eksen/mil tanımlanmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16793	[Kanal %1:] Satır %2 bağlantıdan dolayı Eksen %3'den transformasyon değiştirilemez
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Belirtilen eksenin ardıl eksen transformasyon bağlantısıdır. Devreye alınan bağlantıda transformasyon değiştirilemez
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin. Bu eksenin transformasyon değişimi öncesindeki bağlantıları kapatın veya transformasyonu değiştirmeyin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16794	[Kanal %1:] Satır %2 bağlantıdan dolayı Eksen/Ayna %3'den referans noktası hareketi olmaz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Belirtilen eksen bir (Gantry) ardıl eksenidir ve bu nedenle referans noktası olarak hareket edemez.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin Bu eksenin bağlantı(larını) referans noktası hareketi öncesi kapatın veya referanslandırın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16795	[Kanal %1:] Satır %2 String yorumlanamıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Oluşturulabilir bir dizginin yazılmadığı bir bağlantı devreye alınmıştır (örn. grup değişim süreci)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16796	[Kanal %1:] Satır %2 Bağlantı tanımlanmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Parametresi ne programlanabilen ne de projelendirilebilen bir bağlantı devreye alınamaz.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. NC parça programını veya MD düzeltin; Bağlantıyı COUPDEF ile programlayın veya MD aracılığıyla porjelendirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16797	[Kanal %1:] Satır %2 Bağlantı aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bağlantının aktif olacağı bir operasyon uygulanması gerektiğinde örn. COUPDEL veya TANGDEL aktif bağlantılarda kullanılmamalıdır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Parça programını düzeltin; COUPOF veya TANGOF ile bağlantıyı kaldırın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16800	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 için yürütme komutu DC/CDC mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Anahtar kelime DC (Direct Coordinate) sadece döner eksenler için kullanılabilir. Programlanan mutlak pozisyonun en kısa yoldan hareketine etki etmektedir. Örnek: N100 C=DC(315)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Görüntülenen NC grubunda anahtar kelime DC, AC bilgisi ile (Mutlak koordinat) değiştirilmelidir. Alarm göstergesi hatalı bir eksen tanımını baz alıyorsa eksen eksene özel MD30300 \$MA_IS_ROT_AX ile bir döner eksen olarak açıklanabilir. Denk makine verileri: MD30310 \$MA_ROT_IS_MODULO MD30320 \$MA_DISPLAY_IS_MODULO
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16810	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 için yürütme komutu ACP mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Anahtar kelimesini ACP (Absolute Coordinate Positive) sadece "Modül eksenlerine" izin verilmektedir. Programlanan mutlak pozisyonun hareketinde belirtilen yöne etki etmektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin.
Görüntülenen NC grubunda anahtar kelime ACP, AC bilgisi ile (Mutlak koordinat) değiştirilmelidir.
Alarm göstergesi hatalı bir eksen tanımını baz alıyorsa eksen eksene özel MD30300 \$MA_IS_ROT_AX ve MD30310 \$MA_ROT_IS_MODULO ile bir döner eksen olarak açıklanabilir.
Denk makine verileri:
MD30320 \$MA_DISPLAY_IS_MODULO

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16820 [Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 için yürütme komutu ACN mücade edilmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Anahtar kelimesini ACP (Absolute Coordinate Positive) sadece "Modül eksenlerine" izin verilmektedir. Programlanan mutlak pozisyonun hareketinde belirtilen yöne etki etmektedir..

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin.
Görüntülenen NC grubunda anahtar kelime ACN, AC bilgisi ile (Mutlak koordinat) değiştirilmelidir.
Alarm göstergesi hatalı bir eksen tanımını baz alıyorsa eksen eksene özel MD30300 \$MA_IS_ROT_AX ve MD30310 \$MA_ROT_IS_MODULO ile bir döner eksen olarak açıklanabilir.
Denk makine verileri:
MD30320 \$MA_DISPLAY_IS_MODULO

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16830 [Kanal %1:] Satır %2 Eksen/Ayna %3'de yanlış pozisyon programlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Bir modül ekseninde 0 - 359,999 alanının dışında bir pozisyon programlanmıştır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: 0 - 359,999 derece alınındaki pozisyonu programlayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16903 [Kanal %1:] Programda etkilenme: Aksiyon %2<ALNX> mevcut durumda izinsiz

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: İlgili aksiyon şu anda işleme alınamaz. Bu örn. makine datalarının okunmasında gündeme gelebilir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: İşlem tamamlanıncaya kadar bekleyin ya da işlemi reset ile iptal edin ve kumandayı tekrarlayın.

Program devamı: Silme tuğu ya da NC-START ile alarmı silin.

16904 [Kanal %1:] Programda etkilenme: Aksiyon %2<ALNX> mevcut durumda izinsiz

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: İşlem (program, alıştırma, grup arama, referans noktası...) güncel konumda başlatılamıyor ya da devam edilemiyor.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Program durumunu ve kanal durumunu kontrol edin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16905 [Kanal %1:] Programda etkilenme: Aksiyon %2<ALNX> izinsiz

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: İşleme alım başlatılamaz ya da devam ettirilemez. Bir başlangıç ancak bir NCK fonksiyonu başlatıldığında kabul görecektir.
Örnek: Jog işletim türünde örn. fonksiyon alternatörü etkin olduğunda veya bir Jog hareketi öncesinde stop tuşu ile durdurulduğunda kabul görmektedir

Reaksiyon: Otomatik modda alarm reaksiyonu.

Çözümü: Program durumunu ve kanal durumunu kontrol edin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16906 [Kanal %1:] Programda etkilenme: Aksiyon %2<ALNX> bir alarm nedeniyle durduruldu

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: Faaliyet bir alarm nedeniyle iptal edildi

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Hatanın giderilmesi ve alarmın onaylanması. Ardından sürecin yeniden başlatılması

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16907 [Kanal %1:] Aksiyon %2<ALNX> sadece Durma-Durumunda mümkündür

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: Faaliyet sadece duran konumda uygulanabilir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Program durumunu ve kanal durumunu kontrol edin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16908 [Kanal %1:] Aksiyon %2<ALNX> sadece Reset-Durumunda veya satır sonunda mümkündür

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: Aksiyon sadece Reset ya da grup sonunda uygulanabilir.

JOG işletim türünde işletim türü değişiminde herhangi bir eksen geometri eksen olarak koordinat sisteminde çevrilenden farklı PLC ya da komut eksen olarak (statik senkronize faaliyeti başlatma aracılığıyla) aktif olmamalıdır. Bu nedenle bu tarz eksenler tekrar "nötr eksen" konumunda olmalıdır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Program konumunun ve kanal konumunun kontrolü

JOG işletim türünde eksenlerin PLC ya da kumanda eksen olup olmadığını kontrol edin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16909 [Kanal %1:] Aksiyon %2<ALNX> güncel çalışma çeşidinde mücadele edilmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: Etkin fonksiyon için bir başka işletim türü etkinleştirilmelidir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Kumanda ve işletim türünü kontrol edin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16911	[Kanal %1:] Diğer çalışma çeşidinde geçmeye mücadele yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Üzerine kayda geçiş alanından başka bir işletim türüne geçişe izin verilmemektedir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Üzerine kayıt işleminin sonlanması ardından bir diğer işletim türüne geçişe yine izin verilmektedir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16912	[Kanal %1:] Programda etkilenme: Aksiyon %2<ALNX> yalnız Reset durumunda olanaklı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Aksiyon sadece Reset konumunda uygulanabilir. Örnek: HMI veya kanal iletişimi (INIT) ile program seçimi sayesinde sadece Reset konumunda uygulanabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Reset ya da işlem sona erinceye kadar bekleyin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16913	[BAG %1:] [Kanal %2:] Çalışma modunu değiştirme: Aksiyon %3<ALNX> mücadele edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = BAG numarası %3 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	İstenilen işletim türüne geçişe izin verilmemektedir. Değişim sadece reset konumunda işleme alınabilir. Örneğin: Program hazırlama sadece OTOMATİK işletim türünde NC stop ile durdurulur. Ardından JOG yerine bir batarya türü değişimi gerçekleşecektir (Program konumu iptal oldu). Bu işletim türünden MDA işletim türüne değil sadece AUTO işletim türüne geçiş yapılabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Ya reset düğmesine basın ve böylece program işlemini sıfırlayın veya program işleminin önceden gerçekleştiği işletim türünü seçin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16914	[BAG %1:] [Kanal %2:] Çalışma modunu değiştirme: Aksiyon %3<ALNX> mücadele edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = BAG numarası %3 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Hatalı işletim türü değişimi örn.Auto -> MDAREF.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Kumanda ya da seçilen işletim türünü kontrol edin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16915	[Kanal %1:] Aksiyon %2<ALNX> aktuel satırda mücadele edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Uygulama grupları ASUP'lar ile iptal edildiğinde ASUP'ların sonunda yarıda kesilen programın devamı (Grup işlemlerinin reorganizasyonu) mümkün olmalıdır. 2. parametre hangi faaliyetin grup işlemlerini yarıda kesmek istediğini tanımlar.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Programı reorganize edilebilen NC grubuna kadar çalıştırmaya devam edin veya parça programını değiştirin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16916	[Kanal %1:] Tekrar Pozisyonlamama: Aksiyon %2<ALNX> aktuel durumda mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Blok işlemlerinin yeniden pozisyonlandırılması şu anda mümkün değildir. Mod değişimi gerçekleşemez. 2. parametre hangi faaliyet nedeniyle yeniden pozisyonlandırmanın uygulanması gerektiğini tanımlar
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Programı yeniden pozisyonlandırılabilir NC grubuna kadar çalıştırmaya devam edin veya parça programını değiştirin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16919	[Kanal %1:] Aksiyon %2<ALNX> duran alarmda mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Aksiyon bir alarm nedeniyle uygulanamıyor ya da kanal hatalı konumda bulunuyor.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	RESET tuşuna basın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16920	[Kanal %1:] Aksiyon %2<ALNX> hala aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Benzer bir aksiyon henüz hazırlık aşamasındadır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Önceki süreç tamamlanıncaya kadar bekleyin ve ardından operasyonu tekrarlayın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16922	[Kanal %1:] Alt programlar: Aksiyon %2<ALNX> max. Kaskadlama derinliği aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Çeşitli faaliyetler nedeniyle güncel işlem süreci yarıda kesilebilir. Faaliyete göre ASUP programları etkinleştirilir. ASUP programları kullanıcı programları gibi yarıda kesilebilir. Hafıza nedenlerinden ötürü ASUP programlarının isteğe bağlı derinliği mümkün değildir. Örnek: Bir kopukluk güncel program işlemini yarıda keser. Diğer daha yüksek kopukluklar öncesinde etkinleştirilen ASUP program işlemini yarıda keser. Olası aksiyonlar: DryRunOn/Off, DekoderTekligrupOn, Kalan yol silimi, Kopukluk
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Oluşumu bu grup üzerinde tetiklemeyin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16923	[Kanal %1:] Programda etkilenme: Aksiyon %2<ALNX> mevcut durumda izinsiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Şu anki süreç durdurulamaz, zir bir ön süreç etkindir. Bu örn. makine datalarının yüklenmesi ve aranan hedef bulununcaya kadar blok aramasında geçerlidir.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	RESET ile iptal!
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16924	[Kanal %1:] Dikkat: Program testi takım yönetim verilerini değiştiriyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Program testinde takım verileri değiştirilir. Veriler program testinin sona ermesinin ardından otomatik olarak yeniden doğru ayarlanamaz. Kullanıcı arıza bildirimi ile verilerin emniyetini sağlamak ya da verilerin sonlandırılmasının ardından tekrar işleme alınması talep edilecektir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/Servisi bilgilendirin. Makine verilerini HMI üzerinde kayda alın ve 'ProgtestOff' sonrası yeniden oynatın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16925	[Kanal %1:] Programda etkilenme: Aksiyon %2<ALNX> mevcut durumda izinsiz, Aksiyon %3<ALNX> aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı %3 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Faaliyet red edilmiştir, zira işletim türleri veya alt işletim türü değişimi (otomatiğe geçiş, MDA, Jog, Üzerine kaydetme, dijitalleştirme, ...) gerçekleşmektedir. Örnek: Alarm bildirimi, işletim türleri veya alt işletim türü değişimi örn. otomatik konumdan MDA konumuna geçtiğinde, NCK işletim türü seçimini onaylamadan önce start tuşuna basıldığında görüntülenir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Faaliyeti tekrarlayın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16926	[Kanal %1:] Kanal koordinasyonu: Satır %3'de Aksiyon %2 mücade edilmiyor, İşaret %4 zaten set edildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet %3 = Grup numarası %4 = Markör numarası
Açıklama:	Faaliyet kabul edilmemiştir, uygulanacak markör belirlenmiştir. Programı kontrol edin. Örnek: SETM(1) ; CLEARM(1) ; Markör önce geri ayarlanmalıdır. SETM(1)
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Faaliyeti tekrarlayın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16927	[Kanal %1:] Aksiyon %2<ALNX> Aktif Interrupt işlemini süresince geçersizdir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Faaliyet kesme işlemi sırasında etkinleştirilmemelidir (örn. Mod değişimi)
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Reset ya da kesim işlemi tamamlandıncaya kadar bekleyin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16928	[Kanal %1:] Interrupt işlemi: Aksiyon %2<ALNX> mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Yeniden organize edilemeyen bir takımın program kesintisi etkinleştirilmiş. Bu durumda olası program kesintilerinin örneği: - Sabit tahdide hareket - Vdi kanalı kalan yol silinmesi - Vid eksenal kalan yol silinmesi - Ölçüm - Yazılım limiti - Değiştirme - Eksen ardıl yönlendirme alanından geliyor - Servo erişilemez - Güncel-GS eşit olmayan Set –GS alanında Dişli kademe değişimi İlgili grupta söz konusu olan: - Grup arama sürecinin taoplama grubu (Son toplama grubu haricinde) - Grup Üzerine kayıt iptalinde
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Oluşumu bu grup üzerinde tetiklemeyin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16930	[Kanal %1:] Önceki ve güncel Satır %2 yürütülebilir bir satır aracılığıyla birbirinden ayrılmalı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası
Açıklama:	Programlama dili fonksiyonları WAITMC, SETM, CLEARM, WRTPR ve MSG komutları farklı satırlarda programlanmalıdır. Hız kesintilerinden kaçınmak için bu komutlar dahili olarak NCK sisteminde izleyen NC satırına eklenir (Bir önceki NC satırına yönelik WAITMC) Bu nedenden ötürü NC satırlarında daima uygulanabilir bir satır (hesaplama satırı değil) mevcut olmalıdır. Uygulanabilir NC-satırı örn. doğrusal hareketleri, yardım fonksiyonu, STOPRE, bekleme süresi ,vs. içerir. Not: Bu ek parametrelili "1" MSG programlaması için geçerli değildir, bu durumda continuous-path mod çalışmasını kesen özel bir satır oluşturulur.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Interpreter stop Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Öncü ve güncel NC grubu arasında uygulanabilir bir NC grubu programlayın. Örnek: N10 SETM. N15 STOPRE ; uygulanabilir NC-Grubu ekleme. N20 CLEARM
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16931	[Kanal %1:] Alt programlar: Aksiyon %2<ALNX> max. Kaskadlama derinliği aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama:	Çeşitli faaliyetler nedeniyle güncel işlem süreci yarıda kesilebilir. Faaliyete göre ASUP programları etkinleştirilir. ASUP programları kullanıcı programları gibi yarıda kesilebilir. Hafıza nedenlerinden ötürü ASUP programlarının isteğe bağlı derinliği mümkün değildir. Örnek: Yeniden pozisyonlandırma sürecinin hareketini yeniden durdurmayın bunun yerine işlem tamamlanıncaya kadar bekleyin. Olası aksiyonlar: İşetim türü değişimi, SlashOn/Off, Üzerine kayıt
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Grup değişimini organize edin ve faaliyeti tekrarlayın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16932	[Kanal %1:] Kullanıcı veri tipi %2'nin aktiflenmesinde uyumsuzluk
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Data tipi
Açıklama:	"Kullanıcı verilerini etkinleştirme" fonksiyonu sayesinde (PI-Dienst _N_SETUDT) bir veri grubu değiştirilmektedir (Takım düzeltilmesi, ayarlanabilir sıfır noktası kayması veya temel frame), aynı zamanda ön hazırlıkta yer alan parça program gruplarında da tanımlanacaktır. Aksi durumda HMI tarafından girilen değer geri alınacaktır. %2 parametresinde hangi veri grubunun etkilendiği belirtilmektedir. 1: Etkin takım düzeltilmesi 2: Temel sistem 3: Aktif su-ıfır nokta kaydırması
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Girişleri HMI alanında kontrol edin ve gerektiğinde tekrarlayın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16933	[Kanal %1:] Interrupt İşlemi: Aksiyon %2<ALNX> aktuel durumda geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Şayet reorganizasyon oluşumu grup sınırları üzerinden geçici olarak durdurulduğunda yeniden organize edilebilir bir gruba değiştirilebilir. Bu durumda reorganizasyon oluşum işlemi maalesef iptal edilir! Reorganizasyon oluşumları örneğin alt program iptalinde, kalan yol silme ve kesintiler.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Program Reset ile iptal edilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16934	[Kanal %1:] Interrupt işlemi: Aksiyon %2<ALNX> durma nedeniyle olanaklı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Reorganizasyon oluşumları örneğin alt program iptalinde, kalan yol silme ve kesintiler, eksen değişimi, ardıl yönlendirme konumundan ayrılma. Bu durumda iki reorganizasyon oluşumları kesişmektedir. Bu işlem sırasında 2. reorganizasyon oluşumu 1. grubu etkiler, bu öncül oluşumda oluşturulabilir (örneğin 2x hızlı ardı ardına eksen değişimi zorunlu tutulur). Eksen değişimi kanallarda reorganizasyona neden olur, bunlar hazırlıksız olarak bir eksenden çıkartılmalıdır. Yukarıda belirtilen süreçte tam olarak bu grup durdurulmalıdır böylece lpo tamponu artık tam hızda hareket edemeyecektir. Bu stop düğmesi veya Stop All ile gerçekleştirilebilir, projelendirme ile bir alarm sayesinde INTERPRETERSTOP veya dekode tekil grubu ile gerçekleştirilebilir.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Program reset ile iptal edilebilir.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16935 **[Kanal %1:] Aksiyon %2<ALNX> yürütülmekte olan arama işlemi nedeniyle olanaklı değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: Grup araması program testi ile aktif olduğundan aksiyona izin verilmemektedir. Program testi aracılığıyla arama süreci: "Pi-Dienst _N_FINDBL mod parametre 5 ile"
Bu aramasürecinde ne program testi ne de deneme ön beslemesi devreye alınamaz

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Faaliyeti arama sürecinin sonunda devreye alın.

Program devamı: Silme tuğu ya da NC-START ile alarmı silin.

16936 **[Kanal %1:] Aksiyon %2<ALNX> aktif deneme çalışması ilerleme hızı nedeniyle olanaklı değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: Deneme ön beslemesi aktif olduğundan aksiyona izin verilmemektedir.
Örnek: Program testi ile grup araması (Pi-Dienst _N_FINDBL Mod parametresi 5 ile) etkin deneme ön beslemesinde devreye alınamaz

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Program Reset ile iptal edilmelidir.

Program devamı: Silme tuğu ya da NC-START ile alarmı silin.

16937 **[Kanal %1:] Aksiyon %2<ALNX> program testleri nedeniyle olanaklı değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: Program testi aktif olduğundan aksiyona izin verilmemektedir.
Örnek: Program testi ile grup araması (Pi-Dienst _N_FINDBL Mod parametresi 5 ile) program testi aktif olduğunda devreye alınamaz

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Program testini kapatın

Program devamı: Silme tuğu ya da NC-START ile alarmı silin.

16938 **[Kanal %1:] Aksiyon %2<ALNX> aktif şanzıman değiştirmeden dolayı durduruldu**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: Reorganizasyon oluşumları özellikle alt program iptali ,kalan yol silme ve kesinti, değişim, konumun ayrılmasından ardıl yönlendirme. Bu oluşum dışı kademe değişiminin sonuna kadar beklenir. Maksimum bekleme süresi dolmuştur.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Program Reset ile iptal edilmelidir ve gerektiğinde MD10192 \$MN_GEAR_CHANGE_WAIT_TIME yükseltilmelidir.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16939	[Kanal %1:] Aksiyon %2<ALNX> aktif şanzıman değiştirmeden dolayı reddedildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Durdurulan konumda reorganizasyon oluşumları mümkün olduğunda örn. mod türü değişimi, dişli kademe değişiminin sonuna kadar bekleyin. Maksimum bekleme süresi aşılmıştır.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Faaliyeti tekrarlayın veya MD10192 \$MN_GEAR_CHANGE_WAIT_TIME yükseltin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16940	[Kanal %1:] Aksiyon %2<ALNX> Şanzıman değişimi bekleniyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Reorganizasyon oluşumları için dişli kademe değişiminin sonuna kadar bekleyin. Bekleme süresi sırasında alarm görüntülenecektir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı Bildiri ekranı
Çözümü:	Alarm MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 1 == 0 ile bastırılır.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
16941	[Kanal %1:] Aksiyon %2<ALNX> reddedildi, program çalıştırılmadı.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Makine verisinin MD20108 \$MC_PROG_EVENT_MASK ayarları RESET sırasında veya PowerOn sırasında otomatik olarak bir ASUP tetiklemesini zorunlu kılar. Kati tetiklenen ASUP'lar genelde "oluşum kumandalı program çağırısı" veya "Program durumu" olarak tanımlanır. Alarm surumunda bu ASUP heniz etkinleştirilemedi, bu nedenle aksiyon (temelde program çalışması) ile red edilebilir. ASUP'un neden tetiklenemediğine dair nedenler: 1. ASUP programı mevcut değildir (/_N_CMA_DIR/_N_PROG_EVENT_SPF) 2. Asuğ sadece referanslı durumda başlayabilir (bakınız MD11602 \$MN_ASUP_START_MASK) 3. READY eksik (alarm nedeniyle)
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- Programı yükleyin - MD11602 \$MN_ASUP_START_MASK kontrol edin - Alarm onaylama
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16942	[Kanal %1:] Başlama-Prog.emri aksiyon %2<ALNX> mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Alarm şu anda sadece SERUPRO faaliyeti ile gündeme geliyor SERUPRO program testi ile arama sürecinin kısaltmasıdır. SERUPRO arama hedefini aramakta ve bu doğrultuda bu kanalı program testi modunda devreye almaktadır. K1'de START program komutu ile bir diğer kanal K2 real başlatılır, yani bu sayede arama sürecinde eksenler gerçekten başlatılır. Bu alarm kapatıldığında (bakınız yardım), kullanıcı yukarıdaki hareketten yararlanabilir, bunda önce PLC üzerinden K2'te program test modu seçilir, K2 doğal sona kadar çalıştırılır, ardından program testini tekrardan kapatmak için K2 durdurulur
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Alarm MD10708 \$MN_SERUPRO_MASK Bit 1 ile kapatılabilir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16943	[Kanal %1:] Aksiyon %2<ALNX> ASUP'tan dolayı mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	2. Parametredeki faaliyet seçilmez zira bir ASUP o anda etkindir. Şu anda bu alarm ile sadece entegre arama süreci geri çevrilir. Entegre edilen alarm süreci duran program konumunda arama tetiklendiğinde etkinleşecektir. Diğer kelimelerle: Bir program kısmen işleme alındı ve grup arama ile aşağıdaki program kısmı ardından devam edebilmek için "atlanır". Bir ASUP alanında durulduğunda veya oluşum öncesinde bir ASUP seçildiğinde oluşum mümkün değildir. Tetiklenecek ASUP oluşumu gündeme geldiğinde ancak ASUP çalıştırılmadığında bir ASUP seçilir (örn. Okuma blokajı veya Stop tuşu nedeniyle ASUP çalıştırılmaz.) Bu işlem sırasında bir kullanıcı ASUPu veya bir sistem ASUP'u tetiklenip tetiklenmediği önemlidir. Kullanıcı ASUP'ları FC-9 veya hızlı girişler ile etkinleştirilir. Aşağıdaki oluşumlar sistem ASUPlarına yol açar: - Mod değişimi - Overstore açık - Alt program düzlem kesintisi - Tek grup tipi 2 açın - Makine verilerini etkin ayarlayın - Kullanıcı verilerini etkin ayarlayın - İşaretleme alanlarını değiştirin - Dryun açık/kapalı - Program testi kapalı - Düzeltme grubu alarmı - Algılama alanında ekleme modu - harici sıfır noktası kaydırma - Değiştirme - Kalan yol silme - Ölçüm
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	ASUP sonundan sonra faaliyeti tekrarlayın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16944	[Kanal %1:] Aksiyon %2<ALNX> aktif satır aramadan dolayı mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	NCK, şu anda ya arama sürecinin aksiyon gruplarını veya arama süreci sonrası başlangıç hareketini işlemektedir. Bu durumda faaliyet (Alarmın 2. parametresi) red edilmelidir. Şu anda bu alarm ile sadece entegre arama süreci geri çevrilir. Entegre edilen alarm süreci duran program konumunda arama tetiklendiğinde etkinleşecektir. Diğer kelimelerle: Bir program kısmen işleme alındı ve grup arama ike aşağıdaki program kısmı ardından devam edebilmek için "atlanır".
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Başlangıç hareketinin ardından arama süreci faaliyetini tekrarlayın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16945	[Kanal %1:] Aksiyon %2<ALNX> satır sonuna kadar kısıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Düz hareket eden faaliyet (örn. Dry-RunOn/Off, işaretleme düzlemleri değiştirme ...) hemen aktif olmalıdır, düz dişli işleme alındığından ancak grup sonunda etkin olabilir. Aksiyon biraz daha geç devreye girecektir. Örnek: Dişlinin ortasında DryRun devreye alınır, ardından yüksek hızdaki süreç ancak bir sonraki grupta başlar
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit17==1 üzerinden kapatılabilir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16946	[Kanal %1:] START üzerinden başlatmaya izin verilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal ID
Açıklama:	Bu alarm sadece "Group Serupro" alanında aktiftir. "Group-Serupro" MD10708 \$MN_SERUPRO_MASK, BIT2 ile devreye alınır ve arama sürecinde tüm kanal gruplarının tekrardan yerleştirilmesine izin verir. MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START makine verileri ile hangi kanalın genelde PLC tarafından başlatılacağı ve hangi kanalın sadece bir kanaldan parça programı konutu START ile başlatılacağı belirlenir. Alarm, kanal parça program komutu START ile başlatıldığında ve MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START==FALSE atandığında gündeme gelir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START adapte edin, veya "Group-Serupro" kapatın (bakınız MD10708 \$MN_SERUPRO_MASK)
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16947	[Kanal %1:] PLC üzerinden başlatmaya izin verilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal ID
Açıklama:	Bu alarm sadece "Group Serupro" alanında aktiftir. "Group-Serupro" MD10708 \$MN_SERUPRO_MASK, BIT2 ile devreye alınır ve arama sürecinde tüm kanal gruplarının tekrardan yerleştirilmesine izin verir. MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START makine verileri ile hangi kanalın genelde PLC tarafından başlatılacağı ve hangi kanalın sadece bir kanaldan parça programı konutu START ile başlatılacağı belirlenir. Alarm, kanal PLC ile başlatıldığında ve MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START==TRUE atandığında gündeme gelir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START adapte edin, veya "Group-Serupro" kapatın (bakınız MD10708 \$MN_SERUPRO_MASK)
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16950	[Kanal %1:] Tutma satırı ile arama işlemi
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Uyarı alarmı Arama süreci kesinti bloğuna yönelik uygulanmamış, hemen öncesinde duracaktır. Bu "tutma bloğu" olarak adlandırılan parça programı komutu IPTRLOCK tarafından oluşturulmuştur veya MD22680 \$MC_AUTO_IPTR_LOCK tarafından tanımlanır. Böylelikle kritik program alanlarından hiç birinde (örn. dişli frezeleme) arama süreci uygulanmaması sağlanır. Alarm öncesinde kesilen bir bloğun yerine başka bir bloğun arandığını gösterir. Bu hareket tarzı bilinçlidir ve alarm sadece bilgilendirmeye hizmet eder.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK MD22680 \$MC_AUTO_IPTR_LOCK ve sesli komut IPTRLOCK
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16951	[Kanal %1:] Korumalı program kesitinde arama işlemi
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	IPTRLOCK ve IPTRUNLOCK sesli komutları ile parça programlayıcısı bir korumalı parça programı kesiti tanımlayabilir. Bu program kesitinde uygulanan her arama süreci bu alarm 16951 ile onaylanır. Diğer kelimelerle: Alarmın gündeme gelmesi durumunda kullanıcı bir arama süreci başlatmıştır (Tip Serupro) ve arama hedefi korumalı alanda yer almaktadır. Korumalı bir alan MD22680 \$MC_AUTO_IPTR_LOCK ile de tanımlanabilir. Not: Alarm, arama süreci sırasında simülasyon sonlandırıldığında ancak oluşturulabilir. Alarm arama sürecinin başlatılması ile hemen durdurulabilir
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, MD22680 \$MC_AUTO_IPTR_LOCK ve sesli komut IPTRLOCK
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16952	[Kanal %1:] Programı başlat komutu MDA nedeniyle geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	NCK, MDA işletim türünde bir ASUP işleme alıyor. Bu Yapılandırmada parça program komutu "Start" bir diğer kanal için Onaylı değildir. Dikkat: JOG alanından bir ASUP çalıştırıldığında NCK dahili olarak MDA NCK RESET değil de öncesinde MDA alanında bulunduğu geçebilir. Not: Bu alarm olmadan daima diğer kanalın MDA tamponu başlatılabilir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	AUTO ya da AUTO->JOG alanında ASUP başlatın
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16953	[Kanal %1:] Takip eden eksen %2 SERUPO için izin yok, çünkü sevk eksenini %3 eksen/iş mili kilidi altında değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Ardıl eksen adı, Ardıl mil numarası %3 = İletken eksen adı, iletken mil numarası
Açıklama:	Alarm şu anda sadece SERUPRO faaliyeti ile gündeme geliyor SERUPRO program testi ile arama sürecinin kısaltmasıdır. SERUPRO kavrama aktif konumdayken ancak tüm iletken eksenler/miller için ardıl esen/mil eksen/ mil blokajı etkin olduğunda mümkündür
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	İletken eksenin eksen /mil blokajını belireyin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16954	[Kanal %1:] Satır %2 Programlanabilir durma durmayı geciktirme alanında kullanılamaz
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	DELAYFSTON ve DELAYFSTOF ile parantez içine alınan bir Program alanında (Stop-Delay-alanı) durmaya neden olan bir program komutu kullanılır. Bu alanda G4 haricinde kısa süreli dahi olsa durmaya neden olan komutlara izin verilmemektedir. Bir Stop-Delay alanı MD11550 \$MN_STOP_MODE_MASK ile de tanımlanabilir
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	MD11550 \$MN_STOP_MODE_MASK ve sesli komut DELAYFSTON DELAYFSTOF
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16955	[Kanal %1:] Durmayı geciktirme alanında durma geciktiriliyor
Parametre:	%1 = Kanal ID
Açıklama:	DELAYFSTON ve DELAYFSTOF ile parantez içine alınan bir Program alanında (Stop-Delay-alanı)durmaya neden olan bir program komutu kullanılır. Durma geciktirilir ve DELAYSTOF sonrası uygulanır. Bir Stop-Delay alanı MD11550 \$MN_STOP_MODE_MASK ile de tanımlanabilir.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	MD11550 \$MN_STOP_MODE_MASK ve sesli komut DELAYFSTON DELAYFSTOF
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

16956	[Kanal %1:] Program %2 genel başlangıç blokajı nedeniyle başlatılamıyor
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = (program adına sahip yol)
Açıklama:	Bu kanalda seçilen program başlatılamaz, zira "global başlangıç kilidi" Atanamaz. Not: PI "_N_STRTLK" ilgili "Global başlat kilidini" belirler ve PI "_N_STRTUL" "global başlat kilidini" tekrar siler Alarm MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 6 ile devreye alınır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	"Global start blokajı" kaldırın ve yeniden başlatın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16957	[Kanal %1:] Stop-gecikme alanı gizli
Parametre:	%1 = Kanal ID
Açıklama:	DELAYFSTON ve DELAYFSTOF ile parantez içine alınan program alanı (Stop-Delay alanı) etkinleştirilemedi. Böylelikle her Stop hemen etki eder ve geciktirilmez! Bu daima Stop-Delay alanında sonlanan bir Stop Delay alanına girerek durulduğunda gerçekleşir, yani Stop-Delay alanı öncesinde frenleme süreci başlar. Stop-Delay alanında Override 0 ile girildiğinde Stop-Delay alanı aynı şekilde etkinleştirilemez Buna örnek olarak: Stop-Delay alanı öncesinde bir G4 kullanıcıya Override değerini 0 a düşürme imkanını sunar. Böylelikle Stop-Delay alanında bir sonraki blok Override 0 ile başlar ve tanımlanan alarm durumu gündeme gelir. MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit 7 bu alarmı devreye alır
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	MD11550 \$MN_STOP_MODE_MASK ve sesli komut DELAYFSTON DELAYFSTOF
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
16959	[Kanal %1:] İşlem %2<ALNX> simülasyon arama çalıştırması sırasında yasak
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Fonksiyon (2.parametre) simülayon arama süreci sırasında etkinleştirilemez.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Arama süreci sonunu bekleyin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16960	[Kanal %1:] İşlem %2<ALNX> PROGRAM ALANINI YÜRÜT sırasında yasak
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Fonksiyon (2. parametre) PROGRAM ALANININ UYGULANMASI sırasında etkinleştirilemez.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Program alanı uygulamasının sonunu bekleyin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16961	[Kanal %1:] İşlem %2<ALNX> sözdizim kontrolü sırasında yasak
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Fonksiyon (2ç parametre) sentaks kontrolü sırasında etkinleştirilmemelidir. Not: Sentaks kontrolü şu PI hizmetleri için kullanılır: _N_CHKSEL _N_CHKRUN _N_CHKABO

Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Sentaks kontrolünün sonunu bekleyin veya
 Sentaks kontrolünü reset ile iptal edin veya
 Sentaks kontrolünü PI_N_CHKABO ile iptal edin.
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16962 [Kanal %1:] NCK hesaplama süresi azaltıldı, başlatma olanaklı değil
Parametre: %1 = Kanal numarası
Açıklama: NCK için mevcut ayıklama süresi düştüğü için çalıştırma kilitlenir. Ayıklama verimi programın hızlı çalışması için yeterli değil. NCK ayıklama süresi HMI üzerinden parça programı simülasyonu nedeniyle düşmüş olabilir.
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Simülasyonun sonunu bekleyin veya bilinen bir kanalda RESET'e basın.
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16963 [Kanal %1:] ASUP-Start ret edilmiştir
Parametre: %1 = Kanal numarası
Açıklama: İPTAL program konumundan harici bir ASUP Start aşağıdaki nedenlerden biri nedeniyle kabul edilmemiştir:
 - MD11602 \$MN_ASUP_START_MASK tarafından Bit 0 atanmamıştır
 - ASUP-Önceliği fazla düşüktür veya MD11604 \$MN_ASUP_START_PRIO_LEVEL fazla yüksek ayarlıdır
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Makine datalarını düzeltin veya uygulanacak ASUP önceliğini adapte edin
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16964 [Kanal %1:] Init-Blokları eksiksiz işleme alınmadı
Parametre: %1 = Kanal numarası
Açıklama: Devir yükseltmede Init-blokları işleme alınır, bunlar kumandanın doğru kurulmasını sağlarlar. Alarm, işlemler (genelde önceki alarmlar nedeniyle) doğru sonlandırılmadığında gerçekleşir.
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Mevcut alarmları giderin.
Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

16965 [Kanal %1:] SAFE.SPF-Başlangıcı sonlanmadı
Parametre: %1 = Kanal numarası
Açıklama: Alarm, Güvenlik-Programı /N_CST_DIR/N_SAFE_SPF yüksek devirde uygulanması gerektiğinde ve MD \$MN_SAFE_SPL_START_TIMEOUT alanında belirlenmiş olan sürenin dört misli süre sonrasında sonlandırılmadığında tetiklenir. Bunun nedeni SAFE.SPF işlevinin çok uzun süren uygulama süresi olabilir. Kanal numarası hangi kanalın soruna neden olduğunu belirtir.
Reaksiyon: NC hazır değil.
 Bu kanalda NC start blokajı
 Kanal hazır değil.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarmda NC stop
 Alarm Ekranı
Çözümü: MD \$MN_SAFE_SPL_START_TIMEOUT yükseltilmesi.
Program devamı: RESET tuşu ile tüm kanallarda alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16966 [Kanal %1:] Aksiyon %2<ALNX>, JOG-Retract esnasında yasaktır
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama: JOG-Retract esnasında bu fonksiyonun (2. parametre) etkinleştirilmesi yasaktır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: JOG-Retract, reset ile sonlandırılmalıdır.
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16967 **[Kanal %1:] aksiyonu %2<ALNX> koruma alanları hazırlığı sırasında onaylanmaz.**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama: Fonksiyon (2.parametre) PI _N_PROT_A tarafından etkinleştirilen koruma alanlarının hazırlanması sırasında etkinleştirilemez.
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: PI _N_PROT_A sona erinceye kadar bekleyin veya PI RESET ile iptal edin.
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

17000 **[Kanal %1:] Satır %2 maksimum sembol sayısı aşıldı**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: MD28020 \$MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL makine verileri tarafından tespit edilen sembollerin maksimum sayısı aşılmıştır.
Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.
- Makine verilerini değiştirin
- Sembollerin sayısı (Değişkenler, alt programlar, parametre) düşürün
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17001 **[Kanal %1:] Satır %2 Takım/Magazin verileri için hafıza yok**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Aşağıdaki takım/Magazin data boyutları sayısı NC de makine dataları ile sunulmaktadır: - Takım sayısı + tesviye data grubu sayısı: MD18082 \$MN_MM_NUM_TOOL - Bıçak sayısı: MD18100 \$MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA Takımlar, Tesviye data grupları, Bıçaklar takım yönetiminden bağımsız olarak kullanılabilir. Aşağıdaki datalar için bellek ilgili Bit MD18080 \$MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK alanına atandığında sadece kullanılabilir. - İzleme data grupları sayısı: MD18100 \$MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA - Magazin sayısı: MD18084 \$MN_MM_NUM_MAGAZINE - Magazin yeri sayısı: MD18086 \$MN_MM_NUM_MAGAZINE_LOCATION Aşağıdaki boyutlar yazılım konfigürasyonu ile belirlenmiştir: Magazin mesafe data grupları sayısı: P2 bu tarzda 32 mesafe data grubuna izin verir. Tanımlama: - 'Tesviye data grupları': Tip 400 ila 499 takımına yönelik tesviye dataları tanımlanabilir. Bu tarz bir data grubu bir bıçak için ön görüldüğü gibi bellekte ek olarak yer alır. - 'İzleme data grupları': Bir takımın her bıçağı izleme dataları ile tamamlanabilir. - Bir parametre yazımında alarm \$TC_MDP1/\$TC_MDP2/\$TC_MLSR gündeme geldiğinde, Makine datalarının MD18077 \$MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC / MD18076 \$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE doğru ayarlanıp ayarlanmadığı kontrol edilmelidir. MD18077 \$MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC, endeks2- değeri için kaç adet çeşitli endeks1-verilerinin oluşturulması gerektiğini belirler. MD18076 \$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE, endeks2 alanında kaç adet çeşitli ara bellek alanının tanımlanabileceğini belirler. Bir çoklu takım grubu ya da bunun yerleri oluşturulacaksa alarm ya MD18083 \$MN_MM_NUM_MULTITOOOL alanında izin verilenden daha fazla çoklu takım grubunun oluşturulması gerektiğini gösterir veya alarm çoklu takım gruplarının oluşturulmasında oluştuğunda alarm, MD18085 \$MN_MM_NUM_MULTITOOOL_LOCATIONS üzerinden izin verilenden daha fazla çoklu takım yerinin oluşturulması gerektiğini gösterir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. - Makine verilerini değiştirin - NC programını değiştirin, yani şikayete konu olan boyutları azaltın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17010	[Kanal %1:] Satır %2 Hafızada daha fazla yer yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Aktif işlem belleğinin dosyalarının işlenmesinde/okunmasında yeterli bellek alanının mevcut olmadığı tespit edilmiştir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Alanları küçültün ya da alt program çağırısı veri emniyeti, takım düzeltmeleri ve kullanıcı değişkenleri için daha fazla bellek alanını hizmete sunun (Makine verileri MM_...). Bakınız /FB/, S7 bellek konfigürasyonu
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17018	[Kanal %1:] Satır %2 parametre %3 için hatalı değer
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Parametre adı

Açıklama:	Mevcut parametre yanlış bir değeri işaret etmektedir. \$P_WORKAREA_CS_COORD_SYSTEM parametresi için sadece şu değerler =1 için WKS =3 için ENS onaylanmıştır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Başka bir değer gösterilsin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17020	[Kanal %1:] Satır %2 izinsiz Array-İçerik 1
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Genel hususlar: Bir okuma veya yazma yetkisi geçersiz 1. alan endeksine sahip alan değişkeni ile programlanmıştır. Geçerli alan endeksleri tanımlanan alan boyutları ve mutlak sınırlar dahilinde (0 – 32 766) olmalıdır. PROFIBUS-Periferisi: Dataların okunmasında/yazılmasında geçersiz bir Slot/G/Ç-alan endeksi kullanılmıştır. Nedeni: 1.: Slot-/G/Ç-alan-endeksi >= maks. Kullanılabilir Slot/G/Ç-alanları sayısı. 2.: Slot-/G/Ç-alanı endeksi konfigüre edilmemiş bir Slot/G/Ç alanını referanslandırır. 3.: Slot-/G/Ç-alanı endeksi sistem değişkeni için onaylanmamış bir Slot/G/Ç alanını referanslandırır. Özel olarak geçerli: Alarmın bir parametre yazılması sırasında \$TC_MDP1/\$TC_MDP2/\$TC_MLSR gündeme gelmesi halinde, MD18077 \$MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC doğru ayarlanıp ayarlanmadığı kontrol edilmelidir. MD18077 \$MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC, endeks2 değeri için kaç adet çeşitli endeks1 bilgisinin oluşturulması gerektiğini belirler Bir MT-Numarası programlanıyorsa, değer önceden tanımlanmış bir T numarası veya önceden tanımlanmış magazin numarası ile çalışabilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Alan elementlerinin erişim talimatında girişini tanımlanan boyutta düzeltin. Safety-Integrated alanında SPL kullanımında alan endeksi opsiyon bilgisi üzerinden diğer sınırlamalara tabi olabilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17030	[Kanal %1:] Satır %2 İzin verilmeyen Array endeksi 2
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Genel: Bir okuma veya yazma yetkisi geçersiz 2. alan endeksine sahip alan değişkeni ile programlanmıştır. Geçerli alan endeksleri tanımlanan alan boyutları ve mutlak sınırlar dahilinde (0 – 32 766) olmalıdır. PROFIBUS-periferi: Girilen Slot-/E/A alanının dışında kalan Slot-/E/A alanı sınıtlarının verilerinin okunması veya yazılması denenecektir. Özel olarak geçerli olan: \$TC_MDP1/\$TC_MDP2/\$TC_MLSR parametresi yazılırken alarm çalarsa, MD18076 \$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE doğru olarak ayarlanıp ayarlanmadığı kontrol edilir \$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE endeks2 değeri için kaç adet farklı kaydet yerinin tanımlanabileceğini tespit eder
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Erişim talimatında alan elemanlarının girişini tanımlana boyuta uygun olarak düzeltin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17035 [Kanal %1:] Satır %2 izin verilmeyen Array endeksi 3

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Genel hususlar:

Bir okuma veya yazma yetkisi geçersiz 3. alan endeksine sahip alan değişkeni ile programlanmıştır. Geçerli alan endeksleri tanımlanan alan boyutları ve mutlak sınırlar dahilinde (0 – 32 766) olmalıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Erişim talimatında alan elemanlarının girişini tanımlanan boyuta göre düzeltin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17040 [Kanal %1:] Satır %2 izinsiz eksen içeriği

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Eksen adının belirgin olarak bir makine eksenine görüntülenemediği bir eksenel değişkene okuma ve yazma erişim yetkisi programlanmıştır.

Örneğin:

Bir eksenel makine verisinin yazılması

\$MA_... [X]= ... ; ancak geometri eksen X transformasyon nedeniyle bir makine ekseninde görüntülenemeyecektir!

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Transformasyonu eksenel verilerin tanımlanmasından önce kaldırın (anahtar kelime: TRAFOOF) veya eksen endeksi olarak makine eksen adlarını kullanın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17050 [Kanal %1:] Satır %2 mücade edilmeyen değer

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Değer alanını veya bir değişkenin veya makine datasının sınır değerini aşan bir değer programlanmıştır

Örn. Bir dizin değişkeninde (örn. GUD veya LUD) değişken tanımlarında karşılaştırılan dizin boyutundan büyük olan bir dizin yazılmalıdır.

- Yönetim değişkenine geçersiz bir değer takım veya magazin yazıldığında (örn. izin verilmeyen kesici uç numaraları \$TC_DPCE[x,y] veya \$TC_MDP2[x,y] alanına izin verilmeyen magazin yeri numarası).

- MTL değeri yanlış. MTL, bir çoklu takım bir çoklu takım yer numarası ile programlanmalıdır ,bu T=Magazin yer numarasındaki komutla aynı NC bloğunda programlanmıştır.

- İzin verilmeyen bir değer \$P_USEKT oder \$A_DPB_OUT[x,y] alanına yazılmalıdır.

- İzin verilmeyen bir değer makine datasına yazılmalıdır (örn. MD10010 \$MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP[0] = 0)

- Her bir Frame elemanına erişimde bir diğer Frame bileşeni TRANS, ROT ,SCALE veya MIRROR olarak adreslendirilmeli veya CSCALE fonksyonu negatif ölçek faktörü ile donatılmalıdır.

Tanımlanan T-Numarası veya tanımlanan magazin numarası ile çakışan bir çoklu takım numarası programlanmıştır.

DELMLOWNER programlamasında: Komut, çoklu takım donanımında yer alan takımın T-numarası ile programlanamıyor.

Reaksiyon: Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Kenar bileşenlerini sadece bunun için öngörülen anahtar kelimeler ile adreslendirin; Ölçüm çubuğu faktörünü 0,000 01 ile 999,999 99 sınırları dahilinde programlayın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17052 [Kanal %1:] Blok %2 STRING tipinin onaylanmayan değeri/parametre değeri

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: DİZİN tipinin programlanan değeri kullanımda

Örn. – Yeni oluşturulacak bir çoklu takımın adı başka bir çoklu araca, takıma veya magazine verilmiş.

- Yeni oluşturulacak takımın adı aynı Duplo numarasına sahip başka bir takıma veya çoklu takım grubuna verilmiştir.

- Yeni oluşturulacak magazinin adı bir çoklu takım grubuna verilmiştir.

Reaksiyon: Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: STRING tipinin programlanan değeri onaylanmaz.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17055 [Kanal %1:] Satır %2 GUD-Değişkenleri yok

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: MEACALC porsedüründe okuma veya yazma eriliminde gerekli GUD değişkenleri bulunamamıştır.

Reaksiyon: Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: MEACALC için tüm GUD'ların atanıp atanmadığını kontrol edin.

```
DEF CHAN INT _MVAR, _OVI[11]
```

```
DEF CHAN REAL _OVR[32], _EV[20], _MV[20], _SPEED[4], _SM_R[10], _ISP[3]
```

```
DEF NCK REAL _TP[3,10], _WP[3,11], _KB[3,7], _CM[8], _MFS[6]
```

```
DEF NCK BOOL _CBIT[16]
```

```
DEF NCK INT _CVAL[4].
```

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17060 [Kanal %1:] Satır %2 istenilen Veri alanı çok küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bir sembolün hizmetine sunulan 8 Kbaytlık Maksimum bellek kapasitesi aşılmıştır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Alan boutlarını küçültün.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17070 [Kanal %1:] Satır %2 Data yazmaya karşı korumalı

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bir yazma emniyetli değişkenin (örn. sistem değişkeni) tanımlanması denenmiştir. Safety Integrated: Safety-sistem değişkenleri sadece Safety-SPL-Programı olarak tanımlanabilir.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. Parça programı uygun şekilde değiştirin. Safety Integrated: - Safety-SPL programı dışındaki diğer parça programların Safety sistem değişkenlerini silin - Safety işlevselliğini kontrol edin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17071 [Kanal %1:] Blok %2 Data okuma korunaklı

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Okuma korunaklı bir değişkenin (örn. Sistem değişkeni) okunması denenmiştir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen ilgili erişim yetkisini atayın veya parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17080 [Kanal %1:] Satır %2 %3 Değer alt sınırdan küçük

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = MD
Açıklama:	Belirlenen alt sınır altında bir değerle bir makine datasını tanımlamak denenmiştir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Makine verisinin giriş sınırlarını tespit edin ve değer atamasını bu sınırlar dahilinde işleme alın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17090 [Kanal %1:] Satır %2 %3 Değer üst sınırdan yüksek.

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = MD
Açıklama:	Belirlenen üst sınırdan daha büyük bir değere sahip makine datası tanımlanmaya çalışılmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Makine verisinin giriş sınırlarını tespit edin ve değer atamasını bu sınırlar dahilinde işleme alın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17095 [Kanal %1:] Satır %2 Geçersiz değer

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Makine verileri ile geçersiz bir değer örn. sıfır ile tanımlanacaktır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Değer atamalarını düzeltin, örneç değer alanının dahilinde bir değer sıfıra denktir.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17100	[Kanal %1:] Satır %2 dijital Giriş/Komparatör No. %3 aktif edilmemiş
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Girişin numarası
Açıklama:	Sistem değişkeni \$A_IN[n] üzerinden bir dijital giriş n okunmaya çalışılmıştır, bu MD10350 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS üzerinden etkileneleştirilmemiş ya da aktif olmayan bir komperatöre ait olan bir komperatör girişinin sistem değişkeni \$A_INCO[n] üzerinden okunması denenmiştir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Parça programını veya makine verilerini bu doğrultuda değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17110	[Kanal %1:] Satır %2 dijital çıkış No. %3 aktif edilmemiş
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Çıkışın numarası
Açıklama:	Bir dijital çıkışı (soket X 121) sistem değişkeni \$A_OUT [n] üzerinden endeks [n] ile belirtilen üst sınırdan daha büyük makine verilerinde MD10360 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS okunması veya belirlenmesi denenmiştir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sistem değişkenlerinin \$A_OUT [n] endeksi [n] sadece 0 ve makine verileri MD10360 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS alanındaki değer ile programlanır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17120	[Kanal %1:] Satır %2 analog Giriş No. %3 aktif edilmemiş
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Girişin numarası
Açıklama:	Sistem değişkeni \$A_INA[n] üzerinden analog bir giriş okunmaya çalışılmıştır, bu MD10300 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS üzerinden etkinleştirilememiştir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Parça programını veya makine verilerini buna uygun değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17130	[Kanal %1:] Satır %2 analog Çıkış No. %3 aktif edilmemiş
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Çıkışın numarası
Açıklama:	Sistem değişkeni \$A_OUTA[n] üzerinden analog bir çıkış okunmaya çalışılmıştır, bu MD10310 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS üzerinden etkinleştirilememiştir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Parça programını veya makine verilerini buna uygun değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17140	[Kanal %1:] Satır %2 NCK-Çıkış %3 Makine dataları üzerinden bir fonksiyon düzenlendi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Çıkışın numarası
Açıklama:	Programlanan dijital/analog çıkışlar bir FC fonksiyonuna düzenlenmiştir (örn. SW kamı)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Başka bir çıkış kullanın veya rakip NC fonksiyonunu MD üzerinden devre dışı bırakın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17150	[Kanal %1:] Satır %2 maksimum %3 Cümlede NCK-Çıkışları programlanabilir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Adet
Açıklama:	Bir NC grubunda belirtilen çıkış sayısından fazla programlama yapılamaz. HW çıkışlarının sayısı MD alanında tespit edilmektedir: MD10360 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS und 1MD10310 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Daha az dijital/analog çıkışları bir grup halinde programlayın. Belirtilen maksimum sayı daima ayrı olarak analog ya da dijital çıkışlar için geçerlidir. Muhtemelen iki NC grubunu programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17160	[Kanal %1:] Satır %2 Seçili takım yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Sistem değişkenleri üzerinden: \$P_AD [n]: Parametrelerin içeriği (n: 1 - 25) \$P_TOOL: Aktif D numarası (Bıçak numarası) \$P_TOOLL [n]: aktif takım uzunluğu (n: 1- 3) \$P_TOOLR: aktif takım yarı çapı öncesinde takım seçilmemiş olmasına rağmen güncel takım düzeltme verilerine erişim denenmektedir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü:	Sistem değişkenlerini kullanmadan önce NC parça programında bir takım düzeltmesi programlayın ya da etkinleştirin. Örnek: N100 G... T5 D1 ... LF Kanala özel makine verileri ile: MD22550 \$MC_TOOL_CHANGE_MODE M fonksiyonunda yeni takım düzeltmesi MD22560 \$MC_TOOL_CHANGE_M_CODE Takım değişiminde M fonksiyonu bir takım düzeltmesinin grupta T-kelimesi ile aktivasyonun gerçekleşip gerçekleşmeyeceği veya yeni düzeltme değerlerinin ancak M kelimesi ile takım değişimi için sunulup sunulmayacağı tespit edilir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17170 [Kanal %1:] Satır %2 Sembol sayısı çok büyük

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Yüksek devirde ön tanımlı semboller okunamamaktadır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17180 [Kanal %1:] Satır %2 müsadde edilmeyen D-Numarası

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Görüntülenen grupta tanımlanmamış ve bu nedenle mevcut olmayan D numarasına müdahale edilmektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC parça programında takım çağrısını kontrol edin: - Doğru takım düzeltme numarası D programlandı mı? Takım değiştirme komutu ile D-numarası belirtilmediğinde otomatik olarak makine verisi tarafından MD20270 \$MC_CUTTING_EDGE_DEFAULT ayarlanan D numarası etkin olacaktır. Bu standartlara uygundur D1. - Takım parametresi (Takım- tip, boyu,...) tanımlandı mı? Takım bıçağının ölçüleri öncesinde ya kumanda paneli üzerinden veya takım veri dosyası üzerinden NCK alanına girilmiş olmalıdır. Bir takım dosyasında mevcut olmaları gereken sistem değişkenlerinin tanımı \$TC_DPx[t, d] x ... Düzeltme parametre numarası P t ... ilgili takım numarası T d ... Takım düzeltme numarası D
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17181 [Kanal %1:] Satır %2 T-Nr.= %3, D-Nr.= %4 mevcut değil

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = T-Numara %4 = D-Nosu
Açıklama:	NCK tanımadığı bir D numarası pogramlanmıştır. Standart ölçüde D numarası belirtilen T numarasına denktir. D-numarası yüzey fonksiyonu aktiftir, ardından T=1 sunulur.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Program yanlış olduğunda düzeltme grubu ile hatayı giderin ve programa devam edin. Veri grubu eksik olduğunda, belirtilen T/D değerleri için bir veri grubuna NCK yükleyin (HMI üzerinden, üzerine kayıt ile) ve programa devam edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17182	[Kanal %1:] Satır %2 Müsade edilmeyen toplam düzeltme numarası
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Tanımlanmayan bir rakam düzeltilmesinin ardından güncel bıçağa erişim denenmektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Rakam düzeltme belleğine \$TC_SCP*, \$TC_ECP* aracılığıyla erişim, DLx rakam düzeltme seçimi ya da takım seçim tipi ya da Dz düzeltme seçimini kontrol edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17183	[Kanal %1:] Satır %2 H-No., T-No.= %3, D-No.: = %4 içinde önceden mevcut
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = T-Numara %4 = D-Nosu
Açıklama:	Her H numarası (H=0 hariç) bir TO ünitesine sadece bir kez verilebilir. Belirtilen bıçak H numarasına sahiptir. H-numarası birden fazla verilmek zorunda olduğunda MD10890 \$MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, bit 3 = 1 verilmelidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Programı değiştirin - Diğer H numarasını seçin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17188	[Kanal %1:] D-Numarası %2 Takımda T-Nr. %3 ve %4 tanımlı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Düzeltme numarası D %3 = İlk takımın T-numarası %4 = ikinci takımın T-numarası
Açıklama:	Belirtilen D-Numarası %2 netliği kanalı TO ünitesinde %1 belirtilmemiştir. Belirtilen T-numaraları %3 ve %4 daima %2 numarası ile bir düzeltmeye sahiptir. Aktif takım yönetiminde ek olarak geçerli olan: Belirtilen T-numaraları farklı tanımlayıcılar ile takım gruplarına dahildir.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	1. D-numaralandırmasının belirgenliğini TO-birimi dahilinde sağlayın. 2. Belirgenlik aşağıdaki gibi gerekli olmadığında neden olan komutu kullanmayın
Program devamı:	Silme tuğu ya da NC-START ile alarmı silin.

17189	[Kanal %1:] D-Numarası %2 Takım magazin/yer %3 ve %4 'te tanımlı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Düzeltme numarası D %3 = İlk takımın magazin/yer numarası '/' ayırma işareti olarak %4 = İkinci takımın magazin/yer numarasını, '/' olarak ayırma işareti
Açıklama:	Kanalın %1 TO biriminde belirtilen D numarasının %2 katiyeti sunulmamıştır. Belirtilen T-Numaraları %3 ve %4 daima %2 numarası ile bir düzeltmeye sahiptir. Etkin takım yöneliminde ek olarak geçerli olan: Belirtilen T numaraları farklı tanımlayıcı takım gruplarına aittir
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	1. D-numaralandırmasının belirlenliğini TO-birimi dahilinde sağlayın, örn. D numaralarının adını değiştirerek. 2. Belirlenlik aşağıdaki gibi gerekli olmadığında neden olan komutu kullanmayın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

17190	[Kanal %1:] Satır %2 izin verilmeyen T-Numarası %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = T-Numara
Açıklama:	Görüntülenen blokta tanımlanmamış ve bu nedenle mevcut olmayan bir takıma müdahale edilmektedir. Takım, T numarası, adı veya adı ve duplo numarası ile tanımlanmaktadır. T=Magazin yerinin fonksiyonu etkinleştirildiğinde ve programlanmadığında programlanan T-Numarası magazin yeri numarası anlamına gelir. Alarm programlanan magazin yeri numarasının geçersiz olduğunu görüntüler. T=Magazin yeri fonksiyonu etkin olduğunda ve programlanmış olduğunda, ek olarak çoklu takım fonksiyonu etkinleştirildiğinde ve program satırında MTL programlandığında Alarm ek olarak T=Magazin yeri ile programlanan alanda çoklu takım olmadığı veya MTL ile programlanan çoklu takım yerinin takım olmadığı anlamına gelebilir.
Reaksiyon:	Düzeltme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC programında takım çağırma kodunu kontrol edin: - Doğru takım numarası T.. programlandı mı? - T=Magazin yeri programlaması: Doğru magazin yeri numarası programlandı mı? - MTL Programlama: Programlanan magazin yerinden bir çoklu takım ya da programlanan çoklu takım yerinde bir takım mevcut mu? - Takım parametresi P1 – P25 tanımlandı mı? Takım kesici ucunun ölçüleri öncesinde operatör panelinden veya V.24 ara birimi üzerinden girilmiş olmalıdır. Sistem seçenekleri açıklaması \$P_DP x [n, m] n ... İlgili takım numarası T m ... Kesici uç numarası D x ... Parametre numarası P
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17191 [Kanal %1:] Satır %2 T= %3 yok, Program %4

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = T-Numarası veya T-tanımlayıcısı %4 = Program adı
Açıklama:	NCK'nın tanımadığı bir takım tanımlayıcısı programlanmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü:	Program göstergesinin belirtilen T tanımlayıcısını içeren bir NC grubu üzerinde durması halinde: Program yanlış olduğunda düzeltme grubu ile hatayı giderin ve programa devam edin. Veri grubu eksik olduğunda, bir veri grubu belirleyin. Bu, takımın veri grubunun tüm tanımlanmış D-numaraları ile NCK doğrultusunda yüklenmesi (MMC üzerinden, üzerine kaydederek) ve ardından programa devam edilmesi anlamına gelir. Program göstergesinin belirtilen T tanımlayıcısını içermeyen bir NC grubu üzerinde durması halinde: Hata programda T'nin programlanmasında gündeme geldi, alarm ancak değiştirme komutuyla birlikte sunulacaktır. Program hatalı olduğunda –T55 yerine T5 programlandığında- düzeltme grubu ile güncel grup düzeltilebilir; yani sadece M06 durduğunda, grup T55 M06 olarak düzeltilebilir. Hatalı satır T5 programda RESET veya program sonu ile iptal edilmeyecek şekilde kalır. Dolaylı programlamaya sahip kompleks program yapılarında programın düzelemesinin mümkün olmaması olasıdır. Bu durumda sadece lokal olarak bir üzerine kayıt grubu yardımıyla çözüm bulunabilir – örnekte T55 ile Veri grubu eksik olduğunda, bir veri grubu belirleyin. Bu, takımın veri grubunun tüm tanımlanmış D-numaraları ile NCK doğrultusunda yüklenmesi (MMC üzerinden, üzerine kaydederek) üzerine kaydetme T ile programlanması ardından programa devam edilmesi anlamına gelir
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17192	[TO birimi %1:] '%2' Duplonr. %3 için geçersiz takım tanımlama, '%4' içinde daha fazla yedek takım olanaklı değil.
Parametre:	%1 = TO-Birimi %2 = Takım tanımlayıcısı %3 = Duplo Numarası %4 = Grup tanımlayıcısı
Açıklama:	Belirtilen takım tanımlayıcısına, duplo numarasına sahip takım grup tanımlayıcısı tanımını alamaz. Nedeni: Maksimum izin verilen yedek takım sayısı tanımlanmıştır. Ad verilerek takımın bir takım grubunda bir düzenlemesi ya da değiştirmesi gerçekleşir, bu maksimum izin verilen yedek takım sayısına erişmiştir.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Daha az yedek takımla çalışın veya makine üreticisinde maksimum sayıda başka ayarlar talep edin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

17193	[Kanal %1:] Satır %2 aktif takım takım tutucu/işmili nr %3 'te değil, program %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Takım tutucu no, mil no. %4 = Program adı
Açıklama:	Son takım değişiminin Master araç tutucusu ya da master mil olarak uygulanan belirtilen takım tutucusu/mil üzerindeki takım değiştirilmiştir. Örnek: N10 SETHTH(1) N20 T="Wz1" ; Takım değişimi Master takım tutucusu 1 N30 SETMTH(2) N40 T1="Wz2" ; Takım tutucusu 1 sadece yan takım tutucusudur Takımın değiştirilmesi düzeltme iptaline neden olmaz. N50 D5, Yeni düzeltme seçimi Güncel olarak D'nin baz alınacağı aktif bir takım yoktur, yani D5 Tnr =0 baz alır, düzeltme için sıfır eksiktir
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Programı değiştirin - Arzu edilen mil ana mil olarak ya da master araç tutucusu olarak takım tutucusu - Ardından olası ana mili ya da master araç tutucusunu geri alın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

17194 [Kanal %1:] Satır %2 Uygun takım bulunamadı**Parametre:** %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

- Tanımlanmamış bir takıma erişim denenmiştir.
- Belirtilen takım erişime izin vermemektedir.
- İstenilen özelliklere sahip bir takım mevcut değildir.
- MTL=MT-Yeri T=Magazin yeri numarası programlandı. Programlanan alanda çoklu takım yok

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Takıma erişimi kontrol edin:

- Sesli komutun parametrelendirilmesi doğru mu?

- Takım konumu nedeniyle erişime izin vermek konumunda değil mi?

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.**17195 [Kanal %1:] Blok %2 izi verilmeyen takım tutucusu numarası %3****Parametre:** %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

%3 = Takım tutucusu numarası

Açıklama: Görüntülenen blokta bir tanımlanmamış bir takım tutucusuna değinilir.**Reaksiyon:** Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Takım tutucusunun programını NC programında denetleyin.**Program devamı:** NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.**17200 [Kanal %1:] Satır %2 Takım bilgilerini silmek %3 mümkün değil****Parametre:** %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

%3 = T-Numara

Açıklama: İşlemde bulunan takım için takım verilerini parça programından silmek denenmiştir. Güncel işleme katılan takımlar için takım bilgileri silinemez. Bu hem T ile ön seçilen veya değiştirilen takım aynı zamanda sabir disk kapsam hızını veya takım denetimi aktif olan takımlar için de geçerlidir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Takım düzeltme belleğine erişimi \$TC_DP1[t,d] = 0 aracılığıyla kontrol edin veya takımı kaldırın**Program devamı:** NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.**17202 [Kanal %1:] Satır %2 Magazin datalarını silmek mümkün değil****Parametre:** %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Güncel olarak silinemeyen magazin verilerinin silinmesi denenmektedir. 'Takım hareket ettiriliyor' konumunda güncel olarak silinemeyen bir magazindir. Güncel olarak bir magazine düzenlenen takım adaptörü silinemez. Makine verileri MD18104\$MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER değer 1'e sahip olduğunda takım adaptörü silinemez.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Magazinin silme denemesi başarısız olduğunda
 \$TC_MAP1[m] = 0 ; magazini m=Magazinno. ile silme
 \$TC_MAP1[0] = 0 ; tüm magazinleri silme
 \$TC_MAP6[m] = 0 ; magazinleri içlerinde yer alan takımlarla sil, ardından çağrı zamanında magazin "takım hareket ediyor" konumuna sahip olması sağlanmalıdır.
 Takım adaptörünün silme denemesi başarısız olduğunda
 \$TC_ADPTT[a] = -1 ; Adaptörü a numarası ile silme
 \$TC_ADPTT[0] = -1 ; tüm adaptörleri silme
 Ardından verilere uygun olarak magazin yerinden ya da pagazin yerlerinden çözülmelidir – adaptöre düzenlenen yerin
 \$TC_MPP7[m,p] = 0 ; m=Magazin no., p=Yer no..

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17210 [Kanal %1:] Satır %2 Değişkenlerde Veri erişimi mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Değişken parça programından doğrudan okunamaz/ yazılamaz. Sadece hareket senkronizasyon aksiyonlarında izin verilmektedir.

Değişkenler için örnekler:

\$P_ACTID (hangi düzeltiler aktif)

\$AA_DTEPB (Pinyonların düzenlenmesi için eksenel kalan mesafe)

\$A_IN (Girişin sorgulanması)

Safety Integrated: Safety- PLC sistem değişkenleri sadece SPL devreye alım aşaması sırasında okunabilir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17212 [Kanal %1:] Takım yönetimi: El takımı %3, Duplonr. %2'yi iş mili/takım tutucu %4'e yerleştirin

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Duplonr.

%3 = Takım tanımlayıcısı

%4 = Takım tutucu numarası (Mil numarası)

Açıklama: Belirtilen el aletinin programa devam etmeden önce belirtilen takım tutucusunun ya da milin getirilemediğine yönelik bilgi. El aleti, NCK datalarının bilindiği ancak bir magazin yerine konumlandırılmamış olan ve bu nedenle NCK tarafından otomatik takım değişimine ve temelde makinenin de tam erişimine sunulmadığı bir el aletidir.

Belirtilen el WZ aynı zamanda MT alanında bir WZ de olabilir. Bu durumda MT değiştirilmelidir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Belirtilen el aletinin programa devam etmeden önce belirtilen takım tutucusunun ya da milin alınmasına yönelik bilgi. Veriler NCK alınanda tanınan ancak bir magazin yerine düzenlenmeyen ve bu nedenle NCK tarafından otomatik takım değişimine yönelik bir el aletidir ve kuralda makine de tam erişilebilir değildir.

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

17214 [Kanal %1:] Takım yönetimi: Manuel takım %3 işmili/takım tutucu %2'den alınır.

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Takım tutucu numarası (Mil numarası)

%3 = Takım tanımlayıcısı

Açıklama: Belirtilen el aletinin programa devam etmeden önce belirtilen takım tutucusundan ya da milden çıkartılması gerektiğine dair bilgi. El aleti, NCK datalarının bilindiği ancak bir magazin yerine konumlandırılmamış olan ve bu nedenle NCK tarafından otomatik takım değişimine ve temelde makinenin de tam erişimine sunulmadığı bir el aletidir.

Belirtilen el aleti MT de yer alabilir. Bu durumda MT çıkartılmalıdır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Belirtilen el aletinin programa devam etmeden önce belirtilen takım tutucusunun ya da milin getirilemediğine ve burada bulunan el takımının alınması gerektiğine yönelik bilgi. Veriler NCK alnında tanınan ancak bir magazin yerine düzenlenmeyen ve bu nedenle NCK tarafından otomatik takım değişimine yönelik bir el aletidir ve kuralda makine de tam erişilebilir değildir.

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

17215 **[Kanal %1:] Takım yönetimi: El aletini %3 ara tampon lokasyonundan %2 çıkartın**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Ara tampon lokasyonu numarası
%3 = Takım tanımlayıcısı

Açıklama: Belirtilen el aletinin programa devam etmeden önce belirtilen ara tampon lokasyonundan çıkartılması gerektiğine dair bilgi. El aleti, NCK datalarının bulunduğu ancak bir magazin yerine konumlandırılmamış olan ve bu nedenle NCK tarafından otomatik takım değişimine ve temelde makinenin de tam erişimine sunulmadığı bir el aletidir. Belirtilen el aleti MT de yer alabilir. Bu durumda MT çıkartılmalıdır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Belirtilen el aletinin ara tampon lokasyonundan çıkartıldığından emin olun. Takım değişimi kapalı komutunun PLC onayı sonrasında alarm otomatik silinir. El aletleri ile ancak PLC programı tarafından bu doğrultuda desteklendiğinde verimli çalışabilir.

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

17216 **[Kanal %1:] Manüel takımı %4 takım tutucusundan kaldırın ve %3 %2 manüel takımını yükleyin**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Duplonr.
%3 = Takım tanımlayıcısı
%4 = Takım tutucu numarası (Mil numarası)

Açıklama: Belirtilen el aletinin programa devam etmeden önce belirtilen takım tutucusunun ya da milin getirilemediğine ve burada bulunan el takımının alınması gerektiğine yönelik bilgi. Veriler NCK alnında tanınan ancak bir magazin yerine düzenlenmeyen ve bu nedenle NCK tarafından otomatik takım değişimine yönelik bir el aletidir ve kuralda makine de tam erişilebilir değildir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: El takımının değiştirilmesi gerektiğinden emin olun. PLC onayının ardından takım değişimi açık komutunda alarm otomatik silinir. El takımları ile sadece etkin olarak işlem yapılabilir, bu PLC programı üzerinden bu doğrultuda desteklenecektir.

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

17218 **[Kanal %1:] Blok %2 Takım %3 el aleti olamaz**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Takım tanımlayıcısı

Açıklama: Belirtilen takım kendine ait bir yere sahip ya da bu takım için gerçek magazinde bir yer rezerve edilmiş. Bu nedenle bir el aleti olamaz.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - NC-Programını düzeltin
- "DELRMES" programlayarak ile gerçek magazin yerine herhangi bir bağlantı olmadığından emin olun.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17220 **[Kanal %1:] Satır %2 Takım yok**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	T numarası üzerinden takım adını veya takım adını ve Duplo numarası üzerinden tanımlanmamış veya henüz tanımlanmamış bir WZ (takıma) erişmek denendiğinde örn. WZe, \$TC_MPP6 = 'toolNo', programlaması üzerinden magazin alanlarına yerleştirilecekse Bu ancak hem magazin yeri hem de 'toolNo' sayesinde belirlenen bir WZ tanımlandığında oluşabilir. Mevcut olmayan WZ bir çoklu takım da olabilir (Çoklu takım bir WZ gibi işleme alınır).
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC programını düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17224 [Kanal %1:] Satır %2 takımT/D=%3 - takım tipi %4 geçersiz

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = şikayet edilen T-No / D no. %4 = Şikayet edilen takım tipi
Açıklama:	Bu sistem üzerinde belirtilen takım tipinin takımlarının takım Düzeltmelerini seçmek mümkün değildir. Takım tiplerinin çok yönlülüğü hem makine üreticisi tarafından Sınırlandırılabilir hem de tek kumanda modelleri olarak sınırlandırılabilir. Sadece bu sistem için izin verilen takım tiplerine sahip takımlar kullanın Takımın tanımlanması sırasında bir hata oluşup oluşmadığını kontrol edin
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Interpreter stop Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC programını düzeltin veya WZ verilerini düzeltin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17230 [Kanal %1:] Satır %2 Duplo numarası zaten avr

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir takımın aynı duplo numarasına sahip başka bir takım (başka T numarası) mevcut olduğunda Duplo numarasını yazmak denendiğinde
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC programını düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17240 [Kanal %1:] Satır %2 Hatalı Takım tanımlaması

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Veri dengesini ardıl olarak tahrip edebilecek ya da aksi tanımlara neden olabilecek bir takım verisini değiştirmek denendiğinde
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC programını düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17250	[Kanal %1:] Satır %2 Hatalı Magazın tanımlaması
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Veri dengesini ardıl olarak tahrip edebilecek ya da aksi tanımlara neden olabilecek bir magazın verisini değiştirmek denendiğinde
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC programını düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
17255	[Kanal %1:] Blok %2 Magazın yeri hiyerarşileri silindi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	\$TC_MAMP2, Bit 15 değiştirildiğinde olası mevcut hiyerarşi anlam değişimi nedeniyle silinmiştir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Magazın yeri hiyerarşisini yeniden belirleyin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
17260	[Kanal %1:] Satır %2 Hatalı Magazın yer tanımlaması
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Veri tutarlılığına kalıcı zarar veren veya çakışan tanıma neden olan bir magazın yeri verisi değiştirilmeye çalışıldığında bu alarm ortaya çıkmaktadır. Örnek: \$TC_MPP1 parametresi (=yerin türü) üzerine 'Mil/takım tutucusu yeri' yazılırsa, sınırlandırma yapan MD18075 \$MN_MM_NUM_TOOLHOLDERS ile bir çakışma söz konusu olabilir. Durum sadece - kumanda modeli buna izin verirse - MD18075 \$MN_MM_NUM_TOOLHOLDERS değeri artırılarak ya da magazın tanımı düzeltilerek giderilebilir. Bir takım kesinlikle eşzamanlı: - iki farklı magazın yerinde yüklü olamaz. - bir multitool ve bir magazın yerinde mevcut olamaz
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC programını düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
17261	[TO-Birimi %1:] Tüm değerler %3 magazından %2 görüntülenemiyor.
Parametre:	%1 = TO-Birimi %2 = Magazın numarası %3 = Parametre adı
Açıklama:	Tüm operatör magazın yeri datalarına (\$TC_MPPCx[magNo, locNo] BTSS üzerinden erişilemiyor.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- OEM Magazın yeri parametresinin sayısını düşürün. (MD18092 \$MN_MM_NUM_CC_MAGLOC_PARAM) - veya belirtilen magazinde magazın yeri sayısını azaltın. (\$TC_MAP6[magNo], \$TC_MAP7[magNo]) Belirtilen 3 parametrenin üretimi 32767 aşmamalıdır.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin. Alarm sadece bir uyarıdır.

17262	[Kanal %1:] Satır %2 İlegal Takım-adapter operasyonu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Takım adaptör düzenini bir magazin yeri bazında tanımlamak ya da silmek denendiğinde ve bu magazin yeri başka bir magazin adaptörüne sahip olduğunda ve/veya bunun üzerinde bir takım bulunduğunda ya da –düzenin çözülmesinde – ilgili alanda halen bir takım bulunduğunda. Makine verisini MD18108 \$MN_MM_NUM_SUMCORR değer 1'e sahip olduğunda adaptör yazma operasyonları ile henüz tanımlanamayan adaptörde uygulanamaz. Bu makine verisinin değeri ile bu tarz adaptörlerin (otomatik) magazin alanlarında düzenlenebile adaptör verileri tanımlanabilir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Bir magazin yerine maksimum bir adaptör düzenleyin - Magazin yerinde takım olmamalıdır. - Makine verileri MD18108 \$MN_MM_NUM_SUMCORR değer-1 ile: Bis sisteme uyumlu \$TC_ADPTx (x=1,2,3,T) yazılması sırasında alarm oluştuğunda yazma operasyonu sadece magazin yerleri ile bağlı bulunan adaptör verilerinin tanımlandığı şekilde değiştirilmelidir
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
17270	[Kanal %1:] Satır %2 Çağrı-Referans: geçersiz değişken
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Makine verileri ve sistem değişkenleri Call-by-reference-parametresi olarak aktarılamaz.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC- Programı değiştirin: Makine verisinin veya sistem değişkeninin değerini program lokali değişkene atayın ve bunu parametre olarak aktarın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
17500	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3'de kırılım eksenini yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bir parça eksen pozisyonu CIC, CAC veya CDC anahtar kelimeler ile bir eksen programlanmıştır, bu makine verilerini parça eksenini olarak tanımlanmamıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Bölünen eksen pozisyonları için program talimatlarını (CIC, CAC, CDC) NC parça programından çıkartın veya ilgili eksenini dağılım eksenini olarak açıklayın. Dağılım eksenini deklarasyonu: MD30500 \$MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB (Eksen dağılım düzeni) Eksen, belirtilen MD alanında dağılım pozisyon tablosuna yönelik bir düzenleme işleme alındığında dağılım eksenini olacaktır. 2 tablo mümkündür (Giriş değeri 1 veya 2). MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 MD10920 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2 (1./2. dağılım eksenini için pozisyon sayısı) Standart değer: 0 Maksimum değer: 60 MD10910 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 [n] MD10930 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_2 [n] (1. dağılım eksenini pozisyonları) Mutlak eksen pozisyonları girilir. (Listenin uzunluğu MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 ile tanımlanmaktadır).
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17501	[Kanal %1:] Satır %2 Bölüm eksen %3 Hirth-Dişli ile aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksenname
Açıklama:	İndex eksen için "Hirth dişlisi" fonksiyonallitesi etkinleştirilir, bu eksen bu nedenle sadece index pozisyonlarına hareket edebilir, eksenin başka bir hareketi mümkün değildir. PRESETON veya PRESETONS programlamasına izin verilmez.
Reaksiyon:	İnterpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Parça programını düzeltin FC16 ya da FC18 çağrısını düzeltin Makine verilerini MD30505 \$MA_HIRTH_IS_ACTIVE seçimini kaldırın
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
17502	[Kanal %1:] Satır %2 Kırılım eksen %3 Hirth-Dişli ile stop geçikti
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksenname
Açıklama:	Bölünme eksen için "Hirth dişlisi" fonksiyonallitesi etkinleştirilir ve override 0 konumuna getirilir veya başka bir durdurma koşulu (örn. VDI bağlantı yeri sinyali) aktiftir. Sadece bölünme eksen durdurulabildiğinden bir sonraki bölünme pozisyonuna hareket edilecektir. Alarm pozisyona erişilinceye kadar veya durdurma koşulu devre dışı bırakılıncaya kadar görüntülenecektir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Bir sonraki bölünme pozisyonuna erişilinceye kadar veya Override > 0 ayarlanıncaya veya diğer durdurma koşulu devre dışı bırakılıncaya kadar bekleyin.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
17503	[Kanal %1:] Satır %2 Kırılım eksen %3 Hirth-Dişli ve eksen rapor edilemiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksenname
Açıklama:	Bölünme eksen için 'Hirth-dişlisi' işlevselliği etkinleştirilmiştir ve eksen referanslandırılmamış olsa bile işleme alınmalıdır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Eksen referanslandırın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
17505	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Bölünme eksen %4 Hirth dişli donanımı ile aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksenname
Açıklama:	Bölünme eksen için "Hirth dişlisi" fonksiyonallitesi etkinleştirilir, bu eksen bu nedenle sadece bölünme pozisyonlarına hareket edebilir, eksenin başka bir hareketi mümkün değildir.

Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Parça programını düzeltin FC16 ya da FC18 çağrısını düzeltin Makine verilerini MD30505 \$MA_HIRTH_IS_ACTIVE seçimini kaldırın
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17510	[Kanal %1:] Satır %2 Bölüm eksen %3 için geçersiz içerik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Dağılım eksen i için programlanan endeks pozisyon tablosuna ait alanın dışında yer almaktadır. Örnek: 56. pozisyon eksene özel makine verisinin MD30500 \$MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB altında düzenlenmiş olan listede 1. konumlandırma eksen i ile mutlak işleme alınmış olmalıdır, pozisyonların sayısı sadece örn. 40'tır (MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 = 40). N100 G.. U=CAC (56) Veya eşit mesafelerde programlanan endeks daha küçüktür veya 0'a denktir. Veya bir MOV hareketinde izin verilen alanın dışında bir pozisyona hareketi denemektedir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-parça programında parça eksen pozisyonunu güncel pozisyon tablosunun boyutuna uygun olarak programlayın ya da pozisyon tablosunu istenilen değerde tamamlayın ve liste boyunu adapte edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17600	[Kanal %1:] Satır %2 Preset transfor eksen i %3'de imkansız
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Programlanan tanımlı eksen güncel transformasyona katılmıştır. Bu sayede bu eksen için güncel değ er kaydetme (önceden tanımlı) mümkün değildir(PRESETON ve PRESETONS için geçerlidir). Örnek: Makine eksen i A mutlak pozisyonda A 300 yeni güncel değ ere A 100 atanmalıdır. : N100 G90 G00 A=300 N101 PRESETON A=100
Reaksiyon:	Düzel tme blo ğ unu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Bir transformasyona katılan eksenler için güncel değ er bellek atamadan kaç ının veya transformasyonu anahtar kelime TRAFOOF ile kaldır ın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17601	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Eksende preset %4 mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bu eksen için güncel değer atama mümkün değil çünkü - eksen hareket halinde - eksen bir transformasyona bağlı - eksen güncel olarak darbe denetiminde - işlemi çapraz hareketi henüz tamamlanmadı - referans noktası hareketi (G74) etkin - geometri eksenini 'nötr eksen' durumunda değil
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Güncel değer atamadan kaçının veya ilgili geometri eksenini RELEASE(...) ile uyumlu zamanda 'nötr eksen' durumuna getirin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
17602	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket sonkron aksiyonu: %3 Eksende preset %4 JOGREF operasyon modunda mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bu eksen için güncel değer atama (Preset), bu eksenin hizalanmış olduğu çalışma türü grubu JOG operasyon modunda bulunduğu ve ek olarak referans noktası hareketi makine fonksiyonu seçili olduğundan mümkün değildir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Bu konfigürasyonda güncel değer atamadan kaçının ya da referans noktası hareketi makine fonksiyonunu kaldırın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
17603	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket sonkron aksiyonu: %3 Preset JOG operasyon modunda sadece duran eksende %4 mümkündür.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Güncel değer atama (Preset) JOG operasyon modunda sadece duran eksende mümkündür.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Eksen hareketi sırasında güncel değer atamadan kaçının ya da eksenin durmasını bekleyin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17604	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket sonkron aksiyonu: %3 Aktif döner ekseninde preset (Eksen %4) mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Güncel değer atama (PReset) senkron aksiyon üzerinden kumanda edilen aktif döner eksenini üzerinden mümkün değil.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Aktif döner eksen hareketinde güncel değer atamadan kaçının.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
17610	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 transformasyona dahil, aksiyon yürütülemiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Eksen etkin transformasyona katılmaktadır. Bu nedenle talep edilen aksiyon, pozisyon eksenini olarak işle, değişime yönelik onay uygulanamaz.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	TRAFOOF ile transformasyonu öncesinden kaldırın veya parça program grubundan faaliyeti çıkartın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
17620	[Kanal %1:] Satır %2 transfer edilmiş eksen %3 için sabit nokta hareketi mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Görüntülenen grupta aktif transformasyona katılan sabit nokta hareketi (G75) için bir eksen programlanmıştır. Bu sayede sabit nokta hareketi uygulanmaz!
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	G75- talimatını parça program grubundan çıkartın veya transformasyonu TRAFOOF ile önceden kaldırın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
17630	[Kanal %1:] Satır %2 transfer edilmiş Eksen %3 için referanslama imkansız
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Görüntülenen grupta aktif transformasyona katılan referans nokta hareketi (G74) için bir eksen programlanmıştır. Bu sayede referans nokta hareketi uygulanmaz!
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	G74- talimatını ya da katılan makine eksenlerinin transformasyonunu parça program grubundan çıkartın veya transformasyonu TRAFOOF ile önceden kaldırın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17640	[Kanal %1:] Satır %2 İşmili çalışması ransfer edilmiş eksen %3 için mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Mil modu için programlanan eksen güncel transformasyonda geometri eksenini olarak yer almaktadır. Buna izin verilmemektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Transformasyonu öncesinde kapatın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
17650	[Kanal %1:] Satır %2 Makine eksenini %3 programlanabilir değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Makine eksenini etkin transformasyonda kullanılamaz. Muhtemelen fonksiyon başka bir koordinat sisteminde programlanabilir, örn. Geri çekilme pozisyonu gerektiğinde BKS veya WKS koordinat sisteminde de belirtilebilir. Koordinat sisteminin seçimi için ilgili eksen tanımlayıcısı hizmet etmektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Transformasyonu kapatın veya başka bir koordinat sistemi kullanın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
17800	[Kanal %1:] Satır %2 Yanlış kodlanmış pozisyon programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Anahtar kelime FP=n ile belirtilen pozisyon numarası n izin verilmemektedir. Eksene özel MD30600 \$MA_FIX_POINT_POS [n] üzerinden 2 mutlak eksen pozisyonları sabit noktalar olarak tespit edilebilir. Veya pozisyon numaraları 3 ve/veya 4 kullanılması gerektiğinde MD30610 \$MA_NUM_FIX_POINT_POS bu doğrultuda atanmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Anahtar kelimeyi FP makine sabit noktaları 1 veya 2 ile programlayın. Örnek: X1 ve Z2 makine eksneleri ile sabitleme noktası 2'ye hareket edin. N100 G75 FP=2 X1=0 Z2=0 Veya: MD30610 \$MA_NUM_FIX_POINT_POS ve gerektiğinde MD30600 \$MA_FIX_POINT_POS[] adapte edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
17810	[Kanal %1:] Satır %2 referanslandırılmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen numarası
Açıklama:	Eksen için JOG alanında bir fonksiyon etkinleştirilir, örn. sabit nokta süreci, pozisyonunda gezinme, dairesel olarak gezinme ve eksen referanslandırılmamıştır.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Ekseni referanslandırın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

17811	[Kanal %1:] JOG'da sabit nokta hareketi eksen %2 için mümkün değil, nedeni %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Nedeni
Açıklama:	Bir eksen için "JOG alanında sabit nokta hareketi" talep edilir, bu mümkün değildir zira: 1. neden: Eksen etkin transformasyona katılmıştır. 2. neden: Eksen bir aktif bağlantının takip eksenini olduğundan. Böylelikle sabit nokta hareketi uygulanmaz.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sabit nokta hareketini JOG alanında kaldırın veya TRAFOOF ile transformasyonu öncesinde kaldırın ya da bağlantıyı çözün.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
17812	[Kanal %1:] Eksen %2 JOG'da sabit nokta hareketi: Sabit nokta %3 değiştirildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Sabit nokta numarası
Açıklama:	JOG alanında sabit nokta hareketi eksen için etkindir ve bir diğer sabit nokta seçilir veya sabit nokta hareketi devre dışı bırakılır. Atılım hareketi iptal edilir.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	JOG hareketini yeniden tetikleyin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
17813	[Kanal %1:] Eksen %2 JOG'da sabit nokta hareketi ve düzenleme hareketi aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	"JOG alanında sabit nokta hareketi" eksen için etkindir ve aynı anda bir düzeltme hareketi örn. bir \$AA_OFF senkronizasyon ofseti enterpole edilir. Seçilen sabit noktanın pozisyonuna işlem hareketi sırasında düzeltme değerleri değiştirildiğinde erişilmez. Bu durumda hedef nokta: "Sabit nokta pozisyonu + Düzeltme değeri değişimi". Sabit noktanın erişilmesi düzeltme değeri değiştirildikten sonra işlem hareketi yeniden başlatıldığında sağlanır. (örn. İşlem hareketinin arada bir durma noktasına geldiği inkremental işlem). Nedeni: Hareketin yeniden başlatılması ile güncel düzeltme değeri dikkate alınır.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	JOG hareketini yeniden tetikleyin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
17814	[Kanal %1:] Eksen %2 sabit nokta pozisyonu mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Sabit nokta pozisyonunun numarası
Açıklama:	PLC üzerinden JOG çalışma türünde seçilen sabit nokta için sabit nokta pozisyonu mevcut değildir, bakınız MD30610 \$MA_NUM_FIX_POINT_POS.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: MD30610 \$MA_NUM_FIX_POINT_POS ve ger. MD30600 \$MA_FIX_POINT_POS[] adaptasyonu.
Sabit nokta hareketini kaldırın veya geçerli sabit nokta seçin ve Jog hareketini yeniden tetikleyin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

17815 Bölünme eksen %1 sabit nokta %2 bölünme pozisyonuna denk değil

Parametre: %1 = Eksen numarası

%2 = Makine datasının alan endeksi

Açıklama: Eksen bir referanslandırılmış bölünme eksenidir ve JOG çalışma türünde hareket edilecek (MD30600 \$MA_FIX_POINT_POS alanında belirlenen) sabit nokta numarası %2 bölünme pozisyonu ile denk değildir. JOG çalışma türünde referanslandırılmış bölünme eksenleri bölünme pozisyonlarına hareket ederler.

Reaksiyon: NC hazır değil.

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmda NC stop

Çözümü: MD30600 \$MA_FIX_POINT_POS[] veya bölünme pozisyonlarının adaptasyonu.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17820 [Kanal %1:] Eksen %2 pozisyonuna itmek mümkün değil, nedeni %3

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Eksen adı, mil numarası

%3 = Nedeni

Açıklama: Bir eksen için "Pozisyonda gezinme" talep edilir, bu mümkün değildir zira:

1. neden: Eksen etkin transformasyona katılmıştır.
2. neden: Eksen bir aktif bağlantının takip eksen olduğundan. Böylelikle pozisyona hareket uygulanmaz.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: 'Pozisyona hareketi' kaldırın veya TRAFOOF ile transformasyonu öncesinde kaldırın ya da bağlantıyı çözün.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

17821 [Kanal %1:] Eksen %2 pozisyona itme ve düzenleme hareketi aktif

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: "Pozisyona hareket" eksen için etkindir ve aynı anda bir düzeltme hareketi örn. bir \$AA_OFF senkronizasyon ofseti entepole edilir.

SD43320 \$SA_JOG_POSITION pozisyonuna düzeltme değerleri işlem hareketi sırasında değiştirildiğinde erişilemez.

Bu durumda hedef nokta: "Jog Pozisyonu + Düzeltme değeri değişimi".

SD43320 \$SA_JOG_POSITION pozisyonuna erişilmesi düzeltme değeri değiştirildikten sonra işlem hareketi yeniden başlatıldığında sağlanır.

(örn. İşlem hareketinin arada bir durma noktasına geldiği inkremental işlem).

Nedeni:

Hareketin yeniden başlatılması ile güncel düzeltme değeri dikkate alınır.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: JOG hareketini yeniden tetikleyin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

17822 [Kanal %1:] Eksen %2 Pozisyona itme: Pozisyon değiştirildi

Parametre: %1 = Kanal numarası

Açıklama:	'Pozisyona hareket' alanında bir eksen hareketi eksen için etkindir ve pozisyon yani SD43320 \$SA_JOG_POSITION, içeriği değiştirilmiştir. Atılım hareketi iptal edilir.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	JOG hareketini yeniden tetikleyin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

17823	[Kanal %1:] Eksen %2 Pozisyona itme devre dışı
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Eksen için 'Pozisyona hareket' konumunda bir eksen hareketi etkindir ve 'Pozisyona hareket' devre dışı bırakılmıştır. Atılım hareketi iptal edilir.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	JOG hareketini yeniden tetikleyin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

17825	Bölünme eksenini %1 \$SA_JOG_POSITION bölünme pozisyonu dengesiz
Parametre:	%1 = Eksen numarası
Açıklama:	Eksen bir referanslandırılmış bölünme eksenidir ve JOG çalışma türünde 'Pozisyona hareket' etkindir ve SD43320 \$SA_JOG_POSITION bir bölünme pozisyonu ile denk değildir. JOG çalışma türünde referanslandırılmış bölünme eksenleri bölünme pozisyonlarına hareket ederler.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	SD43320 \$SA_JOG_POSITION veya bölünme pozisyonlarını adapte edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17830	[Kanal %1:] Bir dairenin itilmesi etkinleştirildi ve gerekli eksenler %2 geometri eksenini değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Dairesel hareketler ile gezinme fonksiyonu etkinleştirilmiş ancak bunun için gerekli olan eksen geometri eksenini olarak tanımlanmamıştır.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Eksen geometri eksenini olarak tanımlayın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

17831	[Kanal %1:] Dairenin itilmesi mümkün değil, nedeni: %2
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Nedeni

Açıklama:	Dairesel hareket fonksiyonu etkinleştirildi, fakat uygulanması mümkün değil, çünkü: 1. Katılan eksenlerin güncel konumu, seçili parça çemberin dışında bulunuyor. 2. Katılan eksenlerin güncel konumu, seçili parça çemberinde ve etkin takım yarı çapı düzetmesinde çember merkezine fazla yakın duruma. 3. Katılan eksenlerin güncel konumu, etkin takım yarı çapı düzetmesinde iç bölgesi işlemi esnasında sınırlandıran çembere fazla yakın durumda. 4. Katılan eksenlerin güncel konumu, etkin takım yarı çapı düzetmesinde dış işlem esnasında sınırlandıran çembere fazla yakın durumda. 5. Katılan eksenlerin güncel konumu, iç işlem esnasında tanımlı çemberin dışına. 6. Katılan eksenlerin güncel konumu, dış işlemde tanımlı çemberin içinde. 10. Güncel düzleme bir rotasyon tki etmektedir. Bunun anlamı: Güncel düzlem uzayda eğik duruyor. Bu durum şu anda desteklenmemektedir. 20. JOG-Retract etkin durumda. Bu çalışma modu desteklenmemektedir.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Ekseni geometri ekseni olarak tanımlayın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

17833	[Kanal %1:] Bir dairenin itilmesi aktif ve dairenin itilmesi devre dışı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bir daireysel hareket etkindir ve 'Daireler halinde hareket' devre dışı bırakılmıştır. Dairesel hareket iptal edilir.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	'Daireler halinde hareket' tekrar etkinleştirin ve JOG hareketini yeniden tetikleyin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

17900	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Eksen %4 Makine ekseni değildir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksenname
Açıklama:	Grup konteksi bu alanda bir makine ekseni talep eder. Bu durum: - G74 (Referans noktasına hareket) - G75 (sabit noktaya hareket) - PRESETON/PRESETONS, GANTRY senkron ekseninde Bir geo- veya ek eksen tanımlayıcısı kullanıldığında bu, makine ekseni tanımlayıcısı olarak da onaylanmış olmalıdır (MD10000 \$MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB).
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Makine eksen tanımlayıcısının programında kullanın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

18000	[Kanal %1:] Satır %2 NCK-Özel Koruma alanı %3 hatalı. Hata No. %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = NCK emniyet alanının numarası %4 = Hata nitelikleri

Açıklama:	Emniyet alanının tespiti hatalı Hata No., alarmin hangi yakın nedene sahip olduğunu belirtir: No. Anlamı 1: Eksik veya tartışmalı kontur tanımı 2: Kontur birden fazla yüzeyi kapsıyor. 3: Takıma yönelik emniyet alanı konvex değil 4: Emniyet alanının 3. boyutunda her iki sınırlama aktif olduğunda ve her iki sınır aynı değere sahip olduğunda. 5: Emniyet alanının numarası yok (negatif rakam, sıfır veya emniyet alanı maksimum sayısından büyük). 6: Emniyet alanı tanımı 10 kontur elemanından fazlasından oluşur. 7: Takıma yönelik emniyet alanı iç emniyet alanı olarak tanımlanmıştır. 8: Yanlış parametre kullanıldı. 9: Etkinleştirilecek koruma alanı tanımlanmadı. 10: Emniyet alanı tanımı için yanlış modal G-kodu kullanılıyor. 11: Kontur tanımı hatalı ya da Frame etkin. 12: Diğer, daha fazla spesifik olmayan hatalar
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Koruyucu alanın tanımını değiştirin, MD kontrol edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

18001	[Kanal %1:] Satır %2 Kanala özgül koruma alanı %3 hatalı. Hata No. %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kanala özel koruyucu alanın numarası %4 = Hata nitelikleri
Açıklama:	Emniyet alanının tespiti hatalı Hata No., alarmin hangi yakın nedene sahip olduğunu belirtir: No. Anlamı 1: Eksik veya tartışmalı kontur tanımı 2: Kontur birden fazla yüzeyi kapsıyor. 3: Takıma yönelik emniyet alanı konvex değil 4: Emniyet alanının 3. boyutunda her iki sınırlama aktif olduğunda ve her iki sınır aynı değere sahip olduğunda. 5: Emniyet alanının numarası yok (negatif rakam, sıfır veya emniyet alanı maksimum sayısından büyük). 6: Emniyet alanı tanımı 10 kontur elemanından fazlasından oluşur. 7: Takıma yönelik emniyet alanı iç emniyet alanı olarak tanımlanmıştır. 8: Yanlış parametre kullanıldı. 9: Etkinleştirilecek koruma alanı tanımlanmadı. 10: Emniyet alanı tanımı için yanlış modal G-kodu kullanılıyor. 11: Kontur tanımı hatalı ya da Frame etkin. 12: Diğer, daha fazla spesifik olmayan hatalar
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Koruyucu alanın tanımını değiştirin, MD kontrol edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

18002	[Kanal %1:] Satır %2 NCK_Koruma alanı %3 aktiflenemez. Hata No. %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = NCK emniyet alanının numarası %4 = Hata nitelikleri

Açıklama:	Emniyet alanının aktivasyonunda bir hata gündeme geldi Hata No., alarmın hangi yakın nedene sahip olduğunu belirtir: No. Anlamı 1: Eksik veya tartışmalı kontur tanımı 2: Kontur birden fazla yüzeyi kapsıyor. 3: Takıma yönelik emniyet alanı konvex değil 4: Emniyet alanının 3. boyutunda her iki sınırlama aktif olduğunda ve her iki sınır aynı değere sahip olduğunda. 5: Emniyet alanının numarası yok (negatif rakam, sıfır veya emniyet alanı maksimum sayısından büyük). 6: Emniyet alanı tanımı 10 kontur elemanından fazlasından oluşur. 7: Takıma yönelik emniyet alanı iç emniyet alanı olarak tanımlanmıştır. 8: Yanlış parametre kullanıldı. 9: Etkinleştirilecek emniyet alanı tanımlanmadı ya da kontur elemanı sayısı <2 veya >MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA 10: Emniyet alanlarının dahili yapısında hata. 11: Diğer, daha fazla spesifik olmayan hatalar. 12: Aynı anda etkin emniyet alanlarının sayısı aşıldı (kanala özel Makine datası) 13,14: Emniyet alanı kontur elemanı kayda alınamıyor. 15,16: Emniyet alanı için boş bellek alanı yok. 17: Kontur elemanları için bellek alanı yok
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmın yüksek devirde gündeme gelmesi halinde (2.parametre 'INIT' grup numarası yerine) "kanal işleme hazır değil" olarak belirlenmiştir.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. 1. Aynı anda etkin olan emniyet alanlarının sayısını düşürün (MD). 2. Parça programını değiştirin: - Diğer emniyet alanlarını silin. - Geçici durma Alarmın kumandanın yüksek çalışması sırasında gündeme gelmesi durumunda \$SN_PA_... sistem değişkenleri belirtilen emniyet alanı için düzeltilmelidir. Bunun ardından yeniden bir sıcak start uygulanmalıdır. Hatalı veri algılanmadığında emniyet alanının hemen aktivasyonu iptal edilebilir ve emniyet alanının sistem değişkenleri NPROTDEF yardımıyla yeniden yazılabilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin. Alarm NC program işleminde gündeme geldiğinde güncel grup değiştirilebilir. Bu sayede NPROT parametreleri de adapte edilebilir. Ancak hatanın emniyet alanının tanımında olması durumunda NC programı iptal edilmeli ve NPROTDEF alanındaki tanım düzeltilmelidir. Alarmın kumandanın yüksek çalışması sırasında gündeme gelmesi durumunda \$SN_PA_... sistem değişkenleri belirtilen emniyet alanı için düzeltilmelidir. Bu ilgili düzeltilmiş verileri içeren bir Initial.ini dosyasının yüklenmesi ile gerçekleştirilebilir. Bunun ardından yeniden bir sıcak start uygulandığında veriler sabit olmadığı sürece alarm giderilmiştir.

18003 [Kanal %1:] Satır %2 kanala özgül Koruma alanı %3 aktiflenemez. Hata No. %4

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kanala özel koruyucu alanın numarası %4 = Hata nitelikleri
-------------------	---

Açıklama:	Emniyet alanının aktivasyonunda bir hata gündeme geldi Hata No., alarmın hangi yakın nedene sahip olduğunu belirtir: No. Anlamı 1: Eksik veya tartışmalı kontur tanımı 2: Kontur birden fazla yüzeyi kapsıyor. 3: Takıma yönelik emniyet alanı konvex değil 4: Emniyet alanının 3. boyutunda her iki sınırlama aktif olduğunda ve her iki sınır aynı değere sahip olduğunda. 5: Emniyet alanının numarası yok (negatif rakam, sıfır veya emniyet alanı maksimum sayısından büyük). 6: Emniyet alanı tanımı 10 kontur elemanından fazlasından oluşur. 7: Takıma yönelik emniyet alanı iç emniyet alanı olarak tanımlanmıştır. 8: Yanlış parametre kullanıldı. 9: Etkinleştirilecek emniyet alanı tanımlanmadı ya da kontur elemanı sayısı <2 veya >MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA. 10: Emniyet alanlarının dahili yapısında hata. 11: Diğer, daha fazla spesifik olmayan hatalar. 12: Aynı anda etkin emniyet alanlarının sayısı aşıldı (kanala özel Makine datası) 13,14: Emniyet alanı kontur elemanı kayda alınamıyor. 15,16: Emniyet alanı için boş bellek alanı yok. 17: Kontur elemanları için bellek alanı yok
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmın yüksek devirde gündeme gelmesi halinde (2.parametre 'INIT' grup numarası yerine) "kanal işleme hazır değil" olarak belirlenmiştir.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. 1. Aynı anda etkin olan emniyet alanlarının sayısını düşürün (MD). 2. Parça programını değiştirin: - Diğer emniyet alanlarını silin. - Ön kumanda stop Alarmın kumandanın yüksek çalışması sırasında gündeme gelmesi durumunda \$\$SC_PA_... sistem değişkenleri belirtilen emniyet alanı için düzeltilmelidir. Bunun ardından yeniden bir sıcak start uygulanmalıdır. Hatalı veri algılanmadığında emniyet alanının hemen aktivasyonu iptal edilebilir ve emniyet alanının sistem değişkenleri CPROTDEF yardımıyla yeniden yazılabilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin. Alarm NC program işleminde gündeme geldiğinde güncel grup değiştirilebilir. Bu sayede NPROT parametreleri de adapte edilebilir. Ancak hatanın emniyet alanının tanımında olması durumunda NC programı iptal edilmeli ve CPROTDEF alanındaki tanım düzeltilmelidir. Alarmın kumandanın yüksek çalışması sırasında gündeme gelmesi durumunda \$\$SC_PA_... sistem değişkenleri belirtilen emniyet alanı için düzeltilmelidir. Bu ilgili düzeltilmiş verileri içeren bir Initial.ini dosyasının yüklenmesi ile gerçekleşebilir. Bunun ardından yeniden bir sıcak start uygulandığında veriler sabit olmadığı sürece alarm giderilmiştir.

18004	[Kanal %1:] Satır %2 İş parçasıyla ilişkili %3 koruma alanının oryantasyonu takımla ilişkili %4 koruma alanının oryantasyonuna uymuyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Parçaya yönelik koruyucu alan numarası
Açıklama:	Parçaya yönelik koruyucu alanın oryantasyonu ve takıma yönelik koruyucu alanın oryantasyonu farklıdır. Negatif koruyucu alan numarasında bir NCK emniyet alanı söz konusudur.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Emniyet alanı tanımını değiştirin veya farklı oryantasyon emniyet alanlarını aynı anda etkinleştirmeyin. - Makine verilerini kontrol edin ve gerektiğinde emniyet alanı tanımını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

18005	[Kanal %1:] Satır %2 NCK'ya özgü koruma alanı %3 tanımında önemli hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Emniyet alanı numarası
Açıklama:	Koruyucu alan tanımı ön durdurma uygulanmadan EXECUTE ile sonlanmalıdır. Bu gizli tetiklenen örn. G74, M30, M17 alanında da geçerlidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
18006	[Kanal %1:] Satır %2 kanala özgü koruma alanı %3 tanımında önemli hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Emniyet alanı numarası
Açıklama:	Koruyucu alan tanımı ön durdurma uygulanmadan EXECUTE ile sonlanmalıdır. Bu gizli tetiklenen örn. G74, M30, M17 alanında da geçerlidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
18100	[Kanal %1:] Satır %2 FXS[] geçersiz bir Değer atadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Şu anda sadece ilgili değerler: 0: "Sabit tahdite hareket seçeneğini kaldırın" 1: "Sabit tahdite hareket seçeneğini seçin" geçerlidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
18101	[Kanal %1:] Satır %2 FXST[] geçersiz bir Değer atadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Şu anda sadece 0.0 - 100.0 alanı geçerlidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

18102	[Kanal %1:] Satır %2 FXSW[] geçersiz bir Değer atadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Şu anda sadece sıfır dahil pozitif değerler geçerlidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
18200	[Kanal %1:] Satır %2 Eğri tablosu: CTABDEF Tanımlamada İleri durdurmaya izin verilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Ön besleme durmasına neden olan program talimatları bir eğri tablosunun tanımlanması dahilinde gündeme gelmemelidir. Sistem değişkeni \$P_CTABDEF ile tablo tanımının etkin olup olmadığı sorgulanabilir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Grubu "IF NOT(\$P_CTABDEF) ... ENDIF" ile parantez içine alın veya ön durdurmaya neden olacak talimatı kaldırın. Ardından parça programını yeniden başlatın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
18201	[Kanal %1:] Satır %2 Eğri tablosu : Tablo %3 yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eğri tablosunun numarası
Açıklama:	Tablo numarası sistemde \par olarak tanınmayan bir eğri tablosu kullanılması denenmiştir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Program talimatında yer alan tablo numarasını değiştirin veya eğri tablosunu istenilen tablo numarası ile tanımlayın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
18202	[Kanal %1:] Satır %2 Eğri tablosu: CTABEND komutu CTABDEF olmadan geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Programda eğri tablolarının tamamlandığı tanımlamaya sahip CTABEND talimatı öncesinde CTABDEF ile eğri tablolarının tanımına başlamadan programlanmıştır veya CTABDEF- ve CTABEND-talimatı aynı program düzleminde programlanmaktadır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Talimatlar aynı program düzleminde (ana veya alt program) programlanabilir. Programı yeniden başlatın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

18205	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Referans tablosu %4 mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eğri tablosunun numarası
Açıklama:	Tablo numarası sistemde \par olarak tanınmayan bir eğri tablosu kullanılması denenmiştir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Program talimatında yer alan tablo numarasını değiştirin veya eğri tablosunu istenilen tablo numarası ile tanımlayın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
18300	[Kanal %1:] Satır %2 Çerçeve: Hassas kaydırma mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Hassas kaydırma atamasını ayarlanabilir kenarlara veya temel kenara mümkün değildir, zira MD18600 \$MN_MM_FRAME_FINE_TRANS 1'e denk değildir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Programı değiştirin veya MD18600 \$MN_MM_FRAME_FINE_TRANS 1 olarak ayarlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
18310	[Kanal %1:] Satır %2 Çerçeve: geçersiz rotasyon
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Dönüşler NCU global gövdelerde mümkün değildir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
18311	[Kanal %1:] Satır %2 Çerçeve: Geçersiz direktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Mevcut olmayan bir gövdenin okunması veya yazılması
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

18312	[Kanal %1:] Satır %2 Çerçeve: Hassas kaydırma projelendirilmemiş
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	G58 ve G59 alanında hassas kaydırma projelendirilmelidir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Makine verilerini değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
18313	[Kanal %1:] Satır %2 Çerçeve: uygun almayan geometri eksen değişimi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Geometri eksenini düzeninin değişimine izin verilmemektedir, zira güncel gövde dönüşünü içermektedir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça rpgamını değiştirin veya diğer modu MD10602 \$MN_FRAME_GEOAX_CHANGE_MODE üzerinden ayarlayın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
18314	[Kanal %1:] Satır %2 Çerçeve: Yip uyumsuzluğu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Global gövdelerin zincirle bağlanması ve kanala özel gövde mümkün değildir. Alarm, global bir gövde bir kanal eksen tanımlayıcısı ile programlandığında ve kanal eksenine bu NCU alanında bir makine eksen mevcut olmadığında gündeme gelmektedir. Kanala özel gövdeler makine eksen tanımlayıcıları ile , makine eksenine yönelik kanal eksenini bu NCU alanında mevcut olmadığında programlanamaz.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
18400	[Kanal %1:] Satır %2 Dil değiştirme mümkün değil: %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Nedeni
Açıklama:	Harici NC komutlarından birine komut aktarımı sunulan nedenden ötürü gerçekleşemez. Aşağıdaki engelleme nedenleri mümkündür (bakınız parametre 3): 1. Hatalı makine verileri ayarları 2. Aktif transformasyon
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Sesli komut öncesinde çağrılan arka plan kapatılmalıdır.
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20000	[Kanal %1:] Eksen %2 Referans kamına ulaşamadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Referans noktası hareketinin başlatılmasının ardından sınırlandırma kamının artan kenarı MD34030 \$MA_REFP_MAX_CAM_DIST alanında tespit edilen mesafe dahilinde erişilmelidir (Referanslandırmanın 1. aşaması). (Bu hata sadece inkremental sensörlerde gündeme gelmektedir).
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. 3 olası hata nedeni varsayılabilir: 1. MD34030 \$MA_REFP_MAX_CAM_DIST alanında fazla düşük bir tutar mevcut. Referanslandırma başlangıcından azaltma kamına kadar maksimum mümkün mesafeyi tespit edin ve MD34030 \$MA_REFP_MAX_CAM_DIST değeri ile kıyaslayın, muht. MD büyültün. 2. Kam sinyali PLC giriş yapı grubuna kadar gelmemektedir. Referans noktası şalterini elle kumanda edin ve NC/PLC-arayüzünde giriş sinyalini kontrol edin (Mesafe: Şalter! Soket! Kablo! PLC girişi! Kullanıcı programı). 3. Referans noktası şalteri kam tarafından kumanda edilir. Redüksiyon kamı ve kumanda şalteri arasındaki dikey mesafeyi kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20001	[Kanal %1:] Eksen %2 Kam sinyali mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Referans noktası hareketinin 2. aşamasında sınırlandırma kamına yönelik sinyal artık mevcut değildir. Referans noktası hareketinin 2. aşaması eksen frenleme sonrasında sınırlandırma kamında durduğunda başlayacaktır. Eksen bu durumda sınırlandırma kamının (negatif/pozitif kenar) hareket alanından çıkmak/ yeniden hareket ile ölçüm sisteminin bir sonraki sıfır markasını işaretlemek için karşıt yönde durmaktadır.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Hareket hızından elde edilen fren yolunun referans noktası kamından daha büyük olup olmadığını kontrol edin, ancak bunun sonrasında eksen kam arkasında durabilir. Daha uzun kam kullanın veya MD34020 \$MA_REFP_VELO_SEARCH_CAM hareket hızını düşürün. Eksen kam üzerinde durduğunda NCK bağlantı noktasının DB380x DBX1000.7 (Referans noktası süreci gecikmesi) sinyalinin halen mevcut olup olmadığı kontrol edilmelidir. - Hardware: Tel kopması? Kısa devre? - Software: Kullanıcı programı?
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20002	[Kanal %1:] Eksen %2 Sıfır işareti yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama:	Mutlak pozisyon enkoderinin inkremental HW sıfır markası ya da yedek sıfır markası belirlenen mesafe dahilinde yer almıyor. Enkoderin sıfır markası algılandığında, NC/PLC bağlantı noktası sinyalinin DB380x DBX1000.7 (Referans noktası süreci gecikmesi) yukarı/aşağı bayrak simgesi Triger start onayını sunduğunda referans noktası hareketinin 2. aşaması sona erer. Triger start ve takip eden sıfır markası arasındaki maksimum mesafe MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST alanında belirlenir. Denetim, sıfır markası sinyalinin geçilmesini ve bir sonraki referans noktası sinyalinin değerlendirilmesini önler! (Eksik kam ayarı ya da PLC kullanıcı programı nedeniyle fazla büyük gecikme)
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Kam ayarını kontrol edin ve kamın sonunda ve takip eden sıfır marka sinyalinin sonu arasında yeterli mesafe olmasına dikkat edin. Yol eksenin PLC döngüsel süresinde geri bırakabileceğinden büyük olmalıdır. Makine verisini MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST büyültün, ancak 2 sıfır işareti arasındaki mesafeden büyük bir değer seçmeyin. Bu denetimi büyük olasılıkla devre dışı bırakacaktır!
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20003	[Kanal %1:] Eksen %2 Ölçü-Sisteminde Hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Mesafe kodlu referans işaretlerine sahip bir ölçüm sisteminde iki yan yana duran işaret arasında MD34300 \$MA_ENC_REFP_MARKER_DIST yer alan mesafeye denk olandan daha büyük bir yol tespit edilmiştir. Kumanda alarmı ancak aksi yönde yarı işlem hızı ile 2. deneme sonrasında da aynı şekilde fazla büyük bir mesafe tespit edildiğinde tetikleyecektir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	2 düz olmayan referans markası arasındaki mesafeyi (referans markaları periyodu) belirleyin. Bu değer (Heidenhain-Ölçü çitalarında 20,00 mm) MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST kaydedilmelidir. Ölçüm çitasının referans izini elektronik dahil değerlendirmek üzere kontrol edin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20004	[Kanal %1:] Eksen %2 Referans işareti eksik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Mesafe kodlu uzunluk ölçüm sisteminde tespit edilen arama mesafesinde (eksene özel MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST) 2 referans markası bulunmayacaktır. Mesafe kodlu ölçüm çubuklarında bir sınırlandırıcı kam gerekli değildir (mevcut kam değerlendirilir). Konvansiyonel yön butonu arama yönünü belirler. Arama yolu MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST, 2 referans markası içinde beklenen başlangıç noktası olarak geçerlidir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. 2 düz olmayan referans markası arasındaki mesafeyi (referans markaları periyodu) belirleyin. Bu değer (Heidenhain-Ölçü çitalarında 20,00 mm) makine verisine MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST kaydedilmelidir. Ölçüm çitasının referans izini elektronik dahil olmak üzere değerlendirmek için kontrol edin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20005	[Kanal %1:] Eksen %2 Referans noktasına hareket kesildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Referanslandırma tüm belirtilen eksenler için tamamlanmamıştır (örn. iptal nedeni: eksik mayar onayı, ölçüm sistemi aktarımı, yön tuşunun bırakılması, v.d.). Mesafe kodlu ölçüm sisteminde alarm MD34000 \$MA_REFP_CAM_IS_ACTIV alanında değer 1 olduğunda (referans kamı) ve sorun giderme alanında belirtilen koşul yerine getirildiğinde gündeme gelmektedir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. İptal olanaklarını kontrol edin. - Regülatör onayı eksik: NC/PLC arayüz sinyali DB380x DBX2.1 (Regülatör onayı) - Ölçüm sistemi aktarımı: NC/PLC arayüz sinyali DB380x DBX1.5 / 1.6 (Konum ölçüm sistemi ½) - Uygulama tuşları + veya – eksik: NC/PLC-Arayüz sinyali DB380x DBX4.7 / 4.6 (Uygulama tuşları artı/eksi) - Ön beslemeyi geçersiz kılma = 0 - Ön besleme blokajı aktif - MD36020 \$MA_POSITIONING_TIME dahilinde tam duruşa erişilemedi Hangi eksenlerin kanala özel referansa katıldığını eksene özel MD34110 \$MA_REFP_CYCLE_NR belirler: Değer Anlamı -1: Kanala özel referanslandırma yok, Referanslandırma olmadan NC start 0: Kanala özel referanslandırma yok, Referanslandırma ile NC start 1-8: Kanala özel referanslandırma. Girilen rakam referans sıralamasına denk (tüm eksenler referans noktasının 1. içeriğine eriştiğinde eksenler 2. içeriğe başlar vs.).
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
20006	[Kanal %1:] Eksen %2 Referans noktasına hareket kesme hızı yetersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Referans noktası hareketinin 2. aşamasında (sıfır işaretini bekleme) kam sonuna erişilir ancak referans noktası hızı tolerans ekranında değildir. (Bu, eksen referans noktası hareketi başlangıcında kam sonuna eriştiğinde mümkündür. Böylece aşama 1 tamamlandı olarak geçerli olur ve başlatılmaz). Aşama 2 iptal edilir (bu sefer kam öncesinde) ve referans noktası hareketi aşama 1 ile otomatik olarak tekrar başlatılır. 2. deneme sırasında da kalkış hızına erişilemediğinde alarm göstergesi ile referanslandırma işlemi nihai olarak iptal edilir. Kalkış hızı: MD34040 \$MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER Hız toleransı: MD35150 \$MA_SPIND_DES_VELO_TOL
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Hareket hızı için MD34040 \$MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER küçültün ve/veya hız tleransı için MD35150 \$MA_SPIND_DES_VELO_TOL büyültün.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
20007	[Kanal %1:] Eksen %2 Referans nokta hareketine 2 Ölçü sistemi gerekli
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE = 6 ayarında 2 sensör gereklidir!

Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Referans modu MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE değiştirin veya ikinci bir sensörü monte edin ve konfigüre edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20008	[Kanal %1:] Eksen %2 Referans nokta hareketi ikinci referanslanmış Ölçü sistemi gerektirmektedir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE = 6 ayarında öncesinde 2. sensör referanslandırılmalıdır.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE referans modunu değiştirin veya 2. sensörü referanslandırın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20050	[Kanal %1:] Eksen %2 El çarkı hareketi aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Eksenler konvansiyonel olarak işlem butnları üzerinden işleme alınamaz, zira el çarkı üzerinden hareket ettirilecektir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Eksenin yön tuşları üzerinden veya el çarkı üzerinden işleme alınmasına karar verin. El çarkını hareket ettirmeyi sonlandırın, gerektiğinde eksenel kalan yolu silin (NC/PLC-Arayüz sinyali DB380x DBX2.2 (Kalan yolu sil/işmili sıfırla)).
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

20051	[Kanal %1:] Eksen %2 El çarkı hareketi mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Eksen işlem tuşları üzerinden hareket etmektedir - bu sayede el çarkı ile hareket artık mümkün değildir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Eksenin yön tuşları üzerinden veya el çarkı üzerinden işleme alınmasına karar verin.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

20052	[Kanal %1:] Eksen %2 hazır aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Eksen, JOG çalışma modunda makine eksenleri olarak makine kontrol paneli üzerindeki yön tuşları kullanılarak hareket ettirilecek. Fakat bu mümkün değil, çünkü: 1. o zaten geometrik eksen olarak hareket ettiriliyor (kanala özel interfaceDB3200 DBX1000.7 / 0.6 (hareket tuşları -/+) veya DB3200 DBX1004.7 / 4.6 (hareket tuşları -/+) veya DB3200 DBX1008.7 / 8.6 (hareket tuşları -/+) üzerinden) veya 2. o zaten makine eksenleri olarak hareket ettiriliyor (eksene özel interfaceDB380x DBX4.7 / 4.6 (hareket tuşları artı/eksi) üzerinden) veya 3. döndürülmüş bir koordinat sistemi için bir frame geçerli ve başka bir, buna katılan geometrik eksen zaten yön tuşları üzerinden konvansiyonel olarak hareket ettiriliyor. 4. o, bir geri çekme hareketinin parçası olarak (JOG-Retract alt çalışma modu) makine eksenleri olarak hareket ettirilemez.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	İşlemi kanal ya da eksen kesit noktası üzerinden durdurun veya diğer geometri eksenini durdurun.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20053 **[Kanal %1:] Eksen %2 DRF, FTOCON, harici sıfır nokta kaydırması mümkün değil**
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama: Herhangi ek bir yüklü enterpolasyona izin vermeyen (örn. referanslandırma) eksen bi modda işleme alınmaktadır.
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Eksen referans pozisyonuna erişinceye kadar bekleyin veya referans noktası hareketini iptal edin ve DRF yeniden başlatın.
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20054 **[Kanal %1:] Eksen %2 JOG'daki bölüm ekseni için yanlış içerik**
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama: 1. Görüntülenen dağılım ekseni JOG modunda aşamalı olarak işleme alınmalıdır (1 bölünme pozisyonunda). Ön seçilen yönde herhangi bir dağılım pozisyonu mevcut değildir.
 2. Eksen son dağılım pozisyonunda durmaktadır. Aşamalı süreçte işlem alanı bir dağılım pozisyonu öncesinde bulunmadığında sınırlandırma veya yazılım şalterine erişim ile durdurulmaktadır.
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Makine verileri üzerinden bölünme pozisyonlarının listesi
 MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1
 MD10910 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_1
 MD10920 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2
 MD10930 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_2
 düzeltin (tamamlayın) veya işlem alanı sınırlandırmasını ya da yazılım şalterini diğer değerlere atayın.
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20055 **[Kanal %1:] Ana işmili JOG-Çalışmada yok**
Parametre: %1 = Kanal numarası
Açıklama: Görüntülenen makine ekseni JOG modunda dönüş beslemesi ile işleme alınmalıdır, ancak güncel devir öncesi çıkartılabilen herhangi bir master mil tanımlanmamıştır.
Reaksiyon: Lokal alarm reaksiyonu.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.
 Devir ön beslemesi JOG işletim türünde de etkin olduğunda kanala özel makine verisi MD20090 \$MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND üzerinden bir master mil deklare edilmelidir. Bunun ardından PARAMETRE kullanım alanı "AYAR BİLGİLERİ" ve "JOG BİLGİLERİ" butonu ile G fonksiyonu G95 seçilebilecek olan bir ekran açılmalıdır. JOG ön beslemesi [mm/tur] olarak girilebilir. (JOG ön beslemesi olarak 0 mm/tur ayarlandığında kumanda eksene özel MD32050 \$MA_JOG_REV_VELO Yada acil aktarımlarda MD32040 \$MA_JOG_REV_VELO_RAPID değerini alır).
 JOG modunda tur beslemesi G fonksiyonu G95 alanında G94 alanına alınarak devre dışı bırakılır.
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20056 **[Kanal %1:] Eksen %2 Döndürme itmesi mevcut değil. Eksen/İşmili %3 duruyor**
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Eksen adı, mil numarası
 %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama: Bir eksen JOG alanında dönüş beslemesi ile işleme alınmalıdır,ön beslemenin yönlendirileceği mil/eksen ön beslemesi 0'dır.
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Ön beslemeden yönlendirilecek olan mil/eksen işlemi
Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

20057	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen/iş mili %3 için dönme ilerleme hızı <= Sıfır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bir eksen/mil için dönüş beslemesi programlanmıştır, ancak herhangi bir hız programlanmamış veya programlanan değer sıfırın altında veya sıfıra eşittir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - Parça programını düzeltin veya - PLC eksenini için VDI arayüzünde doğru besleme ünitesini belirtin veya - SD43740 \$SA_OSCILL_VELO Osilasyon eksenini için ön besleme tanımlayın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
20058	[Kanal %1:] Eksen %2 Dönme ilerlemesi: geçersiz ilerleme hızı kaynağı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bir eksen/mil dönüş beslemesi ile işleme alınmalıdır. SD43300 \$SA_ASSIGN_FEED_PER_REV_SOURCE alanında tespit edilen referans eksenini/mil kendini gösterir. Bu sayede oluşan ortak bağlantı uygulanamaz.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	SD 43300 alanındaki Referans eksenini / mili bu doğrultuda değiştirin.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
20059	[Kanal %1:] Eksen %2, %3 nedeniyle önceden aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Nedeni
Açıklama:	Eksen (makine eksenini, geometri eksenini veya oryantasyon eksenini) "otomatik &Jog" işletim türünde (bakınız MD10735 \$MN_JOG_MODE_MASK) yönlendirme tuşları veya el çarkı üzerinden işleme alınmalıdır. Bu mümkün değildir zira (bakınız parametre 3): 1. Eksen döner mil olarak etkin olmalıdır 2. Eksen bir PLC eksenini olduğunda 3. Eksen asenkron pinyon eksenini olarak etkin olmalıdır 4. Eksen komut eksenini olarak etkin olduğunda 5. Eksen ardıl eksen olarak etkin olduğunda 6. Döner koordinat sistemi için bir kenar geçerli olduğunda ve talep edilen geometri ekseninin Jog hareketi katılan eksen için hizmete sunulmadığında 7. NCU link üzerinden bir eksen konteyner dönüşü etkinleştirildiğinde Not: Bu alarm ile "Jog uygunluğuna "sahip olmayan Jog görevini alan eksen tanımlanır. NCK bu durumda "Intern-Jog" alanına geçmez
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Eksenin hareket sürecini bekleyin veya kalan yol silme veya Reset ile iptal edin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20060	[Kanal %1:] Eksen %2 Geometrik ekseninde yönetilemiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksename
Açıklama:	Eksen şu anda "Geometri eksenini" konumunda değildir. Bu nedenle JOG modunda geometri eksenini olarak işleme alınmaz. "Pozisyon" Gösterge ekranında WKS (Takım koordinat sistemi) kısaltması görüntülediğinde yön tuşları üzerinden sadece geometri eksenini işleme alınabilir! (MKS ... Makine koordinat sistemi; makine kumanda panelinin yön tuşları ile şimdi tüm makine eksenleri işleme alınabilir).
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Geometri eksenlerinin işleme alınıp alınmayacağı konusunda koşulları kontrol edin, aksi takdirde aktarımı "WKS/MKS" tuşu ile makine kumanda panelinde makine eksenleri üzerine gerçekleştirin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20061 [Kanal %1:] Eksen %2 oryantasyon eksenini olarak yürütülemiyor

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksename
Açıklama:	Eksen bir oryantasyon eksenini değildir ve bu sayede oryantasyon eksenini olarak JOG modunda işleme alınmaz.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Eksenini oryantasyon eksenini olarak kaydedin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20062 [Kanal %1:] Eksen %2 hazır aktif

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Görüntülenen eksen bir makine eksenini olarak işlem yapmaktadır. Bu nedenle geometri eksenini olarak işletilebilir. Bir eksenini işleme alınması JOG modunda 2 farklı arayüz üzerinden gerçekleştirilebilir. 1. Geometri eksenini olarak: Kanala özel arayüz üzerinden DB3200 DBX1000.7 / 0.6 (Uygulama tuşları +/-) 2. Makine eksenini olarak: Aksa özel arayüz üzerinden DB380x DBX4.7 / 4.6 (Uygulama tuşları artı/eksi) Standart makine kumanda panosu ile aynı anda bir eksenini makine ve geometri eksenini olarak çalıştırılması mümkün değildir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Geometri eksenini ancak işlem hareketi makine eksenini olarak tamamlandığında başlatın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20063 [Kanal %1:] Eksen %2 Oryantasyon ekseninden transformasyonsuz hareket mümkün değil

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksename
Açıklama:	JOG modunda oryantasyon bilgisi olmadan bir oryantasyon eksenini işleme almak denenmektedir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Oryantasyon transformasyonunu devreye alın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20064 [Kanal %1:] Eksen %2 aktif konik açı ile birden fazla eksen seçimi geçersiz

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Aktif konik açısında sadece bir geometri eksenini JOG işletim türünde işlem tuşları üzerinden işleme alınmalıdır. Bir geometrik eksenini makine eksenini olarak aynı anda işleme alınmasına da izin verilmemektedir.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmede NC stop

Çözümü: Geometri ekseninin başlangıcı ancak diğer geometri eksenini veya makine eksenini işlem hareketi tamamlandığında
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20065 [Kanal %1:] Ana işmili JOG-çalışmada Geometri eksen için tanımlanamıyor
Parametre: %1 = Kanal numarası
Açıklama: Görüntülenen eksen geometri eksenini olarak JOG modunda dönüş beslemesi ile işleme alınmalıdır, ancak güncel devir öncesi çıkartılabilen herhangi bir master mil tanımlanmamıştır.
Reaksiyon: Lokal alarm reaksiyonu.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: Devir ön beslemesi JOG işletim türünde de etkin olduğunda kanala özel makine verisi MD20090 \$MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND üzerinden bir master mil deklare edilmelidir. Bunun ardından PARAMETRE kullanım alanı "AYAR BİLGİLERİ" ve "JOG BİLGİLERİ" butonu ile G fonksiyonu G95 seçilebilecek olan bir ekran açılmalıdır. JOG ön beslemesi [mm/tur] olarak girilebilir. (JOG ön beslemesi olarak 0 mm/tur ayarlandığında kumanda eksene özel MD MD32050 \$MA_JOG_REV_VELO Yada acil aktarımlarda MD32040 \$MA_JOG_REV_VELO_RAPID değerini alır). JOG modunda tur beslemesi G fonksiyonu G95 alanında G94 alanına alınarak devre dışı bırakılır.
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20070 [Kanal %1:] Eksen %2 Yazılım limit şalteri %3 programlanan son pozisyon %4
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Eksen numarası
 %3 = "1+" veya "1-" yazılım limit şalteri 1 için, "2+" veya "2-" yazılım limit şalteri 2 için,
 %4 = Programlanan son pozisyon
Açıklama: Eksen rakip pozisyon eksenini olarak PLC tarafından son pozisyona getirilmelidir. Bu eksen için ilgili yazılım limit şalterini ihlal edecektir. İşlem gerçekleşmeyecektir.
 20140 alarmına yönelik ek bildirimde eksen kumanda eksenini olarak işleme alınmalıdır.
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Küçük hedef pozisyonu öne sürün. SW son şalteri için MD değiştirin. Muht. Diğer SW son şalterini etkinleştirin. Ekseni JOG üzerinden boşa çıkartın.
Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

20071 [Kanal %1:] Eksen %2 İşlem alanı sınırlaması %3 son pozisyon %4
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Eksen numarası
 %3 = "+" veya "-"
 %4 = Programlanan son pozisyon
Açıklama: Görüntülenen eksen "rakip pozisyon eksenini" olarak programlanan son pozisyona getirilmelidir ve eksen için söz konusu etkin işlem alanı sınırlaması ihlal edilir. İşlem gerçekleşmeyecektir.
 20140 alarmına yönelik ek bildirimde eksen kumanda eksenini olarak işleme alınır.
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: - Küçük hedef pozisyonu belirtin.
 - İşlem alanı sınırlamasını devre dışı bırakın.
 - İşlem alanı sınırlamasını farklı ayarlayın.
 - Ekseni JOG ile boşa çıkartın.
Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

20072 [Kanal %1:] Eksen %2 Kırılım eksenini yok
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Eksen numarası
Açıklama: Görüntülenen eksen "rakip pozisyon eksenini" olarak işletilir. Hedef pozisyonu FC TEIL-ACHS alanında bölünme pozisyon numarası olarak parametrelendirilir – eksen bölünüm eksenini değildir.

Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. FC POS-ACHS, linear ve döner eksenler için kullanın veya eksen dağılım eksenini açısından açıklayın. Dağılım eksenini deklarasyonu denk makine verileri: MD30500 \$MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 MD10910 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 MD10920 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2 MD10930 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_2
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

20073	[Kanal %1:] Eksen %2 tekrar pozisyonlanamaz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen numarası
Açıklama:	Tersine hareket eden pozisyonlandırma eksenini pozisyonlandırılmaz, zira VDI bağlantı yeri üzerinden tekrar başlatılacak ve henüz etkin değildir. Bir yeniden pozisyonlandırma hareketi gerçekleşecektir, bu VDI bağlantı yeri sayesinde tetiklenen hareket etkilenmeden kalacaktır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	yok.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20074	[Kanal %1:] Eksen %2 yanlış içerik pozisyonu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bölünme eksenini olarak tanımlanmış tersine hareket eden pozisyon eksenleri için PLC tarafından bir endeks numarası öne sürülmüştür bu tabloda bu numarası yer almamaktadır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. PLC tarafından belirtilen dağılım eksen numarasını kontrol edin ve gerektiğinde doğru ayarlayın. Dağılım eksen numarası doğru olduğunda ve alarm fazla kısa ayarlanan dağılım pozisyon tablosunda kaldığında, dağılım eksenini deklarasyonu için makine verilerini kontrol edin. MD30500 \$MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 MD10910 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 MD10920 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2 MD10930 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_2
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

20080	[Kanal %1:] Eksen %2 Bindirme için el çarkı düzenlenmedi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen numarası
Açıklama:	Belirtilen eksen için başlatılan el çarkı yığılmasında otomatik olarak el çarkı düzeni eksik olacaktır. Etkin hız aktarımında FD < 0 alarmında eksen tanımlı eksik olduğunda bu NC kanalında herhangi bir 1. geo eksenini tanımlanmamıştır. Böylece bu grup el çarkından etkilenmeden işleme alınacaktır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	El çarkı etkisi talep edildiğinde el çarkı etkinleştirilmelidir.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

20082	[Kanal %1:] Eksen %2 Özel işlem alanı sınırlaması koordinat sistemi %3 son pozisyon %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen numarası %3 = "+" veya "-" %4 = Son pozisyon

Açıklama:	Gösterilen eksen "rekabet sonu pozisyon ekseni" olarak çalışır ve eksen için ilgili etkin koordinat sistemine özel çalışma alanı sınırlamasından çıkılır. Uygulanmaz. Alarm 20140 için ek bildirimde eksen emir ekseni olarak çalışır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- Küçük hedef pozisyonu belirtin. - İşlem alanı sınırlamasını devre dışı bırakın. - İşlem alanı sınırlamasını farklı ayarlayın. - Ekseni JOG ile boşa çıkartın.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

20085	[Kanal %1:] Kontur el çarkı: Satır başından hareket yönü veya atlanmasına mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Kontur el çarkı ile yol üzerinde programlanan işlem yönünün aksine işleme alınacaktır ve yolun başlangıç noktasına grup başında erişilecektir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Kontur el çarkını aksi yönde çevirin.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

20090	Eksen %1 Verilen degere gitmek mümkün degil.Programlamayı ve eksen degerlerini kontrol edin
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	1. "Sabit tahdite hareket" fonksiyonu FXS[AX]=1 ile programlandı, ancak eksen bunu desteklemiyor. MD37000 \$MA_FIXED_STOP_MODE kontrol edin. Gantry ekseni ve simüle edilmiş eksenler için fonksiyon mevcut değildir. 2. AX ekseni için seçim sırasında herhangi bir hareket programlanmadı. AX bir makine eksen tanımlayıcısıdır. 3. "Sabit tahdite hareket" fonksiyonunun etkinleştirileceği Eksen / mil için, seçim grubunda daima bir işlem hareketi programlanmalıdır. Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil)
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. - Eksen tipini kontrol edin. - MD37000 \$MA_FIXED_STOP_MODE kontrol edin - Alarm grubunda makine ekseni hareketinin programlaması eksik mi?
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

20091	Eksen %1 Verilen degere ulasamadı
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bir sabit tahdite hareket denendiğinde programlanan son pozisyona erişildi veya işlem hareketi iptal edildi. Alarm makine verisi MD37050 \$MA_FIXED_STOP_ALARM_MASK üzerinden okunabilir. Alarm projesi MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY ile değiştirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop Kanal hazır değil.

- Çözümü:** Parça programının ve ayarlarının düzeltilmesi:
- İşlem grubu iptal edildi mi?
 - Programlanan son pozisyon eksen pozisyonuna denk olması gerektiğinde son pozisyon düzeltilmelidir.
 - Programlanan son pozisyon işlem parçasının dahilinde olduğunda tetikleme kriteri kontrol edilmelidir.
 - Tetiklenmeye neden olan kontur sapması fazla büyük mü ölçüldü? Tork sınırları fazla yüksek mi ayarlandı?
- Program devamı:** RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

20092	Eksen %1 Halen verilen degere gidiliyor
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Sabit tahdide hareket eden eksenin tahdit noktasında durduğunda veya seçim iptali henüz tamamlanmadığında hareket ettirilmesi denenmiştir. Alarm projesi MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY ile değiştirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Aşağıdaki noktaları kontrol edin: - Geometri ekseninin işlem hareketi nedeniyle sait tahditteki eksen de hareket ettirildi mi? - Eksen dayanma noktasında durmasına rağmen bir seçim uygulandı mı? - Seçim iptali RESET ile iptal edildi mi? - PLC Onay sinyallerini devreye aldı mı?
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

20093	Eksen %1 Durdurma durumu kontrolü üst noktada tetiklendi
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Son tamamlanan seçimden bu yana Eksenin pozisyonu durgun konum ekranının dışında yer almaktadır. Alarm projesi MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY ile değiştirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. - Mekanik kontrolü, örn. tahdit kırıldı? Sıkışan parça gevşedi mi? - Surgun konum denetimi için pozisyon ekranı fazla küçük (MD37020 \$MA_FIXED_STOP_WINDOW_DEF) (SD43520 \$SA_FIXED_STOP_WINDOW). Standart değer daima 1 mm.
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

20094	Eksen %1 Fonksiyon iptal ediliyor
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Fonksiyon iptal edildi. Bunda olası nedenler: - Bir Impuls kilidinin gündeme gelmesi ile tork daha fazla hazırlanamaz. - PLC onayı iptal etti. Sistem değişkeni \$VA_FXS_INFO fonksiyon iptali için ilave bilgi içermektedir. Alarm projesi MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY ile değiştirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).

Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Kontrol edin - Giriş/ geri besleme ünitesinden veya PLC alanından bir Impuls blokajı mevcut mu? - NCK seçim iptali talep etmemesine rağmen onay bitleri PLC tarafından silindi mi? \$VA_FXS_INFO sistem değişkenini okuyun, ardından ilave bilgiyi yorumlayın.
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

20095 Eksen %1 geçersiz duruş momenti, ölçülen moment %2

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Fren testinin seçiminde güncel durma torku
Açıklama:	Fren testinin seçiminde güncel tutma torku mevcut fren testi parametresi ile kullanılamaz
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Fren testi fonksiyon kontrolü için parametrelendirmeyi kontrol edin: - Sürücü makine datalarında 1192 ağırlık dengeleme için tork ortalama güncel tutucu torka denk olmalıdır. Güncel tutma torku alarm metninde görüntülenir. - Sürücü parametresinde p1532 ağırlık dengeleme için tork ortalama güncel tutucu torka denk olmalıdır. Güncel tutma torku alarm metninde görüntülenir. - Fren testi için öngörülen tork MD36966 \$MA_SAFE_BRAKETEST_TORQUE güncel tutma torkundan daha büyük ayarlanmalıdır
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20096 Eksen %1 fren testi iptal, Ek bilgi %2

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = \$VA_FXS_INFO hata bilgilerine dayanmaktadır
Açıklama:	Fren testi bir sorun algılamıştır. Ek bilgi alarmın nedeni hakkında daha ayrıntılı bilgi sunmaktadır. Açıklama sistem değişkeni \$VA_FXS_INFO yönelik dokümantasyonda okunabilir. Ek bilgi: 0: Ek bilgiler mevcut değil. 1: Eksen tipi PLC veya komut eksenini değil. 2: Son pozisyona erişildi, hareket sonlandı. 3: İptal NC-RESET (tuş reseti) 4: Denetim ekranından çıkıldı 5: Tork sınırlaması sürücü tarafından geciktirildi 6: PLC onayları geri aldı. 7: SINAMICS parametre p2003 sıfırdır veya telegram tork verileri olmadan aktiftir.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Fren testinin kenar koşullarını dikkate alınız, bakınız ek bilgi
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20097 Eksen %1 yanlış hareket yönü, fren kontrolü

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Seçilen işlem yönü sayesinde fren testi mevcut yük torkunda yanlış bir tork ile uygulanmaktadır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı

- Çözümü:**
- Fren testini diğer uygulama yönüne doğru uygulayın
 - Sürücü MD 1192 güncel ağırlık oranlarına tam adapte edin. Alarm sadece güncel tork fren açıkken %5'ten fazla MD 1192'den sapma gösterirse gündeme gelmektedir.
 - Sürücü parametresinin p1532 güncel ağırlık oranlarına tam adapte edin. Alarm sadece güncel tork fren açıkken MD36966 \$MA_SAFE_BRAKETEST_TORQUE değerinden %7,5 daha fazla sürücü parametresinden p1532 fark gösterdiğinde gündeme gelir.
 - MD36968 \$MA_SAFE_BRAKETEST_CONTROL üzerinden, Bit 0 = 1, fren testi başlangıcında yük torkunun otomatik tespiti etkinleştirin.
- Program devamı:** Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20120 Eksen %1: Çok fazla kompanzasyon kriteri mevcut

- Parametre:** %1 = Eksen adı, mil numarası
- Açıklama:** Tablolar ile enterpolasyon yapısında sıkıştırma. Eksen başına sistemde eksenlerin mevcut olduğu gibi maksimum sıkıştırma oranları tanımlanmalıdır. Bu alarmda enterpolasyon sıkıştırması eksende otomatik kapatılacaktır.
- Reaksiyon:** Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
- Çözümü:** Tablo parametrelerini \$AN_CEC_OUTPUT_AXIS kontrol edin ve doğru ayarlayın ve/veya bir veya birden fazla tabloyu kapatın (SD41300 \$SN_CEC_TABLE_ENABLE).
- Program devamı:** RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20121 Eksen %1: Kompenzasyon tablosu %2 'da/de konfigürasyon hatası

- Parametre:** %1 = Eksen adı, mil numarası
%2 = Sıkıştırma tablosunda
- Açıklama:** Tablolar ile enterpolasyon yapısında sıkıştırma. Belirtilen tabloların ayarlanmasına izin verilmemektedir. Sistem değişkenleri için \$AN_CEC_MAX >= \$AN_CEC_MIN ve \$AN_CEC_STEP != 0 geçerlidir. Bu tablo otomatik olarak kapatılır.
- Reaksiyon:** Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
- Çözümü:** Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Sıkıştırma tablosunun referans verilerini kontrol edin ve doğru ayarlayın. Hata bulunamıyorsa alarm bastırılabilir; bunun için tabloyu kapatın (\$SN_CEC_TABLE_ENABLE) veya sıkıştırmayı eksende kapatın (\$MA_CEC_ENABLE).
- Program devamı:** RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20122 Kompenzasyon tablosu %1: Eksen ataması geçersiz

- Parametre:** %1 = Sıkıştırma tablosunda
- Açıklama:** Tablolar ile enterpolasyon yapısında sıkıştırma Giriş ve çıkış eksenlerinin düzeni belirtilen tabloda onaysızdır. Sistem seçenekleri için \$AN_CEC_INPUT_AXIS ve \$AN_CEC_OUTPUT_AXIS != 0, ve her ikisi geçerli eksen göstermelidir. Bu tablo otomatik kapatılır.
- Reaksiyon:** Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
- Çözümü:** Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Sıkıştırma tablosunun eksen düzenini kontrol edin ve doğru ayarlayın. Hata bulunamıyorsa alarm bastırılabilir; bunun için tabloyu kapatın (\$SN_CEC_TABLE_ENABLE) veya sıkıştırmayı eksende kapatın (\$MA_CEC_ENABLE).
- Program devamı:** RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20123 Eksen %1: Çarpılan tabelanın farklı çıkış düzenlemesi

- Parametre:** %1 = Eksen adı, mil numarası
- Açıklama:** Tablolar ile enterpolasyon yapısında sıkıştırma. Çıkışlar birbiri ile çarpılması gereken iki tablo farklı çıkış eksenlerine düzenlenmiştir. Bu eksendeki sıkıştırma otomatik kapatılır.
- Reaksiyon:** Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Kompensasyon tablolarının referans verilerini (\$AN_CEC_OUTPUT_AXIS ve \$AN_CEC_MULT_BY_TABLE) kontrol edin ve düzeltin.
Bu hata bulunmadığıda alarm bastırılabilir; Bunun için eksen alanındaki kompensasyonu kapatın (\$MA_CEC_ENABLE) veya tabloları devre dışı bırakın (\$SN_CEC_TABLE_ENABLE).

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20124 Eksen %1: Kompensasyon değerlerinin toplamı çok yüksek

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Eksene düzenlenen tüm tablolardan elde edilen sıkıştırma değerleri toplamı MD32720 \$MA_CEC_MAX_SUM sınır değerini aşmıştır ve sınırlandırılmalıdır. Bu sayede kontur hataları oluşmuş olabilir.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Kompensasyon tablolarının eksene düzenlenmiş olan referans verilerini kontrol edin.
Tablolardaki referansları kontrol edin (\$AN_CEC)

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20125 Eksen %1: Kompensasyon değerinin ani değişimi

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Kompensasyon değeri MD32730 \$MA_CEC_MAX_VELO alanına izin verilenden daha hızlı değişmiştir. Geçici olarak sınırlandırılmalıdır. Eksik güzergah ardıl işleme alınır ancak kontur hataları oluşmuş olabilir.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Kompensasyon tablolarındaki eksene düzenlenmiş olan referans verilerini kontrol edin.
Tablolardaki referansları kontrol edin (\$AN_CEC). Muhtemelen giriş eksenlerinden biri öngörülenden hızlı hareket etti.

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

20130 [Kanal %1:] Kontur-Tünel-Kontrol

Parametre: %1 = Kanal numarası

Açıklama: Takım ucu set konturu etrafına yerleştirilen tünelden çıkmıştır, yani set konturundan takım ucu mesafesi MD21050 \$MC_CONTOUR_TUNNEL_TOL alanında belirtilenden daha büyük.
Alarm projesi MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY ile değiştirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.
NC takip moduna geçer.
Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmede NC stop
Kanal hazır değil.

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Ardı ardına aşağıdaki noktaları kontrol edin:
1. Makine iyi durumda mı. Alarm zor hareket eden eksen, takım kırılması veya bir çarpışma ile mi tetiklendi?
2. Makine iyi durumda olduğunda hızı düşürün veya regülatör ayarını iyileştirin.
3. Olası tüneli büyültün ve nedeni tespit etmek için analog çıkışı üzerinden hatayı gözlemleyin.

Program devamı: RESET tuğu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

20138 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Komut ekseninde hareket %4 mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Blok numarası, satır numarası
%3 = Synact ID
%4 = Eksenname

Açıklama:	Senkron aksiyonda hareket ettirilecek eksen mevcut değil Aşağıdaki nedenler mümkündür: - Eksen güncel olarak veya sadece NC-Programı tarafından işleme alınmıştır. Continuous-path modu veya aktif frame ile hareket dolaylı da gerçekleşebilir. - Eksen için bir ek hareket etkindir. - Eksen bir bağlantının ardıl eksen, olarak aktif. - Eksen için bir enterpolasyon sıkıştırması örn. ısı sıkıştırması aktif.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20139	[Kanal %1:] Satır %2 senkronize hareketli işlem: %3 geçersiz işaret
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID
Açıklama:	Bir markörün atanması veya silinmesi hareket senkron aksiyonlarında mümkün değildir. Muhtemel nedenler: SETM(): Markör maksimum sayısı aşıldı; Markör mevcut. CLEARM(): Belirtilen markör izin verilen değer alanında değil
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	SETM(): Geçerli değer alanındaki markörü kullanın; Belirlenen markörü tekrar konumlayın. CLEARM(): Geçerli değer alanındaki markörü kullanın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20140	[Kanal %1:] Komut eksen, hareketi %2 bakınız NC Alarm %3 Parametre %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen %3 = NC alarmı %4 = Ek parametre
Açıklama:	Senkron aksiyonundan hareket ettirilecek komut ekseninde bir NC alarmı tespit edilmiştir. Bu 3.parametrede MMC alarm numarası olarak sunulacaktır. 4. Parametrede ger. Ek bilgiler sunulacaktır.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	bakınız ek alarmların yardım bilgileri
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20141	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Eksen %4 eksen tipi geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksenname

Açıklama:	Talep edilen komut komut eksenini veya mil güncel eksen konumunda izin verilmemektedir. Alarm komut eksenlerinde (POS, MOV), mil komutları hareket senkron faaliyetlerinden (M3/M4/M5, SPOS), çekme (TRAILON, TRAILOF) ve iletken bağlantı (LEADON, LEADOF) gündeme gelmektedir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Ekseni önce durdurun veya kavramayı kapatın ardından yeni konumu seçin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20143	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Komut eksenini %4 PLC tarafından kontrol edildiğinden başlatılamıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksenname
Açıklama:	Grubu baz alan veya modal senkronizasyon ile bir komut eksenini başlatmak denenmelidir. Eksen PLC ile kontrol edildiğinden bu başlatma mümkün değildir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Eksenin kontrolörünü PLC ile sonlandırın ve kontrolü böylece kanala geri sunmak veya komut eksenini statik senkronizasyon ile başlatın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20144	[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu: %3 Sistem değişkenlerine giriş mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID
Açıklama:	Sistem değişkenlerinin kullanılmasında bir okuma/yazma erişiminin başarıyla gerekli olan verilere erişim sağlaması ön koşuldur. Sensör güncel değerlerine erişim veya dijital giriş/ çıkışlar ilgili Hardware bileşenlerinin sonucuna bağlıdır. Senkron faaliyetleri dahilinde bir erişim geçerli bir değer sunmadığında alarm 20144 sunulacaktır. Senkron faaliyetlerinin haricinde bu tarz bir okuma / yazma erişimi grup işlemlerinin sonuç elde edilinceye kadar durdurulmasına neden olacaktır. Ardından grup işleminde devam edilecektir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Sistem değişkenlerinin okunması/yazılması öncesinde erişimlerin örn. gerekli olan Hardware bileşenlerinde mümkün olduğundan emin olunuz.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20145	[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu: %3 Aritmetik hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID
Açıklama:	Bir hareket senkron aksiyonunun aritmetik ifadesinin hesaplanmasında fazla çalışma günceme gelmiştir (örn. sıfıra bölme)
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Hatalı ifadeyi düzeltin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20146	[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu: %3 Kaskadlama derinliği aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID
Açıklama:	Aritmetik ifadeleri hareket senkronizasyon aksiyonlarında hesaplamak için sabit ayarlı boyutta bir operatör grubu kullanılır. Oldukça kompleks ifadelerde bu grup fazla çalışabilir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Hatalı ifadeyi düzeltin
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
20147	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Komut %4 uygulanamaz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Program komutu
Açıklama:	Senkronizasyon faaliyet grubunun bir komutu uygulanamıyor, örn. kendi senkronizasyon faaliyetine bir reset mümkün değil. Kademe 2 ölçümü - Ambargo versiyonu senkronizasyon faaliyetlerinden ölçüme izin vermeyecektir. - MEASA komutu bir senkronizasyon faaliyetinde programlanacaktır - Ölçüm etkindir - Programlama hatası (Bakınız Alarm 21701)
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Senkronizasyon faaliyetinin değişimi. Kademe 2 ölçümü Daha iyi hata teşhis nedenlerinden dolayı ölçüm görevini öncelikle bir parça programından uygulayın. Ancak hatasız uygulama sürecinde senkronizasyon faaliyetlerini devralın
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
20148	[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu: %3 Dahili hata %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Hata numarası
Açıklama:	Bir senkron aksiyonunun işlenmesi sırasında dahili bir hata oluşmuştur. Hata numarası teşhis amaçları için önceliklidir ve üreticiye bildirilmelidir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Senkron aksiyonunu değiştirin
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20149	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkron aksiyonu: %3 Endeks %4 geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Endeks
Açıklama:	Hareket senkron aksiyonunda bir değişkene erişimde geçersiz bir endeks kullanılmıştır. Bunun için hangi endeksin geçersiz olduğu görüntülenir. Örnek: ... DO \$R[\$AC_MARKER[1]] = 100 Hata anımsatıcı 1 maksimum izin verilen R-parametre numarasından daha büyük bir değere sahip olduğunda gündeme gelecektir. PROFIBUS/PROFINET-Periferisi: Dataların okunmasında/yazılmasında geçersiz bir Slot/G/Ç-alan endeksi kullanılmıştır. Nedeni: 1.: Slot-/G/Ç-alan-endeksi >= maks. Kullanılabilir Slot/G/Ç-alanları sayısı. 2.: Slot-/G/Ç-alanı endeksi kpnfigüre edilmemiş bir Slot/G/Ç alanını referanslandırır. 3.: Slot-/G/Ç-alanı endeksi sistem değişkeni için onaylanmamış bir Slot/G/Ç alanını referanslandırır.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Geçerli endeksi kullanın
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
20150	[Kanal %1:] Takım yönetimi: PLC kumanda kesimi ile sonlandırıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	PLC bir (alarm sunumu ile) kesintili takım yönetimi komutunun sonlandığına yönelik bilgi - takım değişimi.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sadece bilgi amaçlıdır.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
20160	[Kanal %1:] Takım yönetimi: PLC sadece hatalı kumanda kesilmesi ile sonaerebilir
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Takım yönetiminin PLC'nin düz bir aktif komutun (takım değişimi) hesaplanacağı ya da iptale yönelik hiçbir komutun mevcut olmadığına dair bilgi. NCK geri çevirir, zira kanal durumu 'etkindir' (iptal eidlemez) veya 'reset' (iptal edilecek bir durum kalmaz) konumundadır.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sadece bilgi amaçlıdır.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
20170	[Kanal %1:] Makine dataları \$AC_FIFO geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Makine verileri MD28260 \$MC_NUM_AC_FIFO, MD28262 \$MC_START_AC_FIFO, MD28264 \$MC_LEN_AC_FIFO, MD28266 \$MC_MODE_AC_FIFO tarafından belirlenen FIFO değişkeni \$AC_FIFO1 - \$AC_FIFO10, MD28050 \$MC_MM_NUM_R_PARAM ile parametrelendirilen R-parametre alanına kaydedilemez.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. R parametre sayısını yükseltin veya FIFO elemanlarını düşürün
 $MD28050 \$MC_MM_NUM_R_PARAM = MD28262 \$MC_START_AC_FIFO + MD28260 \$MC_NUM_AC_FIFO * (MD28264 \$MC_LEN_AC_FIFO + 6)$

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

20200 [Kanal %1:] Takım hassas düzeltmede geçersiz ayna numarası %2

Parametre: %1 = Hedef kanalı kanal numarası
 %2 = Ayna numarası

Açıklama: PUTFTOC-Komutu için belirtilen mil için hedef kanalında mil-eksen düzeni mevcut değildir.

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmda NC stop

Çözümü: Takım düzeltmesinin yazılı olduğu kanaldaki programı değiştirin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20201 [Kanal %1:] Ayna %2 Takım düzenlemesi yok

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Ayna numarası

Açıklama: Milde yer alan takım için takım düzeltmesinin dikkate alınabilmesi için mil-takım düzeni etkin olmalıdır. Bu programlanan mil için takım hassas düzeltmesinin hedef kanalında güncel olarak geçerli değildir.

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmda NC stop

Çözümü: 1. Parça programını değiştirin (Takım hassas düzeltmesini yazma).
 2. Mil/takım düzenini programlama sayesinde oluşturun:
 - TMON (WKZ-denetimi)
 - GWPSON (WKZ-seçimi)

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20203 [Kanal %1:] Aktif Takım yok

Parametre: %1 = Kanal numarası

Açıklama: PUTFTOC ile kanalın %1 etkin takımı için bir takım düzeltmesi yazılmaktadır. Bu kanalda herhangi bir takım etkin değildir. Böylece düzeltme düzenlenemez.

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmda NC stop

Çözümü: Programı düzeltin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20204 [Kanal %1:] PUTFTOC-Kumanda FTOCOF'da mücade edilmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası

Açıklama: UTFTOC ile kanalın %1 etkin takımı için bir takım düzeltmesi yazılmaktadır. Bu kanalda takım düzeltmesi aktif değildir.

Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Programı işlem kanalında düzeltin: FTOCON seçin, böylece kanal PUTFTOC komutunun alımı için hazır olacaktır.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20205 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 geçersiz mil numarası %4

Parametre:	%1 = Hedef kanalı kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Ayna numarası
Açıklama:	Belirtilen mil için hedef kanalında mil- eksen düzeni mevcut değildir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Programı değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20300 [Kanal %1:] Eksen %2 yönlendirme olanaklı değil

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Görüntülenen (görsel) oryantasyon ekseninde işleminde takım oryantasyonu ayarlanmalıdır. Bu makinenin kinematiğinde mümkün değildir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Jog hareketinin iptali ve bir diğer (olası) oryantasyon değişiminin önceden belirlenmesi.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

20301 [Kanal %1:] Örtüşen oryantsyon mümkün değil

Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Örtüşen oryantasyon bu makine kinematiğinde ayarlanamaz. Örtüşen oryantasyon sistem değişkenlerinin biri veya bir çoğu ile tanımlanır \$AC_OFF_O[i] \$AC_OFF_R[i] \$AC_OFF_LEAD \$AC_OFF_TILT \$AC_OFF_THETA oryantsyonnin önceden belirlenen örtüşmesi bu makine kinematiğinde ayarlanamaz.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	NC programının değişikliği (senkron eylemlerde örtüşen oryantsyon).
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20302 [Kanal %1:] Eksen %2 hareket ettirilemiyor

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Gösterilen eksen makine eksen olarak hareket ettirilemez, çünkü JOG çalışma modunda JOG-Retract seçilmiş durumda.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	RESET ile JOG-Retract seçimi iptal edilmelidir

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20304 [Kanal %1:] Eksen %2, geometri eksenini hareket ettiremiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Gösterilen eksen geometri eksenini hareket ettiremiyor. Geometri eksenini JOG-Retract modunda geri hareketin bir parçasıdır. Geometri eksenini için talep edilen hareket, müsaade edilen geri hareket yönünün ihlal edilmesine neden olmaktadır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: RESET ile JOG-Retract seçimi iptal edilmelidir

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20306 [Kanal %1:] Kartezyen manuel hareket mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: JOG-Retract modunda kartezyen manuel hareket mümkün değildir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: RESET ile JOG-Retract seçimi iptal edilmelidir

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20308 [Kanal %1:] ENS koordinat sistemi içinde manuel hareket mümkün değildir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: IJOG-Retract modunda ENS koordinat sisteminde manuel hareket mümkün değildir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: RESET ile JOG-Retract seçimi iptal edilmelidir

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20310 [Kanal %1:] Eksen %2, belirtilen konuma hareket mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Gösterilen eksen JOG-Retract modunda belirtilen konuma hareket ettiremiyor.
JOG-Retract seçimindeki kesinti konumuna sınırlandırma yapılmaktadır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Müsaade edilen konumlar dâhilinde hareket

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

21550 [Kanal %1:] Eksen %2 Donanım sınır anahtarından dönüş olanaklı değil. Neden: %3

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksename
%3 = Nedeni

Açıklama: Bir eksen bağlantısının ardıl eksenini veya bir transformasyonun çıkış eksenini ileten eksen ya da bir transformasyonun giriş eksenini olarak boşta çıkarmak denenmektedir. Buna güncel durumda izin verilmemektedir.

Olası nedenleri:

- 1 izin verilen serbest hareket yönü
- 2 Bağlantı senkronize diil
- 3 Aktif bağlantı için boşta çıkarmak yeterli değil
- 4 rezerve
- 5 Aktif transformasyon için boşta çıkarmak yeterli değil

Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Alarm Ekranı
Çözümü:	Hata nedeninde sorun giderme: 1 başka bir sürüş yönü öne sürme 2 Bağlantıyı devre dışı bırakma ve eksenleri ayrı hareket ettirme 3 Bağlantıyı devre dışı bırakma ve eksenleri ayrı hareket ettirme 4 rezerve 5 Transformasyonu devre dışı bırakma ve eksenleri ayrı hareket ettirme
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

21610	[Kanal %1:] Eksen %2 Encoder %3 Frekans aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Dizgi (Encoder numarası)
Açıklama:	Eksene özel MD36300 \$MA_ENC_FREQ_LIMIT [n] (n ... Encoder numarasında 1 veya 2) izin verilen anlık aktif enkoderin maksimum frekansı (eksene özel arayüz sinyali DB380x DBX1.5 / 1.6 (Konum ölçüm sistemi 1/2)) aşıldı. Mekanik kızak pozisyonuna yönelik güncel değer bazı kaybolabilir. Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil) Eksene özel MD36300 \$MA_ENC_FREQ_LIMIT [n] (n ... Encoder numarası 1 veya 2) aktif enkoderin izin verilen maksimum frekansı (eksene özel arayüz sinyali V390x0000.2) aşıldı. Mekanik kızak pozisyonuna yönelik güncel değer bazı kaybolabilir. Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (NC kullanıma hazır değil)
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	MD 36300: \$MA_ENC_FREQ_LIMIT [n] ve NC/PLC-Arayüz sinyali DB380x DBX1.5 / 1.6 (konum ölçüm sistemini 1/2) kontrol edin
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

21612	[Kanal %1:] Eksen %2: Serbest bırakma geri alındı, neden %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Alarm nedeni
Açıklama:	Alarm nedeni: 0: Alarm nedeninin tam olarak belirlenmesi mümkün değil. 1: Arabirim sinyali DB380x DBX2.1 (kontrol birimi onayı) eksik 2: Arabirim sinyali DB380x DBX4001.7 (impuls onayı) eksik 3: Motor sürücüsü sinyali DB390x DBX4001.7 (impuls onaylanmış) set edilmemiş 4: Motor sürücüsü sinyali DB390x DBX4001.5 (Drive Ready) set edilmemiş 5: Motor sürücüsü sinyali DB390x DBX4000.4 (bağımsız motor sürücüsü) NC set değerlerini takip etmiyor "Kontrol birimi onayı", "İmpuls onayı", park etmek/enkoder seçimi (sadece eksenlerde) gibi hareketi serbest bırakan sinyal için veya motor sürücüsüne özel bir onay işlemi için gösterilen eksen reset edildi. Bu alarm konumlandırma eksenlerinde, millerde ve ayrıca gemometri gruplandırılması içindeki eksenler için verilebilir. Geometri gruplandırılmasına dâhil eksenler, kanala özel MD-Array MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB içinde kayıtlı eksenlerdir. Mevcut olan tüm geometri eksenleri için o an hareketli durumda olup olmadıklarından bağımsız olarak kontrol birimi onayı mevcut olmak zorundadır. SAFETY ile birlikte: Bağlı bir ekseninde test stop uygulandığında, test stop esnasında takip eden eksen için ELG gruplandırılması nedeniyle bir hareket komutu söz konusu ise bu alarm verilmektedir.

Reaksiyon:	NC takip moduna geçer. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Arayüz sinyallerinin kontrolü DB380x DBX2.1 (Regülatör onayı), DB380x DBX4001.7 (Impuls onayı), sürücü sinyalleri kontrolü DB390x DBX4001.7 (Impulse onaylandı), DB390x DBX4001.5 (Sürücü hazır) örn. TEŞHİS kumanda alanında PLC durum göstergesi. Enkoder seçimi kontrolü (eksenlerde) aynı zamanda kullanılan sürücü tipine göre diğer hareketli onaylanan sinyallerin kontrolü. Sürücünün devre dışı kalan terminal onaylarında kablo donanımının ya da Hardware fonksiyonunun (örn. röle fonksiyonu) ya da ilgili sürücü dokümantasyonuna bağlı diğer işlemlerin geri takibi. SAFETY fonksiyonunda: Aktif güncel değer bağlantısında hata bildiriminin sunulması ardıl ekseninde MD36060 \$MA_STANDSTILL_VELO_TOL yükseltilmesi ile engellenebilir (Standart değer 5 mm dir).
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

21613	Eksen %1 Ölçme sistemi değişiyor
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bu eksenin ölçüm sistemi değişmektedir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

21614	[Kanal %1:] Eksen %2 Hardware sonlayıcı şalteri %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Dizgi (+, - veya +/-)
Açıklama:	NC/PLC arayüzünde DB380x DBX1000.1 und .0 (Hardware limit şalteri artı/eksi) sinyali atanmıştır.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. 1. Öncesinde referanslandırılan eksenlerde Harware şalterine erişmeden önce yazılım şalteri 1 veya 2 devreye girmelidir. MD36110 \$MA_POS_LIMIT_PLUS, MD36100 \$MA_POS_LIMIT_MINUS, MD36130 \$MA_POS_LIMIT_PLUS2 ve MD36120 \$MA_POS_LIMIT_MINUS2 ve DB380x DBX1000.3 / 1000.2 (1./2. yazılım limit şalteri artı/eksi) seçimi için NC/ PLC arayüz sinyalini kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin (PLC kullanıcı programı). 2. Eksen henüz referanslandırılmadıysa Hardware şalteri JOG işletim türünde aksi yönde ayrılabilir. 3. PLC kullanıcı programı ve PLC giriş yapı grubuna giden şalter bağlantısını Hardware şalterine eksen erişmediği sürece kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

21615	[Kanal %1:] Eksen %2 Hareketten takip etme
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bu eksen hareket halindeyken "ardıl yönlendirme" konumuna getirilmiştir, örn. Impuls onayı tahrik için geri alınmıştır.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	-
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

21616	[Kanal %1:] Satır %2 Transformasyon değiştirirken bindirme hareketi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	BCS alanında yer alan hareket transformasyon değişimi ile anlamını değiştirmektedir ve bu nedenle istenmeyen eksen hareketlerine neden olabilir
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Üst üste gelen hareketten dışarı çıkın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
21617	[Kanal %1:] Satır %2 Transformasyon kutubun geçişini engelliyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Ön hareket edilen eğri akışı kutuptan yönlendirilir veya transformasyonun yasak bir bölgesinden hareket edilir.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin (Alarm OTOMATİK modda gündeme geldiğinde) Alarm konumundan çıkmak için transformasyon kaldırılmalıdır (tek başına RESET, transformasyon RESET üzerinden etkin kaldığında yeterli olmayacaktır).
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
21618	[Kanal %1:] Satır %2'den itibaren transformasyon aktif: Bindirme hareketi çok büyük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Üst üste gelen hareketlerin transformasyona özel eksenlerde orantısı oluşum tarafından planlanan yol hareketinde enterpolasyon sırasında gerçek oranlara artık yeterli derecede denk olmayacak kadar yüksektir. Tekil strateji, işlem alanı sınırlaması denetimi ve dinamik LookAhead gerektiğinde artık doğru değildir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Üst üste gelen harekette yolun kutup ve işlem alanı sınırlaması açısından yeterli emniyet mesafesine sadık kalınmalıdır.
Program devamı:	Silme tušu ya da NC-START ile alarmı silin.
21619	[Kanal %1:] Satır %2 Transformasyon aktif: Hareket mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Makine kinematiği öngörülen harekete izin vermemektedir, transformasyona bağlı hata nedenleri: TRANSMIT: Kutup etrafında pozisyonlandırılmayan bir alan mevcuttur (daire çapında) Bu alan takım referans noktasının kutba kadar hareket etmemesinden oluşmaktadır. Alanın tespit edilmesi: - makine verilerinden (MD249.. \$MC_TRANSMIT_BASE_TOOL..) - etkin takım boyu düzeltmesinden (bakınız \$TC_DP..). Takım boyu düzeltmesinin hesaplanması seçilen işlem düzlemine bağlıdır (bakınız G17 ...). Mlake konumlandırılmayan alanın kenarında duruyor
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop

Çözümü: Parça programının değişimi. Hatalı girilen takım boyutu düzeltilmesinin değişimi
Dikkate alınız: Trafo RESET üzerinden etkin kaldığında tek başına RESET yeterli olmayacaktır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

21620 [Kanal %1:] Eksen %2 Acil fren rampası etkin

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Belirtilen eksen/işmili için eksenel acil fren rampası etkinleştirilmiştir.
Acil fren rampasının etkinleştirilmesi için aşağıdaki nedenler mümkündür:
Alarm 26052: Yardımcı fonksiyon çıkışı için yol hızı fazla yüksek
Alarm 1012: Sistem hatası 550006 tanımı ile
Alarm 1016 : Sistem hatası 550003, 550005 ve 550010 tanımlı
Master/Slave coupling MD30132 \$MA_IS_VIRTUAL_AX (Eksen, sanal eksendir) verildi.
Öncelikli 13 fren talebi, OEM uygulaması tarafından talep edilebildi.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Lokal alarm reaksiyonu.
NC takip moduna geçer.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Alarm nedenini giderin ya da geri alın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

21650 [Kanal %1:] Eksen %2 Bindirme hareketine mücadele etmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Eksen için yüklü hareket talep edilmektedir, bu makine verisi nedeniyle MD32074 \$MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED yasaktır.

Reaksiyon: Lokal alarm reaksiyonu.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmede NC stop

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. yüklü hareket seçeneğini kaldırın veya makine verisini MD32074 \$MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED değiştirin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

21660 [Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 SYNACT: \$AA_OFF ve CORROF arasında uyumsuzluk

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksenname

Açıklama: Pozisyon ofsetinin (\$AA_OFF) parça program komutu CORROF (<Achse>,"AA_OFF") ile iptali sırasında \$AA_OFF eksen için hemen devreye giren (DO \$AA_OFF[<Achse>]=<Wert>). bir senkronizasyonun aktif olduğu tespit edilmiştir. İptal uygulanır ve \$AA_OFF yeniden belirlenmez

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmede NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

21665	[Kanal %1:] \$AA_TOFF geri alındı
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	RESET konumunda takım yönü değiştiğinde ve \$AA_TOFF RESET üzerinden aktif olduğunda pozisyon ofseti (\$AA_TOFF) silinecektir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	RESET ayarlarını \$AA_TOFF_MODE alanında değiştirin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
21670	[Kanal %1:] Satır %2 \$AA_TOFF aktif olduğu için takım yönü değişikliği geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Takım yönünde bir Ofset \$AA_TOFF[i] üzerinden etkin olduğunda Offset ekseninin değiştiği herhangi bir grup değiştirilemez (Düzlem değişimi, freze takımı takım değişimi ó: Döner takım, transformasyon değişimi, TRAFOOF, TCARR=0, geo değişimi)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	- Parça programını değiştirin - TOFFOF() programlayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
21700	[Kanal %1:] Satır %3 Eksen %2 Ölçü probu henüz saptı, köşe imkansız
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası
Açıklama:	Anahtar kelime MEAS veya MEAW altında programlanan ölçüm algılayıcısı yönlendirilmiş ve devreye girmiştir. Bir diğer ölçüm süreci için öncelikle algılayıcı sinyali tekrar uzaklaşmalıdır (Ölçüm algılayıcısının durgun konumu). Eksen göstergesi geçici olarak herhangi bir talepte bulunmamaktadır; Ayrı gelişim kademelerinde eksene özel bir değerlendirme planlanmaktadır.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Ölçüm sürecinin başlat pozisyonunu kontrol edin ya da ölçüm algılayıcı sinyallerini PLC arayüzünde DB2700 DBX1.0 / .1 (Ölçüm tuğu basılı Tuş 1/Tuş 2) kontrol edin. Kablo ve soket o.k.?
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
21701	[Kanal %1:] Satır %3 Eksen %2 Ölçmek mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası

Açıklama:	Kademe 2 ölçümü (MEASA, MEAWA, MEAC). Programlanan ölçüm görevi hatalı. Olası nedenler: - Geçersiz ölçüm modu - Geçersiz ölçüm butonu - Geçersiz sensör - Geçersiz ölçüm kenar sayısı - Eşit ölçüm kenarları sadece Mod 2'de programlanabilir - Geçersiz FIFO numarası - Programlanan fifo'ların sayısı ölçüm görevinde kullanılan ölçüm butonları sayısına denk değildir. Diğer nedenler: Ölçüm görevi etkindir (örn. bir senkronizasyondan).
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Ölçüm görevlerinin düzeltilmesi
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

21702	[Kanal %1:] Satır %3 Eksen %2 Ölçme yapılamıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası
Açıklama:	Ölçüm grubu sonlandırıldı (eksenin programlanan son pozisyonuna erişildi), etkin ölçüm algılayıcısı henüz devreye girmedir. Kademe 2 ölçümü (MEAWA, MEASA, MEAC) Ölçüm değerleri takım koordinat sisteminde hesaplanamaz. Ölçüm görevinde programlanan GEO eksen ölçüm değerleri sadece makine koordinat sisteminde mevcut. Nedenleri: Ölçüm görevinde tüm GEO eksenleri programlanmadı. Bu sayede takım koordinat sistemine geri hesaplama için en az bir ölçüm değeri eksiktir. Diğer nedenler: Programlanan tüm GEO eksenleri ölçüm görevleri benzerdir. Anlaşmazsız ölçümde p0680 indeks 0 ve 1 sürücü parametrelerinde iki prob mevcut olmalıdır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Ölçüm bloğunda işlem hareketini kontrol edin. - Etkin prob her durumda belirtilen eksen pozisyonuna kadar açılmalı mıdır? - Prob, kablo, kablo dağıtıcısı, terminal bağlantıları iyi durumda mı? - Prob donanım tarafında doğru kablolanıp devreye alındı mı? (örneğin sürücü parametreleri p0488 ve p0489) Ya tüm GEO eksenlerini açıkça programlayın veya işlem hareketlerini POS[Eksen] komutu üzerinden programlayın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

21703	[Kanal %1:] Satır %3 Eksen %2 Ölçü probu sapmadı, köşe geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası
Açıklama:	Seçilen ölçüm butonu (!) yönlendirilmedi ve bu nedenle yönlendirilen konumdan yönlendirilmeyen konuma yönelik bir ölçüm değeri tespit edemez. Kademe 2 ölçümü (MEAWA, MEASA, MEAC) Ölçüm butonunun yönlendirme konumu ölçüm görevinin ilk programlanan ölçüm bayrağı ile çalışma zaman noktasına denktir. Kontrol sadece 2. modda uygulanmaktadır.

Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	- Ölçüm butonunu kontrol edin. - Ölçüm için start pozisyonunu kontrol edin. - Programı kontrol edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

21740 Analog Çıkış No. %1 için çıkış değeri sınırlı

Parametre:	%1 = Çıkışın numarası
Açıklama:	Analog çıkışın n değeri alanı makine verisi MD10330 \$MN_FASTIO_ANA_OUTPUT_WEIGHT[n] ile sınırlandırılır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	\$A_OUTA[.] = x ile ilgili makine verisinde yer alan değerden daha büyük bir değere izin verilmemektedir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

21751 Modulo eksende %1, derece/dak sınır hızı %2 aşıldı (hatalı kam çıkışı)

Parametre:	%1 = Eksen Mil %2 = Sınır hızı
Açıklama:	Modulo eksen üzerinde kam çıkışı artık güvenilir yapıda sağlanamaz. Aşağıdaki neden: Eksenin hızı izin verilen hız alanını aşıyor. Modulo eksen üzerindeki kam çıkışı hesaplaması, sadece hız sınırı altında güvenilir yapıda sağlanabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- Eksenin hareket hızını düşürün - Alarm SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 15 ile bastırılabilir
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

21752 Eksen %1 minimum kam genişliği kam %3 aktif hızda %2 değerinin altında kaldı

Parametre:	%1 = Eksen Mil %2 = Sınır hızı %3 = Kam numarası
Açıklama:	Kam sinyalinin genişliği t=50µs süresi altında kalıyor ve bu nedenle artık sunulmuyor. Aşağıdaki neden: Kam sinyalinin genişliği t=50µs altında olmamalıdır. Konfigüre edilmiş kam genişliğinde ve izin verilen sürede kam için bir sınır hız elde edilir (v=s/t). Bu sınır hızının aşılmasında kam sinyalleri kaybolur.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- Eksenin hareket hızını düşürün - Kamın kam genişliğini büyültün - Alarm SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 15 ile bastırılabilir
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

21760 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 çok fazla yardımcı fonksiyon programlanmış

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID
-------------------	---

Açıklama:	Programlanan yardımcı fonksiyonların sayısı maksimum izin verilen sayıyı aşmıştır. Alarm hareket senkronizasyonları ile bağlantılı gündeme gelebilir. Maks. Yardımcı fonksiyon sayısı hareket grubunda ve hareket senkronizasyonlarında aşılmamalıdır
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

21800	[Kanal %1:] Parça-olması gereken = %2 değerine ulaşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Takım seti
Açıklama:	Alarm MD27880 \$MC_PART_COUNTER Bit 1 üzerinden etkinleştirilir: Sayılan takımların sayısı (\$AC_ACTUAL_PARTS veya \$AC_SPECIAL_PARTS) gerekli takımların sayısı için programlanan değere eşittir veya büyüktür (\$AC_REQUIRED_PARTS). Aynı anda Kanal VDI sinyali "Takım set değerine erişildi" sunulur. Sayılan takımların sayısı için değer \$AC_ACTUAL_PARTS, \$AC_SPECIAL_PARTS değeri korunmasına rağmen geri alınır. Not: Takımların set/güncel kıyaslaması sadece NC start sonrası gerçekleşir. Bunda \$AC_REQUIRED_PARTS > 0 ön koşuldur. \$AC_REQUIRED_PARTS negatif değerinde tüm MD27880 \$MC_PART_COUNTER üzerinden etkinleştirilen takım sayımları erişilen konumda dondurulur ve set/güncel kıyaslamasına tabi tutulur
Reaksiyon:	NC hazır değil. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Program kesintisi yok. Alarm göstergesini silin.
Program devamı:	Silme tušu ya da NC-START ile alarmı silin.

22000	[Kanal %1:] Set %3 İşmili %2 Vites değiştirme %4'te mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Ayna numarası %4 = Dişli kademesi
Açıklama:	Mil için dişli kademesi değişimi mümkün değildir: - Diş kesiciler (G33, G34, G35) etkin olduğunda - Mil iletken veya takip mili olarak bir bağlantıda etkindir - Mil konumlandırıldığında
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Dişli kademesi ilgili işlem adımı öncesinde devreye alınmalıdır. Buna rağmen gerekli olduğunda dişli kademesini yukarıda belirtilen fonksiyonlardan birine değiştirin, bu işlemin ardından dişli kademesi değişiminin zamanı için bu fonksiyon devre dışı bırakılmalıdır. Dişli kesicinin seçim iptali G1 ile gerçekleşir, senkron mil bağlantısı COUPOF ile devre dışı bırakılır, mil pozisyonlandırma modundan M3, M4 veya M5 ile çıkılır.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22001	[Kanal %1:] Blok %2 Eksen %3: Frenleme rampası Stop-D süresinden daha uzun. Nedeni: %4.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksenname %4 = Nedenin tanımlanması

Açıklama:	Güncel eksen dinamiği Stop D tetiklemesinde zamanında durmak için yeterli değil. Parametre 4'te belirtilen nedenler şunlardır: 1: MD32300 \$MA_MAX_AX_ACCEL fazla küçük. 2: MD32431 \$MA_MAX_AX_JERK fazla küçük. 3: Güçlü hız düşürmesi ACC ile veya FXST sonucunda etkinleştirildi. 4: Güçlü sarsıntı düşürmesi JERKLIMA ile programlandı.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	MD36953 \$MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_D yükseltin. MD32300 \$MA_MAX_AX_ACCEL ve MD32431 \$MA_MAX_AX_JERK yükseltin. Programlanan hızı (ACC) veya jerki (JERKLIMA) yükseltin. Tork ve hızlanma düşürmesini FXST sırasıyla düzeltin. Alarm MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 13 üzerinden bastırılabilir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22002	[Kanal %1:] Mil %2: Frenleme rampası şanzıman kademesi %3 temel %4 de stop D-süresinden daha uzun
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Ayna numarası %3 = Dişli kademesi %4 = Neden
Açıklama:	İşmili konfigüre edilen dinamik değerleri Stop D tetiklemesinde zamanında durmak için yeterli değil. Parametre 3 konfigüre edilen dinamik değerlerden Stop-D süresini en fazla aşan şanzıman kademesini içerir. Parametre 4 ilgili MD tanımını içerir. 10: Devir ayarı için dinamik: MD35130 \$MA_GEAR_STEP_MAX_VELO_LIMIT, MD35200 \$MA_GEAR_STEP_SPEEDCTRL_ACCEL 11: Konum ayarı için dinamik: MD35135 \$MA_GEAR_STEP_PC_MAX_VELO_LIMIT, MD35210 \$MA_GEAR_STEP_POSCTRL_ACCEL. Güçlü hız düşürmesi FXST sırasıyla etkinleştirildi. 21: G331, G332 ile diş delme için dinamik: MD35135 \$MA_GEAR_STEP_PC_MAX_VELO_LIMIT, MD35212 \$MA_GEAR_STEP_POSCTRL_ACCEL2
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	MD36953 \$MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_D yükseltilmesi veya milin dinamik konfigürasyonu değiştirilerek frenleme süresinin azaltılması. Alarm MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 13 üzerinden bastırılabilir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22005	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Mil %4 seçilen dişli kademesi düzenlenmemiş
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Ayna numarası
Açıklama:	İlk şanzıman kademesi ver grubu aktiftir. Talep edilen şanzıman kademesi 1. şanzıman kademe ver grubunda düzenlenmemiştir. Düzenlenen şanzıman kademelerinin sayısı makine verilerinde MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS gösterilmiştir. Alarmın ayarlanan 3 şanzıman kademeleri ile (MD 35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS = 3) gündeme gelme örnekleri: * ... DO M44 veya DO M45 ilgili mil için senkron aksiyonu olarak programlanır * ... DO M70 programlanır ve MD35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE makine tarihi 3'den büyüktür.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programı değiştirme: Sadece MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS makine tarihine göre ayarlanan onaylı şanzıman kademeleri kaydedilebilir. M70 projelendirme (MD 35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE) ile MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS sınırlandırma.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22006	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3ışmili %4 Şanzıman kademesi değişikliği mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Ayna numarası
Açıklama:	Mil için dişli kademesi değişimi mümkün değildir: - Diş kesiciler (G33, G34, G35) etkin olduğunda - Mil iletken veya takip mili olarak bir bağlantıda etkindir - Mil konumlandırıldığında
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Dişli kademesi ilgili işlem adımı öncesinde devreye alınmalıdır. Buna rağmen gerekli olduğunda dişli kademesini yukarıda belirtilen fonksiyonlardan birine değiştirin, bu işlemin ardından dişli kademesi değişiminin zamanı için bu fonksiyon devre dışı bırakılmalıdır. Dişli kesicinin seçim iptali G1 ile gerçekleşir, senkron mil bağlantısı COUPOF ile devre dışı bırakılır, mil pozisyonlandırma modundan M3, M4 veya M5 ile çıkılır.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
22010	[Kanal %1:] Satır %3 İş mili %2 Şanzıman kademesi olması gereken şanzıman kademesine uymuyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Ayna numarası %3 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	NC alanında talep edilen set şanzıman kademesi. Not: mümkün olduğunda daima talep edilen şanzıman kademesine takılmalıdır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. PLC programını düzeltin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
22011	[Kanal %1:] Satır %3 İşmili %2 Programlanan şanzıman kademesi değiştirme mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Ayna numarası %3 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	'DryRun', 'Program test' ve 'SearchRunByProgTest' fonksiyonlarının kaldırılmasında bir dişli kademe değişiminin Regos modülünde öncesinde programlanan bir dişli kademesine değişimi mümkün değildir. Bu mil kaldırma grubunda devir kumanda modunda ardıl eksen olarak veya bir transformasyonda aktif olduğunda söz konusudur. Makine verisinin MD35035 \$MA_SPIND_FUNCTION_MASK Bit 2 den geri alınması ile bir dişli kademe değişiminden yukarıda belirtilen fonksiyon iptalinde kaçınılacaktır
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Kaldırma grubu ya da grup arama hedef grubunu devir kumanda modunda (M3, M4, M5, SBCOF) değiştirin. Makine verisini MD35035 \$MA_SPIND_FUNCTION_MASK Bit 2, 0 konumuna getirin..
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
22012	[Kanal %1:] Satır %2 Kılavuz iş mili %3 simülasyon çalışması durumunda.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = İletken mil numarası
Açıklama:	Bağlantı sırasında iletken mil/eksen simülasyon modunda olduğunda ve ardıl mil/eksen olmadığına eşit harekete erişilemez

Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Ardıl mil/ekseni simülasyon moduna getirin ya da iletken mili/ekseni simüle etmeyin (MD30130 \$MA_CTRLOUT_TYPE). Farklı ayar bilinçli seçildiyse, Alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1 ya da CP-programlamasında CPMALARM[FAx] Bit3 = 1 ile bastırılabilir.
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22013 [Kanal %1:] Satır %2 Takip eksenini %3 simülasyon çalışması durumunda.

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Ardıl mil numarası
Açıklama: Bağlantı sırasında ardıl mil / eksen simülasyon modunda olduğunda ve iletken mil/eksen olmadığında bir dengeye ulaşamaz
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: İletken mil/ekseni simülasyon moduna getirin ya da ardıl mili/ekseni simüle etmeyin (MD30130 \$MA_CTRLOUT_TYPE). Farklı ayar bilinçli seçildiyse, Alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1 ya da CP-programlamasında CPMALARM[FAx] Bit4 = 1 ile bastırılabilir.
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22014 [Kanal %1:] Satır %2. Kılavuz iş mili %3 ve Takip eksenini %4 için dinamikler çok farklı

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = İletken mil numarası
 %4 = Ardıl mil numarası
Açıklama: Bağlantı sırasında miller / eksenler kendi dinamik alanlarında aşırı farklı olduğunda dengeli hareket sağlanamaz. Dinamikler birden fazla ayara bağlıdır: Ön ayarlama, ön kumanda, parametre grubu verileri, ilk etapta KV hattı, simetri zamanı vs. Ön kumanda modu ve ön kumanda ayar parametresi, FIPO işletim türü, sarsıntı filtresi ve dinamik filtre ayarları, DSC açık/kapalı Buna aşağıdaki makine verileri dahildir: MD32620 \$MA_FFW_MODE, MD32610 \$MA_VELO_FFW_WEIGHT, MD33000 \$MA_FIPO_TYPE, VEL_FFW_TIME, MD32810 \$MA_EQUIV_SPEEDCTRL_TIME, MD32200 \$MA_POSCTRL_GAIN, MD32410 \$MA_AX_JERK_TIME, MD32644 \$MA_STIFFNESS_DELAY_TIME, MD37600 \$MA_PROFIBUS_ACTVAL_LEAD_TIME, MD37602 \$MA_PROFIBUS_OUTVAL_DELAY_TIME, MD10082 \$MN_CTRLOUT_LEAD_TIME
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Aynı dinamiklere sahip miller / eksenler kullanın Farklı ayar bilinçli seçildiyse, Alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1 ya da CP-programlamasında CPMALARM[FAx] Bit5 = 1 ile bastırılabilir.
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22015 [Kanal %1:] Satır %2 Takip iş mili %3 Ek hareket için dinamik yok

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Ardıl mil numarası
Açıklama: Ardıl milin fark hareketi mevcut hızın eksikliği nedeniyle uygulanamaz. Bağlantı sayesinde hizmete sunulan mevcut dinamik tüketilir. Ardıl milde maksimum devirle dönecektir. Parça programında gerektiğinde Deadlock oluşabilir. Alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit26 = 1 ya da CP-programlaması sırasında CPMALARM[FAx] Bit6 = 1 ile bastırılabilir.
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: İletken milin devrini düşürün
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22016 [Kanal %1:] Satır %2 Takip iş mili %3 azaltılmış ivme durumu alanında bulunuyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Ardıl mil numarası

Açıklama:	Ardıl mil konum ayarı ile çalıştırılır Ardıl milin ek hareket oranları kullanılan motorun linear alanından ayrılmamalıdır. Aksi takdirde kontur alanından sapmalar ve servo alarmları gündeme gelebilir. İzleme MD35220 \$MA_ACCEL_REDUCTION_SPEED_POINT konfigürasyonunu baz alır. Duruma farklı yönden hakim olduğunda, Alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit25 = 1 ya da CP-programlamasında CPMALARM[Fax] Bit7 = 1 ile bastırılabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	VV bağlantı tipini kullanın ve iletken ve ardıl mil için SPCOF sağlayın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22018	[Kanal %1:] Satır %2 Ardıl eksen/işmili %3 zaman denetimi: 'Senkron hareketi hassas' erişilmedi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Takip eden eksen/spindle numarası
Açıklama:	Set değer tarafındaki senkron harekete erişim sonrasında gerçek değer tarafındaki senkron harekete erişim süresi hassasiyetle denetlenir. MD37240 \$MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[0] tarafından tanımlanan zaman penceresinde toleransa erişilmedi: MD37210 \$MA_COUPLE_POS_TOL_FINE ya da MD37230 \$MA_COUPLE_VELO_TOL_FINE
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. MD37240 \$MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[0] ve MD37210 \$MA_COUPLE_POS_TOL_FINE ya da MD37230 \$MA_COUPLE_VELO_TOL_FINE arasındaki bağlantı mekanik olanaklara adapte edilmelidir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22019	[Kanal %1:] Satır %2 Ardıl eksen/işmili %3 zaman denetimi: 'Kaba senkron hareketine' erişilmedi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Takip eden eksen/spindle numarası
Açıklama:	Set değer tarafındaki senkron harekete erişim sonrasında gerçek değer tarafındaki senkron harekete erişim süresi kabaca denetlenir. MD37240 \$MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[1] tarafından tanımlanan zaman penceresinde toleransa erişilmedi: MD37200 \$MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE ya da MD37220 \$MA_COUPLE_VELO_TOL_COARSE
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. MD37240 \$MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[1] ve MD37200 \$MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE ya da MD37220 \$MA_COUPLE_VELO_TOL_COARSE arasındaki bağlantı mekanik olanaklara adapte edilmelidir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22020	[Kanal %1:] Satır %3 İşmili %2 Şanzıman kademesi değişim pozisyonuna ulaşmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Ayna numarası %3 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	MD35010 \$MA_GEAR_STEP_CHANGE_ENABLE[AXn] = 2 konfigürasyonu sayesinde mil gerçek dişli kademe değişimi öncesinde MD35012 \$MA_GEAR_STEP_CHANGE_POSITION[AXn] alanında kayıtlı pozisyona hareket edecektir. Talep edilen dişli kademe değişim pozisyonuna erişilmeyecektir.
Reaksiyon:	Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	PLC'de süreci düzeltin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22022	[Kanal %1:] Satır %2 işmili %3, eksen çalıştırma için dişli kutusu düzeyi %4 bekleniyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = İşmili %4 = Dişli kademesi
Açıklama:	Eksen modu için talep edilen dişli kademesi takılı değil. MD35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE alanında bir dişli kademesi konfigüre edilmiştir bunda spindle eksen modunda bulunmalıdır. Eksen moduna spindlein aktarımı bu dişli kademesinde kontrol edilir Bu sırada konfigüre edilen dişli kademesi PLC tarafından bildirilen ile kıyaslanır (NC/PLC arayüz sinyali DB380x DBX2000.0 - .2 (Güncel dişli kademesi A ila C)). Denk olmaması halinde bu alarm bildirimi gerçekleşir.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Aktarımdan önce M70 eksen çalışmasında programlayın. Bununla birlikte MD 35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE gösterilen dişli kademesi otomatik olarak kaydedilir. Gösterilen dişli kademesi etkin ise, herhangi bir dişli kademesi değişimi talep edilmeyecektir. M40 dişli kademesi değişimi üzerinden etkin kalacaktır. MD20094 \$MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR dikkat edin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
22024	[Kanal %1:] Blok %2 Mil %3 Dişli delme: PLC sinyali 'M3/M4 tersine çevrim' %4 doğrultusunda değiştirildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = İşmili %4 = Değer
Açıklama:	Bir G331-Bloğunun değiştirilmesi sırasında NC/PLC-Nst.-sinyalinin DB380x DBX2001.6 (M3/M4-Tersine çevrim) parça programı işlenmesi sırasında değiştiği tespit edilmiştir. Takım kırılmasını önlemek için alarm sunulur. NC/PLC Nst.-sinyalinin güncel değeri 4. parametre olarak görüntülenir.
Reaksiyon:	Kanal hazır değil. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programı işlenmesi sırasında NC/PLC-Nst.-Sinyalinin DB380x DBX2001.6 (M3/M4-tersine çevrim) değiştirilmesinden kaçınılmalıdır. MD35035 SPIND_FUNCTION_MASK, Bit 22 atanması ile NC/PLC-Nst.-sinyali DB380x DBX2001.6 (M3/M4-tersine çevrim) G331, G332 ile diş delme sırasında değerlendirilmez. Alarm gündeme gelmeyecektir. Dikkat: Bit 22 atanması fonksiyon değişimi anlamına gelir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
22025	[Kanal %1:] Blok %2 Ardıl eksen/mil %3 Senkron hareket (2): Tolerans hassas aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Takip eden eksen/spindle numarası
Açıklama:	Takım değiştirme kriterine 'FINE' erişilmesinin ardından senkron hareket izlenir. MD37212 \$MA_COUPLE_POS_TOL_FINE_2 tarafından tanımlanan eşik değeri 'hassas' güncel değer yönündeki senkron hareket farkı tarafından aşılmıştır. Alarm MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit12 =1 ya da CP-programlaması sırasında CPMALARM[FAx] Bit8 = 1 ile bastırılabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Ardıl eksen/mil referans eksen/mil ön verilerini izleyemedi.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22026	[Kanal %1:] Blok %2 Ardıl eksen/mil %3 Senkron hareket (2): Tolerans kabaca aşılmıştır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Takip eden eksen/spindle numarası
Açıklama:	Takım değiştirme kriterine 'COARSE' erişilmesinin ardından senkron hareket izlenir. Der durch MD37202 \$MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE_2 tarafından tanımlanan eşik değeri 'kaba' güncel değer yönündeki senkron hareket farkı tarafından aşılmıştır. Alarm MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit12 =1 ya da CP-programlaması sırasında CPMALARM[Fax] Bit9 = 1 ile bastırılabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Ardıl eksen/mil referans eksen/mil ön verilerini izleyemedi.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
22030	[Kanal %1:] Satır %2 Takip iş mili %3 İzin verilmeyen programlama
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = İşmili
Açıklama:	VV kavraması senkronizasyon boşluğuna ardıl mil için ek hareket sadece M3, M4, M5 ve S.. ile programlanabilir. Pozisyon verilerinde elde edilen yollar hız bağlantısında öncelikle eksik konum ayarında güvenli korunamaz. Ölçülere sadık kalma veya yeniden oluşturabilirlik ana noktada olmadığında alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit27 = 1 makine verisi ile bastırılabilir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Senkron milini DV bağlantısını kullanın veya dönüş yönünü ve devir sayısını programlayın
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
22033	[Kanal %1:] Blok %2 Eksen/işmili %3 'Senkron hareketi uygulayın'-Teşhis %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen / spindle numarası %4 = Teşhis
Açıklama:	'Senkron hareketi uygulama' sırasında aşağıdaki durum gündeme gelmiştir: - Teşhis 1: Tuş resetinde mevcut düzeltme hareketi sona erdirilir. - Teşhis 2: Düzeltme hareketi silinir. - Teşhis 3: Düzeltme değerinin yazdırılmasına izin verilmemektedir. Senkron hareket düzeltilmesi dilinir. - Teşhis 4: Düzeltme hareketi geçici durdurulur. (Örn. G74 Referans noktası hareketi) - Teşhis 5: Düzeltme hareketinin gecikmesi: Hızlanma kapasitesi diğer hareketler ile harcandı. - Teşhis 6: Düzeltme hareketinin gecikmesi: Hız diğer hareketler ile tüketildi. - Teşhis 7: Düzeltme hareketinin gecikmesi: Maksimum devir 0 olarak sınırlandırıldı. Sistem değişkeni \$AC_SMAXVELO_INFO[n] bunun nedenini gösterir. - Teşhis 8: Düzeltme hareketinin gecikmesi: Maksimum hızlanma kapasitesi 0 olarak sınırlıdır. \$AC_SMAXACC_INFO[n] bunun nedenini gösterir. MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK bu alarmı devreye alır. - Bit 9 = 1 Teşhis 1 ila 6 için - Bit 12 = 1 Teşhis 7 ila 8 için
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarmın MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit9 = 0 ya da Bit12 = 0 ile kapatılması
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22035	[Kanal %1:] Satır %2 Ardıl eksen/işmili %3 düzlenme değeri belirlenmiyor (Neden %4)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Takip eden eksen/spindle numarası %4 = Neden
Açıklama:	NC/PLC arayüz sinyali tarafından DB380x DBX5007.6 (senkronizasyonu düzelt) istenen düzeltme değerinin tespiti (\$AA_COUP_CORR[Sn]) uygulanamaz. Düzeltme değeri mantıksal hesaplanamıyor Bunun nedenleri: - Neden 1: Ardıl eksen konfigüre edilmiş mil değil. - Neden 2: Bağlantı birden fazla aktif iletkene sahip. - Neden 3: İletken eksen konfigüre edilmiş mil değil. - Neden 4: Bağlantı faktörü (CPLNUM ve CPLDEN alınan oran) ne 1 ne de -1. - Neden 5: CPLSETVAL = "cmdvel". - Neden 6: Ardıl milin bağımsız bir hareket oranı (NC/PLC-Bağlantı noktası sinyali DB390x DBX5002.4 = 1) aktif. - Neden 7: Ardıl milde set değeri açısından bir senkron hareket mevcut değil - Neden 8: Set değeri tarafındaki senkron işlem tekrar devre dışı. - Neden 9: Ardıl veya iletkene mil bir link eksenidir (NCU_LINK).
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Belirtilen nedenler için aşağıdaki sorun giderme önlemleri mevcuttur: - Neden 1 ila 5: Bağlantının konfigürasyonu değiştirilmeli / programı değiştirilmelidir. - Neden 6 ve 7: NC/PLC-Bağlantı noktası sinyalinin DB380x DBX5007.6 'Senkron işleyiş uygulayın' atanması ile NC/PLC-bağlantı noktası sinyalinin DB390x DBX5003.4 'Senkronizasyon çalışıyor' = 0 ve DB390x DBX5002.4 'Üst üste hareketler' = 0 oluncaya kadar bekleyin. - Neden 8: NC/PLC-Bağlantı noktası sinyalinin DB380x DBX5007.6 'Senkron hareket uygulayın' atanması ile ardıl eksen/ mil iletkene değerleri izleyene kadar bekleyin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
22036	[Kanal %1:] Blok %2 Eksen/işmili %3 Senkron hareket düzeltmesi mümkün değil (Nedeni %4)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen / spindle numarası %4 = Neden
Açıklama:	VDI-arayüz sinyali DB31...,DBX31.6 "Senkronizasyonu düzelt" ile veya \$AA_COUP_CORR[Sn] değişkenlerinin tanımlanması ile talep edilen senkronizasyon düzeltmesi muhtemelen dikkate alınmaz. Bunun nedenleri: - Neden 1: spindlelerde referans noktası hareketi veya sıfır marka senkronizasyonu aktif. - Neden 2: Senkronizasyon düzeltmesinin silinmesi aktif. - Neden 3: Yazdırmaya izin verilmemektedir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	VDI arayüz sinyalinin DB31...,DBX31.6 'senkronizasyonu düzelt' atanması ya da \$AA_COUP_CORR[Sn] değişkenlerin tanımlanması ile düzeltme değeri işlemlerinin ön koşulları tekrar mevcut oluncaya kadar bekleyin: - Neden 1: Referans noktası hareketi/Sıfır marka senkronizasyonu sonlandı. - Neden 2: Senkronizasyon düzeltmesinin silinmesi sona erdi. - Neden 3: Yazdırmaya izin veriliyor
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
22037	[Kanal %1:] Blok %2 Eksen/işmili %3 'Senkron hareketi uygulayın' göz ardı edilir.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen / spindle numarası
Açıklama:	VDI-Nst-Sinyali DB31...,DBX31.6 'Senkron hareketi uygula' göz ardı edilir, zira VDI-Nst-Sinyali DB31...,DBX31.7 'Senkron hareketi düzeltme sil' atanmıştır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı

Çözümü: Her iki VDI-Nst-Sinyallerinin DB31...,DBX31.7 'Senkron hareketi düzeltmeyi sil' ve DB31...,DBX31.6 'Senkron hareketi uygulama', son sinyal yeniden atanmadan önce geri alınması.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22038 [Kanal %1:] Blok %2 Eksen/işmili %3 'Senkron hareket düzeltmesini sil' göz ardı edilir.

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

%3 = Eksen / spindle numarası

Açıklama: VDI-Nst-Sinyali DB31...,DBX31.7 'Senkron hareket düzeltmesini sil' göz ardı edilir, zira VDI-Nst-Sinyali DB31...,DBX31.6 'Senkron hareketi uygula' atanmıştır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Her iki VDI-Nst-Sinyallerinin DB31...,DBX31.6 'Senkron hareketi uygulama' ve DB31...,DBX31.7 'Senkron hareket düzeltmesini silme', son sinyal yeniden atanmadan önce geri alınması.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22040 [Kanal %1:] Satır %3 İş mili %2 Sıfır işareti ile referans edilmedi

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Eksen adı, mil numarası

%3 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Güncel pozisyon bu baz alınmasına rağmen ölçüm sistemi pozisyonu ile referanslandırılmamış.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: NC parça programını düzeltin. Konumlandırma, devir (hız) kontrol modunda döndürme (en az 1 tur) veya alarmı üreten fonksiyonu açmadan önce G74 ile sıfır işaretlemesi senkronizasyonunu sağlayın.
Bilinçli olarak programlama bu şekilde yapılmış ise, alarm döngüsel kontrol esnasında konum ayarı etkin durumdayken takip eden işmilinde (işmillerinde) ve kılavuz işmilinde (işmillerinde) MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1 ile veya CP programlamasında CPMALARM[Fax] Bit10 = 1 ('Fax = takip eden işmili ile) ile bastırılabilir.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22050 [Kanal %1:] Satır %3 Ayna %2 Devir sayısı regülasyonundan pozisyon regülasyonuna geçiş yok

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Eksen adı, mil numarası

%3 = Grup numarası , etiket

Açıklama: - Bir yönlendirilmiş mil duruşu (SPOS/SPOSA) programlanmıştır veya milin konum ayarı SPCON ile devreye alınmıştır, ancak herhangi bir mil sensörü tanımlanmamıştır.

- Konum ayarının devreye alınmasında mil devir sayısı ölçüm sisteminin sınır devir sayısından daha büyüktür.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmede NC stop

Çözümü: Takılı sensör olmadan mil: Sensör sinyallerini ön koşan NC komut elemanları kullanılmamalıdır.

Takılı sensör ile mil: Kullanılan mil sensörlerinin sayısını MD30200 \$MA_NUM_ENCS üzerinden girin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22051 [Kanal %1:] Satır %3 Ayna %2 Referans işareti bulunamadı

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Eksen adı, mil numarası

%3 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Mil referans kaydında eksene özel makine verilerinde MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST, herhangi bir referans markası sinyali elde etmeden büyük bir tur atmaktadır, Denetim mil pozisyonlandırılmasında SPOS ile veya SPOSA ile milin öncesinde henüz devir sayısı kumandası (S=...) çalıştırılması halinde gerçekleşir

Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Makine verilerini MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST kontrol edin ce doğru ayarlayın. Kayıtlı bulunan değer güzergahı [mm] veya [derece] olarak 2 sıfır markası arasında belirtir
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22052	[Kanal %1:] Satır %3 Ayna %2 Cümle değiştirmede durma durumu yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Görüntülenen mil önde işleme alınan grupta halen bir pozisyon işleminin çalışmasına rağmen mil veya eksen olarak programlandı (SPOSA ile ... Grup sınırları üzerinden mil pozisyonlandırma). Örneğin: N100 SPOSA [2] = 100 : N125 S2 = 1000 M2 = 04 ; Mil S2 N100 grubundan çalıştığında hata!
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Mil/eksenin SPOSA talimatı doğrultusunda yeniden programlanmasından önce bir WAITS komutu ile programlanan mil pozisyonuna bir bekleme tetiklenmelidir. Örnek: N100 SPOSA [2] = 100 : N125 WAITS (2) N126 S2 = 1000 M2 = 04
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22053	[Kanal %1:] Satır %3 Ayna %2 Referans modu korunmuyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir mutlak sensör ile SPOS/SPOSA alanında sadece referanslandırma modu MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE = 2 desteklenmektedir! MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE = 6 temelde SPOS/SPOSA tarafından desteklenmez!
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE ayarlarını değiştirin veya JOG+REF alanına değiştirin ve referanslandırın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22055	[Kanal %1:] Satır %3 İş mili %2 Projelendirilmiş konumlama hızı çok büyük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Güncel pozisyon bu baz alınmasına rağmen ölçüm sistemi pozisyonu ile referanslandırılmamış.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı

Çözümü: NC-Parça programını düzeltin. Sıfır marka senkronizasyonunu pozisyonlandırma, çevirme (en az 1 tur) yoluyla devri kumanda modunda veya G74 alanında alarma neden olan fonksiyon öncesinde oluşturun.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22057 [Kanal %1:] Satır %2 sonraki işmili %3 için ana işmili/eksen olarak bir bağlantı önceden mevcut

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Ardıl milin/eksenin bir diğer kavramada iletken mil/ eksen olarak aktif olduğu bir bağlantı devreye alınmıştır. Zincirleme bağlantılar işleme alınamaz

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Parça programında ardıl milin/eksenin bir başka kavramada iletken mil/eksen olarak aktif olduğunu kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22058 [Kanal %1:] Satır %2 ana işmili %3 için sonraki işmili/eksen olarak bir bağlantı önceden mevcut

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: İletken milin/eksenin bir diğer kavramada ardıl mil/ eksen olarak aktif olduğu bir bağlantı devreye alınmıştır. Zincirleme bağlantılar işleme alınamaz

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını iletken milin/ eksenin bir diğer kavramada ardıl mil/eksen olarak aktif olup olmadığını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22060 [Kanal %1:] Eksen/işmili %2 için konum reglajı bekleniyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Programlanan bağlantı tipi (DV, AV) veya programlanan fonksiyon konum ayarı gerektirmektedir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Talep edilen konum ayarını devreye alın, örneğin SPCON programlaması ile

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

22062 [Kanal %1:] Eksen %2 Referans nokta hareketi: Sıfır işaret arama hızına (MD) erişilemiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Projelendirilen arama devrine erişilmeyecektir.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.

Aktif devir sınırlamalarını kontrol edin. Düşük sıfır marka arama devrini MD34040 \$MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER projelendirin. Tolerans alanı güncel hızını MD35150 \$MA_SPIND_DES_VELO_TOL kontrol edin. Diğer referanslandırma modunu MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE != 7 ayarlayın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22064	[Kanal %1:] Eksen %2 Referans nokta hareketi: Sıfır işaret arama devir sayısı (MD) çok yüksek
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Projelendirilen sıfır marka arama devri fazla büyük. Sensör sınır frekansı aktif ölçüm sistemi için aşılır.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Düşük sıfır marka arama devri MD34040 \$MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER projelendirin. Enkoder sınır frekans projesini MD36300 \$MA_ENC_FREQ_LIMIT und MD36302 \$MA_ENC_FREQ_LIMIT_LOW kontrol edin. Diğer referanslandırma modunu MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE= 7 ayarlayın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22065	[Kanal %1:] Takım yönetimi: Takım %2 magazin %4'de olmadığı için takım hareketi olanaklı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi (tanımlayıcı) %3 = -Kullanılmamış- %4 = Magazin no
Açıklama:	İstenilen takım hareket komutu - MMC veya PLC tarafından tetiklenen- mümkün değildir. Belirtilen takım belirtilen magazinde yer almamaktadır. (NCK, bir magazine düzenlenmemiş takımları içerebilir. Bu tarz takımlar ile operasyonlar (hareket, değişim) uygulanamaz).
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Belirtilen takımın istenilen magazinde yer aldığından emin olun veya hareket ettirilecek başka bir takım seçin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22066	[Kanal %1:] Takım yönetimi: Takım %2 magazin %4'de olmadığı için takım değişikliği olanaklı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi (tanımlayıcı) %3 = -Kullanılmamış- %4 = Magazin no
Açıklama:	İstenilen takım değişimi mümkün değil. Belirtilen takım ilgili magazinde mevcut değil. (NCK, bir magazine düzenlenmeyen takımlar içerebilir. Bu tarz takımlar ile operasyonlar (hareket, değişim) uygulanamaz).
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - Belirtilen takımın istenilen magazinde yer alması durumunda veya başka bir takımın programlanması durumunda değiştirilmesi gerektiğinden emin olunuz. - Makine verilerinin MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK, MD20112 \$MC_START_MODE_MASK ve bununla bağlı olan MD20122 \$MC_TOOL_RESET_NAME makine verilerinin güncel tanım verileri ile uyum sağladığını kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22067	[Kanal %1:] Takım Yönetimi: %2 Takım grubunda kullanıma hazır takım olmadığından takım değiştirme olanaklı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi (tanımlayıcı)
Açıklama:	İstenilen takım değişimi mümkün değil. Belirtilen takım grubu değiştirilebilecek kullanıma alınabilir bir yedek takıma sahip değil. Muhtemelen söz konusu olabilecek takımlar takım yönetimi tarafından "bloke" konumuna getirilmiştir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	- Belirtilen takım grubunda talep edilen takım değişiminin uygulamaya alınabilir takım olarak emvcut olduğundan emin olun. - Bu örn. kilitli takımlara değişim sayesinde erişilip erişilemeyeceğini veya - kilitli takımın manüel onaylanması ile gerçekleşip gerçekleşmeyeceğini kontrol edin. - Takım bilgilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. Tüm öngörülen grupta yer alan takımlar belirtilen tanımlayıcı ile tanımlandı mı / yüklendi mi?
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
22068	[Kanal %1:] Satır %2 Takım yönetimi: Takım grubu %3'de set edilmeye hazır Takım yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Dizgi (tanımlayıcı)
Açıklama:	Belirtilen takım grubu uygulamaya alınabilecek, değiştirilebilecek yedek takıma sahip değil. Muhtemelen söz konusu takımlara yönelik tüm sorular takım denetimi ile "kilitli" konuma getirilmiştir. Alarm örn. 14710 alarmı ile bağlantılı olarak (INIT bloğunda oluşum sırasında hata) gündeme gelebilir. Bu özel durumda NCK örn. mil üzerinde bulunan kilitli takımın erişilebilir yedek takım (bu hata durumunda mevcut olmayan) ile değiştirmeye çalışmaktadır. Bu sorunu kullanıcı çözmelidir, örn. mil üzerinde yer alan takım bir hareket komutu ile milden uzaklaştırılır (örn. MMC kumandası ile)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Belirtilen takım grubunda talep edilen takım değişiminin uygulamaya alınabilir takım olarak emvcut olduğundan emin olun. - Bu örn. kilitli takımlara değişim sayesinde veya - kilitli takımın manüel onaylanması ile gerçekleşebilir - TCA programlamasında alarm oluştuğunda: Duplo numarası > 0 olarak programlandı mı? - Takım bilgilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. Tüm öngörülen grupta yer alan takımlar belirtilen tanımlayıcı ile tanımlandı mı / yüklendi mi?
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
22069	[Kanal %1:] Satır %2 Takım Yönetimi: Takım gurubu %3 'da göreve uygun takım yok, Program %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Dizgi (tanımlayıcı) %4 = Program adı
Açıklama:	Belirtilen takım grubu kullanıma hazır yedek takım olarak değiştirilbilir. Muhtemelen söz konusu takımlara yönelik tüm sorular takım denetimi ile "kilitli" konuma getirilmiştir. Parametre %4 = Program adı neden olan program komutunu (takım seçimi) içeren programın tanımlanmasını kolaylaştırmaktadır. Bu göstergede temin edilemeyen bir alt program döngüsü olabilir. Parametre v-belirtilmediğinde bu güncel görüntülenen programdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü:

- Belirtilen takım grubunda talep edilen takım değişiminin uygulamaya alınabilir takım olarak emvut olduğundan emin olun.
- Bu örn. kilitli takımlara değişim sayesinde veya
- kilitli takımın manüel onaylanması ile gerçekleşebilir
- Takım bilgilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. Tüm öngörülen grupta yer alan takımlar belirtilen tanımlayıcı ile tanımlandı mı / yüklendi mi?

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

22070 **[TO birimi %1:] Lütfen magazine takım %2'yi değiştirin. Veri saklama işlemini tekrarlayın**

Parametre: %1 = TO-Birimi
%2 = Takımın T numarası

Açıklama: Alarm sadece aktif takım yönetim fonksiyonu ile NCK alanında mümkündür. (WZV = Takım yönetimi) Takım / magazin verilerinin veri emniyeti başlatıldı. Bu işlem sırasında ara bellek magazininde halen takımların (=mil, kavrayıcı, ...) bulunduğu tespit edilmiştir. Bu takımlar emniyete alındıktan sonra hangi magazin, magazinde hangi yere düzenlendiği bilgisini kaybeder.

Bu nedenle – verilerin benzer düzeltilmesi talep edildiği sürece – veri emniyeti sırasında tüm takımların magazinde bulunması önerilmektedir.

Bu durum sön konusu olmadığında magazin yerleri verilerinin yeniden görüntülenmesinde "rezerve" statüsü eklenmelidir. Bu "rezerve" statüsü muhtemelen elden geri alınmalıdır.

Sabit yer kodlamasına sahip takımlarda magazindeki yeri hakkında bilgilerin kaybı genel bir boş alan kaybı ile magazin değişiminde boş yer arama eş anlamlıdır

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Veri emniyeti öncesinde ara bellek magazininde herhangi bir takımın bulunmadığından emin olun. Veri emniyetini ara bellek magazininden takımların çıkartılmasının ardından tekrarlayın.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22071 **[TO birimi %1:] Takım %2 aktif durumda ama gözden geçirilmekte olan magazin alanında değil**

Parametre: %1 = TO-Birimi
%2 = Takım tanımlayıcısı
%3 = -Kullanılmamış-

Açıklama: Alarm sadece aktif takım yönetim fonksiyonu ile NCK alanında mümkündür. (WZV= Takım yönetimi) SETTA sesli komutu programlandı ya da ilgili kumanda MMC, PLC, ... üzerinden sunulur. Alarm aşınma bağlantısı fonksiyonunun kapsamında otomatik NCK tarafından tetiklenebilir. Bu işlem sırasında takım grubundan birden fazla takımın (aynı ada/tanımlayıcıya sahip takımlar) "aktif" statüsüne sahip olduğu tespit edilir.

Belirtilen takım ya

Göz ardı edilen bir magazinden,

Göz ardı edilen bir aşınma bağlantısından,

Veya aktif olmayan bir aşınma bağlantısından

Bir ara belleğinden (ne magazin ne de aşınma bağlantısı)

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Alarm bir uyarı olarak düşünülmüştür. Teknolojik nedenlerden ötürü ya da gösterge nedenlerinden daima bir gruptan bir takım aktif olmalıdır, ardından şikayete konu olan takım "aktif " statüsünden alınmalıdır.

Aksi takdirde alarm göz ardı edilebilir veya makine verisi MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK aracılığıyla bastırılabilir.

Gösterge nedenleri, "belirgin D-numaraları" fonksiyonu ile Siemens MMC sisteminde anlaşılır netlikte (belirgin) görüntülenebilir işlem yapıldığında, daima tam olark bir takım grubundan bir takım "aktif" konumuna sahip olduğunda sunulmaktadır.

İşlem başlamadan önce ya da sesli komut SETTA (veya ilgili MMC kumandası) kullanılmadan önce magazin tüm takımları "aktif değil" statüsüne sahip olmalıdır.

Buna erişim olasılığı SETTIA programlamasıdır (veya ilgili MMC kumandası,...).

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22100	[Kanal %1:] Satır %3 Ayna %2 Çene devir sayısı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Milin güncel devir sayısı makine verisinde MD35100 \$MA_SPIND_VELO_LIMIT projelendirilen maksimum devir sayısında erişilen yüzde 10 toleranstan daha büyüktür (sabit ayarlı). Doğru uygulanan tahrik sunucusu optimasyonunda ve dişli projelendirmesinde alarm gündeme gelmemelidir. Bu alarm projesi MD 11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY ile (Kanal kullanıma hazır değil) 'BAG not ready' alanında değiştirilebilir. Proje değişikliği 'Chan not ready' alarm etkisine sahip alarmları etkilemektedir.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Tahrik sunucusunun devreye alınması ve optimasyon verilerini devreye alım kılavuzu doğrultusunda kontrol edin ve ayarlayın. Tolerans ekranını MD35150 \$MA_SPIND_DES_VELO_TOL makine verisinde büyültün.
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.
22200	[Kanal %1:] Ayna %2 Diş açmada Eksen stop
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Dengeleme dolgusu ile dişli delme sırasında (G63) NC/PLC ara birimi üzerinden delik ekseni durdurulur – mil dönmeye devam eder. Dişli ve olası dişli deliği bu sayede hasar görür
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. PLC kullanıcı programında kiliti ön donatın, bu sayede aktif dişli delme sırasında bir eksen durması tetiklenmeyecektir. Kritik makine durumlarında dişli delme süreci iptal edildiğinde mil ve eksen mümkün olduğunca aynı anda durdurulmalıdır. Sınırlı sapmalar dengeleme dolgusu tarafından kayda alınır
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
22250	[Kanal %1:] Ayna %2 Kılavuz açmada Eksen stop
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Dişli kesen eksen aktif dişli grubu sırasında durduruldu. Durdurma ön besleme kesintisine etki eden VDI sinyalleri tarafından oluşturulmuş olabilir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Eksen/işmiline özel durma sinyallerinin DB380x DBX4.3 (işmili durdurma) kontrolü
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
22260	[Kanal %1:] Ayna %2 Diş bozulabilir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksename %3 = Grup numarası

Açıklama:	Seçilen KOD ÇÖZME GRUBU ve dişli grupların zincirlenmesi durumunda grup sınırlarında yeni NC Start uygulaması ile ardıl gruh işleme alınıncaya kadar işlem molaları oluşmaktadır. Normal tek grup modunda uygulanan mantık sayesinde program sadece kontur yanlışlıkları veya kontur hataları gündeme gelmeyecek grup sınırlarında durdurulmaktadır. Zincirleme dişli gruplarında bu son dişli grup sonrasında gerçekleşmektedir!
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Sadece bir dişli grubu programlandığında alarm bildirimi göz ardı edilebilir. Birden fazla birbirini takip eden dişli gruplarında bu işlem kesitini otomatik işletim türü KOD ÇÖZME GRUBUNDA işleme almayınız.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

22270	[Kanal %1:] Blok %2 Diş kesme: Maks. Eksen hızı %3 aşıldı %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksenname %4 = Hız
Açıklama:	G33, G34, G35 ile diş açılması: Dişli eksenin (artımlı eksen) tespit edilen hızı maksimum izin verilen eksen hızından daha büyüktür MD32000 \$MA_MAX_AX_VELO. Tespit edilen eksen hızı görüntülenir. Dişli eksenin hızının bağlı olduğu durumlar: - Güncel mil devri - Programlanan diş artımı - Programlanan diş artımı değişimi ve diş boyu (G34, G35) - Mil kumandası (Yol ve tek eksen kumandası etkin değildir)
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Mil devri veya diş artımı (Diş artımı değişimi) azaltma.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22271	[Kanal %1:] Blok %2 Diş kesme: Maks. Eksen hızı %3 aşıldı %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksenname %4 = Hız
Açıklama:	G33, G34, G35 ile diş açılması: Dişli eksenin (artımlı eksen) tespit edilen hızı maksimum izin verilen eksen hızından daha büyüktür MD32000 \$MA_MAX_AX_VELO. Tespit edilen eksen hızı görüntülenir. Dişli eksenin hızının bağlı olduğu durumlar: - Güncel mil devri - Programlanan diş artımı - Programlanan diş artımı değişimi ve diş boyu (G34, G35) - Mil kumandası (Yol ve tek eksen kumandası etkin değildir)
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Mil devri veya diş artımı (Diş artımı değişimi) azaltma.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22272	[Kanal %1:] Blok %2 Eksen %3 Diş kesme: Blok uzunluğu %4 tanımlanan artış için fazla kısa
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksenname %4 = Blok uzunluğu
Açıklama:	G33, G34, G35 ile diş kesme: Tanımlanan diş artışı için blok uzunluğu fazla kısa. Blok uzunluğu gösterilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Diş artışı (Diş artışı değişimi) azaltın.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22275 [Kanal %1:] Satır %2 Pozisyon %3 'te Diş ekseninin hızı sıfır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Pozisyon

Açıklama: G35 ile dişli kesme sırasında, diş artırımının linear çıkartılabilir olması ile gündeme gelen belirtilen pozisyonda eksen durgunluğuna erişilmiştir. Dişli ekseninin durgun pozisyonunun bağlı olduğu neden:
- Programlanan dişli kesimi
- Diş boyu

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Yukarıda belirtilen etki faktörlerinden en az birini değiştirin

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22280 [Kanal %1:] Satır %2 'de : Prog.kalkış yolu çok kısa %3, %4 ihtiyaç var.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Yüksek devir yolu programı
%4 = Gerekli yüksek devir yolu

Açıklama: Programlanan yüksek hareket yoluna sadek kalabilmek için dişli eksen hızı göre fazla yüklenmiştir. Ekseni projelendirilmiş dinamik ile hızlandırabilmek için yüksek çalışma yolunun boyu en az %4 parametresinde olduğu gibi girilmelidir. Alarm teknolojik yapıdadır ve MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK alanında Bit2 atandığında verilir. Öngörülen HMI tuşu "teknoloji desteği" bu bit'i MD'ye atayacak ya da silecektir

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin veya MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 2 geri alın.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22290 [Kanal %1:] Değiştirilen işmili/eksen %2 için işmili çalıştırma olanaklı değil (neden: hata kodu %3).

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen adı, mil numarası
%3 = Hata kodu

Açıklama: Bir transformasyon tarafından kullanıldığı sürece bir spindlei başlatmaya izin verilmemektedir. Nedeni: Bir transformasyonda spindlein kullanım ön koşulu eksen modudur. Bu modan çıkılmamalıdır.

Bu alarm için aşağıdaki nedenler mümkündür:

- Hata kodu 1: Senkronize aksiyon aracılığıyla M3, M4 ve M5;
- Hata kodu 2: Senkronize aksiyon aracılığıyla M41 ila M45
- Hata kodu 3: Senkronize aksiyon aracılığıyla SPOS, M19
- Hata kodu 11: DB380x DBX5006.0 (spindle durma);
- Hata kodu 12 : DB380x DBX5006.1 (spindle çalışma_Sağa doğru);
- Hata kodu 13 : DB380x DBX5006.2 (spindle çalışma – Sola doğru);
- Hata kodu 14 : DB380x DBX5006.4 (spindle konumlandırma).

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Konflikt çözümleyin: örn.transformasyonu mil başlangıcından kapatın.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22291	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Mil işletimi transformasyon uygulanan mil/ eksen %4 için mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bir transformasyon tarafından kullanıldığı sürece bir spindlei başlatmaya izin verilmemektedir. Nedeni: Bir transformasyonda spindlein kullanım ön koşulu eksen modudur. Bu modan çıkılmamalıdır. Bu alarm için aşağıdaki nedenler mümkündür: - Hata kodu 1: Senkronize aksiyon aracılığıyla M3, M4 ve M5; - Hata kodu 2: Senkronize aksiyon aracılığıyla M41 ila M45 - Hata kodu 3: Senkronize aksiyon aracılığıyla SPOS, M19 - Hata kodu 11: DB380x DBX5006.0 (spindle durma); - Hata kodu 12 : DB380x DBX5006.1 (spindle çalışma_Sağa doğru); - Hata kodu 13 : DB380x DBX5006.2 (spindle çalışma – Sola doğru); - Hata kodu 14 : DB380x DBX5006.4 (spindle konumlandırma).
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Konflikt çözümleyin: örn.transformasyonu mil başlangıcından kapatın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
22292	[Kanal %1:] Eksen/işmili %2 işletim türüne PI hizmeti üzerinden geçiş mümkün değil, nedeni %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen/mil %3 = Nedeni
Açıklama:	Eksenin/işmilin işletim türünün değiştirilmesi mümkün değil. Nedeni: 1: Gerekli olan eksen/işmili, kanalda tanınmıyor. 2: Gerekli olan eksen/işmili, kanalda mevcut değil. 3: Gerekli olan eksen/işmili görsel eksen olarak tanımlandı. 4: Gerekli olan eksen, işmili olarak tanımlanmadı. Bu nedenle eksen işletim türüne geçiş mümkün değil. 5: Gerekli olan eksen/işmili, sabit olarak eşleştirilmiş bir PLC eksenidir/işmilidir. 6: Gerekli olan eksen/işmili etkin bir slave eksendir/işmilidir. 7: Transformasyonlu işmili/eksen için işmili işletimi mümkün değil. 8: Gerekli olan eksen/işmili kumanda ekseni olarak kullanılmamaktadır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	1:Lütfen PI hizmetini bir kere daha seçin. 2:Lütfen PI hizmetini bir kere daha seçin. 3: MD 30132 IS_VIRTUAL_AX sıfırlayın. 4: Ekseni gerektiğinde işmili olarak yansıtın. 5: PLC ile eksen/işmili onaylandı. 6: Slave eksenin/işmilinin couplingi devre dışı bırakın. 7: Transformasyonu devre dışı bırakın. 8: Eksen tekrar mevcut olana kadar bekleyin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22295 [Kanal %1:] işlemi %2 DBB30-Fonksiyonu mümkün değil (Nedeni: Hata kodu %3)

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Eksen adı, mil numarası
 %3 = Hata kodu

Açıklama: PLC fonksiyon görevi DBB30 ara birimi üzerinden uygulanamadı. Nedeni hata kodundan edinilebilir.

Hata kodları:

- Hata kodu 1: internal use
- Hata kodu 2 : internal use
- Hata kodu 3 : internal use
- Hata kodu 4 : internal use
- Hata kodu 5 : Komut ekseninin aktarımı mümkün değil
- Hata kodu 6: PLC ekseninin aktarımı mümkün değil
- Hata kodu 20: internal use
- Hata kodu 21 : internal use
- Hata kodu 22 : internal use
- Hata kodu 23 : MD 30132 IS_VIRTUAL_AX atanmıştır
- Hata kodu 50 : internal use
- Hata kodu 51 : internal use
- Hata kodu 70 : internal use

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Sorunu giderin

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22296 [Kanal %1:] işlemi %2 Dişli kademe değişiminde hata (Nedeni: Hata kodu %3)

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Eksen adı, mil numarası
 %3 = Hata kodu

Açıklama: Dişli kademe değişiminde bir hata meydana geldi. Nedeni hata kodundan edinilebilir.

Hata kodları:

- Hata kodu 1: internal use
- Hata kodu 2 : internal use
- Hata kodu 3 : internal use
- Hata kodu 4 : internal use
- Hata kodu 5 : Komut ekseninin aktarımı mümkün değil
- Hata kodu 6: PLC ekseninin aktarımı mümkün değil
- Hata kodu 20: internal use
- Hata kodu 21 : internal use
- Hata kodu 22 : internal use
- Hata kodu 23 : MD 30132 IS_VIRTUAL_AX atanmıştır
- Hata kodu 50 : internal use
- Hata kodu 51 : internal use
- Hata kodu 70 : internal use

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Sorunu giderin

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22297 [Kanal %1:] işmili %2 FC18-Fonksiyonu mümkün değil (Nedeni: Hata kodu %3)

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Eksen adı, mil numarası
 %3 = Hata kodu

Açıklama: PLC fonksiyon görevi FC18- ara birimi üzerinden uygulanamadı. Nedeni hata kodundan edinilebilir.

Hata kodları:

- Hata kodu 1: internal use
- Hata kodu 2 : internal use
- Hata kodu 3 : internal use
- Hata kodu 4 : internal use
- Hata kodu 5 : Komut ekseninin aktarımı mümkün değil
- Hata kodu 6: PLC ekseninin aktarımı mümkün değil
- Hata kodu 20: internal use
- Hata kodu 21 : internal use
- Hata kodu 22 : internal use
- Hata kodu 23 : MD 30132 IS_VIRTUAL_AX atanmıştır
- Hata kodu 50 : internal use
- Hata kodu 51 : internal use
- Hata kodu 70 : internal use

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Sorunu giderin

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22320 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 PUTFTOCF-Komutu aktarılamadı

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Blok numarası, satır numarası
 %3 = Synact ID

Açıklama: PUTFTOCF veri grubunun döngüsel aktarımı (WKZ-hassas düzeltme) uygulanamaz zira aktarım alanı doludur

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmeda NC stop

Çözümü: Parça programını, özellikle diğer kanalların kontrol edin, diğer kanallar tarafından bir veri grubu aktarıldı mı?

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22321 [Kanal %1:] Eksen %2 PRESET Hareket esnasında mücade edilmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Jog hareketindeki bir eksen HMI veya PLC tarafından bir ön ayar komutu verilmiştir.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Eksen duruncaya kadar bekleyin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22322 [Kanal %1:] Eksen %2 PRESET: Değer uyumsuz

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Girilen Preset değeri fazla büyüktür (sayısal-Format-akışı)

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Mantıksal (küçük) Preset değerleri kullanın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22324 **[Kanal %1:] Grup %2 Eksen %3 PRESETON veya PRESETONS'a izin verilmedi (Nedeni: %4)**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası
%4 = İndeks, meydana gelen sorunu daha ayrıntılı açıklamaktadır

Açıklama: PRESETON veya PRESETONS programlamasında bir sorun meydana geldi. "Index" parametresi ile bu sorun daha ayrıntılı olarak açıklanır.
İndeks == 1: MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK içerisinde PRESETON veya PRESETONS fonksiyonu devre dışı bırakıldı.
İndeks == 2: PRESETONS'da ilgili eksen çarpışma kontrolüne tabi tutulur. Güncel değerin verilmesine müsaade edilmez.
İndeks == 3: PRESETON/PRESETONS senkron GANTRY eksenlerinde izin verilmez.
İndeks == 4: Devir kontrol modunda, çapraz hareketi sonlandırılmadan önce PRESETON/PRESETONS izin verilmez.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Müsaade edilen programlamayı uygulayın.
Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22326 **PRESETONS, Safety ekseninde %1 mümkün değil**

Parametre: %1 = Eksen numarası

Açıklama: PRESETONS(...), mutlak referans gerektiren bir güvenlik fonksiyonunun etkinleştirildiği eksenlerde kullanılamaz.
PRESETONS, MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK içerisinde müsaade edildi.

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.
NC takip moduna geçer.
Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Uyumsuzluğu giderin

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

22400 **[Kanal %1:] 'Kontür el çarkı' opsiyonu belirlenmedi**

Parametre: %1 = Kanal numarası

Açıklama: "Çerçeve çarkı" fonksiyonu gerekli opsiyonlar olmadan etkinleştirildi.
Alarm meydana geldi
- PLC üzerinden çerçeve çarkının seçimiyle programın devam etmesi için çerçeve çarkının yeniden seçilmesi gerekir
- FD=0 programlanmasıyla program konfigüre edilebilir ve bir düzeltme takımı ve NCSTART ile devam edebilir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin.
 - Opsiyonu oluşturun
 - 'Çerçeve çarkı' fonksiyonunun etkinleştirmesini geri alın
 - Parça programını değiştirin

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

25000 Eksen %1 Aktif Enkoder Hardware(donanım) hatası

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Aktif konum güncel değer enkoderinin anlık sinyalleri (NC/PLC-Arayüz sinyali DB380x DBX1.5 = 1 (Konum ölçüm sistemi 1) veya DB380x DBX1.6 = 1 (Konum ölçüm sistemi 2)) eksik, eşit fazlarda değiller veya bir şase bağlantısı/kısa devre söz konusu.
 Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil)
 Sadece PROFIdrive da:
 MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 Reset-Alarmı 25010 ile Mevcut PowerOn-Alarmının yerine geçer.

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.
 NC takip moduna geçer.
 Kanal hazır değil.
 Bu kanalda NC start blokajı
 Bu kanalın eksenlerini yeniden referanslandırın.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmeda NC stop
 Kanal hazır değil.

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Ölçüm devresi soketini doğru temas verisinde kontrol edin. Enkoder sinyallerini kontrol edin, hata durumunda ölçüm enkoderini değiştirin.
 Denetim, MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] (n = Enkoder numarası:1,2) 100 konumuna getirilerek kapatılabilir.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

25001 Eksen %1 Pasif Enkoder Hardware(donanım) hatası

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: O an aktif olan konum güncel enkoderi sinyalleri eksik olduğunda sinyaller eşit fazlı değildir veya bir şase bağlantısını/kısa devreyi gösterir.
 Sadece PROFIdrive da:
 MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 Reset Alarmı 25011 ile mevcut PowerOn-Alarmının yerine geçer.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Ölçüm devresi soketini doğru temas açısından kontrol edin. Enkoder sinyallerini kontrol edin, hata durumunda ölçüm enkoderini değiştirin. Uygun arayüz sinyali ile DB380x DBX1.5 / 1.6 = 0 (konum ölçüm sistemi1/2) izlemeyi kapatın.
 Hata nedeni sonraki PowerOn'a kadar korunur
 İzleme, MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] (n = Enkoder numarası:1,2) 100 konumuna getirilerek kapatılabilir.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

25010 Eksen %1 Ölçüm sisteminde kirlenme

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Konum ayarı için kullanılan enkoder kirlenme sinyali gönderiyor (sadece kirlenme sinyaline sahip ölçüm sistemlerinde).
 Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil)
 Sadece PROFIdrive da:
 MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 PowerOn alarmı 25000 yerine mevcut Reset alarmını sunar.

Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Bu kanalın eksenlerini yeniden referanslandırın. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Ölçüm aracı üreticisinin ön verileri doğrultusunda ölçüm sisteminin kontrolü İzleme, MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] (n = Enkoder numarası:1,2) 100 konumuna getirilerek kapatılabilir.
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

25011	Eksen %1 Pasif enkoderde kirlenme
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Konum ayarı için kullanılmamış enkoder kirlenme sinyali gönderiyor (sadece kirlenme sinyaline sahip ölçüm sistemlerinde). Sadece PROFIdrive da: MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 PowerOn-Alarmının 25001 yerine mevcut Reset Alarmını gönderiyor .
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Ölçüm aracı üreticisinin ön verileri doğrultusunda ölçüm sisteminin kontrolü İzleme, MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] (n = Enkoder numarası:1,2) 100 konumuna getirilerek kapatılabilir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

25020	Eksen %1 Aktif enkoder sıfır işareti kontrolü
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	PROFIdrive: Konum ölçüm enkoderinin 2 sıfır marka impulsı arasındaki impuls sayıları ve uyumluluk açısından değerlendirilir (İşlevsellik ve uyumluluk kontrolünün muht. Parametrelendirme işlemleri sürücü tarafında gerçekleşir. Ayrıntıları lütfen ilgili sürücü dokümantasyonundan temin ediniz) ve PROFIdrive telegramı ile (Enkoder arayüzü) mevcut alarmı tetikleyecek olan kumandaya bildirilir. Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Bu kanalın eksenlerini yeniden referanslandırın. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. Transfer hataları, arıza etkenleri, enkoder donanımındaki hatalar veya konum düzenlenmesi için kullanılan enkoderin değerlendirme elektronisindeki hatalar, sapmalara neden olabilir. Bu nedenle güncel değer kolu kontrol edilmelidir: 1. Transfer yolu: Güncel değer soketini doğru temas konusunda kontrol edin, enkoder kablo geçiş, kısa devre ya da şaseye kısa devre konusunda kontrol edin (temassızlık?). 2. Enkoder impulsları: Enkoder gerilim beslemesi tolerans sınırları dâhilinde mi? 3. Değerlendirme elektronisi: Kullanılan motor sürücüsü veya enkoder modülünün değiştirilmesi/konfigürasyonunun yeniden yapılması. 4. MD34220 \$MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO ve Sinamics motor sürücüsü parametresi P0979 alt dizin 5 (veya 15,25) kontrol edilmelidir. İkisi, enkoderin verileri doğru işlemesi için eşit olmalıdır. Denetim, MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] 0 veya 100 değerine set edilerek kapatılabilir (n = enkoder numarası: 1,2).

Program devamı: RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

25021	Eksen %1 Pasif enkoder sıfır işareti kontrolü
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	İzleme konum ayarı tarafından kullanılmayan enkoderi baz almaktadır! (NC/PLC-Arayüz sinyali DB380x DBX1.5 = 0 (Konum ölçüm sistemi 1) veya DB380x DBX1.6 = 0 (Konum ölçüm sistemi 2)) Ayrıntılı açıklamalar alarm 25020 de olduğu gibi mantıksal doğrultuda geçerlidir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. Transfer hataları, arıza etkenleri, enkoder donanımındaki hatalar veya konum düzenlenmesi için kullanılan enkoderin değerlendirme elektroniğindeki hatalar, sapmalara neden olabilir. Bu nedenle güncel değer kolu kontrol edilmelidir: 1. Transfer yolu: Güncel değer soketini doğru temas konusunda kontrol edin, ekoder kablosu geçiş, kısa devre ya da şaseye kısa devre konusunda kontrol edin (temassızlık?). 2. Enkoder impulsları: Enkoder gerilim beslemesi tolerans sınırları dâhilinde mi? 3. Değerlendirme elektroniği: Kullanılan motor sürücüsü veya enkoder modülünün değiştirilmesi/konfigürasyonunun yeniden yapılması. 4. MD34220 \$MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO ve Sinamics motor sürücüsü parametresi P0979 alt dizin 5 (veya 15,25) kontrol edilmelidir. İkisi, enkoderin verileri doğru işlemesi için eşit olmalıdır. Denetim, MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] 0 veya 100 değerine set edilerek kapatılabilir (n = enkoder numarası: 1,2).
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

25022	Eksen %1 Enkoder %2 İkaz %3
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Sensör numarası %3 = Hata hassas algılama
Açıklama:	Bu alarm sadece mutlak enkoderlerde ortaya çıkmaktadır: a. Mutlak enkoder ayarının eksik olmasına yönelik bir uyarı notu; yani MD34210 \$MA_ENC_REFP_STATE'in değeri 0 ise. Bu durumda hassas hata tanımı 0 verilmektedir. b. Şayet mutlak enkoder için sıfır işareti denetimi etkinleştirilmiş ise (MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING ile karşılaştırınız): Bu durumda mutlak enkoderin mutlak konumu hatasız şekilde okunamadı: Hassas hata tanımı açılımı: (Bit 0 kullanılmıyor) Bit 1 Parite hatası Bit 2 Enkoderin alarm-bit'i Bit 3 CRC hatası Bit 4 Zaman aşımı - EnDat transferinde Start-bit eksik Bu alarm sadece gösterilmektedir, çünkü kumanda/kontur için bu zaman diliminde mutlak pozisyon gerekli değil. Bu alarmın sık görülmesi, mutlak enkoder transferinin veya mutlak enkoderin arızalı olmasına işaret etmektedir ve bu nedenle sonraki enkoder seçiminde ya da Power-On (güç açık) durumlarında olası olarak hatalı bir mutlak değer belirlenmesi mümkün olmaktadır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	a. Sensör ayarı (makine çıktısı) onaylayın ya da sensörü yeniden ayarlayın. b. Sensörü değiştirin, sensör kablosunu değiştirin ya da perdeleyin (veya sıfır marka denetimini devre dışı bırakın).
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

25030	Eksen %1 Çalışma hızı alarm sınırı
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Eksen en az bir aktif sensöre sahip olduğunda eksenin güncel hızı döngüsel olarak IPO devrinde kontrol edilir. Bir hata mevcut olmadığında güncel hız asla eksene özel MD 36200 \$MA_AX_VELO_LIMIT (Hz denetimi için eşik değeri) alanında kayıtlı olandan daha büyük olamaz. Bu eşik değeri [mm/dak, Tur/dak] maksimum işlem hızında oluşabilecek olandan yaklaşık %5 -10 daha büyük girilmektedir. Tahrik hataları nedeniyle alarmı tetikleyecek olan hız aşımaları oluşabilir. Alarm projesi MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY ile değiştirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).

Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - Devir sayısı set değer kablosu (Bus kablosu) kontrol edin. - Güncel değerler ve konum ayar mantığını kontrol edin. - Konum ayar mantığını değiştirin, eksen kontrolsüz hareket ettiğinde -> eksene özel MD32110 \$MA_ENC_FEEDBACK_POL [n] = < -1, 0, 1 >. - Denetim sınır değerini MD36200 \$MA_AX_VELO_LIMIT yükseltin
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

25040 Eksen %1 Durmada durum kontrolü

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	NC durgun konumda pozisyonun durmasını izler. İzleme MD36040 \$MA_STANDSTILL_DELAY_TIME, alanında enterpolasyonun sonlanmasının ardından eksene özel ayarlanabilir bir süre sonrasında başlatılmaktadır. Sürekli eksenin MD 36030 \$MA_STANDSTILL_POS_TOL tolerans eşliğinde kalıp kalmadığı kontrol edilir. Aşağıdaki durumlar mümkündür: 1. NC/PLC arayüz sinyali DB380x DBX2.1 (Regülatör onayı) eksen mekanik olarak sıkıştığından sıfırdır. Mekanik etkenler sayesinde (örn. yüksek işlem basıncı) eksen izin verilen pozisyon toleransından bastırılacaktır. 2. Kapalı konum ayar döngüsünde (takılma olmadan) – NC/PLC arayüz sinyali DB380x DBX2.1 (Regülatör onayı) "1" dir – eksen yüksek mekanik güçler sayesinde konum ayar döngüsünde küçük bir takviye ile bulunduğu pozisyondan bastırılacaktır. Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. - MD36040 \$MA_STANDSTILL_DELAY_TIME'i ve MD36030 \$MA_STANDSTILL_POS_TOL'u kontrol edin ve gerekl. ise artırın. Değer "Tam Durma - Kaba" (MD36000 \$MA_STOP_LIMIT_COARSE) makine datası değerinden büyük olmalıdır. - İşleme güçlerini değerlendirin ve gerekli ise ilerleme hızını azaltarak/hızı artırarak bunları azaltın. - Sıkıştırma basıncını artırın. - İyileştirilmiş optimizasyon ile konum kontrol devresindeki kazancı (servo kazanç faktörü Kv factor MD32200 \$MA_POSCTRL_GAIN) arttırın, SIMODRIVE611D-Motor Sürücüsü).
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

25042 Eksen %1 Moment/güç sınırlandırmada durma kontrolü

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Ön görülen son pozisyonuna makin verilerinde tespit edilen sürede erişilemedi

Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	- Tahrik torku (FXST) motorun gücü son pozisyona erişmek için yeterli olmayacak şekilde fazla düşük ayarlandıysa -> FXST yükseltin. - İşleme alınan parça yavaş şekillendiriliyorsa don pozisyona erişmek gecikecektir -> MD36042 \$MA_FOC_STANDSTILL_DELAY_TIME yükseltin
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

25050 Eksen %1 Kontur kontrolü

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	NCK, bir eksenin her enterpolasyon destek noktası için (Set değeri) dahili bir model nedeyle elde edilecek olan güncel değerini hesaplar. Hesaplanan bu güncel değer ve gerçek makine güncel değeri büyük oranda makine verisinde MD36400 \$MA_CONTOUR_TOL kayıtlı olan değerden farklıysa alarm bildirimi ile programın kesilmesi gerçekleşecektir. Alarm projesi MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY ile değiştirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - Tolerans değeri MD36400 \$MA_CONTOUR_TOL, ufak bir değer in öngörülüp görülmeyeceği açısından kontrol edin. - Konum ayarının optimasyonunu eksenin set değeri ön verisini aşmadan takip edip etmediği açısından (Makine verisindeki MD32200 \$MA_POSCTRL_GAIN Kv-faktörü) kontrol edin. Aksi takdirde devir ayar optimasyonu iyileştirilmeli veya Kv faktörü sınırlandırılmalıdır. - Devir ayar optimasyonunun iyileştirilmesi - Mekaniğin (kolay hareket, salınım gövdeleri) kontrolü
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

25060 Eksen %1 devir sayısı set değer sınırı

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Devir set değeri üst sınırını izin verileden daha fazla aşmıştır. Maksimum devir set değeri eksene özel MD36210 \$MA_CTRLOUT_LIMIT yüzdesel oranda sınırlandırılmaktadır. %100 giriş değeri motorun set devrine ve böylelikle acil giriş hızına denktir (Standart değerler: örn. 840D=110%). SINAMICS de: Sürücü parametresi p1082 aynı şekilde sınırlı etki eder. Kısa süreli aşımalar, eksene özel MD36220 \$MA_CTRLOUT_LIMIT_TIME alanında belirtilenden uzun sürmedikleri sürece tolere edilmektedir. Set değeri bu zaman zarfında ayarlanan maksimum değere sınırlandırılır (MD36210 \$MA_CTRLOUT_LIMIT). Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).

Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Doğru ayarlanan sürücü regülatöründe ve diğer işlem oranlarında bu alarm gündeme gelmemelidir. - Güncel değerleri kontrol edin: Kızağın lokal ağır hareketliliği, parça/ takım temasında anlık darbe nedeniyle devir kesintisi, sabit engele hareket, v.b. - Konum ayar mantığını kontrol edin. Eksen kontrolsüz mü geçiyor?
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

25070	Eksen %1 Drift değeri çok büyük
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Sadece analog sürücülerde: İzin verilen maksimum sapma değeri (dahili, otomatik sapma kompensasyonunun entegre sapma değeri) son kompensasyon sürecinde aşıldı! İzin verilen maksimum değer eksene özel MD36710 \$MA_DRIFT_LIMIT ile saptanmıştır. Sapma değerinin kendisi sınırlandırılmaz. Otomatik sapma kompensasyonu: MD36700 \$MA_DRIFT_ENABLE=1 IPO devresinde döngüsel olarak eksenlerin durmasında güncelden set pozisyonuna olan sapma kontrol edilir ve dahili bir sapma değeri yavaşça entegre edilerek sıfır değerine otomatik derlenir. Manüel sapma kompensasyonu: MD36700 \$MA_DRIFT_ENABLE=0 MD36720 \$MA_DRIFT_VALUE da statik offset devir set değerine eklenebilir. Adeta bir gerilim sıfır noktası kayması etkisi yarattığından sapma izlemeye girmez.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Kapalı sapma dengelemesinde, otomatik sapma kompensasyonunu tahrikte çekme mesafesi ortalama sıfır olduğunda ayarlayın . Ardından otomatik sapma kompensasyonunu dinamik sapma değişimi için (ısınma efektleri) tekrar etkinleştirin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

25080	Eksen %1 Pozisyonlama kontrolü
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	"Tam duruş" etkili olan gruplarda eksen eksene özel MD36020 \$MA_POSITIONING_TIME alanındaki konumlandırma süresi sonrasında katı duruş ekranına erişmiş olmalıdır. Kaba tam duruş: MD36000 \$MA_STOP_LIMIT_COARSE Hassas tam duruş: MD36010 \$MA_STOP_LIMIT_FINE Alarm projesi MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY ile değiştirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Düz tutma sınırlarının (kaba ve ince) eksenin dinamik olanaklarına denk olup olmadığını kontrol edin, aksi takdirde büyütün – muht. MD36020 \$MA_POSITIONING_TIME alanındaki pozisyonlandırma süresi ile bağlantılı olarak Devir regülatörünü/Konum ayar optimasyonunu kontrol edin; Takviyeyi mümkün oldukça yüksek seçin. KV-Faktörünün ayarını (MD32200 \$MA_POSCTRL_GAIN) kontrol edin, gerektiğinde yükseltin

Program devamı: RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

25100	Eksen %1 Ölçüm sistemi değişimi olanaklı değil
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Talep edilen ölçüm enkoder aktarımı için ön koşullar eksik: 1. Yeni seçilen enkoder aktif konuma alınmalıdır: $DB380x\ DBX1.5 / 1.6 = 1$ (Konum ölçüm sistemi 1/2) 2. Her iki enkoder arasında güncel değer farkı eksene özel MD36500 \$MA_ENC_CHANGE_TOL de yer alan değerden büyük (Konum güncel değer aktarımında maksimum tolerans). NC/PLC arayüz sinyallerine bağlı olarak DB380x DBX1.5 (Konum ölçüm sistemi 1) ve DB380x DBX1.6 (Konum ölçüm sistemi 2) ilgili ölçüm sisteminin aktivasyonu işleme alınır, bu ölçüm sistemi ile konum ayarı çalıştırılır. Diğer ölçüm sistemi ardıl yönlendirme moduna aktarılacaktır. Her iki arayüz sinyali "1" konumunda olduğunda sadece 1. ölçüm sistemi etkindir, her iki arayüz sinyali "0" konumunda olduğunda eksen park edilir. Aktarım arayüz sinyalinin hareket eden ekseninde değişiminde de gerçekleşmektedir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Aktif konum güncel değer enkoderinin referanslandırılması sırasında 3. aşamanın sona ermesinin ardından aktif olmayan enkoderin güncel değer sistemi de aynı referans noktası değerine getirecektir. İki güncel değer sistemi arasında ileride oluşacak bir konum farkı sadece enkoder arızası veya enkoderler arasında mekanik kayma neticesinde oluşmuş olabilir. - Enkoder sinyallerinin, güncel değer kablosunun, soketin kontrolü. - Mekanik sabitleme (Ölçüm başlığının mekanik kayması mümkün) kontrolü - MD36500 \$MA_ENC_CHANGE_TOL büyültün. Programa devam etmek mümkün değildir. Program RESET ile iptal edilmelidir, ardından program akışına yeniden NC-START ile başlanabilir, muht. "Hesaplamalı/hesaplamasız blok akışı" sonrası kesinti alanında.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

25105	Eksen %1 Ölçme sistemleri birbirinden bağımsız çalışıyor
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Her iki ölçüm sistemi birbirinden ayrı hareket etmektedir, yani her iki ölçüm sisteminin döngüsel denetlenen güncel değer farkı ilgili MD36510 \$MA_ENC_DIFF_TOL makine verisi alanında yer alan toleranstan büyüktür. Sadece her iki ölçüm sistemi aktif olduğunda (MD30200 \$MA_NUM_ENCS = 2) ve referanslandırıldığında gündeme gelebilir. Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil)
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Aktif ve seçili enkoder makine verilerini kontrol edin. Sensörün toleransı için makine verilerini (MD36510 \$MA_ENC_DIFF_TOL) kontrol edin.
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

25110	Eksen %1: Seçilmiş olan bir Enkoder yok
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Seçilen sensör maksimum sensör sayısı ile eksene özel makine verisinde MD30200 \$MA_NUM_ENCS denk değildir, yani 2. sensör mevcut değildir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Makine verisinde MD30200 \$MA_NUM_ENCS ("Sensörlerin sayısı") kullanılan güncel değer sensörü sayısını bu eksene girin.
 Giriş değeri 0: Sensör olmayan eksen -> örn. mil
 Giriş değeri 1: Sensör ile eksen -> Standart ayarlar
 Giriş değeri 2: 2 sensör ile eksen -> örn. direkt ve dolaylı ölçüm sistemi

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

25200 Eksen %1:Parametre degerleri gecersiz

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Konum ayarı için numarası onaylanan sınır dışında yer alan yeni bir parametre bloğu talep edildi.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmda NC stop

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Eksene-/işmiline özel arayüz sinyalinin kontrolü DB380x DBX9.0 - .2 (Parametre bloğunun seçimi Servo A, B, C).
 Parametre bloğunun kapsadığı makine dataları:
 - MD31050 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM [n]
 - MD31060 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA [n]
 - MD32200 \$MA_POSCTRL_GAIN [n]
 - MD32800 \$MA_EQUIV_CURRCTRL_TIME [n]
 - MD32810 \$MA_EQUIV_SPEEDCTRL_TIME [n]
 - MD32910 \$MA_DYN_MATCH_TIME [n]
 - MD36200 \$MA_AX_VELO_LIMIT [n]

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

25201 Eksen %1 Sürücü arızası

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: PROFIdrive:
 Sürücü, sürücünün çalışmaya hazır konumunu engelleyen önemli bir hata bildiriyor. Tam hata nedeni ek mevcut sürücü alarmlarının değerlendirilmesi ile belirlenebilir (muht. Bu teşhis alarmlarının aktivasyonu MDs DRIVE_FUNCTION_MASK, PROFIBUS_ALARM_ACCESS parametrelendirilmesi ile uygulanır ya da gereklidir):
 Alarm 380500 ya da 380501 (veya ilgili alarm numaralarının HMI-sayfasına aktarımı).
 Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.
 NC takip moduna geçer.
 Kanal hazır değil.
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmda NC stop
 Kanal hazır değil.

Çözümü: Yukarıda sunulan tahrik alarmlarının değerlendirilmesi

Program devamı: RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

25202 Eksen %1 Sürücü bekleniyor

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Toplu tahrik (kendinden silen)

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Sadece PROFIdrive da:
Sürücü bekleniyor. Bu alarm alarm 25201 gibi benzer sorunları açığa çıkartır (kıyaslama yeri). Devir artımında sürücü iletişim kurmadığında sürekli mevcuttur (örn. PROFIBUS soketi iptal) Aksi takdirde alarm sadece kısa süreyle mevcuttur ve kalıcı sorunlarda dahili zaman aşımını alarm 25201 ile tetikler

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

25220 Eksen %1 Dişli aktarımı onaylanan ESR'de değiştirildi

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Dişli aktarımının değiştirilmesi sürücü tarafından geride bırakılacak geri çekilme yoluna etki ettiğinden aşağıdaki zaman dilimlerinde dişli aktarımında herhangi bir değişiklik uygulanmamalıdır:

- ESRR ve ESR onayı ile geri çekilme yolunun son programları arasında
- ESR onayı sonrasında

Aşağıdaki makine dataları bir eksenin dişli aktarımını tanımlar:

MD31050 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM
MD31060 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA
MD31064 \$MA_DRIVE_AX_RATIO2_DENOM
MD31066 \$MA_DRIVE_AX_RATIO2_NUMERA

Dişli aktarımı yukarıda belirtilen dönemlerde örn. Parametre grubu aktarımı ile değiştirilemez.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmda NC stop

Çözümü: ESR onayı eksik olduğunda:

- ESRR ile geri çekilme yolunun programlanması öncesinde dişli aktarımının değiştirilmesi veya
 - Dişli aktarımının değiştirilmesinin ardından ESRR ile geri çekilme yolunun yeniden programlanması
- Ardından ESR yeniden onaylayın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26000 Eksen %1 Sıkışma denetimi

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Takılı eksen set pozisyonundan bastırılmıştır. İzin verilen sapma eksene özel MD36050 \$MA_CLAMP_POS_TOL alanında belirlenir.

Bir eksenin sıkılması eksene özel arayüz sinyali ile: DB380x DBX2.3 (Sıkma süreci işliyor) etkin.

Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.

NC takip moduna geçer.

Kanal hazır değil.

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmda NC stop

Kanal hazır değil.

Çözümü: Set pozisyonuna yönelik pozisyon sapmasını tespit edin ve bundan bağımsız olarak ya izin verilen toleransı MD alanında yükseltin veya mekanik iyileştirmeyi sağlayın (örn. sıkıştırma basıncını yükseltin).

Program devamı: RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

26001 Eksen %1 Parametre hatası: Aşınma kompenzasyonu

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama:	Adaptasyon referansının kare hatası kompensasyonu sırasında parametrelendirilmesine izin verilmemektedir, zira hızlanma değeri 2 (MD32560 \$MA_FRICT_COMP_ACCEL2 hızlanma değeri 1 (MD32550 \$MA_FRICT_COMP_ACCEL1) ve hızlanma değeri 3 (MD32570 \$MA_FRICT_COMP_ACCEL3) arasında değildir. Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil)
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Kare hata kompensasyonunun ayar parametresini kontrol edin (Sürtünme kompensasyonu), muht. Kompensasyonu MD32500 \$MA_FRICT_COMP_ENABLE ile kapatın
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

26002	Eksen %1 Enkoder %2 Parametre hatası: Enkoder Impulse sayısı
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Sensör numarası
Açıklama:	1. Rotatif ölçüm sistemi (MD31000 \$MA_ENC_IS_LINEAR[] == FALSE) MD31020 \$MA_ENC_RESOL[] alanında ayarlı enkoder izin sayısı sürücü makine datasındaki ile denk değil (SIMODRIVE611D: MD1005 \$MD_ENC_RESOL_MOTOR; PROFIdrive: p979) ya da her iki MD den biri sıfır! 2. Mutlak ölçüm sistemi (MD30240 \$MA_ENC_TYPE[] == 4) Mutlak enkoderlerde ek olarak sürücü tarafından sunulan inkremental ve mutlak iz sonuçları tutarlılık açısından kontrol edilir. PROFIdrive-Sürücülerinde: Kıyasl. Sürücü parametresi p979 (aynı zamanda ilgili sürücü dokümantasyonu doğrultusunda olası diğer sürücüye ait, üreticiye özel parametreler) ya da kıyasl. görüntüler NC-MDs \$MA_ENC_RESOL, \$MA_ENC_PULSE_MULT, \$MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO vs. Alarmın tetiklenmesine neden olan koşullar: * Sürücüdeki enkoder izin sayısı != \$MA_ENC_RESOL * PROFIdrive-ara yüzleri-standartlama/ p979 alanında yüksek çözünürlük onaylanmaz (onaylanan itme faktörü 0...30 Bits) * Mutlak enkoderlerde: Mutlak ve inkremental bilgisi için p979 ara birim formatları birbirine uyumlu değil (XIST2 alanındaki mutlak pozisyon eksiksiz pozisyonun yeniden konstrüksiyonu için kaba çözünürlükte sunulur) * Döner mutlak enkoderlerde dişli arkasında (ve \$MA_ENC_ABS_BUFFERING doğrultusunda aktif hareket alanı genişletme): Mutlak pozisyon formatı (Gx_XIST2) PowerOff üzerinden aşağıdaki koşul doğrultusunda pozisyon konstrüksiyonu için tam/ yeterlidir: \$MA_ENC_RESOL*\$MA_ENC_PULSE_MULT*\$MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO, 2**32 altında olmamalıdır. Son durumda alarmın gündeme gelmesine karşı sorunun giderilmesi \$MA_ENC_PULSE_MULT yükseltilmesi ile (ya da ilgili sürücü tarafındaki parametrenin, örn SINAMICS'de p418/419) veya gerekli ön koşulların mevcut olması halinde) hareket alanı genişletmesinin kapatılması ile mümkündür - \$MA_ENC_ABS_BUFFERING kıyasl.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Makine verilerini dengeleyin. Mutlak sensörlerde gerektiğinde mevcut tahrik alarmı sensör problemini ifade etmeli ve değerlendirilmelidir. Bunlar tahrik tarafından sensörden okunan hatalı kayıtlar için MD1022 \$MD_ENC_ABS_RESOL_MOTOR/MD1032 \$MD_ENC_ABS_RESOL_DIRECT nedenler olabilir

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

26003	Eksen %1 Parametre Hatası: Is Mili Hatvesi
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Eksene özel makine verisinde MD31030 \$MA_LEADSCREW_PITCH ayarlı bulunan konik makara mili/ trapez mili artışı sıfırdır. Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil)
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Konik makara milinin artımını belirleyin (makine üreticisinin ifadesi veya çıkartılan mil kapağında artımın ölçülmesi) ve makine verisinde MD31030 \$MA_LEADSCREW_PITCH kaydedin (genelde 10 veya 5 mm/tur).
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

26004	Eksen %1 Enkoder %2 Parametre hatası: Cetvele verilen deger
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Sensör numarası
Açıklama:	Eksene özel MD 31010 \$MA_ENC_GRID_POINT_DIST alanında ayarlı düz ölçüm çubuğunun dağılım periyodu sıfırdır veya ilgili sürücü parametresinden farklıdır. Bağlantıların anlaşılması için alarm 26002 açıklamalarını kıyaslayın (rotatif enkoder için). Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Linear ölçüm çubuğunun bölünme periyodunu makine üreticisini (veya ölçüm aracı üreticisinin) verilerini MD31010 \$MA_ENC_GRID_POINT_DIST makine verisine kaydedin
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

26005	Eksen %1 Parametre hatası: Cıkıs degerleri
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Analog sürücülerde: MD32250 \$MA_RATED_OUTVAL veya MD32260 \$MA_RATED_VELO ayarlanan analog devir set değerinin çıkış değerlendirmesi sıfırdır. Sevir set değeri arayüzünün etkin çıkış değerlendirmesi sıfırdır: a. MD32260 \$MA_RATED_VELO, standart referans değeri MD32250 \$MA_RATED_OUTVAL>0 ayarı nedeniyle ön belirtilmesine rağmen sıfırdır, b. İlgili sürücü tarafındaki standart parametre MD32250 \$MA_RATED_OUTVAL=0 nedeniyle otomatik arayüz standart eşitlemesi seçili olmasına rağmen sıfırdır, geçersiz veya okunamıyor/mevcut değildir. Bu işlem sırasında belirli sürücü parametre standardı PROFIdirve tarafından öne sürülmemiştir, aksine üreticiye özeldir (ilgili sürücü dokümantasyonu ile kıyasla). SINAMICS: p2000). Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).

Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. MD32250 \$MA_RATED_OUTVAL makine verilerinde set çıkış gerilimi maksimum set değerinin (10 V) [%] alanına kaydedilir, bunda motor set devri [Derece/s] alanına erişmelidir (makine verisini MD32260 \$MA_RATED_VELO).
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

26006	Eksen %1 Enkoder %2 Enkoder/Çıkış Tipi %3 mümkün değil
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Sensör numarası %3 = Sensör tipi/çıkış tipi
Açıklama:	Her enkoder tipi ya da çıkış tipi her kumanda ve sürücü varyantında mümkün değildir. İzin verilen ayarlar: MD30240 \$MA_ENC_TYPE = 0 Simülasyon = 1 Ham sinyal inkremental enkoder (PROFIdrive) = 4 Mutlak enkoder (tüm sürücü tarafından PROFIdrive da desteklenen mutlak enkoderler MD30130 \$MA_CTRLOUT_TYPE = 0 Simülasyon = 1 Standart (SIMODRIVE611D ya da PROFIdrive-sürücüleri) Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal çalışmaya hazır değil).
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Makine verilerini MD30240 \$MA_ENC_TYPE ve/veya MD30130 \$MA_CTRLOUT_TYPE kontrol edin ve doğru ayarlayın
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

26007	Eksen %1 Daire Hata Kompensasyonu : Kaba adım aralığında hata
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	QFK alanındaki kaba adım genişliğinde 1 alanında <= kaba adım genişliği <= maksimum değer MD18342 \$MN_MM_QEC_MAX_POINTS yer almalıdır (o anda 1025), zira birden fazla bellek yeri açılacaktır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Sistem değişkenini \$AA_QEC_COARSE_STEPS doğrultusunda adapte edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26008	Eksen %1 Daire Hata Kompensasyonu : Hassas adım aralığında hata
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	QFK \$AA_QEC_FINE_STEPS alanında hassas adım kapsamını 1. alanda <= hassas adım genişliği <= 16 alanında olmalıdır zira boyutlar QFK hesaplama süresini etkilemektedir

Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Sistem değişkenini \$AA_QEC_FINE_STEPS doğrultusunda adapte edin.
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26009 Eksen %1 Daire Hata Kompensasyonu: Hafıza dolu

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama: \$AA_QEC_COARSE_STEPS+1 ve \$AA_QEC_FINE_STEPS verilerini içeren ürün referans noktalarının maks. sayısını (MD38010 \$MA_MM_QEC_MAX_POINTS) aşmamalıdır. Yöne bağlı referans çizgisi için bu kriter 2* (\$AA_QEC_COARSE_STEPS+1) * \$AA_QEC_FINE_STEPS! Olarak geçerlidir
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Ya MD38010 \$MA_MM_QEC_MAX_POINTS büyültün veya \$AA_QEC_COARSE_STEPS ve/veya \$AA_QEC_FINE_STEPS küçültün.
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26010 Eksen %1 Daire Hata Kompensasyonu : Hatalı ivmelenme

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama: \$AA_QEC_ACCEL_1/2/3: Hızlanma referansı üç alana dağılmıştır. İlgili alanda hızlanma kademelerinin farklı bir sınıflandırması geçerlidir. Standart değerlerin bir değişimi sadece kompensasyon bu hızlanma alanlarında yetersiz olduğunda geçerlidir.
Standart değerler oranı:
- \$AA_QEC_ACCEL_1 maksimum hızlanmanın yakl. %2'si (\$AA_QEC_ACCEL_3),
- \$AA_QEC_ACCEL_2 maksimum hızlanmanın yakl. %60 (\$AA_QEC_ACCEL_3),
- \$AA_QEC_ACCEL_3 Maksimum hızlanmada (MD32300 \$MA_MAX_AX_ACCEL).
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Değerleri doğru girin:
 $0 < \$AA_QEC_ACCEL_1 < \$AA_QEC_ACCEL_2 < \$AA_QEC_ACCEL_3$
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26011 Eksen %1 Daire Hata Kompensasyonu : Hatalı ölçme süresi

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama: \$AA_QEC_MEAS_TIME_1/2/3: Hata kriterinin ölçüm süresi.
Ölçüm süresi, ilgili kompensasyon değerinin kriter açılımı yerine getirildiğinde başlar (Set hızı ön işareti değiştirir). Son makine verileri değerleri tarafından belirlenir. Üç referans alanı için farklı ölçüm süreleri gerekmektedir. Ön ayarlar sadece sorun durumunda değiştirilmelidir. Üç veri daima üç ilgili hızlanma alanı için geçerlidir.
1. \$AA_QEC_MEAS_TIME_1 0 ila \$AA_QEC_ACCEL_1 alanına kadar olan hızlanmalar için ölçüm süresini (Hata kriterinin tespiti için) belirtir.
2. \$AA_QEC_MEAS_TIME_2, \$AA_QEC_ACCEL_1 ila \$AA_QEC_ACCEL_2 alanındaki ölçüm süresini belirtir.
3. \$AA_QEC_MEAS_TIME_3, \$AA_QEC_ACCEL_2 ila \$AA_QEC_ACCEL_3 ve bunun üzerindeki alanda ölçüm süresini belirtir.
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Değerleri doğru girin: $0 < \$AA_QEC_MEAS_TIME_1 < \$AA_QEC_MEAS_TIME_2 < \$AA_QEC_MEAS_TIME_3$
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26012 Eksen %1 Daire Hata Kompensasyonu : Ön kumanda aktif değil

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama: Kare hatasının belirlenmesine yönelik hata kriteri doğru ayarlanmış ön kumanda gerekmektedir.
Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil)

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.
Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Alarm Ekranı
Kanal hazır değil.

Çözümü: Ön kumandayı açın ve doğru ayarlayın.

Program devamı: RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

26014 Eksen %1 Makine Datası %2 değeri uyumsuz

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası
%2 = Dizgi: MD tanımlayıcı

Açıklama: Makine verisi geçerli bir değere sahip olur

Reaksiyon: NC hazır değil.
NC takip moduna geçer.
BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Girişi geçerli değer ile ve Power On ile tekrarlayın

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

26015 Eksen %1 Makine Datası %2[%3] değeri uyumsuz

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası
%2 = Dizgi: MD tanımlayıcı
%3 = Endeks: MD-Array-Endeksi

Açıklama: Makine verisi geçerli bir değere sahip olur

Reaksiyon: NC hazır değil.
NC takip moduna geçer.
BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Girişi geçerli değer ile ve Power On ile tekrarlayın

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

26016 Eksen %1 Makine Datası %2 değeri uyumsuz

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası
%2 = Dizgi: MD tanımlayıcı

Açıklama: Makine verisi geçerli bir değere sahip olur

Reaksiyon: NC hazır değil.
NC takip moduna geçer.
BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Girişi doğru değer ile tekrarlayın ve Reset

Program devamı: RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

26017	Eksen %1 Makine Datası %2[%3] değeri uyumsuz
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı %3 = Endeks: MD-düzeni
Açıklama:	Makine verisi geçerli bir değere sahip olur
Reaksiyon:	NC hazır değil. NC takip moduna geçer. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Girişi doğru değer ile tekrarlayın ve Reset
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.
26018	Eksen %1 Sürücü %2 Setpoint çıkışı çoklu kullanılmış
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Tahrik numarası
Açıklama:	Aynı set değeri düzeni birden fazla verilmiştir. MD30110 \$MA_CTRLOUT_MODULE_NR çeşitli eksenler için aynı değere sahip olmaktadır. PROFIdrive: Belirtilen eksenler çeşitli eksenler için aynı değerlere sahiptir veya \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS yer alan çeşitli kayıtlar aynı değeri içerir.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Set değeri düzeninin çift girilmesini MD30110 \$MA_CTRLOUT_MODULE_NR düzelterek önleyin. Bunun haricinde seçilen Bus tipi MD30100 \$MA_CTRLOUT_SEGMENT_NR kontrol edilmelidir.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
26019	Eksen %1 Enkoder %2 Bu reglej grubu ile Ölçme mümkün değil
Parametre:	%1 = NC eksen numarası %2 = Sensör numarası
Açıklama:	MD13100 \$MN_DRIVE_DIAGNOSIS[8] sıfıra denk olmayan bir değer içeriyorsa kumanda en azından ölçümü desteklemeyen bir yapı grubu bulmuştur. Bu parça programından ilgili eksen için ölçüm programlanmıştır.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Mümkünse, ölçüm hareketini ilgili eksen hareket etmek zorunda kalmayacak şekilde değiştirin ve MEAS grubundaki ekseni artık programlamayın. Bu eksen için bir ölçüm değeri artık sorgulanamayacaktır. Aksi takdirde ayar yapı grubunu ölçümü destekleyen ile değiştirin. Bunun için bakınız MD13100 \$MN_DRIVE_DIAGNOSIS[8].
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26020	Eksen %1 Enkoder %2 Hardware hatası %3 Enkoderi yeniden başlangıç konumuna getirmede
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Sensör numarası %3 = Hata hassas algılama
Açıklama:	Kurulum veya sensörün erişimi sırasında oluşan hata.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Bu kanalın eksenlerini yeniden referanslandırın. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmede NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Harware hatasını giderin, muht. Enkoderi değiştirin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
26022	Eksen %1 Enkoder %2 Simüle edilmiş enkoder ile ölçüm olanaklı değil
Parametre:	%1 = NC eksen numarası %2 = Sensör numarası
Açıklama:	Alarm kumanda alanında sensr Hardware ölçüldüğünde gündeme gelecektir (simüle edilmiş sensör)
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmede NC stop
Çözümü:	- Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - Mümkün olması halinde ölçüm hareketini ilgili eksenin hareket etmemesi gerektiği ve bu eksenin MEAS grubunda artık programlanmayacağı şekilde değiştirin. Bu eksen için bir ölçüm değeri artık sorgulanamaz. - Simüle edilmiş sensörler ile ölçüm yapılmamasını sağlayın (MD30240 \$MA_ENC_TYPE).
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
26024	Eksen %1 Makine Datası %2 değeri uydu
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	Makine datası geçerli olmayan bir değere sahip. Bu, bu nedenle Software tarafından değiştirilmiştir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	MD kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
26025	Eksen %1 Makine Datası %2[%3] değeri uydu
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı %3 = Endeks: MD-Array-Endeksi
Açıklama:	Makine verisi geçerli değere sahip değil, bu nedenle yazılım tarafından dahili yapıda geçerli bir değere değiştirildi
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	MD kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26026	Eksen %1 SINAMICS sürücü parametresi P2038 değeri geçersiz
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Sadece SINAMICS sürücülerde: Sürücü parametresi P2038 üzerinden ayarlanan Interface modu SIMODRIVE 611 üniversal konumunda değil. Alarm MD13070 \$MN_DRIVE_FUNCTION_MASK - Bit15 üzerinden kapatılabilir. Bu Sırada dikkate alınması gereken: - Cihaza özel kumanda ve konum kelimelerindeki Bitlerin yerleşimi farklı olabilir. - Sürücü data blokları arzuya göre konumlandırılabilir ve 8 li gruplar halinde bölünmeleri zorunlu değildir. (Ayrıntıları SINAMICS Devreye alma el kitabında bulabilirsiniz) Böylece motorların 2-4 parametreleri yanlış düzenlenmiş olabilir
Reaksiyon:	NC hazır değil. NC takip moduna geçer. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	- P2038 = 1 oluşturun, veya - P0922 = 100...199 oluşturun, veya - MD13070 \$MN_DRIVE_FUNCTION_MASK, Bit15 oluşturun (çerçeve koşullarına dikkat edin s.o.) ve PowerOn uygulayın.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
26027	Eksen %1 'Spline' rijitlik modu hizmette değil (%2)
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Hassas ID
Açıklama:	'Spline' rijitlik modu hizmette değil. Hassas kodlama: Bit 0 - SINAMICS fonksiyon bloğu mevcut değil (bakınız: P0108) Bit 1 - Spline-işlevselliği destekleyen \$MN_DRIVE_TELEGRAMM_TYPE telgrafı oluşturulmalıdır (Örnek: Telegraf 136) Bit 2 - \$MA_VELO_FFW_WEIGHT = %100 ayarlanmalıdır Bit 3 - \$MA_FIPO_TYPE = 2 ayarlanmalıdır Bit 4 - \$MA_FFW_MODE = 3 veya 4 ayarlanmalıdır Bit 5 - \$MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO = 1 ayarlanmalıdır
Reaksiyon:	NC hazır değil. NC takip moduna geçer. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	\$MA_SPLINES_CONTROL_CONFIG=0 set edilmelidir, veya hassas hata kodu dikkate alınmalıdır ve uygulanmalıdır.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
26030	Eksen %1 Enkoder %2 Mutlak pozisyon değeri kayıp
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Sensör numarası
Açıklama:	Mutlak enkoderin mutlak pozisyonu geçersiz kılındı - Parametre bloğu değişiminde enkoder ve işlem arasında değiştirilen bir dişli kademesi aktarımı algılandığından veya - Enkoder değişimi nedeniyle (Mutlak enkoder seri numarası değişti, MD34230 \$MA_ENC_SERIAL_NUMBER, aynı zamanda sürücüye özel parametre kıyaslama).

Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Bu kanalın eksenlerini yeniden referanslandırın. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Mutlak enkoderin yeniden referanslandırılması/ senkronize edilmesi; Mutlak enkoderi yük kısmına takın, doğru konfigüre edin (örn. MD31040 \$MA_ENC_IS_DIRECT)
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

26031	Eksen %1 Master-Slave konfigürasyon hatası
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Alarm, aynı makine eksenini aynı anda master ve slave eksenini olarak projelendirildiğinde sunulur. Master-Slave üzerinden bağlanan her eksen ya master veya Slave olarak işletilebilir
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	- Bağlı bulunan tüm eksenlerin makine verilerini kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin: - MD37250 \$MA_MS_ASSIGN_MASTER_SPEED_CMD - MD37252 \$MA_MS_ASSIGN_MASTER_TORQUE_CTR.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26032	[Kanal %1:] Eksen %2 master-slave konfigüre edilmedi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Eksik projelendirme nedeniyle Master-Slave bağlantısı devreye alınamaz.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Master-Slave bağlantısının güncel projelendirmesini kontrol edin. Projelendirme MASLDEF talimatı veya MD37250 \$MA_MS_ASSIGN_MASTER_SPEED_CMD ve MD37252 \$MA_MS_ASSIGN_MASTER_TORQUE_CTR makine verileri üzerinden değiştirilebilir
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26040	Eksen %1 encoder parametreleştirme MD %2[%3] ayarlandı
Parametre:	%1 = Eksen numarası %2 = Makine verileri tanımlayıcı %3 = Makine verileri endeksi
Açıklama:	Sürücü tarafından okunan enkoderin P979'daki parametrelemesi gösterilen MD'de NCK parametrelemesine uygun değil. İlgili NCK-MD uyarlandı.

Reaksiyon:	NC hazır değil. NC takip moduna geçer. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	PowerOn gerekli.Bu alarm sadece NC-MD Sürücü parametresine eşit ayarlanmadığında ortaya çıkar.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

26050	Eksen %1 %2'den %3'e parametre değişimi olanaklı değil
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Endeks: güncel parametre grubu %3 = Endeks: yeni parametre grubu
Açıklama:	Parametre grubu değişimi atlamasız uygulanamaz. Bunun nedeni devreye alınacak olan parametre grubunun içeriğinde yer almaktadır. Örn. farklı yük dişlisi faktörleri
Reaksiyon:	NC takip moduna geçer. Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parametre blok aktarımı yük dişli faktörlerinin farklı ayarlarında da MD31060 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA ve MD31050 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM üzerinden aşağıdaki durumlarda alarm olmadan uygulanabilir: 1. Konum ayarı aktif olmadığında (örn. ardıl yönlendirmede veya Devir kumandalı modda spindlerde). 2. Direkt enkoder ile konum ayarlarında 3. Dolaylı enkoder ile konum ayarında (hesaplanan yük pozisyon farkı MD 36500 \$MA_ENC_CHANGE_TOL değerini aşmamalıdır).
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26051	[Kanal %1:] Satır %2 Beklenmeyen stop değerlendirilmedi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Yol enterpolasyonu istenildiği gibi grup değişiminde durmamıştır, bunun yerine ancak ardıl grupta suruncaya kadar frenlenir. Hata durumu grup değişimine yönelik stop yol enterpolasyonundan planlanmadığında veya zamanında doğru algılanmadığında gündeme gelmektedir. Olası nedenler arasında MD35500 \$MA_SPIND_ON_SPEED_AT_IPO_START > 0 alanında PLC mil devrini değiştirdiği ve böylece işleme alınmasının beklenmesi gerektiği, mil tekrar set alanında oluncaya veya bir senkron faaliyeti ancak yol enterpolasyonu devam etmeden önce sonlanması gerektiği yer almaktadır. Alarm sadece MD11400 \$MN_TRACE_SELECT = 'H400' belirlendiğinde sunulacaktır. Normalde alarm sunumu bastırılacaktır. MD11400 \$MN_TRACE_SELECT hat SIEMENS-Şifre emniyeti.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	MD35500 \$MA_SPIND_ON_SPEED_AT_IPO_START = 1. Alarm öncesi bildirilen grup G09 programlayın, böylece yol enterpolasyonu planlı duracaktır.
Program devamı:	Silme tušu ya da NC-START ile alarmı silin.

26052	[Kanal %1:] Satır %2 'de : Yardımcı fonksiyon için yol hareket hızı çok fazla
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Bu alarm genellikle bir hareket esnasında, yardımcı fonksiyon çıkışı bulunan bir blokta görülür. Bu durumda, yardımcı fonksiyonun onaylanması planlanandan uzun sürdü. Bu alarm, kumanda dâhilinde uyumsuzluklar sürekli yol modu (continuous path mode) (G64, G641, ...) beklenmedik bir şekilde bloke ettiğinde de ortaya çıkmaktadır. Yol enterpolasyonu, bildirilen blok sonunda beklenmedik şekilde durur (düzeltici durma). Bu esnada sıklıkla alarm 21620 takip eden alarm olarak tetiklenmektedir. Şayet tetiklenmezse yol, blok değişikliğinden sonra yeniden devam ettirilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- Hareket esnasındaki yardımcı fonksiyon çıkışı için hesaplamaya dâhil edilen süre, çoğu sistemde PLC'den gelmektedir. Aksi durumda bunun için MD10110 \$MN_PLC_CYCLE_TIME_AVERAGE kullanılmaktadır. - Bu alarmın önlenmesi için esas olarak bildirilen G09 bloğu programlanabilir. Böylece yol enterpolasyonu blok sonunda kısa bir süre durmaktadır.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

26053 [Kanal %1:] Satır %2 LookAhead Enterpolasyon sorunu (Modül %3, tanım %4)

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Modül algılama %4 = Hata algılama
Açıklama:	Enterpolasyon ve preperasyon arasındaki senkronik yapı hatalı.
Reaksiyon:	Interpreter stop Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen Siemens ile irtibata geçin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26054 [Kanal %1:] Satır %2 LookAhead alanında enterpolasyon uyarısı (Modül %3, Sorun %4)

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Modül algılama %4 = Hata algılama
Açıklama:	Eşit bir yol hızı profili uygulamak için hesaplama gücü yeterli değil. Bunun neticesinde hız kesintileri oluşabilir.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Alarm Ekranı Bildiri ekranı
Çözümü:	Parametrelendirmeyi değiştirin. Enterpolasyon devrini yükseltin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

26070 [Kanal %1:] Eksen %2 PLC'den kontrol edilemiyor, maks. sayı aşıldı

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	İzin verilenden fazla eksen PLC kontrolü uygulanmış eksen kılmaya çalışılmıştır
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	,PLC kontrollü eksenlerin sayısı' opsiyonunu kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin ya da PLC kontrollü eksenler için talep edilen sayısı azaltın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

26072	[Kanal %1:] Eksen %2 PLC'den kontrol edilemez
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Eksen PLC kontrollü bir eksene dönüştürülemez. Öncelikle eksen her durumda PLC tarafından kontrol edilebilir.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Ekseni Release veya Waitp ile nötr eksen konumuna getirin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
26074	[Kanal %1:] Aktuel durumda eksen %2'nin PLC-kontrollünün kapatılması mücade yok.
Parametre:	%1 = Kanal %2 = Eksen Mil
Açıklama:	PLC, bir eksene kontrol haklarını sadece eksen READY konumunda bulunuyorsa program işleme alınması için geri gönderebilir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	VDI bağlantı yeri sinyali "PLC ekseni kontrol eder" tekrar atayın "eksenel Reset" etkinleştirin ve süreci tekrarlayın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
26075	[Kanal %1:] Blok %2 Eksen %3 harici olarak PLC tarafından kontrol edildiği için NC programı için kullanılabilir değil
Parametre:	%1 = Kanal %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen Mil
Açıklama:	Eksen özellikle PLC tarafından kontrol edilir. Eksen böylece ilgili NC-programı için kullanılır değildir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Eksen salt değil sadece zamansal olarak PLC tarafından kontrol ettirilir.MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit4 makine verisinde değişim
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
26076	[Kanal %1:] Blok %2 Eksen %3 NC programı için mevcut değil, sabit tayin edilmiş PLC ekseni
Parametre:	%1 = Kanal %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen Mil
Açıklama:	Eksen sabit düzenlenen PLC eksenidir. Eksen böylece NC programı için mevcut değildir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Ekseni sabit düzenlenen PLC ekseni ile tanımlayın. Makine verisinin değişimi MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit5.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26077	[Kanal %1:] Eksen %2 harici olarak PLC tarafından kontrol edildiği için NC programı için kullanılabilir değil
Parametre:	%1 = Kanal %2 = Eksen Mil
Açıklama:	Eksen özellikle PLC tarafından kontrol edilir. Eksen böylece ilgili NC-programı için kullanılır değildir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Eksen salt değil sadece zamansal olarak PLC tarafından kontrol ettirilir.MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit4 makine verisinde değişim
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
26078	[Kanal %1:] Eksen %2 NC programı için mevcut değil, sabit tayin edilmiş PLC eksen
Parametre:	%1 = Kanal %2 = Eksen Mil
Açıklama:	Eksen sabit düzenlenen PLC eksenidir. Eksen böylece NC programı için mevcut değildir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Ekseni sabit düzenlenen PLC eksen ile tanımlayın. Makine verisinin değişimi MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit5.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
26100	Eksen %1 Sürücü %2 çalışmıyor
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Tahrik numarası
Açıklama:	Özel durum: Sürücü numarasının =0 sunulması IPO alanında hesaplama süresi aşımı gündeme geldiğini işaret eder (Alarm 4240 da kıyaslayın)
Reaksiyon:	NC hazır değil. NC takip moduna geç. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Tahriri yeniden yükseltin, tahrik yazılımını kontrol edin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
26101	Eksen %1, Sürücü %2 Haberleşmiyor
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Tahrik numarası
Açıklama:	Sadece PROFIdrive da: Sürücü iletişim kurmuyor.

Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Bu kanalın eksenlerini yeniden referanslandırın. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	- Hat konfigürasyonunu kontrol edin. - Devreyi kontrol edin (Soket iptal, opsiyon modülü aktif değil vs.)
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26102 Eksen %1, Sürücü %2 Fonksiyon duruş

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Tahrik numarası
Açıklama:	Sadece PROFIdrive da: Yaşam işareti hücresi artık sürücü tarafından güncellenmemektedir
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Bu kanalın eksenlerini yeniden referanslandırın. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	- Devir ayarlarını kontrol edin (Önerilen: örn. MD10062 \$MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY = 0.0) - Muht. döngü süresini uzatın. - Sürücüyü yeniden başlatın - Sürücü yazılımını kontrol edin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26105 Eksen %1 sürücü bulunamadı

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Sadece PROFIdrive da: Belirtilen eksen için parametrelendirilen sürücü bulunamadı. NC alanında örn. SDB tip 2000 alanında yer almayan PROFIBUS Slave parametrelendirildi.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Olası nedenler: - MD30130 \$MA_CTRLOUT_TYPE yanlışlıkla dengesiz 0; Tahrik aslında simüle edilmelidir (=0). - MD30110 \$MA_CTRLOUT_MODULE_NR hatalı girilmiş, yani lojik tahrik numaraları değiştirilmiş ve bu tahrik için MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS alanında geçersiz değer mevcut (bakınız bir sonraki nota) veya Bus alanında mevcut olmayan bir tahrik numarası girilmiş (örn. Slave sayısı kontrolü) - MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS, PROFIBUS alanında projelendirilemeyen değerlere sahiptir (SDB tipi 2000'de bulunmayan) veya Profibus projelendirilmesinde tahriklerin giriş ve çıkış lotları adresleri aynı seçilmemiştir
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

26106	Enkoder %2 eksen %1 'de bulunamadı
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Sensör numarası
Açıklama:	Sadece PROFIdrive da: Belirtilen eksen için parametrelendirilen enkoder bulunamadı. NC alanında örn. SDB alanında mevcut olmayan veya hatalı Hardware için bildirilen bir PROFIBUS Slave parametrelendirilmiştir
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Olası nedenler: - MD30240 \$MA_ENC_TYPE yanlışlıkla 0 a denk değildir; enkoder temelde simüle edilmelidir (= 0). - MD30220 \$MA_ENC_MODULE_NR hatalı girilmiş, yani lojik sürücü numaraları değiştirilmiş ve bu sürücü için MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS alanında geçersiz değer mevcut (bakınız bir sonraki nokta) veya Bus alanında mevcut olmayan bir sürücü numarası girilmiş (örn. Slave sayısı kontrolü) - MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS, PROFIBUS alanında projelendirilemeyen değerlere sahiptir (SDB tipi 2000'de bulunmayan) veya PROFIBUS projelendirilmesinde sürücülerin giriş ve çıkış slot adresleri aynı seçilmemiştir. - Enkoder seçiminde ağır bir enkoder hatası tespit edilmiştir (Enkoder arızalı, çıkartılmış), bu nedenle park konumundan çıkılamamaktadır (mevcut alarm bu durumda alarm 25000/25001 yerine gelmektedir – diğer olası hata nedenlerini alanda kıyaslayınız)
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
26120	[Kanal %1:] Eksen %2 \$AA_ESR_ENABLE = 1 ancak eksen NÖTÜR olarak belirlenmelidir
Parametre:	%1 = Kanal %2 = Eksen Mil
Açıklama:	ESR projelendirme ve \$AA_ESR_ENABLE[Achse] = 1 bulunan bir eksen NÇTR olarak atanmalıdır. Nötr eksenler (tek eksenler hariç) ESR uygulayamaz
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	\$AA_ESR_ENABLE[Achse] = 0 belirleyin, eksen NÖTR konuma getirilmeden. Alarm bastırılabilir MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 6 = 1.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
26121	[Kanal %1:] Eksen %2 NÖTÜR ve \$AA_ESR_ENABLE = 1 olarak belirlenmelidir.
Parametre:	%1 = Kanal %2 = Eksen Mil
Açıklama:	\$AA_ESR_ENABLE[Achse] = 1 nötr eksenlerde (tek eksenler hariç) set olmamalı Nötr eksenler (tek eksenler hariç) ESR uygulayamaz.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	\$AA_ESR_ENABLE[Achse] = 1 nötr eksen (tek eksenler hariç) kullanmayın. Alarm MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 6 = 1 üzerinden bastırılamaz.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
26122	[Kanal %1:] Eksen %2 \$AA_ESR_ENABLE = 1, eksen değiştirme bu durumda yürütülmüyor
Parametre:	%1 = Kanal %2 = Eksen Mil
Açıklama:	\$AA_ESR_ENABLE[Eksen] = 1 herhangi bir değişime izin verilmemektedir.

Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Eksen değişimi öncesinde \$AA_ESR_ENABLE[Achse] = 0 atayın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın. \$AA_ESR_ENABLE[Achse] = 0 atayın.

26124	[Kanal %1:] Eksen %2, \$AC_ESR_TRIGGER tetiklendi ancak eksen NÖTÜR ve ESR yürütülemiyor
Parametre:	%1 = Kanal %2 = Eksen Mil
Açıklama:	Kanala özel ESR (\$AC_ESR_TRIGGER) tetiklendi ancak ESR projelendirmesine sahip bir eksen trigger zaman noktasına NÖTRDÜR. Nötr eksenler ESR durumunda göz ardı edilir (tek eksenler haricinde sadece \$AA_ESR_TRIGGER[Ax] tepki vermektedir).
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	\$AA_ESR_ENABLE[Eksen] = 1 nötr eksenlerde set edilmemeli. Alarm MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 6 = 1 üzerinden bastırılabilir
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

26126	[Kanal %1:] Blok %2 Eksen %3: ESRR veya ESRS uygulanamadı, Hata kodu %4
Parametre:	%1 = Kanal %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen Mil %4 = Hata kodu
Açıklama:	ESRR veya ESRS parça programı datalarının yazılması uygulanamadı. Hata kodu: 1: Belirtilen eksene bir sürücü atanmadı. 2: Bir veya birden fazla ESR parametresi SINAMICS'te mevcut değil. 3: SINAMICS'e bir veya birden fazla ESR parametrenin yazılması engellendi.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Hata kodu: 1: NC eksenlerinin sürücülere düzenini kontrol edin. 2: Bir veya birden fazla ESR parametresi SINAMICS'te mevcut değil. NC eksenlerinin sürücülere düzenini kontrol edin. ESRR veya ESRS programlaması sadece SINAMICS V4.4 sonrası mümkündür. Fonksiyon modülü „gelişmiş sürücü durdurma ve geri çekme“ SINAMICS'te aktif değil. 3: SINAMICS'e bir veya birden fazla ESR parametrenin yazılması engellendi. Diğer bilgi alarmlarının çıkışını MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit 1 = 1 ile etkinleştirin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın. ESRR veya ESRS parça programı komutu datalarının yazılması kabul edilmedi. Programlamayı kontrol edin Alarmı Reset ile onaylayın

26201	[Kanal %1:] Blok %2: ROOT zincir elementi bulunamadı.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Makine datası MD16800 \$MN_ROOT_KIN_ELEM_NAME ile belirtilen adda bir kinematik zincir elementi bulunamadı. Bu hata kinematik element tanımlanmadığında yani tüm sistem seçenekleri \$NK_NAME[n] boş olduğunda gündeme gelmez.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	MD16800 \$MN_ROOT_KIN_ELEM_NAME makine datası içeriğini mevcut kinematik zincir elementine yönlendirecek ya da bir kinematik zincir elementi adını belirtilen makine datasının içeriğine adapte edecek yapıda değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
26211	[Kanal %1:] Blok %2: \$NK_SWITCH_INDEX[%3] çok büyük.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Zincir elemanının endeksi
Açıklama:	"SWITCH" tipi bir zincir elemanının \$NK_SWITCH_INDEX içeriği -1'den büyük veya bu değere eşit olmalı ve MD18882 \$MN_MM_MAXNUM_KIN_SWITCHES makine verilerinin içeriğinden küçük olmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	\$NK_SWITCH_INDEX'e izin verilen bir değer girin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
26220	[Kanal %1:] Blok %2: \$NK_TYPE[%3] içinde bilinmeyen eleman tipi mevcut
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Sistem değişkenlerinin endeksi
Açıklama:	\$NK_TYPE sistem değişkeni müsaade edilmeyen bir eleman tipi içeriyor. Şu tiplere müsaade edilmektedir (büyük/küçük harf kullanımı fark yaratmamaktadır): "OFFSET" "AXIS_LIN" "AXIS_ROT" "ROT_CONST" "SWITCH" Bu alarm, kinematik zincir elemanının eleman tipi ve \$NK_NAME içinde belirtilmiş olan bir makine eksenine ait eksen tipi birbirine uygun değilse de verilmektedir. Örnek: \$NK_TYPE, "AXIS_LIN" tipini içermektedir ve \$NK_AXIS "C1" String'ini içermektedir, burada C1 bir döner eksenin makine eksen tanımlayıcısıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Müsaade edilen bir tip kullanılmalıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

26225	[Kanal %1:] Blok %2: \$NP_PROT_TYPE[%4] içinde \$NP_PROT_NAME[%4] = %3 koruma alanı için geçersiz koruma alanı tipi.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Güvenlik alanının adı %4 = Koruyucu alanın endeksi
Açıklama:	Geçersiz bir koruma alanı tipi belirtildi. Sadece şu koruma alanı tiplerine müsaade edilmektedir: "MACHINE" "TOOL"
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Geçerli koruyucu alan tipini girin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
26229	[Kanal %1:] Blok %2: \$NP_1ST_PROT[%6] içinde bir atıf bulunan \$NP_NAME[%5] = %3 takım koruma alanı elemanı, müsaade edilmeyen bir tipe sahip
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Koruma alanı eleman adı %4 = Koruma alanı elementi endeksi Takım koruma alanı endeksi
Açıklama:	Bir takım koruma alanında \$NP_1ST_PROT ile özellikle belirtilmiş bir koruma alanı elemanına bir atıf varsa, o zaman bu eleman "FRAME" tipinde olmak zorundadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Şayet ek bir çerçeve gerekli değilse, \$NP_1ST_PROT içindeki kayıt silinmelidir veya atıfın hedefi olan koruma alanı elemanı içine \$NP_TYPE = "FRAME" kaydedilmelidir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
26235	[Kanal %1:] Blok %2: %3[%4] içinde bir takım koruma alanı elemanının takip eden elemanına müsaade edilmeyen atıf
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Koruma alanı eleman adı %4 = Takım koruma alanı elemanı dizini
Açıklama:	Bir takım koruma alanı azami olarak, özel olarak belirtilmiş tek bir "FRAME" tipindeki koruma alanı elemanına atıfta bulunmalıdır. Böyle bir eleman içinde takip eden elemanlara, \$NP_ADD, \$NP_NEXT veya \$NP_NEXTP içinde atıfların yapılması yasaktır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Özel olarak belirtilmiş olan takım koruma alanı elemanı içinde \$NP_ADD, \$NP_NEXT veya \$NP_NEXTP içindeki tüm kayıtlar silinmelidir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

26237	[Kanal %1:] Blok %2: \$NP_CHAIN_ELEM[%4] = %3 SWITCH tipi bir zincir elemanını ifade eder.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Zincir elementinin adı %4 = Koruyucu alanın endeksi
Açıklama:	Belirlenen koruma alanının \$NP_CHAIN_ELEM komponenti "SWITCH" tipi bir zincir elemanı ifade eder. Koruma alanları bu tipin zincir elemanlarına bağlı olmamalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	\$NK_SWITCH_INDEX'e izin verilen bir değer girin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
26239	[Kanal %1:] Blok %2: \$NP_ADD[%4] içindeki atfın hedefi olan %3 koruma alanı, temel koruma alanından farklı bir tipte
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eklenecek koruyucu alanın adı %4 = Koruyucu alanın endeksi
Açıklama:	Güncel koruma alanı elemanına eklenmek istenen koruma alanı, temel koruma alanı ile aynı tipte değil
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Eklenecek koruma alanının tipi değiştirilmelidir veya temel koruma alanı (\$NP_PROT_TYPE) iki tip eşit olacak şekilde değiştirilmelidir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
26253	[Kanal %1:] Blok %2: \$NP_COLL_PAIR[%5, %6] = '%3' içindeki koruma alanı adı bulunamadı.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Koruyucu alan adı %4 = 1. Çarpma çifti endeksi 2. Çarpma çifti endeksi
Açıklama:	\$NP_COLL_PAIR[n, m] içindeki kaydın atıfta bulunduğu koruma alanı bulunamadı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Alarm Ekranı Alarmede NC stop
Çözümü:	Mevcut olan bir koruma alanının adı girilmelidir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
26255	[Kanal %1:] Blok %2: Çarpma çifti elementinde \$NP_COLL_PAIR[%3, %4] belirtilen koruma alanı kinematik Zincir elementine merkezli değildir.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = 1. Dizin %4 = 2. Dizin
Açıklama:	Belirtilen çarpma çifti elementinde kinematik zincir elementine merkezlenmemiş olan kinematik tanımın bir kısmının makine olduğu bir koruma alanı belirtilmiştir. Sadece konumları alanda bilinen koruma alanları çarpışma açısından denetlenebilir. Kinematik zincir elementine merkezlenmemiş koruma alanları diğer koruma alanlarına (\$NP_ADD[...] ile) eklenebilir ve gerektiğinde bunlarlabirlikte çarpışma açısından denetlenebilir.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	\$NP_COLL_PAIR alanındaki kaydı silin veya koruma alanı bileşenlerini \$NP_CHAIN_ELEM tanımlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

26267	[Kanal %1:] Blok %2: WORKPIECE veya FIXTURE prosedürü görüntülemeye hata %3.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Hata kodu
Açıklama:	WORKPIECE veya FIXTURE prosedürünün görüntülenmesi sırasında bir hata meydana geldi. Hata nedeni hata kodu sayesinde daha yakından belirlenecektir. 1: Bir takım koruma alanının / bir gerdirme aracı koruma alanının atanmasına yönelik bir bellek alanı mevcut değildir. 2: Belirtilen kinematik dizin adı bulunamadı. 3: Belirtilen kinematik dizin aksamının adı bulunamadı. 4: Geçersiz bir Frame adı belirtildi (Sadece programlanabilen Frame tanımına izin verilir). 5: Belirtilen koruma alanı tipi NCK tarafından okunamıyor. 6: Takım koruma alanının geçersiz adı Takım koruma alanları __WORKP ile başlamalıdır. 7: Belirtilen isimde herhangi bir koruma alanı tanımı bulunamadı. 8: Gerdirme aracı koruma alanının adı belirtilmedi. 9: Gerdirme aracı alanının geçersiz adı Gerdirme aracı koruma alanları __FIXTURE ile başlamalıdır. 10: Koruma alanı tipi bilgisi eksik. 11: „Box“ tipinin koruma alanı için üç parametreden daha azı girilmiştir. 12: „CYLINDER“ tipinin koruma alanı için iki parametreden daha azı girilmiştir. n: Geçersiz parametre (Olası hata kodunun tam anlamı belirlenmeli/ geliştirilmelidir).
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Hata kodunda tanımlanan hata nedenini giderin. 5. görüntüleme parametresinde NO_ERROR biti alarm çıkışını bastırmak için atanmalıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
26269	[Kanal %1:] Blok %2: Hata %3, COLPAIR fonksiyonun çağrılmasında.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Hata algılama
Açıklama:	"COLPAIR" fonksiyonun çağrılması esnasında bir hata ortaya çıktı. Hata nedeni hata parametresi tarafından daha ayrıntılı bir şekilde açıklanmaktadır. -1 Ya 2 parametreden (String'den) daha az parametre girildi veya iki String'den biri Sıfır-String'dir. -2 İlk parametrede belirtilen koruma alanı bulunamadı. -3 İkinci parametrede belirtilen koruma alanı bulunamadı. -4 Belirtilen iki koruma alanından hiçbirisi bulunamadı. -5 Belirtilen her iki koruma alanı bulundu, fakat bir çift içinde değil. -6 Makine modellemesi mümkün değil. Makine modellemesi, hem kinematik zincirlerin hem de koruma bölgelerinin tanımlanabilmesini şart koşmaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Geçerli parametreleri olan fonksiyon çağrılmalıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

26291	[Kanal %1:] Blok %2: Dâhili koruma alanları için %3 olan koruma alanı fasetaların azami adedi aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Dâhili koruma alanı fasetaların azami adedi
Açıklama:	Dâhili koruma alanı fasetaları için müsaade edilen azami adet aşıldı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Dâhili koruma alanı fasetaların azami adedi artırılmalıdır (MD18894 \$MN_MM_MAXNUM_3D_FACETS_INTERN).
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
26293	[Kanal %1:] Blok %2: %3 CAD dosyası yazılamadı.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Dosya adı
Açıklama:	Dâhili olarak üretilen CAD dosyası dosya sistemine yazılamadı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC dosya sistemi için hafıza alanı artırılmalıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
26295	Koruma alanı %1 kabaca tahmin edilmiştir.
Parametre:	%1 = Koruyucu alan adı
Açıklama:	Otomatik koruma alanı eksik bellek alanı nedeniyle sadece belirsiz sunulmuştur.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Dâhili koruma alanı fasetaların azami adedi artırılmalıdır (MD18894 \$MN_MM_MAXNUM_3D_FACETS_INTERN).
Program devamı:	Silme tuğu ya da NC-START ile alarmı silin.
26298	[Kanal %1:] Blok %2: CAD dosyasında %3 okunacak olan Include-dosyası %4 bulunamadı.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Dosya adı %4 = Dosya adı
Açıklama:	Belirtilen CAD dosyasında okunacak olan Include-dosyası bulunamadı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Include dosyalarının adı ve yol bilgisini kontrol edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
28003	NCU-Link çalışma döngüsünün senkronizasyonu %1 deneme sonrasında başarısız olmuştur.
Parametre:	%1 = Katman sayacı
Açıklama:	NCK devir yükseltmesi sırasında NCK belirli bir zaman diliminde döngüsel alana girer, bu IPO ve Servo task'ların çalışmaya başlaması anlamına gelir. NCU Link bağlantısı bu zaman diliminden aşırı fark gösterdiğinde 280003 Alarmı görüntülenir. Makine datasının LINK_LIFECYCLE_MAX_LOOP yükseltilmesi ile bu bekleme süresi IPO adımlarında yükseltilebilir.

Reaksiyon: NC hazır değil.
Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Hata metni ile bir destek talebi açınız: <http://www.siemens.com/automation/support-request>

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

28022 **%1 eksen konteyneri NCU'lar üzerine farklı deklare edildi**

Parametre: %1 = Eksen konteynerin adı

Açıklama: Bir eksen konteyner tanımı, tüm NCU'ların üzerine tek düzenle aynı değerlerle projelendirilmelidir.

Reaksiyon: NC hazır değil.
Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Tüm NCU'lar üzerinde konteyner yerleri tek düzen projelendirilmelidir. MD127..\$MN_AXCT_AXCONF_ASSIGN_TAB1...n makine verileri kontrol edilmelidir.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

29033 **[Kanal %1:] Eksen %2 için eksen değişimi olanaklı değil. PLC eksen hareketi henüz tamamlanmadı**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen

Açıklama: Bir PLC ekseni henüz son noktasında durmaz ve bir kanala iade edilemez ya da nötr olarak belirlenemez. PLC fonksiyonun kullanımında FC18 bir alarm gündeme gelecektir.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Eksen son noktaya erişinceye kadar ya da kalan yol silme işlem hareketinin sonuna kadar bekleyin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

Çevrim alarmları

61000 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Takım bilgisi aktif değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: D-Düzeltilmesi döngü görüntüleme öncesinde programlanmalıdır.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61001 [Kanal %1:] Satır %2: Diş hatvesi yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Dişli boyutu parametresi ya da artımın bilgisini kontrol edin (birbirlerine zıt)

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61002 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Çalışma türü yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: VARI parametresini kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61003 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Döngüde ilerme hızı programlanmamış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Ön besleme parametresini değiştirin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61004 [Kanal %1:] Satır %2: Geometrik eksen konfigürasyonu doğru değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61005 [Kanal %1:] Satır %2: 3.Geometrik eksen mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Y eksenı olmadan G18 alanında döner makine üzerinde kullanımda.

Çözümü: Döngü görüntüleme parametreyi kontrol edin.

61006 %[Kanal %1:] Satır %2: %]Takım yarı çapı fazla büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takım yarı çapı işlem için fazla büyüktür.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Daha küçük takım seçin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61007 [Kanal %1:] Satır %2: Takım yarı çapı fazla küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İşlem için takım yarıçapı fazla küçük.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Daha büyük takım seçin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61008 [Kanal %1:] Satır %2: Takım aktif değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Alarm aşağıdaki döngü nedeniyle tetiklenir:

Çözümü: Lütfen takım seçin.

61009 [Kanal %1:] Satır %2: Aktif takım numarası = 0

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Döngü çağırısı öncesinde herhangi bir takım (T) programlanmamıştır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Takımı (T) programlayın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61010 [Kanal %1:] Satır %2: Finit ölçüsü fazla büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Temeldeki kesit ölçüsü toplam derinlikten daha büyüktür.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Kesit ölçüsünü küçültün

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61011 [Kanal %1:] Satır %2: Ölçeklendirilmesine izin verilmemektedir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bu döngüye izin vermeyen ölçü çubuğu faktörü aktiftir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Ölçü çubuğu faktörünü değiştirin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61012 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Düzlemde ölçeklendirme farkı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61013 [Kanal %1:] Satır %2: Temel ayarlar değiştirildi, program uygulanamıyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama: Temel ayarlar oluşturulan programa uyum sağlamaz.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Temel ayarı kontrol edin ve ger. değiştirin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61014 [Kanal %1:] Satır %2: Geri hareket alanı aşıyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Parametre RTP kontrolü

61015 [Kanal %1:] Satır %2: Kontur tanımlanmamış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61016 [Kanal %1:] Satır %2: Döngüler için sistem çerçevesi eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: MD 28082: MM_SYSTEM_FRAME_MASK, Bit 5=1 belirleyin

61017 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]NCK'da fonksiyon %4 mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61018 [Kanal %1:] Satır %2: NCK %4 ile fonksiyon uygulanamıyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61019 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Parametre %4 yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:	Örnek: 61019 parametresi (S_MVAR: dec4) hatalı tanımlandı S_MVAR devretme parametresinin 4. dezimal hanesinin değeri (dec4 -> BİNLER-hanesi) hatalı tanımlandı
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parametrenin değeri kontrol edilmelidir. Hata mesajı 61019 CYCLE832'den geliyorsa: 61019 Parametre S_TOLM: xx hatalı tanımlandı 1. Parametre S_TOLM değer aralığının dışında: S_TOLM BİRLER-hanesi 0'dan 3'e kadar. ONLAR-hanesi 0 veya 1 2. Parametre S_TOLM>3 ve Parametre S_OTOL programlanmamış ve set verisi SD55220 \$SCS_FUNCTION_MASK_MILL_TOL_SET bit0=0 Giderilmesi: Parametre S_TOLM geçerli aralığa (0..13) set edilmelidir veya SW2.6'ya kadar CYCLE832 çağrıldığında, SD55220 bit0=1 içindeki uyumluluk bit'i teknoloji alanı ile set edilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61020 [Kanal %1:] Satır %2: Aktif TRANSMIT/TRACYL ile işlem mümkün değil

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61021 [Kanal %1:] Satır %2: Parametre %4 değeri fazla büyük

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61022 [Kanal %1:] Satır %2: Parametre %4 değeri fazla küçük

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61023 [Kanal %1:] Satır %2: Parametre %4 sıfıra denk olmamalıdır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61024 [Kanal %1:] Satır %2: Parametre %4 değeri kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61025 [Kanal %1:] Satır %2: Takım tutucu düzeni kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61026 [Kanal %1:] Satır %2: NC fonksiyonlu döngüler %4 uygulanamıyor!

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61027 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Alt program %4 mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	-CYCLE62 görüntüsü kontrolü -CYCLE62-Görüntüleme sırasında belirtilen alt programların program listesinde mevcut olup olmadığını kontrol edin.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61028 [Kanal %1:] Set %2: Kontur adı %4 fazla karaktere sahip

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	-daha kısa kontur adı kullanın
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61029 %[[Kanal %1:] Set %2: %]Program adı %4 çok uzun

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	-daha kısa program adı kullanın
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61030 [Kanal %1:] Blok %2: Yola izin verilmemiştir: %4

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61031 [Kanal %1:] Blok %2: Yol bulunamamıştır: %4

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61032 [Kanal %1:] Blok %2: Dosya bulunamamıştır: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61033 [Kanal %1:] Blok %2: Yanlış dosya tipi: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61034 [Kanal %1:] Blok %2: Dosya dolu: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61035 [Kanal %1:] Blok %2: Dosya kullanımda: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61036 [Kanal %1:] Blok %2: NC-Bellek sınırına erişildi: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61037 [Kanal %1:] Blok %2: Dosyaya erişim yetkisi yok: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61038 [Kanal %1:] Blok %2: Diğer dosya hatası: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61039 [Kanal %1:] Blok %2: Satır mevcut değil: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61040 [Kanal %1:] Blok %2: Satır sonuç değişkeninden uzun: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61041 [Kanal %1:] Blok %2: Satır alanı fazla büyük: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61042 [Kanal %1:] Blok %2: Program adı %4 izin verilmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Çok kanallı sistemlerde döngülerinin kullanımında ana program adı _Cxx (xx rakam için yer alır) sonlanamaz.
Ana program adını değiştirin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61043 [Kanal %1:] Blok %2: Koordinat hesaplamasında hata (%4)

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: 1: Tip belirlenmemiş
2: Takım tespitinde hata
3: Ölçüm noktası 1 mevcut değil
4: Ölçüm noktası 2 mevcut değil
5: Ölçüm noktası 3 mevcut değil
6: Ölçüm noktası 4 mevcut değil
7: Referans noktası mevcut değil
8: Hareket yönü yok
9: Ölçüm noktaları denk değil
10: Alfa yanlışır
11: Pi yanlışır
12: Yanlış hareket yönü
13: Doğrular kesişmiyor
14: Düzlemler mevcut değil
15: Frame yok veya yanlış işaretli
16: Yeterli bellek mevcut değil
17: Dahili hata

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61044 %[[Kanal %1:] Set %2: %]Veri adında izin verilmeyen karakter: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Veri adındaki geçersiz karakteri silin
İzin verilen karakterler şöyledir: harfler, rakamlar, alt çizgi, dosya yolları için taksim işareti

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61045 [Kanal %1:] Set %2: Görev listesi bulunamadı: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Belirtilen iş listesi bulunamadı.
İş listesinin adını ve içeriğini kontrol edin.
İş listesi, parça programıyla aynı parçada bulunmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61046 [Kanal %1:] Set %2: Parça programı iş listesinde bulunamadı: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça program (Ana program), ait olduğu kanalın belirtilen iş listesinde bulunamadı.
İş listesinin adını ve içeriğini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61047 [Kanal %1:] Set %2: Etiket adı %4 çok uzun

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -daha kısa etiket adı seçin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61048	[Kanal %1:] Set %2: Çoklu kanal verileri iş listesinde bulunamadı: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Çoklu kanal verileri iş listesinde bulunamadı. İş listesini düzeltin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61049	[Kanal %1:] Set %2: 1'inci iş mili programlanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Maske'deki 1'inci iş milini programlayın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61050	[Kanal %1:] Set %2: İş mili iki kez programlandı.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Aynı iş mili iki kez programlandı
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İş milini boş bırakın veya diğer iş milini programlayın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61051	%[[Kanal %1:] Set %2: %]Program isimleri iki kez verildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İki kez aynı program adı verilmiş.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	CYCLE952 döngüsü kullanıldığında ana programın adı PRG ile aynı olmamalıdır veya güncellenmiş ham parça konturunun (CONR) adıyla. CYCLE63, CYCLE64'ün kullanımı sırasında ana programın adıyla, oluşturulacak olan programın (PRG) adı aynı olmamalıdır.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61052 [Kanal %1:] Satz %2: Ana iş miline ait azami devir sayısı girilmedi.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Ana iş miline ait azami devir sayısı girilmedi.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Devir sayısı sınırını program başlığında veya ayarlar kısmında girin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61053 [Kanal %1:] Satz %2: Karşı iş miline ait azami devir sayısı girilmedi.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Karşı iş miline ait azami devir sayısı girilmedi.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Devir sayısı sınırını program başlığında veya ayarlar kısmında girin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61054 [Kanal %1:] Set %2: Farklı iş listelerine ait programlar başlatıldı: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Aynı anda farklı iş listelerindeki programlar başlatıldı.
Buna izin verilemez. Tüm programlar aynı iş listesine atanmış olmalıdır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İstenilen iş listesini yeniden seçin ve programları tekrar başlatın.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61055 [Kanal %1:] Blok %2: Magazin yeri numarası fazla küçük: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Fazla küçük bir magazin yeri numarası girilmiş.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61056 [Kanal %1:] Blok %2: Magazin yeri numarası fazla büyük: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Fazla büyük bir magazin yeri numarası girilmiş.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61057 [Kanal %1:] Blok %2: Magazın yeri numarası bir sayı değil: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Magazın yeri numarası bir tam sayı olmalıdır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61058 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Fonksiyon %4 onaylanmadı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - CYCLE952: Balans kesme fonksiyonu MD52218 \$MCS_FUNCTION_MASK_TURN, Bit6 üzerinden onaylanmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61059 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Takım ön seçimi başarısız

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: -

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61060 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Fonksiyon takım yönetimi gerektirir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: -

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61061	%[[Kanal %1:] Blok %2: %] Düzlemde ve derinlikte oran farklıdır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61062	%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Pozisyon eksenini %4 yanlış programlandı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Son programlanan eksen pozisyonunu kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61063	%[[Kanal %1:] Blok %2: %]magazini yerindeki takım %4 çoklu takım değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir Magazini yeri ve bir çoklu takım yeri programlandı. Magazini uz4erinde çoklu takım bulunmuyor.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sadece magazini yerini programlayın (çoklu takım yeri olmadan).
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61064	%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Geçersiz çoklu takım yeri: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Çoklu takımında mevcut olmayan bir çoklu takım yeri programlandı.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Geçerli bir çoklu takım yeri programlayın
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61065	[Kanal %1:] Grup %2: İş listesinde belirtilen bir kanal mevcut değil: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İş listesinde mevcut olmayan bir kanal belirtildi.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İş listesini düzeltin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61066 %[[Kanal %1:] Grup %2: %]Çevrim %4 G70 veya G71 G kodunu gerektirmektedir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Çevrim, G70 veya G71 G kodunu gerektirmektedir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: G70 veya G71'i programlayın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61067 [Kanal %1:] Blok %2: iş mili spindle modunda: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Döner transformasyon aktivasyonu için takım iş mili eksen çalışmasında olmalıdır. Ancak iş mili çalışmasında yer alır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Döner transformasyon görüntülemeye takım iş milii eksen çalışmasına getirilir (SPOS veya M70 ile).

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61068 [Kanal %1:] Blok %2: Çevim G-Kodu gerektirir: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Çevrim çağrıldığında yanlış G-Kodu aktiftir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Çevrimi etkinleştirmeden önce girilen G-kodu. Gerekğinde birden fazla G-Kodu seçimi ayarlanır.
Örnek: Çevim G-Kodu gerektirir: G70/G71

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61069 [Kanal %1:] Blok %2: Eksen referanslandırılmadı%4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Çevimde referanslandırılan eksen gereklidir, ancak referanslandırılan eksen algılanmadı.
Mümkünse eksen tanımlayıcı alarm metninde belirtilir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Eksen Çevim görüntüleme referanslandırıldı.
Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61070 [Kanal %1:] Blok %2: "Mil" seçimi için hatalı takım tipi

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: "Mil" seçimi için takımın açısı dar olmalıdır.
Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: "Uç" seçimini kullanın.
Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61098 [Kanal %1:] Grup %2: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Bu alarm farklı amaçlar için kullanılır.
 Lütfen alarm metni dikkate alın.
Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: Alarm metnine bağlı
Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61099 [Kanal %1:] Satır %2: Dahili döngü hatası (%4)

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:
Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü:
Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61101 %[Kanal %1:] Satır %2: %]Referans noktası yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:
Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Derinlik artışı olarak belirtilirken, ya referans noktası (referans düzlemi) ve çekilme düzlemi için farklı değerler seçilmeli ya da derinlik için mutlak bir değer belirtilmelidir.
"Manuel makine" alanında işleme yaparken, aşağıdaki ayar datası kontrol edilmeli ve işlemeye uygun olacak şekilde ayarlanmalıdır.
SD 55260 \$SCS_MAJOG_SAFETY_CLEARANCE (değer sıfırdan büyüktür)
SD 55261 \$SCS_MAJOG_RELEASE_PLANE

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61102 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Spindle yönü programlanmamış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: SDIR parametresi (ya da SDR CYCLE840) programlanmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61103 [Kanal %1:] Satır %2: Deliklerin sayısı sıfır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Parametre NUM kontrolü

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61104 [Kanal %1:] Satır %2: Kanalların kontur hasarı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Freze görünümünün parametrelerde hatalı parametrelendirilmesi, girintilerin/ uzun deliklerin konumunu daire üzerinde ve yapılarında belirleyen.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61105 [Kanal %1:] Satır %2: Freze yarıçapı fazla büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Kullanılan keskinin çapı yapılması istenen figür için çok büyük.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Ya daha küçük bir yarıçapa sahip bir takım kullanılmalıdır veya kontur değiştirilmelidir.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61106	[Kanal %1:] Satır %2: Daire öğelerinin sayısı ya da mesafesi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	NUM veya INDA için hatalı parametrelendirme, tam daire içinde yuvarlak öğelerin düzenlenmesi mümkün değildir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parametrelendirmeyi kontrol edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61107	[Kanal %1:] Satır %2: İlk delme derinliği yanlış tanımlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Delme derinliğini değiştirin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61108	[Kanal %1:] Satır %2: Parametre yarı çapı ve dalma derinliği için izin verilmeyen değerler
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Derinlik konumu için Helix yolunu belirlemede yarı çap parametresi (_RAD1) ve dalma derinliği (_DP1) yanlış belirtilmiştir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parametreyi değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61109	%[[Kanal %1:] Satır %2: %]Frezeleme yönü parametresi yanlış tanımlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Freze yönü parametre değeri (_CDIR) yanlış belirtilmiştir.
Çözümü:	- Freze yönünü değiştirin. - Bir cep işleminde (CYCLE63) seçilen freze yönü merkezleme/ön delme freze yönü ile denk olmalıdır.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61110	[Kanal %1:] Blok %2: Tabanda finiş bırakılan pay takımın paso miktarından fazladır.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Temelde kesit ölçüsü maksimum derinlik konumundan daha büyük belirtilmiş.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Ya kesit ölçüsünü küçültün veya derinlik düzenini büyültün.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61111 [Kanal %1:] Blok %2: Ayarlanan yana kayma mesafesi takımçapından büyüktür

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Programlanan düzen genişliği aktif takımın çapından daha büyüktür.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Düzen genişliği küçültülmelidir.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61112 [Kanal %1:] Satır %2: Takım yarıçapı negatif

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Etkin aletin çapı negatiftir ve buna izin verilmez.

Çözümü: Takım yarıçapını değiştirin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61113 [Kanal %1:] Satır %2: Kenar yarıçapı parametresi fazla büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Köşe yarı çapı parametresi (_CRAD) fazla büyük belirtilmiştir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Köşe yarı çapını küçültün

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61114 [Kanal %1:] Satır %2: İşlem yönü G41/G42 yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Freze yarı çap düzeltmesinin işlem yönü G41/G42 yanlış seçilmiştir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İşlem yönünü değiştirin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61115 [Kanal %1:] Satır %2: Yukarı veya aşağı hareket modu (Düz / daire / düzlem / alan) yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Kontura yönelik kalkış ve iniş modu yanlış tanımlanmış.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: _AS1 ya da _AS2 parametresini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61116 [Kanal %1:] Satır %2: Yaklaşma veya uzaklaşma yolu = 0

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Kalkış ya da iniş yolu sıfır ile belirtilmiştir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: _LP1 ya da _LP2 parametresini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61117 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Aktif takım yarıçapı sıfırdan küçük veya sıfıra eşittir.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Aktif takım yarı çapı negatif veya sıfırdır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Yarıçapı değiştirin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61118 [Kanal %1:] Satır %2: Uzunluk veya genişlik = 0

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: freze yüzeyinin uzunluğu veya genişliğine izin verilmemektedir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: _LENG ve _WID parametrelerini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61119 [Kanal %1:] Satır %2: Anma veya çekirdek çap yanlış programlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Set ve ana çaplar yanlış programlanmıştır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Dişli geometrisini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61120 [Kanal %1:] Satır %2: iç/dış diş tipi tanımlanmamış

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Dişli tipi (iç/dış) tanımlanmadı.

Reaksiyon: Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: İç, dış dişli tipi girilmelidir.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61121 [Kanal %1:] Satır %2: Kesici uç başına diş sayısı eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bıçak başına dişlerin sayısı için bir değer girilmedi.

Reaksiyon: Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Aktif takım için dişleri/bıçakların sayısını takım listesine girin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61122 [Kanal %1:] Satır %2: Düzlemde emniyet mesafesi yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Emniyet mesafesi neaktif veya sıfırdır. Buna izin verilmemektedir.

Reaksiyon: Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Emniyet mesafesini tanımlayın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61123 [Kanal %1:] Satır %2: CYCLE72 simüle edilemiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61124 [Kanal %1:] Satır %2: Ayar genişliği programlanmamış

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Takım olmadan aktif simülasyonda daima ayar genişliği _MIDA için bir değer programlanmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61125 [Kanal %1:] Satır %2: Teknoloji seçimi parametresi yanlış tanımlandı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Teknoloji seçimi (_TECHNO) parametresini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61126 [Kanal %1:] Satır %2: Diş boyu fazla kısa

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Küçük spindle devri programlayın veya referans noktasını (Referans alanı) yükseltin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61127 [Kanal %1:] Satır %2: Diş delme ekseninin aktarım oranı yanlış tanımlandı (Makine verileri)

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Delme ekseninin ilgili dişli kademesindeki makine datalarını 31050 ve 31060 kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61128 [Kanal %1:] Satır %2: Salınımlı ya da Heliks dalma da Dalma açısı = 0

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parametre _STA2 kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61129	[Kanal %1:] Satır %2: Kontur frezeleme de dikey yaklaşma ve uzaklaşma harekete sadece G40 ile izin verilir.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61130	[Kanal %1:] Satır %2: Paralel eksen pozisyonları denkleştirilemez. Parça referansı yok.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61131	[Kanal %1:] Satır %2: Parametre _GEO yanlış, _GEO=%4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61132	[Kanal %1:] Satır %2: Paralel eksen parametresi eksik, Parametre ABS/INK paralel eksen parametre değerleri kontrolü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61133	[Kanal %1:] Satır %2: 3. paralel eksen parametresi yanlış, Eksen adı veya GUD _SCW_N[] kontrolü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61134	[Kanal %1:] Satır %2: Döner eksen parametresi yanlış, ABS/INK döner eksen parametre değeri kontrolü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61135	[Kanal %1:] Satır %2: Hedef pozisyona hareket için parametre sıralaması yanlış: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61136	[Kanal %1:] Satır %2: GUD _SCW_N[] alanında 3.geometri eksenini kararlaştırılmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61137 [Kanal %1:] Satır %2: Paralel eksen ve döner eksen çevrimleri takım referansı \$P_WPFRAME nedeniyle hariç kalmaktadır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61138 [Kanal %1:] Satır %2: Çevrimde takım denetim parametresi %4 yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61139 [Kanal %1:] Satır %2: Çevrimde takım denetim fonksiyonu hatalı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61140 [Kanal %1:] Blok %2: Ana işmili doğru şekilde yerleştirilmiş değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Ana işmilinin devreye alma sürecini kontrol edin.
20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED ve 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB makine verileri kontrol edilmelidir.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61141 [Kanal %1:] Blok %2: Ana işmilinin C-ekseni doğru şekilde yerleştirilmiş değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Ana işmilinin C-ekseninin devreye alma sürecini kontrol edin.
 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED ve 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB makine verileri kontrol edilmelidir.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61142 [Kanal %1:] Blok %2: Karşı işmili doğru şekilde yerleştirilmiş değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Karşı işmilinin devreye alma sürecini kontrol edin.
 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED ve 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB makine verileri kontrol edilmelidir.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61143 [Kanal %1:] Blok %2: Karşı işmilinin C-ekseni doğru şekilde yerleştirilmiş değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Karşı işmilinin C-ekseninin devreye alma sürecini kontrol edin.
 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED ve 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB makine verileri kontrol edilmelidir.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61144 [Kanal %1:] Blok %2: Takım işmili doğru şekilde yerleştirilmiş değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Takım işmilinin devreye alma sürecini kontrol edin.
 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED ve 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB makine verileri kontrol edilmelidir.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61145	[Kanal %1:] Blok %2: Karşı işmilinin linneer ekseni doğru şekilde yerleştirilmiş değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Karşı işmilinin lineer ekseninin devreye alma sürecini kontrol edin. 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED ve 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB makine verileri kontrol edilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61146	[Kanal %1:] Blok %2: B-ekseni doğru şekilde yerleştirilmiş değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	B-ekseninşn devreye alma sürecini kontrol edin. 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED ve 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB makine verileri kontrol edilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61147	[Kanal %1:] Blok %2: Transformasyon etkin değil: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Belirtilen transformasyon etkin değil. Transformasyon veri bloğunu, onu kullanmadan önce etkin duruma geitrmelisiniz.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61148	[Kanal %1:] Blok %2: Döner eksen hareketi aktif torna takımı ile mümkün değildir.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Döner eksen hareketi torna takımı aktifken mümkün değildir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Döner eksen hareket ettirmeden önce freze takımını yükleyin. Alarm SD 55410 \$SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK ile dudurulabilir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61149 [Kanal %1:] Blok %2: Freze takımının konumlanması aktif torna takımıyla mümkün değil.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Freze takımının konumlanması aktif torna takımıyla mümkün değil.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Konumlamayı başlatmadan önce freze takımını aktif edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61150 [Kanal %1:] Satır %2: Takım düzenleme mümkün değil - Hata kodu: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Hata kodu:
A: Sadece döner eksen düzlemine yeniden izin verilir, bkz. Parametre _ST
B: Angle area >= 360 -> B-ekseni açı alanı >= 360 Derece
C: Rotary axis vector V1 eşit değildir 0 1 0 -> Döner eksen vektörü V1 Y etrafında dönmelidir
Bkz. döner eksen devreye alımı CYCLE800
D: Rotary axis vector V2 -> Döner eksen vektörü V2 X (1 0 0) veya Z (0 0 1) etrafında dönmelidir
Bkz. döner eksen devreye alımı CYCLE800
E: WCS ROT Y > 90 -> WKS aktif rotasyonu Y etrafında >90 derecedir. -90 ila +90 onaylanır
F: Geometri eksen Y mevcut değilse -> SD55221 bit5=1 atayın
G: Temel ayar tanımlandı (\$TC_CARR37) YÜZBİNLİ-Hane -Z veya -X -> SD55221 bit5=1 atanır
Bkz. döner eksen devreye alımı CYCLE800
H: Aktif düzlemde takım düzenleme G18 değil
I: 1.Dönüş Teknolojisi (MD52200=1) ve Y-Eksenin mevcut değil -> Yansıma onaylanmaz
J: Taşlama teknolojisi (MD52200..) -> SD55221 bit5=1 atama
K: Taşlama teknolojisi (MD52200..) -> MD20186 = 1 atama

61151 [Kanal %1:] Satır %2: Takımın yerleşimi mümkün değil - Hata kodu: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Hata nedenleri:
1. Hata kodu = A -> sadece döner eksen düzlemine izin verilir, bakınız parametre _ST

61152 [Kanal %1:] Blok %2: B-Eksen kinematiği (Dönüş teknolojisi) devrealma salınımlarında yok veya yanlış düzenlenmiş - Hata kodu: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Hata nedenleri:
1. Hata kodu = A123 -> ShopTurn altında B eksenin otomatik döner eksen değildir (123 _TCBA parametresine denktir)
2. Hata kodu = B123 -> devreyealma salınımlarının B eksenin (Kinematik) etkin değil
(123 denktir \$TC_CARR37[n], n ... Salınım data bloğunun numarası)

61153	[Kanal %1:] Satır %2: Sallanma modu 'Döner eksen direkt' mümkün değil - Hata kodu: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Çözümü:	Hata kodu: A: Takım ya da kesici uç yok (D1..) aktif B: döner eksen "hayır" ve döner eksen "direkt" döner eksen düzlemi "eklentili" onaylanmaz C: Döner eksen 1 giriş değeri Hirth dişli merkezinde değil D: Döner eksen 2 giriş değeri Hirth dişli merkezinde değil E: döner eksen "direkt" otomatik programlanır, ancak IBN döner eksen züerinden hizalanmaz (\$TC_CARR37 EINER-Stelle < =2) F: ROT ? G5.. Ayarlanabilir NPV (G54..) dönüşü aktif, onaylanmaz ROT ? SETFRAME dönüşü temel bazda aktif, onaylanmaz ROT ? CHBFRAME dönüşü temelde aktif, onaylanmaz G: WPFRAME ? döner eksen modu eklentili ve işlem parçası referansında translasyonlar (WPFRAME) onaylanmaz H: X0,Y0,Z0 eşit değildir 0 döner eksen modu eklentisi ve döner eksen öncesi translasyonlar onaylanmaz Bkz. Parametre S_ST 1.Ondalık hane I: Döner makine ve temel ayar X veya Z G18 düzleminde mümkün değil J: Döner eksen ve temel ayar X veya Z ve karşı iş mili etrafında yansıtıldı K: Torna temel ayarı Z ve G19 L: Torna temel ayarı X ve G17 ve geometri ekseni Y mevcut Temel ayar bkz. döner eksen devreye alımı CYCLE800
61154	%[[Kanal %1:] Satır %2: %]Son delme derinliği yanlış programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Uc derinliğinin girişi sadece mutlak veya minimal olarak mümkündür
61155	[Kanal %1:] Satır %2: Düzlem ayarı için birim yanlış programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Seviye ayarı birimi sadece mm veya % olarak alet çapıyla mümkündür
61156	[Kanal %1:] Satır %2: Derinlik hesabı yanlış programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Derinlik hesaplaması sadece SDIS ile veya SDIS olmadan mümkündür
61157	%[[Kanal %1:] Satır %2: %]Referans noktası yanlış programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	- Ekran biçiminde, sadece giriş -X'de, orta veya +X'de referans noktasını kontrol edin - JOG'da dalma ekseni uzunluğunun kalibrasyonu sırasında, bu alarmin görüntülenmesinin iki nedeni olabilir: 1. Referans parçanın değeri parametrelendirme ekran biçiminde hatalı programlanmış olabilir. 2. Dalma eksenindeki parça probunun uzunluğu takım datasına hatalı kaydedilmiş olabilir.

61158	%[[Kanal %1:] Satır %2: %]Çalışma düzlemi yanlış programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	İşleme düzlemi (G17, G18 veya G19), _DMODE parametresi ile bağlantılı olarak kontrol edilmelidir
61159	[Kanal %1:] Blok %2: Döngü görüntülemeye işlem alanı pozisyon örneğindeki farklı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Döngü görüntülemeye işlem alanını pozisyon örneğindeki işlem alanına adapte edin.
61160	[Kanal %1:] Satır %2: Artık malzeme kalıyor, düzlem ayarı azalır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Seviye ayarı veya yiv genişliğini düşürün veya daha büyük çaplı bir keski kullanın
61161	[Kanal %1:] Blok %2: Merkezleme veya Takım parametresi çapı (Çap, uç açısı) yanlış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	- Aktif takımın uç açısı ile merkezlemesinin çapı mümkün değil - Girilen takım çapı, takımın takım çapı veya uç açısı yanlış - Takımın çapı takım çapına merkezleme uygulanması gerekiyorsa girilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61162	[Kanal %1:] Satır %2: Takım çapı ya da uç açısı yanlış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	- Takım parametresi çapı veya uç açısı sıfırdan büyük olmalıdır - uç açısı 180° altında olmalıdır
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61163	[Kanal %1:] Satır %2: Yüzeyde uygulama genişliği çok büyük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Çözümü:	-
61164	[Kanal %1:] Blok %2: Transformasyon tipi yanlış: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Çözümü:	Transformasyon tipi yanlış, Transformasyon düzenini düzeltin.

61165 [Kanal %1:] Blok %2: Transformasyon yanlış ayarlandı: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Transformasyon yanlış ayarlandı. Transformasyon düzenini düzeltin.

61166 [Kanal %1:] Blok %2: Makine datasını kontrol edin: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Makine datası kontrol edilmelidir. Makine datasının ayarını adapte edin.

61167 [Kanal %1:] Blok %2: Transformasyon düzenlenmedi: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Belirtilen transformasyon düzenlenmemiş. Transformasyonu düzenleyin.

61168 [Kanal %1:] Blok %2: Yanlış işlem alanı: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: İşlem alanı yanlıştır. Doğru işlem alanını programlayın.

61169 [Kanal %1:] Blok %2: İşmili yanlış programlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Yanlış işmili programlandı.

Çözümü: İşmili seçimini değiştirin

61170 [Kanal %1:] Blok %2: Yanlış blok alanı (%4)

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Geçersiz blok alanı kullanıldı

Çözümü: Geçerli bir blok alanı kullanın.
Blok alanları sadece artan sıralamada kullanılabilir.

61171 [Kanal %1:] Blok %2: Blok alanı çift kullanıldı (%4)

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İki kez aynı blok alanı kullanıldı

Çözümü: Blok alanlarını sadece artan sıralamada ayırın.

61172 [Kanal %1:] Blok %2: İşmili blokları ayrılmamalıdır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Birden fazla ayrılmış blokda işmilleri kullandınız.

Çözümü: Blokların ayrımı sırasında sadece bir blok alanında işmili kullanın.

61173	[Kanal %1:] Blok %2: Giriş ek kodu sadece işmili ile mümkündür
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Giriş ek kodu sadece işmili bir blokta kullanılabilir..
Çözümü:	İşmili ile bir blok kullanınız.
61174	[Kanal %1:] Blok %2: Freze takımının hizalanması aktif torna takımla mümkün değil.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Freze takımının hizalanması aktif torna takımla mümkün değil.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Hizalamayı başlatmadan önce freze takımını aktif edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61175	[Kanal %1:] Satır %2: Açılma açısı fazla küçük programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Gravür döngüsünde metnin açılma açısı (_DF) fazla küçüktür. Bu nedenle gravür metni belirtilen açığa uymamaktadır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Büyük açılma açısının girilmesi
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61176	[Kanal %1:] Satır %2: Metin boyutu fazla küçük programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Gravür döngüsünde metin boyu (_DF) fazla küçüktür. Bu nedenle gravür metni belirtilen metin boyutundan daha uzundur.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Büyük metin boyutunu girin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61177	[Kanal %1:] Satır %2: Polar metin boyutu 360 dereceden büyük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Gravür döngüsünde polar metin boyu 360 derece üzerinde olmamalıdır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Daha küçük metin boyunu girin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61178 [Kanal %1:] Satır %2: Kod sayfası mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Belirtilen kod sayfası döngü tarafından desteklenmemektedir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Kod sayfasını 1252 kullanın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61179 [Kanal %1:] Satır %2: İşaret mevcut değil, No.: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%4 = Karakter numarası

Açıklama: Gravur metninde belirtilen işaret frezelenemez.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Başka bir karakter girin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61180 [Kanal %1:] Satır %2: Salınım veri grubuna ad atanmamış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Birden fazla salınım başlığı mevcut olmasına rağmen belirgin bir ad girilmemiştir.

Çözümü: Salınım data bloğu için belirgin adı (\$TC_CARR34[n]) makine datası 18088 \$MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER >1 olduğunda girin.

61181 [Kanal %1:] Blok %2: NCK Yazılım versiyonu döner eksen fonksiyonu için yetersiz.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Güncel NCK yazılım versiyonu ile döner eksen çevrimleri mümkün değildir.

Çözümü: NCK yazılım versiyonunu en az NCK 75.00 seviyesine yükseltin.

61182 [Kanal %1:] Blok %2: Döner eksen data bloğu adı bilinmiyor: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Belirtilen döner eksen veri grubunun adı bilinmiyor.

Çözümü: Döner eksen data bloğunun adını \$TC_CARR34[n] kontrol edin.

61183 [Kanal %1:] Blok %2: Döner eksen CYCLE800: Serbest hareket modu parametresi değer alanı dışında: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Serbest hareket modu parametre değeri (_FR) geçerli alan dışında yer alıyor.

Çözümü: Döner eksen CYCLE800: Aktarım parametresini _FR kontrol edin. Değer alanı 0 ila 8

61184	[Kanal %1:] Satır %2: Güncel giriş açısı değerleri ile çözüm mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Giriş açısı üzerinden tanımlanan yüzey makine ile işleme alınamaz.
Çözümü:	- İşlem düzleminin döner eksen çevrimi için girilen açığı kontrol edin: %4 -Parametre_MODE kodlama hatalı, örn. dönüş eksen tarzında YXY
61185	[Kanal %1:] Blok %2: Salınım data bloğundaki döner eksenlerin açılı alanları geçersiz: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Döner eksenin açılı alanı geçersiz. Döner eksen devreye alınması CYCLE800 kontrolü Parametre \$TC_CARR30[n] ile \$TC_CARR33[n] n Salınım data bloğunun numarası Örnek: Döner eksen 1 modulo 360 derece -> \$TC_CARR30[n]=0 \$TC_CARR32[n]=360
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Döner eksen çevriminin devreye alınması CYCLE800 kontrolü
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61186	[Kanal %1:] Blok %2: Döner eksen vektörleri geçersiz ->Döner eksen CYCLE800 kontrol edin.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Oval eksen vektörünün V1 veya V2 yok veya hatalı.
Çözümü:	CYCLE800 devreye alınmasını kontrol edin Döner eksen vektörü V1xyz: \$TC_CARR7[n], \$TC_CARR8[n], \$TC_CARR9[n] kontrol edin Döner eksen vektörü V2xyz: \$TC_CARR10[n], \$TC_CARR11[n], \$TC_CARR12[n] kontrol edin 2. döner eksen mevcut olmadığında (\$TC_CARR35[n]=""), V2xyz=0 olabilir n Döner eksen data bloğunun numarası
61187	[Kanal %1:] Satır %2: Döner eksen çevrimi CYCLE800 ayarlarını kontrol et - Hata kodu: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Hata kodu: Siemens.txt Döngülerin Yazılım verisyonuna yönelik güncel notlara bakınız
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61188	[Kanal %1:] Blok %2: Döner eksen 1 için eksen adı kararlaştırılmadı -> Döner eksen çevrimi CYCLE800 ayarlarını kontrol et .
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Döner eksen 1 için herhangi bir eksen adı belirtilmedi.
Çözümü:	Döner eksen çevrimi CYCLE800 ayarlarını kontrol et Döner eksen 1 eksen adı bakınız parametre \$TC_CARR35[n] n Salınım data bloğunun numarası

61189	[Kanal %1:] Blok %2: Doğrudan döner eksen çevrimi: Geçersiz döner eksen pozisyonları %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Doğrudan döner eksten çevrimi: Döner eksen giriş değerlerini kontrol edin.
Çözümü:	Direkt döner eksen modu: Döner eksenlerin giriş değerlerini kontrol edin veya döner eksen CYCLE800 devreye alınmasını kontrol edin. Döner eksen data bloğundaki döner eksenlerin açılma alanlarını kontrol edin: Döner eksen 1: \$TC_CARR30[n], \$TC_CARR32[n] Döner eksen 2: \$TC_CARR31[n], \$TC_CARR33[n] Döner eksenin sıfır noktası kaydırma (NPV) değerleri kayıtlı olduğunda ve makine datası MD21186=0 olduğunda: Döner eksenin NPV değeri döner eksen 1 veya 2 açılma alanına denk değil Döner eksenin NPV değeri artı giriş değeri döner eksen 1 veya 2 açılma alanına denk değil Not: Modulo eksenlerde salınım sırasında doğrudan giriş değeri modulo alanına hesaplanır Örnek: Döner eksen modulo açılma alanı 0 ila 360 Giriş değeri -> 21 döner eksen 339 dereceye gider
61190	[Kanal %1:] Blok %2: Salınım öncesinde serbest hareket mümkün değil -> Hata kodu: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Tool carrier aktif ise, döner eksen CYCLE800 devreye alımı kontrol edin. Parametre \$TC_CARR37[n] 7. ve 8. Ondalık hanesi
Çözümü:	n Döner eksen data grubu numarası Torna takımı ve freze/torna tezgahı hizalamasında (Transformasyon temel kinematik zincir) aktif, Parametre \$NT_IDENT[n,0] 7. ve 8. Ondalık alan kontrolü (n=Transformasyon adı) Hata kodu: A: Z eksen geri çekilme ayarlanmadı B: Z XY geri çekilme ayarlanmadı C: Takım yönünde maksimum geri çekilme ayarlanmadı D: Takım yönünde artımsal geri çekilme ayarlanmadı E: Takım yönünde geri çekilme: NC-Fonksiyonu CALCPOSI hata bildirir CALCPOSI fonksiyonunda eksenler referanslandırılır. Makine datası MD20700 kontrolü. F: Takım yönünde geri çekilme: Takım eksenini mevcut değil Eksik geometri eksenini (Takım eksenini) G17 de Z, G18 de Y veya G19 da X G: Takım yönünde maksimum geri çekilme: Negatif geri çekilme H: Takım yönünde enkremental geri çekilme: Negatif geri çekilme onaylanmaz I: CYCLE800 döner eksen devreye alım onayı düzenlenmedi J: Güncel WKS yansıtıldığından takım yönünde geri çekilme onaylanmaz Tool carrier aktif K: geri çekilme ve düzlem döner eksenini ve kinematik zincir bazında transformasyon aktif Sadece torna takımı düzenlemede transformasyonlu hareket aktif L: Takım yönünde hareket ve takımın hizalanması SD42954 \$SC_TOOL_ORI_CONST_M=0 ile onaylanır Kinematik zincir aktif temelinde transformasyon M: Takım yönünde hareket ve takımın hizalanması SD42956 \$SC_TOOL_ORI_CONST_T=0 ile onaylanır Kinematik zincir aktif temelinde transformasyon N: Takım yönünde hareket ve karşı iş miline düz döner eksen mümkün değil Torna aktif araç ekipmanı ve temel ayar X (Bkz. döner eksen devreye alımı) O: Takım yönünde hareketle takımın karşı iş miline hizalanması mümkün değil P: G18 Takım yönünde hareketle takımın karşı iş miline hizalanması mümkün değil Q: Takım yönüne hareket onaylanmaz, çünkü güncel WKS yansıtılır Döner takımın freze tornasında hizalanması (Kinematik zincir temelinde transformasyon) aktif R: Takımın hizalanmasında takım yönünde hareket mümkün değildir Freze torna makinesinde döner takım hizalanması (Kinematik zincir temelinde transformasyon) aktif

61191 [Kanal %1:] Blok %2: Çok eksenli transformasyon düzenlenmedi. Hata kodu: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Hata kodu:
Çoklu eksen transformasyonunun numarası veya parametre adı

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61192 [Kanal %1:] Blok %2: Diğer çoklu eksen transformasyon düzenlenmedi. Hata kodu: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Hata kodu:
Çoklu eksen transformasyonunun numarası veya parametre adı

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61193 [Kanal %1:] Satır %2: Kompresör opsiyonu atanmamış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61194 [Kanal %1:] Satır %2: Spline enterpolasyon opsiyonu atanmadı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61195 [Kanal %1:] Blok %2: Torna takımının hizalaması sadece aktif döner takımla mümkündür.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Torna takımının hizalanması aktif torna takımla mümkün değil.
Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: Hizalamayı başlatmadan önce torna takımını aktif edin.
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61196 **[Kanal %1:] Blok %2: JOG alanında salınım yok -> Çoklu eksen transformasyonu ve TCARR aynı anda etkin**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Çoklu eksen transformasyonları (TRAORI) ve Toolcarrier (TCARR) aynı anda etkin.
Çözümü: Çok eksenli transformasyonun TRAFOOF ile kaldırılması
veya Toolcarrier (TCARR) özelliğinin CYCLE800() ile kaldırılması

61197 **[Kanal %1:] Blok %2: Salınım alanına izin verilmiyor -> Hata kodu %4**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:
Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: Hata! Kod:
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61198 **[Kanal %1:] Blok %2: Kinematik zincirli salınım -> Hata kodu: %4**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:
Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: -
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61199 **[Kanal %1:] Blok %2: Takım salınımına izin verilmiyor -> Hata kodu: %4**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Hata, hiçbir döndürme veri bloğu etkin olmadığında ve sadece takım 'yaklaştırma' programlanmış ise de verilmektedir.
Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: Yaklaştırmadan önce geçerli bir döndürme veri bloğu ile bir CYCLE800 çağrısı gerçekleşmelidir.
Hata kodu:
A: Takım yaklaştırma ve döndürme veri bloğunun değiştirilmesi yasaktır
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61200 [Kanal %1:] Satır %2: İşleme bloğunda birden fazla eleman**Parametre:** %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İşlem bloğu çok fazla element içeriyor**Çözümü:** İşlem bloğunu kontrol edin ger. elementleri silin.**61201 [Kanal %1:] Satır %2: İşlem bloğunda yanlış sıralama****Parametre:** %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Elementlerin sıralaması işlem bloğunda geçersizdir.**Reaksiyon:** Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: İşlem bloğundaki sıralamayı listeleyin.**Program devamı:** RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.**61202 [Kanal %1:] Satır %2: Teknoloji döngüsü yok****Parametre:** %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İşletim bloğunda herhangi bir teknoloji döngüsü programlanmamıştır.**Reaksiyon:** Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Teknoloji grubunu programlayın.**Program devamı:** RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.**61203 [Kanal %1:] Satır %2: Pozisyon döngüsü yok****Parametre:** %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İşletim bloğunda herhangi bir pozisyon döngüsü programlanmamıştır**Reaksiyon:** Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Pozisyonlandırma grubunu programlayın.**Program devamı:** RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.**61204 [Kanal %1:] Satır %2: Teknoloji döngüsü bilinmiyor****Parametre:** %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İşletim bloğunda belirtilen teknoloji döngüsü bilinmiyor**Reaksiyon:** Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Teknoloji grubunu silin ve yeniden programlayın**Program devamı:** RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61205 [Kanal %1:] Satır %2: Pozisyon döngüsü bilinmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İşletim bloğunda belirtilen teknoloji döngüsü bilinmiyor

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Pozisyonlandırma grubunu silin ve yeniden programlayın

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61206 [Kanal %1:] Set %2: Senkronizasyon, ancak bir iş listesinin kullanımıyla mümkündür.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Karşı iş mili adımının bir başka kanalda senkronizasyonu, ancak bir iş listesi kullanılırsa mümkündür.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İş listesini oluşturun ve her bir kanala ait programları ekleyin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61207 [Kanal %1:] Set %2: Senkronizasyon için hiçbir karşı iş mili adımı bulunamadı.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Hiçbir kanalda, bu kanalın senkronize edilebileceği, karşı iş mili adımı bulunamadı.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Programı kontrol edin.
Eğer gerekli değilse, senkronizasyon adımını silin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61208 [Kanal %1:] Set %2: Ana işmili beslemesine ait parametreleri işmili beleme verilerinde doldurun

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İşmili besleme verilerindeki ana işmili verilerine ait parametreler dolu değil.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: "Parametre" > "Ayar dataları" > "Mil besleme dataları" maskesine ZCn, ZSn ve ZEn parametrelerini girin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61209 [Kanal %1:] Blok %2: Kontra mil adımı birden fazla kanalda programlanmış.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Kontra mil adımı sadece bir kanalda programlanabilir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Diğer kanallarda „Kontra mil: Senkronizasyonu” kullanılmalıdır.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61210 [Kanal %1:] Satır %2: Blok arama elemanı bulunamadı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Grup arama sürecinde belirtilen element mevcut değil.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Grup arama sürecini tekrarlayın

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61211 [Kanal %1:] Satır %2: Mutlak referans eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Artımlı bilgi girişı uygulanmıştır ancak mutlak referans bilinmemektedir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Artımlı bilgilerin kullanımından önce mutlak bir pozisyon programlayın.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61212 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Yanlış takım tipi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takım tipi işleme uymamaktadır

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Yeni takım tipi seçin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61213 [Kanal %1:] Satır %2: Daire yarıçapı fazla küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Programlanan daire yarı çapı çok düşüktür.

Çözümü: Daire yarıçapı, orta nokta veya son noktayı düzeltin.

61214 [Kanal %1:] Satır %2: Hatve programlanmadı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bir dişli/heliks artımı girilmemiştir.
Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: Artımlı programlayın.
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61215 **[Kanal %1:] Satır %2: Hamparça ölçüsü yanlış programlandı**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: İşlenmemiş parça muylusu ölçüsünü kontrol edin. İşlenmemiş parça muylusu üretim parçası muylusundan büyük olmalıdır.
Çözümü: Parametre _AP1 ve _AP2 kontrol edin.

61216 **%[[Kanal %1:] Satır %2: %]]lerlemehızı/dış sadece freze takımı ile mümkün**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Dış başına besleme sadece freze takımlarıyla mümkündür
Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: Alternatif olarak başka bir besleme türünü ayarlayın.
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61217 **[Kanal %1:] Satır %2: Takım yarıçapında kesim hızı 0 programlandı**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Kesim hızı ile çalışabilmek için takım yarı çapı belirtilmelidir.
Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: Kesit hızı için değer girin
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61218 **[Kanal %1:] Satır %2: İlerlemehızı/dış programlandı, ama dış sayısı sıfır**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Dişli başına ön beslemede dişlerin sayısı belirtilmelidir.
Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: Freze takımının dış sayısını "takım listesi" menüsüne girin
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61219 [Kanal %1:] Satır %2: Takım yarıçapı çok büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takım yarıçapı işlem için fazla büyüktür.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Uygun takımı seçin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61220 [Kanal %1:] Satır %2: Takım yarıçapı çok küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takım yarı çapı işlem için fazla küçüktür.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Uygun takımı seçin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61221 [Kanal %1:] Satır %2: Takım aktif değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bir takım aktif değildir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Uygun takımı seçin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61222 [Kanal %1:] Satır %2: Düzlem ataması takım çapından büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Düzlem konumu takım çapından büyük olmamalıdır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Düzlem düzenini küçültün

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61223 [Kanal %1:] Satır %2: Yaklaşma yolu çok küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Hareket yolu sıfırın altında olmamalıdır

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Kalkış yolu için daha büyük bir değer girin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61224 [Kanal %1:] Satır %2: Uzaklaşma yolu çok küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Çıkış yolu sıfırın altında olmamalıdır

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Kalkış yolu için daha büyük bir değer girin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61225 [Kanal %1:] Satır %2: Salınım veri bloğu tanımsız

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Tanımlanmamış salınım veri grubuna erişim denenmiştir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Başka bir salınım veri grubu seçin veya yeni bir salınım veri grubunu tanımlayın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61226 [Kanal %1:] Satır %2: Salınım başlığı değiştirilemiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: "Salınım verileri grup değişimi" parametresi "hayır" konumundadır Buna rağmen salınım başlığının değiştirilmesi denenmektedir

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parametre "Salınım veri grubu değişimi" kullanıma alım maskesinde "Oval eksenler" "otomatik" veya "manüel" olarak ayarlayın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61227 [Kanal %1:] Blok %2: Hedef pozisyona erişilemiyor: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Başlangıç hareketinin hedef pozisyonu yazılım limit şalteri dışında yer alıyor. Bu durum sallama veya koordinatların çevrilmesi ile oluşabilir.

Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Mümkünse geri çekilme alanını daha derine konumlandırın, hareket ettirme sırasında alternatif çözüm seçin (Yön +/-) veya takımı başka türde gerdirin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61228	[Kanal %1:] Blok %2: Hareketli başlıkla hareket sırasında geri çekilme alanına yazılım limit şalteri nedeniyle erişilmedi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Geri çekilme alanına erişilmedi!
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Geri çekilme alanını düzeltin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61229	[Kanal %1:] Blok %2: Dış geri çekilme alanı iç geri çekilme alanından büyük olmalıdır.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Dış geri çekilme alanı iç geri çekilme alanından büyük olmalıdır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Geri çekilme alanlarını düzeltin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61230	[Kanal %1:] Satır %2: Takım ölçme prob çapı çok küçük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Takım ölçüm düğmesi doğru ayarlanmamıştır.
Çözümü:	840D sl - bis SW 1.x : GUD7 veri yapı bloğunda şu değişkenler kontrol edilmelidir: Prob n+1 için E_MESS_MT_DR[n] veya E_MESS_MT_DL[n] 840D sl/828D - SW 2.5'ten itibaren: Şu makine ve set değerleri kontrol edilmelidir: 51780 \$MNS_J_MEA_T_PROBE_DIAM_RAD[n]

61231	[Kanal %1:] Satır %2: ShopMill-Programı %4 uygulanamıyor zira ShopMill tarafından test edilmedi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %4 = Program adı
Açıklama:	Bir ShopMill-Programı uygulanmadan önce ShopMill tarafından test edilmelidir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Program önce ShopMill alanında simüle edilmeli veya „Makine Auto“ kumanda türünde ShopMill tarafından yüklenmelidir.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61232 [Kanal %1:] Satır %2: Magazın takımının değiştirilmesi mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takımların sadece manüel değiştirilebildiği bir salınım başlığında sadece el takımları değiştirilebilir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Salınım başlığındaki ana takımı değiştirin veya "takım değişimi" parametresini devreye alım maskesinde "oval eksen" alanında "otomatik" konuma ayarlayın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61233 [Kanal %1:] Satır %2: Diş eğrisi yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, etiket

Açıklama: Dişli eğrilerinin açısı fazla büyük veya fazla küçük girilmiş

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Dişli geometrisini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61234 [Kanal %1:] Satır %2: ShopMill alt programı %4 uygulanamıyor, zira ShopMill tarafından test edilmedi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%4 = Alt program adı

Açıklama: Bir ShopMill-alt programı kullanılmadan önce ShopMill tarafından test edilmelidir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Alt program önce ShopMill alanında simüle edilmeli veya „Makine Auto“ kumanda türünde ShopMill tarafından yüklenmelidir.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61235 [Kanal %1:] Satır %2: ShopTurn programı %4 uygulanamıyor, zira ShopTurn tarafından test edilmedi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%4 = Program adı

Açıklama: Bir ShopTurn- programı kullanılmadan önce ShopTurn tarafından test edilmelidir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Programı önce ShopTurn alanında simüle edin veya "makine otom" kumanda türünde ShopTurn tarafından devralın

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61236 [Kanal %1:] Satır %2: ShopTurn alt programı %4 uygulanamıyor, zira ShopTurn tarafından test edilmedi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%4 = Alt program adı

Açıklama: Bir ShopTurn- alt programı kullanılmadan önce ShopTurn tarafından test edilmelidir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Altprogram önce ShopTurn alanında simüle edin veya "makine otom" kumanda türünde ShopTurn tarafından devralın.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61237 [Kanal %1:] Satır %2: Geri çekme yönü bilinmiyor. Takımı manüel geri çekin!

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takım geri çekilme alanında duruyor ve angi yönde hareket ettirilmesi gerektiği bilinmiyor

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Takımı manüel olarak program başlığında tanımlanan geri çekilme alanından dışarı çekin ve programı yeniden başlatın

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61238 [Kanal %1:] Satır %2: İşlem yönü bilinmiyor!

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bir sonraki işlemin hangi yönde gerçekleşeceği bilinmemektedir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili Siemens şubesine başvurun

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61239 [Kanal %1:] Satır %2: Takım değişim noktası geri çekilme alanında

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takım değiştirme noktası tabancanın hareketinde geri çekilme alanına herhangi bir takımın erişmeyeceği şekilde geri çekilme alanının dışına ayarlanmalıdır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Başka bir takım değişim noktası belirtin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61240 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Yanlış ilerleme hızı türü

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Ön besleme türü bu işlem için mümkün değildir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Besleme türünü kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61241 [Kanal %1:] Satır %2: Bu işleme yönü için geri çekilme tanımlanmadı.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Seçilen işlem yönü için herhangi bir geri çekilme alanı tanımlanmamıştır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Eksik geri düzlemini tanımlayın

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61242 [Kanal %1:] Satır %2: Yanlış işleme yönü

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İşlem yönü yanlış girilmiştir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Programlanan işlem yönünü kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61243 [Kanal %1:] Satır %2: Takım değiştirme noktasını düzeltin, takım ucu geri çekilme alanında!

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takım değiştirme noktası tabancanın hareketinde geri çekilme alanına herhangi bir takımın erişmeyeceği şekilde geri çekilme alanının dışına ayarlanmalıdır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Başka bir takım değişim noktası belirtin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61244 [Kanal %1:] Satır %2: Diş hatve değişimi tanımlanmamış diş yönlendirir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Girilen dişli artım değişimi sayesinde dişli yönünde bir değişim gerçekleşir

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Dişli artım değişimini ve dişli geometrisini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61245 [Kanal %1:] Satır %2: İşleme düzlemi modal işleme alanı ile denk değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İşlem alanı modal işlem alanı ile denk değil.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İşlem alanını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61246 [Kanal %1:] Satır %2: Emniyet mesafesi çok küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Emniyet mesafesi işlem için fazla küçüktür.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Emniyet mesafesini büyültün

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61247 [Kanal %1:] Satır %2: Hamparça parça yarıçapı çok küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İşlenmemiş parça yarı çapı işlem için fazla küçüktür.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İşlenmemiş parça yarı çapını büyültün.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61248 [Kanal %1:] Satır %2: Düzenleme fazla küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Düzenleme işlem için fazla küçüktür.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Konumu büyültün

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61249 [Kanal %1:] Satır %2: Kenar sayısı çok küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Kenar sayısı çok küçük.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Kenar sayısını büyültün

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61250 [Kanal %1:] Satır %2: Anahtar boyutu/ Kenar uzunluğu çok küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Anahtar menzil alanı/kenar boyu çok küçük.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Anahtar menzili/kenar boyunu büyültün

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61251 [Kanal %1:] Satır %2: Anahtar boyutu/ Kenar uzunluğu fazla büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Anahtar menzil alanı/kenar boyu çok büyük.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Anahtar menzili/kenar boyunu kısıltın

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61252 [Kanal %1:] Satır %2: Pah/ Yarıçap fazla büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Faz/yarı çap fazla büyük

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Fazı/yarıçapı küçültün

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61253 [Kanal %1:] Satır %2: Finit ölçüsü programlanmamış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Herhangi bir kesit ölçüsü girilmemiş

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Kesit ölçüsünü programlayın

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61254 [Kanal %1:] Satır %2: Sabit dayamaya harekette hata

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Sabit tahdide hareket sırasında hata

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Diğer pozisyonu Z1 karşıt milin kavranması sırasında belirtin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61255 [Kanal %1:] Satır %2: Dalma da hata: Takım kırılması?

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Tarama doğru uygulanamamıştır. Takım kırılması söz konusu olabilir

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Takımı kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61256 [Kanal %1:] Satır %2: Program başlangıcında aynalamaya izin verilmektedir. Sıfır noktası kaydırma seçin!

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Program başlangıcında yansımaya izin verilmemektedir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Sıfır noktası kaymasını seçin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61257 [Kanal %1:] Satır %2: Karşı spindle eksik devreye alınmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Karşıt milin devreye alınması eksiksiz değil

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: karşı işmili için aşağıdaki makine ve ayar verileri ayarlanmalıdır:

- MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE
- SD55232 \$SCS_SUB_SPINDLE_REL_POS
- SD55550 \$SCS_TURN_FIXED_STOP_DIST
- SD55551 \$SCS_TURN_FIXED_STOP_FEED
- SD55552 \$SCS_TURN_FIXED_STOP_FORCE

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61258 [Kanal %1:] Blok %2: Kontra mil besleme parametresini mil besleme datalarında doldurun.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Karşıt mil beslemesi için parametre mit besleme datalarında boş.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: "Parametre" > "Ayar dataları" > "Mil besleme dataları" maskesine ZCn, ZSn ve ZEn parametrelerini girin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61259 [Kanal %1:] Satır %2: Program ShopMill %4 alanından yeni işlem adımları elde eder.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%4 = ShopMill-Versiyonu

Açıklama: Program mevcut olandan farklı olarak yeni bir ShopMill verisiyonu ile hazırlanmıştır

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İşlem adımını silin ve gerektiğinde işlemi farklı programlayın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61260 [Kanal %1:] Satır %2: Program ShopTurn %4 alanından yeni işlem adımları elde eder

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%4 = ShopTurn versiyonu

Açıklama: Program mevcut olandan farklı olarak yeni bir ShopTurn verisiyonu ile hazırlanmıştır

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İşlem adımını silin ve gerektiğinde işlemi farklı programlayın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61261 [Kanal %1:] Satır %2: Orta kayma fazla büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Orta delikte orta kayma izin verilenden büyüktür.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Daha küçük ortalamayı girin (\$SCS_DRILL_MID_MAX_ECCENT).

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61262 [Kanal %1:] Satır %2: Seçili takım ile dış kesme mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Dişli deliğinin artımı programlanan dişli artımı ile denk değil.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Programlı artımlı dişli delicileri kullanın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61263 [Kanal %1:] Satır %2: Poz. örneğinde alt programda zincirleme ShopMill program bloklarına izin verilmez

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bir alt program pozisyon örneğinden görüntülendiğinde alt programın kendisi pozisyon örneği içermemelidir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İşlemi farklı programlayın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61264 [Kanal %1:] Satır %2: Poz.örneği alt programında zincirleme ShopTurn program bloklarına izin verilmemektedir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bir alt program pozisyon örneğinden görüntülendiğinde alt programın kendisi pozisyon örneği içermemelidir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İşlemi farklı programlayın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61265 [Kanal %1:] Satır %2: Fazla sınırlama, dörtköşe cep kullanımı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Düz frezeleme işleminde maksimum 3 sayfa sınırlandırmalar gerçekleşebilir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Cep döngüsünü kullanın
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61266 **[Kanal %1:] Satır %2: Geçersiz işleme yönü**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Düz frezeleme sırasında sınırlamalar ve işlem yönleri birbirine uyuşmamaktadır.
Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: Başka işlem yönü kullanın
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61267 **[Kanal %1:] Satır %2: Düzlem ayarı çok büyük, kenarlar kalıyor**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Düz frezeleme sırasında düzlem konumu maksimum %85 olmalıdır.
Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: Aksi takdirde dik kenarlar oluşıcağından daha küçük düzlem konumu seçin
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61268 **[Kanal %1:] Satır %2: Geçersiz işleme yönü, kenarlar kalıyor**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Düz frezeleme sırasında işlem yönü seçilen sınırlamalara uymamaktadır.
Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: İşlem yönü sınırlamalara uygun olarak seçilmelidir
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61269 **[Kanal %1:] Satır %2: Dış takım çapı fazla küçük**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Takım yanlış tanımlanmıştır.
Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: Kullanılan takımın açısını ve çapını kontrol edin
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61270 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Pah genişliği fazla küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Faz genişliği fazla küçük seçilmiştir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Faz genişliğini büyültün

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61271 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Pah genişliği takım yarı çapından büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Faz genişliği takım yarı çapından daha büyüktür.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Büyük takım kullanın

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61272 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Dalma derinliği çok küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Fazlama sırasında dalma derinliği fazla küçük.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Dalma derinliğini büyültün

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61273 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Dalma derinliği çok büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Fazlama sırasında dalma derinliği fazla büyük.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Dalma derinliğini küçültün

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61274 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Geçersiz takım açısı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takım açısı geçersiz.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Takım açısını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61275 **[Kanal %1:] Satır %2: Hedef nokta Software limiti geçiyor!**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Salınım sayesinde hedef nokta yazılım son şalterinin dışında yer almaktadır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Başka bir geri çekim alanını seçin veya uygun bir ara noktaya hareket edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61276 **[Kanal %1:] Satır %2: Sınırlandırmada dış takım çapı gereklidir**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Sınırlamalarda dış takım çapı gereklidir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Dış takım çapını belirtin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61277 **[Kanal %1:] Satır %2: Takım çapı sınırlandırmadan büyüktür**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takım çapı sınırlamadan daha fazla büyüktür.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Küçük bir takım kullanın

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61278 **[Kanal %1:] Satır %2: Takım açısı 90° 'den büyük her iki takım çapı eşit olmalı**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takım açısı 90° üzerinde olduğunda her iki takım çapı eşit olmalıdır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Takım açısını veya takım çapını düzeltin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61279	[Kanal %1:] Satır %2: 90° takım açısında her iki takım çapı eşit olmalıdır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Takım açısı 90° eşit olduğunda her iki takım çapı eşit olmalıdır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Takım açısını veya takım çapını düzeltin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61280	[Kanal %1:] Blok %2: %4-Kontra mil için sıfır noktası kaymasında yansıma eksik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kontra mil işlemleri için sıfır noktası kayması Z-yansımasına sahip değil.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kullanılan sıfır noktası kaymasında Z-yansımasını seçin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61281	[Kanal %1:] Satır %2: İşe başlatma noktası geri çekilme alanının dışında
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İşlemin başlangıç noktası geri çekme düzleminin dışında Programlanan geometriden ek olarak seçilen işlem yönünde güvenlik mesafesi elde edilir. Hesaplanan nokta geri çekilme düzlemi dahilinde yer almalıdır, bu sayede güvenli hareket sağlanmalıdır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	geri çekim alanlarını adapte edin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61282	[Kanal %1:] Satır %2: İş bitirme noktası geri çekilme alanının dışında
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İşlemin hedef noktası geri çekme düzleminin dışında yer almaktadır Dahili olarak (seçilen işlem stratejisine bağlıdır) hesaplanır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	geri çekim alanlarını adapte edin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61283	[Kanal %1:] Satır %2: Direkt hareket mümkün değil, takım değişimi gerekiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Grup arama süreci sonrasında direkt hareket ile bir pozisyona erişilmelidir ancak öncesinde takım değişimi gereklidir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Önce takım değişimini manüel uygulayın, ardından grup arama sürecini yeniden başlatın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61284	[Kanal %1:] Satır %2: Başlangıç noktasına çarpışmadan hareket edilemiyor. Takımı önce elle konumlandırın.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Başlangıç noktasına çarpışmasız hareket edilememektedir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Takımı manüel ön pozisyonlandırın
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61285	[Kanal %1:] Satır %2: Park pozisyonu geri çekilme alanı XRA altında yer alıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Park pozisyonu geri çekilme alanının XRA altındadır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	XRA geri çekim alanı üzerinden park pozisyonunu belirleyin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61286	[Kanal %1:] Satır %2: İşleme mümkün değil, takım açısı kontrolü!
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İşlem belirtilen takım ile mümkün değildir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Uygun takım kullanın
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61287	%[[Kanal %1:] Satır %2: %]Master spindle aktif değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Herhangi bir ana spindle aktif değildir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Master mili etkinleştirin (Makine verisi 20090).

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61288 [Kanal %1:] Blok %2: Ana spindle düzenlenmedi.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Ana işmili MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE alanında ayarlayın.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61289 [Kanal %1:] Blok %2: karşı spindle düzenlenmedi.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Karşı işmili MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE alanında ayarlayın.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61290 [Kanal %1:] Blok %2: Takım spindle düzenlenmedi.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: CYCLE210: Takım işmili MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE alanında ayarlayın.
Ölçüm çevrimleri kontrolü: MD35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61291 [Kanal %1:] Blok %2: Karşı spindle lineer eksenini düzenlenmedi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Karşı işmil lineer eksenini MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE alanında ayarlayın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61292 [Kanal %1:] Blok %2: B-Eksen düzensizliği

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: B-Eksen MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE alanında ayarlayın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61293 [Kanal %1:] Blok %2: Takım %4 işlemi dönüş yönüne sahip değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Takım listesinde işlemi dönüş yönünü seçin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61294 [Kanal %1:] Blok %2: Aktif yarıçap/Cap ayarı Reset ayarına denk değil.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: G-Grubunu 29 (DIAMON, DIAMOF,...) program başlangıcından önce ait olduğu Reset değeri gibi ayarlayın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61295 [Kanal %1:] Blok %2: 'Eksen sıralaması' parametre değeri geçersiz.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: "Eksen sıralaması" parametresini maskede düzeltin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61296 [Kanal %1:] Blok %2: İşlenmemiş parça yanlış programlandı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İşlenmemiş parça yanlış programlanmış.
Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: İşlenmemiş parçayı düzeltin.
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61297 [Kanal %1:] Blok %2: İnkremental geri çekilme alanı referansı eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Geri çekilme alanı işlenmemiş parça girildiğinde inkremental belirtilebilir.
Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: Geri çekilme alanını mutlak programlayın.
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61298 [Kanal %1:] Blok %2: Ana mil için sıfır noktası kayması girilmemiş

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Ana mil için sıfır noktası kayması belirtilmemiş.
Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: Ana mil için sıfır noktası kaymasını program başlığında veya ayarlar altında belirtin.
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61299 [Kanal %1:] Blok %2: Kontra mil için sıfır noktası kayması girilmemiş

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Kontra mil için sıfır noktası kayması belirtilmemiş.
Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: Kontra mil için sıfır noktası kaymasını program başlığında veya ayarlar altında belirtin.
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61300 [Kanal %1:] Satır %2: Prob arızalı

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:
Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61301 [Kanal %1:] Satır %2: Prob devreye girmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Devre sinyali ölçüm girişinde oluşturulmadan ölçüm yolu komple tamamlandı.

Çözümü: -Ölçüm girişi kontrolü
-Ölçüm yolunu kontrol edin
-Ölçüm tuşu hatalı

61302 [Kanal %1:] Satır %2: Prob - Çarpışma

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Ölçüm tuşu pozisyonlandırma sırasında bir engelle çıkmıştır.

Çözümü: - Muylu çapını kontrol edin (muht. Fazla küçük)
- Ölçüm yolunu kontrol edin (muht.fazla büyük)

61303 [Kanal %1:] Blok %2: Güven alanı aşıldı %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Ölçüm sonucu oldukça belirtilen değerden sapmaktadır.

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
- Set değeri ve parametre _TSA kontrolü
840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası:
- TSA set değerini ve parametresini kontrol edin

61304 [Kanal %1:] Satır %2: Üst ölçü

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61305 [Kanal %1:] Satır %2: Alt ölçü

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61306 [Kanal %1:] Satır %2: İzin verilen ölçü farkı aşıldı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
- Set değeri ve parametre DIF kontrolü
840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası:
- DIF set değerini ve parametresini kontrol edin

61307 [Kanal %1:] Blok %2: Yanlış ölçüm seçeneği %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
- _MVAR parametresi izin verilmeyen bir değere sahip
840D sl de- SW 2,7 SP1 sonrası ve 828D - SW 4,4 sonrası:
- S_MVAR parametresi izin verilmeyen bir değere sahip

61308 [Kanal %1:] Satır %2: Ölçüm yolu kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Ölçüm için bir travers yolu seçilir, bunun boyutu tanımlanabilir. İş parçasına değene kadar gidilecek mesafeyi belirtir.
OTOMATİK modda:
840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
- Parametre _FA kontrolü
840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası:
- Parametre DFA kontrolü
JOG modda:
840D sl de- SW 2,7 SP1 sonrası ve 828D - SW 4,4 sonrası:
- Parametre MD51786: \$MNS_J_MEA_T_PROBE_MEASURE_DIST, MD51752:
\$MNS_J_MEA_M_DIST_TOOL_LENGTH ve MD51753: \$MNS_J_MEA_M_DIST_TOOL_RADIUS kontrolü

61309 [Kanal %1:] Satır %2: Prob tipi kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: İş parçasının ölçülmesi:
Takım yönetimi içinde prob'un takım tipi kontrol edilmelidir.
Frezeleme iş parçası ölçümünde, tercihen 710, 712, 713 veya 714 takım tipleri kullanılmalıdır. Fakat Tip 1xy türünde bir tip de kullanılabilir.
Tip 710, iş parçası ölçümlerinde tüm ölçüm döngüleri için onaylıdır. 712, 713 ve 714 tipleri ise özel ölçüm görevleri için öngörülmüştür.
Tornalama iş parçası ölçümünde tercihen 580 takım tipi kullanılmalıdır. Fakat Tip 1xy türündeki bir tip de kullanılabilir, ancak bu sadece set verisi \$SC_TOOL_LENGTH_TYPE=2 olarak set edilmişse mümkündür.
Takımların ölçülmesi:
Frezeleme takım prob ölçümünde, SD54633 \$SNS_MEA_TP_TYPE[S_PRNUM-1] veya SD54648 \$SNS_MEA_TPW_TYPE[S_PRNUM-1] içinde hiçbir onaylı takım ölçüm sensörü tipi kayıtlı değil ve/veya "Disk" takım tipinde
müsaade edilen G17...G19 çalışma düzlemi kontrol edilmelidir.

61310	[Kanal %1:] Satır %2: Cetvel faktörü aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Ölçü çubuğu faktörü = Cetvellendirme etkin
Çözümü:	Aktif ölçüm çubuğu faktörünü programda kapatın. Aktif ölçüm çubuğu faktörlerinde ölçüm mümkün değildir.
61311	[Kanal %1:] Satır %2: Hiçbir D-Numarası aktif değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Ölçüm düğmesi için herhangi bir takım düzeltmesi (takım ölçümünde) ya da etkin takım için bir takım düzeltmesi (takım ölçümünde) seçili değildir.
Çözümü:	Takımın D bıçak numarasını seçin
61312	[Kanal %1:] Satır %2: Ölçme çevrim numarasını kontrol edin
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Çözümü:	Çağrılan ölçüm döngüsüne izin verilmemektedir.
61313	[Kanal %1:] Satır %2: Prob numarasını kontrol edin
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Çözümü:	S_PRNUM parametreleri kontrol edilmelidir İş parçasının ölçülmesi: S_PRNUM parametreleri 1'den 12'ye kadar Takımın ölçülmesi: S_PRNUM parametreleri 1'den 6'ya kadar
61314	[Kanal %1:] Satır %2: seçilen takım tipini kontrol edin
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Çözümü:	İş parçası ölçümü: - Yeni S_PRNUM tanımlanmalıdır veya prob yeniden kalibre edilmelidir - Prob'un (Tip 7xx veya 5xx), bu ölçüm görevi için uygun olup olmadığı kontrol edilmelidir Takımların ölçülmesi: Takım tipi, takım prob ölçüm sensörünün kalibrasyonu (eşitlenmesi) için müsaade edilen bir tip değil.
61315	[Kanal %1:] Satır %2: Kesici uç konumunu kontrol edin.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Tornalamada iş parçası ölçümü esnasında, kesme konumu 7 ve 8 için tipi 580 olan prob kullanılması yasaktır. Karşı işmilinde ölçümler gibi özel uygulamalarda, kesme konumu 5 ve 6 da mümkün olmaktadır.
Çözümü:	Torna iş parçası ölçümünde prob ofsetinin konumu iş parçası listesinde kontrol edilmelidir. Yönlendirilebilir takım taşıyıcıları ile takım ölçümü yapılırken aktif prob ofseti değerlendirilir. Bu durumda aktif ofset kontrol edilmelidir.
61316	[Kanal %1:] Satır %2: Orta nokta ve yarıçap tespit edilemiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Ölçülen noktalardan herhangi bir daire hesaplanamaz, zira ölçülen noktalar bir düzlemde duracaktır.
Çözümü: Program değişimi

61317 [Kanal %1:] Satır %2: Daire hesaplama noktaları sayısı kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Parametrelendirme hatalı; Orta noktayı hesaplamak için sadece 3 veya 4 nokta gerekiyor.
Çözümü: CYCLE116 parametresini değiştirin

61318 [Kanal %1:] Satır %2: Hesap faktörü kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:
Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
 - Parametre (_K) kontrolü
 840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası:
 - Parametre (FW) kontrolü

61319 [Kanal %1:] Satır %2: Çağırma parametresi CYCLE114 kontrol edin

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:
Çözümü: Görüntüleme parametresini CYCLE114 kontrol edin.

61320 [Kanal %1:] Blok %2: Takım adı / numarası kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:
Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
 - Parametre _TNUM, _TNAME kontrol edin.
 840D sl de- SW 2,7 SP1 sonrası ve 828D - SW 4,4 sonrası:
 - Parametre S_TNAME kontrolü
 Takım yönetimi etkin olduğunda parametre S_TNAME boştur veya belirtilen takım yönetiminin takım adı bilinmemektedir.

61321 [Kanal %1:] Satır %2: SK-Bellek numarası kontrol edin

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:
Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
 - Parametre _KNUM kontrolü
 840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası:
 - NV düzeltmesinde girilen numarayı kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61322 [Kanal %1:] Satır %2: _KNUM 4. hanesini kontrol edin.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Belirtilen _KNUM alanı geçersiz değerlere sahiptir _MVAR alanını da kontrol edin!

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
Takım düzetme hedefi parametresini (_KNUM) ya da ölçüm varyantını (_MVAR) KONTROL EDİN.

61323 [Kanal %1:] Satır %2: _KNUM 5. hanesini kontrol edin.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Belirtilen _KNUM alanı geçersiz değerlere sahiptir _MVAR alanını da kontrol edin!

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
Takım düzetme hedefi parametresini (_KNUM) ya da ölçüm varyantını (_MVAR) KONTROL EDİN.

61324 [Kanal %1:] Satır %2: _KNUM 6. hanesini kontrol edin.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Belirtilen _KNUM alanı geçersiz değerlere sahiptir _MVAR alanını da kontrol edin!

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
Takım düzetme hedefi parametresini (_KNUM) ya da ölçüm varyantını (_MVAR) KONTROL EDİN.

61325 [Kanal %1:] Satır %2: Ölçüm eksenini/Kayar eksen kontrol edin

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
_MA ölçüm eksenini için parametre kontrolü
840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası:
Ölçüm eksenini parametresini (X, Y,Z) kontrol edin.

61326 [Kanal %1:] Satır %2: Ölçüm yönü kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
- Freze Ölçüm çevrimleri:
- Ölçüm yönü parametresi (_MD) yanlış bir değere sahip
840D sl de- SW 2,7 SP1 sonrası ve 828D - SW 4,4 sonrası:
- Freze Ölçüm çevrimleri:
- Girilen ölçüm yönünde (+ -) maskeyi kontrol edin.
840D sl ve 828D konumunda- SW 4.6 snr:
- Freze Ölçüm çevrimleri:
- Girilen ölçüm yönünde (+ -) maskeyi kontrol edin.
- Çevirme Ölçüm döngüleri:
- İş parçası prob aktüel ön pozisyonu girilen iç ve dış ölçüm bazında kontrol edilmelidir.

61327 [Kanal %1:] Satır %2: Program reset gerekli

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: NC reset gerekli
Çözümü: NC-Reset uygulayın.

61328 [Kanal %1:] Satır %2: D-Numarası kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Parametre _KNUM-Numarası 0 'dır

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
 - Takım düzeltme hedefi için (_KNUM) parametresini kontrol edin
 840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası:
 - Takım düzeltme hedefi parametresini (S_KNUM1) kontrol edin

61329 [Kanal %1:] Satır %2: Yuvarlak eksen kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Döner eksen parametresinde belirtilen eksen numarasına herhangi bir isim atanmamış veya eksen döner eksen olarak konfigüre edilmemiş.
 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
 - MD 20080 ya da MD 30300 kontrol edin.
 840D sl de- SW 2,7 SP1 sonrası ve 828D - SW 4,4 sonrası:
 - MD 20080, MD 30300 ya da MCS 52207 - Bit6 kontrol edin.

61330 [Kanal %1:] Satır %2: Koordinat döndürme aktif

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Dönük koordinat sisteminde ölçüm mümkün değildir.

Çözümü: Ölçüm için koşulları kontrol edin.

61331 [Kanal %1:] Satır %2: Açık fazla büyük, ölçüm eksenini değiştirin

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
 - Start açısı parametresi (_STA) belirtilen ölçüm eksenini için fazla büyük.
 840D sl de- SW 2,7 SP1 sonrası ve 828D - SW 4,4 sonrası:
 - Start açısı parametresi (alpha 0) belirtilen ölçüm eksenini için fazla büyük.
 Başka bir ölçüm eksenini seçin

61332 [Kanal %1:] Satır %2: Takım ucu pozisyonunu değiştirin

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takım ucu ölçüm üst yüzeyi altında duruyor (örn. bir ayar halkası veya zarında).

Çözümü: Takımı ölçüm tuşu üst yüzeyinin üstüne konumlandırın.

61333 [Kanal %1:] Satır %2: Kalibrasyon gövde numarası kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Parametre _CALNUM fazla büyük, bunu izin verilen değere küçültün
840D de – SW 1.x öncesi:
- Maksimum değer _CVAL[2] GUD6 alanında büyültün
840D sl/828D de – SW 2.5 sonrası:
- Aşağıdaki makine datalarını kontrol edin: 51601 \$MNS_MEA_CAL_EDGE_NUM

61334 [Kanal %1:] Satır %2: Koruyucu alan kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Koruma alanı için parametreyi kontrol edin
840D sl' de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
- _SZA veya _SZO
840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası:
- XS, YS veya ZS

61335 [Kanal %1:] Blok %2: rezerve edilmiş

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Alarm tetiklenir: rezerve edilmiş

Çözümü: rezerve edilmiş

61336 [Kanal %1:] Satır %2: Geometri eksenini mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama: Geometri eksenini konfigüre edilmemiştir.

Çözümü: MD 20060 alanındaki makine verileri değiştirilmelidir.

61337 [Kanal %1:] Satır %2: Ölçüm girişi kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61338 [Kanal %1:] Satır %2: Pozisyonlama hızı sıfır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Bazı ölçü varyantlarında, örn. muylu ölçümlerinde, asıl ölçüm yollarının dışında ara yollar da oluşturulmaktadır, bu ara yollar belirli bir ileri itişle geçilmektedir.
İleri itiş değerleri şuradadır:
- 840D sl'de - SW 1.x'e kadar: GUD6 içinde _SPEED[1] ve _SPEED[2] parametrelerinde.
- 840D sl'de/828D'de - SW 2.5'ten itibaren: 55631 \$SCS_MEA_FEED_PLANE_VALUE ve 55632 \$SCS_MEA_FEED_FEEDAX_VALUE set verilerinde
- 840D sl'de/828D'de - SW 4.4'ten itibaren: 55634 \$SCS_MEA_FEED_PLANE_VALUE ve 55636 \$SCS_MEA_FEED_FEEDAX_VALUE set verilerinde

61339 [Kanal %1:] Satır %2: Düzeltme faktörü geçiş hızı = 0

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: 840D sl'de - SW 1.x'e kadar: GUD6 içindeki _SPEED[0] parametresi kontrol edilmelidir
840D sl'de/828D'de - SW 2.5'ten itibaren: 55630 \$SCS_MEA_FEED_RAPID_IN_PERCENT set verisi kontrol edilmelidir
840D sl'de/828D'de - SW 4.4'ten itibaren: 55632 \$SCS_MEA_FEED_RAPID_IN_PERCENT set verisi kontrol edilmelidir

61340 [Kanal %1:] Satır %2: Yanlış alarm numarası

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Dahili ölçüm döngüsü hatası

61341 [Kanal %1:] Grup %2: Prob, aktif bir düzlemde kalibre edilmemiş veya yanlış kalibrasyon veri cümlesi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Prob, ölçümden önce kalibre edilmelidir.
Prob kalibrasyon veri alanının numarasını (kalibrasyon veri cümlesi), S_PRNUM parametresini kontrol edin.
G17, G18 ve G19 düzlemini dikkate alın. Tornalama altındaki iş parçası ölçümünde sadece G18'e müsaade edilmektedir.
Kontrol: Set verisi 54611 \$SNS_MEA_WP_FEED[S_PRNUM-1] > 0 yeniden kalibre edilmelidir

61342 [Kanal %1:] Satır %2: NCU yazılım versiyonu yükseltme

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: NCU yazılım versiyonunu yükseltin.

61343 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Takım mevcut değil: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Takım adını kontrol edin.

61344 [Kanal %1:] Satır %2: Birden fazla aktif takım mevcut

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Takımı diğer milden uzaklaştırın

61345	[Kanal %1:] Satır %2: Düzenleme takımının D-Numarası, hane sayısı fazla büyük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi: _KNUM alanındaki D numarasını küçültün, SW veya MD alanı D-numarasını kontrol edin.
61346	[Kanal %1:] Blok %2: Başlangıç noktası ve ölçüm noktası mesafesi sıfırın altında veya sıfıra eşittir.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi: - Parametre _SETV[0] veya _SETV[1] boş değil veya 0 altında. 840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası: - Parametre X1 veya X2 boş veya 0 altında.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61347	[Kanal %1:] Satır %2: 1. kenar - 2. kenar açısı 0
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi: - Parametre (_INCA) 0 altında. 840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası: - Takip eden aç parametresi (alpha 1) 0'dır.
61348	[Kanal %1:] Satır %2: Referans kenarına giden açı 0
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61349	[Kanal %1:] Satır %2: Prob üst kenarı mesafesi - Takım yarıçap ölçümünde ölçüm pozisyonu 0
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Takım ölçüm düğmesi üst kenarı ve alt kenarı arasındaki mesafe 0'dır; yarı çap ölçümünde önceliklidir 840D sl - SW 1.x öncesi: Parametre _TP[x,9] kontrolü 840D sl/828D'de – SW 2.5 sonrası: Ayar datalarını 54634 \$SNS_MEA_TP_CAL_MEASURE_DEPTH kontrol edin

61350	[Kanal %1:] Satır %2: İlerlemehızı, döner işmili ile takım ölçüm devir sayısı programlanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi: - Takım ölçümünde döner mil ile ölçüm beslemesi ve/veya mil devri GUD-değişkenlerinde_MFS belirtilmemiştir. - Parametre _MFS[[0] kontrolü 840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası: - Parametre F1 ve S1 kontrol edin
61351	[Kanal %1:] Satır %2: Takım boyu ya da yarıçapı 0
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Freze: Aktiv takımın düzeltme veri belleğindeki boy ve yarıçapını kontrol edin Delici: Aktiv takımın düzeltme veri belleğindeki boyunu kontrol edin -Aktif takımın yarıçapı veya uç açısı düzeltme verileri belleğinde verilmiş olmalıdır
61352	[Kanal %1:] Blok %2: Protokol dosyası yoluna izin verilmez
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Protokol dosyası yol bilgisi hatalı
Çözümü:	Parametre _PROTNAME[0] kontrol edin
61353	[Kanal %1:] Blok %2: Protokol dosyası yolu bulunamadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Belirtilen liste mevcut değil veya yol bilgisi hatalı.
Çözümü:	Parametre _PROTNAME[0] kontrol edin
61354	[Kanal %1:] Blok %2: Protokol dosyası bulunamadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Protokol dosyası için bir ad girilmemiş
Çözümü:	Parametre _PROTNAME[0] kontrol edin
61355	[Kanal %1:] Blok %2: Protokol dosyası için yanlış dosya tipi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Protokol dosyası dosya gelişimi hatalı
Çözümü:	Parametre _PROTNAME[0] kontrol edin
61356	[Kanal %1:] Blok %2: Protokol dosyası kullanılıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Protokol dosyası bir NC programı tarafından kullanılmaktadır
Çözümü:	Parametre _PROTNAME[1] kontrol edin

61357	%[[Kanal %1:] Blok %2: %] Yeterli NC belleği yoktur veya fazla dosya ya da NC dosya sisteminde dizin.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Yeterli NC belleği yoktur veya fazla dosya ya da NC dosya sisteminde dizin mevcuttur.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Özellikle rakamlardan oluşan dosyaları örn. "201202100938202_MPF", dizinden /_N_WKS_DIR/_N_TEMP_WPD silin. Bu dizinde başka dosya silinmesi gerekli olup olmadığını da kontrol edin.. MD18320: \$MN_MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM kontrol edin, gerektiğinde yükseltin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61358	[Kanal %1:] Blok %2: Kayıt hatası: YAZMA-Komutu %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Dahili hata
Çözümü:	Bakınız ileri seviye programlama el kitabı: YAZMA-Komutu Hotline arama!
61359	[Kanal %1:] Blok %2: Tablo formatında kayıt hatası: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Dahili hata
Çözümü:	Destek hattını çağırın!
61360	[Kanal %1:] Blok %2: JOG kayıt hatası: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Dahili hata
Çözümü:	Destek hattını çağırın!
61361	[Kanal %1:] Blok %2: Son ölçüm kayıt hatası: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Dahili hata
Çözümü:	Destek hattını çağırın!
61364	[Kanal %1:] Blok %2: Ölçüm noktası mesafesini %4 kontrol edin
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi: - Otomatik konumda, ölçüm noktası mesafe parametresini (_ID) kontrol edin. - JOG alanında, seçilen ölçüm noktaları örtüşür, ölçüm noktalarını yeniden belirleyin. 840D sl de- SW 2,7 SP1 sonrası ve 828D - SW 4,4 sonrası: - Otomatik konumda, ölçüm noktası mesafe parametresini (_ID) kontrol edin. - JOG alanında, seçilen ölçüm noktaları örtüşür, ölçüm noktalarını yeniden belirleyin.

61365	[Kanal %1:] Satır %2: Daire ilerleme hızı kontrolü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi: - Parametre _RF kontrolü 840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası: - Parametre SD55640 \$SCS_MEA_FEED_CIRCLE kontrolü
61366	[Kanal %1:] Satır %2: Dönen işlemli ile takım ölçümünde dönüş yönü belirtilmemiş
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	840D sl - SW 1.x öncesi: - Parametreyi _CM[5] GUD6 alanında kontrol edin, izin verilen değer 3 (M3 e denktir) ya da 4'tür (M4 e denktir) 840D sl/828D'de – SW 2.5 sonrası: - Ayar datasını 54674 \$SNS_MEA_CM_SPIND_ROT_DIR kontrol edin, , izin verilen değer 3 (M3 e denktir) ya da 4 tür (M4 e denktir)
61367	[Kanal %1:] Blok %2: Parametre %4 benzerdir.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	840D sl'de - SW 2.6 SP1'ye kadar ve 828D'de - SW 4.3'ye kadar: - _SETV[0...7]'ye ait ilgili noktalar için farklı konumlar girilmeli. 840D sl'de - SW 2.7'den itibaren ve 828D'de - SW 4.4'ten itibaren: - P1(X1,Y1), P2(X2,Y2), P3(X3,Y3) ve P4(X4,Y4)'e ait ilgili noktalar için farklı konumlar girilmeli.
61368	[Kanal %1:] Blok %2: Parametre %4 tarafından doğrular bir kesit noktası sunmaz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	840D sl'de - SW 2.6 SP1'ye kadar ve 828D'de - SW 4.3'ye kadar: - _SETV[0...7]'ye ait ilgili noktalar için farklı konumlar girilmeli. 840D sl'de - SW 2.7'den itibaren ve 828D'de - SW 4.4'ten itibaren: - P1(X1,Y1), P2(X2,Y2), P3(X3,Y3) ve P4(X4,Y4)'e ait ilgili noktalar için farklı konumlar girilmeli.
61369	[Kanal %1:] Blok %2: Köşe konumu belirgin tanımlanamıyor, parametre %4 kontrol edin.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: 840D sl'de - SW 2.6 SP1'ye kadar ve 828D'de - SW 4.3'e kadar:
 - P1 ve P2 veya P3 ve P4 öyle tanımlanmalıdır ki, bu noktalardan geçen doğruların oluşturduğu kesişme noktası, P1 ve P2 veya P3 ve P4 tarafından resmedilen seksiyonların içinde bulunmamalıdır.
 840D sl'de - SW 2.7'den itibaren ve 828D'de - SW 4.4'ten itibaren:
 - P1(X1,Y1) ve P2(X2,Y2) veya P3(X3,Y3) ve P4(X4,Y4), öyle tanımlanmalıdır ki, bu noktalardan geçen doğrular tarafından oluşturulan kesişme noktası, P1(X1,Y1) ve P2(X2,Y2) veya P3(X3,Y3) ve P4(X4,Y4) tarafından oluşturulan seksiyonların dışında bulunmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61371 **[Kanal %1:] Blok %2: Ürün sütun genişliğinden ve sütun sayısından satır başına karakter %4 büyük**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: cust_meaprot programlanmasını kontrol et

61372 **[Kanal %1:] Satır %2: Seçilen ölçüm varyantı SPOS kapasiteli işmili gerektirir**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Ölçü varyantını değiştirin veya makine donanımını kontrol edin

61373 **[Kanal %1:] Blok %2: SPOS yapılabilecek işmili mevcut değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: - İş mili eksenleri için Konfigürasyon/ parametrelendirme kontrol edin
 - 3D-iş parçası prob "SPOS özelliiksiz iş milinde" kullanımı isteniyorsa
 MD 52207 \$MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB[n], Bit 9 ayarını kontrol edin. (bakınız devreye alım rehberi, çevrimler)
 - 3D iş parçası prob işmili dışında makineye sıkı bağlıysa,
 MD 51740 \$MNS_MEA_FUNCTION_MASK, Bit 4 ayarını kontrol edin (Bakınız devreye alım rehberi, çevrimler)

61374 **[Kanal %1:] Blok %2: Ölçüm tuşu eksen yönünde %4 kalibre edilmemiş**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Ölçüm tuşunu belirtilen eksen yönünde kalibre edin.

61375 **[Kanal %1:] Set %2: Ölçü probunun triger değerleri uyumlu değil.**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Takım ölçü probunun triger değerleri tamamen _TP[]- veya _TPW[] alanları veya ayar verileri
 (SD: 54625-54632 bzw. SD: 54640-54647) üzerinden tanımlanmalıdır. İki varyantın karışımına izin verilmez.

61376 **[Kanal %1:] Blok %2: Takım parametrelerinde eksik diş adedi**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Takım dişlerin adedi takım yönetimine girilmelidir

61377	[Kanal %1:] Blok %2: Ölçü toleransı %4 aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	
61378	[Kanal %1:] Blok %2: Takım işlemli ana işlemli değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Ölçüm çevrimleri başlatmadan önce takım işlemli ana işlemli olarak tanımlanmalıdır (SETMS...).
61379	[Kanal %1:] Blok %2: Diş sayısı fazla büyük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Döngülere bağlı olarak takımlar maksimum 100 dişe kadar ölçülebilir.
61380	[Kanal %1:] Blok %2: Takım prob genişliği fazla küçük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Aşağıdaki makine veya ayar datalarını kontrol edin: 51781 \$MNS_MEA_T_PROBE_THICKNESS[n]
61381	[Kanal %1:] Blok %2: İş mili pozisyonunun koordinat dönüşü ile %4 oranında bağlantısı uygulanamıyor.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Alarm, ölçüm görevlerinin üzerine çıkan ölçüm çevrimi fonksiyonu "ayar eksen etrafında koordinat dönüşlü işlemli pozisyonu bağlantısı" ile ilgilidir. Bu fonksiyon mutlaka konumlandırılabilen bir işlemli gerektirmektedir.
Çözümü:	İş parçası probu ile ölçüm yapmak için konumlandırılabilir işlemli mevcut değilse, "ayar eksen etrafında koordinat rotasyonu ile işlemli pozisyonu bağlantısı" fonksiyonu SD55740 \$SCS_MEA_FUNCTION_MASK, Bit 1=0 ile devre dışı bırakılabilir.
61382	[Kanal %1:] Blok %2: Makinedeki prob, ölçüm seçeneği mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Ölçüm seçeneği makineye sabit monte edilmiş prob ile uygulanamıyor. Seçilen ölçüm seçeneği probun döner pozisyonlama/hizalama gerektiriyor.
Çözümü:	Probun döner pozisyonlama/hizalama gerektirmeyen bir ölçüm seçeneği seçin.
61383	[Kanal %1:] Blok %2: Döner eksen 1: Kalibrasyon topu ölçüm %4 arasındaki tolerans çapı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Bkz. Parametrelerde ölçülen çap _OVR[75] bis _OVR[77] veya değer SD \$SCS_MEA_KIN_DM_TOL
Çözümü:	Kalibrasyon dataları ya da 3D-Probun yeniden kalibrasyon kontrolü Makinede kalibrasyon topu mekanik yapısının kontrolü

61384	[Kanal %1:] Blok %2: Döner eksen 2: Kalibrasyon topu ölçüm %4 arasındaki tolerans çapı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Bkz. Parametrelerde ölçülen çap _OVR[75] ila _OVR[77] veya değer SD \$SCS_MEA_KIN_DM_TOL
Çözümü:	Kalibrasyon dataları ya da 3D-Probu yeniden kalibrasyon kontrolü Makinede kalibrasyon topu mekanik yapısının kontrolü
61385	[Kanal %1:] Blok %2: Prob koordinat sisteminde kalibre edilmemiş
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Prob, MD52000 \$MCS_DISP_COORDINATE_SYSTEM alanında kayıtlı koordinat sisteminde kalibre edilmemiş.
Çözümü:	Ölçümden önce probu kalibre edin.
61401	[Kanal %1:] Satır %2: Prob devreye girmez, yazılım son konumu nedeniyle işlem yolu sınılaması
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Set değer açısından önverilen pozisyon yazılım son konumunun aşılması nedeniyle erişilemezdir - belirtilen set değerini kontrol edin.
61402	[Kanal %1:] Satır %2: Prob çarpması, yazılım son konumu nedeniyle işlem yolu sınırlaması
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Pozisyon yolu düzlemde yazılım son konumu ile sınırlandırıldığında Ölçüm varyantında yol/dalga ölçün, Ardından uygulanacak olan düzen ekseninde ayarlama ölçüm düğmesinin devreye alınması gerçekleşecektir. Programlanan pozisyonu yazılım limit konumu bazında kontrol edin.
61403	[Kanal %1:] Satır %2: Sıfır nokta kaydırması düzenlemesi uygulanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	SIEMENS-Hotline arayın
61404	[Kanal %1:] Satır %2: Takım düzeltme uygulanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Bağımlı takım bilgilerini kontrol edin.
61405	[Kanal %1:] Satır %2: Takım ortamı mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi: - Takım çevresi adını (_TENV) düzeltin veya bunu ortama atayın.

61406	[Kanal %1:] Satır %2: DL-Numarası kontrolü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi: - Parametre _DLNUM kontrolü 840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası: - Parametre DL kontrolü Tutarların ve düzenleme düzeltmesi numarasını kontrol edin
61407	[Kanal %1:] Satır %2: _KNUM 7. hanesi ve üzerini kontrol edin.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi: - Parametre _KNUM kontrolü - Tutarların ve düzenleme düzeltmesi numarasını kontrol edin
61408	[Kanal %1:] Satır %2: Toplu düzenlemeler mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	MD 18080, Bit 8=1 belirleyin
61409	[Kanal %1:] Satır %2: Doğrultma düzenlemesi mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	MD 18112, Bit 4=1 belirleyin
61410	[Kanal %1:] Satır %2: Mevcut olmayan takım öğesine veya özelliğine erişim
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Düzeltililecek boyut bir opsiyon veya MD değerlerinin yükseltilmesini gerektirir.
61411	[Kanal %1:] Satır %2: Ölçüm noktalarının düzlem üzerine dağılımı kontrolü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Set, güncel değerleri kontrol edin.
61412	[Kanal %1:] Satır %2: Kanal temel taslağı mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	MD 28081>0, \$P_CHBFRMASK>0 belirleyin

61413	[Kanal %1:] Blok %2: Bilya çapı set değerini kontrol edin, %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Konik çap set değerini kontrol edin
61414	[Kanal %1:] Satır %2: Üçgen dağılımı limit üstünde
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Set, güncel değerleri kontrol edin.
61415	[Kanal %1:] Satır %2: Prob/ İşleme düzlemi kontrolü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	İşlem alanı için izin verilen ölçüm tuşunu kullanın: - 840D sl - SW 1.x öncesi: değişkenler _TP[x,8] ya da _TPW[x,8] GUD6 - 840D sl/828D - SW 2.5 sonrası: Ayar dataları 54633 \$SNS_MEA_TP_TYPE ya da 54648 \$SNS_MEA_TPW_TYPE kontrol edin veya işlem alanını değiştirin
61416	[Kanal %1:] Blok %2: Prob numarası maks. Alan sayısından büyük.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	S_PRNUM parametreleri kontrol edilmelidir İş parçasının ölçülmesi: S_PRNUM parametreleri 1'den 12'ye kadar Takımın ölçülmesi: S_PRNUM parametreleri 1'den 6'ya kadar
61417	[Kanal %1:] Satır %2: Ölçüm probu referans taşıyıcı ile çakışacaktır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Ölçüm sürecinde kolozyon içermeyen çıkış pozisyonunda yer alan eksenleri kayda alın
61418	[Kanal %1:] Satır %2: Protokol dosya boyutu fazla küçük, MD11420: LEN_PROTOCOL_FILE kontrolü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	MD11420: LEN_PROTOCOL_FILE kontrol edin.
61419	[Kanal %1:] Satır %2: Ölçü probu kalibrasyonu L1, küre merkez noktası/çapı bazında kontrol
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	MD 51740 \$MNS_MEA_FUNCTION_MASK Bit1 içindeki ayar, kalibrasyon durumuna uygun değil Set değeri 54610 \$SNS_MEA_WP_STATUS_GEN[S_PRNUM] - ONBINLER - hanesi: 1=Çevre 0=TCP (Tool Center Point)

Çözümü: 51740 \$MNS_MEA_FUNCTION_MASK B1 makine datası kontrol edilmelidir
Giderilmesi:
1. Prob yeniden kalibre edilmeli (eşitleme)
2. S_PRNUM ölçüm sensörü numarasının değiştirilmesi
3. MD51740 Bit1'in uyarlanması

61420 [Kanal %1:] Satır %2: Ölçü probu kalibrasyonu Multi/Mono prob bazında kontrol

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Takım ölçüm tuşu tipine ve uygulama alanına göre kalibre edilmiş olmalıdır.

61421 [Kanal %1:] Satır %2: Ölçüm çevrimleri SW versiyonu veya NCK yetersiz veya yanlış düzenlenmiş - Hata kodu: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Hata nedenleri: Hata kodu bkz. %4
A -> _OVR[] - parametre alanı çok küçük. GUD tanımını kontrol edin.
DEF CHAN REAL _OVR[72] (MZ06.03.xx.xx =32 öncesi)
B -> \$SCS_MEA_KIN_MODE? SD55645 başlatılmadı

61422 [Kanal %1:] Blok %2: Parametre ölçüm varyantı yanlış - Hata kodu: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Hata nedenleri: Bkz. hata kodu %4
A -> CYCLE996 _MVAR = 9x tanımlayıcıları CYCLE996 ölçüm kinematiği veya
A -> CYCLE996 _MVAR BİRLER basamağı değer aralığı 0..4 dışında
B -> CYCLE996 _MVAR (normalizasyon parametresi) YÜZ BİNLER basamağı (dec6) veya
B -> CYCLE996 BİR MİLYON basamağı(dec7) değer aralığı 0..3 dışında
C -> CYCLE996 Ölçüm sürümü "kinematik hesaplama" aktif, ancak döner eksenler 1 ve/veya 2 ölçülmedi (ayrıca bkz. parametre _OVR[40])
veya döner eksen 2 mevcut ve döner eksen vektörleri (V2xyz) ayarlanmamış.
D -> CYCLE996 _MVAR ON BİNLER basamağı (parametre döner eksen 1,2 veya vektör zinciri açık, kapalı) değer aralığı 0..3 dışında
1 -> CYCLE9960 S_MVAR BİRLER - ON BİNLER basamağı değer aralığının dışında
2 -> CYCLE9960 S_MVAR S_MVAR ONLAR basamağı BİRLER BASAMAĞI ile uyumlu değil
3 -> CYCLE9960 S_MVAR ONLAR basamağı 0,2 değer aralığının dışında

61423 [Kanal %1:] Satır %2: Parametre %4 belirlenmemiş veya atanmamış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Hata nedenler: Bkz. hata kodu %4
840D sl için - SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D için - SW 4.3 öncesi:
1. Parametre CYCLE996 _TNUM hatalı veya sıfıra eşit
2. Hiçbir hareket data kaydı oluşturulmamış -> MD18088 = 0
840D sl için - SW 2.7 sonrası ve 828D için - SW 4.4 sonrası:
1. Parametre CYCLE996 S_TC hatalı veya sıfıra eşit
2. Hiçbir hareket data kaydı oluşturulmamış -> MD18088 = 0
840D sl için - SW 4.7 SP1 sonrası:
3 \$NT_NAME? -> CYCLE996 Sistem değişkeni \$NT_NAME mevcut değil
4 TRAF0 NO=0? -> CYCLE996 Trafo numarası = 0 ?
5 TRAF0 TYP? -> CYCLE996 Transformasyon tipi 24,40,56 eşit değildir
6 S_MVAR? -> CYCLE996 Trafo tipi OK, ancak CYCLE9960'tan hatalı çağrı
7 TRAF0 Roundaxis 3? -> CYCLE996 CYCLE9960 ile kinematik ölçümü için 3. döner eksenli transformasyona izin verilmedi
1 (S_TNAME) -> CYCLE9960 Hareket data setinin adı veya transformasyon parametrelendi
2 (KC) -> CYCLE9960 Kinematik zincir ayarına göre transformasyon yok
3 (TC) -> CYCLE9960 Hareket data seti bulunamadı
4 -> CYCLE9960 Derleme Çevirimi E996 oluşturulmadı

61424 [Kanal %1:] Satır %2: Kalibrasyon küresi çapı için %4 parametresi yanlış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: S_SETV parametresinde doğru kalibrasyon küresi çapı veya güncel iş parçası ölçüm sensörüne ait takım verileri içinde doğru prob küresi yarı çapı kayıtlı olup olmadığı kontrol edilmelidir.
Güncel iş parçası prob ölçüm sensörünün mekanik konum sapması, ön ayar üzerinden minimize edilmelidir.

61425 [Kanal %1:] Satır %2: Döner eksen 1 veya 2 ölçüm eksen parametresi yanlış - Hata kodu:%4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Hatanın nedenleri: Bkz. hata kodu %4
A -> Döner eksen numarası hatalı (1 veya 2)
B -> Döner eksen 1 için isim belirlenmemiş
C -> Döner eksen vektörü V1xyz sıfıra eşittir
D -> Döner eksen 2 için isim belirlenmemiş
E -> Döner eksen vektörü V2xyz sıfıra eşittir
840D sl için - SW 4.7 SP1 sonrası:
F VECTOR=0? -> CYCLE996 1. döner eksenin oryantasyon vektörü = 0
G VECTOR=0? -> CYCLE996 2. döner eksenin oryantasyon vektörü = 0
1 -> CYCLE9960 Hatalı ölçüm sayısı
2 -> CYCLE9960 Eksen 12 için maksimum ölçüm sayısı hatalı
3 -> CYCLE9960 Eksen 3 için minimum ölçüm sayısı hatalı
4(RA1) -> CYCLE9960 Ölçüm aralığı döner eksen 1 çok küçük
4(RA2) -> CYCLE9960 Ölçüm aralığı döner eksen 2 çok küçük
5(RA1) -> CYCLE9960 Ölçüm aralığı döner eksen1 çok büyük
5(RA2) -> CYCLE9960 Ölçüm aralığı döner eksen 2 çok büyük
Döner bir eksenin izin verilen ölçüm aralığı 10 - 360 derece arasındır

61426	[Kanal %1:] Satır %2: Aktif kaymalar toplamı sıfıra eşit değildir - Hata kodu :%4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Hatanın nedenleri: Bkz. hata kodu %4 Aktif ofsetleri kontrol edin (\$P_ACTFRAME) Döner eksenlerdeki ofsetleri silin A -> geometri ekseninin öteleme ofsetleri toplamı <> 0 B -> geometri ekseninin ince ofsetlerin toplamı <> 0 C -> geometri ekseninin döner bileşenlerin toplamı <> 0 D -> döner eksen 1'in öteleme ofsetleri toplamı <> 0 E -> döner eksen 2'nin öteleme ofsetleri toplamı <> 0
61427	[Kanal %1:] Satır %2: Aktif parça ölçme probunun takım bilgileri yanlış ya da aktif değil - Hata kodu: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Hatanın nedenleri: Bkz. hata kodu %4 A -> Parça probu (ya da takım kesici ucu) etkin değil B -> Parça probunun uzunluğu L1 = 0
61428	[Kanal %1:] Satır %2: Protokol dosyasının atanmasında hata - Hata kodu: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Hatanın nedenleri: Bkz. hata kodu %4 A -> Güncel dizinde protokol kayıt dosyası sayısı > 99 B -> Kayıt dosyaları çok uzun. Kayıt dosyalarını yeniden adlandırın veya silin, MD11420 \$MN_LEN_PROTOCOL_FILE kontrol edin!
61429	[Kanal %1:] Satır %2: Ölçüm eksen (Döner eksen 1 veya 2) temel ayarda değil veya dönük - Hata kodu: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Hatanın nedenleri: Bkz. Hata kodu %4 A -> Döner eksen 1, 1. ölçümde temel pozisyonda değil B -> Döner eksen 2, 1.ölçümde temel pozisyonda değil C -> Döner eksen 2, 2.veya 3.ölçümde 1.ölçüm baz alındığında dönmemiş -> bkz. parametre _OVR[63 ila 65] D -> Döner eksen 1, 2.veya 3.ölçümde 1.ölçüm baz alındığında dönmemiş -> bkz. parametre _OVR[60 ila 62] 1 (RA1) -> CYCLE9960 Döner eksen 1 başlangıçta temel pozisyonda değil 1 -> CYCLE9960 Döner eksen 1 veya 2 başlangıçta temel pozisyonda değil
61430	[Kanal %1:] Satır %2: Kinematik vektörlerinin hesaplaması gerçekleşmedi - Hata kodu: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	

Çözümü:

Hatanın nedenleri: Bkz. hata kodu %4

A -> PM1, PM2, PM3 giriş noktalarının güvenilirliği sağlanmamış, sonuçta oluşan kenar uzunlukları sıfırdan farklı olmalıdır

(Dikkat: sıfırdan farklı olan kenar uzunluklarında da, bir üçgenin oluşmaması tehlikesi var

=> PM1...3 kontrol edilmelidir!)

B -> PM1'de, açılmış olan PM1PM2 ve PM1PM3 vektörleri arasındaki kapalı aç 0'a eşittir.

Çıkış noktaları bir üçgen oluşturmuyor.

C -> PM2'de, açılmış olan PM2PM1 ve PM2PM3 vektörleri arasındaki kapalı aç 0'a eşittir.

Çıkış noktaları bir üçgen oluşturmuyor.

D -> PM3'te, açılmış olan PM3PM1 ve PM3PM2 vektörleri arasındaki kapalı aç 0'a eşittir.

Çıkış noktaları bir üçgen oluşturmuyor.

E -> İnterpolasyon noktası normalizasyonu: Hesaplama için geçersiz eksen adı tanımlandı

F -> İnterpolasyon noktası normalizasyonu: Hesaplama için geçersiz düzlem tanımlandı

G -> Hesaplanan aç, döner eksene ait aç segmanının sınır değerinden büyük ise, bu sınır değer parametre _TNVL içindedir. Hesaplanan sınır açısı ve döner eksenin adı gösterilir.

_TNVL < 20 derece gibi değerlerde ölçüm hatalarından kaynaklanan sapmalar beklenmelidir

Bunlar probun mikrometre aralığı dâhilindedir.

Örnek: "61429 .. G Axis:C->TVLmin=12.345"

Çözüm: Kullanıcı programı veya _TNVL parametresi içinde döner eksenin aç 0 değerini ayarlayın.

840 Dsl sb SW 4.7. Sp1 ile ilgili not

Kinematğin CYCLE9960 ile tam ölçülmesiyle, sınır açılara ait değerler

SD \$SCS_MEA_KIN_MIN_ANG_TRIANGLE alanına girilir (ölçüm üçgeninin minimum iç açısı)

"CC Option ? " -> "Kinematğin ölçülmesi" derleme çevrimi opsiyonu ayarlanmamış

"\$MN_CC_ACTIVE_IN_CHAN_C996[0] ? " -> derleme çevrimi için makine datası ayarlanmamış

"License ? " -> "Kinematğin ölçülmesi" için lisans ayarlanmamış

840D sl için - SW 4.7 SP1 sonrası:

Baş kinematği ofsetsiz ölçerken (işmili uzantısı), hata mesajı A veya G ile alternatif bir hesaplama yapılır.

Bu, ölçülecek döner eksenin yeniden pozisyonlaması durumunda geçerlidir

H -> Alternatif hesaplama için gereken şartlar yerine getirilmedi (döner eksen pozisyonlanmadı -> bkz. _OVR[60] - _OVR[62]

veya SD55648 \$SCS_MEA_KIN_MIN_ANG_POS, _OVR[60] - _OVR[62] yer alan döner eksen pozisyonunun farkından daha azdır

I -> Alternatif hesaplama için gereken şartlar yerine getirilmedi (döner eksen pozisyonlanmadı -> bkz. _OVR[60] - _OVR[62]

61440

[Kanal %1:] Satır %2: Kesici uç konumu tespit edilemiyor

Parametre:

%1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

Takım tipi olarak 1 ve 8 arasında bıçak boyuna sahip olan bir döner takım kullanılmalıdır.

Girilen bıçak boyunu takım taşıyıcısı temel konumunu baz alarak kontrol edin.

61441

[Kanal %1:] Satır %2: Kesici uç konumu işlem düzleminde değil

Parametre:

%1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

Döner aletin kesme yeri (kesme plakası) artık çalışma seviyesinde değildir (enterpolasyon seviyesi) örn. uygunlaştırılabilir bir alet taşıyıcısı nedeniyle olmuştur. Alet taşıyıcı pozisyonunu düzeltin!

61442

[Kanal %1:] Satır %2: Takım taşıyıcısı geometri eksenine paralel değil

Parametre:

%1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Yönlendirilebilir takım tutucusunun konumlandırılmasından sonra L1, L2 ve L3 takım uzunlukları geometri eksenlerine paralel değil.
Takım tutucusuna ait döner eksenlerin (sıkıştırma) konumlandırma tutumlarını kontrol edin.

61443 [Kanal %1:] Satır %2: İleri geçiş açısı %4 ya da küçük/büyük +/-90° ya da +/-120°

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
- _INCA aktarım açısında parametre değerini kontrol edin.
- Seçili 3. nokta ölçümünde _INCA +/- 120° üzerinde/altında olmalıdır ve 4- parametre ölçümünde _INCA +/-90° üzerinde/altında olmamalıdır!
- Aktarım açısı _INCA daima „Sıfır“ eşit değildir olarak parametrelendirilmelidir.
840D sl de- SW 2,7 SP1 sonrası ve 828D - SW 4,4 sonrası:
- alpha 1 aktarım açısında parametre değerini kontrol edin.
- Seçili 3. nokta ölçümünde alpha 1 +/- 120° üzerinde/altında olmalıdır ve 4- parametre ölçümünde alpha 1 +/-90° üzerinde/altında olmamalıdır!
- Aktarım açısı alpha 1 daima „Sıfır“ eşit değildir olarak parametrelendirilmelidir.

61444 [Kanal %1:] Satır %2: Güncel ölçüm hızı kalibrasyon hızı ile denk değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Her kalibrasyon veri cümlesinde ilgili kalibrasyon hızı da kayıtlıdır!
İleri itiş düzeltmesi %100 için güncel ölçüm hızı kalibrasyon hızıyla aynı değil.
Kalibrasyondan sonra kalibrasyon hızı değeri şu set verilerinde mevcut olmalıdır.
İş parçasının ölçümünde:
SD 54611 \$SNS_MEA_WP_FEED[S_PRNUM-1] > 0
Takımın ölçümünde:
SD 54636 \$SNS_MEA_TP_FEED[S_PRNUM-1] > 0 makine koordinat sistemindeki kalibrasyon için
SD 54651 \$SNS_MEA_TPW_FEED[S_PRNUM-1] > 0 iş parçası koordinat sistemindeki kalibrasyon için
Prob yeniden kalibre edilmelidir (eşitleme) veya yeni S_PRNUM belirtilmelidir.

61445 [Kanal %1:] Blok %2: Tutucu açısını kontrol edin

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Takım düzeltmesinde tutucu açısının girişini kontrol edin
1-4 bıçak boylarında tutucu açısı 90° üzerinde veya eşit ve 180° altında olmalıdır,
5-8 bıçak boylarında 0° üzerinde ve 90° altında olmalıdır.

61446 [Kanal %1:] Blok %2: Düz ve serbest açıları kontrol edin.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Takım düzeltmesinde düz ve serbest açı girişini kontrol edin

61501 [Kanal %1:] Satır %2: Simülasyon aktif

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Simülasyonu geri alın

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61502 [Kanal %1:] Satır %2: Takım düzenlemesi aktif

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Bir takım numarası programlanmalıdır

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61503 [Kanal %1:] Satır %2: Kesici uç düzenlemesi sol ya da sağ

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Bir takım düzeltme değerinin programlanması gereklidir

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61504 [Kanal %1:] Satır %2: _KNG düzenleme için yanlış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61505 [Kanal %1:] Blok %2: Geri çekilme mesafesi 1 mm altında

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Serbest hareket yolunu büyültün

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61506 [Kanal %1:] Blok %2: Dalma yolu 1 mm'den küçüktür

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Düzenleme yolunu büyültün

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61507 [Kanal %1:] Blok %2: Güvenlik mesafesi 1mm'den küçüktür

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61508 [Kanal %1:] Satır %2: Omuz konumu için ön atama yanlış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61509 [Kanal %1:] Satır %2: Bileme takımı pozisyonu için ön atama yanlış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61510 [Kanal %1:] Satır %2: Test hareketi ilerleme hızı aktif

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Deneme süreci ön beslemesini kapatın

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61511 [Kanal %1:] Satır %2: Omuz konumu veya takım kesici uç D1/D2 yanlış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61512 [Kanal %1:] Satır %2: Boylamasına pozisyon yanlış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61513 [Kanal %1:] Satır %2: Bileme takım sol ve eğri disk

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61514 [Kanal %1:] Satır %2: Disk tipi eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61515	[Kanal %1:] Blok %2: Geriçekilme yolu hizalama tutarından küçük veya eşittir.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Serbest hareket yolunu değiştirin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61517	[Kanal %1:] Satır %2: Eğik taşlama diski açısı eksik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	\$TC_TPG8 altında açığı girin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61518	[Kanal %1:] Blok %2: Taşlama Diskin omuz hizası disk yarı çapından büyük olmalıdır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Omuz yüksekliği veya cam yarıçapını değiştirin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61519	%[[Kanal %1:] Satır %2: %]işlem türü yanlış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	B_ART parametresini 1 ila 3 değeri arasında doldurun
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61520	[Kanal %1:] Satır %2: Ek düzenleme atanmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	MD18094 MM_NUM_CC_TDA_PARAM=10 belirleyin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61521	[Kanal %1:] Satır %2: Güncel disk genişliği fazla büyük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Cam genişliğini küçültün
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61522	[Kanal %1:] Blok %2: Katlanma güncel disk genişliğinden büyük veya eşittir.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Katlanmayı küçültün
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61523 [Kanal %1:] Satır %2: Sıfır sinyali ölçüm pensesi eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Ölçüm kumpas sinyalini kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61524 [Kanal %1:] Satır %2: Eğri açısı yanlış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Eğimli dalma açısı $>-90^\circ$ ve $<90^\circ$ olmalıdır

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61525 [Kanal %1:] Satır %2: Yanlış disk tipi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Cam tipini \$TC_TPC1 değiştirin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61526 [Kanal %1:] Satır %2: Parça yarıçapı = 0

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Takım yarıçapı >0 girin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61527 [Kanal %1:] Blok %2: Disk yarı çapı iş parçası yarı çapında büyük veya eşittir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Cam yarıçapını veya takım yarıçapını değiştirin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61529 [Kanal %1:] Satır %2: Ölçü birimi İNÇ programlandı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Temel sistem MD \$MN_SCALING_SYSTEM_IS_METRIC programlanan G komutuna (G-Grubu13) denk değil

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61530 [Kanal %1:] Satır %2: Boyuna pozisyon ön atama yanlış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Boylamasına pozisyon parametresinin kontrolü

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61531 [Kanal %1:] Satır %2: Z alanında boylamasına pozisyon tespit edilmedi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Düzen yolu parametresini büyültün

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61532 [Kanal %1:] Satır %2: _LAGE değeri yanlış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Parametre içeriğini _LAGE düzeltin

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61533 [Kanal %1:] Satır %2: Uzunluk olarak L1 D... altında girilmemiş

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Uzunluk L1 takım düzeltmesinde D zımpara diskini kaydedin

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61540 [Kanal %1:] Satır %2: Yanlış D-Numarası /Planya takımı D-Alanı aktif

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Takım D numarası programlanmalıdır <_GC_DNUM'dur

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61541 [Kanal %1:] Satır %2: Yanlış disk tipi girildi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Geçerli bir disk tipi takım yönetiminde seçilmelidir

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61542 [Kanal %1:] Satır %2: Diskin yanlış referans noktası planya koordinat sisteminin seçilmesinde seçildi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Takım D numarası programlanmalıdır <_GC_DNUM'dur

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61543 [Kanal %1:] Satır %2: Yanlış planya planya koordinat sisteminin seçilmesi sırasında seçildi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Düzenleme numarası >0 ve <4 seçilmelidir

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61544 [Kanal %1:] Satır %2: Disk çapında aşınma

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Yeni disk gereklidir ya da dicke verileri sınır değerlerini kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61545 [Kanal %1:] Satır %2: Disk eni aşındı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Yeni disk gereklidir ya da dicke verileri sınır değerlerini kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61546 [Kanal %1:] Satır %2: Planya %4, aşınma sınırı boyuna 1 erişildi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Yeni düzenleyici gerekli ya da düzenleyici değerlerini kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61547 [Kanal %1:] Satır %2: Planya %4, aşınma sınırı boyuna 2 erişildi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Yeni düzenleyici gerekli ya da düzenleyici değerlerini kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61548 [Kanal %1:] Satır %2: Planya %4, aşınma sınırı boyuna 3 erişildi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Yeni düzenleyici gerekli ya da düzenleyici değerlerini kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61549 [Kanal %1:] Satır %2: Yanlış bileyici tipi seçildi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Düzenleyici tipini kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61550 [Kanal %1:] Blok %2: Düzlem aktif bir taşlama takımıyla hareket etmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Düzlem aktif bir taşlama takımıyla hareket etmiyor.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Döner eksen hareket ettirmeden önce freze takımını yükleyin.
Alarm SD 55410 \$SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK ile dudurulabilir.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61551 [Kanal %1:] Blok %2: Frezeleme takımları, aktif bir taşlama takımıyla ayarlanmıyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Frezeleme takımları, aktif bir taşlama takımıyla ayarlanmıyor.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Konumlamayı başlatmadan önce freze takımını aktif edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61552 [Kanal %1:] Blok %2: Frezeleme takımları, aktif bir taşlama takımı varken hizalanmıyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Frezeleme takımları, aktif bir taşlama takımı varken hizalanmıyor.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Hizalamayı başlatmadan önce freze takımını aktif edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61553 [Kanal %1:] Blok %2: Taşlama takımları yalnızca aktif bir taşlama takımıyla hizalanabilir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Taşlama takımları yalnızca aktif bir taşlama takımıyla hizalanabilir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Hizalama çağrısından önce bir taşlama takımı yükleyin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61555 [Kanal %1:] Satır %2: Disk çapı ==0, SUG hesaplaması mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Çapı kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61556	[Kanal %1:] Satır %2: Pah ve sol disk kenarı yarı çapı mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Disk verilerindeki değeri kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61557	[Kanal %1:] Satır %2: Pah ve sağ disk kenarı yarı çapı mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Disk verilerindeki değeri kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61558	[Kanal %1:] Satır %2: Pah/Yarıçap+Omuz yüksekliği sol disk kenarının geri çekme yüksekliğinden büyüktür
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Disk verilerindeki değeri kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61559	[Kanal %1:] Satır %2: Pah/Yarı çap+Omuz yüksekliği sağ disk kenarının geri çekme yüksekliğinden büyüktür
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Disk verilerindeki değeri kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61560	[Kanal %1:] Satır %2: Kaldırma başına Z yönünde kesim derinliği fazla büyük veya disk fazla dar
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Gidiş mesafesi parametresini düşürün veya başka bir alet kullanın
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61561	[Kanal %1:] Blok %2: Sol disk kenarı ön beslemesi sıfırdan küçük veya eşittir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Disk verilerindeki değeri kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61562	[Kanal %1:] Blok %2: Sağ disk kenarı ön beslemesi sıfırdan küçük veya eşittir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	

Çözümü: Disk verilerindeki değeri kontrol edin
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61563 [Kanal %1:] Blok %2: Çap ön beslemesi sıfırdan küçük veya eşittir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Disk verilerindeki değeri kontrol edin
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61564 %[Kanal %1:] Blok %2: %]Daldırma ön beslemesi küçük veya sıfıra eşittir.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Disk verilerindeki değeri kontrol edin
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61565 [Kanal %1:] Blok %2: Hizalama ön beslemesi küçük veya sıfıra eşittir.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Disk verilerindeki değeri kontrol edin
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61566 [Kanal %1:] Blok %2: Pah/radyus disk genişliğinden büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Disk verilerindeki değeri kontrol edin
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61567 [Kanal %1:] Grup %2: %4 Toplam paso derinliği ve pasoların toplamı aynı ön karaktere sahip olmalıdır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Paso miktarı ön karakterini kontrol edin
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61568 %[Kanal %1:] Blok %2: %]Biçim düzeltme sırasında hata %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

-103: İşleme yapılamıyor
-121: Bellek yetersizliği nedeniyle iptal işlemi

Reaksiyon:

İnterpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -103: Taşlama çarkının veya düzelticinin pozisyonunun konturla eşleşip eşleşmediğini kontrol edin
 -121: taşlama çarkının ve teknolojik datanın konturunu kontrol edin
 SIEMENS destek hattını arayın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61569 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Yeni ve devam profilendirmesinde işlem alanı farklı

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - İşlem alanı yeni ve devam profilendirmede eşit olmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61570 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Yeni ve devam profilendirmesinde profilendirme türü farklı

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - Profilendirme türü (eksene paralel, kontura paralel) yeni ve devam profilendirmede eşit olmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61571 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Yeni ve devam profilendirmesinde hizalama yönü farklı

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - Hizalama yönü yeni ve devam profilendirmede eşit olmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61572 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Taşlama diski profilendirme devamına uymuyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - Profilendirme ve devam sırasında yeni profilendirmede olduğu gibi aynı taşlama diski kullanılmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61573 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Taşlama diski kenarı profilendirme devamına uymuyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Profilendirme devamı sırasında yeni profilendirmede olduğu gibi aynı taşlama diski kenarı kullanılmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61574 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Konturda hata %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: -1: Kontur sürekli değil

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Konturun programlanmasını kontrol edin
-1: İşleme ekseninde kontur sürekli olmalıdır

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61575 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Taşlama çarkı kontur tanımında G0 blokları yer alır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Taşlama çarkı kontur tanımında G0 blokları yer alır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur tanımında G0 blokları yer almayabilir.
- Taşlama çarkına yapılan yaklaşım hareketlerinin ve taşlama çarkından yapılan geri çekilme hareketlerinin kontur tanımında yer alıp almadığını kontrol edin. Yer alanları silin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61576 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Taşlama çarkı profili aktif takım ile tam olarak işlenemiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Taşlama çarkı profili, aktif düzeltme takımının takım açılarıyla (boşluk ve yükselme açısı) tam olarak işlenemiyor.
Güncel takım açılarını kullanırken artık malzeme kaldı.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Aktif düzeltme takımı resp. konturunun takım açılarını (boşluk ve yükselme açısı) kontrol edin.
Başka bir düzeltme takımı kullanın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61601	[Kanal %1:] Satır %2: Bitmiş parça çapı fazla küçük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Çözümü:	SPD veya DIATH parametresini kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61602	[Kanal %1:] Satır %2: Takım eni yanlış tanımlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Dalma çeliği programlanan dalma genişliğinden büyüktür.
Çözümü:	Takımı kontrol edin veya programı değiştirin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61603	[Kanal %1:] Satır %2: Dalma formu yanlış tanımlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Dalma temelindeki yarıçaplar/fazlar dalma neine uymuyor. boylamasına eksene giden kontur elementlerine paralel olarak düz dalma mümkün değildir.
Çözümü:	VARI parametresini kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61604	[Kanal %1:] Satır %2: Aktif takım programlanan konturu bozuyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Arka kesit elementlerinde kontur zedelenmesi kullanıma alınan takımın serbest kesme açısına bağlıdır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Başka bir takım kullanın ya da kontur alt programını kontrol edin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61605	[Kanal %1:] Satır %2: Kontur yanlış programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İzin verilmeyen arka kesim elementi algılandı.
Çözümü:	Kontur programını kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61606	[Kanal %1:] Satır %2: Kontur hazırlamada hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Konturun hazırlanması sırasında bir hata tespit edildi, bu alarm daima NCK alarmı 10930 ...10934, 15800 veya 15810 ile bağlantılıdır.
Çözümü:	Kontur alt programını kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61607	[Kanal %1:] Satır %2: Başlangıç noktası yanlış programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Döngüsel çağrı öncesinde erişilen başlangıç noktası kontur porgramı tarafından tanımlanan dik açt dışıında yer almıyor.
Çözümü:	Döngü görüntüleme öncesi start noktasını kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61608	[Kanal %1:] Satır %2: Kesici uç yanlış programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Bir bıçak boyu 1...4, serbest dalma yapısına uygun programlanmalıdır.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61609	[Kanal %1:] Satır %2: Form yanlış tanımlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Çözümü:	Serbest dalma yapısı için parametreyi ya da oyuk veya cep yapısını kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61610	[Kanal %1:] Satır %2: Ayar derinliği programlanmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Çözümü:	MID parametresini kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61611	[Kanal %1:] Satır %2: Kesim noktası bulunmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Herhangi bir kesit noktası kontur ile hesaplanamaz.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kontur programını kontrol edin veya besleme derinliğini değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61612	[Kanal %1:] Blok %2: Senkronize dişli işleme mümkün değildir.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	

Çözümü: Senkronize diş işleme için ön koşulları kontrol edin:
 - Toolcarrier aktif olmamalıdır
 - Transformasyon aktif olmamalıdır
 - Rotasyon aktif olmamalıdır
 Gerektiğinde dişli senkronizasyon seçimini kaldırın

61613 [Kanal %1:] Satır %2: Serbest delme konumu yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: _VARI parametresindeki değeri kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61614 [Kanal %1:] Satır %2: %4 - Sıfır noktası kaydırmasında ana işmilinin yansımaya izin verilmez.

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Ana işmili işlemine ait sıfır noktası kaydırması Z yansımaya sahip olmamalıdır.

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Kullanılan sıfır noktası kaydırmasında Z yansımaya iptal edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61615 [Kanal %1:] Blok %2: Karşı işmili için sıfır noktası ötelemesinin %4-aynalamasına müsaade edilmez

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Karşı işmilinin işlemesi için sıfır noktası ötelemesi Z-aynalamasına sahip olmamalıdır.

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Kullanılan sıfır noktası kaydırmasında Z yansımaya iptal edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61616 [Kanal %1:] Blok %2: Güncel %4 kesme kenarı konumuna müsaade edilmemektedir

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Köşelerin taşlanması 1'den 4'e kadarki kesme kenarı konumlarına müsaade edilmektedir.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61617	[Kanal %1:] Blok %2: Ana işmili için maksimum işmil devri girilmedi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Ana işmili için maksimum işmili devri girilmedi.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Ana işmili için maksimum işmili devrini girin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61618	[Kanal %1:] Blok %2: Ana işmili ayarlanmadı.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Herhangi bir ana işmili ayarlanmadı
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Ana işmili MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE alanından ayarlayın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61619	[Kanal %1:] Blok %2: Ana işmili doğru ayarlanmadı.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Ana işmili doğru ayarlanmamış
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Ana işmilinin devreye alımını kontrol edin Makine data MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED, MD20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB ve MD52207 \$MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB Bit 8 kontrol edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61620	[Kanal %1:] Blok %2: %4-Karşı işmili işlemi lineer eksenleri için aynalamaya izin verilmez
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Karşı işmili işlemi lineer eksen Z-aynalamaya sahip olmamalıdır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kullanılan sıfır noktası kaydırmasında Z yansımalarını iptal edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61621	[Kanal %1:] Blok %2: Dışbükey dişlinin açılma açısı fazla büyük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Dişlinin dışbükeyi fazla büyük
Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: - Parametre XS ya da RS kontrolü
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61622 [Kanal %1:] Blok %2: Torna işlem için Toolcarrier düzenlenmedi.

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Dönüş işlemi için Toolcarrier düzenlenmedi.
Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: Toolcarrier döner eksenler ile ayarlayın: B eksen ve takım işmili açık.
 "B-Eksen kinematiği" tanımını atayın.
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61623 [Kanal %1:] Blok %2: Ana işmilindeki freze işlemi için Toolcarrier düzenlenmedi.

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Ana işmilindeki freze işlemi için Toolcarrier düzenlenmedi.
Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: Toolcarrier döner eksenler ile ayarlayın: B eksen ve ana işmili açık.
 "B-Eksen kinematiği" tanımını atamayın.
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61624 [Kanal %1:] Blok %2: Karşı iş mildeki freze işlemi için Toolcarrier düzenlenmedi.

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Karşı işmilindeki freze işlemi için Toolcarrier düzenlenmedi.
Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: Toolcarrier döner eksenler ile ayarlayın: B eksen ve karşı işmili açık.
 "B-Eksen kinematiği" tanımını atamayın.
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61625 [Kanal %1:] Blok %2: Programlanan aç değeri Hirth dişlisi merkezinde yer almıyor: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Hirth dişlisi merkezinde yer almayan bir aç değeri programlandı.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Hirth dişlisi merkezinde yer alan bir aç değeri programlandı.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61626 **[Kanal %1:] Blok %2: Programlanan aç değeri ile takım ucu torna düzleminde %4 yer almıyor.**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takım ucunun tornalama düzeleminde konulanmadığı alanında aç değeri programlandı.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Uygun aç değeri programlayın veya "Beta" ve "Gamma" üzerinden programlama kullanın.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61700 **%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Oluşturulacak programın adı eksik**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Parametre PRG kontrolü

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61701 **%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kontur %4 mevcut değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Parametre CON kontrolü
- Kontur görüntüleme kontrolü
- Konturların program kaydında mevcut olup olmadığını (Takımlar, alt programlar veya parça programları) kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61702 **%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Etiket %4 hazır parça konturunda mevcut değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Hazır parça konturunda etiketlerin mevcut olup olmadığını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61703 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Etiket %4 ham parça konturunda mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Ham parça konturunda etiketlerin mevcut olup olmadığını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61704 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Hazır parça konturu eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur çağırma(CYCLE62) kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61705 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Ham parça konturu eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur görüntülemeyi kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61706 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Hazır parça konturunda hata %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Hazır parça konturu programını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61707 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Ham parça konturunda hata %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Ham parça konturu programını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61708 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Fazla kontur girilmiş

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur sayısını kontrol edin
- Maksimum iki kontur (Hazır parça ve ham parça konturu)
- Minimum bir kontur (Hazır parça konturu)

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61709 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Bıçak yarı çapı fazla küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Takım yönetiminde takımın bıçak yarı çapını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61710 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Hesaplama iptal edildi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Hesaplama PI görevi tarafından iptal edildi, yeniden deneyin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61711 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]D beslemesi takımın plaka genişliğinden büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Takım yönetiminde takımın plaka genişliği ile bağlantılı olarak D beslemesini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61712 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]DX veya DZ beslemesi takımın plaka uzunluğundan büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Takım yönetiminde takımın plaka genişliği ile bağlantılı olarak DX veya DZ beslemesini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61713 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Takım yarı çapı yarım plaka genişliğinden daha büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Takımın takım yarı çapı ve plaka genişliğini (Dalıcı, delici) kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61714 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kontur dönüşü sırasında hata %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: -103: İşleme yapılamıyor
-121: Bellek yetersizliği nedeniyle iptal işlemi

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -103: Konturun veya takım pozisyonunun konturla eşleşip eşlemediğini kontrol edin
-121: Konturu ve teknolojik datayı kontrol edin
SIEMENS destek hattını arayın

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61730 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]İşlem alanı sınırlama dışında

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - İşlem alanını ve sınırlamaları kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61731 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kontur yönü belirlenemiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Konturu kontrol edin
- Kontur başlangıç noktasının mevcut olup olmadığını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61732 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]İşleme alınacak materyal mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Ham parça ve hazır parça konturu programını kontrol edin, özellikle birbirlerine olan konumlarını

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61733 %[[Kanal %1:] Blok %2: %] İşlem yönü ile kesim boyu uyumlu değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Programlanan işlem yönünü takımın kesim boyu ile bağlantılı kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61734 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Hazır parça konturu ham parça toleransı dışında

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Ham parça ve hazır parça konturu programını kontrol edin, özellikle birbirlerine olan konumlarını

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61735 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]D beslemesi takımın plaka uzunluğundan büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - Takım yönetiminde takımın plaka uzunluğu ile bağlantılı olarak D beslemesini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61736 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]İşleme kesit derinliği maksimum takım gergi derinliğinden daha büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61737 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]İşleme kesit derinliği minimum takım gergi derinliğinden daha küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61738 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Yanlış bıçak boyu

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - Takım yönetiminde bıçak boylarını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61739 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Ham parça kapalı kontura sahip olmalıdır

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Ham parça konturunun kapalı olup olmadığını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61740 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Hareket nedeniyle çarpışma

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Start pozisyonunu kontura doğru çarpışmadan hareketin mümkün olacağı yapıda seçin

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61741 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Eksen negatif alanda

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Eksenin pozisyonunu ordinatlarda kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61742 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Geri çekilme alanı %4 işlem alanının dışında

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - İç alan işlemlerinde işlem alanını girilen geri çekilme mesafesi ile bağlantılı olarak (\$SCS_TURN_ROUGH_I_RELEASE_DIST) kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61743 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]2 kanallı gerdirme için kılavuz kanal eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Bir kılavuz kanal tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin.
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61744 **%[[Kanal %1:] Blok %2: %]2 kanallı gerdirme için ardıl kanal eksik**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - Bir ardıl kanal tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin.
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61745 **%[[Kanal %1:] Blok %2: %]2-kanallı gerdirme 2 kılavuz kanalında (%4) aktif**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - 2 kılavuz kanalının etkin olup olmadığı kontrolü
 - İki kanallı gerdirmenin aynı anda 2 kanaldan fazlasında atif olup olmadığını kontrol edin.
 - Daima 2 kanal aktif olmalıdır, bir kılavuz kanal ve bir ardıl kanal

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61746 **%[[Kanal %1:] Blok %2: %]2-kanallı gerdirme kanallarda (%4) aktif**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - İki kanallı gerdirme işleminin 2'den fazla kanalda aynı anda aktif olup olmadığını kontrol edin.
 - Daima 2 kanal aktif olmalıdır, bir kılavuz kanal ve bir ardıl kanal

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61747 **%[[Kanal %1:] Blok %2: %]2 kanallı gerdirme için yanlış kılavuz kanal (%4)**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - Kılavuz kanalı programının ortak kanal parametresinde seçilen ardıl kanal programı üzerinden kanalda işleyip işlemediğini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61748 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kılavuz ve ardıl kanalda işlem alanları farklıdır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kılavuz ve ardıl kanalda işlem alanları aynı olmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61749 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kılavuz ve ardıl kanalda teknoloji farklıdır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Teknoloji (Germe/ kalan, delme/kalan delme dönüşü/kalan) kılavuz ve ardıl kanalda aynı olmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61750 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kılavuz ve ardıl kanalda işlemler farklıdır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kılavuz ve ardıl kanalda işlemler (Zımpara/perdahlama) aynı olmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61751 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kılavuz ve ardıl kanalda ölçü sistemi farklıdır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Ölçü sistemi (G-Grubu: 13 (G70, G71, G700, G710)) kılavuz ve ardıl kanalda aynı olmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61752 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Takımların kesim konumları veya kesim yönleri farklıdır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Takımların kesim konumları ve kesim yönü kılavuz ve ardıl kanalda aynı olmalıdır.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61753 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Takım yarı çaplarındaki farklar fazla büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Takım yarı çapları zımparalamada maksimum kesit ölçüsünden birbirinden farklı olmalıdır

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61754 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Takım yarı çapları perdahlamada aynı boyutta olmalıdır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kılavuz ve ardıl kanalda takım yarıçaplarının eşit boyutta olup olmadığını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61755 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Plaka genişliği aynı boyutta değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kılavuz ve ardıl kanalda plaka genişliklerinin eşit boyutta olup olmadığını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61756 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Takımların çarpışması nedeniyle çok kanallı işleme mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Programlanmış parametrelerle, çok kanallı işleme takımların çarpışmasına neden olurdu.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parametreleri (DCH kayması), çok kanallı işlemenin mümkün olacak şekilde uyarlayın veya tek kanallı işlemeyi kullanın.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61757	%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Bitmiş parça delme sınırların dışında
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bitmiş parça belirtilen delme sınırlarının dışında.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Bitmiş parça konturunun konumunu XDA ve XDB delme sınırları bakımından kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61758	%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Master işmili makine ekseni kılavuz kanalda ve takip eden kanalda farklı.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Mater işmilinin makine ekseni referansı kılavuz kanalda ve takip eden kanalda farklı.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX, 30550 \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN, 20090 \$MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND ve 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED makine verilerinin kontrol edilmesi
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61800	[Kanal %1:] Satır %2: Harici CNC sistemi eksik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Harici lisan için makine verileri MD18800: \$MN_MM_EXTERN_LANGUAGE ya da opsiyon biti 19800 \$ON_EXTERN_LANGUAGE belirlenmemiştir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61801	[Kanal %1:] Satır %2: Yanlış G-kodu seçili
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Program çağrısında CYCLE300<Değer> girilen CNC-Sistemi için izin verilmeyen bir rakam değeri programlanmıştır veya döngüsel_ayar_verilerinde G_Kodu_sistemi için yanlış değer belirtilmiştir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61802 [Kanal %1:] Satır %2: Yanlış eksen tipi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Programlanan eksene bir mil düzenlenmiştir

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61803 [Kanal %1:] Satır %2: Programlanan eksen mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Programlanan eksen sistemde mevcut değil

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parametre _AXN kontrol edin
MD20050-20080 kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61804 [Kanal %1:] Satır %2: Programlanan pozisyon referans noktasını aşıyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Programlanan ara pozisyon veya güncel pozisyon referans noktasının arkasında yer almaktadır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61805 [Kanal %1:] Satır %2: Değer mutlak ve inkremental programlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Programlanan ara pozisyon hem mutlak hem de artımlı olarak programlanmıştır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61806 [Kanal %1:] Satır %2: Yanlış eksen düzeni

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Eksen düzeninin sıralaması yanlıştır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61807 [Kanal %1:] Satır %2: İşmili yönü yanlış programlandı (aktif)

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Programlanan mil yönü döngü için ön görülen mil yönüne aksi gelmektedir

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parametre SDR ve SDAC kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61808 [Kanal %1:] Satır %2: Son delme derinliği ya da tek delme derinliği

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Toplam derinlik Z veya tekil delme derinliği Q G8xgrubunda eksiktir (Döngünü ilk çağrısı)

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61809 [Kanal %1:] Satır %2: Delme pozisyonu geçersiz

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: -

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61810 [Kanal %1:] Satır %2: ISO-G-Kodu mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Çağrı grubunda izin verilmeyen bir ISO eksen adı programlanmıştır

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61811 [Kanal %1:] Satır %2: ISO eksen adına izin verilmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Çağrı grubunda izin verilmeyen bir rakam değeri programlanmıştır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61812 [Kanal %1:] Satır %2: Harici döngü görüntülemeye değer(ler) yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Çağrı grubunda izin verilmeyen bir rakam değeri programlanmıştır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61813 [Kanal %1:] Satır %2: GUD değeri yanlış tanımlanmış

Açıklama: Döngüsel ayar verilerinde
İzin verilmeyen bir rakamsal değer girilmiştir

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61814 [Kanal %1:] Satır %2: Polar koordinatları döngü ile mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: -

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61815 [Kanal %1:] Satır %2: G40 aktif değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası

Açıklama: Döngü çağrısı öncesinde G40 aktif değildir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61816 [Kanal %1:] Satır %2: Eksenler referans noktasında değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: -

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61817 [Kanal %1:] Satır %2: Emniyet alanı dahilinde eksen koordinatları

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: -

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61818 [Kanal %1:] Satır %2: Eksen alanı sınır değerleri eşittir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: -

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61819 [Kanal %1:] Grup %2: Geri çekilirken çarpma tehlikesi: Takım programlanmış kenara hasar verir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: ISO modundaki G70'te başlangıç noktasına geri gelirken kenar hasar görür.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Kontur sonuna başlangıç noktası yüksekliğine çıkaracak bir G1 satırı ekleyin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61840	[Kanal %1:] Blok %2: Otomatik servo optimizasyonunun çalıştırılmasında çevrimsel hata: ACK=%3, SEQ=%4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Onay modu %4 = MMC sıra numarası
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61841	[Kanal %1:] Blok %2: Otomatik servo optimizasyonu için gerekli GUD eksik: %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksik GUD
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61842	[Kanal %1:] Blok %2: Otomatik servo optimizasyonunun bir çevriminin çağrılmasına izin verilmez: %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Çağırın
Açıklama:	CYCLE75x çağrısına izin verilmez çünkü standart veya üretici çevrim dizininden bir çevrim tarafından çağrılır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	CYCLE75x çağırmak için üreticinin parolasına ihtiyacınız vardır.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61850	[Kanal %1:] Blok %2: Silindir transformasyonu onaylanmamıştır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Silindir transformasyonu ShopMill için onaylanmamıştır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61851 [Kanal %1:] Blok %2: Uygun transformasyon düzenlenmedi: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Arzu edilen transformasyon bu makinede ayarlı değildir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61852 [Kanal %1:] Blok %2: Transformasyon bu düzlem için düzenlenmedi: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Transformasyon kullanılan düzlem için düzenlenmemiştir. Düzlemi değiştirin.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61853 [Kanal %1:] Blok %2: Döner eksen ile işlem için yanlış düzlem: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Güncel düzlemde döner eksen işleme alınamaz. Düzlemi değiştirin.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61854 [Kanal %1:] Blok %2: Blok araması için alt program düzlemi fazla derin.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Alt program düzlemi blok araması için fazla derin.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Blok aramasını başka bir blokta uygulayın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61855 [Kanal %1:] Blok %2: Hedef noktası geri çekme alanının içinde

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Belirtilen hedef noktası geri çekme alanının içinde.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Hedef noktasının veya geri çekme alanının değiştirilmesi.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61856 **[Kanal %1:] Blok %2: İş parçası ofset değerinin mutlak girişi onaylanmadı.**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İş parçası ofset değerinin mutlak girişi onaylanmadı.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: 52212 \$MCS_FUNCTION_MASK_TECH Bit 6: İş parçası ofset değeri ZV mutlak girilemez (ShopTurn)

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61857 **[Kanal %1:] Blok %2: Ham parça kabulüne yönelik döner eksen ayarlanmamış.**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Ham malzeme kabulüne yönelik döner eksen ayarlanmamış.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: MD52207 \$MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB Bit 8 kontrolü.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61858 **[Kanal %1:] Blok %2: Tornalama işlem sadece ortalanarak bağlanan bir ham parça ile mümkün.**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Tornalama işlem sadece ortalanarak bağlanan bir ham parça ile mümkün.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Ortalanarak bağlanan bir ham parça kullanın.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61859 **[Kanal %1:] Blok %2: Tornama işlem onaylanmadı**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Makine üzerinde tornalama işletim ayarlanmamış

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Makine datasını kontrol edin: 52201 \$MCS_TECHNOLOGY_EXTENSION=1 (torna).

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61860 [Kanal %1:] Blok %2: Tortalama sadece ana işmilinde mümkün

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Tortalama için, gerdirme olarak ana işmili seçili değil.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Tortalama için sıkma olarak ana işmili seçin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61861 [Kanal %1:] Blok %2: Punta bu kanalda seçili değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Punta başka bir kanalda seçilmiş bu kanalda değil.
Farklı seçim/seçimi kaldırma soruna neden olur.
Punta seçildiğinde karşı işmili konumlanmamalıdır.
Punta seçimi kaldırıldığında kontra işmili konumlanmalıdır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Puntayı tüm kanallarda seçin veya seçimi kaldırın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61862 [Kanal %1:] Blok %2: ShopMill programında ShopTurn çevrimi başlatılmasına izin verilmemektedir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: ShopMill programında ShopTurn çevrimi denenmiştir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Bloğu silin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61863 [Kanal %1:] Blok %2: ShopTurn programında ShopMill çevrimi başlatılmasına izin verilmemektedir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: ShopTurn programında ShopMill çevrimi başlatma denenmiştir..

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Bloğu silin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61864	[Kanal %1:] Blok %2: Punta seçimi evet/hayır tüm kanallarda aynı olmalıdır.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Punta seçimi evet/hayır program başlığında tüm kanallarda aynı olmalıdır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Punta seçimi evet/hayır için program başlığında tüm kanallardaki aynı seçimi kullanın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61865	[Kanal %1:] Blok %2: ShopTurn çevrimi başlatılmasına sadece bir ShopTurn programında izin verilmektedir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	ShopTurn çevrimleri ShopTurn pogramı dışında kullanılmamalıdır, aksi durumda gerekli ortam seçenekleri sunulmayacaktır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	ShopTurn çevrimini bir ShopTurn programında başlatın Bu mümkün değilse, parça G kodu ile programlanmalıdır.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61866	[Kanal %1:] Blok %2: ShopMill çevriminin başlatılmasına sadece bir ShopMill programında izin verilmektedir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	ShopMill çevrimi ShopMill programı dışında kullanılmamalıdır, aksi durumda gerekli ortam seçenekleri sunulmayacaktır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	ShopMill çevrimini bir ShopMill programında başlatın Bu mümkün değilse, talimat G kodu ile programlanmalıdır.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61867	[Kanal %1:] Grup %2: C düzleminde geri çekilme mesafesi orta noktaya olan mesafeden daha büyük olamaz.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Geri çekilme mesafesi çok büyük. C düzleminde geri çekilme mesafesi orta noktaya olan mesafeden daha büyük olamaz. Aksi halde geri çekilme işlemi eksi bölgeye doğru gerçekleşir, bu durum torna işmiliinin salınımına neden olabilir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Küçük bir geri çekilme mesafesi kullanın veya mümkünse Y düzlemini kullanın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61868 [Kanal %1:] Grup %2: Program başka bir makinede oluşturuldu ve uyarlanması gerekir.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Program başka bir makinede oluşturuldu ve bu makinede uygulanamayan program parçalarına sahiptir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Program ShopMill/ShopTurn editörde uyarlanmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61869 [Kanal %1:] Blok %2: Blok arama sadece hesaplama ile mümkün

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: ShopMill ve ShopTurn alanında sadece hesaplamalı blok araması mümkündür.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Diğer blok arama modunu kullanın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61870 [Kanal %1:] Blok %2: Otomatik reaksiyon sırasında çarpışma tehlikesi. Takımı elle çekin!

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Otomatik reaksiyon sırasında çarpışma tehlikesi vardır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Takımı elle çekin!

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61900 %[Kanal %1:] Blok %2: %]Oluşturulacak programın adı eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Parametre PRG kontrolü

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61901 %[Kanal %1:] Blok %2: %]Kontur %4 mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Kontur görüntüleme kontrolü - Konturların program kaydında mevcut olup olmadığını (Takımlar, alt programlar veya parça programları) kontrol edin.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61902 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Etiket %4 cep konturunda mevcut değil

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Cep konturunda etiketlerin mevcut olup olmadığını kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61903 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Etiket %4 ham parça konturunda mevcut değil

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Ham parça konturunda etiketlerin mevcut olup olmadığını kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61904 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Etiket %4 ada konturunda mevcut değil

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Ada konturunda etiketlerin mevcut olup olmadığını kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61905 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Etiket %4 muylu konturunda mevcut değil

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Muylu konturunda etiketlerin mevcut olup olmadığını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61906 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Etiket %4 konturda mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Konturda etiketlerin mevcut olup olmadığını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61907 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Cep konturu eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur görüntülemeyi kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61908 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Ham parça konturu eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur görüntülemeyi kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61909 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Cep konturunda hata %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Cep konturu programını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61910 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Ham parça konturunda hata %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - Ham parça konturu programını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61911 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Ada konturunda hata %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - Ada konturun programlanmasını kontrol edin
 - Ada konturun kapalı olup olmadığını kontrol edin
 - Konturda self-cut olup olmadığını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61912 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Muylu konturunda hata %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - Muylu konturu programını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61913 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Konturda hata %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur programını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61914 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Fazla kontur girilmiş

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Konturların sayısını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61915 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Freze yarı çapı fazla küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Takım yönetiminde freze yarı çapını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61916 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Hesaplama iptal edildi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Hesaplama PI görevi tarafından iptal edildi, yeniden deneyin

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61917 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Merkezleme/Ön delme ve muylu kombinasyonuna izin verilmemektedir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Ön delme/merkezleme ile bağlantılı muylu işlemine izin verilmemektedir!

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61918 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kalan işlemleri freze yarı çapı ref.takımı freze yarı çapından küçük olmalıdır.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kalan işlem freze yarı çapını kontrol edin, bu referans takımının freze yarı çapından düşük olmalıdır!

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61919 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Referans takımının yarı çapı fazla küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Referans takımının yarı çapını kontrol edin!

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61920 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kontur frezeleme sırasında hata %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: 3020: Bellek yetersiz
3022: Kontur hatalı
3023: Konturu kontrol edin (kontur çok küçük elemanlar içeriyor olabilir)
3356: Artık malzeme kullanılan takımla tamamen temizlenemiyor.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: 3020, 3022, ve 3023: Konturu ve teknolojik datayı kontrol edin
3356: Artık işleme için, artık malzemeyi tamamen temizleyebilecek daha küçük çaplı bir takım kullanılmalıdır.
SIEMENS destek hattını arayın

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61930 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kontur mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur görüntüleme kontrolü
- Konturların program kaydında mevcut olup olmadığını (Takımlar, alt programlar veya parça programları) kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61931 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kontur kapalı değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Konturların kapalı olup olmadığını kontrol edin.
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61932 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kendinden kesitli kontur

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur programını değiştirin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61933 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Fazla kontur elementi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur programını değiştirin, bu sırada kontur elementi sayısını düşürmeye çalışın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61934 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]İşlem alanında programlamaya burada izin verilmemektedir.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur programını değiştirin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61935 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Ölçek sistemi inç/metrik programına burada izin verilmemektedir.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur programını değiştirin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61936 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]G0 kontur programında onaylanmamaktadır.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur programını değiştirin G0 ı G1 ile değiştirin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61937 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Cep derinliği yanlış programlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Parametre Z1 kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61938 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Start noktası bilgisi eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Start noktası bilgisi parametresini kontrol edin
- G17 de: XS, YS
- G18 de: ZS, XS
- G19 da: YS, ZS

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61939 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Orta nokta bilgisi olmayan çember

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur programını kontrol edin, özellikle daire programını

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61940 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Start noktası bilgisi yanlış programlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Start noktası bilgisini düzeltin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61941 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Helix yarı çapı çok küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Helix yarı çapını büyültün

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61942 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Helix kontura zarar veriyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Helix yarı çapını kontrol edin mümkünse küçültün

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61943 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kalkış/İniş hareketi kontura zarar veriyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Mümkünse emniyet mesafesini SC küçültün

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61944 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Rampa yolu kısa

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Salınım eklentisi sırasında takım, rampa yolu üzerindeki ekleme noktasından freze çapına göre daha az hareket ederse veya işleme derinliğine ulaşılmazsa "Rampa yolu çok kısa" mesajı görüntülenir.

Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Takım dalma noktasının çok yakınında kalıyorsa dalma açısını azaltın - Takım işleme derinliğine ulaşmazsa dalma açısını büyütün - Daha küçük yarı çapa sahip takım kullanın - Başka bir dalma modu seçin
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61945 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Alan düzeni fazla büyük, fazlalık köşeler kalıyor

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- alan düzeni parametresini kontrol edin - G17 de: DXY - G18 de: DZX - G19 da: DYZ
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61946 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Ada konturu çift mevcut

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- İkinci ada konturunu silin
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61947 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Muylu konturu çift mevcut

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- İkinci muylu konturunu silin
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61948 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]İşleme alınacak materyal mevcut değil

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Konturların programını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61949 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Ada cebin dışında

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Ada/Cep konturu programını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61950 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Artan materyal mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61951 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Artan materyal freze yarı çapı fazla büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Daha küçük yarı çapa sahip freze kullanın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61952 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kalan materyal frezesinin yarı çapı ref. frezesine oranla fazla küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kalan işlemler için daha büyük yarı çapa sahip bir freze kullanın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

62000 [Kanal %1:] Satır %2: Yeni takım değişimi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Lütfen yeni takım ile değiştirin

Çözümü: -

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62098 [Kanal %1:] Grup %2: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bu alarm farklı amaçlar için kullanılır.
Lütfen alarm metni dikkate alın.

Çözümü: Alarm metnine bağlı

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62100 [Kanal %1:] Satır %2: Delme döngüsü aktif değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Delme görünüm döngüsünün çağrılmasından önce herhangi bir delme döngüsü modal olarak çağrılmamıştır. Alarm aşağıdaki döngü nedeniyle tetiklenebilir: HOLES1, HOLES2.

Çözümü: Delme görüntüsü döngüsünün modal çağrıldığını kontrol edin

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62101 [Kanal %1:] Satır %2: Frezeleme yönü doğru değil - G3 oluşturuluyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Eşit veya karşı hareket programlandı. Mil döngüsel çağrıda dönmez

Çözümü: CDIR parametreindeki değeri kontrol edin

62102 [Kanal %1:] Satır %2: Cep finişte tam boşaltılmıyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Alarm Ekranı

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62103 [Kanal %1:] Satır %2: Finiş ölçüsü programlanmamış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Herhangi bir kesit ölçüsü programlanmamıştır, bu işlem sırasında bir kesit ölçüsü gerekli olmasına rağmen

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Kesit ölçüsünü programlayın

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62104 [Kanal %1:] Satır %2: Delme döngüsü yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62105 [Kanal %1:] Satır %2: Sütun veya satır sayısı sıfırdır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Parametre _NUM1 ve _NUM2 kontrol edin.

62106 [Kanal %1:] Satır %2: Takım denetiminde denetim statüsü değeri yanlış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62107 [Kanal %1:] Satır %2: Parametre %4 çevrim de takım denetimi yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62108 [Kanal %1:] Satır %2: çevrimde takım denetim fonksiyonunda hata

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62180 [Kanal %1:] Satır %2: Yuvarlak eksenleri %4 ayarlama

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Manüel döner eksenle ayarlanacak döner eksen açısı göstergesi örneği:
62180 "Döner eksen B=32.5° C=45° ayarla"

Çözümü: Manüel oval eksenlerde ayarlanacak açı

62181 [Kanal %1:] Satır %2: Yuvarlak eksenini %4 ayarlama

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Manüel döner eksenle ayarlanacak döner eksen açısı göstergesi örneği:
62181 "Döner eksen B=32.5° ayarla"

Çözümü: Manüel oval eksenle ayarlanacak açı

62182	[Kanal %1:] Satır %2: Hareketli başlığı değiştirme: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Talep, salınım başlığını değiştirin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
62183	[Kanal %1:] Satır %2: Hareketli başlığı değiştirme: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
62184	[Kanal %1:] Satır %2: Hareketli başlığı değiştirme : %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
62185	[Kanal %1:] Satır %2: Açık, açık yuvasına adapt edildi: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	geyik dişlisinde %4 fark açısı
Çözümü:	Salınımın devreye alınması CYCLE800 kontrolü
62186	[Kanal %1:] Blok %2: JOG alanında salınım yok -> NPV G%4 aktif ve genel temel NPV (G500) dönüş içeriyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	JOG alanında salınımda sıfır noktası kayması NPV yönüne bir dönüş yazılamaz, Temel genelinde NPV veya temel referansta dönüşler mevcut olduğunda Hata bildirimi 62186 kapatılabilir -> bakınız Ayar dataları 55410 \$SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK
Çözümü:	%4 aktif sıfır noktası kayması NPV numarası
62187	[Kanal %1:] Blok %2: JOG alanında salınım à G500 aktif ve genel temel NPV veya temel referans dönüşler içeriyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	JOG alanında salınımda sıfır noktası kayması NPV yönüne bir dönüş yazılamaz, Temel genelinde NPV alanında G500 etkin olduğunda veya temel referansta dönüşler mevcut olduğunda Hata bildirimi 62187 kapatılabilir -> bakınız Ayar dataları 55410 \$SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK
Çözümü:	bakınız 62186 ve 62187 uyarıları

62200 [Kanal %1:] Satır %2: Spindle başlatma

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Dişlinin işleme alınmasından önce durdurulur, zira mil durur.

Çözümü: Dişlinin işleme alınmasından önce takım milini başlatın

62201 [Kanal %1:] Satır %2: Z-Kaydırması geri çekilme düzlemine etki etmiyor!

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Geri çekiş alanları takımı baz almaktadır Bu nedenle programlanabilir kaymalar geri çekim alanlarına etki etmez.

Çözümü: Kayma nedeniyle çarpışma oluşmamasına dikkat edin.
Ardından NC-Start düğmesine basın

62202 [Kanal %1:] Satır %2: DİKKAT: Takım doğrudan işlemeye hareket eder!

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Grup arama sürecinin ardından bir pozisyon doğrudan hareket ile erişilebilir olmalıdır.

Çözümü: İstenilen pozisyona çarpışmasız erişilip erişilemeyeceğinin kontrolü.
Ardından NC-Start düğmesine basın

62300 [Kanal %1:] Satır %2: Deneyim değer belleği numarası kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama: -

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Set değerini kontrol edin

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62301 [Kanal %1:] Set %2: Dikkat: Arama, kuru çalışma veya simülasyon aktiftir.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: - Program testi veya kuru çalışmayı iptal edin

62303 [Kanal %1:] Blok %2: Güven alanı aşıldı %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: - _TSA set değerini ve parametresini kontrol edin

62304 [Kanal %1:] Satır %2: Üst ölçü

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Güncel-Set farkı tolerans üst sınırından daha büyüktür (Parametre_TUL)

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62305	[Kanal %1:] Satır %2: Alt ölçü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Güncel-Set farkı tolerans alt sınırında daha küçüktür (Parametre_TLL)
62306	[Kanal %1:] Satır %2: İzin verilen ölçü farkı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Güncel-Set farkı tolerans parametresinden büyüktür _TDIF, takım verileri düzeltilmez.
62307	[Kanal %1:] Satır %2: Satır başına maks. karaktersayısı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Satır başına karakter sayısı yetersiz
Çözümü:	_PROTFORM[1] alanındaki değeri yükseltin
62310	[Kanal %1:] Blok %2: Satır başına maks. Karakter sayısı satır başına %4 karakter olarak sınırlandırılır.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	-
62311	[Kanal %1:] Satır %2: Satır başına _PROTFORM[1] maks. karakter sayısı adapte edilir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Satır başına maks. Karakter sayısı _PROTFORM[1] adapte edilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
62312	[Kanal %1:] Satır %2: Prob düzlemde dikey durmuyor!
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
62314	[Kanal %1:] Blok %2: Yazılım limit konumu, çarpışma denetimi ile işlem yolu sınırlı. aktif, NC-START / RESET ile iptal uygulaması ile devam edin.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Ölçülen takım büyük mesafe ile yazılım son konumlarına pozisyonlandırın.

62315	[Kanal %1:] Blok %2: Kinematik data kaydı %4 üzerine yazma, evet -> NC start, hayır -> reset
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	
62316	[Kanal %1:] Satır %2: TRAORI-Verileri üzerine yazma evet -> NC-Start, hayır -> Reset
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	
62317	[Kanal %1:] Satır %2: Doğrusal vektör %4 toleransı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	
62318	[Kanal %1:] Satır %2: Yuvarlak eksen vektörü %4 toleransı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	
62319	[Kanal %1:] Blok %2: Kalibrasyon datalarının dahili düzeltilmesi gerçekleşmedi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Ölçüm tuşu düzenini/spindle pozisyonunu kontrol edin! İş milindeki takım ölçüm tuşunun düzeni (programlanan pozisyon) kalibrasyon sırasında ve ölçüm sırasında benzer olmalıdır! Bu pozisyonlar farklı olduğunda kalibrasyon dataları işlem alanında bir koordinat dönüşünü baz alarak besleme eksenini etrafında dahili döngü yapısında düzeltilemez!
62320	[Kanal %1:] Blok %2: Münferit kesme kenarları ölçü farkının dışında bulunmaktadır: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Münferit kesme kenarı ölçümü, belirtilen kesme kenarı adedinin ölçü farkının dışında kaldığını göstermiştir. Bu takımla çalışmanın sürdürülmesinin mümkün olup olmadığı kararı verilmelidir.
62321	[Kanal %1:] Blok %2: Döner eksen 1: Kalibrasyon topu ölçüm %4 arasındaki tolerans çapı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Bkz. Parametrelerde ölçülen çap _OVR[75] bis _OVR[77] veya değer SD \$SCS_MEA_KIN_DM_TOL
Çözümü:	Kalibrasyon dataları ya da 3D-Proben yeniden kalibrasyon kontrolü Makinede kalibrasyon topu mekanik yapısının kontrolü

62322	[Kanal %1:] Blok %2: Döner eksen 2: Kalibrasyon topu ölçüm %4 arasındaki tolerans çapı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Bkz. Parametrelerde ölçülen çap _OVR[75] ile _OVR[77] veya değer SD \$SCS_MEA_KIN_DM_TOL
Çözümü:	Kalibrasyon dataları ya da 3D-Probun yeniden kalibrasyon kontrolü Makinede kalibrasyon topu mekanik yapısının kontrolü
62377	[Kanal %1:] Blok %2: Ölçü toleransı %4 aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	
62500	[Kanal %1:] Satır %2: SUG sınırlandırıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	SUG sınır değerini kontrol edin ve gerektiğinde NC programına daha küçük bir değer programlayın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
62501	[Kanal %1:] Satır %2: Devir sayısı sınırlandırıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Devir sınır değerini kontrol edin ve gerektiğinde NC programına daha küçük bir değer programlayın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
62502	[Kanal %1:] Satır %2: Bileyici %4, SUG sınırlandırıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	SUG sınır değerini kontrol edin ve gerektiğinde NC programına daha küçük bir değer programlayın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
62503	[Kanal %1:] Satır %2: Bileyici %4, Devir sayısı sınırlandırıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Devir sınır değerini kontrol edin ve gerektiğinde NC programına daha küçük bir değer programlayın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

HMI alarmları

120200	Görüntü kurulumu durduruldu, lütfen bekleyin.
Açıklama:	Kumada bir parça programının işlenmesi sırasında o denli yük altındadır ki tüm gösterge değerlerini güncel tutacak konumda değildir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Fazla yüklenme durumu giderildiğinde alarm otomatik kaybolacaktır. Bu alarm sık gündeme geldiğinde makineyi devreye alan uygun önlemleri almalıdır (örn. IPO devir oranını düşürme).
Program devamı:	Dahili
120400	Sürücü cihazlarına düz bağlantılar için ayarlar henüz etkin değil% nHMI kapatın/açın!
Açıklama:	Sürücü cihazdan veya sürücü cihaza bir dosya transferi, sürücü cihazlara giden düz bağlantı ayarları ancak bir HMI yeniden başlatımı sonrasında etkin olduğundan başarısız olmuştur.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	HMI kapatma/açma ve ardından alarma neden olan süreci tekrarlama
Program devamı:	Dahili
120401	SINAMICS: %3 Alanın %2 değerini %1 parametre girişi süresi %4 sn. geçikti!
Parametre:	%1 = Değeri yazdırılacak olan parametrenin numarası. %2 = Yazdırılması gereken değer. %3 = Alan (Yazdırma görevinin adreslendirildiği sürücü obje sınıfı) %4 = Sürücü ünite tarafından yazdırma görevi onaylanmadan geçen süre
Açıklama:	Bir SINAMICS parametresinin yazdırma görevi 10 saniye içinde sürücü cihaz tarafından onaylanmadı. Yazdırma görevi takip eden 10 saniye içinde sürücü cihaz tarafından onaylanmadığında alarm yeniden tetiklenecektir. Yazdırma görevinin onaylanması için maksimum 130 saniye beklenir, bu durumda alarma görüntülenen zaman aşımı 130 saniye olduğunda yazdırma görevinin başarısız olduğu varsayılmalıdır, aksi takdirde yazdırma görevinin zaman aşımına rağmen başarılı olduğu varsayılabilir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarmede görüntülenen zaman aşımı 130 saniye altında olduğu sürece alarmı onaylayın, aksi durumda kumandayı, sürücü sistemleri ve HMI kapatın / açın ve ardından alarma neden olan süreci tekrarlayın.
Program devamı:	Dahili
120402	Bus%1.Slave%2: %3: SINAMICS-lık devreye alım gereklidir!
Parametre:	%1 = Bus no. %2 = Slave adresi %3 = İlgili sürücü ünitenin adı
Açıklama:	Alarmede belirtilen Bus numarası ve Slave adresi ile sürücü ünite ,İlk devreye alma' konumunda bulunmaktadır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	İlgili sürücü ünite için ilk devreye alım uygulayın. Bunun için HMI alanında ,Devreye alma > Sürücü sistem > Sürücü üniteler' diyaloguna geçin, ilgili sürücü üniteyi işaretleyin ve HMI talimatlarını takip edin.
Program devamı:	Dahili

120403	Bus%1.Slave%2: %3: Topoloji denetimi/onaylama!
Parametre:	%1 = Bus no. %2 = Slave adresi %3 = İlgili sürücü ünitenin adı
Açıklama:	Sürücü ünite alarmda belirtilen Bus numarası ve Slave adresi ile devir yükseltme sırasında DRIVE-CLiQ-Topolojisinin kontrolünde Set topolojisi ve güncel topoloji arasında izin verilmeyen bir fark tespit etti. Bu nedenden dolayı sürücü ünite ,Topoloji hatası' durumunda devir yükseltmesini durdurmuştur.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- Güncel topolojiyi kontrol edin ve set topolojisine uygun olasılıkta değiştirin. - DRIVE-CLiQ-hatlarını hat kesintisi ve temas sorunları açısından kontrol edin. - DRIVE-CLiQ-Bileşenlerini işlevsellik açısından test edin. Not: HMI 'Devreye alma > Sürücü sistem > Sürücü üniteler > Topoloji' altında uygun bir teşhis sunmaktadır (örn. Set / güncel kıyaslama).
Program devamı:	Dahili
120404	Düz bağlantıların yapısı %1 başarısız%nKapama/Açma kumandası, sürücüler ve HMI.
Parametre:	%1 = Bağlantı adı
Açıklama:	Bir sürücü üniteden/üniteye dosya transferi için sürücü üniteye olan düz bağlantı yapısı başarısız. Dosya ilgili sürücü üniteden/üniteye transfer edilemedi. Slave adresi: /DRIVE_<Bus numarası>_<Slave adresi>.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Aşağıdaki önlemleri alarma neden olan süreç başarıyla tekrarlanıncaya kadar belirtilen sıralamada uygulayın. 1. Kumanda, sürücüler ve HMI kapatma/açma ve ardından alarma neden olan süreci tekrarlama. 2. PROFIBUS projelendirmeyi (HW konfig.) aynı PLC- ve CP-Subnet-ID ile PLC ve CP'ye yükleyin, kumanda ve HMI kapatın/açın ve ardından alarma neden olan süreci tekrarlayın. 3. İlgili sürücü ünite için fabrika ayarlarına geri dönün, Kumanda, sürücüler ve HMI kapatın/açın ve ardından alarma neden olan süreci tekrarlayın. 4. Hata metni ile bir destek talebi açınız: http://www.siemens.com/automation/support-request
Program devamı:	Dahili
120405	SINAMICS: DRIVE-CLiQ-Bileşenlerinde Firmware güncellemesi çalışıyor.%nFirmware güncellemesi sonlanıncaya kadar bekleyin!
Açıklama:	En az bir DRIVE-CLiQ bileşenine yönelik Firmware güncellemesi uygulanır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Hiçbiri gerekli değil. Firmware güncellemesi sonlanıncaya kadar bekleyin Firmware sonu 120406 alarmı tarafından sinyalizе edilir.
Program devamı:	Dahili
120406	SINAMICS: DRIVE-CLiQ-Bileşeninin Firmware güncellemesi sona erdi%nSürücü sistemini kapama/açma!
Açıklama:	Tüm DRIVE-CLiQ-Bileşenlerinde Firmware güncellemesi sona erdi.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Tüm DRIVECLiQ bileşenleri kapama açma dahil sürücü sistemi.
Program devamı:	Dahili

120407	SINAMICS: Parametre %1 için okuma görevi, Alan %2: %3s Zaman aşımı!
Parametre:	%1 = Değerin okunduğu parametre numarası. %2 = Alan (Yazdırma görevinin adreslendirildiği sürücü obje sınıfı) %3 = Parametrenin okunması için gerekli olan süre
Açıklama:	Bir SINAMICS-Parametresinin okunması fazla uzun sürdü. Bu, bağlı bulunun bir HMI'nın çok yavaş kumanda edilmesine neden olabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	1. Alarmı onaylayın 2. Sürücü yükünü kontrol edin: İlgili kontrol ünitesinin r9976 parametresindeki hesaplama süresi yükü değerleri 80% altında olmalıdır. 3. Hata metni ile bir destek talebi açınız: http://www.siemens.com/automation/support-request
Program devamı:	Dahili
120408	En az bir sürücüsürücüde güvenli operasyon modu adaptasyonu gereklidir!
Açıklama:	En az bir sürücüde güvenli operasyon modu adaptasyonu gerekli.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	'Devreye alım/Güvenlik/SI-Operasyon modu adaptasyonu' altında bir güvenli operasyon modu adaptasyonu uygulanmalıdır.
Program devamı:	Dahili
150000	Auto Servo Tuning bir önceki çalışma sırasında beklenmedik bir şekilde sonlandırıldı.%nSon tuningden önceki çıkış verilerini geri yüklemek gerekebilir.
Açıklama:	Alarm, bir geri yükleme noktasının varlığına işaret eder. Bir AST beklenmedik bir şekilde sonlandırıldığında, bir geri yükleme noktası bir platformda durabilir (örn. elektrik kesintisi, iletişim kopukluğu vs.) Geri yükleme noktasının restorasyonu, makine verilerini tuning yapılmadan önceki değerlere geri döndürür. Bu, makinenin kararlı bir durumda olmasını sağlar.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Verilerin geri yüklemesi, işletmeye alma alanında Auto Servo Tuning uygulaması tarafından yapılabilir.
Program devamı:	Dahili
150001	Auto Servo Optimizasyonu sırasında Hata: %1
Açıklama:	Otomatik eksen optimizasyon başarısız oldu. Auto Servo Tuning optimizasyon sürecini bir hata nedeniyle iptal etmiştir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Hata metni ile bir destek talebi açınız: http://www.siemens.com/automation/support-request
Program devamı:	Dahili
150002	AST Çekirdek Kütüphanede Hata: %1
Açıklama:	Otomatik eksen optimizasyon başarısız oldu. Auto Servo Tuning optimizasyon sürecini bir hata nedeniyle iptal etmiştir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Hata metni ile bir destek talebi açınız: http://www.siemens.com/automation/support-request
Program devamı:	Dahili
150003	Auto Servo Optimizasyonu optimizasyonu durdurdu. Neden: %1
Açıklama:	Otomatik eksen optimizasyonu başarısız oldu. Muhtemelen parça programındaki eksen optimizasyon istemleri hatalı veya eksik.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı

Çözümü: Kullanıcı belgesinde hata numarasına bakın.
Debug işleminin ardından, parça programı yeniden başlatın.

Program devamı: Dahili

150004 AST Çekirdek Kütüphanesi optimizasyonu durdurdu. Neden: %1

Açıklama: Otomatik eksen optimizasyonu başarısız oldu.
Muhtemelen parça programındaki eksen optimizasyon istemleri hatalı veya eksik.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Kullanıcı belgesinde hata numarasına bakın.
Debug işleminin ardından, parça programı yeniden başlatın.

Program devamı: Dahili

150005 Auto Servo Tuning kullanıcı tarafından iptal edildi.

Açıklama: Otomatik eksen optimizasyonu kullanıcı tarafından iptal edildi.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programı yeniden başlatılmalıdır.

Program devamı: Dahili

150100 Softkey onay kademelerinin adaptasyonu aktif.

Açıklama: Alarm Softkey'ler için çalıştırma modunun etkinleştirildiğini belirtir.
Bu modda bir Softkey üzerine sağ tıklanarak Softkey'in onay kademesi yeniden belirtilebilir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Alarm Softkey devreye alma modu sonlandırıldığında otomatik kalkar.

Program devamı: Dahili

150201 %1 ile iletişim kesildi

Parametre: %1 = İlgili bileşenlerin kaynak URL'si

Açıklama: Kumanda paneli NC ve PLC ile bir iletişim yolu üzerinden bağlanmıştır.
Eğer bu bileşenlerle iletişimde bir hata varsa alarm tetiklenir.
Bu alarmla bağlantılı olarak NC/PLC ile bağlantılı tüm gösterge değerleri geçersiz olur.
Bu tipteki hatalar kumandanın çalışması sırasında (örn. geri alma sonrası) normaldir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Alarm arıza durumu giderildiğinde otomatik duracaktır.
Bu alarmın sürekli kalıcı olması halinde çeşitli türde arıza nedenleri mevcut olabilir. (örn. kablo kopukluğu, yükselmeyen NC/PLC, hatalı adres/hız oranları- hat katılımcısının projelendirilmesi,...)

Program devamı: Dahili

150202 %1 bağlantısı bekleniyor

Parametre: %1 = İlgili bileşenlerin kaynak URL'si

Açıklama: Kumanda paneli NC ve PLC ile bir iletişim yolu üzerinden bağlanmıştır.
MMC ilk olarak çalıştırıldığında ve NC/PLC çalışma şekli kapatılmadığında veya bu bileşenlerin iletişimde bir hata oluştuğunda alarm tetiklenir.
Bu alarmla bağlantılı olarak NC/PLC ile bağlantılı tüm gösterge değerleri geçersiz olur.
Bu tipteki hatalar kumandanın çalışması sırasında (örn. geri alma) normaldir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Alarm arıza durumu giderildiğinde otomatik duracaktır.
Bu alarmın sürekli kalıcı olması halinde çeşitli türde arıza nedenleri mevcut olabilir. (örn. kablo kopukluğu, yükselmeyen NC/PLC, hatalı adres/hız oranları- hat katılımcısının projelendirilmesi,...)

Program devamı: Dahili

150204	----- Alarm tespiti başlatma -----
Açıklama:	Alarm, alarm protokolünde alarm algılamasının başlangıcını ya da yeniden başlamasını gösterir. Alarm protokolü, devamlı dosya sistemine yazdırılacak yapıda konfigüre edildiğinde her yeniden başlatma ile bir diğer alarm protokole yazılacaktır. Alarm böylelikle alarm algılamasının aktif olduğu her bir zaman aralığını ayırır. Gelme ve gitme zaman damgası benzerdir ve alarm algılamasının başlanıç/yeniden başlama zamanına uygundur. Alarm sadece alarm protokolünde görülebilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarm silinemez ve silinmemelidir, zira sadece alarm protokolünde görülmektedir.
Program devamı:	Dahili
150205	%1 %2
Açıklama:	Alarm, alarm sunucusu ve olay sunucusu tarafından tespit edilen hataları göstermektedir. Alarm, üniversal olarak kullanılmaktadır. Bunun anlamı: Asıl metin %1 ve %2 parametrelerinde görünmektedir ve hep İngilizce'dir. Alarm sadece alarm protokolünde görülebilir durumdadır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarm, set etme işleminden sonra derhal silinir ve böylece sadece alarm protokolünde görülebilir durumdadır.
Program devamı:	Dahili
150206	%1 %2
Açıklama:	Alarm, alarm sunucusu ve olay sunucusu adaptöründen tespit edilen hataları göstermektedir. Alarm, üniversal olarak kullanılmaktadır. Bunun anlamı: Asıl metin %1 ve %2 parametrelerinde görünmektedir ve hep İngilizce'dir. Alarm sadece alarm protokolünde görülebilir durumdadır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarm, set etme işleminden sonra derhal silinir ve böylece sadece alarm protokolünde görülebilir durumdadır.
Program devamı:	Dahili
150207	----- Maksimum Protokol boyutuna %1 MB erişildi -----
Parametre:	%1 = Maksimum protokol boyutu
Açıklama:	Alarm, alarm kaydının alarm protokolünde alarm tespiti için maksimum protokol boyutuna erişildiğini gösterir. Başka ek uygulama kaydedilmeyecektir!
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarm silinemez ve silinmemelidir, zira sadece alarm protokolünde görülmektedir.
Program devamı:	Dahili
150300	%1 aktiftir
Açıklama:	Alarm, tanımlı bir enerji konumuna erişildiğini sinyalize eder. Enerji konumları HMI maskesi üzerinden devreye alım sırasında konfigüre edilebilir. HMI maskelerine „Ctrl-E“ kısa yolu üzerinden erişilebilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarm erişilen enerji konumu sona erdiğinde otomatik kalkar.
Program devamı:	Dahili
150301	HMI Operate Versiyonu %1 CNC Software-Versiyonu %2 gerektirir
Açıklama:	Alarm, işleme alınan HMI Operate yazılım versiyonunun başka bir SINUMERIK CNC yazılımı gerektirdiğini bildiriyor. Bu kombinasyon eksik fonksiyon veya görüntüleme sorunlarına neden olabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarmeda belirtilen SINUMERIK CNC yazılım versiyonunun kullanımı.

Program devamı: Dahili

150400 CF-Card sistemi nerdeyse dolu.

Açıklama: Alarm CF Card sisteminin nerdeyse dolu olduğunu işaret eder.
Lokal sürücüdeki artık gerekli olmayan programları ya da CF Card sistemindeki verileri lütfen siliniz.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Alarm yeterli bellek alanı mevcut olduğunda kendiliğinden kaybolur.

Program devamı: Dahili

150401 '%1' : '%2' kanalda '%3' yeniden seçilmesi mümkün değil

Parametre: %1 = Yeniden seçim gerçekleşeceği NCU adı.
%2 = Dizin belirterek program adı
%3 = Yeniden seçim kanal numarası

Açıklama: Program NCU da kanal için uygulamaların ele alınmasına yönelik otomatik seçilemez.
Kanalın Reset modunda olup olmadığını ve programın mevcudiyetini kontrol edin.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: 'Harici kaynaktan çalıştırma' için NCU da yer alan program ilgili kanal için seçildiği anda Alarm otomatik kaybolur.

Program devamı: Dahili

150402 Lokal sürücünün buffer hafızası nerdeyse dolu

Açıklama: Alarm, lokal sürücünün nerdeyse dolu olduğuna işaret eder.
Artık gerekli olmayan programları lokal sürücünden siliniz.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Alarm yeterli bellek alanı mevcut olduğunda kendiliğinden kaybolur.

Program devamı: Dahili

150403 CF kartta ayarlanan kullanıcı belleği aşıldı, MD HMI_MEM_LIMIT_USER ekranına bakın

Açıklama: Alarm, MD HMI_MEM_LIMIT_USER ekranında ayarlanan kullanıcı belleğinin dolu olduğunu belirtir.
CF kartı tarafından artık ihtiyaç duyulmayan verileri lütfen silin.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Alarm yeterli bellek alanı mevcut olduğunda kendiliğinden kaybolur.

Program devamı: Dahili

150404 CF karttaki mevcut üretici belleği aşıldı, MD HMI_MEM_LIMIT_USER ekranına bakın

Açıklama: Alarm, MD HMI_MEM_LIMIT_USER ekranında ayarlanan mevcut üretici belleğinin dolu olduğunu belirtir.
CF kartın üretici alanından ihtiyaç duyulmayan verileri lütfen silin.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Alarm yeterli bellek alanı mevcut olduğunda kendiliğinden kaybolur.

Program devamı: Dahili

150410 Eylem mümkün değil. Opsiyon atanmadı: %1

Açıklama: Ancak ilgili opsiyon atanmışsa, fonksiyon uygulanabilir.
"Devye alma" alanında, (HSK) "lisanslar", (VSK) "tüm opsiyonlar" kumanda alanında atama

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Opsiyonun atanmasıyla ve ardından HMI-Reboot ile alarm kaybolur.

Program devamı: Dahili

SINAMICS Alarmları

Tüm nesneler: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

201000 <Yer bilgisi>Dahili yazılım hatası

Mesaj değeri: Modül: %1, Satır: %2

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: POWER ON

Nedeni: Dahili bir yazılım hatası oluştu.
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

Çözümü:

- Arıza ara belleğini değerlendirin (r0945).
- POWER ON işlemini tüm komponentlerde uygulayın (Kapama/Açma).
- Gerekliğinde kalıcı bellek üzerindeki verileri kontrol edin (örn. bellek kartı)
- Firmware'i yeni versiyona yükseltin.
- Çağrı merkezi ile iletişime geçin.
- Kontrol ünitesini değiştirin.

201001 <Yer bilgisi>FloatingPoint İstisnası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: POWER ON

Nedeni: FloatingPoint data tipi ile uygulanan bir operasyonda bir istisnai durum gündeme geldi.
Arızaya temel sistem veya bir OA-Aplikasyonu (örn.FBLOCKS, DCC) neden olmuş olabilir.
Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama)
Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.

Not:

Bu arızaya yönelik diğer bilgiler r9999 'dan edinilebilir.

r9999[0]: Arıza numarası.

r9999[1]: İstisnainın gündeme geldiği andaki program sayacı

r9999[2]: Floating Point uygulamasında istisna nedeni

Bit 0 = 1: Operasyon geçersiz

Bit 1 = 1: Sıfıra bölünme

Bit 2 = 1: Limit aşma

Bit 3 = 1: Limit altında kalma

Bit 4 = 1: Sonuç belirsiz

Çözümü:

- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
- FBLOCKS içindeki konfigürasyonu ve sinyalleri denetleyin.
- DCC tablolarının konfigürasyonunu ve sinyalleri denetleyin.
- Firmware'i güncel versiyona yükseltin.
- Çağrı merkezi ile iletişime geçin.

201002 <Yer bilgisi>Dahili yazılım hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Dahili bir yazılım hatası oluştu.
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü: - Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
- Firmware yazılımını yeni versiyona yükseltin.
- Çağrı merkezi ile iletişime geçin.

201003 <Yer bilgisi>Belleğe erişim sırasında onay gecikmesi

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: "HAZIR" bildirimi vermeyen bir bellek alanına erişim!
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü: - Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
- Çağrı merkezi ile iletişime geçin.

201004 <Yer bilgisi>Dahili yazılım hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Dahili bir yazılım hatası oluştu.
Arıza değeri (r0949, ondalık):
Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü: - Teşhis parametresinin okunması (r9999).
- Hotline ile temasa geçin
Ayrıca bkz: r9999

201005 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Bileşenlerinde gömülü yazılım yüklemesi başarısız.

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN

Nedeni:	DRIVE-CLiQ bileşenine yapılacak yazılım yükleme işlemi başarısız oldu. Hata değeri (r0949, hexadecimal cinsinden): yyxxxx hex: yy = bileşen numarası, xxxx = Hata nedeni xxxx = 000B hex = 11 dec: DRIVE-CLiQ-bileşeni denetim hatası algıladı. xxxx = 000F hex = 15 dec: Firmware dosyasının içeriği, seçilen DRIVE-CLiQ bileşeni tarafından kabul edilmiyor. xxxx = 0012 hex = 18 dec: Firmware sürümü çok eski ve bileşen tarafından kabul edilmiyor. xxxx = 0013 hex = 19 dec: Firmware sürümü, bileşenin donanım sürümüne uygun değildir. xxxx = 0065 hex = 101 dec: Birçok iletişim denemesinden sonra DRIVE-CLiQ bileşeninden cevap alınamadı. xxxx = 008B hex = 139 dec: Şimdilik bir önyükleyici yüklendi (POWER ON'dan sonra tekrar gereklidir). xxxx = 008C hex = 140 dec: Hafıza kartında, DRIVE-CLiQ bileşeni için bir firmware dosyası bulunamadı. xxxx = 008D hex = 141 dec: Firmware dosyasının boyutuyla ilgili tutarsızlık bildirildi. Firmware yükleme işlemi, Firmware dosyasıyla olan bağlantının kopması sonucu etkilenmiş olabilir. Örneğin bu, bir poje yüklemesi/reseti ile entegre edilmiş bir SINAMICS kontrol biriminde etkilenebilir. xxxx = 008F hex = 143 dec: Bileşen, firmware yükleme işlemi için gerekli moda geçiş yapmadı. Mevcut firmware'in silinme işlemi başarısız oldu. xxxx = 0090 hex = 144 dec: Bileşen, yüklenmiş firmware'in (denetim) kontrolü sırasında bir hata tespit etti. Hafıza kartındaki dosya bozuk olabilir. xxxx = 0091 hex = 145 dec: Yüklenmiş firmware'in (denetim) kontrolü, bileşen tarafından zamanında sonlandırılmadı. xxxx = 009C hex = 156 dec: Belirtilen bileşen numarasına ait bir bileşen mevcut değildir (p7828). xxxx = Diğer değerler: Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.
Çözümü:	- Seçilen komponent numarasını kontrol edin (p7828) - DRIVE-CLiQ-Donanım kontrolü. - Uygun Firmware-Dosyasını indirme için "/siemens/sinamics/code/sac/" dizinine kaydedin. - Komponentleri uygun Hardware versiyonu ile kullanın. - Yeniden POWER ON DRIVE-CLiQ-komponentleri sonrasında Firmware-indirme işlemini tekrarlayın. p7826 bağlı olarak muhtemelen bir otomatik Firmware indirmesi uygulanır.

201006	<Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Bileşenlerinde gömülü yazılım yükleme gerekl.
Mesaj değeri:	komponent numarası: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bir DRIVE-CLiQ bileşeninin gömülü yazılım yükleme, kontrol ünitesi ile işletimde uygun gömülü yazılım veya bileşenlerde gömülü yazılım versiyonu mevcut olmadığında gereklidir. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): DRIVE-CLiQ-Bileşenlerinin bileşen numarası.

Çözümü: Gömülü yazılım güncellemesi devreye alım yazılımı üzerinden:
İlgili tahrik cihazının "Konfigürasyon" altındaki proje navigatöründe tüm bileşenlerin gömülü yazılım versiyonu "Versiyona genel bakış" sayfasında okunabilir ve ilgili gömülü yazılım güncellemesi uygulanabilir.
Parametre üzerinden gömülü yazılım güncellemesi:
- Uyarı değerlerinden bileşen numarasını alın ve p7828 alanına kaydedin.
- Gömülü yazılım yüklemesini p7829 = 1 ile başlatın.

201007 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Bileşenlerinde POWER ON gerekli.

Mesaj değeri: komponent numarası: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: DRIVE-CLiQ bileşenleri gereklidir (örneğin firmware güncelleme nedeniyle).

Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):

DRIVE-CLiQ bileşeninin bileşen numarası.

Bilgi:

Bileşen numarası = 1 durumunda kontrol biriminin çalıştırılması (POWER ON) gereklidir.

Çözümü: Belirtilen DRIVE-CLiQ bileşenlerinin gerilim beslemesini kapatın / açın.

SINUMERIK'te bir otomatik işletim engellenir. Böyle bir durumda bir POWER ON tüm bileşenlerde gereklidir ve otomatik işletim yeniden başlatılmalıdır.

201009 <Yer bilgisi>CU: Ayarlama yapı grubu yüksek sıcaklığı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Ayarlama yapı grubundaki sıcaklık (r0037[0]) (Kontrol ünitesi) ön görülen sınır değeri aşmıştır.

Çözümü: - Kontrol ünitesi hava beslemesini kontrol edin.

- Kontrol ünitesi fanını kontrol edin.

Not:

Sınır değerinin altında kalınması ile uyarı otomatik olarak kaybolacaktır.

201010 <Yer bilgisi>Sürücü tipi tanınmıyor

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Bilinmeyen bir tahrik tipi bulundu.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

Tahrik obje numarası (bakınız p0101, p0107).

Çözümü: - Güç Modülünü değiştirin.

- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.

- Firmware yazılımını daha yeni bir versiyona yükseltin.

- Çağrı merkezi ile iletişime geçin.

201011 <Yer bilgisi>Yükleme iptal edildi.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Proje yüklemesi iptal edildi Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama): 1: Proje yüklemesi kullanıcı tarafından erken sonlandırıldı. 2: Haberleşme kablosu bağlantı hatası (Hat kesintisi, hat çekili) 3: - Yüklenecek proje vaktinden önce devreye alım yazılımı tarafından sonlandırıldı (örn. STARTER, SCOUT). 100: Yükleme üzerinden dosya sistemine yüklenen Firmware versiyonu ve proje dosyaları arasında farklı versiyonlar (Bellek kartından yükleme) Not: İptal edilen bir yükleme işlemine reaksiyon "ilk devreye alım" konumudur.
Çözümü:	- İletişim hattını kontrol edin. - Projeyi yeniden yükleyin. - Öncesinde kaydedilen dosyaların yükseltilmesi (Kapama/Açma veya p0976). - Dosya sistemine yükleme sırasında (Bellek kartından yükleme) uyumlu versiyonu kullanın.

201012 <Yer bilgisi>Proje dönüşüm hatası

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (hiçbiri)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Eski sürüm bir aygıt yazılımına ait projenin dönüştürülmesi sırasında bir hata oluştu. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Hataya neden olan parametrenin parametre numarası. Arıza değeri 600 'de geçerli olan: Sıcaklık değerlendirmesi artık güç ünitesine değil enkoder değerlendirmesine bağlanmaktadır Dikkat: Motor sıcaklık denetimi artık sağlanmamaktadır..
Çözümü:	Arıza değerinde belirtilmiş olan parametreyi kontrol ederek doğru ve uygun bir şekilde ayarlayınız. Arıza değeri = 600 ile ilgili: p0600 parametresi, dahili enkoder değerlerine uygun olarak enkoder interface'ine göre, 1, 2 veya 3 numaralı değerler için ayarlanmalıdır. Değer 1 'in anlamı: Dahili enkoder değeri p0187 üzerinden 1 numaralı enkoder interface'ine yönlendirilmiştir. Değer 2'nin anlamı: Dahili enkoder değeri p0188 üzerinden 2 numaralı enkoder interface'ine yönlendirilmiştir. Değer 3'ün anlamı: Dahili enkoder değeri p0189 üzerinden 3 numaralı enkoder interface'ine yönlendirilmiştir. Gerekirse, dahili enkoder değerlendirmesi p0187, p0188 veya p0189 parametreleri üzerinden bir enkoder interface'ine yönlendirilmelidir. Gerekirse, aygıt yazılımını yeni bir sürüm ile güncelleyiniz.

201013 <Yer bilgisi>CU (Kontrol birimi): Fanın çalışma süresine ulaşılmıştır veya bu süre aşılmıştır.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Kontrol biriminin içerisindeki fanın azami çalışma süresine ulaşılmış veya bu süre aşılmıştır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 0: Fanın azami çalışma süresine 500 saat sonra ulaşılacaktır. 1: Fanın azami çalışma süresi aşılmıştır (50000 saat).
Çözümü:	Kontrol ünitesinin içindeki fanı değiştirin ve çalışma süresi sayacını 0 yapın (p3961 = 0).

201015 <Yer bilgisi>Dahili yazılım hatası

Mesaj değeri:	%1
----------------------	----

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: POWER ON
Nedeni: Dahili bir yazılım hatası oluştu.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü: - Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
- Firmware yazılımını yeni versiyona yükseltin.
- Çağrı merkezi ile iletişime geçin.

201016 <Yer bilgisi>Aygıt yazılımı değiştirilmiştir.
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: /SIEMES/SINAMICS/ geçici olmayan bellekte (hafıza kartı/cihaz belleğinde Firmware ait en az bir dosya, fabrika teslimatının aksine, izinsiz değiştirilmiştir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma):
0: Bir dosyanın kontrol değeri hatalıdır.
1: Dosya eksik.
2: Fazla dosya.
3: Firmware sürümü hatalıdır.
4: Güvenlik dosyasının kontrol değeri hatalıdır.
Çözümü: Firmware yükleneceği depolama aygıtında (Hafıza kartı/cihaz hafızası) fabrika ayarları yeniden sağlanmalıdır.
Not:
İlgili dosya r9925 üzerinden okunabilir.
Firmware kontrolünün durumu r9926 üzerinden gösterilir.
Ayrıca bkz: r9925, r9926

201017 <Yer bilgisi>Komponent listesi değiştirildi
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni:	Hafıza kartındaki /SIEMENS/SINAMICS/DATA veya /ADDON/SINAMICS/DATA klasörü içerisindeki bir dosya, fabrika çıkışına göre, izinsiz bir şekilde değiştirilmiştir. Bu klasörde hiçbir değişikliğe izin verilemez. Uyarı değeri (r2124, decimal olarak yorumla): zyx dec: x = Problem, y = Klasör, z = Dosya adı x = 1: Dosya yok. x = 2: Dosyanın firmware sürümü ile yazılım sürümü birbirine uymuyor. x = 3: Dosyanın denetimi doğru değil. y = 0: Klasör /SIEMENS/SINAMICS/DATA/ y = 1: Klasör /ADDON/SINAMICS/DATA/ z = 0: Dosya MOTARM.ACX z = 1: Dosya MOTSRM.ACX z = 2: Dosya MOTSLM.ACX z = 3: Dosya ENCDATA.ACX z = 4: Dosya FILTDATA.ACX z = 5: Dosya BRKDATA.ACX z = 6: Dosya DAT_BEAR.ACX z = 7: Dosya CFG_BEAR.ACX z = 8: Dosya ENC_GEAR.ACX
Çözümü:	Hafıza kartında bulunan ilgili dosya için fabrika ayarlarına uygun konumun oluşturulması gerekmektedir.

201018	<Yer bilgisi>Ön yükleme birden fazla kesildi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Yapı grubu yükseltmesi birkaç kez kesildi. Bu nedenle yapı grubunun yükseltilmesi fabrika ayarları ile gerçekleşir. Yükseltme kesintisinin olası nedenleri şunlardır: - Gerilim beslenmesi yarıda kesildi - CPU çöktü - Parametre geçersiz.
Çözümü:	- POWER ON işlemini uygulayın (Kapama/Açma). Devreye alma sonrasında yapı grubu geçerli parametrede tekrar çalışır (mevcutsa). - Geçerli parametreyi tekrar oluşturun. Örnekler: a) İlk devreye alımı uygulayın, kaydedin, POWER ON uygulayın (Kapama/Açma) b) Başka bir geçerli parametre güvenliği yükleyin (örn. bellek kartından, kaydedin, POWER ON uygulayın (Kapama/Açma). Not: Tekrarlanan hata durumunda bu arıza birden fazla iptal edilen yükseltme sonrasında tekrar görüntülenir.

201019	<Yer bilgisi>Taşınabilir araca yazma başarısız
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Taşınabilir araca yazma yetkisi başarısız.
Çözümü:	Taşınabilir aracı çıkartın ve kontrol edin. Ardından data güvenliğini tekrar uygulayın.

201020	<Yer bilgisi>RAM diske yazma başarısız
Mesaj değeri:	-

Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Dahili RAM diskine yazma erişimi başarısız.
Çözümü:	Sistem kayıt defterinin dosya boyutunu dahili RAM-diskte uyarlayın (p9930). Ayrıca bkz: p9930

201023 <Yer bilgisi>Yazılım zaman aşımı dahili

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Dahili bir yazılım zaman aşımı oluştu. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama): Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.
Çözümü:	- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın. - Firmware yazılımını yeni versiyona yükseltin. - Çağrı merkezi ile iletişime geçin.

201030 <Yer bilgisi>Kumanda zirvesinde çalışma sinyali kesintisi

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (KPL2, hiçbir) Servo: KPL3 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, STOP2, hiçbir) Hla: KPL3 (KPL1, KPL2, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	PC'de aktif kumanda derecesinde denetim süresi dahilinde yaşam işareti alınmamıştır. Kumanda derecesi tekrar aktif BICO aktarımına verilmiştir.
Çözümü:	PC alanındaki denetim süresini yükseltin veya gerektiğinde denetimi tam kapatın. Çalıştırma yazılımında denetim süresi aşağıdaki gibi ayarlanır: <Tahrik> -> Çalıştırma -> Kumanda paneli -> Devre alanı "Kumanda seviyesine getirme" -> Denetim süresini mili saniye olarak ayarlamak üzere bir ekran görünecektir.. Dikkat: Denetim süresi mümkün olduğunda küçük ayarlanmalıdır. Yüksek denetim süresi iletişim kesintisinde geç tepkime anlamına gelmektedir.

201031 <Yer bilgisi>AUS in REMOTE'da hayat belirtisi kesintisi.

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (KPL2, hiçbir) Servo: KPL3 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, STOP2, hiçbir) Hla: KPL3 (KPL1, KPL2, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Aktif mod "AUS in REMOTE"da 3 saniye içerisinde hiçbir hayat belirtisi algılanamadı.
Çözümü:	- Veri hattın, kontrol biriminin (CU)seri arayüzüne bağlantısı ve panelin kontrol edilmesi. - Kontrol birimi ile panel arasındaki veri hattını kontrol edin.

201032 <Yer bilgisi>ACX: Tüm parametrelerin kaydedilmesi gerekli

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler

Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Münferit bir sürücü nesnesinin parametreleri sürücü sisteminin tüm parametreleri emniyete alınmadığı (p0971 = 1) halde kaydedildi. Kayıtlı nesne odaklı parametreler bir sonraki çalıştırmada yüklenmiyor. Başarılı bir çalıştırma için tüm parametreler eksiksiz şekilde emniyete alınmalıdır. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): Sadece Siemens dahili hata teşhisi için. Ayrıca bkz: p0971
Çözümü:	Tüm parametreleri kaydet (p0977 = 1 veya "RAM'ı ROM'a kopyala"). Ayrıca bkz: p0977

201033	<Yer bilgisi>Birim değişikliği: Referans parametre değeri geçersiz
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Bir birim aktarımında referans alınan sunumda gereksiz referans parametresi 0.0 denk olmalıdır. Arıza değeri (r0949, parametre): Referans parametresi, 0.0 değerinde Ayrıca bkz: p0349, p0505
Çözümü:	Referans parametresinin değerini 0.0 ayarlayın. Ayrıca bkz: p0304, p0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

201034	<Yer bilgisi>Birim değişikliği: Referans dğr.değişikliğinden sonra parametre değerlerinin hesaplanması başarısız
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Referans parametresinin değişimi, ilgili parametrede ayarlanan değer baz alınan sunumda yeniden hesaplanamamasına yol açar. Değişiklik ret edilmiştir ve esas parametre değeri tekrar oluşturulacaktır. Arıza değeri (r0949, parametre): Değeri yeniden hesaplanamayacak olan parametre. Ayrıca bkz: p0304, p0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004
Çözümü:	- Referans parametresinin değerini ilgili parametrenin baz alındığı sunumda hesaplanacağı şekilde seçin. - Teknolojik birim seçimi (p0595) referans parametresi değişmeden önce p0596 'i p0595 = 1 olarak ayarlayın Ayrıca bkz: p0304, p0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

201035	<Yer bilgisi>ACX: Parametre yedekleme dosyaları bozuk
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Kontrol ünitesi çalıştırılırken parametre yedekleme dosyalarından eksiksiz bir veri kümesi bulunamadı. Parametrelemenin son kaydı eksiksiz yürütülemedi. Muhtemelen yedekleme işlemi kapatma veya hafıza kartı çıkarıldığı için kesildi. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): ddccbbaa hex: aa = 01 hex: Çalıştırma işlemi yedeklemesiz gerçekleşti. Sürücü fabrika ayarındadır. aa = 02 hex: Mevcut son yedekleme veri kümesi yüklendi. Parametreleme kontrol edilmelidir. Parametrelemenin yeniden indirilmesi (download) önerilmektedir. dd, cc, bb: Sadece siemens dahili hata teşhisleri. Ayrıca bkz: p0971, p0977
Çözümü:	Devreye alım yazılımı ile proje indirme işlemini tekrar yürütün. Tüm parametreleri kaydet (p0977 = 1 veya "RAM'ı ROM'a kaydet"). Ayrıca bkz: p0977

201036	<Yer bilgisi>ACX: Parametre yedekleme dosyası eksik
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir (KPL2) Servo: hiçbir (KPL1, KPL2, KPL3) Hla: hiçbir (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Cihaz parametresinin yüklenmesinde bir sürücü nesnesine yönelik parametre güvenlik dosyası PSxxxxyy.ACX bulunamamaktadır. Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama) Bit 1: yy Dosya adında PSxxxxyy.ACX yy = 000 --> Nitelik kayıt dosya yy = 001 ... 062 --> Sürücü obje numarası yy = 099 --> PROFIBUS-Parametre kayıt dosyası Byte 2, 3, 4: Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.
Çözümü:	Proje verilerinizi devreye alım yazılımı ile kaydettiyseniz projeniz için yeniden bir yükleme uygulayın. "RAM'ı ROM'a kopyala" veya p0977 = 1 ile fonksiyonu kaydedin. Bu sayede parametre dosyaları eksiksiz tekrar kalıcı belleğe yazılacaktır. Not: Kaydedilmeyen proje verilerinde yeniden ilk devreye alım gereklidir.

201038	<Yer bilgisi>ACX: Parametre yedekleme dosyasının yüklenmesi başarısız
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir (KPL2) Servo: hiçbir (KPL1, KPL2, KPL3) Hla: hiçbir (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	PSxxxxxyy.ACX veya PTxxxxxyy.ACX-Dosyalarının kalıcı bellekten yüklenmesi sırasında bir arıza gündeme geldi. Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama) Bit 1: yyy Dosya adında PSxxxxxyy.ACX yyy = 000 --> Nitelik kayıt dosya yyy = 001 ... 062 --> Sürücü obje numarası yyy = 099 --> PROFIBUS-Parametre kayıt dosyası Bayt 2: 255 = Sürücü obje tipi hatalı 254 = Topoloji kıyaslaması başarısız -> Sürücü obje tipi nitelendirilemedi Bunun olası nedenleri: - Güncel topolojide yanlış bileşen tipi - Bileşenler güncel topolojide mevcut değil - Bileşenler aktif değil Başka değerler: Sadece Siemens dahili hata teşhisi için. Bayt 4, 3: Sadece Siemens dahili hata teşhisi.
Çözümü:	- Eğer proje verilerini devreyealın yazılımı ile yedeklediyseniz, yeni bir proje yükleme (download) başlatın. Kayıt işlemini, "RAM'den ROM'a kopyala" veya p0977 = 1 ile gerçekleştirin. Böylece parametre dosyaları, yeniden eksiksiz bir halde kalıcı belleğe yazılır. - Hafıza kartını veya kontrol birimini değiştirin. - Byte 2 için = 255 için: Sürücü nesnesi türünü düzeltin (bkz. p0107).

201039	<Yer bilgisi>ACX: Parametre yedekleme dosyasına yazma başarısız
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir (KPL2) Servo: hiçbir (KPL1, KPL2, KPL3) Hla: hiçbir (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	En az bir parametre yedekleme dosyasının PSxxxxxyy.*** kalıcı belleğe yazılması başarısız oldu. - /USER/SINAMICS/DATA/ klasöründe, en az bir parametre yedekleme dosyası PSxxxxxyy.*** "read only" dosya niteliğine sahiptir ve üzerine yazılamaz. - Yeterli boş disk alanı mevcut değildir. - Kalıcı bellek arızalıdır ve tanımlanamamaktadır. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): dcba hex a = yyy PSxxxxxyy.*** dosya adı içerisinde a = 000 --> Tutarlılığı sağlama dosyası a = 001 ... 062 --> Sürücü nesnesi numarası a = 070 --> FEPROM.BIN a = 080 --> DEL4BOOT.TXT a = 099 --> PROFIBUS-Parametre yedekleme dosyası b = xxx PSxxxxxyy.*** dosyasındaki b = 000 --> Yedekleme p0977 = 1 veya p0971 = 1 ile başlatılmıştır. b = 010 --> Yedekleme p0977 = 10 başlatılmıştır. b = 011 --> Yedekleme p0977 = 11vb başlatılmıştır. b = 012 --> Yedekleme p0977 = 12 ile başlatılmıştır d, c: Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.

- Çözümü:**
- Dosyaların (PSxxxxyy.***, CAxxxxyy.***, CCxxxxyy.***) dosya ibaresini kontrol edin ve gerektiğinde "salt okunur" konumundan "yazdırılabilir" konumuna değiştirin.
 - Kalıcı belleğin boş bellek alanını kontrol edin. Sistemde her mevcut tahrik objesi için yaklaşık 80 kBayt boş bellek alanı gereklidir.
 - Bellek kartını veya kontrol ünitesini değiştirin.

201040 <Yer bilgisi>Parametre ayarlarının saklanması ve POWER ON gerekli

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** POWER ON
- Nedeni:** Tahrik sisteminde parametrenin kaydedilmesini ve yeniden yüksek devirde çalışmasını gerekli kılan bir parametre değiştirilmiştir.
- Çözümü:**
- parametreleri kaydedin (p0971, p0977).
 - POWER ON işlemini tüm komponentlerde uygulayın (Kapama/ açma).
- Ardından:
- Sürücü ünitesini yükleyin (devreye alma yazılımı).

201041 <Yer bilgisi>Parametre saklama gerekli

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** hiçbir
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Yüksek devir sırasında, hafıza kartında hatalı veya eksik dosyalar algılandı.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
- 1: Kaynak dosya açılmıyor.
 - 2: Kaynak dosya okunamıyor.
 - 3: Hedef klasör oluşturulamıyor.
 - 4: Hedef dosya oluşturulamıyor/açılmıyor.
 - 5: Hedef dosyaya yazılmıyor.
- Diğer değerler.
- Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.
- Çözümü:**
- Parametre kaydını uygulayın .
 - Projeyi yeniden sürücüye yükleyin.
 - Aygıt yazılımını güncelleyin.
 - Gerekirse kontrol ünitesini ve/veya hafıza kartını değiştirin.

201042 <Yer bilgisi>Projeyi aşağı yükleme sırasında parametre hatası

- Mesaj değeri:** Parametre: %1, Endeks: %2, Hata nedeni: %3
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
Servo: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
- Onaylama:** HEMEN

Nedeni:	Devreye alım yazılımı üzerinden yapılan bir proje yükleme sırasında bir hata tespit edildi. (Örn. Hatalı parametre değeri). Belirtilen parametrede, muhtemelen başka parametrelere bağlı olan, bir dinamik sınır ihlali tespit edilmiştir. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): ccbbaaaa hex aaaa = Parametre bb = Indeks cc = Hata nedeni 0: Geçersiz parametre numarası. 1: Paramtere değeri değiştirilemez. 2: Alt veya üst sınır değeri aşılmıştır. 3: Alt izin hatalı. 4: Dizin, alt izin değil. 5: Veri türü hatalı. 6: Ayarlanamaz (sadece eski ayarlara geri dönülebilir). 7: Tanımlayıcı öge değiştirilemez. 9: Tanımlayıcı veriler yok. 11: Kullanım önceliği yok. 15: Metin dizini yok. 17: Görev, çalıştırma durumundan dolayı yerine getirilemiyor. 20: Geçersiz değer. 21: Cevap çok uzun. 22: Geçersiz parametre adresi. 23: Geçersiz format. 24: Değer sayısı sabit değil. 25: Sürücü nesnesi yok. 101: Şu an için devre dışı. 104: Geçersiz değer. 107: Kontrollör aktifken yazma izni yok. 108: Bilinmeyen birim. 109: Sadece devreyealım modunda ve enkoderde (p0010 = 4) yazma izni. 110: Sadece devreyealım modunda ve motorda (p0010 = 3) yazma izni. 111: Sadece devreyealım modunda ve güç biriminde (p0010 = 2) yazma izni. 112: Sadece hızlı devreyealım modunda (p0010 = 1) yazma izni. 113: Sadece hazır modda (p0010 = 0) yazma izni. 114: Sadece devreyealım modunda ve parametre sıfırlamasında (p0010 = 30) yazma izni. 115: Sadece devreyealım modunda ve Safety Integrated'de (p0010 = 95) yazma izni. 116: Sadece devreyealım modunda ve teknolojik uygulanma/birimde(p0010 = 5) yazma izni. 117: Sadece hızlı devreyealım modunda (p0010 eşit değildir 0'da) yazma izni. 118: Sadece devreyealım modunda, yüklemede (p0010 = 29) yazma izni. 119: Download sırasında parametre yazılmamalıdır. 120: Sadece devreyealım modunda ve sürücü temel yapılandırmasında yazma izni (Cihaz: p0009 = 3). 121: Sadece devreyealım modunda ve sürücü türünü belirlemede yazma izni (Cihaz: p0009 = 2). 122: Sadece devreyealım modunda ve temel kayıt yapılandırmasında yazma izni (Cihaz: p0009 = 4). 123: Sadece devreyealım modunda ve cihaz yapılandırmasında yazma izni (Cihaz: p0009 = 1). 124: Sadece devreyealım modunda ve cihaz download'u sırasında yazma izni (Cihaz: p0009 = 29). 125: Sadece devreyealım modunda ve cihaz parametre sıfırlanmasında (Cihaz: p0009 = 30). 126: Sadece devreyealım modunda ve cihazda yazma izni (Cihaz: p0009 = 0). 127: Sadece devreyealım modunda ve cihazda yazma izni (Cihaz: p0009 eşit değildir 0). 129: Download sırasında parametre yazılmamalıdır. 130: Kontrol önceliğinin devralınması binektör girişi p0806 üzerinden kapatılmıştır. 131: İstenen BICO ara bağlantısı mümkün değil, çünkü BICO çıkışı float değeri vermiyor. 132: Serbest BICO ara bağlantısı p0922 üzerinden kapatılmıştır.
----------------	---

- 133: Erişim türü belirtilmemiş.
 200: Geçerli değerlerin altında.
 201: Geçerli değerlerin üzerinde.
 202: Temel operatör panelinden (BOP) ulaşılamaz.
 203: Temel operatör panelinden (BOP) okunamaz.
 204: Yazım izni yok.

Çözümü: - Doğru değeri belirtilen parametrelere kaydedin.
 - Belirtilen parametre sınırlarını daraltan parametreyi tespit edin.

201043 <Yer bilgisi>Proje aşağı yükleme sırasında ciddi hat

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: Infeed: KPL2 (KPL1)
 Servo: KPL2 (KPL1, KPL3)
 Hla: KPL2 (KPL1, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Devreye alım yazılımı üzerinden yapılan bir proje download'u sırasında ciddi bir hata tespit edilmiştir.
 Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
 1: Cihazın durumunun, cihaz download'u olarak değiştirilmesi mümkün değildir (Sürücü nesnesi AÇIK?).
 2: Sürücü nesnesi numarası hatalı.
 3: Önceden silinmiş olan bir sürücü nesnesinin yeniden silinmesi.
 4: Oluşturulmak üzere zaten girişi yapılmış olan bir sürücü nesnesinin silinmesi.
 5: Var olmayan bir sürücü nesnesinin silinmesi.
 6: Zaten var olmuş, silinmemiş bir sürücü nesnesinin oluşturulması.
 7: Oluşturulmak üzere girişi yapılmış bir sürücü nesnesinin tekrar oluşturulması.
 8: Oluşturulabilecek sürücü nesnelerinin azami sayısı aşılmıştır.
 9: Aygıt sürücü nesnesinin oluşturulması sırasında hata.
 10: Topoloji parametreleri set değerleri (p9902 ve p9903) oluşturulurken hata.
 11: Bir sürücü nesnesi oluşturulurken hata (Global bölüm).
 12: Bir sürücü nesnesi oluşturulurken hata (Sürücü bölümü).
 13: Sürücü nesnesi türü bilinmiyor.
 14: Sürücü durumunun, işletmeye hazır olarak değiştirilmesi mümkün değil (r0947 ve r0949).
 15: Sürücü durumunun, sürücü download'u olarak değiştirilmesi mümkün değil.
 16: Cihaz durumunun, işletmeye hazır olarak değiştirilmesi mümkün değil.
 17: Topoloji'nin download edilmesi mümkün değil. Bileşen kablo donanımı, gelen mesajlara göre kontrol edilmelidir.
 18: Yeni bir download, ancak sürücü cihazı fabrika ayarlarına geri döndürüldüğü zaman mümkündür.
 19: İsteğe bağlı yapı grubuna ait slot birçok kez ayarlanmıştır (örneğin CAN ve COMM BOARD).
 20: Ayar tutarlı değildir (örneğin kontrol birimi için CAN fakat sürücü nesneleri A_INF, SERVO veya VECTOR için CAN ayarlanmamıştır).
 21: İndirme parametrelerinin aktarımında hata.
 22: Yazılım dahili indirme hatası.
 Diğer değerler: Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.

Çözümü: - Güncel versiyona sahip devreye alım yazılımı kullanın.
 - Offline projeyi değiştirin ve yeniden Download uygulayın (örn. Sürücü objeleri, motor, enkoder, güç parçası sayısını offline projede ve sürücüde kıyaslayın).
 - Sürücünün konumunu değiştirin (bir sürücü dönüyor veya bir bildiri mevcut mu?)
 - Mevcut diğer bildirileri dikkate alın ve bunların nedenini ortadan kaldırın.
 - Daha önce yedeklenen dosyalardan çalıştırılması (kapama/açma veya p0976).

201044 <Yer bilgisi>CU: Tanımlayıcı veriler hatalı.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Kalıcı belleğe yükleme sırasında kayıtlı tanımlama datalarında bir hata algılandı.
Çözümü:	Bellek kartını veya kontrol ünitesini değiştirin.

201045	<Yer bilgisi>CU (Kontrol birimi): Projelendirme verileri geçersizdir.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Geçici olmayan belleğe kayıtlı PSxxxxxy.ACX, PTxxxxxy.ACX, CAxxxxxy.ACX veya CCxxxxxy.ACX parametre dosyalarının değerlendirilmesi esnasında bir hata tespit edildi. Bazı durumlarda buna bağlı olarak kayıtlı parametre değerleri devralınamamaktadır. Bkz. ayrıca r9406 - r9408. Uyarı değeri (r2124, onaltılılık kurulum): Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.
Çözümü:	- r9406 - r9408'de gösterilen parametreleri kontrol edin ve bunları gerekirse düzeltin. - Fabrika ayarlarını uygulayın (p0976 = 1) ve projeyi yeniden sürücü cihazına yükleyin. Bu sayede işletim herhangi bir sınırlama olmaksızın mümkün olacaktır. Proje yükleme sonrasında STARTER alanında parametrelendirmeyi "RAM'ı ROM'a kopyala" fonksiyonu veya p0977 = 1 ile kaydedin. Bu sayede hatalı parametre dosyaları kalıcı belleğe yazılacaktır ve uyarı geri alınacaktır.

201049	<Yer bilgisi>CU (Kontrol birimi): Dosyaya yazılamıyor
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Yazma emniyetli dosyaya yazmak mümkün değildir (PSxxxxxx.acx). Yazma görevi iptal edildi. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): Tahrik obje numarası.
Çözümü:	Kalıcı bellek üzerindeki dosyalarda .../USER/SINAMICS/DATA/... "salt okunur" ibaresinin yer alıp almadığını kontrol edin. Gerektiğinde ibareyi kaldırın ve kaydetme sürecini tekrarlayın (örn. p0977 = 1 belirleyin).

201050	<Yer bilgisi>Hafıza kartı ve cihaz uyumsuz.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir) Servo: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir) Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Hafıza kartı ve cihaz türü birbiriyle uyumlu değil (örneğin SINAMICS S'e ait bir hafıza kartı SINAMICS G'ye takılmış).
Çözümü:	- Uygun hafıza kartı takın. - Uygun kontrol birimi veya güç birimi kullanın.

201054	<Yer bilgisi>CU (Kontrol birimi): Sistem sınırı aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	En az bir sistem yükü tespit edildi. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama): 1: Hesaplama süresi yükü fazla büyük (r9976[1]). 5: En yüksek yük fazla büyük (r9976[5]). Not: Bu hata mevcut olduğu sürece parametre kaydı mümkün değildir (p0971, p0977). Ayrıca bkz: r9976
Çözümü:	Re arıza değeri = 1, 5: - sürücü ünitenin hesaplama yükünü (r9976[1] ve r9976[5]) % 100 değerinin altına düşürün. - örnekleme sürelerini kontrol edin ve gerekiyorsa ayarlayın (p0115, p0799, p4099). - fonksiyon modüllerini devre dışı bırakın. - sürücü nesnelerini devre dışı bırakın. - sürücü nesnelerini, topoloji set değerlerinden alın. - DRIVE-CLiQ- topoloji kurallarına uyun ve gerekiyorsa DRIVE-CLiQ- topolojisini değiştirin. Drive Control Chart (DCC) veya serbest fonksiyon bloklarının kullanımında (FBLOCKS) geçerlidir: - bir sürücü ögesi üzerinde, her bir çalıştırma grubunun hesaplama zamanı yükü r21005 (DCC) veya r20005 (FBLOCKS) üzerinden okunabilir. - gerekiyorsa, çalıştırma grubunun (p21000, p20000) atamasını, örnekleme zamanı artacak şekilde değiştirin (r21001, r20001). - gerekiyorsa, çevrimsel olarak hesaplanan komponentlerin (DCC) ve/veya fonksiyon bloklarının (FBLOCKS) sayısını azaltın.

201055	<Yer bilgisi>CU: Dahili hata (portun ve uygulamanın SYNO'su aynı değil)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Slave ile bir portta çalışan tüm uygulamalar aynı SYNO çevrimiyle türetilmiş olmalıdır. Bildirimi bir slave'yi bir porta bağlayan ilk uygulama bu esnada porta atanan SYNO çevrimini belirler. Hata değeri (r0949, onaltılılık kurulum): Yöntem ID'si. Not: Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.
Çözümü:	Hotline servisi ile iletişime geçin.

201056	<Yer bilgisi>CU: Dahili hata (parametre grubunun çevrimi zaten farklı olarak tahsis edilmiş)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Talep edilen parametre grubu (IREG, NREG, ...) zaten başka bir çevrimde kullanılmaktadır. Hata değeri (r0949, onaltılılık kurulum): Yöntem ID'si. Not: Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.
Çözümü:	Hotline servisi ile iletişime geçin.

201057	<Yer bilgisi>CU: Dahili hata (Slave için DRIVE-CLiQ tipi farklı)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	hiçbiri

Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Talep edilen DRIVE-CLiQ tipi (hps_ps, hps_enc, ...) aynı slave bileşeni için farklılık bildirildi. Hata değeri (r0949, onaltılılık kurulum): Yöntem ID'si. Not: Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.
Çözümü:	Hotline servisi ile iletişime geçin.

201058	<Yer bilgisi>CU: Dahili hata (slave topolojide yok)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Talep edilen slave bileşenleri topolojide mevcut değil. Hata değeri (r0949, onaltılılık kurulum): Yöntem ID'si. Not: Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.
Çözümü:	Hotline servisi ile iletişime geçin.

201059	<Yer bilgisi>CU: Dahili hata (port mevcut değil)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Talep edilen slave bileşenlerinin topolojisine göre atanan proje objesi mevcut değil. Hata değeri (r0949, onaltılı kurulum): Yöntem ID'si. Not: Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.
Çözümü:	Hotline servisi ile iletişime geçin.

201060	<Yer bilgisi>CU: Dahili hata (parametre grubu mevcut değil)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Talep edilen parametre grubu (IREG, NREG, ...) bu slave tipi tarafından önerilmiyor. Hata değeri (r0949, onaltılı kurulum): Yöntem ID'si. Not: Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.
Çözümü:	Hotline servisi ile iletişime geçin.

201061	<Yer bilgisi>CU: Dahili hata (bilinmeyen uygulama)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	TSM'de kayıtlı olmayan bir uygulama slave kaydıyla oturum açmayı denedi. Sebebi hatalı bir TSM kaydı veya yanlış bir kayıt sırası olmuş olabilir. Kayıt slave() kullanılmadan önce ilk olarak daima kayıt TSM'de yapılmalıdır. Hata değeri (r0949, onaltılı kurulum): Yöntem ID'si. Not: Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.
Çözümü:	Hotline servisi ile iletişime geçin.

201063	<Yer bilgisi>CU: Dahili hata (PDM)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Bir dahili yazılım hatası oluştu. Hata değeri (r0949, onaltılı kurulum): Yöntem ID'si. Not: Sadece Siemens dahili hata teşhisi.
Çözümü:	Hotline servisi ile iletişime geçin.

201064	<Yer bilgisi>CU: Dahili hata (CRC)
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Kontrol ünitesi program hafızasında CRC hatası
Çözümü:	- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın. - Firmware yazılımını yeni versiyona yükseltin. - Çağrı merkezi ile iletişime geçin.

201068	<Yer bilgisi>CU (Kontrol birimi): Veri belleği hafıza taşması
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Bir veri depolama alanının kullanımı çok büyük. Hata değeri (r0949, ikili olarak yorumla): Bit 0 = 1: Hızlı veri belleği 1 yetersiz. Bit 1 = 1: Hızlı veri belleği 2 yetersiz. Bit 2 = 1: Hızlı veri belleği 3 yetersiz. Bit 3 = 1: Hızlı veri belleği 4 yetersiz.
Çözümü:	- Fonksiyon modülünü devre dışı bırakın. - Sürücü nesnesini devre dışı bırakın. - Sürücü nesnesini topoloji set değerlerinden alın.

201069	<Yer bilgisi>Parametre güvenliği ve cihaz uyumsuz
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE

Onaylama:	NONE
Nedeni:	Hafıza kartındaki parametre yedeklemesiyle sürücü aygıtı uyumlu değil. Yapı grubu fabrika ayarlarıyla çalıştırılır. Örnek: A ve B aygıtı uyumlu değil ve parametreleri A aygıtı için yedeklenen bir hafıza kartı B aygıtına takılmıştır.
Çözümü:	- Uygun parametre yedeğine sahip hafıza kartı takın ve POWER ON işlemi gerçekleştirin. - Parametre yedeği içermeyen hafıza kartı takın ve POWER ON işlemi gerçekleştirin. - Parametre yedeklemesi yapın (p0977 = 1).

201070	<Yer bilgisi>Hafıza kartındaki proje/firmware download çalışıyor
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Hafıza kartında bir yükseltme (geliştirme) işlemi (proje/ firmware download) başlatıldı. Bu arıza varken tutarlılık ve uyum açısından kontroller yerine ilgili yükseltme (geliştirme) işlemi yürütülür. Ardından komut seçeneğine göre kontrol ünitesi yeniden çalıştırılır (sıfırlanır). Dikkat: Yükseltme (geliştirme) işlemi esnasında ve bu arıza varken kontrol ünitesi devreden çıkarılmamalıdır. İşlemin kesintiye uğraması hafıza kartındaki veri sisteminin zarar görmesine yol açabilir. Hafıza kartı bu durumda çalışmaz ve onarılması gerekir.
Çözümü:	Gerekli değil. Bu arıza yükseltme (geliştirme) işleminin bitmesinden sonra otomatik olarak kaybolur.

201072	<Yer bilgisi>Bellek kartı güvenlik kopyasından tekrar oluşturuldu.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Bellek kartına yazma erişimi sırasında kontrol ünitesi kapatıldı. Bu nedenle görülür bölümler bozuldu. Devreye alım sonrasında veriler görülemez bölümden (Güvenlik kopyası) görülür bölüme yazıldı.
Çözümü:	Firmware ve parametre kaydının güncelliğini kontrol edin.

201073	<Yer bilgisi>Bellek kartında güvenlik kopyası için POWER ON gereklidir
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bellek kartının görülür bölümündeki parametrelendirme değişti. Görülmeyen bölümde güvenlik kopyasının güncellenmesi için bir POWER ON veya kontrol ünitesinin Hardware sıfırlaması (p0972) gereklidir. Not: Gerektiğinde bu uyarı üzerinden yeniden POWER ON talep edilir (örn. p0971 = 1 ile kaydetme sonrasında).
Çözümü:	- Kontrol ünitesinde POWER ON uygulayın (Kapama/Açma). - Hardware sıfırlaması uygulayın (RESET tuşu, p0972).

201081	<Yer bilgisi>Akım kontrolör hesaplaması DRIVE-CLiQ veri aktarmasından sonra tamamlandı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828

Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Mevcut kontrolör döngü zamanı içerisinde son çevrimsel fonksiyonun hesaplaması, Power Stack Adapter (PSA)'ya DRIVE-CLiQ veri aktarmasından hemen sonra tamamlanmıştır.
Çözümü:	- firmware sürümünü yeni sürüme yükseltin. - Çağrı merkezi ile iletişime geçin.

201099	<Yer bilgisi>Saat senkronizasyonu tolerans penceresinden çıkıldı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ayarlanan zaman senkronizasyonu için tolerans ekranı saat ana ünitesi sayesinde terk edilmektedir. Ayrıca bkz: p3109
Çözümü:	Re senkronizasyon aralığını daha kısa seçin, böylece saat ana ünitesi ve tahrik sistemi arasındaki senkronizasyon sapması tolerans ekranı dahilinde kalacaktır. Ayrıca bkz: r3108

201104	<Yer bilgisi>CU: Kapatmayın. Dosya sistemi optimizasyon yürütülüyor
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Şu an, kontrol birimine ait kalıcı cihaz hafızasında, dosya sistemi optimizasyon işlemi yürütülüyor. Bu işlem birkaç dakika sürebilir. Dikkat: Optimizasyon sırasında kontrol birimi kapatılmamalıdır, çünkü aksi halde, kullanıcı bilgileri kaybolabilir.
Çözümü:	Optimizasyon işlemi sırasında kontrol birimini açık bırakın. Bilgi: Bu uyarı, dosya sisteminin optimizasyon işlemi sona erdikten sonra, otomatik olarak kaybolur.

201105	<Yer bilgisi>CU: Yetersiz bellek
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL1
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Bu kontrol ünitesinde fazla fonksiyonlar konfigüre edilmiştir (örn. Fazla tahrikler, fonksiyon modülleri, veri grupları, OA-Aplikasyonları, Yapı taşları, vs.) Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü:	Bu kontrol ünitesindeki konfigürasyonu değiştirin (örn. Daha az tahrik, fonksiyon modülleri, veri grupları OA Aplikasyonları, yapı taşları vs.) - Diğer kontrol ünitesini devreye alın.

201106	<Yer bilgisi>CU: Yetersiz bellek
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN

Nedeni: Yeterince boş alan yok.
Çözümü: Gerekli değil

201107 <Yer bilgisi>CU: Bellek kartına kaydetme işlemi başarısız

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Bir kalıcı hafızaya yedekleme işlemi başarısız olmuştur.
 - Kalıcı hafıza arızalıdır.
 - Kalıcı hafızada yeterince boş alan yoktur.
 Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
 Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.
Çözümü: - Kayıt işlemini yeniden deneyin.
 - Bellek kartını veya kontrol ünitesini değiştirin.

201110 <Yer bilgisi>CU: Bir kontrol biriminde birden fazla SINAMICS G

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Kontrol ünitesi ile SINAMICS G tipinde birden fazla güç parçası işletilmektedir.
 Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
 İkinci tahriki SINAMICS G tipinde güç parçası ile numarası
Çözümü: Sadece SINAMICS G tipi takrik işletimine izin verilmektedir.

201111 <Yer bilgisi>CU (Kontrol birimi): Sürücü cihazlarına karma işletmi yasaktır.

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Kontrol ünitelerinden birinde, izinsiz bir şekilde çeşitli sürücü aygıtları kullanılmaktadır:
 SINAMICS S, SINAMICS G ile birlikte.
 SINAMICS S, SINAMICS S Value veya Combi ile birlikte.
 Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
 Farklılık gösteren güç birimi tipine sahip birinci sürücü objesinin numarası.
Çözümü: Sadece bir tahrik tipinin güç cihazlarını bir kontrol ünitesinde çalıştırın.

201112 <Yer bilgisi>CU: Güç modülü geçersiz

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Bağlı bulunan güç parçası bu kontrol ünitesi ile birlikte çalıştırılmaz.
 Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
 1: Güç parçası desteklenmez (örn. PM240).
 2: CU310 alanında DC/AC güç parçasına izin verilmemektedir.
 3: Güç parçasına (S120M) vektör kumandası için izin verilmemektedir.
Çözümü: İzin verilmeyen güç parçasını izin verilen bileşenler ile değiştirin.

201120	<Yer bilgisi>Terminalin başlangıç durumuna getirilmesi başarısız
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Terminal fonksiyonlarının kurulumunda bir dahili yazılım hatası gündeme geldi. Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama): Sadece Siemens dahili hata teşhisi.
Çözümü:	- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın. - Firmware yazılımını daha yeni bir versiyona yükseltin. - Çağrı merkezi ile temasa geçin - Kontrol Ünitesini değiştirin.
201122	<Yer bilgisi>Ölçüm probu girişindeki frekans çok yüksek
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Ölçüm tuşu girişinde Impuls frekansları fazla yüksek. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): 1: DI/DO 9 (X122.8) 2: DI/DO 10 (X122.10) 4: DI/DO 11 (X122.11) 8: DI/DO 13 (X132.8) 16: DI/DO 14 (X132.10) 32: DI/DO 15 (X132.11) 64: DI/DO 8 (X122.7) 128: DI/DO 12 (X132.7)
Çözümü:	Puls'ların frekansı ölçüm butonu girişinde düşürülmelidir.
201122	<Yer bilgisi>Ölçüm probu girişindeki frekans çok yüksek
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	CU_NX_828
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Ölçüm sonda girişindeki nabız frekansı çok yüksek. Hata değeri (r0949, ondalık kurulum): 1: DI/DO 9 (X122.8) 2: DI/DO 10 (X122.10) 4: DI/DO 11 (X122.11) 64: DI/DO 8 (X122.7)
Çözümü:	Puls'ların frekansı ölçüm butonu girişinde düşürülmelidir.
201123	<Yer bilgisi>Güç parçası dijital girişleri/çıkışları desteklemiyor
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güç parçası etkinleştirilmiş "dijital girişler/çıkışlar" fonksiyon modülünü desteklemiyor.

Çözümü: Fonksiyon modülünü devreden çıkarın.

201150 <Yer bilgisi>CU: Sürücü nesne tipinin birim sayısı aşıldı

Mesaj değeri: Sürücü obje tipi: %1, Sayı onaylı: %2, Sayı güncel: %3

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Bir sürücü nesnesi türüne ait izin verilen azami örnek sayısı aşılmıştır.

Sürücü nesnesi türü:

İzin verilen azami olay sayısı aşılın sürücü nesnesi türü (p0107).

İzin verilen sayı:

İzin verilen azami örnek sayısı aşılmış sürücü nesnesi türü (p0107)

Güncel sayı:

bb: Bu sürücü nesnesi türüne ait azami örnek sayısı.

Bildirim değerine ilişkin not:

Bütün bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır:

ddccbaa hex: aa = Sürücü nesnesi türü, bb = izin verilen sayı, cc = güncel sayı, dd = anlamsız

Çözümü:

- Cihazın kapatılması
- Takılı bileşenlerin azaltılması ile bir tahrik objesi tipinin koşul sayısını uygun yapıda sınırlandırın
- Devreye alım işlemini yeniden uygulayın.

201151 <Yer bilgisi>CU (Kontrol birimi): Bir kategoriye ait sürücü nesnelerinin sayısı aşılmıştır.

Mesaj değeri: Sürücü obje kategorisi: %1, Sayı onaylı: %2, Sayı güncel: %3

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Bir kategoriye ait, izin verilen azami sürücü nesnelerinin sayısı aşılmıştır.

Sürücü nesnesi kategorisi.

Bir sürücü nesnesi türüne ait izin verilen azami örnek sayısı aşılmıştır.

İzin verilen sayı:

Bu sürücü nesnesi kategorisi için izin verilen azami sayı.

Güncel sayı:

Bu sürücü nesnesi kategorisine ait güncel sayısı.

Bildirim değerine ilişkin not:

Bütün bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır:

ddccbaa hex: aa = Sürücü nesnesi türü, bb = izin verilen sayı, cc = güncel sayı, dd = anlamsız

Çözümü:

- Cihazı kapatın.
- Belirtilen kategoriye ait sürücü nesnelerinin sayısını, takılı bileşenlerin azaltılmasıyla uygun bir şekilde kısıtlayın.
- Devreyalımı yeniden gerçekleştirin.

201152 <Yer bilgisi>CU: Sürücü obje tipleri grubu geçersiz

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: POWER ON

Nedeni: SERVO, VECTOR ve HLA sürücü obje tiplerinin eş zamanlı çalışması mümkün değil.

Bu obje tiplerinden maksimum 2'si bir kontrol ünitesinde çalıştırılabilir.

Çözümü: Cihazı kapatın.

- SERVO, VECTOR ,HLA sürücü obje tipleri kullanımını maksimum 2 olarak sınırlandırın.
- Çalıştırmayı yeniden uygulayın

201200	<Yer bilgisi>CU: Zaman diski yönetimi dahili yazılım hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Zaman dilimi yönetiminde bir hata oluştu. Örneklemler geçersiz olarak ayarlanmış olabilir. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): 998: OA tarafından çok fazla zaman dilimi işgal edildi (örneğin DCC). 999: Temel sistem tarafından çok fazla zaman dilimi işgal edildi. Birbirinden farklı çok fazla örnekleme ayarlanmış olabilir. Diğer değerler: Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.
Çözümü:	- Tarama sürelerinin ayarını kontrol edin (p0112, p0115, p4099, p9500, p9511). - Hotline ile temasa geçin
201205	<Yer bilgisi>CU: Zaman dilimi fazlalığı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Mevcut topoloji için hesaplama süresi yeterli değil. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü:	- Tahriklerin sayısını düşürün. - Tarama zamanlarını büyültün.
201221	<Yer bilgisi>CU: Temel takt çok küçük
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Ayarlama / Denetim ön görülen devrede tutulamaz. Ayarlamanın/ denetimin çalışma süresi ön görülen devre için fazla uzun veya sistemde kalan hesaplama süresi ayarlama / denetim için yeterli değil. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü:	DRIVE-CLiQ-İletişiminin temel devresini yükseltin. Ayrıca bkz: p0112
201222	<Yer bilgisi>CU: Temel çevrim az (iletişim için hesaplama süresi yok)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN

Nedeni: Talepleri karşılayan bir zaman penceresi tanımlanmadı.
Alternatif periyodik çevrime uyulamadığından dolayı port düzgün çalıştırılmamaktadır.
Hata değeri (r0949, onaltılı yorumla):
Yöntem ID'si.
Not:
Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.

Çözümü: Hotline servisi ile iletişime geçin.

201223 <Yer bilgisi>CU: Örnekleme süresi tutarsız

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni:

Bir örnekleme süresi değiştirilirken (p0115[0], p0799 veya p4099) döngü zamanıleri arasında fark tespit edildi.

Alarm değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):

- 1: Değer minimum değerden küçük.
- 2: Değer maksimum değerden büyük.
- 3: Değer 1.25 µs çarpanı değil.
- 4: Değer saat-çevrimi senkron PROFIBUS çalışması ile eşleşmiyor.
- 5: Değer 125 µs çarpanı değil.
- 6: Değer 250 µs çarpanı değil.
- 7: Değer 375 µs çarpanı değil.
- 8: Değer 400 µs çarpanı değil.
- 10: Sürücü ögesinin özel kısıtlaması ihlal edildi.
- 20: Örnekleme zamanı 62.5 µs olan bir SERVO üzerinde birden fazla sürücü ögesi veya aynı DRIVE-CLiQ hattında SERVO türünden başka bir sürücü ögesi tespit edildi (SERVO türünde en fazla iki sürücü ögesine izin verilir).
- 21: Değer, sistem içinde bulunan bir servo veya vektör sürücüsüne ait akım kontrolörü örnekleme süresinin bir çarpanı olabilir (örn. TB30 için, tüm dizinlerin değerleri dikkate alınmalıdır).
- 30: Değer 31.25 µs değerinden küçük.
- 31: Değer 62.5 µs değerinden küçük (SMC10, SMC30, SMI10 ve Çift Motor Modülleri için 31.25 µs desteklenmez).
- 32: Değer 125 µs değerinden küçük.
- 33: Değer 250 µs değerinden küçük.
- 40: DRIVE-CLiQ hattında örnekleme zamanlarının en büyük ortak bölenleri 125 µs değerinden küçük olan nodlar tespit edildi. Ayrıca, nodlardan hiçbirisi, 125 µs değerinden küçük bir örnekleme zamanına sahip değil.
- 41: DRIVE-CLiQ hattında nod olarak bir şasi cihazı tespit edildi. Ayrıca, hatta bulunan tüm nodların örnekleme zamanlarının en büyük ortak böleni 250 µs değerinden küçük.
- 42: DRIVE-CLiQ hattında nod olarak bir şasi cihazı tespit edildi. Ayrıca, hatta bulunan tüm nodların örnekleme zamanlarının en büyük ortak böleni 125 µs değerinden küçük.
- 43: DRIVE-CLiQ hattında nod olarak bir Gerilim Algılama Modülü (VSM) tespit edildi. Ayrıca, hatta bulunan tüm nodların örnekleme zamanlarının en büyük ortak böleni VSM sürücü ögesinin akım kontrolörü örnekleme zamanına eşit değil.
- 44: DRIVE-CLiQ hattında bulunan tüm komponentlerin örnekleme zamanının en büyük ortak böleni, bu sürücü sistemine ait tüm komponentlerde aynı değil (örneğin, üzerinde birbirinden farklı en büyük ortak bölen oluşturulan, farklı DRIVE-CLiQ hatlarında komponentler bulunmaktadır).
- 45: DRIVE-CLiQ hattında nod olarak bir paralel şasi cihazı tespit edildi. Ayrıca, doğrultuda bulunan tüm nodların örnekleme zamanının en büyük ortak böleni 162.5 µs veya 187.5 µs değerinden küçük (2 veya 3x paralel bağlantı için).
- 46: DRIVE-CLiQ hattında örnekleme zamanı, bu hatta bulunan en küçük örnekleme zamanının çarpanı olmayan bir nod tespit edildi.
- 52: DRIVE-CLiQ hattında örnekleme zamanlarının en büyük ortak bölenleri 31.25 µs değerinden küçük olan nodlar tespit edildi.
- 54: DRIVE-CLiQ hattında örnekleme zamanlarının en büyük ortak bölenleri 62.5 µs değerinden küçük olan nodlar tespit edildi.
- 56: DRIVE-CLiQ hattında örnekleme zamanlarının en büyük ortak bölenleri 125 µs değerinden küçük olan nodlar tespit edildi.
- 58: DRIVE-CLiQ hattında örnekleme zamanlarının en büyük ortak bölenleri 250 µs değerinden küçük olan nodlar tespit edildi.
- 99: Sürücü ögeleri arasında fark tespit edildi.
- 116: r0116[0...1] içinde tavsiye edilen döngü zamanı.

Genel bilgi:

DRIVE-CLiQ kabağlantılarının yapılması sırasında topoloji kuralları dikkate alınmalıdır (ilgili ürün dökümantasyonuna başvurun).

Örnekleme zamanlarının parametreleri otomatik hesaplamalarda da değiştirilebilir.

En büyük ortak bölen için örnek: 125 µs, 125 µs, 62.5 µs --> 62.5 µs

Çözümü:

- DRIVE-CLiQ- hatlarını kontrol edin.
 - Geçerli tarama sürelerini ayarlayın.
- Ayrıca bkz: p0115, p0799, p4099

201224	<Yer bilgisi>CU: Pals frekansı tutarsız
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Minimum puls frekansının değiştirilmesinde (p0113) Puls frekansları arasında bir uyumsuzluk tespit edilmiştir. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Minimum değer altında bir değer 2: Maksimum değer üzerinde bir değer 3: Elde edilen tarama süresi 1.25 µs üzeri değildir. 4: Değer PROFIBUS- Modu devre senkronlarına uygun değil 10: Tahrik objesinin özel sınırlamaları ihlal edilmiş. 99: Tahrik objesini aşan koşullar tespit edildi. 116: Önerilen devre r0116[0...1]
Çözümü:	Geçerli Puls frekanslarını ayarlayın. Ayrıca bkz: p0113

201250	<Yer bilgisi>CU: CU-EEPROM read-only (yalnız okunabilir) veriler hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	hiçbiri (KPL2)
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Kontrol ünitesinde EEPROM Salt okunur verilerinin okunmasında hata Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü:	- POWER ON uygulayın - Kontrol ünitesini değiştirin.

201251	<Yer bilgisi>CU: CU-EEPROM read-write (okunabilir-yazılabilir) veriler hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Kontrol ünitesinde EEPROM Okunur- yazılır verilerinin okunmasında hata Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü:	r2124 < 256 uyarı değerinde geçerli olan: - POWER ON uygulayın - Kontrol ünitesini değiştirin. r2124 >= 256 uyarı değerinde geçerli olan: - Tahrik objesinde bu uyarı ile arıza hafızasını silin (p0952 = 0). - Alternatif olarak tüm tahrik objelerinin arıza hafızasını silin (p2147 = 1). - Kontrol ünitesini değiştirin.

201255	<Yer bilgisi>CU: Opsiyon kartı EEPROM salt okunur verileri hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	hiçbiri (KPL2)
Onaylama:	POWER ON

Nedeni: Opsiyon kartında EEPROM Salt okunur verilerinin okunmasında hata
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

Çözümü: - POWER ON uygulayın
- Kontrol ünitesini değiştirin.

201256 <Yer bilgisi>CU: Opsiyon kartı EEPROM okunur yazılır verileri hatalı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Opsiyon kartında EEPROM yazılır okunur verilerinin okunmasında hata
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

Çözümü: - POWER ON uygulayın
- Kontrol ünitesini değiştirin.

201257 <Yer bilgisi>CU: Firmware versiyonu eski

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: POWER ON

Nedeni: Kontrol ünitesi firmware'si çok eski.
Hata değeri (r0949i onaltılı yorumla):
bbbbbbaa hex: aa = Desteklenmeyen bileşenler
aa = 01 hex = 1 ond:
Kontrol ünitesi kullanılan firmware tarafından desteklenmiyor.
aa = 02 hex = 2 ond:
Kontrol ünitesi kullanılan firmware tarafından desteklenmiyor.
aa = 03 hex = 3 ond:
Güç modülü kullanılan firmware tarafından desteklenmiyor.
aa = 04 hex = 4 ond:
Kontrol ünitesi kullanılan firmware tarafından desteklenmiyor.

Çözümü: Hata değeri = 1, 2, 4 için:
- Kontrol ünitesi firmware yazılımını yükseltin.
Hata değeri = 3 için:
- Kontrol ünitesi firmware'ini yükseltin.
- Güç Modülünü desteklenen bir komponentle değiştirin.

201260 <Yer bilgisi>SW onaylanmadı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: Infeed: KPL1
Servo: KPL3
Hla: KPL3

Onaylama: POWER ON

Nedeni: Runtime-Yazılımı (RT-SW) onaylanmadı.

Çözümü: Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

201275 <Yer bilgisi>Donanım tanımı hatası

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 Servo: KPL3 Hla: KPL3
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	CompactFlash Card içerisindeki açıklama dosyasına erişilirken hata oluştu. Dizin ve dosya adı: ADDON/SINAMICS/DATA/HW_DESC/014/DESC0000.ACX Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama): 22: Dosya bulunamadı. 24: Dosya okuma girişimi hatası. 26: Format hatası. 28: Sürüm hatası. 30: ACX-Reader dahili hata. 40: İçerik hatası. 45: Donanım açıklaması tutarlı değil. 60: Tutarsızlık: Güç yığını adaptörü (PSA) sayısı. 61: Tutarsızlık: Sensör modülü kabin (SMC) sayısı. 62: Tutarsızlık: Gerilim algılama modülü (VSM) sayısı. 63: Tutarsızlık: Terminal modülü (TM) sayısı. 64: Tutarsızlık: Terminal kart (TB) sayısı.
Çözümü:	Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

201276 <Yer bilgisi>Donanım tanımı tamamen uyumlu değil

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Hardware tanım dosyası gömülü yazılıma gerekli olandan fazla dosya içeriyor.
Çözümü:	Gerekli değil

201278 <Yer bilgisi>PSA donanım izleme verisinin yüklenmesi başarısız oldu

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Power Stack Adapter (PSA) üzerinden donanım izleme verisinin CompactFlash karta otomatik yüklenmesi başarısız oldu. Donanım izleme verilerinin hatasız bir şekilde yüklenmesi için, bunların CompactFlash kartta aşağıdaki dosya içine kaydedilmesi gereklidir: USER\SINAMICS\DATA\[MN]\TRACE[PSANR][FILENR].BIN [MN]: CX32 PROFIBUS adresi (çift haneli ondalık sayı) muhtemelen D445'e bağlanmış. [PSANO]: PSA numarası (0 ... 3), komponent numarası p0121 içinde bulunmuyor. [FILENO]: Dosya numarası (0 ... 99). Bir alarm olduğu sürece, donanım izleme verisi Power Stack Adapter (PSA) üzerinde kalıcı bir şekilde kaydedilir ve donanım izlemesi devre-dışı bırakılır. Alarmın nedeni ortadan kaldırıldıktan sonra, donanım izleme verisi otomatik olarak CompactFlash karta aktarılır. Alarm değeri (r2124, ondalık yorumlanır): 1: CompactFlash karta yazma sırasında hata. 2: Power Stack Adapter (PSA) üzerindeki donanım izleme verisine erişim sırasında hata. 3: Yetersiz RAM bellek. 4: Donanım izleme hatası (PSA). 5: İlgili Power Stack Adapter (PSA) erişimi sırasında hata.
Çözümü:	Re alarm değeri = 1: CompactFlash kartı kontrol edin (serbest alan muhtemelen çok az). Re alarm değeri = 2: DRIVE-CLiQ Power Stack Adapter kablosunu kontrol edin. Re alarm değeri = 3, 4, 5: Sadece Siemens dahili sorun giderme amaçlıdır.

201302	<Yer bilgisi>Komponent izleme hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Komponent izleme sürecinde bir arıza oluştu. Bildirim aşağıdaki durumlarda görünür: -Trace datalarını yükleme (p7792 = 1). - Fabrika ayarlarını (p7790, p7791) eksik özellikler olduğunda değiştir "Komponent izle" (r0193.1 = 0). Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla): 1: DRIVE-CLiQ-Komponentleri komponent izlemeyi desteklemiyor (r0193.1 = 0). 101: İz 1 dataları okunamıyor. 102: İz 2 dataları okunamıyor. 103: İz 3 dataları okunamıyor. 104: İz 4 dataları okunamıyor. 105: İz 5 dataları okunamıyor.
Çözümü:	Uyarı değeri = 1: İlgili DRIVE-CLiQ Komponentleri Firmware yükseltme.

201303	<Yer bilgisi>Komponentler talep edilen fonksiyonu desteklemiyor
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Kontrol Ünitesi tarafından talep edilen bir fonksiyon bir DRIVE-CLiQ bileşeni tarafından desteklenmiyor. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak): 1: Bileşen devre dışı bırakılmayı desteklemiyor. 101: Motor Modülü dahili bir endüvi kısa devresini desteklemiyor. 102: Motor Modülü devre dışı bırakılmayı desteklemiyor. 201: Sensör Modülü, komütasyon için bir Hall sensör (p0404.6 = 1) kullanıldığı zaman anlık değerin ters çevrilmesini (p0410.0 = 1) desteklemiyor. 202: Sensör Modülü park etmeyi/parktan geri almayı desteklemiyor. 203: Sensör Modülü devre dışı bırakılmayı desteklemiyor. 204: 15 Terminal Modülü (TM15) firmware'ı TM15DI/DO uygulamasını desteklemiyor. 205: Sensör Modülü seçilen sıcaklık değerlendirmesini (r0458, r0459) desteklemiyor. 206: TM41/TM31/TM15 Terminal Modüllerinin firmware'ı eski bir firmware versiyonuna başvuruyor. Sorunsuz çalışmanın güvenceye alınması için acil olarak firmware yükseltmesi yapılması gereklidir. 207: Bu donanım versiyonu ile güç ünitesi 380 V değerinden düşük cihaz besleme gerilimleri ile çalışmayı desteklemiyor. 208: Sensör Modülü, (p0430.23 aracılığıyla) sıfır işareti ile komitasyonun seçiminin kaldırılmasını desteklemiyor. 211: Sensör Modülü tek izlemeli enkoderleri (r0459.10) desteklemiyor. 212: Sensör Modülü LVDT sensörleri (p4677.0) desteklemiyor. 213: Sensör Modülü karakteristik tipini (p4662) desteklemiyor. 214: Güç ünitesi PT1000 (r0193) aracılığıyla sıcaklık değerlendirmesini desteklemiyor 215: Terminal Modülü PT1000 aracılığıyla sıcaklık değerlendirmesini desteklemiyor
Çözümü:	İlgili DRIVE-CLiQ bileşeninin firmware'ini güncelleyin. Arıza değeri = 205, 214, 215: p0600 veya p0601 parametrelerini kontrol edin ve gerekirse uyarlayın. Arıza değeri = 207, 5: Güç ünitesini değiştirin veya gerekiyorsa cihaz besleme gerilimini arttırın (p0210). Arıza değeri = 208, 5: p0430.23 parametresini kontrol edin ve gerekiyorsa sıfırlayın.

201304	<Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Bileşenlerinin gömülü yazılım versiyonu güncel değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Kalıcı hafızada, bağlı bulunan DRIVE-CLiQ bileşenine göre daha yeni bir firmware sürümü bulunmaktadır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): İlgili DRIVE-CLiQ bileşeninin bileşen numarası.
Çözümü:	Gömülü yazılım güncellemesini uygulayın (p7828, p7829 ya da devreye alım yazılımı).

201305	<Yer bilgisi>Topoloji: Komponent numarası eksik
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Topolojiden alınan komponent numarası parametrenlenmemiş (p0121 (güç ünitesi için, bkz. p0107), p0131 (Servo-/Vektor sürücüler için, bkz p0107), p0141, p0151, p0161). Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): Data grubu numarası. Not: Arıza enkoder yansıtıldığında (p0187 ... p0189), ancak bunlar için komponent numarası var olmadığında da görüntülenir. Arıza değeri bu durumda sürücü data grubu numarasını ek olarak 100 * enkoder numarasını içerir (örn. 3xx, enkoder 3 (p0189) için p0141 alanında komponent numarası kayıtlı olmadığında) Ayrıca bkz: p0121, p0131, p0141, p0142, p0151, p0161, p0185, p0186, p0187, p0188, p0189
Çözümü:	- Eksik komponent numarasını kaydedin. - Gerekğinde komponentleri söküp ve devreye alımı yeniden başlatın. Ayrıca bkz: p0121, p0131, p0141, p0142, p0151, p0161, p0185, p0186, p0187, p0188, p0189

201306 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Bileşenlerinde gömülü yazılım güncellemesi çalışıyor.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	DRIVE-CLiQ bileşenine yönelik gömülü yazılım güncelleme aktif. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): DRIVE-CLiQ-Bileşenlerinin bileşen numarası.
Çözümü:	Gerekli değil Bu uyarı otomatik olarak gömülü yazılım güncellemesinin tamamlanmasının ardından kaybolur.

201314 <Yer bilgisi>Topoloji: Bileşen mevcut olmamalıdır

Mesaj değeri:	%1, to %2, %3, bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bir bileşende "devre dışı bırak ve mevcut değil" ayarlanmıştır ve buna rağmen bu bileşen topolojide mevcuttur. Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak yorumla): ddccbbaa hex: aa = Bileşen numarası bb = Bileşenin bileşen sınıfı cc = Bağlantı numarası Bilgi: Bileşen numarası ve bağlantı numarası F01375'te açıklanmıştır.
Çözümü:	- İlgili bileşeni kaldırın. - "Devre dışı ve mevcut değil" ayarlarını değiştirin. Bilgi: Devreye alım yazılımı "Topoloji -- > Topoloji profili" altında daha iyileştirilmiş bir teşhis sunar (örneğin hedef ve güncel karşılaştırma). Ayrıca bkz: p0105, p0125, p0145, p0155, p0165

201315 <Yer bilgisi>Sürücü nesnesi çalıştırmaya hazır değil

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	İlgili aktif tahrik objesinde en az bir aktif bileşen eksik. Not: Diğer tüm aktif ve çalıştırılabilir tahrik objeleri "RUN" konumunda bulunabilir.
Çözümü:	Aşağıdaki işlemler yapıldığında alarm yeniden otomatik olarak kaybolur: - ilgili sürücü ögesi devre-dışı bırakıldığında (p0105 = 0). - ilgili komponentler devre-dışı bırakıldığında (p0125 = 0, p0145 = 0, p0155 = 0, p0165 = 0). - ilgili komponentler yeniden takıldığında. Ayrıca bkz: p0105, p0125, p0145, p0155, p0165
201316	<Yer bilgisi>Sürücü nesnesi aktif değil ve yeniden çalıştırmaya hazır
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Set topolojisinin bileşenlerin takılması ile devre dışı olan çalıştırılmaz bir tahrik objesi tekrar çalışır olduğunda. Bileşenlerin ilgili parametresi bu durumda "etkinleştir" konumunda duracaktır (p0125, p0145, p0155, p0165). Not: Bu devre dışı bir tahrik objesinde görüntülenen tek bildirimdir.
Çözümü:	Aşağıdaki işlemler yapıldığında alarm yeniden otomatik olarak kaybolur: - ilgili sürücü ögesi aktifleştirildiğinde (p0105 = 1). - ilgili komponent yeniden çıkarıldığında. Ayrıca bkz: p0105
201317	<Yer bilgisi>Aktifliği kaldırılmış komponentler yeniden mevcut
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Set topolojisinin bileşenlerinden biri aktif tahrik objesinde takılı olduğunda ve ilgili bileşenlerin parametresi "devre dışı" konumunda durduğunda (p0125, p0145, p0155, p0165). Not: Bu devre dışı bir bileşende görüntülenen tek bildirimdir.
Çözümü:	Aşağıdaki işlemler yapıldığında alarm yeniden otomatik olarak kaybolur: - ilgili komponentler aktifleştirildiğinde (p0125 = 1, p0145 = 1, p0155 = 1, p0165 = 1). - ilgili komponentler yeniden çıkarıldığında. Ayrıca bkz: p0125, p0145, p0155, p0165
201318	<Yer bilgisi>BICO: Aktifliği kaldırılmış bağlantılar mevcut
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bu uyarı, aşağıdaki durumlarda verilir: - Aktif olmayan/işletmeye hazır olmayan bir sürücü nesnesi tekrar aktif/işletmeye hazır. - BI/CI parametrelerine ait liste boş değil (r9498[0...29], r9499[0...29]). - BI/CI parametrelerine ait listede kayıtlı BICO devreleri gerçekten de değiştirilmiş (r9498[0...29], r9499[0...29]).
Çözümü:	Uyarıyı geri al: - p9496 = 1 veya 2 ayarlayın. veya - Sürücü nesnesini yeniden aktif hale getirin.

201319	<Yer bilgisi>Takılan komponent başlangıç durumuna getirilmedi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Takılı en az bir bileşen için, bir yeniden başlatma gereklidir. Bu, tüm sürücü nesnelerindeki darbe koruması aktif haldeyken mümkündür.
Çözümü:	Tüm sürücü nesneleri için darbe korumasını aktif hale getirin.
201320	<Yer bilgisi>Topoloji: Sürücü nesne numarası konfigürasyonda eksik
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	p0978 alanında tahrik obje numarası eskidir. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): p0101 endeksi, eksik tahrik obje numarasının tespit edilebileceği
Çözümü:	p0009 = 1 belirleyin ve p0978 değiştirin. Kurallar: - p0978 tüm tahrik numaralarını içermelidir (p0101). - Herhangi bir tahrik obje numarası tekrarlamamalıdır - Bir 0 girilmesi ile PZD ile tahrik objeleri sahip olmayanlardan ayrılır - Sadece 2 parça listesine izin verilmektedir. İkinci 0 sonrasında tüm değerler 0 olmalıdır. - Bilinmeyen tahrik obje numaralarına (255) sadece birinci garça listesinde izin verilmektedir.
201321	<Yer bilgisi>Topoloji: Sürücü nesne numarası konfigürasyonda mevcut değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	p0978 mevcut olmayan bir tahrik obje numarası içermektedir. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): p0978 endeksi, eksik tahrik obje numarasının tespit edilebileceği
Çözümü:	p0009 = 1 belirleyin ve p0978 değiştirin. Kurallar: - p0978 tüm tahrik numaralarını içermelidir (p0101). - Herhangi bir tahrik obje numarası tekrarlamamalıdır - Bir 0 girilmesi ile PZD ile tahrik objeleri sahip olmayanlardan ayrılır - Sadece 2 parça listesine izin verilmektedir. İkinci 0 sonrasında tüm değerler 0 olmalıdır. - Bilinmeyen tahrik obje numaralarına (255) sadece birinci garça listesinde izin verilmektedir.
201322	<Yer bilgisi>Topoloji: Sürücü nesne numarası konfigürasyonda iki kere mevcut
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	p0978 alanında bir tahrik obje numarası bir kezden fazla mevcut. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): p0978 endeksi, altında ilgili tahrik obje numarası yer almaktadır.

Çözümü: p0009 parametresini = 1 olarak ayarlayın ve p0978'i değiştirin:
Kurallar:
- p0978 tüm sürücü nesnesi numaralarını içermelidir (p0101).
- Hiçbir sürücü nesnesi numarası tekrarlanmamalıdır.
- PZD'li sürücü nesneleri, 0 değeri girilerek, onlardan ayrılırlar.
- Sadece 2 tane parça listesine izin verilmektedir. İkinci 0'dan sonra, tüm değerler 0 olmalıdır.
Dummy sürücü nesnesi numaralarına (255) sadece birinci parça listesinde izin verilmektedir.

201323 <Yer bilgisi>Topoloji: İki den fazla parça listesi yaratıldı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: p0978 alanında parça listeleri iki kezden fazla yer almaktadır. İkinci 0 sonrasında tümü 0 olmalıdır.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
p0978 endeksi, altında izin verilmeyen değer yer almaktadır.
Çözümü: p0009 = 1 belirleyin ve p0978 değiştirin.
Kurallar:
- p0978 tüm tahrik numaralarını içermelidir (p0101).
- Herhangi bir tahrik obje numarası tekrarlamamalıdır
- Bir 0 girilmesi ile PZD ile tahrik objeleri sahip olmayanlardan ayrılır
- Sadece 2 parça listesine izin verilmektedir. İkinci 0 sonrasında tüm değerler 0 olmalıdır.
- Bilinmeyen tahrik obje numaralarına (255) sadece birinci parça listesinde izin verilmektedir.

201324 <Yer bilgisi>Topoloji: Yapay sürücü nesnesi numarası yanlış yaratıldı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: p0978 alanında bilinmeyen tahrik obje numaralarına (255) sadece birinci parça listesinde izin verilmektedir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
p0978 endeksi, altında izin verilmeyen değer yer almaktadır.
Çözümü: p0009 = 1 belirleyin ve p0978 değiştirin.
Kurallar:
- p0978 tüm tahrik numaralarını içermelidir (p0101).
- Herhangi bir tahrik obje numarası tekrarlamamalıdır
- Bir 0 girilmesi ile PZD ile tahrik objeleri sahip olmayanlardan ayrılır
- Sadece 2 parça listesine izin verilmektedir. İkinci 0 sonrasında tüm değerler 0 olmalıdır.
- Bilinmeyen tahrik obje numaralarına (255) sadece birinci parça listesinde izin verilmektedir.

201325 <Yer bilgisi>Topoloji: Bileşen numarası hedef topolojide mevcut değil.

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Bir parametre (örneğin p0121, p0131, ...) içerisinde yapılandırılmış bileşen hedef topolojide mevcut değil.
Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):
Hedef topolojide olmayan yapılandırılmış bileşen numarası.
Çözümü: Topoloji ve DO yapılandırmasının tutarlılığını sağlayın.

201330 **<Yer bilgisi>Topoloji: Hızlı devreye alma olanaklı değil**
Mesaj değeri: Hata nedeni: %1, Ek bilgi: %2, Geçici bileşenler numarası: %3
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni:

Hızlı devreye alma gerçekleştirmek mümkün değil. Mevcut güncel topoloji gerekli talepleri karşılamıyor.

Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak yorumla):

ccccbbaa hex: cccc = geçici bileşen numarası, bb = ek bilgi, aa = hata nedeni

aa = 01 hex = 1 dec:

Bir bileşende geçerli olmayan bağlantılar tespit edilmiştir.

- bb = 01 hex = 1 dec: Bir motor modülünde, DRIVE-CLiQ'li birden fazla motor tespit edilmiştir.

- bb = 02 hex = 2 dec: DRIVE-CLiQ'li bir motorda DRIVE-CLiQ hattı bir motor modülüne bağlı değildir.

aa = 02 hex = 2 dec:

Topoloji, aynı türden çok fazla bileşen içeriyor.

- bb = 01 hex = 1 dec: Birden fazla master kontrol birimi mevcuttur.

- bb = 02 hex = 2 dec: 1'den fazla besleme mevcuttur (paralel bağlantıda 8).

- bb = 03 hex = 3 dec: 10'dan fazla motor modülü mevcuttur (paralel bağlantıda 8).

- bb = 04 hex = 4 dec: 9'dan fazla enkoder mevcuttur.

- bb = 05 hex = 5 dec: 8'den fazla terminal modülü mevcuttur.

- bb = 07 hex = 7 dec: Bilinmeyen bileşen türü.

- bb = 08 hex = 8 dec: 6'dan fazla drive slave mevcuttur.

- bb = 09 hex = 9 dec: Drive slave bağlantısı yasaktır.

- bb = 0a hex = 10 dec: Drive master mevcut değil.

- bb = 0b hex = 11 dec: Paralel bağlantıda birden fazla DRIVE-CLiQ'li motor mevcuttur.

- bb = 0c hex = 12 dec: Paralel bağlantıda birbirinden farklı güç üniteleri mevcuttur.

- cccc: Kullanılmıyor.

aa = 03 hex = 3 dec:

Bir kontrol biriminin DRIVE-CLiQ soketinde 16'dan fazla bileşen bağlıdır.

- bb = 0, 1, 2, 3 örneğin DRIVE-CLiQ soketinde X100, X101, X102, X103 tespit edildi demektir.

- cccc: Kullanılmıyor.

aa = 04 hex = 4 dec:

Ard arda devreye alınan bileşenlerin sayısı 125'ten büyük.

- bb: Kullanılmıyor.

- cccc = İlk bulunan ve hataya götüren bileşenlerin geçici bileşen numaraları.

aa = 05 hex = 5 dec:

Bileşene, SERVO için izin verilmiyor.

- bb = 01 hex = 1 dec: SINAMICS G mevcuttur.

- bb = 02 hex = 2 dec: Şasi mevcuttur.

- cccc = ilk bulunan ve hataya götüren bileşenlerin geçici bileşen numaraları.

aa = 06 hex = 6 dec:

Bir bileşende geçerli olmayan EEPROM verileri tespit edilmiştir. Bunlar, bir sonraki başlatma öncesi düzeltilmelidir.

- bb = 01 hex = 1 dec: Değiştirilmiş olan güç ünitesinin sipariş numarası (MLFB) tutucu içeriyor. Tutucular (*), düzgün işaretlerle yenilenmelidir.

- cccc = geçersiz EEPROM verilerine sahip bileşenin geçici bileşen numarası.

aa = 07 hex = 7 dec:

Güncel topoloji, sayısız bileşenden oluşan bir kombinasyon içermektedir.

- bb = 01 hex = 1 dec: Aktif hat modülü (ALM) ve temel hat modülü (BLM).

- bb = 02 hex = 2 dec: Aktif hat modülü (ALM) ve akıllı hat modülü (SLM).

- bb = 03 hex = 3 dec: SIMOTION kontrolü (örneğin SIMOTION D445) ve SINUMERIK-bileşenleri (z. B. NX15).

- bb = 04 hex = 4 dec: SINUMERIK kontrolü (örneğin SINUMERIK 730.net) ve SIMOTION-bileşenleri (örn. CX32).

- cccc: Kullanılmıyor.

Bilgi:

Bağlantı türü ve bağlantı numarası F01375'te açıklanmıştır.

Ayrıca bkz: p0097, r0098, p0099

Çözümü:

- Güncel topolojinin izin verilen taleplere adaptasyonu
- Başlatmanın, başlatma yazılımı üzerinden uygulanması.
- DRIVE-CLiQ özelliğine sahip motorlarda gücü ve DRIVE-CLiQ-hattını aynı motor modülü hattına bağlayın (Tekli motor modülü: DRIVE-CLiQ X202 'ye, Çiftli Motor Modülü: 1 (X1) motorundan X202'ye DRIVE-CLiQ , 2 (X2) motorundan X203'e).

Zu aa = 06 hex = 6 dec und bb = 01 hex = 1 dec:
Sipariş numarasını başlatma yazılımı üzerinden başlatma ile düzeltin.
Ayrıca bkz: p0097, r0098, p0099

201331 <Yer bilgisi>Topoloji: En az bir komponent sürücü nesnesine tayin edilmedi

Mesaj değeri: komponent numarası: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: En az bir bileşen hiçbir tahrik objesine düzenlenmemiştir.

- Devreye alım sırasında bir bileşen otomatik olarak bir tahrik objesine düzenlenemez.

- Veri grupları için parametre doğru ayarlanmıştır.

Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):

Düzenlenmemiş bileşenlerin bileşen numarası

Çözümü: Bu bileşenleri bir tahrik objesine düzenleyin.

Veri grupları parametresini kontrol edin.

Örnekler:

- Güç parçası (p0121).

- Motor (p0131, p0186).

- Enkoder interface (p0140, p0141, p0187 ... p0189).

- Enkoder (p0140, p0142, p0187 ... p0189).

- Terminal Modülü (p0151).

- Opsiyon kartı (p0161).

201340 <Yer bilgisi>Topoloji: Bir hat üzerinden çok fazla komponent

Mesaj değeri: Bileşen numarası veya bağlantı numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Ayarlanan iletişim devresi için fazla DRIVE-CLiQ-bileşeni kontrol ünitesinin bir hattına bağlanmıştır. Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama): xyy hex: x = Arıza nedeni, yy = Bileşen numarası ve bağlantı numarası 1yy: DRIVE-CLiQ-Bağlantısının iletişim devresi kontrol ünitesinde tüm okuma transferleri için yeterli değil. 2yy: DRIVE-CLiQ-Bağlantısının iletişim devresi kontrol ünitesinde tüm yazım transferleri için yeterli değil. 3yy: Döngüsel iletişim fazla yük altındadır. 4yy: DRIVE-CLiQ-döngüsü aplikasyonun en erken sonundan önce başlamaktadır. Düzenlemede ek ölü süre kaçınılmazdır. Devrede işareti hataları oluşabilir. Akım ayar süresi 31.25 µs ile işletim için koşullar yerine getirilmedi. 5yy: Bir DRIVE-CLiQ-bağlantısında kullanım verilerinde dahili buffer fazlalığı 6yy: Bir DRIVE-CLiQ-bağlantısında alım verilerinde dahili buffer fazlalığı 7yy: Bir DRIVE-CLiQ-bağlantısında gönderim verilerinde dahili buffer fazlalığı 8yy: Bileşen dosyaları birbiri ile kombine edilemiyor. 900: Sistemdeki ortak çoklu devrelerin en küçüğü tespit edilmek için fazla büyük. 901: Sistemdeki ortak çoklu devrelerin en küçüğü donanım ile oluşturulamıyor.
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin. - İlgili DRIVE-CLiQ-demetinin bileşen sayısı düşürülmelidir ve bunlar kontrol ünitesinin diğer DRIVE-CLiQ-bağlantılarına dağılmalıdır. Bu sayede iletişim eşit ölçüde birden fazla gruba dağılacaktır. Arıza değerine yönelik = 1yy – 4 yy ek olarak: - Tarama sürelerini yükseltin (p0112, p0115, p4099) DCC veya FBLOCKS alanında gerektiğinde işlem grubunun düzenini (p21000, p20000) tarama süresi büyütülecek yapıda değiştirin (r21001, r20001). - Döngüsel hesaplanan yapı taşları (DCC) ya da fonksiyon blokları (FBLOCKS) sayısını gerektiğinde azaltın. - Fonksiyon modülünü azaltın (r0108). - Bir akım ayar tarama süresi 31.25 µs ile işletim için koşulları oluşturun (DRIVE-CLiQ grubunda bu tarama süresi ile sadece motor modülünü ve sensör modülünü çalıştırın ve sadece onaylı sensör modülünü kullanın (örn. SMC20, yani sipariş numarasının son hanesinde 3 yer alır)). - NX uygulamasında ilgili sensör modülü olası mevcut ikinci bir ölçü sistemi için boşta bir NX DRIVE-CLiQ bağlantısına bağlanmalıdır. Arıza değerine yönelik = 8yy ek: - Devir ayarlarını (p0112, p0115, p4099) kontrol edin. DRIVE-CLiQ demetindeki tüm devirler birbirine düz katsayıda olmalıdır. Bir grupta devir olarak ön tanımlanan parametrelerde ilgili grupta bileşenlere sahip tüm süücü objelerinin tüm devirleri geçerlidir. Arıza değerine yönelik = 9yy ek: - Devir ayarlarını (p0112, p0115, p4099) kontrol edin. İki devrin nümerik değer farkı ne kadar az olursa en küçük ortak çoklu değer o kadar büyük olacaktır. Devirlerin nümerik değerleri ne kadar büyük olursa bu hareket tarzı o kadar güçlü etki eder.

201341 <Yer bilgisi>Topoloji: Azami DRIVE-CLiQ bileşen sayısı aşıldı

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN

Nedeni: Mevcut topolojide çok fazla DRIVE-CLiQ bileşenleri algılanıyor.

Not:

İmpuls onayı geri alınıyor ve engelleniyor.

Çözümü: - DRIVE-CLiQ-Donanım kontrolü.

- İlgili DRIVE-CLiQ grubunun komponent sayısını maksimum miktar donanımını korumak için düşürün.

201354 <Yer bilgisi>Topoloji: Güncel topoloji uyumsuz bileşenler gösteriyor

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1, Bileşen numarası: %2

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Güncel topoloji en az bir uyumsuz bileşen gösteriyor.

Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):

yyxx hex: yy = Bileşen numarası, xx = Nedeni.

xx = 1: Bu kontrol ünitesinde parçalar onaylanmaz.

xx = 2: Diğer parçalar ile kombinasyon halinde olan parçalara izin verilmez.

Not:

Darbe onayı engellenir.

Çözümü: Uyumsuz parçaları çıkartın ve sistemi yeniden başlatın.

201355 <Yer bilgisi>Topoloji: Aktuel topoloji değiştirildi

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Set topoloji cihazları (p0099) cihazların güncel topolojisine (r0098) denk değildir.

Hata sadece topolojinin devreye alımı devreye alım yazılımı ile değil de cihaza dahil olan oto mekanizma üzerinden uygulandığında gündeme gelecektir.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

Ayrıca bkz: r0098, p0099

Çözümü: Eğer topoloji tanınmasının kendisinde hatalar oluşmadıysa, aşağıdaki yardımcı önlemlerden biri tercih edilebilir:

Eğer devreyealım işlemi henüz sona ermediyse:

- Otomatik kendi kendine devreyealımı gerçekleştirin (p0009 = 1'den başlayarak).

Genel:

p0099 = r0098 ayarlayın, p0009 = 0 ayarlayın: Bu, mevcut motor modüllerinde, servo sürücülerin otomatik olarak oluşturulmasını sağlar (p0107).

Servo sürücülerin oluşturulması: p0097 = 1 ayarlayın, p0009 = 0 ayarlayın:

Vektör sürücülerin oluşturulması: p0097 = 2 ayarlayın, p0009 = 0 ayarlayın:

Paralel bağlantılı vektör sürücülerin oluşturulması: p0097 = 12 ayarlayın, p0009 = 0 ayarlayın:

p0108'i ayarlamak için, p0009 = 0'dan önce p0009 = 2 yapılmalı ve p0108 değiştirilmelidir. Endeks, sürücü nesnesi (p0107) ile aynıdır.

Eğer devreyealım işlemi sona ermişse.

- Eski kablolama yeniden yapılsın ve kontrol birimini yeniden çalıştırın.

- Cihazın tamamı (tüm sürücüler) için fabrika ayarlarına geri dönün ve otomatik devreyealımı yeniden başlatın.

- Cihaz parametrelendirmesini kablolamaya uygun bir şekilde değiştirin (sadece devreyealım yazılımı için mümkün):

Dikkat:

Bu hatanın oluşmasına neden olan topoloji değişiklikleri, cihazın dahili otomasyonu ile karşılanamıyor ve devreyealım yazılımıyla ve parametre yüklemeyle iletilebilir. Cihazın dahili otomasyonu, sadece tutarlı topolojilerle çalışmaya imkan veriyor. Yoksa, topoloji değişiklikleri sırasında, daha önceki tüm parametrelendirmeler, fabrika ayarlarına dönüşürken kaybolur.

Ayrıca bkz: r0098

201356	<Yer bilgisi>Topoloji: Arızalı DRIVE-CLiQ bileşenleri var.
Mesaj değeri:	Arıza nedeni: %1, Bileşen numarası: %2, Bağlantı numarası: %3
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güncel topoloji, en az bir tane arızalı DRIVE-CLiQ bileşenine işaret ediyor. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak): zzyyxx hex: zz = Arızalı bileşene ait önceki bileşenin bağlantı numarası yy = Arızalı bileşene ait önceki bileşenin bileşen numarası xx = Hata nedeni xx = 1: Bu kontrol birimindeki bileşenler geçersiz. xx = 2: İletişim arızası olan bileşenler. Not: İmpuls izni geri çekildi ve engellendi.
Çözümü:	Arızalı bileşenleri değiştirin ve sistemi yeniden başlatın.
201357	<Yer bilgisi>Topoloji: DRIVE-CLiQ kablo dmetinde iki kontrol ünitesi saptandı
Mesaj değeri:	Bileşenler numarası: %1, Bağlantı numarası: %2
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güncel topolojide 2 kontrol ünitesi DRIVE-CLiQ üzerinden birbirine bağlıdır. Buna standart olarak izin verilmez. OA-Uygulaması OALINK her iki kontrol ünitesinde kurulu olduğunda onaylanır. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): yyxx hex: yy = İkinci kontrol ünitesinin bağlandığı kontrol ünitesinin bağlantı numarası xx = İkinci kontrol ünitesinin bağlandığı kontrol ünitesinin komponent numarası Not: İmpuls onayı geri alınır ve engellenir
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ bağlantısını kaldırın, sistemi yeniden başlatın, her iki kontrol ünitesine OALINK kurun ve çalıştırın. - İkinci kontrol ünitesine giden bağlantıyı kaldırın ve yeniden başlatın. - S120M Komponentlerinde DRIVE-CLiQ uzatmasında hibrid hattını değiştirin (IN/OUT)
201358	<Yer bilgisi>Topoloji: Kablo demeti ayırma yok
Mesaj değeri:	CU Bağlantı numarası: %1, Bileşenler numarası: %2, Bağlantı numarası: %3
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Dağılımlı sürücü ile en az bir kablo demeti bağlı değil. Kablo demetindeki son katılımcı bir kablo ayırma konnektörüyle ayrılmalıdır. Böylelikle dağılımlı sürücülerin koruma türü doğrulanır. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumla): zzyyxx hex: zz = Eksik ayırma konnektörlü dağılımlı sürücünün bağlantı numarası yy = Bileşen numarası xx = CU bağlantı numarası
Çözümü:	Kablo ayırma konnektörü son dağılımlı sürücüye monte edin.

201359 <Yer bilgisi>Topoloji: DRIVE-CLiQ-Performansı yeterli değil

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: DRIVE-CLiQ-peformansı takılı bileşenleri algılamak için grupta yeterli değil.
 Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama):
 Sadece Siemens dahili hata teşhisi.
Çözümü: - POWER ON işlemini uygulayın (Kapama/Açma).
 - Bileşenleri birden fazla DRIVE-CLiQ grubuna dağıtın.
 Not:
 Bu topolojide hiçbir bileşeni çalışırken çekmeyin ve takmayın.

201360 <Yer bilgisi>Topoloji: Aktuel topoloji geçersiz

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1, Geçici bileşen numarası: %2
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Algılanan güncel topolojiye izin verilmemektedir.
 Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama):
 ccccbbaa hex:
 cccc = Geçici parametre numarası, bb = Anlamsız, aa = Arıza nedeni
 aa = 01 hex 0 1 dez:
 Kontrol ünitesinde çok sayıda bileşen tespit edilmiştir. Maksimum izin verilen bileşen sayısı 199.
 aa = 02 hex = 2 dez:
 Bir bileşenin bileşen tipi bilinmemektedir.
 aa = 03 hex = 3 dez:
 ALM ve BLM kombinasyonuna izin verilmemektedir.
 aa = 04 hex = 4 dez:
 ALM ve SLM kombinasyonuna izin verilmemektedir.
 aa = 05 hex = 5 dez:
 BLM ve SLM kombinasyonuna izin verilmemektedir.
 aa = 06 hex = 6 dez:
 Bir CX32 doğrudan onaylanan kontrol ünitesine bağlanmamıştır.
 aa = 07 hex = 7 dez:
 Bir NX10 veya NX15 doğrudan onaylanan kontrol ünitesine bağlanmamıştır.
 aa = 08 hex = 8 dez:
 Bir bileşen bunun için onaylanmamış kontrol ünitesine bağlanmıştır.
 aa = 09 hex = 9 dez:
 Bir bileşen eski Firmware yer alan bir kontrol ünitesine bağlanmıştır.
 aa = 0A hex = 10 dez:
 Belirli bir tipten çok sayıda bileşen algılandı.
 aa = 0B hex = 11 dez:
 Belirli bir tipten çok sayıda bileşen tek bir grupta algılandı
 Not:
 Sürücü sisteminin yüksek devri durdurulmaktadır. Bu konumda sürücü ayarı onaylanamaz.

Çözümü:

Hata nedeni = 1:
Yapılandırmayı değiştirin. Kontrol birimine 199 adetten daha az bileşen bağlayın.

Hata nedeni = 2:
Bilinmeyen bileşen türüne ait bileşeni kaldırın.

Arıza değeri = 3, 4, 5:
Geçerli bir kombinasyon oluşturun.

Hata nedeni = 6, 7:
Genişletme modülünü doğrudan, onaylı bir kontrol birimine bağlayın.

Hata nedeni = 8:
Bileşeni kaldırın veya onaylı bir bileşen kullanın.

Hata nedeni = 9:
Kontrol biriminin firmware'ini daha yeni bir sürüm ile güncelleyin.

Hata nedeni = 10, 11:
Bileşenlerin sayısını düşürün.

201361 <Yer bilgisi>Topoloji: Aktuel topoloji SINUMERIK ve SIMOTION komponentleri içeriyor

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Tespit edilen güncel topoloji SINUMERIK ve SIMOTION bileşenler içeriyor.
Sürücü sisteminin çalıştırılması durduruldu. Bu duruma, sürücü ayarlamasına izin verilemez.
Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak):
ddccbbaa hex: cc = hata nedeni, bb = güncel topolojinin bileşen sınıfı, aa = bileşenin bileşen numarası
cc = 01 hex = 1 dec:
Bir NX10 veya NX15 bir SIMOTION kontrolüne bağlandı.
cc = 02 hex = 2 dec:
Bir CX32 bir SINUMERIK kontrolüne bağlandı.

Çözümü: Uyarı değeri = 1:
Tüm NX10 veya NX15'leri bir CX32 ile değiştirin.
Uyarı değeri = 2:
Tüm CX32'leri NX10 veya NX15'le değiştirin.

201362 <Yer bilgisi>Topoloji: Topoloji kural(lar)ına uyulmadı.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni:

SINAMICS S120 Combi için en az bir topoloji kuralına uyulmamıştır.

Bir arıza durumunda, sürücü sisteminin hızlandırılması durdurulur ve kapalı-çevrim sürücü kontrolü etkinleşmez.

Alarm değeri (r2124, ondalık olarak):

Alarm değeri hangi kuralın ihlal edildiğini gösterir.

1: S120 Combi, sadece DRIVE-CLiQ soketi X200 aracılığıyla NCU üzerindeki X100'e bağlanabilir.

2: X200 aracılığıyla NCU üzerindeki DRIVE-CLiQ soketi X101'e sadece bir Tekli Motor Modülü (SMM) veya bir Çiftli Motor Modülü (DMM) bağlanabilir.

3: X500 aracılığıyla NCU üzerindeki DRIVE-CLiQ soketi X102'ye sadece bir Klemens Modülü 54F (TM54F) veya bir DRIVE-CLiQ Hub modülü (Hub) bağlanabilir.

4: S120 Combi üzerindeki DRIVE-CLiQ X201 ile X203 (3-eksen) veya X204 (4-eksen) soketlerine sadece Sensör Modülleri bağlanabilir.

5: DRIVE-CLiQ X205 soketine sadece bir Sensör Modülü, tip SMC20 veya SME20, bağlanabilir (3-eksen için X204 kullanılamaz).

6: Eğer ilk genişletme eksenini olarak bir Tekli Motor Modülü kullanılıyorsa, sadece bir tane daha Tekli Motor Modülü bağlanabilir (birinci Tekli Motor Modülünün üzerindeki X200 ile X201 aracılığıyla).

7: Olası mevcut Tekli Motor Modüllerinin herhangi birinin üzerindeki ilgili DRIVE-CLiQ X202 soketine sadece Sensör Modülleri bağlanabilir.

8: İkinci bir Tekli Motor Modülü veya Çiftli Motor Modülü için, X201 soketine herhangi bir bağlantı yapılmasına izin verilmez.

9: Eğer genişletme ekseninde bir Çiftli Motor Modülü kullanılıyorsa, X202 ve X203 soketlerine sadece Sensör Modülleri bağlanabilir.

10: Eğer bir Klemens Modülü 54F (TM54F) konfigürasyonu yapılmışsa, DRIVE-CLiQ X500 soketi aracılığıyla sadece bir DRIVE-CLiQ Hub modülü (DMC20, DME20) TM54F X501 soketine bağlanabilir.

11: DRIVE-CLiQ Hub modülü üzerindeki X501 ile X505 soketlerine sadece Sensör Modülleri Kabini (SMC) veya Sensör Modülleri Harici (SME) bağlanabilir.

12: Genişletme eksenleri için sadece belirli Motor Modülleri kullanılabilir.

13: 3 eksenli bir S120 Combi için, DRIVE-CLiQ Hub modülünde X503 soketine herhangi bir bağlantı yapılmamalıdır.

Çözümü:

İkaz değerini değerlendirin ve ilgili topoloji kuralına uyun.

201375

<Yer bilgisi>Topoloji: İki komponent arasındaki bağlantı çift

Mesaj değeri:

Komponentler: %1, %2, Bağlantı: %3

Sürücü nesnesi:

Tüm nesneler

Reaksiyon:

hiçbiri

Onaylama:

HEMEN

Nedeni:	Güncel topoloji kontrolünde dairesel bir bağlantı algılandı. Arıza değeri daire içinde yer alan komponentleri tanımlar. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): ccbbaaaa hex: cc = Bağlantı numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aaaa = Geçici komponent numarası (%1) Komponent sınıfı: 0: Komponent bilinmiyor 1: Kontrol ünitesi 2: Motor modülü 3: Hat modülü 4: Sensör modülü 5: Voltaj algılama modülü 6: Terminal modülü 7: DRIVE-CLiQ Hub modülü 8: Kontrolör uzantısı 9: Filtre modülü 10: Hidrolik modül 49: DRIVE-CLiQ-Komponentler 50: Opsiyon Slot 60: Enkoder 70: DRIVE-CLiQ-Motor 71: Hidrolik silindir 72: Hidrolik valf 80: Motor Bağlantı numarası: 0: Port 0, 1: Port 1, 2: Port 2, 3: Port 3, 4: Port 4, 5: Port 5 10: X100, 11: X101, 12: X102, 13: X103, 14: X104, 15: X105 20: X200, 21: X201, 22: X202, 23: X203 50: X500, 51: X501, 52: X502, 53: X503, 54: X504, 55: X505
Çözümü:	Hata değerini okuyun ve belirtilen bağlantıyı çıkarın. Bilgi: Devreyealım yazılımı "Topoloji -- > Topoloji profili" altında gelişmiş bir teşhis sunar (örneğin setpoint/gerçek değer karşılaştırma).

201380	<Yer bilgisi>Topoloji: Güncel toğoloji EEPROM arızalı
Mesaj değeri:	ön komponent numarası: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Güncel topoloji algılamasında arızalı EEPROM bulunan bir komponent algılandı. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): bbbbaaaa hex: bbbb = Reserve aaaa = Arızalı komponentin geçici komponent numarası
Çözümü:	Arıza değerini okuyun ve arızalı bileşeni çıkartın.

201381	<Yer bilgisi>Topoloji: Gün ünitesi yanlış takılı
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler

Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine yanlış takılı bir güç ünitesi tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Yanlış takılı komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin yanlış takıldığı komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır. Sürücü sisteminin yükselmesi durdurulur. Bu durumda sürücü kontrolü onaylanamaz.
Çözümü:	Topolojiyi uyarlayın: - İlgili komponentleri doğru bağlantıya takın (Güncel topoloji düzeltin). - Yazılım devreye alımda proje/parametre adaptasyonu (Set topolojisini düzeltin). - Topoloji hatasını otomatik giderin (p9904). Not: Yazılım devreye alımı gerektiğinde "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunar (örn. set/güncel kıyaslaması).

201382	<Yer bilgisi>Topoloji: Sensör modülü yanlış takılı.
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine yanlış takılı bir sensör modülü tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Yanlış takılı komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin yanlış takıldığı komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır. Sürücü sisteminin yükselmesi durdurulur. Bu durumda sürücü kontrolü onaylanamaz.
Çözümü:	Topolojiyi uyarlayın: - İlgili komponentleri doğru bağlantıya takın (Güncel topoloji düzeltin). - Yazılım devreye alımda proje/parametre adaptasyonu (Set topolojisini düzeltin). - Topoloji hatasını otomatik giderin (p9904). Not: Yazılım devreye alımı gerektiğinde "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunar (örn. set/güncel kıyaslaması).

201383 <Yer bilgisi>Topoloji: Terminal modülü yanlış takılı

Mesaj değeri:	Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine yanlış takılı bir terminal modülü tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Yanlış takılı komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin yanlış takıldığı komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır. Sürücü sisteminin yükselmesi durdurulur. Bu durumda sürücü kontrolü onaylanamaz.
Çözümü:	Topolojiyi uyarlayın: - İlgili komponentleri doğru bağlantıya takın (Güncel topoloji düzeltin). - Yazılım devreye alımda proje/parametre adaptasyonu (Set topolojisini düzeltin). - Topoloji hatasını otomatik giderin (p9904). Not: Yazılım devreye alımı gerektiğinde "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunar (örn. set/güncel kıyaslaması).

201384	<Yer bilgisi>Topoloji: DRIVE-CLiQ Hub modülü yanlış takılı
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine yanlış takılı bir DRIVE-CLiQ Hub modülü tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Yanlış takılı komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin yanlış takıldığı komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır. Sürücü sisteminin yükselmesi durdurulur. Bu durumda sürücü kontrolü onaylanamaz
Çözümü:	Topolojiyi uyarlayın: - İlgili komponentleri doğru bağlantıya takın (Güncel topoloji düzeltin). - Yazılım devreye alımda proje/parametre adaptasyonu (Set topolojisini düzeltin). - Topoloji hatasını otomatik giderin (p9904). Not: Yazılım devreye alımı gerektiğinde "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunar (örn. set/güncel kıyaslaması).

201385	<Yer bilgisi>Topoloji: Kontrolör uzantısı yanlış takılı.
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine yanlış takılı bir kontrolör uzantısı 32 (CX32) tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Yanlış takılı komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin yanlış takıldığı komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır. Sürücü sisteminin yükselmesi durdurulur. Bu durumda sürücü kontrolü onaylanamaz.
Çözümü:	Topolojiyi uyarlayın: - İlgili komponentleri doğru bağlantıya takın (Güncel topoloji düzeltin). - Yazılım devreye alımda proje/parametre adaptasyonu (Set topolojisini düzeltin). - Topoloji hatasını otomatik giderin (p9904). Not: Yazılım devreye alımı gerektiğinde "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunar (örn. set/güncel kıyaslaması).

201386	<Yer bilgisi>Topoloji: DRIVE-CLiQ-Komponentleri yanlış takılı
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine yanlış takılı bir DRIVE-CLiQ komponenti tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Yanlış takılı komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin yanlış takıldığı komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır. Sürücü sisteminin yükselmesi durdurulur. Bu durumda sürücü kontrolü onaylanamaz.
Çözümü:	Topolojiyi uyarlayın: - İlgili komponentleri doğru bağlantıya takın (Güncel topoloji düzeltin). - Yazılım devreye alımda proje/parametre adaptasyonu (Set topolojisini düzeltin). - Topoloji hatasını otomatik giderin (p9904). Not: Yazılım devreye alımı gerektiğinde "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunar (örn. set/güncel kıyaslaması).

201389 <Yer bilgisi>Topoloji: DRIVE-CLiQ özellikli motor yanlış takılı

Mesaj değeri:	Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine yanlış takılı bir DRIVE-CLiQ özellikli motor tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Yanlış takılı komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin yanlış takıldığı komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır. Sürücü sisteminin yükselmesi durdurulur. Bu durumda sürücü kontrolü onaylanamaz.
Çözümü:	Topolojiyi uyarlayın: - İlgili komponentleri doğru bağlantıya takın (Güncel topoloji düzeltin). - Yazılım devreye alımda proje/parametre adaptasyonu (Set topolojisini düzeltin). - Topoloji hatasını otomatik giderin (p9904). Not: Yazılım devreye alımı gerektiğinde "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunar (örn. set/güncel kıyaslaması).

201416	<Yer bilgisi>Topoloji: komponentler ek olarak takılı
Mesaj değeri:	%1, to %2, %3, bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisinde belirtilmemiş bir komponent tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Komponent sınıfı (%2) cc = Bağlantı numarası (%4) bb = Ek komponentlerin komponent sınıfı (%1) aa = Komponent numarası (%3) Not: bb alanında ek komponentlerin komponent sınıfı yer almaktadır. dd, cc ve aa alanında ek komponentin yanlış takıldığı komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır.
Çözümü:	Topolojiyi uyarlayın: - Ek komponentleri çıkartın (Güncel topoloji düzeltin) - Yazılım devreye alımda proje/parametre adaptasyonu (Set topolojisini düzeltin). Not: Yazılım devreye alımı gerektiğinde "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunar (örn. set/güncel kıyaslaması).

201420	<Yer bilgisi>Topoloji: Komponentler farklı
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, Set: %2, Güncel: %3, Fark: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında elektronik tip plakasında güncel ve set tooojisi arasında bir komponent tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: aa = Komponent numarası (%1), bb = Set topolojisi komponent sınıfı (%2), cc = Güncel topoloji komponent sınıfı (%3), dd = Fark (%4) dd = 01 hex = 1 dez: Farklı komponent tipi. dd = 02 hex = 2 dez: Farklı sipariş numarası. dd = 03 hex = 3 dez: Farklı üretici dd = 04 hex = 4 dez: Çoklu komponent ara ünitesinde bağlantı değişimi (örn. öift motor modülü), elektronik tip plakasında arızalı EEPROM datası veya çoklu komponent ara ünitesinde sadece bir bölümü "devre dışı bırak ve mevcut değil" konumuna getirme. dd = 05 hex = 5 dez: CX32 yerine NX10 veya NX15 kullanıldı. dd = 06 hex = 6 dez: NX10 veya NX15 yerine CX32 kullanıldı. dd = 07 hex = 7 dez: Farklı bağlantı sayısı. Not: Komponent sınıfı F01375 alanında açıklanmıştır. Sürücü sisteminin yükselmesi durdurulur. Bu durumda sürücü kontrolü onaylanamaz.
Çözümü:	Topolojiyi uyarlayın: - Beklenen komponentleri bağlayın (Güncel topoloji düzeltin) - Yazılım devreye alımda proje/parametre adaptasyonu (Set topolojisini düzeltin). Topoloji kıyaslaması – Kıyaslama kademesini aynı şekilde adapte edin: - Tüm komponentlerin topoloji kıyaslamasını parametre edin (p9906). - Bir komponentin topoloji kıyaslamasını parametre edin (p9907, p9908). Not: Yazılım devreye alımı gerektiğinde "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunar (örn. set/güncel kıyaslaması).

201425	<Yer bilgisi>Topoloji: Seri numarası farklı
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, %2, Farklar: %3
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel ve set topolojisi arasında bir komponentde farklar tespit edildi. Seri numarası farklıdır. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Reserve cc = Fark sayısı (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Komponent numarası (%1) Not: Komponent sınıfı F01375 alanında açıklanmıştır. Sürücü sisteminin yükselmesi durdurulur. Bu durumda sürücü kontrolü onaylanamaz.

Çözümü:	Topolojiyi uyarlayın: - Güncel topolojiyi set topolojisine takın. - Güncel topoloji ile denk olan set topolojisini yükle (Yazılım devreye alımı). Bayt cc: cc = 1 --> p9904 veya p9905 üzerinden onaylanır. cc > 1 --> p9905 üzerinden onaylanır ve p9906 veya p9907/p9908 üzerinden devre dışı bırakılır. Not: Yazılım devreye alımı gerektiğinde "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunar (örn. set/güncel kıyaslaması). Ayrıca bkz: p9904, p9905, p9906, p9907, p9908
201428	<Yer bilgisi>Topoloji: Yanlış bağlantı kullanıldı
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, %2, Bağlantı (Güncel): %3, Bağlantı (Set): %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel ve set topolojisi arasında bir komponentde farklar tespit edildi. Bir komponentde başka bir bağlantı kullanıldı. Uyarı değerinde komponentlerin farklı bağlantıları açıklanır. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Set topolojisinde bağlantı numarası (%4) cc = Güncel topolojide bağlantı numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Komponent numarası (%1) Not: Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır. Sürücü sisteminin yükselmesi durdurulur. Bu durumda sürücü kontrolü onaylanamaz.
Çözümü:	Topolojiyi uyarlayın: - DRIVE-CLiQ-hattını komponentlere takın (Güncel topoloji düzeltin). - Yazılım devreye alımda proje/parametre adaptasyonu (Set topolojisini düzeltin). - Topoloji hatasını otomatik giderin (p9904). Not: Yazılım devreye alımı gerektiğinde "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunar (örn. set/güncel kıyaslaması). Ayrıca bkz: p9904
201451	<Yer bilgisi>Topoloji: Hedef topoloji geçersiz
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Hedef topolojisinde bir hata bulundu. Hedef toplojisi geçersizdir. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): ccccbbaa hex: cccc = Endeks hatalıdır, bb = Bileşen numarası, aa = Hata nedeni aa = 1B hex = 27 dec: Hata tanımlanmamıştır. aa = 1C hex = 28 dec: Değer geçersizdir. aa = 1D hex = 29 dec: Hatalı ID. aa = 1E hex = 30 dec: Hatalı ID uzunluğu. aa = 1F hex = 31 dec: Yetersiz içerik. aa = 20 hex = 32 dec: Bileşen kontrol ünitesine bağlı değil.
Çözümü:	Set topolojisinin yeniden yüklenmesini devreye alım yazılımı ile uygulayın.

201481	<Yer bilgisi>Topoloji: Güç ünitesi takılı değil.
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine yönelik mevcut olmayan bir güç ünitesi tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Takılı olmayan komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin eksik olduğu komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır.
Çözümü:	Topolojiyi uyarlayın: - İlgili komponentleri doğru bağlantıya takın (Güncel topoloji düzeltin). - Yazılım devreye alımda proje/parametre adaptasyonu (Set topolojisini düzeltin). Hardware kontrolü: - 24-V-Besleme gerilimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ-kablolarını kırılma ve temas sorunları açısından kontrol edin. - Komponentleri işlevsellik açısından test edin. Not: Yazılım devreye alımı gerektiğinde "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunar (örn. set/güncel kıyaslaması).

201482	<Yer bilgisi>Topoloji: Sensör modülü takılı değil
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine yönelik mevcut olmayan bir sensör modülü tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Takılı olmayan komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin eksik olduğu komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır.
Çözümü:	Topolojiyi uyarlayın: - İlgili komponentleri doğru bağlantıya takın (Güncel topoloji düzeltin). - Yazılım devreye alımda proje/parametre adaptasyonu (Set topolojisini düzeltin). Hardware kontrolü: - 24-V-Besleme gerilimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ-kablolarını kırılma ve temas sorunları açısından kontrol edin. - Komponentleri işlevsellik açısından test edin. Not: Yazılım devreye alımı gerektiğinde "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunar (örn. set/güncel kıyaslaması).

201483	<Yer bilgisi>Topoloji: Terminal modülü takılı değil
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine yönelik mevcut olmayan bir terminal modülü tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Takılı olmayan komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin eksik olduğu komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır
Çözümü:	Topolojiyi uyarlayın: - İlgili komponentleri doğru bağlantıya takın (Güncel topoloji düzeltin). - Yazılım devreye alımda proje/parametre adaptasyonu (Set topolojisini düzeltin). Hardware kontrolü: - 24-V-Besleme gerilimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ-kablolarını kırılma ve temas sorunları açısından kontrol edin. - Komponentleri işlevsellik açısından test edin. Not: Yazılım devreye alımı gerektiğinde "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunar (örn. set/güncel kıyaslaması).

201484	<Yer bilgisi>Topoloji: DRIVE-CLiQ Hub modülü takılı değil
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE

Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine yönelik mevcut olmayan bir DRIVE-CLiQ Hub modülü tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Takılı olmayan komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin eksik olduğu komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır.
Çözümü:	Topolojiyi uyarlayın: - İlgili komponentleri doğru bağlantıya takın (Güncel topoloji düzeltin). - Yazılım devreye alımda proje/parametre adaptasyonu (Set topolojisini düzeltin). Hardware kontrolü: - 24-V-Besleme gerilimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ-kablolarını kırılma ve temas sorunları açısından kontrol edin. - Komponentleri işlevsellik açısından test edin. Not: Yazılım devreye alımı gerektiğinde "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunar (örn. set/güncel kıyaslaması).

201485	<Yer bilgisi>Topoloji: Kontrolör uzantısı takılı değil
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine mevcut olmayan bir kontrolör uzantısı (CX32) tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Takılı olmayan komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin eksik olduğu komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır.
Çözümü:	Topolojiyi uyarlayın: - İlgili komponentleri doğru bağlantıya takın (Güncel topoloji düzeltin). - Yazılım devreye alımda proje/parametre adaptasyonu (Set topolojisini düzeltin). Hardware kontrolü: - 24-V-Besleme gerilimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ-kablolarını kırılma ve temas sorunları açısından kontrol edin. - Komponentleri işlevsellik açısından test edin. Not: Yazılım devreye alımı gerektiğinde "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunar (örn. set/güncel kıyaslaması).

201486 <Yer bilgisi>Topoloji: DRIVE-CLiQ komponenti takılı değil

Mesaj değeri: Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4

Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine mevcut olmayan bir DRIVE-CLiQ komponenti tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Takılı olmayan komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin eksik olduğu komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır.
Çözümü:	Topolojiyi uyarlayın: - İlgili komponentleri doğru bağlantıya takın (Güncel topoloji düzeltin). - Yazılım devreye alımda proje/parametre adaptasyonu (Set topolojisini düzeltin). Hardware kontrolü: - 24-V-Besleme gerilimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ-kablolarını kırılma ve temas sorunları açısından kontrol edin. - Komponentleri işlevsellik açısından test edin. Not: Yazılım devreye alımı gerektiğinde "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunar (örn. set/güncel kıyaslaması).

201487	<Yer bilgisi>Topoloji: Opsiyon slot komponenti takılı değil
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine mevcut olmayan bir opsiyon slot komponenti tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Takılı olmayan komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin eksik olduğu komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır.
Çözümü:	Topolojiyi uyarlayın: - İlgili komponentleri doğru bağlantıya takın (Güncel topoloji düzeltin). - Yazılım devreye alımda proje/parametre adaptasyonu (Set topolojisini düzeltin). Hardware kontrolü: - 24-V-Besleme gerilimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ-kablolarını kırılma ve temas sorunları açısından kontrol edin. - Komponentleri işlevsellik açısından test edin. Not: Yazılım devreye alımı gerektiğinde "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunar (örn. set/güncel kıyaslaması).

201489 <Yer bilgisi>Topoloji: DRIVE-CLiQ motor takılı değil**Mesaj değeri:** Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4**Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler**Reaksiyon:** NONE**Onaylama:** NONE**Nedeni:** Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine mevcut olmayan bir DRIVE-CLiQ özellikli motor tespit edildi.
Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla):

ddccbbaa hex:

dd = Bağlantı numarası (%4)

cc = Komponent numarası (%3)

bb = Komponent sınıfı (%2)

aa = Takılı olmayan komponentlerin komponent numarası (%1)

Not:

dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin eksik olduğu komponentler tanımlanır.

Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır.

Çözümü: Topolojiyi uyarlayın:

- İlgili komponentleri doğru bağlantıya takın (Güncel topoloji düzeltin).

- Yazılım devreye alımda proje/parametre adaptasyonu (Set topolojisini düzeltin).

Hardware kontrolü:

- 24-V-Besleme gerilimini kontrol edin.

- DRIVE-CLiQ-kablolarını kırılma ve temas sorunları açısından kontrol edin.

- Komponentleri işlevsellik açısından test edin.

Not:

Yazılım devreye alımı gerektiğinde "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunar (örn. set/güncel kıyaslaması).

201505 <Yer bilgisi>BICO: Bağlantı kurulamıyor**Mesaj değeri:** Parametre: %1**Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler**Reaksiyon:** hiçbir**Onaylama:** HEMEN**Nedeni:** Bir PROFIdrive-telegramı ayarlandı (p0922).

Telegramda yer alan aktarımlardan biri bu işlem sırasında oluşturulabilir.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

Parametre düşüşü, değiştirilmelidir.

Çözümü: Diğer aktarımları oluşturun.**201506 <Yer bilgisi>BICO: Standart telegram yok****Mesaj değeri:** Parametre: %1**Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150**Reaksiyon:** hiçbir**Onaylama:** HEMEN**Nedeni:** p0922 alanındaki standart telegram uygulanmamış ve bu nedenle p0922 = 999 olarak belirlenmiştir.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

BICO parametresi, yazım denemesi için başarısız olmuştur.

Çözümü: Arzu edilen standart telegramı tekrar ayarlayın (p0922).**201507 <Yer bilgisi>BICO: Aktif olmayan nesnelere bağlantılar mevcut****Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler

Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bir sürücü objesinin pasif / çalışmaya hazır olmayan BICO aktarımları mevcuttur. İlgili BI/CI parametreleri r9498 alanında listelenmektedir. İlgili BO/CO parametreleri r9499 alanında listelenmektedir. Devre dışı bırakılan sürücü objesinin r9491 ve r9492 alanında BICO aktarımlarının listesi diğer sürücü objeleri görüntülenir. Not: r9498 ve r9499 ancak p9495 0'a denk olmadığında tanımlanmaktadır. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): Bulunan BICO aktarımlarının aktif olmayan sürücü objelerine yönelik sayısı
Çözümü:	- Tüm açık BICO aktarımlarını p9495 = 2 ile merkezi olarak fabrika ayarlarına getirin. - Çalışmayan tahrik objelerini tekrar aktif/çalışır kılmak için (bileşenlerin tekrar takılması veya etkinleştirilmesi)

201508	<Yer bilgisi>BICO: Devre dışı olan objelerin aktarımları aşıldı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	BICO aktarımlarının maksimum sayısı (sinyal düşüşleri) tahrik objesinin devre dışı bırakılması sırasında aşılmıştır. Tahrik objesinin devre dışı bırakılmasında tüm BICO aktarımları (sinyal düşüşleri) aşağıdaki parametrelerde listelenmektedir. - r9498[0...29]: İlgili BI/CI parametrelerinin listelenmesi - r9499[0...29]: İlgili BO/CO parametrelerinin listelenmesi
Çözümü:	Uyarı r9498[29] ve r9499[29] alanında BICO aktarımı (değer = 0) kayıtlı olmadığı sürece otomatik olarak kaybolacaktır, Dikkat: Tahrik objesinin yeniden etkinleştirilmesi sırasında tüm BICO aktarımları kontrol edilmeli ve gerektiğinde tekrar oluşturulmalıdır.

201510	<Yer bilgisi>BICO: Sinyal kaynağı geçici tip değil
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	İstenilen konektör çıkışı doğru veri tipine sahiptir. Bu aktarım uygulanmamaktadır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Aktarılabilecek olan parametre numarası (Konektör çıkışı)
Çözümü:	Bu konektör girişini Float veri tipine sahip bir konektör çıkışı ile aktarın.

201511	<Yer bilgisi>BICO: Farklı normlar ile aktarım
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	İstenen BICO aktarımı oluşturulmuştur. BICO çıkışı ve BICO girişi arasında referans değerleri üzerinden bir hesaplama gerçekleştirilecektir. - BICO çıkışı BICO girişinden farklı bir standart birime sahiptir. - Bildirim sadece bir tahrik objesi dahilinde aktarımlarda Örnek: BCO çıkışı standart birim olarak gerilime sahiptir ve BICO girişi akıma sahiptir. BICO çıkışı ve BICO girişi arasında p2002/p2001 faktörü hesaplanır. p2002: Akım referans değeri içerir p2001: Gerilim referans değeri içerir Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): BICO girişinin parametre numarası (Sinyal düşüşü)
Çözümü:	Gerekli değil

201512 <Yer bilgisi>BICO: Normalleştirme mevcut değil

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1) Servo: KPL2 Hla: KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Mevcut olmayan standartlama için hesaplama faktörünü tespit denenmiştir. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Birim (örn. HIZA yönelik) bir faktör tespit etme denenilen
Çözümü:	Standartı belirleyin veya aktarım değerini kontrol edin.

201513 <Yer bilgisi>BICO: Farklı normlara sahip DO ağırlıklı aktarım

Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	İstenen BICO aktarımı oluşturulmuştur. BICO çıkışı ve BICO girişi arasında referans değerleri üzerinden bir hesaplama gerçekleştirilecektir. Farklı sürücü objeleri arasında aktarılabilecek ve BICO çıkışı BICO girişinden farklı bir standart birimine sahip olacaktır ya da aynı standart birim farklı referans değerlerine sahiptir. Örnek 1: Gerilim norm üniteli BICO-çıkışı, Akım norm üniteli BICO-girişi, BICO çıkışı ve BICO girişi farklı sürücü objelerinde yer alıyor. BICO çıkışı ve BICO girişi arasında p2002/p2001 faktörü hesaplanır. p2002: Akım referans değeri içerir p2001: Gerilim referans değeri içerir Örnek 2: Sürücü objesi 1'de (DO1) gerilim norm üniteli BICO çıkışı, Sürücü objesi 2'de (DO2) gerilim norm üniteli BICO girişi Her iki sürücü objesinin gerilim referans değerleri (p2001) farklı değerlere sahiptir. BICO çıkışı ve BICO girişi arasında p2001(DO1)/p2001 (DO2) faktörü hesaplanır. p2001: Sürücü objesi 1, 2 gerilim referans değeri içerir Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): BICO girişinin parametre numarası (Sinyal düşüşü)
Çözümü:	Gerekli değil

201514 <Yer bilgisi>BICO: Yeniden bağlantı sırasında yazmada hata

Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler

Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Yeniden bağlantı süreci sırasında (örn. Yüksek devir veya Download sırasında ancak aynı zamanda normal modda da gerçekleşebilir) bir parametre yazılamadı. Örnek: Bir BICO çift kelime formatlı giriş alanına yazım sırasında ikinci endekte bellek alanları üst üste gelecektir (örn. p8861) Parametre bu işlem sonrasında fabrika ayarlarına geri alınır. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): BICO girişinin parametre numarası (Sinyal düşüşü)
Çözümü:	Gerekli değil

201515 <Yer bilgisi>BICO: Master kontrol aktif olduğu için parametre yazmaya izin verilmiyor

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	CDS sayısının değiştirilmesi sırasında veya CDS kopyalanması sırasında kumanda seviyesi aktiftir.
Çözümü:	Gerektiğinde kumanda seviyesini geri alın ve süreci tekrarlayın.

201590 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor bakım aralığı geçti

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bu motor için ayarlanan bakım aralığına erişilmiştir. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): Motor veri grubu numarası. Ayrıca bkz: p0650, p0651
Çözümü:	Bakımı uygulayın ve bakım aralığını yeniden ayarlayın (p0651)

201600 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): STOP A başlatıldı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Kontrol ünitesinde (KÜ) sürücü entegreli fonksiyon "Safety Integrated" bir hata algıladı ve STOP A tetikledi (Kontrol ünitesinin Safety kapatma yolu üzerinden STO) - Kontrol ünitesinin Safety kapatma yolunun zorunlu dinamizasyonu başarısız. - Arızanın F01611 izleyen reaksiyonu (Denetim kanalında arıza). Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): 0: Denetim kanalından 2 durma talebi 1005: STO aktif, STO seçili olmamasına ve dahili STOP A mevcut olmamasına rağmen. 1010: STO aktif değil, STO seçili olmasına veya dahili STOP A mevcut olmasına rağmen. 9999: Arızanın F01611 izleyen reaksiyonu

Çözümü:

- Güvenli kapatılan tork seçin ve tekrar kaldırın.
- İlgili hidrolik modülünü değiştirin.

Arıza değeri = 9999:

- Mevcut arızada F01611 teşhis uygulayın.

Not:

CU: Kontrol ünitesi
SI: Güvenli entegre
STO: Safe Torque Off (Güvenli kapatılan tork) / SH: Safe standstill (Güvenli durma)

201600 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): STOP A başlatıldı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Kontrol ünitesinde (KÜ) sürücü entegreli fonksiyon "Safety Integrated" bir hata algıladı ve STOP A tetikledi (Kontrol ünitesinin Safety kapatma yolu üzerinden STO)

- Kontrol ünitesinin Safety kapatma yolunun zorunlu dinamizasyonu başarısız.
- Arızanın F01611 izleyen reaksiyonu (Denetim kanalında arıza).

Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

0: Denetim kanalından 2 durma talebi

1005: STO aktif, STO seçili olmamasına ve dahili STOP A mevcut olmamasına rağmen.

1010: STO aktif değil, STO seçili olmasına veya dahili STOP A mevcut olmasına rağmen.

1015: Paralel aktarımlı motor modülünde STO geri bildirimi farklı.

9999: Arızanın F01611 izleyen reaksiyonu

Çözümü:

- Güvenli duruşu seçin ve tekrar kaldırın.
- İlgili motor modülünü değiştirin

Arıza değerine yönelik = 9999:

- Mevcut arızanın F01611 teşhisini uygulayın

Not:

CU: Kontrol ünitesi
MM: Motor Modülü
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (Güvenli kapatılan tork) / SH: Safe standstill (Güvenli duruş)

201611 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Denetim kanalında arıza

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828

Reaksiyon: hiçbir (KPL1, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Sürücü entegreli fonksiyon "Safety Integrated" işlemci 1 de her iki denetim kanalı arasında çapraz data kıyaslamasında bir arıza algıladı ve STOP F tetikledi.

Bu arıza sonucunda parametrelendirilen aktarım süresinin dolmasının ardından (p9658) arıza F01600 (SI CU: STOP A tetikleme) sunulur.

Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

0: Denetim kanalından 2 durma talebi

1 ... 999:

Bu arızaya neden olan çaprazlama kıyaslanan data numarası. Bu numara r9795 alanında da görüntülenir.

1: SI denetim devresi (r9780, r9880).

2: Güvenli fonksiyonların SI onayı (p9601, p9801) Sadece desteklenen bitler çaprazlama kıyaslanır.

3: SI SGE-Tolerans süresi aktarımı (p9650, p9850).

4: SI Aktarım süresi STOP F den STOP A (p9658, p9858).

6: Güvenli fonksiyonların SI Motion onayı (p9501, dahili değer).

7: Güvenli Stop 1 uygulamasında STO SI gecikme süresi (p9652, p9852).

8: SI PROFIsafe-Adresi (p9610, p9810).

9: STO/SBC/SS1 (HM) için SI dağılım süresi (p9651, p9851).

10: ESR (p9697, p9897) de STO tetiklemesi için SI gecikme süresi.

11: SI HLA Kesme valfi geri bildirim temasları konfigürasyonu (p9626, p9826).

12: SI HLA Kesme valfi bekleme süresini açma (p9625[0], p9825[0]).

13: SI HLA Kesme valfi bekleme süresini kapama (p9625[1], p9825[1]).

14: SI PROFIsafe Telegram seçimi (p9611, p9811).

1000: Kontrol zamanlayıcı doldu

Yakl. 5 x p9650 süresince alternatif aşağıdakiler tespit edildi:

- Hidrolik modülün STO terminalinde çok sayıda sinyal değişimi oluştu.

- PROFIsafe/TM54F üzerinden sık STO (ardıl reaksiyon olarak da) tetiklendi.

1001, 1002: Değişim zamanlayıcı/Kontrol zamanlayıcı kurulum hatası.

1900: SAFETY sektöründe CRC hatası

1901: ITCM sektöründe CRC hatası

1902: ITCM sektöründe fazla yüklenme çalışma sırasında oluştu.

1903: CRC hesaplamasında dahili parametre hatası

1950: Yapı grubu sıcaklığı izin verilen sıcaklık alanı dışında.

1951: Yapı grubu sıcaklığı uyumsuz.

2000: Her iki denetim kanalında STO seçim statüsü farklı.

2001: Her iki denetim kanalında STO kapatma geri bildirimi farklı.

2002: Her iki denetim kanalında SS1 gecikme zamanlayıcısı durumu farklı (p9650/p9850 zamanlayıcı statüsü).

2003: Her iki denetim kanalında STO terminal statüsü farklı.

6000 ... 6999:

PROFIsafe kumandasında hata.

Bu arıza değerlerinde Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenli fonksiyonlara aktarılır.

6000: PROFIsafe iletişimde ağırlıklı hata gündeme geldi.

6064 ... 6071: F-parametre değerlendirmesinde hata. Aktarılan F parametre değerleri beklenen PROFIsafe sürücü değerleri ile denk değil.

6064: Hedef adres ve PROFIsafe adresi farklı (F_Dest_Add).

6065: Hedef adres geçersiz (F_Dest_Add).

6066: Kaynak adres geçersiz (F_Source_Add).

6067: Watchdog Zaman değeri geçersiz (F_WD_Time).

6068: Yanlış SIL Level (F_SIL).

6069: Yanlış F-CRC boyu (F_CRC_Length).

6070: Yanlış F-Parametre versiyonu (F_Par_Version).

6071: F-parametrelerinde CRC-hatası (CRC1). F-Parametresinin aktarılan CRC değeri PROFIsafe sürücüsünde hesaplanan değerle denk değil.

6072: F-Parametrelendirme tutarsız.

6165: Alınan PROFIsafe telegramında bir iletişim hatası tespit edildi. Kontrol ünitesinin kapatılması ve açılmasının ardından veya PROFIBUS-/PROFINET kablosunun takılmasının ardından tutarsız veya eski PROFIsafe telegramı alındığında da hata gündeme gelebilir.

6166: Alınan PROFIsafe telegramında bir süre denetim hatası tespit edildi.

Çözümü:

Arıza değeri = 1 ... 5 ve 7 ... 999:

- STOP F neden olan çaprazlama kıyaslanan datayı kontrol edin.
- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).
- Hidrolik modül yazılımını yükseltin.
- Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin.

Arıza değeri = 6:

- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).
- Hidrolik modül yazılımını yükseltin.
- Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin.

Arıza değeri = 1000:

- Hidrolik modülünde terminal STO kablo donanımını kontrol edin (temas sorunları).
- PROFIsafe: PROFIBUS-Master/PROFINET-Kontrolörü temas sorunlarını/arızaları giderin.
- TM54F hata emniyetli girişlerinde kablo donanımını kontrol edin (temas sorunları).

Arıza değeri = 1001, 1002:

- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).
- Hidrolik modül yazılımını yükseltin.
- Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin.

Arıza değeri = 1900, 1901, 1902:

- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).
- Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin.
- Kontrol ünitesini değiştirin.

Arıza değeri = 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005:

- SGE-Aktarımı tolerans süresini kontrol edin ve muhtemelen büyütün (p9650/p9850, p9652/p9852).
- Hata emniyetli girişlerin (SGE) kablo donanımını kontrol edin (temas sorunları).
- STO seçimi için r9772 nedenleri kontrolü Aktif SMM fonksiyonlarında (p9501 = 1) STO seçimi bu fonksiyonlarla da gerçekleştirilebilir.
- İlgili hidrolik modülünü değiştirin.

Not:

Arıza nedeninin giderilmesinin ve STO seçilmesi/kaldırılması sonrasında bu arıza onaylanabilir.

Arıza değeri = 6000:

- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).
- Her iki denetim kanalı arasındaki DRIVE-CLiQ-iletişiminde arızaların mevcut olup olmadığını kontrol edin ve gerektiğinde ilgili arızaların teşhisini uygulayın.
- Denetim devirlerini daha büyük ayarlayın (p9500, p9511).
- Firmware yeni versiyona yükseltin.
- Hotline ile iletişim kurun.
- Kontrol ünitesini değiştirin.

Arıza değeri = 6064:

- F-Parametresinde F_Dest_Add değerinin ayarını PROFIsafe-Slave alanında kontrol edin.
- Kontrol ünitesinin (p9610) ve Hidrolik Modülün (p9810) PROFIsafe adresi ayarını kontrol edin.

Arıza değeri = 6065:

- F-Parametresinde F_Dest_Add değerinin ayarını PROFIsafe-Slave alanında kontrol edin. Hedef adres 0 veya FFFF olmamalıdır!

Arıza değeri = 6066:

- F-Parametresinde F_Source_Add değerinin ayarını PROFIsafe-Slave alanında kontrol edin. Kaynak adres 0 veya FFFF olmamalıdır!

Arıza değeri = 6067:

- F-Parametresinde F_WD_Time değerinin ayarını PROFIsafe-Slave alanında kontrol edin. Watchdog zaman değeri 0 olmamalıdır!

Arıza değeri = 6068:

- F-Parametresinde F_SIL değerinin ayarını PROFIsafe-Slave alanında kontrol edin. SIL seviyesi SIL2 denk olmalıdır!

Arıza değeri = 6069:

- F-Parametresinde F_CRC_Length değerinin ayarını PROFIsafe-Slave alanında kontrol edin. CRC2-uzunluk ayarı V1-modunda 2-Bayt-CRC ve V2-modunda 3-Bayt-CRC 'dir!

Arıza değeri = 6070:

- F-Parametresinde F_Par_Versiyon değerinin ayarını PROFIsafe-Slave alanında kontrol edin. F-Parametre versiyonu değeri V1 modunda 0 ve V2 modunda 1'dir.

Arıza değeri = 6071:

- F-Parametre değerleri ayarını ve bundan hesaplanan F-Parametre-CRC (CRC1) PROFIsafe-Slave adresinde kontrol edin ve gerektiğinde güncelleyin.

Arıza değeri = 6072:

- F-Parametre değeri ayarını kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin.

F-Parametresi için F_CRC_uzunluk ve F_Par_Versiyon olarak aşağıdaki kombinasyonlara izin verilir:

F_CRC_Length = 2-Bayt-CRC ve F_Par_Versiyon = 0

F_CRC_Length = 3-Bayt-CRC ve F_Par_Versiyon = 1

Arıza değeri = 6165:

- Kontrol ünitesinin yükseltilmesi veya PROFIBUS/PROFINET kablosunun takılmasının ardından arızanın gündeme gelmesi halinde arızayı onaylayın.

- PROFIsafe-Slave ünitesinde projelendirmeyi ve iletişimi kontrol edin.

- F-Parametresinde F_WD_Time değerinin ayarını PROFIsafe-Slave alanında kontrol edin ve gerektiğinde büyültün.

- Her iki denetim kanalı arasındaki DRIVE-CLiQ-iletişiminde arızaların mevcut olup olmadığını kontrol edin ve gerektiğinde ilgili arızaların teşhisini uygulayın.

- Sürücünün tüm F-Parametrelerinin F-Host'un F-Parametreleri ile denk olup olmadığını kontrol edin.

Arıza değeri = 6166:

- PROFIsafe-Slave ünitesinde projelendirmeyi ve iletişimi kontrol edin.

- F-Parametresinde F_WD_Time değerinin ayarını PROFIsafe-Slave alanında kontrol edin ve gerektiğinde büyültün.

- F-Host teşhis bilgisini değerlendirin.

- PROFIsafe-bağlantısını kontrol edin.

- Sürücünün tüm F-Parametrelerinin F-Host'un F-Parametreleri ile denk olup olmadığını kontrol edin.

Not:

CU: Kontrol ünitesi

EP: Enable Pulses (Impuls onayı)

ESR: Extended Stop and Retract (Gelişmiş durdurma ve geri çekme)

MM: Motor modülü

SGE: Güvenlik odaklı giriş

SI: Güvenli entegre

SMM: Safe Motion Monitoring

SS1: Safe Stop 1 (EN60204 doğrultusunda Stop Kategori 1 denktir)

STO: Safe Torque Off (Güvenli kapatılan tork) / SH: Safe standstill (Güvenli durma)

201611 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Denetim kanalında arıza

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Sürücü entegreli fonksiyon "Safety Integrated" işlemci 1 de her iki denetim kanalı arasında çapraz data kıyaslamasında bir arıza algıladı ve STOP F tetikledi.

Bu arıza sonucunda parametrelendirilen aktarım süresinin dolmasının ardından (p9658) arıza F01600 (SI CU: STOP A tetikleme) sunulur.

Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

0: Denetim kanalından 2 durma talebi

1 ... 999:

Bu arızaya neden olan çaprazlama kıyaslanan data numarası. Bu numara r9795 alanında da görüntülenir.

1: SI denetim devresi (r9780, r9880).

2: Güvenli fonksiyonların SI onayı (p9601, p9801) Sadece desteklenen bitler çaprazlama kıyaslanır.

3: SI SGE-Tolerans süresi aktarımı (p9650, p9850).

4: SI Aktarım süresi STOP F den STOP A (p9658, p9858).

5: Güvenli fren kumandası SI onayı (p9602, p9802)

6: Güvenli fonksiyonların SI Motion onayı (p9501, dahili değer).

7: Güvenli Stop 1 uygulamasında STO SI gecikme süresi (p9652, p9852).

8: SI PROFIsafe-Adresi (p9610, p9810).

9: STO/SBC/SS1 (MM) için SI dağılım süresi (p9651, p9851).

10: ESR (p9697, p9897) de STO tetiklemesi için SI gecikme süresi.

11: SI Safe Brake Adaptör modu, BICO-Aktarımı (p9621, p9821).

12: SI Safe Brake Adaptör röle açma süresi (p9622[0], p9822[0]).

13: SI Safe Brake Adaptör röle kapama süresi (p9622[1], p9822[1]).

14: SI PROFIsafe Telegram seçimi (p9611, p9811).

1000: Kontrol zamanlayıcı doldu

Yakl. 5 x p9650 süresince alternatif aşağıdakiler tespit edildi:

- Motor modülünün EP terminalinde çok sayıda sinyal değişimi oluştu.

- PROFIsafe/TM54F üzerinden sık STO (ardıl reaksiyon olarak da) tetiklendi.

- Güvenli Impals silme (r9723.9) fazla sık (ardıl reaksiyon olarak da) tetiklendi.

1001, 1002: Değişim zamanlayıcı/Kontrol zamanlayıcı kurulum hatası.

1900: SAFETY sektöründe CRC hatası

1901: ITCM sektöründe CRC hatası

1902: ITCM sektöründe fazla yüklenme çalışma sırasında oluştu.

1903: CRC hesaplamasında dahili parametre hatası

1950: Yapı grubu sıcaklığı izin verilen sıcaklık alanı dışında.

1951: Yapı grubu sıcaklığı uyumsuz.

2000: Her iki denetim kanalında STO seçim statüsü farklı.

2001: Her iki denetim kanalında STO kapatma geri bildirimi farklı.

2002: Her iki denetim kanalında SS1 gecikme zamanlayıcısı durumu farklı (p9650/p9850 zamanlayıcı statüsü).

2003: Her iki denetim kanalında STO terminal statüsü farklı.

2004: Paralel aktarımlı motor modülünde STO seçim statüsü farklı.

2005: Kontrol ünitesinde ve paralel aktarımlı motor modülünde güvenli Impals silme geri bildirimi farklı.

6000 ... 6999:

PROFIsafe kumandasında hata.

Bu arıza değerlerinde Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenli fonksiyonlara aktarılır.

6000: PROFIsafe iletişiminde ağırlıklı hata gündeme geldi.

6064 ... 6071: F-parametre değerlendirmesinde hata. Aktarılan F parametre değerleri beklenen PROFIsafe sürücü değerleri ile denk değil.

6064: Hedef adres ve PROFIsafe adresi farklı (F_Dest_Add).

6065: Hedef adres geçersiz (F_Dest_Add).

6066: Kaynak adres geçersiz (F_Source_Add).

6067: Watchdog Zaman değeri geçersiz (F_WD_Time).

6068: Yanlış SIL Level (F_SIL).

6069: Yanlış F-CRC boyu (F_CRC_Length).

6070: Yanlış F-Parametre versiyonu (F_Par_Version).

6071: F-parametrelerinde CRC-hatası (CRC1). F-Parametresinin aktarılan CRC değeri PROFIsafe sürücüsünde hesaplanan değerle denk değil.

6072: F-Parametrelendirme tutarsız.

6165: Alınan PROFIsafe telegramında bir iletişim hatası tespit edildi. Kontrol ünitesinin kapatılması ve açılmasının ardından veya PROFIBUS-/PROFINET kablosunun takılmasının ardından tutarsız veya eski PROFIsafe telegramı alındığında da hata gündeme gelebilir.

6166: Alınan PROFIsafe telegramında bir süre denetim hatası tespit edildi

Çözümü:

Arıza değeri = 1 ... 5 ve 7 ... 999:

- STOP F neden olan çaprazlama kıyaslanan datayı kontrol edin.
- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).
- Motor modülü yazılımını yükseltin.
- Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin.

Arıza değeri = 6:

- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).
- Motor modülü yazılımını yükseltin.
- Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin.

Arıza değeri = 1000:

- Motor modülünde terminal EP kablo donanımını kontrol edin (temas sorunları).
- PROFIsafe: PROFIBUS-Master/PROFINET-Kontrolörü temas sorunlarını/arızaları giderin.
- TM54F hata emniyetli girişlerinde kablo donanımını kontrol edin (temas sorunları).
- F-DI-Aktarımı tolerans süresini kontrol edin ve muhtemelen büyütün (p9650/p9850).

Arıza değeri = 1001, 1002:

- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).
- Motor modülü yazılımını yükseltin.
- Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin.

Arıza değeri = 1900, 1901, 1902:

- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).
- Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin.
- Kontrol ünitesini değiştirin.

Arıza değeri = 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005:

- SGE-Aktarımı tolerans süresini kontrol edin ve muhtemelen büyütün (p9650/p9850, p9652/p9852).
- Hata emniyetli girişlerin (SGE) kablo donanımını kontrol edin (temas sorunları).
- STO seçimi için r9772 nedenleri kontrolü Aktif SMM fonksiyonlarında (p9501 = 1) STO seçimi bu fonksiyonlarla da gerçekleştirilebilir.
- İlgili motor modülünü değiştirin.

Not:

Arıza nedeninin giderilmesinin ve STO seçilmesi/kaldırılması sonrasında bu arıza onaylanabilir.

Arıza değeri = 6000:

- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).
- Her iki denetim kanalı arasındaki DRIVE-CLiQ-iletişiminde arızaların mevcut olup olmadığını kontrol edin ve gerektiğinde ilgili arızaların teşhisini uygulayın.
- Denetim devirlerini daha büyük ayarlayın (p9500, p9511).
- Firmware yeni versiyona yükseltin.
- Hotline ile iletişim kurun.
- Kontrol ünitesini değiştirin.

Arıza değeri = 6064:

- F-Parametresinde F_Dest_Add değerinin ayarını PROFIsafe-Slave alanında kontrol edin.
- Kontrol ünitesinin (p9610) ve Motor Modülünün (p9810) PROFIsafe adresi ayarını kontrol edin.

Arıza değeri = 6065:

- F-Parametresinde F_Dest_Add değerinin ayarını PROFIsafe-Slave alanında kontrol edin. Hedef adres 0 veya FFFF olmamalıdır!

Arıza değeri = 6066:

- F-Parametresinde F_Source_Add değerinin ayarını PROFIsafe-Slave alanında kontrol edin. Kaynak adres 0 veya FFFF olmamalıdır!

Arıza değeri = 6067:

- F-Parametresinde F_WD_Time değerinin ayarını PROFIsafe-Slave alanında kontrol edin. Watchdog zaman değeri 0 olmamalıdır!

Arıza değeri = 6068:

- F-Parametresinde F_SIL değerinin ayarını PROFIsafe-Slave alanında kontrol edin. SIL seviyesi SIL2 denk olmalıdır!

Arıza değeri = 6069:

- F-Parametresinde F_CRC_Length değerinin ayarını PROFIsafe-Slave alanında kontrol edin. CRC2-uzunluk ayarı V1-modunda 2-Bayt-CRC ve V2-modunda 3-Bayt-CRC 'dir!

Arıza değeri = 6070:

- F-Parametresinde F_Par_Versiyon değerinin ayarını PROFIsafe-Slave alanında kontrol edin. F-Parametre versiyonu değeri V1 modunda 0 ve V2 modunda 1'dir.

Arıza değeri = 6071:

- F-Parametre değerleri ayarını ve bundan hesaplanan F-Parametre-CRC (CRC1) PROFIsafe-Slave adresinde kontrol edin ve gerektiğinde güncelleyin.

Arıza değeri = 6072:

- F-Parametre değeri ayarını kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin.

F-Parametresi için F_CRC_uzunluk ve F_Par_Versiyon olarak aşağıdaki kombinasyonlara izin verilir:

F_CRC_Length = 2-Bayt-CRC ve F_Par_Versiyon = 0

F_CRC_Length = 3-Bayt-CRC ve F_Par_Versiyon = 1

Arıza değeri = 6165:

- Kontrol ünitesinin yükseltilmesi veya PROFIBUS/PROFINET kablosunun takılmasının ardından arızanın gündeme gelmesi halinde arızayı onaylayın.

- PROFIsafe-Slave ünitesinde projelendirmeyi ve iletişimi kontrol edin.

- F-Parametresinde F_WD_Time değerinin ayarını PROFIsafe-Slave alanında kontrol edin ve gerektiğinde büyültün.

- Her iki denetim kanalı arasındaki DRIVE-CLiQ-iletişiminde arızaların mevcut olup olmadığını kontrol edin ve gerektiğinde ilgili arızaların teşhisini uygulayın.

Arıza değeri = 6166:

- PROFIsafe-Slave ünitesinde projelendirmeyi ve iletişimi kontrol edin.

- F-Parametresinde F_WD_Time değerinin ayarını PROFIsafe-Slave alanında kontrol edin ve gerektiğinde büyültün.

- F-Host teşhis bilgisini değerlendirin.

- PROFIsafe-bağlantısını kontrol edin.

Not:

CU: Kontrol ünitesi

EP: Enable Pulses (Impuls onayı)

ESR: Extended Stop and Retract (Gelişmiş durdurma ve geri çekme)

MM: Motor modülü

SGE: Güvenlik odaklı giriş

SI: Güvenli entegre

SMM: Safe Motion Monitoring

SS1: Safe Stop 1 (EN60204 doğrultusunda Stop Kategori 1 denktir)

STO: Safe Torque Off (Güvenli kapatılan tork) / SH: Safe standstill (Güvenli durma)

201612 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Paralel devreye alınan güç parçalarında STO girişleri farklıdır

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: hiçbir (KPL1, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Kontrol birimindeki (CU) sürücüye entegre edilmiş "Safety Integrated" fonksiyonu, paralel bağlantılı güç ünitelerindeki AND bağlantılı STO girişlerinde birbirinden farklı durumlar tespit etti ve STOP F'yi tetikledi.

Bu arızanın sonucu olarak, parametrelendirilmiş geçiş zamanından (p9658) sonra F01600 (SI CU: STOP A tetiklendi) arızası verilir.

Hata değeri (r0949, ikili olarak):

Kontrol biriminin, "Güvenilir bir şekilde kapatılmış moment" fonksiyonunun sinyal kaynağı olarak kullanılan dijital girişlerinin ikili gösterimi.

Çözümü:

- SGE aktarımı tolerans süresini kontrol edin ve olası değeri büyültün (p9650).
- Güvenliğe yönelik girişlerin (SGE) kablo donanımını kontrol edin (temas sorunları)

Not:

CU: Kontrol ünitesi

SGE: Güvenliğe yönelik giriş

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (Güvenli kapatılan tork) / SH: Safe standstill (Güvenli duruş)

201620 **<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Güvenli kapatılmış tork aktif**

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Temel fonksiyonun "Güvenli durdurulan tork" fonksiyonu (STO) kontrol ünitesinde (CU) giriş terminali üzerinden seçilir ve etkindir.

Not:

Bu bildiri güvenli durma etkisine neden olmaz.

Bu mesaj STO seçiminde gelişmiş fonksiyonlar ile verilmez.

Çözümü: Gerekli değil

Not:

CU: Kontrol ünitesi

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (Güvenli kapatılan tork) / SH: Safe standstill (Güvenli duruş)

201621 **<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Güvenli Stop 1 aktif**

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: "Güvenli durma 1" (SS1) fonksiyonu kontrol ünitesinde (CU) seçilir ve etkindir.

Not:

Bu bildiri güvenli durma etkisine neden olmaz.

Çözümü: Gerekli değil

Not:

CU: Kontrol ünitesi

SI: Safety Integrated

SS1: Safe Stop 1 (Stop kategorisine 1 denktir EN60204 doğrultusunda)

201625 **<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Güvenli data uygulaması hatalı**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Kontrol ünitesinde (CU) sürücü entegreli "Safety Integrated" fonksiyonu her iki denetim kanalı arasında güvenli dataların geçerlilik işaretinde bir hata algıladı ve STOP A tetikledi.

- DRIVE-CLiQ-İletişimi sorunlu veya devre dışı.
- Güvenli yazılımın zaman dilimi aşımı gündeme gelmiştir.

Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.

Çözümü:

- Güvenli Tork Kapatma seçimini yapın ve seçimi yeniden kaldırın.
- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
- iki izleme kanalı arasında bir DRIVE-CLiQ-haberleşme hatası olmadığını kontrol edin ve eğer gerekirse arızaların tespit edilebilmesi için arıza-tespit işlemi uygulayın.
- mutlak gerekli olmayan tüm sürücü fonksiyonlarının seçimini kaldırın.
- sürücü sayısını düşürün.
- EMC uyumu açısından pano tasarımı ve çekilen kablo tesisatının geçtiği yerleri kontrol edin.

Not:

CU: Kontrol Ünitesi

MM: Motor Modülü

SI: Safety Integrated

201630 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Fren kumandası hatalı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Kontrol ünitesinde (CU) sürücü entegreli "Safety Integrated" fonksiyon frenleme kumandasında bir hata algıladı ve STOP A tetiklendi.

- Motor koblosu doğru perdelenmemiş.
- Motor modülünün kumanda devresinde arıza.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama):

10, 11:

"Fren açma" sürecinde hata

- Parametre p1278 yanlış ayarlanmış

- Fren bağlı değil veya kablo kesintisi (p1278 = 1 ve p9602/p9802 = 0 (SBC kapalı) konumda frenin açılıp açılmadığını kontrol edin).

- Fren kablolarında topraklama.

20:

"Fren açık" konumunda arıza

- Fren sargısında kısa devre.

30, 31:

"Fren kapama" sürecinde hata

- Fren bağlı değil veya kablo kesintisi (p1278 = 1 ve p9602/p9802 = 0 (SBC kapalı) konumda frenin açılıp açılmadığını kontrol edin).

- Fren sargısında kısa devre.

40:

"Fren kapalı" konumunda arıza

50:

Kontrol ünitesinin fren kumandasında arıza veya kontrol ünitesi ve motor modülü arasında iletişim arızası (fren kumandası teşhisi)

80:

Safe Brake Adaptörü.

Kontrol ünitesinin fren kumandasında arıza veya kontrol ünitesi ve motor modülü arasında iletişim arızası (fren kumandası teşhisi)

90:

Fren servis amacıyla salındı (X4).

Çözümü:

- Parametre p1278 kontrol edin (SBC ile sadece p1278 = 0 onaylıdır).
- Paralel bağlantıda tutma freninin kumandası için güç parçası veri grubunun ayarını kontrol edin (p7015).
- Safe Torque Off seçin ve tekrar kaldırın.
- Motor durdurma freni bağlantısını kontrol edin
- Motor durdurma freni fonksiyonunu kontrol edin
- Kontrol ünitesi ve ilgili motor modülü arasında yer alan DRIVE-CLiQ-iletişiminde arızalar olup olmadığını kontrol edin ve gerektiğinde ilgili arızalarda teşhis işlemini uygulayın.
- EMV mevzuatına uygun devre dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin (örn. motor kablosu ve fren kontaktör izolasyonunu perdeleme sacı ile bağlayın ya da motor soketini gövdeye vidalayın).
- İlgili motor modülünü değiştirin

Safe Brake Modülü ya da Safe Brake Adaptörü ile işletim:

- Safe Brake Modülü ya da Safe Brake Adaptörü bağlantısını kontrol edin.
- Safe Brake Modülü ya da Safe Brake Adaptörünü değiştirin.

Not:

CU: Kontrol ünitesi

SBC: Safe Brake Control (Güvenli frenleme kumandası)

SI: Safety Integrated

201631 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Motor freni/ SBC konfigürasyonu mantıksız

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Motor durdurma freni ve SBC için mantıklı bir konfigürasyon algılanmadı.

Aşağıdaki konfigürasyonlar bu bildirime neden olabilir:

- "Motor durdurma freni mevcut değil" (p1215 = 0) ve "SBC" onayı (p9602 = 1).
- "Süreç kumandası, BICO üzerinden bağlantı gibi motor durdurma freni" (p1215 = 3) ve "SBC" onayı (p9602 = 1).

Not:

SBC: Safe Brake Control (Güvenli fren kumandası)

Çözümü: Motor durdurma freni parametresini ve SBC kontrol edin ve doğrulayın.

Ayrıca bkz: p1215, p9602, p9802

201640 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Komponent değişimi algılandı ve onaylama/kaydetme gerekli

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Sürücü entegreli "Safety Integrated" fonksiyonu bir komponent değişimi algıladı. İlgili sürücünün çalışması artık mümkün değil. Aktif güvenli fonksiyonlarda komponent değişimi sonrasında kısmi bir kabul testi gereklidir. Arıza değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0 = 1: Kontrol ünitesi değişimi algılandı. Bit 1 = 1: Motor modülünün/Hidrolik modülün değişimi algılandı. Bit 2 = 1: Güç modülünün değişimi algılandı. Bit 3 = 1: Kanal 1 Sensör modülünün değişimi algılandı. Bit 4 = 1: Kanal 2 Sensör modülünün değişimi algılandı. Bit 5 = 1: Kanal 1 Sensör modülünün değişimi algılandı. Bit 6 = 1: Kanal 2 Sensör modülünün değişimi algılandı.
Çözümü:	- Komponent değişimini onaylayın (p9702 = 29). - Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1 ya da p0971 = 1 veya "ROM sonrası RAM kopyala") - Arızayı onaylayın (örn. BI: p2103). Not: Arızaya ek olarak teşhis biti r9776.2 ve r9776.3 atanır. Ayrıca bkz: p9702, r9776

201641	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Bilşen değişimi algılandı ve kaydetme gerekli.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sürücü entegreli "Safety Integrated" fonksiyonu bir komponent değişimi algıladı. Başka arıza reaksiyonu tetiklenmez ve ilgili sürücünün çalışması bu nedenle sınırlanmaz. Aktif güvenli fonksiyonlarda komponent değişimi sonrasında kısmi bir kabul testi gereklidir. Arıza değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0 = 1: Kontrol ünitesi değişimi algılandı. Bit 1 = 1: Motor modülünün/Hidrolik modülün değişimi algılandı. Bit 2 = 1: Güç modülünün değişimi algılandı. Bit 3 = 1: Kanal 1 Sensör modülünün değişimi algılandı. Bit 4 = 1: Kanal 2 Sensör modülünün değişimi algılandı. Bit 5 = 1: Kanal 1 Sensör modülünün değişimi algılandı. Bit 6 = 1: Kanal 2 Sensör modülünün değişimi algılandı.
Çözümü:	- Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1 ya da p0971 = 1 veya "ROM sonrası RAM kopyala") - Arızayı onaylayın (örn. BI: p2103). Ayrıca bkz: r9776

201641 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Bilşen değişimi algılandı ve kaydetme gerekli.**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** TM54F_MA**Reaksiyon:** hiçbir**Onaylama:** HEMEN**Nedeni:** Sürücü entegreli fonksiyon "Safety Integrated" terminal modülü 54F (TM54F) değişimi algıladı.**Çözümü:** - Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1 ya da p0971 = 1 veya "ROM sonrası RAM kopyala")
- Arızayı onaylayın (örn. BI: p2103).
Ayrıca bkz: r9776**201649 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Dahili yazılım hatası****Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** KPL2**Onaylama:** HEMEN (POWER ON)**Nedeni:** Kontrol ünitesinde Safety Integrated yazılımda dahili bir hata oluştu.
Not:

Bu arıza onaylanamaz bir STOP A neden olmaktadır.

Arıza değeri (r0949, onaltılık oluşturma):

Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

Çözümü: - Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
- "Safety Integrated" fonksiyonunu yeniden devreye alın ve bir POWER ON işlemi uygulayın.
- Kontrol Ünitesinin firmware yazılımını daha yeni bir versiyona yükseltin.
- Çağrı merkezi ile iletişime geçin.
- Kontrol Ünitesini değiştirin.
Not:
CU: Kontrol Ünitesi
SI: Safety Integrated**201650 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Kabul testi gerekli****Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL**Reaksiyon:** KPL2**Onaylama:** HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Sürücü entegreli fonksiyon "Safety Integrated" denetim kanalında 1 kabul testi gerektiriyor.

Not:

Bu arıza onaylanabilir STOP A neden olur.

Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

130: Denetim kanalı 2 güvenli parametresi mevcut değil.

Not:

Bu arıza daima Safety Integrated ilk kullanıma alımında oluşur.

1000: Denetim kanalı 1'de Set ve güncel kontrol toplamı benzer değil (Yükselme).

- Akım regülatörünün değişen tarama süresi nedeniyle (p0115[0]) Safety Integrated temel fonksiyonu (r9780) devir süresi adapte edilmiştir.

- En az bir kontrol tutarı denetlenmiş data hatalıdır.

- Safety-Parametresi offline ayarlandı ve kontrol ünitesine yüklendi.

2000: Denetim kanalı 1'de Set ve güncel kontrol toplamı benzer değil (çalıştırma modu).

- Denetim kanalında 1 set kontrol toplamı doğru kayıtlı değil (p9799 eşit değildir r9798).

- Güvenlik fonksiyonlarının devre dışı bırakılmasında p9501 veya p9503 silinmedi.

2001: Denetim kanalı 2'de Set ve güncel kontrol toplamı benzer değil (çalıştırma modu).

- Denetim kanalında 2 set kontrol toplamı doğru kayıtlı değil (p9899 eşit değildir r9898).

- Güvenlik fonksiyonlarının devre dışı bırakılmasında p9501 veya p9503 silinmedi.

2002: Her iki denetim kanalı arasındaki güvenli fonksiyon onayı farklı (p9601 eşit değildir p9801).

2003: Safety parametresi değişimi nedeniyle kabul testi gerekli.

2004: Onaylanan Safety fonksiyonları ile bir projenin yüklenmesi nedeniyle kabul testi gereklidir.

2005: Safety kayıt defteri bir işlevsel güvenli kontrol toplamının değiştiğini tespit etti. Kabul testi gereklidir.

2010: Her iki denetim kanalı arasındaki güvenli fren kumanda onayı farklı (p9602 eşit değildir p9802).

2020: Denetim kanalı 2 için güvenli parametre kaydedilmesinde hata.

3003: Hardware bazlı Safety parametresi değişimi nedeniyle kabul testi gerekli.

3005: Safety kayıt defteri bir Hardware bazlı güvenli kontrol toplamının değiştiğini tespit etti. Kabul testi gereklidir.

9999: Devir yükselmesinde gündeme gelen başka güvenlik arızasının kabul onayı gerektiren ardıl reaksiyonu

Çözümü:

Arıza değeri = 130 için:

- güvenli devreye alma işlemlerini uygulayın.

Arıza değeri = 1000 için:

- Safety Integrated Temel Fonksiyonları (r9780) kontrol edin ve referans checksum değerini (p9799) uyarlayın.

- güvenli devreye alma işlemlerini yeniden uygulayın.

- bellek kartını veya Kontrol Ünitesini değiştirin.

- STARTER kullanarak, ilgili sürücü için güvenlik parametrelerini aktifleştirin (ayarları değiştirin, parametreyi kopyalayın, ayarları aktifleştirin).

Arıza değeri = 2000 için:

- İzleme kanalı 1 üzerinde güvenlik parametrelerini kontrol edin ve referans checksum değerini (p9799) uyarlayın.

Arıza değeri = 2001 için:

- İzleme kanalı 2 üzerinde güvenlik parametrelerini kontrol edin ve referans checksum değerini (p9899) uyarlayın.

Arıza değeri = 2002 için:

- her iki izleme kanalı üzerinde güvenlikle-ilişkili fonksiyonların enable edildiğini kontrol edin (p9601 = p9801).

Arıza değeri = 2003, 2004, 2005 için:

- Kabul testi uygulayın ve bir kabul protokolü oluşturun.

Kabul testinin yapılması sırasında uyulacak protokol ile kabul testinin bir örneği aşağıdaki dokümanda verilmiştir:

SINAMICS S120 Fonksiyon Kılavuzu Safety Integrated

Arıza değeri 2005 ile arıza sadece "STO" fonksiyonu seçimi kaldırıldığı zaman onaylanabilir.

Arıza değeri = 2010 için:

- her iki izleme kanalı üzerinde güvenlikle-ilişkili fren kontrolünün enable edilmesini kontrol edin (p9602 = p9802).

Arıza değeri = 2020 için:

- güvenli devreye alma işlemlerini yeniden uygulayın.

- bellek kartını veya Kontrol Ünitesini değiştirin.

Arıza değeri = 3003 için:

- düzenlenen donanım için fonksiyonel kontrolleri uygulayın ve bir kabul raporu oluşturun.

Kabul testinin yapılması sırasında uyulacak protokol ile kabul testinin bir örneği aşağıdaki dokümanda verilmiştir:

SINAMICS S120 Fonksiyon Kılavuzu Safety Integrated

Arıza değeri = 3005 için:

- düzenlenen donanım için fonksiyonel kontrolleri uygulayın ve bir kabul raporu oluşturun.

Arıza değeri 3005 ile arıza sadece "STO" fonksiyonu seçimi kaldırıldığı zaman onaylanabilir.

Arıza değeri = 9999 için:

- mevcut olan diğer güvenlikle-ilişkili arıza için arıza-tespit işlemlerini uygulayın.

Not:

CU: Kontrol Ünitesi

MM: Motor Modülü

SI: Safety Integrated

STO: Güvenli Tork Kapatma

Ayrıca bkz: p9799, p9899

201650 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Kabul testi gerekli

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Sürücü entegreli fonksiyon "Safety Integrated" denetim kanalında 1 kabul testi gerektiriyor.

Not:

Bu arıza onaylanabilir STOP A neden olur.

Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

130: Denetim kanalı 2 güvenli parametresi mevcut değil.

Not:

Bu arıza daima Safety Integrated ilk kullanıma alımında oluşur.

1000: Denetim kanalı 1'de Set ve güncel kontrol toplamı benzer değil (Yükselme).

- Akım regülatörünün değişen tarama süresi nedeniyle (p0115[0]) Safety Integrated temel fonksiyonu (r9780) devir süresi adapte edilmiştir.

- En az bir kontrol tutarı denetlenmiş data hatalıdır.

- Safety-Parametresi offline ayarlandı ve kontrol ünitesine yüklendi.

2000: Denetim kanalı 1'de Set ve güncel kontrol toplamı benzer değil (çalıştırma modu).

- Denetim kanalında 1 set kontrol toplamı doğru kayıtlı değil (p9799 eşit değildir r9798).

- Güvenlik fonksiyonlarının devre dışı bırakılmasında p9501 veya p9503 silinmedi.

2001: Denetim kanalı 2'de Set ve güncel kontrol toplamı benzer değil (çalıştırma modu).

- Denetim kanalında 2 set kontrol toplamı doğru kayıtlı değil (p9899 eşit değildir r9898).

- Güvenlik fonksiyonlarının devre dışı bırakılmasında p9501 veya p9503 silinmedi.

2002: Her iki denetim kanalı arasındaki güvenli fonksiyon onayı farklı (p9601 eşit değildir p9801).

2003: Safety parametresi değişimi nedeniyle kabul testi gerekli.

2004: Onaylanan Safety fonksiyonları ile bir projenin yüklenmesi nedeniyle kabul testi gereklidir.

2005: Safety kayıt defteri bir işlevsel güvenli kontrol toplamının değiştiğini tespit etti. Kabul testi gereklidir.

2020: Denetim kanalı 2 için güvenli parametre kaydedilmesinde hata.

3003: Hardware bazlı Safety parametresi değişimi nedeniyle kabul testi gerekli.

3005: Safety kayıt defteri bir Hardware bazlı güvenli kontrol toplamının değiştiğini tespit etti. Kabul testi gereklidir.

9999: Devir yükselmesinde gündeme gelen başka güvenlik arızasının kabul onayı gerektiren ardıl reaksiyonu

Çözümü:

Arıza değeri = 130 için:

- güvenli devreye alma işlemlerini uygulayın.

Arıza değeri = 1000 için:

- Safety Integrated Temel Fonksiyonları (r9780) kontrol edin ve referans checksum değerini (p9799) uyarlayın.
- güvenli devreye alma işlemlerini yeniden uygulayın.
- bellek kartını veya Kontrol Ünitesini değiştirin.
- STARTER kullanarak, ilgili sürücü için güvenlik parametrelerini aktifleştirin (ayarları değiştirin, parametreyi kopyalayın, ayarları aktifleştirin).

Arıza değeri = 2000 için:

- İzleme kanalı 1 üzerinde güvenlik parametrelerini kontrol edin ve referans checksum değerini (p9799) uyarlayın.

Arıza değeri = 2001 için:

- İzleme kanalı 2 üzerinde güvenlik parametrelerini kontrol edin ve referans checksum değerini (p9899) uyarlayın.

Arıza değeri = 2002 için:

- her iki izleme kanalı üzerinde güvenlikle-ilişkili fonksiyonların enable edildiğini kontrol edin (p9601 = p9801).

Arıza değeri = 2003, 2004, 2005 için:

- Kabul testi uygulayın ve bir kabul protokolü oluşturun.

Kabul testinin yapılması sırasında uyulacak protokol ile kabul testinin bir örneği aşağıdaki dokümanda verilmiştir:

SINAMICS S120 Fonksiyon Kılavuzu Safety Integrated

Arıza değeri 2005 ile arıza sadece "STO" fonksiyonu seçimi kaldırıldığı zaman onaylanabilir.

Arıza değeri = 2020 için:

- güvenli devreye alma işlemlerini yeniden uygulayın.
- bellek kartını veya Kontrol Ünitesini değiştirin.

Arıza değeri = 3003 için:

- düzenlenen donanım için fonksiyonel kontrolleri uygulayın ve bir kabul raporu oluşturun.

Kabul testinin yapılması sırasında uyulacak protokol ile kabul testinin bir örneği aşağıdaki dokümanda verilmiştir:

SINAMICS S120 Fonksiyon Kılavuzu Safety Integrated

Arıza değeri = 3005 için:

- düzenlenen donanım için fonksiyonel kontrolleri uygulayın ve bir kabul raporu oluşturun.

Arıza değeri 3005 ile arıza sadece "STO" fonksiyonu seçimi kaldırıldığı zaman onaylanabilir.

Arıza değeri = 9999 için:

- mevcut olan diğer güvenlikle-ilişkili arıza için arıza-tespit işlemlerini uygulayın.

Not:

CU: Kontrol Ünitesi

MM: Motor Modülü

SI: Safety Integrated

STO: Güvenli Tork Kapatma

Ayrıca bkz: p9799, p9899

201652 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): İzleme taktı geçersiz

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Bir Safety Integrated denetim devrine izin verilmez.

- Sürücü entegreli denetim devri sistemde istenen iletişim koşulları nedeniyle yerine getirilemez.
- Güvenli hareket denetimleri için denetim devrine izin verilmez (p9500).
- Güvenli hareket denetimleri için güncel değer tespit devrine izin verilmez (p9511).
- Akım ayarı tarama süresi desteklenmiyor (p0112, p0115[0]).

Not:

Bu arıza onaylanamayan STOP A neden olur.

Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

Onaylanmayan hareket denetimlerinde (p9601.2 = p9801.2 = 0, p9501 = 0) geçerli olan:

- Denetim devrinin minimum ayarı (µs).

Onaylanan hareket denetimlerinde (p9601.2 = p9801.2 = 1 ve/ veya p9501 > 0) geçerli olan:

100:

- Uygun denetim devri bulunamadı.
- S120M için izin verilmeyen güncel değer tespit devri ayarlandı (p9511)

101:

- Denetim devri güncel değer tespit devrinin tam sayılı kat sayısı değildir.

102:

- Güncel değer tespit devrinin hidrolik modüle aktarımında bir hata oluştu.

103:

- Güncel değer tespit devrinin sensör modülüne aktarımında bir hata oluştu.

104, 105:

- Akım ayarının tarama süresinin dört misli (p0115[0]) devre senkron PROFIBUS çalışmasında 1ms den büyüktür.
- Akım ayarının tarama süresinin dört misli (p0115[0]) devre senkron PROFIBUS çalışmasında DP devrinden büyüktür.
- DP devri akım ayarı tarama süresinin tam sayılı kat sayısı değildir (p0115[0]).

106:

- Denetim devri TM54F denetim devir ile benzer değil.

107:

- Güncel değer tespit devri (p9511) akım ayarı tarama süresinin dört mislinden daha küçüktür (p0115[0]).
- Güncel değer tespit devri (p9511) akım ayarı tarama süresinin tam sayılı kat sayısı değildir (p0115[0]).

108:

- Parametrelenen güncel değer tespit devri bu komponentlere ayarlanamaz.

111:

- Denetim devri akım ayarı tarama süresinin tam sayılı kat sayısı değildir (p0115[0]).

112:

- Güncel değer tespit devri p9511 = 0 mevcut konfigürasyonda onaylanmaz.

202:

- Akım ayarının tarama süresi sıfır ayarlıdır (p0115[0]).

Çözümü:

Onaylanan sürücü entegreli SI denetiminde (p9601/p9801 > 0):

- Kontrol ünitesi Firmware yeni versiyona yükseltin.

Onaylanan hareket denetimlerinde (p9501 > 0):

- Denetim devrini düzeltin (p9500) ve POWER ON uygulayın.

Arıza değeri = 100:

- S120M için güncel değer tespit devrini p9511 = 0 ayarlayın.

Arıza değeri = 101:

- Güncel değer tespit devri konum ayar devrine/DP devrine denktir (Fabrika ayarı).

- Sürücü entegreli hareket denetim fonksiyonlarında (p9601/p9801Bit 2 = 1) güncel değer tespit devri doğrudan p9511/ p9311 parametrelenebilir.

Arıza değeri = 104, 105:

- Kendine özgü bir güncel değer tespit devri p9511 ayarlayın.

- Çalışmayı maksimum iki vektör sürücüsü ile sınırlayın. p0112, p0115 standart ayarında akım ayarının tarama süresi otomatik 250 µs olarak düşürülür. Standart değerler değiştirildiğinde akım ayarının tarama süresi (p0112, p0115) bu doğrultuda ayarlanmalıdır.

- DP devresini devre senkronlu PROFIBUS ile çalışma sırasında DP devrinden akım ayarı tarama süresine en az 4:1 tam sayılı devir oranı elde edilecek şekilde yükseltin. En az 8:1 devir oranı önerilir.

- Firmware-Versiyonda 2.5 parametre sürücüsünde p9510 = 1 ayarlı olduğundan emin olun (devir senkronlu çalışma).

Arıza değeri = 106:

- Denetim devirleri için parametreleri aynı ayarlayın (p10000 ve p9500/p9300).

Arıza değeri = 107:

- Akım ayar devrine uyan bir güncel değer tespit devri ayarlayın (p9511 >= 4 * p0115[0], önerilen 8 * p0115[0]).

Not:

Fazla küçük ayarlanan güncel değer tespit devri (p9511) geçici olarak Safety bildirimlerinin C01711/C30711 bildirim değeri 1020 veya 1021 ile tetiklenmesine neden olabilir.

Arıza değeri = 108:

- Kendine özgü bir güncel değer tespit devri p9511 ayarlayın.

- DP devri devir senkronlu PROFIBUS ile çalıştığında güncel değer tespit devri olarak kullanıldığında (p9511 = 0) uygun bir DP devri projelendirilmelidir. Bu 8 ms altında ayarlanmalıdır. Bunun mümkün olmaması halinde p9511 arzu edilen güncel devir tespit devrine (< 8 ms) ayarlanmalıdır.

- SIMOTION D410-2 DP-devrinin uygun kat sayısı parametrelenmelidir (örn. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10). Aksi durumda devir 8 ms altında ayarlanmalıdır.

Arıza değeri = 111:

- Denetim devrini p9500 alanında akım ayarı tarama süresinin tam sayılı kat sayısı olarak (p0115[0]) ayarlayın.

Arıza değeri = 112:

- Güncel değer tespit devrini p9511 arzu edilen değere (sıfıra denk değil) ayarlayın.

Arıza değeri = 202:

- Akım ayarının tarama süresini mantıklı bir değere ayarlayın (p0115[0]).

Not:

CU: Kontrol ünitesi

SI: Güvenli entegre

201652 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): İzleme taktı geçersiz

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Bir Safety Integrated denetim devrine izin verilmez.

- Sürücü entegreli denetim devri sistemde istenen iletişim koşulları nedeniyle yerine getirilemez.
- Güvenli hareket denetimleri için denetim devrine izin verilmez (p9500).
- Güvenli hareket denetimleri için güncel değer tespit devrine izin verilmez (p9511).
- Akım ayarı tarama süresi desteklenemiyor (p0112, p0115[0]).

Not:

Bu arıza onaylanamayan STOP A neden olur.

Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

Onaylanmayan hareket denetimlerinde (p9601.2 = p9801.2 = 0, p9501 = 0) geçerli olan:

- Denetim devrinin minimum ayarı (μ s).

Onaylanan hareket denetimlerinde (p9601.2 = p9801.2 = 1 ve/ veya p9501 > 0) geçerli olan:

100:

- Uygun denetim devri bulunamadı.
- S120M için izin verilmeyen güncel değer tespit devri ayarlandı (p9511)

101:

- Denetim devri güncel değer tespit devrinin tam sayılı kat sayısı değildir.

102:

- Güncel değer tespit devrinin motor modülüne aktarımında bir hata oluştu.

103:

- Güncel değer tespit devrinin sensör modülüne aktarımında bir hata oluştu.

104, 105:

- Akım ayarının tarama süresinin dört misli (p0115[0]) devre senkron PROFIBUS çalışmasında 1ms den büyüktür.
- Akım ayarının tarama süresinin dört misli (p0115[0]) devre senkron PROFIBUS çalışmasında DP devrinden büyüktür.
- DP devri akım ayarı tarama süresinin tam sayılı kat sayısı değildir (p0115[0]).

106:

- Denetim devri TM54F denetim devir ile benzer değil.

107:

- Güncel değer tespit devri (p9511) akım ayarı tarama süresinin dört mislinden daha küçüktür (p0115[0]).
- Güncel değer tespit devri (p9511) akım ayarı tarama süresinin tam sayılı kat sayısı değildir (p0115[0]).

108:

- Parametrelenen güncel değer tespit devri bu komponentlere ayarlanamaz.

109:

- Hareket denetim fonksiyonları enkodersiz parametrelendiğinde (p9506) güncel değer tespit devri (p9511) akım ayar devrine (p0115[0]) eşit olmalıdır.

SINAMICS S110 geçerli olan:

- Hareket denetim fonksiyonları enkodersiz parametrelendiğinde (p9506) güncel değer tespit devri p9511 = 250 μ s olmalıdır.

110:

- Enkoderli güvenlik (p9506 = 0) güncel değer tespit devri (p9511) bu kontrol ünitesinde (örn. CU305) 2 ms'den küçüktür.

111:

- Denetim devri akım ayarı tarama süresinin tam sayılı kat sayısı değildir (p0115[0]).

112:

- Çift motor modülünün sürücü objesindeki güncel değer tespit devri p9511 = 0 mevcut konfigürasyonda onaylanmaz.

200, 201:

- S120M: Denetim devri sistemde istenen koşullar nedeniyle yerine getirilemez.

202:

- Akım ayarının tarama süresi sıfır ayarlıdır (p0115[0]).

Çözümü:

Onaylanan sürücü entegreli SI denetiminde (p9601/p9801 > 0):

- Kontrol ünitesi Firmware yeni versiyona yükseltin.

Onaylanan hareket denetimlerinde (p9501 > 0):

- Denetim devrini düzeltin (p9500) ve POWER ON uygulayın.

Arıza değeri = 100:

- S120M için güncel değer tespit devrini p9511 = 0 ayarlayın.

Arıza değeri = 101:

- Güncel değer tespit devri konum ayar devrine/DP devrine denktir (Fabrika ayarı).

- Sürücü entegreli hareket denetim fonksiyonlarında (p9601/p9801Bit 2 = 1) güncel değer tespit devri doğrudan p9511/ p9311 parametrelenebilir.

Arıza değeri = 104, 105:

- Kendine özgü bir güncel değer tespit devri p9511 ayarlayın.

- Çalışmayı maksimum iki vektör sürücüsü ile sınırlayın. p0112, p0115 standart ayarında akım ayarının tarama süresi otomatik 250 µs olarak düşürülür. Standart değerler değiştirildiğinde akım ayarının tarama süresi (p0112, p0115) bu doğrultuda ayarlanmalıdır.

- DP devresini devre senkronlu PROFIBUS ile çalışma sırasında DP devrinden akım ayarı tarama süresine en az 4:1 tam sayılı devir oranı elde edilecek şekilde yükseltin. En az 8:1 devir oranı önerilir.

- Firmware-Versiyonda 2.5 parametre sürücüsünde p9510 = 1 ayarlı olduğundan emin olun (devir senkronlu çalışma).

Arıza değeri = 106:

- Denetim devirleri için parametreleri aynı ayarlayın (p10000 ve p9500/p9300).

Arıza değeri = 107:

- Akım ayar devrine uyan bir güncel değer tespit devri ayarlayın (p9511 >= 4 * p0115[0], önerilen 8 * p0115[0]).

Not:

Fazla küçük ayarlanan güncel değer tespit devri (p9511) geçici olarak Safety bildirimlerinin C01711/C30711 bildirim değeri 1020 veya 1021 ile tetiklenmesine neden olabilir.

Arıza değeri = 108:

- Kendine özgü bir güncel değer tespit devri p9511 ayarlayın.

- DP devri devir senkronlu PROFIBUS ile çalıştığında güncel değer tespit devri olarak kullanıldığında (p9511 = 0) uygun bir DP devri projelendirilmelidir. Bu 8 ms altında ayarlanmalıdır. Bunun mümkün olmaması halinde p9511 arzu edilen güncel devir tespit devrine (< 8 ms) ayarlanmalıdır.

- SIMOTION D410-2 DP-devrinin uygun kat sayısı parametrelenmelidir (örn. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10). Aksi durumda devir 8 ms altında ayarlanmalıdır.

Arıza değeri = 109:

- p9511 alanında güncel değer tespit devrini akım ayar devrine (p0115[0]) eşit ayarlayın.

SINAMICS S110 geçerli olan:

- Güncel değer tespit devrini p9511 = 250 µs ayarlayın.

Arıza değeri = 110:

- p9511 Alanındaki güncel değer tespit devrini 2 ms denk veya büyük ayarlayın.

Arıza değeri = 111:

- Denetim devrini p9500 alanında akım ayarı tarama süresinin tam sayılı kat sayısı olarak (p0115[0]) ayarlayın.

Arıza değeri = 112:

- Güncel değer tespit devrini p9511 arzu edilen değere (sıfıra denk değil) ayarlayın.

Arıza değeri = 200, 201:

- Akım ayarını tarama süresini yükseltin (p0115[0]).

- Gerekliğinde DRIVE-CLiQ-grubundaki komponent sayısını düşürün ya da komponentleri birden fazla DRIVE-CLiQ-burcuna dağıtın.

Arıza değeri = 202:

- Akım ayarının tarama süresini mantıklı bir değere ayarlayın (p0115[0]).

Not:

CU: Kontrol ünitesi

MM: Motor modülü

SI: Güvenli entegre

201653	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): PROFIBUS/PROFINET projelendirme hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Bir üst seviyedeki kontrol (SINUMERIK veya F-PLC) ile Safety-Integrated izleme fonksiyonunun işletimi için gerekli PROFIBUS/PROFINET yapılandırması hatalıdır. Bilgi: Bu arıza, izin verilmiş Safety-Integrated foksionlarında yok edilemeyen bir STOP A'ya yol açar. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak): 200: Kontrolde gelen veriler için bir Safety slotu yapılandırılmadı. 210, 220: Kontrole ait alınan veriler için yapılandırılmış Safety slotu bilinmeyen bir formata sahip. 230: F-PLC'ye ait alınan veriler için yapılandırılmış Safety slotunun boyutu hatalıdır. 231: F-PLC'ye ait alınan veriler için yapılandırılmış Safety slotunun boyutu hatalıdır. 240: SINUMERIK'e ait alınan veriler için yapılandırılmış Safety slotunun boyutu hatalıdır. 250: Bir üst seviyedeki F kontrolünde bir PROFIsafe slotu yapılandırılmıştır, fakat sürücüde PROFIsafe'e izin verilmiyor. 300: Kontrole ait gönderilen veriler için bir Safety slotu yapılandırılmadı. 310, 320: Kontrole ait gönderilen veriler için yapılandırılmış Safety slotu bilinmeyen bir formata sahip. 330: F-PLC'ye ait gönderilen veriler için yapılandırılmış Safety slotunun boyutu hatalıdır. 331: F-PLC'ye ait gönderilen veriler için yapılandırılmış Safety slotunun boyutu hatalıdır. 340: SINUMERIK'e ait gönderilen veriler için yapılandırılmış Safety slotunun boyutu hatalıdır.
Çözümü:	Genel geçerli olan: - Safety-Slotlarının PROFIBUS/PROFINET-Projelenmesini Master alanında kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin. - Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin. Arıza değeri = 250: - Atanan F-kumandasında PROFIsafe projelendirmesini kaldırın veya PROFIsafe sürücüsünü onaylayın. Arıza değeri = 231, 331: - F-PLC ayarına yönelik sürücüde ve ayar için p60022 uyumlu PROFIsafe telegramı parametrelendirin (p9611/p9811). - F-PLC alanında parametrelendirmeye (p9611/p9811) uyumlu PROFIsafe telegramını konfigüre edin.
201654	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): PROFIsafe- Projelendirme farklı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bir PROFIsafe telegramının projelendirilmesi üst kumanda biriminde (F-PLC) sürücüdeki parametrelendirmeye uymamaktadır. Not: Bu bildirim safety stop reaksiyonuna neden olmaz. Uyarı değeri (r2124, ondalıklı yorumla): 1: Üst kumanda biriminde bir PROFIsafe telegramı projelendirilmiştir, ancak sürücüde PROFIsafe seçilir kılınmamıştır (p9601.3). 2: Sürücüde PROFIsafe parametrelenmiştir, ancak üst kumanda biriminde PROFIsafe telegramı yapılandırılmamıştır.
Çözümü:	Genel olarak şu geçerlidir: - Üst kumanda birimindeki PROFIsafe projelendirmesini kontrol edin ve gerekirse düzeltin. Uyarı değeri = 1: - Üst F kumanda biriminde PROFIsafe yapılandırmasını temizleyin veya sürücüde PROFIsafe'yi seçişlr kılın. Uyarı değeri = 2: -

201655	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Denetim fonksiyonları kıyaslaması
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	İki denetim kanalının Safety Integrated denetim fonksiyonlarının eşitlenmesi sırasında bir hata oluştu. Desteklenen SI denetim fonksiyonlarına yönelik ortak bir grup tespit edilemedi. - DRIVE-CLiQ-İletişimi sorunlu veya devre dışı. - Kontrol ünitesinin ve motor modülü/ hidrolik modül Safety Integrated yazılım versiyonları uyumlu değil. Not: Bu arıza onaylanamayan STOP A neden olur. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.
Çözümü:	- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerki kapat/aç) uygulayın. - Motor Modülü/Hidrolik Modül yazılımını yükseltin. - Kontrol Ünitesi yazılımını yükseltin. - EMC uygunluğu açısından elektrik panosunun tasarımını ve çekilen kablo tesisatının geçtiği yerleri kontrol edin. Not: CU: Kontrol Ünitesi SI: Safety Integrated
201656	<Yer bilgisi>SI CU: Denetim kanalı 2 parametresi hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Denetim kanalı 2 için Safety Integrated parametresine erişim sırasında kalıcı bellekte bir hata gündeme geldi. Not: Bu arıza onaylanabilir STOP A neden olur. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): 129: - Denetim kanalı 2 Safety parametresi hasar gördü. - Onaylanan güvenlik fonksiyonları ile sürücü muhtemelen devreye alım yazılımı ile offline kopyalanmış ve proje indirilmiştir. 131: Motor modülü/Hidrolik modülün dahiki yazılım hatası. 132: Denetim kanalı 2 için Safety parametrelerinin yüklenmesinde ya da indirilmesinde iletişim arızaları. 255: Kontrol ünitesinin dahili yazılım hatası

Çözümü:

- güvenlik fonksiyonlarını yeniden devreye alın.
- Kontrol Ünitesi yazılımını yükseltin.
- Motor Modülü/Hidrolik Modül yazılımını yükseltin.
- bellek kartını veya Kontrol Ünitesini değiştirin.

Arıza değeri = 129 için:

- güvenli devreye-alma modono aktifleştirin (p0010 = 95).
- PROFIsafe adresini uyarlayın (p9610).
- SI parametreleri için kopyalama fonksiyonunu başlatın (p9700 = D0 onatlılık)
- veri değişimini onaylayın (p9701 = DC onatlılık)
- güvenli devreye alma modundan çıkın (p0010 = 0).
- tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1 veya "RAM'dan ROM'a kopyala").
- tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.

Arıza değeri = 132 için:

- EMC uygunluğu açısından elektrik panosunun tasarımını ve çekilen kablo tesisatının geçtiği yerleri kontrol edin.

Not:

CU: Kontrol Ünitesi

SI: Safety Integrated

201657 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): PROFIsafe telegram numarası geçersizdir

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: POWER ON

Nedeni: Parametre p9611'de ayarlanmış PROFIsafe telegram numarası geçersizdir.
Seçilir kılınmış PROFIsafe'de (p9601.3 = 1) p9611'de sıfırdan büyük bir telegram numarası girilmiş olmalıdır.

Not:

Bu arıza safety stop reaksiyonuna neden olmuyor.

Ayrıca bkz: p9611, p60022

Çözümü: Telegramın ayarını kontrol edin (p9611).

201658 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): PROFIsafe telegram numarası eşit değil

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: PROFIsafe telegram numarası p9611'de ve p60022'de farklı ayarlanmıştır.
p9611 eşit değil 998'de şu geçerlidir:
Telegram numarası her iki parametrede aynı ayarlanmalıdır.
p9611 = 998 şu geçerlidir:
< 4.5 firmware versiyonlarının uyumluluğu nedeniyle p60022'de sadece değerler 0 ve 30'a izin verilmektedir.

Not:

Bu arıza safety stop reaksiyonuna neden olmaktadır.

Ayrıca bkz: p9611, p60022

Çözümü: Telegram numaralarını her iki parametrede uyumlu seçin (p9611, p60022).

201659 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Parametre yazma talimatı red edildi

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Kontrol ünitesinde (CU) bir veya birden fazla Safety Integrated parametresi için yazma talimatı ret edilmiştir.

Not:

Bu arıza güvenli durma reaksiyonu oluşturmaz.

Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

1: Safety Integrated şifresi atanmamıştır.

2: Sürücü parametrelerinin sıfırlanması seçilidir. Safety Integrated Parametreleri Safety Integrated henüz onaylandığından sıfırlanmamıştır.

3: Aktarılan STO girişi simülasyon modundadır.

10: STO fonksiyonunu desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir.

11: SBC fonksiyonunu desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir.

12: SBC fonksiyonunu paralel aktarımda desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir (r9871.14).

13: SS1 fonksiyonunu desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir.

14: Desteklenmemesine veya uygulanan PROFIsafe sürücüsünün versiyonu her iki denetim kanalında farklı olmasına rağmen PROFIsafe iletişimi onaylama denenmiştir

15: Sürücü entegreli hareket denetimleri desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir.

16: Onaylanan dahili gerilim emniyetinde (p1231) desteklenmemesine rağmen STO fonksiyonunu onaylama denenmiştir.

17: PROFIsafe fonksiyonunu paralel aktarımda desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir.

18: Temel fonksiyonlar için PROFIsafe fonksiyonunu desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir.

19: SBA (Güvenli fren adaptörü) fonksiyonunu desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir.

20: Sürücü entegreli hareket denetimlerini ve STO fonksiyonunu onaylama denenmiştir, her ikisi F-DI üzerinden kumanda edilir.

21: Sürücü entegreli hareket denetimlerini desteklenmemesine rağmen paralel aktarımda onaylama denenmiştir.

22: Bağlı bulunan güç modülü tarafından desteklenmemesine rağmen Safety Integrated fonksiyonlarını onaylama denenmiştir.

23: ESR de STO gecikmesini desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir.

24: Paralel aktarımda SBC fonksiyonunu fren kumandası güç ünitesi data grubu ayarlanmamış olmasına rağmen onaylama denenmiştir (p7015 = 99).

25: Desteklenmemesine rağmen PROFIsafe telegramını parametreleme denenmiştir.

26: Kontrol ünitesinin dijital girişinde Safety Integrated tarafından kullanılan simülasyon modunu etkinleştirmek (p0795) denenmiştir (p10049).

27: Temel fonksiyonları desteklenmemesine rağmen TM54F üzerinden etkinleştirme denenmiştir.

Ayrıca bkz: p0970, p3900, r9771, r9871

Çözümü:

Arıza değeri = 1:

- Safety Integrated şifre atayın (p9761).

Arıza değeri = 2:

- Safety Integrated bloke edin (p9501, p9601) veya Safety Parametresini sıfırlayın (p0970 = 5), ardından sürücü parametresi sıfırlamasını yeniden uygulayın.

Arıza değeri = 3:

- Dijital giriş simülasyon modunu sonlandırın (p0795).

Arıza değeri = 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23:

- Her iki denetim kanalı arasındaki Safety fonksiyon kıyaslamasında arızaların mevcut olup olmadığını kontrol edin (F01655, F30655) ve gerektiğinde ilgili arızaların teşhisini uygulayın.

- Arzu edilen fonksiyonu destekleyen motor modülünü kullanın

- Motor modülü yazılımını yükseltin.

- Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin.

Arıza değeri = 16:

- Dahili gerilim emniyetini bloke edin (p1231).

Arıza değeri = 20:

- Ayarı p9601 düzeltin.

Arıza değeri = 22:

- Safety Integrated fonksiyonlarını destekleyen güç modülünü kullanın.

Arıza değeri = 24:

- Durdurma freni güç ünitesi data grubunu ayarlayın (p7015).

Arıza değeri = 25:

- PROFSafe telegram seçimini destekleyen güç modülünü kullanın.

- Telegram numarası ayarını düzeltin (p9611).

Arıza değeri = 26:

- p10049 atanıp atanmadığını kontrol edin. Ek olarak p10006 ve p10009 kontrol edin. p10046, p10047 alanında F-DO test stop uygulamasının geri okuma girişi ile parametre edip edilmediğini kontrol edin.

- Ayarı p9611 düzeltin.

Arıza değeri = 33:

- Sürücü entegreli hareket denetimlerini (p9601.5, p9801.5) seçmeden kaldırın ve desteklenen güvenli fonksiyonları seçin (bakınız p9771/p9871).

- Arzu edilen fonksiyonu destekleyen motor modülünü kullanın

- Motor modülü yazılımını yükseltin.

- Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin.

Not:

CU: Kontrol ünitesi

ESR: Extended Stop and Retract (Gelişmiş durdurma ve geri çekme)

SBA: Safe Brake Adapter

SBC: Safe Brake Control (Güvenli fren kumandası)

SI: Güvenli entegre

SS1: Safe Stop 1 (EN60204 doğrultusunda Stop Kategori 1 denktir)

STO: Safe Torque Off (Güvenli kapatılan tork) / SH: Safe standstill (Güvenli durma)

Ayrıca bkz: p9501, p9601, p9620, p9761, p9801

201659

<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Parametre yazma talimatı red edildi

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

- Nedeni:** Kontrol ünitesinde (CU) bir veya birden fazla Safety Integrated parametresi için yazma talimatı ret edilmiştir.
- Not:**
Bu arıza güvenli durma reaksiyonu oluşturmaz.
- Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):**
- 1: Safety Integrated şifresi atanmamıştır.
 - 2: Sürücü parametrelerinin sıfırlanması seçilidir. Safety Integrated Parametreleri Safety Integrated henüz onaylandığından sıfırlanmamıştır.
 - 3: Aktarılan STO girişi simülasyon modundadır.
 - 10: STO fonksiyonunu desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir.
 - 13: SS1 fonksiyonunu desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir.
 - 14: Desteklenmemesine veya uygulanan PROFIsafe sürücüsünün versiyonu her iki denetim kanalında farklı olmasına rağmen PROFIsafe iletişimi onaylama denenmiştir
 - 15: Sürücü entegreli hareket denetimleri desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir.
 - 16: Onaylanan dahili gerilim emniyetinde (p1231) desteklenmemesine rağmen STO fonksiyonunu onaylama denenmiştir.
 - 18: Temel fonksiyonlar için PROFIsafe fonksiyonunu desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir.
 - 23: ESR de STO gecikmesini desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir.
 - 25: Desteklenmemesine rağmen PROFIsafe telegramını parametreleme denenmiştir.
 - 26: Kontrol ünitesinin dijital girişinde Safety Integrated tarafından kullanılan simülasyon modunu etkinleştirmek (p0795) denenmiştir (p10049).
 - 27: Temel fonksiyonları desteklenmemesine rağmen TM54F üzerinden etkinleştirme denenmiştir.
 - 33: Sürücü entegreli hareket denetimlerini desteklenmemesine rağmen seçilmeden onaylama (p9601.5, p9801.5) denenmiştir.
- Ayrıca bkz: p0970, p3900, r9771, r9871

Çözümü:

Arıza değeri = 1:

- Safety Integrated şifre atayın (p9761).

Arıza değeri = 2:

- Safety Integrated bloke edin (p9501, p9601) veya Safety Parametresini sıfırlayın (p0970 = 5), ardından sürücü parametresi sıfırlamasını yeniden uygulayın.

Arıza değeri = 3:

- Dijital giriş simülasyon modunu sonlandırın (p0795).

Arıza değeri = 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23:

- Her iki denetim kanalı arasındaki Safety fonksiyon kıyaslamasında arızaların mevcut olup olmadığını kontrol edin (F01655, F30655) ve gerektiğinde ilgili arızaların teşhisini uygulayın.
- Arzu edilen fonksiyonu destekleyen hidrolik modülünü kullanın
- Hidrolik modül yazılımını yükseltin.
- Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin.

Arıza değeri = 16:

- Dahili gerilim emniyetini bloke edin (p1231).

Arıza değeri = 20:

- Ayarı p9601 düzeltin.

Arıza değeri = 25:

- Telegram numarası ayarını düzeltin (p9611).

Arıza değeri = 26:

- p10049 atanıp atanmadığını kontrol edin. Ek olarak p10006 ve p10009 kontrol edin. p10046, p10047 alanında F-DO test stop uygulamasının geri okuma girişi ile parametre edip edilmediğini kontrol edin.

- Ayarı p9611 düzeltin.

Arıza değeri = 33:

- Sürücü entegreli hareket denetimlerini (p9601.5, p9801.5) seçmeden kaldırın ve desteklenen güvenli fonksiyonları seçin (bakınız p9771/p9871).
- Arzu edilen fonksiyonu destekleyen hidrolik modülünü kullanın
- Hidrolik modül yazılımını yükseltin.
- Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin.

Not:

CU: Kontrol ünitesi

ESR: Extended Stop and Retract (Gelişmiş durdurma ve geri çekme)

SI: Güvenli entegre

SS1: Safe Stop 1 (EN60204 doğrultusunda Stop Kategori 1 denktir)

STO: Safe Torque Off (Güvenli kapatılan tork) / SH: Safe standstill (Güvenli durma)

Ayrıca bkz: p9501, p9601, p9620, p9761, p9801

201659 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Parametre yazma talimatı red edildi

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Kontrol ünitesinde (CU) bir veya birden fazla Safety Integrated parametresi için yazma talimatı ret edilmiştir.

Not:

Bu arıza güvenli durma reaksiyonu oluşturmaz.

Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

1: Safety Integrated şifresi atanmamıştır.

2: Sürücü parametrelerinin sıfırlanması seçilidir. Safety Integrated Parametreleri Safety Integrated henüz onaylandığından sıfırlanmamıştır.

3: Aktarılan STO girişi simülasyon modundadır.

10: STO fonksiyonunu desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir.

11: SBC fonksiyonunu desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir.

12: SBC fonksiyonunu paralel aktarımda desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir (r9871.14).

13: SS1 fonksiyonunu desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir.

14: Desteklenmemesine veya uygulanan PROFIsafe sürücüsünün versiyonu her iki denetim kanalında farklı olmasına rağmen PROFIsafe iletişimi onaylama denenmiştir

15: Sürücü entegreli hareket denetimleri desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir.

16: Onaylanan dahili gerilim emniyetinde (p1231) desteklenmemesine rağmen STO fonksiyonunu onaylama denenmiştir.

17: PROFIsafe fonksiyonunu paralel aktarımda desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir.

18: Temel fonksiyonlar için PROFIsafe fonksiyonunu desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir.

19: SBA (Güvenli fren adaptörü) fonksiyonunu desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir.

20: Sürücü entegreli hareket denetimlerini ve STO fonksiyonunu onaylama denenmiştir, her ikisi F-DI üzerinden kumanda edilir.

21: Sürücü entegreli hareket denetimlerini desteklenmemesine rağmen paralel aktarımda onaylama denenmiştir.

22: Bağlı bulunan güç modülü tarafından desteklenmemesine rağmen Safety Integrated fonksiyonlarını onaylama denenmiştir.

23: ESR de STO gecikmesini desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir.

24: Paralel aktarımda SBC fonksiyonunu fren kumandası güç ünitesi data grubu ayarlanmamış olmasına rağmen onaylama denenmiştir (p7015 = 99).

25: Desteklenmemesine rağmen PROFIsafe telegramını parametreleme denenmiştir.

26: Kontrol ünitesinin dijital girişinde Safety Integrated tarafından kullanılan simülasyon modunu etkinleştirmek (p0795) denenmiştir (p10049).

27: Temel fonksiyonları desteklenmemesine rağmen TM54F üzerinden etkinleştirme denenmiştir.

Ayrıca bkz: p0970, p3900, r9771, r9871

Çözümü:

Arıza değeri = 1:

- Safety Integrated şifresi belirleyin (p10061).

Arıza değeri = 2:

- Safety Integrated'i kapatın (p9501, p9601) veya güvenlik parametrelerini sıfırlayın (p0970 = 5), sonra sürücü parametrelerinin sıfırlama işlerini tekrar yürütün.

Arıza değeri = 3:

- Dijital giriş için simülasyon modunu sonlandırın (p0795).

Arıza değeri = 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23:

- Kontrol birimi ve etkilenen motor modülünün arasındaki fonksiyon karşılaştırmasında sorunlar olup olmadığını kontrol (F01655, F30655) edin ve gerekirse ilgili arızalar için teşhis yürütün.

- İstenen fonksiyonu destekleyen motor modülünü kullanın.

- Motor modülünün yazılımını yükseltin.

- Kontrol biriminin yazılımını yükseltin.

Arıza değeri = 16:

- Dahili gerilim korumasını kapatın (p1231).

Arıza değeri = 20:

- p9601'deki ayarı düzeltin.

Arıza değeri = 22:

- Safety Integrated fonksiyonunu destekleyen güç modülü kullanın.

Bilgi:

CU (Kontrol birimi): Kontrol birimi

ESR: Extended Stopping and Retract

MM: Motor modülü

SBA: Safe Brake Adapter

SBC: Safe Brake Control (Güvenli fren kontrolü)

SI: Safety Integrated

SS1: Safe Stop 1 (EN60204'e göre 1 no'lu duruş kategorisine uygundur)

STO: Safe Torque Off / SH: Safe standstill

Ayrıca bkz: p9501, p9601, p9620, p9761, p9801

201660

<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Güvenli fonksiyonlar desteklenmiyor

Mesaj değeri:

-

Sürücü nesnesi:

HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:

KPL2

Onaylama:

HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Motor modülü/Hidrolik modül güvenli fonksiyonları desteklemiyor (Örn. Motor modülü/Hidrolik modül versiyonu uygun değil) Safety Integrated çalıştırılması mümkün değil.

Not:

Bu arıza güvenli durma reaksiyonu oluşturmaz.

Çözümü:

- Güvenli fonksiyonları destekleyen motor modülünü/Hidrolik modülünü kullanın

- Motor modülü/Hidrolik modül yazılımını yükseltin.

Not:

CU: Kontrol ünitesi

SI: Güvenli entegre

201662

<Yer bilgisi>Dahili iletişim hatası

Mesaj değeri:

%1

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon:

KPL2

Onaylama:

POWER ON

Nedeni:	Yapı grubuna dahil iletişimde bir hata oluştu. Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama): Sadece Siemens dahili hata teşhisi.
Çözümü:	- POWER ON işlemini uygulayın (Kapama/Açma). - Aygıt yazılımını güncel versiyona yükseltin. - Hotline servisi ile iletişime geçin.

201663	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): SI parametre kopyalanması ret edildi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	p9700 de 87 veya 208 değeri kayıtlıdır veya offline kaydedilmiştir. Bu nedenle yükseltme sırasında denetim kanalı 1'den denetim kanalı 2'ye giden SI parametreleri kopyalanmalıdır. Denetim kanalı 1'de güvenli fonksiyon seçili değildir (p9501 = 0, p9601 = 0). Kopyalama güvenlik nedenlerinden ötürü ret edilmektedir. Bunun sonucunda her iki denetim kanalında tutarsız parametreleme oluşabilir ve diğer arıza bildirimlerine neden olabilir. Özellikle güvenlik fonksiyonlarının her iki denetim kanalında p9601 = 0, p9801 <> 0) tutarsız onayı ile F30625 arızası sunulur. Not: Bu arıza güvenli durma reaksiyonu oluşturmaz. Ayrıca bkz: p9700
Çözümü:	- p9700 parametresini 0 değerine ayarlayın. - p9501 ve p9601 parametre değerlerini kontrol edin ve eğer gerekirse düzeltin. - p9700 içine uygun değeri girerek kopyalama fonksiyonunu yeniden başlatın. Alternatif olarak, STARTER devreye alma aracını kullanın, online modda aşağıdaki adımları uygulayın: - "Safety Integrated" ekran formunu çağırın ("Güvenlik fonksiyonlarını seç" alanı "Safety Integrated yok" olmalıdır). - "Ayarları değiştir" üzerine tıklayın. - "Ayarları aktifleştir" üzerine tıklayın (bunun bir sonucu olarak, Safety Integrated her iki izleme kanalında engellenir). - tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1 veya "RAM'dan ROM'a kopyala"). - Tüm komponentler için POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.

201664	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Otomatik aygıt yazılımı yok.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Çalıştırma sırasında "Otomatik Firmware güncelleme" fonksiyonunun (p7826 = 1) aktif olmadığı tespit edildi. Oysa bu fonksiyon, güvenlik fonksiyonlarına izin verilirken, sürümlerin geçersiz bir karışım oluşturmasını önlemek amacıyla, otomatik firmware güncellemesi veya indirilmesi için gereklidir. Bilgi: Bu arıza bir güvenlik duruş tepkisine yol açar. Ayrıca bkz: p7826
Çözümü:	İzin verilen güvenlik fonksiyonlarında (p9501 <> 0 ve/veya p9601 <> 0): 1. "Otomatik firmware güncellemesi" fonksiyonunu aktifleştirin (p7826 = 1). 2. - Parametre yedeklemesi yapın (p0977 = 1) ve POWER ON işlemi gerçekleştirin. Güvenlik fonksiyonlarının (p9501 = 0, p9601 = 0) devre dışı bırakılması sırasında, Safety devreyealım modundan sonra, arızadan çıkılabiliyor.

201665	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Sistem arızalı
Mesaj değeri:	%1

Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Bir önceki veya güncel ön yüklemde sistemde bir hata algılandı. Gerekğinde yeni bir ön yükleme (Reset) uygulanır. Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama): 200000 hex, 400000 hex, 8000yy hex (yy isteğe bağlı): - Güncel ön yüklemde/çalışmada hata 800004 hex: - Parametre p9500/p9300 duruma göre eşit değil. Ayrıca güvenlik bildirimi C01711/C30711 görüntülenir. Diğer değerler: - Sistemde son ön yükleme öncesi hata.
Çözümü:	- POWER ON işlemini uygulayın (Kapama/Açma). - Aygıt yazılımını güncel versiyona yükseltin. - Hotline servisi ile iletişime geçin. Hata değerine yönelik = 200000 hex, 400000 hex, 8000yy hex (yy isteğe bağlı): - Kontrol ünitesinin güç modülü ile bağlı olduğundan emin olun. Hata değerine yönelik = 800004 hex: - Parametre p9500/p9300 eşitlik açısından kontrol edin.

201669	<Yer bilgisi>SI Motion: Motor ve gün ünitesinden oluşan kombinasyon geçersiz.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Kullanılan motor ve güç ünitesinden oluşan kombinasyon enkodersiz güvenli hareket denetimlerinde kullanım için uygun değildir. Güç parçası sınanmış akım (r0207[0]) ve motor sınanmış akım (p0305) arasındaki rasyo 5'ten büyüktür. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): Arızaya neden olan motor data grubunun numarası. Dikkat: Bu uyarı dikkate alınmadığı takdirde aniden C01711 veya C30711 mesajlarının 1041 ... 1044 değerleriyle ortaya çıkmasına sebebiyet verebilir.
Çözümü:	Düşük güçte uygun güç ünitesi veya büyük güçte bir motor kullanın.

201670	<Yer bilgisi>SI hareketi: Geçersiz parametrelendirme, sensör modülü
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Safety Integrated için kullanılan bir Sensör Modülünün parametre ayarına izin verilmez.

Not:

Bu arıza, onaylanamayacak bir STOP A ile sonuçlanır.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak):

- 1: Safety Integrated için parametre ayarı yapılan enkoder bulunmuyor.
- 2: Safety Integrated için parametre ayarı yapılan bir enkoder bir A/B izlemesine (sinüs/kosinüs) sahip değil.
- 3: Safety Integrated için seçilet enkoder data seti halen geçerli değil.
- 4: Enkoder ile bir iletişim hatası oluştu.
- 5: Enkoder kaba pozisyonunda ilgili bitlerin sayısı geçersiz.
- 6: DRIVE-CLiQ enkoder konfigürasyonu geçersiz.
- 7: Doğrusal DRIVE-CLiQ enkoder için enkoder kaba pozisyonunun güvenlikle ilgili olmayan bileşeni geçersiz.
- 8: Parametre ayarı yapılan Güvenlik karşılaştırma algoritması desteklenmiyor.
- 9: Doğrusal DRIVE-CLiQ enkoder için ızgara bölümü ile ölçüm adımı arasındaki ilişki ikilik değeri değil.
- 10: Safety Integrated için kullanılan bir enkoder için, Sürücü Data Setlerinin (DDS) tamamı aynı Enkoder Data Setine (EDS) (p0187 ... p0189) atanmamış.
- 11: Safety Integrated için kullanılan bir doğrusal DRIVE-CLiQ enkoderinin sıfır noktası ayarı sıfırda değil.
- 12: İkinci enkoderin parametre ayarı yapılmamış.
- 13: Hidrolik Modül: İkinci bir enkoder parametre ayarı yapılmamış ve bir DRIVE-CLiQ enkoder kullanılmıyor.
- 14: SCSE enkoder bir HTL/TTL enkoder veya başka bir SCSE enkoder ile birlikte ya da 1 enkoderli bir sistemde kullanılır.

Çözümü:

Arıza değeri = 1, 2 için:

- Safety Integrated tarafından desteklenen bir enkoder (A/B sinüs dalgası izlemeli, p0404.4 = 1) kullanın ve parametre ayarını yapın.

Arıza değeri = 3 için:

- sürücünün veya sürücü devreye alma fonksiyonunun aktif olup olmadığını kontrol edin ve eğer gerekirse, bundan çıkın (p0009 = p00010 = 0), parametreleri kaydedin (p0971 = 1) ve bir POWER ON (kapatma/açma) yapın

Arıza değeri = 4 için:

- Kontrol Ünitesi ile ilgili Sensör Modülü arasında bir DRIVE-CLiQ iletişim hatası olup olmadığını kontrol edin ve eğer gerekirse, tespit edilen arızalar için tanılama işlemlerini uygulayın.

Arıza değeri = 5 için:

- p9525 = 0 (izin verilmez). İlgili Sensör Modüllerinin enkoder parametre ayarlarını kontrol edin.

Arıza değeri = 6 için:

- p9515.0 değerini kontrol edin (DRIVE-CLiQ enkoderler için geçerli değer: p9515.0 = 1). İlgili Sensör Modüllerinin enkoder parametre ayarlarını kontrol edin.

Arıza değeri = 7 için:

- Safety Integrated için kullanılan bir enkoderde p12033 değeri 1'e eşit değil. Doğrusal bir DRIVE-CLiQ kullanın ve p12033 = 1 için parametre ayarını yapın.

Arıza değeri = 8 için:

- p9541 değerini kontrol edin. Safety Integrated tarafından desteklenen bir algoritmayı kullanan bir enkoder kullanın ve parametre ayarını yapın.

Arıza değeri = 9 için:

- p9514 ve p9522 değerlerini kontrol edin. Bir enkoder kullanın ve parametre ayarını p9514 ile p9522 arasındaki oran ikilik değer olacak şekilde yapın.

Arıza değeri = 10 için:

- Safety Integrated için kullanılan tüm enkoderler için EDS atamalarını düzenleyin (p0187 ... p0189).

Arıza değeri = 11 için:

- doğrusal bir DRIVE-CLiQ enkoder kullanın ve parametre ayarını sıfır noktası ayarı 0 değerine eşit olacak şekilde yapın.

Arıza değeri = 12 için:

- p0526 = 1 (izin verilmez). İkinci bir enkoderin parametre ayarının yapılması gerekir.

Arıza değeri = 13 için:

- İkinci bir enkoderin parametre ayarını yapın veya bir DRIVE-CLiQ enkoder kullanın.

Arıza değeri = 14 için:

- kanal 1 için bir DRIVE-CLiQ enkoderi kanal 2 için bir SCSE enkoder ile birlikte kullanın

Not:

SCSE: Tek Kanal Güvenli Enkoder (tek kanal enkoder)

SI: Safety Integrated

201671**<Yer bilgisi>SI hareketi: Enkoder parametreleştirme hatalı**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Tümleşik güvenlik tarafından kullanılan enkoderin parametrelendirilmesi ile standart enkoderin parametresi ile aynı değildir.

Not:

Bu arıza herhangi bir tepkisel güvenlik duruşuna neden olmaz.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

Denk olmayan güvenlik parametresinin parametre numarası

Çözümü:

Safety enkoder ve standart enkoder arasında enkoder parametrelendirmesini kıyaslayın.

Not:

SI: Safety Integrated

201672	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Motor modülü yazılımı/donanımı uyumlu değildir.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Mevcut hidrolik modül yazılımı güvenli hareket denetimini desteklemiyor veya kontrol ünitesindeki yazılıma uyumsuz veya kontrol ünitesi ve hidrolik modülü arasındaki iletişim arızalıdır. Not: Bu arıza onaylanamayan STOP A neden olur. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): 1: Mevcut hidrolik modül yazılımı güvenli hareket denetimini desteklemiyor. 2, 3, 6, 8: Kontrol ünitesi ve hidrolik modül arasındaki iletişim arızalı. 4, 5, 7: Mevcut hidrolik modül yazılımı kontrol ünitesindeki yazılıma uyumlu değil.
Çözümü:	- Kontrol Ünitesi ve ilgili Hidrolik Modül arasındaki güvenlik fonksiyonu hizalamasında arızalar olmadığını kontrol edin (F01655, F30655) ve eğer gerekirse ilgili arızalar için arıza-tespit işlemlerini uygulayın. Arıza değeri = 1 için: - güvenli hareket izlemeyi destekleyen Hidrolik Modül kullanın. Arıza değeri = 2, 3, 6, 8 için: - Kontrol Ünitesi ve ilgili Hidrolik Modül arasında bir DRIVE-CLiQ haberleşme hatası olmadığını kontrol edin ve eğer gerekirse ilgili arızalar için arıza-tespit işlemlerini uygulayın. Re arıza değeri = 4, 5, 7 için: - Hidrolik Modül yazılımını yükseltin. Not: SI: Safety Integrated HM: Hidrolik Modül.

201672	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Motor modülü yazılımı/donanımı uyumlu değildir.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Mevcut motor modülü yazılımı, hareket izlemesini desteklemiyor veya kontrol biriminin yazılımıyla uyumlu değil, ya da kontrol birimi ile motor modülü arasındaki iletişimde sorun var. Bilgi: Bu arıza, terk edilemeyecek bir STOP A'ya yol açar. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak): 1: Mevcut motor modülü yazılımı güvenli hareket izlemeyi desteklemiyor. 2, 3, 6, 8: Kontrol birimi ile motor modülü arasındaki iletişimde sorun var. 4, 5, 7: Mevcut motor modülü yazılımı, kontrol biriminin yazılımıyla uyumlu değil. 9, 10, 11, 12: Mevcut motor modülü yazılımı güvenli enkodersiz hareket izlemeyi desteklemiyor. 13: Paralel işletmedeki en az bir motor modülü güvenli, hareket izlemeyi desteklemiyor.

Çözümü:

- Kontrol Ünitesi ve ilgili Motor Modülü arasındaki güvenlik fonksiyonu hizalamasında arızalar olmadığını kontrol edin (F01655, F30655) ve eğer gerekirse ilgili arızalar için arıza-tespit işlemlerini uygulayın.

Arıza değeri = 1 için:

- güvenli hareket izlemeyi destekleyen Motor Modülü kullanın.

Arıza değeri = 2, 3, 6, 8 için:

- Kontrol Ünitesi ve ilgili Motor Modülü arasında bir DRIVE-CLiQ haberleşme hatası olmadığını kontrol edin ve eğer gerekirse ilgili arızalar için arıza-tespit işlemlerini uygulayın.

Arıza değeri = 4, 5, 7, 9, 13 için:

- Motor Modülü yazılımını yükseltin.

Not:

SI: Safety Integrated

201673 <Yer bilgisi>SI Motion: Yazılım/Donanım sensör modülü uyumsuz

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Mevcut sensör modülü yazılımı ya da donanımı, güvenli hareket denetimini, bir üst düzey kumanda ile desteklememektedir.

Not:

Bu arıza bir güvenli duruş tepkisine neden olmaz.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

Çözümü:

- Sensör modülünün yazılımını yükseltin.
- Güvenli hareket denetimini destekleyen sensör modülünü devreye alın

Not:

SI: Safety Integrated

201674 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Güvenli fonksiyon PROFIsafe telegram tarafından desteklenmiyor.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: POWER ON

Nedeni: p9501 ve p9601 alanında onaylanan denetim fonksiyonları güncel ayarlanan PROFIsafe-telegramı tarafından (p9611) desteklenmez.

Not:

Bu arıza onaylanamayan STOP A neden olur.

Arıza değeri (r0949, bit yapısında yorumlama):

Bit 24 = 1:

Aktarım SLS (SG)-sınır değeri PROFIsafe üzerinden desteklenmez (p9501.24).

Bit 25 = 1:

Güvenli pozisyon aktarımı PROFIsafe üzerinden desteklenmez (p9501.25).

Bit 26 = 1:

Dişli kademe aktarımı PROFIsafe üzerinden desteklenmez (p9501.26).

Çözümü:

- İlgili denetim fonksiyonu seçimini kaldırın (p9501, p9601).
- Uyan PROFIsafe telegramını ayarlayın (p9611).

Not:

SI: Safety Integrated

SLS: Safety-Limited Speed (güvenli sınırlanmış hız) / SG: Safety reduced speed (güvenli azaltılmış hız)

SP: Safe Position (güvenli pozisyon)

201679	<Yer bilgisi>SI CU: Değiştirilen sıcak çalışma/POWER ON Safety parametresi ve topoloji gerekli.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1, KPL3)
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Sıcak çalışma veya POWER ON sırasında etkin olan Safety parametreleri değiştiriliyor (bakınız uyarı A01693). Ardından değiştirilen konfigürasyon ile bir ünite yükseltmesi uygulanır.
Çözümü:	- bir sıcak başlatma uygulayın (p0009 = 30, p0976 = 2, 3). - Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
201680	<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Kontrol tutarı hatası güvenli denetimler
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Tahrik tarafından hesaplanan ve r9728 alanına kayıtlı olan güncel kontrol rakamı güvenlik öncelikli parametre üzerinden son makine kabulünde kaydedilen set kontrol tutarı p9729 ile denk değil. Güvenlik öncelikli parametreler değiştirildi veya bir hata mevcut. Not: Bu arıza onaylanabilir bir STOP A neden olmaktadır. Arıza değeri (r0949, onaltılık oluşturma): 0: Hareket denetimi için SI parametrelerinde kontrol tutarı hatası 1: Güncel değerler için SI parametrelerinde kontrol tutarı hatası 2: Bileşenler düzeni için SI parametrelerinde kontrol tutarı hatası
Çözümü:	- Güvenlik öncelikli parametreyi kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin. - "RAM'ı ROM'a kopyala" fonksiyonunu yürütün. - POWER ON gerektiren güvenlik parametresi değiştirildiğinde POWER ON uygulayın. - Kabul testini uygulayın.
201681	<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Parametre değeri yanlış
Mesaj değeri:	Parametre: %1, Ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

u parametreye bu değer ile parametre ayarı yapılamaz.

Not:

Bu mesaj bir güvenlik durumu tepkisi ile sonuçlanmaz.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak):

yyyyxxx ondalık: yyyy = bütünleyici bilgi, xxx = parametre

yyyy = 0:

Bilgi bulunmuyor.

xxxx = 9500 ve yyyy = 1:

p9500 parametresinin değeri p9300 değerine eşit değil veya akım kontrol ünitesinin örnekleme zamanının tamsayı bir çarpanı değil (p0115[0]).

xxxx = 9501:

"n < nx histerezis ve filtreleme" (p9501.16) fonksiyonunun "Seçim yapmadan gelişmiş fonksiyonlar" (p9601.5) fonksiyonu ile birlikte enable edilmesine izin verilmez.

xxxx = 9501 ve yyyy = 8:

SCC aracılığıyla referans alma (p9501.27 = 1), mutlak hareket izleme fonksiyonları (p9501.1 veya p9501.2) enable edilmeden enable edilmiş.

xxxx = 9501 ve yyyy = 10:

SCC aracılığıyla referans alma (p9501.27 = 1) ve epos (r108.4=1) aynı anda enable edilmiş.

xxxx = 9511 ve yyyy = 1:

p9511 parametresinin değeri p9311 değerine eşit değil.

xxxx = 9511 ve yyyy = 2:

Sürücü öğeleri arasında farklı p9511 ve p0115[0] değerlerine izin verilmez.

xxxx = 9522:

Dişli kademesi çok yüksek ayarlanmış.

xxxx = 9534 veya 9535:

SLP limit değerleri çok yüksek ayarlanmış (mutlak değerler).

xxxx = 9544:

Doğrusal eksenler için maksimum değer 1 mm ile sınırlandırılmıştır.

xxxx = 9547:

p9547 parametresine izin verilmez.

xxxx = 9573:

"Güvenli denetim kanalı aracılığıyla referans alma" talebi (p9573=263), "SSC aracılığıyla referans alma" fonksiyonu enable edilmeden (p9501.27=0) yapılmış.

xxxx = 9601 ve yyyy = 1:

Eğer sürücüye tümleşik hareket izleme fonksiyonları (p9601.2 = 1) ile seçim yapmadan gelişmiş fonksiyonlar (p9601.5 = 1) enable edilmişse, bu durumda PROFIsafe (p9601.3 = 1) mümkün değildir.

xxxx = 9601 ve yyyy = 2:

Seçim yapmadan gelişmiş fonksiyonlar (p9601.5 = 1), sürücüye tümleşik hareket izleme fonksiyonları (p9601.2) enable edilmeden enable edilmiş.

xxxx = 9601 ve yyyy = 5:

PROFIsafe aracılığıyla SLS limit aktarımı (p9501.24), PROFIsafe enable edilmeden enable edilmiş.

xxxx = 9601 ve yyyy = 6:

PROFIsafe aracılığıyla güvenli pozisyon aktarımı (p9501.25), PROFIsafe enable edilmeden enable edilmiş.

xxxx = 9601 ve yyyy = 7:

Dişli kutusu kademelerinde güvenli geçiş (p9501.26), PROFIsafe enable edilmeden enable edilmiş.

Çözümü:

Parametreyi düzeltin (gerektiğinde diğer denetim kanalında da p9801):

xxxx = 9500 ve yyyy = 1:

- p9500 "SI Motion Denetim devrini" alanında akım ayarı tarama süresinin tam sayılı kat sayısı olarak (p0115[0]) ayarlayın.

- Parametre 9300 ve 9500 eşitleyin, Parametreyi kaydedin (p0971 = 1) ve POWER ON uygulayın.

xxxx = 9501:

- Parametre p9501.16 ve p9301.16 düzeltin veya seçimsiz gelişmiş fonksiyonları (p9601.5) kaldırın.

xxxx = 9501 ve yyyy = 8:

SCC üzerinden referanslandırmayı (p9501.27) kapatın veya mutlak hareket denetim fonksiyonlarını onaylayın (p9501.1 veya p9501.2).

xxxx = 9501 ve yyyy = 10:

SCC üzerinden referanslandırma (p9501.27) veya epos (r0108.4) bloke.

xxxx = 9511:

Parametre p9311 ve p9511 eşitleyin, Parametreyi kaydedin (p0971 = 1) ve POWER ON uygulayın.

xxxx = 9517:

Parametre p9516.0 de kontrol edilecektir.

xxxx = 9522:

İlgili parametreleri düzeltin.

xxxx = 9534 veya 9535:

SLP sınır değeri tutar ölçüsünde düşürülmelidir

xxxx = 9544:

Parametreyi düzeltin (Lineer eksenlerde maksimum değer 1 mm olarak sınırlanmıştır).

xxxx = 9547:

Onaylanan ağırlaştırma/filtrelemede (p9501.16 = 1) geçerli olan:

- Parametre p9546/p9346 ve p9547/p9347 aşağıdaki kural doğrultusunda ayarlayın: $p9547 \leq 0.75 \times p9546$; $p9347 \leq 0.75 \times p9346$.

- Onaylanan güncel değer senkronizasyonu durumunda (p9501.3 = 1) ayrıca bu kurala uyulması gerekmektedir: $p9549 \leq p9547$; $p9349 \leq p9347$.

xxxx = 9601:

yyyy = 1:

Sadece Sürücü entegreli hareket denetimleri (p9601.2 = 1) ve seçimsiz gelişmiş fonksiyonlar (p9601.5 = 1) onaylayın veya sadece PROFIsafe (p9601.3 = 1) onaylayın.

yyyy = 2:

Sürücü entegreli hareket denetimlerini onaylayın (p9601.2 = 1).

yyyy = 5:

SLS-sınır değerinin PROFIsafe (p9501.24 = 1) aynı zamanda PROFIsafe (p9601.3 = 1) ve sürücü tahrikli hareket denetimleri (p9601.2 = 1) üzerinden aktarımı onaylanmıştır.

yyyy = 6:

Güvenli pozisyon için PROFIsafe (p9501.25 = 1) aynı zamanda PROFIsafe (p9601.3 = 1) ve sürücü tahrikli hareket denetimleri (p9601.2 = 1) üzerinden aktarım onaylanmıştır.

yyyy = 7:

Güvenli aktarım için PROFIsafe (p9501.26 = 1) aynı zamanda PROFIsafe (p9601.3 = 1) ve sürücü tahrikli hareket denetimleri (p9601.2 = 1) üzerinden aktarım onaylanmıştır.

201681 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Parametre değeri yanlış

Mesaj değeri: Parametre: %1, Ek bilgi: %2

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Bu parametreye bu değer ile parametre ayarı yapılamaz.

Not:

Bu mesaj bir güvenlik durumu tepkisi ile sonuçlanmaz.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak):

yyyyxxxx ondalık: yyyy = bütünleyici bilgi, xxxx = parametre

yyyy = 0:

Bilgi bulunmuyor.

xxxx = 9500 ve yyyy = 1:

p9500 parametresinin değeri p9300 değerine eşit değil veya akım kontrol ünitesinin örnekleme zamanının tamsayı bir çarpanı değil (p0115[0]).

xxxx = 9501:

"n < nx histerezis ve filtreleme" (p9501.16) fonksiyonunun "Seçim yapmadan gelişmiş fonksiyonlar" (p9601.5) fonksiyonu ile birlikte enable edilmesine izin verilmez.

xxxx = 9501 ve yyyy = 8:

SCC aracılığıyla referans alma (p9501.27 = 1), mutlak hareket izleme fonksiyonu (p9501.1 veya p9501.2) enable edilmeden enable edilmiş.

xxxx = 9501 ve yyyy = 10:

SCC aracılığıyla referans alma (p9501.27 = 1) ve epos (r108.4=1) aynı anda enable edilmiş.

xxxx = 9505:

SLP aktif olduğu zaman (p9501.1 = 1), modül fonksiyonu aktif edilir ve buna izin verilmez (p9505 ayarı 0 değerine eşit değil).

xxxx = 9506 ve yyyy = 1:

p9506 parametresinin değeri p9306 değerine eşit değil.

xxxx = 9511 ve yyyy = 1:

p9511 parametresinin değeri p9311 değerine eşit değil.

xxxx = 9511 ve yyyy = 2:

Bir Çift Motor Modülünde, sürücü öğeleri arasında farklı p9511 ve p0115[0] değerlerine izin verilmez.

xxxx=9319:

İkinci kanal için enkoderin ince çözünürlü çok yüksek

xxxx = 9522:

Dişli kademesi çok yüksek ayarlanmış.

xxxx = 9534 veya 9535:

SLP limit değerleri çok yüksek ayarlanmış (mutlak değerler).

xxxx = 9544:

Doğrusal eksenler için maksimum değer 1 mm ile sınırlandırılmıştır.

xxxx = 9547:

p9547 parametresine izin verilmez.

xxxx = 9573:

"Güvenli denetim kanalı aracılığıyla referans alma" talebi (p9573=263), "SSC aracılığıyla referans alma" fonksiyonu enable edilmeden (p9501.27=0) yapılmış.

xxxx = 9585:

Enkodersiz Güvenlik ve senkron motor için, p9585 parametresi 4 değerine ayarlanmalıdır.

xxxx = 9601 ve yyyy = 1:

Eğer sürücüye tümleşik hareket izleme fonksiyonları (p9601.2 = 1) ile seçim yapmadan gelişmiş fonksiyonlar (p9601.5 = 1) enable edilmişse, bu durumda PROFIsafe (p9601.3 = 1) veya tümleşik F-DI (p9601.4 = 1) mümkün değildir.

xxxx = 9601 ve yyyy = 2:

Seçim yapmadan gelişmiş fonksiyonlar (p9601.5 = 1), sürücüye tümleşik hareket izleme fonksiyonları (p9601.2) enable edilmeden enable edilmiş.

xxxx = 9601 ve yyyy = 3:

Tümleşik F-DI, sürücüye tümleşik hareket izleme fonksiyonları (p9601.2) enable edilmeden enable edilmiş.

xxxx = 9601 ve yyyy = 4:

Tümleşik F-DI enable edilmiş. Bu durumda, PROFIsafe ile PROFIsafe aracılığıyla F-DI (p9501.30) aynı anda ayarlanamaz.

xxxx = 9601 ve yyyy = 5:

PROFIsafe aracılığıyla SLS limit aktarımı (p9501.24), PROFIsafe enable edilmeden enable edilmiş.

xxxx = 9601 ve yyyy = 6:

PROFIsafe aracılığıyla güvenli pozisyon aktarımı (p9501.25), PROFIsafe enable edilmeden enable edilmiş.

xxxx = 9601 ve yyyy = 7:

Dışli kutusu kademelerinde güvenli geçiş (p9501.26), PROFIsafe enable edilmeden enable edilmiş.

Çözümü:

metreyi düzeltin (eğer gerekirse, başka bir izleme kanalını da, p9801).

xxxx = 9500 ve yyyy = 1 ise:

- p9500 "SI Motion izleme saat çevrimi" değerini p0115[0] "Akım kontrol ünitesi örnekleme süresi" değerinin tamsayı bir çarpanı olarak ayarlayın.

- 9300 ve 9500 parametrelerini düzenleyin, parametreleri yedekleyin (p0971 = 1) ve bir POWER ON (kapatma/açma) yapın.

xxxx = 9501 ise:

- p9501.16 ve p9301.16 parametrelerini düzenleyin veya seçim yapılmadan gelişmiş fonksiyonlar seçimini kaldırın (p9601.5).

xxxx = 9501 ve yyyy = 8 ise:

SCC aracılığıyla referans almayı (p9501.27) engelleyin veya mutlak bir hareket izleme fonksiyonunu (p9501.1 veya p9501.2) enable edin.

xxxx = 9501 ve yyyy = 10 ise:

SCC aracılığıyla referans almayı (p9501.27) veya epos'u (r108.4) engelleyin.

xxxx = 9505 ise:

p9501.1 veya p9505 parametresini düzeltin.

xxxx = 9507 ise:

Senkron veya asenkron motoru p0300 değerine göre ayarlayın.

xxxx = 9506 ise:

p9306 ve p9506 parametrelerini düzenleyin, parametreleri yedekleyin (p0971 = 1) ve bir POWER ON (kapatma/açma) yapın.

xxxx = 9511 ise:

p9311 ve p9511 parametrelerini düzenleyin, parametreleri yedekleyin (p0971 = 1) ve bir POWER ON (kapatma/açma) yapın.

xxxx = 9517 ise:

p9516.0 parametresinin de kontrol edilmesi gerekir.

xxxx = 9319 için:

SCSE enkoderlerde p9319 parametresinin 11 değerinden daha yüksek bir değere ayarlanmasına izin verilmez

xxx=9522 için

İlgili parametreyi düzeltin.

xxxx = 9534 veya 9535 ise:

SLP limit değerlerini (mutlak değerler) düşürün.

xxxx = 9544 ise:

Parametreyi düzeltin (doğrusal eksenler için maksimum değer 1 mm ile sınırlandırılmıştır).

xxxx = 9547 ise:

Histeresis/filtreleme enable olduğunda (p9501.16 = 1), aşağıdakiler geçerlidir:

- p9546/p9346 ve p9547/p9347 parametrelerini aşağıdaki kurala göre ayarlayın: p9546 $\geq 2 \times p9547$; p9346 $\geq 2 \times p9347$.

- Anlık değer senkronizasyonu enable edildiği zaman (p9501.3 = 1) aşağıdaki kurala bağlı kalınması gerekir: p9549 $\leq p9547$; p9349 $\leq p9347$.

xxxx = 9585 ise:

Parametreyi düzeltin (eğer gerekirse, ikinci izleme kanalını da, p9385).

xxxx = 9601 ise:

yyyy = 1:

Sadece sürücüye tümleşik hareket izleme fonksiyonları (p9601.2 = 1) ile seçim yapmadan gelişmiş fonksiyonları (p9601.5 = 1) enable edin veya sadece PROFIsafe (p9601.3 = 1) veya tümleşik F-DI (p9601.4 = 1) enable edin.

yyyy = 2, 3:

Sürücüye tümleşik hareket izleme fonksiyonlarını enable edin (p9601.2 = 1).

yyyy = 4:

Eğer tümleşik F-DI enable edilmişse, bu durumda PROFIsafe ile PROFIsafe aracılığıyla F-DI (p9501.30) aynı anda enable edilemez, PROFIsafe ya da tümleşik F-DI fonksiyonunun seçimini kaldırın.

yyyy = 5:

SLS limit değerlerinin PROFIsafe aracılığıyla aktarılması için (p9501.24 = 1), PROFIsafe (p9601.3 = 1) ile sürücüye tümleşik hareket izleme fonksiyonlarını da (p9601.2 = 1) enable edin.

yyyy = 6:

PROFIsafe aracılığıyla güvenli pozisyon için (p9501.25 = 1), PROFIsafe (p9601.3 = 1) ile sürücüyü tümleşik hareket izleme fonksiyonlarını da (p9601.2 = 1) enable edin.

yyyy = 7:

Dışli kademelerinde geçiş için (p9501.26 = 1), PROFIsafe (p9601.3 = 1) ile sürücüyü tümleşik hareket izleme fonksiyonlarını da (p9601.2 = 1) enable edin.

Not:

SCSE: Tek Kanal Güvenli Enkoder

201682	<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Denetim fonksiyonu desteklenmez.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	p9501, p9601 veya p9801 alanında onaylanan denetim fonksiyonu bu Firmware-Versiyonunda desteklenmez. Not: Bu arıza onaylanamayan STOP A neden olur. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): 2: SCA denetim fonksiyonu desteklenmiyor (p9501.7 ve p9501.8 ... 15 ve p9503). 3: SLS-Override denetim fonksiyonu desteklenmiyor (p9501.5). 6: Güncel değer senkronizasyon onayı desteklenmiyor (p9501.3). 9: Denetim fonksiyonları Firmware tarafından desteklenmiyor veya onay biti kullanılmıyor. 13: SINUMERIK Safety Integrated, SPL ile hidrolik modüle desteklenmez. 20: Sürücü entegreli hareket denetim fonksiyonlarını sadece PROFIsafe ile bağlantılı olarak desteklenir (p9501, p9601.1 ... 2 ve p9801.1 ... 2). 21: PROFIsafe üzerinden temel fonksiyonların onaylanması (p9601.2 = 0, p9601.3 = 1) güvenli hareket denetim fonksiyonu onayı (in p9501) desteklenmez. 45: Harici STOP A sırasında SOS/SLS devre dışı bırakma desteklenmez (p9501.23). 46: TM54F temel fonksiyonlarının kumandası ve eş zamanlı gelişmiş fonksiyonları onayı veya ncSI bu SW-Versiyonu tarafından desteklenmez. 50: SOS (p9569/p9369, p9567/p9367) aktarım sürelerinin kısıtlanması desteklenmez.
Çözümü:	- İlgili denetim fonksiyonunu kaldırın (p9501, p9601, p9801). Not: ESR: Extended Stop and Retract (Gelişmiş durdurma ve geri çekme) SCA: Safe Cam (Güvenli kam) / SN: Safe software cams (Güvenli Software-Kam) SI: Güvenli entegre SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlı hız) / SG: Safely reduced speed (Güvenli azaltılmış hız) SPL: Güvenli programlanabilir lojik SOS: Safe Operating Stop (Güvenli çalışma durması) / SBH: Safe operating stop (Güvenli çalışma durması) Ayrıca bkz: p9501, p9503, r9771

201682	<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Denetim fonksiyonu desteklenmez.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

p9501, p9601, p9801, p9307 veya p9507 parametrelerinde enable edilen izleme fonksiyonu bu firmware versiyonunda desteklenmiyor.

Not:

Bu arıza, onaylanamayacak bir STOP A ile sonuçlanır.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak):

- 1: SLP izleme fonksiyonu desteklenmiyor (p9501.1).
- 2: SCA izleme fonksiyonu desteklenmiyor (p9501.7 ve p9501.8 ... 15 ve p9503).
- 3: SLS geçersiz kılma izleme fonksiyonu desteklenmiyor (p9501.5).
- 4: Harici ESR aktivasyonu izleme fonksiyonu desteklenmiyor (p9501.4).
- 5: PROFIsafe içinde F-DI izleme fonksiyonu desteklenmiyor (p9501.30).
- 6: Anlık değer senkronizasyonunun enable edilmesi desteklenmiyor (p9501.3).
- 9: İzleme fonksiyonu firmware tarafından desteklenmiyor veya enable biti kullanılmamış.
- 10: İzleme fonksiyonları sadece bir SERVO sürücü ögesi için destekleniyor.
- 11: Enkodersiz çalışma fonksiyonları (p9506.1) sadece sürücüye tümleşik hareket izleme için destekleniyor (p9601.2).
- 12: ncSI izleme fonksiyonları, CU305 için destekleniyor.
- 20: Sürücüye tümleşik hareket izleme fonksiyonları sadece PROFIsafe ile birlikte destekleniyor (p9501, p9601.1 ... 2 ve p9801.1 ... 2).
- 21: Güvenli bir hareket izleme fonksiyonunu enable etme (p9501 içinde), PROFIsafe aracılığıyla temel fonksiyonları enable etme için desteklenmiyor (p9601.2 = 0, p9601.3 = 1).
- 22: "Şasi" biçiminde enkodersiz izleme fonksiyonları desteklenmiyor.
- 23: CU240 bir enkoder gerektiren izleme fonksiyonlarını desteklemiyor.
- 24: SDI izleme fonksiyonu desteklenmiyor (p9501.17).
- 25: Sürücüye tümleşik hareket izleme fonksiyonları desteklenmiyor (p9501, p9601.2).
- 26: SSM izleme fonksiyonu için histerezis ve filtreleme, bir enkoder olmadan desteklenmiyor (p9501.16).
- 27: Bu donanım tümleşik F-DI ve F-DO desteklemiyor.
- 28: Senkron motorlar için enkodersiz izleme fonksiyonları desteklenmiyor (p9507.2).
- 29: SINAMICS S120M: Enkodersiz Güvenli Gelişmiş Fonksiyonlar desteklenmiyor.
- 31: Bu donanım PROFIsafe aracılığıyla SLS (SG) limit değerini aktarılmasını desteklemiyor (p9301/p9501.24).
- 33: Seçim yapılmadan güvenli fonksiyonlar desteklenmiyor (p9601.5, p9801.5).
- 34: Bu modül PROFIsafe aracılığıyla güvenli pozisyonu desteklemiyor.
- 36: "SS1E" fonksiyonu desteklenmiyor.
- 37: HTL/TTL enkoder (SMC30) ile güvenli anlık değer algılama desteklenmiyor.
- 38: Güvenlik fonksiyonları (p9601) ile asli servis modunun (ESM, p3880) aynı anda enable edilmesine izin verilmez.
- 39: Bu modül veya CU/MM yazılım versiyonu güvenli dişli kutusu kademe geçişini desteklemiyor (p9501.26).
- 40: SIMOTION D410-2: Sürücüye veya PROFIsafe kontrol ünitesine tümleşik izleme fonksiyonları desteklenmiyor.
- 41: SIMOTION D410-2: "Şasi" biçimi için güvenli fonksiyonlar desteklenmiyor.
- 42: D4x5-2 ve CX32-2 için SLP ve SP hareket izleme fonksiyonları desteklenmiyor (p9501.1/25).
- 43: D410-2 için SLP ve SP hareket izleme fonksiyonları ile 31/901/902 PROFIsafe telegramları desteklenmiyor (p9501.1/24/25/30, p9611).
- 44: Bu modül/yazılım versiyonu güvenli denetim kanalı aracılığıyla referans almayı desteklemiyor (p9501.27).
- 45: Harici bir STOP A sırasında SOS/SLS devre dışı bırakılması desteklenmiyor (p9501.23).
- 46: Bu yazılım versiyonu TM54F aracılığıyla temel fonksiyonların denetimi ile gelişmiş fonksiyonlar veya ncSI veya PROFIsafe fonksiyonlarının aynı anda enable edilmesini desteklemiyor.
- 50: SOS için geçiş sürelerinin kısaltılması (p9569/p9369, p9567/p9367) desteklenmiyor.
- 51: dbSi için SCSE ile güvenli anlık değer elde edilmesi desteklenmiyor (sürücüye tümleşik hareket izleme fonksiyonları p9601.2=1).
- 9586: p9586/p9386 ayar değeri desteklenen maksimum değerden büyük.
- 9588: p9588/p9388 ayar değeri desteklenen maksimum değerden büyük.
- 9589: p9589/p9389 ayar değeri desteklenen maksimum değerden büyük.

Çözümü:

- İlgili izleme fonksiyonunun seçimini kaldırın (p9501, p9503, p9506, p9601, p9801, p9307, p9507).
- Ayar değerini düşürün (p9586 , p9588 , p9589).

Not:

ESR: Gelişmiş Durdurma ve Toplama

SCA: Güvenli Kam / SN: Güvenli yazılım kamı

SDI: Güvenli yön (güvenli hareket yönü)

SI: Safety Integrated

SLP: Güvenlik Limitli Pozisyon / SE: Güvenli yazılım limit anahtarları

SLS: Güvenlik Limitli Devir / SG: Güvenli düşürülmüş devir

SP: Güvenli Pozisyon

SPL: Güvenli programlanabilir lojik

SS1E: Güvenli Duruş 1 harici (Harici duruş ile Güvenli Duruş 1)

SOS: Güvenli Çalışma Duruşu / SBH: Güvenli çalışmayı durdurma

SCSE: Tek Kanal Güvenli Enkoder

Ayrıca bkz: p9501, p9503, r9771

201683 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): SOS/SLS serbest bırakma eksik

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: p9501 alanında güvenli temel fonksiyon "SOS/SLS" diğer güvenli denetimler onaylanmış olmasına rağmen onaylanmamıştır.

Not:

Bu arıza bir güvenli duruş tepkisine neden olmaz.

Çözümü: "SOS/SLS" fonksiyon onayı (p9501.0) ve POWER ON uygulayın.

Not:

SI: Safety Integrated

SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlandırılan hız) / SG: Safely reduced speed (Güvenli sınırlandırılan hız)

SOS: Safe Operating Stop (Güvenli işlem duruşu) / SBH: Safe Operating Stop (Güvenli işlem duruşu)

Ayrıca bkz: p9501

201684 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Güvenli sınırlandırılan pozisyonun sınır değerleri değişti

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: "Güvenli sınırlandırılmış pozisyon" (SLP) fonksiyonu için p9534 alanında p9535 alanından küçük bir değer yer almaktadır.

Not:

Bu arıza bir güvenli duruş tepkisine neden olmaz.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

1: SLP1 sınır değerleri değiştirildi.

2: SLP2 sınır değerleri değiştirildi.

Ayrıca bkz: p9534, p9535

Çözümü:

- Alt ve üst sınır değerini doğru ayarlayın (p9535, p9534).
- POWER ON işlemini uygulayın (Kapama/Açma).

Not:

SI: Safety Integrated

SLP: Safely-Limited Position (Güvenli sınırlandırılan pozisyon) / SE: Safe software limit switches (Güvenli yazılım limit şalteri)

201685	<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Güvenli sınırlandırılan hız sınır değeri fazla büyük
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	"Güvenli sınırlandırılmış hız" (SLS) fonksiyonu için sınır değeri, 500kHz değerindeki bir enkoder sınır frekansının hızından daha yüksektir. Not: Bu arıza bir güvenli duruş tepkisine neden olmaz. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): İzin verilen azami hız
Çözümü:	SLS için sınır değerleri düzeltin ve POWER ON uygulayın. Not: SI: Safety Integrated SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlandırılan hız) / SG: Safely reduced speed (Güvenli sınırlandırılan hız) Ayrıca bkz: p9531
201686	<Yer bilgisi>SI hareketi: Kam pozisyonu parametreleştirme geçersiz
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	En az bir onaylı "güvenli kam" (SCA) p9536 veya p9537 alanında modül pozisyonunun tolerans alanına fazla yakın parametrelendirilmiştir. Kamın bir kam izine yönlendirilmesi sırasında aşağıdaki koşullara uyulmalıdır: - Kamın kam boyu $x = p9536[x] - p9537[x]$ kam toleransından + pozisyon toleransından ($= p9540 + p9542$) büyük veya aynı olmalıdır . Böylece kamlarda eksi pozisyon değerinin kam izinde artı pozisyon değerinden küçük olması gerektiğinde de geçerlidir. - 2 Kam x ve y arasındaki mesafe (eksi pozisyon değeri [y]-- Artı pozisyon değeri [x] $= p9537[y] - p9536[x]$) kam izinde kam toleransından + pozisyon toleransından ($= p9540 + p9542$) büyük veya eşit olmalıdır. Not: Bu arıza bir güvenli duruş tepkisine neden olmaz. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): İzin verilmeyen pozisyona sahip "Güvenli kam" numarası Ayrıca bkz: p9501
Çözümü:	Kam pozisyonunu düzeltin ve POWER ON uygulayın. Not: SCA: Safe Cam (Güvenli kam) / SN: Safe software cams (Güvenli yazılım kamı) SI: Safety Integrated Ayrıca bkz: p9536, p9537
201687	<Yer bilgisi>SI hareketi: Modulo değeri SCA (SN) parametreleştirme geçersiz
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	"Güvenli kam" (SCA) için parametrelendirilen modül değeri, 360 000 mDerecenin çoklu değeri değildir. Not: Bu arıza bir güvenli duruş tepkisine neden olmaz.

Çözümü: SCA için modül değerini düzeltin ve POWER ON uygulayın.
 Not:
 SCA: Safe Cam (Güvenli kam) / SN: Safe software cams (Güvenli yazılım kamı)
 SI: Safety Integrated
 Ayrıca bkz: p9505

201688 <Yer bilgisi>SI hareketi CU: Aktuel değer senkronizasyonu geçersiz

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: - Bir 1-enkoder sistemindeki güncel değer senkronizasyonu geçersiz.
 - Bir güncel değer senkronizasyonu ile mutlak referansa sahip bir izleme fonksiyonuna (SCA/SLP) aynı anda izin verilemez.
 Güncel değer senkronizasyonunun eşzamanlı seçilir kılınması ve PROFIsafe üzerinden güvenli pozisyonuna izin verilmemektedir.
 Not:
 Bu arıza, çıkışı olmayan bir STOP A'ya yol açar.

Çözümü: - Ya "Güncel değer senkronizasyonu" fonksiyonunu kaldırın ya da 2 enkoderli sistemi parametreleyin.
 - Ya "Güncel değer senkronizasyonu" fonksiyonunu veya mutlak referanslı (SCA/SLP) izleme fonksiyonunu kaldırın ve POWER ON yürütün.
 - Ya "Güncel değer senkronizasyonu" fonksiyonunu kaldırın veya "Güvenli pozisyonu PROFIsafe" üzerinden seçilir kılmayın.
 Not:
 SCA: Safe Cam (Güvenli kam) / SN: Safe software cams (Kam güvenli yazılımı)
 SI: Safety Integrated
 SLP: Safely-Limited Position / SE: Safe software limit switches
 SP: Safe pozisyonu (güvenli pozisyon)
 Ayrıca bkz: p9501, p9526

201689 <Yer bilgisi>SI hareketi: Eksen yeniden konfigüre edildi

Mesaj değeri: Parametre: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: POWER ON
Nedeni: Eksenin konfigürasyonu değiştirildi (örn. Linear eksen ve oval eksen arasında aktarım)
 Parametre p0108.13 dahili olarak doğru değere atanır.
 Not:
 Bu arıza bir güvenli duruş tepkisine neden olmaz.
 Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
 Değişimi tetikleyen parametrenin parametre numarası
 Ayrıca bkz: p9502

Çözümü: Aktarım sonrasında aşağıdakiler uygulanmalıdır:

- Güvenli başlatma modunu sonlandırın (p0010).
- Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1 veya "RAM'i ROM'a kopyalayın).
- POWER ON uygulayın

Kontrol ünitesinin yeniden başlatılmasından sonra, güvenlik mesajı F01680 ya da F30680, sürücüde r9398[0] ve r9728[0] alanındaki kontrol tutarlarının değiştiğini belirtir. Bu yüzden aşağıdakiler yapılmalıdır:

Güvenli başlatma modunu tekrar etkinleştirin.

Sürücünün güvenli devreye alımını tamamlayın.

Güvenli başlatma modunu sonlandırın (p0010).

Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1 veya "RAM'i ROM'a kopyalayın)

POWER ON uygulayın

Not:

Başlatma yazılımında, birimler, ancak bir proje yüklemesi sonunda kalıcı olarak gösterilirler.

201690 <Yer bilgisi>SI Motion: NVRAM'da veri koruma sorunu

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: Infeed: hiçbir (KPL1, KPL2)
Servo: hiçbir (KPL1, KPL2, KPL3)
Hla: hiçbir (KPL1, KPL2, KPL3)

Onaylama: POWER ON

Nedeni: r9781 ve r9782 (Güvenli kayıt defteri) parametresinin kaydedilmesi için sürücüde NVRAM alanında yeterli bellek mevcut değil.

Not:

Bu arıza güvenli durma etkisine neden olmaz.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama):

0: Tahrikte fiziksel NVRAM mevcut değildir.

1: NVRAM'da boş bellek alanı yok.

Çözümü: Arıza değerine yönelik = 0:

- NVRAM ile kontrol ünitesini kullanın.

Arıza değerine yönelik = 1:

- Gerekli olmayan fonksiyonları kaldırın ve NVRAM'da bellek alanını doldurun.
- Hotline servisi ile iletişime geçin.

Not:

NVRAM: Non-Volatile Random Access Memory (Okuma ve yazma için kalıcı bellek)

201691 <Yer bilgisi>SI hareketi: Ti ve To, DP devresine uygun değildir.

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: PROFIBUS iletişimi için ayarlanmış zamanlar onaylanmamıştır ve DP devresi, güvenli hareket denetim fonksiyonu için güncel değer yakalama devresi olarak kullanılmaktadır.

Senkron devirli PROFIBUS:

Ti ve To 'nun toplamı ayarlanmış olan DP devresi için çok yüksek. DP ölçüsü Ti ve To'nun toplamından asgari olarak 1 akım ayar ölçüsü değerinde daha büyük olmalı.

Senkron devirli olmayan PROFIBUS:

DP devresi asgari olarak 4 x akım ayar ölçüsü kadar olmalıdır.

Dikkat:

Bu uyarın dikkate alınmaması halinde 1020 ... 1021 değerli C01711 veya C30711 mesajının ani ortaya çıkmasına yol açabilir.

Çözümü: Ti ve To'yu, kullanılan DP döngüsü için yeterince küçük değerler olarak yapılandırın veya DP çevrim süresini yükseltin.
 - İzin verilen sürücüye entegre edilmiş SI izlemelerinde alternatif (p9601/p9801 > 0):
 Güncel değer yakalam döngüsü p9511/p9311'i kullanın ve DP döngüsünden bağımsız olarak ayarlayın. Güncel değer yakalama döngüsü, akım ayarlayıcı döngüsünün en az 4 katı olmalıdır. 8:1'lik bir orantı tavsiye edilir.
 Ayrıca bkz: p9511

201692 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Parametre değeri enkodersiz onaylı

Mesaj değeri: Parametre: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: p9506'daki izleme fonksiyonları enkodersiz seçilmişse, parametre, bu değer ile parametrelendirilemez.
 Bilgi:
 Bu arıza bir güvenlik duruş tepkisine yol açar.
 Hata değeri (r0949, ondalık olarak):
 Yanlış değer içeren parametre numarası.
 Ayrıca bkz: p9501

Çözümü:
 - Arıza değerinde belirtilen parametreyi düzeltin.
 - Gerekiyorsa, enkodersiz izleme fonksiyonlarını iptal edin (p9506).
 Ayrıca bkz: p9501

201693 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Güvenlik parametre ayarı değişti, sıcak başlatma/POWER ON gerekiyor

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Güvenlik parametreleri değiştirilmiştir; bu sadece POWER ON'dan sonra veya sıcaklık ile tekrar başlar.
 Dikkat:
 güvenli hareket izleme fonksiyonlarının değiştirilen tüm parametreleri ancak ısıma çalıştırmasından veya POWER ON'dan sonra etkinleşir.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak):
 Değişmesi sonucu bir sıcak başlatma veya POWER ON gerektiren güvenlik parametresine ait parametre numarası.

Çözümü:
 - bir sıcak başlatma uygulayın (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
 - Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
 Bilgi:
 Bir kabul testi yapmadan önce, tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulanması gereklidir.

201694 <Yer bilgisi>SI Motion CU: Motor modülü/Hidrolik modül Firmware versiyonu kontrol ünitesinden eski

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Motor modülü/Hidrolik modülünün Firmware versiyonu kontrol ünitesi versiyonundan eskidir.
 Safety-Fonksiyonlarının mevcut olmaması mümkündür (r9771/r9871).
 Not:
 Bu fonksiyon güvenli durma reaksiyonu oluşturmaz.
 Bu bildirim otomatik Firmware yükseltmesi sonrasında henüz POWER ON uygulanmadığında da gündeme gelebilir (Uyarı A01007).

Çözümü: Motor modülü/Hidrolik modül Firmware'ını yeni versiyona yükseltin.
 Ayrıca bkz: r9390, r9590

201695	<Yer bilgisi>SI Motion: Sensör modülü değiştirildi.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Güvenli hareket izlemeleri için kullanılan bir motor modülü değiştirilmiştir. Donanım değişikliğinden çıkış gereklidir. Ardından bir kabul testi yapılmalıdır. Bilgi: Bu bildirim bir güvenlik duruş tepkisine neden olmaz.
Çözümü:	STARTER devreye alma yazılımı kullanırken aşağıdaki adımları uygulayın: - güvenlik ekran formunda "Donanım değişikliğini onayla" butonuna basın. - "RAM'dan ROM'a kopyala fonksiyonunu çalıştırın. - Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın. Alternatif olarak, devreye alma yazılımının uzman listesinde aşağıdaki adımları uygulayın: - sürücü üzerindeki nod tanımlayıcısı için kopyalama fonksiyonunu başlatın (p9700 = 1D onaltılık). - sürücü üzerindeki CRC donanımını onaylayın (p9701 = EC onaltılık). - tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1). - tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın. Sonra kabul testini yapın (Safety Integrated Fonksiyon Kılavuzuna başvurun). SINUMERIK için aşağıdakiler geçerlidir: HMI, Güvenlik fonksiyonları ile komponentlerin değiştirilmesini desteklemektedir (çalışma alanı "Arıza-tespit" --> Progranabilir Buton "Alarm listesi" --> Progranabilir Buton ""SI HW onayla" vb.). Kesin prosedür aşağıdaki dokümanda veilmiştir: SINUMERIK Fonksiyon Kılavuzu Safety Integrated Ayrıca bkz: p9700, p9701

201696	<Yer bilgisi>SI Motion: Yüksek devirde hareket denetimlerinin test seçimi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Hareket denetim fonksiyonlarının testi izin verilmediği halde henüz yüksek devirde bile aktifti. Bu yüzden test ancak p9705 alanında parametrelendirilen zorunlu dinamizasyonun yeniden seçilmesi ile uygulanır. Not: Bu mesaj güvenli duruş tepkisine neden olmaz. Ayrıca bkz: p9705
Çözümü:	Güvenli hareket izlemelerine ait zorunlu dinamizasyonu iptal edin ve yeniden seçin. Tetikleme için gerekli sinyal kaynağı, binektör giriş p9705'de parametrelendirilmiştir Dikkat: Test duruşunu başlatmak için TM54F'in girişleri kullanılamaz. Bilgi: SI: Safety Integrated Ayrıca bkz: p9705

201697	<Yer bilgisi>SI Motion: Hareket denetimlerinin testi gereklidir.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	p9559 alanında ayarlanan güvenli hareket denetim fonksiyonlarına yönelik zorunlu dinamizm süresi aşılmıştır. Yeni bir test gereklidir. p9705 alanında parametrelendirilen zorunlu dinamizmin bir sonraki seçiminde bildiri geri alınacak ve denetim süresi geri alınacaktır. Not: - Bu bildiri güvenli durma etkisine neden olmaz. - Bir ön yükleme sırasında kapama yolları otomatik kontrol edilmez, bu nedenle uyarı ön yükleme sonrasında halen mevcuttur. - Test, doğru zamanda hata algılanmasından sonraki normatif standartları ve güvenlik fonksiyonlarının (PFH değeri) iptal aralıklarının hesaplanmasının koşullarını yerine getirmesi için tespit edilen azami zaman aralığı (p9559, azami 9000 saat) dahilinde yürütülmelidir. Bu zaman aralığını aşan bir işleme, kişilerin tehlikeli bölgeye girmesinden ve güvenlik fonksiyonlarının işlevleri hakkında bilgilendirilmeden önce zoraki dinamizminin yürütüldüğünden emin olduğunda izin verilmektedir. Ayrıca bkz: p9559, p9705
Çözümü:	Güvenli hareket izlemelerine ait zorunlu dinamizasyon yürütün. Tetikleme için gerekli sinyal kaynağı, binektör giriş p9705'de parametrelendirilmiştir Dikkat: Test duruşunu başlatmak için TM54F'in girişleri kullanılamaz. Bilgi: SI: Safety Integrated Ayrıca bkz: p9705

201698	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Devrye alım modu aktif
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	"Güvenli entegrasyon" fonksiyonunun devreye alımı seçilidir. Bu bildiri güvenli devreye alımın sonlandırılmasının ardından geri alınacaktır. Not: - Bu bildiri güvenli durma etkisine neden olmaz. - Safety devreye alma modu esnasında "STO" fonksiyonu dahili olarak seçilir. Ayrıca bkz: p0010
Çözümü:	Gerekli değil Not: CU: Kontrol ünitesi SI: Safety Integrated

201699	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Kapatma yolu testi gerekli
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	p9659 alanında ayarlanan güvenli kapatma yoluna yönelik zorunlu dinamizm süresi aşılmıştır. Güvenli kapatma aşamasının yeni testi gereklidir. "STO" fonksiyonunun bir sonraki seçiminde bildiri geri alınacak ve denetim süresi geri alınacaktır. Not: - Bu bildirim Safety-Stop etkisine neden olmaz. - Zamanında hatayı tespit etme doğrultusunda standart talepleri ve güvenlik fonksiyonlarının devre dışı kalma oranının hesaplanma koşullarını (PFH-Değeri) yerine getirmek için test belirlenen maksimum zaman periyodu (p9659, maksimum 9000 saat) dahilinde uygulanmalıdır. Bu maksimum zaman dilimi üzerinden işleme kişiler tehlike alanında bulunmadan zorunlu dinamizm uygulanması sağlandığında ve güvenlik fonksiyonlarının işlediği belirtildiğinde izin verilir. Ayrıca bkz: p9659
Çözümü:	STO seçin ve tekrar kaldırın. Not: CU: Kontrol ünitesi SI: Safety Integrated STO: Safe Torque Off (Güvenli kapatılan tork) / SH: Safe standstill (Güvenli duruş)

201700 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): STOP A tetiklendi

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Sürücü STOP A üzerinden durdurulur (Kontrol ünitesinin güvenli kapatma yolu üzerinden STO). Olası nedenler: - İkinci denetim kanalının durma istemi. - STO , test stop seçimi sonrası parametrelendirilen süre (p9557) sonrasında aktif değil. - Bildirimin ardıl reaksiyonu C01706 "SI Motion CU: SAM/SBR Sınırı aşıldı". - Bildirimin ardıl reaksiyonu C01714 "SI Motion CU: Güvenli sınırlanan hız aşıldı". - Bildirimin ardıl reaksiyonu C01701 "SI Motion CU: STOP B tetiklendi". - Bildirimin ardıl reaksiyonu C01715 "SI Motion CU: Güvenli sınırlanan pozisyon aşıldı". - Bildirimin ardıl reaksiyonu C01716 "SI Motion CU: Güvenli hareket yönü toleransı aşıldı".
Çözümü:	- İkinci denetim kanalında arıza nedenini giderin. - Mevcut bildirimde C01706 teşhis uygulayın. - Mevcut bildirimde C01714 teşhis uygulayın. - Mevcut bildirimde C01701 teşhis uygulayın. - Mevcut bildirimde C01715 teşhis uygulayın. - Mevcut bildirimde C01716 teşhis uygulayın. - p9557 değerini (mevcut olduğunda) kontrol edin, değeri büyütün ve POWER ON uygulayın. - Kontrol ünitesinin kapatma yolunu kontrol edin (DRIVE-CLiQ iletişimini mevcutsa kontrol edin). - Motor modülü ya da güç modülünü ya da hidrolik modülü değiştirin. - Kontrol ünitesini değiştirin. Bu bildirim POWER ON olmadan aşağıdaki gibi onaylanabilir: - Sürücü entegreli hareket denetimleri: Terminal modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden. - SINUMERIK hareket denetimleri: Sadece kabul test modunda makine kumanda panosu üzerinden. Not: SAM: Safe Acceleration Monitor (Hızlanma açısından güvenli denetim) SBR: Safe Brake Ramp (Güvenli fren rampa denetimi) SI: Güvenli entegre

201701 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): STOP B tetiklendi

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	hiçbiri (KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Sürücü, STOP B üzerinden durduruldu (OFF3 dönüş rampasında frenleme). Bu arızanın sonucu olarak, p9556'da parametrelendirilmiş sürenin dolmasından sonra veya p9560'da parametrelendirilen devir eşiğinin altında kalınmasıyla C01700 bildirimi "STOP A tetiklendi" yayınlanır. Olası nedenler: - İkinci izleme kanalından duruş talebi. - C01714 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi : Güvenli sınırlandırılmış hız aşıldı". - C01711 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi : Bir izleme kanalında arıza". - C01707 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi : Güvenli işletme duruşu toleransı aşıldı". - C01715 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi : Güvenli kısıtlanan pozisyon aşıldı". - C01716 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi : Güvenli hareket yönü için tolerans aşıldı".
Çözümü:	- İkinci izleme kanalındaki arıza nedenini giderin. - Beklemedeki C01714 bildirim için bir teşhis başlatın. - Beklemedeki C01711 bildirimi için bir teşhis başlatın. - Beklemedeki C01707 bildirimi için bir teşhis başlatın. - Beklemedeki C01715 bildirim için bir teşhis başlatın. - Beklemedeki C01716 bildirim için bir teşhis başlatın. Bu bildirimden, POWER ON gerçekleştirmeden şu şekilde çıkılır: - Sürücüye entegre edilmiş hareket izlemesi. Terminal modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden. - SINUMERIK ile hareket izlemeleri: Makine kontrol paneli üzerinden sadece kabul testi modunda. Bilgi: SI: Safety Integrated

201706	<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): SAM/SBR sınır aşıldı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Enkoder ile hareket denetim fonksiyonları (p9506 = 0): - STOP B uygulanmasının ardından (SS1) veya STOP C (SS2) hız ayarlanan tolerans aşılmıştır. Sürücü C01700 "SI Motion: STOP A tetikleme" bildirimi tarafından durdurulur.
Çözümü:	Fren hareketini kontrol edin ve gerektiğinde "SAM" ya da "SBR" fonksiyonu parametrelendirme işlemini uyarlayın. Bildirim POWER ON olmadan aşağıdaki gibi onaylanabilir: - Tahrik entegre hareket denetimleri: Terminal modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden. - SINUMERIK ile hareket denetimleri: Makine kumanda paneli üzerinden sadece alım test modunda. Not: SAM: Safe Acceleration Monitor (Hızlanmada güvenli denetim) SBR: Safe Brake Ramp (Güvenli rampa denetimi) SI: Safety Integrated Ayrıca bkz: p9548, p9581, p9582, p9583

201706	<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): SAM/SBR sınır aşıldı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Enkoderli hareket izleme fonksiyonları (p9506 = 0) veya enkodersiz, hızlanma için ayarlanmış izleme (SAM, p9506 = 3): STOP B'nin (SS1) veya STOP C'nin (SS2) devreye alınmasından sonra hız, ayarlanmış olan tolerans sınırını aştı. Ayarlanmış fren rampası izleme ile enkodersiz hareket izleme fonksiyonları (SBR, p9506 = 1): STOP B'nin (SS1) veya düşük hız testi seviyesine SLS geçişinin devreye alınmasından sonra hız, ayarlanmış olan tolerans sınırını aştı. Sürücü, C01700 "SI Motion: STOP A tetiklendi: durduruldu.
Çözümü:	Fren hareketini kontrol edin ve gerektiğinde "SAM" ya da "SBR" fonksiyonu parametrelendirme işlemini uyarlayın. Bildirim POWER ON olmadan aşağıdaki gibi onaylanabilir: - Tahrik entegre hareket denetimleri: Terminal modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden. - SINUMERIK ile hareket denetimleri: Makine kumanda paneli üzerinden sadece alım test modunda. Not: SAM: Safe Acceleration Monitor (Hızlanmada güvenli denetim) SBR: Safe Brake Ramp (Güvenli rampa denetimi) SI: Safety Integrated Ayrıca bkz: p9548, p9581, p9582, p9583

201707	<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Güvenli çalışma duruşu için tolerans aşıldı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Güncel pozisyon durgun konum toleransı olarak set pozisyonundan ayrılmıştır. Tahrik C01701 bildirimi "SI Motion: STOP B tetiklendi" tarafından durduruldu.
Çözümü:	- Başka güvenlik arızaları var mı, kontrol edin ve gerekiyorsa ilgili arızalar için teşhis işlemini yürütün. - Duruş toleransının eksenin doğruluğunu ve kontrol dinamiğine uygunluğunu kontrol edin. - POWER ON işlemini gerçekleştirin. Bu bildirimden, POWER ON gerçekleştirmeden şu şekilde çıkılır: - Sürücüye entegre edilmiş hareket izlemesi. Terminal modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden. - SINUMERIK ile hareket izlemeleri: Makine kontrol paneli üzerinden sadece kabul testi modunda. Bilgi: SI: Safety Integrated STO: Safe Operating Stop (Güvenli işletme duruşu) SOS: Safe Operating Stop (Güvenli işletme duruşu) Ayrıca bkz: p9530

201708	<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): STOP C başlatıldı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	STOP2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Sürücü, STOP C üzerinden durduruldu (OFF3 dönüş rampasında frenleme). Parametrelendirilmiş zaman evresinin sona ermesinden sonra "Güvenli işletme duruşu" (SOS) aktif hale getirilir. Olası nedenler: - Bir üst seviyedeki kontrolden duruş talebi. - C01714 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi : Güvenli sınırlandırılmış hız aşıldı". - C01715 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi : Güvenli kısıtlanmış son konum aşıldı". - C01716 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi : Güvenli hareket yönü için tolerans aşıldı". Ayrıca bkz: p9552

Çözümü:

- Kumanda üzerindeki arıza nedenini giderin.
- Mevcut bildirimin teşhisini C01714/C01715/C01716 uygulayın.

Bu bildiri aşağıdaki gibi onaylanabilir.

- Tahrik entegre hareket denetimleri: Terminal modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden
- SINUMERIK ile hareket denetimleri: Makine kumanda panosu üzerinden

Not:

SI: Safety Integrated

SOS: Safe Operating Stop (Güvenli işlem duruşu) / SBH: Safe Operating Stop (Güvenli işlem duruşu)

201709 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): STOP D başlatıldı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Sürücü, STOP D üzerinden durdurulacak

Parametrelendirilmiş zaman sona erdikten sonra "Güvenli işletme duruşu" (SOS) aktif hale getirilir.

Olası nedenler:

- Bir üst seviyedeki kontrolden duruş talebi.
- C01714 "SI Motion bildiriminin tepkisi : Güvenli sınırlandırılmış hız aşıldı".
- C01715 "SI Motion bildiriminin tepkisi : Güvenli sınırlandırılmış konum aşıldı".
- C01716 "SI Motion bildiriminin tepkisi : Güvenli hareket yönü için tolerans aşıldı".

Ayrıca bkz: p9553

Çözümü:

- Kumanda üzerindeki arıza nedenini giderin.
- Mevcut bildirimin teşhisini C01714/C01715/C01716 uygulayın.

Bu bildiri aşağıdaki gibi onaylanabilir.

- Tahrik entegre hareket denetimleri: Terminal modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden
- SINUMERIK ile hareket denetimleri: Makine kumanda panosu üzerinden

Not:

SI: Safety Integrated

SOS: Safe Operating Stop (Güvenli işlem duruşu) / SBH: Safe Operating Stop (Güvenli işlem duruşu)

201710 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): STOP E başlatıldı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Sürücü STOP E üzerinden durduracaktır (Geri çekilme hareketleri).

Parametrelendirilmiş zaman evresinin sona ermesinden sonra "Güvenli işletme duruşu" (SOS) aktif hale getirilir.

Olası nedenler:

- Bir üst seviyedeki kontrolden duruş talebi.
- C01714 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi : Güvenli sınırlandırılmış hız aşıldı".
- C01715 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi : Güvenli sınırlandırılmış konum aşıldı".
- C01716 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi : Güvenli hareket yönü için tolerans aşıldı".

Ayrıca bkz: p9554

Çözümü:

- Kumanda üzerindeki arıza nedenini giderin.
 - Mevcut bildirimin teşhisini C01714/C01715/C01716 uygulayın.
- Bu bildiri aşağıdaki gibi onaylanabilir.
- Tahrik entegre hareket denetimleri: Terminal modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden
 - SINUMERIK ile hareket denetimleri: Makine kumanda panosu üzerinden
- Not:
- SI: Safety Integrated
- SOS: Safe Operating Stop (Güvenli işlem duruşu) / SBH: Safe Operating Stop (Güvenli işlem duruşu)

201711 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Denetim kanallarında arıza

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Sürücü her iki denetim kanalının çaprazlama kıyaslamasında denetimlerin giriş dataları veya denetim sonuçları arasında bir fark tespit etti ve STOP F tetikledi. Denetimlerden biri güvenilir çalışmıyor, bu nedenle güvenli çalışma mümkün değildir. En az bir denetim fonksiyonu aktif olduğunda, parametrelendirilen zaman kademesi sona erdiğinde C01701 "SI Motion: STOP B tetiklendi" bildirimi görüntülenir.

STOP F tetikleyen bildirim değeri r9725 alanında görüntülenir.

Sürücü bir SINUMERIK ile birlikte çalıştırıldığında bildirim değerleri SINUMERIK 27001 bildiriminde açıklanmıştır, sadece SINAMICS alanında gündeme gelecek aşağıdaki bildirim değerleri hariç:

1007: PLC ile iletişim hatalı (Çalışma simgesi)

1008: PLC ile iletişim hatalı (CRC)

Aşağıda tanımlanan bildirim değerleri iki denetim kanalı arasındaki çaprazlama kıyaslamaya yöneliktir (Sürücü entegreli güvenlik fonksiyonları)

Bildirim değerleri belirtilen neden söz konusu olduğunda aşağıdaki durumlarda da gündeme gelebilir:

- Farklı parametrelendirilen devir süreleri (p9500/p9300 ya da p9511/p9311).

- Hızlı devir süreleri (p9500/p9300, p9511/p9311).

- Bildirim değerlerinde 3, 44 ... 57, 232 ve 1-Enkoder sistemleri, farklı parametrelenen enkoder değerleri (p9516/p9316, p9517/p9317, p9518/p9318, p9520/p9320, p9521/p9321, p9522/p9322, p9526/p9326).

- Hatalı senkronizasyon.

Bildirim değeri (r9749, ondalık yorumla):

0 ila 999: Bu arızaya neden olan çaprazlama kıyaslanan data numarası.

Listelenmeyen bildirim değerleri sadece Siemens dahili hata teşhisi içindir

0: Diğer denetim kanalının durma istemi.

1: Denetim fonksiyonlarının SOS, SLS veya SLP durum görünümü (Sonuç listesi 1) (r9710[0], r9710[1]).

2: Denetim fonksiyonlarının SCA veya n < nx durum görünümü (Sonuç listesi 2) (r9711[0], r9711[1]).

3: Her iki denetim kanalları arasındaki konum güncel değeri farkı (r9713[0/1] p9542/p9342 alanındaki toleranstan büyüktür. Onaylanan güncel değer senkronizasyonunda (p9501.3/p9301.3) hız farkı (güncel değer bazlı) p9549/p9349 toleransından büyüktür.

4: İki kanal arasında çapraz data kıyaslaması senkronizasyonu

5: Fonksiyon onayı (p9501/p9301). Safety-Denetim devri fazla düşük (p9500/p9300).

6: SLS1 sınır değeri (p9531[0]/p9331[0]).

7: SLS2 sınır değeri (p9531[1]/p9331[1]).

8: SLS3 sınır değeri (p9531[2]/p9331[2]).

9: SLS4 sınır değeri (p9531[3]/p9331[3]).

10: Durdurma toleransı (p9530/p9330).

11: SLP1 üst sınır değeri (p9534[0]/p9334[0]).

12: SLP1 üst sınır değeri (p9535[0]/p9335[0]).

13: SLP2 üst sınır değeri (p9534[1]/p9334[1]).

14: SLP2 üst sınır değeri (p9535[1]/p9335[1]).

31: Pozisyon toleransı (p9542/p9342) ya da (p9549/p9349) onaylanan güncel değer senkronizasyonunda (p9501.3/p9301.3).

32: Güvenli referanslandırmada pozisyon toleransı (p9544/p9344).

33: Hız aktarım süresi (p9551/p9351).

35: Gecikme süresi STOP A (p9556/p9356).

36: Kontrol süresi STO (p9557/p9357).

37: SOS sonrası STOP C aktarım süresi (p9552/p9352).

38: SOS sonrası STOP D aktarım süresi (p9553/p9353).

39: SOS sonrası STOP E aktarım süresi (p9554/p9354).

40: SLS stop reaksiyonu (p9561/p9361).

41: SLP1 durma reaksiyonu (p9562[0]/p9362[0]).

42: STO kapatma devri (p9560/p9360).

43: Stop reaksiyonu bellek testi (STOP A).

44 ... 57: Genel

Olası neden 1 (Devreye alımda ya da parametre değişiminde)

İki denetim kanalı arasında denetim fonksiyonları için tolerans değer farklıdır

Olası neden 2 (seri çalışmada)

Sınır değerleri güncel gerçek değeri baz alır (r9713[0/1]) Her iki denetim kanalı arasında güvenli güncel değerlerin farklı olması durumunda tanımlanan mesafede yer alan sınır değerler de farklıdır (bu nedenle bildirim değeri 3 denktir). Bu güvenli güncel pozisyonlar kontrolü ile tespit edilebilir.

- 44: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) + Sınır değer SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * Güvenli denetim devri (p9500/p9300).
 - 45: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) - Sınır değer SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * Güvenli denetim devri (p9500/p9300).
 - 46: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) + Sınır değer SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * Güvenli denetim devri (p9500/p9300).
 - 47: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) - Sınır değer SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * Güvenli denetim devri (p9500/p9300).
 - 48: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) + Sınır değer SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * Güvenli denetim devri (p9500/p9300).
 - 49: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) - Sınır değer SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * Güvenli denetim devri (p9500/p9300).
 - 50: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) + Sınır değer SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * Güvenli denetim devri (p9500/p9300).
 - 51: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) - Sınır değer SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * Güvenli denetim devri (p9500/p9300).
 - 52: Durma pozisyonu + Tolerans (p9530/9330).
 - 53: Durma pozisyonu - Tolerans (p9530/9330).
 - 54: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) + Sınır değer nx (p9546/p9346) * Güvenli denetim devri (p9500/p9300) + Tolerans (p9542/p9342).
 - 55: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) + Sınır değer nx (p9546/p9346) * Güvenli denetim devri (p9500/p9300)
 - 56: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) - Sınır değer nx (p9546/p9346) * Güvenli denetim devri (p9500/p9300)
 - 57: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) - Sınır değer nx (p9546/p9346) * Güvenli denetim devri (p9500/p9300) - Tolerans (p9542/p9342).
 - 58: Güncel durdurma istemi
 - 75: Hız sınırı nx (p9546, p9346).
- Onaylanan fonksiyonda "n < nx: Ağırlaştırma ve filtreleme" (p9501.16 = 1) bu bildirim değeri farklı ağırlaştırma toleranslarında da gündeme gelir (p9547/p9347).
- 76: SLS1 durma reaksiyonu (p9563[0]/p9363[0]).
 - 77: SLS2 durma reaksiyonu (p9563[1]/p9363[1]).
 - 78: SLS3 durma reaksiyonu (p9563[2]/p9363[2]).
 - 79: SLS4 durma reaksiyonu (p9563[3]/p9363[3]).
 - 81: SAM hız toleransı (p9548/p9348).
 - 82: SLS düzeltme faktörü için SGE
 - 83: Kabul test zamanlayıcı (p9558/p9358)
 - 84: Aktarım süresi STOP F (p9555/p9355).
 - 85: Aktarım süresi Bus iptali (p9580/p9380).
 - 86: 1-Enkoder sistemi algılama (p9526/p9326).
 - 87: İkinci kanal enkoder düzeni (p9526/p9326).
 - 89: Enkoder sınır frekansı
 - 230: Filtre süresi sabiti n < nx.
 - 231: Ağırlaştırma toleransı n < nx.
 - 232: Düzlenmiş hız güncel değeri
 - 233: Sınır değer nx / Güvenli denetim devri + ağırlaştırma toleransı
 - 234: Sınır değer nx / Güvenli denetim devri
 - 235: - Sınır değer nx / Güvenli denetim devri
 - 236: - Sınır değer nx / Güvenli denetim devri - ağırlaştırma toleransı
 - 237: SGA n < nx.
 - 238: SAM Hız sınır değeri (p9568/p9368).
 - 243: Fonksiyon konfigürasyonu (p9507/p9307).
 - 246: Hızlanma gerilim toleransı (p9589/p9389).
 - 247: SDI Tolerans (p9564/p9364).
 - 248: SDI pozitif üst sınır (7FFFFFFF hex).
 - 249: Güncel konum değeri (r9713[0/1]) - SDI Tolerans (p9564/p9364).
 - 250: Güncel konum değeri (r9713[0/1]) + SDI Tolerans (p9564/p9364).
 - 251: SDI negatif alt sınır (80000001 hex).
 - 252: SDI Durma reaksiyonu (p9566/p9366).
 - 253: SDI Gecikme süresi (p9565/p9365).

- 256: SOS, SLS, SLP, Teststop, SBR, SDI denetim fonksiyonları durum görünümü (Sonuç listesi 1 gel) (r9710).
- 257: Seçimsiz hareket denetimlerinde güvenlik fonksiyonları (p9512/p9312) farklıdır.
- 259: PROFIsafe (p9574/p9374) veya PROFIsafe-Telegramı (p9611/p9811) üzerinden güvenli pozisyon çizelge faktörü farklıdır.
- 260: Çizelge dahil modül değeri (p9505/p9305 ve p9574/p9374) 16 Bitli SP.
- 263: SLP2 durma reaksiyonu (p9562[1]/p9362[1]).
- 264: Çizelge dahil pozisyon toleransı (p9542/p9342 ve p9574/p9374) 16 Bitli SP.
- 265: Tüm değişim fonksiyonlarının durum görünümü (Sonuç listesi 1) (r9710).
- 266: SOS aktarım hızı farklıdır (p9567/p9367).
- 267: SOS aktarım süresi durma sonrasında farklıdır (p9569/p9369).
- 268: SLP Gecikme süresi farklıdır (p9577/p9377).
- 269: Dişli aktarımında pozisyon toleransı yükseltme faktörü (p9543/9343).
- 270: SGE-görüntü maskesi: Güncel parametrelendirmede desteklenmeyen/oatlanmayan tüm fonksiyonlar (p9501/p9301, p9601/p9801 ve p9506/p9306).
- 271: SGE-görüntü maskesi: "Güvenli dişli aktarımı" fonksiyonu için tüm Bitleri kaldırın
- 272: "Güvenli dişli aktarım" fonksiyonunda yüksek pozisyon toleransı aktivasyonu farklıdır
- 1000: Kontrol zamanlayıcı doldu Güvenlik bazlı girişlerde çok fazla sinyal değişimi oluştu.
- 1001: Kontrol zamanlayıcı kurulum hatası
- 1002:
- Zamanlayıcı süresi dolmuş sonrasında kullanıcı onayı farklıdır.
- Kullanıcı onayı tutarlı değildir. Kullanıcı onayı statüsü 4 s süre sonunda her iki denetim kanalında da farklıdır.
- 1003:
- Referans toleransı aşıldı.
- Atanan kullanıcı onayında yükseltme sonrası yeni tespit edilen referans noktası (Mutlak değer enkoderi) veya referans noktası hareketi (mesafe kodlu ya da artımlı ölçüm sistemi) ve güvenli füncel pozisyon (kaydedilen değer + hareket yolu) arasındaki fark referans toleransından yüksektir (p9544). Bu durumda kullanıcı onayı kaldırılır.
- 1004:
- Kullanıcı onayı uyumluluk hatası
1. Atanan kullanıcı onayında tekrar atama gündeme gelir. Bu durumda kullanıcı onayı kaldırılır.
 2. Eksen henüz referanslanmamış olmasına rağmen kullanıcı onayı atanmış.
- 1005: Teststop seçiminde STO aktif
- 1011: Denetim kanalları arasında kabul test statüsü farklı.
- 1012: Enkoder güncel değerinin uyumluluk hatası
- 1015: Dişli aktarımı (Bit 27 PROFIsafe-Telegram) 2 dak. Fazla sürüyor.
- 1020: Denetim kanalları arasında döngüsel iletişim devre dışı
- 1021: Denetim kanalı ve sensör modülü arasında döngüsel iletişim kesintisi
- 1022: DRIVE-CLiQ-Enkoderi denetim kanalı 1 çalışma simge hatası
- 1023: DRIVE-CLiQ-enkoderinde etkinlik testinde hata
- 1024: HTL/TTL-Enkoderi çalışma simge hatası
- 1032: DRIVE-CLiQ-Enkoderi denetim kanalı 2 çalışma simge hatası
- 1033: POS1 ve POS2 arasında DRIVE-CLiQ-Enkoder denetim kanalı 1 için Ofset kontrolünde hata
- 1034: POS1 ve POS2 arasında DRIVE-CLiQ-Enkoder denetim kanalı 2 için Ofset kontrolünde hata
- 1039: Pozisyon hesaplamasında zaman aşımı
- 5000 ... 5140:
- PROFIsafe-Bildirim değerleri.
- Bu bildirim değerlerinde Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenli fonksiyonlara aktarılır.
- 5000, 5014, 5023, 5024, 5030 ... 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140: Dahili bir yazılım hatası oluştu (Sadece Siemens dahili hata teşhisi için)
- 5012: PROFIsafe-Sürücüsü kurulumunda hata.
- 5013: Kurulum sonucu her iki kontrolörde farklıdır.
- 5022: F-parametre değerlendirmesinde hata. Aktarılan F parametre değerleri beklenen PROFIsafe sürücü değerleri ile denk değil.
- 5025: F-Parametrelendirme sonucu her iki kontrolörde farklıdır.

5026: F-parametrelerinde CRC-hatası. F-Parametresinin aktarılan CRC değeri PST de hesaplanan değerle denk değil.
5065: Alınan PROFIsafe telegramında bir iletişim hatası tespit edildi.
5066: Alınan PROFIsafe telegramında bir süre denetim hatası tespit edildi.
6000 ... 6166:
PROFIsafe-bildirim değerleri (PROFIsafe-sürücüsü PROFIBUS DP V1/V2 ve PROFINET).
Bu bildirim değerlerinde Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenli fonksiyonlara aktarılır.
Her bir bildirim değerinin anlamı Safety-arızasında F01611 açıklanmıştır.
7000: Güvenli pozisyon farkı parametrelenen toleranstan büyük (p9542/p9342).
7001: 16-Bit-sunumunda güvenli pozisyon çizelge değeri küçük (p9574/p9374).
7002: Her iki denetim kanalında güvenli pozisyon aktarımı için devir sayacı
Ayrıca bkz: p9555, r9725

Çözümü:

Genel geçerli olan:

Her iki kanalda ve eksen tipinde denetim devirleri eşitlik açısından kontrol edilmeli ve gerektiğinde eşit ayarlanmalıdır. Hata yine de gündeme gelmeye devam ederse denetim devirlerinin büyütülmesi sorunu giderebilir.

Bildirim değeri = 0:

- Bu denetim kanalında bir hata tespit edildi. Diğer denetim kanalının hata bildirimini dikkate alın (HM: C30711).

Bildirim değeri = 3:

Devreye alım aşaması:

- Kendi ve ikinci kanalda enkoder değerlendirmesi doğru ayarlanmamış * Enkoder değerlendirmesini düzeltin.

Çalışmada:

- Mekanik yapının ve enkoder sinyallerinin kontrolü

Bildirim değeri = 4:

- Her iki kanalda denetim devirleri eşitlik açısından kontrol edilmeli ve gerektiğinde eşit ayarlanmalıdır. Diğer denetim kanalının bildirim değeri 5 ile kombinasyon halinde (HM: C30711) denetim devirleri daha büyük ayarlanmalıdır..

Bildirim değeri = 11 ... 14:

- p9534/p9334 veya p9535/p9335 sınır değerleri eşit değil veya fazla yüksek ayarlanmış. Değerleri düzeltin.

Bildirim değeri = 232:

- Ağırlaştırma toleransını (p9547/p9347) büyültün. Filtrelemeyi daha büyük ayarlayın (p9545/p9345).

Bildirim değeri = 1 ... 999:

- Bildirim değeri neden altında listelendiğinde: Bildirim değerinin baz aldığı çaprazlama kıyaslanan parametreleri kontrol edin.

- Safety-Parametresini kopyalayın.

- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).

- Hidrolik modül yazılımını yükseltin.

- Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin.

- Enkoder değerlendirmesini düzeltin Güncel değerler mekanik hatalar nedeniyle (Kayış, emkanik sınıra hareket, aşınma ve dar pencere ayarları ,enkoder hatası, ...) farklıdır.

Not:

SINAMICS Firmware-Versiyonunda ≥ 4.7 p9567 > 0 ayarında KDV-Listesi büyütülür. Bu uyumlu olmayan SINUMERIK Firmware-Versiyonunda çaprazlama data kıyaslamasında hataya neden olur (Bildirim değeri ≥ 237 ile görüntülenir).

Gerektiğinde p9567 = 0 ayarlanmalıdır veya SINUMERIK Firmware-Versiyonu yükseltilmelidir.

Bildirim değeri = 1000:

- güvenliğe yönelik girişe ait sinyalin incelenmesi (temas sorunları)

Bildirim değeri = 1001:

- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).

- Hidrolik modül yazılımını yükseltin.

- Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin.

Bildirim değeri = 1002:

- Güvenli onaylama uygulayın, her iki denetim kanalında kulanıcı onayını eş zamanlı atayın (4 sn içinde).

Bildirim değeri = 1003:

- Eksek mekanizmasını kontrol edin. Gerektiğinde eksen kapalı durumda itilir ve son kaydedilen güncel pozisyon bir sonraki yükseltmede yeni güncel pozisyon ile birbirine denk değildir.

- Referanslandırma sırasında güncel değer kıyaslaması toleransını yükseltin (p9544).

Ardından güncel değerleri kontrol edin, POWER ON uygulayın ve kullanıcı onayını yeniden atayın.

Bildirim değeri = 1004:

1. geçerli olan: Güvenli onaylama uygulayın. Kullanıcı onayını yeniden atayın.

2. geçerli olan: Güvenli onaylama uygulayın. Kullanıcı onayını eksen referanslandığında atayın.

Bildirim değeri = 1005: STO koşulları kontrolünü kaldırın.

Bildirim değeri = 1007:

- PLC doğru çalışma durumu kontrolü (Run durumu, temel program)

Bildirim değeri = 1008:

- Yanlış veya kesişen adres alanlarının SINUMERIK makine datasında MD10393 ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol edin.

Bildirim değeri = 1011:

- Teşhis için bakınız parametre (r9571).

Bildirim değeri = 1012:

- Sensör modülünün Firmware-Versiyonunu yeni bir versiyona yükseltin.
- 1-Enkoder sisteminde geçerli olan: Enkoder parametresini eşitlik açısından kontrol edin (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- 1-Enkoder sisteminde ve 2-Enkoder sisteminde geçerli olan: Enkoder parametresini p04xx doğru kopyalamak için p9700 = 46 ve p9701 = 172 ayarlanmalıdır.
- DQI-Enkoderi için geçerli olan: Gerektiğinde kontrol ünitesinin Firmware versiyonunu DQI enkoderi için onaylanan yeni bir versiyona yükseltin.
- EMV-uygun panel yapısını ve kablo döşemesini kontrol edin.
- POWER ON tüm komponentlerde (Kapama/Açma) veya sıcak çalıştırma (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) uygulayın.
- Hardware değiştirin.

Bildirim değeri = 1020, 1021, 1024:

- İletişim bağlantısını kontrol edin.
- Denetim devirlerini daha büyük ayarlayın (p9500, p9511).
- POWER ON tüm komponentlerde (Kapama/Açma) veya sıcak çalıştırma (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) uygulayın.
- Hardware değiştirin.

Bildirim değeri = 1033:

- Gerektiğinde kontrol ünitesinin Firmware versiyonunu DQI enkoderi için onaylanan yeni bir versiyona yükseltin.

Bildirim değeri = 1039:

- Mil artışı veya dışı faktörleri gibi hesaplama faktörlerini kontrol edin.

Bildirim değeri = 1041:

- Motorda yeterli akım (> r9785[0]) mevcudiyetini kontrol edin.
- Minimal akımı düşürün (p9588).
- Senkron motorlarda tutarı p9783 yükseltin.
- "HF-Sinyal enjeksiyonu ayarlı işletim" fonksiyonunun etkin olup olmadığını kontrol edin (p1750.5 = 1) ve gerektiğinde devre dışı bırakın.

Bildirim değeri = 1042:

- Yükseltme süresi/geri düşürme süresi yükseltme enkoderinde yükseltin (p1120/p1121).
- Akım/devir ayarını doğru ayar açısından kontrol edin (Tork oluşturan/Alan oluşturan akım ve devir güncel değeri değişmemelidir).
- Set değerinin dinamiğini düşürün.
- Akım ve gerilim oranını kontrol edin ve ayarın hareketini çalışma durumunda ya da hata durumunda konvertör nominal datalarının %3 üzerinde olacak şekilde ayarlayın.
- Minimal akımı yükseltin (p9588/p9388).

Bildirim değeri = 1043:

- Gerilim toleransını yükseltin (p9589).
- Yükseltme süresi/geri düşürme süresi yükseltme enkoderinde yükseltin (p1120/p1121).
- Akım/devir ayarını doğru ayar açısından kontrol edin (Tork oluşturan/Alan oluşturan akım ve devir güncel değeri değişmemelidir).
- Set değerinin dinamiğini düşürün.

Bildirim değeri = 5000, 5014, 5023, 5024, 5030, 5031, 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140:

- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).
- Kontrol ünitesi ve ilgili hidrolik modülü arasındaki DRIVE-CLiQ-iletişiminde arızaların mevcut olup olmadığını kontrol edin ve gerektiğinde ilgili arızaların teşhisini uygulayın.
- Firmware yeni versiyona yükseltin.
- Hotline ile iletişim kurun.
- Kontrol ünitesini değiştirin.

Bildirim değeri = 5012:

- Kontrol ünitesinin (p9610) ve Hidrolik Modülün (p9810) PROFIsafe adresi ayarını kontrol edin. PROFIsafe adres 0 veya FFFF olmamalıdır!

Bildirim değeri = 5013, 5025:

- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).
- Kontrol ünitesinin (p9610) ve Hidrolik Modülün (p9810) PROFIsafe adresi ayarını kontrol edin.

- Kontrol ünitesi ve ilgili hidrolik modülü arasındaki DRIVE-CLiQ-iletişiminde arızaların mevcut olup olmadığını kontrol edin ve gerektiğinde ilgili arızaların teşhisini uygulayın.

Bildirim değeri = 5022:

- PROFIsafe-Slave alanında F-Parametre değerleri ayarını kontrol edin (F_SIL, F_CRC_Length, F_Par_Version, F_Source_Add, F_Dest_add, F_WD_Time).

Bildirim değeri = 5026:

- F-Parametre değerleri ayarını ve bundan hesaplanan F-Parametre-CRC (CRC1) PROFIsafe-Slave adresinde kontrol edin ve güncelleyin.

Bildirim değeri = 5065:

- PROFIsafe-Slave ünitesinde projelendirmeyi ve iletişimi kontrol edin (lfdNr/CRC).

- F-Parametresinde F_WD_Time değerinin ayarını PROFIsafe-Slave alanında kontrol edin ve gerektiğinde büyültün.

- Kontrol ünitesi ve ilgili hidrolik modülü arasındaki DRIVE-CLiQ-iletişiminde arızaların mevcut olup olmadığını kontrol edin ve gerektiğinde ilgili arızaların teşhisini uygulayın.

Bildirim değeri = 5066:

- F-Parametresinde F_WD_Time değerinin ayarını PROFIsafe-Slave alanında kontrol edin ve gerektiğinde büyültün.

- F-Host teşhis bilgisini değerlendirin.

- PROFIsafe-bağlantısını kontrol edin.

Bildirim değeri = 6000 ... 6999:

Safety-Arızasında bildirim değerlerinin açıklamasına bakınız F01611.

Bildirim değeri = 7000:

-Parametrelendirilen toleransı büyültün (p9542/p9342).

- CU (r9713[0] ve ikinci Kanal r9713[1] güncel pozisyonunu belirleyin ve farkı uyumluluk açısından kontrol edin.

- CU (r9713[0] ve ikinci Kanal r9713[1] güncel pozisyon farkını 2 enkoder sisteminde düşürün.

Bildirim değeri = 7001:

- 16-Bit-sunumunda güvenli pozisyon çizelge değeri yükseltin (p9574/p9374).

- Gerektiğinde hareket alanını düşürün.

Bildirim değeri = 7002:

- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).

- Kontrol ünitesi ve ilgili hidrolik modülü arasındaki DRIVE-CLiQ-iletişiminde arızaların mevcut olup olmadığını kontrol edin ve gerektiğinde ilgili arızaların teşhisini uygulayın.

Bu bildirim aşağıdaki gibi onaylanabilir:

- Sürücü entegreli hareket denetimleri: Terminal modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden.

- SINUMERIK hareket denetimleri: Makine kumanda paneli üzerinden

Ayrıca bkz: p9300, p9500

201711 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Denetim kanallarında arıza

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Sürücü her iki denetim kanalının çaprazlama kıyaslaması sırasında giriş verileri ve denetim oluşumları arasında bir fark görmüştür ve STOP F tetiklemiştir. Denetimlerden biri artık güvenilir yapıda çalışmamaktadır yani güvenli işletim artık mümkün değildir.

En az bir denetim fonksiyonu aktiftir, bu sayede parametrelendirilen zaman kademesinin dolmasının ardından C01701 "SI Motion: STOP B tetiklendi" bildirimi görüntülenecektir.

STOP F'e neden olan bildirim değeri r9725 alanında görüntülenir.

Sürücü bir SINUMERIK ile birlikte çalıştırıldığında, bildirim değerleri sadece SINAMICS alanında gündeme gelebilecek aşağıdaki bildirim değerleri hariç SINUMERIK 27001 bildirisinde tanımlanmıştır:

1007: PLC ile olan iletişim hatalı (yaşam simgesi)

1008: PLC ile iletişim hatalı (CRC)

Aşağıda tanımlanan bildirim değerleri kontrol ünitesi ve motor modülü arasındaki çapraz kıyaslamayı ifade eder (sürücü entegreli güvenlik fonksiyonları).

Bildirim değerleri aşağıdaki durumlarda açıkça tanımlanan neden oluşmadığında gündeme gelebilir:

- Farklı parametrelendirilen devir süreleri (p9500/p9300 ya da p9511/p9311).

- Farklı parametrelendirilen eksen tipleri (p9502/p9302).

- Fazla hızlı devir süreleri (p9500/p9300, p9511/p9311).

- Bildirim değerlerinde 3, 44 ... 57, 232 ve 1-Enkoder sisteminde, farklı parametrelendirilen enkoder değerleri (p9516/p9316, p9517/p9317, p9518/p9318, p9520/p9320, p9521/p9321, p9522/p9322, p9526/p9326).

- Hatalı Senkronizasyon.

Bildirim değeri (r9749, ondalık oluşturma):

0 ila 999: Bu arızaya neden olan çaprazlamasına kıyaslanan tarihin numarası

Aşağıdaki gibi listelenmeyen bildirim değerleri sadece Siemens dahili hata teşhisi içindir.

0: Diğer denetim kanalından durma talebi

1: SOS, SLS veya SLP denetim fonksiyonlarının konum görüntüsü (Sonuç listesi 1)(r9710[0], r9710[1]).

2: SCA veya n<nx denetim fonksiyonlarının konum görüntüsü (Sonuç listesi 2) (r9711[0], r9711[1]).

3: Her iki denetim kanalı arasında konum güncel değerinin farkı (r9713[0/1]) p9542/p9342 toleransından büyük. Onaylanan güncel değer senkronizasyonunda (p9501.3/p9301.3) hızın farkı (konum güncel değerini baz alır) p9549/p9349 toleransından büyüktür.

4: Her iki kanal arasındaki çaprazlamasına veri kıyaslamasının senkronizasyonu

5: Fonksiyon onayları (p9501/ p9301). Safety-Denetim devri küçük (p9500/p9300).

6: Sınır değeri SLS1 (p9531[0]/p9331[0]).

7: Sınır değeri SLS2 (p9531[1]/p9331[1]).

8: Sınır değeri SLS3 (p9531[2]/p9331[2]).

9: Sınır değeri SLS4 (p9531[3]/p9331[3]).

10: Durgun konum toleransı (p9530/ p9330).

11: Üst sınır değeri SLP1 (p9534[0]/p9334[0]).

12: Alt sınır değeri SLP1 (p9535[0]/p9335[0]).

13: Üst sınır değeri SLP2 (p9534[1]/p9334[1]).

14: Alt sınır değeri SLP2 (p9535[1]/p9335[1]).

31: Pozisyon toleransı (p9542/ p9342) ya da (p9549/p9349) onaylanan güncel değer senkronizasyonunda (p9501.3/ p9301.3).

32: Güvenli referanslandırmada pozisyon toleransı (p9544/ p9344).

33: Hız aktarım süresi (p9551/ p9351).

35: STOP A gecikme süresi (p9556/ p9356).

36: STO kontrol süresi (p9557/ p9357).

37: SOS doğrultusunda STOP C aktarım süresi (p9552/ p9352).

38: SOS doğrultusunda STOP D aktarım süresi (p9553/ p9353).

39: SOS doğrultusunda STOP E aktarım süresi (p9554/ p9354).

40: SLS alanında durma etkisi (p9561/ p9361).

41: SLP1 alanında durma etkisi (p9562[0]/ p9362[0]).

42: STO kapatma devri (p9560/p9360).

43: Bellek testi durma etkisi (STOP A)

44 ... 57: Genel

Olası neden 1 (devreye alımda ya da parametre değişimi)

Her iki denetim kanalı arasında denetim fonksiyonu için tolerans değeri farklıdır.

Olası durum 2 (çalışan moda)

Sınır değerleri güncel değeri baz alır (r9713[0/1]). Her iki denetim kanalı arasında güvenli güncel değerlerden farklılık olduğunda tanımlanan mesafede yer alan sınır değerleri de farklıdır (b.d. bildirim değeri 3'e denktir). Bu güvenli güncel pozisyonlar ile tespit edilebilir.

- 44: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) + Sınır değeri SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * Safety-Denetim devresi (p9500/p9300).
 - 45: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) - Sınır değeri SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * Safety-Denetim devresi (p9500/p9300).
 - 46: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) + Sınır değeri SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * Safety-Denetim devresi (p9500/p9300).
 - 47: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) - Sınır değeri SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * Safety-Denetim devresi (p9500/p9300).
 - 48: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) + Sınır değeri SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * Safety-Denetim devresi (p9500/p9300).
 - 49: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) - Sınır değeri SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * Safety-Denetim devresi (p9500/p9300).
 - 50: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) + Sınır değeri SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * Safety-Denetim devresi (p9500/p9300).
 - 51: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) - Sınır değeri SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * Safety-Denetim devresi (p9500/p9300).
 - 52: Durgun konum pozisyonu + Tolerans (p9530/9330).
 - 53: Durgun konum pozisyonu - Tolerans (p9530/9330).
 - 54: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) + Sınır değeri nx (p9546/p9346) * Safety-Denetim devresi (p9500/p9300) + Tolerans (p9542/p9342).
 - 55: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) + Sınır değeri nx (p9546/p9346) * Safety-Denetim devresi (p9500/p9300).
 - 56: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) - Sınır değeri nx (p9546/p9346) * Safety-Denetim devresi (p9500/p9300).
 - 57: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) - Sınır değeri nx (p9546/p9346) * Safety-Denetim devresi (p9500/p9300) - Tolerans (p9542/p9342).
 - 58: Güncel durgun konum talebi
 - 75: Hız sınırı nx (p9546, p9346).
- Onaylanan fonksiyonda "n<nx: Histerez ve filtreleme" (p9501.16=1) bu arıza değeri farklı histerez toleranslarında da oluşur (p9547/p9347).
- 76: SLS1 alanında durma etkisi (p9563[0], p9363[0]).
 - 77: SLS2 alanında durma etkisi (p9563[1], p9363[1]).
 - 78: SLS3 alanında durma etkisi (p9563[2]/p9363[2]).
 - 79: SLS4 alanında durma etkisi (p9563[3]/p9363[3]).
 - 80: Döner eksenlerde SP için modül değeri (p9505/p9305).
 - 81: SAM için hız toleransı (p9548/ p9348).
 - 82: SLS-Düzeltilme faktörü-SGE'ler
 - 83: Kabul testi zamanlayıcısı (p9558/ p9358).
 - 84: Aktarım süresi STOP F (p9555/ p9355).
 - 85: Aktarım süresi hat devre dışı (p9580/ p9380).
 - 86: Tanım 1-Enkoder sistemi (p9526/p9326)
 - 87: İkinci kanal enkoder düzeni (p9526/ p9326).
 - 89: Enkoder sınır frekansı
 - 230: n < nx için filtre süresi sabiti
 - 231: n < nx için histeri toleransı
 - 232: Düzlenmiş hız güncel değeri.
 - 233: Sınır değeri nx / Güvenli denetim devresi + histeri toleransı
 - 234: Sınır değeri nx / Güvenli denetim devresi
 - 235: - Sınır değeri nx / Güvenli denetim devresi
 - 236: - Sınır değeri nx / Güvenli denetim devresi - histeri toleransı
 - 237: SGA n < nx.
 - 238: SAM için hız sınır değeri (p9568/p9368).
 - 239: SBR hızlanması (p9581/p9381 ve p9583/p9383).
 - 240: SBR hızlanma dönüş değeri (p9581/p9381 ve p9583/p9383).
 - 241: SBR gecikme süresi (p9582/p9382).
 - 242: Enkodersiz Safety (p9506/ p9306).
 - 243: Fonksiyon konfigürasyonu (p9507/ p9307).
 - 244: Güncel değer tespiti enkodersiz filtre süresi (p9587/p9387).

- 245: Minimum akım güncel değeri tespiti enkodersiz (p9588/p9388).
- 246: Hızlanma gerilim toleransı (p9589/p9389).
- 247: SDI toleransı (p9564/p9364).
- 248: SDI pozitif üst sınır (7FFFFFFF hex).
- 249: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) – SDI toleransı (p9564/p9364).
- 250: Konum güncel değeri (r9713[0/1]) + SDI toleransı (p9564/p9364).
- 251: SDI negatif alt sınır (80000001 hex).
- 252: SDI stop reksiyonu (p9566/p9366).
- 253: SDI gecikme süresi (p9565/p9365).
- 254: İmpuls onayı sonrası güncel değeri tespitinde değerlendirme gecikmesi ayarı (p9586/p9386).
- 255: İmpuls silme sırasında uygulama ayarı (p9509/p9309).
- 256: SOS, SLS, SLP denetim fonksiyonlarının konum görüntüsü, Test stop, SBR, SDI (Sonuç listesi 1 gel.)(r9710).
- 257: Seçimsiz hareket denetimlerinde güvenlik fonksiyonları (p9512/p9312) farklıdır.
- 258: Güncel değeri tespiti enkodersiz hata toleransı (p9585/p9385).
- 259: PROFIsafe (p9574/p9374) veya PROFIsafe-Telegram (p9611/p9811) üzerinden güvenli pozisyon için çizelge faktörü farklıdır.
- 260: 16 Bitli SP de çizelge dahil modül değeri (p9505/p9305 ve p9574/p9374).
- 261: SBR için hızlanma açısından çizelgeleme faktörü farklı.
- 262: SBR için hızlanma açısından dönüş değeri için çizelgeleme faktörü farklı.
- 263: SLP2 alanında durma etkisi (p9562[1]/ p9362[1]).
- 264: 16 Bitli SP de çizelge dahil pozisyon toleransı (p9542/p9342 ve p9574/p9374).
- 265: Tüm değişim fonksiyonlarının konum görüntüsü (Sonuç listesi 1)(r9710).
- 266: Aktarım hızı SOS de farklıdır (p9567/p9367).
- 267: durma sonrasında SOS aktarım hızı farklıdır (p9569/p9369).
- 268: SLP gecikme süresi farklıdır (p9577/p9377).
- 269: Dişli aktarımında pozisyon toleransının yükseltme faktörü (p9543/p9343).
- 270: SGE görünüm maskesi: Güncel parametrelendirmede desteklenmeyen/onaylanmayan tüm fonksiyonlar (p9501/p9301)p9601/p9801 ve p9506/p9306)
- 271: SGE görünüm maskesi: "Güvenli dişli aktarımı" fonksiyonu için tüm Bitlerin kaldırılması
- 272: "Güvenli dişli aktarımı" fonksiyonunda yüksek pozisyon toleranslarının etkinleştirilmesi farklıdır.
- 1000: Kontrol zamanlayıcı süresi doldu Güvenliğe yönelik girişlerde çok sayıda girişler gündeme gelmiştir.
- 1001: Kontrol zamanlayıcısının kurulum hatası
- 1002:
- Zamanlayıcının dolmasının ardından kullanıcı onayı farklı.
- Kullanıcı onayı tutarlı değil. Kullanıcı onayının statüsü 4 saniye sürenin dolmasının ardından her iki denetim kanalında farklıdır.
- 1003:
- Referans toleransı aşıldı.
- Atanan kullanıcı onayında yeni tespit edilen yükseltme sonrası referans noktası (Mutlak seçer enkoderi) veya referans noktası hareketi (mesafe kodlanmış ya da artımlı ölçüm sistemi) ve güvenli güncel pozisyon (kayıtlı değer + süreç yolu) arasındaki fark referans toleransından daha büyük (p9544). Bu durumda kullanıcı onayı iptal edilir.
- 1004:
- Kullanıcı onayının uyumluluk hatası
1. Atanan kullanıcı onayınca tekrar atamaya denk geldi. Bu durumda kullanıcı onayı iptal edilir.
 2. Kullanıcı onayı eksen henüz referanslandırılmada da atanmıştır.
- 1005:
- Enkodersiz güvenli hareket denetimlerinde: Test stop seçiminde İmpuls silindi
 - Enkoderli güvenli hareket denetimlerinde: STO Test stop seçiminde aktif.
- 1011: Denetim kanalları arasında kabul test statüsü farklıdır.
- 1012: Enkoderin güncel değerinin uyumluluk zedelenmesi
- 1015: Dişli aktarımı (Bit 27 PROFIsafe telegramı) 2 dak. üzerinde sürer.
- 1020: Denetim kanalları arasında döngüsel iletişimin devre dışı kalması
- 1021: Denetim kanalları ve sensör modülü arasında döngüsel iletişimin devre dışı kalması

1022: DRIVE-CLiQ-enkoder denetim aknallı 1 için çalışma simgesi hatası.
 1023: DRIVE-CLiQ-Enkoderinde etkinlik testinde hata.
 1024: HTL/TTL enkoder için çalışma simgesi hatası.
 1032: DRIVE-CLiQ-enkoder denetim kanalı 2 için çalışma simgesi hatası.
 1033: DRIVE-CLiQ-Enkoder denetim kanalı 1 için POZ1 ve POZ2 arasında Offsetlerin kontrolünde hata..
 1034: DRIVE-CLiQ-Enkoder denetim kanalı 2 için POZ1 ve POZ2 arasında Offsetlerin kontrolünde hata.
 1039: Pozisyon hesaplamasında fazlalık.
 1041: Akım tutarı fazla düşük (enkodersiz).
 1042: Uyumluluk hatası akım/gerilim
 1043: Çok fazla hızlanma süreci.
 1044: Akım güncel değerleri uyumluluk hatası
 5000 ... 5140:
 PROFIsafe-Bildirim değerleri.
 Bu bildirim değerlerinde Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenlik fonksiyonlarına aktarılır.
 5000, 5014, 5023, 5024, 5030 ... 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ...
 5125, 5132 ... 5135, 5140: Dahili bir yazılım hatası gündeme geldi (sadece Siemens dahili arıza teşhisi).
 5012: PROFIsafe sürücüsünün kurulumunda hata
 5013: Kurulum neticesinde her iki kontrol farklıdır
 5022: F-Parametresi değerlendirmesinde hata Aktarılan F-Parametrelerinin değerleri PROFIsafe-sürücüsünde beklenen değerler ile denk değil.
 5025: F parametrelendirme sonucu her iki kontrolde farklıdır.
 5026: F-Parametrelerinde CRC hatası F parametresinin aktarılan CRC değeri PST alanında hesaplanan değer ile denk değil.
 5065: PROFIsafe telegramının algılanmasında bir iletişim hatası tespit edildi.
 5066: PROFIsafe telegramının algılanmasında bir zaman denetim hatası tespit edildi.
 6000 ... 6166:
 PROFIsafe-bildirim değeri (PROFIsafe- PROFIBUS DP V1/V2 ve PROFINET sürücüsü).
 Bu bildirim değerlerinde Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenlik fonksiyonlarına aktarılır.
 Her bir bildirim değerinin anlamı F01611 Safety arızasında tanımlanmıştır
 7000: Güvenli pozisyon farkı parametrelendirilen toleranstan büyük (p9542/p9342).
 7001: 16 Bit sunumunda güvenli pozisyon için çizelge değeri fazla küçük (p9574/p9374).
 7002: Her iki denetim kanalına güvenli pozisyon aktarımı için devir sayacı farklıdır..
 Ayrıca bkz: p9555, r9725

Çözümü:

Genel geçerli olan:

Her iki kanalda ve eksen tipinde denetim devirleri eşitlik açısından kontrol edilmeli ve gerektiğinde eşit ayarlanmalıdır. Hata yine de gündeme gelmeye devam ederse denetim devirlerinin büyütülmesi sorunu giderebilir.

Bildirim değeri = 0:

- Bu denetim kanalında bir hata tespit edildi. Diğer denetim kanalının hata bildirimini dikkate alın (MM: C30711).

Bildirim değeri = 3:

Devreye alım aşaması:

- Kendi ve ikinci kanalda enkoder değerlendirmesi doğru ayarlanmamış à Enkoder değerlendirmesini düzeltin.

Çalışmada:

- Mekanik yapının ve enkoder sinyallerinin kontrolü

- Düzenleme kenar modülasyonu ile parametrelendiğinde (p1802[x] = 9): Enkodersiz güncel değer tespiti için kendar modülasyonu parametreleme (p9507.5 = p9307.5 = 1).

Bildirim değeri = 4:

- Her iki kanalda denetim devirleri eşitlik açısından kontrol edilmeli ve gerektiğinde eşit ayarlanmalıdır. Diğer denetim kanalının bildirim değeri 5 ile kombinasyon halinde (MM: C30711) denetim devirleri daha büyük ayarlanmalıdır..

Bildirim değeri = 11 ... 14:

- p9534/p9334 veya p9535/p9335 sınır değerleri eşit değil veya fazla yüksek ayarlanmış. Değerleri düzeltin.

Bildirim değeri = 232:

- Ağırlaştırma toleransını (p9547/p9347) büyültün. Filtrelemeyi daha büyük ayarlayın (p9545/p9345).

Bildirim değeri = 1 ... 999:

- Bildirim değeri neden altında listelendiğinde: Bildirim değerinin baz aldığı çaprazlama kıyaslanan parametreleri kontrol edin.

- Safety-Parametresini kopyalayın.

- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).

- Motor modülü yazılımını yükseltin.

- Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin.

- Enkoder değerlendirmesini düzeltin Güncel değerler mekanik hatalar nedeniyle (Kayış, emkanik sınıra hareket, aşınma ve dar pencere ayarları ,enkoder hatası, ...) farklıdır.

Not:

SINAMICS Firmware-Versiyonunda ≥ 4.7 p9567 > 0 ayarında KDV-Listesi büyütülür. Bu uyumlu olmayan SINUMERIK Firmware-Versiyonunda çaprazlama data kıyaslamasında hataya neden olur (Bildirim değeri ≥ 237 ile görüntülenir).

Gerektiğinde p9567 = 0 ayarlanmalıdır veya SINUMERIK Firmware-Versiyonu yükseltilmelidir.

Bildirim değeri = 1000:

- güvenliğe yönelik girişe ait sinyalin incelenmesi (temas sorunları)

Bildirim değeri = 1001:

- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).

- Motor modülü yazılımını yükseltin.

- Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin.

Bildirim değeri = 1002:

- Güvenli onaylama uygulayın, her iki denetim kanalında kulanıcı onayını eş zamanlı atayın (4 sn içinde).

Bildirim değeri = 1003:

- Eksek mekaniğini kontrol edin. Gerektiğinde eksen kapalı durumda itilir ve son kaydedilen güncel pozisyon bir sonraki yükseltmede yeni güncel pozisyon ile birbirine denk değildir.

- Referanslandırma sırasında güncel değer kıyaslaması toleransını yükseltin (p9544).

Ardından güncel değerleri kontrol edin, POWER ON uygulayın ve kullanıcı onayını yeniden atayın.

Bildirim değeri = 1004:

1. geçerli olan: Güvenli onaylama uygulayın. Kullanıcı onayını yeniden atayın.

2. geçerli olan: Güvenli onaylama uygulayın. Kullanıcı onayını eksen referanslandığında atayın.

Bildirim değeri = 1005:

- Güvenli hareket denetimleri enkodersiz: Impals onayı için koşulları kontrol edin.

- Güvenli hareket denetimleri enkodersiz: STO koşulları kontrolünü kaldırın.

Not:

Güç modülünde test stop temelde Impals onayında uygulanmalıdır (enkodersiz veya enkoderli bağımsız)

Bildirim değeri = 1007:

- PLC doğru çalışma durumu kontrolü (Run durumu, temel program)
- Bildirim değeri = 1008:
- Yanlış veya kesişen adres alanlarının SINUMERIK makine datasında MD10393 ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol edin.
- Bildirim değeri = 1011:
- Teşhis için bakınız parametre (r9571).
- Bildirim değeri = 1012:
- Sensör modülünün Firmware-Versiyonunu yeni bir versiyona yükseltin.
- 1-Enkoder sisteminde geçerli olan: Enkoder parametresini eşitlik açısından kontrol edin (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- 1-Enkoder sisteminde ve 2-Enkoder sisteminde geçerli olan: Enkoder parametresini p04xx doğru kopyalamak için p9700 = 46 ve p9701 = 172 ayarlanmalıdır.
- DQI-Enkoderi için geçerli olan: Gerektiğinde kontrol ünitesinin Firmware versiyonunu DQI enkoderi için onaylanan yeni bir versiyona yükseltin.
- EMV-uygun panel yapısını ve kablo döşemesini kontrol edin.
- POWER ON tüm komponentlerde (Kapama/Açma) veya sıcak çalıştırma (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) uygulayın.
- Hardware değiştirin.
- Bildirim değeri = 1020, 1021, 1024:
- İletişim bağlantısını kontrol edin.
- Denetim devirlerini daha büyük ayarlayın (p9500, p9511).
- POWER ON tüm komponentlerde (Kapama/Açma) veya sıcak çalıştırma (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) uygulayın.
- Hardware değiştirin.
- Bildirim değeri = 1033:
- Gerektiğinde kontrol ünitesinin Firmware versiyonunu DQI enkoderi için onaylanan yeni bir versiyona yükseltin.
- Bildirim değeri = 1039:
- Mil artışı veya dişli faktörleri gibi hesaplama faktörlerini kontrol edin.
- Bildirim değeri = 1041:
- Motorda yeterli akım (> r9785[0]) mevcudiyetini kontrol edin.
- Minimal akımı düşürün (p9588).
- Senkron motorlarda tutarı p9783 yükseltin.
- "HF-Sinyal enjeksiyonu ayarlı işletim" fonksiyonunun etkin olup olmadığını kontrol edin (p1750.5 = 1) ve gerektiğinde devre dışı bırakın.
- Bildirim değeri = 1042:
- Yükseltme süresi/geri düşürme süresi yükseltme enkoderinde yükseltin (p1120/p1121).
- Akım/devir ayarını doğru ayar açısından kontrol edin (Tork oluşturan/Alan oluşturan akım ve devir güncel değeri değişmemelidir).
- Set değerinin dinamiğini düşürün.
- Akım ve gerilim oranını kontrol edin ve ayarın hareketini çalışma durumunda ya da hata durumunda konvertör nominal datalarının %3 üzerinde olacak şekilde ayarlayın.
- Minimal akımı yükseltin (p9588/p9388).
- Bildirim değeri = 1043:
- Gerilim toleransını yükseltin (p9589).
- Yükseltme süresi/geri düşürme süresi yükseltme enkoderinde yükseltin (p1120/p1121).
- Akım/devir ayarını doğru ayar açısından kontrol edin (Tork oluşturan/Alan oluşturan akım ve devir güncel değeri değişmemelidir).
- Set değerinin dinamiğini düşürün.
- Bildirim değeri = 5000, 5014, 5023, 5024, 5030, 5031, 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140:
- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).
- Kontrol ünitesi ve ilgili motor modülü arasındaki DRIVE-CLiQ-iletişiminde arızaların mevcut olup olmadığını kontrol edin ve gerektiğinde ilgili arızaların teşhisini uygulayın.
- Firmware yeni versiyona yükseltin.
- Hotline ile iletişim kurun.
- Kontrol ünitesini değiştirin.
- Bildirim değeri = 5012:

- Kontrol ünitesinin (p9610) ve Motor Modülünün (p9810) PROFIsafe adresi ayarını kontrol edin. PROFIsafe adres 0 veya FFFF olmamalıdır!

Bildirim değeri = 5013, 5025:

- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).

- Kontrol ünitesinin (p9610) ve Motor Modülünün (p9810) PROFIsafe adresi ayarını kontrol edin.

- Kontrol ünitesi ve ilgili motor modülü arasındaki DRIVE-CLiQ-iletişiminde arızaların mevcut olup olmadığını kontrol edin ve gerektiğinde ilgili arızaların teşhisini uygulayın.

Bildirim değeri = 5022:

- PROFIsafe-Slave alanında F-Parametre değerleri ayarını kontrol edin (F_SIL, F_CRC_Length, F_Par_Version, F_Source_Add, F_Dest_add, F_WD_Time).

Bildirim değeri = 5026:

- F-Parametre değerleri ayarını ve bundan hesaplanan F-Parametre-CRC (CRC1) PROFIsafe-Slave adresinde kontrol edin ve güncelleyin.

Bildirim değeri = 5065:

- PROFIsafe-Slave ünitesinde projelendirmeyi ve iletişimi kontrol edin (lfdNr/CRC).

- F-Parametresinde F_WD_Time değerinin ayarını PROFIsafe-Slave alanında kontrol edin ve gerektiğinde büyültün.

- Kontrol ünitesi ve ilgili motor modülü arasındaki DRIVE-CLiQ-iletişiminde arızaların mevcut olup olmadığını kontrol edin ve gerektiğinde ilgili arızaların teşhisini uygulayın.

Bildirim değeri = 5066:

- F-Parametresinde F_WD_Time değerinin ayarını PROFIsafe-Slave alanında kontrol edin ve gerektiğinde büyültün.

- F-Host teşhis bilgisini değerlendirin.

- PROFIsafe-bağlantısını kontrol edin.

Bildirim değeri = 6000 ... 6999:

Safety-Arızasında bildirim değerlerinin açıklamasına bakınız F01611.

Bildirim değeri = 7000:

-Parametrelendirilen toleransı büyültün (p9542/p9342).

- CU (r9713[0] ve ikinci Kanal r9713[1] güncel pozisyonunu belirleyin ve farkı uyumluluk açısından kontrol edin.

- CU (r9713[0] ve ikinci Kanal r9713[1] güncel pozisyon farkını 2 enkoder sisteminde düşürün.

Bildirim değeri = 7001:

- 16-Bit-sunumunda güvenli pozisyon çizelge değeri yükseltin (p9574/p9374).

- Gerektiğinde hareket alanını düşürün.

Bildirim değeri = 7002:

- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).

- Kontrol ünitesi ve ilgili motor modülü arasındaki DRIVE-CLiQ-iletişiminde arızaların mevcut olup olmadığını kontrol edin ve gerektiğinde ilgili arızaların teşhisini uygulayın.

Bu bildirim aşağıdaki gibi onaylanabilir:

- Sürücü entegreli hareket denetimleri: Terminal modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden.

- SINUMERIK hareket denetimleri: Makine kumanda paneli üzerinden

Ayrıca bkz: p9300, p9500

201712 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): F-IO işlemesi sırasında hata

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Sürücü, her iki izleme kanalının çapraz karşılaştırmasında parametreler veya F-IO işleminin sonuçları arasında bir fark tespit etti ve STOP F'yi tetikledi. İzlemelerden birinin işlevi artık güvenilir değil, Yani artık güvenli bir işletim mümkün değil. Bildirim değeri 0 olan C01711 bildirimi bir STOP F tetiklemesi yüzünden ek olarak gösterilmektedir.

En az bir izleme fonksiyonu etkinse, parametrelendirilmiş zaman evresinin sona ermesinden sonra güvenlik bildirimi C01701 "SI Motion: STOP B tetiklendi" yayınlanır.

Bildirim değeri (r9749, ondalık olarak):

Bu bildirimde neden olmuş, çapraz olarak karşılaştırılmış veri numarası.

- 1: İzleme süresi girişleri SI tutarsızlığı (p10002, p10102).
- 2: SI çıkışı dahili olay giriş terminali (p10006, p10106).
- 3: SI STO giriş terminali (p10022, p10122).
- 4: SI SS1 giriş terminali (p10023, p10123).
- 5: SI SS2 giriş terminali (p10024, p10124).
- 6: SI SOS giriş terminali (p10025, p10125).
- 7: SI SLS giriş terminali (p10026, p10126).
- 8: SI SLS_Limit(1) giriş terminali (p10027, p10127).
- 9: SI SLS_Limit(2) giriş terminali (p10028, p10128).
- 10: SI Safe State sinyal seçimi (p10039, p10139).
- 11 SI F-DI giriş modu (p10040, p10140).
- 12: SI F-DO 0 sinyal kaynakları (p10042, p10142).
- 13: Statik olarak etkin olmayan sinyal kaynaklarının durumları birbirinden farklıdır (p10006, p10022 ... p10031).
- 14: İzleme süresi çıkışlar SI tutarsızlığı (p10002, p10102).
- 15: SI çıkışı dahili olay (p10006, p10106).
- 16: SI test sensörü geri bildirim seçimi test duruşu için test modu (p10046, p10146, p10047, p10147) .
- 17: DO'larda test duruşu için SI bekleme süresi (p10001).
- 18 ... 25: SI test sensörü geri bildirimi (p10046, p10146, p10047, p10147). Seçilen test duruşu modundan dolayı oluşan dahili geri okuma sinyali beklentisi.
- 26 ... 33: SI test sensörü geri bildirimi (p10046, p10146, p10047, p10147). Seçilen test duruşu modundan dolayı oluşan harici geri okuma sinyali beklentisi.
- 34 ... 41: SI test sensörü geri bildirimi (p10046, p10146, p10047, p10147). Seçilen test duruşu modundan dolayı oluşan ikinci dahili geri okuma sinyali beklentisi.
- 42: Seçilen test duruşu modundan dolayı oluşan ikinci dahili geri okuma sinyalinin işlemesi için dahili tarih (p10047, p10147).
- 43: Seçilen test duruşu modundan dolayı oluşan dahili geri okuma sinyalinin işlemesi için dahili tarih (p10047, p10147).
- 44: Seçilen test duruşu modundan dolayı oluşan harici geri okuma sinyalinin işlemesi için dahili tarih (p10047, p10147).
- 45: Test duruş parametrelerine bağlı olarak test modülünün başlatma durumu için dahili tarih.
- 46: SI dijital girişleri filtreleme süresi (p10017, p10117).
- 47: PROFIsafe için F-DI seçimi (p10050, p10150).
- 48: PROFIsafe için F-DI seçimi (p10006, p10022 ... p10031).
- 49: Pozitif SI SDI giriş terminali (p10030, p10130).
- 50: Negatif SI SDI giriş terminali (p10031, p10131).
- 51: SI SLP giriş terminali (p10032, p10132.)
- 52: SI SLP giriş terminali seçim (p10033, p10133).
- 53: Retraksiyon mantığı için dahili tarih (p10009, p100109).
- 54: SLP retraksiyon için SI F-DI (p10009, p100109).

Çözümü:

- Etkilenen parametreleri kontrol edin ve gerekiyorsa düzeltin.
- SI verilerinin ikinci kanala kopyalanarak eşitliğinin sağlanması ve korunması. Sonra bir kabul testinin yapılması.
- p9500 ve p9300'deki izleme döngüsünü eşitlik açısından kontrol edin.

Bilgi:

Bu bildirimden F-DI veya PROFIsafe üzerinden çıkılabilir.

Ayrıca bkz: p9300, p9500

201714

<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Güvenli sınırlanan hız aşıldı

Mesaj değeri:

%1

Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Tahrik hız sınırlama değeri tarafından (p9531) ön görülenden daha hızlı hareket etmiştir. Tahrik projelendirilen durma etkisi ile durduruldu (p9563). Bildirim değeri (r9749, ondalık oluşturma): 100: SLS1 aşıldı 200: SLS2 aşıldı. 300: SLS3 aşıldı. 400: SLS4 aşıldı. 1000: Enkoder sınır frekansı aşıldı
Çözümü:	- Kumanda süreç programını kontrol edin. - SLS sınır değerlerini kontrol edin ve gerektiğinde adapte edin (p9531). Bu bildirim aşağıdaki gibi onaylanabilir: - Sürücü entegreli hareket denetimleri: Terminal modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden. - SINUMERIK hareket denetimleri: Makine kumanda paneli üzerinden Not: SI: Güvenli entegre SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlı hız) / SG: Safely reduced speed (Güvenli azaltılmış hız) Ayrıca bkz: p9531, p9563

201715	<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Güvenli sınırlandırılan pozisyon aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Eksen, "SLP" fonksiyonu tarafından izlenen parametrelendirilmiş bir konumun dışına çıktı. Bildirim değeri (r9749, ondalık olarak): 10: SLP1 ihlal edildi. 20: SLP2 ihlal edildi.
Çözümü:	- Kontroldeki süreç programını kontrol edin. - "SLP" fonksiyonunun sınırlarını kontrol edin ve gerekiyorsa uyarlayın (p9534, p9535). Bu bildirimden şu şekilde çıkılır: - SINUMERIK ile hareket izlemeleri: Makine kontrol paneli üzerinden Bilgi: SI: Safety Integrated SLP: Safely-Limited Position (Güvenli sınırlı konum) / SE: Safe software limit switches (Güvenli sınırlı yazılım şalterleri) Ayrıca bkz: p9534, p9535

201716	<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Güvenli hareket yönü toleransı aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	"Güvenli hareket yönü" fonksiyonunda tolerans aşıldı. Sürücü projelendirilen durma etkisi ile durduruldu (p9566). Bildirim değeri (r9749, ondalık oluşturma): 0: "Güvenli hareket yönü pozitif" fonksiyonu toleransı aşıldı. 1: "Güvenli hareket yönü negatif" fonksiyonu toleransı aşıldı.

Çözümü:

- Kumanda üzerindeki süreç programını kontrol edin.
- "SDI" fonksiyonu için toleransı kontrol edin ve gerektiğinde uyarlayın (p9564).

Bu bildiri aşağıdaki gibi onaylanabilir.

- "SDI" fonksiyonunu kaldırın ve tekrar seçin.
- Güvenli onayı F-DI veya PROFIsafe üzerinden yürütün.

Not:

SDI: Safe Direction (Güvenli hareket yönü)

SI: Safety Integrated

Ayrıca bkz: p9564, p9565, p9566

201730 **<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Dinamik güvenli sınırlanan hız referans grubu geçersiz**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: PROFIsafe üzerinden aktarılan referans bloğu negatif.

Bir referans bloğu ilgili hız limiti değerinin oluşturulması için "Hız sınırı değeri SLS1" (p9531[0]) referans hacmi temelinde kullanılır.

Sürücü projelendirilen stop reaksiyonu sayesinde durdurulur (p9563[0]).

Bildirim değeri (r9749, ondalıklı yorumla):

Talep edilen, geçersiz referans bloğu.

Çözümü: PROFIsafe telegramında S-SLS_LIMIT_IST giriş tarihini düzeltin.

Bu bildirim şu şekilde onaylanabilir:

- Sürücü entegreli hareket denetimleri: Terminal modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden
- SINUMERIK ile hareket denetimleri: Makine kontrol paneli üzerinden

Not:

SI: Safety Integrated

SLS: Safety-Limited Speed (güvenli hız limiti) / SG: safely reduced speed (güvenli indirgenmiş hız)

201745 **<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Fren testinde fren torkunun kontrolü**

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: POWER ON (HEMEN)

Nedeni: p2003 parametresi üzerinden fren testi için fren torkunun standardı değiştirilmiştir.

Fren testi için yeniden bir onay testi uygulanmalıdır. Bu sayedefren testinin halen doğru fren torku ile uygulanıp uygulanmadığı tespit edilir.

Çözümü:

- Tüm komponentler için POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
- eğer fren testi kullanılmışsa, güvenli fren testi için kabul testini tekrarlayın.

Ayrıca bkz: p2003

201750 **<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Donanım hatası, güvenlik ilişkili enkoder**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Güvenli hareket denetimleri için kullanılan enkoder, bir donanım hatasına neden oldu.

Bildirim değeri (r9749, ondalık olarak oluşturma):

Bildiriye neden olan enkoder statü kelimesi 1, enkoder statü kelimesi 2.

Çözümü:

- Enkoderin bağlantısını kontrol edin.
- Enkoderi değiştirin.

Bu bildiri aşağıdaki gibi onaylanabilir.

- Sürücü entegre hareket denetimleri: Terminal modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden
- SINUMERIK ile hareket denetimleri: Makine kumanda paneli üzerinden.

3. firmalara ait motorda enkoder değişimi ile ilgili açıklama:
Bu safety bildirimini onaylamak için enkoderin seri numarası kopyalanmalıdır.
bu p0440 = 1 veya p1990 = 1 üzerinden yürütülebilir.

201751 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Güvenli enkoderde etkinlik testi hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Güvenli hareket izlemelerine ait DRIVE-CLiQ enkoderi, etkinlik testinde bir hataya yol açtı.
Bildirim değeri (r9749, ondalık olarak):
Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.

Çözümü:

- Enkoderin bağlantısını kontrol edin
- Enkoderi değiştirin

Bu bildiri aşağıdaki gibi onaylanabilir.

- Tahrik entegre hareket denetimleri: Terminal modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden
- SINUMERIK ile hareket denetimleri: Makine kumanda paneli üzerinden

201752 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Referans pozisyonu geçersiz

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Aktarılan referans pozisyonu geçerli değil.
Mesaj değeri (r9749, ondalık olarak):
1: Referans pozisyonun (p9573=89) doğrudan aktarılması mümkün değil.
2: Referans pozisyonun hareket halinde aktarılması mümkün değil.

Çözümü:

- eksen/enkoderi park halinden çıkarın.
- enkoder arızasını onaylayın
- dişli kutusu kademe geçişini devre-dışı bırakın.
- Güvenli Kontrol Kanalı (SCC) aracılığıyla referans alma yapıldığı zaman, "SCC aracılığıyla referans alma" fonksiyonunu enable edin (p9501.27/9301.27).

Bu mesaj aşağıdaki gibi onaylanabilir:

- sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonları: Klemens Modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe aracılığıyla

201780 <Yer bilgisi>SBT Seçildiğinde fren kapalıdır.

Mesaj değeri: Aşağıdaki frenler kapalıdır: %1 bin
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni:	Fren testi seçildiğinde veya fren testi başlatıldığında tüm frenler açık değildi. İkaz değeri (r2124, ikili kurulum): Bit 0 = 1: Dahili fren kapalıdır. Bit 1 = 1: Harici fren kapalıdır (p10230.5, p10235.5, p10202). Not: p10202 alanında hiçbir fren konfigüre edilmediğinde de uyarı bildirilecektir. SBT: Safe Brake Test (Güvenli fren testi) Ayrıca bkz: p10202, p10230, p10235
Çözümü:	Tüm frenleri açın ve fren testi seçimini tekrarlayın (p10230.0, p10235.0).

201781 <Yer bilgisi>Frenin SBT açma süresi aşıldı

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Fren testi sırasında frenleri açmak için maksimum süre (11s) aşılmıştır. Muhtemel nedenler: - Fren testi sırasında sürücü arıza konumuna geçmiştir ve böylelikle fren sürücü tarafından kapatılmıştır. - Harici frende "Fren kapalı" geri bildirimi uzun süre bildirilmiştir (p10230.5, p10235). İkaz değeri (r2124, ikili kurulum): Bit 0 = 1: Dahili fren açılmadı. Bit 1 = 1: Harici fren açılmadı. Not: SBT: Safe Brake Test (Güvenli fren testi)
Çözümü:	- Güvenli onaylama uygulayın. - Fren testini yeniden başlatın (p10230.1, p10235.1). Ayrıca bkz: p10230, p10235

201782 <Yer bilgisi>SBT Fren testi kumanda hatalı

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Fren testi hatalı kumanda nedeniyle iptal edilmiştir. Uyarı değeri (r2124, ikili yorumla): Uyarı değeri 0: Fren testi bir hata nedeniyle iptal edilmiştir (Fren açma süresi veya fren kapama süresi aşıldı). Bit 0: Güvenli fren testi fren testi seçiminin geri alınması ile iptal edildi. Bit 1: Güvenli fren testi fren testi başlat komutunun geri alınması ile iptal edildi. Bit 2: Fren testi başlatımında seçilen fren p10202 alanında konfigüre edilmemiş. Test stop seçimi ile fren testi başlatımında fren 1 dahili fren olarak konfigüre edilmemiş. Fren testinin konfigürasyon hatası söz konusu. Bu durumda ek olarak A01785 uyarısı görüntülenir. Not: SBT: Safe Brake Test (Güvenli fren testi) Ayrıca bkz: p10202
Çözümü:	- Fren testi parametresini kontrol edin (p10202) - A01785 uyarısının mevcut olup olmadığını kontrol edin ve gerektiğinde değerlendirin. - Güvenli onaylama uygulayın. - Fren testini gerektiğinde yeniden başlatın.

201783	<Yer bilgisi>Frenin SBT kapama süresi aşıldı
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Fren testi sırasında frenleri kapamak için maksimum süre (11s) aşılmıştır. İkaz değeri (r2124, ikili kurulum): Bit 0 = 1: Dahili fren kapatılamadı. Bit 1 = 1: Harici fren kapatılamadı. Not: SBT: Safe Brake Test (Güvenli fren testi)
Çözümü:	- Harici fren kullanımında "Fren kapalı" geri bildirim sinyalinin fren testi kumanda kelimesi ile doğru aktarılıp aktarılmadığını kontrol edin (p10230.5, p10235.5). - Harici geri bildirimli bir dahili fren kullanımında geri bildirim sinyalinin gelişmiş fren kumandası ile doğru aktarılıp aktarılmadığını kontrol edin. - Güvenli onaylama uygulayın. - Fren testini yeniden başlatın (p10230.1, p10235.1).

201784	<Yer bilgisi>SBT Fren testi hata ile iptal edildi
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Güvenli fren testi bir hata nedeniyle iptal edildi. İkaz değeri (r2124, ikili kurulum): Bit 17 = 1: Fren testi akışı sırasında hata (neden için bakınız Bit 0 ... 10). Bit 18 = 1: Dahili fren kapalıdır. Harici fren testinde açık olmalıdır (p10202). Bit 19 = 1: Harici fren kapalıdır. Dahili fren testinde açık olmalıdır (p10202). Bit 20 = 1: Tüm frenler açık değildir (p10202). Bit 21 = 1: Fren testi sırasında eksen pozisyonu park halindeki eksen nedeniyle geçersiz. Bit 22 = 1: Dahili yazılım hatası. Bit 23 = 1: Kapalı frende eksenin izin verilen pozisyon alanı zarar gördü (p10212/p10222). Bit 24 = 1: Fren testi sırasında test edilen dahili fren açıldı. Bit 25 = 1: Aktif fren testi sırasında test edilen harici fren açıldı. Bit 26 = 1: Aktif fren testi sırasında test momenti tolerans bandından (%20) çıktı. Uyarı değeri nedeni Bit 17: Bit 0 = 1: Fren testinin seçiminde işletim onaylanmıyor (r0899.2 = 0). Bit 1 = 1: Harici bir hata oluştu (örn. başlatılan fren testi kullanıcı tarafından iptal edildi). Bit 2 = 1: Bir fren, fren testi seçiminde kapalı. Bit 3 = 1: Bir fren, yük momenti tespitinde kapalı. Bit 4 = 1: Bir stop reaksiyonu ile bir hata oluştu (örn. KAPALI1, KAPALI2 veya KAPALI3). Bit 5 = 1: Eksenin set devri fren testi seçiminde fazla yüksek. Bit 6 = 1: Eksenin güncel devri (r0063) fazla yüksek (örn. fren, fren testi sırasında durmuyor). Bit 7 = 1: Devir ayarında yanlış mod (örn.enkodersiz devir düzeni veya U/f işletimi). Bit 8 = 1: Düzenleme onaylanmadı veya fonksiyon alternatörü aktif. Bit 9 = 1: Düzenleme fren testine aktarmıyor (örn. herhangi bir PI devir düzenlemesi parametrelendirilmediğinden). Bit 10 = 1: Moment sınırına erişildi (r1407.7, r1408.8). Not: SBT: Safe Brake Test (Güvenli fren testi)
Çözümü:	- Hatanın nedenini giderin. - Güvenli onaylama uygulayın. - Fren testini gerektiğinde yeniden başlatın. Bit 17 = 1 hakkında Bit 6 = 1 veya Bit 23 = 1 ile: Motor tutma freninin (p1217) fren kapama süresi fazla sınırlı ayarlandığında fren, fren testinin başlatılmasında geç kapanır. Fren kapama süresi uyarlanmalıdır (p1217).

201785 <Yer bilgisi>SBT Fren testi konfigürasyon hatası

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni: Fren testi parametre uygulamasında hata.
Fren testi bu konfigürasyonda hiç veya hatasız başlatılamaz
Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla):
1:
Hareket denetim fonksiyonları onaylanmadı.
2:
İki dahili fren konfigüre edildi (p10202).
4:
Hiçbir fren konfigüre edilmedi (p10202).
8:
Fren testi dahili fren için konfigüre edilmiş ancak güvenli fren kumandası onaylanmamış (p9602/p9802).
16:
Güvenli fren testi ve enkodersiz Safety aynı anda onaylanmış (p9306/p9506). Buna izin verilmez.
32:
Güvenli fren testi ve Vektör Uf kumandası onaylandı. Güvenli fren testi bu ayar türünde mümkün değildir.
Not:
SBT: Safe Brake Test (Güvenli fren testi)
Çözümü: Fren testi parametresini kontrol edin.

201786 <Yer bilgisi>SCC Sinyal kaynağı değiştirildi

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: p10235 veya p10250 sinyal kaynağı değiştirildi.
Yeni sinyal kaynağı hemen etkindir.
Not:
SCC: Safety Control Channel
Ayrıca bkz: p10235, p10250
Çözümü: Arızayı onaylayın

201787 <Yer bilgisi>SBT Motor tipi farklı

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Güvenli fren testi için ayarlanmış motor tipi (p10204) fonksiyon modülü üzerinden ayarlanan motor tipi (r0108.12) ile denk değil.
Çözümü: Güvenli fren testi için ayarlanan motor tipini uyarlayın.
Not:
Fren testi için birimleri motor tipine bağlı olan tüm parametreler kontrol edilmelidir.
Ayrıca bkz: p10204, p10209

201788 <Yer bilgisi>Otomatik test stop: SMM üzerinden STO kaldırımını bekle

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni:	STO fonksiyonu Safety Extended fonksiyonları üzerinden seçili veya STO neden olan bir Safety bildirimi mevcut. Otomatik test stop yükseltmeden bu yana henüz uygulanamadı. STO seçiminin kaldırılmasının ardından otomatik test stop uygulanır.
Çözümü:	Safety Extended fonksiyonları üzerinden STO kaldır. Mevcut Safety bildirimi nedenini giderin ve hatayı onaylayın.

201789	<Yer bilgisi>Otomatik test stop ve test stop seçiminde fren testine izin verilmez
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Otomatik test stop parametrelendirme (p9507.6/p9307.6) ve test stop seçimine fren testine (p10203 = 2) izin verilmez. Test stop yükseltmede otomatik uygulanmaz.
Çözümü:	- Parametreyi düzeltin. - Parametre p10203 eşit değildir 2 ayarlayın veya otomatik test stop devre dışı bırakın. Not: Otomatik test stop uygulamak için sıcak çalıştırma veya POWER ON gereklidir
201794	<Yer bilgisi>SI MOTION: PROFIsafe üzerinden güvenli pozisyonda modül değeri kontrolü
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Güvenli pozisyonda modül değerinin PROFIsafe (p9505) üzerinden parametrelenmesi sunulabilen alanın aşımında konum güncel değerine geçişe neden olabilir. Sunulabilen alan: - 32-Bit-Değer: +/-2048 Tur - 16-Bit-Değer: +/-2048 Tur (p9574 bağlıdır)
Çözümü:	Parametreyi düzeltin. p9505 eşittir 2^n tur ve aynı anda tam turları atayın (yani 360 ° misli). Not: Bu uyarı sadece konum güncel değerinin ilgili aplikasyon için geçişinde ya da sorun oluşturmadığında tolere edilebilir , çünkü parametrelenen modül alanı "nerdeyse tam sayılı" sunulabilir alanda +/-2048 tura uygundur. "NO REPORT" uyarısı parametre değişimine yönelik düz durmamalıdır. Böylelikle parametre değişimi sekansı gereklidir: - p9505 düzeltin "2^n". - p2118 ve p2119 yardımıyla parametre değişim uyarısı. - p9505 tekrar arzu edilen değere ayarlayın

201795	<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Güvenli Impuls silme çıkışında bekleme süresi doldu.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Seçimsiz gelişmiş fonksiyonlarda enkodersız güncel değer algılaması güvenli impuls silmenin terk edilmesinden sonra 5 saniyelik bekleme süresi içinde etkinleştirilememektedir. Tekrar "Güvenli impuls silme" durumuna geçiş yapılır.
Çözümü:	- Sürücü ayarının çalışmasını engelleyen eksik onayları kontrol edin (r0046). - Enkodersız güncel değer algılamasının olası mevcut hata mesajlarını değerlendirin ve giderin.

201796	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): İletişim bekleme
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sürücü güvenli fonksiyonların uygulanması için iletişim yapısının kurulmasını bekliyor. Not: Bu durumda STO aktif. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla): 1: SINUMERIK ile iletişim yapısı kurulmasını bekleme 2: TM54F ile iletişim yapısı kurulmasını bekleme 3: PROFIsafe F-Host ile iletişi yapısı kurulmasını bekleme
Çözümü:	Bildirim uzun süre sonra otomatik geri alınmadığında iletişime bağlı olarak aşağıdaki kontroller uygulanmalıdır: SINUMERIK ile iletişimde geçerli olan: - PROFIBUS iletişimine yönelik diğer mevcut bildirimleri kontrol edin ve giderin. - Sürücü cihazındaki sürücülere yönelik atanan kumanda eksenlerinin doğru düzenini kontrol edin. - Atanan kumandada uyumlu eksenler için güvenli hareket denetim fonksiyonlarının onayını kontrol edin ve gerektiğinde atayın. TM54F ile iletişimde geçerli olan: - TM54F ile DRIVE-CLiQ iletişimine yönelik diğer mevcut bildirimleri kontrol edin ve giderin. - p10010 ayarını kontrol edin. TM54F tarafından kumanda edilen tüm sürücü objeleri listelenmelidir. PROFIsafe F-Host ile iletişimde geçerli olan: - PROFIsafe iletişimine yönelik mevcut diğer bildirimleri değerlendirin. - F-Host çalışma durumunu kontrol edin. - F-Host iletişim bağlantısını kontrol edin. - Motor modülü/Hidrolik modül iletişim bağlantısını kontrol edin. Motor modülünün/Hidrolik modülün kontrol ünitesi yüksektilmesi sırasında bağlı olmasını ve en geç kontrol ünitesi ile birlikte devreye alınmış olmasını sağlayın. Aksi durumda motor modülünün/hidrolik modülün bir sonraki takılması veya devreye alınmasında kontrol ünitesinde POWER ON uygulanmalıdır. Ayrıca bkz: p9601, p9801, p10010
201797	<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Eksen güvenli şekilde referanslanmadı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Kapatılmadan önce kayıtlı durma pozisyonu açma sırasında tespit edilen güncel pozisyonla aynı değil. Bildirim değeri (r9749, ondalık yorumla): 1: Eksen güvenli referanslanmadı. 2: Kullanıcı onayı eksik.
Çözümü:	Güvenli otomatik referanslandırma mümkün olmadığında Softkey üzerinden kullanıcı yeni pozisyon için bir kullanıcı onayına sahip olmalıdır. Bu sayede bu pozisyon güvenli olarak tanımlanır. Not: SI: Safety Integrated
201798	<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Test stop çalışıyor
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Test duruşu aktiftir.

Çözümü: Gerekli değil
Bildiri test duruşunu sonlandırma ile geri alınır.
Not:
SI: Safety Integrated

201799 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Kabul test modu aktif

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Kabul testi modu aktiftir.
Bunun anlamı:
- Set değeri hız sınırlaması devre dışı (r9733).
- Standart limit şalterleri SLP (SE) fonksiyonunun kabul testinde devre dışıdır (EPOS'da dahili, aksi durumda r10234 üzerinden).
- SINUMERIK ile safety fonksiyonlarında geçerli: Güvenli hareket denetim fonksiyonlarının POWER ON bildirimleri kabul testi sırasında onaylama seçenekleri ile tahsis edilen kumanda da onaylanabilir.

Çözümü: Gerekli değil.
Bildiri kabul testi modundan çıkılarak ile geri alınır.
Not:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (Güvenli sınırlandırılan pozisyon) / SE: Safe software limit switches (Güvenli yazılım limit şalteri)

201800 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ: Donanım/konfigürasyon hatalı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: Infeed: hiçbir (KPL1, KPL2)
Servo: hiçbir (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Hla: hiçbir (KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: DRIVE-CLiQ bağlantısında bir arıza meydana gelmiştir.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
100 ... 107:
DRIVE-CLiQ-Burcu X100 ... X107 üzerinden iletişim döngüsel moda değişmemiştir. Nedeni hatalı yapılanma veya olanaksız Buz zamanlamasına neden olan konfigürasyon olabilir.
10:
DRIVE-CLiQ-bağlantısının kaybı. Bu neden örn. DRIVE-CLiQ hattının kontrol ünitesinden çekilmesi ile veya DRIVE-CLiQ motorlarında bir kısa devre nedeniyle oluşabilir Bu hata ancak döngüsel iletişimde onaylanabilir.
11:
Bağlantı algılamada tekrarlana hata Bu hata ancak döngüsel iletişimde onaylanabilir.
12:
Bir bağlantı algılandı ancak katılımcı algılama değişimi çalışmıyor Nedeni muhtemelen arızalı bileşenlerdir. Bu hata ancak döngüsel iletişimde onaylanabilir.

Çözümü: Arıza değeri = 100 ... 107:

- DRIVE-CLiQ bileşenlerinde ortak firmware sürümü olduğuna emin olun
- Kısa akım ayarlama döngülerinde uzun topolojilerden kaçınin.

Arıza değeri = 10:

- Kontrol birimindeki DRIVE-CLiQ hatlatını kontrol edin.
- DRIVE-CLiQ'li motorlardaki olası kısa devreyi ortadan kaldırın.
- POWER ON işlemini gerçekleştirin.

Arıza değeri = 11:

- EMC'ye uygun devre dolabının (kontrol paneli) kurulumu ve hat döşemesini kontrol edin.

Arıza değeri = 12:

- İlgili bileşenleri değiştirin.

201839 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Teşhisi: Bileşenlere giden kablo hatası

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: DRIVE-CLiQ-Bağlantılarının/kablolarının denetimi için hata sayacı (r9936[0...199]) yükseldi.
Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama):
Bileşen numarası.
Not:
Bileşen numarası besleme hattı kontrol ünitesi yönünden bozulan bileşenleri belirtir.
Başka aktarım hataları gündeme gelmediğinde uyarı 5 saniye sonra otomatik kaybolur.
Ayrıca bkz: r9936

Çözümü: - İlgili DRIVE-CLiQ- hattını kontrol edin.
- EMV koşullarına uygun aktarım dolabı yapısını ve kablo tahsisatını kontrol edin.

201840 <Yer bilgisi>SMI: Motor verileri olmayan bleşenler bulundu

Mesaj değeri: komponent numarası: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Motor verileri olmayan bir SMI/DQI (örneğin SMI yedek parça olarak değiştirilmiştir).
Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak):
Bileşen numarası hedef topolojiden.

Çözümü: 1. SMI/DQI verilerini (Motor enkoder verileri) yedeklenmiş verilerin arasından tekrar alın (p4690, p4691).
2. Bu bileşende POWER ON işlemi uygulayın (Kapat/Aç).
Bilgi:
DQI: DRIVE-CLiQ Sensor Integrated
SMI: SINAMICS Sensor Module Integrated
Ayrıca bkz: p4690, p4691

201900 <Yer bilgisi>PB/PN: Yapılandırma telegram hatalı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni:

Bir kontrolör, hatalı yapılandırılmış bir telegram ile bağlantı kurmaya çalışıyor.

Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak):

1: Cihazda yapılandırılardan çok sürücü nesnesine bağlantı. Proses veri değiştirme için sürücü nesneleri ve onların sıralaması p0978'de belirlenir.

Bir sürücü nesnesine ait çıkış ve giriş için çok fazla PZD veri sözcüğü. Bir sürücü nesnesine ait olası PZD'lerin sayısı, p0978'in içerisindeki endekslerin sayısı ile verilir.

2:

Bir sürücü nesnesine ait çıkış ve giriş için çok fazla PZD veri sözcüğü. Bir sürücü nesnesine ait olası PZD'lerin sayısı r2050/p2051'in içerisindeki endekslerin sayısı ile verilir.

3:

Input veya output için tek cinsinden byte sayısı.

4:

Senkronizasyon için ayar verileri kabul edilmedi. Diğer bilgiler için bkz. A01902.

211:

Bilinmeyen parametre bloğu.

223:

p8815[0]'da ayarlı PZD arabirimi için çevrim senkronizasyonuna izin verilmemektedir.

Bir PZD arabirim çevrim senkronundan fazla çalışır.

253:

PN Shared Device: PROFIsafe ve PZD'nin izin verilmeyen karma konfigürasyonu.

254:

PN Shared Device: Bir slotun/Subslotun izin verilmeyen çift döşenmesi.

255:

PN: Yapılandırılmış ve mevcut sürücü objesi uyumuyor.

500:

p8815[1]'de ayarlı arabirm için izin verilmeyen PROFIsafe konfigürasyonu.

Birden fazla PZD arabirimi PROFIsafe ile çalışmaktadır.

501:

PROFIsafe parametresi hatalı (örn. F_Dest).

502:

PROFIsafe telegramı uymuyor.

503:

PROFIsafe bağlantısı asenkron bağlantı olmadığı sürece reddedilir (p8969).

Diğer değerler:

Siemens dahili arıza teşhisleri için.

Çözümü: Master ve slave sayfasında bus yapılandırılmasının kontrol edilmesi.
 Uyarı değeri = 1, 2:
 Proses veri değişimiyle sürücü nesnelerinin listesini kontrol edin (p0978).
 Not:
 p0978[x] = 0 ile listede bulunan tüm sürücü nesneleri proses veri değişimi tarafından dışlanacaktır.
 Uyarı değeri = 2:
 Bir sürücü nesnesine ait çıkış ve giriş için veri sözcüklerinin sayısının kontrol edilmesi.
 Uyarı değeri = 211:
 - Offline versiyonu <= Online versiyonu sağlayın.
 Uyarı değeri = 223, 500:
 p8839'daki ve p8815'teki ayarı kontrol edin.
 - Takılı, ama projelendirilmeyen CBE20'yi kontrol edin.
 - Sadece bir PZD arabirim senkron veya PROFIsafe ile çalıştırıldığından emin olun.
 Uyarı değeri = 255:
 - Yapılandırılmış olan sürücü nesnelerinin kontrol edilmesi.
 Uyarı değeri = 501:
 - Ayarlı PROFIsafe adreslerinin kontrol edilmesi (p9610).
 Uyarı değeri = 502:
 - Ayarlı PROFIsafe telegramını kontrol edin (p60022, p9611).

201902 <Yer bilgisi>PB/PN Devir senkronize modun parametrelendirilmesine izin verilmemektedir.

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Devir senkron işletimi için parametrelendirme onaylanmaz.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla):
 0: Bus döngü süresi Tdp < 0.5 ms.
 1: Bus döngü süresi Tdp > 32 ms.
 2: Bus döngü süresi Tdp akım ayar tarama süresinin tam sayılı katsayısı değildir.
 3: Güncel değer tespit süresi Ti > Bus döngü süresi Tdp veya Ti = 0.
 4: Güncel değer tespiti Ti süresi akım ayar tarama süresinin tam sayılı katsayısı değildir.
 5: Set değer kabul süresi To >= Bus döngü süresi Tdp veya To = 0.
 6: Set değer kabul süresi To süresi akım ayar tarama süresinin tam sayılı katsayısı değildir.
 7: Tmapc Master uygulama döngü süresi devir ayar tarama süresinin tam sayılı katı değildir.
 8: Bus rezervi Bus döngü süresi Tdp - Data Exchange süresi Tdx iki akım ayar tarama süresinden küçüktür.
 10: Set değer kabul süresi To <= Data Exchange süresi Tdx + Akım ayar tarama süresi.
 11: Master Uygulama döngü süresi Tmapc > 14 x Tdp veya Tmapc = 0.
 12: PLL-Tolerans ekranı Tpl_w > Tpll_w_max.
 13: Bus döngü süresi Tdp tüm temel devirlerin katı değildir p0110[x].
 16: COMM BOARD alanındaki süre güncel değer tespiti Ti için iki akım ayar tarama süresinden küçüktür

Çözümü: - Bus parametrelendirme Tdp, Ti, To adaptasyonu.
 - Akım ayar ya da devir ayar tarama süresini adapte edin.
 Uyarı değeri = 10:
 - Tdx, daha az Bus katılımcısı veya kısa telegramlar ile azaltın.
 Not:
 PB: PROFIBUS
 PN: PROFINET

201903 <Yer bilgisi>COMM INT: Alıcının

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Alınan yapılandırma verileri sürücü cihaz tarafından kabul edilmedi. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak): Alınan yapılandırma verilerinin geri dönüş değeri kontrolü. 1: Cihazda yapılandırılardan çok sürücü nesnesine bağlantı. Proses veri değiştirme için sürücü nesneleri ve onların sıralaması p0978'de belirlenir. 2: Bir sürücü nesnesine ait çıkış ve giriş için çok fazla PZD veri sözcüğü. Bir sürücü nesnesine ait olası PZD'lerin sayısı, r2050/p2051'in içerisindeki endekslerin sayısıdır. 3: Input veya output için tek cinsinden byte sayısı. 4: Senkronizasyon için gerekli ayarlama verileri kabul edilmedi. Daha fazla bilgi için bkz. A01902. 5: Çevrimsel işletme etkin değil. 501: PROFIsafe parametresi hatalı (z. B. F_Dest). Diğer değerler: Sadece Siemens dahili hata ayarları için.
Çözümü:	Alınan yapılandırma verilerinin kontrol edilmesi. Uyarı değeri = 1, 2: Proses veri değişimiyle sürücü nesnelerinin listesini kontrol edin (p0978). p0978[x] = 0 ile listede bulunan tüm sürücü nesneleri proses veri değişimi tarafından dışlanacaktır. Uyarı değeri = 2: Bir sürücü nesnesine ait çıkış ve giriş için veri sözcüklerinin sayısının kontrol edilmesi. Uyarı değeri = 501: Ayarlanmış olan PROFIsafe adreslerinin kontrol edilmesi (p9610).

201910 <Yer bilgisi>Fieldbus: setpoint zaman aşımı

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir) Servo: KPL3 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, STOP2, hiçbir) Hla: KPL3 (KPL1, KPL2, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Fieldbus arayüzünden hedef değerlerin alım işlemi (Onboard, PROFIBUS/PROFINET/US) kesildi. - Bus bağlantısı kesildi. - Kontrolör kapatıldı. - Kontrolör STOP durumuna getirildi. Ayrıca bkz: p2040
Çözümü:	Bus bağlantısını sağlayın ve kontrolörü RUN durumuna atayın. PROFIBUS Slave-Redundancy notu: Bir Y-Linkde çalışmayı sağlayın, Slave-Parametrelenmesinde "DP-Alarm-Modu = DPV1" ayarlı olan.

201911 <Yer bilgisi>PB/PN Devre senkronize modu devre kesintisi

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 Servo: KPL1 (KPL3) Hla: KPL1 (KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Devirlerin senkronizasyonuna yönelik global kontrol telegramı döngüsel modda birden fazla DP devresi devre dışı kalmıştır veya birden fazla DP devrinde parametreleme telegramı üzerinden ön görülen zaman kapsamında zarar görmüştür (bakınız Bus döngü süresi Tdp ve Tplw).

Çözümü:

- Bus'ın fiziksel kontrolü (Kablo, konnektör, terminal direnci, ekranlama vs.).
- İletişimin kısa süreli mi yoksa kalıcı olarak mı kesildiğinin kontrol edilmesi.
- Bus veya kontrolörün kullanıma yönelik kontrol edilmesi (örneğin bus devir süresi Tdp çok kısa ayarlanmış).

PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201912 <Yer bilgisi>PB/PN Devre senkronize modu yaşam işaret kesintisi

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: KPL1
Servo: KPL1 (KPL3)
Hla: KPL1 (KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Çevrimsel işletmede, kontrolöre (eşzamanlı işletim) ait izin verilen azami yaşam belirtisi hatası sayısı aşılmıştır.

Çözümü:

- Bus'ın fiziksel olarak kontrol edilmesi (Kablo, knnektör, terminal direnci, izolasyon vs.)
- Kontrolör yaşam belirtisinin bağlantısını düzgün ayarlayın (p2045).
- Kontrolörden gelen yaşam belirtisi işareti doğru gönderiliyor mu, kontrol edin (örneğin STW2.12 ... ile Trace oluşturun. STW2.15 ve Triger sinyali ZSW1.3).
- Telgrafların izin verilen hata oranlarını kontrol edin (p0925).
- Bus'ı veya kontrolörü kullanıma yönelik kontrol edin (örneğin bus devir süresi Tdp çok kısa ayarlanmış).

Bilgi:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201913 <Yer bilgisi>COMM INT: İzleme süresi, sinyal süresi doldu

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: Infeed: KPL1 (KPL2, hiçbir)

Servo: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)

Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Yaşam işareti sayacının denetim süresi aşılmıştır.
Tahrikin yüklenen kumandaya yönelik bağlantısı (SIMOTION, SINUMERIK) aşağıdaki nedenlerden ötürü kesilmiştir:

- Kumanda geri alınmıştır.
- Kumandaya yönelik veri transferi kesilmiştir.

Çözümü:

- Kumandanın yeniden hareketini bekleyin.
- Kumandaya yönelik veri transferini yeniden oluşturun.

201914 <Yer bilgisi>COMM INT: İzleme süresi, konfigürasyon süresi doldu

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: Infeed: KPL1 (KPL2, hiçbir)

Servo: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)

Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Konfigürasyon için denetim süresi dolmuştur.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
0: Gönderim konfigürasyon verilerinin aktarımı aşıldı
1: Alım konfigürasyon verilerinin aktarımı aşıldı

- Çözümü:**
- mevcut arızaları onaylayın.
 - Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
 - firmware yazılımını daha yeni bir versiyona yükseltin.
 - Çağrı merkezi ile iletişime geçin.

201915	<Yer bilgisi>PB/PN Devre senkronize modu yaşam işaret kesintisi Tahrik objesi 1
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sürücü nesnesi 1 (Kontrol birimi) üzerinde, Master'ın (eşzamanlı işletme) yaşam belirtisine ait problemler için grup gösterge. Merkezi ölçüm sırasında Master ile olan senkronizasyon kayboluyor.
Çözümü:	Bilgi: PB: PROFIBUS PN: PROFINET

201920	<Yer bilgisi>PROFIBUS: Kesinti, çevrimsel bağlantı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	PROFIBUS Master alanına döngüsel bağlantı kesiktir.
Çözümü:	PROFIBUS-Bağlantısını oluşturun ve PROFIBUS-Master döngüsel işletimle etkinleştirin. Not: Atanan bir kumandaya yönelik iletişim olmadığında bu bildirimi gizlemeye yönelik p2030 = 0 ayarlanmalıdır Ayrıca bkz: p2030

201921	<Yer bilgisi>PROFIBUS: Set değerleri To doğrultusunda alımı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	PROFIBUS Master (Set değerleri) çıkış verileri yanlış zamanda PROFIBUS devresi dahilinde algılanacaktır.
Çözümü:	- Bus projelendirme kontrolü - Devre senkronizasyon parametresi kontrolü (To > Tdx sağlama) Not: To: Set değer kabulü zamanı Tdx: Veri değişim zamanı

201930	<Yer bilgisi>PB/PN Akım ayar tarama süresi devir senkronlu eşit değildir
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Devir senkronlu işletimde tüm sürücülerin akım ayar tarama süreleri eşit ayarlanmalıdır. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla): Sürücü objesinin numarası farklı akım ayar tarama süresi ile

Çözümü: Akım ayar tarama süresini eşit ayarlayın (p0115[0]).
 Not:
 PB: PROFIBUS
 PN: PROFINET
 Ayrıca bkz: p0115

201931 <Yer bilgisi>PB/PN Devir ayar tarama süresi devir senkronlu eşit değildir

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Devir senkronlu işletimde tüm sürücülerin devir ayar tarama süreleri eşit ayarlanmalıdır.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla):
 Sürücü objesinin numarası farklı devir ayar tarama süresi ile
Çözümü: Devir ayar tarama süresini eşit ayarlayın (p0115[1]).
 Not:
 PB: PROFIBUS
 PN: PROFINET
 Ayrıca bkz: p0115

201932 <Yer bilgisi>PB/PN Devre senkronizasyonu DSC alanında eksik

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Bir eşzamanlılık yok veya eşzamanlı bir yaşam belirtisi mevcut ve DSC seçilmiş.
 Bilgi:
 DSC: Dynamic Servo Control
 Ayrıca bkz: p0922, p1190, p1191
Çözümü: Bus yapılandırması üzerinden eşzamanlılık ayarı yapın ve eşzamanlı yaşam belirtisini transfer edin.
 Ayrıca bkz: r2064

201940 <Yer bilgisi>PB/PN Devre senkronizasyonuna erişilmedi

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Bus, veri alış-veriş durumundadır (Data Exchange) ve parametrelendirme telegram eşzamanlı işletme seçildi.
 Senkronizasyon, Master tarafından belirtilen döngü üzerinde henüz yapılamadı.
 - Bus yapılandırması üzerinden eşzamanlı işletim seçildiği halde, Master, eş zamanlı global kontrol telgrafı göndermiyor.
 - Master, parametrelendirme telgrafında slave'e iletilenden farklı bir eşzamanlı DP döngüs (ölçü) kullanıyor.
 - En az bir sürücü nesnesinin impuls izni mevcuttur (hem de PROFIBUS-/PROFINET-kontrollü değil) .
Çözümü: - Master uygulamalarını ve bus yapılandırmasını kontrol edin.
 - Slave yapılandırmasında ölçü girişini ve Master'daki ölçü ayarlarını kontrol edin.
 - Hiçbir sürücü nesnesinde impulse izni olmadığına emin olun. Impulse'ları, ancak PROFIBUS-/PROFINET sürücülerinin senkronizasyonu yapıldıktan sonra serbest bırakın.
 Bilgi:
 PB: PROFIBUS
 PN: PROFINET

201941	<Yer bilgisi>PB/PN Devre sinyali Bus yapısında eksik
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bus veri değişimi konumunda bulunuyor (Veri değişimi) ve parametrelendirme programı üzerinden devre senkron modu seçilmiştir. Global kontrol telegramı senkronizasyon için alınmaz.
Çözümü:	Master uygulamalarını ve bus yapılandırmasını kontrol edin. Bilgi: PB: PROFIBUS PN: PROFINET
201943	<Yer bilgisi>PB/PN Devre sinyali Bus yapısında arızalı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bus veri değişimi konumunda bulunuyor (Veri değişimi) ve parametrelendirme programı üzerinden devre senkron modu seçilmiştir. Global kontrol telegramı senkronizasyon için düzensiz alınır. - Master düzensiz Global kontrol telegramı gönderir. - Master, parametrelendirme programında Slave'e aktarılandan farklı bir izokron DP devresi kullanır.
Çözümü:	- Master uygulamalarını ve bus yapılandırmasını kontrol edin. - Slave yapılandırmasında ölçü girişini ve Master'daki ölçü ayarlarını kontrol edin. Bilgi: PB: PROFIBUS PN: PROFINET
201944	<Yer bilgisi>PB/PN Devre senkronizasyonuna erişilmedi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bus veri değişimi konumunda bulunuyor (Veri değişimi) ve parametrelendirme programı üzerinden devre senkron modu seçilmiştir. Master yaşam işaretindeki senkronizasyon (STW2.12 ... STW2.15) yaşam işareti projelendirilen döngü çapında Ymapc olduğundan farklı değiştiğinden henüz uygulanamadı.
Çözümü:	- Master'ın, yaşam belirtisini doğru Master uygulama döngüsü Tmapc'de artırdığına emin olun. - Master yaşam belirtisinin bağlantısını düzgün ayarlayın (p2045). Bilgi: PB: PROFIBUS PN: PROFINET
201945	<Yer bilgisi>PROFIBUS: Yayınlayıcı ile bağlantıda arıza
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni: PROFIBUS çapraz trafiğinde en az bir sunucuya olan bağlantı arızalıdır.
İkaz değeri (r2124, ikili kurulum):
Bit 0 = 1: r2077[0] adresine sahip sunucu bağlantısı arızalıdır.

...

Bit 15 = 1: r2077[15] adresine sahip sunucu bağlantısı arızalıdır.

Çözümü: - PROFIBUS hatlarını kontrol edin.
- Sunucunun ilk devreye alımını arızalı bağlantı ile uygulayın.
Ayrıca bkz: r2077

201946 <Yer bilgisi>PROFIBUS: Yayınlayıcı ile bağlantı kesildi

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: Infeed: KPL1 (KPL2, hiçbir)
Servo: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Bu sürücü nesnesinde, çevrimsel işletmedeki PROFIBUS çapraz trafiğinde bulunan en az bir yayımcıya (Publisher) olan bağlantısı kesildi.
Hata değeri (r0949, ikili olarak):
Bit 0 = 1: r2077[0]'da adresi bulunan yayımcı, bağlantı kesildi.

...

Bit 15 = 1: r2077[15]'da adresi bulunan yayımcı, bağlantı kesildi.

Çözümü: - PROFIBUS hatlarını kontrol edin.
- Kesik bağlantıya sahip sunucunun durumunu kontrol edin..
Ayrıca bkz: r2077

201950 <Yer bilgisi>PB/PN Devre senkronize modu senkronizasyonu başarısız

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: KPL1 (hiçbiri)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Dahili devrenin global kontrol telegramına olan senkronizasyonu başarısız Dahili devre beklenmedik kaydırma gösteriyor

Çözümü: Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.
Bilgi:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201951 <Yer bilgisi>CU SYNC: Aplikasyon devri senkronizasyon eksik

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: KPL2 (hiçbiri)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: DRIVE-CLiQ soketinde bulunan, birbirinden farklı uygulama ölçülerine sahip DRIVE-CLiQ bileşenlerin çalıştırılması, kontrol birimi ile bir senkronizasyonu gerektirir. Senkronizasyon başarısız oldu.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak):
Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.

Çözümü:

- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
- DRIVE-CLiQ komponentlerinin yazılımını yükseltin.
- Kontrol Ünitesi yazılımını yükseltin.

Not:
Eğer bir Kontrolör Genişletmesi kullanılıyorsa (örn. CX32, NX10), bu durumda aşağıdakiler geçerlidir:
Kontrolör Genişletmesinin hata mesajları yayınlamadığını kontrol edin ve eğer gerekirse bunların gerekçelerini ortadan kaldırın.

201952	<Yer bilgisi>CU DRIVE-CLiQ: Komponentlerin senkronizasyonu desteklenmiyor
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2 (hiçbiri)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Mevcut sistem konfigürasyonu senkronizasyon temel devre, DRIVE-CLiQ-devresi ve aplikasyon devresi arasında bağlı bulunan DRIVE-CLiQ-bileşenleri senkronizasyonunun desteklenmesini gerektirir. Ancak tüm DRIVE-CLiQ- bileşenleri buna sahip değildir. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): İlk hatalı DRIVE-CLiQ-Bileşenlerinin bileşen numarası.
Çözümü:	Arıza değerinde belirtilen bileşenlerin gömülü yazılımının yükseltilmesi Not: DRIVE-CLiQ-demetinde bulunan olası diğer bileşenleri de yükseltin.
201953	<Yer bilgisi>CU SYNC: Senkronizasyon tamamlanmadı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Tahrik sisteminin devreye alınmasının ardından temel devre, DRIVE-CLiQ-devresi ve aplikasyon devresi başlatılacak ve henüz tolere edilmiş zamanın dahilinde tamamlanmayacaktır. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü:	Tüm bilşenler için POWER ON işlemini uygulayın (Kapat/Aç). Eğer hata, sürücünün örnekleme zamanlarının değiştirilmesinden sonra ortaya çıkıyorsa, mevcut terminal modülü 31'de (TM31) örnekleme zamanları DRIVE-CLiQ, sürücü ölçülerinin (p0115, p4099) tam sayı katı olacak şekile ayarlanmalıdır (p0115).
201954	<Yer bilgisi>CU DRIVE-CLiQ: Senkronizasyon başarılı değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Temel ölçü, DRIVE-CLiQ ölçüsü ve uygulama ölçüsü arasındaki senkronizasyon başlatıldı ve başarılı bi şekilde sonlandırılmadı (örneğin çalıştırdıktan sonra). Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.

- Çözümü:**
1. Beklemedeki DRIVE-CLiQ hatalarının nedenini ortadan kaldırın.
 2. Yeni senkronizasyon başlatın, örneğin şunlarla:
 - PROFIBUS-Master'ı çekinve sonra tekrar takın.
 - PROFIBUS-Master'ı yeniden başlatın.
 - Kontrol birimini kapatın ve yeniden açın.
 - Kontrol birimi donanım sıfırlaması gerçekleştirin (RESET tuşu, p0972).
 - Kaydedilmiş parametreleri yükleyerek parametre sıfırlaması gerçekleştirin (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).

201955 <Yer bilgisi>CU DRIVE-CLiQ: Senkronizasyon DO tamamlanmadı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Tahrik sisteminin devreye alınmasının ardından temel devre, DRIVE-CLiQ-devresi ve aplikasyon devresi başlatılacak ve henüz tolere edilmiş zamanın dahilinde tamamlanmayacaktır.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
 Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü: POWER ON işlemini tüm DO bileşenlerinde uygulayın (Kapama/ açma).

201970 <Yer bilgisi>CBE25: Döngüsel bağlantı kesilmesi

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Bir PROFINET kontrolörüne olan çevrimsel bağlantı kesildi.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):
 Kesilen bağlantının numarası.
Çözümü: PROFINET bağlantısını sağlayın ve PROFINET kontrolörünü çevrimsel işletme ile etkinleştirin.

201971 <Yer bilgisi>CBE25: Maksimum kontrolör sayısı aşıldı

Mesaj değeri: Bilgi 1: %1, Bilgi 2: %2
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Bir kontrolör, sürücüyle bağlantı kurmaya çalışıyor ve bu şekilde izin verilen PROFINET bağlantı sayısını aşıyor.
 Uyarı, yaklaşık olarak 30 saniye sonra kaybolur.
 Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak yorumla):
 yyyxxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2
 Info 1 = 0: RT bağlantı sayısı aşıldı
 Info 1 > 0: IRT bağlantı sayısı aşıldı
 Info 2: İzin verilen bağlantı sayısı
Çözümü: PROFINET kontrolörlerinin yapılandırmasını ve p8929'un ayarlarını kontrol edin.

201972 <Yer bilgisi>PROFINET: İkinci kontrolör eksik

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE

Onaylama:	NONE
Nedeni:	PROFINET fonksiyonu "Shared Device" (Paylaşımlı cihaz) etkinleştirildi (p8929 = 2). Fakat sadece PROFINET kontrolörüne ait bağlantı mevcut.
Çözümü:	PROFINET kontrolörlerinin yapılandırmasını ve p8929'un ayarlarını kontrol edin.

201979	<Yer bilgisi>PROFINET: Çevrimsel veritnsferi sırasında dahili hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Çevrimsel güncel değerler ve /veya hedef değerler, yapılandırma zamanı içerisinde zamanında iletilemedi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak yorumla): Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.
Çözümü:	T_io_input veya T_io_output düzgün ayarlayın.

201980	<Yer bilgisi>PN: Çevrimsel bağlantının kopması
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bir PROFINET kontrolörüne olan çevrimsel bağlantı kesildi. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): Kesilen bağlantının numarası.
Çözümü:	PROFINET bağlantısını sağlayın ve PROFINET kontrolörünü çevrimsel işletme ile etkinleştirin.

201981	<Yer bilgisi>PN: Azami kontrolör sayısı aşıldı
Mesaj değeri:	Bilgi 1: %1, Bilgi 2: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bir kontrolör, sürücüyle bağlantı kurmaya çalışıyor ve bu şekilde izin verilen PROFNET bağlantı sayısını aşıyor. Uyarı, yaklaşık olarak 30 saniye sonra kaybolur. Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak yorumla): yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2 Info 1 = 0: RT bağlantı sayısı aşıldı Info 1 > 0: IRT bağlantı sayısı aşıldı Info 2: İzin verilen bağlantı sayısı
Çözümü:	PROFINET kontrolörlerinin yapılandırmasını ve p8929'un ayarlarını kontrol edin.

201982	<Yer bilgisi>PROFINET: İkinci kontrolör eksik
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	PROFINET fonksiyonu "Shared Device" (Paylaşımlı cihaz) etkinleştirildi (p8929 = 2). Fakat sadece PROFINET kontrolörüne ait bağlantı mevcut.

Çözümü: PROFINET kontrolörlerinin yapılandırmasını ve p8929'un ayarlarını kontrol edin.

201989 <Yer bilgisi>PROFINET: Çevrimsel veritrsferi sırasında dahili hata

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Çevrimsel güncel değerler ve /veya hedef değerler, yapılandırma zamanı içerisinde zamanında iletilmedi.
Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak yorumla):
Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.

Çözümü: T_io_input veya T_io_output düzgün ayarlayın.

201990 <Yer bilgisi>USS: PZD yapılandırması hatalı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: USS protokolü için proses verilerinin (PZD) yapılandırması hatalıdır.
Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):
2: PZD sayısı (p2022) ilk sürücü nesnesi için çok büyük (p978[0]).
Bir sürücü nesnesine ait olası PZD'lerin sayısı, r2050/p2051'in içerisindeki endekslerin sayısı ile verilir.

Çözümü: Uyarı değeri = 2:
İlk sürücü nesnesine ait (p0978[0]) USS PZD sayısının (p2022) ve azami PZD sayısının (r2050/p2051) kontrol edilmesi.

202000 <Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Başlatma olanaklı değil

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Fonksiyon alternatörü çalıştırılmıştır

Çözümü: Fonksiyon alternatörünü durdurun ve muhtemelen yeniden başlatın.

Not:

Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır:

- Bu uyarı için nedeni giderin.

- Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.

Ayrıca bkz: p4800

202005 <Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Sürücü mevcut değil

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Devreye alım için belirtilen tahrik objesi mevcut değil

Ayrıca bkz: p4815

Çözümü: İlgili numaraya sahip mevcut tahrik objesini kullanın
Not:
 Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır:
 - Bu uyarı için nedeni giderin.
 - Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.
 Ayrıca bkz: p4815

202006 <Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Bağlantı için sürücü belirtilmedi

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: p4815 alanında devreye alım için herhangi bir tahrik belirtilmemiştir.
 Ayrıca bkz: p4815
Çözümü: p4815 alanında devreye alım için en az bir tahrik belirtilmelidir
Not:
 Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır:
 - Bu uyarı için nedeni giderin.
 - Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.
 Ayrıca bkz: p4815

202007 <Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Sürücü SERVO/VECTOR/DC/ CTRL değil

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Kurulum için belirtilen sürücü nesnesi bir SERVO/VECTOR veya DC_CTRL değil.
 Ayrıca bkz: p4815
Çözümü: İlgili numaraya sahip bir SERVO/VECTOR/DC CTRL tahrik objesini kullanın
Not:
 Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır:
 - Bu uyarı için nedeni giderin.
 - Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.

202008 <Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Sürücü bir defadan fazla belirtildi

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Devreye alım için belirtilen tahrik objesi önceden belirtilmiştir.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
 Çoklu belirtilen tahrik objesinin tahrik obje numarası
Çözümü: Başka bir tahrik objesi belirtilmiştir.
Not:
 Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır:
 - Bu uyarı için nedeni giderin.
 - Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.

202009 <Yer bilgisi>Fonksiyon alternatörü: İşletim türüne izin verilmemektedir.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Tahrik objesinin ayarlanan tahrik türüne (p1300) fonksiyon alternatörünün kullanıma alınması için izin verilmemektedir Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): İlgili tahrik objesinin numarası
Çözümü:	Bu tahrik objesi için işletim türünü p1300 = 20 (enkodersiz devir ayarı) veya p1300 = 21 (enkoderli devir ayarına) değiştirin Not: Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır: - Bu uyarı için nedeni giderin. - Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.

202010	<Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Sürücü devir sayısı set değeri sıfır değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Kurulum için belirtilen bir sürücü nesnesinin hedef devir sayısı, tam duruş algılaması için p1226 üzerinden ayarlanmış olan değerden büyüktür.
Çözümü:	Devreye alım için belirtilen tahriklerin tümünün devir set değerini sıfır değerine getirin. Not: Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır: - Bu uyarı için nedeni giderin. - Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.

202011	<Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Sürücü aktuel devir sayısı sıfır değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Kurulum için belirtilen bir sürücü nesnesinin güncel devir sayısı, tam duruş algılaması için p1226 üzerinden ayarlanmış olan değerden büyüktür.
Çözümü:	Fonksiyon alternatörünün çalıştırılmasından önce ilgili tahriki sıfır devir sayısına getirin. Not: Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır: - Bu uyarı için nedeni giderin. - Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.

202015	<Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Sürücü serbest bırakma sinyalleri eksik
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Kurulum için belirlenen sürücü üzerinde ana kontrol ve/veya izinler eksik. Ayrıca bkz: p4815
Çözümü:	Belirtilen tahrik objesi üzerinde kumanda seviyesini alın ve onayları belirleyin Not: Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır: - Bu uyarı için nedeni giderin. - Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.

202016	<Yer bilgisi>Fonksiyon jeneratörü: Mıknatıslama işlemi çalışıyor.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bağlantı için öngörülmuş sürücü objesinin mıknatıslama işlemi henüz sonlanmamıştır. Arıza değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma): İlgili sürücü objesinin numarası. Ayrıca bkz: p4815
Çözümü:	Motorun mıknatıslanmasını bekleyin (r0056.4). Not: Uyarı, aşağıdaki gibi geri alınmıştır: Fonksiyon jeneratörünü tekrar başlatın. Ayrıca bkz: r0056
202020	<Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Parametre değiştirilemez
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Etkinleştirilen fonksiyon alternatöründe (p4800 = 1) parametrelendirme değiştirilemez Ayrıca bkz: p4810, p4812, p4813, p4815, p4820, p4821, p4822, p4823, p4824, p4825, p4826, p4827, p4828, p4829
Çözümü:	- Parametrelendirme öncesinde fonksiyon alternatörünü durdurun (p4800 = 0). - Muhtelif fonksiyon alternatörünü başlatın (p4800 = 1) Not: Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır: - Bu uyarı için nedeni giderin. - Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın. Ayrıca bkz: p4800
202025	<Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Periyot çok kısa
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Periyot süresi değeri çok küçüktür. Ayrıca bkz: p4821
Çözümü:	Periyot süresi için değer kontrolü ve adaptasyonu Not: Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır: - Bu uyarı için nedeni giderin. - Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın. Ayrıca bkz: p4821
202026	<Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Pals genişliği çok büyük
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni: Ayarlanan Puls genişliği fazla büyük
Puls genişliği periyot süresinden küçük olmalıdır.
Ayrıca bkz: p4822

Çözümü: Puls genişliğini düşürün
Not:
Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır:
- Bu uyarı için nedeni giderin.
- Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.
Ayrıca bkz: p4821, p4822

202030 <Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Fiziksel adres sıfıra eşit

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Belirtilen fiziksel adres sıfır değerine sahiptir
Ayrıca bkz: p4812

Çözümü: Fiziksel adresi sıfıra denk olmayan bir değere getirin.
Not:
Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır:
- Bu uyarı için nedeni giderin.
- Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.
Ayrıca bkz: p4812

202040 <Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Ofset için geçersiz değer

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Ofset için olan değer üst sınır değerinden daha büyüktür veya alt sınır değerinden daha düşüktür.
Ayrıca bkz: p4826

Çözümü: Offset için ilgili değeri adapte edin.
Not:
Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır:
- Bu uyarı için nedeni giderin.
- Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.
Ayrıca bkz: p4826, p4828, p4829

202041 <Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Bant genişliği için geçersiz değer

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni:	Band genişliği fonksiyon alternatörü zaman devresi baz alındığında ya fazla küçük veya fazla büyük ayarlanmıştır. Zaman devresine bağlı olarak band genişliği aşağıdaki gibi belirlenmiştir. Band genişliği_max = $1 / (2 \times \text{Zaman devresinde})$ Band genişliği_min = Band genişliği_max / 100000 Örneğin: Kayıt: p4830 = 125 µs --> Band genişliği_max = $1 / (2 \times 125 \mu s) = 4000 \text{ Hz}$ --> Band genişliği_min = $4000 \text{ Hz} / 100000 = 0.04 \text{ Hz}$ Not: p4823: Fonksiyon alternatörü band genişliği p4830: Fonksiyon alternatörü zaman devresi Ayrıca bkz: p4823, p4830
Çözümü:	Band genişliği değerini kontrol edin ve bu doğrultuda adapte edin. Not: Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır: - Bu uyarı için nedeni giderin. - Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.

202047 <Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Geçersiz zaman dilimi taktı

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Seçilen zaman devresi mevcut zaman diskine denk değil Ayrıca bkz: p4830
Çözümü:	Mevcut zaman diskinin devresini girin. Zaman diskleri p7901 üzerinden okunabilir. Not: Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır: - Bu uyarı için nedeni giderin. - Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın. Ayrıca bkz: r7901

202050 <Yer bilgisi>İzleme: Başlatma olanaklı değil

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Trace çalıştırılmıştır Ayrıca bkz: p4700
Çözümü:	Trace durdurun ve muhtemelen yeniden başlatın.

202051 <Yer bilgisi>Trace (İz): Know-how-koruması nedeniyle kayıt mümkün değil

Mesaj değeri:	İlgi %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Kullanılan sinyal veya trigger sinyalinden en az biri Know-how koruması altında olduğundan TRACE kaydı mümkün değil Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla): 1: Recorder 0 2: Recoreder 1 3: Recorder 0 ve 1 Ayrıca bkz: p4700, p4711, p4730, p4731, p4732, p4733, p4734, p4735, p4736, p4737
Çözümü:	- Geçici olarak know-how korumasını (p7766) aktifleştirin veya devre-dışı bırakın. - OEM istisna listesindeki sinyali (p7763, p7764) dahil edin. - Uygun olan yerlerde sinyali kaydetmeyin. Ayrıca bkz: p7763, p7764

202055	<Yer bilgisi>İzleme: Kayıt süresi çok kısa
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Kayıt süresi değeri çok küçüktür. En düşüğü kayıt devresinin iki misli değerindedir Ayrıca bkz: p4721
Çözümü:	Kayıt süresi değerini kontrol edin ve bu doğrultuda adapte edin.

202056	<Yer bilgisi>İzleme: Kayıt taktı çok küçük
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Seçilen kayıt devresi ayarlanan temel devreden 0 (p0110[0]) küçüktür. Ayrıca bkz: p4720
Çözümü:	Kayıt devresi değerini yükseltin

202057	<Yer bilgisi>İzleme: Geçersiz zaman dilimi taktı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Seçilen zaman devresi mevcut zaman diskine denk değil Ayrıca bkz: p4723
Çözümü:	Mevcut zaman diskinin devresini girin. Zaman diskleri p7901 üzerinden okunabilir. Ayrıca bkz: r7901

202058	<Yer bilgisi>İz: Sonsuz iz için zaman devresi geçersizdir
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Seçilen zaman devresi sonsuz iz için kullanılamaz Ayrıca bkz: p4723

Çözümü: Mevcut zaman diski devresini bir döngü süresi ≥ 2 ms ile iz başına 4 kayıt kanalı veya $>$ iz başına 5 kayıt kanalı sonrasında 4 ms olarak girin.
Zaman diskleri p7901 üzerinden okunabilir.
Ayrıca bkz: r7901

202059 <Yer bilgisi> İz: 2 x 8 kayıt kanalı için zaman devresi geçersizdir

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Seçilmiş olan zaman dilimi ölçüsü, 4'den fazla kayıt kanalında artık kullanılamıyor.
Ayrıca bkz: p4723
Çözümü: Mevcut bir zaman devresini döngü süresi ≥ 4 ms olarak girin, veya kayıt kanallarının sayısını iz başına 4 olarak sınırlandırın.
Zaman diskleri p7901 üzerinden okunabilir.
Ayrıca bkz: p4702, r7901

202060 <Yer bilgisi> İzleme: Kaydedilecek sinyal eksik

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: - Kayda alınacak bir sinyal belirtilmemiştir.
- Belirtilen sinyaller geçersizdir
Ayrıca bkz: p4730, p4731, p4732, p4733
Çözümü: - Kaydedilecek sinyali girin
- İlgili sinyalin iz tarafından kaydedilebilir olup olmadığını kontrol edin.

202061 <Yer bilgisi> İzleme: Geçersiz sinyal

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: - Belirtilen sinyal mevcut değil
- Belirtilen sinyal iz ile kaydedilemiyor
Ayrıca bkz: p4730, p4731, p4732, p4733
Çözümü: - Kaydedilecek sinyali girin
- İlgili sinyalin iz tarafından kaydedilebilir olup olmadığını kontrol edin.

202062 <Yer bilgisi> İzleme: Tetikleme sinyali geçersiz

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: - Herhangi bir triger sinyali belirtilmemiş
- Belirtilen sinyal mevcut değil
- Belirtilen sinyal sabit nokta sinyali değil
- Belirtilen sinyal triger sinyali olarak iz için kullanılamaz
Ayrıca bkz: p4711
Çözümü: Geçerli triger sinyalini girin

202063 <Yer bilgisi>İzleme: Geçersiz veri tipi

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Sinyal seçimi için belirtilen veri tipi fiziksel adres üzerinden geçersizdir.
Ayrıca bkz: p4711, p4730, p4731, p4732, p4733
Çözümü: Geçerli ver tipini kullanın

202070 <Yer bilgisi>İzleme: Parametre değiştirilemez

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Etkinleştirilen izde ilgili parametrelendirme değiştirilemez
Ayrıca bkz: p4700, p4710, p4711, p4712, p4713, p4714, p4715, p4716, p4720, p4721, p4722, p4730, p4731, p4732, p4733, p4780, p4781, p4782, p4783, p4789, p4795
Çözümü: - Parametrelendirme öncesinde izi durdurun
- Olası izi başlatın

202075 <Yer bilgisi>İzleme: Ön tetikleme süresi çok uzun

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Ayarlanan yeniden triger süresi kayıt süresi için belirtilen değerin altında olmalıdır.
Ayrıca bkz: p4721, p4722
Çözümü: Yeniden triger süresi değerini kontrol edin ve bu doğrultuda adapte edin.

202080 <Yer bilgisi>İz: Ünite aktarımı nedeniyle parametre silindi.

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Ünite aktarımı ya da referans parametresi temelinde sürücü cihazında iz parametresi silindi.
Çözümü: İz yeniden başlatın.

202085 <Yer bilgisi>Bildirim fonksiyonu: Parametre hatalı

Mesaj değeri: Parametre: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Değişken bildirim fonksiyonunun başlangıcında hatalı parametrelendirme tespit edilmiştir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla):
Yanlış ayarlanan parametre
Ayrıca bkz: p3290, p3291, p3292, p3293, r3294, p3295, p3296, p3297, p3298, p3299
Çözümü: Parametreyi düzeltin ve yeniden başlatın.
Not:
Değişken bildirim fonksiyonu durdurulduğunda veya başarıyla başlatıldığında uyarı otomatik kaybolur (p3290.0)

202095	<Yer bilgisi>MTrace 0: Çoklu izleme etkinleştirme mümkün değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Çoklu izleme ile kombinasyon halinde aşağıdaki fonksiyonlar veya ayarlara izin verilmez (Tracerecorder 0): - Ölçüm fonksiyonu - Uzun süre izleme - Trigger koşulu "Hemen kayıt başlat" (IMMEDIATE). - Trigger koşulu "Fonksiyon alternatörü ile başlat" (FG_START).
Çözümü:	- Gerektiğinde çoklu izlemeyi devre dışı bırakın (p4840[0] = 0) - İzin verilmeyen fonksiyonu veya ayarı devre dışı bırakın. Ayrıca bkz: p4840

202096	<Yer bilgisi>MTrace 0: Kayıt mümkün değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Çoklu izleme ölçüm sonuçlarının bellek kartına kaydı mümkün değil (Tracerecorder 0). Çoklu izleme başlatılmaz ya da iptal edilmez. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): 1: Bellek kartına erişilemiyor. - Kart takılı değil veya takılı USB sürücüsü tarafından bloke. 3: Kayıt süreci yavaş. - Birinci izleme ölçüm sonucu kayıt işlemi sona ermeden ikinci izleme sonlandı. - Ölçüm sonuçları dosyasının karta kaydedilmesi parametre kaydı tarafından bloke edildi. 4: Kayıt süreci iptal edildi. - Örneğin kayıt süreci için gerekli dosya bulunamıyor Ayrıca bkz: p4840
Çözümü:	- Bellek kartını takın ya da bağlantıyı değiştirin. - Daha büyük bellek kartı kullanın. - Uzun izleme süresini konfigüre edin veya sonsuz izleme kullanın. - Parametreyi çoklu izleme çalışırken kaydetmekten kaçının. - Ölçüm sonucu dosyasına diğer fonksiyonların erişimini kontrol edin.

202097	<Yer bilgisi>MTrace 1: Çoklu izleme aktivasyonu mümkün değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Çoklu izleme ile kombinasyon halinde aşağıdaki fonksiyonlar veya ayarlara izin verilmez (Tracerecorder 1): - Ölçüm fonksiyonu - Uzun süre izleme - Trigger koşulu "Hemen kayıt başlat" (IMMEDIATE). - Trigger koşulu "Fonksiyon alternatörü ile başlat" (FG_START).
Çözümü:	- Gerektiğinde çoklu izlemeyi devre dışı bırakın (p4840[1] = 0) - İzin verilmeyen fonksiyonu veya ayarı devre dışı bırakın. Ayrıca bkz: p4840

202098 <Yer bilgisi>MTrace 1: Kaydetmek mümkün değil**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler**Reaksiyon:** NONE**Onaylama:** NONE

Nedeni: Çoklu izleme ölçüm sonuçlarının bellek kartına kaydı mümkün değil (Tracerecorder 1).
 Çoklu izleme başlatılmaz ya da iptal edilmez.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama):
 1: Bellek kartına erişilemiyor.
 - Kart takılı değil veya takılı USB sürücüsü tarafından bloke.
 3: Kayıt süreci yavaş.
 - Birinci izleme ölçüm sonucu kayıt işlemi sona ermeden İkinci izleme sonlandı.
 - Ölçüm sonuçları dosyasının karta kaydedilmesi parametre kaydı tarafından bloke edildi.
 4: Kayıt süreci iptal edildi.
 - Örneğin kayıt süreci için gerekli dosya bulunamıyor
 Ayrıca bkz: p4840

Çözümü: - Bellek kartını takın ya da bağlantıyı değiştirin.
 - Daha büyük bellek kartı kullanın
 - Uzun izleme süresini konfigüre edin veya sonsuz izleme kullanın.
 - Parametreyi çoklu izleme çalışırken kaydetmekten kaçının.
 - Ölçüm sonucu dosyasına diğer fonksiyonların erişimini kontrol edin.

202099 <Yer bilgisi>İzleme: Kontrol birimi belleği yetersiz**Mesaj değeri:** -**Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler**Reaksiyon:** NONE**Onaylama:** NONE**Nedeni:** Halen mevcut olan kontrol ünitesindeki kayıt alanı iz fonksiyonu için yeterli değildir.

Çözümü: Hafıza gereksinimini düşürün, örneğin aşağıdaki gibi:
 - Kayıt süresini kısaltın
 - Kayıt devresini yükseltin.
 - Kaydedilecek sinyallerin sayısını düşürün.
 Ayrıca bkz: r4708, r4799

202100 <Yer bilgisi>Sürücü: Akım ayarlayıcısı hesap ölü zamanı çok küçük**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** NONE**Onaylama:** NONE

Nedeni: p0118 alanında kayıtlı olan değer ölü süreye neden olur zira set değeri mevcudiyeti öncesinde yer almaktadır.
 Muhtemel nedenler:

- 4.3 üzerinde versiyonlu bir parametre emniyeti 4.3 altında bir versiyonla yüklenmiştir.
 - Bileşen değişimi sonrasında sistem özellikleri parametreye uymamaktadır.
 Uyarı değeri (r2134, seri virgül):
 Ölü sürenin artık gündeme gelmediği p0118 için minimum değer
Çözümü: - p0118'i sıfır değerine ayarlayın.
 - p0118'i daha büyük bir değere veya uyarı değeri ile aynı ayarlayın (p1810.11 = 1'de).
 - p0117'yi (aygıttan) otomatik ayara getirin (p0117 = 1).
 - Etkilenen bileşenlerin firmware sürümünü kontrol edin.
 Ayrıca bkz: p0117, p0118

202150 <Yer bilgisi>OA: Aplikasyon yüklenemiyor.**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler**Reaksiyon:** NONE**Onaylama:** NONE**Nedeni:** Sistem OA uygulamasını yükleyemedi.

Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla):

16:

DCB-Kullanıcı kitaplığındaki ara birim versiyonu yüklenen DCC standart kitaplığına uyumlu değil.

Sadece Siemens dahili arıza teşhisi

Çözümü:

- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.

- firmware yazılımını daha yeni bir versiyona yükseltin.

- Çağrı merkezi ile iletişime geçin.

Re alarm değeri = 16:

Uygun bir DCB kullanıcı kütüphanesi yükleyin (DCC standart kütüphane interface ile uyumlu).

Not:

OA: Açık Mimari

Ayrıca bkz: r4950, r4955, p4956, r4957

202151 <Yer bilgisi>OA: Dahili yazılım hatası**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler**Reaksiyon:** Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)

Servo: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)

Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)**Nedeni:** OA Aplikasyonu dahilinde dahili bir yazılım hatası gündeme geldi.

Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):

Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

Çözümü:

- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.

- firmware yazılımını daha yeni bir versiyona yükseltin.

- Çağrı merkezi ile iletişime geçin.

- Kontrol Ünitesini değiştirin.

Not:

OA: Açık Mimari

Ayrıca bkz: r4950, r4955, p4956, r4957

202152 <Yer bilgisi>OA: Yetersiz bellek**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler**Reaksiyon:** KPL1**Onaylama:** HEMEN (POWER ON)**Nedeni:** Bu kontrol ünitesinde fazla fonksiyonlar konfigüre edilmiştir (örn. Fazla tahrikler, fonksiyon modülleri, veri grupları, OA-Aplikasyonları, Yapı taşları, vs.)

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

Çözümü: Bu kontrol ünitesindeki konfigürasyonu değiştirin (örn. Daha az tahrik, fonksiyon modülleri, veri grupları OA Aplikasyonları, yapı taşları vs.)
- Diğer kontrol ünitesini devreye alın.
Not:
OA: Open Architecture

203000 <Yer bilgisi>Aksiyonda NVRAM hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: NVRAM dataları için p7770 = 1 veya 2 aksiyonu uygulamasında bir hata oluştu.
Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama):
yyxx hex: yy = Arıza nedeni, xx = Aplikasyon-ID
yy = 1:
Aksiyon p7770 = 1 mevcut versiyonda desteklenmez, ilgili sürücü obje Drive Control Chart (DCC) etkin olduğunda.
yy = 2:
Belirtilen aplikasyonun data boyutu NVRAM alanında ve emniyette farklıdır.
yy = 3:
p7774 datalarının sağlama tutarı hatalıdır.
yy = 4:
Oynatma için data mevcut değil.
Ayrıca bkz: p7770

Çözümü: - Arıza arama doğrultusunda sorun giderme uygulayın.
- Gerektiğinde aksiyonu yeniden başlatın.

203001 <Yer bilgisi>NVRAM kontrol tutarı hatalı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Kalıcı dataların değerlendirilmesinde (NVRAM) kontrol ünitesinde kontrol tutarı hatası oluştu.
İlgili NVRAM dataları silinir.

Çözümü: POWER ON işlemini tüm bileşenlerde uygulayın (Kapama/ açma).

203500 <Yer bilgisi>TM: Başlangıç durumuna getirme

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: KPL1 (KPL2)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Terminal modülleri, kontrol birimine at terminaller veya terminal kart 30'da dahili bir yazılım hatası oluştu.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
yxxx dex
y = Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi için
xxx = Bileşen numarası (p0151)

Çözümü: - Kontrol biriminin gerilim beslemesini kapatın/açın.
- DRIVE-CLiQ bağlantısını kontrol edin.
- Gerekliyse terminal modülünü değiştirin.
Terminal modülü doğrudan kontrol biriminin bir DRIVE-CLiQ soketine bağlanmış olmalıydı.
Hata yeniden ortaya çıkarsa, terminal modülünü değiştirin.

203501 <Yer bilgisi>TM: Örnekleme süresi değişikliği

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Giriş/ Çıkışların tarama süreleri değiştirildi
 Bu değişim ancak bir sonraki yükseltme sonrasında geçerli olacaktır
Çözümü: POWER ON uygulayın

203505 <Yer bilgisi>Analog giriş kablo kopukluğu

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL1 (KPL2, hiçbir)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Analog giriş için data kesinti denetimi devreye girmiştir.
Çözümü: Bağlantıları kopukluk açısından kontrol edin

203505 <Yer bilgisi>Analog giriş kablo kopukluğu

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: CU_LINK, CU_NX_828, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Analog giriş için data kesinti denetimi devreye girmiştir.
 Analog girişin giriş akımı p4061[x] alanında parametrelendirilen eşik değerinin altında kalmıştır.
 Endeks x = 0: Analog girişi 0 (X521.1/X521.2)
 Endeks x = 1: Analog girişi 1 (X521.3/X521.4)
 Arıza değeri (r0949, ondalık youmlama):
 yxxx dez
 y = Analog giriş (0 = Analog giriş 0 (AI 0), 1 = Analog giriş 1 (AI 1))
 xxx = Bileşen numarası (p0151)
 Not:
 Tel kesintisi denetimi analog girişin aşağıdaki tipinde aktiftir:
 p4056[x] = 3 (Akım girişi unipolar denetimli (+4 ... +20 mA))
Çözümü: - Kabloda kopukluk olup olmadığını kontrol edin.
 - Etki eden akımın yüksekliğini kontrol edin, muhtemelen beslenen sinyal düşük.
 - Yük direncini kontrol edin (250 Ohm).
 Not:
 Terminal modülü tarafından ölçülen giriş akımı r4052[x]'te okunabilir.
 p4056[x] = 3'te (akım girişi unipolar denetlendi (+4 ... +20 mA)) geçerli:
 4 mA'dan düşük bir akım r4052[x]'te gösterilmez, r4052[x] = 4 mA'daverilir.

203505 <Yer bilgisi>CU: Analog giriş, tel kesintisi

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: CU_I_828, CU_I_COMBI
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Bir analog giriş için kablo kopma izlemesi cevap verdi. Analog girişin giriş akımı p0761[0]'de parametrelendirilen hızlı değerin altında kaldı. p0756[0]: Analog giriş 0 (X131.7/X131.8) Arıza değeri (r0949, ondalık yorumla): Not: Kablo kopma izlemesi analog girişin aşağıdaki tipinde etkindir: p0756[0] = 3 (Denetimli 4 ... 20 mA)
Çözümü:	- Sinyal kaynağına kablonun sağlamlığını kontrol edin. - İşlenen akımın yüksekliğini kontrol edin, muhtemelen alınan sinyal fazla düşüktür. - Yükleme direncini kontrol edin (250 Ohm). Not: Analog giriş tarafından ölçülen giriş akımı r0752[0] alanında okunabilir. p756[0] = 3 (Akım girişi uniolar denetimli (+4 ... +20 mA)) geçerli: 4 mA altında bir akım r752[0] alanında görüntülenmez, r752[0] = 4 mA alanında sunulur.

203506	<Yer bilgisi>Gerilim beslemesi 24 V eksik
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Dijital çıkışlar için (X124) için 24 V gerilim beslemesi eksik
Çözümü:	Gerilim beslemesi terminallerini kontrol edin (X124, L1 + M)

203507	<Yer bilgisi>Dijital giriş ayarlanmadı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Dijital çıkış, varsayıldığı halde sinyal kaynağı üzerinden ayarlanmadı. Olası nedenler: - Besleme gerilimi eksik. - Dijital çıkış akım sınırlaması içerisindedir (örneğin kısadevre yüzünden). - Dijital çıkış, Safety Extended Functions için kullanılmaktadır. - Kontrol, dijital çıkışa ulaşım önceliğine, doğrudan ulaşım üzerinden sahip (bkz. r0729'a da). Uyarı değeri (r2124, bit cinsinden yorumla): Etkilenen dijital çıkış (r0747 gibi yapılandırılmış).
Çözümü:	- 24 V gerilim beslemesini kontrol edin (örn. CU305 de X131.7, Şasi X131.8) . - Çıkış terminallerini kısa devre açısından kontrol edin. - Safety Extended fonksiyonlarında kullanım için dijital çıkışın sinyal kaynağını sıfırlayın. - POWER ON işlemini uygulayın (Kapama/Açma).

203507	<Yer bilgisi>Dijital giriş ayarlanmadı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Dijital çıkış, varsayıldığı halde sinyal kaynağı üzerinden ayarlanmadı. Olası nedenler: - Besleme gerilimi eksik. - Dijital çıkış akım sınırlaması içerisindedir (örneğin kısadevre yüzünden). - Dijital çıkış, Safety Extended Functions için kullanılmaktadır. - Kontrol, dijital çıkışa ulaşım önceliğine, doğrudan ulaşım üzerinden sahip (bkz. r0729'a da). Uyarı değeri (r2124, bit cinsinden yorumla): Etkilenen dijital çıkış (r0747 gibi yapılandırılmış).
Çözümü:	- 24 V gerilim beslemesini kontrol edin (örn. CU310-2 de X130.6, Şasi X130.5) . - Çıkış terminallerini kısa devre açısından kontrol edin. - Safety Extended fonksiyonlarında kullanım için dijital çıkışın sinyal kaynağını sıfırlayın. - POWER ON işlemini uygulayın (Kapama/Açma).

203510	<Yer bilgisi>Kalibrasyon verileri kabul edilebilir değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Çalıştırma sırasında, terminal modülü 31'e ait (TM31) kalibrasyon verileri okunur ve olasılığı kontrol edilir. En az bir tane geçersiz kalibrasyon verisi tespit edilmiştir. Uyarı değeri (r2124, ikili olarak yorumla): Bit 1: 10 V değer analog girişi 0 geçersiz. Bit 3: 10 V değer analog girişi 1 geçersiz. Bit 4: Ofset analog çıkışı 0 geçersiz. Bit 5: 10 V değer analog girişi 0 geçersiz. Bit 6: Ofset analog çıkışı 1 geçersiz. Bit 7: 10 V değer analog girişi 1 geçersiz.
Çözümü:	- Kontrol ünitesi gerilim beslemesini kapatma/açma - DRIVE-CLiQ-Donanım kontrolü. Not: Yeniden gündeme geldiğinde yapı grubu değiştirilmelidir. Temelde diğer işletim mümkündür. İlgili analog kanal muhtemelen özel katiyete erişemiyor.

203510	<Yer bilgisi>CU: Kalibrasyon verileri kabul edilebilir değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	CU_I_828, CU_I_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Çalıştırma sırasında, terminal modülü 31'e ait (TM31) kalibrasyon verileri okunur ve olasılığı kontrol edilir. En az bir tane geçersiz kalibrasyon verisi tespit edilmiştir. Uyarı değeri (r2124, ikili olarak yorumla): Bit 1: 10 V değer analog girişi 0 geçersiz. Bit 3: 10 V değer analog girişi 1 geçersiz. Bit 4: Ofset analog çıkışı 0 geçersiz. Bit 5: 10 V değer analog girişi 0 geçersiz. Bit 6: Ofset analog çıkışı 1 geçersiz. Bit 7: 10 V değer analog girişi 1 geçersiz.

Çözümü:

- Kontrol ünitesi gerilim beslemesini kapatma/açma
- DRIVE-CLiQ-Donanım kontrolü.

Not:

Yeniden gündeme geldiğinde yapı grubu değiştirilmelidir.

Temelde diğer işletim mümkündür.

İlgili analog kanal muhtemelen özel katiyete erişemiyor.

203510 **<Yer bilgisi>TM: Kalibrasyon verileri kabul edilebilir değil**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: TM120, TM150

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Çalıştırma sırasında, terminal modülü 31'e ait (TM31) kalibrasyon verileri okunur ve olasılığı kontrol edilir. En az bir tane geçersiz kalibrasyon verisi tespit edilmiştir.

Uyarı değeri (r2124, ikili olarak yorumla):

Bit 1: 10 V değer analog girişi 0 geçersiz.

Bit 3: 10 V değer analog girişi 1 geçersiz.

Bit 4: Ofset analog çıkışı 0 geçersiz.

Bit 5: 10 V değer analog girişi 0 geçersiz.

Bit 6: Ofset analog çıkışı 1 geçersiz.

Bit 7: 10 V değer analog girişi 1 geçersiz.

Çözümü:

- Kontrol ünitesi gerilim beslemesini kapatma/açma
- DRIVE-CLiQ-Donanım kontrolü.

Not:

Yeniden gündeme geldiğinde yapı grubu değiştirilmelidir.

Temelde diğer işletim mümkündür.

İlgili analog kanal muhtemelen özel katiyete erişemiyor.

203550 **<Yer bilgisi>TM: Devir sayısı set değeri filtresi doğal frekansı > Shannon frekansı**

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Devir set değeri filtresinin filtre özel frekansı (p1417) Shannon frekansından daha büyüktür veya eşittir. Shannon frekansı aşağıdaki formül doğrultusunda hesaplanır:

$$0.5 / p4099[3]$$

Ayrıca bkz: p1417

Çözümü: Devir set değeri filtresinin özel frekansını (PT2-Derin geçiş) küçültün (p1417).

203590 **<Yer bilgisi>TM: Modül hazır değil**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: Infeed: KPL2 (hiçbiri)

Servo: hiçbiri (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)

Hla: KPL2 (hiçbiri)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: İlgili terminal modülü hazırlık sinyali göndermiyor ve geçerli döngü verileri göndermiyor

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

İlgili terminal modülünün tahrik obje numarası

- Çözümü:**
- 24-V-Gerilim beslemesini kontrol edin.
 - DRIVE-CLiQ-Donanım kontrolü.
 - İlgili sürücü objesi tarama süresinin sifıra eşit olup olmadığını kontrol edin (p4099[0]).

205000 <Yer bilgisi>Güç modülü: Aşırı sıcaklık, soğutucu, AC doğrultucu

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Redresörün soğutucu gövdesindeki yüksek ısı için uyarı eşiğine erişildi. Etkime p0290 üzerinden ayarlanır Soğutucu gövdenin ısısı 5K daha yükseldiğinde arıza F30004 tetiklenir.

Çözümü: Aşağıdaki hususları kontrol edin.:

- Ortam sıcaklığı tanımlı sınır değer dahilinde mi?
- Yük koşulları ve yük boşluğu buna uygun tahsis edildi mi?
- Soğutma devre dışı mı kaldı

205001 <Yer bilgisi>Güç parçası: Bloke katman çipi yüksek ısısı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Redresörün güç iletkeni yüksek ısısı için uyarı eşiğine erişildi.

Not:

- Etkime p0290 üzerinden ayarlanır.
- Bloke katman sıcaklığı 15K daha yükseldiğinde arıza F30025 tetiklenir.

Çözümü: Aşağıdaki hususları kontrol edin.:

- Ortam sıcaklığı tanımlı sınır değer dahilinde mi?
- Yük koşulları ve yük boşluğu buna uygun tahsis edildi mi?
- Soğutma devre dışı mı kaldı
- Puls frekansı çok yüksek?

Ayrıca bkz: r0037, p0290

205002 <Yer bilgisi>Güç modülü: Aşırı sıcaklık, hava girişi

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Besleme havasının aşırı sıcaklık uyarı eşiğine erişildi Hava soğutmalı güç birimlerinde eşik değeri 42 santigrad derecedir (Histeri 2K). Tepki p0290 üzerinden ayarlanır.

Besleme havasının sıcaklığı 13K daha yükselirse, arıza değeri F30035 tetiklenir.

Çözümü: Aşağıdaki hususları kontrol edin.:

- Ortam sıcaklığı tanımlı sınır değer dahilinde mi?
- Fan devre dışı mı kaldı Dönüş yönü kontrolü.

205003 <Yer bilgisi>Güç ünitesi: İç mekan yüksek ısısı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni:	İç ortama ait aşırı sıcaklık için uyarı eşiğine ulaşıldı. İç ortam sıcaklığı 5 K daha artarsa, o zaman F30036 arızası tetiklenir.
Çözümü:	Aşağıdaki hususları kontrol edin.: - Ortam sıcaklığı tanımlı sınır değer dahilinde mi? - Fan devre dışı mı kaldı Dönüş yönü kontrolü.

205004	<Yer bilgisi>Güç modülü: Aşırı sıcaklık, doğrultucu
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Düzeltilicinin yüksek ısısı için uyarı eşiğine erişildi Etkime p0290 üzerinden ayarlanır Düzeltilicinin ısısı 5K daha yükseldiğinde arıza F30037 tetiklenir.
Çözümü:	Aşağıdaki hususları kontrol edin.: - Ortam sıcaklığı tanımlı sınır değer dahilinde mi? - Yük koşulları ve yük boşluğu buna uygun tahsis edildi mi? - Fan devre dışı mı kaldı Dönüş yönü kontrolü. - Ağın aşaması devre dışı mı kaldı? - Giriş düzenleyicisinde bir yol arızalı mı?

205005	<Yer bilgisi>Soğutma sistemi: Soğutma maddesi akış hızı çok düşük
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Geri soğutma sistemi: Uyarı – Hacim akımı uyarı değeri altında kaldı
Çözümü:	- Geri bildirim sinyalinin ve parametrelendirmeyi kontrol edin (p0260 ... p0267). - Soğutma sıvısını kontrol edin.

205006	<Yer bilgisi>Güç parçası: Termik model yüksek ısısı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Çip ve soğutucu gövdenin arasındaki sıcaklık farkı izin verilen sınır değerini aştı (sadece blocksize güç birimlerinde). p0290'a bağlı olarak, uygun bir aşırı yüklenme tepkimesi devreye sokulur. Ayrıca bkz: r0037
Çözümü:	Hiçbiri gerekli değil. Sınır değerinin altına inildiğinde, uyarı otomatik olarak kapanacaktır. Not: Eğer alarm otomatik olarak kapanmazsa ve sıcaklık artmaya devam ederse, bu bir F30024 arızasına neden olabilir. Ayrıca bkz: p0290

205007	<Yer bilgisi>Güç birimi: Yüksek sıcaklık termik modeli (Chassis LT)
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni: Çip ve soğutucu gövdenin arasındaki sıcaklık farkı izin verilen sınır değerini (r0293) aştı (sadece şasılı güç birimlerinde).
p0290'a bağlı olarak, uygun bir aşırı yüklenme tepkimesi devreye sokulur.
Ayrıca bkz: r0037, r0293

Çözümü: Hiçbiri gerekli değil.
Sınır değerinin altına inildiğinde, uyarı otomatik olarak kapanacaktır.
Ayrıca bkz: p0290

205050 <Yer bilgisi>Paralel aktarım: Impals kilidine rağmen Impals onayı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Güç ünitesi Impalslar bloke olmasına rağmen Impals onayı bildiriyor
Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):
İlgili güç ünitesi numarası
Çözümü: Güç parçası arızalı ve değiştirilmelidir.

205051 <Yer bilgisi>Paralel aktarım: Güç ünitesi Impals onayı eksik

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Bir veya birden fazla güç ünitesinde Impals onaylanamadı
Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):
İlgili güç ünitesi numarası
Çözümü: - Güç ünitesinin halen mevcut arızalarını onaylayın
- İlgili güç ünitesinin Impalsını bloke edin (p7001).

205052 <Yer bilgisi>Paralel devre konfigürasyonu: Geçersiz akım simetrisizliği

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Güç parçalarının her bir akımının sapması p7010 alanında belirtilen uyarı eşiğini aşmaktadır.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
1: Aşama U.
2: Aşama V.
3: Aşama W.
Çözümü: - Hatalı güç parçasının Pulsını bloke edin (p7001).
- Bağlantı hatlarının kontrolü Gevşek temaslar akım zirvelerine neden olabilir
- Motor kısma valfları simetrik değildir veya hatalıdır ve değiştirilmelidir.
- Akım konvertörleri kalibre edilmeli veya değiştirilmelidir

205053 <Yer bilgisi>Paralel devre konfigürasyonu: Geçersiz DC link gerilimi simetrisizliği

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Ara devre gerilim ölçüm değerlerinin sapması p7011 alanında belirtilen uyarı eşiğini aşmaktadır

- Çözümü:**
- Hatalı güç parçasının Pulsını bloke edin (p7001).
 - Ara devre bağlantı hatlarının kontrolü
 - Ara devre gerilim ölçümü hatalıdır ve kalibre edilmeldi veya yenilenmelidir

205054 <Yer bilgisi>Paralel devre konfigürasyonu: Güç modülünün aktifliği kaldırıldı

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** İlgili sürücü nesnesinde, hedef topolojide mevcut olandan daha az paralel bağlantılı güç ünitesi mevcuttur. Devam edecek bir işletim, ancak düşük güç ile mümkündür.
- Çözümü:** Devre dışı bırakılmış güç ünitelerini gerekirse yeniden etkinleştirin.
Ayrıca bkz: p0125, p0895, p0897

205055 <Yer bilgisi>Paralel bağlantı: Geçersiz kod numaralarına sahip güç üniteleri

- Mesaj değeri:** Parametre: %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
- Reaksiyon:** KPL2 (hiçbiri)
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Güç ünitelerinin kod numaraları geçersiz.
Paralel bağlantı için sadece güç ünitelerinin verileriyle uyumlu olan güç üniteleri kullanılmalıdır.
Olası nedenler:
- Güç ünitelerinin kod numaraları birbirleriyle uyuşmuyor.
Kitap boyutundaki cihazlar için şunlar da geçerlidir:
- Kullanılan güç üniteleriyle bir paralel bağlantı mümkün değildir.
- Paralel bağlantıdaki güç ünitelerinin sayısı çok fazla.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
Geçersiz güç ünitesi kod numarasının tespit edildiği parametre.
- Çözümü:** - Aynı kod numarasına sahip güç üniteleri kullanın.
Kitap boyutundaki cihazlar için şunlar da geçerlidir:
- Bir paralel bağlantıya izin verilen güç üniteleri kullanın.
- Paralel bağlantıdaki güç ünitelerinin sayısını düşürün.

205055 <Yer bilgisi>Paralel bağlantı: Geçersiz kod numaralarına sahip güç üniteleri

- Mesaj değeri:** Parametre: %1
- Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** KPL2 (hiçbiri)
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Güç parçalarının kod numaraları denk değil
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
İlk farklı güç parçası kod numarasının algılandığı parametre
- Çözümü:** Aynı kod numarasına sahip güç üniteleri kullanın.
Paralel bağlantı için sadece güç ünitelerinin verileriyle uyumlu olan güç üniteleri kullanılmalıdır.

205056 <Yer bilgisi>Paralel devre konfigürasyonu: Güç modülü EEPROM versiyonları farklı

- Mesaj değeri:** Parametre: %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** KPL2 (hiçbiri)
- Onaylama:** HEMEN

Nedeni:	Güç parçalarının EEPROM versiyonları denk değil Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): İlk farklı versiyon numarasının algılandığı parametre
Çözümü:	Aynı EEPROM sürümüne sahip güç üniteleri kullanın. Not: Paralel bağlantı için sadece EEPROM sürümüyle uyumlu olan güç üniteleri kullanılmalıdır.

205057 <Yer bilgisi>Paralel devre konfigürasyonu: Güç modülü ürün bilgisi versiyonları farklı

Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (hiçbiri)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Paralel devreye alınan güç parçalarının gömülü yazılım versiyonları denk değil Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): İlk farklı versiyon numarasının algılandığı parametre
Çözümü:	Aynı firmware sürümüne sahip güç üniteleri kullanın. Paralel bağlantı için sadece firmware sürümüyle uyumlu olan güç üniteleri kullanılmalıdır.

205058 <Yer bilgisi>Paralel devre konfigürasyonu: VSM EEPROM versiyonları farklı

Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Voltaj algılama modülünün (VSM) EEPROM versiyonları denk değil Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): İlk farklı versiyon numarasının algılandığı parametre
Çözümü:	Paralel aktarımlar için sadece benzer EEPROM versiyonlarına sahip voltaj algılama modülleri (VSM) kullanılabilir.

205059 <Yer bilgisi>Paralel devre konfigürasyonu: VSM ürün bilgisi versiyonları farklı

Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Voltaj algılama modülünün (VSM) gömülü yazılım versiyonları denk değil Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): İlk farklı versiyon numarasının algılandığı parametre
Çözümü:	Paralel aktarımlar için sadece benzer gömülü yazılım versiyonlarına sahip voltaj algılama modülleri (VSM) kullanılabilir.

205060 <Yer bilgisi>Paralel devre konfigürasyonu: Güç modülü ürün bilgisi versiyonu uymuyor

Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güç parçalarının paralel aktarımları için V02.30.01.00 versiyonu sonrası gömülü yazılım gerekmektedir.
Çözümü:	Güç parçalarında gömülü yazılım güncelleme uygulayın (en az V02.30.01.00).

205061 <Yer bilgisi>Besleme, VSM sayısı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Şasi güç parçaları ile tahrik objesi beslemesi için aktif voltaj algılama modülünün (VSM) sayısı doğru değil A_Infeed alanında (paralel devrede de) her aktif güç parçası bir aktif VSM atanmış olmalıdır S-Infeed alanında aktif tahrik objesine en az bir aktif VSM atanmış olmalıdır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Güncel tahrik objesine atanan VSM sayısı
Çözümü:	Aktif voltaj algılama modülü (VSM) sayısını adapte edin

205064 <Yer bilgisi>Paralel bağlantı: Puls senkronizasyonu hatalı

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1)
Onaylama:	POWER ON (HEMEN)
Nedeni:	Puls senkronizasyon paralel bağlanan güç parçalarından en az bir tanesi hatalı.
Çözümü:	Sürücü sistemini yeniden başlatın.

205118 <Yer bilgisi>Ön besleme kontaktörü eşzamanlı denetim süresi aşıldı.

Mesaj değeri:	Arıza nedeni: %1, Ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1, hiçbiri)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Ön yükleme kontaktörü (ALM, SLM, BLM Diyodu) ya da ağ kontaktörü (BLM Tristör) için bir geri bildirim aktarıldı ve eş zamanlı denetim (p0255[4, 6]) etkinleştirildi. Paralel aktarım kontaktörünün açılmasının ya da kapatılmasının ardından denetim süresinin dolmasının ardından tüm kontaktörler aynı konumu almamıştır. Arıza değeri (r0949, ikili oluşturma): Bit 0 = 1: Kontaktörlerin kapatılmasında eş zaman hatası. Bit 1 = 1: Kontaktörlerin açılmasında eş zaman hatası. Bit 16 = 1: PDS0 Kontaktörü kapalıdır. Bit 17 = 1: PDS1 Kontaktörü kapalıdır. Bit 18 = 1: PDS2 Kontaktörü kapalıdır. Bit 19 = 1: PDS3 Kontaktörü kapalıdır. Bit 20 = 1: PDS4 Kontaktörü kapalıdır. Bit 21 = 1: PDS5 Kontaktörü kapalıdır. Bit 22 = 1: PDS6 Kontaktörü kapalıdır. Bit 23 = 1: PDS7 Kontaktörü kapalıdır. Not: PDS: Power unit Data Set (Güç ünitesi veri grubu)
Çözümü:	- Denetim süresi ayarını kontrol edin (p0255[4, 6]). - Kontaktör kablosunu ve kumandasını kontrol edin. - Gerektiğinde kontaktörü değiştirin Ayrıca bkz: p0255

205119 <Yer bilgisi>Baypas kontaktörü eşzamanlı denetim süresi aşıldı.

Mesaj değeri:	Arıza nedeni: %1, Ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1, hiçbiri)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Köprüleme kontaktörü için bir geri bildirim aktarıldı ve eş zamanlı denetim (p0255[5, 7]) etkinleştirildi. Paralel aktarım kontaktörünün açılmasının ya da kapatılmasının ardından denetim süresinin dolmasının ardından tüm kontaktörler aynı konumu almamıştır. Arıza değeri (r0949, ikili oluşturma): Bit 0 = 1: Kontaktörlerin kapatılmasında eş zaman hatası. Bit 1 = 1: Kontaktörlerin açılmasında eş zaman hatası. Bit 16 = 1: PDS0 Kontaktörü kapalıdır. Bit 17 = 1: PDS1 Kontaktörü kapalıdır. Bit 18 = 1: PDS2 Kontaktörü kapalıdır. Bit 19 = 1: PDS3 Kontaktörü kapalıdır. Bit 20 = 1: PDS4 Kontaktörü kapalıdır. Bit 21 = 1: PDS5 Kontaktörü kapalıdır. Bit 22 = 1: PDS6 Kontaktörü kapalıdır. Bit 23 = 1: PDS7 Kontaktörü kapalıdır. Not: PDS: Power unit Data Set (Güç ünitesi veri grubu)
Çözümü:	- Denetim süresi ayarını kontrol edin (p0255[5, 7]) - Kontaktör kablo donanımını ve kumandasını kontrol edin. - Gerekliğinde kontaktörü değiştirin Ayrıca bkz: p0255

206000	<Yer bilgisi>Besleme: Ön yükleme izleme süresi doldu
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güç birimi, ağ emniyetinin devreye alınmasının ardından READY konumunu denetim süresi dahilinde bildirmiyor (p0857.) Ara devrenin ön beslemesinin sona ermesi aşağıdaki nedenlerden ötürü algılanmadı: 1) Herhangi bir şebeke gerilimi yok. 2) Ağ emniyeti/şalteri kapalı değil 3) Şebeke gerilimi çok düşük. 4) Şebeke gerilimi hatalı ayarlanmış (p0210). 5) Birim zaman içerisinde çok fazla ön yükleme yapıldığı için, ön yükleme dirençleri aşırı ısındı. 6) Ara devrenin kapasitesi çok büyük olduğu için, ön yükleme dirençleri aşırı ısındı. 7) Besleme ünitesinin mevcut olmayan işletmeye hazır durumunda (r0863.0), ara devreden güç alındığı için, ön yükleme dirençleri aşırı ısındı. 8) Frenleyici modül yoluyla ara devre hızlı boşalması sırasında ağ emniyeti kapalı olduğu için, ön yükleme dirençleri aşırı ısındı. 9) Ara devrede ya topraklama hatası, ya da kısa devre var. 10) Ön yükleme devresi muhtemelen arızalıdır. Ayrıca bkz: p0210, p0857

Çözümü:

Genel:

- Beslemenin bağlantı terminallerindeki şebeke gerilimini kontrol edin.
- Şebeke geriliminin ayarlarını kontrol edin (p0210).
- İzleme süresini kontrol edin ve gerekiyorsa büyütün (p0857).
- Gerekiyorsa, güç ünitesine ait diğer bildirimleri dikkate alın (örneğin F30027).
- Kitap boyutundaki cihazlar için şunlar geçerlidir: Önyüklemeye dirençleri soğuyana kadar bekleyin (yaklaşık 8 dakika). Bunun için, öncelikli olarak beslemeyi şebekeden ayırın.

5'le ilgili):

- İzin verilen önyüklemeye sıklığını dikkate alın (bkz. İlgili cihaz el kitabı).

6'yla ilgili):

- Ara devrenin toplam kapasitesini kontrol edin ve gerekiyorsa izin verilen azami ara devre kapasitesine istinaden azaltın (bkz. İlgili cihaz el kitabı).

7'yle ilgili):

Beslemenin, işletmeye hazır bildirimini (r0863.0), bu ara devreye bağlı bulunan sürücülerin etkinleştirme mantığına bağlayın.

8'le ilgili):

- Harici güç kontaktörünün bağlantısını kontrol edin. Güç kontaktörü, ara devre hızlı boşalma sırasında açık olmalıdır.

9'la ilgili):

- Topraklama arızası veya kısa devreye yönelik ara devreyi kontrol edin.

206010**<Yer bilgisi>Besleme: Güç modülü EP 24 V çalışmada eksik****Mesaj değeri:**

-

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon:

KPL2 (KPL1)

Onaylama:

HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Line Modülünde (X21.3, X21.4) EP terminali üzerinden Impuls onayı çalışırken kaldırıldı.

Not:

EP: Enable Pulses (Impuls onayı)

Çözümü:

- Güç şalterini işletme sırasında değil, sadece impulse engellemesi sırasında açın.
- Line modülündeki terminal EP'nin EP (X21.3, X21.4 kablo donanımını kontrol edin ve gevşek bağlantıları iptal edin.

206050**<Yer bilgisi>Besleme: Smart modu desteklenmiyor****Mesaj değeri:**

-

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon:

KPL2

Onaylama:

HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Güç parçası Smart mod işletim türünü desteklemez

Çözümü:

- Uygun tarama süresinin $250 \mu s \leq p0115[0] \leq 400 \mu s$ (örn. p0112 ve p0115 parametrelerinin fabrika ayarlarına getirilmesi) ayarlanması
 - Güç parçası yazılımını ve veya Smart mod donanımını (Hardware) yükseltme Smart mod fonksiyonunun mevcudiyeti r0192 alanında görüntülenir.
 - A_INF alanında geçerli olan: Smart modun p3400.0 = 0 ile devre dışı bırakılması ve gerilim ayarının p3400.3 = 1 ile etkinleştirilmesi. Booksiz güç parçalarında bağlantı geriliminin p0210 > 415 V ön ayarında sadece Smart modun mümkün olması dikkate alınmalıdır. Apklikasyon sırasında 660 V üzerinde ara devre gerilimlerine izin veriliyorsa p0280, p0210, p3400 ve p3510 ile gerilim ayarlı işletim de etkinleştirilebilir. p0210 yönelik notlar dikkate alınmalıdır.
- Ayrıca bkz: r0192

206052**<Yer bilgisi>Besleme: Filtre sıcaklığının değerlendirilmesi desteklenmez****Mesaj değeri:**

-

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon:

KPL2 (hiçbiri)

Onaylama:

HEMEN

Nedeni:	Güç ünitesi, filtreleme sıcaklığının değerlendirmesini desteklemiyor. Bu özellik (r0192.11), bir aktif arayüzü modülünün güç filtresinin devreye alımı için gerekli (p0220 = 41 ... 45).
Çözümü:	Güç birimi yazılımının sürümünü yükseltin. Ayrıca bkz: r0192, p0220

206100	<Yer bilgisi>Besleme: Ağ düşük gerilimi nedeniyle kapatma
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Şebeke geriliminin filtrelenen (sabit) değeri arıza eşiğinden daha düşük (p0283). Arıza koşulu: $U_{eff} < p0283 * p0210$ Arıza değeri (r0949, Akıcı virgül): Güncel sabit şebeke gerilimi. Not: Bu arızanın gündeme gelmesi p3492 süresince geciktirilir. Bu geciktirme süresi sırasında arıza giderildiğinde kapatma gerçekleşmez. Ayrıca bkz: p0283, p3492
Çözümü:	- Güç şebekesini kontrol edin. - Bağlantı gerilimini kontrol edin (p0210). - Eşik değerini kontrol edin (p0283).

206105	<Yer bilgisi>Besleme: Ağ düşük gerilimi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Filtrelenen (bölgesel) ağ gerilim değeri uyarı eşiğinden daha düşüktür (p0282). Uyarı koşulu: $U_{eff} < p0282 * p0210$ Uyarı değeri (r2124, seri virgül): Güncel sabit ağ gerilimi Ayrıca bkz: p0282
Çözümü:	- Ağ kontrolü - Bağlantı geriliminin kontrolü (p0210) - Uyarı eşiğinin kontrolü (p0282)

206200	<Yer bilgisi>Besleme: Bir veya birden çok ağ aşaması iptal oldu
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Bir veya birden fazla ağ fazının devre dışı kalması veya aşırı gerilime maruz kalması. Arıza iki işletim konumunda gündeme gelebilir: 1. Beslemenin devreye alım aşamasında. Ölçülen ağ açısı bir 3 fazlı sistemdeki regüler süreçten farklıdır, PLL senkronizasyonu mümkün değildir. Arıza, Voltage Sensing Module (VSM) ile işletimde faz ataması L1, L2, L3 VSM alanında güç birimi faz atamasından farklı olduğunda, hemen devreye alınmasının ardından gündeme gelir. 2. Beslemenin işletim aşamasında. Bir gerilim kesintisinin veya aşırı gerilimin (A06205) tespit edilmesinin ardından (A06205 dikkate alınır) bir veya birden fazla ağ fazında 100 ms içinde bir arıza gündeme gelecektir (bakınız muhtelif diğer bildirimler). Normalde hata bildirimi F06200'den önce en az bir kez A06205 uyarısı ortaya çıkar ve bunun ikaz değeri, ağdaki arızanın nedeniyle ilgili bilgi verebilir. Muhtemel arıza nedenleri: - Ağ tarafında gerilim kesintisi, yani faz kesintisi veya aşırı gerilimin süresi 10 ms'den büyüktür. - Zirve akımına sahip yük taraflı aşırı yüklenme. - Komutatör kesintisi eksik.
Çözümü:	- Ağ ve sigortaları kontrol edin. - Ağ komutatör kesintisinin bağlantısını ve boyutunu kontrol edin. - VSM (X521 veya X522) alanında ve güç biriminde faz atamasını kontrol edin ve düzeltin. - Yüklenmeyi kontrol edin. - İşletim de bir kesinti olduğunda, öncesinde bildirilen uyarı değerlerine sahip uyarı bildirimlerini A6205 dikkate alın. Ayrıca bkz: p3463

206205	<Yer bilgisi>Besleme: En az bir ağ aşamasında gerilim kesintisi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	İşletimde bir veya birden fazla ağ fazında gerilim kesintisi veya yüksek gerilim tespit edildi Pulsar bunun üzerine en az 8 ms'lik bir süreliğine bloke olur. Beslemenin işletim bildirisini r0863.0 olarak muhafaza edilir, puls blokajı faz kesintisi nedeniyle r3405.2 alanında görüntülenir. Uyarı değeri (r2124, bit bazında kodlanan uyarı nedeni): Bit 0: Ağ açısı sapması (sınır değer p3463) ağ arızası nedeniyle Bit 2: Etkin akım sapması Bit 3: Ağ frekansı sapması (Sınır değerler: 115 % * p0284, 85 % * p0285) Bit 4: Ağ yüksek gerilimi (sınır değer 120 % * p0281*p0210) Bit 5: Ağ düşük gerilimi (sınır değer 20 % * p0210) Bit 7: Zirve akım hatası Bit 8: VSM olmadan smart mod (p3400.5 = 0): Ağ açısı sapması Bit 9: Smart mod: Ara devre gerilim kesintisi Bit 10: Smart mod: Ağ akımında asimetrisi. Bit 11: Smart mod: Ağ gerilimi algılaması hatası Bit 14: Müteakip akım hatası

Çözümü:	Genelde uyarı bildiriminin gündeme gelmesinde geçerlidir: - Ağı (Şebekeyi) ve sigortaları kontrol edin. -Ağ kalitesini ve ağ gücünü kontrol edin - Yüklenmeyi kontrol edin. Uyarı değerine bağlı olarak r2124 alanında geçerlidir: Bit 0 = 1: Ağ arızası gündeme geldi veya kusurlu düzenleme ayarı. Kötü ağ kalitesinde veya sık karşılaşılan ağ aktarımlarında gerektesim doğrultusunda p3463 sınır değeri uyarı değeri artık gündeme gelmeyinceye kadar yükselir. Bit 2 = 1: Ağ arızası gündeme geldi veya kusurlu düzenleme ayarı Düzenleyici ayarını ve yüklenmeyi kontrol edin Bit 3 = 1: Ağ arızası gündeme geldi. Kötü ağ kalitesinde veya sık karşılaşılan ağ aktarımlarında gerektesim doğrultusunda p0284 ve p0285 sınır değeri, uyarı değeri artık gündeme gelmeyinceye kadar yükselir. Bit 4 = 1: Ağ kesintisi veya ağ yüksek gerilimi gündeme geldi Bit 5 = 1: Ağ kesintisi veya ağ düşük gerilimi gündeme geldi Bit 7 = 1: Ağ arızası veya yüklenme nedeniyle zirve akım kesintisi. Yüklenmeyi kontrol edin. Bit 8 = 1: Ağ arızası gündeme geldi. Bit 9 = 1: Ağ düşük gerilimi veya aşırı yüklenme Yüklenmeyi kontrol edin. Bit 10 = 1: En az bir ağ fazında ağ kesintisi. Sigortaları kontrol edin. Bit 11 = 1: Ağ aşamasından en az biri hatalı. Sigortaları kontrol edin. Bit 14 = 1: Besleme aşırı yükü veya ağ aşamasından en az biri hatalı. Yükü kontrol edin. Ağı ve sigortaları kontrol edin. Ayrıca bkz: r3405, p3463
----------------	--

206207	<Yer bilgisi>Besleme: Ağ akımlarında asimetri.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Ağ aşamalarındaki akımların asimetrisi çok büyük. Bunun muhtemel nedeni, ağa fazlarından birinin devre dışı kalmasıdır.
Çözümü:	- Güç şebekesini ve sigortaları kontrol edin. - Bağlantı ve güç şebekesi komütasyon yavaşlatmasının büyüklüğünü kontrol edin. - Ön uyarı A06205'i ve uyarıyı dikkate alın.

206210	<Yer bilgisi>Besleme: Toplam akım yüksek
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Düzenlenen aşama akımı miktarı (i1 + i2 + i3) güç parçası maksimum akımının %4 oranından (r0209)daha büyüktür. Muhtemel nedenler: - ara devrede yüksek miktar akımına (r0069.6) neden olan bir topraklama mevcut. Ağ akımlarında eşit orantı güç parçasının, iletişim kesintisinin veya ağ filtresinin hasarlanmasına / tahrip olmasına neden olabilir! - Akım ölçümünün sıfır nokta kıyaslaması uygulanması (p3491, A06602) - Güç parçasındaki akım ölçümü arızalı. Arıza değeri (r0949, seri virgül): Aşama akımların düzlenen miktarı.
Çözümü:	- Ara devrenin düşük ve yüksek ohmlu topraklama açısından kontrolü ve olası topraklamanın giderilmesi - Akım Ofset ölçümünün denetim süresinin büyütülmesi (p3491) - Olası güç parçasını değiştirme

206211	<Yer bilgisi>Besleme. Toplam akım, kabul edilemeyecek kadar yüksek
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828

Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Faz akımlarının düzeltilmiş toplamı (i1 + i2 + i3) kabul edilemeyecek kadar yüksek. Toplam akım, topraklama hatası izlemesi (p0287) için parametrelendirilmiş eşiği aştı. Olası nedenler: - Çok yüksek bir toplam akıma (r0069.6) neden olan bir topraklama hatası mevcuttur. Şebeke akımlarındaki eşit pay, güç ünitelerinin, komütasyon parçasının veya şebeke filtresinin arızalanmasına/tahrip olmasına neden olabilir. - Akım ölçümünün sıfır noktası eşitlemesi gerçekleştirilmedi (p3491, A06602). - Güç ünitesindeki akım ölçümü arızalı. Hata değeri (r0949, kayan nokta): Faz akımlarının düzeltilmiş toplamı.
Çözümü:	- Şebekeyi topraklama hatasına yönelik kontrol edin ve muhtemel topraklama hatasını düzeltin. - Topraklama hatası izlemesi için ayarlanmış olan eşiği kontrol edin (p0287). - Gerekliyse güç ünitesini değiştirin. Ayrıca bkz: p0287

206215	<Yer bilgisi>Besleme: Toplam akım yüksek
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Düzlenen aşama akımı miktarı (i1 + i2 + i3) güç parçası maksimum akımının %3 oranından (r0209)daha büyüktür. Muhtemel nedenler: - ara devrede yüksek miktar akımına (r0069.6) neden olan bir topraklama mevcut. Ağ akımlarında eşit orantı güç parçasının, iletişim kesintisinin veya ağ filtresinin hasarlanmasına / tahrip olmasına neden olabilir! - Akım ölçümünün sıfır nokta kıyaslaması uygulanması (p3491, A06602) - Güç parçasındaki akım ölçümü arızalı. Uyarı değeri (r2124, seri virgül): Aşama akımların düzlenen miktarı.
Çözümü:	- Ara devrenin düşük ve yüksek ohmlu topraklama açısından kontrolü ve olası topraklamanın giderilmesi - Akım Ofset ölçümünün denetim süresinin büyütülmesi (p3491) - Olası güç parçasını değiştirme

206250	<Yer bilgisi>Besleme: Şebeke filtresi kondansatörleri en az bir fazda arızalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ağ filtresi kapasitenin değişimi en az bir ağ aşamasında tanımlandı Voltaj algılama modülü (VSM) ile ölçülen gerilimler ve ağ filtresinin aşama akımları p0221 alanında parametrelendirilen filtre kapasitesinden farklı bir değer göstermektedir. Ağ filtresi kondensatörlerinde bir değişim veya bir arıza rezonanz frekanslarının kaymasına etki eder ve sistemde ağır hasarlara neden olabilir. Uyarı değeri (r2124, seri virgül): Hesaplanan µF olarak güncel kapasite (tam sayılı değere yuvarlanmıştır). 1. virgül hanesi aşama numarasını (1, 2, 3) kapasite sapması ile belirtir.

Çözümü:

- Filtre kapasitesinin parametrelendirilen değerini kontrol edin (p0221)
- Voltaj algılama modülünün (VSM) kablo donanımının doğruluğunu kontrol edin

VSM'in 100V / 690 V girişlerinde u12 ve u23 fark gerilimleri bulunmalıdır, 10V girişler bir akım –gerilim dönüştürücüsü üzerinden ağ filtresinin aşama akımlarına dayanmalıdır

- Filtre kapasitesinin izin verilen sapmaları için uyarı sınırlarını kontrol edin (p3676).
- Ağ gerilim ölçümünün standardını VSM ile kontrol edin (p3660).
- Filtre akım ölçümünün standardını VSM ile kontrol edin (p3670).
- Ağ filtresi kondansatörlerini kontrol edin ve gerekirse ağ filtresini değiştirin.

Ayrıca bkz: p0221, p3660, p3670, p3676

206255 <Yer bilgisi>Besleme: Sıcaklık eşik değeri ölçüm alanı dışında

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon: hiçbir (KPL1, KPL2)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: En azından bir sıcaklık eşik değeri izin verilen ölçüm aralığının dışında ayarlanmış.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak):
Gerilim Algılama Modülü (VSM) sayısı.
0: p3667/p3668 değeri 181 °C ile 300 °C arasında değişen değer aralığının dışında.
1: p5467[0]/p5468[0] değeri 181 °C ile 300 °C arasında değişen değer aralığının dışında.
2: p5467[1]/p5468[1] değeri 181 °C ile 300 °C arasında değişen değer aralığının dışında.

Çözümü: Sıcaklık eşik değerlerini ölçüm aralığı içinde ayarlayın.
Ayrıca bkz: p0221, p3660, p3670, p3676

206260 <Yer bilgisi>Besleme: Ağ filtresindeki sıcaklık fazla yüksek

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Ağ filtresindeki sıcaklık denetimi devreye girdi
Sıcaklık tüm denetim süresince fazla yüksek kaldığında bu F06261 arızasına neden olur.
Not:
Sıcaklık denetimi sadece aktif arayüz modülünde mevcuttur.

Çözümü: p0220[0] alanında ayarlanmış olan ağ filtresi tipinin, bağlı olan ağ filtresiyle uyumlu olup olmadığını kontrol ediniz. Kullanılan beslemenin özelliklerine uygun ağ filtresinin bağlantısının sağlamlığından emin olun, daha doğrusu p0220[0] alanındaki ağ filtre tiplerinin ayarlarını düzeltin..
-AIM-ağ filtrelemesinde (bakınız p0220) sıcaklık denetimi zorunlu bir gerekliliktir. Beslemenin X21 girişiyle ağ filtresi sıcaklık şalterinin doğru ve güvenli bir şekilde bağlandığına emin olun.
- Ağ filtresinin ortam sıcaklığını düşürün.
- Beslemenin, daha doğrusu filtre modülünün yüklenmesini düşürün.
- Ağ geriliminin yüksekliğini kontrol edin.
- Filtre modülünün dahili fanı arızalı. Gerekliyse fanı değiştirin
- Filtre modülünün sıcaklık şalteri arızalı. Gerekliyse filtre modülünü değiştirin.

206261 <Yer bilgisi>Besleme: Ağ filtresindeki sıcaklık sürekli fazla yüksek

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon: KPL2 (KPL1)

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Sıcaklık denetiminin devreye girmesinin ardından sürekli olarak ağ filtresindeki sıcaklık aşılmaktadır. Not: Sıcaklık denetimi sadece aktif arayüz modülünde (AIM) mevcuttur.
Çözümü:	- p0220[0]'da ayarlanmış olan şebeke filtresi türünün gerçekten bağlı olan şebeke filtresiyle aynı olup olmadığını kontrol edin. Kullanılan besleme için özelleştirilmiş şebeke filtresinin bağlantısını sağlayın veya Şebeke filtresinin p0220[0]'daki ayarını düzeltin. - AIM şebeke filtrelemesinde (bkz. p0220) sıcaklık izleme zorunlu olarak gereklidir. Sıcaklık anahtarının, şebeke filtresindeki X21 girişinin beslemesiyle düzgün ve güvenilir bir şekilde bağlanmasını sağlayın. - Şebeke filtresinin ortam sıcaklığını düşürün. - Şebeke filtresinin veya beslemenin yükünü azaltın. - Şebeke geriliminin yüksekliğini kontrol edin. - Şebeke filtresinin dahili fanı arızalı. Gerekliyorsa fanı değiştirin. - Şebeke filtresinin sıcaklık anahtarı arızalı. Gerekliyorsa şebeke filtresini değiştirin.
206262	<Yer bilgisi>Besleme: Ağ filtresindeki sıcaklık şalteri devreye alım sırasında açık
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Beslemenin devreye alınması sırasında ağ filtresindeki sıcaklık fazla yüksek Devreye alım engellenecektir
Çözümü:	- p0220[0]'da ayarlanmış olan şebeke filtresi türünün gerçekten bağlı olan şebeke filtresiyle aynı olup olmadığını kontrol edin. Kullanılan besleme için özelleştirilmiş şebeke filtresinin bağlantısını sağlayın veya Şebeke filtresinin p0220[0]'daki ayarını düzeltin. - AIM şebeke filtrelemesinde (bkz. p0220) sıcaklık izleme zorunlu olarak gereklidir. Sıcaklık anahtarının, şebeke filtresindeki X21 girişinin beslemesiyle düzgün ve güvenilir bir şekilde bağlanmasını sağlayın. - Filtreleme sıcaklığı çok yüksek. Şebeke filtresini soğutun. - Şebeke filtresinin dahili fanı arızalı. Gerekliyorsa fanı değiştirin. - Şebeke filtresinin sıcaklık anahtarı arızalı. Gerekliyorsa şebeke filtresini değiştirin.
206300	<Yer bilgisi>Besleme: Açma sırasında şebeke gerilimi çok yüksek
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Efektif ağ gerilimi Ueff devreye alım sırasında ara devrede (p0280) izin verilen maksimum gerilimi aşmadan ayarlı işletimin mümkün olamayacağı şekilde yüksektir. Arıza koşulu: $U_{eff} * 1.5 > p0280$. Arıza değeri (r0949, seri virgül): Güncel mevcut ağ geriliminde mümkün olan en küçük ara devre gerilimi Ayrıca bkz: p0280
Çözümü:	- Ağ gerilimini kontrol edin. - Maksimum ara devre gerilimini kontrol edin ve gerektiğinde yükseltin (p0280). - Bağlantı gerilimini kontrol edin ve gerçek ağ gerilimi ile kıyaslayın (p0210) - Güç parçasında mevcut ağ geriliminin bulunup bulunmadığını kontrol edin. Ayrıca bkz: p0210, p0280
206301	<Yer bilgisi>Besleme: Ağ yüksek gerilimi
Mesaj değeri:	Şebeke gerilimi: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Filtrelenen (bölgesel) efektif ağ gerilim değeri Ueff uyarı eşiğinden daha yüksektir (p0281). Uyarı koşulu: $U_{eff} > p0281 * p0210$. Uyarı değeri (r2124, seri virgül): Güncel sabit ağ gerilimi Ayrıca bkz: p0281
Çözümü:	- Ağ kontrolü - Bağlantı geriliminin kontrolü (p0210) - Uyarı eşiğinin kontrolü (p0281) Ayrıca bkz: p0210, p0281

206310	<Yer bilgisi>Besleme: Bağlantı gerilimi (p0210) hatalı parametrelendirilmiş
Mesaj değeri:	Şebeke gerilimi: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Sona erdirilen ön besleme sonrasında ağ gerilimi Ueff ölçülen ara devre gerilimi aracılığıyla hesaplanmıştır. Bu gerilim Ueff ağ gerilimi tolerans alanı dahilinde değildir. Tolerans alanı için geçerli olan: $85 \% * p0210 < U_{eff} < 110 \% * p0210$. Arıza değeri (r0949, seri virgül): Mevcut ağ gerilimi Ueff. Ayrıca bkz: p0210
Çözümü:	- Parametrelendirilen bağlantı gerilimini kontrol edin ve gerektiğinde değiştirin (p0210) - Ağ gerilimini kontrol edin. Ayrıca bkz: p0210

206310	<Yer bilgisi>Bağlantı gerilimi (p0210) hatalı parametrelendirilmiş
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	AC/AC cihazlarında ölçülen ara devre gerilimi, tamamlanan ön yükleme sonrasında tolerans alanının dışındadır. Tolerans alanı için geçerli olan: $1.16 * p0210 < r0070 < 1.6 * p0210$. Bilgi: Bu hata, ancak sürücü kapatıldıktan sonra onaylanabilir. Ayrıca bkz: p0210
Çözümü:	- Parametrelendirilen bağlantı gerilimini kontrol edin ve gerektiğinde değiştirin (p0210) - Ağ gerilimini kontrol edin. Ayrıca bkz: p0210

206311	<Yer bilgisi>Besleme: Bağlantı gerilimi (p0210) hatalıdır.
Mesaj değeri:	Şebeke gerilimi: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Ağ gerilimine ait p0210 alanında belirtilen nominal değer, güç biriminin nominal gerilim alanının dışındadır. Sona erdirilen ön yükleme sonrasında Ueff ağ gerilimi, ölçülen ara devre gerilimi aracılığıyla hesaplanmıştır. Bu Ueff gerilimi, p0210 alanında ayarlanmış olan ağ gerilimine ait genişletilmiş tolerans alanı içerisinde değildir. Tolerans alanı için geçerli olanlar: $75 \% * p0210 < U_{eff} < 120 \% * p0210$. Uyarı değeri (r2124, kayan nokta): Mevcut Ueff ağ gerilimi. Ayrıca bkz: p0210
Çözümü:	- Parametrelendirilen bağlantı gerilimini kontrol edin ve gerektiğinde değiştirin (p0210) - Ağ gerilimini kontrol edin. Ayrıca bkz: p0210

206320 <Yer bilgisi>Master/Slave: 4-kanal çoklayıcının kumandası geçersiz

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	4 kanallı multiplekserin konektör girişi p3572 üzerinden kontrolü için geçerli değerler 0, 1, 2 ve 3'tür. Bu durumda geçersiz bir değer tespit edildi. Kontrol, bir önceki değerle etkili kalıyor. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Multiplekserin kontrolü için geçersiz değer. Ayrıca bkz: p3572
Çözümü:	- Çoklayıcının kumandasına yönelik aktarımı kontrol edin (CI: p3572). - BICO aktarımı sinyal kaynağı sinyal değerini kontrol edin. Ayrıca bkz: p3572

206321 <Yer bilgisi>Master/Slave: 6 anllı multilekser de geçersiz kontrol.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	6 kanallı bir multiplekserin p3577 konektör girişi üzerinden kontrol için geçersiz bir değer tespit edildi 0, 1, 2, 3, 4 ve 5 değerleri geçerlidir. Kontrol, bir önceki değerle etkili kalıyor. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Multiplekserin kontrolü için geçersiz değer. Ayrıca bkz: p3577
Çözümü:	- Çoklayıcının kumandasına yönelik aktarımı kontrol edin (CI: p3577). - BICO aktarımı sinyal kaynağı sinyal değerini kontrol edin.

206350 <Yer bilgisi>Besleme: Ölçülen şebeke frekansı çok yüksek

Mesaj değeri:	şebeke frekansı: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Mevcut ağ frekansı $f_{ağı}$ parametrelendirilen uyarı eşiğinden daha yüksektir ($f_{netz} > p0211 * p0284$). Uyarı iki işletim konumunda gündeme gelebilir: 1. Devreye alım aşamasında besleme Sonuç: Ağ ile beslemenin senkronizasyonu iptal edilir ve yeniden başlatılır. 2. İşletim aşamasında besleme Sonuç: Besleme halen işletim konumunda kalacak, uyarı A6350 sunulacaktır. Buda ağır bir işletim arızasını gösterir. Uyarı değeri (r2124, seri virgül): Güncel tespit edile ağ frekansı Ayrıca bkz: p0284
Çözümü:	- Parametrelendirilen ağ frekansını kontrol edin ve gerektiğinde değiştirin (p0211) - Uyarı eşiğinin kontrolü (p0284) - Ağ bağlantısını kontrol edin. - Ağ kalitesini kontrol edin. Ayrıca bkz: p0211, p0284

206351	<Yer bilgisi>Besleme: Ölçülen şebeke frekansı çok düşük
Mesaj değeri:	şebeke frekansı: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Mevcut ağ frekansı $f_{ağı}$ parametrelendirilen uyarı eşiğinden daha düşüktür ($f_{netz} > p0211 * p0285$). Uyarı iki işletim konumunda gündeme gelebilir: 1. Devreye alım aşamasında besleme Sonuç: Ağ ile beslemenin senkronizasyonu iptal edilir ve yeniden başlatılır. 2. İşletim aşamasında besleme Sonuç: Besleme halen işletim konumunda kalacak ve uyarı A06351 sunulacaktır. Buda ağır bir işletim arızasını gösterir. Uyarı değeri (r2124, seri virgül): Güncel tespit edile ağ frekansı Ayrıca bkz: p0285
Çözümü:	- Parametrelendirilen ağ frekansını kontrol edin ve gerektiğinde değiştirin (p0211) - Uyarı eşiğinin kontrolü (p0285) - Ağ bağlantısını kontrol edin. - Ağ kalitesini kontrol edin. Ayrıca bkz: p0211, p0285

206400	<Yer bilgisi>Besleme: Şebeke besleme verileri tanıtıcısı seçildi/aktif
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ağ veri tanımlaması seçilmiştir, daha doğrusu aktiftir. Bir sonraki impuls onayıyla ağ endüktivitesi ve ara devre kapasitesi ölçülecektir. Ayrıca bkz: p3410
Çözümü:	Hiçbiri gerekli değil. Öçüm onlandıktan sonra uyarı, otomatik olarak kaybolacaktır.

206401	<Yer bilgisi>Besleme. Trafo verilerinin tanımlanması/Test işletmesi seçilmiştir/etkindir
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Trafo verilerinin tanımlanmadı veya bir trafo test işletmesi seçilmiştir veya etkindir. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumlama): 11: Trafo verileri için 1 numaralı tanımlama seçilmiştir (Ana indüktansın otomatik olarak belirlenmesi). 12: Trafo verileri için 2 numaralı tanımlama seçilmiştir (Trafo faz kaydırması ve güçlendirme düzeltmesinin otomatik olarak belirlenmesi). 13: Trafo verileri için 3 numaralı tanımlama seçilmiştir (Bir şebeke tanımlaması sırasında trafonun toplam saçılma indüktansının belirlenmesi). 101: 1 numaralı test işletmesi seçilmiştir. 102: 2 numaralı test işletmesi seçilmiştir. Ayrıca bkz: p5480
Çözümü:	Hiçbiri gerekli değil. Tanımlama sonlandıktan sonra uyarı, otomatik olarak kaybolur.
206500	<Yer bilgisi>Besleme: Ağ senkronizasyonu mümkün değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Ağ senkronizasyonu denetim süresi dahilinde mümkün değildir. Ağ ile besleme senkronizasyonu fazla küçük veya fazla büyük tespit edilen ağ frekansı nedeniyle iptal olmuştur. 20 deneme sonrasında senkronizasyon ve böylelikle devreye alım süreci iptal olacaktır.
Çözümü:	- parametre ayarı yapılmış olan faz frekansını (p0211) kontrol edin ve eğer gerekirse değiştirin. - eşik değerlerinin ayarlarını (p0284, p0285) kontrol edin. - faz beslemesini kontrol edin. - bağlantı klemenslerini kontrol edin. Bir Gerilim Algılama Modülü (VSM) kullanıldığı zaman: - klemenslerde faz besleme bağlantısını (X521, X522) kontrol edin. - VSM aktivasyonunu (p0145, p3400) kontrol edin. - faz beslemesinin kalitesini kontrol edin. Not: Chassis tipi güç üniteleri durumunda, VSM gerilimi ölçüm değerlerinin doğru olarak kullanılabilmesi faz senkronizasyonu için kaçınılmazdır. Ayrıca bkz: p0211, p0284, p0285
206502	<Yer bilgisi>Besleme. Trafo mıknatıslanmasında şebeke senkronizasyonuna ulaşılamadı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Şebeke senkronizasyonu, izleme süresi (p5481[2]) içerisinde mümkün değildir.
Çözümü:	- Eşik değerinin ayarını kontrol edin (p5485). - Azami sürenin ayarını kontrol edin (p5481[2]). - Güç şebekesinin kalitesini kontrol edin. Ayrıca bkz: p5481, p5485

206503 <Yer bilgisi>Besleme: Ağ siyah start başarısız

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828
Reaksiyon: KPL1 (KPL2, hiçbir)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Ağ siyah start başarısız.
Arıza değeri (r0949, ondalık yorumla):
Siyah startın durumu (r5482'ye denk).
Çözümü: - Ağ siyah startın koşullarını kontrol edin.
- Ağ siyah startın parametrelerini kontrol edin.
Ayrıca bkz: p5581

206504 <Yer bilgisi>Besleme: Ada ağı senkronizasyonu başarısız

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828
Reaksiyon: hiçbir (KPL1, KPL2)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Ada ağı senkronizasyonu başarısız.
Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama):
Ada ağı senkronizasyonunun kaldığı durum (r5482 denktir).
Ayrıca bkz: r5482
Çözümü: - Ada ağı senkronizasyonu koşullarını kontrol edin.
- Ada ağı senkronizasyonunun parametresini kontrol edin.
Ayrıca bkz: p5581

206505 <Yer bilgisi>Besleme: Trafo manyetizasyonunda akım sınırı aşıldı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828
Reaksiyon: KPL1 (KPL2)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Trafo manyetizasyonu sırasında akım sınırı aşıldı (p5494[1] * r0207).
Çözümü: - Akım sınırı ayarını kontrol edin (p5494[1])
- Transformatörün birincil tarafını kısa devre açısından kontrol edin.
Ayrıca bkz: p5494

206601 <Yer bilgisi>Besleme: Akım ofseti ölçümü kesildi

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Akım ölçümünün arızası veya ofset ölçümü sırasında doğru akım
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
1: Akım ofset kıyaslamasında fazla yüksek aşama akımı gündeme geldi.
2: Ölçülen akım ofset değeri maksimum izin verilen konvertör akımının %3 oranından büyüktür (örn. Ara devrede bir topraklama nedeniyle)
Çözümü: Uyarı değerine yönelik = 1:
- Eksik ağ emniyetinde olası sorun giderim Ağı KAPALI 1 = 1 öncesinde yeterince uzun devreye alın
Uyarı değerine yönelik = 2:
- Akım ölçümünün arızası veya ofset ölçümü sırasında doğru akım
- Ara devreyi topraklama açısından kontrol edin.

206602	<Yer bilgisi>Besleme: Akım ofseti ölçümü olanaklı değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bir KAPALI1=1 sonrasında ağ emniyetinin devreye alınmasından önce denetim süresi dahilinde (p3491) geçerli akım ofset ölçümü uygulanamadı Akım ofset ayarı 0 konumuna getirilir. Ayrıca bkz: p3491
Çözümü:	- Ara devreyi topraklama açısından kontrol edin. Bir topraklama yapı parçalarının tahrip olmasına neden olabilir! - Denetim süresinin ayarını kontrol edin ve gerektiğinde büyültün (p3491) Geçerli bir ölçüm için en az 100 ms gereklidir (p3491 > 100 ms). Dikkat: Geçerli ölçüm olmadan belirli koşullar altında ara devre gerilim ayarının kalitesi azalmıştır. Ayrıca bkz: p3491
206700	<Yer bilgisi>Besleme: Yük koşulunda şebeke korumasını aç
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Beslemenin ağ emniyeti bir AÇIK komutunda yük altında devreye alınmalıdır.
Çözümü:	- Besleme işletim bildirisi sunmuyorsa ara devreyi zorlamayın (r0863.0 = 1). - Beslemenin kapatılmasının ardından tüm güç parçaları ara devre de kapatılmalıdır. Bunun için beslemenin işletim bildirimi (r0863.0) uygun yapıda aktarılmalıdır.
206800	<Yer bilgisi>Besleme: Azami sabit ara devre gerilimine ulaşılmıştır.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ara devre geriliminin set değeri p0280 alanında parametrelendirilen maksimum bölgesel gerilime erişmiştir. Ara devre geriliminin yükseltilmesi kumanda rezerv ayarı tarafından aşağıdaki nedenlerden dolayı gerçekleşir: - Fazla sınırlı kumanda rezervi (p3480). - Fazla büyük ağ gerilimi - Fazla küçük parametrelendirilen bağlantı gerilimi (p0210). - Ağ kör akımı için fazla büyük set değeri
Çözümü:	- Bağlantı gerilimi ayarının kontrolü (p0210) - Yüksek gerilim üzerindeki ağı kontrol edin. - Kumanda rezervini düşürün (p3480). - Kör akım set değerini düşürme Ayrıca bkz: p0210, p0280, p3480
206810	<Yer bilgisi>Besleme: Ara devre gerilimi uyarı eşiği
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	İşletme sırasında ara devre gerilimi uyarı eşiğinin altına düştü. Uyarı eşiği, p0279 ve r0296 toplamlarından oluşmaktadır. Olası nedenler: - Şebeke gerilimi çökmesi veya başka bir şebeke arızası. - Beslemede aşırı yüklenme. - Active Line Module'de (Aktif hat modülü) : Ayarlayıcı yanlış parametrelendirilmiş. Ayrıca bkz: p0279, r0296
Çözümü:	- Şebeke gerilimini ve kalitesini kontrol edin. - Güç çekmeyi düşürün, ani yük değişimlerinden kaçının. - Active Line Module'de (Aktif hat modülü) : Ayarlayıcı parametrelendirmesini uyarlayın (örneğin otomatik şebeke tanımlaması (p3410 = 4, 5)).

206849	<Yer bilgisi>Besleme. Kısa devre işletmesi etkin.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Akım histerezi ayarlayıcısı süreç kontrolü bir kısa devre tespit etti (r5452, r5522). Şebeke gerilimi büyüklüğü (r5444[0], r5512[0]), kısa devre gerilim sınırının altındadır (p5459[2], p5529[2]) ve akım sınırlaması etkindir (r5402.3=1, r5502.3=1). Bilgi: Etkili akım sınırı, parametrelendirilmiş aşırı akım (p5453) ve histerezis genişliğinden (p5454) oluşmaktadır.
Çözümü:	- Akım histerezi ayarlayıcısının parametrelendirilmesini kontrol edin (p5453). - Şebeke hatlarını kısa devreye yönelik kontrol edin.

206850	<Yer bilgisi>Besleme. Kısa devre, kabul edilemeyecek kadar uzun sürdü.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Bir kısa devre için izin verilen azami süre (p5458[1], p5528[1]) aşıldı. Kısa devre, bu süre içerisinde netleştirilemedi.
Çözümü:	- Asgari sürenin parametrelendirilmesini kontrol edin (p5458[1], p5528[1]). - Güç şebekesini ve sigortaları kontrol edin.

206851	<Yer bilgisi>Besleme: dağıtılmış ağ denetimi beslemesi tetiklendi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	KPL2 (hiçbiri)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Merkezi olmayan ağ beslemesinin ağ denetimi tetiklendi İkaz değeri (r2124, onaltılık yorumlama): Durum kelimesine denktir (r5542).
Çözümü:	- Güç şebekesini kontrol edin. - Ada şebeke algılamasına ait parametrelendirilmesini kontrol edin (p5540 ... p5559).

206855	<Yer bilgisi>Besleme. Şebeke filtresi izleme aktif
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN

Nedeni: Şebeke filtresindeki (p3678)'de parametrelendirilmiş bir eşik değeri aşıldı veya düşük kaldı.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama):

0: Gerilim eşik değeri: Alf/beta gerilim izlemesinin altında kalındı (p3678[0]).

1: Akım eşik değeri aşıldı (p3678[1]).

2: Gerilim eşik değeri: Faz gerilimi izlemesinin altında kalındı (p3678[0]).

Ayrıca bkz: p3678, p3679

Çözümü: - filtre izlemesi için eşik değerlerin parametre ayarını (p3678)) kontrol edin.

- filtreyi kontrol edin.

Arıza değeri = 0 için:

- gerilim izlemesi için düzeltme zamanının parametre ayarını (3679[0]) kontrol edin.

Arıza değeri = 1 için:

- gerilim izlemesi için minimum zamanın parametre ayarını (3679[1]) kontrol edin.

206860 <Yer bilgisi>Besleme. Fonksiyon modülünü etkinleştirmek mümkün değil

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Fonksiyon modülünün etkinleştirilmesi mümkün değil. Kullanılan güç ünitesi, "Akım sınırlama ayarlayıcılı kontrol seti" özelliğine sahip değildir (r0192.19 veya r0192.30).

İlgili fonksiyon modülü bakınız arıza kodu r0949 (r0949'un değeri p0108 parametresinin bit değerine karşılık gelir).

r0949=7 Fonksiyon modülü "Dinamik şebeke desteği"

r0949=12 Fonksiyon modülü "Şebeke statik ayarlaması"

Ayrıca bkz: r0192

Çözümü: Kullanılan güç ünitesinin, "Akım sınırlama ayarlayıcılı kontrol seti" özelliğine sahip olup olmadığını kontrol edin (p0192.19 veya r0192.30).

- Gerekirse kullanılan güç ünitesini, "Akım sınırlama ayarlayıcılı kontrol seti" özelliğine sahip bir güç ünitesiyle değiştirin.

206900 <Yer bilgisi>Fren modülü: Arıza (1 -> 0)

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Frenleme modülü X21.4 no'lu kısaç (yapı şekli "booksize") veya X21.5 no'lu kısaç (yapı şekli "şasi") üzerinden bir "Arıza (1 ->0)" bildiriyor

Bu sinyal sistemin bir dijital girişi ile bağlanmıştır ve binektör girişi üzerinden p3866[0...7] aktarılır.

Olası nedenler:

- Sinyalin kablo döşemesinde veya sinyal kaynağının BICO devresi hatalı.

- Aşırı sıcaklık.

- Elektronik akım beslemesi hatalı.

- Topraklama/Kısa devre.

- Bileşenlerin dahili hatası.

Ayrıca bkz: p3866

Çözümü: - Binektör girişi p3866[0...7] ve X21.4 no'lu kısaç (yapı şekli "booksize") veya X21.5 no'lu kısaç (yapı şekli "şasi") kablo donanımını kontrol edin.

- Fren işlemlerini azaltın.

- Bileşenlerin 24-V beslemesini kontrol edin.

- Topraklama veya kısa devre olup olmadığını kontrol edin.

- Gerekirse bileşenlerini kontrol edin.

206901	<Yer bilgisi>Fren modülü: Ön alarm l2t kapama
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Frenleme modülü "Booksize" yapı şekli terminal X21.3 üzerinden "Ön uyarı l2t-kapatmasını" bildiriyor. Bu sinyal sistemin bir dijital girişiyle bağlanmıştır ve binektör girişi üzerinden p3865[0...7] aktarılır. Not: Ön uyarı l2t-kapatması sadece "Booksize" yapı formunda mümkündür. Yapı formunda "şasi" bu fonksiyon desteklenmez.
Çözümü:	- Frenleme süreçlerini düşürün. - Binektör girişi p3865[0...7] ve ilgili fren modülünün terminal X21.3 kablo donanımını kontrol edin.
206904	<Yer bilgisi>Frenleme modülü dahili yapıda kilitli
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	B_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Dahili frenleme modülü binektör girişi üzerinden p3680 = 1-Sinyal bloke. Bloke konumda fren direnci üzerinden herhangi bir enerji kapatılamaz. Ayrıca bkz: p3680
Çözümü:	Dahili frenleme modülü blokajını açın (Bl: p3680 = 0-Sinyal).
206905	<Yer bilgisi>Frenleme modülü dahili l2t kapatma uyarısı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	B_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Dahili frenleme modülü yüksek l2t-değeri nedeniyle bir uyarı sunuyor Frenleme direncinin maksimum devreye alım süresinin %80'ine erişildi Not: Bu bildiri BO: p3685 üzerinden de görüntülenir. Ayrıca bkz: r3685
Çözümü:	Frenleme süreçlerini düşürün.
206906	<Yer bilgisi>Frenleme modülü dahili arıza
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	B_INF_828
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Dahili frenleme modülü yüksek akım nedeniyle veya fazla yüksek l2t değeri nedeniyle bir arıza sunuyor ve bu nedenle bloke Not: Bu bildiri BO: p3686 üzerinden de görüntülenir. Arıza değeri (r0949, bit olarak oluşturma): Bit 0 = 1: l2t-Aşımı Bit 1 = 1: Yüksek akım Ayrıca bkz: r3686
Çözümü:	Frenleme süreçlerini düşürün.

206907 <Yer bilgisi>Frenleme modülü dahili yüksek sıcaklık

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	B_INF_828
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Fren direncine ait bağlı bulunan sıcaklık sensörü aşırı sıcaklık bildiriyor. Frenleme modülü hala etkin. Aşırı sıcaklık 60 saniyeden daha uzun bir süre sürdüğü zaman, F06908 arızası verili ve frenleme modülü kapatılır. Ayrıca bkz: r3687
Çözümü:	- Sensördeki sıcaklığı düşürün - Sıcaklık sensörün bağlantısını kontrol edin

206908 <Yer bilgisi>Frenleme modülü dahili aşırı sıcaklık kapatması

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	B_INF_828
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Fren direncinin sıcaklık sensöründeki aşırı sıcaklık yüzünden frenleme modülünün kapatılması. Aşırı sıcaklık, sensör tarafından 60 saniyeden daha uzun bir süre boyunca bildirilir. Ayrıca bkz: r3688
Çözümü:	- Sensördeki sıcaklığı düşürün - Sıcaklık sensörün bağlantısını kontrol edin

206909 <Yer bilgisi>Frenleme modülü dahili Uce arızası

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	B_INF_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güç ünitesinde, fren dirençlerinin kontrolünde kullanılan güç yarı-iletkenlerinin kolektör-emitör gerilimi (U_ce) izlemesi tepki verdi. Olası nedenler: - fren direnci klemenslerinde kısa-devre. - fren direnci kontrolünden arızalı güç yarı-iletkeni. Not: Belirli koşullar altında, eğer bir fren direnci bağlanmamışsa ve Frenleme Modülüne güç beslemesi yapılıyorsa da bu alarm çıktı olarak verilir. Ayrıca bkz: r3689
Çözümü:	- Fren direncini bağlayın. - Fren direnci bağlantısını kontrol edin. - Fren direncini kontrol edin. - POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma). - Cihazı değiştirin.

206912 <Yer bilgisi>Frenleme kıyıcısı: Frenleme direnci aşırı-sıcaklık arızası

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KAPALI1_GECİKMELİ , KPL1, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Bir 1 sinyali binektör girişi p6825[1] aracılığıyla pozisyon değiştirdi, örn. fren direncinin sıcaklığı arıza eşiğine ulaştı.

- Çözümü:**
- binektör girişi için sinyal kaynağının kablo tesisatını kontrol edin.
 - BICO karşılıklı bağlantısını kontrol edin (BI: p6825[1]).
 - direncin soğutmasını kontrol edin.
 - frenleme sırasında sürücü konverter yükünü azaltın.

206914 <Yer bilgisi>Frenleme kıyıcısı: Frenleme direnci aşırı-sıcaklık alarmı

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** Bir 1 sinyali binektör girişi p6825[0] aracılığıyla pozisyon değiştirdi, örn. fren dürencinin sıcaklığı alarm eşiğine ulaştı.
- Çözümü:**
- binektör girişi için sinyal kaynağının kablo tesisatını kontrol edin.
 - BICO karşılıklı bağlantısını kontrol edin (BI: p6825[0]).
 - direncin soğutmasını kontrol edin.
 - frenleme sırasında sürücü konverter yükünü azaltın.

207011 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor aşırı sıcaklığı

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** KPL2 (KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** KTY84/PT1000:
Motor sıcaklığı arıza eşiğini (p0605) aştı veya zaman kademesi (p0606) uyarı eşiğinin aşılmasının ardından (p0604) dolmuştur.
PTC, Bimetal-Açıcı:
Tetikleme eşiği 1650 Ohm aştı (SME p4600 ... p4603 veya TM120 p4610 ... p4613 = 10, 30) veya zaman kademesi (p0606) 1650 Ohm aşılmasının ardından doldu (SME p4600 ... p4603 veya TM120 p4610 ... p4613 = 12, 32).
Motor sıcaklık modeli:
Hesaplanan motor sıcaklığı fazla yüksektir.
Olası nedenler:
- Motor fazla yüklendi.
- Motor ortam sıcaklığı çok yüksek.
- PTC/ Bimetal-Açıcı: Hat kopması veya sensör bağlı değil.
- Motor sıcaklık modeli yanlış parametrelendi.
Ağırlık: 2K
Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):
1, 2, 3, 4:
Bildirime neden olan sıcaklık kanalı numarası (SME/TM120 (p0601 = 10, 11)).
200:
Motor sıcaklık modeli 1 (I2t): Sıcaklık fazla yüksek (p0615).
300:
Motor sıcaklık modeli 3: Sıcaklık dolan denetim süresi sonrasında halen uyarı eşiğinden yüksek (p5398).
301:
Motor sıcaklık modeli 3: Sıcaklık çok yüksek (p5399) veya model parametrelenmedi.
302:
Motor sıcaklık modeli 3: Enkoder sıcaklığı geçerli alanda değil.
Ayrıca bkz: p0351, p0604, p0605, p0606, p0612, p0613, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628

Çözümü:

- Motor yükünü azaltın.
- Çevre sıcaklığını ve motor havalandırmasını kontrol edin.
- Sıcaklık sensörünün kablo döşemesini ve bağlantısını kontrol edin.
- Denetim limitlerini kontrol edin.
- Enkoder türünü kontrol edin (p0404).
- Motor türünü kontrol edin (p0300, p0301).
- Motor sıcaklık modelinin aktivasyonunu kontrol edin (p0612).
- Motor sıcaklık modelinin parametrelerini kontrol edin.
- Enkoderi kontrol edin (p0404).

Ayrıca bkz: p0351, p0604, p0605, p0606, p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628, r5397

207012 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor sıcaklık modeli 1/3 aşırı sıcaklık

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Motor sıcaklık modeli 1/3 tarafından uyarı eşiği aşımı tespit edildi.
Ağırlık:2K.
Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla):
200:
Motor sıcaklık modeli 1 (I2t): Sıcaklık fazla yüksek (p0605).
300:
Motor sıcaklık modeli 3: Sıcaklık fazla yüksek (p5398).
Ayrıca bkz: r0034, p0351, p0605, p0611, p0612, p0613

Çözümü:

- Motor yükünü kontrol edin ve gerektiğinde düşürün.
- Motorun ortam sıcaklığını kontrol edin.
- Motor sıcaklık modelinin aktivasyonunu kontrol edin (p0612).

Motor sıcaklık modeli 1 (I2t):

- Termik zaman sabitini (p0611) kontrol edin.
- Arıza eşiğini (p0605) kontrol edin.

Motor sıcaklık modeli 3:

- Motor türünü kontrol edin.
- Uyarı eşiğini kontrol edin (p5398).
- Modeli parametreleri kontrol edin.

Ayrıca bkz: r0034, p0351, p0605, p0611, p0612, r5397

207013 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor sıcaklık modeli konfigürasyonu arızası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2 (KPL1, KPL3, STOP2, hiçbirisi)
Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Motor sıcaklık modelinin konfigürasyonunda bir hata meydana geldi. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): 300: Motor sıcaklık modeli 3: Enkoder termik model için ihtiyaç duyulan enkoder sıcaklığını teslim etmiyor. 301: Motor sıcaklık modeli 3: Enkoder türü bilinmiyor. 302: Motor sıcaklık modeli 3: En az bir başka sıcaklık modeli eşzamanlı olarak etkinleştirildi. 303: Motor sıcaklık modeli güncel firmware versiyonunda bilinmiyor. Ayrıca bkz: p0300, p0301, p0404, p0612
Çözümü:	- Enkoder türünü kontrol edin. - Motor türünü kontrol edin. - Motor sıcaklık modelinin aktivasyonunu kontrol edin (p0612). - Motor sıcaklık modelinin parametrelerini kontrol edin (p5350 ve takip eden). Ayrıca bkz: p0300, p0301, p0404, p0612

207014	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor sıcaklık modeli konfigürasyonu alarmı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor sıcaklık modelinin konfigürasyonunda bir hata gündeme geldi. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): 1: Tüm motor sıcaklık modelleri: Model sıcaklığının kaydedilmesi mümkün değildir. 300: Motor sıcaklık modeli 3: Uyarı için eşik değeri (p5398) arıza eşik değerinden daha yüksek (p5399). Ayrıca bkz: p0610, p5390, p5391
Çözümü:	- Motor yüksek sıcaklığında reaksiyonu "Uyarı ve arıza, I_max sınırlaması yok" olarak ayarlayın (p0610 = 2). - Eşik değerlerini kontrol edin ve düzeltin (p5398, p5399). Ayrıca bkz: p0610, p5390, p5391

207015	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor sıcaklık sensörü, alarm
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	p0600 ve p0601'de ayarlanmış olan sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata tespit edildi. Hata ile beraber, p0607'deki süre başlatılır. Bu süre sona erdikten sonra hata hala devam ediyorsa, F07016 arızası verilir, Fakat A07015 uyarısından en erken 50 saniye sonra. Olası nedenler: - Kablo kopması veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm). - Ölçülen direnç çok küçük (PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm). Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): - SME/TM120 seçildiğinde (p0601 = 10, 11) şunlar geçerlidir: Bildirim nedeni olan sıcaklık kanalının numarası.
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0600, p0601). Ayrıca bkz: r0035, p0600, p0601, p0607

207016	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor sıcaklık sensörü, arıza
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	p0600 ve p0601'de ayarlanmış olan sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata tespit edildi. Olası nedenler: - Kablo kopması veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm). - Ölçülen direnç çok küçük (PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm). Bilgi: Devam eden A07015 uyarısında p0607 süresi başlatılır. Bu süre sona erdikten sonra hata hala devam ediyorsa, F07016 arızası verilir, Fakat A07015 uyarısından en erken 50 saniye sonra. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): - SME/TM120 seçildiğinde (p0601 = 10, 11) şunlar geçerlidir: Bildirime neden olan sıcaklık kanalının numarası. Ayrıca bkz: p0607
Çözümü:	- Enkoderi doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0600, p0601). - Asenkron motorlar: Sıcaklık sensör hatasını kapatın (p0607 = 0). - Mevcut TM120 ve SMC/SME (p0601 = 10, 11) sürücünde aynı sensör tipine ayarlanır (p4610 ... p4613) TM120 gibi. Ayrıca bkz: r0035, p0600, p0601, p0607
207017	<Yer bilgisi>Ek sıcaklık alarm eşiği aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ek sıcaklık alarm eşiğini p4102[0]'da aştı. Bu alarmla p4103'teki zaman da başlatılır. Bu zaman dolduktan sonra alarm halen devam ederse, F07018 arızası verilir. - Aşırı sıcaklık (r4105 > p4102[0]). Ayrıca bkz: p4100, p4102, p4103, r4105
Çözümü:	- Sensör bağlantısının düzgün olup olmadığını kontrol edin. - Parametreleri kontrol edin (p4100).
207018	<Yer bilgisi>Ek sıcaklık arıza eşiği aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (ENKODER, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Ek sıcaklık p4102[1]'de arıza eşiğini aştı. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): 0: Aşırı sıcaklık (r4105 > p4102[1] veya r4105 > p4102[0] p4103'teki zamandan daha uzun). 1: Kablo kopukluğu veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm). Ölçülen direnç düşük (KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm). Ayrıca bkz: p4100, p4102, p4103, r4105
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Parametrelendirmeyi kontrol edin (p4100)

207080	<Yer bilgisi>Sürücü: Hatalı kontrol parametresi
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Ayarın parametresi hatalı parametrelendirildi (örn. p0356 = L_Dağıtım = 0). Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Arıza değeri ilgili parametre numarasına sahip olacaktır Aşağıdaki parametre numaraları sadece vektör tahriklerinde arıza değerleri olarak gündeme gelir p0310, Senkron motorlarda: p0341, p0344, p0350, p0357 Aşağıdaki parametre numaraları arıza değerleri olarak senkron motorlarda gündeme gelir: p0354, p0358, p0360 Ayrıca bkz: p0310, p0311, p0341, p0344, p0350, p0354, p0356, p0357, p0358, p0360, p0400, p0404, p0408, p0640, p1082, r1082, p1300
Çözümü:	Arıza değerinde (r0949) görüntülenen parametreyi değiştirin (örn. p0640 = Akım sınırı > 0.) Ayrıca bkz: p0311, p0341, p0344, p0350, p0354, p0356, p0358, p0360, p0400, p0404, p0408, p0640, p1082, r1082

207082	<Yer bilgisi>Makro: Yürütme olanaklı değil
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1, Ek bilgi: %2, Geçici Parametre numarası: %3
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Makro uygulanamıyor. Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama): ccccbbaa hex: cccc = Geçici parametre numarası, bb = Ek bilgi, aa = Arıza nedeni Trigger parametresi kendisinde arıza nedenleri: 19: Görüntülenen dosya trigger parametre için geçerli değil. 20: Görüntülenen dosya parametre 15 için geçerli değil 21: Görüntülenen dosya parametre 700 için geçerli değil 22: Görüntülenen dosya parametre 1000 için geçerli değil 23: Görüntülenen dosya parametre 1500 için geçerli değil 24: Bir TAG data tipi yanlış (örn. endeks, numara veya bit U16 değil) Atanan parametrelerde hata nedenleri: 25: Error seviyesi tanımlanmamış bir değer tespit etti 26: Mod tanımlanmamış bir değer tespit etti 27: Değer Tag'ında kati olarak "VARSAYILAN" olmayan bir değer girilmiştir 31: Girilen tahrik obje tipi bilinmiyor 32: Tespit edilen tahrik obje numarası için herhangi bir cihaz bulunamadı 34: Bir trigger parametresi tekrardan görüntülendi 35: Parametrenin makro üzerinden yazılmasına izin verilmemektedir. 36: Parametre tanımı kontrolü başarısız, parametre sadece okunabilir, mevcut değil, yanlış veri tipi, değer alanı veya düzenleme yanlış 37: Bir BICO aktarımı için kaynak parametre tespit edilemedi 38: Tanımlanmamış (ya da CDS bağlı) parametre için bir endeks belirlendi. 39: Tanımlanan bir parametre için herhangi bir endeks belirlenmedi 41: Bir Bit operasyonuna sadece DISPLAY_BIN parametre formatı ile izin verilmektedir. 42: Bir Bit operasyonu için 0 ya da 1'e denk olmayan değerler belirlendi 43: Bit operasyonu tarafından değiştirilen parametrelerin okunması başarısız oldu 51: DEVICE fabrika ayarları sadece DEVICE üzerinde uygulanabilir. 61: Bir değer atanması başarısız oldu.
Çözümü:	- İlgili parametreyi kontrol edin. - Makro dosyasını ve BICO aktarımını kontrol edin. Ayrıca bkz: p0015, p0700, p1000, p1500

207083	<Yer bilgisi>Makro: ACX dosyası bulunamadı
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Uygulanacak ACX dosyası (Makro) ilgili listede bulunamadı. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Uygulamanın başlatıldığı parametre numarası. Ayrıca bkz: p0015, p0700, p1000, p1500
Çözümü:	- Dosyanın, hafıza kartında ilgili klasörde kayıtlı olup olmadığını kontrol edin. Örnek: p0015 = 1501 atandığında, seçilen ACX dosyası aşağıdaki listede mevcut olmalıdır: ... /PMACROS/DEVICE/P15/PM001501.ACX

207084	<Yer bilgisi>Makro: WaitUntil koşulu yerine getirilmedi
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	hiçbiri

Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Makro alanında ayarlanan bekleme koşulları belirli bir deneme sayısında yerine getirilmemiştir. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Koşulun belirlendiği parametre numarası.
Çözümü:	Bekleme aralığı koşulunu kontrol edin ve düzeltin

207085	<Yer bilgisi>Sürücü: Açık devre/kapalı devre kontrol parametreleri değişti
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Kumanda/Ayar parametresi zorunlu değişti. Olası nedenler: 1. Diğer parametreler nedeniyle dinamik sınırlar aşıldı. 2. Algılanan Hardware mevcut olmayan özellikleri nedeniyle kullanılamıyor. 3. Eksik termik zaman sabitleri nedeniyle değer tahmin edildi. 4. Eksik termik motor koruması nedeniyle motor sıcaklık modeli 1 etkinleştirildi. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): Değiştirilen parametre numarası. 340: Motor ve ayar parametresinin otomatik hesaplaması (p0340 = 1), vektör ayarı konfigürasyon olarak kalıcı etkinleştireğinden uygulandı (r0108.2). 611: Termik motor modeli 1 için zaman sabiti tahmin edildi. 612: Termik motor modeli 1 etkinleştirildi (p0612.0 = 1). Ayrıca bkz: p0640, p1082, r1082, p1300, p1800
Çözümü:	Hiçbiri gerekli değil. Parametreler anlamlı bir şekilde sınırlandırıldıkları için bir parametre değişikliğine gerek yok.

207086	<Yer bilgisi>Birimleri aktarımı: Referans değeri değişimi nedeniyle parametre sınırına uyulmaması
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sistem içinde bir referans parametre değiştirildi. Ayarlı değer ilgili parametrelerinde ilgili görüntünün yazdırılamamasına neden olmuştur. Parametrelerin değerleri ilgili bozuk asgari limitler/azami limitler veya fabrika ayarına getirildi. Olası nedenler: - Statik veya uygulamalı asgari limit/azami limitlerin bozulması. Arıza değeri (r0949, parametre): Tekrar hesaplanamamış olan, parametrelerin gösterilmesine yarayan arıza teşhis parametreleri. Ayrıca bkz: p0304, p0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004
Çözümü:	Adapte edilen parametre değerini kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin. Ayrıca bkz: r9450

207087	<Yer bilgisi>Motor sürücü: Enkodersiz çalışma ayarlanan puls frekansında mümkün değildir.
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri

Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Ayarlanan puls frekansında (p1800) enkodersiz operasyon mümkün değildir. Enkodersiz mod sadece aşağıdaki koşullarda etkinleştirilir. - Enkodersiz mod için aktarım devri (p1404) maksimum devir sayısından daha düşüktür (p0322). - Enkodersiz moda sahip bir ayarlama türü ayarlanmıştır (p1300). - Motor ekoderin enkoder arızası enkodersiz çalışmada arıza etkisine neden olur (p0491). Ayrıca bkz: p0491, p1300, p1404, p1800
Çözümü:	Puls frekansını yükseltin (p1800). Not: Enkodersiz çalışma da puls frekansı en az yarı akım ayar devri kadar büyük olmalıdır (1/p0115[0]).

207088	<Yer bilgisi>Birimleri aktarımı: Birimsel aktarım nedeniyle parametre sınır aşımı
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Bir birimsel aktarıma gelinmiştir. Bir parametre sınırının olası nedenleri arasında yer alanlar: - Bir parametrenin virgül sonrası hanelerine uygun olarak yuvarlanmasında statik minimum veya maksimum sınır aşılmıştır. - "Floating Point" data tipinde belirsizlikler. Bu gibi durumlarda minimum sınırın aşılmasında yuvarlanır ve maksimum sınırın aşılmasında yuvarlanır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama): Değerinin adapte edilmesi gereken tüm parametrelerin görüntülenmesine yönelik teşhis parametresi r9451. Ayrıca bkz: p0100, p0349, p0505
Çözümü:	Adapte edilen parametre değerini kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin. Ayrıca bkz: r9451

207089	<Yer bilgisi>Ünite aktarımı: Fonksiyon modülünü etkinleştirme üniteler aktarımı nedeniyle blokedir.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bir fonksiyon modülünü ekleme denenmemiştir. Birimlerin aktarımlar gerçekleştirilmiş olduğunda buna izin verilmemektedir. Ayrıca bkz: p0100, p0349, p0505
Çözümü:	Ünite aktarımını(larını) fabrika ayarlarına sıfırlayın.

207090	<Yer bilgisi>Sürücü: Üst dönme momenti sınırı alt dönme momenti sınırının altında
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Üst tork sınırı alt tork sınırından küçüktür.
Çözümü:	P1 parametresi p1522 ve P2 parametresi p1523 ile bağlandığında p1 >= P2 geçerli olması sağlanmalıdır.

207091	<Yer bilgisi>Sürücü: Belirlenen akım ayar dinamiği geçersiz
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni: Bağlı bulunan akım ayar döngüsü tanımı başarısız.

Olası nedenler:

- Yanlış ayarlanan akım ayarı
- fazla yüksek PRBS Amplitüdü p5297

Çözümü: Ölçümü küçük tahrik amplitüdü p5297 ile tekrarlayın.
Gerektiğinde akım ayar takviyesini adapte edin.

207092 <Yer bilgisi>Sürücü: Atalet tahmini henüz hazır değil

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Atalet tahmini geçerli değere sahip değil.

Hızlanma hesaplaması uygulanamaz.

Atalet tahmini sürünme değerleri (p1563, p1564) aynı zamanda atalet değeri (p1493) tespit edildiğinde hazırdır (r1407.26 = 1).

Çözümü: Atalet tahmini hazır olduğunda süreci tekrarlayın (r1407.26 = 1).

207093 <Yer bilgisi>Sürücü: Test sinyal hatası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL3 (KPL1, KPL2, hiçbir)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

- 1: Yol sınırlaması belirlenmedi (p5308 = 0)
- 2: Parametrelenen sürede (p5309) atalet tahmini değişmedi (r1407.26)
- 3: Parametrelenen yol (p5308) aşıldı.
- 4: Motor enkoderi parametrelenmedi.

Ayrıca bkz: p5308, p5309

Çözümü: Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

- 1: Yol sınırlaması belirleyin. (p5308)
- 2: Süreyi (p5309) veya yol sınırını (p5308) yükseltin.
- 3: Yol sınırını kontrol edin. (p5308)
- 4: Motor enkoderini uygulayın.

207100 <Yer bilgisi>Sürücü: Örnekleme süreleri resetlenemez

Mesaj değeri: Parametre: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Tahrik parametresinin geri alınmasında (p0976) tarama süreleri p0111, p0112, p0115 üzerinden geri alınamaz.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

Tarama sürelerinin geri alınmasının engellendiği ayarların parametresi

Ayrıca bkz: r0110

Çözümü: - Ayarlanan tarama süreleri ile işleme devam edin.

- Temel devre p0110[0], tahrik parametresinin esas değerlere geri alınması

Ayrıca bkz: r0110

207110	<Yer bilgisi>Sürücü: Örneklemme süresi ve temel takt örtüşmüyor
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Parametrelendirilen tarama süreleri temel devreye uyum sağlamamaktadır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Arıza değeri ilgili parametreyi belirtir. Ayrıca bkz: r0110, r0111, p0115
Çözümü:	Akım ayar tarama sürelerinin temel devreye benzer yapıda girin, örn. p0112 seçimi üzerinden Bu işlem sırasında temel devre p0111 olarak dikkate alınmalıdır Tarama süreleri p0115 olarak sadece tarama süreleri ön ayarlarında "uzmanlar" (p0112) manüel olarak değiştirilebilir. Ayrıca bkz: r0110, r0111, p0112, p0115
207140	<Yer bilgisi>Sürücü: Mil için akım ayarlayıcı örneklemme zamanı uygun değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Mil için parametrelendirilmiş akım ayarlayıcı örneklemme zamanı çok büyük bir değere ayarlanmış.
Çözümü:	Örneklemme zamanını r5034 değerine eşit veya daha küçük olarak ayarlayın (p0112, p0115). Ayrıca bkz: p0112, p0115, r5034
207200	<Yer bilgisi>Tahrik: Kumanda seviyesi AÇIK komtu mevcut.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	AÇIK/KAPALI1-komutu mevcut (0-sinyali yok). Komut ya binektör girişi p0840 (güncel CDS) veya kumanda kelimesi Bit 0 üzerinden kumanda seviyesi etkilenir.
Çözümü:	Binektör girişi p0840 üzerinden (güncel CDS) sinyali veya kumanda kelimesi Bit 0 kumanda seviyesi üzerinden 0 konumuna aktarılır.
207220	<Yer bilgisi>Sürücü: PLC aracılığıyla kontrol eksik
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (KPL2, hiçbir) Servo: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	"PLC kılavuzu" sinyali işletim sırasında eksiktir. - Binektör girişinin "PLC yanlışı (p0854) için aktarımı - Yüklenen kumanda "PLC kılavuzu" sinyalini kaldırmıştır. - Alan hattı (master/tahrik) üzerinden veri aktarımı kesilmiştir.
Çözümü:	- Binektör girişinin "PLC kılavuzu" (p0854) için aktarımını kontrol edin - "PLC kılavuzu" sinyalini kontrol edin ve muht. Devreye alın. - Alan hattı (master/tahrik) üzerinden veri aktarımını kontrol edin. Not: "PLC kılavuzu" özelliğinin kaldırılmasının ardından tahrikin devam etmesi gerektiğinde arıza etkisi YOK konumuna veya bildiri tipi uyarı konumuna parametrelendirilmelidir.

207300	<Yer bilgisi>Sürücü: Şebeke kontaktörü teyit sinyali eksik
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (hiçbiri)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	- Kontaktör, p0861 süresi içerisinde çalıştırılmadı. - Kontaktör, p0861 süresi içerisinde kapatılmadı. - Kontaktör, işletme sırasında düştü. - Inverter kapalı olduğu halde, kontaktör çalıştırıldı,
Çözümü:	- p0860 ayarını kontrol edin - Ağ emniyetinin geri bildirimini kontrol edin - p0861 alanında denetim süresini yükseltin Ayrıca bkz: p0860, p0861
207318	<Yer bilgisi>Test modu aktif
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	p6650 kullanılarak ayarlanan test modu aktif. Alarm değeri (r2124, ondalık olarak): Aktüel test numarası (p6650).
Çözümü:	Gerekli değildir. Test modu devre-dışı bırakıldıktan sonra, bu alarm otomatik olarak kaybolur (p6650 = 0).
207320	<Yer bilgisi>Sürücü: Otomatik yeniden başlatma kesildi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	- Ön belirtilen direnç süreci denemeleri sayısı (p1211) denetim süresi dahilinde (p1213) arızaların onaylanamaması nedeniyle tükenmiştir. Her yeni çalıştırma denemesinde tekrar çalıştırma denemeleri (p1211) belirtilecektir. - Aktif AÇIK komutu mevcut değildir - Güç parçasının denetim süresi dolmuştur (p0857) - Devreye alım modundan çıkışta ya da motor tanımlaması veya devir ayarı optimasyonu sonunda otomatik aktarım gerçekleşmeyecektir. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü:	- Tekrardan çalıştırma denemelerini yükseltin (p1211). Çalıştırma denemesinin güncel sayısı r1214 alanında görüntülenir. - p1212 alanında bekleme süresi ve/veya denetim süresi p1213 alanında yükseltilir. - AÇIK komutunu belirleyin (p0840). - Güç parçasının denetim süresini yükseltin veya kapatın.(p0857)
207321	<Yer bilgisi>Sürücü: Otomatik yeniden başlatma aktif
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Tekrardan devreye alım otomatığı (WEA) aktiftir. Ağ trafisinde ve/veya mevcut arızaların giderilmesinde tahrik otomatik olarak tekrar devreye alınır. Impulsler onaylanır ve motor dönmeye başlar.

- Çözümü:**
- Yeniden devreye alma otomatığı (WEA) gerektiğinde bloke edin (p1210 = 0)
 - Devreye alım komutunun iptali ile (BI: p0840) yeniden devreye alım sürecini gerektiğinde doğrudan iptal edin.

207329	<Yer bilgisi>Tahrik: kT algılayıcı, kT(iq) referansı veya gerilim sıkıştırması çalışır konumda değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Fonksiyon modülünün "gelişmiş tork ayarı" fonksiyonu (r0108.1) etkinleştirildi (tam) fonksiyon kapasitesi henüz sunulmamıştır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): 1 ... 3: Konvertörde gerilim sunum hatasının işleyen sıkıştırması olmadan kT algılayıcı aktiftir (p1780.3 = 1) Bu sayede tork aktivitesi aşırı sınırlanmıştır. 1: Konvertör gerilim görüntü hatası "nihai değeri" 0'dır (p1952). 2: Konvertör gerilim görüntü hatası "akım ofseti" 0'dır (p1953). 3: Gerilim görüntü hatasının sıkıştırması kapalı (p1780.8=0). 4: Fonksiyon modülü "gelişmiş tork ayarı" etkinleştirilmeden kT algılayıcı (p1780.3 = 1), kT(iq) referansı (p1780.9=1) veya gerilim görüntü hatası (p1780.8 = 1) sıkıştırması etkinleştirildi (etkinleştirilen fonksiyon modülünde geçerli olan: r0108.1 = 1).
Çözümü:	Arıza değerine yönelik = 1, 2: - Gerilim görüntü hatasının tanımını konvertörde uygulayın (p1909.14 = 1, p1910 = 1). - Gerilim görüntüleme hatasının sıkıştırılmasına yönelik parametreyi konvertörde ayarlayın (p1952, p1953). Arıza değerine yönelik = 3: - Gerilim görüntüleme hatasının sıkıştırılmasını konvertörde devreye alın (p1780.8 = 1). Arıza değerine yönelik = 4: - "Gelişmiş tork ayarı" fonksiyon modülü etkinleştirilmelidir (r0108.1 = 1), veya ilgili fonksiyonlar devre dışı bırakılmalıdır (p1780.3 = 0, p1780.8 = 0, p1780.9 = 0).

207350	<Yer bilgisi>Sürücü: Ölçüm probu dijital çıkışa parametrelendi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ölçüm sensörü iki yönlü bir dijital giriş/çıkışa bağlanmıştır ve terminal çıkış olarak ayarlanmıştır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 8: DI/DO 8 (X122.9/X132.1) 9: DI/DO 9 (X122.10/X132.2) 10: DI/DO 10 (X122.12/X132.3) 11: DI/DO 11 (X122.13/X132.4) 12: DI/DO 12 (X132.9) 13: DI/DO 13 (X132.10) 14: DI/DO 14 (X132.12) 15: DI/DO 15 (X132.13) Terminal tanımlaması için: İlk tanım CU320 için, ikincisi ise CU305 için geçerlidir.
Çözümü:	- Terminali giriş olarak ayarlayın (p0728). - Ölçüm tuşunu kaldırın (p0488, p0489, p0580).

207351	<Yer bilgisi>Sürücü: Ölçüm probu dijital çıkışa parametrelendi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828

Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ölçüm sondası bir bidireksiyonel girişe/çıkışa bağlıdır ve terminal çıkış olarak ayarlanmıştır. Alarm değeri (r2124, ondalıklı yorumla): 0: DI/DO 0 ondalık (X3.2) 1: DI/DO 1 ondalık (X3.4)
Çözümü:	- Terminali giriş olarak ayarlayın (p4028). - Ölçüm sondasını kaldırın (p0488, p0489). Ayrıca bkz: p0488, p0489, p4028

207354	<Yer bilgisi>Sürücü: Cogging tork kompanzasyonu mümkün değil.
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1, Sürücü veri grubu: %2
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Cogging kayk tork kompanzasyonu seçili ve (tam) desteklenmiyor. Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama): yyyyxxx hex: yyyy = Arıza nedeni, xxxx = Sürücü veri grubu yyyy = 1: Enkoder değerlendirmesi bu fonksiyonu desteklemez. yyyy = 2: Enkoderde mutlak bilgi yok. yyyy = 3: Motorda enkoder yok (p0187 = 99)..
Çözümü:	Gerektiğinde durma tork kompensasyonu kaldırın (p5250 = 0). Arıza nedeni = 1: Fonksiyonu destekleyen mutlak değer enkoderi veya enkoder değerlendirmesini uygulayın (r0459.13 = 1). Gerektiğinde Firmware'i yeni versiyona yükseltin (Versiyon 04.50.30.01 veya üzeri gereklidir). Arıza nedeni = 2: Mutlak bilgili enkoder kullanın (Mutlak iz, belirgin sıfır marka, kutup çifti ile rezolver). Adaptasyon sonrasında enkoderin sıfırlanması gerçekleşmediği sürece (Enkoder hatası, park, POWER ON) fonksiyon test edilebilir. Kalıcı uygulama önerilmez. Arıza nedeni = 3: Durma tork kompensasyonu sadece motor enkoderli çalışmada seçin. Ayrıca bkz: p5250, p5251

207400	<Yer bilgisi>Sürücü: DC link gerilimi maksimum kontrolörü aktif
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ara devre gerilim ayarlayıcısı üst çalışma eşiği yüzünden (p1244) etkinleştirildi. Hedef ve güncel devir sayısı arasında bir ayar kayması oluşabilir. Ayrıca bkz: r0056, p1240
Çözümü:	Hiçbiri gerekli değil. Bariz bir şekilde üst eşiğin altına inildiğinde bu uyarı otomatik olarak kaybolur. Gerekliyse şu önlemleri alın: - Frenleme modülü veya geri besleme birimi kullanın. - Geri dönüş sürelerini arttırın (p1121, p1135). - Vdc_max ayarlayıcısını kapatın (p1240 = 0).

207402	<Yer bilgisi>Sürücü: DC link gerilimi minimum kontrolörü aktif
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ara devre gerilim ayarlayıcısı alt çalışma eşiği yüzünden (p1248) etkinleştirildi. Hedef ve güncel devir sayısı arasında bir ayar kayması oluşabilir. Olası nedenlerden biri, örneğin besleyen şebekenin devre dışı kalması olabilir. Ayrıca bkz: r0056, p1240, p1248
Çözümü:	Hiçbiri gerekli değil. Bariz bir şekilde alt eşik aşıldığında, bu uyarı otomatik olarak kaybolur. Gerekliyse şu önlemleri alın: - Güç şebekesini ve beslemeyi kontrol edin. - Çalışma sürelerini (hızlanma sürelerini) arttırın (p1120). - Vdc_min ayarlayıcısını kapatın (p1240 = 0).

207403	<Yer bilgisi>Sürücü: Alt DC link gerilimi eşiğine ulaşıldı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Ara devre geriliminin denetimi aktif (p1240 = 5, 6) ve alt ara devre gerilim eşiği (p1248) "işletim" moduna erişilir.
Çözümü:	- Şebeke gerilimini kontrol edin. - Beslemeyi kontrol edin. - Alt ara devre gerilim eşiğini küçültün (düşürün) (p1248). - Ara devre gerilim izlemesini kapatın (p1240 = 0).

207404	<Yer bilgisi>Sürücü: Üst DC link gerilimi eşiğine ulaşıldı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Ara devre geriliminin denetimi aktif (p1240 = 4, 6) ve üst ara devre gerilim eşiği (p1244) "işletim" moduna erişilir.
Çözümü:	- Şebeke gerilimini kontrol edin. - Besleme veya Braking (fren) modülünü kontrol edin. - Üst ara döngü gerilim eşiğini büyültün (p1244). - Gerektiğinde ara döngü gerilimi denetimini kapatın (p1240 = 0).

207410	<Yer bilgisi>Sürücü: Akım kontrolörü çıkışı sınırlı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	"I_ist = 0 ve Uq_soll_1 sınırlama olarak 16 ms'den uzun" şartı beklemede ve şu sonuçlara neden olabilir: _ Motor bağlı değil veya motor kontaktörü açık. - Ara devre gerilimi yok. - Motor modülü arızalı.
Çözümü:	- Motoru bağlayın veya motor kontaktörünü kontrol edin. - Ara devre gerilimini kontrol edin (r0070). - Motor modülünü kontrol edin.

207411	<Yer bilgisi>Sürücü: akım düzenleyici çıkışı sınırlandırılmıştır.
Mesaj değeri:	-

Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Ayarlı azami akımın %90'ı öngörüldüğü halde, öngörülen akım set değerine ulaşamamıştır (p1603). - Motor verileri hatalıdır. - Motor verileri ve konfigürasyonu (Yıldız/Üçgen) birbiriyle uyumlu değil. - Ayarlanan akım sınırı, motor için çok düşüktür (p0640, p0323, p1603). - Asenkron motor (enkodersiz, open-loop) I2t sınırlaması. - Motor modülü çok küçük.
Çözümü:	Motor verilerini düzeltin. Motorun konfigürasyonunu kontrol edin. Akım sınırlarını düzeltin (p0640, p0323, p1603). Asenkron motorun yüklenmesini azaltın. Gerekliyse daha büyük bir motor modülü kullanın.

207412	<Yer bilgisi>Sürücü: Değiştirme açısı hatalı (motor modeli)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	ENKODER (KPL2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Devir sayısı (hız) ayarlayıcısında pozitif bir geri beslemeye neden olabilecek hatalı bir komütasyon (değiştirme) açısı tespit edildi Olası nedenler: - Çıkış fazlarının faz sırası motor için yanlış (örn. faz karıştırılmış). - Motor enkoderi yanlış mıknatıs konumunda yer alıyor. - Motor enkoderi zarar görmüş. - Değiştirme açısı ofseti yanlış ayarlanmış (p0431). - Motor modelinin hesaplanması için gerekli olan veriler yanlış ayarlanmış (p0356 motor statörü yayılım indüktansı) ve/veya p0350 (Motor statör direnci) ve/veya p0352 (hat direnci)). - Motor modeli için geçiş hızı çok küçük (p1752). İzleme, ancak geçiş devir sayısının üzerinde etkili olur. - Etkin kutup pozisyonu tanımlamasında (p1982 = 1) kutup konum tanımlaması belki hatalı bir değer bildirdi. - Motor enkoderinin devir sayısı sinyali bozuk. - Ayar devresi, hatalı parametrelendirme yüzünden kararsız. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): SERVO: 0: Enkoder ve motor modelindeki kutup konum açısının karşılaştırılması sonucunda çok büyük bir değer ortaya çıktı (> 80 ° elektrikli). 1: - VECTOR: 0: Enkoder ve motor modelindeki kutup konum açısının karşılaştırılması sonucunda çok büyük bir değer ortaya çıktı (> 45 ° elektrikli). 1: Motor enkoderinin devir sayısı sinyalinin değiştirilmesi, bir akım ayarlayıcı ölçüsü içerisinde > p0492 kadar değişti.

Çözümü:

- Motor için faz sırasını kontrol edin ve gerekirse düzeltin (kablo, p1820).
 - Eğer enkoder montajı değiştirildiyse, Enkoderi tekrar ayarlayın.
 - Arızalı motor enkoderini değiştirin.
 - Değiştirme açısı ofsetini doğru ayarlayın (p0431). Gerekirse p1990 üzerinden belirleyin.
 - Motor stator direnci, hat direnci ve motor stator yayılma indüktansını doğru ayarlayın (p0350, p0352, p0356).
Hat direncini yan kesit ve uzunluk üzerinden hesaplayın, indüktans ve stator direncini motor veri sayfası ile kontrol edin, stator direncini örneğin bir multimetre ile ölçün ve gerekiyorsa duran motor verileri tanımlamasında (p1910) değerleri bir kez daha tanımlatın.
 - Motor modeli için geçiş devir sayısını büyütün (p1752). $p1752 > p1082$ 'de (Azami devir sayısı) izleme tamamen kapatılmıştır.
 - Etkin kutup konumu tanımlamasında ($p1982 = 1$), kutup konumu tanımlaması yöntemini kontrol edin (p1980) ve iptal edip yeniden seçerek, zorla yeni bir kutup konumu tanımlaması elde edin ($p1982 = 0 \rightarrow 1$).
- Bilgi:
High Dynamic Motor'larda (1FK7xxx-7xxx) yüksek akımlı uygulamalarda, izleme de kapatılmalıdır.

207413 <Yer bilgisi>Sürücü: Değiştirme açısı hatalı (kutup pozisyonu tanıtıcısı)**Mesaj değeri:** -**Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** ENKODER (KPL2, hiçbir)**Onaylama:** HEMEN**Nedeni:** Devir sayısı ayarının bağlantısına neden olabilecek hatalı bir düzenleme açısı algılandı.Kutup tanımlaması dahilinde ($p1982 = 2$):- Enkoder açısına $>45^\circ$ bir fark elektriksel yapıda tespit edildi.VECTOR alanında devir enkoder ayarı dahilinde ($p1990 = 2$):- Enkoder açısına $>6^\circ$ bir fark elektriksel yapıda tespit edildi.**Çözümü:**

- Düzenleme açısı offset'ini doğru ayarlayın (p0431).

- Enkoder değişimi sonrasında motor enkoderi yeniden ayarlayın

- Arızalı motor enkoderi değiştirin.

- Kutuplaşma tanımını kontrol edin. Kutuplaşma tanımı bu motor tipi için uygun olmadığında uyumluluk kontrolünü kapatın ($p1982=0$)

207414 <Yer bilgisi>Sürücü: Enkoder seri numarası değişti**Mesaj değeri:** -**Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** ENKODER (KPL2, hiçbir)**Onaylama:** HEMEN

Nedeni:	Bir motor enkoderinin, bir senkron motorunun seri numaraları değişti. Değişiklik, sadece seri numarası (örneğin EnDat enkoderi) olan enkoderlerde ve montajlı motorlarda (z. B. p0300 = 401) veya yabancı motorlarda (p0300 = 2) kontrol edilir. Neden 1: - Geber değiştirildi. Neden 2: - Bir yabancı, montajlı veya lineer motorun yeni devreye alımı. Neden 3: - Montajlı ve ayarlı enkoderi olan motor değiştirildi. Neden 4: - Enkoder seri numarasını kontrol eden bir sürüm için bir firmware güncellemesi uygulandı. Bilgi: Konum ayarlamasıyla, ayarın başlangıcında seri numarası devralınır (p2507 = 2). Ayarlanmış enkoderde (p2507 = 3) seri numarası değişikliğe yönelik kontrol edilir ve gerekiyorsa ayarlar geri alınır (p2507 = 1). Seri numarasını izlemeyi göstermek için şu şekilde hareket edilmelidir. - İlgili enkoder veri seti için şu seri numarasını ayarlayın. p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0. - F07414 bildirim türü N'ye göre parametrelendirin (p2118, p2119).
Çözümü:	1, 2 no'lu nedenlere: Kutup konum tanımlaması yardımı ile otomatik yapılandırma gerçekleştirin. Arızadan çıkın. p1990 = 1 ile kutup konum tanımlaması başlat. Ardından, düzgün kutup konum tanımlamasını kontrol edin. SERVO: Eğer p1980'de bir kutup konum tanımlama süreci seçildiyse ve p0301, fabrikada ayarlanmış enkoderi olan bir motor tipi içermiyorsa, p1990 otomatik olarak etkinleştirilir. veya Ayarlamayı p0431 üzerinden yapın. Bu sırada yeni seri numarası otomatik olarak devralınır veya Enkoderde mekanik ayarlamaları yapın. Yeni seri numarasını p0440 = 1 bir ile devralın. 3, 4 no'lu nedenlere: Yeni seri numarasını p0440 = 1 bir ile devralın.

207415 <Yer bilgisi>Sürücü: Değiştirme açısı ofseti aktarımı sürüyor

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Düzenleme açısı ofseti p1990 = 1 ile otomatik belirlenir. Arıza bir Impuls silmesine neden olur, bu düzenleme açısı ofset değerlerinin p0431'e aktarımını gerekli kılar. Ayrıca bkz: p1990
Çözümü:	Arıza başka herhangi bir önlem uygulanmadan kayda alınabilir.

207419 <Yer bilgisi>Sürücü: Akım set filtre adaptasyonu hatalı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Konfigürasyon veya fonksiyon "Akım set filtre adaptasyonu" çalışmasında bir hata oluştu. Arıza değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0: Bir filtreye yönelik herhangi bir düzenleme uygulanmadı (p5281) Bit 1: Atanan filtre etkinleştirilmemiş "Gelişmiş akım set değer filtresi" fonksiyon modülüne aittir (r0108.21). Bit 2: Atanan filtre adaptasyon için uygun olmayan bir tipe veya karakteristiğe sahip. Bit 3: Düzenlenen filtre etkin değildir (p1656 ya da p5200). Bit 4 ... 15: Dahili hata oluştu. Bit 16 ... 31: Hatalı Sürücü data grubu numarası Ayrıca bkz: p5280, p5281
Çözümü:	Bu mesaj, uyarılama devre-dışı bırakılarak her zaman giderilebilir (p5280 = 0, -1). Eğer uyarılama aktif kalırsa, bu durumda arıza değerine özgü tedbirler uygulanmalıdır. Re bit 0: filtre atamasını yapın (p5281). Re bit 1: "Gelişmiş akım set değer filtresi" fonksiyon modununu aktifleştirin (r0108.21). Re bit 2: "Genel filtre 2. sıra" filtre tipinin ayarlayın ve band-durdurma filtresinin karakteristiğini ayarlayın. Re bit 3: Filtreyi aktifleştirin (p1656 ya da p5200). Re bitler 4 ... 15: - Tüm komponentler için POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın. - firmware yazılımını yeni versiyona yükseltin. Ayrıca bkz: p5280, p5281

207420 <Yer bilgisi>Sürücü: Akım set değeri filtresi doğal frekansı > Shannon frekansı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	hiçbiri (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Filtre özel frekanslarından biri Shannon frekansından büyüktür. Shannon frekansı aşağıdaki formül doğrultusunda hesaplanır: $0.5 / p0115[0]$ Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): Bit 3: Filtre 4 (p1673, p1675) Bit 16 ... Filtre 5 (p5202, p5204) Bit 18: Filtre 7 (p5212, p5214)
Çözümü:	- İlgili akım set değeri filtresinin sayacını veya tanımlayıcı özel frekansını küçültün. - Akım ayar devir süresini küçültün (p0115[0]). - İlgili filtreyi kapatın (p1656)

207420 <Yer bilgisi>Sürücü: Akım set değeri filtresi doğal frekansı > Shannon frekansı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Filtre özel frekanslarından biri Shannon frekansından büyüktür. Shannon frekansı aşağıdaki formül doğrultusunda hesaplanır: $0.5 / p0115[0]$ Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): Bit 0: Filtre 1 (p1658, p1660) Bit 1: Filtre 2 (p1663, p1665) Bit 2: Filtre 3 (p1668, p1670) Bit 3: Filtre 4 (p1673, p1675) Bit 8 ... 15: Veri grubu numarası (sıfırdan başlayarak) Bit 16: Filtre 5 (p5202, p5204) – Gelişmiş akım set değeri filtresi (r0108.21) Bit 17: Filtre 6 (p5207, p5209) – Gelişmiş akım set değeri filtresi (r0108.21) Bit 18: Filtre 7 (p5212, p5214) – Gelişmiş akım set değeri filtresi (r0108.21) Bit 19: Filtre 8 (p5217, p5219) – Gelişmiş akım set değeri filtresi (r0108.21) Bit 20: Filtre 9 (p5222, p5224) – Gelişmiş akım set değeri filtresi (r0108.21) Bit 21: Filtre 10 (p5227, p5229) – Gelişmiş akım set değeri filtresi (r0108.21)
Çözümü:	- İlgili akım set değeri filtresinin sayacını veya tanımlayıcı özel frekansını küçültün. - Akım ayar devir süresini küçültün (p0115[0]). - İlgili filtreyi kapatın (p1656)

207421 <Yer bilgisi>Sürücü: Devir sayısı (hız) filtresine ait frekans > Shannon frekansı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Filterye ait frekanslardan biri Shannon frekansından büyük. Shannon frekansı aşağıdaki formüle göre hesaplanır: $0.5 / p0115[1]$ Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak yorumlama): Bit 0: Filtre 1 (p1417, p1419) Bit 1: Filtre 2 (p1423, p1425) Bit 4: Güncel değeri filtresi (p1447, p1449) Bit 8 ... 15: Veri seti numarası (sıfırdan başlayarak)
Çözümü:	- Etkilenen devir sayısı hedef değeri filtresinin sayaç veya payda doğal frekansını küçültün. - Devir ayarlayıcı örnekleme zamanlarını küçültün (p0115[1]). - Etkilenen filtreyi kapatın (p1413, p1414).

207422 <Yer bilgisi>Sürücü: Referans model doğal frekansı > Shannon frekansı

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Referans modeli için PT2 aksamının filtre özel frekansı (p1433) Shannon frekansından daha büyüktür. Shannon frekansı aşağıdaki formül doğrultusunda hesaplanır: $0.5 / p0115[1]$
Çözümü:	- Referans modelinin PT2 aksamının özel frekansını küçültün (p1433). - Devir ayar devir süresini küçültün (p0115[1]).

207423 <Yer bilgisi>Sürücü: APC filtresi doğal frekansı > Shannon frekansı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Filtre özel frekanslarından biri Shannon frekansından büyüktür. Shannon frekansı aşağıdaki formül doğrultusunda hesaplanır: $0.5 / p0115[1] * x$ Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): Bit 0: Filtre 1.1 (p3711, p3713), x = 1 Bit 4: Filtre 2.1 (p3721, p3723), x = p3706 Bit 5: Filtre 2.2 (p3726, p3728), x = p3706 Bit 8: Filtre 3.1 (p3731, p3733), x = p3707 Bit 9: Filtre 3.2 (p3736, p3738), x = p3707 Bit 16 ... 32: Veri grubu numarası (sıfırdan başlayarak)
Çözümü:	- İlgili filtrenin sayacını veya tanımlayıcı özel frekansını küçültün. - Devir sayısı ayar süresi (p0115[1]) veya düşük tarama (p3706, p3707) küçültün - İlgili filtreyi kapatın (p3704)

207424	<Yer bilgisi>Sürücü: APC için çalıştırma koşulu geçersiz
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	APC fonksiyonunu (Advanced Positionin Control) geçersiz bir işletim koşulu tespit etti. İkaz değeri (r2124, onaltılık kurulum): Bit 0 = 1: APC enkodersiz çalıştırılır Bit 1 = 1: Olası nedenler: - p3701 tarafından seçilen APC yük ölçüm sisteminde bir arıza mevcut APC fonksiyonu kapatılır. - p3701 ile seçilen yük ölçüm sistemi park halinde (r0481[0...2].14). APC fonksiyonu kapalıdır. Bit 2 = 1: Olası nedenler: - p3701 tarafından seçilen APC yük ölçüm sisteminde bir arıza mevcut (r0481[0..2].14). - p3701 ile seçilen yük ölçüm sistemi park halinde (r0481[0...2].14). Puls ayırma modu kapatılır, diğer bir ifadeyle motor devir sayısı ayarı için devir olarak motor ölçüm sisteminin devri kullanılır.
Çözümü:	Bit 0: APC fonksiyonunu sadece enkoderli işletimde kullanın Bit 1, 2: Yük ölçüm sistemini kontrol edin.

207425	<Yer bilgisi>Sürücü: Devri sınırı için APC denetleme zamanı sona ermiştir.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Devir/hız için ayarlanmış olan sınır değeri (p3778), denetleme zamanında (p3779) ayarlandığından daha uzun bir süre için geçilmiştir. Not: APC: Advanced Positioning Control (Gelişmiş konmlandırma kontrolü)
Çözümü:	Ölçülen değeri kontrol ediniz. Sınır değeri ve denetleme zamanını kontrol ediniz (p3778, p3779).

207429	<Yer bilgisi>Sürücü: Enkoder olmadan DSC olanaklı değil
Mesaj değeri:	-

Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Enkoder mevcut olmamasına rağmen DSC fonksiyonu (Dinamik servo kontrol) etkinleştirildi. Ayrıca bkz: p1191, p1192
Çözümü:	Enkoder kesintisi konfigürasyonunu kontrol edin (p1192). Not: Herhangi bir enkoder mevcut olmadığında ve konektör girişi p1191 (DSC Konum ayar takviyesi) aktarıldığında konektör girişi p1191 = 0 sinyaline sahip olmalıdır.

207430 <Yer bilgisi>Sürücü: Dönme momenti denetimli çalışmaya geçiş olanaklı değil

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Enkodersiz işletimde tork kumandalı moda aktarım (BI: p1501) mümkün değildir.
Çözümü:	Tork kumandalı moda geçmeyin.

207431 <Yer bilgisi>Sürücü: Sensörsüz çalışmaya geçiş olanaklı değil

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Tork kumandalı modda enkodersiz moda (p1404) geçiş mümkün değildir
Çözümü:	Sensörsüz moda geçmeyin.

207432 <Yer bilgisi>Sürücü: Aşırı geriim koruması olmadan motor

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Motor, hata durumunda, azami devir sayısında bir aşırı gerilim oluşturabilir. Bu da, sürücü sisteminin tahrip olmasına neden olabilir. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): İlgili sürücü veri seti (DDS).

Çözümü:

Aşırı gerilimden korunmak için şu seçenekler mevcuttur:

1. Başka hiçbir koruma olmadan azami devir sayısının sınırlandırılması (p1082).

Koruma olmadan azami devir sayısı şu şekilde hesaplanmaktadır:

Senkron motorlar: $p1082 [1/min] \leq 11.695 * r0297/p0316 [Nm/A]$

Lineer motorlar: $p1082 [m/min] \leq 73.484 * r0297/p0316 [Nm/A]$

Senkron motorlar rotasyonlu olarak yüksek frekans inverter'ında:

$p1082 [1/min] \leq 4.33165E9 * (-p0316 + \sqrt{p0316^2 + 4.86E-9 * (r0297 * r0313)^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [\mu F]}) / (r0297 * r0313^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [\mu F])$

Lineer motor yüksek frekans inverter'ında:

$p1082 [m/min] \leq 689.403 * p0315 * (\sqrt{p0316^2 * p0315^2 + 0.191865 * r0297^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [\mu F]}) / (r0297 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [\mu F])$

Asenkron motorlar rotaasyonlu yüksek frekans inverter'ında:

$p1082 [1/min] \leq \text{Maksimum} (2.11383E5 / (r0313 * \sqrt{(r0377 [mH] + r0382 [mH]) * p0234 [\mu F]})) ; 0.6364 * r0297 * p0311 [1/min] / p0304$

2. „Güvenli kapatılmış moment“ (p9601, p9801) (sadece senkron motorlar için) fonksiyonu ile bağlantılı olarak bir Voltage Protection Modules'ün (Voltaj koruma modülü) (VPM), kullanılması.

Yüksek frekans inverter'ında VPM'li bir senkron motor kullanıldığında şunlar geçerlidir:

$p1082 [1/min] \leq p0348 * (r0377 + p0233) / p0233$

VPM, hata durumunda motoru kısa bir süre için kapatır. Kısa devre sırasında impuls bastırma olacağı için, "Güvenli kapatılmış moment" (STO) fonksiyonuna ait terminaler, VPM'e bağlanmalıdır.

Bir VPM kullanıldığında p0643 = 1 olarak ayarlanmalıdır.

3. p1231 = 3 dahili gerilim korumasının etkinleştirilmesi (sadece senkron motorlar için).

Bu esnada şu donanım koşulları yerine getirilmiş olmalıdır:

- Bandın beslemesi geri besleme uyumlu olmalıdır (Active Line Module, Smart Line Module9 ve beslemenin geri besleme gücü senkron motorun kullanılan azami S1 gücünden küçük olmamalıdır.

- Kontrol ünitesi ve besleme için etkin gerilim korumalı motor modülü için yer alan başka bir 24-V besleme yer almalıdır. bu motor modülünün 24-V beslemesi ara devreye yapılandırılmış olmalıdır.

- Bir frenleme modülü ilgili projelendirilen frenleme direnciyle ara devrede yer almalıdır.

- Senkron motor kısa devreye karşı dirençli olmalıdır.

Ayrıca bkz: p0643, p1231

207433 <Yer bilgisi>Sürücü: Enkoder parktan çıktığı için enkoder ile kapalı devre kontrolü olanaklı değil

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: hiçbir (KPL1, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Sensörlü düzene geçiş sensör yerleşmediğinden mümkün değildir.

Çözümü: - Enkodere ait firmware "Park" fonksiyonunu destekliyor mu, kontrol edin (r0481.6 = 1).

- Firmware'i daha üst bir sürüm ile güncelleyin.

Bilgi:

Uzun statorlu motorlarda (p3870.0 = 1) şunlar geçerlidir.

Enkoderli ayarlamaya geçiş yapılmadan önce, enkoder, parktan çıkma işlemini sonlandırmış olmalıdır (r3875.0 = 1).

Enkoder, binektör giriş p3876 = 0/1-Signal üzerinden parktan çıkar ve 0 sinyaline kadar bu durumda bekler.

207434 <Yer bilgisi>Sürücü: Impuls serbest bırakıldığında dönüş yönünü değiştirmek mümkün değil.

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Farklı bir yönde parametrelendirilmiş olan Impuls onayı altında bir sürücü veri grubuna geçildi (p1821).

Motorun yönünün değişimi temelde p1821 ile sadece Impuls kısıtlaması (blokajı) olduğunda mümkündür.

Çözümü:

- Sürücü veri grubunun geçişini Impuls blokajında uygulayın.
- Aktarımın sürücü veri grubuna motorun yön değişimine neden olmamasına dikkat edilmelidir (yani bu sürücü veri gruplarında p1821 alanında aynı değer olmalıdır).

Ayrıca bkz: p1821

207439 <Yer bilgisi>Sürücü: Fonksiyon desteklenmiyor

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2 (hiçbiri)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Seçilen fonksiyon güç ünitesi tarafından desteklenmez.
 Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):
 1:
 "Akım ayar dinamiği yüksek" (p1810.11 = 1) fonksiyonu seçili ancak güç ünitesi tarafından desteklenmez (r0192.27 = 0).
 - Booksize güç ünitesinin Firmware güncel değil.
 - Vlocksize güç ünitesi kullanıldı.
 2:
 "Akım ayar dinamiği yüksek" (p1810.11 = 1) fonksiyonu seçili ancak enkodersiz güvenlik tekniği tarafından desteklenmez (9506 = 1, 3).
 3:
 "Güç ünitesinde ara döngü gerilim kompensasyonu" (p1810.1 = 1) fonksiyonu seçili ancak güç ünitesi tarafından desteklenmez (r0192.28 = 0).

Çözümü: Arıza değerine yönelik = 1:
 - Gerektiğinde Booksize-güç ünitesi Firmware yeni versiyona yükseltin (Versiyon >= 4.4).
 Not:
 Firmware yükseltmesi otomatik uygulandıysa temelde bir POWER ON (Kapama/Açma) gereklidir.
 - Booksize-güç ünitesini yerleştirin (Versiyon >= 4.4).
 Arıza değerine yönelik = 2:
 - Safety-durum değer tespitli bir sensör mevcutsa (r0458[0...2].19 = 1) Enkodersiz güvenlik tekniğini (p9506 = 1, 3) enkoderli güvenlik tekniğine parametrelendirin (p9506 = 0).
 Arıza değerine yönelik = 1, 2:
 - "Akım ayar dinamiği yüksek" fonksiyonunu kaldırın (p1810.11 = 0) ve gerektiğinde akım, devir ve konum ayarını yeniden ayarlayın veya hesaplatın (p0340 = 4).
 Arıza değerine yönelik = 3:
 - Gerektiğinde Booksize-güç ünitesi Firmware'i yeni versiyona yükseltin (Versiyon >= 4.6).
 Ayrıca bkz: r0192, p1810, p9506

207447 <Yer bilgisi>Yük dışıslı: Konum takibi maksimum güncel değer aşıldı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, enkoder veri grubu: %2, Sürücü veri grubu: %3
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: hiçbiri
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Sürücü/enkoder (Motor enkoder) yük dışıslının projelendirilmiş konum takibinde 32 Bit dahilinde sunulamayan maksimum olası mutlak konum güncel değeri (r2723) algılar.
 Maksimum değer: $p0408 * p2721 * 2^p0419$
 Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
 ccbbaa hex
 aa = enkoder veri grubu
 bb = Bileşen numarası
 cc = Sürücü veri grubu
 Ayrıca bkz: p0408, p0419, p2721

Çözümü: - Hassas çözünürlüğü azaltın (p0419).
 - Çoklu dönüş çözünürlüğünü azaltın (p2721)
 Ayrıca bkz: p0419, p2721

207448 <Yer bilgisi>Yük dişli kutusu: Pozisyon izleme, doğrusal eksen maksimum aralığı aştı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: hiçbir
 Servo: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
 Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Güncel etkili motor enkoder (enkoder 1) projelendirilmiş linear eksen / modül ekseninde değil, maksimum olası işlem alanını aşmıştır.
 Maksimum işlem alanı projelendirilmiş linear eksen p0421 değerinin 64 misli (+/- 32 misli) olarak tespit edilmiştir. p2721 alanında okunmalı ve yük turu sayısı olarak oluşturulmalı.
 Not:
 Burada, sadece güncel etkin sürücü veri grubundaki motor enkoder denetlenmektedir. Güncel etkin sürücü veri grubu x = r0051 'de gösterilmektedir ve uygun motor enkoder p0187[x] 'de verilmektedir.

Çözümü: Arıza aşağıdaki gibi giderilmelidir:
 - Enkoder devreye almayı seçin (p0010 = 4).
 - Konum takibi pozisyonunu geri alın (p2720.2 = 1).
 - Enkoder devreye alınmasını kaldırın (p0010 = 0).
 Ardından arıza onaylanmalı ve mutlak değer enkoderinin ayarı uygulanmalıdır

207449 <Yer bilgisi>Yük dişli kutusu: Pozisyon izleme, aktuel pozisyon tolerans penceresinin dışında

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: hiçbir
 Servo: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
 Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Güncel etkin sürücü veri grubu kapalı konumda tolerans ekranında olduğundan büyük bir değere parametrelendirmiştir. Mekanik ve enkoder arasındaki referans muhtemelen artık yok
 Not:
 Burada, sadece güncel etkin sürücü veri grubundaki motor enkoder denetlenmektedir. Güncel etkin sürücü veri grubu x = r0051 'de gösterilmektedir ve uygun motor enkoder p0187[x] 'de verilmektedir.
 Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
 Eğr varsa, ölçüm dışlisine göre mutlak değerinin artımında son enkoder pozisyonunun sapması. Ön işaret, işlem yönünü tanımlanır.
 Not:
 Bulunan sapma, r2724 alanında da gösterilmektedir.
 Ayrıca bkz: p2722, r2724

Çözümü: Konum takibini aşağıdaki gibi geri alın:
 - Enkoder devreye almayı seçin (p0010 = 4).
 - Konum takibi pozisyonunu geri alın (p2720.2 = 1).
 - Enkoderin devreye alınmasını kaldırın (p0010 = 0).
 Ardından arıza onaylanmalı ve gerektiğinde mutlak değer enkoderinin ayarı uygulanmalıdır (p2507)
 Ayrıca bkz: p0010

207500 <Yer bilgisi>Sürücü: Güç modülü veri kümesi PDS konfigüre edilmedi

Mesaj değeri: sürücü veri kümesi: %1

Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sadece düzenli bir ağ beslemesi / geri besleme için: Güç parçası veri grubu projelendirilmesi, yani herhangi bir veri grubu numarası tahrik veri grubuna kaydedilmedi Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Tahrik veri grubu numarası p0185.
Çözümü:	p0185 alanında tahrik veri grubu endeksi ilgili güç parçası veri grubuna kaydedilmelidir. Ayrıca bkz: p0185

207501	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor veri kümesi MDS konfigüre edilmedi
Mesaj değeri:	sürücü veri kümesi: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sadece güç parçaları için: Motor veri grubu projelendirilmedi, yani herhangi bir veri grubu numarası tahrik veri grubuna kaydedilmedi Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Arıza değeri tahrik veri grubu numarasını p0186 içerir
Çözümü:	p0186 alanında tahrik veri grubu endeksi ilgili motor veri grubuna kaydedilmelidir. Ayrıca bkz: p0186

207502	<Yer bilgisi>Sürücü: Enkoder veri kümesi EDS konfigüre edilmedi
Mesaj değeri:	sürücü veri kümesi: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sadece güç kartları için: Enkoder data grubu projelendirilmedi, yani herhangi bir veri grubu numarası sürücü veri grubuna kaydedilmedi Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Arıza değeri tahrik veri grubu numarasını p0187, p0188 ya da p0189 içerir Arıza değeri 100 * enkoder numarası ile yükseltilir (örn. p0189 için: Arıza değeri 3xx ile xx = Veri grubu numarası).
Çözümü:	p0187 (1. enkoder), p0188 (2. enkoder) ya da p0189 (3. enkoder) alanında tahrik veri grubu endeksi ilgili enkoder data grubuna kaydedilmelidir.

207504	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor veri kümesi sürücü veri kümesine tayin edilmedi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor veri grubu herhangi bir tahrik grubuna düzenlenmemiştir. İlgili tahrik veri grupları tüm mevcut motor ver grupları MDS numarası (p0186[0...n]) üzerinden tahsis edilmelidir. En azından motor veri grupları kadar tahrik veri grupları mevcut olmalıdır. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): Düzenlenmeyen motor veri grubunun numarası

Çözümü: İlgili tahrik veri gruplarında tüm düzenlenmeyen motor ver gruplarına MDS numarası (p0186[0...n]) üzerinden tahsis edilmelidir.

- Tüm motor ver gruplarının tahrik ver gruplarına düzenlenip düzenlenmediğini kontrol edin.
- Gerektiğinde fazla gelen motor ver gruplarını silin.
- Gerektiğinde yeni tahrik ver grupları belirleyin ve bunları motor ver gruplarına uygun düzenleyin.

Ayrıca bkz: p0186

207509 <Yer bilgisi>Sürücü: Komponent düzeni eksik

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Bir sürücü ver grubuna (DDS), bilşen numarası olmayan bir motor ver grubu (MDS) veya enkoder ver grubu (EDS) atanmıştır.

Arıza değeri (r2124), ondalık olarak oluşturma):
nnmmmxxyyy
nn: MDS/EDS 'in numarası.
mmm: Eksik olan bileşen numarasının parametre numarası.
xx: MDS/EDS atanmış olan DDS'in numarası.
yyy: MDS/EDS referans olarak alan parametre numarası.
Örnek:
p0186[7] = 5: DDS 7'ye MDS 5 atanmıştır.
p0131[5] = 0: MDS 5'te hiçbir bileşen numarası ayarlanmamıştır.
Arıza değeri = 0513107186

Çözümü: Sürücü ver gruplarında p0186, p0187, p0188, p0189 alanlarını kullanarak MDS/EDS ataması yapmayın veya geçerli bir bileşen numarası ayarlayın.
Ayrıca bkz: p0131, p0141, p0142, p0186, p0187, p0188, p0189

207510 <Yer bilgisi>Sürücü: Sürücü ver kümesinde aynı enkoder

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Birden fazla benzer bileşen numarası tek bir tahrik ver grubuna düzenlenmiştir. Bir tahrik ver grubunda benzer enkoderler birlikte işletilmemelidir.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
1000 * ilk benzer enkoder + 100 * ikinci benzer enkoder + sürücü data grubu.
Örnek:
Arıza değeri = 1203 anlamı:
Sürücü data grubunda 3 ilk (p0187[3]) ve ikinci enkoder (p0188[3]) benzerdir.

Çözümü: Sürücü data grubunda farklı enkoderleri düzenleyin.
Ayrıca bkz: p0141, p0187, p0188, p0189

207511 <Yer bilgisi>Sürücü: Enkoder birden çok defa kullanıldı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Her enkoder sadece bir sürücüye düzenlenebilir ve bir sürücü dahilinde her tahrik veri grubunda ya daima enkoder 1, daima enkoder 2 veya daima enkoder 3 olmalıdır. Bu belirgin düzenleme bozulmuştur. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Kodlanmış yapıdaki her iki parametre aynı bileşen numarasına atanmıştır. Birinci parametre: Endeks: İlk ve ikinci ondalık hane (EDS için 99 herhangi bir DDS alanına atanmamıştır) Parametre numarası: Üçüncü ondalık hane (p0187 için 1, p0188 için 2, p0189 için 3, EDS için 4 herhangi bir DDS alanına düzenlenmemiştir) Tahrik numarası: Dördüncü ve beşinci ondalık hane İkinci parametre: Endeks: Altıncı ve yedinci ondalık hane (EDS için 99 herhangi bir DDS alanına atanmamıştır) Parametre numarası: Sekizinci ondalık hane (p0187 için 1, p0188 için 2, p0189 için 3, EDS için 4 herhangi bir DDS alanına düzenlenmemiştir) Tahrik numarası: Dokuzuncu ve onuncu ondalık hane Ayrıca bkz: p0141
Çözümü:	Bir bileşen numarasının arıza değerinde kodlanan parametre üzerinden çift kullanımını düzeltin.

207512	<Yer bilgisi>Sürücü: Enkoder veri kümesi değişikliği parametrelenemiyor
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	p0141 üzerinden, izin verilmeyen enkoder veri grubu aktarımı hazırlandı. Aygıt yazılımının bu sürümünde bir enkoder veri grubu aktarımına, sadece güncel topoloji alanında mevcut bileşenler için izin verildi. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): Hatalı EDS veri grubu numarası Ayrıca bkz: p0187, p0188, p0189
Çözümü:	Her enkoder data grubu özel bir DRIVE-CLiQ burcuna düzenlenmelidir. enkoder ara birimlerinin bileşen numarası (p0141) bir sürücü objesi dahilinde farklı değerlere sahip olmalıdır. Aşağıdaki hususlar geçerli olmalıdır: p0141[0] eşit değil p0141[1] eşit değil ... eşit değil p0141[n]

207514	<Yer bilgisi>Sürücü: Veri yapısı arayüz modülüne uymuyor
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Arayüz modu "SIMODRIVE 611 universal" ayarlandı (p2038=1) ve veri yapısı bu moda denk değil. Veri kümelerinin sayısına bağlı olarak şu ayarlar mümkündür: DDS/MDS sayısı (p0180/p0130): p0186 1/1: p0186[0] = 0 2/2: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1 4/4: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2, p0186[3] = 3 8/8: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[7] = 7 16/16: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[15] = 15 32/32: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[31] = 31 2/1: p0186[0, 1] = 0 4/2: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1 8/4: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2, p0186[5, 6] = 3 16/8: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2 ... p0186[14, 15] = 7 32/16: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2 ... p0186[30, 31] = 15 4/1: p0186[0, 1, 2, 3] = 0 8/2: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1 16/4: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1, p0186[8, 9, 10, 11] = 2, p0186[12, 13, 14, 15] = 3 32/8: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1, p0186[8, 9, 10, 11] = 2 ... p0186[28, 29, 30, 31] = 7 8/1: p0186[0...7] = 0 16/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8...15] = 1 32/4: p0186[0...7] = 0, p0186[8...15] = 1, p0186[16...23] = 2, p0186[24...31] = 3 16/1: p0186[0...15] = 0 32/2: p0186[0...15] = 0, p0186[16...31] = 1 32/1: p0186[0...31] = 0 9/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8] = 1 10/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8, 9] = 1 12/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8...11] = 1 Ayrıca bkz: p0180, p0186, p2038
Çözümü:	- Veri yapısını anılan olası ayarlarının nedeninde kontrol edin. - Arayüz modunu (p2038) kontrol edin.

207515	<Yer bilgisi>Sürücü: Güç modülü ve motor yanlış bağlandı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Bir sürücü veri grubunda bir güç parçasına (PDS üzerinden) set topolojisine bağlı olmayan bir motor (MDS üzerinden) düzenlenmiştir. Muhtemelen güç parçasına motor atanmadı (p0131). Uyarı değeri (r0949, ondalık kurulum): Yanlış parametrelendirilen sürücü veri grubu numarası
Çözümü:	- Sürücü veri grubunu set topolojisi tarafından onaylanan bir kombinasyona motor ve güç parçası üzerinden düzenleyin. - Set topolojisini adapte edin. - Gerekirse eksik motorda bileşenleri yeniden oluşturun (sürücü asistanı9). Ayrıca bkz: p0121, p0131, p0185, p0186

207516	<Yer bilgisi>Sürücü: Veri kümesini yeniden devreye al
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Sürücü data grubu ve motor veri grubu (p0186) veya sürücü data grubu ve enkoder data grubu (p0187) arasında düzenleme değiştirildi Bu nedenle tahrik veri grubunun yeniden devreye alınması uygulanmalıdır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Artan sürücü data grubuna yönelik işletimde yeni
Çözümü:	Akım değerinin devreye alınması (r0949) belirtilen tahrik veri grubunda uygulanır.

207517	<Yer bilgisi>Sürücü: Enkoder veri kümesi değişikliği yanlış parametrelendi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Bir MDS iki farklı DDS alanında farklı motor enkoderlerine sahip olamaz. Aşağıdaki parametrelendirme bu nedenle hataya neden olur: p0186[0] = 0, p0187[0] = 0 p0186[0] = 0, p0187[0] = 1 Uyarı değeri (r2124, ondalık oluşturma): Alt 16 bit ilk, üst 16 bit ikinci DDS gösterir.
Çözümü:	Bir motorda bir kez bir motor enkoderi ve diğer kez farklı bir motor enkoderi ile hareket edilmek istendiğinde bunun için motor verilerinin aynı olduğu iki farklı MDS tahsis edilmelidir. Örnek: p0186[0] = 0, p0187[0] = 0 p0186[0] = 1, p0187[0] = 1

207518	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor veri kümesi değişikliği yanlış parametrelendi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	İki motor veri grubunun hatalı parametrelendirmesi tespit edilmiştir. Parametre r0313 (p0314, p0310, p0311 alanından hesaplama), r0315 ve p1982 sadece motor veri grupları farklı motorlara atandığında farklı değerlere sahip olabilir Motorlara ya da desteklere olan düzenleme p0827 üzerinden gerçekleşir. Motor veri grupları arasında aktarım yapılamaz. İkaz değeri (r2124, onaltılık kurulum): xxxxyyyy: xxxx: İlk DDS düzenlenen MDS ile, yyyy: İkinci DDS düzenlenen MDS ile
Çözümü:	Motor veri gruplarının parametrelendirmesini doğru ayarlayın.

207519	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor aktarımı hatalı parametrelendirilmiştir
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ayarlama p0833.0 = 1 ile motor aktarımı uygulama üzerinden talep edilir. Bu nedenle p0827 ilgili motor veri gruplarında farklı değerlere sahip olmalıdır. İkaz değeri (r2124, onaltılık kurulum): xxxxyyyy: xxxx: İlk MDS, yyyy: İkinci MDS
Çözümü:	- İlgili motor veri gruplarını farklı parametrelendirin (p0827) - Ayarlamayı p0833.0 = 0 (tahrik üzerinden motor aktarımı) seçin.

207520	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor aktarılamıyor.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor aktarımı uygulanamıyor. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): 1: Senkron motorda devir (r0063) alan zayıflatma uygulama devrinden (p0348) daha büyük olduğundan aktif motor için kontaktör açılmıyor. r0063 > p0348 olduğu sürece motordaki akım impuls silinmesine rağmen giderilmez. 2: "Kontaktör açık" geri bildirimi 1 sn içinde algılanır. 3: "Kontaktör kapalı" geri bildirimi 1 sn içinde algılanmaz.
Çözümü:	Uyarı değerine yönelik = 1: Deviri alan zayıflatma uygulama devrinden küçük ayarlayın (r0063 < p0348). Uyarı değerine yönelik = 2, 3: İlgili kontaktörün geri bildirim sinyallerini kontrol edin.
207530	<Yer bilgisi>Sürücü: Sürücü veri kümesi DDS mevcut değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Seçilen tahrik veri grubu mevcut değil (p0837 > p0180). Tahrik veri grubunun herhangi bir aktarımı uygulanmayacaktır. Ayrıca bkz: p0180, p0820, p0821, p0822, p0823, p0824, r0837
Çözümü:	- Mevcut tahrik veri grubunu seçin. - Ek tahrik veri gruplarını belirleyin
207531	<Yer bilgisi>Tahrik: CDS komut data grubu mevcut değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Seçilen komut data grubu mevcut değil (p0836 > p0170). Tahrik data grubunun herhangi bir aktarımı uygulanmayacaktır. Ayrıca bkz: p0810, p0811, p0812, p0813, r0836
Çözümü:	- Mevcut komut data grubunu seçin. - Ek komut data gruplarını belirleyin.
207541	<Yer bilgisi>Sürücü: Veri kümesi değişikliği olanaklı değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Seçilen sürücü veri grubu aktarımı ve düzenlenen motor aktarımı mümkün değildir ve uygulanmaz. Motor kontaktörü senkron motorlarda sadece güncel devir sayılarında alan zayıflığı devrinde devreye alınabilir (r0063 < p0348). Ayrıca bkz: r0063, p0348
Çözümü:	Deviri alan zayıflatma uygulama devri altına düşürün (r0063 < p0348).

207550	<Yer bilgisi>Sürücü: Enkoder parametrelerinin resetlenmesi olanaklı değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bir fabrika ayarının uygulanması sırasında (örn. p0970 = 1 üzerinden) enkoder parametresinin geri alınması mümkün değildir. enkoder parametreleri DRIVE-CLiQ üzerinden doğrudan enkoderden okunur. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): İlgili enkoderin bileşen numarası
Çözümü:	- Süreci tekrarlayın. - DRIVE-CLiQ- bağlantısını kontrol edin.
207551	<Yer bilgisi>Sürücü enkoderi: Değiştirme açısı bilgisi yok
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1, Sürücü veri grubu: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL2 (IASC/DC FRENİ) Hla: KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Düzenleme açısı bilgisi eksik. Böylece senkron motorların ayarı mümkün değildir. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): yyyyxxx dez: yyyy = Hata nedeni, xxxx = Sürücü veri grubu yyyy = 1 dec: Kullanılan motor enkoder mutlak bir düzenleme açısı sağlamıyor. yyyy = 2 dec: Ayarlanan ölçüm dişlisi aktarımı motorun kutup çiftine uymamaktadır.
Çözümü:	1 no'lu hata nedeni hakkında: - enkoder parametresini kontrol edin (p0404) - enkoder, C/D izi, EnDat interface'ini veya hall sensörleriyle devreye sokun. -enkoder, sinüs yapısındaki A/B izi ile devreye alın. Bu değer için, Motor kutup çifti (r0313), enkoder kodunun (p0408), tam sayılı çoklu katıdır, - Kutup tanımlamasını etkinleştirin (p1982 = 1). 2 no'lu hata nedeni hakkında: - Ölçüm dişlisi tarafından aktarılan kutup çifti orantısı tam sayılı olmalıdır: (p0314 * p0433) / p0432, Not: C/D-izli işletimde bu orantı 8'den küçük olmalıdır. Ayrıca bkz: p0402, p0404, p0432, p0433
207552	<Yer bilgisi>Sürücü enkoderi: Enkoder konfigürasyonu desteklenmiyor
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1, Bileşen numarası: %2, enkoder veri grubu: %3
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir) Servo: KPL2 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Talep edilen enkoder yapılandırması desteklenmiyor. p0404'de sadece, r0456'daki enkoder değerlendirmesinde desteklenir olarak bildirilen bit'ler talep edilebilir.

Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):

ccccbbaa hex: cccc = Hata nedeni, bb = Bileşen numarası, aa = Enkoder veri seti

cccc = 1: Mutlak izli sin/cos enkoder (SME25 tarafından desteklenir).

cccc = 3: Dörtgen enkoder (SMC30 tarafından desteklenir).

cccc = 4: sin/cos enkoderi (SMC20, SMI20, SME20, SME25 tarafından desteklenir).

cccc = 10: DRIVE-CLiQ enkoderi (DQI tarafından desteklenir).

cccc = 12: Referans işaretli sin/cos enkoder (SME20 tarafından desteklenir).

cccc = 15: VECTORMV'ye sahip, farklı uyarılmış senkron motorlarda sıfır işaret ile komütasyon.

cccc = 23: Çözümleyici (SMC10, SMI10 tarafından desteklenir).

cccc = 65535: Diğer fonksiyonlar (r0456 ve p0404'ü karşılaştırın).

Ayrıca bkz: p0404, r0456

Çözümü: - enkoder parametresini kontrol edin (p0400, p0404)
- Uyumlu enkoder değerlendirmesini uygulayın (r0456).

207553 <Yer bilgisi>Sürücü enkoderi: Sensör modülü konfigürasyonu desteklenmiyor

Mesaj değeri: enkoder veri grubu: %1, İlk hatalı Bit: %2, Hatalı parametre: %3

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)

Servo: KPL2 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)

Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: İstenen yapılandırma sensör modülü tarafından desteklenmiyor.

Hatalı p0430'de (cc = 0) şunlar geçerlidir:

- p0430'da (istenen fonksiyonlar), r0458'de (desteklenen fonksiyonlar) ayarlanmamış en az bir bit ayarlandı (İstisna: Bit 19, 28, 29, 30, 31).

- p1982 > 0'dır (Kutup konumu tanımlama talep edildi), fakat r0458.16 = 0 (Kutup konumu tanımlama desteklenmiyor).

Hatalı p0437'de (cc = 1) şunlar geçerlidir:

- p0437'de (istenen fonksiyonlar), r0459'da (desteklenen fonksiyonlar) ayarlanmamış en az bir bit ayarlandı (İstisna:

Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):

ddccbbaa hex

aa: Enkoder veri seti numarası

bb: Hatalı ilk bit

cc: Hatalı parametre

cc = 0: Hatalı parametre p0430'dur

cc = 1: Hatalı parametre p0437'dir

cc = 2: Hatalı parametre r0459'dur

dd: Reserve edilmiştir (her zaman 0)

Çözümü: - enkoder parametresini kontrol edin (p0430, p0437)
- Kutup tanımını kontrol edin (p1982).
- Uyumlu enkoder değerlendirmesini uygulayın (r0458, r0459).
Ayrıca bkz: p0430, p0437, r0458, r0459, p1982

207555 <Yer bilgisi>Sürücü enkoderi: Pozisyon izleme konfigürasyonu

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, enkoder veri grubu: %2, Sürücü veri grubu: %3, Hata nedeni: %4

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)

Servo: KPL2 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)

Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Yapılandırma, konum takibinde desteklenmez. Konum takibi sadece mutlak değer enkoderlerinde etkinleştirilebilir. Lineer eksenlerde, yük ve ölçüm dişlilerine ait konum takibi aynı anda etkinleştirilemez. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): ddccbbaa hex aa = Enkoder veri seti bb = Bileşen numarası cc = Sürücü veri seti dd = Hata nedeni dd = 00 hex = 0 dez Mutlak değer enkoderi kullanılır. dd = 01 hex = 1 dez Konum takibi etkinleştirilemiyor, çünkü dahili NVRAM'in hafızası yeterli değil veya NVRAM'i olmayan bir kontrol birimi mevcuttur. dd = 02 hex = 2 dez Lineer eksenlerde, yük ve ölçüm dişlilerine ait konum takibi etkinleştirildi. dd = 03 hex = 3 dez Konum takibi etkinleştirilemiyor, çünkü bu enkoder veri seti için, başka dişli faktörü, eksen türü veya tolerans penceresine sahip zaten bir konum takibi tespit edilmiştir. dd = 04 hex = 4 dez Bir lineer enkoder kullanılacaktır. Ayrıca bkz: p0404, p0411
Çözümü:	Re arıza değeri 0: - bir mutlak enkoder kullanın. Re arıza değeri 1: - yeterli NVRAM'a sahip bir Kontrol Ünitesi kullanın. Re arıza değeri = 2, 4: - eğer gerekirse, pozisyon izleme seçimini kaldırın (ölçüm dişlisi için p0411, yük dişlisi için p2720). Re arıza değeri 3: - Eğer dişli oranı (p2504, p2505), eksen tipi (p2720.1) ve tolerans penceresi de (p2722) aynı ise sadece aynı enkoder veri setinde bulunan yük dişlisinin pozisyon izlemesini aktifleştirin. Bu parametrelerin tüm aynı motor enkoderini (p187) kullanan tüm sürücü veri setlerinde aynı olması gereklidir.

207556	<Yer bilgisi>Ölçü dişlisi: Konum takibi maksimum güncel değer aşıldı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, enkoder veri grubu: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sürücü/enkoder (motor enkoderi), yük dişlisinin yapılandırılmış konum takibi sırasında, artık 32 bit içerisinde gösterilemeyen, azami olası, mutlak güncel konum değeri (r0483) tespit eder. Azami değer: $p0408 * p0412 * 2^{p0419}$ Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama): aaaayyx hex: yy = Bileşen numarası, xx = enkoder veri seti Ayrıca bkz: p0408, p0412, p0419
Çözümü:	- Hassas çözünürlüğü azaltın (p0419). - Çoklu dönüş çözünürlüğünü azaltın (p0412) Ayrıca bkz: p0412, p0419

207560	<Yer bilgisi>Sürücü enkoderi: Pals sayısı ikili potens değil
Mesaj değeri:	enkoder data grubu: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
	Servo: KPL2 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
	Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Rotatif mutlak değer enkoderlerinde çizgi sayısı p0408 olarak ikili bir potansiyel olmalıdır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Arıza değeri ilgili enkoder data grubu numarasına sahip olacaktır
Çözümü:	- Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0408, p0404.1, r0458.5). - Gerektiğinde sensör modülünün gömülü yazılımını yükseltin.

207561	<Yer bilgisi>Sürücü enkoderi: Multiturn pals sayısı ikili potens değil
Mesaj değeri:	enkoder data grubu: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
	Servo: KPL2 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
	Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Çoklu dönüş çözünürlüğü p0421 alanında ikili potansiyele sahip olmalıdır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Arıza değeri ilgili enkoder data grubu numarasına sahip olacaktır
Çözümü:	- Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0421, p0404.1, r0458.5). - Gerektiğinde sensör modülünün gömülü yazılımını yükseltin.

207562	<Yer bilgisi>Sürücü enkoder: Artırmalı enkoder konum takibi mümkün değil.
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1, Bileşen numarası: %2, enkoder veri grubu: %3
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
	Servo: KPL2 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
	Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Artırmalı enkoderler için talep edilen konum takibi desteklenmemektedir. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma) ccccbbaa hex aa = enkoder veri grubu bb = Bileşen numarası cccc = hata nedeni cccc = 00 hex = 0 dec enkoder tipi, "artırmalı enkoder konum takibi" fonksiyonunu desteklemiyor. cccc = 01 hex = 1 dec Konum takibi etkinleştirilemiyor, çünkü dahili NVRAM'in belleği yetersiz veya NVRAM'i olmayan bir kontrol ünitesi mevcut. cccc = 04 hex = 4 dec Konum takibi fonksiyonu tarafından desteklenmeyen bir linear cetvel devreye sokuldu. Ayrıca bkz: p0404, p0411, r0456
Çözümü:	- enkoder parametresini kontrol ediniz (p0400, p0404). - Yeterli NVRAM'i olan kontrol ünitesi kullanınız. - Gerekiyorsa, artırmalı enkoder için konum takini iptal ediniz (p0411.3 = 0)

207563	<Yer bilgisi>Sürücü enkoderi: XIST1_ERW konfigürasyon hatalı
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1, enkoder veri kümesi: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir) Servo: KPL2 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	"Enkremental enkoderinde mutlak konum" fonksiyonunda hatalı bir konfigürasyon algılandı. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Hata nedeni: 1 (= 01 hex): "Enkremental enkoderde mutlak değer" fonksiyonu desteklenmemektedir (r0459.13 = 0). Bildirim değeri bilgisi: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: yyxx dez: yy = Hata nedeni, xx = Enkoder veri kümesi Ayrıca bkz: r0459, p4652
Çözümü:	Arıza değeri = 1: - Sensör modülünün firmware versiyonunu yükseltin. - Modu kontrol edin (p4652 = 1, 3 r0459.13 = 1 özelliğine ihtiyaç duyar.

207565	<Yer bilgisi>Sürücü: PROFIdrive-enkoder arayüzü 1'de enkoder hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	PROFIdrive enkoder ara birimi üzerinden enkoder 1 için bir sensör numarası bildirilir (G1_ZSW.15). Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): G1_XIST2 alanından arıza kodu, bakınız r0483 tanımı Not: Bu uyarı sadece p0480[0] sıfıra denk olmadığında sunulur.
Çözümü:	enkoder hatasını enkoder kumanda kelimesi üzerinden onaylayın (G1_STW.15=1).

207566	<Yer bilgisi>Sürücü: PROFIdrive-enkoder arayüzü 2'de enkoder hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	PROFIdrive enkoder interface'i üzerinden enkoder 2 için bir enkoder hatası bildirildi (G2_ZSW.15). Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma): G2_XIST2 alanından arıza kodu, tanımlama için bakınız r0483. Not: Bu uyarı sadece p0480[1] sıfıra denk olmadığında verilir.
Çözümü:	enkoder hatasını enkoder kumanda kelimesi üzerinden onaylayın (G2_STW.15=1).

207567	<Yer bilgisi>Sürücü: PROFIdrive-enkoder arayüzü 3'de enkoder hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni: PROFIdrive enkoder interface'i üzerinden enkoder 3 için bir enkoder hatası bildirildi (G3_ZSW.15).

Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma):

G2_XIST3 alanından arıza kodu, tanımlama için bakınız r0483.

Not:

Bu uyarı sadece p0480[2] sıfıra denk olmadığında verilir.

Çözümü: enkoder hatasını enkoder kumanda kelimesi üzerinden onaylayın (G3_STW.15=1).

207569 <Yer bilgisi>Enkoder tanımlama aktif

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Enkoder tanımlamada (bekleyen) p0400 = 10100 ile enkoder henüz tanımlanamadı.
Muhtemelen yanlış veya hiç enkoder emvcut değildir ,yanlış veya mevcut olmayan enkoder hattı sensör modülüne takılıdır veya DRIVE-CLiQ komponentleri bağlı değildir.

Not:

Enkoder tanımlaması enkoder tarafından desteklenmeyi gerektirir ve aşağıdaki durumlarda mümkündür:

- EnDat ara birimli enkoder.
- SSI ara birimli enkoder.
- DRIVE-CLiQ özellikli Motor

Çözümü: - Enkoder/Enkoder hattını kontrol edin ve gerektiğinde bağlayın
- DRIVE-CLiQ-Bağlantısını kontrol edin ve gerektiğinde oluşturun.
- SSI enkoderinde gerekli kullanım uygulamasını uygulayın (bakınız fonksiyon el kitabı).
- Tanımlanamayan enkoderlerde (örn. EnDat ara birimsiz enkoder) ilgili enkoder tiğini p0400 alanına kaydedin.

207570 <Yer bilgisi>Enkoder tanımlama data kabulü işliyor

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: NONE

Nedeni: Enkoder tipi p0400 = 10100 ile otomatik belirlenir.

Bu arıza enkoder parametresini p0400ff sonrasında aktarım için gerekli olan Impals silinmesine neden olur.

Ayrıca bkz: p0400

Çözümü: Arıza başka herhangi bir önlem uygulanmadan kayda alınabilir.

207575 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor enkoderi hazır değil

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: KPL2

Servo: KPL2 (ENKODER)

Hla: KPL2 (ENKODER)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Motor enkoder hazır olmadığını bildiriyor.

enkoder 1 (motor enkoder) başlatılması başarısız oldu.

"Park halindeki enkoder" fonksiyonu aktiftir (enkoder kumanda kelimesi G1_STW.14 = 1).

enkoder interface'i (sensör modülü) kapatıldı (p0145).

Sensör modülü arızalıdır.

Çözümü: Diğer mevcut arızaları enkoder 1 üzerinden değerlendirin.

207576	<Yer bilgisi>Tahrik: Arıza aktif olduğundan dolayı enkodersiz mod
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bir arıza yüzünden enkodersiz işletim mümkün değil (r1407.13 = 1). Bilgi: p0491'de, arıza durumundaki davranış, arıza tepkisi ENKODERİ ile ayarlanmıştır. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- olası enkoder arızasının gerekçesini ortadan kaldırın. - Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
207580	<Yer bilgisi>Sürücü: Uygun komponent numarasına sahip sensör modülü yok
Mesaj değeri:	enkoder data grubu: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	p0141 alanında belirtilen sensör modülünden bir bileşen numarası bulunamadı. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): İlgili enkoder veri grubu (endeks p0141)
Çözümü:	Parametreyi p0141 düzeltin
207750	<Yer bilgisi>Sürücü: Parametre geçersiz
Mesaj değeri:	Parametre: %1, Endeks: %2, Hata nedeni: %3
Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Bir parametre değeri geçersiz ayarlandı ya da doğru girilmedi. Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama): ccbbaaaa hex: cc = Hata nedeni, bb = Endeks, aaaa = Parametre cc = 0: Parametre onaylanmayan sıfır değerine sahip. cc = 1: Piston çubuğu piston çapından büyük. cc = 2: Piston çubuksuz silindir (p0311 = 0 ve p0312 = 0). cc = 3: İşlem alanında konum taşması mümkün (p0407 ve p0313 kontrol edin, gerektiğinde p0418 küçültün).
Çözümü:	Girilen parametreyi doğru bir değer ile ayarlayın.
207751	<Yer bilgisi>Sürücü: Valf tepki vermiyor
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Valf geri beslemeli bir valf parametrelendirildi (p0218.2 = 1), buna rağmen valf sürgüsü set değeri izlemiyor.
Çözümü:	- Valf iticisiz valfta konfigürasyon geri bildirimini doğru ayarlayın (p0218.2 = 0). - Valf kendi frekansını kontrol edin (p0216). - Valf itici güncel değerini yanlış simgede değiştirin (p0218.3). - Valf ve valf bağlantısını kontrol edin.
207752	<Yer bilgisi>Sürücü: Piston konumu mümkün değildir.
Mesaj değeri:	-

Sürücü nesnesi: HLA_828
Reaksiyon: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbirisi)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Piston eşitlemesi uygulandı (p0476 eşit değildir 0) ve mutlak konum mevcut (p1407.7 = 1). Piston konumu (r0094) uyumlu değil (negatif veya p0313 strokundan yüksek).
Çözümü: - Konum değişimini kontrol edin (p0410.1).
 - Yön konvansiyonu kontrolü: Piston konumu (r0094) piston A tarafında durduğunda sıfır olmalıdır. A'dan B tarafına harekette hız ve konum artışı pozitif olmalıdır.
 - Piston eşitlemesini kontrol edin ve gerektiğinde piston eşitlemesini A tarafındaki pistonla tekrarlayın (p1909.1 = 1).
 - Enkoder değişiminde piston eşitlemesini tekrarlayın.
 - Makine sıfır noktasının kaydırılmasında piston eşitlemesini tekrarlayın.
Not:
 Arızanın onaylanmasından önce p0476 = 0 atayın. Ardından piston eşitlemesini yeniden uygulayın (p1909.1 = 1 tam içeri hareket ettirilen pistonda veya p1959.2 = 1 ve p1960 = 1).
 Ayrıca bkz: r0094, p0476

207753 <Yer bilgisi>Sürücü: Geçerli basınç güncel değeri mevcut.

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: HLA_828
Reaksiyon: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbirisi)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: "Güç ayarı", "Güç sınırlaması" veya "Sürtünme kompensasyonu" fonksiyonu etkindir (p1400) ve iki gerekli basınç sensöründen en az biri A basınç güncel değeri A veya B için geçerli değer sunmaz.
 Yukarıda belirtilen fonksiyonlar için A ve B basınç güncel değerleri gereklidir.
Çözümü: - A ve B basınç güncel değeri için basınç sensörlerini ve kablo donanımını kontrol edin (X241 ya da X242)
 - A ve B basınç güncel değeri için Ofset düzeltme değerini kontrol edin (p0241, p0243).
 - Gerektiğinde "Güç ayarı", "Güç sınırlaması" veya "Sürtünme kompensasyonu" fonksiyonunu kaldırın (p1400).

207754 <Yer bilgisi>Sürücü: Kesme valfi konfigürasyonu hatalı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Kesme valfinin hatalı konfigürasyonu algılandı.
 Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):
 100:
 Safety Integrated onaylandı (p9601/p9801), ancak p0218.0 = 0 (Kesme valfi mevcut değil).
 101:
 Ayar boyutu kesme süresikesme valfinin devreye alınması sırasında geri bildirim temaslarının değerlendirilmesinde bekleme süresinden küçük ayarlandı (p0230 < p9625[0]/p9825[0]).
 102:
 Ayar boyutu kesme süresi kesme valfinin kapatılması sırasında geri bildirim temaslarının değerlendirilmesinde bekleme süresinden küçük ayarlandı (p0230 < p9625[1]/p9825[1]).
Çözümü: Arıza değeri = 100:
 Safety Integrated onayını ve kesme valfini kontrol edin (p9601/p9801, p0218.0).
 Arıza değeri = 101:
 Ayar boyutu kesme süresi kesme valfinin devreye alınması sırasında geri bildirim temaslarının değerlendirilmesinde bekleme süresinden büyük ayarlandı (p0230 > p9625[0]/p9825[0]).
 Arıza değeri = 102:
 Ayar boyutu kesme süresi kesme valfinin kapatılması sırasında geri bildirim temaslarının değerlendirilmesinde bekleme süresinden büyük ayarlandı (p0230 > p9625[1]/p9825[1]).
 Ayrıca bkz: p0230, p9625, p9825

207755	<Yer bilgisi>Sürücü: Güç ayarsız sabit tahdide hareket
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	KPL3 (KPL1, KPL2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	"Sabit tahdide hareket" (p1545) fonksiyonu seçildi, "Güç ayarı" veya "Güç sınırlaması" etkin olmamasına rağmen (p1400). Sürücü maksimum güçle sabit tahdide hareket ettirilmiştir.
Çözümü:	- Gerektiğinde "Sabit tahdide hareket" fonksiyonunu devre dışı bırakın (p1545). - Güç regülatörünü etkinleştirin (p1400.14 = 1). veya - Güç sınırlama Mod 1 veya Mod 2 etkinleştirin (p1400.0 = 1, p1400.1 = 1).
207756	<Yer bilgisi>Sürücü: Özel frekans > Shannon-Frekans filtresi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	hiçbiri (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Filtre özel frekanslarından biri Shannon frekansından büyüktür. Shannon frekansı aşağıdaki formül doğrultusunda hesaplanır: $0.5 / p0115[0]$ Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): Bit 0: Ayar değer filtresi 1 (p1658, p1660) Bit 1: Ayar değer filtresi 2 (p1663, p1665) Bit 3: Ayar değer filtresi (p1800, p1805) Bit 4: Ön kumanda filtresi (p1721, p1727)
Çözümü:	- İlgili akım set değer filtresinin sayacını veya tanımlayıcı özel frekansını küçültün. - Regülatör tarama süresini küçültün (p0115[0]). - İlgili filtreyi kapatın.
207800	<Yer bilgisi>Sürücü: Güç modülü mevcut
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güç parça parametrelerinin okunması mümkün değil veya güç parçasında herhangi bir parametre kayıtlı değil Kontrol ünitesi ve güç parçası arasındaki DRIVE-CLiQ arasındaki bağlantı muhtemelen kesik veya arızalı. Not: Bu arıza aynı zamanda devreye alım yazılımı yanlış bir topoloji seçtiğinde ve bu parametrelendirme kontrol ünitesine yüklendiğinde de gündeme gelmektedir. Ayrıca bkz: r0200
Çözümü:	- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın. - Kontrol ünitesi ile güç ünitesi arasındaki DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin. - Güç ünitesini kontrol edin ve eğer gerekirse değiştirin. - Kontrol ünitesini kontrol edin ve eğer gerekirse değiştirin. - topolojiyi düzelttikten sonra, devreye-alma yazılımı kullanılarak, parametrelerin yeniden yüklenmesi gereklidir.
207801	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor aşırı akımı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN

- Nedeni:** İzin verilen motorun sınır akımı aşıldı
- Etkin akım sınırı fazla küçük ayarlandı
 - Akım ayarı doğru ayarlanması
 - Motor fazla büyük devrilme torku düzeltme faktöründe frenlendi
 - U/f-modu: Yüksek devir rampası fazla küçük ayarlandı veya yükü fazla büyük
 - U/f-modu: Motor hattında veya topraklamada kısa devre
 - U/f-modu: Motor akımı motor modülünün akımına uymuyor.

Not:

Senkron motor: Sınır akımı = $1.3 \times p0323$

Asenkron motor: Sınır akım = $1.3 \times r0209$

- Çözümü:**
- Akım sınırlarını kontrol edin (p0323, p0640).
 - Akım ayarını kontrol edin (p1715, p1717).
 - Devrilme torku düzeltme faktörünü küçültün (p0326)
 - Yüksek devir rampasını büyültün (p1318) veya yükü düşürün.
 - Motor ve motor hatlarını kısa devre ve topraklama açısından kontrol edin.
 - Motor modülü ve motor kombinasyonunu kontrol edin.

207802 <Yer bilgisi>Sürücü: Besleme veya güç modülü hazır değil

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2 (hiçbiri)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Besleme veya tahrik dahili devreye alım komutu sonrasında hazır geri bildiriyor

- Denetim süreci fazla kısa
- Ara devre gerilimi mevcut değil
- İlgili besleme veya bildiri sunan bileşenlerin tahriki arızalı
- Bağlantı gerilimi yanlış ayarlanmış

- Çözümü:**
- Denetim süresini büyültün (p0857).
 - Zaman devre gerilimini sağlayın Ara devre hareketini kontrole din Beslemeyi onaylayın
 - İlgili besleme veya bildiri sunan bileşenlerin tahriki değiştirin
 - Bağlantı gerilimi ayarının kontrol edilmesi (p0210)
- Ayrıca bkz: p0857

207805 <Yer bilgisi>Besleme: Güç parçası yüklenmesi I2t

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Güç parçasının I2t fazla yükü (p0294) için uyarı eşiği aşıldı

- Çözümü:**
- Daimi yükü düşürme
 - Yük boşluğunu adapte etme

207805 <Yer bilgisi>Tahrik: Güç parçası yüklenmesi I2t

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Güç parçasının I2t fazla yükü (p0294) için uyarı eşiği aşıldı
p0290 alanında parametrelendirilen etki gerçekleşecektir.
Ayrıca bkz: p0290

Çözümü:

- Daimi yükü düşürme
- Yük boşluğunu adapte etme
- Motordan ve motor modülünden gelen nominal akımların düzenini kontrol edin.

207808 <Yer bilgisi>HF Damping Module: sönümlleme hazır değil

Mesaj değeri: Yeni mesaj: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Enerji-verme sırasında veya enerji verilmiş durumdayken, HF Damping Module hazır sinyali göndermiyor.
Çözümü: HF Damping Module- HF Damping Module DRIVE-CLiQ kablo tesisatını kontrol edin.
 - 24 V besleme gerilimini kontrol edin.
 - eğer gerekirse, HF Damping Module'ü değiştirin.
Not:
 HF Damping Module

207810 <Yer bilgisi>Sürücü: Anma verileri olmadan güç modülü EEPROM'u

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: EEPROM güç parçasında nominal veriler kayıtlı değil
 Ayrıca bkz: p0205, r0205, r0206, p0206, r0207, p0207, r0208, p0208, r0209, p0209
Çözümü: Güç parçasını değiştirin veya Siemens müşteri hizmetlerini bilgilendirin.

207815 <Yer bilgisi>Sürücü: Güç modülü değiştirildi

Mesaj değeri: Parametre: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Güncel güç ünitesinin kod numarası kayıtlı numara ile uyumsuz. Bu durum, p9906 veya p9908'deki karşılaştırma seviyesi 2 (düşük) veya 3 (asgari) olmadığı zamanlarda ortaya çıkar.
 Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
 Hatalı parametrenin numarası.
 Ayrıca bkz: r0200, p0201
Çözümü: Eski güç birimini bağlayın ve kontrol ünitesini yeniden başlatın (POWER ON) veya p0201 = r0200 uygulayın ve başlatmayı p0010 = 0 ile terk edin.
 Beslemeler için geçerli olanlar:
 Güç birimine uygun komutatör kesintileri veya ağa filtreleri devreye sokulmalı. Buna ek olarak, bir ağ ve ara devre tanımlaması (p3410 = 5) yapılmalıdır. Beslemenin türü (A_Infeed, B_Infeed, S_Infeed), yapısı (booksize, şasi) veya eski güç birimiyle yenisinin gerilim sınıfı birbirinden farklı değilse, güç biriminin, yeniden başlatma uygulanmadan değiştirilmesi mümkün değildir.
 Inverterler için aşağıdakiler geçerlidir.
 Yeni güç birimi kabul edilirse, böylece gerekirse (p0640) akım sınırı, güç biriminin (r0209) daha düşük bir azami akımı üzerinden düşürülebilir (Dönüş momenti sınırları aynı kalır).
 Sadece güç birimi değil de, motor da değiştirilirse, motor için yeni bir başlatma uygulanmalıdır (örn. p0010 = 1). Hala DRIVE-CLiQ üzerinden yüklenmesi gereken motor verileri mevcut olduğunda da bu işlemi uygulamak gerekir.
 Ayrıca bkz: r0200

207815 <Yer bilgisi>Sürücü: Güç modülü değiştirildi

Mesaj değeri: Parametre: %1

Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güncel güç ünitesinin kod numarası kayıtlı numara ile uyumsuz. Bu durum, p9906 veya p9908'deki karşılaştırma seviyesi 2 (düşük) veya 3 (asgari) olmadığı zamanlarda ortaya çıkar. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Hatalı parametrenin numarası. Ayrıca bkz: r0200, p0201
Çözümü:	Eski güç birimini bağlayın ve kontrol ünitesini yeniden başlatın (POWER ON) veya p0201 = r0200 uygulayın ve başlatmayı p0010 = 0 ile terk edin. Beslemeler için geçerli olanlar: Güç birimine uygun komutatör kesintileri veya ağa filtreleri devreye sokulmalı. Buna ek olarak, bir ağ ve ara devre tanımlaması (p3410 = 5) yapılmalıdır. Beslemenin türü (A_Infeed, B_Infeed, S_Infeed), yapısı (booksize, şasi) veya eski güç birimiyle yenisinin gerilim sınıfı birbirinden farklı değilse, güç biriminin, yeniden başlatma uygulanmadan değiştirilmesi mümkün değildir. Inverterler için aşağıdakiler geçerlidir. Yeni güç birimi kabul edilirse, böylece gerekirse (p0640) akım sınırı, güç biriminin (r0209) daha düşük bir azami akımı üzerinden düşürülebilir (Dönüş momenti sınırları aynı kalır). Sadece güç birimi değil de, motor da değiştirilirse, motor için yeni bir başlatma uygulanmalıdır (örn. p0010 = 1). Hala DRIVE-CLiQ üzerinden yüklenmesi gereken motor verileri mevcut olduğunda da bu işlemi uygulamak gerekir. Karşılaştırma ayarı p9906 = 2, 3 'de ayarlanırsa, başlatma uygulamasından çıkılabilir (p0010 = 0) ve hata onaylanabilir. Ayrıca bkz: r0200

207820	<Yer bilgisi>Sürücü: Sıcaklık sensörü bağlı değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor sıcaklığının kontrolü için p0600'de belirtilen sıcaklık sensörü mevcut değildir. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: p0601 = 10 (SME), fakat p0600'de enkoder ile ilgili değerlendirme seçilmedi. 2: p0600 = 10 (BICO), fakat Sinyal kaynağı (p0603) bağlı değil. 3: p0601 = 11 (BICO), fakat p0600'de BICO bağlantısı hakkında değerlendirme yok seçildi (20 oder 21). 4: p0601 = 11 (BICO) ve p4610-p4613 > 0, fakat ona ait olan sinyal kaynağı (p0608, p0609) bağlı değil. 5: Sensör değerlendirmeli bileşenler mevcut değil veya geçici olarak demonte edilmiş. 6: Motor modülü hakkında değerlendirme mümkün değil (r0192.21).
Çözümü:	Uyarı değeri = 1: - p0600'de enkoderi sıcaklık sensörü ile ayarlayın. Uyarı değeri = 2: - p0603'ü sıcaklık sinyaliyle bağlayın. Uyarı değeri = 3, 4: - Mevcut sıcaklık sensörlerini ayarlayın (p0600, p0601). - p4610 ... p4613 = 0 olarak ayarlayın (sensör yok), ya da p0608 veya. p0609'u harici sıcaklık sinyaline bağlayın Uyarı değeri = 5: - Sıcaklık sensörüne sahip bileşen bağlayın. DRIVE-CLiQ bağlantısını kontrol edin. Uyarı değeri = 6: - Motor modülünde firmware güncellemesi yapın. Sıcaklık sensörünü enkoder üzerinde bağlayın. Ayrıca bkz: p0600, p0601

207840 <Yer bilgisi>Sürücü: Besleme çalıştırması eksik

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	KPL2 (hiçbiri)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Tahrik için onaylar parametrelendirilen denetim süresinden (p0857) daha uzun süre mevcut olmasına rağmen "Besleme modu" sinyali mevcut değil - Besleme çalışmıyor - Binektör girişinin aktarımı hazır sinyali için yanlış veya eksik (p0864). - Besleme güncel olarak bir ağ tanımı uyguluyor.
Çözümü:	- Beslemeyi devreye alın. - "besleme modu" sinyali için binektör girişinin aktarımını kontrol edin (p0864) - Denetim süresini büyültün (p0857). - Besleme ağ tanımının sonlanması bekleyin Ayrıca bkz: p0857, p0864

207841	<Yer bilgisi>Sürücü: Besleme çalıştırması geri alındı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbiri)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	"Besleme modu" sinyali işletim sırasında geri alındı - Binektör girişinin aktarımı "besleme modu" sinyali için yanlış veya eksik (p0864). - Besleme onayı kapatıldı - Besleme bir arıza nedeniyle "besleme modu" sinyalini kaldırır.
Çözümü:	- "besleme modu" sinyali için binektör girişinin aktarımını kontrol edin (p0864) - Besleme onaylarını kontrol edin ve muhtemelen devreye alın. - Beslemedeki arızayı giderin ve onaylayın Not: Bu sürücü, ara devrenin alternatör yapıları desteklerine hizmet edecekse, arıza aksiyonu YOK, KAPALI1 veya KAPALI3 olarak parametrelendirilmelidir. Bu sayede, besleme devre dışı kaldığında, sürücü çalışmaya devam edebilir.

207850	<Yer bilgisi>Harici uyarı 1
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	"Harici uyarı 1" koşulu mevcut. Not: "Harici uyarı 1" 1/0 kenarı tarafından binektör girişi üzerinden p2112 tetiklenir. Ayrıca bkz: p2112
Çözümü:	Bu uyarı için nedeni giderin.

207851	<Yer bilgisi>Harici uyarı 2
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	"Harici uyarı 2" koşulu mevcut. Not: "Harici uyarı 2" 1/0 kenarı tarafından binektör girişi üzerinden p2116 tetiklenir. Ayrıca bkz: p2116
Çözümü:	Bu uyarı için nedeni giderin.

207852 <Yer bilgisi>Harici uyarı 3

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: "Harici uyarı 3" koşulu mevcut.
Not:
"Harici uyarı 3" 1/0 kenarı tarafından binektör girişi üzerinden p2117 tetiklenir.
Ayrıca bkz: p2117
Çözümü: Bu uyarı için nedeni giderin.

207860 <Yer bilgisi>Harici arıza 1

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
Servo: KPL2 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: "Harici arıza 1" koşulu mevcut.
Not:
"Harici arıza 1" 1/0 kenarı tarafından binektör girişi üzerinden p2106 tetiklenir.
Ayrıca bkz: p2106
Çözümü: - Bu arıza nedenlerini giderin
- Arızayı onarın

207861 <Yer bilgisi>Harici arıza 2

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
Servo: KPL2 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: "Harici arıza 2" koşulu mevcut.
Not:
"Harici arıza 2" 1/0 kenarı tarafından binektör girişi üzerinden p2107 tetiklenir.
Ayrıca bkz: p2107
Çözümü: - Bu arıza nedenlerini giderin
- Arızayı onarın

207862 <Yer bilgisi>Harici arıza 3

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
Servo: KPL2 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: "Harici arıza 3" koşulu mevcut.
Not:
 "Harici arıza 3" 1/0 kenarı tarafından aşağıdaki parametre üzerinden tetiklenir:
 - UND bağlantısı binektör girişi p2108i p3111, p3112.
 - Açma gecikmesi p3110.
 Ayrıca bkz: p2108, p3110, p3111, p3112

Çözümü:
 - Bu arıza nedenlerini giderin
 - Arızayı onarın

207890 <Yer bilgisi>Dahili gerilim emniyeti/dahili referans kısa devresi STO aktif

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Dahili referans kısa devresi (p1231 = 4) Safe Torque Off (STO) onaylandığından mümkün değildir. Impulslar onaylanamıyor.

Çözümü: Dahili merkez kısa devresini kapatın (p1231=0) veya güvenli tork kapatmasını devre dışı bırakın (p9501 = p9561 = 0).
Not:
 STO: Safe Torque Off (Güvenli tork kapalı) / SH: safe standstill (Güvenli duruş)

207900 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor bloke/devir sayısı kontrolörü sınırda

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2 (KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Motor, p2177'de dönüş momenti sınırında ve p2175'de devir sayısı eşliğinin altındaki süreden daha uzun çalışıyor
 Bu bildirim, devir sayısı güncel değeri dalgalandığında ve devir sayısı ayarlayıcı çıkışı kısa süreli olarak sürekli durma noktasına geldiğinde de tetiklenmiş olabilir.
 Ayrıca bkz: p2175, p2177

Çözümü:
 - Motorun serbest hareketini kontrol edin.
 - Etkin tork sınırını kontrol edin (r1538, r1539).
 - "Motor bloke" bildirisinin parametresini kontrol edin ve muhtemelen düzeltin (p2175, p2177)
 - Güncel değerin envartasyonunu kontrol edin (p0410)
 - Motor enkoderinin bağlantısını kontrol edin
 - Enkoderin pals sayısını kontrol edin (p0408)
 - Enkodersiz modda SERVO'da ve düşük güce sahip motorlarda (<300 W) puls frekansını yükseltin (p1800).
 - "Tek pozisyonlandırma" (EPOS) fonksiyon modülünün kaldırılmasının ardından torm sınırını motorsal (p1528) ve alernatörsel (p1529) kontrol edin ve yeniden uyarlayın.

207901 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor aşırı devir sayısı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL2 (IASC/DC FRENİ)
 Hla: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Maksimum izin verilen devir sayısı pozitif veya negatif olarak aşılmıştır.
 İzin verilen maksimum pozitif devir sayısı aşağıdaki gibi görüntülenir: Minimum (p1082, Cl: p1085) + p2162.
 İzin verilen maksimum negatif devir sayısı aşağıdaki gibi görüntülenir: Maximum (-p1082, Cl: 1088) - p2162.

Çözümü: Pozitif devir yönünde geçerli olanlar:
 -r1084 kontrol edin ve muhtemelen p1082, Cl: p1085 ve p2162'yi düzeltin.
 Negatif devir yönünde geçerli olanlar:
 -r1087 kontrol edin ve muhtemelen p1082, Cl: p1088 ve p2162'ti düzeltin.

207902 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor durdu

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Motorun p2178 alanında ayarlı olandan daha uzun durduğu anlaşılmıştır.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama):

1: r1408.11 üzerinde durma algılama (p1744, p0492)

2: Durma algılama r1408.12 üzerinden (p1745) veya akış farkı üzerinden (r0083 ... r0084).

3: r0056.11 üzerinden durma algılama (sadece yabancı tahrikli senkron motorlar için).

Ayrıca bkz: p2178

Çözümü: Devir sensörüne sahip devir ve tork ayarlarında geçerli olan:

- devir sinyali kontrol edin (Hat kesintisi, polarite, çizgi sayısı, sensör mili kesintisi).
- Bir veri grubu aktarımı ile başka bir devir sensörüne aktarılması durumunda devir sensörünü kontrol edin, Bu veri grubu aktarımı sırasında ayarlanan aynı motorla bağlı bulunmalıdır.

Herhangi bir arıza mevcut olmadığında, arıza toleransı (p1744 ya da p0492) büyütülmelidir.

Devir sensörü olmadan devir ve tork ayarlarında geçerli olan:

- Tahrikin kumandalı modda (r1750.0) yük anında düşüp düşmediğini kontrol edin. Evet ise, akım set değerini p1610 üzerine çıkartın
- Devir set değeri halen sıfır olduğunda tahrikin yük nedeniyle düşüp düşmediğini kontrol edin. Evet ise, akım set değerini p1610 üzerine çıkartın
- Motor tahrik süresi (r0346) aşırı düştüğünde tekrar kaldırılmalıdır
- Akım sınırlarını kontrol edin (p0640, r0067). Fazla düşük akım sınırlarında tahrik tekrar manyetize edilemez
- Akım ayarını (p1715, p1717) ve devir adaptasyon ayarını (p1764, p1767) kontrol edin. Dinamik fazla düşürüldüğünde bu tekrar kaldırılmalıdır.
- Bir veri grubu aktarımı ile başka bir devir sensörüne aktarılması durumunda devir sensörünü kontrol edin, Bu veri grubu aktarımı sırasında ayarlanan aynı motorla bağlı bulunmalıdır.

Herhangi bir arıza mevcut olmadığında, arıza toleransı (p1745) veya gecikme süresi (p2178) büyütülmelidir.

Yabancı tahrikli senkron motorlarda (devir sensörlü ayarlama) geçerli olan:

- Devir sinyali kontrol edin (Hat kesintisi, polarite, çizgi sayısı).
- Motor parametrelendirmesini (tip plakası ve yedek devre görüntü parametresini) sağlayın.
- Tahrik düzenini ve düzenlemeye yönelik ara birimleri kontrol edin.
- Mümkün olduğunca yüksek tahrik akımı ayarının dinamiğini sağlayın.
- Devir ayarını salınım hareketi açısından kontrol edin ve rezonans salınımlarında band blokaj filtresini devreye alın.
- Maksimum devir sayısını aşmayın (p2162).

Herhangi bir arıza mevcut olmadığında, gecikme süresi (p2178) büyütülmelidir.

207903 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor devir sayısı sapması

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni:	İki hedef değerin (p2151, p2154) ve güncel devir hızının (r2169) devir hızı farkından oluşan miktar, tolerans eşiğini (p2163) tolere edilenden (p2164, p2166). daha uzun süredir aşıyor. Uyarıya, sadece p2149.0 = 1'de izin veriliyor. Olası nedenler şunlar olabilir: - Yük momenti, devir momenti hedef değerinden büyük. - Hızlanma sırasında devir momenti/akım ve güç sınırına ulaşıyor. Sınırlar yeterli gelmiyorsa, sürücü çok küçük yapılandırılmış olabilir. - Devir momenti ayarlamasında hedef devir hızı değeri güncel devir hızı değeriyle birlikte yürütülüyor. - Etkin Vdc ayarlayıcılarında. U/f kontrolünde, aşırı yük, I _{max} ayarlayıcısının etkin olmasından anlaşılır. Ayrıca bkz: p2149
Çözümü:	- p2163 ve/veya p2166 sayısının yükseltilmesi - Tork / akım / güç sınırlarını büyültün - Tork ayarında: Devir set değerini devir güncel değerine yönlendirin. - Uyarıyı p2149.0 = 0 ile kapatın.

207904	<Yer bilgisi>Harici rotor kısa devresi: "Kapalı" emniyet geri bildirimi eksik
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (hiçbiri)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Emniyet geri bildirimi (p1235) kapanma sırasında sinyali "Kapalı" (r1239.1=1) denetim süresi dahilinde (p1236) bildirmemiştir.
Çözümü:	- Emniyet geri bildiriminin doğru bağlı olup olmadığını kontrole din (p1235). - Destek geri bildirim lojiğini kontrol edin (r1239.1 = 1: "kapalı", r1239.1 = 0: "Açık"). - Denetim süresini büyültün (p1236). - Gerektiğinde harici referans kısa devresini destek geri bildirimi olmadan ayarlayın (p1231 = 2).

207905	<Yer bilgisi>Harici rotor kısa devresi: "Açık" emniyet geri bildirimi eksik
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (hiçbiri)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Emniyet geri bildirimi (p1235) açılma sırasında sinyali "açık" (r1239.1=0) denetim süresi dahilinde (p1236) bildirmemiştir.
Çözümü:	- Emniyet geri bildiriminin doğru bağlı olup olmadığını kontrole din (p1235). - Destek geri bildirim lojiğini kontrol edin (r1239.1 = 1: "kapalı", r1239.1 = 0: "Açık"). - Denetim süresini büyültün (p1236). - Gerektiğinde harici referans kısa devresini destek geri bildirimi olmadan ayarlayın (p1231 = 2).

207906	<Yer bilgisi>Dahili frenleyici kısa devresi gerilim koruması: Parametrelendirme hatalıdır.
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1, Motor veri grubu: %2
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Merkezleme kısa devresi hatalı parametrelendirilmiştir. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): zzzzyyxx: zzzz = Arıza nedeni, xx = Motor data grubu zzzz = 0001 hex = 1 dez: Sürekli tahrik edilen senkron motor seçili değil. zzzz = 0002 hex = 2 dez: Asenkron motor seçili değil. zzzz = 0065 hex = 101 dez: Harici merkez kısa devresi: Çıkış (r1239.0) kablo donanımsız. zzzz = 0066 hex = 102 dez: Kontaktör geri bildirimli harici merkez kısa devresi: Geri bildirim aktarımsız (BI: p1235). Geri bildirim tüm komut data gruplarında (CDS) aktarılmış olmalıdır. zzzz = 0067 hex = 103 dez: Kontaktör geri bildirimsiz harici merkez kısa devresi: Açma sırasında bekleme süresi (p1237) 0. zzzz = 00C9 hex = 201 dez: Dahili gerilim koruması: Motor modülünün maksimum çıkış akımı (r0209) 1.8 x Motor-kısa devre akımından küçüktür (r0331). zzzz = 00CA hex = 202 dez: Dahili gerilim koruması: Booksize veya şasi motor modülü kullanılmaz. zzzz = 00CB hex = 203 dez: Dahili gerilim koruması: Motor-Kısa devre akımı (p0320) Motor-Maksimum akımından büyüktür (p0323). zzzz = 00CC hex = 204 dez: Dahili gerilim koruması: Aktivasyon (p1231 = 4) senkron motorlu tüm motor data grupları için değildir (p0300 = 2xx, 4xx).
Çözümü:	Arıza değeri = 1: - Merkezi kısa devre / Gerilim koruması sadece sürekli tahrik edilen senkron motorlarda mümkündür. Motor tipinin en yüksek yeri p0300 alanında 2 veya 4 olmalıdır. Arıza değeri = 101: - Çıkış sinyali r1239.0 ile kontaktör harici merkezi kısa devre aktarımı için kumanda edilmelidir. Sinyal örneğin binektör girişi p0738 üzerinden bir çıkış terminaline aktarılabilir. Bu arıza onaylanmadan önce p1231 yeniden atanmalıdır. Arıza değeri = 102: - Harici merkezi kısa devre kontaktör geri bildirim (p1231 = 1) ile seçildiğinde geri bildirim sinyali giriş terminaline (örn. r722.x) kablo ile donatılmalıdır ve ardından BI: p1235 aktarılmalıdır. - Alternatif olarak harici merkezi kısa devre kontaktör geri bildirim olmadan (p1231 = 2) seçilebilmelidir. Arıza değeri = 103: - Harici merkezi kısa devre kontaktör geri bildirim (p1231 = 2) olmadan seçildiğinde p1237 alanında bir bekleme süresi parametrelendirilmelidir. Bu süre her durumda kontaktörün gerçek açma süresinden daha büyük olmalıdır, aksi durumda motor modülü kısa devre olacaktır! Arıza değeri = 201: - Daha büyük maksimum akımlı bir motor modülü veya daha küçük kısa devre akımlı bir motor kullanılmalıdır. Motorun maksimum akımı 1.8 x motor kısa devre akımından büyük olmalıdır. Arıza değeri = 202: - Dahili gerilim emniyeti için bir Booksize veya şasi motor modülü kullanın. Arıza değeri = 203: - Dahili gerilim emniyeti için sadece kısa devreye dayanıklı motorlar kullanın. Arıza değeri = 204: - Dahili gerilim emniyeti ya senkron motorlu tüm motor data grupları (p0300 = 2xx, 4xx) etkinleştirilmelidir (p1231 = 3) veya tüm motor data grupları için devre dışı bırakılmalıdır (p1231 eşit değildir 3). Bu sayede data grubu aktarımı ile emniyetin yanlışlıkla kaldırılmaması sağlanır. Bu hata ancak bu koşul yerien getirildiğinde onaylanabilir.

207907 <Yer bilgisi>Dahili merkez kısa devresi: Motor terminalleri, impuls iptalinden sonra sıfır potansiyelinde değil.

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	"Dahili gerilim emniyeti" fonksiyonu etkinleştirildi (p1231=3) Dikkate alınması gereken: - Aktif dahili gerilim emniyetinde tüm motor terminalleri Impuls silme işleminin ardından yarı ara devre potansiyelinde yer almaktadır (dahili gerilim emniyeti olmaksızın motor terminalleri potansiyel içermemektedir)! - Sadece kısa devreye karşı emniyetli motorlar kullanılabilir (p0320 < p0323). - Motor modülü 1.8 misli motorun kısa devre akımı ile (r0331) kalıcı olarak taşıyabilmelidir (r0289) - Dahili gerilim emniyeti bir arıza etkeni nedeniyle kesilemez. Aktif dahili gerilim emniyeti nedeniyle yüksek akım motor modülünün ve/veya motorun tahribatına neden olabilir. - Motor modülü bağımsız dahili gerilim emniyetini desteklemediğinde (r0192.10 = 0) güvenli işlevsellik için ağ kesintisi oluştuğunda harici bir 24-V besleme (USV) ile bileşenlerde kullanılmalıdır. - Motor modülü bağımsız dahili gerilim emniyetini desteklediğinde (r0192.10 = 1) ağ kesintisinde güvenli fonksiyon olarak bileşenler için 24 V besleme bir kontrol modülü tarafından gerçekleştirilmelidir. - Aktif dahili gerilim emniyetinde motor uzun süreliğine dışardan tahrik edilmemiş olmalıdır (örn. çeken yükler veya başka bir bağlı motor tarafından).
Çözümü:	Gerekli değil Kullanıcı için bildiri olarak hizmet eder

207908	<Yer bilgisi>Dahili merkez kısa devresi aktif
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor modülü, motorun, güç yarı iletkenler üzerinden kısa devre yaptığını bildirir(r1239.5 = 1). Impulsar onaylanamıyor. Dahili kısa devre koruması seçilmiştir (p1231 = 4).
Çözümü:	Senkron motorlarda, frenleyici kısa devre frenlemesi binektör girişi p1230 = 1 sinyali ile etkinleştirilir. Ayrıca bkz: p1230, p1231

207909	<Yer bilgisi>Dahili gerilim emniyeti: Devre dışı bırakım ancak POWER ON sonrasında etkindir.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Dahili gerilim emniyetinin devre dışı bırakılması (p1231 3'e denk değildir) ancak POWER ON sonrasında etkin olur. Konum sinyali r1239.6 = 1 dahili gerilim emniyetinin hazır olduğunu gösterir.
Çözümü:	Gerekli değil Kullanıcı için bildiri olarak hizmet eder

207910	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor aşırı sıcaklığı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	KTY84/PT1000: Motor sıcaklığı uyarı eşiğini (p0604 oder p0616) aştı. PTC: 1650 Ohm'luk tetikleme eşiği aşıldı. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): Bildirime neden olan sıcaklık kanalının numarası. Ayrıca bkz: p0604, p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628

- Çözümü:**
- Motor yükünü kontrol edin.
 - Ortam sıcaklığını ve motorun havalandırmasını kontrol edin.
 - PTC veya Bimetal-Açıcı kontrol edin.
 - Denetim sınırlarını kontrol edin (p0604, p0605).
 - Motor sıcaklık modeli aktivasyonu/parametresini kontrol edin (p0612, p0626 ve diğerleri)
- Ayrıca bkz: p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628

207913 <Yer bilgisi>Uyartım akımı tolerans aralığının dışında

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Enerji akımı güncel değeri ve set değeri arasındaki fark toleransı aşmıştır:
 $\text{abs}(r1641 - r1626) > p3201 + p3202$
 Bu arıza için neden $\text{abs}(r1641 - r1626) < p3201$ durumunda tekrar geri kaydedilir.
- Çözümü:**
- Parametreyi kontrol edin (p1640, p3201, p3202).
 - Oluşum yönü ara birimlerini kontrol edin (r1626, p1640).
 - Oluşum yönünü kontrol edin.

207914 <Yer bilgisi>Akış tolerans dışında

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Güncel akımı değeri ile hedef akım değeri arasındaki fark, toleransı aşmıştır:
 $\text{abs}(r0084 - r1598) > p3204 + p3205$
 Bu arızanın nedeni, $\text{abs}(r0084 - r1598) < p3204$ durumunda geri sıfırlanır.
 Arıza, ancak p3206'daki gecikme süresinin dolmasının ardından kaydedilir.
- Çözümü:**
- Parametrelendirmeyi kontrol edin (p3204, p3205).
 - İkaz sistemine ait arayüzleri kontrol edin (r1626, p1640).
 - İkaz sistemini kontrol edin.
 - Akış kontrolünü kontrol edin (p1590, p1592, p1597).
 - Ayarlayıcıyı dalgalanmalara karşı kontrol edin ve yardımcı önlemleri alın (örneğin devir sayısı ayarlama devresini iyileştirin, bant kilidini parametrelendirin).

207918 <Yer bilgisi>Trifaze akım set değeri üretici çalışması seçildi/aktif

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** Sadece takviye ile tahrik edilen senkron motorlar için (p0300=5):
 Güncel kumanda / ayar işletim türü sabit akımlı I/f kumandasıdır (p1300=18).
 Devir önverisi set değer kanalı üzerinden gerçekleşir akım ön verisi minimum akım üzerinden (p1620).
 Ayar dinamiğinin bu işletim türünde oldukça sınırlandırılmış olmasına dikkat edilmelidir. Bu nedenle normal işletimden farklı olarak set devri için en yüksek çalışma süreleri ayarlanmalıdır
- Çözümü:** Diğer kumanda / ayar işletim türünü seçin.
 Ayrıca bkz: p1300

207927 <Yer bilgisi>Doğru akım frenlemesi aktif.

- Mesaj değeri:** -

Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor doğru akım tarafından frenlenir. Doğru akım frenlemesi aktif. 1) DCBRK reaksiyonlu bildirim aktif. Motor fren akımı p1232 halinde bir süre için p1233 frenlenir. Durgun konum eşiği p1226 aşıldığında frenleme süreci zamanından önce kesilecektir. 2) Doğru akım frenlemesinde binektör girişinde p1230 ayarlı doğru akım frenlemesinde (p1230 = 4) etkinleştirilir. Fren akımı p1232 bu binektör girişi aktif olmayıncaya kadar vurgulanır.
Çözümü:	Gerekli değil Uyarı uygulanan doğru akım frenlemesinin ardından otomatik kaybolur.

207928	<Yer bilgisi>Dahili gerilim koruması devreye girmiştir.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Motor modülü, motorun, güç yarı iletkenler üzerinden kısa devre yaptığını bildirir(r1239.5 = 1). Impulslar onaylanamıyor. Dahili kısa gerilim koruması seçilmiştir (p1231 = 3).
Çözümü:	Motor modülü, otarşik dahili gerilim korumasını desteklediği zaman (r0192.10 = 1), frenleyici kısa devrenin etkinleştirilip etkinleştirilmeyeceğine, ara devre beslemesine göre motor modülü kendi karar verir. Ara devre beslemesi 800 V'ü aşarsa, o zaman frenleyici kısa devre etkinleştirilir ve AUS2 tepkisini tetikler. Ara devre beslemesi 450 V'un altına düşerse, frenleyici kısa devre tekrar kaldırılır. Eğer motor hala kritik bir devir sayısı alanında ise, ara devre beslemesi 800 V eşliğini aşar aşmaz, frenleyici kısa devre tekrar etkinleştirilir. Otarşik dahili gerilim koruması etkin ise (r1239.5 = 1) ve şebeke geri geldiğinde (450 V < ara devre gerilimi < 800 V), o zaman frenleyici kısa devre 3 dakika sonra kaldırılır.

207930	<Yer bilgisi>Sürücü: Fren kontrolü hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesi fren kumandasında bir hata algıladı - Motor hattının perdelemesi doğru yapılmamış. - Motor modülünün fren kumanda devresinde arıza. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama): 10, 11: “Fren açma” sürecinde hata - Fren bağlı değil veya kablo kesintisi (p1278 = 1 konumda frenin açılıp açılmadığını kontrol edin). - Fren kablolarında topraklama. - S120M: Freni monaj amacı için X4.1 terminali üzerinden açık (sadece kapalı besleme geriliminde onaylanır). 20: “Fren açık” konumunda arıza - Fren sargısında kısa devre. 30, 31: “Fren kapama” sürecinde hata - Fren bağlı değil veya kablo kesintisi (p1278 = 1 konumda frenin açılıp açılmadığını kontrol edin). - Fren sargısında kısa devre. 40: “Fren kapalı” konumunda arıza 50: Kontrol ünitesinin fren kumandasında arıza veya kontrol ünitesi ve motor modülü arasında iletişim arızası (fren kumandası teşhisi) 80: Safe Brake adaptörü (SBA) kullanımında kontrol ünitesinin kumandasında bir hata gündeme geldi. Ayrıca bkz: p1278
Çözümü:	- Motor durdurma freni bağlantısını kontrol edin - Paralel aktarımda tutma freninin kumandası için güç parçası veri grubunun ayarını kontrol edin (p7015). - Motor durdurma freni fonksiyonunu kontrol edin - Kontrol ünitesi ve ilgili motor modülü arasında yer alan DRIVE-CLiQ-iletişiminde arızalar olup olmadığını kontrol edin ve gerektiğinde ilgili arızalarda teşhis işlemini uygulayın. - EMV uygun devre dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin (örn. motor kablosu ve fren kontaktörü izolasyonunu perdeleme sacı ile bağlayın ya da motor soketini gövde vidalayın). - İlgili motor modülünü değiştirin Güvenli fren modülü ile işletim: - Safe Brake modülünün bağlantısını kontrol edin. - Safe Brake modülünü değiştirin. Safe Brake Adaptörü (SBA) ile işletim: - SBA bağlantısını kontrol edin, gerektiğinde SBA değiştirin. Ayrıca bkz: p1215, p1278

207931 <Yer bilgisi>Fren açılmıyor

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bu uyarı r1229.4=1 durumunda sunulur. Ayrıca bkz: p1216, r1229
Çözümü:	- Motor durdurma freninin işlevselliğini kontrol edin. - Geri bildirim sinyalini kontrol edin (p1223).

207932 <Yer bilgisi>Fren kapanmıyor

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bu uyarı r1229.5=1 durumunda sunulur. r1229.5 = 1 alanında KAPALI1 / KAPALI3, geçen yükten tahrikin hızlanmasını engellemek için bastırılır, bu sırada KAPALI2 etkin kalır. Ayrıca bkz: p1217, r1229
Çözümü:	- Motor durdurma freninin işlevselliğini kontrol edin. - Geri bildirim sinyalini kontrol edin (p1222).

207934	<Yer bilgisi>Sürücü: S120 Combi motor durdurma freni yapılandırması.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	S120 Combi de bağlı bir motor tutucu freni algılandı. Bu fren tam olarak bir Combi besleme sürücüsüne atanmadı ve böylece fren kumandası (doğru) konfigüre edilmemiştir.. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama): 0: Motor freni atanmamıştır (p1215 = 0 veya 3 tüm S120 Combi besleme sürücülerinde). 1: Birden fazla motor tutucu fren atanmıştır (p1215 = 1 veya 2 tüm S120 Combi besleme sürücülerinde) veya bir DRIVE-CLiQ motorundan fazlası motor tutucu fren ile mevcuttur. 2: Fren yanlışlıkla iş miline atanmıştır (p1215 = 1) bu mevcut yazılım versiyonunda onaylanmaz. 3: "Güvenli fren kumandası" fonksiyonunun (SBC, p9602 = p9802 = 1) iş mili için onaylanması denenmektedir. Buna mevcut yazılım versiyonunda izin verilmez
Çözümü:	Motor tutucu frenin belirgin yapıda bir S120 Combi ön sürücüsüne (p1215 = 1 veya 2) atanmış olduğunu kontrol edin. Motor tutucu frenin belirgin yapıda bir S120 Combi ön sürücüsüne (bu sürücüde p1215 = 1 veya 2) atandığında arıza geri alınır. Bu zaman noktası sonrasında motor tutucu fren ilgili sürücü tarafından kumanda edilir. Ayrıca bkz: p1215

207935	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor durdurma freni konfigürasyonu hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Motor durdurma freninin hatalı yapılandırıldığı algılandı. Arıza değeri 8r0949, ondalıklı yorumla): 0: Konfigüre edilmemiş fren kumandasında (p1215 = 0) motor durdurma frenine sahip bir motor algılanmıştır. Fren kumandasının konfigürasyonu bunun üzerine "Süreç kumandası gibi motor durdurma freni" (p1215 = 1) ayarlanmıştır (sadece ilk çalıştırmada). Safe Brake Adapter (SBA) özellikli bir şasi aygıtında p9621 = r9872.3 devresi oluşturuldu (sadece ilk devreye almada). Paralel devrede p7015'te motor durdurma freninin bağlı olduğu güç parçası ayarlandı (sadece ilk devreye almada). 1: Yapılandırılmamış fren kumandasında (p1215 = 0) bir motor durdurma freni algılandı. Fren kumandasının konfigürasyonu "Motor durdurma freni mevcut değil" (p1215 = 0) konumunda bırakıldı. 11: Tanımlama paralel devrede birden fazla motor durdurma freni algıladıç 12: Paralel devrede p0121'de p7015 için ayarlanmış güç parçası veri kümesi için geçerli bileşenler numarası yok. 13: "Güvenli fren kontrolü" (SBC) etkin fonksiyonunda p7015'teki değerin değiştirilmesi denendi. 14: Paralel devrede p7015'te ayarlı güç parçası cevap vermedi.
Çözümü:	Arıza değerine yönelik = 0: - Sorun giderme gerekli değil Arıza değerine yönelik = 1: - Motor durdurma freninin konfigürasyonunu gerektiğinde değiştirin (p1215 = 1, 2). - Bu arıza değerinin beklenmedik gündeme gelmesi durumunda bir karışımı önlemek için motor bağlantılarını kontrol edin. Arıza değeri = 11: Paralel devrede sadece bir motor durdurma freni bağlı. Arıza değeri = 12: Paralel devredeki güç parçası veri kümesinin ayarını kontrol edin (p7015). Arıza değeri = 13: p7015'i değiştirmeden önce "Güvenli fren kontrolü" (SBC) fonksiyonunu kapatın (p9602). Arıza değeri = 14: Paralel devrede güç parçasının fren kontrolünü destekleyip desteklemediğini kontrol edin (r9771.14) Kontrol ünitesi ve ilgili güç parçası arasındaki DRIVE-CLiQ iletişimde arızalar olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse ilgili arızalarda arıza teşhis işlemi yürütün. Ayrıca bkz: p1215

207950 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor parametresi hatalı

Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	- Motor parametresi devreye alım sırasında yanlış girildi (örn. p0300=0, motor yok) - Fren direnci (p6811) henüz parametrelendirilmedi, devreye alım tamamlanamıyor. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama): İlgili parametre numarası. 300 (CU250S-2): Motor tipi bu kontrol modunda desteklenmez. 307: Aşağıdaki motor parametreleri yanlış olabilir: p0304, p0305, p0307, p0308, p0309 Ayrıca bkz: p0300, p0301, p0304, p0305, p0307, p0310, p0311, p0314, p0315, p0316, p0320, p0322, p0323

Çözümü: Motor verilerini motor plakasındaki veriler ile kıyaslayın ve gerektiğinde düzeltin
Arıza değerine yönelik = 300 (CU250S-2):
Ayarlanan bu ayar türlerince desteklenen motor tipini çalıştırın.

207955 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor değiştirildi

Mesaj değeri: Parametre: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: DRIVE-CLiQ ile güncel motorun kod numarası kaydedilen numara ile denk değil
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Hatalı parametre numarası
Ayrıca bkz: p0301, r0302
Çözümü: Önceki motora bağlayın, kontrol birimini yeniden çalıştırın (POWER ON) ve hızlı devreyealımı p0010 = 0 ile terk edin.
Veya p0300 = 10000 olarak ayarlayın (DRIVE-CLiQ ile motorun parametrelerini yükleyin) ve devreyealımı tekrar uygulayın.
Hızlı devreyealım(p0010 = 1) p3900 > 0 ile otomatik olarak terk edilir.
Hızlı devreyealım p0010 = 0 ile terk edilirse, o zaman bir otomatik ayarlayıcı hesaplaması (p0340 = 1) gerçekleşmez.

207956 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor kodu liste (katalog) motoruna uymuyor

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: DRIVE-CLiQ'li bağlı bulunan motorun motor kodu, olası motor türleri listesine uymuyor (bkz. p0300'deki seçim).
DRIVE-CLiQ'li bağlı bulunan motor, muhtemelen bu firmware sürümü tarafından desteklenmiyor.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
DRIVE-CLiQ'li bağlı bulunan motorun motor kodu.
Bilgi:
Motor kodunun ilk üç rakamı genellikle motor türü listesine uygundur.
Çözümü: DRIVE-CLiQ'li ve uygun motor kodlu bir motor kullanın.

207960 <Yer bilgisi>Sürücü: Sürtünme karakteristiği hatalı

Mesaj değeri: Parametre: %1
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni:	Sürtme referansı hatalıdır. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1538: Sürtme torku yukarıda etkin olan tork sınırının (p1538) maksimum değerinden ve sıfırdan büyüktür. Bu nedenle sürtme referansının çıkışı (r3841) bu değere sınırlanır. 1539: Sürtme torku aşağıda etkin olan tork sınırının (p1539) minimum değerinden ve sıfırdan küçüktür. Bu nedenle sürtme referansının çıkışı (r3841) bu değere sınırlanır. 3820 ... 3829: Hatalı parametre numarası Sürtme referansı için parametrelere kayıtlı olan devir sayıları aşağıdaki koşullara denk değildir: $0.0 < p3820 < p3821 < \dots < p3829 \leq p0322$ veya $p1082$, şayet $p0322 = 0$ Bu nedenle sürtme referansının çıkışı (r3841) sıfıra atanır. 3830 ... 3839: Hatalı parametre numarası Sürtme referansı için parametrelere kayıtlı olan tork aşağıdaki koşullara denk değildir: $0 \leq p3830, p3831 \dots p3839 \leq p0333$ Bu nedenle sürtme referansının çıkışı (r3841) sıfıra atanır. Ayrıca bkz: r3840
Çözümü:	Sürtme referansı koşullarını yerine getirin Uyarı değerine yönelik = 1538: Yukarıda etkin tork sınırlarını kontrol edin (örn. alan zayıflama alanında) Uyarı değerine yönelik = 1539: Aşağıda etkin tork sınırlarını kontrol edin (örn. alan zayıflama alanında) Uyarı değerine yönelik = 3820 ... 3839: Sürtme referansının parametre ayarları için koşulları yerine getirin. Motor verileri (örn. maksimum devir p0322) devreye alım sırasında (p0010=1, 3) değiştirildi, bu sayede buna bağlı teknolojik sınırlamaları ve eşik değerleri p0340=5 seçilmesi ile yeniden hesaplanacaktır.

207961	<Yer bilgisi>Sürücü: Sürtünme karakteristiği kaydı aktiflendi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sürtme referansının otomatik kaydı etkindir. Bir sonraki devreye alım komutu ile kayıt uygulanacaktır. Sürtme referansı kaydı sırasında parametre kaydı mümkün değildir (p0971, p0977).
Çözümü:	Gerekli değil Uyarı başarıyla tamamlanan sürtme referansı kaydının veya kaydın devre dışı bırakılmasının (p3845=0) ardından otomatik kaybolacaktır.

207963	<Yer bilgisi>Sürücü: Sürtünme karakteristiği kaydı iptal edildi
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Sürtünme eğrisinin kaydı için gerekli şartlar yerine getirilmedi. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 0046: İzinler eksik (r0046). 1082: Hareket ettirilmesi gereken en büyük devir sayısı değeri (p3829) azami devir sayısından (p1082) daha büyüktür. 1084: Hareket ettirilmesi gereken en büyük devir sayısı değeri (p3829) azami devir sayısından (r1084, p1083, p1085) daha büyüktür. 1087: Hareket ettirilmesi gereken en büyük devir sayısı değeri (p3829) azami devir sayısından (r1087, p1086, p1088) daha büyüktür. 1110: Sürtünme eğrisi kayıt yönü negatif seçildi (p3845) ve negatif yönüne doğru kapatıldı (p1110). 1111: Sürtünme eğrisi kayıt yönü pozitif seçildi (p3845) ve pozitif yönüne doğru kapatıldı (p1111). 1198: Sürtünme eğrisi kaydı seçildi (p3845 > 0) ve negatif (p1110) ile pozitif (p1111) yönüne doğru kapatıldı (r1198). 1300: Kontrol türü (p1300) devir sayısı kontrolü için ayarlanmamış. 1755: Enkodersiz kontrol (p1300 = 20) hareketlendirilecek en küçük devir sayısı değeri (p3820) daha küçük veya eşitti geçiş devir sayısı ile kontrol edilen işletmeye (p1755). 1910: Motor tanımlaması etkin. 1960: Devir sayısı ayarlayıcı iyileştirmesi. 3820 ... 3829: Devir sayısı (p382x) ulaşılabilir değil. 3840: Sürtünme eğrisi hatalı. 3845: Sürtünme eğrisi kaydı iptal edildi.
Çözümü:	Sürtünme karakteristiğinin kaydedilmesi için koşulları karşılayın. Re arıza değeri = 0046: - eksik enable sinyallerini sağlayın. Arıza değeri = 1082, 1084, 1087 için: - Maksimum hız (p1082, r1084, r1087) değerine eşit veya daha küçük olacak şekilde yaklaşılabilecek en yüksek hız değerini (p3829) girin. - Sürtünme karakteristiği boyunca hız noktalarını yeniden hesaplayın (p0340 = 5). Arıza değeri = 1110 için: - Pozitif yönde sürtünme karakteristik kaydını seçin (p3845). Arıza değeri = 1111 için: - Negatif yönde sürtünme karakteristik kaydını seçin (p3845). Arıza değeri = 1198 için: - İzin verilen yönü enable edin (p1110, p1111, r1198). Arıza değeri = 1300 için: - Kapalı-çevrim hız kontrolünde (p1300 = 20, 21) kontrol modunu (p1300) ayarlayın. Arıza değeri = 1755 için: - Enkodersiz kapalı-çevrim hız kontrolü (p1300 = 20) için, açık-çevrim kontrollü çalışmanın hızından (p1755) daha büyük olacak şekilde yaklaşılabilecek en düşük hız değerini (p3820). - Sürtünme karakteristiği boyunca hız noktalarını yeniden hesaplayın (p0340 = 5). Arıza değeri = 1910 için: - Motor verisi tanımlama işleminden (p1910) çıkın. Arıza değeri = 1960 için: - Hız kontrolörü optimizasyon işleminden (p1960) çıkın. Re arıza değeri 3820 ... 3829: - p382x hızında yükü kontrol edin. - p382x hızında osilasyon açısından hız sinyalini (r0063) kontrol edin. Eğer yapılabiliirse, hız kontrolörünün ayarlarını değiştirin. Arıza değeri = 3840 için: - Sürtünme karakteristiğinin hatasız olmasını sağlayın (p3820 ... p3829, p3830 ... p3839, p3840). Arıza değeri = 3845 için: - Sürtünme karakteristiği kaydını (p3845) aktifleştirin.

207965 <Yer bilgisi>Sürücü: Kayıt gerekli.

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Açısız komutatör offseti (p0431) yeniden belirlendi ve henüz kaydedilmedi.
Yeni değerin kalıcı olarak kabul edilebilmesi için, hemen kaydedilmeli (p0971, p0977).
Ayrıca bkz: p0431, p1990

Çözümü: Gerekli değil.
Bu uyarı, kayıt işleminden hemen sonra yok olur.
Ayrıca bkz: p0971, p0977

207966 <Yer bilgisi>Sürücü: Değiştirme açısını kontrol et

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2 (hiçbiri)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Devir güncel değeri oluşturuldu ve ilgili düzenleme açısı ofseti sıfıra denk değil ve böylelikle muhtemelen yanlış

Çözümü: Düzenleme açısı ofseti güncel değer oluşumu sonrasında kontrol edin veya yeniden belirleyin (p1990=1)

207971 <Yer bilgisi>Tahrik: Düzenleme açısı ofseti tespiti etkinleştirildi

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Düzenleme açısı ofsetinin otomatik tespiti (enkoder ayarı) etkin (p1990=1).
Not:

Bir sonraki devreye alım komutu ile otomatik tespit uygulanacaktır.

SERVO alanında ve gündeme gelen arızada F07414 geçerlidir:

Düzenleme açısı ofsetinin tespiti otomatik etkinleştirecektir (p1990 = 1), p1980 alanında bir kutuplaşma tanımı sürecine ayarlandığında

Ayrıca bkz: p1990

Çözümü: Gerekli değil

Uyarı başarıyla tamamlanan tespit sonrasında veya ayarlama sonrasında kaybolur p1990=0

207980 <Yer bilgisi>Sürücü: Döner ölçüm aktiflendi

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Döner ölçüm etkinleştirilmiştir. Motor döner ölçümde maksimum devir sayısına kadar ve maksimum devir sayısı ile hızlandırılabilir. Sadece parametrelendirilen akım sınırı (p0640) ve maksimum devir sayısı (p1082) etki eder. Motorun hareket tarzı yön blokajı üzerinden (p1959.14, p1959.15) ve yüksek /Geri çalışma süresi üzerinden (p1958) etkilenebilir.
Bir sonraki devreye alım komutu ile döner ölçüm uygulanacaktır.

Ayrıca bkz: p1960

Çözümü: Hiçbiri gerekli değil.

Uyarı, döner ölçümün başarıyla sonlandırılmasından veya p1960 = 0'ın ayarlanmasından sonra sona erer.

Bilgi:

Seçilmiş motor verileri tanımlamasında bir POWER ON gerçekleştirilirse veya bir sıcak başlatma uygulanırsa, o zaman motor verileri tanımlamasının talepleri kaybolur. İstenen bir motor verileri tanımlaması hızlanmadan sonra, elle yeniden seçilmek zorundadır.

207990 <Yer bilgisi>Sürücü: Tanım hatalı**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** HLA_828**Reaksiyon:** KPL1 (KPL2, hiçbir)**Onaylama:** HEMEN**Nedeni:** Tanımlama sırasında bir arıza oluştu.

Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

1: Mutlak konum olmadan piston eşitlemesi (p1407.3 = 0)

2: Her iki yönde hareket etmeden ayar mantığı tespiti.

3: Ayar mantığı tespiti belirgin sonuçsuz.

4: Hareketsiz valf ofset tespiti.

5: Mutlak konum veya piston eşitlemesi olmadan süreç alanı algılama

6: Ölçülen piston stroku parametrelenen piston stroğundan (p0313) %20 den daha fazla farklı.

7: Referans ölçümünde sürücü parametrelenen serbest yol öncesinde duruyor.

8: Güç regülatörü döngü takviyesi yanlış. Pozitif limit tahditte pA (r0067) < pB (r0068).

100: Konum ve devir güncel değer kurulumu farklı (p0410).

101: Ölçüm alanı başlangıcı > Ölçüm alanı sonu (p1955[0] > p1955[1]).

102: Ölçüm yolu minimum > Ölçüm yolu maksimum (p1956[0] > p1956[1]).

190: Hız set değeri sıfır değildir.

Çözümü:

Arıza değeri = 1 için:

- pistonun kalibrasyonundan önce sürücüyü referans (başlangıç) alın (p1407.3 = 1 olmalıdır).

Re arıza değeri = 2, 3:

- sürücü hareket ettirilebilir olmalıdır.

- sistem basıncını ve kapatma valflerini kontrol edin.

- sabitleme zamanını (p1958[1]) arttırın.

Arıza değeri = 4 için:

- sürücü hareket ettirilebilir olmalıdır.

- sistem basıncını ve kapatma valflerini kontrol edin.

Arıza değeri = 5 için:

- yan döndürme aralığı tanımlamasından önce sürücüyü referans (başlangıç) alın (p1407.3 = 1 olmalıdır) ve pistonun kalibrasyonunu yapın (p1909.1 = 1 veya p1959.2 = 1 ve p1960 = 1).

Arıza değeri = 6 için:

- yan döndürme aralığında bir engel var. Eğer gerekirse engeli kaldırın. Eğer engel varken ölçülen hareket yeterliyse, herhangi bir tedbir alınmasına gerek yoktur.

- piston kursu parametre ayarı yanlış yapılmış. Eğer aktüel piston kursu parametre ayarı yapılan kurstan daha küçük ise düzeltin (p0313). Parametre ayarı çok düşük yapılmış piston kursu otomatik olarak düzeltilir.

Arıza değeri = 7 için:

- piston kalibrasyonu yanlış yapılmış. Piston kalibrasyonunu düzeltin veya otomatik kalibrasyon yapın (p1959.2 = 1 ve p1960 = 1).

- yol üzerinde bir engel bulunduğu veya piston kursunun parametre ayarı yanlış yapılmış olduğu için parametre ayarı yapılmış maksimum ve minimum ölçüm mesafesinde yan döndürme yapılamıyor. Eğer gerekirse, ölçüm mesafesini düzeltin (p1956[0], p1956[1]), piston kursunu düzeltin veya otomatik kalibrasyon yapın (p1959.x = 1 ve p1960 = 1).

- kapatma valfi açmadığı, sistem basıncı olmadığı, enkoder veya valf bağlanmadığı için sürücü yan döndürülemiyor. Kapatma valfini, sistem basıncını, enkoder ve valf bağlantısını kontrol edin.

Arıza değeri = 8 için:

- A ve B basınç sensörlerinin konektörlerini karşılıklı değiştirin veya hareket yönünü değiştirin (p1820 ve p0410 parametrelerini ters çevirin) ve komple hareket ölçümünü tekrarlayın.

- basınç sensörleri için referans değerleri kontrol edin (p0240, p0242).

Arıza değeri = 100 için:

Pozisyon ve hız aktüel değer ters çevirmelerini aynı olacak şekilde ayarlayın (p0410 = 0 veya p0410 = 3).

Arıza değeri = 101 için:

Ölçüm aralığının başlangıcının parametre ayarı ölçüm aralığının bitişinden önce olmalıdır (p1955[0] > p1955[1]).

Arıza değeri = 102 için:

Minimum ölçüm mesafesinin parametre ayarı maksimum ölçüm mesafesinden az olmalıdır (p1956[0] > p1956[1]).

Arıza değeri = 190 için:

Tanımlama sırasında, hız set değeri sıfır olmalıdır.

207990 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor verileri tanıtımı hatalı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2 (KPL1, hiçbir)

Onaylama: HEMEN

Nedeni:

Tanımlama sırasında bir arıza oluştu.

Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

- 10: Motor data tanımı sırasında data grubu aktarımı
- 101: Endüktivite ölçümü için %30 maksimum akım amplitüdünde de gerilim amplitüdü fazla düşük.
- 102, 104: Endüktivite ölçümü sırasında gerilim sınırlaması
- 103: Döner endüktivite ölçümü sırasında maksimum frekans aşıldı.
- 110: Döner ölçüm öncesinde motor hassas senkronize edilmedi.
- 111: Sıfır markası 2 tur dahilinde değildir
- 112: Hassas senkronizasyon sıfır markasının geçilmesinin ardından 8 saniye içinde gerçekleşmez.
- 113: Güç, tork veya akım sınırı sıfırdır.
- 115: U/f kumandası aktif.
- 120: Ana endüktivite değerlendirmesinde hata
- 125: Güç direnci toplam dirençten büyük.
- 126: Ön aktarım endüktivitesi toplam dağılım endüktivitesinden büyüktür.
- 127: Tanımlanmış dağılım endüktivitesi negatif.
- 128: Tanımlanan destek direnci negatif.
- 129: Tanımlanan sürücü direnci negatif.
- 130: Motor data tanımı sırasında sürücü data grubu aktarımı
- 140: Set değeri kanalı iki yönü bloke eder.
- 160: kT, atalet veya relüktans tork tanımında hızlanma süresi fazla kısa ya da yükselme süresi fazla uzun.
- 173: Dahili sorun.
- 180: Tanımlama devri (Maksimum devir, ölçüm devri, 0.9 x p0348) p1755 altındadır.
- 190: Devir set değeri sıfıra eşit değildir.
- 191: Sıfır Sevir güncel değerine erişmedi
- 192: Devir set değerine erişmedi
- 193: Gerilim görüntü hatası tanımında motorun izin verilmeyen hareketi.
- 194: Ek tork (r1515) sıfıra eşit değildir.
- 195: Tork ayarı aktif.
- 200, 201: Konvertörün gerilim görünüm hata referansı tanımı (p1952, p1953) mümkün değildir.

Çözümü:

{0>Zu Störwert = 1 ...<}97{>Arıza değeri = 10:

- Motor data tanımını sorasında data grubu aktarımı talep etmeyin.

Arıza değeri = 101:

- Akım sınırı (p0640) veya tork sınırını (p1520, p1521) yükseltin.

- Akım ayar takviyesini kontrol edin (p1715).

- Akım ayar tarama süresini küçültün (p0115).

- L-Referansı eksiksiz tanımını muhtemelen mümkün değil, gerekli akım amplitüdü fazla büyük

- Ölçümü kapatın (p1909, p1959).

Arıza değeri = 102, 104:

- Akım sınırını küçültün (p0640).

- Akım ayarı P takviyesini kontrol edin.

- Ölçümü kapatın (p1909, p1959).

Arıza değeri = 103:

- Dış atalet torkunu büyültün (mümkünse)

- Akım ayar tarama süresini küçültün (p0115).

- Ölçümü kapatın (p1909, p1959).

Arıza değeri = 110:

- Döner ölçüm öncesinde motoru sıfır marka üzerinden hareket ettirin.

Arıza değeri = 111:

- Enkoder muhtemelen sıfır markasına sahip değil. p0404.15 ayarını düzeltin.

- Enkoder sayısı yanlış girildi. p0408 ayarını düzeltin.

- Sıfır marka sinyali arızalı olduğunda enkoderi değiştirin.

Arıza değeri = 112:

- Enkoder yazılımını yükseltin

Arıza değeri = 113:

- Sınırları (p0640, p1520, p1521, p1530, p1531) kontrol edin, sıfır değerleri düzeltin.

Arıza değeri = 115:

- U/f kumandasını kaldırın (p1317 = 0).

Arıza değeri = 120:

- Akım ayarı P-Takviyesi (p1715) kontrol edin ve gerektiğinde küçültün.

- Pals frekansını yükseltin (p1800).

Arıza değeri = 125:

- Hat direncini küçültün (p0352).

Arıza değeri = 126:

- Ön aktarım endüktivitesini küçültün (p0353).

Arıza değeri = 127, 128, 129:

- Muhtemelen akım ayarı değişiyor. Sonraki ölçüm p1715 öncesinde küçültün.

Arıza değeri = 130:

- Motor tanımlama sırasında sürücü data grubu aktarımına rastlanmadı

Arıza değeri = 140:

- Ölçüm öncesinde en az bir yön onaylandı (p1110 = 0 veya p1111 = 0 veya p1959.14 = 1 veya p1959.15 = 1).

Arıza değeri = 160:

- kT, atalet ya da relüktans tork belirlemesi için hızlanma süresini uzatın, örn. maksimum deviri yükselterek (p1082), atalet torkunu büyültme veya maksimum akımı düşürme (p0640).

- Yük atalet torku ile enkodersiz çalışmada yük atalet torkunu parametrelendirin (p1498).

- Yükseltme süresini küçültün (p1958).

- Devir ayarı P-Takviyesini yükseltin (p1460).

- Ölçümü kapatın (p1959).

Arıza değeri = 173:

-

Arıza değeri = 180:

- Maksimum devri yükseltin (p1082).

- p1755 küçültün.
- Ölçümü kapatın (p1909, p1959).
- Arıza değeri = 190:
- Devir set değerini sıfıra getirin.
- Arıza değeri = 191:
- Motor data tanımını henüz dönen motorda başlatmayın.
- Arıza değeri = 192:
- Devir ayarını kontrol edin (Motor muhtemelen bloke veya devir ayarı çalışmıyor).
- p1215 = 1, 3 (Süreç kumandası gibi fren) ayar mantığını kontrol edin (p0410.0).
- Ölçüm sırasında onayları sabit tutun.
- Motoru çeken yüklerle serbest bırakın.
- Maksimum akımı büyültün (p0640).
- Maksimum devri küçültün (p1082).
- Ölçümü kapatın (p1959).
- Arıza değeri = 193:
- Motor 5 ° den fazla elektriksel (r0093) hareket etti. Motoru bu kutuplaşma açısında frenleyin (r0093): 90 °, 210 ° veya 330 ° (+/-5 °) ve ardından tanımı başlatın.
- Arıza değeri = 194:
- Tüm ek torkları kapatın (örn.: Cl: p1511).
- Asılı eksenler için: Motoru bu kutuplaşma açısında frenleyin (r0093): 90 °, 210 ° veya 330 ° (+/-1 °) ve ardından tanımı başlatın.
- Arıza değeri = 195:
- Tork ayarını kaldırın (p1300 = 21 veya 20 ya da p1501 sinyal kaynağını 0-Sinyale ayarlayın).
- Arıza değeri = 200, 201:
- Pals frekansını 0.5 x akım ayar frekansına ayarlayın (örn. akım ayar tarama süresinde 4 kHz = 125 µs).
- Motor modülü ve motor arasındaki kablo boyunu kısaltın.
- Ölçüm değerleri okuyun (r1950, r1951) ve uygun değerleri p1952, p1953 gözlemleyerek belirleyin.

207991	<Yer bilgisi>Sürücü: Veri tanımı etkin
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Veri tanımı aktiftir. Bir sonraki devreye alım komutu ile veri tanımı uygulanacaktır. Bu uygulamada sürücü hareket eder. Ayrıca bkz: p1910, p1960
Çözümü:	Gerekli değil. Uyarı başarıyla tamamlanan veri tanımı veya p1910 = 0 ya da p1960 = 0 ayarlama sonrasında kaybolur. Seçilen motor veri tanımı sırasında POWER ON veya bir yeniden başlatma uygulandığında motorveri tanımı istemi kaybolur. Yükseltme sonrası arzu edilen motor veri tanımı yeniden manüel seçilmelidir.
207991	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor verileri tanıtımı aktiflendi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor veri tanımı etkinleştirildi. Bir sonraki devreye alım komutu ile motor veri tanımı uygulanacaktır. Ayrıca bkz: p1910, p1960

Çözümü: Hiçbiri gerekli değil.
Uyarı, motor verileri tanımlaması başarılı bir şekilde sonlandırıldıktan sonra veya p1910 = 0 veya p1960 = 0 ayarında otomatik olarak kaybolur.
Eğer seçili motor verileri tanımlamasında bir POWER ON veya sıcak başlatma uygulanırsa, o zaman motor verileri tanımlaması talepleri kaybolur. İstenen bir motor verileri tanımlaması hızlanmadan sonra, elle yeniden seçilmek zorundadır.

207993 <Yer bilgisi>Sürücü: Dönme alanı yönü veya enkoder aktuel değeri ter çevirme yanlış

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2 (hiçbiri)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Dönüş alanı yönü veya enkoder güncel değeri yanlış bir dizine sahip. Güncel değer invertlemesi (p0410), kontrol yönünü doğru ayarlamak için motor verileri tanımlaması tarafından otomatik olarak değiştirildi. Bu, bir dönme yönü değişikliğine neden olabilir.

Bilgi:
Bu arızadan çıkmak için öncelikle p1910 = -2 ile dönme yönünün doğruluğu teyit edilmelidir.

Çözümü: Dönme yönünü kontrol edin (eğer varsa, konum ayarlayıcısı için de).
Doğru dönme yönünde şunlar geçerlidir:
Daha başka önlemler almaya gerek yoktur (p1910 = -2 olarak ayarlayıp arızadan çıkmak dışında).
Yanlış dönme yönünde şunlar geçerlidir:
Dönme yönünü değiştirmek için iki faz değiştirilmeli ve motor tanımlaması tekrar edilmelidir.

207995 <Yer bilgisi>Sürücü: Kutup pozisyonu tanıtıcısı rutini başarısız oldu

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni:

Kutup konum tanımlaması başarısız oldu.

Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):

1: Akım oluşturulamıyor.

2: Başlangıç akımı sıfır değil.

3: Ayarlanmış azami yol aşıldı (p1981).

4x: Ölçüm sinyali açık bir değerlendirmeye izin vermiyor.

5: Azami akım, ölçüm sırasında aşıldı.

6: Akım ölçümü yeniden kalibre edilmelidir.

7x: Sensör modülü, kutup konum tanımlamasını desteklemiyor.

8: Gerekli kutup konum tanımlama akımı azami akımdan büyüktür.

9: Ayarlanmış kutup akım tanımlama akımı sıfırdır.

10: Kutup konum tanımlama sırasında veri seti geçişi.

11: Komütasyon açısı belirlemesine ait enkoder ayarlaması etkin (p1990 = 1) ve sıfır işareti olmayan enkoder ince senkronize edilmemiş veya geçerli verilere sahip değil.

100: Harekete bağlı kutup konum tanımlama, 1. ve 2. ölçüm farklı. Motor bloke edilmiş veya akım (p1993) çok küçük.

101: Harekete bağlı kutup konum tanımlaması, yeterli hareket yok, motor bloke edildi veya akım (p1993) çok küçük.

102: Harekete bağlı kutup konum tanımlama, fren mevcut ve kapalı. Harekete bağlı kutup konum tanımlamasına, fren ile bağlı bulunduğu izin verilmiyor.

103: Enkodersiz harekete bağlı kutup konum tanımlama,

104: Harekete bağlı kutup konum tanımlama, devir sayısı güncel değeri, yerleşme süresine göre sıfır değil.

200: Elastik tabanlı kutup konum tanımlama, arctan hesaplamada dahili hata (0/0).

201: Elastik tabanlı kutup konum tanımlama, değerlendirilebilir çok az ölçüm noktası.

202: Elastik tabanlı kutup konum tanımlama, ölçüm sırasında kaçak.

203: Elastik tabanlı kutup konum tanımlama, akımsız azami dönme.

204: Elastik tabanlı kutup konum tanımlama, pozitif yan bulunamadı

205: Elastik tabanlı kutup konum tanımlama Fourier transformasyonunun sonucu, kaba bir tahmine göre 480 ° elektrikli / p3093 daha fazla fark ediyor.

206: Elastik tabanlı kutup konum tanımlama olasılık testi başarısız oldu.

207: Elastik tabanlı kutup konum tanımlama, hiçbir negatif değer bulunamadı.

Tüm ölçüm değerleri muhtemelen eşit. Beklenen sapmaya ulaşılamadı, çünkü ya beklenti çok büyüktü, ya da çok az akım oluşturulabildiği için.

208: Elastik tabanlı kutup konum tanımlama ölçüm akımı 0'dır.

209: Elastik tabanlı kutup konum tanımlama, ayarlanan azami yol aşıldı (p3095).

210: Enkodersiz elastik tabanlı kutup konum tanımlama.

250 ... 260:

Elastik tabanlı kutup konum tanımlama, 3'den fazla deneme yapıldı ve arıza değeri 200 ... 210 ortaya çıktı.

Örnek:

Arıza değeri = 253 --> 3'den fazla deneme ve arıza değeri 203 ortaya çıktı.

Çözümü:

Arıza değeri = 1:

- Motor bağlantısını ve ara devre gerilimini kontrol edin.
- Müteakip parametrelerde anlamlı ve sıfırdan farklı değerler ayarlayın (p0325, p0329).

Arıza değeri = 1, 2:

- Yüksek hesaplama zamanı baskısında (örneğin safety integrated'e sahip 6 sürücü) akım ayarlayıcısının hesap ölü zamanını sonraki transferlere ayarlayın (p0117 = 3).

Arıza değeri = 3:

- Azami yolu büyütün (p1981).
- Kutup konum tanımlaması için akımları küçültün (p0325, p0329).
- Kutup konum tanımlamasını uygulamak için motoru durdurun.

Arıza değeri = 5:

- Kutup konum tanımlaması için akımları küçültün (p0325, p0329).

Arıza değeri = 6:

- Motor modülünü yeniden kalibre edin.

Arıza değeri = 8:

- Kutup konum tanımlaması için akımları küçültün (p0329, p0325, p1993).
- güç ünitesi, gerekli olan kutup konum tanımlamasını yönetemiyor (p0209 < p0329, p0325, p1993), güç ünitesini, azami akımı daha büyük olan bir güç ünitesi ile değiştirin.

Arıza değeri = 9:

- Kutup konum tanımlama akımlarında (p0329, p0325, p1993) sıfıra eşit olmayan bir değer girin.

Arıza değeri = 10:

- Kutup konum tanımlama sırasında veri seti geçişi yapmayın.

Arıza değeri = 11:

- Komütasyonsuz sıfır işaretli artımlı enkoderlerde (p0404.15 = 0) komütasyon açısı belirlemesi için yapılan enkoder ayarı bir anlam ifade etmez (p1990 = 1). Bu durumda fonksiyon iptal edilmeli (p1990 = 0) veya uygun sıfır işareti olan bir enkoderde, komütasyonlu sıfır işareti seçilmelidir (p0404.15 = 1).
- Mutlak değer enkoderlerinde komütasyon açısı belirlemesi (p1990 = 1) için yapılacak enkoder ayarı, ancak enkoder, bir komütasyon bilgisi iletiliyor ve ince senkronize edilmişse (p1992.8 = 1 ve p1992.10 = 1) uygulanabilir. Enkoder muhtemelen park halinde, kapalı (p0145), işleme hazır değil veya bir arıza bildiriyor.
- Komütasyon açısı belirlemesi için enkoder ayarını iptal edin (p1990 = 0 setzen).

Arıza değeri = 40 ... 49:

- Kutup konum tanımlaması için akımları büyütün (p0325, p0329).
- Kutup konum tanımlamasını uygulamak için motoru durdurun.
- Kutup konum tanımlaması için başka bir süreç seçin (p1980).
- Başka bir motor, mutlak değer enkoder veya krank sensörleri kullanın.

Arıza değeri = 70 ... 79:

- Sensör modülünün yazılımını yükseltin.

Arıza değeri = 100, 101:

- Motorun serbest hareketliliğini kontrol edin ve emniyete alın.
- Harekete bağlı kutup konum tanımlamasına (p1993) ait akımı artırın.

Arıza değeri = 102:

- Eğer motor, fren ile çalıştırılacaksa: Kutup konum tanımlaması için başka bir yöntem (p1980) seçin.
- Eğer motor, frensiz çalıştırılabilecekse: Freni aç (p1215 = 2).

Arıza değeri = 103:

- Harekete bağlı kutup konum tanımlama sadece bir enkoder ile uygulanabilir. - Enkoder bağlayın veya kutup konum tanımlaması için başka bir yöntem seçin (p1980).

Arıza değeri = 104:

- Kutup konum tanımlama yuvarlama zamanını harekete bağlı olarak (p1997) büyütün.
- Kutup konum tanımlama yükselme zamanını harekete bağlı olarak (p1994) büyütün.
- Kutup konum tanımlama amplifikasyonunu harekete bağlı olarak (p1995) kontrol edin.
- Kutup konum tanımlama ayarlama zamanını harekete bağlı olarak (p1996) kontrol edin.
- A/B dikdörtgen izli bir motor enkoderinde (p0404.3 = 1) ve kenar zaman ölçümünde (p0430.20 = 0) ayarlama zamanını kapatın (p1996 = 0).

Arıza değeri = 200:

- Parametre ayarını kontrol edin (p3090 ... p3096).
- Arıza değeri = 201:
- Parametre ayarını kontrol edin (p3090 ... p3096).
- p3094'ü azalt.
- Arıza değeri = 202:
- Parametre ayarını kontrol edin (p3090 ... p3096).
- Tanımlama sırasında arıza değeri ortaya çıktı. Ölçümü tekrarlayın.
- Fren veya fren kontrolünü kontrol edin.
- Arıza değeri = 203:
- Fren veya fren kontrolünü kontrol edin.
- Ölçüm akımını kontrol edin (p3096).
- p3094'ü arttır.
- Arıza değeri = 204:
- Parametre ayarını kontrol edin (p3090 ... p3096).
- Arıza değeri = 205:
- Parametre ayarını kontrol edin (p3090 ... p3096).
- Arıza değeri = 206:
- Parametre ayarını kontrol edin (p3090 ... p3096).
- Tanımlama sırasında arıza değeri ortaya çıktı. Ölçümü tekrarlayın.
- Fren veya fren kontrolünü kontrol edin.
- Arıza değeri = 207:
- Beklenen sapmayı azaltın (p3094).
- Ölçüm akımını yükseltin (p3096).
- Arıza değeri = 208:
- Ölçüm akımını ayarlayın (p3096).
- Arıza değeri = 209:
- p3095 parametre ayarını kontrol edin.
- Fren veya fren kontrolünü kontrol edin.
- Arıza değeri = 210:
- Elastik tabanlı kutup konum tanımlama sadece bir enkoder ile uygulanabilir. - Enkoder bağlayın veya kutup konum tanımlaması için başka bir yöntem seçin (p1980).
- Arıza değeri = 250 ... 260:
- Parametre ayarını kontrol edin (p3090 ... p3096, p1980)

207996 <Yer bilgisi>Sürücü: Kutup pozisyonu tanıtıcısı rutini gerçekleştirilmedi

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: ENKODER (KPL2)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: İşletim sırasında bir işletim türleri aktarımı uygulanmıştır, bu kutuplaşma tanımını gerekli kılmakta ve bu durumda gerçekleşmemektedir.

- Tahrik enkodersiz mod'dan hareketle seri olarak enkoderli moda aktarılmaktadır, bunda enkoder için öncesinde kutuplaşma tanımı uygulanmaz. p1404 sıfır ve maksimum devir arasında yer almaktadır ve devir sayısı alanında p1404 üzerinde Impulslar öncesinde enkoderli modda bir kutuplaşma uygulanmadan onaylanmaktadır.

- İlgili modda bir EDS aktarımı kutuplaşma tanımının gerekli olduğu bir enkoderr uygulanmaktadır. Ancak bu henüz uygulanmaz (p1982 = 1 veya 2 ve p1992.7=0).

Çözümü: - enkoderli veya enkodersiz kutuplaşma tanımlı mod arasında seri aktarım POWER ON veya devreye alım sonrasında (p0010 sıfıra denk değildir) bir kereliğine sıfır devrinde Impulslar onaylanmaktadır. Bu sayede kutuplaşma tanımı uygulanır ve sonucu mod için mevcuttur.

- Impuls blokajında EDS aktarımını uygulayın veya aktarım öncesinde bu veri grubu ile bir kutuplaşma uygulanır.

207998	<Yer bilgisi>Tahrik: Motor veri tanımı başka bir tahrikte aktif
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor verileri tanımı arıza değerinde belirtilen tahrik objesinde etkindir ve diğer tahrik objelerini devreye alıma karşı kilitler. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Aktif motor veri tanımına sahip tahrik objesi Ayrıca bkz: p1910, p1960
Çözümü:	- Motor veri tanımının eksiksiz uygulanması için arıza değerinde tanımlanan tahrik objesini bekleyin. - Motor veri tanımını akım değerinde tanımlanan tahrik objesinde (p1910 = 0 veya p1960 = 0) seçin.
207999	<Yer bilgisi>Tahrik: Motor veri tanımı etkinleştirilemez.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bir tahrik objesi tipi SERVO üzerinde düzenleme onaylanmıştır. Motor veri tanımının seçilmesine yönelik tüm SERVO tahrik objelerinde Impuls silme bulunmalıdır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Onaylanan düzenleme ile tahrik objesi
Çözümü:	Tüm tahrikler üzerinde Impuls onayını iptal edin ve motor veri tanımını yeniden etkinleştirin.
208000	<Yer bilgisi>TB: +/-15 V besleme gerilimi hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir (KPL1, KPL2) Servo: hiçbir (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: hiçbir (KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Terminal bordu 30 hatalı bir dahili besleme gerilimi algılamaktadır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): 0: Denetim aktarımı testi sırasında hata 1: Normal modda hata
Çözümü:	- Terminal bordu 30 değiştirin - Kontrol ünitesini değiştirin.
208010	<Yer bilgisi>TB: Analog-dijital dönüştürücü
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir (KPL1, KPL2) Servo: hiçbir (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: hiçbir (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Terminal bord 30 üzerindeki analog-dijital dönüştürücü, dönüştürülen veriler sunmamıştır.
Çözümü:	- Gerilim beslemesinin kontrol edilmesi - Terminal bordu 30 değiştirin

208500	<Yer bilgisi>COMM BOARD: İzleme süresi, konfigürasyon süresi doldu
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (KPL2) Servo: KPL1 (KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Konfigürasyon için denetim süresi dolmuştur. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): 0: Gönderim konfigürasyon verilerinin aktarımı aşıldı 1: Alım konfigürasyon verilerinin aktarımı aşıldı
Çözümü:	Düzenleme hattını kontrol edin.
208501	<Yer bilgisi>PN/COMM BOARD: Hedefdeğer zaman aşımı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (KPL2) Servo: KPL3 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, STOP2, hiçbirisi) Hla: KPL3 (KPL1, KPL2, STOP2, hiçbirisi)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	COMM BOARD'a ait hedef değerlerin alımı kesildi. - Bus bağlantısı kesildi. - Kontrolör kapatıldı. - Controller STOP durumuna getirildi. - COMM BOARD arızalı.
Çözümü:	- Bus bağlantısını sağlayın ve kontrolörü RUN durumuna atayın. - Hata tekrarlandığında ayarlanan denetim süresini kontrol edin (p2040).
208502	<Yer bilgisi>PN/COMM BOARD: İzleme süresi, sinyal süresi doldu
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (KPL2) Servo: KPL1 (KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Yaşam işareti sayacının denetim süresi aşılmıştır. COMM BOARD alanına olan bağlantı kesilmiştir.
Çözümü:	- Düzenleme hattını kontrol edin. - COMM BOARD kontrol edin
208504	<Yer bilgisi>PN/COMM BOARD: Çevrimsel veri aktarımında dahili hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Döngüsel güncel ve/veya set değeri zamanında projelendirilen zaman noktaları dahilinde aktarılmamıştır. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü:	Parametrelendirme telegramını kontrol edin (Ti, To, Tdp, vs.)

208510	<Yer bilgisi>PN/COMM BOARD: Gönderen-konfigürasyon verileri geçersiz
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (KPL2) Servo: KPL1 (KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Gönderim konfigürasyon verileri COMM BOARD tarafından kabul edilmez. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Gönderim konfigürasyon verileri kontrolünün geri bildirim değeri
Çözümü:	Gönderim konfigürasyon verilerini kontrol edin.

208511	<Yer bilgisi>PN/COMM BOARD: Alıcı-konfigürasyon verileri geçersiz
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Alım yapılandırma verileri sürücü aygıtı tarafından kabul edilmedi. Alarm değeri (r2124, ondalıklı yorumla): Alım yapılandırma verilerinin dönüş değerlerinin kontrolü. 1: Aygıtta projelendirilenden daha fazla sürücü objesine bağlantı kuruldu. Süreç verileri alış verişi için sürücü objeleri ve sıraları p0978'de saptanır. 2: Bir sürücü aygıtına çıkış ve giriş için PZD veri kelimeleri fazla. Bir sürücü objesinin olası PZD sayısı PZD IF1 için r2050/p2051'de ve PZD IF2 için r8850/p8851'de indeksin sayısı ile belirlenir. 3: Giriş ve çıkış için çift sayı byte sayısı. 4: Senkronizasyon ayar verileri kabul edilmedi. Diğer bilgiler için bkz. A01902. 5: Periyodik işletim aktif değil. 17: CBE20 Shared Device: F-CPU'nun konfigürasyonu değişti. 223: p8815[0]'da ayarlanmış PZD arabirim için izin verilmeyen çevrim senkronizasyonu. 500: p8815[1]'de ayarlanmış PZD arabirim için izin verilmeyen PROFIsafe konfigürasyonu. 501: PROFIsafe parametresi hatalı (örn. F_Dest). 503: PROFIsafe bağlantısı asenkron bağlantı olmadığı sürece reddedilir (p8969). Diğer değerler: Sadece Siemens dahil hata teşhisleri için.

Çözümü:	Alım yapılandırma verilerini kontrol edin. Alarm değeri = 1, 2: - Süreç verileri alış verışı (p0978) ile sürücü obkelerinin listesini kontrol edin. p0978[x] = 0 ile listede bulunan tüm sürücü objeleri süreç verileri alış verişinden hariç bırakılır. Alarm değeri = 2. - Bir sürücü objesine çıkış ve giriş için veri kelimeleri sayısını kontrol edin. Alarm değeri = 17: - CBE20 Shared Device: A-CPU çekin/takın. Alarm değeri = 223, 500: p8839'daki ve p8815'teki ayarı kontrol edin. - Sadece bir arabirim çevrim senkronun veya PROFIsafe ile çalıştırıldığından emin olun. Alarm değeri = 501: - Ayarlanmış PROFIsafe adreslerinin (p9610) kontrolü.
----------------	---

208520	<Yer bilgisi>PN/COMM BOARD: Çevrimsel olmayan kanal hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Döngüsel kanalın ara bellek statüsü veya hafızası hatalıdır. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 0: Ara bellek statüsünde hata 1: Hafızada hata
Çözümü:	Düzenleme hattını kontrol edin.

208526	<Yer bilgisi>PN/COMM BOARD: Döngüsel bağlantı yok
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Kumandaya yönelik döngüsel bağlantı mevcut değildir.
Çözümü:	Çevrimsel bağlantı kurun ve kontrolü (yönetimi) çevrimsel işletme ile etkinleştirin. PROFINET'te, "Name of Station" ve "IP of Station" parametrelerini kontrol edin (r61000, r61001). Bir CBE20 takılı ise ve PROFIBUS, PZD Interface1 üzerinden iletişimkuracaksa, o zaman bu, devreyealım Tool STARTER ile veya doğrudan p8839 üzerinden parametrelendirilmelidir.

208530	<Yer bilgisi>PN/COMM BOARD: İleti kanalı hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bildirim kanalının ara bellek statüsü veya hafızası hatalıdır. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 0: Ara bellek statüsünde hata 1: Hafızada hata
Çözümü:	Düzenleme hattını kontrol edin.

208550	<Yer bilgisi>PZD arayüzü donanım düzeni hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	PZD arayüzüne yönelik donanım düzeni yanlış parametrelendirilmiş. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Her iki endeksten sadece biri eşit değildir 99 (otomatik). 2: Her iki PZD arayüzüne aynı donanım düzenlenmiştir. 3: Düzenlenen COMM BPOARD eksik. 4: CBC10 arayüz 1'e düzenlenmiştir. Ayrıca bkz: p8839
Çözümü:	Parametrelendirmeyi kontrol edin ve gerekiyorsa düzeltin (p8839).
208560	<Yer bilgisi>IE: Yapılandırma verisinde sözdizimi hatası
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Endüstriyel Ethernet arayüzü (X127) için ASCII yapılandırma verisinde bir sözdizimi hatası tespit edilmiştir. Kaydedilmiş yapılandırma yüklenmedi. Bilgi: IE: Endüstriyel Ethernet
Çözümü:	- Arayüzü yapılandırmasını (p8900 ve devamındakiler) kontrol edin, gerekiyorsa düzeltin ve etkinleştirin (p8905 = 1). - Arayüzü yapılandırmasına ait parametreyi kaydedin (örneğin p8905 = 2). veya - "Ethernet katılımcısını işleyin" maskesi üzerinden istasyonu yeniden adlandırın (örneğin devreye alım yazılımı STARTER ile).
208561	<Yer bilgisi>IE: Ayarlama parametrelerinde tutarlılık hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Endüstriyel Ethernet ara birimi (X127) için konfigürasyon etkinleştirmede (p8905) bir tutarsızlık hatası algılandı. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla): 0: Genel tutarlılık hatası. 1: IP konfigürasyonunda hata (IP adresi, alt ağ maskesi veya standart ağ geçidi). 2: İstasyon adında hata. 5: Standart ağ geçidi PROFINET Onboard ara biriminde atanmıştır. 6: İstasyon adı PROFINET Onboard ara biriminde atanmıştır. 7: IP adresi PROFINET Onboard ara birimi IP adresi gibi aynı alt ağda yer alır. Not: Uyarı değeri = 0, 1, 2, 7 için geçerli: Konfigürasyon değiştirilmedi. Uyarı değeri = 5, 6 geçerli: Yeni konfigürasyon henüz etkinleştirilmedi. IE: Endüstriyel Ethernet

Çözümü: - İstenen arayüzü yapılandırmasını (p8900 ve devamındakiler) kontrol edin, gerekiyorsa düzeltin ve etkinleştirin (p8905).
veya
- "Ethernet katılımcısını işleyin" maskesi üzerinden istasyonu yeniden adlandırın (örneğin devreyealım yazılımı STARTER ile).

208562 <Yer bilgisi>PROFINET: Yapılandırma verisinde sözdizimi hatası

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Onboard PROFINET arayüzü için ASCII yapılandırma verisinde bir sözdizimi hatası tespit edilmiştir. Kaydedilmiş yapılandırma yüklenmedi.
Çözümü: - Arayüzü yapılandırmasını (p8920 ve devamındakiler) kontrol edin, gerekiyorsa düzeltin ve etkinleştirin (p8925 = 1).
- Arayüzü yapılandırmasına ait parametreyi kaydedin (örneğin p8925 = 2).
veya
- "Ethernet katılımcısını işleyin" maskesi üzerinden istasyonu yeniden adlandırın (örneğin devreyealım yazılımı STARTER ile).

208563 <Yer bilgisi>PROFINET: Ayarlama parametrelerinde tutarlılık hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: PROFINET ara birimi için konfigürasyon etkinleştirmede (p8925) bir tutarsızlık hatası algılandı.
Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla):
0: Genel tutarlılık hatası.
1: IP konfigürasyonunda hata (IP adresi, alt ağ maskesi veya standart ağ geçidi).
2: İstasyon adında hata.
3: DHCP, döngüsel PROFINET-Bağlantısı mevcut olduğundan etkinleştirilemedi.
4: DHCP etkinleştikten döngüsel PROFINET bağlantısı mümkün değil.
5: Standart ağ geçidi Endüstriyel Ethernet ara biriminde (X127) atanmıştır.
6: İstasyon adı Endüstriyel Ethernet ara biriminde (X127) atanmıştır.
7: IP adresi Endüstriyel Ethernet ara birimi (X127) IP adresi gibi aynı alt ağda yer alır.
Not:
Uyarı değeri = 0, 1, 2, 3, 4, 7 için geçerli: Konfigürasyon değiştirilmedi.
Uyarı değeri = 5, 6 geçerli: Yeni konfigürasyon henüz etkinleştirilmedi.
DHCP: Dynamic Host Configuration Protocol
Çözümü: - İstenen arayüzü yapılandırmasını (p8940 ve devamındakiler) kontrol edin, gerekiyorsa düzeltin ve etkinleştirin (p8945).
veya
- "Ethernet katılımcısını işleyin" maskesi üzerinden istasyonu yeniden adlandırın (örneğin devreyealım yazılımı STARTER ile).

208564 <Yer bilgisi>CBE20: Yapılandırma verisinde sözdizimi hatası

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni: Communication Board Ethernet 20 (CBE20) için ASCII yapılandırma verisinde bir sözdizimi hatası tespit edilmiştir. Kaydedilmiş yapılandırma yüklenmedi.

Çözümü: - CBE20 yapılandırmasını (p8940 ve devamındakiler) kontrol edin, gerekiyorsa düzeltin ve etkinleştirin (p8945 = 2).
Bilgi:
Yapılandırma, ancak bir sonraki POWER ON ile birlikte etkili olacaktır!
- CBE20'yi yeniden adlandırın (örneğin devreyealım yazılımı STARTER ile).

208565 <Yer bilgisi>PN/COMM BOARD: Ayarlama parametrelerinde tutarlılık hatası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: İletişim Board Ethernet 20 (CBE20) için konfigürasyon etkinleştirmede (p8945) bir tutarsızlık hatası algılandı.
Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla):

0: Genel tutarlılık hatası.

1: IP konfigürasyonunda hata (IP adresi, alt ağ maskesi veya standart ağ geçidi).

2: İstasyon adında hata.

3: DHCP, döngüsel PROFINET-Bağlantısı mevcut olduğundan etkinleştirilemedi.

4: DHCP etkinleştigiğinden döngüsel PROFINET bağlantısı mümkün değil.

Not:

Tüm uyarı değerleri için geçerli: Güncel ayarlanan konfigürasyon etkinleştirilmedi.

DHCP: Dynamic Host Configuration Protocol

Çözümü: - İstenen arayüzü yapılandırmasını (p8940 ve devamındakiler) kontrol edin, gerekiyorsa düzeltin ve etkinleştirin (p8945).
veya
- "Ethernet katılımcısını işleyin" maskesi üzerinden istasyonu yeniden adlandırın (örneğin devreyealım yazılımı STARTER ile).

208700 <Yer bilgisi>CAN: İletişim hatası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: Infeed: hiçbir (KPL1, KPL2)

Servo: KPL3 (KPL1, KPL2, hiçbir)

Hla: KPL3 (KPL1, KPL2, hiçbir)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Bir hata CAN iletişiminde günceme gelebilir

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama):

1: Gönderim telegramları için arıza sayacı BUS OFF değerinin 255 aşmıştır CAN kontrolü Bus tarafından kapatılır

- Bus hattı kısa devre

- Yanlış Baud hızı

- Yanlış Bit zamanlayıcısı

2: CAN düğüm statüsü Master tarafından "Life Time" özelliği konusunda sorugulanmamaktadır "Life time" özelliği "Guard Time" (p8604[0]) alanında çok misli olarak "Life Time Factor" (p8604[1]) ile elde edilir..

- Bus hattı kopuk

- Bus hattı bağlı değil

- Yanlış Baud hızı

- Yanlış Bit zamanlayıcısı

- Master alanında hata

Not:

p8641 üzerinden arıza etkisi istenildiği gibi ayarlanabilir.

Çözümü:

- Bus hattının kontrolü
- Baud hızının kontrolü (p8622).
- Bit Timing kontrolü (p8623)
- Masterın kontrolü

CAN kontrolör p8608 = 1 ile arıza nedeninin giderilmesinin ardından manüel başlatılmalıdır!

208701 <Yer bilgisi>CAN: NMT durum değişikliği

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon:
Infeed: KPL2
Servo: KPL3
Hla: KPL3

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Bir CANopen NMT konum aktarımı "Operasyonel" konumundan "Pre operasyonel" veya "stop" özelliği ile gerçekleşir
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
1: CANopen NMT konum geçişi "Operasyonel" konumundan "Pre operasyonel" konumuna geçer
2: CANopen NMT konum geçişi "Operasyonel" konumundan "Stopped" konumuna geçer
Not:
NMT konumunda "Pre operasyonel" olarak herhangi süreç verileri aktarılamaz ve NMT konumunda "Stopped" herhangi süreç verisi ve servis bilgileri aktarılamaz.

Çözümü: Gerekli değil
Arızayı onaylayın ve işletimi devam ettirin

208702 <Yer bilgisi>CAN: RPDO zaman aşımı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon:
Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)

Servo: KPL3 (KPL1, KPL2, hiçbir)

Hla: KPL3 (KPL1, KPL2, hiçbir)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: CANopen RPDO telegramlarının denetim süresi bus bağlantısı kesildiğinden veya CANopen Master kapatıldığından dolmuştur.

Çözümü:

- Bus hattının kontrolü
- Masterın kontrolü
- Gerekliğinde denetim süresini yükseltin (p8699).

208703 <Yer bilgisi>CAN: Azami sürücü nesnesi sayısı aşılmıştır

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon:
Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)

Servo: KPL3 (KPL1, KPL2, hiçbir)

Hla: KPL3 (KPL1, KPL2, hiçbir)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Fonksiyon modülü "CAN"a sahip 8 sürücü nesnesinden oluşan azami sayı aşılmıştır.
Bilgi:
CANopen standardında, CANopen Slave başına azami 8 sürücü nesnesi tanımlanmıştır.

Çözümü:

- Topolojide, fonksiyon modülü "CAN"a sahip azami 8 sürücü nesnesinin yeniden devreye alımı.
- Gerekliyse sürücü nesnelerinde fonksiyon modülü "CAN"i (r0108.29) iptal edin.

208751 <Yer bilgisi>CAN: Telegram kaybı**Mesaj değeri:** -**Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL**Reaksiyon:** NONE**Onaylama:** NONE**Nedeni:** CAN kontrolü alım bilgisi kaybetmemiştir**Çözümü:** Alım verilerinde döngü sürelerini azaltın.**208752 <Yer bilgisi>CAN: Edilgen olarak aşılın hata için hata sayacı****Mesaj değeri:** -**Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL**Reaksiyon:** NONE**Onaylama:** NONE**Nedeni:** Gönderim veya alım telegramları için arıza sayacı 127 değerini aşmıştır**Çözümü:** - Bus hattının kontrolü
- Yüksek baud hızını ayarlayın (p8622).
- Bit Timing kontrolü ve muht. optimasyonu (p8623)**208753 <Yer bilgisi>CAN: İleti arabelleği çok dolu****Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL**Reaksiyon:** NONE**Onaylama:** NONE**Nedeni:** Bilgi ara belleği doldu
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
1: döngüsel olmayan gönderim ara belleği (SDO cevap ara belleği) doldu
2: Döngüsel olmayan alım ara belleği (SDO alım ara belleği) doldu
3: Döngüsel gönderim ara belleği (PDO gönderim ara belleği) doldu**Çözümü:** - Bus hattı kontrolü.
- Yüksek baud hızını ayarlayın (p8622).
- Bit Timing kontrolü ve muht. optimasyonu (p8623)
Uyarı değerine yönelik = 2:
- SDO Alım verilerinde döngü sürelerini azaltın.
- SDO talebi Master tarafından ancak önceki SDO talebinin SDO geri bildirimi sonrasında.**208754 <Yer bilgisi>CAN: İletişim modu yanlış****Mesaj değeri:** -**Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL**Reaksiyon:** NONE**Onaylama:** NONE**Nedeni:** "Operasyonel" modunda p8700 ... p8737 parametrelerinde bir değişim denemesi işleme alınmıştır**Çözümü:** "Pre operasyonel" veya "durduruldu" moduna geçiş yapın**208755 <Yer bilgisi>CAN: Nesne eşlenebilir değil****Mesaj değeri:** -

Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	CAN açık objesi Process Data Object (PDO) Mapping için öngörülmemiştir
Çözümü:	PDO Mapping için öngörülen CANopen objesini kullanın ya da 0 girin Aşağıdaki objeler Receive Process Data Object (RPDO) ya da Transmit Process Data Object (TPDO) alanına sıralanabilir: - RPDO: 6040 hex, 6060 hex, 60FF hex, 6071 hex; 5800 hex - 580F hex; 5820 hex - 5827 hex - TPDO: 6041 hex, 6061 hex, 6063 hex, 6069 hex, 606B hex, 606C hex, 6074 hex; 5810 hex - 581F hex; 5830 hex - 5837 hex Daima sadece belirtilen objenin alt endeksi 0 sıralanabilir. Not: COB-ID, A08755 mevcut olduğu sürece geçerli kılınamaz

208756	<Yer bilgisi>CAN: Eşlenen bit sayısı aşıldı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıralanan objelerin bayt sayısı kullanım verileri telegram boyutunu aşmaktadır Maksimum 8 bayta izin verilmektedir
Çözümü:	Küçük dosya tiplerine sahip objeler veya daha az objeler sıralanabilir

208757	<Yer bilgisi>CAN: COB-ID'yi geçersiz olarak set et
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Online modda ilgili COB-ID sıralama öncesinde geçersiz kılınabilir Örnek: RPDO 1 sıralaması için değiştirilecek olan (p8710[0]). --> p8700[0] = C00006E0 hex belirleme (geçersiz COB-ID) --> p8710[0] istenilildiği gibi ayarlama --> p8700[0] geçerli COB-ID kaydetme
Çözümü:	COD-ID geçersiz kılın

208758	<Yer bilgisi>CAN: Geçerli PDO maksimum sayısı aşımı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Geçerli PDO maksimum sayısı aşıldı. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla): 1: CANopen tarafından desteklenen tüm sürücü objeleri geçerli RPDO toplam sayısı aşıldı. Sınır hardware bağlı olarak 25 geçerli RPDO. 2: CANopen tarafından desteklenen tüm sürücü objeleri geçerli TPDO toplam sayısı aşıldı. Sınır aşağıdaki orantı ile belirlenir: CAN Tarama süresi (p8848) / Akım ayarı tarama süresi (p0115[0]) Not: RPDO: Receive Process Data Object TPDO: Transmit Process Data Object
Çözümü:	Geçerli RPDO ya da TPDO maksimum sayısı sınırını koruyun. Uyarının silinmesi için aşağıdaki olanakları kullanın: - POWER ON (Kapatma/Açma). - Sıcak çalışma uygulayın (p0009 = 30, p0976 = 2). - CANopen NMT Komutu Reset Node uygulayın. - CANopen NMT Durumunu değiştirin. - Uyarı tamponu [0...7] silin (p2111 = 0). Not: Halen mevcut olan RPDO ya da TPDO r8742 alanında görüntülenir.

208759	<Yer bilgisi>CAN: PDO COB-ID önceden mevcut
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Mevcut bir PDI COB-ID sunulmuştur
Çözümü:	Başka bir PDO COB-ID seçin

208760	<Yer bilgisi>CAN: IF PZD maksimum boyutu aşıldı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	IF PZD maksimum boyutu aşıldı. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla): 1: IF PZD alanında hata kaydı 2: IF PZD alanında hata gönderimi Not: IF: Interface
Çözümü:	PDO alanında daha az süreç datası kaydedin. Uyarının silinmesi için aşağıdaki olanakları kullanın: - POWER ON (Kapatma/Açma). - Sıcak çalışma uygulayın (p0009 = 30, p0976 = 2). - CANopen NMT Komutu Reset Node uygulayın. - CANopen NMT Durumunu değiştirin. - Uyarı tamponu [0...7] silin (p2111 = 0).

208800	<Yer bilgisi>PROFenergy enerji tasarruf modu aktif.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	PROFenergy enerji tasarruf modu aktif. Alarm değeri (r2124, ondalıklı yorumla): Aktif PROFenergy enerji tasarruf modunun ID modu.
Çözümü:	Enerji tasarruf modunun terk edilmesiyle birlikte alarm otomatik olarak kaybolur. Not: PROFenergy "End_Pause" komutlarının PROFINET üzerinden alınmasından sonra enerji tasarruf modundan çıkılır.
208802	<Yer bilgisi>PROFenergy enkremental enkoder beslemesini kapatmak mümkün değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkremental enkoder konum ayarı için kullanılır. Bu nedenle PROFenergy enerji tasarruf modu esnasında besleme geriliminin devreden çıkarılamaz, aksi halde güncel konum değerini kaybeder. Alarm değeri (r2124, ondalıklı yorumla): Enkoder numarası
Çözümü:	Enerji tasarruf modunun terk edilmesiyle birlikte alarm otomatik olarak kaybolur. Not: PROFenergy "End_Pause" komutlarının PROFINET üzerinden alınmasından sonra enerji tasarruf modundan çıkılır.
213000	<Yer bilgisi>Lisans yeterli değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sürücü cihazında, lisans gerektiren opsiyonlar eklendi ve lisans yetersiz. - Mevcut lisanslamanın kontrolü sırasında bir ahat oluştu. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 0: Mevcut lisan yeterli değildir. 1: Hafıza kartı, gerekli lisanslama verileriyle işletmeden çekildiğine göre, yeterli lisans bulunamadı. 2: Hafıza kartında lisans verileri mevcut olmadığı için yeterli lisans sağlanamadı. 3: Lisans key'inde kontrol tutarı hatası bulunduğuundan, yeterli lisans bulunamadı 4: Lisanslama kontrolünde bir dahili hata ortaya çıktı.

Çözümü: 0 no'lu uyarı değeri hakkında:
 Ek lisanslar gereklidir ve etkinleştirilmelidir (p9920, p9921).
 1 no'lu uyarı değeri hakkında:
 Sisteme uyum sağlayan hafıza kartı, kapalı konumda tekrar takılmalıdır.
 2 no'lu uyarı değeri hakkında:
 Lisans kodunu girin ve etkinleştirin (p9920, p9921).
 3 no'lu uyarı değeri hakkında:
 Girilen lisans anahtarını (p9920) lisans sertifikasında yer alan lisans anahtarı ile kıyaslayın.
 Lisans anahtarını yeniden girin ve etkinleştirin (p9920, p9921).
 4 no'lu uyarı değeri hakkında:
 - POWER ON uygulayın
 - Aygıt yazılımının sürümünü yükseltin.
 - Hotline ile temasa geçin

213001 <Yer bilgisi>Lisans kontrol toplamı hatalı

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Lisans anahtarı kontrol rakamının kontrolünde bir arıza algılandı.
Çözümü: Girilen lisans anahtarını (p9920) lisans sertifikasında yer alan lisans anahtarı ile kıyaslayın.
 Lisans anahtarını yeniden girin ve etkinleştirin (p9920, p9921).

213009 <Yer bilgisi>Lisanslama OA uygulaması lisanslı değil

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: KPL1
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Lisans gerektiren en az bir tane OA uygulaması lisanslandırılmamıştır.
 Bilgi:
 Kurulu OA uygulamalarına ait bilgiler sind r4955 ve p4955'ten alınabilir.
Çözümü: - Lisans gerektiren OA uygulaması için lisans anahtarını girin ve etkinleştirin (p9920, p9921).
 - Gerekiyorsa, lisanslandırılmamış OA uygulamalarını devre dışı bırak (p4956).

213010 <Yer bilgisi>Lisanslama fonksiyon modülü lisanslı değil

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: KPL1
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Lisans gerektiren en az bir tane fonksiyon modülü lisanslandırılmamıştır.
 Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla):
 Bit x = 1: İlgili fonksiyon modülü lisanslı değil.
 Bilgi:
 Bit numarası ile fonksiyon modeli arasındaki atamayı p0108 veya. r0108'den alabilirsiniz.
Çözümü: - Lisans gerektiren fonksiyon modülü için lisans anahtarını girin ve etkinleştirin (p9920, p9921).
 - Gerekiyorsa lisanssız fonksiyon modüllerini devre dışı bırakın (p0108, r0108).

213020	<Yer bilgisi>Kontroldeki lisanslama yeterli değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL1
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sürücü cihazında, lisans gerektiren opsiyonlar devreye sokuldu ve lisans yetersiz.
Çözümü:	- Lisans gerektiren opsiyonlara lisans anahtarını girin ve etkinleştirin. - Gerekiyorsa, lisanssız opsiyonları devre dışı bırakın.
213100	<Yer bilgisi>Know-how koruması: Salt okunur hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL1
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Hafıza kartı için salt okunur özellikli Know-how koruması etkin. Hafıza kartı kontrol edilirken bir hata meydana geldi. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): 0: Hafıza kartı takılı değil. 2: Geçersiz bir hafıza kartı takılı. 3: Hafıza kartı başka bir kontrol ünitesinde işletilmektedir. 12: Geçersiz bir hafıza kartı (OEM girişi yanlış, p7769) takılı. 13: Hafıza kartı başka bir kontrol ünitesinde işletilmektedir (OEM girişi yanlış, p7759). Ayrıca bkz: p7765
Çözümü:	Arıza değeri = 0 için: - Doğru belleği takın ve POWER ON uygulayın. Arıza değeri = 2, 3, 12, 13 için: - sorumlu OEM ile iletişime geçin. - Kopyalama korumasını (p7765) devre-dışı bırakın ve arızayı onaylayın (p3981). - Know-how korumasını (p7766 ... p7768) devre-dışı bırakın ve arızayı onaylayın (p3981). Not: Genel olarak, kopyalama koruması sadece know-how koruması devre-dışı bırakıldığı zaman değiştirilebilir. KHP: Know-How Koruması Ayrıca bkz: p3981, p7765
213101	<Yer bilgisi>Know-how koruması: Salt okunur etkinleştirilemiyor
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Hafıza kartı için salt okunurun etkinleştirilmesi denendiğinde bir hata meydana geldi. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): 0: Hafıza kartı takılı değil. Not: KHP: Know-how koruması (Know-how koruması)
Çözümü:	- Hafıza kartını takın ve POWER ON yürütün. - Salt okunuru etkinleştirmeyi tekrar deneyin (p7765). Ayrıca bkz: p7765

213102	<Yer bilgisi>Know-how koruması: Salt okunur dosyaların tutarlılık hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL1
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Korumalı dosyaların tutarlılık kontrolünde bir hata tespit edildi. Bellek kartındaki proje bu nedenle işleme uygun değil. Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama): yyyyxxxx hex: yyyy = Obje numarası, xxxx = Hata nedeni xxxx = 1: Bir dosyada kontrol tutarı hatası mevcut. xxxx = 2: Dosyalar kendi aralarında tutarsız. xxxx = 3: Yükleme üzerinden dosya sistemine yüklenen proje dosyaları (Bellek kartından yükleme) tutarsız. Not: KHP: Know-how protection (Know-how-Emniyeti)
Çözümü:	- Bellek kartındaki projeyi ya da proje dosyalarını bellek kartından yüklemek üzere değiştirin. - Fabrika ayarlarına dönün ve yeni bir yükleme uygulayın.

230001	<Yer bilgisi>Güç modülü: Aşırı akım
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güç ünitesi bir aşırı akım algıladı. - Kontrol (yönetim) hatalı parametrelendirilmiş. - Motorda bir kısa devre veya topraklama hatası var. - U/f işletmesi: Hızlanma rampası çok küçük ayarlanmış. - U/f işletmesi: Motorun nominal akımı, motor modülünkünden oldukça daha büyüktür. - Besleme: Şebeke geriliminin çökmesi durumunda yüksek boşaltma ve yeniden yükleme akımları. - Besleme: Motorik aşırı yüklenmelerde ve ara devre gerilimindeki çökmelerde yeniden yükleme akımları. - Besleme: Eksik komütasyon azaltması yüzünden açma sırasında kısa devre akımları. - Güç hatları düzgün bağlanmamış. - Güç hatları, izin verilen azami uzunluğu aşıyor. - Güç ünitesi bozuk. - Şebeke fazı kesildi. Paralel ünitelerdeki ek nedenler (r0108.15 = 1): - Bir güç ünitesi topraklama hatası yüzünden kendini kapattı. - Devre akım ayarlayıcısı çok yavaş veya dinamik olarak ayarlanmış. Hata değeri (r0949, bitdel olarak yorumla): Bit 0: Faz U. Bit 1: Faz V. Bit 2: Faz W. Bit 3: Ara devrede aşırı akım. Bilgi: Arıza değeri = 0 aşırı akımlı fazın tanınmadığı anlamına gelir (örneğin blok boyutlu cihazlarda).

- Çözümü:**
- Motor verilerini kontrol edin, gerekiyorsa devreye alım uygulayın.
 - Motorun kontrol türünü (Yıldız/üçgen) kontrol edin.
 - U/f işletmesi: Hızlanma rampasını büyütün.
 - U/f işletmesi: Motor ve motor modülünün nominal akımlarının atamaların kontrol edin.
 - Besleme: Güç şebekesinin kalitesini kontrol edin.
 - Besleme: Motorun yükünü azaltın.
 - Besleme: Şebeke komütasyon azaltmasının düzgün bağlanması.
 - Güç hatlarının bağlantılarını kontrol edin.
 - Güç hatlarını kısa devre veya topraklama hatalarına yönelik kontrol edin.
 - Güç hatlarının uzunluklarını kontrol edin.
 - Güç ünitesini değiştirin.
 - Şebeke fazlarını kontrol edin.
- Paralel ünitelerde (r0108.15 = 1) ek olarak şunlar geçerlidir:
- Topraklama hatası izlemesine (gözetim) ait eşikleri kontrol edin (p0287).
 - Devre akımı ayarlayıcısının ayarlarını kontrol edin (p7036, p7037).

230002 <Yer bilgisi>Güç parçası: Ara devre gerilimi yüksek gerilimi

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Güç ünitesi, ara devrede bir aşırı gerilim tespit etti.
- Motor çok fazla enerjiyi geri besliyor.
 - Cihaz bağlantısı gerilimi çok yüksek.
 - Voltaj algılama modülü (VSM) ile işletmede VSM'deki L1, L2, L3 faz ataması, güç ünitesindeki faz atamasından farklıdır.
 - Şebeke fazı kesildi.
- Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
- Tetikleme sırasındaki ara devre gerilimi [0.1 V].
- Çözümü:**
- Geri çalışma süresini yükseltin.
 - Ara döngü gerilim ayarını (p1240) etkinleştirin.
 - Fren direncini veya Active Line Modülünü atayın.
 - Besleme akım sınırını yükseltin ya da daha büyük modül kullanın (Active Line Modülünde).
 - Cihaz bağlantı gerilimi kontrolü
 - VSM ve güç ünitesinde faz düzenini kontrol edin ve düzeltin.
 - Şebeke fazını kontrol edin.
- Ayrıca bkz: p0210, p1240

230003 <Yer bilgisi>Güç parçası: Ara devre akımı düşük gerilimi

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Güç ünitesin, ara devrede düşük gerilim tespit etti.
- Elektrik kesilmesi.
 - Şebeke gerilimi, izin verilen değerin altındadır.
 - Şebeke beslemesinin kesilmesi veya arıza.
 - Şebeke fazı kesildi.
- Bilgi:**
- Ara devredeki düşük gerilim için izleme eşiği r0296'de gösterilir.

Çözümü:

- Şebeke gerilimini edin.
- Şebeke beslemesini kontrol edin ve gerekiyorsa şebeke beslemesinin hata bildirimlerini dikkate alın.
- Şebeke fazlarını kontrol edin.
- Bağlantı gerilimini ayarlayın (p0210).
- Kitap boyutunda cihazlar: p0278'in ayarlarını kontrol edin.

Bilgi:
r0863 beslemesine ait işletmeye hazır sinyali, sürücüye ait ilgili p0864 girişleriyle beraber bağlı olmalıdır.
Ayrıca bkz: p0210

230004 <Yer bilgisi>Güç modülü: Aşırı sıcaklık, soğutucu, AC doğrultucu

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Güç parçasının soğutucu gövde sıcaklığı izin verilen sınır değerini aşmıştır.

- Yetersiz havalandırma, fan kesintisi
- Fazla yük
- Ortam sıcaklığı çok yüksek.
- Puls frekansı çok yüksek

Arıza değeri (r0949):
Sıcaklık [1 Bit = 0.01 °C].

Çözümü:

- fanın çalıştığını kontrol edin.
- fan elemanlarını kontrol edin.
- ortam sıcaklığının izin verilen aralıkta olduğunu kontrol edin.
- motor yükünü kontrol edin.
- eğer anma pals frekansından yüksekse pals frekansını düşürün.

Uyarı:
Bu arıza sadece, A05000 için alarm eşiğinin altına düşüldükten sonra onaylanabilir.
Ayrıca bkz: p1800

230005 <Yer bilgisi>Güç parçası: Aşırı yüklenme I2t

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Güç parçasına fazla yüklenildi (r0036= %100)

- Güç parçasının izin verilen nominal akımı izin verilmeyen ölçüde fazla aşılmış
- İzin verilen yük boşluğuna sadık kalınmamış

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
I2t [100 % = 16384].

Çözümü:

- Daimi yükü düşürme
- Yük boşluğunu adapte etme
- Motorun ve güç parçasının nominal akımlarını kontrol edin.

Ayrıca bkz: r0036, r0206, p0206, p0307

230006 <Yer bilgisi>Güç modülü: Tristör kontrol paneli

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Basic Line modülünün Thyristor Control Board (TCB) bir hata bildiriyor - Herhangi bir şebeke gerilimi yok. - Ağ emniyeti bağlı değil - Şebeke gerilimi çok düşük. - Ağ frekansı izin verilen alan dışında (45 ... 66 Hz). - Ara devrede bir kısa devre mevcut. - Ara devrede bir topraklama mevcut (ön yükleme aşamasında) - Thyristor Control Boards gerilim beslemesi nominal alanın dışında (5 ... 18 V) ve Ağ gerilimi > 30 V. - Thyristor Control Board alanında dahili bir arıza mevcut.
Çözümü:	Arızalar Thyristor Control Board alanına kaydedilir ve onaylanmalıdır Bunun için Thyristor Control Boards besleme gerilimi en az 10 s. Kapatılmalıdır! - Ağ gerilimini kontrol edin. - Ağ emniyetini kontrol edin ya da kumanda edin. - Denetim süresini kontrol edin ve gerektiğinde büyültün (p0857) - Gerektiğinde güç parçasının diğer bildirimlerini dikkate alın. - Ara devreyi kısa devre veya topraklama açısından kontrol edin. - Thyristor Control Board alanında teşhis LED'lerini değerlendirin

230008	<Yer bilgisi>Güç modülü: Sinyal, çevrimsel veriler
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir (KPL1, KPL2) Servo: hiçbir (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesi, çevrimsel set değer telgraflarının zamanında güncellenmediğini tespit etti. Birbirini takip eden yaşam belirtisi hataları arıza eşiğini (p7789) aştı.
Çözümü:	- EMV'ye uygun devre dolabının (kontrol paneli) kurulumu ve hat döşemesini kontrol edin. - Sürücü nesnesi VECTOR kullanılan projelerde, kontrol biriminde p0117 = 6 olarak ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol edin. - Arıza eşiğini yükseltin (p7789). Ayrıca bkz: p0117

230010	<Yer bilgisi>Güç modülü: Sinyal, çevrimsel veriler
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Kontrol ünitesi ve ilgili güç parçası alanındaki DRIVE-CLiQ-iletişimi arızalı. Kontrol ünitesinin döngüsel set değeri telegramları güç parçasından en az bir devir zamanında alınmamıştır.
Çözümü:	EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.

230011	<Yer bilgisi>Güç modülü: Ana devrede şebeke fazı kesintisi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Güç parçasında ara devre geriliminin dalgası izin verilen limit değeri aşıyor. Olası nedenler: - Bir şebeke fazı devre dışı. - 3 şebeke fazı izin verilmeyen türde asimetrik. - Ara devre kondansatörünün kapasitesi şebeke endüktivitesi ile ve gerektiğinde güç ünitesinde entegre kısma kelebeğinde bir rezonans frekansı oluşturur. - Ana akım devresinin bir fazında sigorta devre dışı kalmıştır. - Bir motor fazı devre dışıdır. Arıza değeri (r0949 ondalık yorumla): Sadece Siemens dahili hata teşhisleri için.
Çözümü:	- Ana akım döngüsü sigortalarını kontrol edin. - Tek fazlı bir tüketicinin şebeke gerilimini dağıtıp dağıtmadığını kontrol edin. - Şebeke endüktivitesi rezonans frekansını bir şebeke kısma kelebeğini ön aktararak belirleyin. - Rezonans frekansını şebeke endüktivitesi ile yazılımda ara döngü gerilim dengelemesine (bakınız p1810) veya güzlü düzleme (bakınız p1806) aktararak sönümleyin. Bu motorda tork dalgalarını kötüleştirebilir. - Motor hatlarını kontrol edin.

230012 <Yer bilgisi>Güç parçası: Tel kesintisinde soğutucu gövde sıcaklık algılayıcısı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güç ünitesinde soğutucu gövdenin sıcaklık algılayıcısına olan bağlantı kopuktur. Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama): Bit 0: Yapı grubu bölmesi (Elektronik besleme) Bit 1: Besleme Bit 2: İnverter 1 Bit 3: İnverter 2 Bit 4: İnverter 3 Bit 5: İnverter 4 Bit 6: İnverter 5 Bit 7: İnverter 6 Bit 8: Redresör 1 Bit 9: Redresör 2
Çözümü:	Üretici ile bağlantıya geçin.

230013 <Yer bilgisi>Güç parçası: Soğutucu gövde sıcaklık sensöründe kısa devre

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Güç parçasında yer alan soğutucu gövdenin sıcaklık sensörü kısa devreye sahip Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama): Bit 0: Yapı grubu bölmesi (Elektronik besleme) Bit 1: Besleme Bit 2: İnverter 1 Bit 3: İnverter 2 Bit 4: İnverter 3 Bit 5: İnverter 4 Bit 6: İnverter 5 Bit 7: İnverter 6 Bit 8: Redresör 1 Bit 9: Redresör 2
Çözümü:	Üretici ile bağlantıya geçin.

230015 <Yer bilgisi>Güç parçası: Motor gücü aşama kesintisi

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Motor beslemesinde bir faz kaybı tespit edildi. Bu bildirim, aşağıdaki durumda da verilebilir: - Motor düzgün bağlanmış, fakat devir sayısı atarlaması sabit değil ve bu yüzden dalgalı bir dönme momenti elde edilir. Bilgi: Şasili güç ünitelerinde, faz kaybı izlemesi yoktur.
Çözümü:	- Motora giden kabloları kontrol edin. - Devir sayısı ayarlayıcısının ayarlarını kontrol edin.

230016 <Yer bilgisi>Güç modülü: Yük beslemesi kapalı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ara devre gerilimi çok alçak. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): Tetikleme anında ara devre gerilimi [0.1 V].
Çözümü:	- Yük beslemesini açın. - Gerekliyse güç şebekesi bağlantısını kontrol edin.

230017 <Yer bilgisi>Güç ünitesi: 26.5 V-Besleme gerilimi hatalı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Onaylanan sürücüde hidrolik modül için 26.5 V besleme geriliminin hatalı olduğu tespit edilmiştir (X271). İzin verilen alan: 26.0 ... 27.0 V Arıza değeri (r0949, ondalık yorumla): Gerilim değeri [0.1 V].
Çözümü:	- 26.5-V-Besleme gerilimini kontrol edin (X271).

230017	<Yer bilgisi>Güç modülü: Donanım akım sınırı çok sık reaksiyon verdi
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Hardware akım sınırlaması ilgili aşamada fazla sık devreye girmiştir.(bakınız A30031, A30032, A30033) İzin verilen aşımaların sayısı güç parçasının türüne ve tipine bağlıdır Besleme sırasında geçerli olan: - Düzen hatalı parametrelendirildi - Besleme yülü fazla büyük - Voltaj algılama modülü hatalı bağlandı - Düzenleme kelebeği eksik veya yanlış tip - Güç parçası arızalı Motor modülünde geçerli olan: - Düzen hatalı parametrelendirildi - Motorda veya güç parçalarında arıza - Güç hatları maksimum izin verilen boyutu aşmaktadır. - Motor yükü fazla büyük - Güç parçası arızalı Arıza değeri (r0949, ikili oluşturma): Bit 0: Aşama U. Bit 1: Aşama V. Bit 2: Aşama W.
Çözümü:	Beslemede geçerli olanlar: - Ayarlayıcı ayarlarını kontrol edin, gerekiyorsa ayarlayıcı sıfırlayın ve tanımlayın (p0340 = 2, p3410 = 5). - Yüğü azaltın, gerekiyorsa ara devre kapasitesini yükseltin veya daha büyük bir besleme takın. - İsteğe bağlı voltaj algılama modülünün bağlantısını kontrol edin. - Komütasyon azaltmasının bağlantısını ve teknik verilerini kontrol edin. - Güç hatlarını kısa devre veya topraklama hatalarına yönelik kontrol edin. - Güç ünitesini değiştirin. Motor modülünde geçerli olanlar: - Motor verilerini kontrol edi veya gerekiyorsa ayarlayıcı parametrelerini yeniden hesaplayın (p0340 = 3). Alternatif olarak bir motor veri tanımlaması uygulayın (p1910 = 1, p1960 = 1). - Motorun bağlantı türünü (Yıldız/üçgen) kontrol edin. - Motor yükünü kontrol edin. - Güç hatlarının bağlantılarını kontrol edin. - Güç hatlarını kısa devre veya topraklama hatalarına yönelik kontrol edin. - Güç hatlarının uzunluklarını kontrol edin. - Güç ünitesini değiştirin.
230018	<Yer bilgisi>Güç ünitesi: Sıcaklık sensörü bağlantı sorunu muhtemelen kablo kopması
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Güç ünitesinde bulunan sıcaklık sensörlerinden bir tanesinin bağlantısında hata var. İki-kablolu sensör girişleri: Güç ünitesinde bulunan sıcaklık sensöründe kablo kopması. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak): Bit 0: Power Stack Adapter sıcaklık sensörü (X221.13/14) (hava giriş/sıvı giriş sıcaklığı). Bit 1: Power Stack Adapter sıcaklık sensörü (X222.13/14) (hava giriş/sıvı giriş sıcaklığı). Dört-kablolu sensör girişleri: Dört-kablolu girişler için, kablo kopmasını veya her bir kablo için kısa-devreyi açık bir şekilde belirleyemezsiniz: Olası görülen kablo kopması veya kablolar arasında kısa-devre. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak): Bit 0: Power Stack Adapter sıcaklık sensörü (X333.13-16). Bit 1: Power Stack Adapter sıcaklık sensörü (X333.9-12). Bit 2: Power Stack Adapter sıcaklık sensörü (X333.5-8). Bit 3: Power Stack Adapter sıcaklık sensörü (X333.1-4).
Çözümü:	Parametre r0037 içinde ilgili sensörün aktüel sıcaklık değeri arıza eşiği 1 değerine ayarlandı. İlgili Power Stack Adapter numarası, ilişkili arıza değeri ile halka ara bellek r7100 içinde görüntülenir. Mesajlar F/A30018 ve F/A30019 tamamen aynı sinyallere/mesaj sınıflarına sahip olmalıdır. Üretici ile iletişime geçin.

230019	<Yer bilgisi>Güç ünitesi: Sıcaklık sensörü bağlantı sorunu muhtemelen kısa-devre
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Güç ünitesinde bulunan sıcaklık sensörlerinden bir tanesinin bağlantısında hata var. İki-kablolu sensör girişleri: Güç ünitesinde bulunan sıcaklık sensörü kısa-devre oldu. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak): Bit 0: Power Stack Adapter sıcaklık sensörü (X221.13/14) (hava giriş/sıvı giriş sıcaklığı) Bit 1: Power Stack Adapter sıcaklık sensörü (X222.13/14) (hava giriş/sıvı giriş sıcaklığı) Dört-kablolu sensör girişleri: Dört-kablolu girişler için, kablo kopmasını veya her bir kablo için kısa-devreyi açık bir şekilde belirleyemezsiniz: Olası görülen kablo kopması veya kablolar arasında kısa-devre. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak): Bit 0: Power Stack Adapter sıcaklık sensörü (X333.13-16) Bit 1: Power Stack Adapter sıcaklık sensörü (X333.9-12) Bit 2: Power Stack Adapter sıcaklık sensörü (X333.5-8) Bit 3: Power Stack Adapter sıcaklık sensörü (X333.1-4)
Çözümü:	Parametre r0037 içinde ilgili sensörün aktüel sıcaklık değeri arıza eşiği 1 değerine ayarlandı. İlgili PSA numarası, ilişkili arıza değeri ile halka ara bellek r7100 içinde görüntülenir. Not: Mesajlar F/A30018 ve F/A30019 tamamen aynı sinyallere/mesaj sınıflarına sahip olmalıdır. Üretici ile iletişime geçin.

230020	<Yer bilgisi>Güç birimi: Konfigürasyon desteklenmemektedir.
Mesaj değeri:	Arıza nedeni: %1, Ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Güç ünitesi tarafından desteklenmeyen bir konfigürasyon talep edildi. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak): yyyyxxxx onaltılık: xxxx = arızanın nedeni, yyyy = ilave bilgi (dahili Siemens) xxxx = 0: Özerk çalışma talep edildi, ancak desteklenmiyor. xxxx = 1: Talep edilen DRIVE-CLiQ zamanlamasına izin verilmez. xxxx = 2: PS-ASIC versiyon 2 ile bir PM260 tespit edildi. Bu kombinasyon desteklenmiyor. xxxx = 3: Başlatma başarılı bir şekilde tamamlanamadı. Enerji-verme sırasında veya öncesinde Kontrol Ünitesi Güç Modülünden geri çekilmiş olabilir. xxxx = 4: Güç ünitesi ile Kontrol Ünitesi veya Kontrol Ünitesi Adaptörü kombinasyonu desteklenmiyor. xxxx = 5: Yüksek akım kontrolörü dinamik performansı desteklenmiyor.
Çözümü:	Hata nedeni = 0: Gerekirse, etkin, dahili gerilim korumasını da iptal edin (p1231). Hata nedeni = 1: Kontrol birimi üzerinde bir firmware güncellemesi yapın veya DRIVE-CLiQ topolojisini değiştirin. Hata nedeni = 2: Güç ünitesini, PS-ASIC Version 3'e (veya daha üst) sahip bir PM260 ile değiştirin. Hata nedeni = 3, 4: Kontrol birimini veya kontrol birimi adaptörünü (CUAxx) uygun bir güç modülüne takın ve kontrol biriminde veya kontrol birimi adaptöründe POWER ON uygulayın. Hata nedeni = 5: - Kitap boyutunda güç ünitesi kullanın. - Bir çift motor modülünde her iki sürücü ayarlamalarını da aynı akım ayarlayıcı örnekleme süresi ile çalıştırın (p0115[0]). Aksi halde, daha yüksek akım ayarlayıcı dinamiği, sadece örnekleme süresi büyük olan sürücüde etkinleşebilir. - Gerekirse daha büyük olan akım ayarlayıcı dinamiğini iptal edin (p1810.11 = 0). Hesaplama iptal edildikten sonra, ayarlayıcı takviyelerini yeniden hesaplatın (p0340 = 4). Gerekirse devir sayısı ayarlayıcısını optimize edin. Ayrıca bkz: p0115, p1231, p1810

230021	<Yer bilgisi>Güç modülü: Topraklama
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güç ünitesi bir toprak arızası tespit etti. Olası nedenler: - güç kablolarında toprak arızası. - Motorda toprak arızası. - CT arızalı. - frenler kapandığı zaman, bu işlem donanım DC izlemesinin tepki vermesine neden olur. - fren direncinde kısa-devre. - paralel bağlı cihazlar için kapalı-çevrim sirkülasyon akım kontrolü (r0108.15 = 1) ya çok yavaş ya da çok hızlı ayarlanmış. Not: Güç üniteleri için, bir toprak arızası r3113.5 içinde de benzetilir. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak): 0: - donanım DC akım izlemesi tepki verdi. - fren direncinde kısa-devre. > 0: Mutlak değer, toplam akım genliği [20479 = r0209 * 1.4142].

Çözümü:

- Güç ünitelerinde bağlantıyı kontrol edin.
- Motoru kontrol edin.
- Akım konvertörünü kontrol edin.
- Fren bağlantı hatlarını ve temaslarını kontrol edin (olası tel kopukluğu).
- Fren direncini kontrol edin.

Paralel aktarım cihazları (r0108.15 = 1) ek olarak geçerli:

- Topraklama denetim eşiğini kontrol edin (p0287).
- Döngüsel akım ayarı ayarını kontrol edin (p7036, p7037).

Ayrıca bkz: p0287

230022 <Yer bilgisi>Güç modülü: U_ce izleme

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: POWER ON

Nedeni: Güç parçasında kolektör tespit gerilimi (U_ce) yarı iletken devreye girmiştir.

Muhtemel nedenler:

- Fiberoptik iletken kopuk
- IGBT kumanda yapı grubunun gerilim beslemesi eksik
- Güç ünitesi çıkışında kısa devre
- Güç parçasında arızalı yarı iletken

Arıza değeri (r0949, ikili oluşturma):

Bit 0: Aşama U alanında kısa devre

Bit 1: Aşama V alanında kısa devre

Bit 2: Aşama W alanında kısa devre

Bit 3: Işık iletkeni onayı arızalı

Bit 4: U_ce miktar arıza sinyalinin kesintisi

Ayrıca bkz: r0949

Çözümü:

- Fiber optik iletkeni kontrol edin ve gerektiğinde değiştirin
- IGBT kumanda yapı grubunun gerilim beslemesini kontrol edin (24 V)
- Güç hatlarının bağlantısını kontrol edin
- Arızalı yarı iletkeni işaretleyin ve değiştirin

230024 <Yer bilgisi>Güç parçası: Termik model yüksek ısı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Soğutucu gövde ve çip arasındaki sıcaklık farkı izin verilen sınır değeri aşmıştır.

- İzin verilen yük boşluğuna sadık kalınmamış
- Yetersiz havalandırma, fan kesintisi
- Fazla yük
- Ortam sıcaklığı çok yüksek.
- Puls frekansı çok yüksek

Ayrıca bkz: r0037

Çözümü:

- Yük boşluğunu adapte etme
- Fanın çalışıp çalışmadığını kontrol edin.
- Fan şiltelerini kontrol edin.
- Ortam sıcaklığının izin verilen alanda olup olmadığını kontrol edin
- Motor yükü kontrolü
- Puls frekansını nominal puls frekansından yüksek olduğunda düşürün

230025	<Yer bilgisi>Güç modülü: Aşırı sıcaklık, çip
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Yarı iletkenin çip ısısı izin veirilen sınır değeri aşmış - İzin verilen yük boşluğuna sadık kalınmamış - Yetersiz havalandırma, fan kesintisi - Fazla yük - Ortam sıcaklığı çok yüksek. - Puls frekansı çok yüksek Arıza değeri (r0949, ondalık yorumla): Soğutucu gövde ve çip arasındaki sıcaklık farkı [1 Bit = 0.01 °C]
Çözümü:	- yük görev çevrimini uyarlayın. - fanın çalıştığını kontrol edin. - fan elemanlarını kontrol edin. - ortam sıcaklığının izin verilen aralıkta olduğunu kontrol edin. - motor yükünü kontrol edin. - eğer anma pals frekansından yüksekse pals frekansını düşürün. Uyarı: Bu arıza sadece, A05001 için alarm eşliğinin altına düşüldükten sonra onaylanabilir. Ayrıca bkz: r0037

230026	<Yer bilgisi>Güç ünitesi: DC link kısa-devre
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	
Çözümü:	

230027	<Yer bilgisi>Güç modülü: DC link önyüklemeye izlemesi
Mesaj değeri:	Serbest bırakılanlar: %1, durum: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:

Güç ünitesinin ara devresi beklenen süre içerisinde önyükleme yapılamadı.

- 1) Şebeke gerilimi yok.
- 2) Kontaktör/elektrik şalteri bağlı değil.
- 3) Şebeke gerilimi çok az.
- 4) Şebeke gerilimi yanlış ayarlandı (p0210).
- 5) Önyükleme dirençleri aşırı ısındı. Çünkü birim zamanda çok fazla önyükleme yapıldı.
- 6) Önyükleme dirençleri aşırı ısındı. Çünkü ara devrenin kapasitesi çok büyük.
- 7) Önyükleme dirençleri aşırı ısındı. Çünkü beslemenin, olmayan işletmeye hazır (r0863.0) durumunda, ara devreden güç çekildi
- 8) Önyükleme dirençleri aşırı ısındı. Çünkü ara devre hızlı boşaltması sırasında frenleme modülü tarafından kontaktör kapatıldı.
- 9) Ara devrede bir topraklama hatası veya kısa devre mevcuttur.
- 10) Önyükleme anahtarlama muhtemelen bozuk (sadece şasili cihazlar).
- 11) besleme bozuk ve/veya motor modüllerinde (sadece kitap boyutundaki cihazlar) sigorta atması.

Hata değeri (r0949, ikili olarak yorumla):

yyyyxxxx hex:

yyyy = Güç ünitesi durumu

0: Hata durumu (KAPALI'yı ve hatadan çıkışı bekle).

1: Yeniden çalışma kilidi (KAPALI'yı bekle).

2: Aşırı gerilim tespit edildi -> Doğru akım hata durumu.

3: Düşük gerilim tespit edildi -> Doğru akım hata durumu.

4: Köprüleme kontaktörünün açılmasını bekle -> Doğru akım hata durumunda.

5: Köprüleme kontaktörünün açılmasını bekle -> Doğru akım tekrar başlatma kilidinde.

6: Devreyalım.

7: Önyükleme için hazır.

8: Önyükleme başlıyor, ara devre gerilimi asgari başlatma geriliminden küçük.

9: Önyükleme çalışıyor, ara devre gerilimi önyükleme sonu henüz tespit edilmedi.

10: Sona ermiş önyüklemekten sonra, kontaktörün zıplama süresinin bitmesini bekleyin.

11: Önyükleme sona erdi, impuls izni için hazır.

12: Güç ünitesinde STO terminalinin tetiklenmesi tespit edildi.

xxxx = Güç ünitesinde eksik dahili izinler (invert edilmiş ve bit kodlaması yapılmış, FFFF hex -> tüm dahili izinler mevcuttur)

Bit 0: IGBT kontrolü için gerilim beslemesi kapatıldı.

Bit 1: Topraklama hatası tespit edildi.

Bit 2: Zirve akım müdahalesi.

Bit 3: I2t aşıldı.

Bit 4: Termik model aşırı sıcaklık hesaplandı.

Bit 5: (Soğutucu, kontrol yapı grubu güç ünitesi) Aşırı sıcaklık ölçüldü.

Bit 6: Rezerve edildi.

Bit 7: Aşırı gerilim tespit edildi.

Bit 8: Güç ünitesi önyüklemeyi bitirdi. Impuls izni için hazır.

Bit 9: STO terminali eksik.

Bit 10: Aşırı akım tespit edildi.

Bit 11: Frenleyici kısa devre etkin.

Bit 12: DRIVE-CLiQ hatası etkin.

Bit 13: Uce hatası tespit edildi, transistörün beslemesi, aşırı akım/kısa devre yüzünden azaltıldı.

Bit 14: Düşük gerilim tespit edildi.

Ayrıca bkz: p0210

Çözümü:

Genel:

- Giriş terminallerindeki şebeke gerilimini kontrol edin.
- Şebeke geriliminin ayarlarını kontrol edin (p0210).

Kitap boyutundaki cihazlar için şunlar geçerlidir:

- Önyüklemeye dirençleri soğuyana kadar bekleyin (yaklaşık 8 dakika). Bunun için, öncelikli olarak beslemeyi şebekeden ayırın.

5'la ilgili):

- İzin verilen önyüklemeye sıklığını dikkate alın (bkz. İlgili cihaz el kitabı).

6'la ilgili):

- Ara devrenin toplam kapasitesini kontrol edin ve gerekiyorsa izin verilen azami ara devre kapasitesine istinaden azaltın (bkz. İlgili cihaz el kitabı).

7'la ilgili):

Beslemenin, işletmeye hazır bildirimini (r0863.0), bu ara devreye bağlı bulunan sürücülerin etkinleştirme mantığına bağlayın.

8'la ilgili):

- Harici güç kontaktörünün bağlantısını kontrol edin. Güç kontaktörü, ara devre hızlı boşalma sırasında açık olmalıdır.

9'la ilgili):

- Topraklama arızası veya kısa devreye yönelik ara devreyi kontrol edin.

11'la ilgili):

- Besleme (r0070) ve motor modülüne (r0070) ait ara devre gerilimini kontrol edin.

Besleme (ya da harici) tarafından oluşturulan ara devre gerilimi motor modülünde gösterilmiyorsa (r0070), o zaman motor modülünde sigorta atmıştır.

Ayrıca bkz: p0210

230030

<Yer bilgisi>Güç parçası: İç mekan yüksek ısı uyarısı

Mesaj değeri:

%1

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:

NONE

Onaylama:

NONE

Nedeni:

Konvertörün iç mekanında sıcaklık izin verilen sıcaklık sınırı değerini aştı.

- Yetersiz havalandırma, fan kesintisi.

- Yüksek güç

- Ortam sıcaklığı çok yüksek.

Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla):

Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.

Çözümü:

- Olası ek fan ön görülür.

- Ortam sıcaklığının izin verilen alanda olup olmadığını kontrol edin.

Dikkat:

Bu arıza izin verilen sıcaklık sınırı değerinin altında kalınmasının ardından 5 K çıkartıldığında onaylanabilir.

230031

<Yer bilgisi>Güç modülü: Donanım akımı sınırlama, U fazı

Mesaj değeri:

-

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:

NONE

Onaylama:

NONE

Nedeni:	Donanım akım sınırlaması faz U devreye girdi. Bu fazdaki puls hareketi, bir Puls periyodu kadar bloke edildi. - Düzenleme hatalı parametrelendirildi. - Motorda veya güç birimlerinde hata. - Güç hatları, izin verilen azami boyutu aşmaktadır. - Motor yükü fazla büyük. - Güç birimi arızalı. Not: Bir güç modülünde, donanım akım sınırlamasında U, V veya W fazları cevap veriyorsa, o zaman A30031 uyarısı verilir.
Çözümü:	- Motor datalarını kontrol edin ve gerektiğinde ayar parametresini yeniden hesaplayın (p0340 = 3). Alternatif olarak motor data tanımı uygulayın (p1910 = 1, p1960 = 1). - Motorun devre türünü (Yıldız/Üçgen) kontrol edin. - Motor yükü kontrolü. - Güç hatlarının bağlantısını kontrol edin. - Güç hatlarını kısa devre veya topraklama açısından kontrol edin. - Güç hatlarının boyunu kontrol edin.

230032	<Yer bilgisi>Güç modülü: Donanım akımı sınırlama, V fazı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Donanım akım sınırlaması faz V devreye girdi. Bu fazdaki puls hareketi, bir Puls periyodu kadar bloke edildi. - Düzenleme hatalı parametrelendirildi. - Motorda veya güç birimlerinde hata. - Güç hatları, izin verilen azami boyutu aşmaktadır. - Motor yükü fazla büyük. - Güç birimi arızalı. Not: Bir güç modülünde, donanım akım sınırlamasında U, V veya W fazları cevap veriyorsa, o zaman A30031 uyarısı verilir.
Çözümü:	Motor datalarını kontrol edin ve gerektiğinde ayar parametresini yeniden hesaplayın (p0340 = 3). Alternatif olarak motor data tanımı uygulayın (p1910 = 1, p1960 = 1). - Motorun devre türünü (Yıldız/Üçgen) kontrol edin. - Motor yükü kontrolü. - Güç hatlarının bağlantısını kontrol edin. - Güç hatlarını kısa devre veya topraklama açısından kontrol edin. - Güç hatlarının boyunu kontrol edin.

230033	<Yer bilgisi>Güç modülü: Donanım akımı sınırlama, W fazı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Donanım akım sınırlaması faz W devreye girdi. Bu fazdaki puls hareketi, bir Puls periyodu kadar bloke edildi. - Düzenleme hatalı parametrelendirildi. - Motorda veya güç birimlerinde hata. - Güç hatları, izin verilen azami boyutu aşmaktadır. - Motor yükü fazla büyük. - Güç birimi arızalı. Not: Bir güç modülünde, donanım akım sınırlamasında U, V veya W fazları cevap veriyorsa, o zaman A30031 uyarısı verilir.

- Çözümü:**
- Motor datalarını kontrol edin ve gerektiğinde ayar parametresini yeniden hesaplayın (p0340 = 3). Alternatif olarak motor data tanımı uygulayın (p1910 = 1, p1960 = 1).
 - Motorun devre türünü (Yıldız/Üçgen) kontrol edin.
 - Motor yükü kontrolü.
 - Güç hatlarının bağlantısını kontrol edin.
 - Güç hatlarını kısa devre veya topraklama açısından kontrol edin.
 - Güç hatlarının boyunu kontrol edin.

230034 <Yer bilgisi>Güç ünitesi: İç mekan yüksek ısı

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** İç mekan yüksek ısı için uyarı eşiğine erişildi
İç mekanın sıcaklığı artmaya devam ederse F30036 arızası tetiklenebilir.
- Ortam sıcaklığı çok yüksek.
 - Yetersiz havalandırma, fan kesintisi
- Arıza değeri (r0949, ondalık yorumla):
Sadece Siemens dahili hata teşhisleri için.
- Çözümü:**
- Ortam sıcaklığını kontrol etme
 - İç mekan fanını kontrol edin.

230035 <Yer bilgisi>Güç modülü: Aşırı sıcaklık, hava girişi

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** KPL1 (KPL2)
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Güç birimindeki besleme havasının sıcaklığı, izin verilen sınır değeri aştı.
Hava soğutmalı güç birimlerinde bu sınır değeri 55 santigrad derecedir..
- Ortam sıcaklığı çok yüksek.
 - Yetersiz havalandırma, fan kesintisi.
- Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Sıcaklık [0.01 °C].
- Çözümü:**
- fanın çalıştığını kontrol edin.
 - fan elemanlarını kontrol edin.
 - ortam sıcaklığının izin verilen aralıkta olduğunu kontrol edin.
- Uyarı:
Bu arıza sadece, A05002 için alarm eşiğinin altına düşüldükten sonra onaylanabilir.

230036 <Yer bilgisi>Güç ünitesi: İç mekan yüksek ısı

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Konvertörün iç mekan sıcaklığı izin verilen sıcaklık sınır değerini aştı.
- Yetersiz havalandırma, fan kesintisi.
 - Fazla yük.
 - Ortam sıcaklığı çok yüksek.
- Arıza değeri (r0949, ondalık yorumla):
Sadece Siemens dahili hata teşhisleri için.

Çözümü:

- Fanın çalışıp çalışmadığını kontrol edin.
- Fan şiltelerini kontrol edin.
- Ortam sıcaklığının izin verilen alanda olup olmadığını kontrol edin

Dikkat:

Bu arıza izin verilen sıcaklık sınır değerinin altında kalınmasının ardından 5 K çıkartıldığında onaylanabilir.

230037 **<Yer bilgisi>Güç modülü: Aşırı sıcaklık, doğrultucu**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Güç birimine ait redresörün sıcaklığı, izin verilen sınır değeri aştı.

- Yetersiz havalandırma, fan kesintisi.
- Aşırı yüklenme.
- Ortam sıcaklığı çok yüksek.
- Ağ faz kesintisi.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

Sıcaklık [0.01 °C].

Çözümü:

- fanın çalıştığını kontrol edin.
- fan elemanlarını kontrol edin.
- ortam sıcaklığının izin verilen aralıkta olduğunu kontrol edin.
- motor yükünü kontrol edin.
- besleme fazlarını kontrol edin.

Uyarı:

Bu arıza sadece, A05004 için alarm eşiğinin altına düşüldükten sonra onaylanabilir.

230038 **<Yer bilgisi>Güç parçası: Kondansatör fanı denetimi**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: B_INF_828

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Kondansatör fanı bir arıza sinyali bildiriyor

Çözümü: Kondansatör fanını güç parçasında değiştirin

230039 **<Yer bilgisi>Güç parçası: Kondansatör fanı kesintisi**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: B_INF_828

Reaksiyon: KPL1

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Kondansatör fanı devre dışı

Çözümü: Kondansatör fanını güç parçasında değiştirin

230040 **<Yer bilgisi>Güç modülü: Düşük gerilim 24 V**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Güç ünitesi için 24 V Gerilim beslemesinin düşük gerilim eşiğinin 3 ms den daha fazla altında kalmıştır. Not: - Booksize güç ünitelerinde düşük gerilim eşiği 15 V. - Diğer tüm güç ünitelerinde düşük gerilim eşiği güç ünitesine bağlıdır ve görüntülenmez. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): 24-V-Gerilim [0.1 V].
Çözümü:	- Güç ünitesinin besleme gerilimini kontrol edin. - Bileşende POWER ON uygulayın (Kapat/Aç).

230040	<Yer bilgisi>Güç parçası: Düşük gerilim 24/48 V
Mesaj değeri:	Kanal: %1, Gerilim: %2 [0.1 V]
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Güç ünitesi için 24 V Gerilim beslemesinin düşük gerilim eşiğinin 3 ms den daha fazla altında kalmıştır. Not: - Booksize güç ünitelerinde düşük gerilim eşiği 15 V. - CU310-2, CUA31 ve CUA32 de düşük gerilim eşiği 16 V. - Diğer tüm güç ünitelerinde (örn. S120M) Düşük gerilim eşiği güç ünitesine bağlıdır ve görüntülenmez. Arıza değeri (r0949, onaltılık yorumlama): yyxxxx hex: yy = Kanal, xxxx = Gerilim [0.1 V] yy = 0: 24-V-Gerilim beslemesi yy = 1: 48-V-Gerilim beslemesi
Çözümü:	- Güç ünitesinin besleme gerilimini kontrol edin. - Bileşende POWER ON uygulayın (Kapat/Aç).

230041	<Yer bilgisi>Güç modülü: Düşük gerilim 24 V alarm
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Güç parçası için gerilim beslemesinde alt eşiğin altına inildi. Alarm değeri (r2124, onaltılık yorumla): Sadece Siemens dahili hata teşhisleri için.
Çözümü:	- Güç ünitesinin besleme gerilimini kontrol edin. - Bileşende POWER ON uygulayın (Kapat/Aç).

230041	<Yer bilgisi>Güç parçası: Alt gerilim 24/48 V uyarısı
Mesaj değeri:	Kanal: %1, Gerilim: %2 [0.1 V]
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Güç parçası için gerilim beslemesinde alt eşiğin altına inildi. Alarm değeri (r2124, onaltılık yorumla): yyxxxx hex: yy = Kanal, xxxx = Gerilim [0.1 V] yy = 0: 24-V Gerilim beslemesi yy = 1: 48-V Gerilim beslemesi
Çözümü:	- Güç ünitesinin besleme gerilimini kontrol edin. - Bileşende POWER ON uygulayın (Kapat/Aç).

230042	<Yer bilgisi>Güç parçası: Fan maksimum işletim saatine erişti
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	En az bir fanın maksimum işletim süresine erişilir veya aşılmıştır. Arıza değeri (r0949, ikili oluşturma): Bit 0: Soğutucu gövde fanın maksimum işletim süresine 500 saatte erişilir. Bit 1: Soğutucu gövde fanı maksimum işletim süresini aşmıştır. Bit 8: İç mekan fanı maksimum işletim süresine 500 saatte erişir. Bit 9: İç mekan fanı maksimum işletim süresini aşmıştır. Not: Soğutucu gövde fanının maksimum işletim süresi güç ünitesinde p0252 alanında görüntülenir. İç mekan fanının maksimum işletim süresi güç ünitesinde dahili sabit belirtilir.
Çözümü:	İlgili fan için aşağıdakini uygulayın: - Fanı değiştirin - İşletim saati sayacını sıfırlayın (p0251, p0254). Ayrıca bkz: p0251, p0252, p0254

230043	<Yer bilgisi>Güç modülü: Aşırı gerilim 24 V
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Güç parçası için gerilim beslemesinde alt eşiğin altına inildi. Arıza değeri (r0949, onaltılı yorumla): 24-V Gerilim [0.1 V].
Çözümü:	- Güç parçasının 24 V besleme gerilimini kontrol edin.

230043	<Yer bilgisi>Güç parçası: Aşırı gerilim 24/48 V
Mesaj değeri:	Kanal: %1, Gerilim: %2 [0.1 V]
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Güç parçası için gerilim beslemesinde alt eşiğin altına inildi. Alarm değeri (r0949, onaltılı yorumla): yyxxxx hex: yy = Kanal, xxxx = Gerilim [0.1 V] yy = 0: 24-V Gerilim beslemesi yy = 1: 48-V Gerilim beslemesi
Çözümü:	- Güç parçasının 24 V besleme gerilimini kontrol edin.

230044	<Yer bilgisi>Güç modülü: Aşırı gerilim 24 V alarm
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Güç parçası için gerilim beslemesinde üst eşiğin altında aşıldı. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): Sadece Siemens dahili hata teşhisleri için.

Çözümü: - Güç parçasının 24 V besleme gerilimini kontrol edin.

230044 <Yer bilgisi>Güç parçası: Aşırı gerilim 24/48 V uyarısı

Mesaj değeri: Kanal: %1, Gerilim: %2 [0.1 V]

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Güç parçası için gerilim beslemesinde alt eşik altına inildi.

Alarm değeri (r2124, onaltılı yorumla):

yyxxxx hex: yy = Kanal, xxxx = Gerilim [0.1 V]

yy = 0: 24-V Gerilim beslemesi

yy = 1: 48-V Gerilim beslemesi

Çözümü: - Güç parçasının 24 V besleme gerilimini kontrol edin.

230045 <Yer bilgisi>Güç modülü: Düşük gerilim, besleme

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Güç ünitesinde gerilim besleme hatası.

- Gerilim izlemesi, yapı grubunda bir düşük gerilime işaret ediyor.

CU31x için geçerli olanlar:

- DAC-Board gerilim izlemesi, yapı grubunda bir düşük gerilime işaret ediyor.

Çözümü: - Güç parçasının besleme gerilimini kontrol edin.

- Bileşende POWER ON uygulayın (Kapat/Aç).

- Gerekliyse yapı grubunu değiştirin.

230045 <Yer bilgisi>Güç modülü: Düşük gerilim, besleme

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Güç parçasında gerilim beslemesi hatası.

- Gerilim denetimi yapı grubundaki bir düşük gerilim hatasına işaret eder.

CU31x için şu geçerli:

- DAC board üzerindeki gerilim denetimi yapı grubundaki bir düşük gerilim hatasına işaret eder.

S120M için şu geçerli:

- Bu bildirim düşük gerilimde veya aşırı gerilimde gösterilir.

Çözümü: - Güç parçasının besleme gerilimini kontrol edin.

- Bileşende POWER ON uygulayın (Kapat/Aç).

- Gerekliyse yapı grubunu değiştirin.

230046 <Yer bilgisi>Güç modülü: Düşük gerilim, alarm

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni:	Son yeniden çalıştırma öncesinde güç ünitesi gerilim beslemesinde bir hata oluştu. PSA'nın dahili FPGA gerilim denetimi yapı grubunda düşük gerilim arızasına işaret eder. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): Sadece Siemens dahili hata teşhisi.
Çözümü:	- Güç ünitesine ait 24 V besleme gerilimini kontrol edin. - Bileşende POWER ON uygulayın (Kapat/Aç). - Gerekiyorsa yapı grubunu değiştirin.

230046 <Yer bilgisi>Güç modülü: Düşük gerilim, alarm

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sonuncu yeniden başlatma öncesinde güç parçası için gerilim beslemesinde bir hata meydana geldi. PSA'nın dahili FPGA'daki gerilim denetimi yapı grubundaki bir düşük gerilim hatasına işaret eder. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Gerilim hatası kaydının kayıt değeri.
Çözümü:	- Güç ünitesine ait 24 V besleme gerilimini kontrol edin. - Bileşende POWER ON uygulayın (Kapat/Aç). - Gerekiyorsa yapı grubunu değiştirin.

230047 <Yer bilgisi>Soğutma sistemi: Soğutma maddesi akış hızı çok düşük

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Soğutma sisteminin akış hacimi arıza eşiğinin altına düştü.
Çözümü:	- Geri bildirim sinyallerini ve parametrelendirmeyi kontrol edin (p0260 ... p0267) - Soğutucu madde beslemesini kontrol edin. - Soğutucu maddenin ısı iletim kapasitesini kontrol edin. - Soğutucu maddenin karışım oranını kontrol edin.

230048 <Yer bilgisi>Güç ünitesi: Harici fan bozuk

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Harici fanın geri bildirimi bir hata bildiriyor. - Fan bozuk, ya da bloke ediliyor. - Geri bildirim hatalı.
Çözümü:	- Harici fanı kontrol edin ve gerekiyorsa değiştirin. - Geri bildirimli yabancı bir fanın kullanılması durumunda, kablo bağlantılarını kontrol edin (X12.2 veya X13.2). Bilgi: Geri bildirimli yabancı bir fanın kullanılması durumunda, güç ünitesindeki geri bildirim terminalinin kablo bağlantılarını kütle ile kontrol ve gerekiyorsa ayarlatın (X12.1/2 veya X13.1/2).

230049 <Yer bilgisi>Güç parçası: İç mekan fanı arızalı.

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE

Onaylama: NONE
Nedeni: İç mekan fanı devre dışı
Çözümü: İç mekan fanını kontrol edin ve gerektiğinde değiştirin.

230050 <Yer bilgisi>Güç ünitesi: Aşırı gerilim 24 V besleme
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: POWER ON
Nedeni: Gerilim izlemesi, yapı grubunda bir düşük gerilime işaret ediyor.
Çözümü: - 24 V besleme gerilimini kontrol edin.
- Gerekliyse yapı grubunu değiştirin.

230052 <Yer bilgisi>EEPROM verileri hatalı
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: POWER ON
Nedeni: Güç ünitesi yapı grubuna ait yanlış EEPROM verileri.
Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla):
0, 2, 3, 4:
Güç ünitesi yapı grubu tarafından okunan EEPROM verileri hatalı.
1:
EEPROM verileri, güç ünitesi uygulamalarının firmware'i ile uyumlu değil.
Diğer değerler:
Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.
Çözümü: Arıza değeri = 0, 2, 3, 4 için:
Güç ünitesi modülünü değiştirin veya EEPROM verilerini güncelleyin.
Arıza değeri = 1 için:
CU31x ve CUA31 için aşağıdakiler geçerlidir:
Firmware yazılımını güncelleyin \SIEMENS\SINAMICS\CODE\SAC\cu31xi.ufw (cua31.ufw)

230053 <Yer bilgisi>FPGA verileri hatalı
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: POWER ON
Nedeni: Güç ünitesine ait FPGA verileri hatalı.
Çözümü: Güç ünitesinin değişimi veya FPGA verilerinin güncellenmesi.

230054 <Yer bilgisi>Güç parçası: Frende düşük gerilimi aç
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni:	Fren açılırken besleme geriliminin $24V - 10\% = 21.6V$ altında olduğu algılanmıştır. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): Hatalı besleme gerilimi [0.1 V]. Örnek: Uyarı değeri = 195 à Gerilim = 19.5 V
Çözümü:	24-V gerilimini stabilize ve değer açısından kontrol edin.

230055 <Yer bilgisi>Güç parçası: Fren dişleri yüksek akım

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Fren dişlerinde yüksek akım oluştu
Çözümü:	- Fren direncinin bir kısa devre içerip içermediğini kontrol edin. - Harici fren direncinde direncin fazla küçük boyutlandırılıp boyutlandırılmadığını kontrol edin. Not: Fren dişlisi arızasının onaylanmasının ardından Impuls onayında onaylanır.

230057 <Yer bilgisi>Güç ünitesi: Şebeke dengesizliği

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ara döngü geriliminde şebeke asimetrisine veya şebeke fazı kesintisine işaret eden frekanslar tespit edildi. Muhtemelen motor fazı kesintisi de söz konusu olabilir. Uyarı mevcut olduğunda en geç 5 dakika sonra F30011 arızası bildirilir. Tam süre güç ünitesi tipine ve ilgili frekansa bağlıdır. Booksize ve şasi güç ünitelerinde süre ayrıca uyarının ne kadar uzun duracağına bağlıdır. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla): Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.
Çözümü:	- Şebeke fazlarının bağlantılarını kontrol edin. - Motora giden kabloların bağlantılarını kontrol edin. Şebekede veya motorda bir faz kesilmesi yoksa, ortada bir şebeke dengesizliği bulunmaktadır. - F30011 arızasını engellemek için gücü düşürün.

230059 <Yer bilgisi>Güç parçası: İç mekan fanı arızalı.

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güç ünitesinin iç mekan fanı devre dışı ve muht. arızalı.
Çözümü:	İç mekan fanını kontrol edin ve gerektiğinde değiştirin.

230060 <Yer bilgisi>Önyükleme kontaktörü durum izlemesi

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1, hibiri)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Önyükleme kontaktörünün (ALM, SLM, BLM diyodu) veya ağ kontaktörünün (BLM tristör) bir geri bildirimi anahtarlanmış ve denetim etkin durumdadır. Kontaktörün açıp kapatılmasından sonra p0255[0]'da ayarlı denetim süresi esnasında doğru geri bildirim gerçekleşmedi. Arıza değeri (r0949, biner yorumla): Bit 0: p0255[0]'da ayarlı süre kontaktör açıp kapatılırken aşıldı. Bit 1: Önyükleme kontaktörü, önyükleme veya besleme işletmesi (BLM Tristör) sırasında açıldı. Bit 2: Önyükleme kontaktörü, KAPALI durumda veya besleme işletiminde (BLM Tristör) etkinleştirildi.
Çözümü:	- İzleme süresinin ayarını kontrol edin (p0255[0]). - Kontaktör kablolarını ve kontrolünü kontrol edin. - Kontaktörü değiştirin.

230061 <Yer bilgisi>Köprüleme kontaktörü durum izlemesi

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Bypass kontaktörünün bir geri bildirimi anahtarlanmış ve denetim etkinleştirilmiştir. Kontaktörün açıp kapatılmasından sonra p0255[1]'de ayarlı denetim süresi içinde doğru geri bildirimde bulunulmadı. Arıza değeri (r0949, biner yorumla): Bit 0: Kontaktör açıp kapatılırken p0255[1]'de ayarlı süre aşıldı. Bit 1: Bypass kontaktörü işletim esnasında açıldı. Bit 2: Bypass kontaktörü KAPALI durumda veya önyükleme esnasında etkinleştirildi.
Çözümü:	- İzleme süresinin ayarını kontrol edin (p0255[1]). - Kontaktör kablolarını ve kontrolünü kontrol edin. - Kontaktörü değiştirin.

230070 <Yer bilgisi>Talep edilen güç parçası yapı grubu döngüsü desteklenmez.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güç ünitesi yapı grubu tarafından desteklenmeyen bir çevrim talep ediliyor. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): 0: Akım ayarlama çevrimi desteklenmiyor. 1: DRIVE-CLiQ çevrimi desteklenmiyor. 2: Dahili zamanlama hatası (RX ve TX zamanları arasındaki aralık çok küçük). 3: Dahili zamanlama hatası (TX zamanı çok erken).
Çözümü:	Güç ünitesi yapı grupları sadece şu çevrimleri desteklemektedir: 62.5 µs, 125 µs, 250 µs ve 500 µs Arıza değeri = 0: İzin verilen bir akım çevriminin ayarlanması. Arıza değeri = 1: İzin verilen bir DRIVE-CLiQ çevriminin ayarlanması. Arıza değeri = 2, 3: Üreticiye danışma (muhtemelen uyumsuz firmware sürümü).

230071 <Yer bilgisi>Yeni güncel değerler güç ünitesinden alınmıyor

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2

Onaylama: HEMEN
Nedeni: Güç ünitesi yapı grubu tarafından izin verilenden fazla güncel değer telgrafı kesildi.
Çözümü: Güç parçası yapı grubuna yönelik ara birimi (ayarlama ve ekleme) kontrol edin.

230072 <Yer bilgisi>Set değerleri artık güç modülüne aktarılamıyor.

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: CU31x ve CUA31 için şunlar geçerlidir:
 Birden fazla hedef değer telgrafı güç ünitesi yapı grubuna iletilemedi.
Çözümü: CU31x ve CUA31 için geçerli olan:
 Güç parçası yapı grubuna yönelik ara birimi (ayarlama ve ekleme) kontrol edin.

230073 <Yer bilgisi>Güncel değer/hedef değer hazırlığı artık senkronize değil.

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Güç ünitesi yapı grubuyla olan iletişim, akım ayarlama çevrimiyle senkronize değil.
Çözümü: Senkronizasyonun yeniden sağlanması için bekleyin.

230074 <Yer bilgisi>Kontrol ünitesi ve güç modülü arasında iletişim hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Interface aracılığıyla Kontrol Ünitesi (CU) ile Güç Modülü (PM) arasındaki haberleşme artık mümkün değil. CU geri çekilmiş veya yanlış takılmış olabilir.
 Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak):
 0 onaltılık:
 - çalışma sırasında 24 V beslemeye sahip bir Kontrol Ünitesi Güç Modülünden geri çekilmiştir.
 - Güç Modülü kapalı iken, bir süre boyunca Kontrol Ünitesinin harici 24 V beslemesi kesilmiştir.
 1 onaltılık:
 Enkodersiz güvenli hareket izleme fonksiyonları enable edilmiş olmasına rağmen, çalışma sırasında Kontrol Ünitesi Güç Modülünden geri çekilmiştir. Bu desteklenmemektedir. Çalışma sırasında Kontrol Ünitesi yeniden takıldıktan sonra, Güç Ünitesi ile haberleşme artık mümkün değildir.
 20A onaltılık:
 Kontrol Ünitesi başka bir kod numarasına sahip bir Güç Modülüne takılmıştır.
 20B onaltılık:
 Kontrol Ünitesi, aynı kod numarasına sahip olmasına rağmen başka bir seri numarasına sahip bir Güç Modülüne takılmıştır.
 601 onaltılık:
 Kontrol Ünitesi güç/performans sınıfı (chassis ünite) desteklenmeyen bir Güç Modülüne takılmış.
Çözümü: Kontrol Ünitesini (CU) veya Kontrol Ünitesi Adaptörünü (CUAxx) orijinal Güç Modülüne yeniden takın ve çalışmaya devam edin. Eğer gerekirse, CU ve/veya CUA için bir POWER ON uygulayın.

230080 <Yer bilgisi>Güç parçası: Akım artışı fazla hızlı

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Güç ünitesinin aşırı gerilim alanında çok hızlı bir artış tespit etti.

- Kontrol (yönetim) hatalı parametrelendirilmiş.
- Motorda bir kısa devre veya topraklama hatası var.
- U/f işletmesi: Hızlanma rampası çok küçük ayarlanmış.
- U/f işletmesi: Motorun nominal akımı, güç ünitesinden daha büyüktür.
- Besleme: Şebeke geriliminin çökmesi durumunda yüksek boşaltma ve yeniden yükleme akımları.
- Besleme: Motorik aşırı yüklenmelerde ve ara devre gerilimindeki çökmelerde yeniden yükleme akımları.
- Besleme: Eksik komütasyon azaltması yüzünden açma sırasında kısa devre akımları.
- Güç hatları düzgün bağlanmamış.
- Güç hatları, izin verilen azami uzunluğu aşıyor.
- Güç ünitesi bozuk.

Paralel ünitelerdeki ek nedenler (r0108.15 = 1):

- Bir güç ünitesi topraklama hatası yüzünden kendini kapattı.
- Devre akım ayarlayıcısı çok yavaş veya dinamik olarak ayarlanmış.

Hata değeri (r0949, bitdel olarak yorumla):

Bit 0: Faz U.

Bit 1: Faz V.

Bit 2: Faz W.

Çözümü:

- Motor verilerini kontrol edin, gerekiyorsa devreye alım uygulayın.
- Motorun kontrol türünü (Yıldız/üçgen) kontrol edin.
- U/f işletmesi: Hızlanma rampasını büyütün.
- U/f işletmesi: Motor ve güç ünitesinin nominal akım atamalarını kontrol edin.
- Besleme: Güç şebekesinin kalitesini kontrol edin.
- Besleme: Motorun yükünü azaltın.
- Besleme: Şebeke komütasyon azaltmasının düzgün bağlanması.
- Güç hatlarının bağlantılarını kontrol edin.
- Güç hatlarını kısa devre veya topraklama hatalarına yönelik kontrol edin.
- Güç hatlarının uzunluklarını kontrol edin.
- Güç ünitesini değiştirin.

Paralel ünitelerde (r0108.15 = 1) ek olarak şunlar geçerlidir:

- Topraklama hatası izlemesine (gözetim) ait eşikleri kontrol edin (p0287).
- Devre akımı ayarlayıcısının ayarlarını kontrol edin (p7036, p7037).

230081 <Yer bilgisi>Güç parçası: Devre uygulamaları fazla sık

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Güç ünitesi akım sınırlaması için çok fazla anahtarlama gerçekleştirdi.

- Kontrol (yönetim) hatalı parametrelendirilmiş.
- Motorda bir kısa devre veya topraklama hatası var.
- U/f işletmesi: Hızlanma rampası çok küçük ayarlanmış.
- U/f işletmesi: Motorun nominal akımı, güç ünitesinden daha büyüktür.
- Besleme: Şebeke geriliminin çökmesi durumunda yüksek boşaltma ve yeniden yükleme akımları.
- Besleme: Motorik aşırı yüklenmelerde ve ara devre gerilimindeki çökmelerde yeniden yükleme akımları.
- Besleme: Eksik komütasyon azaltması yüzünden açma sırasında kısa devre akımları.
- Güç hatları düzgün bağlanmamış.
- Güç hatları, izin verilen azami uzunluğu aşıyor.
- Güç ünitesi bozuk.

Paralel ünitelerdeki ek nedenler (r0108.15 = 1):

- Bir güç ünitesi topraklama hatası yüzünden kendini kapattı.
- Devre akım ayarlayıcısı çok yavaş veya dinamik olarak ayarlanmış.

Hata değeri (r0949, bitdel olarak yorumla):

Bit 0: Faz U.
Bit 1: Faz V.
Bit 2: Faz W.

Çözümü:

- Motor verilerini kontrol edin, gerekiyorsa devreye alım uygulayın.
- Motorun kontrol türünü (Yıldız/üçgen) kontrol edin.
- U/f işletmesi: Hızlanma rampasını büyütün.
- U/f işletmesi: Motor ve güç ünitesinin nominal akım atamalarını kontrol edin.
- Besleme: Güç şebekesinin kalitesini kontrol edin.
- Besleme: Motorun yükünü azaltın.
- Besleme: Şebeke komütasyon azaltmasının düzgün bağlanması.
- Güç hatlarının bağlantılarını kontrol edin.
- Güç hatlarını kısa devre veya topraklama hatalarına yönelik kontrol edin.
- Güç hatlarının uzunluklarını kontrol edin.
- Güç ünitesini değiştirin.

Paralel ünitelerde (r0108.15 = 1) ek olarak şunlar geçerlidir:

- Topraklama hatası izlemesine (gözetim) ait eşikleri kontrol edin (p0287).
- Devre akımı ayarlayıcısının ayarlarını kontrol edin (p7036, p7037).

230090 <Yer bilgisi>Koruma: Pano kapağı açık

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Güç ünitesi panosunun kapağı açık. Sürücü sisteminin çalışması için bu kapağın kapalı olması gereklidir.

Çözümü: Sürücü sisteminin çalışması için pano kapağının kapalı olması gereklidir.

230095 <Yer bilgisi>Koruma: GSV modülü güç kaynağında arıza/aşırı akım

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: GSV (Geçit Besleme Gerilimi) modülünün güç kaynağı arızalı veya bir aşırı akım durumu tespit edildi.

Not:
Bir GSV arızası, yarı-iletken geçit devrelerinin ve aktüel değer algılamasının düşük gerilim koşulunda takip eden bir arıza olarak oluşur.

Çözümü: GSV modülünü kontrol edin.

230100 <Yer bilgisi>PU: Durum arızası güç yarı-iletkeni 1**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** A_INF_828**Reaksiyon:** KPL2**Onaylama:** HEMEN

Nedeni: En az bir güç yarı-iletkeninin valf durumu geri besleme sinyali, anahtarlama komutuna karşılık gelmiyor.

Bu arızanın oluştuğu valfin içinde seri bir güç yarı-iletkeni devresi olmayan güç üniteleri için (IGCT, IGBT 2.3 kV), tüm güç yarı-iletkenleri algılanır. Bu arızanın oluştuğu valfin içinde seri bir devre olanlar için (IGBT $\geq$ 3.3 kV), valfin içindeki seri devrenin 1. güç yarı-iletkeni algılanır. 2. güç yarı-iletkeninin durum arızası F30101 ile işaret edilir.

Bu arıza, önceden kontrolden palslar engellenmeden, eğer Power Stack Adapter (PSA) üzerinde Güvenli Tork Kapatma (STO) güvenlik karşılıklı kilitlemesi aktifleştirilirse de oluşur.

Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak):

0001 onaltılık: Faz U durumu valf 1

0002 onaltılık: Faz U durumu valf 2

0004 onaltılık: Faz U durumu valf 3

0008 onaltılık: Faz U durumu valf 4

0010 onaltılık: Faz V durumu valf 1

0020 onaltılık: Faz V durumu valf 2

0040 onaltılık: Faz V durumu valf 3

0080 onaltılık: Faz V durumu valf 4

0100 onaltılık: Faz W durumu valf 1

0200 onaltılık: Faz W durumu valf 2

0400 onaltılık: Faz W durumu valf 3

0800 onaltılık: Faz W durumu valf 4

Not:

Arıza değeri = 0666 onaltılık için, Power Stack Adapter üzerindeki STO köprüleyicileri (X241, X242) muhtemelen takılmamıştır.

STO: Güvenli Tork Kapatma

Çözümü: Geçit ve güç yarı-iletkenlerini kontrol etmek için, teknik müşteri dokümantasyonunda bulunan verilerin çok dikkatli bir şekilde uygulanması mutlaka gereklidir.

Özellikle sürücünün durdurulması ve STO için talep durumlarında STO işlevini kontrol edin.

Not:

Güç yarı-iletkenlerine mesaj atamaları hakkında bilgiler Liste Kılavuzunun ekinde bulunmaktadır.

STO: Güvenli Tork Kapatma

230103 <Yer bilgisi>PU: Güçlendirme tristörü aktifleştirdi**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** A_INF_828**Reaksiyon:** KPL2**Onaylama:** HEMEN

Nedeni:	Power Stack Adapter (PSA) üzerindeki güçlendirme tristörü aktifleştirildi. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak): 0001 onaltılık: Güçlendirme tristörü, durum geri besleme sinyali, N kolu (1: ateşlendi) 0002 onaltılık: Güçlendirme tristörü, durum geri besleme sinyali, P kolu (1: ateşlendi) 0004 onaltılık: Güçlendirme tristörü, N kolunda aşırı gerilim. 0008 onaltılık: Güçlendirme tristörü, P kolunda aşırı gerilim. 0010 onaltılık: Güçlendirme tristörü, N kolunda elektronik tristör koruması (kendi-kendine açma). 0020 onaltılık: Güçlendirme tristörü, P kolunda elektronik tristör koruması (kendi-kendine açma). 0040 onaltılık: Güçlendirme tristörü, Kontrol Ünitesi aracılığıyla test açması. 0080 onaltılık: Güçlendirme tristörü, çekilen-kablo aracılığıyla açma. 0100 onaltılık: Güçlendirme tristörü, karşılıklı kilitleme zamanı çalışıyor. 0200 onaltılık: Güçlendirme tristörü, durum geri besleme sinyali, N kolu (1: ateşlendi, seri devre için sistem 2). 0400 onaltılık: Güçlendirme tristörü, durum geri besleme sinyali, P kolu (1: ateşlendi, seri devre için sistem 2). 0800 onaltılık: Güçlendirme tristörü, N kolunda elektronik tristör koruması (seri devre için kendi-kendine açma sistemi 2). 1000 onaltılık: Güçlendirme tristörü, P kolunda elektronik tristör koruması (seri devre için kendi-kendine açma sistemi 2). Not: Durum geri besleme sinyalleri sadece belirli bir gecikme ile gönderildiği için, güçlendirme tristörünün yanlış tetiklenmesinin tamamlanması amacıyla arıza değerinde bulunan eksik durum geri besleme sinyalleri (bitler 0, 1) değerlendirilemez. Güçlendirme tristörünün doğru tetiklenmiş olduğunu değerlendirmek için, ateşleme komutu verildiği an ve daha sonrasında iki DC link gerilim yarısının karakteristiklerinin izlenmesi gerekir. Tetikleme komutundan sonra, DC link gerilimi sadece birkaç milisaniye içerisinde sıfır değerine düşmelidir (nominal değer: 10 ms).
Çözümü:	Arızanın gerekçesini bulmak ve ortadan kaldırmak için arıza değerini kullanın.

230105	<Yer bilgisi>PM: Aktüel değer algılama hatası
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Power Stack Adaptörü (PSA) üzerinde en az bir hatalı güncel değer kanalı algılandı. Hatalı güncel değer kanalları aşağıdaki teşhis parametrelerinde görüntülenir.
Çözümü:	Teşhis parametresini değerlendirin. Hatalı güncel değer kanalında bileşenleri kontrol edin ve gerektiğinde değiştirin.

230106	<Yer bilgisi>PU: Aktüel değer algılaması ofset hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Anlık değer ofsetinin belirlenmesi sırasında, eşik değer (p6950) aşıldığı tespit edildi. Bu hata, aktüel değer kanallarının standart izlemesine ek olarak sağlanmaktadır ve bir makul olma kontrolünü denetimini temsil etmektedir. Bu hata, ayarlanmış ofset modundan (p6902, p6903) bağımsızdır. Sadece aşağıdaki koşullarda gerçekleşir: - topraklama anahtarı kapalı (DC link için aktüel değer kanalında). - pals engelleme, hız = 0 ve "rotor pozisyonu algılaması" aktif değil (diğer aktüel değer kanalları için). Arıza değeri (r0949, ondalık olarak): Arıza değeri, arızalı aktüel değeri kanalını belirtir. 1: Pozitif DC link gerilimi 2: Negatif DC link gerilimi 4: Faz akımı U, eğer ölçülmüşse -4: Faz akımı -U, eğer ölçülmüşse 5: Faz akımı V, eğer ölçülmüşse -5: Faz akımı -V, eğer ölçülmüşse 6: Faz akımı W, eğer ölçülmüşse -6: Faz akımı W, eğer ölçülmüşse 7: Faz arası gerilim UV, eğer ölçülmüşse -7: Faz arası gerilim VU, eğer ölçülmüşse 8: Faz arası gerilim WV, eğer ölçülmüşse -8: Faz arası gerilim VW, eğer ölçülmüşse 9: Faz arası gerilim UW, eğer ölçülmüşse -9: Faz arası gerilim WU, eğer ölçülmüşse
Çözümü:	Eğer aktüel değer kanalı yanlış ise komponentleri kontrol edin ve eğer gerekirse değiştirin. Not: Eğer aynı zamanda F30105 de oluşmuşsa, bu durumda F30106 ilgili değildir.

230107 <Yer bilgisi>PU: Çekilen-kablo arızası

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Arızalı çekilen-kablo nedeniyle Power Stack Adapter (PSA) üzerinde bir kapatma oluştu.
Çözümü:	- çekilen-kablonun fiber-optik kablo bağlantılarını kontrol edin. - Power Stack Adapter (PSA)'yı değiştirin

230314 <Yer bilgisi>Güç ünitesi: PM üzerinden yapılan 24 V beslemesi aşırı yüklendi

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Güç modülü (PM) üzerinden gerçekleşen 24 V beslemesi aşırı yüklendi. Kontrol biriminde X124 üzerinden bir harici 24 V beslemesi bağlı değil.
Çözümü:	Kontrol biriminde X124 üzerinden bir harici 24 V beslemesi bağlayın.

230315 <Yer bilgisi>Güç ünitesi: PM üzerinden yapılan 24 V beslemesi aşırı yüklendi

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Güç modülü (PM) üzerinden gerçekleşen 24 V beslemesi aşırı yüklendi. Kontrol biriminde X124 üzerinden bir harici 24 V beslemesi bağlı değil.
Çözümü:	Kontrol biriminde X124 üzerinden bir harici 24 V beslemesi bağlayın.

230502 <Yer bilgisi>Güç parçası: Ara devre yüksek gerilimi

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Güç birimi, impuls kilidinde , ara devrede bir aşırı gerilim algıladı. Cihaz bağlantı gerilimi çok yüksek. Ağ reaktörü hatalı boyutlandırılmıştır. Alarm değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Ara devre gerilimi [1 Bit = 100 mV]. Ayrıca bkz: r0070
Çözümü:	Cihaz bağlantı gerilimini kontrol ediniz (p0210). Ağ reaktörünün boyutlandırılmasını kontrol ediniz. Ayrıca bkz: p0210

230600 <Yer bilgisi>SI P2: STOP A tetiklendi

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Denetim kanalı 2'de sürücü entegreli fonksiyon "Safety Integrated" bir hata algıladı ve STOP A tetikledi (denetim kanalı 2 Safety kapatma yolu üzerinden STO) - Denetim kanalı 2'de Safety kapatma yolunun zorunlu dinamizasyonu başarısız. - Arızanın F30611 izleyen reaksiyonu (Denetim kanalında arıza). Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): 0: Kontrol ünitesi durdurma istemi 1005: STO aktif, STO seçili olmamasına ve dahili STOP A mevcut olmamasına rağmen. 1010: STO aktif değil, STO seçili olmasına veya dahili STOP A mevcut olmasına rağmen. 1011: STO dahili hata denetim kanalı 2'de kaldırıldı. 1020: "dahili gerilim koruması" fonksiyonunda dahili yazılım hatası "Dahili gerilim koruması" fonksiyonu kaldırılır. Onaylanamayan STOP A tetiklenir. 9999: Arızanın F30611 izleyen reaksiyonu
Çözümü:	- Güvenli Tork Kapatma seçimini yapın ve seçimi yeniden kaldırın. - Tüm komponentler için POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın. - ilgili Motor Modülünü/Hidrolik Modülü değiştirin. Arıza değeri = 1020 için: - Motor Modülü/Hidrolik Modül yazılımını yükseltin. - Motor Modülünü/Hidrolik Modülü değiştirin. Arıza değeri = 9999 için: - arıza F30611 için arıza-tespit işlemlerini uygulayın. Not: CU: Kontrol Ünitesi MM: Motor Modülü SI: Safety Integrated STO: Güvenli Tork Kapatma / SH: Güvenli sabit duruş

230611 <Yer bilgisi>SI P2: Denetim kanalında arıza**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** HLA_828**Reaksiyon:** hiçbir (KPL1, KPL2, KPL3)**Onaylama:** HEMEN (POWER ON)**Nedeni:** Sürücü entegreli fonksiyon "Safety Integrated" işlemci 2 de her iki denetim kanalı arasında çapraz data kıyaslamasında bir arıza algıladı ve STOP F tetikledi.

Bu arıza sonucunda parametrelendirilen aktarım süresinin dolmasının ardından (p9858) arıza F30600 (SI MM: STOP A tetikleme) sunulur.

Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

0: Kontrol ünitesi durdurma istemi

1 ... 999:

Bu arızaya neden olan çaprazlama kıyaslanan data numarası. Bu numara r9895 alanında da görüntülenir.

1: SI denetim devresi (r9780, r9880).

2: Güvenli fonksiyonların SI onayı (p9601, p9801) Sadece desteklenen bitler çaprazlama kıyaslanır.

3: SI SGE-Tolerans süresi aktarımı (p9650, p9850).

4: SI Aktarım süresi STOP F den STOP A (p9658, p9858).

6: Güvenli fonksiyonların SI Motion onayı (p9501, dahili değer).

7: Güvenli Stop 1 uygulamasında STO SI gecikme süresi (p9652, p9852).

8: SI PROFIsafe-Adresi (p9610, p9810).

9: STO/SBC/SS1 (HM) için SI dağılım süresi (p9651, p9851).

10: ESR (p9697, p9897) de STO tetiklemesi için SI gecikme süresi.

11: SI HLA Kesme valfı geri bildirim temasları konfigürasyonu (p9626, p9826).

12: SI HLA Kesme valfı bekleme süresini açma (p9625[0], p9825[0]).

13: SI HLA Kesme valfı bekleme süresini kapama (p9625[1], p9825[1]).

14: SI PROFIsafe Telegram seçimi (p9611, p9811).

1000: Kontrol zamanlayıcı doldu

Yakl. 5 x p9650 süresince alternatif aşağıdakiler tespit edildi:

- Hidrolik modülün STO terminalinde çok sayıda sinyal değişimi oluştu.

- PROFIsafe/TM54F üzerinden sık STO (ardıl reaksiyon olarak da) tetiklendi.

1001, 1002: Değişim zamanlayıcı/Kontrol zamanlayıcı kurulum hatası.

1950: Yapı grubu sıcaklığı izin verilen sıcaklık alanı dışında.

1951: Yapı grubu sıcaklığı uyumsuz.

2000: Her iki denetim kanalında STO seçim statüsü farklı.

2001: Her iki denetim kanalında STO kapatma geri bildirimi farklı.

2002: Her iki denetim kanalında SS1 gecikme zamanlayıcısı durumu farklı (p9650/p9850 zamanlayıcı statüsü).

2003: Her iki denetim kanalında STO terminal statüsü farklı.

6000 ... 6999:

PROFIsafe kumandasında hata.

Bu arıza değerlerinde Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenli fonksiyonlara aktarılır.

Her bir bildirim değerinin anlamı Safety-bildiriminde C01711 açıklanmıştır.

Çözümü:

Arıza değeri = 1 ... 5 ve 7 ... 999:

- STOP F neden olan çaprazlama kıyaslanan datayı kontrol edin.
- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).
- Hidrolik modül yazılımını yükseltin.
- Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin.

Arıza değeri = 6:

- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).
- Hidrolik modül yazılımını yükseltin.
- Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin.

Arıza değeri = 1000:

- Kontrol ünitesinde hata emniyetli girişlerin (SGE) kablo donanımını kontrol edin (temas sorunları).
- PROFIsafe: PROFIBUS-Master/PROFINET-Kontrolörü temas sorunlarını/arızaları giderin.
- TM54F hata emniyetli girişlerinde kablo donanımını kontrol edin (temas sorunları).
- F-DI-Aktarımı tolerans süresini kontrol edin ve muhtemelen büyütün (p9650/p9850).

Arıza değeri = 1001, 1002:

- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).
- Hidrolik modül yazılımını yükseltin.
- Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin.

Arıza değeri = 1950:

- Yapı grubunu izin verilen alana getirin.
- Yapı grubu fanını kontrol edin, ilgili hidrolik modülü değiştirin.

Arıza değeri = 1951:

- Yapı grubunu izin verilen alana getirin.
- İlgili hidrolik modülünü değiştirin.

Arıza değeri = 2000, 2001, 2002, 2003:

- SGE-Aktarımı tolerans süresini kontrol edin ve muhtemel değeri büyütün (p9650/p9850, p9652/p9852).
- Hata emniyetli girişlerin (SGE) kablo donanımını kontrol edin (temas sorunları).
- STO seçimi için r9872 nedenleri kontrolü Aktif SMM fonksiyonlarında (p9501 = 1) STO seçimi bu fonksiyonlarla da gerçekleştirilebilir.
- İlgili hidrolik modülünü değiştirin.

Not:

Arıza nedeninin giderilmesinin ve STO seçilmesi/kaldırılması sonrasında bu arıza onaylanabilir.

Arıza değeri = 6000 ... 6999:

Safety-bildiriminde bildirim değerlerinin açıklamasına bakınız C01711.

Not:

CU: Kontrol ünitesi

ESR: Extended Stop and Retract (Gelişmiş durdurma ve geri çekme)

HM: Hidrolik Modül

MM: Motor modülü

SGE: Güvenlik bazlı giriş

SI: Safety Integrated

SMM: Safe Motion Monitoring

SS1: Safe Stop 1 (EN60204 doğrultusunda Stop Kategori 1 denktir)

STO: Safe Torque Off (Güvenli kapatılan tork) / SH: Safe standstill (Güvenli durma)

230611 <Yer bilgisi>SI P2: Denetim kanalında arıza

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: hiçbir (KPL1, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Sürücü entegreli fonksiyon "Safety Integrated" işlemci 2 de her iki denetim kanalı arasında çapraz data kıyaslamasında bir arıza algıladı ve STOP F tetikledi.

Bu arıza sonucunda parametrelendirilen aktarım süresinin dolmasının ardından (p9858) arıza F30600 (SI MM: STOP A tetikleme) sunulur.

Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

0: Kontrol ünitesi durdurma istemi

1 ... 999:

Bu arızaya neden olan çaprazlama kıyaslanan data numarası. Bu numara r9895 alanında da görüntülenir.

1: SI denetim devresi (r9780, r9880).

2: Güvenli fonksiyonların SI onayı (p9601, p9801) Sadece desteklenen bitler çaprazlama kıyaslanır.

3: SI SGE-Tolerans süresi aktarımı (p9650, p9850).

4: SI Aktarım süresi STOP F den STOP A (p9658, p9858).

5: Güvenli fren kumandası SI onayı (p9602, p9802)

6: Güvenli fonksiyonların SI Motion onayı (p9501, dahili değer).

7: Güvenli Stop 1 uygulamasında STO SI gecikme süresi (p9652, p9852).

8: SI PROFIsafe-Adresi (p9610, p9810).

9: STO/SBC/SS1 (MM) için SI dağılım süresi (p9651, p9851).

10: ESR (p9697, p9897) de STO tetiklemesi için SI gecikme süresi.

11: SI Safe Brake Adaptör modu, BICO-Aktarımı (p9621, p9821).

12: SI Safe Brake Adaptör röle açma süresi (p9622[0], p9822[0]).

13: SI Safe Brake Adaptör röle kapama süresi (p9622[1], p9822[1]).

14: SI PROFIsafe Telegram seçimi (p9611, p9811).

1000: Kontrol zamanlayıcı doldu

Yakl. 5 x p9650 süresince alternatif aşağıdakiler tespit edildi:

- Motor modülünün EP terminalinde çok sayıda sinyal değişimi oluştu.

- PROFIsafe/TM54F üzerinden sık STO (ardıl reaksiyon olarak da) tetiklendi.

- Güvenli Impuls silme (r9723.9) fazla sık (ardıl reaksiyon olarak da) tetiklendi.

1001, 1002: Değişim zamanlayıcı/Kontrol zamanlayıcı kurulum hatası.

1950: Yapı grubu sıcaklığı izin verilen sıcaklık alanı dışında.

1951: Yapı grubu sıcaklığı uyumsuz.

1952: S120M: Hardware-Erişim hatası

2000: Her iki denetim kanalında STO seçim statüsü farklı.

2001: Her iki denetim kanalında STO kapatma geri bildirimi farklı.

2002: Her iki denetim kanalında SS1 gecikme zamanlayıcısı durumu farklı (p9650/p9850 zamanlayıcı statüsü).

2003: Her iki denetim kanalında STO terminal statüsü farklı.

6000 ... 6999:

PROFIsafe kumandasında hata.

Bu arıza değerlerinde Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenli fonksiyonlara aktarılır.

Her bir bildirim değerinin anlamı Safety-bildiriminde C01711 açıklanmıştır.

Çözümü:

Arıza değeri = 1 ... 5 ve 7 ... 999:

- STOP F neden olan çaprazlama kıyaslanan datayı kontrol edin.
- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).
- Motor modülü yazılımını yükseltin.
- Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin.

Arıza değeri = 6:

- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).
- Motor modülü yazılımını yükseltin.
- Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin.

Arıza değeri = 1000:

- Kontrol ünitesinde hata emniyetli girişlerin (SGE) kablo donanımını kontrol edin (temas sorunları).
- PROFIsafe: PROFIBUS-Master/PROFINET-Kontrolörü temas sorunlarını/arızaları giderin.
- TM54F hata emniyetli girişlerinde kablo donanımını kontrol edin (temas sorunları).
- F-DI-Aktarımı tolerans süresini kontrol edin ve muhtemelen büyütün (p9650/p9850).

Arıza değeri = 1001, 1002:

- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).
- Motor modülü yazılımını yükseltin.
- Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin.

Arıza değeri = 1950:

- Yapı grubunu izin verilen alana getirin.
- Yapı grubu fanını kontrol edin, ilgili motor modülünü değiştirin.

Arıza değeri = 1951:

- Yapı grubunu izin verilen alana getirin.
- İlgili motor modülünü değiştirin.

Arıza değeri = 1952:

- İlgili motor modülünü değiştirin.

Arıza değeri = 2000, 2001, 2002, 2003:

- SGE-Aktarımı tolerans süresini kontrol edin ve muhtemelen büyütün (p9650/p9850, p9652/p9852).
- Hata emniyetli girişlerin (SGE) kablo donanımını kontrol edin (temas sorunları).
- STO seçimi için r9872 nedenleri kontrolü Aktif SMM fonksiyonlarında (p9501 = 1) STO seçimi bu fonksiyonlarla da gerçekleştirilebilir.
- İlgili motor modülünü değiştirin.

Not:

Arıza nedeninin giderilmesinin ve STO seçilmesi/kaldırılması sonrasında bu arıza onaylanabilir.

Arıza değeri = 6000 ... 6999:

Safety-bildiriminde bildirim değerlerinin açıklamasına bakınız C01711.

Not:

CU: Kontrol ünitesi

EP: Enable Pulses (Impuls onayı)

ESR: Extended Stop and Retract (Gelişmiş durdurma ve geri çekme)

MM: Motor modülü

SGE: Güvenlik bazlı giriş

SI: Safety Integrated

SMM: Safe Motion Monitoring

SS1: Safe Stop 1 (EN60204 doğrultusunda Stop Kategori 1 denktir)

STO: Safe Torque Off (Güvenli kapatılan tork) / SH: Safe standstill (Güvenli durma)

230620 <Yer bilgisi>SI P2: Güvenli durdurulan tork aktif

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni:	Temel fonksiyonların "Güvenli kapatılan tork" (STO) fonksiyonu denetim kanalı 2'de giriş terminali üzerinden seçili ve aktif. Not: - Bu bildirim güvenli durma reaksiyonu oluşturmaz. - Bu bildirim STO seçiminde gelişmiş fonksiyonlar tarafından sunulmaz.
Çözümü:	Gerekli değil Not: MM: Motor Modülü SI: Safety Integrated STO: Safe Torque Off (Güvenli kapatılan tork) / SH: Safe standstill (Güvenli duruş)

230621	<Yer bilgisi>SI P2: Safe Stop 1 aktif
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	"Güvenli Stop 1" (SS1) fonksiyonu denetim kanalında 2 seçilmiş ve aktif. Not: Bu fonksiyon güvenli durma reaksiyonu oluşturmaz.
Çözümü:	Gerekli değil Not: MM: Motor Modülü SI: Safety Integrated SS1: Safe Stop 1 (Stop kategorisine 1 denktir EN60204 doğrultusunda)

230625	<Yer bilgisi>SI P2: Güvenlik datalarında geçerlilik simgesi hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Denetim kanalında 2 sürücü entegreli "Safety Integrated" fonksiyonu her iki denetim kanalı arasında güvenli dataların geçerlilik işaretinde bir hata algıladı ve STOP A tetikledi. - DRIVE-CLiQ-iletişimi sorunlu veya devre dışı. - Güvenli yazılımın zaman dilimi aşımı gündeme gelmiştir. - Her iki denetim kanalında güvenli fonksiyonların onaylanması tutarsız (p9601 = 0, p9801<> 0). Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.
Çözümü:	- Güvenli Tork Kapatma seçimini yapın ve seçimi yeniden kaldırın. - Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın. İki izleme kanalı arasında bir DRIVE-CLiQ haberleşme hatası olmadığını kontrol edin ve eğer gerekirse, tespit edilen arızalar için arıza-tespit işlemlerini uygulayın. - mutlak olarak gerekli olmayan tüm sürücü fonksiyonlarının seçimini kaldırın. - sürücü sayısını düşürün. - elektrik panosu tasarımının ve kabloların geçtiği yerlerin EMC uygunluğunu kontrol edin - Her iki izleme kanalı için güvenlik fonksiyonlarının enable edildiğini kontrol edin ve eğer gerekirse düzeltin (p9601, p9801). Not: CU: Kontrol Ünitesi MM: Motor Modülü SI: Safety Integrated

230630	<Yer bilgisi>SI P2: Fren kumandası hatalı
---------------	--

Mesaj değeri:	%1
----------------------	----

Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Motor modülünde (MM) Sürücü entegreli fonksiyon "Safety Integrated" fren kumandasında bir arıza algıladı ve STOP A tetikledi. - Motor hattının izolasyonu doğru uygulanmamış. - Motor modülü fren kumanda devresinde arıza. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): 10: "Fren açma" sürecinde hata - Parametre p1278 yanlış ayarlanmış. - Fren bağlı değil veya hat kesintisi (p1278 = 1 ve p9602/p9802 = 0 (SBC kapalı) alanından frenin açıp açmadığını kontrol edin). - Fren hatlarında topraklama 30: "Fren kapama" sürecinde hata - Fren bağlı değil veya hat kesintisi (p1278 = 1 ve p9602/p9802 = 0 (SBC kapalı) alanından frenin açıp açmadığını kontrol edin). - Fren sargısında kısa devre 40: "Fren kapalı" durumunda hata 60, 70: Kontrol ünitesi fren kumandasında hata veya kontrol ünitesi ve motor modülü arasında iletişim arızası (Fren kumandası) 81: Safe Brake Adapter: "Fren kapalı" durumunda hata 82: Safe Brake Adapter: "Fren açma" sürecinde hata 83: Safe Brake Adapter: "Fren kapama" sürecinde hata 84, 85: Safe Brake Adapter: Kontrol ünitesi fren kumandasında hata veya kontrol ünitesi ve motor modülü arasında iletişim arızası (Fren kumandası) 90: Fren servis amaçlı havalandırılmış (X4). 91: "Fren açma" sürecinde hata - Fren bağlı değil veya hat kesintisi (p1278 = 1 ve p9602/p9802 = 0 (SBC kapalı) alanından frenin açıp açmadığını kontrol edin).
Çözümü:	- Parametre p1278 kontrol edin (SBC ile sadece p1278 = 0 onaylıdır). - Güvenli kapalı moment seçin ve tekrar kaldırın. - Motor durdurma freni bağlantısını kontrol edin - Motor durdurma freni fonksiyonunu kontrol edin - Kontrol ünitesi ve ilgili motor modülü arasında yer alan DRIVE-CLiQ-iletişiminde arızalar olup olmadığını kontrol edin ve gerektiğinde ilgili arızalarda teşhis işlemi uygulayın. - EMV uygun devre dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin (örn. motor kablosu ve fren damarları izolasyonunu perdeleme sacı ile bağlayın ya da motor soketini gövde vidalayın). - İlgili motor modülünü değiştirin Safe Brake Modülü ya da Safe Brake Adaptörü ile işletim: - Safe Brake Modülü ya da Safe Brake Adaptörü bağlantısını kontrol edin. - Safe Brake Modülü ya da Safe Brake Adaptörünü değiştirin. Not: MM: Motor Modülü SBC: Safe Brake Control (Güvenli frenleme kumandası) SI: Safety Integrated

230631 <Yer bilgisi>Fren kontrol: Harici havalandırma aktif

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Freni montaj amacı için X4.1 terminali üzerinden gerilimle beslenir ve havalandırılır.
Çözümü: Gerektiğinde terminal X4.1 gerilim beslemesini tekrar kaldırın.

230640 <Yer bilgisi>SI P2: İkinci kanalı kapatma yolunda hata

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Hidrolik modül atanan kumanda ya da güvenlik öncelikli bilgileri aktarımı için TM54F ile iletişimde bir hata algıladı.
Not:
 Bu arıza onaylanabilir bir STOP A tetikler.
 Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):
 Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.
Çözümü: Yüksek-düzey kontrol için aşağıdakiler geçerlidir:
 Yüksek-düzey kontrol ile Hidrolik Modülün PROFIsafe adreslerini kontrol edin ve eğer gerekirse düzenleyin.
 - tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1).
 - Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
 TM54F için aşağıdaki adımları uygulayın:
 - nod tanımlayıcının kopyalama fonksiyonunu başlatın (p9700 = 1D onaltılık).
 - donanım CRC'yi onaylayın (p9701 = EC onaltılık).
 - tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1).
 - Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
 Paralel bir bağlantı için aşağıdakiler geçerlidir:
 - her iki izleme kanalının PROFIsafe adresini kontrol edin ve eğer gerekirse düzenleyin.
 - tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1).
 - Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
 Aşağıdakiler genel olarak geçerlidir:
 - Hidrolik Modül yazılımını yükseltin.
Not:
 MM: Motor Modülü
 SI: Safety Integrated
 Ayrıca bkz: p9810

230640 <Yer bilgisi>SI P2: İkinci kanalı kapatma yolunda hata

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Motor modülü, bir üst kontrol veya güvenlik için önemli bilgilerin transferi için gerekli TM54F ile olan iletişimde hata tespit etti veya paralel bağlantılı motor modüllerin arasındaki iletişim bozuk.
Bilgi:
 Bu arıza, terk edilebilecek bir STOP A'ya yol açar.
 Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama):
 Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.

Çözümü: Yüksek-düzey kontrol için aşağıdakiler geçerlidir:
Yüksek-düzey kontrol ile Motor Modüllerinin PROFIsafe adreslerini kontrol edin ve eğer gerekirse düzenleyin.
- tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1).
- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
TM54F için aşağıdaki adımları uygulayın:
- nod tanımlayıcının kopyalama fonksiyonunu başlatın (p9700 = 1D onaltılık).
- donanım CRC'yi onaylayın (p9701 = EC onaltılık).
- tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1).
- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
Paralel bir bağlantı için aşağıdakiler geçerlidir:
- her iki izleme kanalının PROFIsafe adresini kontrol edin ve eğer gerekirse düzenleyin.
- tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1).
- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
Aşağıdakiler genel olarak geçerlidir:
- Motor Modülü yazılımını yükseltin.
Not:
MM: Motor Modülü
SI: Safety Integrated
Ayrıca bkz: p9810

230649 <Yer bilgisi>SI P2: Dahili yazılım hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Safety Integrated yazılımında denetim kanalı 2'de dahili hata gündeme geldi.
Not:
Bu arıza onaylanmayan bir STOP A tetikler.
Arıza değeri (r0949, onaltılık yorumlama):
Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.

Çözümü: - Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
- Safety Integrated fonksiyonunu yeniden devreye-alın ve bir POWER ON uygulayın.
- Motor Modülü/Hidrolik Modül yazılımını yükseltin.
- Çağrı merkezi ile iletişime geçin.
- Motor Modülünü/Hidrolik Modülü değiştirin.
Not:
MM: Motor Modülü
SI: Safety Integrated

230650 <Yer bilgisi>SI P2: Kabul testi gereklidir.

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Fonksiyon "Safety Integrated" denetim kanalında 2 kabul testi gerektiriyor. Not: Bu arıza onaylanabilir bir STOP A tetikler. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): 130: Denetim kanalı 2 güvenli parametresi mevcut değil. Not: Bu arıza daima Safety Integrated ilk kullanıma alımında oluşur. 1000: Denetim kanalı 2'de Set ve güncel kontrol toplamı benzer değil (Yükselme). - Akım regülatörünün değişen tarama süresi nedeniyle (p0115[0]) Safety Integrated temel fonksiyonu (r9880) devir süresi adapte edilmiştir. - Safety-Parametresi offline ayarlandı ve kontrol ünitesine yüklendi. - Firmware versiyonu denetim kanalında 2 en güncel versiyona denk olmayan SINAMICS yüklemesi uygulandı. DRIVE-CLiQ komponentlerinin A1007 kapatılmasına yönelik istem yükleme sonrasında mevcut duruyor. - En az bir kontrol tutarı denetlenmiş data hatalıdır. 2000: Denetim kanalı 2'de Set ve güncel kontrol toplamı benzer değil (çalıştırma modu). - Denetim kanalında 2 set kontrol toplamı doğru kayıtlı değil (p9899 eşit değildir r9898). 2003: Safety parametresi değişimi nedeniyle kabul testi gerekli. 2005: Safety kayıt defteri güvenli kontrol toplamının değiştiğini tespit etti. Kabul testi gereklidir. 3003: Hardware bazlı Safety parametresi değişimi nedeniyle kabul testi gerekli. 9999: Devir yükselmesinde gündeme gelen başka güvenlik arızasının kabul onayı gerektiren ardıl reaksiyonu
Çözümü:	Arıza değeri = 130: - Safety-devreye alım uygulayın. Arıza değeri = 1000: - Safety Integrated temel fonksiyonları devir süresini (r9880) kontrol edin ve set kontrol toplamını uyarlayın (p9899). - Safety-devreye alımı tekrar uygulayın. - Safety parametreyi ilgili sürücüde STARTER ile etkinleştirin (Ayarları değiştirin, parametreyi kopyalayın, ayarları etkinleştirin). - Sürücü cihazı ve DRIVE-CLiQ komponentlerini kapatın ve açın. A30650 halen mevcut olduğunda yüklemeyi yeniden uygulayın. - Bellek kartını veya kontrol ünitesini değiştirin. Arıza değeri = 2000: - Denetim kanalında 2 Safety parametresini kontrol edin ve set kontrol toplamını adapte edin (p9899). Arıza değeri = 2003, 2005: - Kabul testi uygulayın ve kabul protokolü oluşturun. Kabul testinde hareket tarzını aynı zamanda kabul protokolü için bir örnek aşağıdaki literatürde bulunabilir: SINAMICS S120 Fonksiyon el kitabı Safety Integrated Arıza değeri = 3003: - Değiştirilen Hardware için fonksiyon kontrolü uygulayın ve kabul protokolünü düzenleyin. Kabul testinde hareket tarzını aynı zamanda kabul protokolü için bir örnek aşağıdaki literatürde bulunabilir: SINAMICS S120 Fonksiyon el kitabı Safety Integrated Arıza değeri = 9999: - Diğer mevcut güvenlik arızasında teşhis uygulayın. Not: MM: Motor modülü SI: Güvenli entegre Ayrıca bkz: p9799, p9899

230651	<Yer bilgisi>SI P2: Kontrol ünitesi ile senkronizasyon başarısız
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Sürücü entegreli "Safety Integrated" fonksiyonu Safety zaman disklerinin her iki denetim kanalında senkronizasyonunu gerektirir. Bu senkronizasyon başarısız olmuştur. Not: Bu arıza onaylanamayan bir STOP A tetikler. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.
Çözümü:	- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın. - Motor Modülü/Hidrolik Modül yazılımını yükseltin. - Kontrol Ünitesi yazılımını yükseltin. Not: MM: Motor Modülü SI: Safety Integrated

230652 <Yer bilgisi>SI P2: İzleme taktı geçersiz

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Güvenli entegrasyon denetim devresi istem tarafından talep edilen iletişim koşulları nedeniyle yerine getirilemez. Not: Bu arıza onaylanamaz bir STOP A neden olmaktadır. Arıza değeri (r0949, ondalık oluşturma): Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü:	- Eş zamanlı gündeme gelen Arıza F01652de burada tanımlanan sorunu giderme işlemini uygulayın. - Motor modülü/Hidrolik modülü Firmware versiyonunu yeni versiyona yükseltin. Not: MM: Motor modülü SI: Güvenli entegre

230655 <Yer bilgisi>SI P2: Denetim fonksiyonlarının eşitlenmesi

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	İki denetim kanalının Safety Integrated denetim fonksiyonlarının eşitlenmesi sırasında bir hata oluştu. Desteklenen SI denetim fonksiyonlarına yönelik ortak bir grup tespit edilemedi. - DRIVE-CLiQ-İletişimi sorunlu veya devre dışı. - Kontrol ünitesinin ve motor modülü/ hidrolik modül Safety Integrated yazılım versiyonları uyumlu değil. Not: Bu arıza onaylanamayan STOP A neden olur. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.
Çözümü:	- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın. - Motor Modülü/Hidrolik Modül yazılımını yükseltin. - Kontrol Ünitesi yazılımını yükseltin. - elektrik panosu tasarımının ve kabloların geçtiği yerlerin EMC uygunluğunu kontrol edin Not: CU: Kontrol Ünitesi MM: Motor Modülü SI: Safety Integrated

230656	<Yer bilgisi>SI P2: Motor modülü parametresi hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Denetim kanalı 2 için Safety Integrated parametresine erişim sırasında kalıcı bellekte bir hata gündeme geldi. Not: Bu arıza onaylanabilir bir STOP A tetikler. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): 129: - Denetim kanalı 2 Safety parametresi hasar gördü. - Onaylanan güvenlik fonksiyonları ile sürücü muhtemelen devreye alım yazılımı ile offline kopyalanmış ve proje indirilmiştir. 131: Kontrol ünitesinin dahili yazılım hatası 255: Motor modülü/Hidrolik modülün dahili yazılım hatası.
Çözümü:	- güvenlik fonksiyonlarını yeniden devreye-alın. - Kontrol Ünitesi yazılımını yükseltin. - Motor Modülü/Hidrolik Modül yazılımını yükseltin. - bellek kartını veya Kontrol Ünitesini değiştirin. Arıza değeri = 129 için: - güvenli devreye-alma modunu aktifleştirin (p0010 = 95). - PROFIsafe adresini uyarlayın (p9610). - SI parametreleri için kopyalama fonksiyonunu başlatın (p9700 = D0 onaltılık). - veri değişimini onaylayın (p9701 = DC onaltılık). - güvenli devreye-alma modundan çıkın (p0010 = 0). - tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1 veya "RAM'dan ROM'a kopyala"). - Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın. Not: MM: Motor Modülü SI: Safety Integrated
230657	<Yer bilgisi>SI P2: PROFIsafe telegram numarası geçersizdir
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Parametre p9811'de ayarlanmış PROFIsafe telegram numarası geçersizdir. Seçilir kılınmış PROFIsafe'de (p9801.3 = 1) p9811'de sıfırdan büyük bir telegram numarası girilmiş olmalıdır. Not: Bu arıza safety stop reaksiyonuna neden olmuyor. Ayrıca bkz: p9611, p60022
Çözümü:	Telegramın ayarını kontrol edin (p9811).
230659	<Yer bilgisi>SI P2: Parametre yazma görevi kabul edilmedi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Denetim kanalında 2 bir veya birden fazla Safety Integrated parametresi için yazma talimatı ret edilmiştir. Not: Bu arıza güvenli durma reaksiyonu oluşturmaz. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): 10: STO fonksiyonunu desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir. 13: SS1 fonksiyonunu desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir. 14: Desteklenmemesine rağmen atanan kumanda ile güvenli hareket denetimlerini onaylama denenmiştir. 15: Sürücü entegreli hareket denetimleri desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir. 16: Desteklenmemesine veya uygulanan PROFIsafe sürücüsünün versiyonu her iki denetim kanalında farklı olmasına rağmen PROFIsafe iletişimi onaylama denenmiştir. 18: Temel fonksiyonlar için PROFIsafe fonksiyonunu desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir. 19: ESR de Impals silme gecikmesini desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir. 27: Temel fonksiyonları desteklenmemesine rağmen TM54F üzerinden kumanda edilerek etkinleştirme denenmiştir. 33: Sürücü entegreli hareket denetimlerini desteklenmemesine rağmen seçilmeden onaylama (p9601.5, p9801.5) denenmiştir. Ayrıca bkz: r9771, r9871
Çözümü:	Arıza değeri = 10, 13, 14, 15, 16, 18, 19: - Her iki denetim kanalı arasındaki Safety fonksiyon kıyaslamasında arızaların mevcut olup olmadığını kontrol edin (F01655, F30655) ve gerektiğinde ilgili arızaların teşhisini uygulayın. - Arzu edilen fonksiyonu destekleyen hidrolik modülünü kullanın - Hidrolik modül yazılımını yükseltin. - Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin. Arıza değeri = 33: - Sürücü entegreli hareket denetimlerini (p9601.5, p9801.5) seçmeden kaldırın ve Desteklenen güvenli fonksiyonları seçin (bakınız p9771/p9871). veya: - Arzu edilen fonksiyonu destekleyen hidrolik modülünü kullanın - Hidrolik modül yazılımını yükseltin. - Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin. Not: CU: Kontrol ünitesi ESR: Extended Stop and Retract (Gelişmiş durdurma ve geri çekme) MM: Motor modülü SI: Safety Integrated SS1: Safe Stop 1 (EN60204 doğrultusunda Stop Kategori 1 denktir) STO: Safe Torque Off (Güvenli kapatılan tork) / SH: Safe standstill (Güvenli durma)

230659	<Yer bilgisi>SI P2: Parametre yazma görevi kabul edilmedi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Denetim kanalında 2 bir veya birden fazla Safety Integrated parametresi için yazma talimatı ret edilmiştir. Not: Bu arıza güvenli durma reaksiyonu oluşturmaz. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): 10: STO fonksiyonunu desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir. 11: SBC fonksiyonunu desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir. 13: SS1 fonksiyonunu desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir. 14: Desteklenmemesine rağmen atanan kumanda ile güvenli hareket denetimlerini onaylama denenmiştir. 15: Sürücü entegreli hareket denetimleri desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir. 16: Desteklenmemesine veya uygulanan PROFIsafe sürücüsünün versiyonu her iki denetim kanalında farklı olmasına rağmen PROFIsafe iletişimi onaylama denenmiştir. 18: Temel fonksiyonlar için PROFIsafe fonksiyonunu desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir. 19: ESR de Impals silme gecikmesini desteklenmemesine rağmen onaylama denenmiştir. 27: Temel fonksiyonları desteklenmemesine rağmen TM54F üzerinden kumanda edilerek etkinleştirme denenmiştir. Ayrıca bkz: r9771, r9871
Çözümü:	Arıza değeri = 10, 11, 13, 14, 15, 16, 18, 19: - Her iki denetim kanalı arasındaki Safety fonksiyon kıyaslamasında arızaların mevcut olup olmadığını kontrol edin (F01655, F30655) ve gerektiğinde ilgili arızaların teşhisini uygulayın. - Arzu edilen fonksiyonu destekleyen motor modülünü kullanın - Motor modülü yazılımını yükseltin. - Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin. Arıza değeri = 33: - Sürücü entegreli hareket denetimlerini (p9601.5, p9801.5) seçmeden kaldırın ve desteklenen güvenli fonksiyonları seçin (bakınız p9771/p9871). veya: - Arzu edilen fonksiyonu destekleyen motor modülünü kullanın - Motor modülü yazılımını yükseltin. - Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin. Not: CU: Kontrol ünitesi ESR: Extended Stop and Retract (Gelişmiş durdurma ve geri çekme) MM: Motor modülü SBC: Safe Brake Control (Güvenli fren kumandası) SI: Safety Integrated SS1: Safe Stop 1 (EN60204 doğrultusunda Stop Kategori 1 denktir) STO: Safe Torque Off (Güvenli kapatılan tork) / SH: Safe standstill (Güvenli durma)

230662 <Yer bilgisi>Dahili iletişimde hata

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Yapı grubuna dahil iletişimde bir hata oluştu. Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama): Sadece Siemens dahili hata teşhisi.
Çözümü:	- POWER ON işlemini uygulayın (Kapama/Açma). - Aygıt yazılımını güncel versiyona yükseltin. - Hotline servisi ile iletişime geçin.

230664 <Yer bilgisi>Ön yükleme aşamasında arıza

Mesaj değeri:	%1
----------------------	----

Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Ön yükleme aşamasında bir hata gündeme geldi. Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama): Sadece Siemens dahili hata teşhisi.
Çözümü:	- POWER ON işlemini uygulayın (Kapama/Açma). - Aygıt yazılımını güncel versiyona yükseltin. - Hotline servisi ile iletişime geçin.

230665	<Yer bilgisi>SI P2: Sistem arızalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Son hızlanmadan önce veya güncel hızlanma sırasında, sistemde bir arıza tespit edildi. Gerekirse yeni bir resetleme uygulanır. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): 200000 hex, 400000 hex: - Güncel başlatmada (hızlanma)7işletmede hata. 2 hex: p9500 ve p9300 parametreleri aynı değil (Eğer C30711 güvenlik bildirimi aynı anda gösterilirse). Diğer değerler: - Sistemdeki son başlatmadan önce arıza.
Çözümü:	- POWER ON uygulayın (Kapat/Aç). - Firmware'i daha yeni sürümü ile güncelleyin. - Müşteri desteği ara. Arıza değeri = 2: - p9500 ve p9300 parametrelerini eşitliğe yönelik kontrol edinl (Eğer C30711 güvenlik bildirimi aynı anda gösterilirse). Arıza değeri = 400000 hex: - Kontrol biriminin güç modülüne bağlı olduğuna emin olun.

230666	<Yer bilgisi>SI Motion P2: Güveli onaylama için F-DI alanında statik 1-sinyali
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	p10106 alanında parametrelendirilen F-DI'da 10 saniyeden fazla lojik 1-sinyali mevcut. F-DI alanında güvenli onay için onaylama uygulanmadığında statik olarak lojik 0-sinyali mevcut olmalıdır. Bu sayede tel kopması oluştuğunda veya her iki dijital girişten biri dağıldığında istem dışı onaylama (ya da "Internal Event Acknowledge" sinyali) önlenir.
Çözümü:	Hata açısından güvenli dijital giriş (F-DI) lojik 0-sinyaline atayın (p10106). Not: F-DI: Failsafe Digital Input (Hata güvenli dijital giriş)

230672	<Yer bilgisi>SI P2: Kontrol ünitesi yazılımı uyumlu değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Mevcut kontrol ünitesi yazılımı güvenli tahrik bazlı hareket denetimlerini desteklemez. Not: Bu arıza onaylanamaz bir STOP A neden olmaktadır. Arıza değeri (r0949, ondalık oluşturma): Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü:	- Her iki denetim kanalı arasındaki Safety fonksiyon kıyaslamasında arızaların mevcut olup olmadığını kontrol edin (F01655, F30655) ve gerektiğinde ilgili arızaların teşhisini uygulayın. - Güvenli hareket denetimi destekleyen kontrol ünitesini devreye alın. - Kontrol ünitesi yazılımını yükseltin. Not: SI: Güvenli entegre

230674	<Yer bilgisi>SI Motion P2: PROFIsafe telegramı Safety fonksiyonu tarafından desteklenmez
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	p9301 ve p9801 alanında onaylanan denetim fonksiyonları güncel ayarlanan PROFIsafe-telegramı tarafından (p9811) desteklenmez. Not: Bu arıza güvenli durma reaksiyonu oluşturmaz. Arıza değeri (r0949, bit yapısında yorumlama): Bit 24 = 1: Aktarım SLS (SG)-sınır değeri PROFIsafe üzerinden desteklenmez (p9301.24). Bit 25 = 1: Güvenli pozisyon aktarımı PROFIsafe üzerinden desteklenmez (p9301.25). Bit 26 = 1: Dişli kademe aktarımı PROFIsafe üzerinden desteklenmez (p9301.26).
Çözümü:	- İlgili denetim fonksiyonlarını kaldırın (p9301, p9801). - Uyan PROFIsafe telegramını ayarlayın (p9811). Not: SI: Safety Integrated SLS: Safely-Limited Speed (güvenli limit hızı) SP: Safe Position (güvenli pozisyon)

230680	<Yer bilgisi>SI Motion P2: Güvenli denetimlerin sağlama tutarı hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Motor Modülü/Hidrolik Modül tarafından hesaplanan ve güvenlikle-ilişkili parametreler aracılığıyla r9398 içine girilen aktüel checksum, makinenin son kabulünde p9399 içine kaydedilmiş referans checksum ile eşleşmiyor. Güvenlikle ilişkili-parametreler değiştirilmiş veya bir arıza var. Not: Bu arıza, onaylanabilecek bir STOP A ile sonuçlanır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak): 0: Hareket izlemesi için SI parametrelerinde checksum hatası. 1: Bileşen ataması için SI parametrelerinde checksum hatası.

- Çözümü:**
- Güvenlik öncelikli parametreyi kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin.
 - Set kontrol tutarını güncel kontrol tutarına getirin.
 - "RAM'ı ROM'a kopyala" fonksiyonunu yürütün.
 - POWER ON gerektiren güvenlik parametresi değiştirildiğinde POWER ON uygulayın.
 - Kabul testini uygulayın.

230681 <Yer bilgisi>SI Motion P1: Parametre değeri hatalı

Mesaj değeri: Parametre: %1, Ek bilgi: %2

Sürücü nesnesi: HLA_828

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Bu parametreye bu değer ile parametre ayarı yapılamaz.

Not:

Bu mesaj bir güvenlik durumu tepkisi ile sonuçlanmaz.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak):

yyyyxxx ondalık: yyyy = bütünleyici bilgi, xxxx = parametre

yyyy = 0:

Hiçbir bilgi bulunmuyor.

xxxx = 9301:

"n < nx gecikme ve filtreleme" (p9301.16) fonksiyonunun "Seçim yapmadan gelişmiş fonksiyonlar" (p9801.5) fonksiyonu ile birlikte enable edilmesine izin verilemez.

xxxx = 9301 ve yyyy = 8:

SCC aracılığıyla referans alma (p9301.27 = 1), mutlak hareket izleme fonksiyonları (p9301.1 veya p9301.2) enable edilmeden enable edilmiş.

xxxx = 9334 veya 9335:

SLP limit değerleri çok yüksek ayarlanmış (mutlak değerler).

xxxx = 9801 ve yyyy = 1:

Eğer sürücüye tümleşik hareket izleme fonksiyonları (p9801.2 = 1) ile seçim yapmadan gelişmiş fonksiyonlar (p9801.5 = 1) aktifleştirilmişse, bu durumda PROFIsafe (p9801.3 = 1) mümkün değildir.

xxxx = 9801 ve yyyy = 2:

Seçim yapmadan gelişmiş fonksiyonlar (p9801.5 = 1), sürücüye tümleşik hareket izleme fonksiyonları (p9801.2) enable edilmeden enable edilmiş.

xxxx = 9801 ve yyyy = 5:

PROFIsafe aracılığıyla SLS limit aktarımı (p9301.24), PROFIsafe enable edilmeden enable edilmiş.

xxxx = 9801 ve yyyy = 6:

PROFIsafe aracılığıyla güvenli pozisyon aktarımı (p9301.25), PROFIsafe enable edilmeden enable edilmiş.

xxxx = 9801 ve yyyy = 7:

Dışli kutusu kademelerinde güvenli geçiş (p9301.26 = 1), PROFIsafe enable edilmeden enable edilmiş.

Çözümü:

Parametreyi düzeltin (gerektiğinde diğer denetim kanalında da p9601):

Not:

Her iki denetim kanalında farklı değerler olduğunda SI parametresi kopyalama fonksiyonunu sürücüde başlatın (p9700 = 57 hex.)

xxxx = 9301:

- Parametre p9501.16 ve p9301.16 düzeltin veya seçimsiz gelişmiş fonksiyonları (p9801.5) kaldırın.

xxxx = 9501 ve yyyy = 8:

SCC üzerinden referanslandırmayı (p9501.27 = 1) kapatın veya mutlak hareket denetim fonksiyonlarını onaylayın (p9501.1 veya p9501.2).

xxxx = 9317:

Ayrıca p9316.0 kontrol edilmelidir.

xxxx = 9334 veya 9335:

SLP sınır değeri tutar ölçüsünde düşürülmelidir

xxxx = 9801:

yyyy = 1:

Sadece Sürücü entegreli hareket denetimleri (p9801.2 = 1) ve seçimsiz gelişmiş fonksiyonlar (p9801.5 = 1) onaylayın veya sadece PROFIsafe (p9801.3 = 1) onaylayın.

yyyy = 2:

Sürücü entegreli hareket denetimlerini onaylayın (p9801.2 = 1).

yyyy = 5:

SLS-sınır değerinin PROFIsafe (p9301.24 = 1) aynı zamanda PROFIsafe (p9801.3 = 1) ve sürücü tahrikli hareket denetimleri (p9801.2 = 1) üzerinden aktarımı onaylanmıştır.

yyyy = 6:

Güvenli pozisyon için PROFIsafe (p9301.25 = 1) aynı zamanda PROFIsafe (p9801.3 = 1) ve sürücü tahrikli hareket denetimleri (p9801.2 = 1) üzerinden aktarım onaylanmıştır.

yyyy = 7:

Güvenli aktarım için PROFIsafe (p9301.26 = 1) aynı zamanda PROFIsafe (p9801.3 = 1) ve sürücü tahrikli hareket denetimleri (p9801.2 = 1) üzerinden aktarım onaylanmıştır.

230681 <Yer bilgisi>SI Motion P1: Parametre değeri hatalı

Mesaj değeri: Parametre: %1, Ek bilgi: %2

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Bu parametreye bu değer ile parametre ayarı yapılamaz.

Not:

Bu mesaj bir güvenlik durumu tepkisi ile sonuçlanmaz.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak):

yyyyxxx ondalık: yyyy = bütünleyici bilgi, xxxx = parametre

yyyy = 0:

Hiçbir bilgi bulunmuyor.

xxxx = 9301:

"n < nx gecikme ve filtreleme" (p9301.16) fonksiyonunun "Seçim yapmadan gelişmiş fonksiyonlar" (p9801.5) fonksiyonu ile birlikte enable edilmesine izin verilemez.

xxxx = 9301 ve yyyy = 8:

SCC aracılığıyla referans alma (p9301.27 = 1), mutlak hareket izleme fonksiyonları (p9301.1 veya p9301.2) enable edilmeden enable edilmiş.

xxxx = 9334 veya 9335:

SLP limit değerleri çok yüksek ayarlanmış (mutlak değerler).

xxxx = 9385:

Enkodersiz Güvenlik ve senkron motor için, p9385 parametresi 4 değerine ayarlanmalıdır.

xxxx = 9801 ve yyyy = 1:

Eğer sürücüye tümleşik hareket izleme fonksiyonları (p9801.2 = 1) ile seçim yapmadan gelişmiş fonksiyonlar (p9801.5 = 1) aktifleştirilmişse, bu durumda PROFIsafe (p9801.3 = 1) mümkün değildir.

xxxx = 9801 ve yyyy = 2:

Seçim yapmadan gelişmiş fonksiyonlar (p9801.5 = 1), sürücüye tümleşik hareket izleme fonksiyonları (p9801.2) enable edilmeden enable edilmiş.

xxxx = 9801 ve yyyy = 3:

Kart-zerinde F-DI, sürücüye tümleşik hareket izleme fonksiyonları (p9801.2) enable edilmeden enable edilmiş.

xxxx = 9801 ve yyyy = 5:

PROFIsafe aracılığıyla SLS limit aktarımı (p9301.24), PROFIsafe enable edilmeden enable edilmiş.

xxxx = 9801 ve yyyy = 6:

PROFIsafe aracılığıyla güvenli pozisyon aktarımı (p9301.25), PROFIsafe enable edilmeden enable edilmiş.

xxxx = 9801 ve yyyy = 7:

Dışlı kutusu kademelerinde güvenli geçiş (p9301.26 = 1), PROFIsafe enable edilmeden enable edilmiş.

Çözümü: Parametreyi düzeltin (gerektiğinde diğer denetim kanalında da p9601):

Not:

Her iki denetim kanalında farklı değerler olduğunda SI parametresi kopyalama fonksiyonunu sürücüde başlatın (p9700 = 57 hex.)

xxxx = 9301:

- Parametre p9501.16 ve p9301.16 düzeltin veya seçimsiz gelişmiş fonksiyonları (p9801.5) kaldırın.

xxxx = 9501 ve yyyy = 8:

SCC üzerinden referanslandırmayı (p9501.27 = 1) kapatın veya mutlak hareket denetim fonksiyonlarını onaylayın (p9501.1 veya p9501.2).

xxxx = 9317:

Ayrıca p9316.0 kontrol edilmelidir.

xxxx = 9334 veya 9335:

SLP sınır değeri tutar ölçüsünde düşürülmelidir

xxxx = 9801:

yyyy = 1:

Sadece Sürücü entegreli hareket denetimleri (p9801.2 = 1) ve seçimsiz gelişmiş fonksiyonlar (p9801.5 = 1) onaylayın veya sadece PROFIsafe (p9801.3 = 1) onaylayın.

yyyy = 2, 3:

Sürücü entegreli hareket denetimlerini onaylayın (p9801.2 = 1).

yyyy = 5:

SLS-sınır değerinin PROFIsafe (p9301.24 = 1) aynı zamanda PROFIsafe (p9801.3 = 1) ve sürücü tahrikli hareket denetimleri (p9801.2 = 1) üzerinden aktarımı onaylanmıştır.

yyyy = 6:

Güvenli pozisyon için PROFIsafe (p9301.25 = 1) aynı zamanda PROFIsafe (p9801.3 = 1) ve sürücü tahrikli hareket denetimleri (p9801.2 = 1) üzerinden aktarım onaylanmıştır.

yyyy = 7:

Güvenli aktarım için PROFIsafe (p9301.26 = 1) aynı zamanda PROFIsafe (p9801.3 = 1) ve sürücü tahrikli hareket denetimleri (p9801.2 = 1) üzerinden aktarım onaylanmıştır.

230682 <Yer bilgisi>SI Motion P2: Denetim fonksiyonu desteklenmez

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: p9301, p9501, p9601 veya p9801 alanında onaylanan denetim fonksiyonu bu Firmware-Versiyonunda desteklenmez.

Not:

Bu fonksiyon güvenli durma reaksiyonu oluşturmaz.

Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

2: SCA denetim fonksiyonu desteklenmiyor (p9301.7 ve p9301.8 ... 15).

3: SLS-Override denetim fonksiyonu desteklenmiyor (p9301.5).

6: Güncel değer senkronizasyon onayı desteklenmiyor (p9301.3).

9: Denetim fonksiyonları Firmware tarafından desteklenmiyor veya onay biti kullanılmıyor.

12: Atanan kumanda ile güvenli fonksiyonlar çalışması (örn. SINUMERIK) bu kontrol ünitesi tarafından desteklenmez.

30: Hidrolik modülü Firmware versiyonu kontrol ünitesi versiyonundan eskidir.

50: SOS (p9569/p9369, p9567/p9367) aktarım sürelerinin kısaltılması desteklenmez.

Çözümü:

- İlgili denetim fonksiyonunu kaldırın (p9301, p9501, p9601, p9801).

- Hidrolik modül Firmware versiyonunu yükseltin.

Not:

SCA: Safe Cam (Güvenli kam) / SN: Safe software cams (Güvenli Software-Kam)

SI: Safety Integrated

SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlı hız) / SG: Safely reduced speed (Güvenli azaltılmış hız)

Ayrıca bkz: p9301, p9501, p9503, p9601, p9801, r9871

230682	<Yer bilgisi>SI Motion P2: Denetim fonksiyonu desteklenmez
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	p9301, p9501, p9601, p9801, p9307 veya p9507 alanında onaylanan denetim fonksiyonu bu Firmware-Versiyonunda desteklenmez. Not: Bu fonksiyon güvenli durma reaksiyonu oluşturmaz. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): 1: SLP denetim fonksiyonu desteklenmiyor (p9301.1). 2: SCA denetim fonksiyonu desteklenmiyor (p9301.7 ve p9301.8 ... 15). 3: SLS-Override denetim fonksiyonu desteklenmiyor (p9301.5). 4: Harici ESR aktivasyon denetim fonksiyonu desteklenmiyor (p9301.4). 5: PROFIsafe de F-DI denetim fonksiyonu desteklenmiyor (p9301.30). 6: Güncel değer senkronizasyon onayı desteklenmiyor (p9301.3). 9: Denetim fonksiyonları Firmware tarafından desteklenmiyor veya onay biti kullanılmıyor. 12: Atanan kumanda ile güvenli fonksiyonlar çalışması (örn. SINUMERIK) bu kontrol ünitesi tarafından desteklenmez. 24: SDI denetim fonksiyonu desteklenmiyor. 26: SSM denetim fonksiyonu için ağırlaştırma ve filtreleme enkodersiz desteklenmez (p9301.16). 27: Onboard F-DI ve F-DO bu Hardware tarafından desteklenmez. 30: Motor modülü Firmware versiyonu kontrol ünitesi versiyonundan eskidir. 33: Seçimsiz güvenli fonksiyonlar desteklenmez (p9601.5, p9801.5). 34: PROFIsafe üzerinden üzerinden güvenli pozisyon bu yapı grubu tarafından desteklenmez. 36: Fonksiyon "SS1E" desteklenmez. 39: Güvenli dişli kademe aktarımı bu yapı grubu tarafından veya CU/MM SW-Versiyonu tarafından desteklenmiyor (p9501.26). 44: Safety Kontrol Kanalı üzerinden referanslandırma bu yapı grubu/bu SW versiyonu tarafından desteklenmez (p9501.27). 50: SOS (p9569/p9369, p9567/p9367) aktarım sürelerinin kısaltılması desteklenmez.
Çözümü:	- İlgili denetim fonksiyonunu kaldırın (p9301, p9501, p9601, p9801, p9307, p9507). - Motor modülü Firmware versiyonunu yükseltin. Not: ESR: Extended Stop and Retract (Gelişmiş durdurma ve geri çekme) SCA: Safe Cam (Güvenli kam) / SN: Safe software cams (Güvenli Software-Kam) SDI: Safe Direction (Güvenli hareket yönü) SI: Safety Integrated SLP: Safely-Limited Position (Güvenli sınırlı pozisyon) / SE: Safe software limit switches (Güvenli Software-Limit şalteri) SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlı hız) / SG: Safely reduced speed (Güvenli azaltılmış hız) SP: Safe Position (Güvenli pozisyon) SS1E: Safe Stop 1 harici (Harici Stop ile güvenli Stop 1) Ayrıca bkz: p9301, p9501, p9503, p9601, p9801, r9871
230683	<Yer bilgisi>SI hareketi P2: SOS/SLS serbest bırakma eksik
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	p9301 alanında güvenli temel fonksiyon "SOS/SLS" , diğer güvenli denetimleri onaylanmış olmasına rağmen, onaylanmamıştır. Not: Bu bildiri bir güvenli duruş tepkisine neden olmaz.

Çözümü: "SOS/SLS" fonksiyon onayı (p9301.0) ve POWER ON uygulayın.

Not:

SI: Safety Integrated

SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlandırılan hız) / SG: Safely reduced speed (Güvenli sınırlandırılan hız)

SOS: Safe Operating Stop (Güvenli işlem duruşu) / SBH: Safe Operating Stop (Güvenli işlem duruşu)

Ayrıca bkz: p9301

230684 <Yer bilgisi>SI Motion P2: Güvenli limitli pozisyon sınır değerleri karıştırıldı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: "Güvenli sınırlandırılmış pozisyon" (SLP) fonksiyonu için p9334 alanında p9335 alanından küçük bir değer yer almaktadır.

Not:

Bu arıza bir güvenli duruş tepkisine neden olmaz.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

1: SLP1 sınır değerleri değiştirildi.

2: SLP2 sınır değerleri değiştirildi.

Ayrıca bkz: p9334, p9335

Çözümü: - Alt ve üst sınır değerini doğru ayarlayın (p9335, p9334).

- POWER ON işlemini uygulayın (Kapama/Açma).

Not:

SI: Safety Integrated

SLP: Safely-Limited Position (Güvenli sınırlandırılan pozisyon) / SE: Safe software limit switches (Güvenli yazılım limit şalteri)

230685 <Yer bilgisi>SI Motion P2: Güvenli sınırlandırılan hız sınır değeri fazla büyük

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: "Güvenli sınırlandırılan hız" (SLS) fonksiyonu için sınır değeri 500kHz oranında enkoder sınır frekansına denk olan hızdan yüksektir.

Not:

Bu bildiri bir güvenli duruş tepkisine neden olmaz.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

İzin verilen azami hız.

Çözümü: SLS için sınır değerleri düzeltin ve POWER ON uygulayın.

Not:

SI: Safety Integrated

SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlandırılan hız) / SG: Safely reduced speed (Güvenli sınırlandırılan hız)

Ayrıca bkz: p9331

230688 <Yer bilgisi>SI hareketi P2: Aktuel değer senkronizasyonu geçersiz

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	- Bir 1-enkoder sistemindeki güncel değer senkronizasyonu geçersiz. - Bir güncel değer senkronizasyonu ile mutlak referansa sahip bir izleme fonksiyonuna (SCA/SLP) aynı anda izin verilemez. Güncel değer senkronizasyonunun eşzamanlı seçilir kılınması ve PROFIsafe üzerinden güvenli pozisyonuna izin verilmemektedir. Not: Bu arıza, çıkışı olmayan bir STOP A'ya yol açar.
Çözümü:	- Ya "Güncel değer senkronizasyonu" fonksiyonunu iptal edin, ya da 2-enkoder sistemin parametrelendirin. Ya "Güncel değer senkronizasyonu" fonksiyonunu, ya da mutlak referansa sahip bir izleme fonksiyonunu (SCA/SLP) iptal edin ve POWER ON işlemini gerçekleştirin. - Ya "Güncel değer senkronizasyonu" fonksiyonunu kaldırın ya da "PROFIsafe üzerinden güvenli pozisyon" seçilir kılınmayın. Bilgi: SCA: Safe Cam (Güvenli kam) / SN: Safe software cams (Kam güvenli yazılımı) SI: Safety Integrated SLP: Safely-Limited Position (Güvenli sınırlı konum) / SE: Safe software limit switches (Güvenli sınırlı yazılım şalterleri) SP: Safe Position (güvenli pozisyon) Ayrıca bkz: p9501, p9526

230692	<Yer bilgisi>SI Motion P2: Parametre değeri enkodersiz onaysız
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	p9306'daki izleme fonksiyonları enkodersiz parametrelendirilmişse, parametre, bu değer ile parametrelendirilemez. Bilgi: Bu bildirim bir güvenlik duruş tepkisine neden olmaz. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Yanlış değer içeren parametre numarası. Ayrıca bkz: p9301
Çözümü:	- Arıza değerinde belirtilen parametreyi düzeltin. - Gerekiyorsa, enkodersiz izleme fonksiyonlarını iptal edin (p9306). Ayrıca bkz: p9301, p9501

230693	<Yer bilgisi>SI P2: Güvenlik parametrelendirilmesi değiştirilmiştir. Sıcak başlatma veya POWER ON gereklidir
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Güvenlik parametreleri değiştirilmiştir; bu sadece POWER ON'dan sonra veya sıcaklık ile tekrar başlar. Dikkat: güvenli hareket izleme fonksiyonlarının değiştirilen tüm parametreleri ancak ısıma çalıştırmasından veya POWER ON'dan sonra etkinleşir. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak): Değişmesi sonucu bir sıcak başlatma veya POWER ON gerektiren güvenlik parametresine ait parametre numarası.
Çözümü:	- bir sıcak başlatma uygulayın (p0009 = 30, p0976 = 2, 3). - Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın. Bilgi: Bir kabul testi yapmadan önce, tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulanması gereklidir.

230700	<Yer bilgisi>SI Motion P2: STOP A tetiklendi
Mesaj değeri:	-

Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Sürücü STOP A üzerinden durdurulur (Kontrol ünitesinin güvenli kapatma yolu üzerinden STO). Olası nedenler: - Kontrol ünitesi durdurma istemi - STO , test stop seçimi sonrası parametrelendirilen süre (p9357) sonrasında aktif değil. - Bildirimin ardıl reaksiyonu C30706 "SI Motion MM: SAM/SBR Sınırı aşıldı". - Bildirimin ardıl reaksiyonu C30714 "SI Motion MM: Güvenli sınırlanan hız aşıldı". - Bildirimin ardıl reaksiyonu C30701 "SI Motion MM: STOP B tetiklendi". - Bildirimin ardıl reaksiyonu C01715 "SI Motion CU: Güvenli sınırlanan pozisyon aşıldı". - Bildirimin ardıl reaksiyonu C30716 "SI Motion MM: Güvenli hareket yönü toleransı aşıldı".
Çözümü:	- Kontrol ünitesinde arıza nedenini giderin. - p9357 alanındaki değeri kontrol edin, gerektiğinde değeri yükseltin. - Kontrol ünitesinin kapatma yolunu kontrol edin (DRIVE-CLiQ iletişimini kontrol edin). - Mevcut bildirimde C30706 teşhis uygulayın. - Mevcut bildirimde C30714 teşhis uygulayın. - Mevcut bildirimde C30701 teşhis uygulayın. - Mevcut bildirimde C30715 teşhis uygulayın. - Mevcut bildirimde C30716 teşhis uygulayın. - Motor modülü ya da güç modülünü ya da hidrolik modülü değiştirin. - Kontrol ünitesini değiştirin. Bu bildirim terminal modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden onaylanabilir. Not: SAM: Safe Acceleration Monitor (Hızlanma açısından güvenli denetim) SBR: Safe Brake Ramp (Güvenli fren rampa denetimi) SI: Güvenli entegre

230701	<Yer bilgisi>SI Motion P2: STOP B tetiklendi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri (KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Sürücü, STOP B üzerinden durduruldu (AUS3 rampasında frenleme). Bu arızanın sonucu olarak, p9356'da parametrelendirilmiş sürenin dolmasından sonra veya p9360'da parametrelendirilen devir eşliğinin altında kalınmasıyla C30700 bildirimi "SI Motion MM: STOP A tetiklendi" yayınlanır. Olası nedenler: -Kontrol birimine ait durdurma talebi. - C30714 "SI Motion MM bildiriminin tepkisi : Güvenli sınırlandırılmış hız aşıldı". - C30711 "SI Motion MM bildiriminin tepkisi : Bir izleme kanalında arıza". - C30707 "SI Motion MM bildiriminin tepkisi : Güvenli işletme duruşu toleransı aşıldı". - C01715 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi: Güvenli limitli pozisyon aşıldı". - C30716 "SI Motion MM bildiriminin tepkisi: Güvenli hareket denetimleri için tolerans aşıldı".

Çözümü:

- Kontrol birimindeki hata nedenini ortadan kaldırın.
- Beklemedeki C30714 bildirim için bir teşhis başlatın.
- Beklemedeki C30711 bildirim için bir teşhis başlatın.
- Beklemedeki C30707 bildirim için bir teşhis başlatın.
- Beklemedeki C30715 bildirim için bir teşhis başlatın.
- Beklemedeki C30716 bildirim için bir teşhis başlatın.

Bu bildirimden Terminal Modülü 54F'den (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden çıkılabilir.

Bilgi:

SI: Safety Integrated

230706 <Yer bilgisi>SI Motion P2: SAM/SBR Sınırı aşıldı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Enkoder ile hareket denetim fonksiyonları (p9306 = 0):

- STOP B uygulanmasının ardından (SS1) veya STOP C (SS2) hız ayarlanan tolerans aşılmıştır.

Sürücü C30700 "SI Motion: STOP A tetikleme" bildirimi tarafından durdurulur.

Çözümü: Fren hareketini kontrol edin ve gerektiğinde "SAM" ya da "SBR" fonksiyonu parametrelendirme işlemini uyarlayın. Bildirim POWER ON olmadan aşağıdaki gibi onaylanabilir:

- Tahrik entegre hareket denetimleri: Terminal modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden.

Not:

SAM: Safe Acceleration Monitor (Hızlanmada güvenli denetim)

SBR: Safe Brake Ramp (Güvenli rampa denetimi)

SI: Safety Integrated

Ayrıca bkz: p9348, p9381, p9382, p9383, p9548

230706 <Yer bilgisi>SI Motion P2: SAM/SBR Sınırı aşıldı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Enkoderli hareket izleme fonksiyonları (p9306 = 0) veya enkodersiz, hızlanma için ayarlanmış izleme (SAM, p9306 = 3):

- STOP B'nin (SS1) veya STOP C'nin (SS2) devreye alınmasından sonra hız, ayarlanmış olan tolerans sınırını aştı.

Ayarlanmış fren rampası izleme ile enkodersiz hareket izleme fonksiyonları (SBR, p9306 = 1):

- STOP B'nin (SS1) veya düşük hız testi seviyesine SLS geçişinin devreye alınmasından sonra hız, ayarlanmış olan tolerans sınırını aştı.

Sürücü, C30700 "SI Motion MM bildirimi ile: STOP A tetiklendi" durduruldu.

Çözümü: Fren hareketini kontrol edin ve gerektiğinde "SAM" ya da "SBR" fonksiyonu parametrelendirme işlemini uyarlayın. Bildirim POWER ON olmadan aşağıdaki gibi onaylanabilir:

- Tahrik entegre hareket denetimleri: Terminal modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden.

Not:

SAM: Safe Acceleration Monitor (Hızlanmada güvenli denetim)

SBR: Safe Brake Ramp (Güvenli rampa denetimi)

SI: Safety Integrated

Ayrıca bkz: p9348, p9381, p9382, p9383, p9548

230707 <Yer bilgisi>SI hareketi P2: Güvenli çalışma duruşu için tolerans aşıldı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Güncel pozisyon durgun konum toleransı olarak set pozisyonundan ayrılmıştır. Tahrik C30701 bildirimi "SI Motion MM: STOP B tetiklendi" tarafından durduruldu.
Çözümü:	- Başka güvenlik arızaları var mı, kontrol edin ve gerekiyorsa ilgili arızalar için teşhis işlemini yürütün. - Duruş toleransının eksenin doğruluğuna, ve kontrol dinamiğine uygunluğunu kontrol edin. Bu bildirimden Terminal Modülü 54F'den (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden çıkılabilir. Bilgi: SI: Safety Integrated SOS: Safe Operating Stop (Güvenli işletme duruşu) SBH: Safe Operating Stop (Güvenli işletme duruşu) Ayrıca bkz: p9530

230708	<Yer bilgisi>SI Motion P2: STOP C tetiklendi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	STOP2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Sürücü, STOP C üzerinden durduruldu (AUS3 dönüş rampasında frenleme). Parametrelendirilmiş zaman evresinin sona ermesinden sonra "Güvenli işletme duruşu" (SOS) aktif hale getirilir. Olası nedenler: - Bir üst seviyedeki kontrolden duruş talebi. - C30714 "SI Motion MM bildiriminin tepkisi : Güvenli sınırlandırılmış hız aşıldı". - C01715 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi: Güvenli limitli pozisyon aşıldı". - C30716 "SI Motion MM bildiriminin tepkisi: Güvenli hareket denetimleri için tolerans aşıldı". Ayrıca bkz: p9552
Çözümü:	- Kumanda üzerindeki arıza nedenini giderin. - Mevcut bildirimin teşhisini C30714, C30715, C30716 uygulayın. Bu bildiri terminal modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe tarafından onaylanabilir Not: SI: Safety Integrated SOS: Safe Operating Stop (Güvenli işlem duruşu) / SBH: Safe Operating Stop (Güvenli işlem duruşu)

230709	<Yer bilgisi>SI Motion P2: STOP D tetiklendi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Sürücü, STOP D üzerinden durdurulacak (Hat üzerinde frenleme) Parametrelendirilmiş zaman evresinin sona ermesinden sonra "Güvenli işletme duruşu" (SOS) aktif hale getirilir. Olası nedenler: - Kontrol birimine ait durdurma talebi. - C30714 "SI Motion MM bildiriminin tepkisi : Güvenli sınırlandırılmış hız aşıldı". - C01715 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi: Güvenli limitli pozisyon aşıldı". - C30716 "SI Motion MM bildiriminin tepkisi: Güvenli hareket denetimleri için tolerans aşıldı". Ayrıca bkz: p9353, p9553
Çözümü:	- Kumanda üzerindeki arıza nedenini giderin. - Mevcut bildirimin teşhisini C30714, C30715, C30716 uygulayın. Bu bildiri terminal modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe tarafından onaylanabilir Not: SI: Safety Integrated SOS: Safe Operating Stop (Güvenli işlem duruşu) / SBH: Safe Operating Stop (Güvenli işlem duruşu)

230710 <Yer bilgisi>SI Motion P2: STOP E tetiklendi**Mesaj değeri:** -**Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** hiçbir**Onaylama:** HEMEN (POWER ON)**Nedeni:** Sürücü STOP E üzerinden durdurulacaktır (Geri çekilme hareketleri).
Parametrelendirilmiş zaman evresinin sona ermesinden sonra "Güvenli işletme duruşu" (SOS) aktif hale getirilir.
Olası nedenler:

- Bir üst seviyedeki kontrolden duruş talebi.
- C30714 "SI Motion MM bildiriminin tepkisi : Güvenli sınırlandırılmış hız aşıldı".
- C01715 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi: Güvenli limitli pozisyon aşıldı".
- C30716 "SI Motion MM bildiriminin tepkisi: Güvenli hareket denetimleri için tolerans aşıldı".

Ayrıca bkz: p9354, p9554

Çözümü: - Kumanda üzerindeki arıza nedenini giderin.
- Mevcut bildirimin teşhisini C30714, C30715, C30716 uygulayın.
Bu bildiri terminal modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe tarafından onaylanabilir
Not:

SI: Safety Integrated

SOS: Safe Operating Stop (Güvenli işlem duruşu) / SBH: Safe Operating Stop (Güvenli işlem duruşu)

230711 <Yer bilgisi>SI Motion P2: Denetim kanalında arıza**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** HLA_828**Reaksiyon:** hiçbir**Onaylama:** HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Sürücü her iki denetim kanalının çaprazlama kıyaslamasında denetimlerin giriş dataları veya denetim sonuçları arasında bir fark tespit etti ve STOP F tetikledi. Denetimlerden biri güvenilir çalışmıyor, bu nedenle güvenli çalışma mümkün değildir. En az bir denetim fonksiyonu aktif olduğunda, parametrelendirilen zaman kademesi sona erdiğinde C30701 "SI Motion: STOP B tetiklendi" bildirimi görüntülenir. Bildirim Sensör modülünün Hardware değişimi sırasında 1031 bildirim değeri ile gündeme gelir.

Aşağıda tanımlanan bildirim değerleri belirtilen neden söz konusu olduğunda aşağıdaki durumlarda da gündeme gelebilir:

- Farklı parametrelendirilen devir süreleri (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Hızlı devir süreleri (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Hatalı senkronizasyon.

Bildirim değeri (r9749, ondalık yorumla):

0 ... 999:

Bu bildirim neden olan çaprazlama kıyaslanan data numarası.

Her bir bildirim değerinin anlamı kontrol ünitesinin Safety-bildiriminde C01711 açıklanmıştır.

1000: Kontrol zamanlayıcı doldu Güvenlik bazlı girişlerde çok fazla sinyal değişimi oluştu.

1001: Kontrol zamanlayıcı kurulum hatası

1002:

Zamanlayıcı süresi dolumu sonrasında kullanıcı onayı farklıdır.

Kullanıcı onayı tutarlı değildir. Kullanıcı onayı statüsü 4 s süre sonunda her iki denetim kanalında da farklıdır.

1003: Referans toleransı aşıldı. Atanan kullanıcı onayında yükseltme sonrası yeni tespit edilen referans noktası (Mutlak değer enkoderi) veya referans noktası hareketi (mesafe kodlu ya da artımlı ölçüm sistemi) ve güvenli füncel pozisyon (kaydedilen değer + hareket yolu) arasındaki fark referans toleransından yüksektir (p9344). Bu durumda kullanıcı onayı kaldırılır.

1004:

Kullanıcı onayı uyumluluk hatası

1. Atanan kullanıcı onayında tekrar atama gündeme gelir. Bu durumda kullanıcı onayı kaldırılır.

2. Eksen henüz referanslanmamış olmasına rağmen kullanıcı onayı atanmış.

1005: Teststop seçiminde STO aktif

1011: Denetim kanalları arasında kabul test statüsü farklı.

1012: Enkoder güncel değerinin uyumluluk hatası

1015: Dişli aktarımı (Bit 27 PROFIsafe-Telegram) 2 dak. Fazla sürüyor.

1020: Denetim kanalları arasında döngüsel iletişim devre dışı

1021: Denetim kanalı ve sensör modülü arasında döngüsel iletişim kesintisi

1023: DRIVE-CLiQ-enkoderinde etkinlik testinde hata

1024: HTL/TTL-Enkoderi çalışma simge hatası

1030: Diğer denetim kanalından enkoder hatası tespit edildi.

1031: Denetim kanalı ve sensör modülü arasında hatalı data aktarımı (p9526/p9326).

1045: Durma pozisyonu CRC hatalı.

5000 ... 5140:

PROFIsafe-Bildirim değerleri.

Bu bildirim değerlerinde Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenli fonksiyonlara aktarılır.

Her bir bildirim değerinin anlamı kontrol ünitesinin Safety-bildiriminde C01711 açıklanmıştır.

6000 ... 6166:

PROFIsafe-bildirim değerleri (PROFIsafe-sürücüsü PROFIBUS DP V1/V2 ve PROFINET).

Bu bildirim değerlerinde Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenli fonksiyonlara aktarılır.

Her bir bildirim değerinin anlamı kontrol ünitesinin Safety-arızasında F01611 açıklanmıştır.

7000 ... 7002:

"PROFIsafe üzerinden güvenli fonksiyon" fonksiyonu bildirim değerleri

Ayrıca bkz: p9555, r9725

Çözümü:

Re mesaj değeri = 1002:

- Güvenli onaylama yapın, kullanıcı anlaşmasını her iki kanada eş-zamanlı olarak ayarlayın (4s içinde).

Re mesaj değeri = 1003:

- eksenin mekanik sistemlerini kontrol edin. Enerji-kesildiği zaman eksenin kaymış olması mümkündür ve bu durumda kaydedilen son aktüel pozisyon sisteme yeniden enerji verildikten sonra yeni aktüel pozisyona karşılık gelmez.

- Referans alma sırasında aktüel değer karşılaştırması için toleransı artırın (p9344).

Sonra aktüel değerleri kontrol edin, bir POWER ON uygulayın ve kullanıcı anlaşmasını yeniden ayarlayın.

Re mesaj değeri = 1004:

1. için aşağıdakiler geçerlidir: Güvenli onaylama yapın. Kullanıcı anlaşmasını yeniden ayarlayın.

2. için aşağıdakiler geçerlidir: Güvenli onaylama yapın. Sadece eğer eksen referans olarak alınıyorsa kullanıcı anlaşmasını yeniden ayarlayın.

Re mesaj değeri = 1005:

- STO seçiminin kaldırılması koşullarını kontrol edin.

Re mesaj değeri = 1012:

- Sensör Modülü firmware yazılımını daha yeni bir versiyona yükseltin.

- 1-enkoderli sistemler için aşağıdakiler geçerlidir: enkoder parametrelerini eşitlik açısından kontrol edin (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).

- 1-enkoderli ve 2-enkoderli bir sistem için aşağıdakiler geçerlidir: enkoder parametrelerinin p04xx üzerinden doğru bir şekilde kopyalanmasını sağlamak için, p9700 parametresi 46 değerine ve p9701 parametresi 172 değerine ayarlanmalıdır.

- DQI enkoderler için aşağıdakiler geçerlidir: Eğer gerekirse, Kontrol Ünitesi firmware yazılımını DQI enkoderler için yayınlanmış daha yeni bir versiyona yükseltin.

- elektrik panosu tasarımının ve kabloların geçtiği yerlerin EMC uygunluğunu kontrol edin

- tüm komponentler için bir (enerji kapat/aç) veya sıcak başlatma uygulayın (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).

- donanımı değiştirin.

Re mesaj değeri = 1024:

- haberleşme bağlantısını değiştirin.

- bilgi çevrim süresi ayarlarını artırın (p9500, p9511).

- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.

- donanımı değiştirin.

Re mesaj değeri = 1030:

- enkoder bağlantısını kontrol edin.

- eğer gerekirse enkoderi değiştirin.

Re mesaj değeri = 1031:

Bir Sensör Modülü değiştirildiği zaman aşağıdaki adımları uygulayın:

- sürücü üzerindeki nod tanımlayıcının kopyalama fonksiyonunu başlatın (p9700 = 1D onaltılık).

- sürücü üzerindeki donanım CRC'yi onaylayın (p9701 = EC onaltılık).

- tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1).

- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.

Aşağıdakiler her zaman geçerlidir:

- enkoder bağlantısını kontrol edin.

- eğer gerekirse enkoderi değiştirin.

Re mesaj değeri = 6000 ... 6999:

- her bir mesaj değerinin önemi Kontrol Ünitesinin F01611 güvenlik arızasında açıklanmaktadır.

Re diğer mesaj değerleri:

- her bir mesaj değerinin önemi C01711 güvenlik mesajında açıklanmaktadır.

Not:

Bu mesaj sadece Klemens Modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe aracılığıyla onaylanabilir.

Ayrıca bkz: p9300, p9500

230711 <Yer bilgisi>SI Motion P2: Denetim kanalında arıza

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Sürücü her iki denetim kanalının çaprazlama kıyaslamasında denetimlerin giriş dataları veya denetim sonuçları arasında bir fark tespit etti ve STOP F tetikledi. Denetimlerden biri güvenilir çalışmıyor, bu nedenle güvenli çalışma mümkün değildir. En az bir denetim fonksiyonu aktif olduğunda, parametrelendirilen zaman kademesi sona erdiğinde C30701 "SI Motion: STOP B tetiklendi" bildirimi görüntülenir. Bildirim Sensör modülünün Hardware değişimi sırasında 1031 bildirim değeri ile gündeme gelir.

Aşağıda tanımlanan bildirim değerleri belirtilen neden söz konusu olduğunda aşağıdaki durumlarda da gündeme gelebilir:

- Farklı parametrelendirilen devir süreleri (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Farklı parametrelendirilen eksen tipleri (p9502/p9302).
- Hızlı devir süreleri (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Hatalı senkronizasyon.

Bildirim değeri (r9749, ondalık yorumla):

0 ... 999:

Bu bildirime neden olan çaprazlama kıyaslanan data numarası.

Her bir bildirim değerinin anlamı kontrol ünitesinin Safety-bildiriminde C01711 açıklanmıştır.

1000: Kontrol zamanlayıcı doldu Güvenlik bazlı girişlerde çok fazla sinyal değişimi oluştu.

1001: Kontrol zamanlayıcı kurulum hatası

1002:

Zamanlayıcı süresi dolmuş sonrasında kullanıcı onayı farklıdır.

Kullanıcı onayı tutarlı değildir. Kullanıcı onayı statüsü 4 s süre sonunda her iki denetim kanalında da farklıdır.

1003: Referans toleransı aşıldı. Atanan kullanıcı onayında yükseltme sonrası yeni tespit edilen referans noktası (Mutlak değer enkoderi) veya referans noktası hareketi (mesafe kodlu ya da artımlı ölçüm sistemi) ve güvenli füncel pozisyon (kaydedilen değer + hareket yolu) arasındaki fark referans toleransından yüksektir (p9344). Bu durumda kullanıcı onayı kaldırılır.

1004:

Kullanıcı onayı uyumluluk hatası

1. Atanan kullanıcı onayında tekrar atama gündeme gelir. Bu durumda kullanıcı onayı kaldırılır.

2. Eksen henüz referanslanmamış olmasına rağmen kullanıcı onayı atanmış.

1005:

- Güvenli hareket denetimleri enkodersiz: Teststop seçiminde Impalslar silinmiş

- Güvenli hareket denetimleri enkodersiz: Teststop seçiminde STO aktif

1011: Denetim kanalları arasında kabul test statüsü farklı.

1012: Enkoder güncel değerinin uyumluluk hatası

1015: Dişli aktarımı (Bit 27 PROFIsafe-Telegram) 2 dak. Fazla sürüyor.

1020: Denetim kanalları arasında döngüsel iletişim devre dışı

1021: Denetim kanalı ve sensör modülü arasında döngüsel iletişim kesintisi

1023: DRIVE-CLiQ-enkoderinde etkinlik testinde hata

1024: HTL/TTL-Enkoderi çalışma simge hatası

1030: Diğer denetim kanalından enkoder hatası tespit edildi.

1031: Denetim kanalı ve sensör modülü arasında hatalı data aktarımı (p9526/p9326).

1040: Impals aktif enkodersiz denetim fonksiyonlarında silindi.

1041: Akım oranı düşük (enkodersiz).

1042: Akım/Gerilim uyumluluk hatası.

1043: Çok sayıda hızlanma süreci.

1044: Akım güncel değerleri uyumluluk hatası.

1045: Durma pozisyonu CRC hatalı.

5000 ... 5140:

PROFIsafe-Bildirim değerleri.

Bu bildirim değerlerinde Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenli fonksiyonlara aktarılır.

Her bir bildirim değerinin anlamı kontrol ünitesinin Safety-bildiriminde C01711 açıklanmıştır.

6000 ... 6166:

PROFIsafe-bildirim değerleri (PROFIsafe-sürücüsü PROFIBUS DP V1/V2 ve PROFINET).

Bu bildirim değerlerinde Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenli fonksiyonlara aktarılır.

Her bir bildirim değerinin anlamı kontrol ünitesinin Safety-arızasında F01611 açıklanmıştır.

7000 ... 7002:

“PROFIsafe üzerinden güvenli fonksiyon” fonksiyonu bildirim değerleri

Ayrıca bkz: p9555, r9725

Çözümü:

Bildirim değeri = 1002:

- Güvenli onaylama uygulayın, her iki denetim kanalında kullanıcı onayını eş zamanlı atayın (4 sn içinde).

Bildirim değeri = 1003:

- Eksek mekanizmasını kontrol edin. Gerekliğinde eksen kapalı durumda itilir ve son kaydedilen güncel pozisyon bir sonraki yükseltmede yeni güncel pozisyon ile birbirine denk değildir.

- Referanslandırma sırasında güncel değer kıyaslaması toleransını yükseltin (p9344).

Ardından güncel değerleri kontrol edin, POWER ON uygulayın ve kullanıcı onayını yeniden atayın.

Bildirim değeri = 1004:

1. geçerli olan: Güvenli onaylama uygulayın. Kullanıcı onayını yeniden atayın.
2. geçerli olan: Güvenli onaylama uygulayın. Kullanıcı onayını eksen referanslandığında atayın.

Bildirim değeri = 1005:

- Güvenli hareket denetimleri enkodersiz: Impals onayı için koşulları kontrol edin.
- Güvenli hareket denetimleri enkodersiz: STO koşulları kontrolünü kaldırın.

Not:

Güç modülünde test stop temelde Impals onayında uygulanmalıdır (enkodersiz veya enkoderli bağımsız)

Bildirim değeri = 1012:

- Sensör modülünün Firmware-Versiyonunu yeni bir versiyona yükseltin.
- 1-Enkoder sisteminde geçerli olan: Enkoder parametresini eşitlik açısından kontrol edin (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- 1-Enkoder sisteminde ve 2-Enkoder sisteminde geçerli olan: Enkoder parametresini p04xx doğru kopyalamak için p9700 = 46 ve p9701 = 172 ayarlanmalıdır.
- DQI-Enkoderi için geçerli olan: Gerekliğinde kontrol ünitesinin Firmware versiyonunu DQI enkoderi için onaylanan yeni bir versiyona yükseltin.
- EMV-uygun panel yapısını ve kablo döşemesini kontrol edin.
- POWER ON tüm komponentlerde (Kapama/Açma) veya sıcak çalıştırma (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) uygulayın.
- Hardware değiştirin.

Bildirim değeri = 1024:

- İletişim bağlantısını kontrol edin.
- Denetim devirlerini daha büyük ayarlayın (p9500, p9511).
- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).
- Hardware değiştirin.

Bildirim değeri = 1030:

- Enkoderin bağlantısını kontrol edin.
- Enkoderi gerektiğinde değiştirin.

Bildirim değeri = 1031:

Sensör modülü değişiminde aşağıdaki adımları uygulayın:

- Node tanımlayıcı kopyalama fonksiyonunu sürücüde başlatın (p9700 = 1D hex.)
- Hardware-CRC sürücüde onaylayın (p9701 = EC hex.)
- Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1).
- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).

Temelde geçerli olan:

- Enkoderin bağlantısını kontrol edin.
- Enkoderi gerektiğinde değiştirin.

Bildirim değeri = 1040:

- Enkodersiz denetim fonksiyonlarını kaldırın, STO seçin ve kaldırın.
- Aktif denetim fonksiyonu "SLS" ile Impals onayını STO kaldırımı sonrasında 5 s içinde verin.

Bildirim değeri = 6000 ... 6999:

- Her bir bildirim değerinin anlamı kontrol ünitesinin Safety-arızasında F01611 açıklanmıştır.

Diğer bildirim değerleri:

- Her bir bildirim değerinin anlamı Safety-bildiriminde C01711 açıklanmıştır.

Not:

Bu bildirim terminal modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden onaylanabilir.

Ayrıca bkz: p9300, p9500

230712	<Yer bilgisi>SI Motion P2: F-GÇ-işleminde hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Sürücü, her iki izleme kanalının çapraz karşılaştırmasında parametreler veya F-IO işleminin sonuçları arasında bir fark tespit etti ve STOP F'yi tetikledi. İzlemelerden birinin işlevi artık güvenilir değil, Yani artık güvenli bir işletim mümkün değil. Bildirim değeri 0 olan C30711 bildirimi bir STOP F tetiklemesi yüzünden ek olarak gösterilmektedir. En az bir izleme fonksiyonu etkinse, parametrelendirilmiş zaman evresinin sona ermesinden sonra güvenlik bildirimi C30701 "SI Motion: STOP B tetiklendi" yayınlanır. Bildirim değeri (r9749, ondalık olarak yorumlama): Bu bildirim neden olmuş, çapraz olarak karşılaştırılmış tarihin numarası. Bildirim değerlerinin açıklaması için safety bildirimleri C01712'ye bakın.
Çözümü:	- Etkilenen parametreleri kontrol edin ve gerekiyorsa düzeltin. - SI verilerinin ikinci kanala kopyalanarak eşitliğinin sağlanması ve korunması. Sonra bir kabul testinin yapılması. - İzleme fonksiyonunu eşitlik yönünden kontrol edin (p9500, p9300). Bilgi: BNu bildirimden F-DI veya PROFIsafe üzerinden çıkılabilir. Ayrıca bkz: p9300, p9500
230714	<Yer bilgisi>SI Motion P2: Güvenlik-sınırlı hız aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Sürücü hız sınırlama değeri tarafından (p9331) ön görülenden daha hızlı hareket etmiştir. Tahrik projelendirilen durma etkisi ile durduruldu (p9363). Bildirim değeri (r9749, ondalık oluşturma): 100: SLS1 aşıldı 200: SLS2 aşıldı. 300: SLS3 aşıldı. 400: SLS4 aşıldı. 1000: enkoder sınır frekansı aşıldı
Çözümü:	- Kontroldeki süreç programını kontrol edin. - "SLS" fonksiyonunun sınırlarını kontrol edin ve gerekiyorsa uyarlayın (p9331). Bilgi: Bu bildirimden Terminal Modülü 54F'den (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden çıkılabilir. SI: Safety Integrated SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlı hız) / SG: Safely reduced speed (Güvenli bir şekilde yavaşlatılmış hız) Ayrıca bkz: p9331, p9363
230715	<Yer bilgisi>SI Motion P2: Güvenli limitli pozisyon aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Eksen, "SLP" fonksiyonu tarafından izlenen parametrelendirilmiş bir konumun dışına çıktı. Bildirim değeri (r9749, ondalık olarak): 10: SLP1 ihlal edildi. 20: SLP2 ihlal edildi.

Çözümü:

- Kontroldeki süreç programını kontrol edin.
- "SLP" fonksiyonunun sınırlarını kontrol edin ve gerekiyorsa uyarlayın (p9534, p9535).

Bu bildirimden şu şekilde çıkılır:

- SINUMERIK ile hareket izlemeleri: Makine kontrol paneli üzerinden

Bilgi:

SI: Safety Integrated

SLP: Safely-Limited Position (Güvenli sınırlı konum) / SE: Safe software limit switches (Güvenli sınırlı yazılım şalterleri)

Ayrıca bkz: p9334, p9335

230716 <Yer bilgisi>SI Motion P2: Güvenli hareket yönü toleransı aşıldı.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: "Güvenli hareket yönü" fonksiyonunda tolerans aşıldı. Sürücü projelendirilen durma etkisi ile durduruldu (p9366).

Bildirim değeri (r9749, ondalık oluşturma):

0: "Güvenli hareket yönü pozitif" fonksiyonu toleransı aşıldı.

1: "Güvenli hareket yönü negatif" fonksiyonu toleransı aşıldı.

Çözümü:

- Kumanda üzerindeki süreç programını kontrol edin.
- "SDI" fonksiyonu için toleransı kontrol edin ve gerektiğinde uyarlayın (p9364).

Bu bildiri aşağıdaki gibi onaylanabilir.

- "SDI" fonksiyonunu kaldırın ve tekrar seçin.
- Güvenli onayı F-DI veya PROFIsafe üzerinden yürütün.

Not:

SDI: Safe Direction (Güvenli hareket yönü)

SI: Safety Integrated

Ayrıca bkz: p9364, p9365, p9366

230730 <Yer bilgisi>SI Motion P2: Dinamik güvenli sınırlanan hız referans grubu geçersiz

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: PROFIsafe üzerinden aktarılan referans bloğu negatif.

Bir referans bloğu ilgili hız limiti değerinin oluşturulması için "Hız sınırı değeri SLS1" (p9331[0]) referans hacmi temelinde kullanılır.

Sürücü projelendirilen stop reaksiyonu sayesinde durdurulur (p9363[0]).

Bildirim değeri (r9749, ondalıklı yorumla):

Talep edilen, geçersiz referans bloğu.

Çözümü: PROFIsafe telegramında S_SLS_LIMIT_IST giriş tarihini düzeltin.

Bu bildirimden modül terminali 54F (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden çıkılabilir.

Not:

SI: Safety Integrated

SLS: Safely-Limited Speed (güvenli limitli hız)

230788 <Yer bilgisi>Otomatik test stop: SMM üzerinden STO kaldırımını bekle

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni:	STO fonksiyonu Safety Extended fonksiyonları üzerinden seçili veya STO neden olan bir Safety bildirimi mevcut. Otomatik test stop yükseltmeden bu yana henüz uygulanamadı. STO seçiminin kaldırılmasının ardından otomatik test stop uygulanır.
Çözümü:	- STO, Safety Extended fonksiyonları üzerinden kaldırın. - Mevcut Safety bildirimi nedenini giderin ve hatayı onaylayın.

230797	<Yer bilgisi>SI Motion P2: Eksen güvenli referanslanmadı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Kapatılmadan önce kayıtlı durma pozisyonu açma sırasında tespit edilen güncel pozisyonla aynı değil. Bildirim değeri (r9749, ondalık yorumla): 1: Eksen güvenli referanslanmadı. 2: Kullanıcı onayı eksik.
Çözümü:	Güvenli otomatik referanslandırma mümkün olmadığında Softkey üzerinden kullanıcı yeni pozisyon için bir kullanıcı onayına sahip olmalıdır. Bu sayede bu pozisyon güvenli olarak tanımlanır. Not: SI: Safety Integrated

230798	<Yer bilgisi>SI Motion P2: Test durma çalışıyor
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Test duruşu aktiftir.
Çözümü:	Gerekli değil Bildiri test duruşunu sonlandırma ile geri alınır. Not: SI: Safety Integrated

230799	<Yer bilgisi>SI Motion P2: Kabul test modu aktif
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Kabul testi modu aktiftir. Bunun anlamı: - Set değeri hız sınırlaması devre dışı (r9733). - Standart limit şalterleri SLP fonksiyonunun kabul testinde devre dışıdır (EPOS'da dahili, aksi durumda r10234 üzerinden).
Çözümü:	Gerekli değil. Bildiri kabul testi modundan çıkılarak ile geri alınır. Not: SI: Safety Integrated SLP: Safely-Limited Position (Güvenli sınırlandırılan pozisyon)

230800	<Yer bilgisi>Güç modülü: Toplu alarm
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2

Onaylama: NONE
Nedeni: Güç parçası en az bir arıza algıladı
Çözümü: Diğer güncel bildirilerin değerlendirilmesini uygulayın

230801 <Yer bilgisi>Güç modülü DRIVE-CLiQ: Sinyal eksik

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
 Muhtemelen, hesaplama süresi yüklenmesi çok büyük.
 Hata nedeni:
 10 (0A hex):
 Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti ayarlanmamıştır.
 Bildirim değerine ilişkin açıklama:
 Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır:
 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:

- EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
- Gerekli olmayan DRIVE-CLiQ bileşenlerini çıkartın
- Gerekli olmayan fonksiyonları kaldırın
- Gerekliğinde tarama sürelerini yükseltin (p0112, p0115)
- İlgili bileşenleri değiştirin.

230802 <Yer bilgisi>Güç modülü: Zaman dilimi fazlalığı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Zaman diski aşımı gündeme geldi.
 Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):
 xx: Zaman diski numarası xx
Çözümü:

- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
- Firmware yazılımını yeni versiyona yükseltin.
- Çağrı merkezi ile iletişime geçin.

230804 <Yer bilgisi>Güç modülü: CRC

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (KPL1)
 Servo: KPL2 (KPL1, KPL3)
 Hla: KPL2 (KPL1, KPL3)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Güç parçasında bir CRC hatası meydana geldi.
Çözümü:

- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
- Firmware yazılımını yeni versiyona yükseltin.
- Çağrı merkezi ile iletişime geçin.

230805 <Yer bilgisi>Güç modülü: Hatalı EEPROM kontrol toplamı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Dahili parametre verileri hasarlı
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
01: EEPROM etkisi hatalı
02: EEPROM alanındaki blokların sayısı fazla büyük
Çözümü: Yapı grubunu değiştirin

230809 <Yer bilgisi>Güç modülü: Anahtarlama bilgisi geçersiz
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: 3P kumanda grubu için şu geçerli:
Son devre konum kelimesi set değeri telegramında son algılama olarak algılanır Bu tarz bir son algılama bulunamadı
Çözümü: - Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
- Firmware yazılımını yeni versiyona yükseltin.
- Çağrı merkezi ile iletişime geçin.

230810 <Yer bilgisi>Güç parçası: Watchdog zamanlayıcısı
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Yüksek devirde önceki Reset nedeninin bir SAC-Watchdog-zaman aşımı olduğu algılandı
Çözümü: - Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
- Firmware yazılımını yeni versiyona yükseltin.
- Çağrı merkezi ile iletişime geçin.

230820 <Yer bilgisi>Güç modülü DRIVE-CLiQ: Telegram hatalı
Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN

Nedeni: Kontrol biriminin etkilenen güç ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı.
Hata nedeni:
1 (= 01 hex):
Kontrol toplamı hatası (CRC hatası).
2 (= 02 hex):
Telgraf uzunluk byte'indakinden daha kısa veya alınanlar listesinde belirtilmiş
3 (= 03 hex):
Telgraf uzunluk byte'indakinden daha kısa veya alınanlar listesinde belirtilmiş
4 (= 04 hex):
Alınan telgrafın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor.
5 (= 05 hex):
Alınan telgrafın türü alınanlar listesine uymuyor.
6 (= 06 hex):
Telgraf ile alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyuşmuyor.
7 (= 07 hex):
Bir SYNC telgrafı bekleniyor fakat alınan telgraf öyle değil.
8 (= 08 hex):
Bir SYNC telgrafı bekleniyor fakat alınan telgraf öyle değil.
9 (= 09 hex):
Alınan telgrafta bir hata biti ayarlanmış.
16 (= 10 hex):
Alınan telgraf çok erken geldi.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: - POWER ON uygulayın (kapama/açma).
- EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...)
Ayrıca bkz: p9916

230835 <Yer bilgisi>Güç modülü DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Kontrol biriminin etkilenen güç ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar.
Hata nedeni:
33 (= 21 hex):
Periyodik telegram henüz ulaşmadı
34 (= 22 hex):
Çevrimsel telgraf henüz gelmedi.
64 (= 40 hex):
Telgrafın alım listesinde zaman hatası
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü: - POWER ON uygulayın
- İlgili bileşenleri değiştirin.
Ayrıca bkz: p9916

230836	<Yer bilgisi>Güç modülü DRIVE-CLiQ: DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Veriler gönderilememiştir. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telegram tipiyle gönderi listesi birbiriyle uyuşmuyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın
230837	<Yer bilgisi>Güç modülü DRIVE-CLiQ: Komponent arızalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol biriminin etkilenen güç ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67: (= 43 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin.
230840	<Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-güç ünitesi: Bildirim eşiği altında hata
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Bildirim eşiği altında bir DRIVE-CLiQ hatası oluştu Arıza nedeni: 1 (= 01 hex): Sağlama hatası (CRC-Hatası). 2 (= 02 hex): Telegram boyut tipinde ya da alım listesinde belirtilenden daha kısa 3 (= 03 hex): Telegram boyut tipinde ya da alım listesinde belirtilenden daha uzun 4 (= 04 hex): Alınan telegramın boyutu alım listesine denk değil 5 (= 05 hex): Alınan telegramın tipi alım listesine denk değil 6 (= 06 hex): Telegramda yer alan bileşenlerin adresi ve alım listesi birbirini tutmuyor 7 (= 07 hex): Bir SYNC telegramı bekleniyor ancak alınan telegram bu değil 8 (= 08 hex): Bir SYNC telegramı beklenmiyor ancak alınan telegram bu 9 (= 09 hex): Alınan telegramda bir arıza biti mevcut 10 (= 0A hex): Alınan telegramda yaşam işareti biti belirtilmemiş 11 (= 0B hex): Alternatif döngüsel veri aktarımında senkronizasyon hatası 16 (= 10 hex): Alınan telegram erken 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz ulaşmadı 34 (= 22 hex): Telegramın alım listesindeki zaman hatası 35 (= 23 hex): Alım hatası: Telegramın ara belleği hatalı 64 (= 40 hex): Telegramın gönderim listesindeki zaman hatası 65 (= 41 hex): Telegram tipi gönderim listesinde belirtilen ile denk değil 66 (= 42 hex): Gönderim hatası: Telegramın ara belleği hatalı 67 (= 43 hex): Gönderim hatası: Telegramın ara belleği hatalı Bildirim değerine yönelik not: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi şifrelenir: 0000yyxx hex: yy = Bileşen numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun aktarım dolabı yapısını ve kablo tahsisatını kontrol edin. - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (kablo kesintisi, temaslar, ...) Ayrıca bkz: p9916

230845	<Yer bilgisi>Güç modülü DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 11 (=0B hex): Alternatif döngüsel ver transferinde senkronizasyon hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın (Kapat/Aç). Ayrıca bkz: p9916

230850	<Yer bilgisi>Güç modülü: Dahili yazılım hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (KPL2, hiçbir) Servo: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Güç biriminde dahili bir yazılım hatası oluşmuştur. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.
Çözümü:	- Güç parçasını değiştirme - Gerektiğinde güç parçasında gömülü yazılımı yükseltin - Hotline ile temasa geçin

230851	<Yer bilgisi>Güç birimi DRIVE-CLiQ (CU): Hayat belirtisi sinyali eksik.
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir) Servo: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir) Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. DRIVE-CLiQ bileşeninden kontrol ünitesine yönelik hayat belirtisi sinyali ayarlanmamıştır. Hata nedeni: 10 (= 0A hex): Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti ayarlanmamıştır. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	İlgili bileşenlerin gömülü yazılımını yükseltin

230853	<Yer bilgisi>Güç modülü: Sinyal, çevrimsel veriler
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Güç ünitesi, kontrol birimine ait çevrimsel hedef değer telgraflarının zamanında güncellenmediğini tespit etti. p7788'de ayarlanmış pencere içerisinde en az iki yaşam belirtisi hatası ortaya çıktı.

- Çözümü:**
- EMV'ye uygun devre dolabının (kontrol paneli) kurulumu ve hat döşemesini kontrol edin.
 - Pencerenin izlemeye olan büyüklüğünü azaltın (p7788).

230860	<Yer bilgisi>Güç birimi DRIVE-CLiQ (CU): Telegram hatalıdır.
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 1 (=01 hex): Kontrol toplamı hatası: 2 (= 02 hex): Telegram uzunluk byte'dekinden veya alım listesinde belirtilenenden kısa. 3 (= 03 hex): Telegram uzunluk byte'dekinden veya alım listesinde belirtilenenden uzun. 4 (= 04 hex): Alınan telegramın uzunluğu alım listesinde belirtilenene uymuyor. 5 (= 05 hex): Alınan telegramın türü alım listesine uymuyor. 6 (= 06 hex): Telegramdaki güç parçasının adresi ve alım listesindeki adres uyuşmuyor. 9 (= 09 hex): Alınan telegramda hata biti alındı. 16 (= 10 hex): CRC hatası ve alınan telegram çok erken. 17 (= 11 hex): CRC hatası ve alınan telegram çok erken. 18 (= 12 hex): Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 19 (= 13 hex): Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır. 20 (= 14 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alınanlar listesine uymuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 21 (= 15 hex): Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 22 (= 16 hex): Güç biriminin telegramdaki ve alınanlar listesindeki adresi birbiriyle uyuşmuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 25 (= 19 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alınanlar listesine uymuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın (kapama/açma). - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) Ayrıca bkz: p9915

230875	<Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ (CU) güç parçası: Besleme gerilimi koptu
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 9 (= 09 hex): Bileşenlerin besleme gerilimi başarısız oldu. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON işlemi yürütün (kapama/açma). - DRIVE-CLiQ bileşenleri için besleme geriliminin kablosunu kontrol edin (kablo kopukluğu, temassızlık vs.). - DRIVE-CLiQ bileşenlerinin beslemesinin boyutlandırılmasını kontrol edin.

230885	<Yer bilgisi>Güç birimi DRIVE-CLiQ (CU): Döngüsel veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Katılımcılar senkron bir şekilde gönderip alamıyorlar. Hata nedeni: 26 (= 1A hex): Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti ayarlanmamıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir.. 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz ulaşmamıştır. 34 (= 22 hex): Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası. 64 (= 40 hex): Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası. 98 (= 62 hex): Döngüsel işleme geçiş sırasında hata. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- İlgili bileşenlerin besleme gerilimini kontrol edin. - POWER ON uygulayın - İlgili bileşenleri değiştirin. Ayrıca bkz: p9915

230886	<Yer bilgisi>Güç birimi DRIVE-CLiQ (CU): DRIVE-CLiQ verilerinin gönderimi sırasında hata.
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Veriler gönderilemedi. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telegram tipi, gönderilenler listesiyle uyuşmuyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın

230887	<Yer bilgisi>Güç birimi DRIVE-CLiQ (CU): Bileşenler arızalı.
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	İlgili DRIVE-CLiQ bileşeninde bir hata algılandı. Hatalı bir donanım gözardı edilemez. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata. 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67: (= 43 hex): Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 96: (= 60 hex): Yürütme ölçümü sırasında cevap çok geç ulaştı. 97 (= 61 hex): Tanıma verileri alış verişi çok uzun sürüyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin.

230895	<Yer bilgisi>Güç birimi DRIVE-CLiQ (CU): Alternatif döngüsel veri transferi hatası.
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir) Servo: KPL2 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 11 (= 0B hex): Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: POWER ON uygulayın
Ayrıca bkz: p9915

230896 **<Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ (CU) güç ünitesi: Bileşen özellikleri tutarsız.**
Mesaj değeri: komponent numarası: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
 Servo: KPL2 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
 Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Arıza değeri tarafından belirtilen DRIVE-CLiQ bileşenlerinin nitelikleri (güç parçası) uyumlu olmayan tarzda yüksek devire kıyasla değişmiştir Neden örn. Bir DRIVE-CLiQ hattının veya DRIVE-CLiQ bileşeninin değiştirilmesi olabilir
 Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
 Bileşen numarası.
Çözümü: -POWER ON işlemini gerçekleştirin.
 - Bir bileşen değişiminde, mümkünse aynı tür bileşen ve aynı firmware sürümü kullanın.
 - Bir hat değişiminde, mümkün olduğunca aynı boyda kablo kullanın (azami hat uzunluğunu dikkate alın).

230899 **<Yer bilgisi>Güç modülü: Bilinmeyen arıza**
Mesaj değeri: Yeni mesaj: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Infeed: hiçbir (KPL1, KPL2)
 Servo: hiçbir (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
 Hla: hiçbir (KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Güç biriminde, kontrol ünitesinin aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir arıza oluştu.
 Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, kontrol ünitesindeki aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir.
 Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
 Arızanın numarası
 Not:
 Kontrol ünitesine yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni arızanın anlamı okunabilir.
Çözümü: - Güç parçası üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0128)
 - Kontrol ünitesi gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

230903 **<Yer bilgisi>Güç parçası: I2C-Bus hatası gündeme geldi**
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Infeed: hiçbir (KPL1, KPL2)
 Servo: hiçbir (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: EPROM veya A/D dönüştürücü ile iletişim kurmak mümkün değildir.
 Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
 80000000 hex:
 - Dahili yazılım hatası.
 00000001 hex ... 0000FFFF hex:
 - Yapı grubu hatası.
Çözümü: 80000000 hex arıza değerine yönelik:
 - Aygıt yazılımını yeni sürüm ile değiştirin.
 00000001 hex ... 0000FFFF hex arıza değerlerine yönelik:
 - Yapı grubunu değiştirin.

230907 <Yer bilgisi>Güç modülü: FPGA konfigürasyonu başarısız oldu

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
Servo: KPL2 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Güç ünitesi içerisinde, başlatma sırasında bir dahili yazılım hatası ortaya çıktı.

Çözümü: - Gerekliyse güç biriminin aygıt yazılımını yükseltin.
- Güç birimini değiştirin.
- Hotline ile temasa geçin

230919 <Yer bilgisi>Güç parçası: Sıcaklık denetimi başarısız

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Güç ünitesindeki sıcaklık denetimi devre dışı
Sürücü sisteminin sorunsuz çalışması artık sağlanamıyor.
Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama):
Bit 0: İç mekan sıcaklığı için enkoder 1 değerlendirilemiyor.
Bit 1: İç mekan sıcaklığı için enkoder 2 değerlendirilemiyor.

Çözümü: Güç parçasını hemen değiştirin.

230920 <Yer bilgisi>Güç modülü: Sıcaklık sensörü hatası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata gündeme geldi
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
1: Tel kopması veya sensör bağlı değil.
KTY: R > 1630 Ohm, PT100: R > 375 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm
2: Ölçülen direnç fazla küçük.
PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT100: R < 30 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Not:
Bir sıcaklık sensörü şu terminallere bağlanır:
- "Booksize": X21.1/.2 veya X22.1/.2 yapı şekli
- "Chassis": X41.4/.3 yapı şekli
Sıcaklık sensörlerine ilişkin bilgiler örnek olarak şu literatürde bulunabilir:
SINAMICS S120 fonksiyon el kitabı sürücü fonksiyonları

Çözümü: - Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin.
- Sensörü değiştirin

230930 <Yer bilgisi>Güç ünitesi: Komponent izleme data kaydetti

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Komponentlerde izleme dataları kaydedildi.

Çözümü: Gerekli değil
Not:
p7792 = 1 ile komponentlerin izleme dataları bellek kartına kaydedilebilir.
Ayrıca bkz: p7792

230950 <Yer bilgisi>Güç modülü: Dahili yazılım hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: POWER ON
Nedeni: Dahili bir yazılım hatası oluştu.
Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla):
Hata kaynağı ile ilgili bilgiler.
Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.
Çözümü: - Gerekirse güç parçasındaki firmware'yi yeni versiyonuna yükseltin.
- Hotline ile temasa geçin.

230999 <Yer bilgisi>Güç modülü: Bilinmeyen alarm

Mesaj değeri: Yeni mesaj: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Güç biriminde, kontrol ünitesinin aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi
Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, kontrol ünitesinin aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
Uyarı numarası
Not:
Kontrol ünitesine yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir
Çözümü: - Güç parçası üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0128)
- Kontrol ünitesi gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

231100 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Sıfır işareti mesafesi hatalı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Infeed: hiçbir (KPL1, KPL2)
Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Hla: ENKODER (KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama: PALS BLOKAJI
Nedeni: Ölçülen sıfır işareti mesafesi, parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesiyle uyumlu değil.
Mesafe kodlanmış enkoderlerde sıfır işareti mesafesi, çiftler halinde tespit edilen sıfır işaretlerinden belirlenir. Buradan çıkan sonuç, eksik olan bir sıfır işaretinin, çift oluşturma işlemine bağlı olarak, hiçbir hataya yol açamayacağı ve sistem içerisinde herhangi bir etkisinin olmayacağıdır.
Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425'de (döner enkoder) veya p0424'de (lineer enkoder) ayarlanır.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
Belirli aralıklarla ölçülen son sıfır işareti mesafesi (4 tane aralık = 1 enkoder darbesi).
Sıfır işareti mesafesinin yakalanması sırasında, ön işaret işlem yönünü belirler.
Ayrıca bkz: p0491

- Çözümü:**
- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin.
 - Soket bağlantılarını kontrol edin
 - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder)
 - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425).
 - Devir eşiğinin üzerindeki bildirimde, gerekiyorsa filtreleme zamanını düşürün (p0438)
 - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.

231101 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Sıfır işareti kesildi

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:**
Infeed: hiçbir (KPL1, KPL2)
Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Hla: ENKODER (KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
- Onaylama:** PALS BLOKAJI
- Nedeni:**
1.5 kat parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesi aşıldı.
Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425'de (döner enkoder) veya p0424'de (lineer enkoder) ayarlanır.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
POWER ON işleminden sonra veya en son yakalanan sıfır işaretinden beri aralıkların sayısı (4 aralık = 1 enkoder darbesi).
Ayrıca bkz: p0491
- Çözümü:**
- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin.
 - Soket bağlantılarını kontrol edin
 - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder)
 - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0425).
 - Devir eşiğinin üzerindeki bildirimde, gerekiyorsa filtreleme zamanını düşürün (p0438)
 - p0437.1 aktif ise, p4686'yı kontrol edin.
 - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.

231103 <Yer bilgisi>enkoder 1: R izinde amplitüd hatası.

- Mesaj değeri:** R izi: %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:**
Infeed: hiçbir
Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir)
Hla: ENKODER (hiçbiri)
- Onaylama:** PALS BLOKAJI
- Nedeni:**
Enkoder 1'de, sıfır işareti sinyalinin genlikleri (İz R) tolerans bandı içerisinde değil.
Hata, tek kutuplu gerilim seviyesinin (RP/R) aşılması veya diferansiyel genliklerin altında kalınarak tetiklenmiş olabilir.
Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla):
yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = R izinin sinyal seviyesi (ön işaretli 16 Bit)
Enkodere ait tek kutuplu sinyal seviyesinin tetikleme eşiği < 1400 mV ve > 3500 mV'tur.
Enkodere ait diferansiyel sinyal seviyesi için tetikleme eşiği < -1600 mV'tur.
500 mV'luk tepe değeri olan bir sinyal seviyesi rakamsal değer 5333 hex = 21299 dez'e karşılık gelmektedir.
Genlik hatasının analog değeri, sensör modülünün donanımının hata tetiklemesiyle eş zamanlı değil.
Bilgi:
Arıza değeri sadece -32768 ... 32767 dez (-770 ... 770 mV) arasında gösterilebilir.
Sinyal seviyesinin değerlendirmesi, sadece şu şartlar yerine getirildiğinde çalıştırılır:
- Sensör modülü özellikleri mevcuttur. (r0459.31 = 1).
İzleme etkinleştirildi (p0437.31 = 1).
Ayrıca bkz: p0491

- Çözümü:**
- Hız aralığını kontrol edin, ölçüm cihazının frekans karakteristiğini (amplitüt karakteristik) hız aralığı için muhtemelen yeterli değildir.
 - Enkoder kablolarının ve izolasyonun EMV koşullarına uygun tahsisatını kontrol edin.
 - Enkoder hatlarının soket bağlantılarını kontrol edin.
 - Enkoder tipini kontrol edin (Sıfır markasına sahip enkoder)
 - Sıfır markasının bağlı olduğunu ve RP ve RN sinyali kablolarının doğru bağlandığını kontrol edin.
 - Enkoder kablolarını değiştirin.
 - Kod diskinin kirlenmesi veya aydınlatmanın eskimesi halinde enkoderi değiştirin.

231110

<Yer bilgisi>Enkoder 1: Seri iletişim arızalı

- Mesaj değeri:** Hata nedeni: %1 bin
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** Infeed: hiçbir
Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir)
Hla: ENKODER (hiçbiri)
- Onaylama:** PALS BLOKAJI
- Nedeni:** Enkoder ve değerlendirme modülü arasındaki seri iletişim protokolü aktarımı hatalı.
Arıza değeri (r0949, ikili yorumlama):
Bit 0: Pozisyon protokolünde alarm biti.
Bit 1: Data hattında yanlış durma seviyesi
Bit 2: Enkoder cevap vermiyor (50 ms içinde start biti sunmuyor).
Bit 3: CRC-Hatası: Enkoder protokolünde kontrol toplamı datalara uymuyor.
Bit 4: Enkoderin onayı hatalı: Enkoder görevi yanlış anladı veya uygulayamıyor.
Bit 5: Seri sürücünde dahili hata: Onaylanmayan mod komutu talep edildi.
Bit 6: Döngüsel okumada zaman aşımı.
Bit 7: Kayıt iletişimde zaman aşımı.
Bit 8: Protokol fazla uzun (örn. > 64 Bit).
Bit 9: Alıcı tamponu aşımı.
Bit 10: Çift okumada Frame hatası
Bit 11: Parite hatası
Bit 12: Monoflop süresi sırasında data hattı seviyesi hatalı.
Bit 13: Data hattı hatalı.
Bit 14: Kayıt iletişimde hata.
Bit 15: Dahili iletişim hatası
Not:
EnDat 2.2 enkoderinde F3x135 arıza değerinin anlamı (x = 1, 2, 3) açıklanmıştır.

Çözümü:

Bit 0 = 1 arıza değerine yönelik:
 enkoder arızalı. F31111 muhtelif diğer detayları sunmaktadır.
 Bit 1 = 1 arıza değerine yönelik:
 Yanlış enkoder tipi/enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin.
 Bit 2 = 1 arıza değerine yönelik:
 Yanlış enkoder tipi/enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin.
 Bit 3 = 1 arıza değerine yönelik:
 EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin.
 Bit 4 = 1 arıza değerine yönelik:
 - EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder ve enkoder kablosunu, sensör modülünü değiştirin.
 Bit 5 = 1 arıza değerine yönelik:
 - EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder ve enkoder kablosunu, sensör modülünü değiştirin.
 Bit 6 = 1 arıza değerine yönelik:
 - Sensör modülünde Firmware güncellemesini uygulayın.
 Arıza değeri Bit 7 = 1:
 - Hatalı enkoder türünü/enkoderi veya enkoder kablosunu değiştirin.
 Bit 8 = 1 arıza değerine yönelik:
 - Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0429.2)
 Bit 9 = 1 arıza değerine yönelik:
 - EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder ve enkoder kablosunu, sensör modülünü değiştirin.
 Bit 10 = 1 arıza değerine yönelik:
 - Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0429.2, p0449)
 Bit 11 = 1 arıza değerine yönelik:
 - Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0436)
 Bit 12 = 1 arıza değerine yönelik:
 - Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0429.6)
 Bit 13 = 1 arıza değerine yönelik:
 - Veri hattını kontrol edin.
 Arıza değeri Bit 14 = 1:
 - Hatalı enkoder türünü/enkoderi veya enkoder kablosunu değiştirin.

231111**<Yer bilgisi>Enkoder 1: Mutlak değer enkoderi dahili hatası****Mesaj değeri:**

Hata nedeni: %1 bin, ek bilgi: %2

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:

Infeed: hiçbir
 Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir)
 Hla: ENKODER (hiçbiri)

Onaylama:

PALS BLOKAJI

Nedeni:	Mutlak değer enkoderinin hata kelimesi atanan arıza bitini sunuyor. Arıza değeri (r0949, ikili yorumla): yyyyxxxx hex: yyyy = Ek bilgi, xxxx = Hata nedeni yyyy = 0: Bit 0: Aydınlatma devre dışı. Bit 1: Sinyal amplitüdü fazla küçük. Bit 2: Pozisyon değeri hatalı. Bit 3: enkoder beslemesi yüksek gerilimi. Bit 4: enkoder beslemesi düşük gerilimi. Bit 5: enkoder beslemesi yüksek akımı. Bit 6: pil değişimi gerekli. yyyy = 1: Bit 0: Sinyal amplitüdü normal aralığın dışında. Bit 1: Multiturn arabirim hatası. Bit 2: Dahili veri hatası (singleturn/multiturn tek adımlarla değil). Bit 3: EEPROM arabirim hatası. Bit 4: SAR konvertör hatası. Bit 5: Kayıt verileri aktarımında hata. Bit 6: Error pinde dahili hata (nErr). Bit 7: Sıcaklık eşiği aşıldı veya altına inildi. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	yyyy = 0'da: Arıza değeri Bit 0 = 1: Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoder de: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 1 = 1: Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoder de: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 2 = 1: Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoder de: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 3 = 1: Hatalı 5-V besleme gerilimi. Bir SMC kullanımında: enkoder ve SMC kontrolü arasındaki soket hattını kontrol edin veya SMC değiştirin. Direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip bir motor enkoderi kullanımında: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 4 = 1: Hatalı 5-V besleme gerilimi. Bir SMC kullanımında: enkoder ve SMC kontrolü arasındaki soket hattını kontrol edin veya SMC değiştirin. Direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip bir motor kullanımında: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 5 = 1: Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoderde: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 6 = 1: Pil değişimi gereklidir (sadece pil tamponuna sahip enkoderde). yyyy = 1'de: Enkoder arızalı. Enkoderi değiştirin.

231112	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Hata biti seri protokolde belirlendi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni: enkoder, seri iletişim protokolü üzerinden, bir hata biti verdi.
Arıza değeri (r0949, ikili olarak oluşturma):
Bit 0: pozisyon protokolünde arıza biti.

Çözümü: Bit 0 = 1 arıza değerine yönelik:
Bir EnDat enkoderde, F31111, muhtemel diğer ayrıntıları sunar.

231115 <Yer bilgisi>Enkoder 1: A veya B izi genlik hatası ($A^2 + B^2$)

Mesaj değeri: A izi: %1, B izi: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: hiçbir
Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir)
Hla: ENKODER (hiçbiri)

Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni: enkoder 1 'deki amplitüd ($A^2 + B^2$ 'nin kökü) izin verilen tolerans bandını geçiyor.
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
yyyyxxxx hex:
yyyy = B izine ait sinyal seviyesi (16 Bit işaretli)
xxxx = A izine ait sinyal seviyesi (16 Bit işaretli)
Nominal olarak, enkoder sinyal seviyesi 375 mV ila 600 mV alanında olmalıdır 500 mV -25 % / +20 %).
Tetikleme eşiği bunun aksine < 170 mV (enkoderin frekans geçidini dikkate alın) ve > 750 mV alanındadır.
500 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 5333 hex = 21299 dec.
Çözümler için sensör modülüne ait not (örn. SMC10):
Nominal olarak sinyal seviyesi 2900 mV (2.0 Veff) alanındadır Tetikleme eşiği < 1070 mV ve > 3582 mV alanındadır.
2900 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 6666 hex = 26214 dec.
Not:
Amplitüd hatasının analog değerleri, sensör modülünün donanımının hata tetiklemesiyle aynı zamanda ölçülmemiştir.
Ayrıca bkz: p0491

Çözümü:

- EMV'ye uygun olarak döşenmiş enkoder hatlarını ve izolasyonu kontrol edin.
- Bağlantıları kontrol edin.
- Enkoder veya enkoder hattını değiştirin.
- Sensör modüllerini kontrol edin (örneğin temas noktaları).

Kendi depolaması olmayan ölçüm sistemleri için şunlar geçerlidir:

- Okuma kafasının ayarlanması ve ölçüm tekerinin depolanmasını kontrol edin.

Kendi depolaması olan ölçüm sistemleri için şunlar geçerlidir:

- Enkoder muhafazasına eksensel bir basınç uygulanmadığına emin olun.

231116 <Yer bilgisi>Enkoder 1: A + B izi genlik hatası izlemesi

Mesaj değeri: A izi: %1, B izi: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: hiçbir
Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir)
Hla: ENKODER (hiçbiri)

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Eşit yönlendirilmiş A ve B enkoder sinyallerinin amplitüdü ve enkoder 1'de bulunan $A^2 + B^2$ 'in kökünün amplitüdü tolerans bandı alanında yer almıyor. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): yyyxxxx hex: yyyy = B izine ait sinyal seviyesi (16 Bit işaretli) xxxx = A izine ait sinyal seviyesi (16 Bit işaretli) Nominal olarak enkoderin sinyal seviyesi 375 mV ila 600 mV alanında olmalıdır 500 mV -25 % / +20 %). Donanım tetikleme eşikleri < 130mV (enkoderin frekans geçişini dikkate alın) ve > 955 mV alanında yer almaktadır. 500 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 5333 hex = 21299 dec. Not: Amplitüd hatasının analog değerleri, sensör modülünün donanımının hata tetiklemesiyle aynı zamanda ölçülmemiştir. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin. Sensör modülünü kontrol edin (örn. temaslar).

231117	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Dönüştürme, Sinyal A/B/R hatalı
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Dikdörtgen enkoderde (bipolar, double ended) A*, B* ve R* sinyali invert edilmemiş. Arıza değeri (r0949 ikili olarak yorumlama): Bit 0 ... 15: Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir. Bit 16: Hata İz A. Bit 17: Hata İz B. Bit 18: Hata İz R Bilgi SMC30 (sadece sipariş numarası 6SL3055-0AA00-5CA0 ve 6SL3055-0AA00-5CA1), CUA32, CU310'da şunlar geçerlidir: İz R olmadan bir dikdörtgen enkoder kullanılır ve iz izlemesi (p0405.2 = 1) etkindir. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- Enkoder/Hattı kontrol edin: - Enkoder, sinyal ve buna ek olarak enverte sinyaller mi sunuyor? Not: SMC30'da (sadece 6SL3055-0AA00-5CA0 und 6SL3055-0AA00-5CA1 sipariş numaraları) geçerli olanlar: p0405 ayarını kontrol edin: p0405.2 = 1 enkoder X520 bağlı olduğunda mümkündür. R izi olmayan bir dikdörtgen enkoderde X520'ye (SMC30) veya X23 (CUA32, CU310) bağlantı sırasında, aşağıdaki köprüleme yapılmalıdır: - Pin 10 (Referans sinyali R) <--> Pin 7 (enkoder beslemesi, toprak) - Pin 11 (Referans sinyali R enverte edilmiştir) <--> Pin 4 (enkoder beslemesi)

231118	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Devir sayısı farkı tolerans dışında
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:	Bir HTL/TTL enkoderinde devir farkı birden fazla tarama döngüsü üzerinden p0492 değerini aşmıştır. Güncel devir değerinin değişimi, akım ayarlayıcının tarama zamanı içerisinde denetlenmektedir. enkoder 1, motor enkoderi olarak kullanılır ve arıza tepkisi olarak enkodersiz modda işleme etki edemez. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için. Ayrıca bkz: p0491, p0492
Çözümü:	- Tako beslemesini kopukluk açısından kontrol edin. - Takometre perdelemesini kontrol edin. - Maksimum devir farkı tarama döngüsüne göre muht. Yükseltin (p0492)

231120	<Yer bilgisi>enkoder 1: Besleme gerilimi hatalıdır.
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoder 1'in besleme geriliminde bir hata tespit edildi. Hata değeri (r0949, ikili olarak yorumla): Bit 0: Algılama hattında düşük akım. Bit 1: Enkoderin beslemesinde aşırı akım. Bit 2: Çözümleyici uyarılma hattındaki enkoderin beslemesinde aşırı akım negatif. Bit 3: Çözümleyici uyarılma hattındaki enkoderin beslemesinde aşırı akım pozitif. Bit 4: güç modülü (PM) üzerinden 24-V beslemesine aşırı yük bindi. Bit 5: Konvertörün EnDat bağlantısında aşırı akım. Bit 6: Konvertörün EnDat bağlantısında aşırı gerilim. Bit 7: Konvertörün EnDat bağlantısında donanım hatası. Bilgi: 6FX2002-2EQ00-....ve 6FX2002-2CH00-.... enkoder kablolarının karıştırılması, enkoderin tahrip edilmesine yol açabilir. Çünkü işletme geriliminin pinleri döndürülmüştür. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	Arıza değeri Bit 0 = 1: - Doğru enkoder kablosu bağlandı mı? - Enkoder kablusunun bağlantılarını kontrol edin. - SMC30: Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0404.22). Arıza değeri Bit 1 = 1: - Doğru enkoder kablosu bağlandı mı? - Enkoder veya enkoder kablосunu değiştirin. Arıza değeri Bit 2 = 1: - Doğru enkoder kablosu bağlandı mı? - Enkoder veya enkoder kablосunu değiştirin. Arıza değeri Bit 3 = 1: - Doğru enkoder kablosu mı bağlandı? - Enkoder veya enkoder kablосunu değiştirin. Arıza değeri Bit 5 = 1: - Konvertördeki ölçüm cihazı doğru bağlandı mı? - Ölçüm cihazını ya da ölçüm cihazına giden kabloyu değiştirin. Arıza değeri bit 6, 7 = 1: - Arızalı EnDat 2.2 konvertörünü değiştirin.

231121 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Kaba pozisyon hatalı

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir Servo: ENKODER (hiçbiri) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Değer tespiti sırasında yapı grubunda bir hata algılandı. Bu hata nedeniyle güncel değer tespitinin yanlış kaba konum sunduğu varsayılmalıdır. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	DRIVE-CLiQ bulunan motoru ya da ilgili sensör modülünü değiştirin.

231122 <Yer bilgisi>enkoder 1: Dahili besleme gerilimi hatalıdır.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir Servo: ENKODER Hla: ENKODER
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	enkoder 1 'e ait ASIC'in dahili referans gerilimi hatalıdır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): 1: Referans gerilimi, hatalıdır. 2: Dahili düşük gerilim. 3: Dahili yüksek gerilim.
Çözümü:	DRIVE-CLiQ bulunan motoru ya da ilgili sensör modülünü değiştirin.

231123 <Yer bilgisi>enkoder 1: Tek kutuplu sinyal seviyeleri A/B tolerans dışındadır.

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	enkoder 1 'deki tek kutuplu seviye (AP/AN veya BP/BN), izin verilen toleransın dışındadır. Arıza değeri (r0949, ikili olarak oluşturma). Bit 0 = 1: Ya AP ya da AN tolerans dışındadır. Bit 16 = 1: Ya BP ya da BN tolerans dışındadır. enkoderin tek kutuplu sinyal seviyelerinin nominal değeri 2500 mV +/-500 mV alanındadır. Tetikleme eşikleri < 1700 mV und bei > 3300 mV alanındadır. Not: Sinyal seviyelerinin değerlendirmesi, sadece aşağıdaki şartlar yerine getirildiğinde yapılabilir: - Sensör modülü özellikleri mevcuttur (r0459.31 = 1). - Denetleme etkinleştirilmiştir (p0437.31 = 1). Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin - Sinyal kablosunun kısa devresini toprak veya işletme gerilimiyle kontrol edin. - enkoder kablosunu değiştirin.

231125	<Yer bilgisi>Enkoder 1: A veya B izi genlik hatası geçersiz.
Mesaj değeri:	A izi: %1, B izi: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	enkoder 1 'deki iz A ve B'ye ait amplitüdler izin verilen toleransı aşıyor. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): yyyyxxxx hex: yyyy = B izinin sinyal seviyesi (16 Bit işaretli) xxxx = A izinin sinyal seviyesi (16 Bit işaretli) Nominal olarak enkoderin sinyal seviyesi 375 mV ile 600 mV alanında olmalıdır (500 mV -25 % / +20 %). Tetikleme eşiği bunun aksine > 750 mV alanındadır. Aynı şekilde, A/D dönüştürücüsünün bir üst kumandası bu hataya neden olmaktadır.) 500 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 5333 hex = 21299 dec. Çözümler için sensör modülüne ait not (örn. SMC10): Nominal olarak sinyal seviyesi 2900 mV (2.0 Veff) alanındadır Tetikleme eşiği > 3582 mV alanındadır. 2900 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 6666 hex = 26214 dec. Not: Amplitüd hatasının analog değerleri, sensör modülünün donanımının hata tetiklemesiyle aynı zamanda ölçülmemiştir. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun sensör hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.
231126	<Yer bilgisi>Enkoder 1: AB amplitüdü çok yüksek.
Mesaj değeri:	Amplitüd: %1, Aç: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoder 1 'deki amplitüd ($A^2 + B^2$ 'nin kökü veya $ A + B $) izin verilen toleransı aşıyor. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): yyyyxxxx hex: yyyy = Aç xxxx = Amplitüd, yani $A^2 + B^2$ 'in kökü (16 Bit işaretli) Enkoderin sinyal seviyeleri nominal olarak 375 ... 600 mV alanında olmalıdır (500 mV -25/+20 %). Tetikleme eşiği ($ A + B $) > 1120 mV alanında veya ($A^2 + B^2$) > 955 mV 'un kökünde bulunmaktadır. 500 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 299A hex = 10650 dec. 0 ... FFFF hex açısı 0 ... 360 derece hassas pozisyonuyla uyumludur. Sıfır derece, B izinin negatif sıfır geçişinde bulunmaktadır. Not: Amplitüd hatasının analog değerleri, sensör modülünün donanımının hata tetiklemesiyle aynı zamanda ölçülmemiştir. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun sensör hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.

231129 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Hall sensörü/iz C/D ve iz A/B pozisyon farkı çok büyük

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	Infeed: hiçbir Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	İz C/D hatası +/-15 °den daha büyük olduğunda mekanik veya +/-60 °elektrikli ya da hall sinyallerinde hata +/-60 °elektrikliden daha büyüktür. İz C/D periyotlarından biri 360 °mekaniğe denktir. Hall sinyallerinden bir periyot 360 °elektrikliye denktir Denetim örn. Hall sensörleri İz C/D için ek olarak yanlış bir dönüş mantığında bağlandığında veya belirsiz değerler sunduğunda devreye girmektedir. Hassas senkronizasyon sonrasında bir referans markası ya da 2 referans markası ile mesafe kodlu enkoderlerde bu arıza artık tetiklenmeyecektir, bunun yerine A31429 uyarısı sunulacaktır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): İz C/D alanında geçerli olan: Ölçülen sapma mekanik açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °) Hall sinyallerinde geçerli olan: Ölçülen sapma elektriksel açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °) Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- İz C veya D bağlı değil - C/D izi için ek olarak bağlı bulunan hall sensörlerini düzeltin - EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin. - Hal sensörünün ayarını kontrol edin

231130	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Kaba senkronizasyondan pozisyon ve sıfır işareti yanlış
Mesaj değeri:	Açılma sapma elektriksel: %1, açı mekanik: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: ENKODER (KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Kutubun kurulumunun ardından C/D izi, hall sinyalleri veya kutuplaşma tanımı izin verilen alanın dışında tespit edilmiştir Mesafe kodlu enkoderlerde kontrol 2 sıfır markasının geçilmesinin ardından uygulanır. Hassas senkronizasyon uygulanmadı. C/D izi üzerinden kurulumda (p0404) sıfır markasını +/-18 ° açı alanında mekanik olarak gündeme gelip gelmediği kontrol edilir. Hall sensörleri üzerinden kurulumda (p0404) veya kutuplaşma tanımında (p1982) sıfır markasını +/-60 ° açı alanında elektriksel olarak gündeme gelip gelmediği kontrol edilir. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): yyyyxxxx hex yyyy: Tespit edilen mekanik sıfır marka pozisyonu (sadece C/D izinde kullanılabilir) xxxx: Sıfır markasının beklenen elektrikli açı pozisyonundan sapması Normlama: 32768 dez = 180 ° Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- p0431 kontrol edin ve gerekiyorsa düzeltin (p1990 = 1 üzerinden tetikleyin) - EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - C/D için yedek olan Hall sensöründe bağlantıyı kontrol edin. - İz C veya D'nin bağlantısını kontrol edin. - enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin.

231131	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Artan/mutlak pozisyon sapması çok büyük
Mesaj değeri:	%1

Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: ENKODER (KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Mutlak değer enkoderi: Mutlak konumun döngüsel okunmasında, artımlı konuma yönelik fazla büyük bir fark tespit edildi. Okunan mutlak konum iptal edilecektir. Sapma için sınır değer: - EnDat-enkoderi: enkoder tarafından sevk edilir ve en az 2 dörtlüktür (örn. B. EQI 1325 > 2 Dörtlük, EQN 1325 > 50 Dörtlük). - Diğer enkoderler: 15 çizgi = 60 dörtlük Artımlı enkoder: Sıfır impuls geçişinde, artımlı konumda bir sapma tespit edilmiştir. Eşit uzaklıklı sıfır markalarda geçerli olanlar: Geçilen ilk sıfır markası, sonraki kontroller için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markalarının mesafesi, ilk sıfır markasına olan mesafenin n katı olmalıdır. Mesafe kodlu sıfır markalarda geçerli olanlar: İlk sıfır markası çifti, sonraki kontroller için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markaları, ilk sıfır markasıyla aralarında beklenen bir mesafeye sahip olmalıdır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Dörtlüklerde sapma (1 çizgi = 4 Dörtlük) Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun sensör hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin. - Kod diskinin kirlenmesi veya ortamdaki aşırı manyetik alanları kontrol edin. Sıfır marka mesafesinin parametresini adapte edin (p0425) - Devir eşiğinin üzerindeki bildirimde, gerekiyorsa filtreleme zamanını düşürün (p0438)

231135	<Yer bilgisi>enkoder 1: Konum belirlenmesi sırasında hata.
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:

Enkoder bit tarzında durum bilgilerini dahili statüye/hata kelimesine gönderir.

Bu bitlerin bir kısmı bu arızayı tetikler. Diğer bitler durum göstergeleridir. Statü/hata kelimesi arıza değeri ile gösterilir.

Bit tanımına yönelik not:

İlk tanım DRIVE-CLiQ-enkoderi, ikinci EnDat 2.2 enkoderi için geçerlidir.

Arıza değeri (r0949, ikili oluşturma):

Bit 0: F1 (Safety Durum göstergesi)

Bit 1: F2 (Safety Durum göstergesi)

Bit 2: Rezerve (Aydınlatma).

Bit 3: Rezerve (Sinyal amplitüdü).

Bit 4: Rezerve (Pozisyon değeri).

Bit 5: Rezerve (Yüksek gerilim).

Bit 6: Reserve (Düşük gerilimi) / EnDat-beslemesi donanım hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 7: Reserve (Yüksek akım) / EnDat-enkoderi park edilmemiş durumda çekili (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 8: Reserve (Pil) / Yüksek akım EnDat-beslemesi (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 9: Reserve / Yüksek akım EnDat-beslemesi (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 11: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 12: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 13: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 14: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 15: Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 16: Aydınlatma (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 17: Sinyal amplitüdü (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 18: Tekli dönüş pozisyonu 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 19: Yüksek gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 20: Düşük gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 21: Yüksek akım (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 22: Sıcaklık aşımı (--> F3x405, x = 1, 2, 3).

Bit 23: Tekli dönüş pozisyon 2 (Safety Durum göstergesi)

Bit 24: Tekli dönüş sistemi (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 25: Tekli dönüş power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 26: Çoklu dönüş pozisyonu 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 27: Çoklu dönüş pozisyonu 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 28: Çoklu dönüş sistemi (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 29: Çoklu dönüş power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 30: Çoklu dönüş Overflow/Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 31: Çoklu dönüş pil (Rezerve).

Çözümü:

- Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir.

- Gerektiğinde enkoderi değiştirin

Not:

EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekilebilir ve takılabilir.

EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekildiğinde enkoderin takılmasının ardından hata onayı için bir POWER ON (kapama/açma) gereklidir.

231136

<Yer bilgisi>enkoder 1: Çoklu dönüş fonksiyonunun belirlenmesinde hata.

Mesaj değeri:

Hata nedeni: %1 bin

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:

Infeed: hiçbir

Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir)

Hla: ENKODER (hiçbiri)

Onaylama:

PALS BLOKAJI

Nedeni:	Enkoder bit tarzında durum bilgilerini dahili statüye/hata kelimesine gönderir. Bu bitlerin bir kısmı bu arızayı tetikler. Diğer bitler durum göstergeleridir. Statü/hata kelimesi arıza değeri ile gösterilir. Bit tanımına yönelik not: İlk tanım DRIVE-CLiQ-enkoderi, ikinci EnDat 2.2 enkoderi için geçerlidir. Arıza değeri (r0949, ikili oluşturma): Bit 0: F1 (Safety Durum göstergesi) Bit 1: F2 (Safety Durum göstergesi) Bit 2: Rezerve (Aydınlatma). Bit 3: Rezerve (Sinyal amplitüdü). Bit 4: Rezerve (Pozisyon değeri). Bit 5: Rezerve (Yüksek gerilim). Bit 6: Reserve (Düşük gerilimi) / EnDat-beslemesi donanım hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 7: Reserve (Yüksek akım) / EnDat-enkoderi park edilmemiş durumda çekili (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 8: Reserve (Pil) / Yüksek akım EnDat-beslemesi (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 9: Reserve / Yüksek akım EnDat-beslemesi (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 11: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 12: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 13: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 14: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 15: Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 16: Aydınlatma (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 17: Sinyal amplitüdü (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 18: Tekli dönüş pozisyonu 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 19: Yüksek gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 20: Düşük gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 21: Yüksek akım (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 22: Sıcaklık aşımı (--> F3x405, x = 1, 2, 3). Bit 23: Tekli dönüş pozisyon 2 (Safety Durum göstergesi) Bit 24: Tekli dönüş sistemi (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 25: Tekli dönüş power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 26: Çoklu dönüş pozisyonu 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 27: Çoklu dönüş pozisyonu 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 28: Çoklu dönüş sistemi (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 29: Çoklu dönüş power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 30: Çoklu dönüş Overflow/Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 31: Çoklu dönüş pil (Rezerve).
Çözümü:	- Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir. - Gerektiğinde enkoderi değiştirin Not: EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekilebilir ve takılabilir. EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekildiğinde enkoderin takılmasının ardından hata onayı için bir POWER ON (kapama/açma) gereklidir.

231137	<Yer bilgisi>enkoder 1: Konum belirlenmesinde dahili hata.
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:	DRIVE-CLiQ enkoderinde konum belirlemede bir hata gündeme geldi. Arıza değeri (r0949, ikili yorumlama): yyxxxxxx hex: yy = Enkoder varyantı, xxxxxx = Arıza nedeni bit kodlama yy = 08 hex (Bit 27 = 1) aşağıdaki Bit tanımları geçerlidir: Bit 1: Sinyal denetimi (sin/cos). Bit 8: F1 (Safety Statü göstergesi) Konum kelimesi 1 hatası. Bit 9: F2 (Safety Statü göstergesi) Konum kelimesi 2 hatası. Bit 16: LED-Denetimi iC-LG (Opto-ASIC). Bit 17: Çoklu dönüşte hata. Bit 23: Sınır değerleri dışında sıcaklık. Not: Burada açıklanmamış enkoder varyantında Bit koduna yönelik ayrıntılı bilgilerde enkoder üreticisi ile irtibat kurun.
Çözümü:	- Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir. - Gerekğinde DRIVE-CLiQ enkoderi değiştirin

231138 <Yer bilgisi>enkoder 1: Çoklu dönüş bilgisinin belirlenmesinde dahili hata.

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	DRIVE-CLiQ enkoderinde konum belirlemede bir hata gündeme geldi. Arıza değeri (r0949, ikili yorumlama): yyxxxxxx hex: yy = Enkoder varyantı, xxxxxx = Arıza nedeni bit kodlama yy = 08 hex (Bit 27 = 1) aşağıdaki Bit tanımları geçerlidir: Bit 1: Sinyal denetimi (sin/cos). Bit 8: F1 (Safety Statü göstergesi) Konum kelimesi 1 hatası. Bit 9: F2 (Safety Statü göstergesi) Konum kelimesi 2 hatası. Bit 16: LED-Denetimi iC-LG (Opto-ASIC). Bit 17: Çoklu dönüşte hata. Bit 23: Sınır değerleri dışında sıcaklık. Not: Burada açıklanmamış enkoder varyantında Bit koduna yönelik ayrıntılı bilgilerde enkoder üreticisi ile irtibat kurun.
Çözümü:	- Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir. - Gerekğinde DRIVE-CLiQ enkoderi değiştirin

231142 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Akü gerilim hatası

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: ENKODER (KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Enkoder kapalı durumdayken, çoklu tur bilgilerinin güvenliği için bir pil kullanıyor. Çoklu tur bilgilerinin saklanmaya devam etmesi için pilin voltajı artık yeterli değil.
Çözümü:	Pili değiştirin.

231150 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Başlangıç konumuna getirme hatası

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	Infeed: hiçbir Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: ENKODER (KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkodere ait p0404'de seçilmiş bir işlevsellik hatalı çalışıyor. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): Enkodere ait arızalı işlevsellik. Bit ataması, p0404'e ait olanla uyumlu (örneğin bit 5 atandı: hata izi C/D). Ayrıca bkz: p0404, p0491
Çözümü:	- p0404 doğru ayarını kontrol edin. - Kullanılan enkoder tipi (artımlı/mutlak) ve SMCxx enkoder kablosunu kontrol edin. - Arızayı ayrıntılı tanımlayan muhtelif diğer arıza bildirimlerini dikkate alın.

231151 <Yer bilgisi>enkoder 1: Başlatma işlemi, için gerekli enkoder devri çok yüksek.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: ENKODER (KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Sensör modülünün başlatılma sırasındaki enkoder devri çok yüksek.
Çözümü:	Sensör modülünün başlatılma sırasındaki enkoder devrini gerektiği şekilde ayarlayın. gerekliyorsa denetimi kapatın (p0437.29). Ayrıca bkz: p0437

231152 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Azami giriş frekansı aşıldı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: ENKODER (KPL1, KPL2, hiçbir) Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: ENKODER (KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoder değerlendirmesinin azami giriş frekansı aşıldı. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Hz cinsinde güncel giriş frekansı. Ayrıca bkz: p0408
Çözümü:	- Devri düşürün. - Daha düşük darbe numarasına sahip enkoder kullanın (p0408).

231153 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Tanımlama başarısız.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbir
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Enkoder tanımlamada (bekleyen) p0400=10100 ile bir hata gündeme geldi. Bağlı bulunan enkoder tanımlanamadı. Arıza değeri (r0949, onaltılık yorumlama): Bit 0: Data boyu hatalı. Ayrıca bkz: p0400
Çözümü:	Data belgesine göre enkoderi manüel konfigüre edin.

231160	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Analog sensörü A kanalı devre dışı kaldı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: ENKODER (hiçbiri) Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbiri) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır. 2: Giriş gerilimi ayarlanan ölçüm alanının dışındadır (p4673). 3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).
Çözümü:	Arıza değeri = 1: - Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin. Arıza değeri = 2: - Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4673). Arıza değeri = 3: - Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).
231161	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Analog sensörü B kanalı devre dışı kaldı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: ENKODER (hiçbiri) Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbiri) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır. 2: Giriş gerilimi ayarlanan ölçüm alanının dışındadır (p4675). 3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).
Çözümü:	Arıza değeri = 1: - Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin. Arıza değeri = 2: - Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4675). Arıza değeri = 3: - Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).
231163	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Analog sensör konum değeri sınır değerini aşıyor
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: ENKODER (hiçbiri) Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbiri) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Konum değeri, izin verilen -0.5 ...+0.5 alanını aştı. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 1: LVDT sensörünün konum değeri. 2: Enkoder eğrisinin konum değeri.

Çözümü: Arıza değeri = 1:
 - LVDT çeviri ilişkisini kontrol edin (p4678).
 - B izindeki referans sinyalinin bağlantısını kontrol edin.
 Arıza değeri = 2:
 - Eğriye ait katsayıları kontrol edin (p4663 ... p4666).

231400 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Alarm eşığı, sıfır işareti mesafesi hatalı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Ölçülen sıfır işareti mesafesi, parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesiyle uyumlu değil.

Mesafe kodlanmış enkoderlerde sıfır işareti mesafesi, çiftler halinde tespit edilen sıfır işaretlerinden belirlenir. Buradan çıkan sonuç, eksik olan bir sıfır işaretinin, çift oluşturma işlemine bağlı olarak, hiçbir hataya yol açamayacağı ve sistem içerisinde herhangi bir etkisinin olmayacağıdır.

Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425'de (döner enkoder) veya p0424'de (lineer enkoder) ayarlanır.

Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):

Belirli aralıklarla ölçülen son sıfır işareti mesafesi (4 tane aralık = 1 enkoder darbesi).

Sıfır işareti mesafesinin yakalanması sırasında, ön işaret işlem yönünü belirler.

Çözümü:

- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin.
- Soket bağlantılarını kontrol edin.
- enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder).
- Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425).
- enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin

231401 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Alarm eşığı, sıfır işareti kesildi

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: 1.5 kat parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesi aşıldı.

Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425'de (döner enkoder) veya p0424'de (lineer enkoder) ayarlanır.

Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):

POWER ON işleminden sonra veya en son yakalanan sıfır işaretinden beri aralıkların sayısı (4 aralık = 1 enkoder darbesi).

Çözümü:

- EMV koşullarına uygun enkoder kablosunu kontrol edin.
- Soket bağlantılarını kontrol edin.
- enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder).
- Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0425).
- enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin.

231405 <Yer bilgisi>enkoder 1: enkoder değerlendirme sıcaklığı çok yüksek.

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Infeed: hiçbir (KPL1, KPL2)
 Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
 Hla: ENKODER (KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	enkoder değerlendirmesi, DRIVE-CLiQ özelliğine sahip bir motorda, izin verilmeyen bir sıcaklık algıladı. Arıza eşiği yaklaşık 125 °C'dedir.. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma): Ölçülen yapı grubu sıcaklığı 0,1 °C
Çözümü:	DRIVE-CLiQ-Bağlantısında motorun ortam sıcaklığını düşürün

231407	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Fonksiyon sınırına ulaşıldı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkoder, fonksiyon sınırlarından birine ulaştı. Servis tavsiye edilir. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: Artımlı sinyal 3: Mutlak iz 4: Kod bağlantısı
Çözümü:	Servis uygulayın. Gerekliyse enkoderi değiştirin. Bilgi: Bir enkoderin fonksiyon rezervi r4651 üzerinden gösterilebilir. Ayrıca bkz: p4650, r4651

231410	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Seri iletişim
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Seri iletişim protokolünün aktarımı sırasında enkoder ve değerlendirme modülü arasındaki aktarım hatalı İkaz değeri (r2124, ikili kurulum): Bit 0: Pozisyon protokolündeki alarm biti Bit 1: Veri hattında yanlış durgun seviye Bit 2: enkoder cevap vermiyor (50 ms içinde herhangi bir başlangıç biti vermiyor) Bit 3: CRC-Hatası: enkoderden gelen kontrol rakamı verilerde yer alana uyumlu değil Bit 4: enkoderin onayı hatalı enkoder görevi yanlış anladı veya uygulayamıyor Bit 5: Seri sürücünde dahili hata İzin verilmeyen mod komutu talep edildi Bit 6: Döngüsel okumada zaman aşımı Bit 8: Protokol fazla uzun (örn. > 64 bit) Bit 9: Alım ara belleğinde aşırı çalışma Bit 10: Çift okumada kenar hatası Bit 11: Parite hatası Bit 12: Mono flop süresi sırasında veri hattı seviyesi hatalı
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoderi değiştirin.

231411	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Mutlak değer enkoderi alarm veriyor
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin, ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni: Mutlak değer enkoderine ait hata sözü ayarlanmış uyarı bitleri getirdi.

Uyarı değeri (r2124, ikili olarak yorumla):

yyyyxxxx hex: yyyy = Ek bilgi, xxxx = Hata nedeni

yyyy = 0:

Bit 0: Frekans aşıldı (Devir sayısı çok yüksek).

Bit 1: Sıcaklık aşıldı.

Bit 2: Aydınlatma kontrolü rezervi aşıldı.

Bit 3: Pili boşalt.

Bit 4: Referans noktasını gözden geçirin.

yyyy = 1:

Bit 0: Sinyal amplitüdü normal aralığın dışında.

Bit 1: Multiturn arabirim hatası.

Bit 2: Dahili veri hatası (singleturn/multiturn tek adımlarla değil).

Bit 3: EEPROM arabirim hatası.

Bit 4: SAR konvertör hatası.

Bit 5: Kayıt verileri aktarımında hata.

Bit 6: Error pinde dahili hata (nErr).

Bit 7: Sıcaklık eşiği aşıldı veya altına inildi.

Ayrıca bkz: p0491

Çözümü: enkoderi değiştirin

231412 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Hata biti seri protokolde belirlendi

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: enkoder, seri protokol üzerinden, yerleştirilmiş bir hata biti göndermektedir.

Arıza değeri (r2124, ikili olarak oluşturma):

Bit 0: Pozisyon protokolünde arıza biti.

Bit 1: Pozisyon protokolünde uyarı biti.

Çözümü:

- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
- enkoder kablolarının EMC ile uygun biçimde çekildiğini kontrol edin.
- fiş bağlantılarını kontrol edin.
- enkoderi değiştirin.

231414 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Genlik hatası, iz C veya D ($C^2 + D^2$)

Mesaj değeri: C izi: %1, D izi: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: enkoderin C veya D izinin veya hall sinyallerinin amplitüdü ($C^2 + D^2$) tolerans bandı dahilinde değildir.

Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak oluşturma):

yyyyxxxx hex:

yyyy = D izinin sinyal seviyesi (16 Bit işaretli)

xxxx = C izinin sinyal seviyesi (16 Bit işaretli)

Nominal olarak enkoderin sinyal seviyesi 375 mV ile 600 mV alanında olmalıdır 500 mV -25 % / +20 %).

Tetikleme eşiği < 230 mV veya > 750 mV alanındadır.)

500 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 5333 hex = 21299 dec.

Not:

Amplitüd hatasının analog değerleri, sensör modülünün donanımının hata tetiklemesiyle aynı zamanda ölçülmemiştir.

- Çözümü:**
- EMV koşullarına uygun enkoder kanlılarını kontrol edin.
 - Soket bağlantılarını kontrol edin.
 - enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin.
 - Sensör modülünü kontrol edin (örn. Temaslar).
 - Hall sensörü kutusunu kontrol edin.

231415 <Yer bilgisi>Enkoder 1: A veya B izi genlik uyarısı ($A^2 + B^2$)

- Mesaj değeri:** Amplitüd: %1, Aç: %2
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** enkoder 1 'deki amplitüd ($A^2 + B^2$ 'nin kökü veya $|A| + |B|$) izin verilen toleransı aşıyor.
Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak oluşturma):
yyyyxxxx hex:
yyyy = Aç
xxxx = Amplitüd, yani $A^2 + B^2$ 'in kökü (16 Bit işaretli)
enkoderin sinyal seviyeleri nominal olarak 375 ... 600 mV alanında olmalıdır (500 mV -25/+20 %).
Tetikleme eşiği < 230 mV alanındadır (enkoderin frekans geçişini dikkate alınız).
500 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 299A hex = 10650 dec.
0 ... FFFF hex açısı 0 ... 360 derece hassas pozisyonuyla uyumludur. Sıfır derece, B izinin negatif sıfır geçişinde bulunmaktadır.
Çözümünün sensör modüllerine ait not (örn. SMC10):
Nominal olarak sinyal seviyesi 2900 mV (2.0 Veff) alanındadır Tetikleme eşiği < 1414 mV (1.0 Veff) alanındadır
2900 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 3333 hex = 13107 dec.
Not:
Amplitüd hatasının analog değerleri, sensör modülünün donanımının hata tetiklemesiyle aynı zamanda ölçülmemiştir.
Ayrıca bkz: p0491

- Çözümü:**
- Devir alanını kontrol edin. Ölçüm ekipmanlarının frekans niteliği (amplitüd niteliği), devir alanı için yeterli değildir.
 - EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin.
 - Soket bağlantılarını kontrol edin.
 - enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin.
 - Sensör modülünü kontrol edin (örn. temaslar).
 - Kod diskinin kirlenmesi veya ışıklandırmanın eskimesi durumunda enkoderi değiştirin.

231418 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Ölçülen örnekleme için devir sayısı farkı aşıldı

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** Bir HTL/TTL generinde devir farkı iki tarama döngüsü üzerinden p0492 değerini aşmıştır.
Güncel devir değerinin değişimi, akım ayarlayıcının tarama zamanı içerisinde denetlenmektedir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma):
Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Ayrıca bkz: p0492

- Çözümü:**
- Tako beslemesini kopukluk açısından kontrol edin.
 - Takometre perdelemesini kontrol edin.
 - p0492 ayarını muhtemelen yükseltin.

231419 <Yer bilgisi>Enkoder 1: İz A veya B tolerans aralığı dışında

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: A veya B izleri için genlik/faz/ofset düzeltmesi sınırda.
 Genlik hata düzeltmesi: $\text{Genlik B} / \text{genlik A} = 0.78 \dots 1.27$
 Faz: <84 derece veya >96 derece
 SMC20: Ofset düzeltmesi: +/-140 mV
 SMC10: Ofset düzeltmesi: +/-650 mV
 Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak yorumla):
 xxxx1: B izi asgari ofset düzeltmesi
 xxxx2: B izi azami ofset düzeltmesi
 xxx1x: A izi asgari ofset düzeltmesi
 xxx2x: A izi azami ofset düzeltmesi
 xx1xx: B/A izi asgari genlik düzeltmesi
 xx2xx: B/A izi azami genlik düzeltmesi
 x1xxx: Asgari faz hatası düzeltmesi
 x2xxx: Azami faz hatası düzeltmesi
 1xxxx: Asgari kübik düzeltme
 2xxxx: Azami kübik düzeltme
 Ayrıca bkz: p0491

Çözümü:

- Mekanik montaj toleransını yerleştirilmeyen enkoderlerde kontrol edin (örn. Dişli enkoderi).
- Soket bağlantısını kontrol edin (Aktarım dirençlerini de).
- enkoder sinyalini kontrol edin.
- enkoder ya da enkoder kablolarını değiştirin.

231421 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Kaba pozisyon hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Güncel değer algılamasında bir hata algılandı. Bu hatadan yola çıkarak, güncel değer algılamasının yanlış bir kaba konuma sahip olduğunu farzetmeliyiz.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma):
 3: Seri protokolün mutlak pozisyonu ve A/B izi yarım enkoder çizgisi ile fark göstermektedir. Mutlak pozisyon, dörtlüklerde sıfır konumuna sahip olmalıdır, bunda her iki iz negatif olacaktır. Aksi halde konum, bir enkoder çizgisi kadar hatalı olabilir.

Çözümü: Uyarı değeri = 3:

- Gerekirse kablolu standart bir enkoderde üreticiyle bağlantı kurun.
- İzlerin, seri olarak iletilen konum değerlerine atamasını düzeltin. Bunun için iki iz invert edilerek sensör modülüne bağlanmalıdır (A ile A* ve B ile B*'yi değiştir) veya programlanabilen bir enkoderde konuma ait sıfır noktası ofsetini kontrol edin.

231422 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Dikdörtgen enkoder impuls sayısı tolerans bandı dışındadır.

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni: Ölçülen sıfır işareti mesafesi, parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesiyle uyumlu değil.
Etkinleştirilmiş dikdörtgen impuls sayısı düzeltilmesinde ve yeniden parametrelendirilmiş 31131 hatalarında, eğer akümülatör p4683 veya p4684'den daha büyük değerler içerdiğinde bu uyarı gelir.
Sıfır noktası izlemesi için sıfır noktası mesafesi p0425'de (döner enkoder) ayarlanır.
Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):
Enkoder darbelerinde akümüle fark impulsları.
Ayrıca bkz: p0491

Çözümü:

- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin.
- Soket bağlantılarını kontrol edin.
- enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder).
- Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425).
- enkoderi ya da enkoder kablolarını değiştirin.

231429 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Hall sensörü/iz C/D ve iz A/B pozisyon farkı çok büyük

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: İz C/D hatası +/-15 °'den daha büyük olduğunda mekanik veya +/-60 °elektrikli ya da hall sinyallerinde hata +/-60 °elektrikliden daha büyüktür.
İz C/D periyotlarından biri 360 °mekaniğe denktir.
Hall sinyallerinden bir periyot 360 °elektrikliye denktir
Denetim örn. Hall sensörleri İz C/D için ek olarak yanlış bir dönüş mantığında bağlandığında veya belirsiz değerler sunduğunda devreye girmektedir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
İz C/D alanında geçerli olan:
Ölçülen sapma mekanik açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °)
Hall sinyallerinde geçerli olan:
Ölçülen sapma elektriksel açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °)
Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:

- İz C veya D bağlı değil
- C/D izi için ek olarak bağlı bulunan hall sensörlerini düzeltin
- EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin.
- Hal sensörünün ayarını kontrol edin

231431 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Artan/mutlak pozisyon sapması çok büyük

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Sıfır impuls geçişinde, artımlı konumda bir sapma tespit edilmiştir.
Eşit uzaklıklı sıfır markalarda geçerli olanlar:
Geçilen ilk sıfır markası, sonraki kontroller için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markalarının mesafesi, ilk sıfır markasına olan mesafenin n katı olmalıdır.
Mesafe kodlu sıfır markalarda geçerli olanlar:
İlk sıfır markası çifti, sonraki kontroller için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markaları, ilk sıfır markasıyla aralarında beklenen bir mesafeye sahip olmalıdır.
Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma):
Dörtlülüklerde sapma (1 çizgi = 4 Dörtlülük)
Ayrıca bkz: p0491

Çözümü: EMV koşullarına uygun sensör hatlarının tahsisatını kontrol edin.
 - Soket bağlantılarını kontrol edin.
 - enkoder ya da enkoder kablolarını değiştirin.
 - Kod diskinin kirlenmesi veya ortamdaki aşırı manyetik alanları kontrol edin.

231432 <Yer bilgisi>enkoder 1: Rotor konum adaptasyonu düzeltme sapması

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: A/B izi üzerinde Impulslar kaybolmuş veya fazla sayılmıştır Impulsların düzeltilmesi düz hareket etmektedir.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
 Artımlarda son ölçülen sıfır marka mesafesi sapması (4 artımlı = 1 enkoder çizgisi)
 Ön işaret sıfır marka mesafesinin tespitinde işlem yönünü işaretleyecektir.
Çözümü: - EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin.
 - Soket bağlantılarını kontrol edin.
 - enkoder ya da enkoder kablolarını değiştirin.
 - enkoder sınır frekansını kontrol edin.
 - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425).

231442 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Pil voltajı ön uyarısı

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Kapalı konumda çoklu dönüş bilgisini emniyete almak için enkoder bir akü kullanır. Akü geriliminin gerilemesinin devam etmesi halinde çoklu dönüş bilgisi tamponlanamaz.
Çözümü: Pili değiştirin.

231443 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Tek kutuplu CD sinyal seviyesi spesifikasyonun dışında

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: enkoder 1 'deki tek kutuplu seviye (CP/CN veya DP/DN), izin verilen toleransın dışındadır.
 Uyarı değeri (r2124, ikili olarak oluşturma).
 Bit 0 = 1: Ya CP ya da CN tolerans dışındadır.
 Bit 16 = 1: Ya DP ya da DN tolerans dışındadır.
 enkoderin tek kutuplu sinyal seviyelerinin nominal değeri 2500 mV +/-500 mV alanındadır.
 Tetikleme eşikleri < 1700 mV und bei > 3300 mV alanındadır.
 Not:
 Sinyal seviyelerinin değerlendirmesi, sadece aşağıdaki şartlar yerine getirildiğinde yapılabilir:
 - Sensör modülü özellikleri mevcuttur (r0459.31 = 1).
 - Denetleme etkinleştirilmiştir (p0437.31 = 1).
 Ayrıca bkz: p0491
Çözümü: EMV koşullarına uygun sensör hatlarının tahsisatını kontrol edin.
 - Soket bağlantılarını ve temasları kontrol edin.
 C/D izleri doğru bağlanmış mı (CP sinyal kabloları CN ile veya DP, DN ile değiştirildi mi)?
 - enkoder kablolarını değiştirin

231460	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Analog sensörü A kanalı devre dışı kaldı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır. 2: Giriş gerilimi p4673'de ayarlanan ölçüm alanının dışındadır. 3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).
Çözümü:	Uyarı değeri = 1: - Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin. Uyarı değeri = 2: - Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4673). Uyarı değeri = 3: - Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).
231461	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Analog sensörü B kanalı devre dışı kaldı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır. 2: Giriş gerilimi ayarlanan ölçüm alanının dışındadır (p4675). 3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).
Çözümü:	Uyarı değeri = 1: - Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin. Uyarı değeri = 2: - Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4675). Uyarı değeri = 3: - Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).
231462	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Analog sensörde hiçbir kanal etkin değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Analog sensörlerde A ve B kanalı etkin değil.
Çözümü:	- A kanalı ve/veya B kanalını etkinleştirin (p4670). - Enkoder yapılandırmasını kontrol edin (p0404.17). Ayrıca bkz: p4670
231463	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Analog sensör konum değeri sınır değerini aşıyor
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni: Konum değeri, izin verilen -0.5 ...+0.5 alanını aştı.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):
 1: LVDT sensörünün konum değeri.
 2: Enkoder eğrisinin konum değeri.

Çözümü: Uyarı değeri = 1:
 - LVDT çeviri ilişkisini kontrol edin (p4678).
 - B izindeki referans sinyalinin bağlantısını kontrol edin.
 Uyarı değeri = 2:
 - Eğriye ait katsayıları kontrol edin (p4663 ... p4666).

231470 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Kirlenme tespit edildi

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Sensör modülü kabini 30'daki (SMC30) alternatif enkoder sistemi arayüzünde, X521.7 terminalindeki 0 sinyalinde enkoderde kirlenme bildirildi.
Çözümü: - Bağlantıları kontrol edin.
 - Enkoder veya enkoder hattını değiştirin.

231500 <Yer bilgisi>Enkoder 1: İşlem alanı aşıldı pozisyon izleme

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Infeed: KPL1 (KPL2, hiçbir)
 Servo: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
 Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Sürücü / enkoder projelendirilmiş linear ekseninde, modül düzeltmesi olmadan azami olası işlem alanını aşmıştır. Bu değeri, p0412 alanında okunmalı ve motor turu sayısı olarak yorumlanmalıdır.
 p0411.0 = 1 'de azami işlem alanı, projelendirilmiş linear ekseninde p0421 değerinin 64 misli (+/- 32 misli) olarak tespit edilmiştir.
 p0411.3 = 1 'de azami işlem alanı, projelendirilmiş linear ekseninde olabilecek en yüksek değer olarak ayarlanmıştır ve +/- p0412/2'dir (tam devir olarak yuvarlanmıştır). Olabilecek en büyük değer çizgisel sayı (p0408) ve hassas çözünürlüğe (p0419) bağlıdır.
Çözümü: Arıza aşağıdaki gibi giderilmelidir:
 - enkoderin devreye alınmasını seçin (p0010 = 4).
 - Konum takibi pozisyonunu geri alın (p0411.2 = 1).
 - enkoderin devreye alınmasını kaldırın (p0010 = 0).
 Ardından arıza onaylanmalı ve mutlak değer enkoderinin ayarı uygulanmalıdır

231501 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Pozisyon izleme, enkoder pozisyonu tolerans penceresi dışında

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Infeed: KPL1 (KPL2, hiçbir)
 Servo: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
 Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Sürücü/enkoder kapalı durumda, tolerans penceresinde parametrelendirildiğinden daha büyük bir değer ile hareket etmiştir. Mekanik ve enkoder arasındaki ilişki artık neredeyse mevcut değil. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Mutlak değer artışıyla son enkoder konumuna göre sapma . Ön işaret, hareket yönünü belirler. Bilgi: Bulunan sapma r0477'de de gösterilir. Ayrıca bkz: p0413, r0477
Çözümü:	Konum takibini aşağıdaki gibi geri alın: - enkoderin devreye alınmasını seçin (p0010 = 4). - Konum takibi pozisyonunu geri alın (p0411.2 = 1). - enkoderin devreye alınmasını kaldırın (p0010 = 0). Ardından arıza onaylanmalı ve gerektiğinde mutlak değer enkoderinin ayarı uygulanmalıdır (p2507) Ayrıca bkz: p0010

231502 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Ölçüm dişli kutusuna sahip enkoder, geçerli sinyaller olmadan

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (KPL2) Servo: KPL1 (KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Ölçüm dişlileri ile enkoder geçerli sinyali hizmete sunmaz
Çözümü:	Tüm ölçüm dişlilerinin takılı bulunan enkoder ile geçerli güncel değerleri sevk etmesi sağlanmalıdır

231503 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Konum takibi geri alınamıyor.

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (KPL2, hiçbir) Servo: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Ölçüm dişlisi konum takibi geri alınamıyor.
Çözümü:	Arıza aşağıdaki gibi giderilmelidir: - enkoderin devreye alınmasını seçin (p0010 = 4). - Konum takibi pozisyonunu geri alın (p0411.2 = 1). - enkoderin devreye alınmasını kaldırın (p0010 = 0). Ardından arıza onaylanmalı ve mutlak değer enkoderinin ayarı uygulanmalıdır

231700 <Yer bilgisi>enkoder 1: Etkinlik testi beklenen değerleri vermiyor.

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	DRIVE-CLiQ enkoderine ait hata kelimesi belirlenmiş hata bitleri sunmaktadır. Arıza değeri (r0949, ikili olarak oluşturma). Bit x = 1: Etkinlik testi x başarısız olmuştur.
Çözümü:	enkoderi değiştirin

231800 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Toplu alarm

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (hiçbiri) Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbiri) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor enkoderi en az bir arıza algıladı Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	Diğer güncel bildirimlerin değerlendirilmesini uygulayın

231801 <Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ: Sinyal eksik

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (hiçbiri) Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbiri) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 10 (= 0A hex): Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti belirlenmemiş. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - İlgili bileşenleri değiştirin. Ayrıca bkz: p9916

231802 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Zaman dilimi fazlalığı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (hiçbiri) Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbiri) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Enkoder 1'de bir zaman dilimi taşması ortaya çıktı. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): yx hex: y = İlgili fonksiyon (Siemens dahili hata teşhisleri), x = İlgili zaman dilimi x = 9: Hızlı (akım ayarlayıcı döngüsü) zaman diliminde zaman dilimi taşması. x = A: Orta zaman diliminde zaman dilimi taşması. x = C: Yavaş zaman diliminde zaman dilimi taşması. yx = 3E7: SYNO'yu beklerken zaman aşımı (örneğin asiklik işletmede beklenmedik bir tekrerrür). Ayrıca bkz: p0491

Çözümü: Akım regülatörü örnekleme süresini arttırın.
Not:
Akım regülatörü örnekleme süresi = 31.25 µs sipariş numarası 6SL3055-0AA00-5xA3 olan bir SMx20 kullanın.

231804 <Yer bilgisi>enkoder 1: Kontrol tutarı hatası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: KPL2 (hiçbiri)
Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbiri)
Hla: ENKODER (hiçbiri)

Onaylama: POWER ON (HEMEN)

Nedeni: Program hafızasının sensör modülünde okunması sırasında bir kontrol tutarı hatası gündeme gelmiştir.
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
yyyyxxxx hex
yyyy: İlgili bellek alanı
xxxx: Kontrol rakamı arasındaki farkı POWER ON ve güncel kontrol tutarında okuma
Ayrıca bkz: p0491

Çözümü: - POWER ON işlemi yürütün (kapama/açma).
- Firmware'yi yeni versiyona yükseltin (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- İzin verilen ortam sıcaklığının bileşenler için muhafaza edilip edilmediğini kontrol edin.
- Sensör modülünü değiştirin.

231805 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Hatalı EEPROM kontrol toplamı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: KPL2 (hiçbiri)
Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbiri)
Hla: ENKODER (hiçbiri)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Dahili parametre verileri hasarlı
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
01: EEPROM etkisi hatalı
02: EEPROM alanındaki blokların sayısı fazla büyük
Ayrıca bkz: p0491

Çözümü: Yapı grubunu değiştirin

231806 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Başlangıç konumuna getirme başarısız

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: KPL2 (hiçbiri)
Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbiri)
Hla: ENKODER (hiçbiri)

Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni:	Enkoderin başlatılması başarısız oldu. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): Bit 0, 1: Dönen motor sırasında enkoderin başlatılması başarısız oldu (Enkoder darbelerinde/4 kaba ve ince konumdan sapma). Bit 2: A izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 3: B izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 4: Hızlanma girişi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 5: Güvenlik A izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 6: Güvenlik B izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 7: C izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 8: D izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 9: R izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 10: A ve B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük (> 0.5 V). Bit 11: C ve D arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük (> 0.5 V). Bit 12: Güvenlik A ve güvenlik B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük (> 0.5 V). Bit 13: A ve güvenlik B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük (> 0.5 V). Bit 14: Güvenlik A ve B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük (> 0.5 V). Bit 15: Belirlenen merkezi gerilimlerin standart sapması çok büyük (> 0.3 V). Bit 16: Dahili hata – Bir kaydın (CAFE) okunması sırasında hata. Bit 17: Dahili hata – Bir kaydın (CAFE) yazılması sırasında hata. Bit 18: Dahili hata – Merkezi gerilim uyarlaması mevcut değil. Bit 19: Dahili hata – Hatalı ADC girişi. Bit 20: Dahili hata – Sıfır geçişi bulunamadı. Bit 28: EnDat 2.2 ölçüm cihazının başlangıç konumuna getirilmesinde hata. Bit 29: EnDat 2.2 ölçüm cihazından gelen veriler okunurken hata. Bit 30: EnDat 2.2 ölçüm cihazının EEPROM kontrol toplamı hatalı. Bit 31: EnDat 2.2 ölçüm cihazının verileri tutarsız. Not: Bit 0, 1: 6SL3055-0AA00-5*A0'a kadar Bit 2 ... 20: 6SL3055-0AA00-5*A1'den itibaren Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	Arızadan çıkın. Eğer arızadan çıkılamıyorsa: Bit 2 ... 9: Enkoder besleme gerilimini kontrol edin. Bit 2 ... 14: İlgili hattı kontrol edin. Diğer bitler olmadan bit 15: R izini kontrol edin, p0404'deki ayarları kontrol edin. Bit 28: EnData 2.2 konvertörü ve ölçüm cihazı arasındaki kabloyu kontrol edin. Bit 29 ... 31: Arızalı ölçüm cihazını değiştirin.

231811	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Enkoder seri numarası değiştirildi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Bir motor enkoderinin, bir senkron motorunun seri numaraları değişti. Değişiklik, sadece seri numarası (örneğin EnDat enkoderi) olan enkoderlerde ve montajlı motorlarda (z. B. p0300 = 401) veya yabancı motorlarda (p0300 = 2) kontrol edilir. Neden 1: - Geber değiştirildi. Neden 2: - Bir yabancı, montajlı veya lineer motorun yeni devreye alımı. Neden 3: - Montajlı ve ayarlı enkoderi olan motor değiştirildi. Neden 4: - Enkoder seri numarasını kontrol eden bir sürüm için bir firmware güncellemesi uygulandı. Bilgi: Konum ayarlamasıyla, ayarın başlangıcında seri numarası devralınır (p2507 = 2). Ayarlanmış enkoderde (p2507 = 3) seri numarası değişikliğe yönelik kontrol edilir ve gerekiyorsa ayarlar geri alınır (p2507 = 1). Seri numarasını izlemeyi göstermek için şu şekilde hareket edilmelidir. - İlgili enkoder veri seti için şu seri numarasını ayarlayın. p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0. - F07414 bildirim türü N'ye göre parametrelendirin (p2118, p2119). Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	1, 2 no'lu nedenlere: Kutup konum tanımlaması yardımı ile otomatik yapılandırma gerçekleştirin. Arızadan çıkın. p1990 = 1 ile kutup konum tanımlaması başlat. Ardından, düzgün kutup konum tanımlamasını kontrol edin. SERVO: Eğer p1980'de bir kutup konum tanımlama süreci seçildiyse ve p0301, fabrikada ayarlanmış enkoderi olan bir motor tipi içermiyorsa, p1990 otomatik olarak etkinleştirilir. veya Ayarlamayı p0431 üzerinden yapın. Bu sırada yeni seri numarası otomatik olarak devralınır veya Enkoderde mekanik ayarlamaları yapın. Yeni seri numarasını p0440 = 1 bir ile devralın. 3, 4 no'lu nedenlere: Yeni seri numarasını p0440 = 1 bir ile devralın.

231812 <Yer bilgisi>enkoder 1: Talep edilen döngü ya da RX-/TX zamanlaması desteklenmez

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol birimi tarafından talep edilen çevrim veya RX/TX zamanlaması desteklenmiyor. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 0: Uygulama çevrimi desteklenmiyor. 1: DRIVE-CLiQ çevrimi desteklenmiyor. 2: RX ve TX zamanları arasındaki aralık çok küçük. 3: TX zamanı çok erken.
Çözümü:	POWER ON işlemini tüm bileşenlerde uygulayın (Kapama/ açma).

231813 <Yer bilgisi>enkoder 1: Donanım mantık ünitesi kapanmıştır.

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni: DRIVE-CLiQ enkoderine ait hata kelimesi belirlenmiş hata bitleri sunmaktadır.
Arıza değeri (r0949, ikili olarak oluşturma).
Bit 0 : ALU watchdog tetiklemiştir.
Bit 1: ALU hayat belirtisi hatası tespit etmiştir.

Çözümü: enkoderi değiştirin

231820 <Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ: Telegram hatalı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: KPL2
Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir)

Hla: ENKODER (hiçbiri)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
1 (= 01 hex):
Kontrol toplamı hatası (CRC hatası).
2 (= 02 hex):
Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur.
3 (= 03 hex):
Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur.
4 (= 04 hex):
Alınan telegramın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor.
5 (=05 hex):
Alınan telegramın tipi, alınanlar listesine uymuyor.
6 (= 06 hex):
Telegram ve alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyuşmuyor.
7 (= 07 hex):
Bir SYNC telegramı beklenmektedir, fakat alınan telegram öyle değildir.
8 (= 08 hex):
Bir SYNC telegramı beklenmemektedir, fakat alınan telegram öyledir.
9 (= 09 hex):
Alınan telegramda bir hata biti ayarlanmıştır.
16 (= 10 hex):
Alınan telegram çok erken gelmiştir.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Ayrıca bkz: p0491

Çözümü: - POWER ON uygulayın (kapama/açma).
- EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...)
Ayrıca bkz: p9916

231835 <Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: KPL2
Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir)

Hla: ENKODER (hiçbiri)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
33 (= 21 hex):
Periyodik telegram henüz alınmadı.
34 (= 22 hex):
Telegramın alım listesinde zaman hatası.
64 (= 40 hex):
Telegramın gönderim listesinde zaman hatası.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Ayrıca bkz: p0491

Çözümü: - POWER ON uygulayın
- İlgili bileşenleri değiştirin.
Ayrıca bkz: p9916

231836 <Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ: DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Infeed: KPL2
Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbirisi)
Hla: ENKODER (hiçbiri)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
65 (= 41 hex):
Telegram türü gönderim listesiyle uyuşmuyor.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Ayrıca bkz: p0491

Çözümü: POWER ON uygulayın

231837 <Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ: Komponent arızalı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Infeed: KPL2
Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbirisi)
Hla: ENKODER (hiçbiri)

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Kontrol biriminin etkilenen güç ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67: (= 43 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin.

231840	<Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ: Bildirim eşiği altında hata
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Bildirim eşiği altında bir DRIVE-CLiQ hatası oluştu Arıza nedeni: 1 (= 01 hex): Sağlama hatası (CRC-Hatası). 2 (= 02 hex): Telegram boyut tipinde ya da alım listesinde belirtilenden daha kısa 3 (= 03 hex): Telegram boyut tipinde ya da alım listesinde belirtilenden daha uzun 4 (= 04 hex): Alınan telegramın boyutu alım listesine denk değil 5 (= 05 hex): Alınan telegramın tipi alım listesine denk değil 6 (= 06 hex): Telegramda yer alan bileşenlerin adresi ve alım listesi birbirini tutmuyor 7 (= 07 hex): Bir SYNC telegramı bekleniyor ancak alınan telegram bu değil 8 (= 08 hex): Bir SYNC telegramı beklenmiyor ancak alınan telegram bu 9 (= 09 hex): Alınan telegramda bir arıza biti mevcut 10 (= 0A hex): Alınan telegramda yaşam işareti biti belirtilmemiş 11 (= 0B hex): Alternatif döngüsel veri aktarımında senkronizasyon hatası 16 (= 10 hex): Alınan telegram erken 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz ulaşmadı 34 (= 22 hex): Telegramın alım listesindeki zaman hatası 35 (= 23 hex): Alım hatası: Telegramın ara belleği hatalı 64 (= 40 hex): Telegramın gönderim listesindeki zaman hatası 65 (= 41 hex): Telegram tipi gönderim listesinde belirtilen ile denk değil 66 (= 42 hex): Gönderim hatası: Telegramın ara belleği hatalı 67 (= 43 hex): Gönderim hatası: Telegramın ara belleği hatalı Bildirim değerine yönelik not: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi şifrelenir: 0000yyxx hex: yy = Bileşen numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun aktarım dolabı yapısını ve kablo tahsisatını kontrol edin. - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (kablo kesintisi, temaslar, ...) Ayrıca bkz: p9916

231845	<Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	Infeed: KPL2 Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir)
	Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 11 (= 0B hex): Alternatif periyodik veri aktarımı esnasında senkronizasyon hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	POWER ON uygulayın (Kapat/Aç). Ayrıca bkz: p9916

231850	<Yer bilgisi>enkoder 1: enkoder değerlendirmesi dahili yazılım hatası.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (hiçbiri) Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Enkoder 1'e ait sensör modülünde dahili bir yazılım hatası ortaya çıktı. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 1: Arka plan zaman dilimi bloke edildi. 2: Kod hafızası üzerinden checksum doğru değil. 10000: EnDat enkoderinin OEM hafızası anlaşılmayan veriler içeriyor. 11000 ... 11499: EEPROM'dan gelen açıklayıcı veriler hatalı. 11500 ... 11899: EEPROM'dan gelen kalibrasyon verileri hatalı. 11900 ... 11999: EEPROM'dan gelen açıklayıcı yapılandırma verileri hatalı. 12000 ... 12008: AD konvertörüyle iletişim başarısız. 16000: DRIVE-CLiQ enkoderi başlatma uygulaması hatalı. 16001: DRIVE-CLiQ enkoderi başlatması ALU hatalı. 16002: DRIVE-CLiQ enkoderi HISI/SISI başlatması hatalı. 16003: DRIVE-CLiQ enkoderi güvenlik başlatması hatalı. 16004: DRIVE-CLiQ enkoderi dahili sistem hatası. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- Sensör modülünü değiştirin. - Gerekğinde sensör modülünde gömülü yazılımı yükseltin - Hotline ile temasa geçin

231851	<Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ (CU): Sinyal eksik
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir (KPL1, KPL2) Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 1) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. DRIVE-CLiQ bileşenlerinden kontrol ünitesine giden yaşam işareti atanmadı Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): 10 (= 0A hex): Alınan telegramda yaşam işareti biti belirtilmemiş Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- İlgili bileşenlerin Firmware yükseltin - POWER ON işlemini ilgili bileşenlerde uygulayın (Kapama/Açma).

231860	<Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ (CU): Telegram hatalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir (KPL1, KPL2) Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 1) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol toplamı hatası (CRC hatası). 2 (= 02 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur. 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur. 4 (= 04 hex): Alınan telegramın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor. 5 (=05 hex): Alınan telegramın tipi, alınanlar listesine uymuyor. 6 (= 06 hex): Telegram ve alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyuşmuyor. 9 (= 09 hex): Alınan telegramda bir hata biti ayarlanmıştır. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken. 17 (= 11 hex): CRC hatası ve alınan telegram çok erken. 18 (= 12 hex): Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 19 (= 13 hex): Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 20 (= 14 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alınanlar listesine uymuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 21 (= 15 hex): Alınan telegramın türü, alınanlar listesine uymuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 22 (= 16 hex): Güç biriminin telegramdaki ve alınanlar listesindeki adresi birbiriyle uyuşmuyor. 25 (= 19 hex): Alınan telegramda hata biti ayarlanmıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın (kapama/açma). - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) Ayrıca bkz: p9915

231875	<Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ (CU): Besleme gerilimi başarısız
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 9 (= 09 hex): Bileşenlerin besleme gerilimi başarısız oldu. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON işlemi yürütün (kapama/açma). - DRIVE-CLiQ bileşenleri için besleme geriliminin kablosunu kontrol edin (kablo kopukluğu, temassızlık vs.). - DRIVE-CLiQ bileşenlerinin beslemesinin boyutlandırılmasını kontrol edin.

231885	<Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ (CU): Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir (KPL1, KPL2) Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 1) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Katılımcılar senkron bir şekilde gönderip alamıyorlar. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): 26 (= 1A hex): Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti ayarlanmamıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir.. 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz ulaşmamıştır. 34 (= 22 hex): Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası. 64 (= 40 hex): Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası. 98 (= 62 hex): Döngüsel işleme geçiş sırasında hata. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- İlgili bileşenlerin besleme gerilimini kontrol edin. - POWER ON uygulayın - İlgili bileşenleri değiştirin. Ayrıca bkz: p9915

231886	<Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ (CU): DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir (KPL1, KPL2) Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 1) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Veriler gönderilememiştir. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telegram tipi gönderilenler listesiyle uyuşmuyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın - Enkoder firmware yazılım versiyonunu (r0148) kontrol ünitesi firmware versiyonuna (r0018) uyumlu olup olmadığını kontrol edin.

231887	<Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ (CU): Komponent arızalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir (KPL1, KPL2) Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	İlgili DRIVE-CLiQ bileşeninde /enkoder 1 için sensör modülü) bir hata algılandı. Hatalı bir donanım gözardı edilemez. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata. 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67 (= 43 hex): Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 96 (= 60 hex): Yürütme ölçümü sırasında cevap çok geç ulaştı. 97 (= 61 hex): Referans verilerinin değişimi çok fazla uzun sürüyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin.

231895	<Yer bilgisi>enkoder 1 DRIVE-CLiQ (CU): Alternatif döngüsel veri transferi hatası.
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir (KPL1, KPL2) Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 1) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 11 (= 0B hex): Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın Ayrıca bkz: p9915

231896	<Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ (CU) : Bileşen özellikleri tutarsız.
Mesaj değeri:	komponent numarası: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir (KPL1, KPL2) Servo: KPL2 (ENKODER, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL2 (ENKODER, KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Arıza değeri tarafından belirtilen DRIVE-CLiQ bileşenlerinin nitelikleri (enkoder 1 için sensör modülü) uyumlu olmayan tarzda yüksek devire kıyasla değişmiştir Neden örn. Bir DRIVE-CLiQ hattının veya DRIVE-CLiQ bileşeninin değiştirilmesi olabilir Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Bileşen numarası.
Çözümü:	-POWER ON işlemini gerçekleştirin. - Bir bileşen değişiminde, mümkünse aynı tür bileşen ve aynı firmware sürümü kullanın. - Bir hat değişiminde, mümkün olduğunca aynı boyda kablo kullanın (azami hat uzunluğunu dikkate alın).

231899	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Bilinmeyen arıza
Mesaj değeri:	Yeni mesaj: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir) Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: ENKODER (KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	enkoder 1 'e ait sensör modülünde, kontrol ünitesinin aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, kontrol ünitesinin aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Uyarı numarası Not: Kontrol ünitesine yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- Sensör modülü üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0148) - Kontrol ünitesi gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

231902	<Yer bilgisi>Enkoder 1: SPI-Bus hatası gündeme geldi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni: Dahili SPI hattının kumandasında hata
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

Çözümü: - Sensör modülünü değiştirin.
- Gerektiğinde sensör modülünde gömülü yazılımı yükseltin
- Hotline ile temasa geçin

231903 <Yer bilgisi>Enkoder 1: I2C-Bus hatası gündeme geldi

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Dahili I2C hattının kumandasında hata
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü: - Sensör modülünü değiştirin.
- Gerektiğinde sensör modülünde gömülü yazılımı yükseltin
- Hotline ile temasa geçin

231905 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Parametreleştirme hatası

Mesaj değeri: Parametre: %1, Ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Hla: ENKODER (KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Enkoder 1 tarafından bir parametre hatalı olarak algılandı Muhtemelen parametrelendirilen enkoder tipi bağlı bulunan ile denk değil. İlgili parametre aşağıdaki gibi tespit edilebilir: - Parametre numarasını arıza değeri üzerinden tespit edin (r0949) - Parametre endeksini tespit edin (p0187) Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama): yyyyxxx dez: yyyy = Ek bilgi, xxxx = Parametre xxxx = 421: EnDat /SSI Enkoderde mutlak pozisyon protokolde 30 Bit altında veya denginde olmalıdır. yyyy = 0: Başka bilgi mevcut değil. yyyy = 1: HTL seviyesi (p0405.1 = 0) A/B <> -A/B (p0405.2 = 1) iz denetimi ile kombine olarak bu bileşenler tarafından desteklenmez. yyyy = 2: p0400 alanında tanımlanan enkoder için bir kod numarası kayıtlıdır ancak herhangi bir tanımlama uygulanmamıştır. Lütfen yeni bir enkoder tanımlamasını başlatınız. yyyy = 3: p0400 alanında tanımlanan enkoder için bir kod numarası kayıtlıdır ancak herhangi bir tanımlama uygulanmamıştır. Lütfen p0400 alanında < 10000 kod numarasına sahip bir liste enkoderi seçiniz. yyyy = 4: SSI- enkoderi (p0404.9 = 1) A/B izi olmadan bu bileşenler tarafından desteklenmez. yyyy = 5: SQW-enkoderinde değer p4686 alanında p0425 alanından büyüktür. yyyy = 6: DRIVE-CLiQ-Enkoderi Firmware versiyonunda kullanılmaz. yyyy = 7: SQW-enkoderinde Xist1 düzeltmesi (p0437.2) sadece öncelikli sıfır markalarda onaylıdır. yyyy = 8: Motorun Prob çifti genişliği kullanılan lineer ölçü çubuğu tarafından desteklemez. yyyy = 9: EnDat protokolünde pozisyon uzunluğu maksimum 32 Bit olmalıdır. yyyy = 10: Bağlı bulunan Enkoder desteklenmez. yyyy = 11: İz denetimi donanım tarafından desteklenmez. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- Bağlı bulunan sensör tipinin parametrelendirilen ile denk olup olmadığını kontrol edin. - Arıza değeri (r0949) ve p0187 ile belirtilen parametreyi düzeltin. Parametre numarası = 314: - Kutup çifti sayısını ve ölçüm dişli aktarımını kontrol edin. "Kutup çifti sayısı" bölü "Ölçüm dişlisi aktarımı" oranı eşittir 1000 altında olmalıdır ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

231912	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Aygıt kombinasyonuna izin verilmiyor
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: ENKODER (hiçbiri) Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, hiçbiri) Hla: ENKODER (hiçbiri)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:	Seçilen aygıt kombinasyonu desteklenmiyor. Arıza değeri 8r0949, ondalıklı yorumla): 1003: Bağlı ölçüm cihazı EnDat 2.2 konvertörüyle çalıştırılmıyor. Ölçüm cihazı örneğin puls numarasına/2^n'lik çözünürlüğe sahip değil. 1005: Ölçüm cihazının türü (enkremental) EnDat 2.2 konvertörü tarafından desteklenmiyor. 1006: EnDat aktarımının azami süresi (31.25 µs) aşıldı. 2001: Akım regülatörü çevriminin, DP çevriminin ve safety çevriminin ayarlı kombinasyonu EnDat 2.2 konvertörü tarafından desteklenmiyor. 2002: Doğrusal ölçüm cihazının çözünürlüğü doğrusal motorun kutup çifti genişliğine uymuyor.
Çözümü:	Arıza değeri = 1003, 1005, 1006 için: - İzin verilen bir ölçüm ünitesi kullanın. Arıza değeri = 2001 için: - İzin verilen bir çevrim kombinasyonu ayarlayın (eğer gerekirse, standart ayarları kullanın). Arıza değeri = 2002 için: - Daha düşük bir çözünürlüğe sahip bir ölçüm ünitesi kullanın (p0422).

231915	<Yer bilgisi>enkoder 1: Konfigürasyon hatası.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkoder 1'in yapılandırması hatalı. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: Arıza/uyarı arasında yeniden parametrelendirmeye izin yok. 419: Enkoder, yapılandırılmış hassas çözünürlük Gx_XIST2'de, artık 32 bit içerisinde gösterilemeyen, azami olası, mutlak güncel konum değeri (r0483) tespit eder.
Çözümü:	Uyarı değeri = 1: Arıza/uyarı arasında bir parametrelendirme uygulamayın. Uyarı değeri = 419: Hassas çözünürlüğü düşürün (p0419) veya bütün multiturn aralığına ihtiyaç yoksa denetimi (p0437.25) kapatın.

231916	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Parametrelendirmede hata
Mesaj değeri:	Parametre: %1, Ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir) Servo: ENKODER (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: ENKODER (KPL1, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Enkoder 1 parametresi hatalı olarak algılandı. Parametrelendirilen enkoder tipi muhtemelen bağlı olan ile denk değil. İlgili parametre aşağıdaki gibi belirlenebilir: - Parametre numarasını arıza değeri üzerinden belirleyin (r0949). - Parametre endeksini belirleyin (p0187). Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): Parametre numarası. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	Bağlı bulunan enkoder tipiyle parametrelendirilen enkoderin uyumlu olup olmadığını kontrol ediniz. (r0949) ve p0187 arıza değeri tarafından belirtilen parametreyi düzeltin.

231920 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Sıcaklık sensörü hatası

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1, Kanal numarası: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirmesi sırasında bir hata oluştu. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kablo kopması veya sensör bağlı değil. KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm 2 (= 02 hex): Ölçülen direnç çok küçük. PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm Diğer değerler: Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- Enkoder hattını doğru tür ve bağlantıya yönelik kontrol edin. - Sıcaklık sensörünün p0600'den p0603'e kadar seçimini kontrol edin. - Sensör modülünü değiştirin (Donanım hatası veya hatalı kalibrasyon verileri).

231930 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Datalogger veri kaydetti.

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Etkinleştirilmiş "Datalogger" (p0437.0 = 1) fonksiyonunda sensör modülünde bir hata oluştu. Bu uyarı, hataya ilişkin teşhis verilerinin hafıza kartına kaydedilmiş olduğunu gösteriyor. Teşhis verileri şu dizin içerisine kaydedilecektir: /USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN ... /USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN /USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT TXT dosyasında şu bilgiler mevcuttur: - En son yazılan BIN verisine ait gösterge. - Hala mümkün olan yazma süreçlerinin sayısı (10000'dan itibaren aşağı doğru). Bilgi: BIN verilerinin değerlendirmesi sadece Siemens dahilinde olabilir.

Çözümü: Hiçbiri gerekli değil.
Uyarı otomatik olarak kayboldu.
Datalogger bir sonraki hata olayında kayıt için hazır.

231940 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Mil sensörü S1 gerilim hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Milin analog sensör S1'in gerilim durumu izin verilen aralığın dışında.
 Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
 Sensör S1'in sinyal seviyesi.
 Bilgi:
 500mV'luk bir sinyal seviyesi, 500 dez'lik bir sayısal değere eşittir.

Çözümü: - Gerilim aletini kontrol edin.
 - Toleransı ölçün ve gerekiyorsa uyarlayın (p5040).
 - Eşikleri ölçün ve gerekiyorsa uyarlayın (p5041).
 - S1 analog sensörünü ve bağlantıları kontrol edin.
 Ayrıca bkz: p5040, p5041

231950 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Dahili yazılım hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: ENKODER (KPL2)
Onaylama: POWER ON
Nedeni: Dahili bir yazılım hatası oluştu.
 Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla):
 Arıza değeri hata kaynağı ile ilgili bilgiler içeriyor.
 Sadece Siemens dahili hata teşhisleri için.

Çözümü: - Gerekirse sensör modülündeki firmwareyi yeni versiyonuna yükseltin.
 - Hotline ile temasa geçin.

231999 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Bilinmeyen alarm

Mesaj değeri: Yeni mesaj: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: enkoder 1 'e ait sensör modülünde, kontrol ünitesinin aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi
 Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, kontrol ünitesinin aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma):
 Uyarı numarası
 Not:
 Kontrol ünitesine yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir
 Ayrıca bkz: p0491

Çözümü: - Sensör modülü üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0148)
 - Kontrol ünitesi gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

232100 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Sıfır işareti mesafesi hatalı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Ölçülen sıfır işareti mesafesi, parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesiyle uyumlu değil. Mesafe kodlanmış enkoderlerde sıfır işareti mesafesi, çiftler halinde tespit edilen sıfır işaretlerinden belirlenir. Buradan çıkan sonuç, eksik olan bir sıfır işaretinin, çift oluşturma işlemine bağlı olarak, hiçbir hataya yol açamayacağı ve sistem içerisinde herhangi bir etkisinin olmayacağıdır. Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425'de (döner enkoder) veya p0424'de (lineer enkoder) ayarlanır. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Belirli aralıklarla ölçülen son sıfır işareti mesafesi (4 tane aralık = 1 enkoder darbesi). Sıfır işareti mesafesinin yakalanması sırasında, ön işaret işlem yönünü belirler.
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder) - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425). - Devir eşiğinin üzerindeki bildirimde, gerekiyorsa filtreleme zamanını düşürün (p0438) - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.

232101	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Sıfır işareti kesildi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	1.5 kat parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesi aşıldı. Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425'de (döner enkoder) veya p0424'de (lineer enkoder) ayarlanır. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): POWER ON işleminden sonra veya en son yakalanan sıfır işaretinden beri aralıkların sayısı (4 aralık = 1 enkoder darbesi).
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder) - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0425). - Devir eşiğinin üzerindeki bildirimde, gerekiyorsa filtreleme zamanını düşürün (p0438) - p0437.1 aktif ise, p4686'yı kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.

232103	<Yer bilgisi>enkoder 2: Amplitüd hatası, iz R
Mesaj değeri:	R izi: %1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Enkoder 2'de, sıfır işareti sinyalinin genlikleri (İz R) tolerans bandı içerisinde değil. Hata, tek kutuplu gerilim seviyesinin (RP/R) aşılması veya diferansiyel genliklerin altında kalınarak tetiklenmiş olabilir. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = R izinin sinyal seviyesi (ön işaretli 16 Bit) Enkodere ait tek kutuplu sinyal seviyesinin tetikleme eşiği < 1400 mV ve > 3500 mV'tur. Enkodere ait diferansiyel sinyal seviyesi için tetikleme eşiği < -1600 mV'tur. 500 mV'luk tepe değeri olan bir sinyal seviyesi rakamsal değer 5333 hex = 21299 dez'e karşılık gelmektedir. Bilgi: Genlik hatasının analog değeri, sensör modülünün donanımının hata tetiklemesiyle eş zamanlı değil. Arıza değeri sadece -32768 ... 32767 dez (-770 ... 770 mV) arasında gösterilebilir. Sinyal seviyesinin değerlendirmesi, sadece şu şartlar yerine getirildiğinde çalıştırılır: - Sensör modülü özellikleri mevcuttur. (r0459.31 = 1). - İzleme etkinleştirildi (p0437.31 = 1).
Çözümü:	- Hız aralığını kontrol edin, ölçüm cihazının frekans karakteristiğini (amplitüt karakteristik) hız aralığı için muhtemelen yeterli değildir. - Enkoder kablolarının ve izolasyonun EMV koşullarına uygun tahsisatını kontrol edin. - Enkoder hatlarının soket bağlantılarını kontrol edin. - Enkoder tipini kontrol edin (Sıfır markasına sahip enkoder). - Sıfır markasının bağlı olduğunu ve RP ve RN sinyal kablolarının doğru bağlandığını kontrol edin. - Enkoder kablolarını değiştirin. - Kod diskinin kirlenmesi veya aydınlatmanın eskimesi halinde enkoderi değiştirin.

232110	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Seri iletişim arızalı
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoder ve değerlendirme modülü arasındaki seri iletişim protokolü aktarımı hatalı. Arıza değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0: Pozisyon protokolünde alarm biti. Bit 1: Data hattında yanlış durma seviyesi Bit 2: Enkoder cevap vermiyor (50 ms içinde start biti sunmuyor). Bit 3: CRC-Hatası: Enkoder protokolünde kontrol toplamı datalara uymuyor. Bit 4: Enkoderin onayı hatalı: Enkoder görevi yanlış anladı veya uygulayamıyor. Bit 5: Seri sürücüde dahili hata: Onaylanmayan mod komutu talep edildi. Bit 6: Döngüsel okumada zaman aşımı. Bit 7: Kayıt iletişimde zaman aşımı. Bit 8: Protokol fazla uzun (örn. > 64 Bit). Bit 9: Alıcı tamponu aşımı. Bit 10: Çift okumada Frame hatası Bit 11: Parite hatası Bit 12: Monoflop süresi sırasında data hattı seviyesi hatalı. Bit 13: Data hattı hatalı. Bit 14: Kayıt iletişimde hata. Bit 15: Dahili iletişim hatası Not: EnDat 2.2 enkoderinde F3x135 arıza değerinin anlamı (x = 1, 2, 3) açıklanmıştır.

Çözümü:

Bit 0 = 1 arıza değerine yönelik:
enkoder arızalı. F31111 muhtelif diğer detayları sunmaktadır.
Bit 1 = 1 arıza değerine yönelik:
Yanlış enkoder tipi/enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin.
Bit 2 = 1 arıza değerine yönelik:
Yanlış enkoder tipi/enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin.
Bit 3 = 1 arıza değerine yönelik:
EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin.
Bit 4 = 1 arıza değerine yönelik:
- EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder ve enkoder kablosunu, sensör modülünü değiştirin.
Bit 5 = 1 arıza değerine yönelik:
- EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder ve enkoder kablosunu, sensör modülünü değiştirin.
Bit 6 = 1 arıza değerine yönelik:
- Sensör modülünde Firmware güncellemesini uygulayın.
Arıza değeri Bit 7 = 1:
- Hatalı enkoder türünü/enkoderi veya enkoder kablosunu değiştirin.
Bit 8 = 1 arıza değerine yönelik:
- Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0429.2)
Bit 9 = 1 arıza değerine yönelik:
- EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder ve enkoder kablosunu, sensör modülünü değiştirin.
Bit 10 = 1 arıza değerine yönelik:
- Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0429.2, p0449)
Bit 11 = 1 arıza değerine yönelik:
- Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0436)
Bit 12 = 1 arıza değerine yönelik:
- Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0429.6)
Bit 13 = 1 arıza değerine yönelik:
- Veri hattını kontrol edin.
Arıza değeri Bit 14 = 1:
- Hatalı enkoder türünü/enkoderi veya enkoder kablosunu değiştirin.

232111 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Mutlak değer enkoderi dahili hata

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin, ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni:	Mutlak değer enkoderinin hata kelimesi atanan arıza bitini sunuyor. Arıza değeri (r0949, ikili yorumla): yyyyxxxx hex: yyyy = Ek bilgi, xxxx = Hata nedeni yyyy = 0: Bit 0: Aydınlatma devre dışı. Bit 1: Sinyal amplitüdü fazla küçük. Bit 2: Pozisyon değeri hatalı. Bit 3: enkoder beslemesi yüksek gerilimi. Bit 4: enkoder beslemesi düşük gerilimi. Bit 5: enkoder beslemesi yüksek akımı. Bit 6: pil değişimi gerekli. yyyy = 1: Bit 0: Sinyal amplitüdü normal aralığın dışında. Bit 1: Multiturn arabirim hatası. Bit 2: Dahili veri hatası (singleturn/multiturn tek adımlarla değil). Bit 3: EEPROM arabirim hatası. Bit 4: SAR konvertör hatası. Bit 5: Kayıt verileri aktarımında hata. Bit 6: Error pinde dahili hata (nErr). Bit 7: Sıcaklık eşiği aşıldı veya altına inildi.
Çözümü:	yyyy = 0'da: Arıza değeri Bit 0 = 1: Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoder de: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 1 = 1: Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoder de: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 2 = 1: Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoder de: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 3 = 1: Hatalı 5-V besleme gerilimi. Bir SMC kullanımında: enkoder ve SMC kontrolü arasındaki soket hattını kontrol edin veya SMC değiştirin. Direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip bir motor enkoderi kullanımında: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 4 = 1: Hatalı 5-V besleme gerilimi. Bir SMC kullanımında: enkoder ve SMC kontrolü arasındaki soket hattını kontrol edin veya SMC değiştirin. Direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip bir motor kullanımında: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 5 = 1: Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoderde: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 6 = 1: Pil değişimi gereklidir (sadece pil tamponuna sahip enkoderde). yyyy = 1'de: Enkoder arızalı. Enkoderi değiştirin.

232112 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Hata biti seri protokolde belirlendi

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	enkoder, seri iletişim protokolü üzerinden, bir hata biti verdi. Arıza değeri (r0949, ikili olarak oluşturma): Bit 0: pozisyon protokolünde arıza biti.

Çözümü: Bit 0 = 1 arıza değerine yönelik:
Bir EnDat enkoderde, F31111, muhtemel diğer ayrıntıları sunar.

232115 <Yer bilgisi>Enkoder 2: A veya B izi genlik hatası ($A^2 + B^2$)

Mesaj değeri: A izi: %1, B izi: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama: PALS BLOKAJI
Nedeni: enkoder 2'deki amplitüd ($A^2 + B^2$ 'nin kökü) izin verilen tolerans bandını geçiyor.
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
yyyyxxxx hex:
yyyy = B izine ait sinyal seviyesi (16 Bit işaretli)
xxxx = A izine ait sinyal seviyesi (16 Bit işaretli)
Nominal olarak, enkoder sinyal seviyesi 375 mV ila 600 mV alanında olmalıdır 500 mV -25 % / +20 %).
Tetikleme eşiği bunun aksine < 170 mV (enkoderin frekans geçidini dikkate alın) ve > 750 mV alanındadır.
500 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 5333 hex = 21299 dec.
Çözücüler için sensör modülüne ait not (örn. SMC10):
Nominal olarak sinyal seviyesi 2900 mV (2.0 Veff) alanındadır Tetikleme eşiği < 1070 mV ve > 3582 mV alanındadır.
2900 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 6666 hex = 26214 dec.
Not:
Amplitüd hatasının analog değerleri, sensör modülünün donanımının hata tetiklemesiyle aynı zamanda ölçülmemiştir.

Çözümü: - EMV'ye uygun olarak döşenmiş enkoder hatlarını ve izolasyonu kontrol edin.
- Bağlantıları kontrol edin.
- Enkoder veya enkoder hattını değiştirin.
- Sensör modüllerini kontrol edin (örneğin temas noktaları).
Kendi depolaması olmayan ölçüm sistemleri için şunlar geçerlidir:
- Okuma kafasının ayarlanması ve ölçüm tekerinin depolanmasını kontrol edin.
Kendi depolaması olan ölçüm sistemleri için şunlar geçerlidir:
- Enkoder muhafazasına eksensel bir basınç uygulanmadığına emin olun.

232116 <Yer bilgisi>Enkoder 2: A + B izi genlik hatası izlemesi

Mesaj değeri: A izi: %1, B izi: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Eşit yönlendirilmiş A ve B enkoder sinyallerinin amplitüdü ve enkoder 2'de bulunan $A^2 + B^2$ 'in kökünün amplitüdü tolerans bandı alanında yer almıyor.
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
yyyyxxxx hex:
yyyy = B izine ait sinyal seviyesi (16 Bit işaretli)
xxxx = A izine ait sinyal seviyesi (16 Bit işaretli)
Nominal olarak enkoderin sinyal seviyesi 375 mV ila 600 mV alanında olmalıdır 500 mV -25 % / +20 %).
Donanım tetikleme eşikleri < 130 mV (enkoderin frekans geçişini dikkate alın) ve > 955 mV alanında yer almaktadır.
500 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 5333 hex = 21299 dec.
Not:
Amplitüd hatasının analog değerleri, sensör modülünün donanımının hata tetiklemesiyle aynı zamanda ölçülmemiştir.

Çözümü:

- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin.
- Soket bağlantılarını kontrol edin.
- enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.
- Sensör modülünü kontrol edin (örn. temaslar).

232117 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Dönüştürme, Sinyal A/B/R hatalı

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)

Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Dikdörtgen enkoderde (bipolar, double ended) A*, B* ve R* sinyali invert edilmemiş.

Arıza değeri (r0949 ikili olarak yorumlama):

Bit 0 ... 15: Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.

Bit 16: Hata İz A.

Bit 17: Hata İz B.

Bit 18: Hata İz R

Bilgi

SMC30 (sadece sipariş numarası 6SL3055-0AA00-5CA0 ve 6SL3055-0AA00-5CA1), CUA32, CU310'da şunlar geçerlidir:

İz R olmadan bir dikdörtgen enkoder kullanılır ve iz izlemesi (p0405.2 = 1) etkindir.

Çözümü:

- Enkoder/Hattı kontrol edin:
- Enkoder, sinyal ve buna ek olarak enverte sinyaller mi sunuyor?

Not:

SMC30'da (sadece 6SL3055-0AA00-5CA0 und 6SL3055-0AA00-5CA1 sipariş numaraları) geçerli olanlar:

p0405 ayarını kontrol edin: p0405.2 = 1 enkoder X520 bağlı olduğunda mümkündür.

R izi olmayan bir dikdörtgen enkoderde X520'ye (SMC30) veya X23 (CUA32, CU310) bağlantı sırasında, aşağıdaki köprüleme yapılmalıdır:

- Pin 10 (Referans sinyali R) <--> Pin 7 (enkoder beslemesi, toprak)
- Pin 11 (Referans sinyali R enverte edilmiştir) <--> Pin 4 (enkoder beslemesi)

232118 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Devir sayısı farkı tolerans dışında

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)

Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)

Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni: Bir HTL/TTL enkoderinde devir farkı birden fazla tarama döngüsü üzerinden p0492 değerini aşmıştır.

Güncel devir değerinin değişimi, akım ayarlayıcının tarama zamanı içerisinde denetlenmektedir.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

Ayrıca bkz: p0492

Çözümü:

- Tako beslemesini kopukluk açısından kontrol edin.
- Takometre perdelemesini kontrol edin.
- Maksimum devir farkı tarama döngüsüne göre muht. Yükseltin (p0492)

232120 <Yer bilgisi>enkoder 2: Besleme gerilimi hatalı.

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)

Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)

Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoder 2'in besleme geriliminde bir hata tespit edildi. Hata değeri (r0949, ikili olarak yorumla): Bit 0: Algılama hattında düşük akım. Bit 1: Enkoderin beslemesinde aşırı akım. Bit 2: Çözümleyici uyarılma hattındaki enkoderin beslemesinde aşırı akım negatif. Bit 3: Çözümleyici uyarılma hattındaki enkoderin beslemesinde aşırı akım pozitif. Bit 4: güç modülü (PM) üzerinden 24-V beslemesine aşırı yük bindi. Bit 5: Konvertörün EnDat bağlantısında aşırı akım. Bit 6: Konvertörün EnDat bağlantısında aşırı gerilim. Bit 7: Konvertörün EnDat bağlantısında donanım hatası. Bilgi: 6FX2002-2EQ00-....ve 6FX2002-2CH00-.... enkoder kablolarının karıştırılması, enkoderin tahrip edilmesine yol açabilir. Çünkü işletme geriliminin pinleri döndürülmüştür.
Çözümü:	Arıza değeri Bit 0 = 1: - Doğru enkoder kablosu bağlandı mı? - Enkoder kablosunun bağlantılarını kontrol edin. - SMC30: Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0404.22). Arıza değeri Bit 1 = 1: - Doğru enkoder kablosu bağlandı mı? - Enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin. Arıza değeri Bit 2 = 1: - Doğru enkoder kablosu bağlandı mı? - Enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin. Arıza değeri Bit 3 = 1: - Doğru enkoder kablosu mı bağlandı? - Enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin. Arıza değeri Bit 5 = 1: - Konvertördeki ölçüm cihazı doğru bağlandı mı? - Ölçüm cihazını ya da ölçüm cihazına giden kabloyu değiştirin. Arıza değeri bit 6, 7 = 1: - Arızalı EnDat 2.2 konvertörünü değiştirin.

232121 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Kaba pozisyon hatalı

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbirisi)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Değer tespiti sırasında yapı grubunda bir hata algılandı. Bu hata nedeniyle güncel değer tespitinin yanlış kaba konum sunduğu varsayılmalıdır.
Çözümü:	DRIVE-CLiQ bulunan motoru ya da ilgili sensör modülünü değiştirin.

232122 <Yer bilgisi>enkoder 2: Dahili besleme gerilimi hatalıdır.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Enkoder 2 'e ait ASIC'in dahili referans gerilimi hatalıdır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): 1: Referans gerilimi, hatalıdır. 2: Dahili düşük gerilim. 3: Dahili yüksek gerilim.
Çözümü:	DRIVE-CLiQ bulunan motoru ya da ilgili sensör modülünü değiştirin.

232123 <Yer bilgisi>enkoder 2: Tek kutuplu sinyal seviyeleri A/B tolerans dışındadır.

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	enkoder 2 'deki tek kutuplu seviye (AP/AN veya BP/BN), izin verilen toleransın dışındadır. Arıza değeri (r0949, ikili olarak oluşturma). Bit 0 = 1: Ya AP ya da AN tolerans dışındadır. Bit 16 = 1: Ya BP ya da BN tolerans dışındadır. enkoderin tek kutuplu sinyal seviyelerinin nominal değeri 2500 mV +/-500 mV alanındadır. Tetikleme eşikleri < 1700 mV und bei > 3300 mV alanındadır. Not: Sinyal seviyelerinin değerlendirmesi, sadece aşağıdaki şartlar yerine getirildiğinde yapılabilir: - Sensör modülü özellikleri mevcuttur (r0459.31 = 1). - Denetleme etkinleştirilmiştir (p0437.31 = 1).
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin - Sinyal kablosunun kısa devresini toprak veya işletme gerilimiyle kontrol edin. - enkoder kablosunu değiştirin.

232125 <Yer bilgisi>Enkoder 2: A veya B izi genlik hatası geçersiz.

Mesaj değeri:	A izi: %1, B izi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	enkoder 2 'deki iz A ve B'ye ait amplitüdler izin verilen toleransı aşıyor. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): yyyyxxxx hex: yyyy = B izinin sinyal seviyesi (16 Bit işaretli) xxxx = A izinin sinyal seviyesi (16 Bit işaretli) Nominal olarak enkoderin sinyal seviyesi 375 mV ile 600 mV alanında olmalıdır (500 mV -25 % / +20 %). Tetikleme eşiği bunun aksine > 750 mV alanındadır. Aynı şekilde, A/D dönüştürücüsünün bir üst kumandası bu hataya neden olmaktadır.) 500 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 5333 hex = 21299 dec. Çözümler için sensör modülüne ait not (örn. SMC10): Nominal olarak sinyal seviyesi 2900 mV (2.0 Veff) alanındadır Tetikleme eşiği > 3582 mV alanındadır. 2900 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 6666 hex = 26214 dec. Not: Amplitüd hatasının analog değerleri, sensör modülünün donanımının hata tetiklemesiyle aynı zamanda ölçülmemiştir.
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun sensör hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.

232126 <Yer bilgisi>Enkoder 2: AB amplitüdü çok yüksek.**Mesaj değeri:** Amplitüd: %1, Aç: %2**Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)**Onaylama:** PALS BLOKAJI**Nedeni:** Enkoder 2 'deki amplitüd ($A^2 + B^2$ 'nin kökü veya $|A| + |B|$) izin verilen toleransı aşıyor.

Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):

yyyyxxxx hex:

yyyy = Aç

xxxx = Amplitüd, yani $A^2 + B^2$ 'in kökü (16 Bit işaretli)

Enkoderin sinyal seviyeleri nominal olarak 375 ... 600 mV alanında olmalıdır (500 mV -25/+20 %).

Tetikleme eşiği ($|A| + |B|$) > 1120 mV alanında veya ($A^2 + B^2$) > 955 mV 'un kökünde bulunmaktadır.

500 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 299A hex = 10650 dec.

0 ... FFFF hex açısı 0 ... 360 derece hassas pozisyonuyla uyumludur. Sıfır derece, B izinin negatif sıfır geçişinde bulunmaktadır.

Not:

Amplitüd hatasının analog değerleri, sensör modülünün donanımının hata tetiklemesiyle aynı zamanda ölçülmemiştir.

Çözümü:
- EMV koşullarına uygun sensör hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin.
- enkoder ya da enkoder kablolarını değiştirin.**232129 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Hall sensörü/iz C/D ve iz A/B pozisyon farkı çok büyük****Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)**Onaylama:** PALS BLOKAJI**Nedeni:** İz C/D hatası +/-15 °den daha büyük olduğunda mekanik veya +/-60 °elektrikli ya da hall sinyallerinde hata +/-60 °elektrikliden daha büyüktür.

İz C/D periyotlarından biri 360 °mekaniğe denktir.

Hall sinyallerinden bir periyot 360 °elektrikliye denktir

Denetim örn. Hall sensörleri İz C/D için ek olarak yanlış bir dönüş mantığında bağlandığında veya belirsiz değerler bulunduğu devreye girmektedir.

Hassas senkronizasyon sonrasında bir referans markası ya da 2 referans markası ile mesafe kodlu enkoderlerde bu arıza artık tetiklenmeyecektir, bunun yerine A32429uyarısı sunulacaktır.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

İz C/D alanında geçerli olan:

Ölçülen sapma mekanik açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °)

Hall sinyallerinde geçerli olan:

Ölçülen sapma elektriksel açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °)

Çözümü:
- İz C veya D bağlı değil
- C/D izi için ek olarak bağlı bulunan hall sensörlerini düzeltin
- EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin.
- Hal sensörünün ayarını kontrol edin**232130 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Kaba senkronizasyondan pozisyon ve sıfır işareti yanlış****Mesaj değeri:** Açısal sapma elektriksel: %1, açı mekanik: %2**Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)**Onaylama:** PALS BLOKAJI

Nedeni:	Kutubun kurulumunun ardından C/D izi, hall sinyalleri veya kutuplaşma tanımı izin verilen alanın dışında tespit edilmiştir. Mesafe kodlu enkoderlerde kontrol 2 sıfır markasının geçilmesinin ardından uygulanır. Hassas senkronizasyon uygulanmadı. C/D izi üzerinden kurulumda (p0404) sıfır markasını +/-18 ° açı alanında mekanik olarak gündeme gelip gelmediği kontrol edilir. Hall sensörleri üzerinden kurulumda (p0404) veya kutuplaşma tanımında (p1982) sıfır markasını +/-60 ° açı alanında elektriksel olarak gündeme gelip gelmediği kontrol edilir. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): yyyxxxx hex yyyy: Tespit edilen mekanik sıfır marka pozisyonu (sadece C/D izinde kullanılabilir) xxxx: Sıfır markasının beklenen elektrikli açı pozisyonundan sapması Normlama: 32768 dez = 180 °
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - Hall sensöründe ek olarak C/D izini bağlantıyı kontrol edin. - İz C veya İz D bağlantısını kontrol edin. - Enkoderi ya da enkoder kablolarını değiştirin.

232131	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Artan/mutlak pozisyon sapması çok büyük
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Mutlak değer enkoderi: Mutlak konumun döngüsel okunmasında, artımlı konuma yönelik fazla büyük bir fark tespit edildi. Okunan mutlak konum iptal edilecektir. Sapma için sınır değeri: - EnDat-enkoderi: enkoder tarafından sevk edilir ve en az 2 dörtlüktür (örn. B. EQI 1325 > 2 Dörtlük, EQN 1325 > 50 Dörtlük). - Diğer enkoderler: 15 çizgi = 60 dörtlük Artımlı enkoder: Sıfır impuls geçişinde, artımlı konumda bir sapma tespit edilmiştir. Eşit uzaklıklı sıfır markalarda geçerli olanlar: Geçilen ilk sıfır markası, sonraki kontroller için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markalarının mesafesi, ilk sıfır markasına olan mesafenin n katı olmalıdır. Mesafe kodlu sıfır markalarda geçerli olanlar: İlk sıfır markası çifti, sonraki kontroller için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markaları, ilk sıfır markasıyla aralarında beklenen bir mesafeye sahip olmalıdır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Dörtlüklerde sapma (1 çizgi = 4 Dörtlük)
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun sensör hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablolarını değiştirin. - Kod diskinin kirlenmesi veya ortamdaki aşırı manyetik alanları kontrol edin. - Sıfır marka mesafesinin parametresini adapte edin (p0425). - Devir eşliğinin üzerindeki bildirimde, gerekiyorsa filtreleme zamanını düşürün (p0438).

232135 <Yer bilgisi>enkoder 2: Konum belirlemesi sırasında hata.

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
	Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoder bit tarzında durum bilgilerini dahili statüye/hata kelimesine gönderir. Bu bitlerin bir kısmı bu arızayı tetikler. Diğer bitler durum göstergeleridir. Statü/hata kelimesi arıza değeri ile gösterilir. Bit tanımına yönelik not: İlk tanım DRIVE-CLiQ-enkoderi, ikinci EnDat 2.2 enkoderi için geçerlidir. Arıza değeri (r0949, ikili oluşturma): Bit 0: F1 (Safety Durum göstergesi) Bit 1: F2 (Safety Durum göstergesi) Bit 2: Rezerve (Aydınlatma). Bit 3: Rezerve (Sinyal amplitüdü). Bit 4: Rezerve (Pozisyon değeri). Bit 5: Rezerve (Yüksek gerilim). Bit 6: Reserve (Düşük gerilimi) / EnDat-beslemesi donanım hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 7: Reserve (Yüksek akım) / EnDat-enkoderi park edilmemiş durumda çekili (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 8: Reserve (Pil) / Yüksek akım EnDat-beslemesi (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 9: Reserve / Yüksek akım EnDat-beslemesi (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 11: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 12: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 13: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 14: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 15: Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 16: Aydınlatma (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 17: Sinyal amplitüdü (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 18: Tekli dönüş pozisyonu 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 19: Yüksek gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 20: Düşük gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 21: Yüksek akım (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 22: Sıcaklık aşımı (--> F3x405, x = 1, 2, 3). Bit 23: Tekli dönüş pozisyon 2 (Safety Durum göstergesi) Bit 24: Tekli dönüş sistemi (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 25: Tekli dönüş power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 26: Çoklu dönüş pozisyonu 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 27: Çoklu dönüş pozisyonu 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 28: Çoklu dönüş sistemi (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 29: Çoklu dönüş power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 30: Çoklu dönüş Overflow/Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 31: Çoklu dönüş pil (Rezerve).
Çözümü:	- Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir. - Gerekliğinde enkoderi değiştirin Not: EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekilebilir ve takılabilir. EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekildiğinde enkoderin takılmasının ardından hata onayı için bir POWER ON (kapama/açma) gereklidir.

232136 <Yer bilgisi>enkoder 2: Çoklu dönüş bilgi belirlemesi sırasında hata.

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
	Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:	Enkoder bit tarzında durum bilgilerini dahili statüye/hata kelimesine gönderir. Bu bitlerin bir kısmı bu arızayı tetikler. Diğer bitler durum göstergeleridir. Statü/hata kelimesi arıza değeri ile gösterilir. Bit tanımına yönelik not: İlk tanım DRIVE-CLiQ-enkoderi, ikinci EnDat 2.2 enkoderi için geçerlidir. Arıza değeri (r0949, ikili oluşturma): Bit 0: F1 (Safety Durum göstergesi) Bit 1: F2 (Safety Durum göstergesi) Bit 2: Rezerve (Aydınlatma). Bit 3: Rezerve (Sinyal amplitüdü). Bit 4: Rezerve (Pozisyon değeri). Bit 5: Rezerve (Yüksek gerilim). Bit 6: Reserve (Düşük gerilimi) / EnDat-beslemesi donanım hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 7: Reserve (Yüksek akım) / EnDat-enkoderi park edilmemiş durumda çekili (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 8: Reserve (Pil) / Yüksek akım EnDat-beslemesi (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 9: Reserve / Yüksek akım EnDat-beslemesi (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 11: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 12: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 13: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 14: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 15: Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 16: Aydınlatma (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 17: Sinyal amplitüdü (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 18: Tekli dönüş pozisyonu 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 19: Yüksek gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 20: Düşük gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 21: Yüksek akım (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 22: Sıcaklık aşımı (--> F3x405, x = 1, 2, 3). Bit 23: Tekli dönüş pozisyon 2 (Safety Durum göstergesi) Bit 24: Tekli dönüş sistemi (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 25: Tekli dönüş power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 26: Çoklu dönüş pozisyonu 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 27: Çoklu dönüş pozisyonu 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 28: Çoklu dönüş sistemi (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 29: Çoklu dönüş power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 30: Çoklu dönüş Overflow/Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 31: Çoklu dönüş pil (Rezerve).
Çözümü:	- Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir. - Gerektiğinde enkoderi değiştirin Not: EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekilebilir ve takılabilir. EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekildiğinde enkoderin takılmasının ardından hata onayı için bir POWER ON (kapama/açma) gereklidir.

232137	<Yer bilgisi>enkoder 2: Konum belrilemesinde dahili hata.
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
	Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:	DRIVE-CLiQ enkoderinde konum belirlemede bir hata gündeme geldi. Arıza değeri (r0949, ikili yorumlama): yyxxxxxx hex: yy = Enkoder varyantı, xxxxxx = Arıza nedeni bit kodlama yy = 08 hex (Bit 27 = 1) aşağıdaki Bit tanımları geçerlidir: Bit 1: Sinyal denetimi (sin/cos). Bit 8: F1 (Safety Statü göstergesi) Konum kelimesi 1 hatası. Bit 9: F2 (Safety Statü göstergesi) Konum kelimesi 2 hatası. Bit 16: LED-Denetimi iC-LG (Opto-ASIC). Bit 17: Çoklu dönüşte hata. Bit 23: Sınır değerleri dışında sıcaklık. Not: Burada açıklanmamış enkoder varyantında Bit koduna yönelik ayrıntılı bilgilerde enkoder üreticisi ile irtibat kurun.
Çözümü:	- Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir. - Gerektiğinde DRIVE-CLiQ enkoderi değiştirin

232138 <Yer bilgisi>enkoder 2: Çoklu dönüş bilgi belirlemesi sırasında dahili hata.

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	DRIVE-CLiQ enkoderinde konum belirlemede bir hata gündeme geldi. Arıza değeri (r0949, ikili yorumlama): yyxxxxxx hex: yy = Enkoder varyantı, xxxxxx = Arıza nedeni bit kodlama yy = 08 hex (Bit 27 = 1) aşağıdaki Bit tanımları geçerlidir: Bit 1: Sinyal denetimi (sin/cos). Bit 8: F1 (Safety Statü göstergesi) Konum kelimesi 1 hatası. Bit 9: F2 (Safety Statü göstergesi) Konum kelimesi 2 hatası. Bit 16: LED-Denetimi iC-LG (Opto-ASIC). Bit 17: Çoklu dönüşte hata. Bit 23: Sınır değerleri dışında sıcaklık. Not: Burada açıklanmamış enkoder varyantında Bit koduna yönelik ayrıntılı bilgilerde enkoder üreticisi ile irtibat kurun.
Çözümü:	- Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir. - Gerektiğinde DRIVE-CLiQ enkoderi değiştirin

232142 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Akü gerilim hatası

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Enkoder kapalı durumdayken, çoklu tur bilgilerinin güvenliği için bir pil kullanıyor. Çoklu tur bilgilerinin saklanmaya devam etmesi için pilin voltajı artık yeterli değil.
Çözümü:	Pili değiştirin.

232150 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Başlangıç konumuna getirme hatası

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkodere ait p0404'de seçilmiş bir işlevsellik hatalı çalışıyor. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): Enkodere ait arızalı işlevsellik. Bit ataması, p0404'e ait olanla uyumlu (örneğin bit 5 atandı: hata izi C/D).
Çözümü:	- p0404 doğru ayarını kontrol edin. - Kullanılan enkoder tipi (artımlı/mutlak) ve SMCxx enkoder kablosunu kontrol edin. - Arızayı ayrıntılı tanımlayan muhtelif diğer arıza bildirimlerini dikkate alın.

232151	<Yer bilgisi>enkoder 2: enkoder devri başlatma için çok yüksek.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Sensör modülünün başlatılma sırasındaki enkoder devri çok yüksek.
Çözümü:	Sensör modülünün başlatılma sırasındaki enkoder devrini gerektiği şekilde ayarlayın. gerekliyorsa denetimi kapatın (p0437.29). Ayrıca bkz: p0437

232152	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Azami giriş frekansı aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoder değerlendirmesinin azami giriş frekansı aşıldı. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Hz cinsinde güncel giriş frekansı. Ayrıca bkz: p0408
Çözümü:	- Devri düşürün. - Daha düşük darbe numarasına sahip enkoder kullanın (p0408).

232153	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Tanımlama başarısız.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Enkoder tanımlamada (bekleyen) p0400=10100 ile bir hata gündeme geldi. Bağlı bulunan enkoder tanımlanamadı. Arıza değeri (r0949, onaltılık yorumlama): Bit 0: Data boyu hatalı. Ayrıca bkz: p0400
Çözümü:	Data belgesine göre enkoderi manüel konfigüre edin.

232160	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Analog sensörü A kanalı devre dışı kaldı.
Mesaj değeri:	%1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, hiçbir)
Hla: KPL1 (hiçbiri)
Onaylama: PALS BLOKAJI
Nedeni: Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır.
2: Giriş gerilimi ayarlanan ölçüm alanının dışındadır (p4673).
3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).
Çözümü: Arıza değeri = 1:
- Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin.
Arıza değeri = 2:
- Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4673).
Arıza değeri = 3:
- Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).

232161 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Analog sensörü B kanalı devre dışı kaldı.

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, hiçbir)
Hla: KPL1 (hiçbiri)
Onaylama: PALS BLOKAJI
Nedeni: Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır.
2: Giriş gerilimi ayarlanan ölçüm alanının dışındadır (p4675).
3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).
Çözümü: Arıza değeri = 1:
- Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin.
Arıza değeri = 2:
- Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4675).
Arıza değeri = 3:
- Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).

232163 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Analog sensör konum değeri sınır değerini aşıyor

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, hiçbir)
Hla: KPL1 (hiçbiri)
Onaylama: PALS BLOKAJI
Nedeni: Konum değeri, izin verilen -0.5 ...+0.5 alanını aştı.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
1: LVDT sensörünün konum değeri.
2: Enkoder eğrisinin konum değeri.
Çözümü: Arıza değeri = 1:
- LVDT çeviri ilişkisini kontrol edin (p4678).
- B izindeki referans sinyalinin bağlantısını kontrol edin.
Arıza değeri = 2:
- Eğriye ait katsayıları kontrol edin (p4663 ... p4666).

232400	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Alarm eşiği, sıfır işareti mesafesi hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ölçülen sıfır işareti mesafesi, parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesiyle uyumlu değil. Mesafe kodlanmış enkoderlerde sıfır işareti mesafesi, çiftler halinde tespit edilen sıfır işaretlerinden belirlenir. Buradan çıkan sonuç, eksik olan bir sıfır işaretinin, çift oluşturma işlemine bağlı olarak, hiçbir hataya yol açamayacağı ve sistem içerisinde herhangi bir etkisinin olmayacağıdır. Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425'de (döner enkoder) veya p0424'de (lineer enkoder) ayarlanır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): Belirli aralıklarla ölçülen son sıfır işareti mesafesi (4 tane aralık = 1 enkoder darbesi). Sıfır işareti mesafesinin yakalanması sırasında, ön işaret işlem yönünü belirler.
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder). - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425). - enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin.
232401	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Alarm eşiği, sıfır işareti kesildi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	1.5 kat parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesi aşıldı. Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425'de (döner enkoder) veya p0424'de (lineer enkoder) ayarlanır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): POWER ON işleminden sonra veya en son yakalanan sıfır işaretinden beri aralıkların sayısı (4 aralık = 1 enkoder darbesi).
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder kablosunu kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder). - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0425). - enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin.
232405	<Yer bilgisi>enkoder 2: enkoder değerlendirmesindeki sıcaklık kabul edilemez.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbirisi) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbirisi)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	enkoder değerlendirmesi, DRIVE-CLiQ özelliğine sahip bir motorda, izin verilmeyen bir sıcaklık algıladı. Arıza eşiği yaklaşık 125 °C'dedir.. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma): Ölçülen yapı grubu sıcaklığı 0,1 °C
Çözümü:	DRIVE-CLiQ-Bağlantısında motorun ortam sıcaklığını düşürün
232407	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Fonksiyon sınırına ulaşıldı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE

Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkoder, fonksiyon sınırlarından birine ulaştı. Servis tavsiye edilir. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: Artımlı sinyal 3: Mutlak iz 4: Kod bağlantısı
Çözümü:	Servis uygulayın. Gerekliyse enkoderi değiştirin. Bilgi: Bir enkoderin fonksiyon rezervi r4651 üzerinden gösterilebilir. Ayrıca bkz: p4650, r4651

232410	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Seri iletişim
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Seri iletişim protokolünün aktarımı sırasında enkoder ve değerlendirme modülü arasındaki aktarım hatalı İkaz değeri (r2124, ikili kurulum): Bit 0: Pozisyon protokolündeki alarm biti Bit 1: Veri hattında yanlış durgun seviye Bit 2: enkoder cevap vermiyor (50 ms içinde herhangi bir başlangıç biti vermiyor) Bit 3: CRC-Hatası: enkoderden gelen kontrol rakamı verilerde yer alana uyumlu değil Bit 4: enkoderin onayı hatalı enkoder görevi yanlış anladı veya uygulayamıyor Bit 5: Seri sürücüde dahili hata İzin verilmeyen mod komutu talep edildi Bit 6: Döngüsel okumada zaman aşımı Bit 8: Protokol fazla uzun (örn. > 64 bit) Bit 9: Alım ara belleğinde aşırı çalışma Bit 10: Çift okumada kenar hatası Bit 11: Parite hatası Bit 12: Mono flop süresi sırasında veri hattı seviyesi hatalı
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoderi değiştirin.

232411	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Mutlak değer enkoderi alarm veriyor
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin, ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Mutlak değer enkoderinin hata sözü ayarlanmış uyarı bitleri getirdi. Uyarı değeri (r2124, ikili olarak yorumla): yyyyxxxx hex: yyyy = Ek bilgisi, xxxx = Hata nedeni yyyy = 0: Bit 0: Frekans aşıldı (Devir sayısı çok yüksek). Bit 1: Sıcaklık aşıldı. Bit 2: Aydınlatma kontrolü rezervi aşıldı. Bit 3: Pili boşalt. Bit 4: Referans noktasını gözden geçirin. yyyy = 1: Bit 0: Sinyal amplitüdü normal aralığın dışında. Bit 1: Multiturn arabirim hatası. Bit 2: Dahili veri hatası (singleturn/multiturn tek adımlı değil). Bit 3: EEPROM arabirim hatası. Bit 4: SAR konvertör hatası. Bit 5: Kayıt veri aktarımında hata. Bit 6: Error-Pinde dahili hata algılandı (nErr). Bit 7: Sıcaklık eşiği aşıldı veya eşiğin altına inildi.
Çözümü:	enkoderi değiştirin

232412 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Hata biti seri protokolde belirlendi

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	enkoder, seri protokol üzerinden, yerleştirilmiş bir hata biti göndermektedir. Arıza değeri (r2124, ikili olarak oluşturma): Bit 0: Pozisyon protokolünde arıza biti. Bit 1: Pozisyon protokolünde uyarı biti.
Çözümü:	- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın. - enkoder kablolarının EMC ile uygun biçimde çekildiğini kontrol edin. - fiş bağlantılarını kontrol edin. - enkoderi değiştirin.

232414 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Genlik hatası, iz C veya D ($C^2 + D^2$)

Mesaj değeri:	C izi: %1, D izi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	enkoderin C veya D izinin veya hall sinyallerinin amplitüdü ($C^2 + D^2$) tolerans bandı dahilinde değildir. Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak oluşturma): yyyyxxxx hex: yyyy = D izinin sinyal seviyesi (16 Bit işaretli) xxxx = C izinin sinyal seviyesi (16 Bit işaretli) Nominal olarak enkoderin sinyal seviyesi 375 mV ile 600 mV alanında olmalıdır 500 mV -25 % / +20 %). Tetikleme eşiği < 230 mV veya > 750 mV alanındadır.) 500 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 5333 hex = 21299 dec. Not: Amplitüd hatasının analog değerleri, sensör modülünün donanımının hata tetiklemesiyle aynı zamanda ölçülmemiştir.

- Çözümü:**
- EMV koşullarına uygun enkoder kanlolarını kontrol edin.
 - Soket bağlantılarını kontrol edin.
 - enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin.
 - Sensör modülünü kontrol edin (örn. Temaslar).
 - Hall sensörü kutusunu kontrol edin.

232415 <Yer bilgisi>Enkoder 2: A veya B izi genlik uyarısı ($A^2 + B^2$)

Mesaj değeri: Amplitüd: %1, Açı: %2

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: enkoder 2 'deki amplitüd ($A^2 + B^2$ 'nin kökü veya $|A| + |B|$) izin verilen toleransı aşıyor.

Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak oluşturma):

yyyyxxxx hex:

yyyy = Açı

xxxx = Amplitüd, yani $A^2 + B^2$ 'in kökü (16 Bit işaretli)

enkoderin sinyal seviyeleri nominal olarak 375 ... 600 mV alanında olmalıdır (500 mV -25/+20 %).

Tetikleme eşiği < 230 mV alanındadır (enkoderin frekans geçişini dikkate alınız).

500 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 299A hex = 10650 dec.

0 ... FFFF hex açısı 0 ... 360 derece hassas pozisyonuyla uyumludur. Sıfır derece, B izinin negatif sıfır geçişinde bulunmaktadır.

Çözücünün sensör modüllerine ait not (örn. SMC10):

Nominal olarak sinyal seviyesi 2900 mV (2.0 Veff) alanındadır Tetikleme eşiği < 1414 mV (1.0 Veff) alanındadır

2900 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 3333 hex = 13107 dec.

Not:

Amplitüd hatasının analog değerleri, sensör modülünün donanımının hata tetiklemesiyle aynı zamanda ölçülmemiştir.

- Çözümü:**
- Devir alanını kontrol edin. Ölçüm ekipmanlarının frekans niteliği (amplitüd niteliği), devir alanı için yeterli değildir.
 - EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin.
 - Soket bağlantılarını kontrol edin.
 - enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin.
 - Sensör modülünü kontrol edin (örn. temaslar).
 - Kod diskinin kirlenmesi veya ışıklandırmanın eskimesi durumunda enkoderi değiştirin.

232418 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Ölçülen örnekleme için devir sayısı farkı aşıldı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Bir HTL/TTL generinde devir farkı iki tarama döngüsü üzerinden p0492 değerini aşmıştır.

Güncel devir değerinin değişimi, akım ayarlayıcının tarama zamanı içerisinde denetlenmektedir.

Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma):

Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

Ayrıca bkz: p0492

- Çözümü:**
- Tako beslemesini kopukluk açısından kontrol edin.
 - Takometre perdelemesini kontrol edin.
 - p0492 ayarını muhtemelen yükseltin.

232419 <Yer bilgisi>Enkoder 2: İz A veya B tolerans aralığı dışında

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: A veya B izleri için genlik/faz/ofset düzeltmesi sınırda.
 Genlik hata düzeltmesi: Genlik B / genlik A = 0.78 ... 1.27
 Faz: <84 derece veya >96 derece
 SMC20: Ofset düzeltmesi: +/-140 mV
 SMC10: Ofset düzeltmesi: +/-650 mV
 Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak yorumla):
 xxxx1: B izi asgari ofset düzeltmesi
 xxxx2: B izi azami ofset düzeltmesi
 xxx1x: A izi asgari ofset düzeltmesi
 xxx2x: A izi azami ofset düzeltmesi
 xx1xx: B/A izi asgari genlik düzeltmesi
 xx2xx: B/A izi azami genlik düzeltmesi
 x1xxx: Asgari faz hatası düzeltmesi
 x2xxx: Azami faz hatası düzeltmesi
 1xxx: Asgari kübik düzeltme
 2xxx: Azami kübik düzeltme

Çözümü:

- Mekanik montaj toleransını yerleştirilmeyen enkoderlerde kontrol edin (örn. Dişli enkoderi).
- Soket bağlantısını kontrol edin (Aktarım dirençlerini de).
- enkoder sinyalini kontrol edin.
- enkoder ya da enkoder kablolarını değiştirin.

232421 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Kaba pozisyon hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Güncel değer algılamasında bir hata algılandı. Bu hatadan yola çıkarak, güncel değer algılamasının yanlış bir kaba konuma sahip olduğunu farzetmeliyiz.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma):
 3: Seri protokolün mutlak pozisyonu ve A/B izi yarım enkoder çizgisi ile fark göstermektedir. Mutlak pozisyon, dörtlüklerde sıfır konumuna sahip olmalıdır, bunda her iki iz negatif olacaktır. Aksi halde konum, bir enkoder çizgisi kadar hatalı olabilir.

Çözümü: Uyarı değeri = 3:

- Gerekirse kablolu standart bir enkoderde üreticiyle bağlantı kurun.
- İzlerin, seri olarak iletilen konum değerlerine atamasını düzeltin. Bunun için iki iz invert edilerek sensör modülüne bağlanmalıdır (A ile A* ve B ile B*'yi değiştir) veya programlanabilen bir enkoderde konuma ait sıfır noktası ofsetini kontrol edin.

232422 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Dikdörtgen enkoder impuls sayısı tolerans bandı dışındadır.

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Ölçülen sıfır işareti mesafesi, parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesiyle uyumlu değil.
 Etkinleştirilmiş dikdörtgen impuls sayısı düzeltmesinde ve yeniden parametrelendirilmiş 31131 hatalarında, eğer akümülatör p4683 veya p4684'den daha büyük değerler içerdiğinde bu uyarı gelir.
 Sıfır noktası izlemesi için sıfır noktası mesafesi p0425'de (döner enkoder) ayarlanır.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):
 Enkoder darbelerinde akümüle fark impulsları.

- Çözümü:**
- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin.
 - Soket bağlantılarını kontrol edin.
 - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder).
 - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425).
 - enkoderi ya da enkoder kablосunu değiştirin.

232429 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Hall sensörü/iz C/D ve iz A/B pozisyon farkı çok büyük

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** İz C/D hatası +/-15 °'den daha büyük olduğunda mekanik veya +/-60 °elektrikli ya da hall sinyallerinde hata +/-60 °elektrikliden daha büyüktür.
İz C/D periyotlarından biri 360 °mekaniğe denktir.
Hall sinyallerinden bir periyot 360 °elektrikliye denktir
Denetim örn. Hall sensörleri İz C/D için ek olarak yanlış bir dönüş mantığında bağlandığında veya belirsiz değerler sunduğunda devreye girmektedir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
İz C/D alanında geçerli olan:
Ölçülen sapma mekanik açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °)
Hall sinyallerinde geçerli olan:
Ölçülen sapma elektriksel açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °)
- Çözümü:**
- İz C veya D bağlı değil
 - C/D izi için ek olarak bağlı bulunan hall sensörlerini düzeltin
 - EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin.
 - Hal sensörünün ayarını kontrol edin

232431 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Artan/mutlak pozisyon sapması çok büyük

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** Sıfır impuls geçişinde, artımlı konumda bir sapma tespit edilmiştir.
Eşit uzaklıklı sıfır markalarda geçerli olanlar:
Geçilen ilk sıfır markası, sonraki kontrollere için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markalarının mesafesi, ilk sıfır markasına olan mesafenin n katı olmalıdır.
Mesafe kodlu sıfır markalarda geçerli olanlar:
İlk sıfır markası çifti, sonraki kontrollere için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markaları, ilk sıfır markasıyla aralarında beklenen bir mesafeye sahip olmalıdır.
Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma):
Dörtlülüklerde sapma (1 çizgi = 4 Dörtlülük)
- Çözümü:** EMV koşullarına uygun sensör hatlarının tahsisatını kontrol edin.
- Soket bağlantılarını kontrol edin.
 - enkoder ya da enkoder kablосunu değiştirin.
 - Kod diskinin kirlenmesi veya ortamdaki aşırı manyetik alanları kontrol edin.

232432 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Rotor konum adaptasyonu düzeltme sapması

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE

Nedeni: A/B izi üzerinde Impulslar kaybolmuş veya fazla sayılmıştır Impulsların düzeltilmesi düz hareket etmektedir.

Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):

Artımlarda son ölçülen sıfır marka mesafesi sapması (4 artımlı = 1 enkoder çizgisi)

Ön işaret sıfır marka mesafesinin tespitinde işlem yönünü işaretleyecektir.

Çözümü:

- EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin.
- Soket bağlantılarını kontrol edin.
- enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.
- enkoder sınır frekansını kontrol edin.
- Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425).

232442 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Pil voltajı ön uyarısı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Kapalı konumda çoklu dönüş bilgisini emniyete almak için enkoder bir akü kullanır. Akü geriliminin gerilemesinin devam etmesi halinde çoklu dönüş bilgisi tamponlanamaz.

Çözümü: Pili değiştirin.

232443 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Tek kutuplu CD sinyal seviyesi spesifikasyonun dışında

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: enkoder 2 'deki tek kutuplu seviye (CP/CN veya DP/DN), izin verilen toleransın dışındadır.

Arıza değeri (r2124, ikili olarak oluşturma).

Bit 0 = 1: Ya CP ya da CN tolerans dışındadır.

Bit 16 = 1: Ya DP ya da DN tolerans dışındadır.

enkoderin tek kutuplu sinyal seviyelerinin nominal değeri 2500 mV +/-500 mV alanındadır.

Tetikleme eşikleri < 1700 mV und bei > 3300 mV alanındadır.

Not:

Sinyal seviyelerinin değerlendirmesi, sadece aşağıdaki şartlar yerine getirildiğinde yapılabilir:

- Sensör modülü özellikleri mevcuttur (r0459.31 = 1).

- Denetleme etkinleştirilmiştir (p0437.31 = 1).

Çözümü: EMV koşullarına uygun sensör hatlarının tahsisatını kontrol edin.

- Soket bağlantılarını ve temasları kontrol edin.

C/D izleri doğru bağlanmış mı (CP sinyal kabloları CN ile veya DP, DN ile değiştirildi mi)?

- enkoder kablosunu değiştirin

232460 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Analog sensörü A kanalı devre dışı kaldı.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır.

Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):

1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır.

2: Giriş gerilimi p4673'de ayarlanan ölçüm alanının dışındadır.

3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).

Çözümü: Uyarı değeri = 1:
 - Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin.
 Uyarı değeri = 2:
 - Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4673).
 Uyarı değeri = 3:
 - Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).

232461 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Analog sensörü B kanalı devre dışı kaldı.

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):
 1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır.
 2: Giriş gerilimi ayarlanan ölçüm alanının dışındadır (p4675).
 3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).

Çözümü: Uyarı değeri = 1:
 - Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin.
 Uyarı değeri = 2:
 - Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4675).
 Uyarı değeri = 3:
 - Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).

232462 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Analog sensörde hiçbir kanal etkin değil

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Analog sensörlerde A ve B kanalı etkin değil.
Çözümü: - A kanalı ve/veya B kanalını etkinleştirin (p4670).
 - Enkoder yapılandırmasını kontrol edin (p0404.17).
 Ayrıca bkz: p4670

232463 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Analog sensör konum değeri sınır değerini aşıyor

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Konum değeri, izin verilen -0.5 ...+0.5 alanını aştı.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):
 1: LVDT sensörünün konum değeri.
 2: Enkoder eğrisinin konum değeri.

Çözümü: Uyarı değeri = 1:
 - LVDT çeviri ilişkisini kontrol edin (p4678).
 - B izindeki referans sinyalinin bağlantısını kontrol edin.
 Uyarı değeri = 2:
 - Eğriye ait katsayıları kontrol edin (p4663 ... p4666).

232470	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Kirlenme tespit edildi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sensör modülü kabini 30'daki (SMC30) alternatif enkoder sistemi arayüzünde, X521.7 terminalindeki 0 sinyalinde enkoderde kirlenme bildirildi.
Çözümü:	- Bağlantıları kontrol edin. - Enkoder veya enkoder hattını değiştirin.
232500	<Yer bilgisi>Enkoder 2: İşlem alanı aşıldı pozisyon izleme
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sürücü / enkoder projelendirilmiş linear ekseninde, modül düzeltmesi olmadan azami olası işlem alanını aşmıştır. Bu değe, p0412 alanında okunmalı ve motor turu sayısı olarak yorumlanmalıdır. p0411.0 = 1 'de azami işlem alanı, projelendirilmiş linear ekseninde p0421 değerinin 64 misli (+/- 32 misli) olarak tespit edilmiştir. p0411.3 = 1 'de azami işlem alanı, projelendirilmiş linear ekseninde olabilecek en yüksek değer olarak ayarlanmıştır ve +/- p0412/2'dir (tam devir olarak yuvarlanmıştır). Olabilecek en büyük değer çizgisel sayı (p0408) ve hassas çözünürlüğe (p0419) bağlıdır.
Çözümü:	Arıza aşağıdaki gibi giderilmelidir: - enkoderin devreye alınmasını seçin (p0010 = 4). - Konum takibi pozisyonunu geri alın (p0411.2 = 1). - enkoderin devreye alınmasını kaldırın (p0010 = 0). Ardından arıza onaylanmalı ve mutlak değer enkoderinin ayarı uygulanmalıdır
232501	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Pozisyon izleme, enkoder pozisyonu tolerans penceresi dışında
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sürücü/enkoder kapalı durumda, tolerans penceresinde parametrelendirildiğinden daha büyük bir değer ile hareket etmiştir. Mekanik ve enkoder arasındaki ilişki artık neredeyse mevcut değil. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Mutlak değer artışıyla son enkoder konumuna göre sapma . Ön işaret, hareket yönünü belirler. Bilgi: Bulunan sapma r0477'de de gösterilir. Ayrıca bkz: p0413, r0477
Çözümü:	Konum takibini aşağıdaki gibi geri alın: - enkoderin devreye alınmasını seçin (p0010 = 4). - Konum takibi pozisyonunu geri alın (p0411.2 = 1). - enkoderin devreye alınmasını kaldırın (p0010 = 0). Ardından arıza onaylanmalı ve gerektiğinde mutlak değer enkoderinin ayarı uygulanmalıdır (p2507) Ayrıca bkz: p0010
232502	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Ölçüm dişli kutusuna sahip enkoder, geçerli sinyaller olmadan
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	KPL1 (KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Ölçüm dişlileri ile enkoder geçerli sinyali hizmete sunmaz
Çözümü:	Tüm ölçüm dişlilerinin takılı bulunan enkoder ile geçerli güncel değerleri sevk etmesi sağlanmalıdır

232503 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Konum takibi geri alınamıyor.

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Ölçüm dişlisi konum takibi geri alınamıyor.
Çözümü:	Arıza aşağıdaki gibi gideirilmelidir: - enkoderin devreye alınmasını seçin (p0010 = 4). - Konum takibi pozisyonunu geri alın (p0411.2 = 1). - enkoderin devreye alınmasını kaldırın (p0010 = 0). Ardından arıza onaylanmalı ve mutlak değer enkoderinin ayarı uygulanmalıdır

232700 <Yer bilgisi>enkoder 2: Etkinlik testi beklenen değerleri vermiyor.

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	DRIVE-CLiQ enkoderine ait hata kelimesi belirlenmiş hata bitleri sunmaktadır. Arıza değeri (r0949, ikili olarak oluşturma). Bit x = 1: Etkinlik testi x başarısız olmuştur.
Çözümü:	enkoderi değiştirin

232800 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Toplu alarm

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor enkoderi en az bir arıza algıladı
Çözümü:	Diğer güncel bildirimlerin değerlendirilmesi

232801 <Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ: Sinyal eksik

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 10 (= 0A hex): Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti belirlenmemiş. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
- İlgili bileşenleri değiştirin.
Ayrıca bkz: p9916

232802 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Zaman dilimi fazlalığı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Enkoder 2'de bir zaman dilimi taşması ortaya çıktı.
Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla):
yx hex: y = İlgili fonksiyon (Siemens dahili hata teşhisleri), x = İlgili zaman dilimi
x = 9:
Hızlı (akım ayarlayıcı döngüsü) zaman diliminde zaman dilimi taşması.
x = A:
Orta zaman diliminde zaman dilimi taşması.
x = C:
Yavaş zaman diliminde zaman dilimi taşması.
yx = 3E7:
SYNO'yu beklerken zaman aşımı (örneğin asiklik işletmede beklenmedik bir tekrerrür).
Çözümü: Akım regülatörü örnekleme süresini arttırın.
Not:
Akım regülatörü örnekleme süresi = 31.25 µs sipariş numarası 6SL3055-0AA00-5xA3 olan bir SMx20 kullanın.

232804 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Kontrol tutarı hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama: POWER ON (HEMEN)
Nedeni: Program hafızasının sensör modülünde okunması sırasında bir kontrol tutarı hatası gündeme gelmiştir.
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
yyyyxxxx hex
yyyy: İlgili bellek alanı
xxxx: Kontrol rakamı arasındaki farkı POWER ON ve güncel kontrol tutarında okuma
Çözümü: - POWER ON işlemi yürütün (kapama/açma).
- Firmware'yi yeni versiyona yükseltin (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- İzin verilen ortam sıcaklığının bileşenler için muhafaza edilip edilmediğini kontrol edin.
- Sensör modülünü değiştirin.

232805 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Hatalı EEPROM kontrol toplamı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Dahili parametre verileri hasarlı Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): 01: EEPROM etkisi hatalı 02: EEPROM alanındaki blokların sayısı fazla büyük
Çözümü:	Yapı grubunu değiştirin

232806 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Başlangıç konumuna getirme başarısız

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbirisi) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbirisi)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoderin başlatılması başarısız oldu. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): Bit 0, 1: Dönen motor sırasında enkoderin başlatılması başarısız oldu (Enkoder darbelerinde/4 kaba ve ince konumdan sapma). Bit 2: A izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 3: B izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 4: Hızlanma girişi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 5: Güvenlik A izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 6: Güvenlik B izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 7: C izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 8: D izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 9: R izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 10: A ve B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük (> 0.5 V). Bit 11: C ve D arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük (> 0.5 V). Bit 12: Güvenlik A ve güvenlik B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük (> 0.5 V). Bit 13: A ve güvenlik B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük (> 0.5 V). Bit 14: Güvenlik A ve B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük (> 0.5 V). Bit 15: Belirlenen merkezi gerilimlerin standart sapması çok büyük (> 0.3 V). Bit 16: Dahili hata – Bir kaydın (CAFE) okunması sırasında hata. Bit 17: Dahili hata – Bir kaydın (CAFE) yazılması sırasında hata. Bit 18: Dahili hata – Merkezi gerilim uyarlaması mevcut değil. Bit 19: Dahili hata – Hatalı ADC girişi. Bit 20: Dahili hata – Sıfır geçişi bulunamadı. Bit 28: EnDat 2.2 ölçüm cihazının başlangıç konumuna getirilmesinde hata. Bit 29: EnDat 2.2 ölçüm cihazından gelen veriler okunurken hata. Bit 30: EnDat 2.2 ölçüm cihazının EEPROM kontrol toplamı hatalı. Bit 31: EnDat 2.2 ölçüm cihazının verileri tutarsız. Not: Bit 0, 1: 6SL3055-0AA00-5*A0'a kadar Bit 2 ... 20: 6SL3055-0AA00-5*A1'den itibaren
Çözümü:	Arızadan çıkın. Eğer arızadan çıkılamıyorsa: Bit 2 ... 9: Enkoder besleme gerilimini kontrol edin. Bit 2 ... 14: İlgili hattı kontrol edin. Diğer bitler olmadan bit 15: R izini kontrol edin, p0404'deki ayarları kontrol edin. Bit 28: EnData 2.2 konvertörü ve ölçüm cihazı arasındaki kabloyu kontrol edin. Bit 29 ... 31: Arızalı ölçüm cihazını değiştirin.

232811	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Enkoder seri numarası değiştirildi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkoderin seri numarası değişti. Değişiklik, sadece seri numarası olan enkoderlerde (örneğin EnDat enkoderi) kontrol edilir. - Geber değiştirildi. Bilgi: Konum ayarlamasıyla, ayarın başlangıcında seri numarası devralınır (p2507 = 2). Ayarlanmış enkoderde (p2507 = 3) seri numarası değişikliğe yönelik kontrol edilir ve gerekiyorsa ayarlar geri alınır (p2507 = 1). Seri numarasını izlemeyi göstermek için şu şekilde hareket edilmelidir. - İlgili enkoder veri seti için şu seri numarasını ayarlayın. p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.
Çözümü:	Sensörün mekanik ayarlanmasını uygulayın Yeni seri numarasını p0440 = 1 ile devralın
232812	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Talep edilen döngü ya da RX-/TX zamanlaması desteklenmez
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol birimi tarafından talep edilen çevrim veya RX/TX zamanlaması desteklenmiyor. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 0: Uygulama çevrimi desteklenmiyor. 1: DRIVE-CLiQ çevrimi desteklenmiyor. 2: RX ve TX zamanları arasındaki aralık çok küçük. 3: TX zamanı çok erken.
Çözümü:	POWER ON işlemini tüm bileşenlerde uygulayın (Kapama/ açma).
232813	<Yer bilgisi>enkoder 2: Donanım mantık ünitesi kapandı.
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	DRIVE-CLiQ enkoderine ait hata kelimesi belirlenmiş hata bitleri sunmaktadır. Arıza değeri (r0949, ikili olarak oluşturma). Bit 0 : ALU watchdog tetiklemiştir. Bit 1: ALU hayat belirtisi hatası tespit etmiştir.
Çözümü:	enkoderi değiştirin
232820	<Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ: Telegram hatalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol toplamı hatası (CRC hatası). 2 (= 02 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur. 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur. 4 (= 04 hex): Alınan telegramın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor. 5 (=05 hex): Alınan telegramın tipi, alınanlar listesine uymuyor. 6 (= 06 hex): Telegram ve alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyuşmuyor. 7 (= 07 hex): Bir SYNC telegramı beklenmektedir, fakat alınan telegram öyle değildir. 8 (= 08 hex): Bir SYNC telegramı beklenmemektedir, fakat alınan telegram öyledir. 9 (= 09 hex): Alınan telegramda bir hata biti ayarlanmıştır. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken gelmiştir. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın (kapama/açma). - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) Ayrıca bkz: p9916

232835 <Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 33 (= 21 hex): Periyodik telegram henüz alınmadı. 34 (= 22 hex): Telegramın alım listesinde zaman hatası. 64 (= 40 hex): Telegramın gönderim listesinde zaman hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın - İlgili bileşenleri değiştirin. Ayrıca bkz: p9916

232836	<Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ: DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telegram türü gönderim listesiyle uyuşmuyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın
232837	<Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ: Komponent arızalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol biriminin etkilenen güç ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67: (= 43 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin.
232840	<Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ: Bildirim eşiği altında hata
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Bildirim eşiği altında bir DRIVE-CLiQ hatası oluştu Arıza nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol tutarı hatası (CRC-Hatası). 2 (= 02 hex): Telegram boyut tipinde ya da alım listesinde belirtilenden daha kısa 3 (= 03 hex): Telegram boyut tipinde ya da alım listesinde belirtilenden daha uzun 4 (= 04 hex): Alınan telegramın boyutu alım listesine denk değil 5 (= 05 hex): Alınan telegramın tipi alım listesine denk değil 6 (= 06 hex): Telegramda yer alan bileşenlerin adresi ve alım listesi birbirini tutmuyor 7 (= 07 hex): Bir SYNC telegramı bekleniyor ancak alınan telegram bu değil 8 (= 08 hex): Bir SYNC telegramı beklenmiyor ancak alınan telegram bu 9 (= 09 hex): Alınan telegramda bir arıza biti mevcut 10 (= 0A hex): Alınan telegramda yaşam işareti biti belirtilmemiş 11 (= 0B hex): Alternatif döngüsel veri aktarımında senkronizasyon hatası 16 (= 10 hex): Alınan telegram erken 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz ulaşmadı 34 (= 22 hex): Telegramın alım listesindeki zaman hatası 35 (= 23 hex): Alım hatası: Telegramın ara belleği hatalı 64 (= 40 hex): Telegramın gönderim listesindeki zaman hatası 65 (= 41 hex): Telegram tipi gönderim listesinde belirtilen ile denk değil 66 (= 42 hex): Gönderim hatası: Telegramın ara belleği hatalı 67 (= 43 hex): Gönderim hatası: Telegramın ara belleği hatalı Bildirim değerine yönelik not: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi şifrelenir: 0000yyxx hex: yy = Bileşen numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun aktarım dolabı yapısını ve kablo tahsisatını kontrol edin. - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (kablo kesintisi, temaslar, ...) Ayrıca bkz: p9916

232845 <Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
	Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 11 (= 0B hex): Alternatif periyodik veri aktarımı esnasında senkronizasyon hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın (Kapat/Aç). Ayrıca bkz: p9916

232850 <Yer bilgisi>enkoder 2: enkoder değerlendirmesi dahili yazılım hatası.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
	Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Enkoder 2'e ait sensör modülünde dahili bir yazılım hatası ortaya çıktı. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 1: Arka plan zaman dilimi bloke edildi. 2: Kod hafızası üzerinden checksum doğru değil. 10000: EnDat enkoderinin OEM hafızası anlaşılmayan veriler içeriyor. 11000 ... 11499: EEPROM'dan gelen açıklayıcı veriler hatalı. 11500 ... 11899: EEPROM'dan gelen kalibrasyon verileri hatalı. 11900 ... 11999: EEPROM'dan gelen açıklayıcı yapılandırma verileri hatalı. 12000 ... 12008: AD konvertörüyle iletişim başarısız. 16000: DRIVE-CLiQ enkoderi başlatma uygulaması hatalı. 16001: DRIVE-CLiQ enkoderi başlatması ALU hatalı. 16002: DRIVE-CLiQ enkoderi HISI/SISI başlatması hatalı. 16003: DRIVE-CLiQ enkoderi güvenlik başlatması hatalı. 16004: DRIVE-CLiQ enkoderi dahili sistem hatası.
Çözümü:	- Sensör modülünü değiştirin. - Gerekğinde sensör modülünde gömülü yazılımı yükseltin - Hotline ile temasa geçin

232851 <Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ (CU): Sinyal eksik

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
	Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 2) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. DRIVE-CLiQ bileşenlerinden kontrol ünitesine giden yaşam işareti atanmadı Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): 10 (= 0A hex): Alınan telegramda yaşam işareti biti belirtilmemiş Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: - İlgili bileşenlerin Firmware yükseltin
- POWER ON işlemini ilgili bileşenlerde uygulayın (Kapama/Açma).

232860 <Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ (CU): Telegram hatalı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 2) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
1 (= 01 hex):
Kontrol toplamı hatası (CRC hatası).
2 (= 02 hex):
Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur.
3 (= 03 hex):
Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur.
4 (= 04 hex):
Alınan telegramın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor.
5 (= 05 hex):
Alınan telegramın tipi, alınanlar listesine uymuyor.
6 (= 06 hex):
Telegram ve alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyuşmuyor.
9 (= 09 hex):
Alınan telegramda bir hata biti ayarlanmıştır.
16 (= 10 hex):
Alınan telegram çok erken.
17 (= 11 hex):
CRC hatası ve alınan telegram çok erken.
18 (= 12 hex):
Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır ve alınan telegram çok erken gelmiştir.
19 (= 13 hex):
Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur ve alınan telegram çok erken gelmiştir.
20 (= 14 hex):
Alınan telegramın uzunluğu, alınanlar listesine uymuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir.
21 (= 15 hex):
Alınan telegramın türü, alınanlar listesine uymuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir.
22 (= 16 hex):
Güç biriminin telegramdaki ve alınanlar listesindeki adresi birbiriyle uyuşmuyor.
25 (= 19 hex):
Alınan telegramda hata biti ayarlanmıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü: - POWER ON uygulayın (kapama/açma).
- EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...)
Ayrıca bkz: p9915

232875 <Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ (CU): Besleme gerilimi başarısız

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 9 (= 09 hex): Bileşenlerin besleme gerilimi başarısız oldu. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON işlemi yürütün (kapama/açma). - DRIVE-CLiQ bileşenleri için besleme geriliminin kablosunu kontrol edin (kablo kopukluğu, temassızlık vs.). - DRIVE-CLiQ bileşenlerinin beslemesinin boyutlandırılmasını kontrol edin.

232885	<Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ (CU): Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 2) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Katılımcılar senkron bir şekilde gönderip alamıyorlar. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): 26 (= 1A hex): Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti ayarlanmamıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir.. 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz ulaşmamıştır. 34 (= 22 hex): Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası. 64 (= 40 hex): Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası. 98 (= 62 hex): Döngüsel işleme geçiş sırasında hata. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- İlgili bileşenlerin besleme gerilimini kontrol edin. - POWER ON uygulayın - İlgili bileşenleri değiştirin. Ayrıca bkz: p9915

232886	<Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ (CU): DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 2) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Veriler gönderilememiştir.
Hata nedeni:
65 (= 41 hex):
Telegram tipi gönderilenler listesiyle uyumuyor.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: POWER ON uygulayın

232887 <Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ (CU): Komponent arızalı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: İlgili DRIVE-CLiQ bileşeninde /enkoder 2 için sensör modülü) bir hata algılandı. Hatalı bir donanım gözardı edilemez.
Hata nedeni:
32 (= 20 hex):
Telegramın başlığında hata.
35 (= 23 hex):
Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.
66 (= 42 hex):
Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.
67 (= 43 hex):
Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.
96 (= 60 hex):
Yürütme ölçümü sırasında cevap çok geç ulaştı.
97 (= 61 hex):
Referans verilerinin değişimi çok fazla uzun sürüyor.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...)
- EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
- Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904)
- İlgili bileşenleri değiştirin.

232895 <Yer bilgisi>enkoder 2 DRIVE-CLiQ (CU): Alternatif döngüsel veri transferi hatası.

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 2) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
11 (= 0B hex):
Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: POWER ON uygulayın
Ayrıca bkz: p9915

232896 <Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ (CU) : Bileşen özellikleri tutarsız.

Mesaj değeri: komponent numarası: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL2 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Arıza değeri tarafından belirtilen DRIVE-CLiQ bileşenlerinin nitelikleri (enkoder 2 için sensör modülü) uyumlu olmayan tarzda yüksek devire kıyasla değişmiştir Neden örn. Bir DRIVE-CLiQ hattının veya DRIVE-CLiQ bileşeninin değiştirilmesi olabilir
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Bileşen numarası.

Çözümü: -POWER ON işlemini gerçekleştirin.
- Bir bileşen değişiminde, mümkünse aynı tür bileşen ve aynı firmware sürümünü kullanın.
- Bir hat değişiminde, mümkün olduğunca aynı boyda kablo kullanın (azami hat uzunluğunu dikkate alın).

232899 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Bilinmeyen arıza

Mesaj değeri: Yeni mesaj: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: enkoder 2 'e ait sensör modülünde, kontrol ünitesinin aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi
Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, kontrol ünitesinin aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Arıza numarası
Not:
Kontrol ünitesine yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir

Çözümü: - Sensör modülü üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0148)
- Kontrol ünitesi gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

232902 <Yer bilgisi>Enkoder 2: SPI-Bus hatası gündeme geldi

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Dahili SPI hattının kumandasında hata
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

Çözümü: - Sensör modülünü değiştirin.
- Gerektiğinde sensör modülünde gömülü yazılımı yükseltin
- Hotline ile temasa geçin

232903 <Yer bilgisi>Enkoder 2: I2C-Bus hatası gündeme geldi

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni:	Dahili I2C hattının kumandasında hata Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü:	- Sensör modülünü değiştirin. - Gerektiğinde sensör modülünde gömülü yazılımı yükseltin - Hotline ile temasa geçin

232905 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Parametreleştirme hatası

Mesaj değeri:	Parametre: %1, Ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbirisi) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbirisi)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Enkoder 2 tarafından bir parametre hatalı olarak algılandı Muhtemelen parametrelendirilen enkoder tipi bağlı bulunan ile denk değil. İlgili parametre aşağıdaki gibi tespit edilebilir: - Parametre numarasını arıza değeri üzerinden tespit edin (r0949) - Parametre endeksini tespit edin (p0187) Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama): yyyyxxxxx dez: yyyy = Ek bilgi, xxxx = Parametre xxxx = 421: EnDat /SSI Enkoderde mutlak pozisyon protokolde 30 Bit altında veya denginde olmalıdır. yyyy = 0: Başka bilgi mevcut değil. yyyy = 1: HTL seviyesi (p0405.1 = 0) A/B <> -A/B (p0405.2 = 1) iz denetimi ile kombine olarak bu bileşenler tarafından desteklenmez. yyyy = 2: p0400 alanında tanımlanan enkoder için bir kod numarası kayıtlıdır ancak herhangi bir tanımlama uygulanmamıştır. Lütfen yeni bir enkoder tanımlamasını başlatınız. yyyy = 3: p0400 alanında tanımlanan enkoder için bir kod numarası kayıtlıdır ancak herhangi bir tanımlama uygulanmamıştır. Lütfen p0400 alanında < 10000 kod numarasına sahip bir liste enkoderi seçiniz. yyyy = 4: SSI- enkoderi (p0404.9 = 1) A/B izi olmadan bu bileşenler tarafından desteklenmez. yyyy = 5: SQW-enkoderinde değer p4686 alanında p0425 alanından büyüktür. yyyy = 6: DRIVE-CLiQ-Enkoderi Firmware versiyonunda kullanılmaz. yyyy = 7: SQW-enkoderinde Xist1 düzeltmesi (p0437.2) sadece öncelikli sıfır markalarda onaylıdır. yyyy = 8: Motorun Prob çifti genişliği kullanılan lineer ölçü çubuğu tarafından desteklenmez. yyyy = 9: EnDat protokolünde pozisyon uzunluğu maksimum 32 Bit olmalıdır. yyyy = 10: Bağlı bulunan Enkoder desteklenmez. yyyy = 11: İz denetimi donanım tarafından desteklenmez.

Çözümü:

- Bağlı bulunan sensör tipinin parametrelendirilen ile denk olup olmadığını kontrol edin.
- Arıza değeri (r0949) ve p0187 ile belirtilen parametreyi düzeltin.

Parametre numarası = 314:

- Kutup çifti sayısını ve ölçüm dişli aktarımını kontrol edin. "Kutup çifti sayısı" bölü "Ölçüm dişlisi aktarımı" oranı eşittir 1000 altında olmalıdır ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

232912 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Aygıt kombinasyonuna izin verilmiyor

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, hiçbir)

Hla: KPL1 (hiçbiri)

Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni: Seçilen aygıt kombinasyonu desteklenmiyor.

Arıza değeri 8r0949, ondalıklı yorumla):

1003:

Bağlı ölçüm cihazı EnDat 2.2 konvertörüyle çalıştırılmıyor. Ölçüm cihazı örneğin puls numarasına/2^n'lik çözünürlüğe sahip değil.

1005:

Ölçüm cihazının türü (enkremental) EnDat 2.2 konvertörü tarafından desteklenmiyor.

1006:

EnDat aktarımının azami süresi (31.25 µs) aşıldı.

2001:

Akım regülatörü çevriminin, DP çevriminin ve safety çevriminin ayarlı kombinasyonu EnDat 2.2 konvertörü tarafından desteklenmiyor.

2002:

Doğrusal ölçüm cihazının çözünürlüğü doğrusal motorun kutup çifti genişliğine uymuyor.

Çözümü:

Arıza değeri = 1003, 1005, 1006 için:

- İzin verilen bir ölçüm ünitesi kullanın.

Arıza değeri = 2001 için:

- İzin verilen bir çevrim kombinasyonu ayarlayın (eğer gerekirse, standart ayarları kullanın).

Arıza değeri = 2002 için:

- Daha düşük bir çözünürlüğe sahip bir ölçüm ünitesi kullanın (p0422).

232915 <Yer bilgisi>enkoder 2: Konfigürasyon hatası.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Enkoder 2'in yapılandırması hatalı.

Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):

1:

Arıza/uyarı arasında yeniden parametrelendirmeye izin yok.

419:

Enkoder, yapılandırılmış hassas çözünürlük Gx_X1ST2'de, artık 32 bit içerisinde gösterilemeyen, azami olası, mutlak güncel konum değeri (r0483) tespit eder.

Çözümü:

Uyarı değeri = 1:

Arıza/uyarı arasında bir parametrelendirme uygulamayın.

Uyarı değeri = 419:

Hassas çözünürlüğü düşürün (p0419) veya bütün multiturn aralığına ihtiyaç yoksa denetimi (p0437.25) kapatın.

232916 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Parametrelendirmede hata

Mesaj değeri:	Parametre: %1, Ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Enkoder 2 parametresi hatalı olarak algılandı. Parametrelendirilen enkoder tipi muhtemelen bağlı olan ile denk değil. İlgili parametre aşağıdaki gibi belirlenebilir: - Parametre numarasını arıza değeri üzerinden belirleyin (r0949). - Parametre endeksini belirleyin (p0187). Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): Parametre numarası.
Çözümü:	Bağlı bulunan enkoder tipiyle parametrelendirilen enkoderin uyumlu olup olmadığını kontrol ediniz. (r0949) ve p0187 arıza değeri tarafından belirtilen parametreyi düzeltin.

232920 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Sıcaklık sensörü hatası

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1, Kanal numarası: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirilmesi sırasında bir hata oluştu. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kablo kopması veya sensör bağlı değil. KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm 2 (= 02 hex): Ölçülen direnç çok küçük. PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm Diğer değerler: Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- Enkoder hattını doğru tür ve bağlantıya yönelik kontrol edin. - Sıcaklık sensörünün p0600'den p0603'e kadar seçimini kontrol edin. - Sensör modülünü değiştirin (Donanım hatası veya hatalı kalibrasyon verileri).

232930 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Datalogger veri kaydetti.

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Etkinleştirilmiş "Datalogger" (p0437.0 = 1) fonksiyonunda sensör modülünde bir hata oluştu. Bu uyarı, hataya ilişkin teşhis verilerinin hafıza kartına kaydedilmiş olduğunu gösteriyor. Teşhis verileri şu dizin içerisine kaydedilecektir: /USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN ... /USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN /USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT TXT dosyasında şu bilgiler mevcuttur: - En son yazılan BIN verisine ait gösterge. - Hala mümkün olan yazma süreçlerinin sayısı (10000'dan itibaren aşağı doğru). Bilgi: BIN verilerinin değerlendirmesi sadece Siemens dahilinde olabilir.
Çözümü:	Hiçbiri gerekli değil. Uyarı otomatik olarak kayboldu. Datalogger bir sonraki hata olayında kayıt için hazır.

232940	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Mil sensörü S1 gerilim hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Milin analog sensör S1'in gerilim durumu izin verilen aralığın dışında. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Sensör S1'in sinyal seviyesi. Bilgi: 500mV'luk bir sinyal seviyesi, 500 dez'lik bir sayısal değere eşittir.
Çözümü:	- Gerilim aletini kontrol edin. - Toleransı ölçün ve gerekiyorsa uyarlayın (p5040). - Eşikleri ölçün ve gerekiyorsa uyarlayın (p5041). - S1 analog sensörünü ve bağlantıları kontrol edin. Ayrıca bkz: p5040, p5041

232950	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Dahili yazılım hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Dahili bir yazılım hatası oluştu. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Hata kaynağı ile ilgili bilgiler. Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.
Çözümü:	- Gerekirse sensör modülündeki firmwareyi yeni versiyonuna yükseltin. - Hotline ile temasa geçin.

232999	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Bilinmeyen alarm
Mesaj değeri:	Yeni mesaj: %1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	enkoder 2 'e ait sensör modülünde, kontrol ünitesinin aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, kontrol ünitesinin aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma): Uyarı numarası Not: Kontrol ünitesine yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir
Çözümü:	- Sensör modülü üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0148) - Kontrol ünitesi gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

233100 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Sıfır işareti mesafesi hatalı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Ölçülen sıfır işareti mesafesi, parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesiyle uyumlu değil. Mesafe kodlanmış enkoderlerde sıfır işareti mesafesi, çiftler halinde tespit edilen sıfır işaretlerinden belirlenir. Buradan çıkan sonuç, eksik olan bir sıfır işaretinin, çift oluşturma işlemine bağlı olarak, hiçbir hataya yol açamayacağı ve sistem içerisinde herhangi bir etkisinin olmayacağıdır. Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425'de (döner enkoder) veya p0424'de (lineer enkoder) ayarlanır. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Belirli aralıklarla ölçülen son sıfır işareti mesafesi (4 tane aralık = 1 enkoder darbesi). Sıfır işareti mesafesinin yakalanması sırasında, ön işaret işlem yönünü belirler.
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder). - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425). - Devir eşiğinin üzerindeki bildirimde, gerekiyorsa filtreleme zamanını düşürün (p0438). - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.

233101 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Sıfır işareti kesildi

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	1.5 kat parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesi aşıldı. Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425'de (döner enkoder) veya p0424'de (lineer enkoder) ayarlanır. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): POWER ON işleminden sonra veya en son yakalanan sıfır işaretinden beri aralıkların sayısı (4 aralık = 1 enkoder darbesi).
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder). - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0425). - Devir eşiğinin üzerindeki bildirimde, gerekiyorsa filtreleme zamanını düşürün (p0438). - p0437.1 aktif ise, p4686'yı kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.

233103 <Yer bilgisi>enkoder 3: Amplitüd hatası, R izi.

Mesaj değeri:	R izi: %1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
	Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Enkoder 3'de, sıfır işareti sinyalinin genlikleri (Iz R) tolerans bandı içerisinde değil. Hata, tek kutuplu gerilim seviyesinin (RP/R) aşılması veya diferansiyel genliklerin altında kalınarak tetiklenmiş olabilir. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = R izinin sinyal seviyesi (ön işaretli 16 Bit) Enkodere ait tek kutuplu sinyal seviyesinin tetikleme eşiği < 1400 mV ve > 3500 mV'tur. Enkodere ait diferansiyel sinyal seviyesi için tetikleme eşiği < -1600 mV'tur. 500 mV'luk tepe değeri olan bir sinyal seviyesi rakamsal değer 5333 hex = 21299 dez'e karşılık gelmektedir. Bilgi: Genlik hatasının analog değeri, sensör modülünün donanımının hata tetiklemesiyle eş zamanlı değil. Arıza değeri sadece -32768 ... 32767 dez (-770 ... 770 mV) arasında gösterilebilir. Sinyal seviyesinin değerlendirilmesi, sadece şu şartlar yerine getirildiğinde çalıştırılır: - Sensör modülü özellikleri mevcuttur. (r0459.31 = 1). İzleme etkinleştirildi (p0437.31 = 1).
Çözümü:	- Hız aralığını kontrol edin, ölçüm cihazının frekans karakteristiğini (amplitüt karakteristik) hız aralığı için muhtemelen yeterli değildir. - Enkoder kablolarının ve izolasyonun EMV koşullarına uygun tahsisatını kontrol edin. - Enkoder hatlarının soket bağlantılarını kontrol edin. - Enkoder tipini kontrol edin (Sıfır markasına sahip enkoder). - Sıfır markasının bağlı olduğunu ve RP ve RN sinyal kablolarının doğru bağlandığını kontrol edin. - Enkoder kablolarını değiştirin. - Kod diskinin kirlenmesi veya aydınlatmanın eskimesi halinde enkoderi değiştirin.

233110	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Seri iletişim arızalı
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoder ve değerlendirme modülü arasındaki seri iletişim protokolü aktarımı hatalı. Arıza değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0: Pozisyon protokolünde alarm biti. Bit 1: Data hattında yanlış durma seviyesi Bit 2: Enkoder cevap vermiyor (50 ms içinde start biti sunmuyor). Bit 3: CRC-Hatası: Enkoder protokolünde kontrol toplamı datalara uymuyor. Bit 4: Enkoderin onayı hatalı: Enkoder görevi yanlış anladı veya uygulayamıyor. Bit 5: Seri sürücüde dahili hata: Onaylanmayan mod komutu talep edildi. Bit 6: Döngüsel okumada zaman aşımı. Bit 7: Kayıt iletişimde zaman aşımı. Bit 8: Protokol fazla uzun (örn. > 64 Bit). Bit 9: Alıcı tamponu aşımı. Bit 10: Çift okumada Frame hatası Bit 11: Parite hatası Bit 12: Monoflop süresi sırasında data hattı seviyesi hatalı. Bit 13: Data hattı hatalı. Bit 14: Kayıt iletişimde hata. Bit 15: Dahili iletişim hatası Not: EnDat 2.2 enkoderinde F3x135 arıza değerinin anlamı (x = 1, 2, 3) açıklanmıştır.

Çözümü:

Bit 0 = 1 arıza değerine yönelik:
enkoder arızalı. F31111 muhtelif diğer detayları sunmaktadır.
Bit 1 = 1 arıza değerine yönelik:
Yanlış enkoder tipi/enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin.
Bit 2 = 1 arıza değerine yönelik:
Yanlış enkoder tipi/enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin.
Bit 3 = 1 arıza değerine yönelik:
EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin.
Bit 4 = 1 arıza değerine yönelik:
- EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder ve enkoder kablosunu, sensör modülünü değiştirin.
Bit 5 = 1 arıza değerine yönelik:
- EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder ve enkoder kablosunu, sensör modülünü değiştirin.
Bit 6 = 1 arıza değerine yönelik:
- Sensör modülünde Firmware güncellemesini uygulayın.
Arıza değeri Bit 7 = 1:
- Hatalı enkoder türünü/enkoderi veya enkoder kablosunu değiştirin.
Bit 8 = 1 arıza değerine yönelik:
- Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0429.2)
Bit 9 = 1 arıza değerine yönelik:
- EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder ve enkoder kablosunu, sensör modülünü değiştirin.
Bit 10 = 1 arıza değerine yönelik:
- Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0429.2, p0449)
Bit 11 = 1 arıza değerine yönelik:
- Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0436)
Bit 12 = 1 arıza değerine yönelik:
- Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0429.6)
Bit 13 = 1 arıza değerine yönelik:
- Veri hattını kontrol edin.
Arıza değeri Bit 14 = 1:
- Hatalı enkoder türünü/enkoderi veya enkoder kablosunu değiştirin.

233111 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Mutlak değer enkoderi dahili hata

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin, ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni:	Mutlak değer enkoderinin hata kelimesi atanan arıza bitini sunuyor. Arıza değeri (r0949, ikili yorumla): yyyyxxxx hex: yyyy = Ek bilgi, xxxx = Hata nedeni yyyy = 0: Bit 0: Aydınlatma devre dışı. Bit 1: Sinyal amplitüdü fazla küçük. Bit 2: Pozisyon değeri hatalı. Bit 3: enkoder beslemesi yüksek gerilimi. Bit 4: enkoder beslemesi düşük gerilimi. Bit 5: enkoder beslemesi yüksek akımı. Bit 6: pil değişimi gerekli. yyyy = 1: Bit 0: Sinyal amplitüdü normal aralığın dışında. Bit 1: Multiturn arabirim hatası. Bit 2: Dahili veri hatası (singleturn/multiturn tek adımlarla değil). Bit 3: EEPROM arabirim hatası. Bit 4: SAR konvertör hatası. Bit 5: Kayıt verileri aktarımında hata. Bit 6: Error pinde dahili hata (nErr). Bit 7: Sıcaklık eşiği aşıldı veya altına inildi.
Çözümü:	yyyy = 0'da: Arıza değeri Bit 0 = 1: Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoder de: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 1 = 1: Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoder de: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 2 = 1: Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoder de: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 3 = 1: Hatalı 5-V besleme gerilimi. Bir SMC kullanımında: enkoder ve SMC kontrolü arasındaki soket hattını kontrol edin veya SMC değiştirin. Direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip bir motor enkoderi kullanımında: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 4 = 1: Hatalı 5-V besleme gerilimi. Bir SMC kullanımında: enkoder ve SMC kontrolü arasındaki soket hattını kontrol edin veya SMC değiştirin. Direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip bir motor kullanımında: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 5 = 1: Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoderde: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 6 = 1: Pil değişimi gereklidir (sadece pil tamponuna sahip enkoderde). yyyy = 1'de: Enkoder arızalı. Enkoderi değiştirin.

233112 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Hata biti seri protokolde belirlendi

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	enkoder, seri iletişim protokolü üzerinden, bir hata biti verdi. Arıza değeri (r0949, ikili olarak oluşturma): Bit 0: pozisyon protokolünde arıza biti.

Çözümü: Bit 0 = 1 arıza değerine yönelik:
Bir EnDat enkoderde, F31111, muhtemel diğer ayrıntıları sunar.

233115 <Yer bilgisi>Enkoder 3: A veya B izi genlik hatası ($A^2 + B^2$)

Mesaj değeri: A izi: %1, B izi: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbirisi)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbirisi)
Onaylama: PALS BLOKAJI
Nedeni: enkoder 3 'deki amplitüdler ($A^2 + B^2$ 'nin kökü) izin verilen toleransı aşıyor.
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
yyyyxxxx hex:
yyyy = B izinin sinyal seviyesi (16 Bit işaretli)
xxxx = A izinin sinyal seviyesi (16 Bit işaretli)
Nominal olarak enkoderin sinyal seviyesi 375 mV ile 600 mV alanında olmalıdır (500 mV -25 % / +20 %).
Tetikleme eşiği bunun aksine > 170 mV ve > 750 mV alanındadır (enkoderin frekans geçişini dikkate alın).
500 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 5333 hex = 21299 dec.
Çözücüler için sensör modülüne ait not (örn. SMC10):
Nominal olarak sinyal seviyesi 2900 mV (2.0 Veff) alanındadır. Tetikleme eşiği < 1070 mV ve > 3582 mV alanındadır.
2900 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 6666 hex = 26214 dec.
Not:
Amplitüd hatasının analog değerleri, sensör modülünün donanımının hata tetiklemesiyle aynı zamanda ölçülmemiştir.

Çözümü: - EMV'ye uygun olarak döşenmiş enkoder hatlarını ve izolasyonu kontrol edin.
- Bağlantıları kontrol edin.
- Enkoder veya enkoder hattını değiştirin.
- Sensör modüllerini kontrol edin (örneğin temas noktaları).
Kendi depolaması olmayan ölçüm sistemleri için şunlar geçerlidir:
- Okuma kafasının ayarlanması ve ölçüm tekerinin depolanmasını kontrol edin.
Kendi depolaması olan ölçüm sistemleri için şunlar geçerlidir:
- Enkoder muhafazasına eksensel bir basınç uygulanmadığına emin olun.

233116 <Yer bilgisi>Enkoder 3: A + B izi genlik hatası izlemesi

Mesaj değeri: A izi: %1, B izi: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbirisi)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbirisi)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Eşit yönlendirilmiş A ve B enkoder sinyallerinin amplitüdü ve enkoder 3'de bulunan $A^2 + B^2$ 'in kökünün amplitüdü tolerans bandı alanında yer almıyor.
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
yyyyxxxx hex:
yyyy = B izine ait sinyal seviyesi (16 Bit işaretli)
xxxx = A izine ait sinyal seviyesi (16 Bit işaretli)
Nominal olarak enkoderin sinyal seviyesi 375 mV ila 600 mV alanında olmalıdır 500 mV -25 % / +20 %).
Donanım tetikleme eşikleri < 130 mV (enkoderin frekans geçişini dikkate alın) ve > 955 mV alanında yer almaktadır.
500 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 5333 hex = 21299 dec.
Not:
Amplitüd hatasının analog değerleri, sensör modülünün donanımının hata tetiklemesiyle aynı zamanda ölçülmemiştir.

- Çözümü:**
- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin.
 - Soket bağlantılarını kontrol edin.
 - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.
 - Sensör modülünü kontrol edin (örn. temaslar).

233117 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Dönüştürme, Sinyal A/B/R hatalı

- Mesaj değeri:** Hata nedeni: %1 bin
- Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
- Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Dikdörtgen enkoderde (bipolar, double ended) A*, B* ve R* sinyali invert edilmemiş.
- Arıza değeri (r0949 ikili olarak yorumlama):
- Bit 0 ... 15: Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.
- Bit 16: Hata İz A.
- Bit 17: Hata İz B.
- Bit 18: Hata İz R
- Bilgi
- SMC30 (sadece sipariş numarası 6SL3055-0AA00-5CA0 ve 6SL3055-0AA00-5CA1), CUA32, CU310'da şunlar geçerlidir:
- İz R olmadan bir dikdörtgen enkoder kullanılır ve iz izlemesi (p0405.2 = 1) etkindir.
- Çözümü:**
- Enkoder/Hattı kontrol edin:
 - Enkoder, sinyal ve buna ek olarak enverte sinyaller mi sunuyor?
- Not:
- SMC30'da (sadece 6SL3055-0AA00-5CA0 und 6SL3055-0AA00-5CA1 sipariş numaraları) geçerli olanlar:
- p0405 ayarını kontrol edin: p0405.2 = 1 enkoder X520 bağlı olduğunda mümkündür.
- R izi olmayan bir dikdörtgen enkoderde X520'ye (SMC30) veya X23 (CUA32, CU310) bağlantı sırasında, aşağıdaki köprüleme yapılmalıdır:
- Pin 10 (Referans sinyali R) <--> Pin 7 (enkoder beslemesi, toprak)
 - Pin 11 (Referans sinyali R enverte edilmiştir) <--> Pin 4 (enkoder beslemesi)

233118 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Devir sayısı farkı tolerans dışında

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
- Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
- Onaylama:** PALS BLOKAJI
- Nedeni:** Bir HTL/TTL enkoderinde devir farkı birden fazla tarama döngüsü üzerinden p0492 değerini aşmıştır.
- Güncel devir değerinin değişimi, akım ayarlayıcının tarama zamanı içerisinde denetlenmektedir.
- Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
- Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
- Ayrıca bkz: p0492
- Çözümü:**
- Tako beslemesini kopukluk açısından kontrol edin.
 - Takometre perdelemesini kontrol edin.
 - Maksimum devir farkı tarama döngüsüne göre muht. Yükseltin (p0492)

233120 <Yer bilgisi>enkoder 3: Besleme gerilimi hatalı.

- Mesaj değeri:** Hata nedeni: %1 bin
- Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
- Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)

Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoder 3'in besleme geriliminde bir hata tespit edildi. Hata değeri (r0949, ikili olarak yorumla): Bit 0: Algılama hattında düşük akım. Bit 1: Enkoderin beslemesinde aşırı akım. Bit 2: Çözümleyici uyarılma hattındaki enkoderin beslemesinde aşırı akım negatif. Bit 3: Çözümleyici uyarılma hattındaki enkoderin beslemesinde aşırı akım pozitif. Bit 4: Güç modülünün (PM) 24-V beslemesine aşırı yük bindi. Bit 5: Konvertörün EnDat bağlantısında aşırı akım. Bit 6: Konvertörün EnDat bağlantısında aşırı gerilim. Bit 7: Konvertörün EnDat bağlantısında donanım hatası. Bilgi: 6FX2002-2EQ00-....ve 6FX2002-2CH00-.... enkoder kablolarının karıştırılması, enkoderin tahrip edilmesine yol açabilir. Çünkü işletme geriliminin pinleri döndürülmüştür.
Çözümü:	Arıza değeri Bit 0 = 1: - Doğru enkoder kablosu bağlandı mı? - Enkoder kablosunun bağlantılarını kontrol edin. - SMC30: Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0404.22). Arıza değeri Bit 1 = 1: - Doğru enkoder kablosu bağlandı mı? - Enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin. Arıza değeri Bit 2 = 1: - Doğru enkoder kablosu bağlandı mı? - Enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin. Arıza değeri Bit 3 = 1: - Doğru enkoder kablosu mı bağlandı? - Enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin. Arıza değeri Bit 5 = 1: - Konvertördeki ölçüm cihazı doğru bağlandı mı? - Ölçüm cihazını ya da ölçüm cihazına giden kabloyu değiştirin. Arıza değeri bit 6, 7 = 1: - Arızalı EnDat 2.2 konvertörünü değiştirin.

233121 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Kaba pozisyon hatalı

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbirisi)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Değer tespiti sırasında yapı grubunda bir hata algılandı. Bu hata nedeniyle güncel değer tespitinin yanlış kaba konum sunduğu varsayılmalıdır.
Çözümü:	DRIVE-CLiQ bulunan motoru ya da ilgili sensör modülünü değiştirin.

233122 <Yer bilgisi>enkoder 3: Dahili besleme gerilimi hatalı.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Enkoder 3 'e ait ASIC'in dahili referans gerilimi hatalıdır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): 1: Referans gerilimi, hatalıdır. 2: Dahili düşük gerilim. 3: Dahili yüksek gerilim.
Çözümü:	DRIVE-CLiQ bulunan motoru ya da ilgili sensör modülünü değiştirin.

233123 <Yer bilgisi>enkoder 3: Tek kutuplu sinyal seviyeleri A/B tolerans dışıdır.

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	enkoder 3 'deki tek kutuplu seviye (AP/AN veya BP/BN), izin verilen toleransın dışındadır. Arıza değeri (r0949, ikili olarak oluşturma). Bit 0 = 1: Ya AP ya da AN tolerans dışındadır. Bit 16 = 1: Ya BP ya da BN tolerans dışındadır. enkoderin tek kutuplu sinyal seviyelerinin nominal değeri 2500 mV +/-500 mV alanındadır. Tetikleme eşikleri < 1700 mV und bei > 3300 mV alanındadır. Not: Sinyal seviyelerinin değerlendirmesi, sadece aşağıdaki şartlar yerine getirildiğinde yapılabilir: - Sensör modülü özellikleri mevcuttur (r0459.31 = 1). - Denetleme etkinleştirilmiştir (p0437.31 = 1).
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin - Sinyal kablosunun kısa devresini toprak veya işletme gerilimiyle kontrol edin. - enkoder kablosunu değiştirin.

233125 <Yer bilgisi>enkoder 3: Amplitüd hatası, iz A veya B üst kumadaya devredilmiştir.

Mesaj değeri:	A izi: %1, B izi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	enkoder 3 'deki iz A ve B'ye ait amplitüdlere izin verilen toleransı aşıyor. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): yyyyxxxx hex: yyyy = B izinin sinyal seviyesi (16 Bit işaretli) xxxx = A izinin sinyal seviyesi (16 Bit işaretli) Nominal olarak enkoderin sinyal seviyesi 375 mV ile 600 mV alanında olmalıdır (500 mV -25 % / +20 %). Tetikleme eşiği bunun aksine > 750 mV alanındadır. Aynı şekilde, A/D dönüştürücüsünün bir üst kumandası bu hataya neden olmaktadır.) 500 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 5333 hex = 21299 dec. Çözümler için sensör modülüne ait not (örn. SMC10): Nominal olarak sinyal seviyesi 2900 mV (2.0 Veff) alanındadır Tetikleme eşiği > 3582 mV alanındadır. 2900 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 6666 hex = 26214 dec. Not: Amplitüd hatasının analog değerleri, sensör modülünün donanımının hata tetiklemesiyle aynı zamanda ölçülmemiştir.
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun sensör hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.

233126 <Yer bilgisi>Enkoder 3: AB amplitüdü çok yüksek.**Mesaj değeri:** Amplitüd: %1, Aç: %2**Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)**Onaylama:** PALS BLOKAJI**Nedeni:** Enkoder 3 'deki amplitüd ($A^2 + B^2$ 'nin kökü veya $|A| + |B|$) izin verilen toleransı aşıyor.

Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):

yyyyxxxx hex:

yyyy = Aç

xxxx = Amplitüd, yani $A^2 + B^2$ 'in kökü (16 Bit işaretli)

Enkoderin sinyal seviyeleri nominal olarak 375 ... 600 mV alanında olmalıdır (500 mV -25/+20 %).

Tetikleme eşiği ($|A| + |B|$) > 1120 mV alanında veya ($A^2 + B^2$) > 955 mV 'un kökünde bulunmaktadır.

500 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 299A hex = 10650 dec.

0 ... FFFF hex açısı 0 ... 360 derece hassas pozisyonuyla uyumludur. Sıfır derece, B izinin negatif sıfır geçişinde bulunmaktadır.

Not:

Amplitüd hatasının analog değerleri, sensör modülünün donanımının hata tetiklemesiyle aynı zamanda ölçülmemiştir.

Çözümü: - EMV koşullarına uygun sensör hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin.
- enkoder ya da enkoder kablolarını değiştirin.**233129 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Hall sensörü/iz C/D ve iz A/B pozisyon farkı çok büyük****Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)**Onaylama:** PALS BLOKAJI**Nedeni:** İz C/D hatası +/-15 °den daha büyük olduğunda mekanik veya +/-60 °elektrikli ya da hall sinyallerinde hata +/-60 °elektrikliden daha büyüktür.

İz C/D periyotlarından biri 360 °mekaniğe denktir.

Hall sinyallerinden bir periyot 360 °elektrikliye denktir

Denetim örn. Hall sensörleri İz C/D için ek olarak yanlış bir dönüş mantığında bağlandığında veya belirsiz değerler sunduğunda devreye girmektedir.

Hassas senkronizasyon sonrasında bir referans markası ya da 2 referans markası ile mesafe kodlu sensörlerde bu arıza artık tetiklenmeyecektir, bunun yerine A33429 uyarısı sunulacaktır.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

İz C/D alanında geçerli olan:

Ölçülen sapma mekanik açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °)

Hall sinyallerinde geçerli olan:

Ölçülen sapma elektriksel açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °)

Çözümü: - İz C veya D bağlı değil
- C/D izi için ek olarak bağlı bulunan hall sensörlerini düzeltin
- EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin.
- Hal sensörünün ayarını kontrol edin**233130 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Kaba senkronizasyondan pozisyon ve sıfır işareti yanlış****Mesaj değeri:** Açısal sapma elektriksel: %1, açı mekanik: %2**Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)**Onaylama:** PALS BLOKAJI

Nedeni:	Kutubun kurulumunun ardından C/D izi, hall sinyalleri veya kutuplaşma tanımı izin verilen alanın dışında tespit edilmiştir. Mesafe kodlu enkoderlerde kontrol 2 sıfır markasının geçilmesinin ardından uygulanır. Hassas senkronizasyon uygulanmadı. C/D izi üzerinden kurulumda (p0404) sıfır markasını +/-18 ° açı alanında mekanik olarak gündeme gelip gelmediği kontrol edilir. Hall sensörleri üzerinden kurulumda (p0404) veya kutuplaşma tanımında (p1982) sıfır markasını +/-60 ° açı alanında elektriksel olarak gündeme gelip gelmediği kontrol edilir. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): yyyyxxxx hex yyyy: Tespit edilen mekanik sıfır marka pozisyonu (sadece C/D izinde kullanılabilir) xxxx: Sıfır markasının beklenen elektrikli açı pozisyonundan sapması Normlama: 32768 dez = 180 °
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - Hall sensöründe ek olarak C/D izini bağlantıyı kontrol edin. - İz C veya İz D bağlantısını kontrol edin. - Enkoderi ya da enkoder kablolarını değiştirin.

233131	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Artan/mutlak pozisyon sapması çok büyük
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Mutlak değer enkoderi: Mutlak konumun döngüsel okunmasında, artımlı konuma yönelik fazla büyük bir fark tespit edildi. Okunan mutlak konum iptal edilecektir. Sapma için sınır değeri: - EnDat-enkoderi: enkoder tarafından sevk edilir ve en az 2 dörtlüktür (örn. B. EQI 1325 > 2 Dörtlük, EQN 1325 > 50 Dörtlük). - Diğer enkoderler: 15 çizgi = 60 dörtlük Artımlı enkoder: Sıfır impuls geçişinde, artımlı konumda bir sapma tespit edilmiştir. Eşit uzaklıklı sıfır markalarda geçerli olanlar: Geçilen ilk sıfır markası, sonraki kontroller için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markalarının mesafesi, ilk sıfır markasına olan mesafenin n katı olmalıdır. Mesafe kodlu sıfır markalarda geçerli olanlar: İlk sıfır markası çifti, sonraki kontroller için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markaları, ilk sıfır markasıyla aralarında beklenen bir mesafeye sahip olmalıdır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Dörtlüklerde sapma (1 çizgi = 4 Dörtlük)
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun sensör hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablolarını değiştirin. - Kod diskinin kirlenmesi veya ortamdaki aşırı manyetik alanları kontrol edin. - Sıfır marka mesafesinin parametresini adapte edin (p0425). - Devir eşliğinin üzerindeki bildirimde, gerekiyorsa filtreleme zamanını düşürün (p0438).

233135 <Yer bilgisi>enkoder 3: Konum belirlemesi sırasında hata.

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
	Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoder bit tarzında durum bilgilerini dahili statüye/hata kelimesine gönderir. Bu bitlerin bir kısmı bu arızayı tetikler. Diğer bitler durum göstergeleridir. Statü/hata kelimesi arıza değeri ile gösterilir. Bit tanımına yönelik not: İlk tanım DRIVE-CLiQ-enkoderi, ikinci EnDat 2.2 enkoderi için geçerlidir. Arıza değeri (r0949, ikili oluşturma): Bit 0: F1 (Safety Durum göstergesi) Bit 1: F2 (Safety Durum göstergesi) Bit 2: Rezerve (Aydınlatma). Bit 3: Rezerve (Sinyal amplitüdü). Bit 4: Rezerve (Pozisyon değeri). Bit 5: Rezerve (Yüksek gerilim). Bit 6: Reserve (Düşük gerilimi) / EnDat-beslemesi donanım hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 7: Reserve (Yüksek akım) / EnDat-enkoderi park edilmemiş durumda çekili (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 8: Reserve (Pil) / Yüksek akım EnDat-beslemesi (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 9: Reserve / Yüksek akım EnDat-beslemesi (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 11: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 12: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 13: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 14: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 15: Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 16: Aydınlatma (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 17: Sinyal amplitüdü (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 18: Tekli dönüş pozisyonu 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 19: Yüksek gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 20: Düşük gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 21: Yüksek akım (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 22: Sıcaklık aşımı (--> F3x405, x = 1, 2, 3). Bit 23: Tekli dönüş pozisyon 2 (Safety Durum göstergesi) Bit 24: Tekli dönüş sistemi (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 25: Tekli dönüş power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 26: Çoklu dönüş pozisyonu 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 27: Çoklu dönüş pozisyonu 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 28: Çoklu dönüş sistemi (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 29: Çoklu dönüş power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 30: Çoklu dönüş Overflow/Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 31: Çoklu dönüş pil (Rezerve).
Çözümü:	- Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir. - Gerekliğinde enkoderi değiştirin Not: EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekilebilir ve takılabilir. EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekildiğinde enkoderin takılmasının ardından hata onayı için bir POWER ON (kapama/açma) gereklidir.

233136 <Yer bilgisi>enkoder 3: Çoklu dönüş bilgi belirlemede hata.

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:	Enkoder bit tarzında durum bilgilerini dahili statüye/hata kelimesine gönderir. Bu bitlerin bir kısmı bu arızayı tetikler. Diğer bitler durum göstergeleridir. Statü/hata kelimesi arıza değeri ile gösterilir. Bit tanımına yönelik not: İlk tanım DRIVE-CLiQ-enkoderi, ikinci EnDat 2.2 enkoderi için geçerlidir. Arıza değeri (r0949, ikili oluşturma): Bit 0: F1 (Safety Durum göstergesi) Bit 1: F2 (Safety Durum göstergesi) Bit 2: Rezerve (Aydınlatma). Bit 3: Rezerve (Sinyal amplitüdü). Bit 4: Rezerve (Pozisyon değeri). Bit 5: Rezerve (Yüksek gerilim). Bit 6: Reserve (Düşük gerilimi) / EnDat-beslemesi donanım hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 7: Reserve (Yüksek akım) / EnDat-enkoderi park edilmemiş durumda çekili (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 8: Reserve (Pil) / Yüksek akım EnDat-beslemesi (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 9: Reserve / Yüksek akım EnDat-beslemesi (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 11: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 12: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 13: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 14: Reserve / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 15: Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 16: Aydınlatma (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 17: Sinyal amplitüdü (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 18: Tekli dönüş pozisyonu 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 19: Yüksek gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 20: Düşük gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 21: Yüksek akım (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 22: Sıcaklık aşımı (--> F3x405, x = 1, 2, 3). Bit 23: Tekli dönüş pozisyon 2 (Safety Durum göstergesi) Bit 24: Tekli dönüş sistemi (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 25: Tekli dönüş power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 26: Çoklu dönüş pozisyonu 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 27: Çoklu dönüş pozisyonu 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 28: Çoklu dönüş sistemi (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 29: Çoklu dönüş power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 30: Çoklu dönüş Overflow/Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 31: Çoklu dönüş pil (Rezerve).
Çözümü:	- Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir. - Gerektiğinde enkoderi değiştirin Not: EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekilebilir ve takılabilir. EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekildiğinde enkoderin takılmasının ardından hata onayı için bir POWER ON (kapama/açma) gereklidir.

233137	<Yer bilgisi>enkoder 3: Konum belirlemesi sırasında dahili hata.
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
	Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:	DRIVE-CLiQ enkoderinde konum belirlemede bir hata gündeme geldi. Arıza değeri (r0949, ikili yorumlama): yyxxxxxx hex: yy = Enkoder varyantı, xxxxxx = Arıza nedeni bit kodlama yy = 08 hex (Bit 27 = 1) aşağıdaki Bit tanımları geçerlidir: Bit 1: Sinyal denetimi (sin/cos). Bit 8: F1 (Safety Statü göstergesi) Konum kelimesi 1 hatası. Bit 9: F2 (Safety Statü göstergesi) Konum kelimesi 2 hatası. Bit 16: LED-Denetimi iC-LG (Opto-ASIC). Bit 17: Çoklu dönüşte hata. Bit 23: Sınır değerleri dışında sıcaklık. Not: Burada açıklanmamış enkoder varyantında Bit koduna yönelik ayrıntılı bilgilerde enkoder üreticisi ile irtibat kurun.
Çözümü:	- Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir. - Gerektiğinde DRIVE-CLiQ enkoderi değiştirin

233138 <Yer bilgisi>enkoder 3: Çoklu dönüş bilgi belirlemede dahili hata.

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbirisi) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbirisi)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	DRIVE-CLiQ enkoderinde konum belirlemede bir hata gündeme geldi. Arıza değeri (r0949, ikili yorumlama): yyxxxxxx hex: yy = Enkoder varyantı, xxxxxx = Arıza nedeni bit kodlama yy = 08 hex (Bit 27 = 1) aşağıdaki Bit tanımları geçerlidir: Bit 1: Sinyal denetimi (sin/cos). Bit 8: F1 (Safety Statü göstergesi) Konum kelimesi 1 hatası. Bit 9: F2 (Safety Statü göstergesi) Konum kelimesi 2 hatası. Bit 16: LED-Denetimi iC-LG (Opto-ASIC). Bit 17: Çoklu dönüşte hata. Bit 23: Sınır değerleri dışında sıcaklık. Not: Burada açıklanmamış enkoder varyantında Bit koduna yönelik ayrıntılı bilgilerde enkoder üreticisi ile irtibat kurun.
Çözümü:	- Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir. - Gerektiğinde DRIVE-CLiQ enkoderi değiştirin

233142 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Akü gerilim hatası

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbirisi) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbirisi)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Enkoder kapalı durumdayken, çoklu tur bilgilerinin güvenliği için bir pil kullanıyor. Çoklu tur bilgilerinin saklanmaya devam etmesi için pilin voltajı artık yeterli değil.
Çözümü:	Pili değiştirin.

233150 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Başlangıç konumuna getirme hatası

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkodere ait p0404'de seçilmiş bir işlevsellik hatalı çalışıyor. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): Enkodere ait arızalı işlevsellik. Bit ataması, p0404'e ait olanla uyumlu (örneğin bit 5 atandı: hata izi C/D).
Çözümü:	- p0404 doğru ayarını kontrol edin. - Kullanılan enkoder tipi (artımlı/mutlak değer) ve SMCxx enkoder kablosunu kontrol edin. - Arızayı ayrıntılı tanımlayan muhtelif diğer arıza bildirimlerini dikkate alın.

233151	<Yer bilgisi>enkoder 3: Başlatma için enkoder devri çok yüksek.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Sensör modülünün başlatılma sırasındaki enkoder devri çok yüksek.
Çözümü:	Sensör modülünün başlatılma sırasındaki enkoder devrini gerektiği şekilde ayarlayın. gerekirse denetimi kapatın (p0437.29). Ayrıca bkz: p0437

233152	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Azami giriş frekansı aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoder değerlendirmesinin azami giriş frekansı aşıldı. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Hz cinsinde güncel giriş frekansı. Ayrıca bkz: p0408
Çözümü:	- Devri düşürün. - Daha düşük darbe numarasına sahip enkoder kullanın (p0408).

233153	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Tanımlama başarısız.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Enkoder tanımlamada (bekleyen) p0400=10100 ile bir hata gündeme geldi. Bağlı bulunan enkoder tanımlanamadı. Arıza değeri (r0949, onaltılık yorumlama): Bit 0: Data boyu hatalı. Ayrıca bkz: p0400
Çözümü:	Data belgesine göre enkoderi manüel konfigüre edin.

233160	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Analog sensörü A kanalı devre dışı kaldı.
Mesaj değeri:	%1

Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: KPL1 (hiçbiri)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır. 2: Giriş gerilimi ayarlanan ölçüm alanının dışındadır (p4673). 3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).
Çözümü:	Arıza değeri = 1: - Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin. Arıza değeri = 2: - Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4673). Arıza değeri = 3: - Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).

233161 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Analog sensörü B kanalı devre dışı kaldı.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: KPL1 (hiçbiri)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır. 2: Giriş gerilimi ayarlanan ölçüm alanının dışındadır (p4675). 3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).
Çözümü:	Arıza değeri = 1: - Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin. Arıza değeri = 2: - Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4675). Arıza değeri = 3: - Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).

233163 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Analog sensör konum değeri sınır değerini aşıyor

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, hiçbir) Hla: KPL1 (hiçbiri)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Konum değeri, izin verilen -0.5 ...+0.5 alanını aştı. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 1: LVDT sensörünün konum değeri. 2: Enkoder eğrisinin konum değeri.
Çözümü:	Arıza değeri = 1: - LVDT çeviri ilişkisini kontrol edin (p4678). - B izindeki referans sinyalinin bağlantısını kontrol edin. Arıza değeri = 2: - Eğriye ait katsayıları kontrol edin (p4663 ... p4666).

233400	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Alarm eşiği, sıfır işareti mesafesi hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ölçülen sıfır işareti mesafesi, parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesiyle uyumlu değil. Mesafe kodlanmış enkoderlerde sıfır işareti mesafesi, çiftler halinde tespit edilen sıfır işaretlerinden belirlenir. Buradan çıkan sonuç, eksik olan bir sıfır işaretinin, çift oluşturma işlemine bağlı olarak, hiçbir hataya yol açamayacağı ve sistem içerisinde herhangi bir etkisinin olmayacağıdır. Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425'de (döner enkoder) veya p0424'de (lineer enkoder) ayarlanır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): Belirli aralıklarla ölçülen son sıfır işareti mesafesi (4 tane aralık = 1 enkoder darbesi). Sıfır işareti mesafesinin yakalanması sırasında, ön işaret işlem yönünü belirler.
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder). - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425). - enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin
233401	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Alarm eşiği, sıfır işareti kesildi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	1.5 kat parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesi aşıldı. Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425'de (döner enkoder) veya p0424'de (lineer enkoder) ayarlanır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): POWER ON işleminden sonra veya en son yakalanan sıfır işaretinden beri aralıkların sayısı (4 aralık = 1 enkoder darbesi).
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder kablosunu kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder). - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0425). - enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin
233405	<Yer bilgisi>enkoder 3: enkoder değerlendirmesindeki sıcaklık kabul edilemez.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	enkoder değerlendirmesi, DRIVE-CLiQ özelliğine sahip bir motorda, izin verilmeyen bir sıcaklık algıladı. Arıza eşiği yaklaşık 125 °C'dedir.. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma): Ölçülen yapı grubu sıcaklığı 0,1 °C
Çözümü:	DRIVE-CLiQ-Bağlantısında motorun ortam sıcaklığını düşürün
233407	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Fonksiyon sınırına ulaşıldı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE

Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkoder, fonksiyon sınırlarından birine ulaştı. Servis tavsiye edilir. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: Artımlı sinyal 3: Mutlak iz 4: Kod bağlantısı
Çözümü:	Servis uygulayın. Gerekliyse enkoderi değiştirin. Bilgi: Bir enkoderin fonksiyon rezervi r4651 üzerinden gösterilebilir. Ayrıca bkz: p4650, r4651

233410	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Seri iletişim
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Seri iletişim protokolünün aktarımı sırasında enkoder ve değerlendirme modülü arasındaki aktarım hatalı İkaz değeri (r2124, ikili kurulum): Bit 0: Pozisyon protokolündeki alarm biti Bit 1: Veri hattında yanlış durgun seviye Bit 2: enkoder cevap vermiyor (50 ms içinde herhangi bir başlangıç biti vermiyor) Bit 3: CRC-Hatası: enkoderden gelen kontrol rakamı verilerde yer alana uyumlu değil Bit 4: enkoderin onayı hatalı enkoder görevi yanlış anladı veya uygulayamıyor Bit 5: Seri sürücüde dahili hata İzin verilmeyen mod komutu talep edildi Bit 6: Döngüsel okumada zaman aşımı Bit 8: Protokol fazla uzun (örn. > 64 bit) Bit 9: Alım ara belleğinde aşırı çalışma Bit 10: Çift okumada kenar hatası Bit 11: Parite hatası Bit 12: Mono flop süresi sırasında veri hattı seviyesi hatalı
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoderi değiştirin.

233411	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Mutlak değer enkoderi alarm veriyor
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin, ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Mutlak değer enkoderinin hata sözü ayarlanmış uyarı bitleri getirdi. Uyarı değeri (r2124, ikili olarak yorumla): yyyyxxxx hex: yyyy = Ek bilgisi, xxxx = Hata nedeni yyyy = 0: Bit 0: Frekans aşıldı (Devir sayısı çok yüksek). Bit 1: Sıcaklık aşıldı. Bit 2: Aydınlatma kontrolü rezervi aşıldı. Bit 3: Pili boşalt. Bit 4: Referans noktasını gözden geçirin. yyyy = 1: Bit 0: Sinyal amplitüdü normal aralığın dışında. Bit 1: Multiturn arabirim hatası. Bit 2: Dahili veri hatası (singleturn/multiturn tek adımlı değil). Bit 3: EEPROM arabirim hatası. Bit 4: SAR konvertör hatası. Bit 5: Kayıt veri aktarımında hata. Bit 6: Error-Pinde dahili hata algılandı (nErr). Bit 7: Sıcaklık eşiği aşıldı veya eşiğin altına inildi.
Çözümü:	enkoderi değiştirin

233412 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Hata biti seri protokolde belirlendi

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	enkoder, seri protokol üzerinden, yerleştirilmiş bir hata biti göndermektedir. Arıza değeri (r2124, ikili olarak oluşturma): Bit 0: Pozisyon protokolünde arıza biti. Bit 1: Pozisyon protokolünde uyarı biti.
Çözümü:	- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın. - enkoder kablolarının EMC ile uygun biçimde çekildiğini kontrol edin. - fiş bağlantılarını kontrol edin. - enkoderi değiştirin.

233414 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Genlik hatası, iz C veya D ($C^2 + D^2$)

Mesaj değeri:	C izi: %1, D izi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	enkoderin C veya D izinin veya hall sinyallerinin amplitüdü ($C^2 + D^2$) tolerans bandı dahilinde değildir. Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak oluşturma): yyyyxxxx hex: yyyy = D izinin sinyal seviyesi (16 Bit işaretli) xxxx = C izinin sinyal seviyesi (16 Bit işaretli) Nominal olarak enkoderin sinyal seviyesi 375 mV ile 600 mV alanında olmalıdır 500 mV -25 % / +20 %). Tetikleme eşiği < 230 mV veya > 750 mV alanındadır.) 500 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 5333 hex = 21299 dec. Not: Amplitüd hatasının analog değerleri, sensör modülünün donanımının hata tetiklemesiyle aynı zamanda ölçülmemiştir.

- Çözümü:**
- EMV koşullarına uygun enkoder kanlolarını kontrol edin.
 - Soket bağlantılarını kontrol edin.
 - enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin.
 - Sensör modülünü kontrol edin (örn. Temaslar).
 - Hall sensörü kutusunu kontrol edin.

233415 <Yer bilgisi>Enkoder 3: A veya B izi genlik uyarısı ($A^2 + B^2$)

Mesaj değeri: Amplitüd: %1, Aç: %2

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: enkoder 3 'deki amplitüd ($A^2 + B^2$ 'nin kökü veya $|A| + |B|$) izin verilen toleransı aşıyor.

Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak oluşturma):

yyyyxxxx hex:

yyyy = Aç

xxxx = Amplitüd, yani $A^2 + B^2$ 'in kökü (16 Bit işaretli)

enkoderin sinyal seviyeleri nominal olarak 375 ... 600 mV alanında olmalıdır (500 mV -25/+20 %).

Tetikleme eşiği < 230 mV alanındadır (enkoderin frekans geçişini dikkate alınız).

500 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 299A hex = 10650 dec.

0 ... FFFF hex açısı 0 ... 360 derece hassas pozisyonuyla uyumludur. Sıfır derece, B izinin negatif sıfır geçişinde bulunmaktadır.

Çözücünün sensör modüllerine ait not (örn. SMC10):

Nominal olarak sinyal seviyesi 2900 mV (2.0 Veff) alanındadır Tetikleme eşiği < 1414 mV (1.0 Veff) alanındadır

2900 mV tepe değerine sahip bir sinyal seviyesinin sayısal değeri 3333 hex = 13107 dec.

Not:

Amplitüd hatasının analog değerleri, sensör modülünün donanımının hata tetiklemesiyle aynı zamanda ölçülmemiştir.

- Çözümü:**
- Devir alanını kontrol edin. Ölçüm ekipmanlarının frekans niteliği (amplitüd niteliği), devir alanı için yeterli değildir.
 - EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin.
 - Soket bağlantılarını kontrol edin.
 - enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin.
 - Sensör modülünü kontrol edin (örn. temaslar).
 - Kod diskinin kirlenmesi veya ışıktandırmanın eskimesi durumunda enkoderi değiştirin.

233418 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Ölçülen örnekleme için devir sayısı farkı aşıldı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Bir HTL/TTL generinde devir farkı iki tarama döngüsü üzerinden p0492 değerini aşmıştır.

Güncel devir değerinin değişimi, akım ayarlayıcının tarama zamanı içerisinde denetlenmektedir.

Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma):

Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

Ayrıca bkz: p0492

- Çözümü:**
- Tako beslemesini kopukluk açısından kontrol edin.
 - Takometre perdelemesini kontrol edin.
 - p0492 ayarını muhtemelen yükseltin.

233419 <Yer bilgisi>Enkoder 3: İz A veya B tolerans aralığı dışında

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: A veya B izleri için genlik/faz/ofset düzeltmesi sınırda.

Genlik hata düzeltmesi: $\text{Genlik B} / \text{genlik A} = 0.78 \dots 1.27$

Faz: <84 derece veya >96 derece

SMC20: Ofset düzeltmesi: +/-140 mV

SMC10: Ofset düzeltmesi: +/-650 mV

Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak yorumla):

xxxx1: B izi asgari ofset düzeltmesi

xxxx2: B izi azami ofset düzeltmesi

xxx1x: A izi asgari ofset düzeltmesi

xxx2x: A izi azami ofset düzeltmesi

xx1xx: B/A izi asgari genlik düzeltmesi

xx2xx: B/A izi azami genlik düzeltmesi

x1xxx: Asgari faz hatası düzeltmesi

x2xxx: Azami faz hatası düzeltmesi

1xxxx: Asgari kübik düzeltme

2xxxx: Azami kübik düzeltme

Çözümü:

- Mekanik montaj toleransını yerleştirilmeyen enkoderlerde kontrol edin (örn. Dişli enkoderi).
- Soket bağlantısını kontrol edin (Aktarım dirençlerini de).
- enkoder sinyalinin kontrol edin.
- enkoder ya da enkoder kablolarını değiştirin.

233421 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Kaba pozisyon hatası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Güncel değer algılamasında bir hata algılandı. Bu hatadan yola çıkarak, güncel değer algılamasının yanlış bir kaba konuma sahip olduğunu farzetmeliyiz.

Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma):

3: Seri protokolün mutlak pozisyonu ve A/B izi yarım enkoder çizgisi ile fark göstermektedir. Mutlak pozisyon, dörtlüklerde sıfır konumuna sahip olmalıdır, bunda her iki iz negatif olacaktır. Aksi halde konum, bir enkoder çizgisi kadar hatalı olabilir.

Çözümü: Uyarı değeri = 3:

- Gerekirse kablolu standart bir enkoderde üreticiyle bağlantı kurun.

- İzlerin, seri olarak iletilen konum değerlerine atamasını düzeltin. Bunun için iki iz invert edilerek sensör modülüne bağlanmalıdır (A ile A* ve B ile B*'yi değiştir) veya programlanabilen bir enkoderde konuma ait sıfır noktası ofsetini kontrol edin.

233422 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Dikdörtgen enkoder impuls sayısı tolerans bandı dışındadır.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Ölçülen sıfır işareti mesafesi, parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesiyle uyumlu değil.

Etkinleştirilmiş dikdörtgen impuls sayısı düzeltmesinde ve yeniden parametrelendirilmiş 31131 hatalarında, eğer akümülatör p4683 veya p4684'den daha büyük değerler içerdiğinde bu uyarı gelir.

Sıfır noktası izlemesi için sıfır noktası mesafesi p0425'de (döner enkoder) ayarlanır.

Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):

Enkoder darbelerinde akümüle fark impulsları.

- Çözümü:**
- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin.
 - Soket bağlantılarını kontrol edin.
 - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder).
 - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425).
 - enkoderi ya da enkoder kablосunu değiştirin.

233429 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Hall sensörü/iz C/D ve iz A/B pozisyon farkı çok büyük

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** İz C/D hatası +/-15 °'den daha büyük olduğunda mekanik veya +/-60 °elektrikli ya da hall sinyallerinde hata +/-60 °elektrikliden daha büyüktür.
İz C/D periyotlarından biri 360 °mekaniğe denktir.
Hall sinyallerinden bir periyot 360 °elektrikliye denktir
Denetim örn. Hall sensörleri İz C/D için ek olarak yanlış bir dönüş mantığında bağlandığında veya belirsiz değerler sunduğunda devreye girmektedir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
İz C/D alanında geçerli olan:
Ölçülen sapma mekanik açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °)
Hall sinyallerinde geçerli olan:
Ölçülen sapma elektriksel açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °)
- Çözümü:**
- İz C veya D bağlı değil
 - C/D izi için ek olarak bağlı bulunan hall sensörlerini düzeltin
 - EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin.
 - Hal sensörünün ayarını kontrol edin

233431 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Artan/mutlak pozisyon sapması çok büyük

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** Sıfır impuls geçişinde, artımlı konumda bir sapma tespit edilmiştir.
Eşit uzaklıklı sıfır markalarda geçerli olanlar:
Geçilen ilk sıfır markası, sonraki kontrollere için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markalarının mesafesi, ilk sıfır markasına olan mesafenin n katı olmalıdır.
Mesafe kodlu sıfır markalarda geçerli olanlar:
İlk sıfır markası çifti, sonraki kontrollere için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markaları, ilk sıfır markasıyla aralarında beklenen bir mesafeye sahip olmalıdır.
Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma):
Dörtlülüklerde sapma (1 çizgi = 4 Dörtlülük)
- Çözümü:** EMV koşullarına uygun sensör hatlarının tahsisatını kontrol edin.
- Soket bağlantılarını kontrol edin.
 - enkoder ya da enkoder kablосunu değiştirin.
 - Kod diskinin kirlenmesi veya ortamdaki aşırı manyetik alanları kontrol edin.

233432 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Rotor konum adaptasyonu düzeltme sapması

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE

Nedeni: A/B izi üzerinde Impulsar kaybolmuş veya fazla sayılmıştır Impulsların düzeltilmesi düz hareket etmektedir.

Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):

Artımlarda son ölçülen sıfır marka mesafesi sapması (4 artımlı = 1 enkoder çizgisi)

Ön işaret sıfır marka mesafesinin tespitinde işlem yönünü işaretleyecektir.

Çözümü:

- EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin.
- Soket bağlantılarını kontrol edin.
- enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.
- enkoder sınır frekansını kontrol edin.
- Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425).

233442 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Pil voltajı ön uyarısı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Kapalı konumda çoklu dönüş bilgisini emniyete almak için enkoder bir akü kullanır. Akü geriliminin gerilemesinin devam etmesi halinde çoklu dönüş bilgisi tamponlanamaz.

Çözümü: Pili değiştirin.

233443 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Tek kutuplu CD sinyal seviyesi spesifikasyonun dışında

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: enkoder 3 'deki tek kutuplu seviye (CP/CN veya DP/DN), izin verilen toleransın dışındadır.

Arıza değeri (r2124, ikili olarak oluşturma).

Bit 0 = 1: Ya CP ya da CN tolerans dışındadır.

Bit 16 = 1: Ya DP ya da DN tolerans dışındadır.

enkoderin tek kutuplu sinyal seviyelerinin nominal değeri 2500 mV +/-500 mV alanındadır.

Tetikleme eşikleri < 1700 mV und bei > 3300 mV alanındadır.

Not:

Sinyal seviyelerinin değerlendirmesi, sadece aşağıdaki şartlar yerine getirildiğinde yapılabilir:

- Sensör modülü özellikleri mevcuttur (r0459.31 = 1).

- Denetleme etkinleştirilmiştir (p0437.31 = 1).

Çözümü: EMV koşullarına uygun sensör hatlarının tahsisatını kontrol edin.

- Soket bağlantılarını ve temasları kontrol edin.

C/D izleri doğru bağlanmış mı (CP sinyal kabloları CN ile veya DP, DN ile değiştirildi mi)?

- enkoder kablosunu değiştirin

233460 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Analog sensörü A kanalı devre dışı kaldı.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır.

Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):

1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır.

2: Giriş gerilimi p4673'de ayarlanan ölçüm alanının dışındadır.

3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).

Çözümü: Uyarı değeri = 1:
 - Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin.
 Uyarı değeri = 2:
 - Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4673).
 Uyarı değeri = 3:
 - Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).

233461 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Analog sensörü B kanalı devre dışı kaldı.

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):
 1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır.
 2: Giriş gerilimi ayarlanan ölçüm alanının dışındadır (p4675).
 3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).

Çözümü: Uyarı değeri = 1:
 - Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin.
 Uyarı değeri = 2:
 - Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4675).
 Uyarı değeri = 3:
 - Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).

233462 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Analog sensörde hiçbir kanal etkin değil

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Analog sensörlerde A ve B kanalı etkin değil.
Çözümü: - A kanalı ve/veya B kanalını etkinleştirin (p4670).
 - Enkoder yapılandırmasını kontrol edin (p0404.17).
 Ayrıca bkz: p4670

233463 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Analog sensör konum değeri sınır değerini aşıyor

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Konum değeri, izin verilen -0.5 ...+0.5 alanını aştı.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):
 1: LVDT sensörünün konum değeri.
 2: Enkoder eğrisinin konum değeri.

Çözümü: Uyarı değeri = 1:
 - LVDT çeviri ilişkisini kontrol edin (p4678).
 - B izindeki referans sinyalinin bağlantısını kontrol edin.
 Uyarı değeri = 2:
 - Eğriye ait katsayıları kontrol edin (p4663 ... p4666).

233470	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Kirlenme tespit edildi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sensör modülü kabini 30'daki (SMC30) alternatif enkoder sistemi arayüzünde, X521.7 terminalindeki 0 sinyalinde enkoderde kirlenme bildirildi.
Çözümü:	- Bağlantıları kontrol edin. - Enkoder veya enkoder hattını değiştirin.
233500	<Yer bilgisi>Enkoder 3: İşlem alanı aşıldı pozisyon izleme
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sürücü / enkoder projelendirilmiş linear ekseninde, modül düzeltmesi olmadan azami olası işlem alanını aşmıştır. Bu değeri, p0412 alanında okunmalı ve motor turu sayısı olarak yorumlanmalıdır. p0411.0 = 1 'de azami işlem alanı, projelendirilmiş linear ekseninde p0421 değerinin 64 misli (+/- 32 misli) olarak tespit edilmiştir. p0411.3 = 1 'de azami işlem alanı, projelendirilmiş linear ekseninde olabilecek en yüksek değer olarak ayarlanmıştır ve +/- p0412/2'dir (tam devir olarak yuvarlanmıştır). Olabilecek en büyük değer çizgisel sayı (p0408) ve hassas çözünürlüğe (p0419) bağlıdır.
Çözümü:	Arıza aşağıdaki gibi giderilmelidir: - enkoderin devreye alınmasını seçin (p0010 = 4). - Konum takibi pozisyonunu geri alın (p0411.2 = 1). - enkoderin devreye alınmasını kaldırın (p0010 = 0). Ardından arıza onaylanmalı ve mutlak değer enkoderinin ayarı uygulanmalıdır
233501	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Pozisyon izleme, enkoder pozisyonu tolerans penceresi dışında
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sürücü/enkoder kapalı durumda, tolerans penceresinde parametrelendirildiğinden daha büyük bir değer ile hareket etmiştir. Mekanik ve enkoder arasındaki ilişki artık neredeyse mevcut değil. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Mutlak değer artışıyla son enkoder konumuna göre sapma . Ön işaret, hareket yönünü belirler. Bilgi: Bulunan sapma r0477'de de gösterilir. Ayrıca bkz: p0413, r0477
Çözümü:	Konum takibini aşağıdaki gibi geri alın: - enkoderin devreye alınmasını seçin (p0010 = 4). - Konum takibi pozisyonunu geri alın (p0411.2 = 1). - enkoderin devreye alınmasını kaldırın (p0010 = 0). Ardından arıza onaylanmalı ve gerektiğinde mutlak değer enkoderinin ayarı uygulanmalıdır (p2507) Ayrıca bkz: p0010
233502	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Ölçüm dişli kutusuna sahip enkoder, geçerli sinyaller olmadan
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	KPL1 (KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Ölçüm dişlileri ile enkoder geçerli sinyali hizmete sunmaz
Çözümü:	Tüm ölçüm dişlilerinin takılı bulunan enkoder ile geçerli güncel değerleri sevk etmesi sağlanmalıdır

233503	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Konum takibi geri alınamıyor.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Ölçüm dişlisi konum takibi geri alınamıyor.
Çözümü:	Arıza aşağıdaki gibi gideirilmelidir: - enkoderin devreye alınmasını seçin (p0010 = 4). - Konum takibi pozisyonunu geri alın (p0411.2 = 1). - enkoderin devreye alınmasını kaldırın (p0010 = 0). Ardından arıza onaylanmalı ve mutlak değer enkoderinin ayarı uygulanmalıdır

233700	<Yer bilgisi>enkoder 3: Etkinlik testi beklenen değeri vermiyor.
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	DRIVE-CLiQ enkoderine ait hata kelimesi belirlenmiş hata bitleri sunmaktadır. Arıza değeri (r0949, ikili olarak oluşturma). Bit x = 1: Etkinlik testi x başarısız olmuştur.
Çözümü:	enkoderi değiştirin

233800	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Toplu alarm
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor enkoderi en az bir arıza algıladı
Çözümü:	Diğer güncel bildirimlerin değerlendirilmesini uygulayın

233801	<Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ: Sinyal eksik
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 10 (= 0A hex): Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti belirlenmemiş. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
 - İlgili bileşenleri değiştirin.
 Ayrıca bkz: p9916

233802 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Zaman dilimi akışı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
 Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Enkoder 3'de bir zaman dilimi taşması ortaya çıktı.
 Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla):
 yx hex: y = İlgili fonksiyon (Siemens dahili hata teşhisleri), x = İlgili zaman dilimi
 x = 9:
 Hızlı (akım ayarlayıcı döngüsü) zaman diliminde zaman dilimi taşması.
 x = A:
 Orta zaman diliminde zaman dilimi taşması.
 x = C:
 Yavaş zaman diliminde zaman dilimi taşması.
 yx = 3E7:
 SYNO'yu beklerken zaman aşımı (örneğin asiklik işletmede beklenmedik bir tekrerrür).
Çözümü: Akım regülatörü örnekleme süresini arttırın.
 Not:
 Akım regülatörü örnekleme süresi = 31.25 µs sipariş numarası 6SL3055-0AA00-5xA3 olan bir SMx20 kullanın.

233804 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Kontrol tutarı hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
 Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama: POWER ON (HEMEN)
Nedeni: Program hafızasının sensör modülünde okunması sırasında bir kontrol tutarı hatası gündeme gelmiştir.
 Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
 yyyyyxxx hex
 yyyy: İlgili bellek alanı
 xxxx: Kontrol rakamı arasındaki farkı POWER ON ve güncel kontrol tutarında okuma
Çözümü: - POWER ON işlemi yürütün (kapama/açma).
 - Firmware'yi yeni versiyona yükseltin (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
 - İzin verilen ortam sıcaklığının bileşenler için muhafaza edilip edilmediğini kontrol edin.
 - Sensör modülünü değiştirin.

233805 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Hatalı EEPROM kontrol toplamı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
 Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Dahili parametre verileri hasarlı Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): 01: EEPROM etkisi hatalı 02: EEPROM alanındaki blokların sayısı fazla büyük
Çözümü:	Yapı grubunu değiştirin

233806 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Başlangıç konumuna getirme başarısız

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbirisi) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbirisi)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoderin başlatılması başarısız oldu. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): Bit 0, 1: Dönen motor sırasında enkoderin başlatılması başarısız oldu (Enkoder darbelerinde/4 kaba ve ince konumdan sapma). Bit 2: A izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 3: B izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 4: Hızlanma girişi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 5: Güvenlik A izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 6: Güvenlik B izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 7: C izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 8: D izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 9: R izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 10: A ve B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük (> 0.5 V). Bit 11: C ve D arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük (> 0.5 V). Bit 12: Güvenlik A ve güvenlik B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük (> 0.5 V). Bit 13: A ve güvenlik B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük (> 0.5 V). Bit 14: Güvenlik A ve B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük (> 0.5 V). Bit 15: Belirlenen merkezi gerilimlerin standart sapması çok büyük (> 0.3 V). Bit 16: Dahili hata – Bir kaydın (CAFE) okunması sırasında hata. Bit 17: Dahili hata – Bir kaydın (CAFE) yazılması sırasında hata. Bit 18: Dahili hata – Merkezi gerilim uyarlaması mevcut değil. Bit 19: Dahili hata – Hatalı ADC girişi. Bit 20: Dahili hata – Sıfır geçişi bulunamadı. Bit 28: EnDat 2.2 ölçüm cihazının başlangıç konumuna getirilmesinde hata. Bit 29: EnDat 2.2 ölçüm cihazından gelen veriler okunurken hata. Bit 30: EnDat 2.2 ölçüm cihazının EEPROM kontrol toplamı hatalı. Bit 31: EnDat 2.2 ölçüm cihazının verileri tutarsız. Not: Bit 0, 1: 6SL3055-0AA00-5*A0'a kadar Bit 2 ... 20: 6SL3055-0AA00-5*A1'den itibaren
Çözümü:	Arızadan çıkın. Eğer arızadan çıkılamıyorsa: Bit 2 ... 9: Enkoder besleme gerilimini kontrol edin. Bit 2 ... 14: İlgili hattı kontrol edin. Diğer bitler olmadan bit 15: R izini kontrol edin, p0404'deki ayarları kontrol edin. Bit 28: EnData 2.2 konvertörü ve ölçüm cihazı arasındaki kabloyu kontrol edin. Bit 29 ... 31: Arızalı ölçüm cihazını değiştirin.

233811	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Enkoder seri numarası değiştirildi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkoderin seri numarası değişti. Değişiklik, sadece seri numarası olan enkoderlerde (örneğin EnDat enkoderi) kontrol edilir. - Geber değiştirildi. Bilgi: Konum ayarlamasıyla, ayarın başlangıcında seri numarası devralınır (p2507 = 2). Ayarlanmış enkoderde (p2507 = 3) seri numarası değişikliğe yönelik kontrol edilir ve gerekiyorsa ayarlar geri alınır (p2507 = 1). Seri numarasını izlemeyi göstermek için şu şekilde hareket edilmelidir. - İlgili enkoder veri seti için şu seri numarasını ayarlayın. p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.
Çözümü:	Sensörün mekanik ayarlanmasını uygulayın Yeni seri numarasını p0440 = 1 ile devralın
233812	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Talep edilen döngü ya da RX-/TX zamanlaması desteklenmez
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol birimi tarafından talep edilen çevrim veya RX/TX zamanlaması desteklenmiyor. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 0: Uygulama çevrimi desteklenmiyor. 1: DRIVE-CLiQ çevrimi desteklenmiyor. 2: RX ve TX zamanları arasındaki aralık çok küçük. 3: TX zamanı çok erken.
Çözümü:	POWER ON işlemini tüm bileşenlerde uygulayın (Kapama/ açma).
233813	<Yer bilgisi>enkoder 3: Donanım mantık ünitesi kapandı.
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	DRIVE-CLiQ enkoderine ait hata kelimesi belirlenmiş hata bitleri sunmaktadır. Arıza değeri (r0949, ikili olarak oluşturma). Bit 0 : ALU watchdog tetiklemiştir. Bit 1: ALU hayat belirtisi hatası tespit etmiştir.
Çözümü:	enkoderi değiştirin
233820	<Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ: Telegram hatalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol toplamı hatası (CRC hatası). 2 (= 02 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur. 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur. 4 (= 04 hex): Alınan telegramın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor. 5 (=05 hex): Alınan telegramın tipi, alınanlar listesine uymuyor. 6 (= 06 hex): Telegram ve alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyuşmuyor. 7 (= 07 hex): Bir SYNC telegramı beklenmektedir, fakat alınan telegram öyle değildir. 8 (= 08 hex): Bir SYNC telegramı beklenmemektedir, fakat alınan telegram öyledir. 9 (= 09 hex): Alınan telegramda bir hata biti ayarlanmıştır. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken gelmiştir. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın (kapama/açma). - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) Ayrıca bkz: p9916

233835 <Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 33 (= 21 hex): Periyodik telegram henüz alınmadı. 34 (= 22 hex): Telegramın alım listesinde zaman hatası. 64 (= 40 hex): Telegramın gönderim listesinde zaman hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın - İlgili bileşenleri değiştirin. Ayrıca bkz: p9916

233836	<Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ: DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telegram türü gönderim listesiyle uyuşmuyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın
233837	<Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ: Komponent arızalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol biriminin etkilenen güç ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67: (= 43 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin.
233840	<Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ: Bildirim eşiği altında hata
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Bildirim eşiği altında bir DRIVE-CLiQ hatası oluştu Arıza nedeni: 1 (= 01 hex): Sağlama hatası (CRC-Hatası). 2 (= 02 hex): Telegram boyut tipinde ya da alım listesinde belirtilenden daha kısa 3 (= 03 hex): Telegram boyut tipinde ya da alım listesinde belirtilenden daha uzun 4 (= 04 hex): Alınan telegramın boyutu alım listesine denk değil 5 (= 05 hex): Alınan telegramın tipi alım listesine denk değil 6 (= 06 hex): Telegramda yer alan bileşenlerin adresi ve alım listesi birbirini tutmuyor 7 (= 07 hex): Bir SYNC telegramı bekleniyor ancak alınan telegram bu değil 8 (= 08 hex): Bir SYNC telegramı beklenmiyor ancak alınan telegram bu 9 (= 09 hex): Alınan telegramda bir arıza biti mevcut 10 (= 0A hex): Alınan telegramda yaşam işareti biti belirtilmemiş 11 (= 0B hex): Alternatif döngüsel veri aktarımında senkronizasyon hatası 16 (= 10 hex): Alınan telegram erken 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz ulaşmadı 34 (= 22 hex): Telegramın alım listesindeki zaman hatası 35 (= 23 hex): Alım hatası: Telegramın ara belleği hatalı 64 (= 40 hex): Telegramın gönderim listesindeki zaman hatası 65 (= 41 hex): Telegram tipi gönderim listesinde belirtilen ile denk değil 66 (= 42 hex): Gönderim hatası: Telegramın ara belleği hatalı 67 (= 43 hex): Gönderim hatası: Telegramın ara belleği hatalı Bildirim değerine yönelik not: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi şifrelenir: 0000yyxx hex: yy = Bileşen numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun aktarım dolabı yapısını ve kablo tahsisatını kontrol edin. - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (kablo kesintisi, temaslar, ...) Ayrıca bkz: p9916

233845 <Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
	Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 11 (= 0B hex): Alternatif periyodik veri aktarımı esnasında senkronizasyon hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın (Kapat/Aç). Ayrıca bkz: p9916

233850 <Yer bilgisi>enkoder 3: enkoder değerlendirmesi dahili yazılım hatası

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
	Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Enkoder 3'e ait sensör modülünde dahili bir yazılım hatası ortaya çıktı. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 1: Arka plan zaman dilimi bloke edildi. 2: Kod hafızası üzerinden checksum doğru değil. 10000: EnDat enkoderinin OEM hafızası anlaşılmayan veriler içeriyor. 11000 ... 11499: EEPROM'dan gelen açıklayıcı veriler hatalı. 11500 ... 11899: EEPROM'dan gelen kalibrasyon verileri hatalı. 11900 ... 11999: EEPROM'dan gelen açıklayıcı yapılandırma verileri hatalı. 12000 ... 12008: AD konvertörüyle iletişim başarısız. 16000: DRIVE-CLiQ enkoderi başlatma uygulaması hatalı. 16001: DRIVE-CLiQ enkoderi başlatması ALU hatalı. 16002: DRIVE-CLiQ enkoderi HISI/SISI başlatması hatalı. 16003: DRIVE-CLiQ enkoderi güvenlik başlatması hatalı. 16004: DRIVE-CLiQ enkoderi dahili sistem hatası.
Çözümü:	- Sensör modülünü değiştirin. - Gerekğinde sensör modülünde gömülü yazılımı yükseltin - Hotline ile temasa geçin

233851 <Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ (CU): Sinyal eksik

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
	Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 3) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. DRIVE-CLiQ bileşenlerinden kontrol ünitesine giden yaşam işareti atanmadı Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): 10 (= 0A hex): Alınan telegramda yaşam işareti biti belirtilmemiş Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: - İlgili bileşenlerin Firmware yükseltin
- POWER ON işlemini ilgili bileşenlerde uygulayın (Kapama/Açma).

233860 <Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ (CU): Telegram hatalı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 3) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
1 (= 01 hex):
Kontrol toplamı hatası (CRC hatası).
2 (= 02 hex):
Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur.
3 (= 03 hex):
Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur.
4 (= 04 hex):
Alınan telegramın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor.
5 (= 05 hex):
Alınan telegramın tipi, alınanlar listesine uymuyor.
6 (= 06 hex):
Telegram ve alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyuşmuyor.
9 (= 09 hex):
Alınan telegramda bir hata biti ayarlanmıştır.
16 (= 10 hex):
Alınan telegram çok erken.
17 (= 11 hex):
CRC hatası ve alınan telegram çok erken.
18 (= 12 hex):
Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır ve alınan telegram çok erken gelmiştir.
19 (= 13 hex):
Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur ve alınan telegram çok erken gelmiştir.
20 (= 14 hex):
Alınan telegramın uzunluğu, alınanlar listesine uymuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir.
21 (= 15 hex):
Alınan telegramın türü, alınanlar listesine uymuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir.
22 (= 16 hex):
Güç biriminin telegramdaki ve alınanlar listesindeki adresi birbiriyle uyuşmuyor.
25 (= 19 hex):
Alınan telegramda hata biti ayarlanmıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü: - POWER ON uygulayın (kapama/açma).
- EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...)
Ayrıca bkz: p9915

233875 <Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ (CU): Besleme gerilimi başarısız

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 9 (= 09 hex): Bileşenlerin besleme gerilimi başarısız oldu. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON işlemi yürütün (kapama/açma). - DRIVE-CLiQ bileşenleri için besleme geriliminin kablosunu kontrol edin (kablo kopukluğu, temassızlık vs.). - DRIVE-CLiQ bileşenlerinin beslemesinin boyutlandırılmasını kontrol edin.

233885	<Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ (CU): Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 3) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Katılımcılar senkron bir şekilde gönderip alamıyorlar. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): 26 (= 1A hex): Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti ayarlanmamıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir.. 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz ulaşmamıştır. 34 (= 22 hex): Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası. 64 (= 40 hex): Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası. 98 (= 62 hex): Döngüsel işleme geçiş sırasında hata. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- İlgili bileşenlerin besleme gerilimini kontrol edin. - POWER ON uygulayın - İlgili bileşenleri değiştirin. Ayrıca bkz: p9915

233886	<Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ (CU): DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 3) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Veriler gönderilememiştir.
Hata nedeni:
65 (= 41 hex):
Telegram tipi gönderilenler listesiyle uyumuyor.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: POWER ON uygulayın

233887 <Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ (CU): Komponent arızalı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: İlgili DRIVE-CLiQ bileşeninde /enkoder 3 için sensör modülü) bir hata algılandı. Hatalı bir donanım gözardı edilemez.
Hata nedeni:
32 (= 20 hex):
Telegramın başlığında hata.
35 (= 23 hex):
Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.
66 (= 42 hex):
Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.
67 (= 43 hex):
Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.
96 (= 60 hex):
Yürütme ölçümü sırasında cevap çok geç ulaştı.
97 (= 61 hex):
Referans verilerinin değişimi çok fazla uzun sürüyor.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...)
- EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
- Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904)
- İlgili bileşenleri değiştirin.

233895 <Yer bilgisi>enkoder 3 DRIVE-CLiQ (CU): Alternatif döngüsel veri transferi hatası.

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, hiçbir)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 3) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
11 (= 0B hex):
Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: POWER ON uygulayın
Ayrıca bkz: p9915

233896 <Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ (CU) : Bileşen özellikleri tutarsız.

Mesaj değeri: komponent numarası: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL2 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Arıza değeri tarafından belirtilen DRIVE-CLiQ bileşenlerinin nitelikleri (enkoder 3 için sensör modülü) uyumlu olmayan tarzda yüksek devire kıyasla değişmiştir Neden örn. Bir DRIVE-CLiQ hattının veya DRIVE-CLiQ bileşeninin değiştirilmesi olabilir
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Bileşen numarası

Çözümü: -POWER ON işlemini gerçekleştirin.
- Bir bileşen değişiminde, mümkünse aynı tür bileşen ve aynı firmware sürümünü kullanın.
- Bir hat değişiminde, mümkün olduğunca aynı boyda kablo kullanın (azami hat uzunluğunu dikkate alın).

233899 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Bilinmeyen arıza

Mesaj değeri: Yeni mesaj: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: enkoder 3 'e ait sensör modülünde, kontrol ünitesinin aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi
Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, kontrol ünitesinin aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir.
Uyarı değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Uyarı numarası
Not:
Kontrol ünitesine yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir

Çözümü: - Sensör modülü üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0148)
- Kontrol ünitesi gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

233902 <Yer bilgisi>Enkoder 3: SPI-Bus hatası gündeme geldi

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Dahili SPI hattının kumandasında hata
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

Çözümü: - Sensör modülünü değiştirin.
- Gerekğinde sensör modülünde gömülü yazılımı yükseltin
- Hotline ile temasa geçin

233903 <Yer bilgisi>Enkoder 3: I2C-Bus hatası gündeme geldi

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni:	Dahili I2C hattının kumandasında hata Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü:	- Sensör modülünü değiştirin. - Gerektiğinde sensör modülünde gömülü yazılımı yükseltin - Hotline ile temasa geçin

233905 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Parametreleştirme hatası

Mesaj değeri:	Parametre: %1, Ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbirisi) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbirisi)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Enkoder 3 tarafından bir parametre hatalı olarak algılandı Muhtemelen parametrelendirilen enkoder tipi bağlı bulunan ile denk değil. İlgili parametre aşağıdaki gibi tespit edilebilir: - Parametre numarasını arıza değeri üzerinden tespit edin (r0949) - Parametre endeksini tespit edin (p0187) Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama): yyyyxxxxx dez: yyyy = Ek bilgi, xxxx = Parametre xxxx = 421: EnDat /SSI Enkoderde mutlak pozisyon protokolde 30 Bit altında veya denginde olmalıdır. yyyy = 0: Başka bilgi mevcut değil. yyyy = 1: HTL seviyesi (p0405.1 = 0) A/B <> -A/B (p0405.2 = 1) iz denetimi ile kombine olarak bu bileşenler tarafından desteklenmez. yyyy = 2: p0400 alanında tanımlanan enkoder için bir kod numarası kayıtlıdır ancak herhangi bir tanımlama uygulanmamıştır. Lütfen yeni bir enkoder tanımlamasını başlatınız. yyyy = 3: p0400 alanında tanımlanan enkoder için bir kod numarası kayıtlıdır ancak herhangi bir tanımlama uygulanmamıştır. Lütfen p0400 alanında < 10000 kod numarasına sahip bir liste enkoderi seçiniz. yyyy = 4: SSI- enkoderi (p0404.9 = 1) A/B izi olmadan bu bileşenler tarafından desteklenmez. yyyy = 5: SQW-enkoderinde değer p4686 alanında p0425 alanından büyüktür. yyyy = 6: DRIVE-CLiQ-Enkoderi Firmware versiyonunda kullanılmaz. yyyy = 7: SQW-enkoderinde Xist1 düzeltmesi (p0437.2) sadece öncelikli sıfır markalarda onaylıdır. yyyy = 8: Motorun Prob çifti genişliği kullanılan lineer ölçü çubuğu tarafından desteklenmez. yyyy = 9: EnDat protokolünde pozisyon uzunluğu maksimum 32 Bit olmalıdır. yyyy = 10: Bağlı bulunan Enkoder desteklenmez. yyyy = 11: İz denetimi donanım tarafından desteklenmez.

Çözümü:

- Bağlı bulunan sensör tipinin parametrelendirilen ile denk olup olmadığını kontrol edin.
- Arıza değeri (r0949) ve p0187 ile belirtilen parametreyi düzeltin.

Parametre numarası = 314:

- Kutup çifti sayısını ve ölçüm dişli aktarımını kontrol edin. "Kutup çifti sayısı" bölü "Ölçüm dişlisi aktarımı" oranı eşittir 1000 altında olmalıdır ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

233912 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Aygıt kombinasyonuna izin verilmiyor

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, hiçbir)

Hla: KPL1 (hiçbiri)

Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni: Seçilen aygıt kombinasyonu desteklenmiyor.

Arıza değeri 8r0949, ondalıklı yorumla):

1003:
Bağlı ölçüm cihazı EnDat 2.2 konvertörüyle çalıştırılmıyor. Ölçüm cihazı örneğin puls numarasına/2^n'lik çözünürlüğe sahip değil.

1005:
Ölçüm cihazının türü (enkremental) EnDat 2.2 konvertörü tarafından desteklenmiyor.

1006:
EnDat aktarımının azami süresi (31.25 µs) aşıldı.

2001:
Akım regülatörü çevriminin, DP çevriminin ve safety çevriminin ayarlı kombinasyonu EnDat 2.2 konvertörü tarafından desteklenmiyor.

2002:
Doğrusal ölçüm cihazının çözünürlüğü doğrusal motorun kutup çifti genişliğine uymuyor.

Çözümü: Arıza değeri = 1003, 1005, 1006 için:

- İzin verilen bir ölçüm ünitesi kullanın.

Arıza değeri = 2001 için:

- İzin verilen bir çevrim kombinasyonu ayarlayın (eğer gerekirse, standart ayarları kullanın).

Arıza değeri = 2002 için:

- Daha düşük bir çözünürlüğe sahip bir ölçüm ünitesi kullanın (p0422).

233915 <Yer bilgisi>enkoder 3: Konfigürasyon hatası.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Enkoder 3'in yapılandırması hatalı.

Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):

1:
Arıza/uyarı arasında yeniden parametrelendirmeye izin yok.

419:
Enkoder, yapılandırılmış hassas çözünürlük Gx_X1ST2'de, artık 32 bit içerisinde gösterilemeyen, azami olası, mutlak güncel konum değeri (r0483) tespit eder.

Çözümü: Uyarı değeri = 1:

- Arıza/uyarı arasında bir parametrelendirme uygulamayın.

Uyarı değeri = 419:

- Hassas çözünürlüğü düşürün (p0419) veya bütün multiturn aralığına ihtiyaç yoksa denetimi (p0437.25) kapatın.

233916 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Parametrelendirmede hata

Mesaj değeri:	Parametre: %1, Ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Enoder 3'e ait bir parametre hatalı olarak tespit edildi. Muhtemelen, parametrelendirilmiş enkoder ile bağlı bulunan enkoder uyumlu değil. Etkilenen parametre şu şekilde belirlenebilir: - Arıza değerinin parametre numarasını belirleyin (r0949). - Parametre endeksini belirleyin (p0187). Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Parametre numarası.
Çözümü:	Bağlı bulunan enkoder tipiyle parametrelendirilen enkoderin uyumlu olup olmadığını kontrol ediniz. (r0949) ve p0187 arıza değeri tarafından belirtilen parametreyi düzeltin.

233920 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Sıcaklık sensörü hatası

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1, Kanal numarası: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirilmesi sırasında bir hata oluştu. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kablo kopması veya sensör bağlı değil. KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm 2 (= 02 hex): Ölçülen direnç çok küçük. PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm Diğer değerler: Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- Enkoder hattını doğru tür ve bağlantıya yönelik kontrol edin. - Sıcaklık sensörünün p0600'den p0603'e kadar seçimini kontrol edin. - Sensör modülünü değiştirin (Donanım hatası veya hatalı kalibrasyon verileri).

233930 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Datalogger veri kaydetti.

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Etkinleştirilmiş "Datalogger" (p0437.0 = 1) fonksiyonunda sensör modülünde bir hata oluştu. Bu uyarı, hataya ilişkin teşhis verilerinin hafıza kartına kaydedilmiş olduğunu gösteriyor. Teşhis verileri şu dizin içerisine kaydedilecektir: /USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN ... /USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN /USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT TXT dosyasında şu bilgiler mevcuttur: - En son yazılan BIN verisine ait gösterge. - Hala mümkün olan yazma süreçlerinin sayısı (10000'dan itibaren aşağı doğru). Bilgi: BIN verilerinin değerlendirmesi sadece Siemens dahilinde olabilir.
Çözümü:	Hiçbiri gerekli değil. Uyarı otomatik olarak kayboldu. Datalogger bir sonraki hata olayında kayıt için hazır.

233940	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Mil sensörü S1 gerilim hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Milin analog sensör S1'in gerilim durumu izin verilen aralığın dışında. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Sensör S1'in sinyal seviyesi. Bilgi: 500mV'luk bir sinyal seviyesi, 500 dez'lik bir sayısal değere eşittir.
Çözümü:	- Gerilim aletini kontrol edin. - Toleransı ölçün ve gerekiyorsa uyarlayın (p5040). - Eşikleri ölçün ve gerekiyorsa uyarlayın (p5041). - S1 analog sensörünü ve bağlantıları kontrol edin. Ayrıca bkz: p5040, p5041

233950	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Dahili yazılım hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Dahili bir yazılım hatası oluştu. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Hata kaynağı ile ilgili bilgiler. Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.
Çözümü:	- Gerekirse sensör modülündeki firmwareyi yeni versiyonuna yükseltin. - Hotline ile temasa geçin.

233999	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Bilinmeyen alarm
Mesaj değeri:	Yeni mesaj: %1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	enkoder 3 'e ait sensör modülünde, kontrol ünitesinin aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, kontrol ünitesinin aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma): Uyarı numarası Not: Kontrol ünitesine yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir
Çözümü:	- Sensör modülü üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0148) - Kontrol ünitesi gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

234207	<Yer bilgisi>VSM: Sıcaklık arıza eşiği aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Gerilim Algılama Modülü (VSM) kullanılarak ölçülen sıcaklık (r3666) eşik değeri (p3668) aştı. Not: Bu değer, sadece sıcaklık değerlendirmesi aktif edildiği zaman çıktı olarak verilir (p3665 > 0). Arıza değeri (r0949, ondalık olarak): yyxxxx ondalık: yy: Arızayı tespit eden bileşenin bileşen numarası.
Çözümü:	- Fanı kontrol edin. - Gücü düşürün

234211	<Yer bilgisi>VSM: Sıcaklık alarm eşiği aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Voltaj algılama sensörü (VSM) ile ölçülmüş sıcaklık (r3666), eşik değerini (p3667) aştı. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): Yüz binler ve on binler basamağı, hatayı tespit eden VSM'nin bileşen numarasını verir.
Çözümü:	- Fanı kontrol edin. - Gücü düşürün

234800	<Yer bilgisi>VSM: Toplu ileti
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Voltaj algılama modülü (VSM) en az bir hata algılamıştır
Çözümü:	Diğer güncel bildirimlerin değerlendirilmesi

234801	<Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ: Sinyal eksik
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili voltaj algılama modülüne (VSM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 10 (= 0A hex): Alınan telegramdaki yaşam belirtisi biti ayarlanmamıştır. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ bağlantısını kontrol ediniz. - Voltaj algılama modülünü (VSM) değiştiriniz.

234802	<Yer bilgisi>VSM: Zaman dilimi akışı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Voltaj algılama modülünde bir zaman dilimi taşması oluştu.
Çözümü:	Voltaj algılama modülünü değiştirin

234803	<Yer bilgisi>VSM: Bellek testi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Voltaj algılama modülündeki bellek testinde bir hata gündeme geldi
Çözümü:	- İzin verilen ortam sıcaklığının voltaj algılama modülü için muhafaza edilip edilmediğini kontrol edin. - Voltaj algılama modülünü değiştirin

234804	<Yer bilgisi>VSM: CRC
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Program belleğinin okunması sırasında voltaj algılama modülü (VSM) alanında bir kontrol tutarı hatası gündeme gelmiştir
Çözümü:	- İzin verilen ortam sıcaklığının bileşenler için muhafaza edilip edilmediğini kontrol edin. - Voltaj algılama modülünü değiştirin

234805	<Yer bilgisi>VSM: Hatalı EEPROM kontrol toplamı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Dahili parametre verileri hasarlı Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): 01: EEPROM etkisi hatalı 02: EEPROM alanındaki blokların sayısı fazla büyük
Çözümü:	- İzin verilen ortam sıcaklığının bileşenler için muhafaza edilip edilmediğini kontrol edin. - Voltaj algılama modülünü (VSM) değiştirin

234806 <Yer bilgisi>VSM: Başlangıç durumuna getirme

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Voltaj algılama modülünde (VSM) kurulum sırasında bir hata oluştu.
Çözümü: Voltaj algılama modülünü değiştirin

234807 <Yer bilgisi>VSM: Sıra kontrolü, zaman izleme

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Voltaj algılama modülünde (VSM) süreç kumandası zaman aşımı arızası
Çözümü: Voltaj algılama modülünü değiştirin

234820 <Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ: Telegram hatası

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili voltaj algılama modülüne (VSM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
1 (= 01 hex):
Kontrol toplamı hatası (CRC hatası).
2 (= 02 hex):
Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır.
3 (= 03 hex):
Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur.
4 (= 04 hex):
Telehramın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor.
5 (= 05 hex):
Alınan telegramın tipi, alınanlar listesine uymuyor.
6 (= 06 hex):
Telegram ve alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyumuyor.
7 (= 07 hex):
Bir SYNC telegramı beklenmektedir, fakat alınan telegram öyle değildir.
8 (= 08 hex):
Bir SYNC telegramı beklenmemektedir, fakat alınan telegram öyledir.
9 (= 09 hex):
Alınan telegramda bir hata biti ayarlanmıştır.
16 (= 10 hex):
Alınan telegram çok erken gelmiştir.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü: - POWER ON uygulayın (kapama/açma).
- EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...)
Ayrıca bkz: p9916

234835	<Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili voltaj algılama modülüne (VSM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Katılımcılar senkron bir şekilde gönderip alamıyorlar. Hata nedeni: 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz gelmemiştir. 34 (= 22 hex): Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası. 64 (= 40 hex): Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın - İlgili bileşenleri değiştirin.
234836	<Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ: DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili voltaj algılama modülüne (VSM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Veriler gönderilememiştir. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telegram tipiyle gönderme listesi birbiriyle uyumuyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın
234837	<Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ: Komponentler arızalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Kontrol biriminin etkilenen güç ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67: (= 43 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin.

234840	<Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ: Bildirim eşiği altında hata
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Bildirim eşiği altında bir DRIVE-CLiQ hatası oluştu Arıza nedeni: 1 (= 01 hex): Sağlama hatası (CRC-Hatası). 2 (= 02 hex): Telegram boyut tipinde ya da alım listesinde belirtilenden daha kısa 3 (= 03 hex): Telegram boyut tipinde ya da alım listesinde belirtilenden daha uzun 4 (= 04 hex): Alınan telegramın boyutu alım listesine denk değil 5 (= 05 hex): Alınan telegramın tipi alım listesine denk değil 6 (= 06 hex): Telegramda yer alan bileşenlerin adresi ve alım listesi birbirini tutmuyor 7 (= 07 hex): Bir SYNC telegramı bekleniyor ancak alınan telegram bu değil 8 (= 08 hex): Bir SYNC telegramı beklenmiyor ancak alınan telegram bu 9 (= 09 hex): Alınan telegramda bir arıza biti mevcut 10 (= 0A hex): Alınan telegramda yaşam işareti biti belirtilmemiş 11 (= 0B hex): Alternatif döngüsel veri aktarımında senkronizasyon hatası 16 (= 10 hex): Alınan telegram erken 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz ulaşmadı 34 (= 22 hex): Telegramın alım listesindeki zaman hatası 35 (= 23 hex): Alım hatası: Telegramın ara belleği hatalı 64 (= 40 hex): Telegramın gönderim listesindeki zaman hatası 65 (= 41 hex): Telegram tipi gönderim listesinde belirtilen ile denk değil 66 (= 42 hex): Gönderim hatası: Telegramın ara belleği hatalı 67 (= 43 hex): Gönderim hatası: Telegramın ara belleği hatalı Bildirim değerine yönelik not: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi şifrelenir: 0000yyxx hex: yy = Bileşen numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun aktarım dolabı yapısını ve kablo tahsisatını kontrol edin. - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (kablo kesintisi, temaslar, ...) Ayrıca bkz: p9916

234845 <Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili voltaj algılama modülüne (VSM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Veriler gönderilememiştir. Hata nedeni: 11 (= 0B hex): Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın Ayrıca bkz: p9916

234850	<Yer bilgisi>VSM: Dahili yazılım hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (KPL2, hiçbir)
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Voltaj algılama modülünde (VSM) bir dahili yazılım hatası gündeme gelmiştir. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): 1: Arka plan zaman diski bloke 2: Kontrol tutarını kod belleği üzerinden doğru değil
Çözümü:	- Voltaj algılama modülünü (VSM) değiştirin - Gerektiğinde sensör algılama modülünde gömülü yazılımı yükseltin - Hotline ile temasa geçin

234851	<Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Sinyal eksik
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir) Servo: hiçbir (KPL1, KPL2) Hla: hiçbir (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili voltaj algılama modülüne (VSM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. DRIVE-CLiQ bileşenlerinden kontrol ünitesine giden yaşam işareti atanmadı. Hata nedeni: 10 (= 0A hex): Alınan telegramda yaşam işareti biti belirtilmemiş. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	İlgili bileşenlerin gömülü yazılımını yükseltin

234860	<Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Telegram hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir) Servo: hiçbir (KPL1, KPL2) Hla: hiçbir (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili voltaj algılama modülüne (VSM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol tutarı hatası (CRC hatası). 2 (= 02 hex): Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır. 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 4 (= 04 hex): Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır. 5 (= 05 hex): Alınan telegramın türü, alınanlar listesine uymuyor. 6 (= 06 hex): Güç biriminin telegramdaki ve alınanlar listesindeki adresi birbiriyle uyuşmuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 9 (= 09 hex): Alınan telegramda hata biti ayarlanmıştır. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken gelmiştir. 17 (= 11 hex): CRC hatası ve alınan telegram çok erken. 18 (= 12 hex): Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 19 (= 13 hex): Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 20 (= 14 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alınanlar listesine uymuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 21 (= 15 hex): Alınan telegramın türü, alınanlar listesine uymuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 22 (= 16 hex): Güç biriminin telegramdaki ve alınanlar listesindeki adresi birbiriyle uyuşmuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 25 (= 19 hex): Alınan telegramda hata biti ayarlanmıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın (kapama/açma). - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) Ayrıca bkz: p9915

234875	<Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Besleme gerilimi başarısız
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN

Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.

Hata nedeni:

9 (= 09 hex):

Bileşenlerin besleme gerilimi başarısız oldu.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

- POWER ON işlemi yürütün (kapama/açma).
- DRIVE-CLiQ bileşenleri için besleme geriliminin kablosunu kontrol edin (kablo kopukluğu, temassızlık vs.).
- DRIVE-CLiQ bileşenlerinin beslemesinin boyutlandırılmasını kontrol edin.

234885 <Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Daimi veri aktarımı hatası

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaksiyon: Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)

Servo: hiçbir (KPL1, KPL2)

Hla: hiçbir (KPL1, KPL2)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili voltaj algılama modülüne (VSM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.

Katılımcılar senkron bir şekilde gönderip alamıyorlar.

Hata nedeni:

26 (= 1A hex):

Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti ayarlanmamıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir..

33 (= 21 hex):

Döngüsel telegram henüz ulaşmamıştır.

34 (= 22 hex):

Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası.

64 (= 40 hex):

Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası.

98 (= 62 hex):

Döngüsel işleme geçiş sırasında hata.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

- İlgili bileşenlerin besleme gerilimini kontrol edin.
- POWER ON uygulayın
- İlgili bileşenleri değiştirin.

Ayrıca bkz: p9915

234886 <Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ (CU): DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaksiyon: Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)

Servo: hiçbir (KPL1, KPL2)

Hla: hiçbir (KPL1, KPL2)

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili voltaj algılama modülüne (VSM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Veriler gönderilememiştir. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telegram tipi gönderilenler listesiyle uyuşmuyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın

234887	<Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Komponent arızalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir) Servo: hiçbir (KPL1, KPL2) Hla: hiçbir (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	İlgili DRIVE-CLiQ bileşeninde (Voltaj algılama modülü) bir hata algılandı. Hatalı bir donanım gözardı edilemez. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata. 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67 (= 43 hex): Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 96 (= 60 hex): Yürütme ölçümü sırasında cevap çok geç ulaştı. 97 (= 61 hex): Referans verilerinin değişimi çok fazla uzun sürüyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslara, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin.

234895	<Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Alternatif döngüsel veri transferi hatası.
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir) Servo: hiçbir (KPL1, KPL2) Hla: hiçbir (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili voltaj algılama modülüne (VSM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.

Hata nedeni:

11 (= 0A hex):

Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: POWER ON uygulayın

Ayrıca bkz: p9915

234896 <Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Bileşen özellikleri tutarsız.

Mesaj değeri: komponent numarası: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaksiyon: Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)

Servo: KPL2 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)

Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Arıza değeri tarafından belirtilen DRIVE-CLiQ bileşenlerinin nitelikleri (voltaj algılama modülü) uyumlu olmayan tarzda yüksek devire kıyasla değişmiştir Neden örn. Bir DRIVE-CLiQ hattının veya DRIVE-CLiQ bileşeninin değiştirilmesi olabilir Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

Bileşen numarası.

Çözümü: -POWER ON işlemini gerçekleştirin.

- Bir bileşen değişiminde, mümkünse aynı tür bileşen ve aynı firmware sürümü kullanın.

- Bir hat değişiminde, mümkün olduğunca aynı boyda kablo kullanın (azami hat uzunluğunu dikkate alın).

234899 <Yer bilgisi>VSM: Bilinmeyen arıza

Mesaj değeri: Yeni mesaj: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon: Infeed: hiçbir (KPL1, KPL2)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Voltaj algılama modülünde, kontrol ünitesinin aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, kontrol ünitesinin aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir. Uyarı değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

Uyarı numarası

Not:

Kontrol ünitesine yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir

Çözümü: - Voltaj algılama modülü üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0158)

- Kontrol ünitesi gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

234903 <Yer bilgisi>VSM: I2C-Bus hatası gündeme geldi

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Modül içindeki I2C-Bus üzerinden erişim sağlanırken bir hata oluştu.

Çözümü: Voltaj algılama modülü (VSM) değiştirin.

234904 <Yer bilgisi>VSM: EEPROM

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal modülünün geçici olmayan belleğine erişim sırasında bir hata gündeme gelmiştir.
Çözümü:	Voltaj algılama modülü (VSM) değiştirin.

234905 <Yer bilgisi>VSM: Parametre erişimi

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Kontrol ünitesi, voltaj algılama modülü (VSM) üzerinde izin verilmeyen bir parametre değerini yazmayı denemiştir.
Çözümü:	- VSM'nin (r0158) firmware sürümünün, kontrol biriminin (r0018) firmware sürümüne uyumluluğunu kontrol edin. - Gerekirse voltaj algılama sensörünü değiştirin. Bilgi: Hafıza kartındaki readme.txt dosyasında, birbiriyle uyumlu firmware sürümleri mevcuttur.

234920 <Yer bilgisi>VSM: Sıcaklık sensörü arızası

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: hiçbir (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirilmesinde bir hata gündeme geldi Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil. KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm 2: Ölçülen direnç fazla küçük. PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Sensörü değiştirin

234950 <Yer bilgisi>VSM: Dahili yazılım hatası

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Voltage Sensing Module (VSM)'de bir dahili yazılım hatası oluştu. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Hata kaynağı ile ilgili bilgiler. Sadece Siemens dahili hata teşhisleri için.
Çözümü:	- Gerekirse Voltage Sensing Module'deki firmwareyi yeni versiyonuna yükseltin. - Hotline ile temasa geçin.

234999 <Yer bilgisi>VSM: Bilinmeyen alarm

Mesaj değeri:	Yeni mesaj: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Voltaj algılama modülünde (VSM), kontrol ünitesinin aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, kontrol ünitesinin aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma): Uyarı numarası Not: Kontrol ünitesine yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir
Çözümü:	- Voltaj algılama modülü üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0148) - Kontrol ünitesi gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

235000	<Yer bilgisi>TM54F: Tarama süresi geçersiz
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Ayarlanan tarama süresi geçersiz. - Tam sayılı çoklu DP devresi yoktur Arıza değeri (r0949, seri virgül): Önerilen geçerli tarama süresi
Çözümü:	Tarama süresini adapte edin (örn. Önerilen geçerli tarama süresini ayarlayın) Ayrıca bkz: p10000

235001	<Yer bilgisi>TM54F: Parametre değeri geçersiz
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	TM54F üzerinden temel fonksiyonların işlevselliği kullanılır. TM54F parametresinin hata parametrelendirmesi mevcut. Arıza değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0 ... 3, hangi sürücü grubunda F-DI'ların parametrelenebileceğini belirtir: Bit 0 = 1: Sürücü grubu 1 hatalı Bit 1 = 1: Sürücü grubu 2 hatalı Bit 2 = 1: Sürücü grubu 3 hatalı Bit 3 = 1: Sürücü grubu 4 hatalı p10024 ... p10038 0 olmalıdır, p10039 sadece Basic Safety fonksiyonlarının sinyalleri kullanılabilir. Bit 4 ... 7, hangi F-DO için hatalı bağlantıların girildiğini belirtir: Bit 4 = 1: F-DO 0 hatalı (p10042) Bit 5 = 1: F-DO 1 hatalı (p10043) Bit 6 = 1: F-DO 2 hatalı (p10044) Bit 7 = 1: F-DO 3 hatalı (p10045) Not: Sadece aşağıdaki sinyaller parametrelenebilir: "STO aktif" "SS1 aktif" "dahili oluşum" "Safestate"
Çözümü:	- Safety devreye alım modu TM54F etkinleştirin (Parametre değiştirin). - p10042 ... p10045 kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin. - p10024 ... p10039 kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin. - Parametreyi kopyalayın. - Uyarı etkinleştirin.

235002	<Yer bilgisi>TM54F: Devreye alım modu mümkün değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Devreye alım modunun etkinleştirilmesi en az TM54F'e ait olan sürücü onaylanan çalışmada bulunduğundan kabul edilmemiştir. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): İlk bulunan sürücünün Impuls silme/güç blokajı olmadan sürücü obje numarası.
Çözümü:	Arıza değerinde belirtilen sürücüde çalışma onayını geri alın.
235003	<Yer bilgisi>TM54F: Kontrol ünitesi üzerinde onay gereklidir.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Terminal modülü 54F (TM54F) üzerindeki bir hata güvenli onaylamayla (p10006) onaylanmıştır. Kontrol ünitesinde ek bir onay daha gereklidir.
Çözümü:	- Kontrol ünitesinde tüm arızaları onaylama uygulayın (BI: p2102). veya - Sürücü objesi TM54F onay uygulayın (BI: p2103, p2104 veya p2105). Not: Arızaların onaylanması 0/1-sinyali ile tetiklenir.
235004	<Yer bilgisi>TM54F: İletişim devri geçersiz
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	- p10000[x] içinde belirtilen haberleşme çevrimi, p10010[x] içinde belirtilmiş olan sürücü ögesinin izleme çevrimine karşılık gelmiyor. Bu arıza mevcut olduğu sürece, TM54F içinde fail-safe değerler aktifleştirilir. Tüm sürücüler enable edilmez. Arıza değeri (r0949, ikilik olarak): Eğer bitlerden biri bit 0 ... 5 aralığında ayarlanmışsa aşağıdakiler geçerlidir: p10000[x] içinde belirtilen haberleşme çevrimi, p10010[x] içinde belirtilmiş olan sürücü ögesinin izleme çevrimine karşılık gelmiyor. (eğer sadece p10000[0] kullanılmışsa, bu durumda bu değerin p10010[0...5] içinde kullanılan sürücü öğelerinin tüm izleme çevrimleri ile aynı olması gereklidir.) Bit 0 = 1 : p10000[0], p10010[0] içindeki izleme çevrimine karşılık gelmiyor Bit 1 = 1 : p10000[1], p10010[1] içindeki izleme çevrimine karşılık gelmiyor .. Bit 5 = 1 : p10000[5], p10010[5] içindeki izleme çevrimine karşılık gelmiyor Eğer bitlerden biri bit 16 ... 21 aralığında ayarlanmışsa aşağıdakiler geçerlidir: Bit 16 = 1 : p10000[0] çok düşük seçilmiş. Bit 17 = 1 : p10000[1] çok düşük seçilmiş. .. Bit 21 = 1 : p10000[5] çok düşük seçilmiş. TM54F ile Temel Güvenlik Fonksiyonlarına sahip bir eksen kullanıldığı zaman, izleme çevrimi 500us + 8*sürücünün akım kontrolörü döngü zamanı değerinden büyük olmalıdır. - bu hata eğer TM54F ile kontrol edilen bir sürücü varsa da işaret edilir, TM54F aracılığıyla kontrol edilen temel fonksiyonlar ile eş-zamanlı gelişmiş güvenlik fonksiyonları veya ncSI parametre ayarı yapılmıştır. - aşağıdakiler arıza değeri 0 için geçerlidir: TM54F firmware güncellemesi nedeniyle devre-dışı bırakılmamıştır. Veya bağlanmış olan TM54F çok eski bir firmware yazılımına sahiptir. Ayrıca bkz: p10010
Çözümü:	İlgili alandaki arıza değerinde Bit 0 ... 5: - Öncelikle p10010 alanında kayıtlı olan tüm sürücülerin TM54F üzerinden gelişmiş safety fonksiyonları veya temel fonksiyonlar ile onaylandığını kontrol edin. - TM54F kopyalama fonksiyonunu uygulayın (p9700 = 87). - TM54F Kontrol toplamını adapte edin (p9701 = 172). - ROM göre RAM kopyalayın - POWER ON uygulayın. İlgili alandaki arıza değerinde Bit 16 ... 21: İlgili sürücünün akım ayar tarama süresini çalışma sırasında hatalardan kaçınmak için büyültün. - TM54F kopyalama fonksiyonunu uygulayın (p9700 = 87). - TM54F Kontrol toplamını adapte edin (p9701 = 172). - ROM göre RAM kopyalayın - POWER ON uygulayın.
235005	<Yer bilgisi>TM54F: Paralel aktarım desteklenmiyor.
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	TM54F fonksiyonu Basic Safety fonksiyonu ile kullanılır. Bu fonksiyon güç ünitelerinin paralel aktarımı ile birlikte desteklenir. TM54F tüm sürücüleri Failsafe değerleri artar ve onay almazlar. Ayrıca bkz: p10010

Çözümü:

- Paralel aktarımı veya TM54F Basic fonksiyonla devre dışı bırakın
- ROM göre RAM kopyalayın
- POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).

235006 <Yer bilgisi>TM54F: Sürücü grupları geçersiz

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: POWER ON

Nedeni: TM54F üzerinden temel fonksiyonların işlevselliği kullanılır. Sürücü gruplarının eksik parametrelendirmesi mevcut. Arıza değeri (r0949, ikili yorumlama): Değer, hangi sürücü grubunda Basic Safety sürücülerinin Extended Safety sürücüleri ile karma olduğunu gösterir. Bit 0 = 1: Sürücü grubu 1 hatalı Bit 1 = 1: Sürücü grubu 2 hatalı Bit 2 = 1: Sürücü grubu 3 hatalı Bit 3 = 1: Sürücü grubu 4 hatalı

Bu hata mevcut olduğu sürece TM54F alanında Failsafe değerleri etkinleştirilir. Tüm sürücüler onay almaz.

Not:
Bu hata TM54F ile kumanda edilen sürücü TM54F üzerinden temel fonksiyonların kumandasında parametrelendiğinde ve eş zamanlı gelişmiş Safety fonksiyonlar veya ncSI parametrelendiğinde de bildirilir.

Çözümü: Arıza değerine uygun olarak p10011 Extended Safety sürücülü hiçbir Basic Safety sürücüsünün bir sürücü grubuna karışmadığı kontrol edilmelidir.

235009 <Yer bilgisi>TM54F: Safety devreye alım sürücüsü eksik

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN

Nedeni: TM54F konfigürasyonunda Safety fonksiyonları veya hatalı Safety fonksiyonları parametrelendirmeyen TM54F sürücü objesi düzenlenmiştir. Arıza değeri (kıy. p10010) hangi sürücünün hatalı parametrelendiğini belirtir (p9601 p9501). Bit 0 = 1: Sürücü 1 hatalı Bit 1 = 1: Sürücü 2 hatalı Bit 2 = 1: Sürücü 3 hatalı Bit 3 = 1: Sürücü 4 hatalı Bit 4 = 1: Sürücü 5 hatalı Bit 5 = 1: Sürücü 6 hatalı

Çözümü: İlgili sürücünün Safety devreye alımını uygulayın ve TM54F safety fonksiyonlarını onaylayın. Bunun üzerine TM54F devreye alımını uygulayın ve p9700=87d ve p9701=172d atayın.

235011 <Yer bilgisi>TM54F: Tahrik obje numarası düzenine izin verilmemektedir

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Bir tahrik obje numarası çift verilmiş Her tahrik obje numarası tam olarak bir kez verilebilir

Çözümü: Tahrik obje numarasının düzenini düzeltin
Ayrıca bkz: p10010

235012 <Yer bilgisi>TM54F: Test duruşu aktif

Mesaj değeri:

-

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon:

NONE

Onaylama:

NONE

Nedeni:

Terminal modülü 54F (TM54F) için test duruşu şu an yapılıyor.

Bilgi:

Test duruşu sırasında bir hata oluşursa F35013 yayınlanır.

Çözümü:

Uyarı test duruşunun başarıyla sonlandırma veya iptalinde (hata durumu) otomatik kaybolacaktır

235013 <Yer bilgisi>TM54F: Test duruşu hatalı

Mesaj değeri:

%1

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon:

hiçbiri

Onaylama:

HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

TM54F üzerinde uygulanan test duruşu sırasında bir hata tespit edildi. Güvenlik fonksiyonuna, failsafe kontrol sinyalleri (Failsafe Values) aktarılmaktadır.

Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla):

aaaabbcc hex:

aaaa: Beklenen durumun gerçekleşmediği DO veya F-DI (test adımı cc'ye bağlı) veya (Bit 0 = F-DI 0 veya F-DO 0, Bit 1 = F-DI 1 veya F-DO 1, vs.).

bb: Hata nedeni

bb = 01 hex: Dahili hata.

bb = 02 hex: İki kanalın (F-DI veya DI) anahtarlama sinyallerinin karşılaştırılması sırasında hata.

bb = 03 hex: Dahili hata.

bb = 04 hex: İki kanalın (Diag-DO) anahtarlama sinyallerinin karşılaştırılması sırasında hata.

cc: Hatanın ortaya çıktığı test duruşunun durumu.

Gösterim formatı şu şekildedir:

Hatalı durum slave: (Test eylemleri)(Test eylemleri) | Master'da ilgili adım: (Test eylemleri)(Test eylemleri) | Açıklama

00 hex: (L1+AUS)(L2+EIN) | 0A hex: () () | Senkronizasyon / Anahtarlama adımı

0A hex: (L1+AUS)(L2+EIN) | 15 hex: () () | Bekleme adımı

15 hex: (L1+AUS)(L2+AUS) | 20 hex: () () | 1.) F-DI 0 ... 4, 0 V 2.'ye göre kontrol) Yeni seviyelere anahtarlama adımı

20 hex: (L1+AUS)(L2+AUS) | 2B hex: () () | Bekleme adımı

2B hex: (L1+EIN)(L2+EIN) | 36 hex: () () | 1.) F-DI 5 ... 9, 0 V 2.'ye göre kontrol) Yeni seviyelere anahtarlama adımı

36 hex: (DO OFF)() | 41 hex: (DO OFF)() | Bekleme adımı / Anahtarlama adımı

41 hex: (DO OFF)() | 4C hex: (DO OFF)() | Bekleme adımı

4C hex: (DO ON)() | 57 hex: (DO ON)() | 1.) Diag-DO kontrolü veya Diag-DI 2.) Yeni seviyelere anahtarlama adımı

57 hex: (DO ON)() | 62 hex: (DO ON)() | Bekleme adımı

62 hex: (DO OFF)() | 6D hex: (DO ON)() | 1.) Diag-DO kontrolü veya Diag-DI 2.) Anahtarlama adımı

6D hex: (DO OFF)() | 78 hex: (DO ON)() | Bekleme adımı

78 hex: (DO ON)() | 83 hex: (DO OFF)() | 1.) Diag-DO kontrolü veya Diag-DI 2.) Anahtarlama adımı

83 hex: (DO ON)() | 8E hex: (DO OFF)() | Bekleme adımı

8E hex: (DO OFF)() | 99 hex: (DO OFF)() | 1.) Diag-DO kontrolü veya Diag-DI 2.) Anahtarlama adımı

99 hex: (DO OFF)() | A4 hex: (DO OFF)() | Bekleme adımı

A4 hex: (DO OFF)() | AF hex: (DO OFF)() | Diag-DO kontrol veya Diag-DI

AF hex: (DO orijinal durum)() | C5 hex: (DO orijinal durum)() | Anahtarlama adımı

C5 hex: Test sonu

Kontrol edilecek beklenti duruşları, parametrelendirilmiş test moduna bağlıdır (p10047).

Aşağıdaki beklenti duruşları, F-DOs'ların testi sırasındaki kontrol adımlarında kontrol edilecektir.

Gösterim formatı şu şekildedir:

Test adımı (SL MA): Diag-DO mod 1 beklentisi | Beklenti DI 20 ... 23 Mod 2 | Beklenti DI 20 ... 23 Mod 3

(4C hex 57 hex): Diag-DO = 0 V | DI = 24 V | DI = 24 V

(62 hex 6D hex): Diag-DO = 0 V | DI = 0 V | DI = 0 V

(78 hex 83 hex): Diag-DO = 0 V | DI = 0 V | DI = 24 V

(8E hex 99 hex): Diag-DO = 24 V | DI = 0 V | DI = 24 V

(A4 hex AF hex): Diag-DO = 0 V | DI = 24 V | DI = 24 V

Örnek:

bb = 02 hex veya 04 hex hata nedenlerini barındıran bir test duruşu adımı bir hata oluşursa, o zaman hatanın test eylemi bir önceki test duruşu adımı oldu. Beklenti duruşunun kontrolü bir sonraki adımda gerçekleşir.

Master, arıza değeri 0001_04AF ve Slave arıza değeri 0001_04A4'ü bildirdi.

aaaa = 1 --> F-DO 0 etkilendi.

bb = 04 hex --> Diag-DO kontrolü başarısız oldu.

cc = Beklenti duruşu kontrolü, Master'daki AF ve Slave'deki A4'deki test duruşu adımı gerçekleşti.

Tabloda, Diag-DO = 0 V beklenti duruşu kontrol ediliyor, yani Diag-DO, beklediği gibi 24 V değil 0 V'deydi. Buradaki test eylemi, bir önceki adımda (99 hex DO OFF, A4 hex DO OFF) gerçekleşti. Her iki DO da OFF durumuna getirildi.

Çözümü: F-DI ve F-DO'ların kablo donanımını kontrol edin ve test duruşunu yeniden başlatın.
Bilgi:
Test duruşu başarılı bir şekilde yapıldığı takdirde arıza geri alınacaktır.
Arıza değeri = CCCCCCCC hex, DDDDDDDD hex, EEEEEEEE hex'de şu geçerlidir:
Arıza değerleri F35152 arızalarıyla bir araya geliyor. Bu durumda tüm parametreler test duruşu için kontrol edilmelidir.
Bu arada, TM54F'e ait firmware sürümünün kontrol birimininkiyle uyumlu olup olmadığını kontrol edin.
Aynı şekilde p10001, p10017, p10046 ve p10047'yi de kontrol edin.
Parametrenin düzeltilmesinden sonra bir POWER ON gereklidir.

235014 <Yer bilgisi>TM54F: Test duruşu gerekli

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: - Tahrikin devreye alınmasının ardından henüz bir test duruşu uygulanmadı
- Bir devreye alım sonrasında yeni bir test duruşu gereklidir
- Zorunlu dinamizmin uygulanmasına yönelik süre (test duruşu) dolmuştur (p10003).
Çözümü: Test duruşunu silme (BI: p10007).

235015 <Yer bilgisi>TM54F: Motor/Hidrolik modül değişti veya konfigürasyon tutarsız.

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni: En az bir sürücünün terminal modülü 54F (TM54F) ile döngüsel iletişimi aktif değil.
 Olası nedenler:

- En az bir motor modülü/hidrolik modül değiştirildi (örn. yedek parça durumunda Hardware değişimi)
- TM54F (p10010) parametrenmesi TM54F ile sürücü özerkli hareket denetim fonksiyonlarının etkinleştirdiği sürücü sayısına tutarlı değildir.
- Bildirilen sürücü için "seçimsiz güvenli hareket denetimleri" (p9601.5 = 1) parametrenemez.
- Etkinleştirilen sürücü DRIVE-CLiQ üzerinden iletişime sahip değil.
- TM54F Master modülünün p10010 TM54F Slave modülünün p10010 eşit değildir (Bu durumda F35051 de bildirilir).
- TM54F Master veya Slave Modülünün p10010 alanında bir sürücü objesinin numarası birden fazla girilmiştir.
- TM54F üzerinden temel fonksiyonların kumandası parametrenmiş ve eş zamanlı gelişmiş Safety fonksiyonlar veya ncSI parametrenir.

Arıza değeri (r0949, ikili yorumlama):
 yyyy yyyy xxxx xxxx bin

xxxx xxxx bin: Konfigürasyon tutarsız
 Bit 0 = 1: Sürücü 1 ile iletişim yok.
 ...
 Bit 5 = 1: Sürücü 6 ile iletişim yok.

yyyy yyyy bin: Motor Modülü/Hidrolik modül değiştirildi veya bir motor / hidrolik modülün DRIVE-CLiQ-hattı takılı değil.
 Bit 8 = 1: Sürücü 1 motor modülü/hidrolik modül değiştirildi veya iletişim yok.
 ...
 Bit 13 = 1: Sürücü 6 motor modülü/hidrolik modül değiştirildi veya iletişim yok.

Not:
 Mevcut arızada arıza değerinde sunulan, TM54F ile sürücü entegreli hareket denetim fonksiyonlarını çalıştıran sürücüler onay almazlar.

Arıza değeri = 0:
 p10010 alanında belirtilen sürücü obje sayısı onaylanan sürücü özerkli hareket denetim fonksiyonlarına sahip sürücü sayısına denk değildir.
 Ayrıca bkz: p10010

Çözümü: p10010 alanında belirtilen tüm sürücü objelerinde TM54F sürücü entegreli hareket denetimlerinin onaylanıp onaylanmadığını kontrol edin (p9601)
 Aynı şekilde F35051 bildirimini kontrol edin ve gerektiğinde giderin.
 Her sürücü obje numarasının toplamda sadece bir kez p10010 endeksinde listelenip listelenmediğini kontrol edin.
 Not:

Bir sürücü devre dışı bırakıldığında ve öncesinde DRIVE-CLiQ bağlantısı oluşturmadan etkinleştirildiğinde bu uyarı aynı şekilde bildirilir.

Motor modülünün/hidrolik modülün değişiminde aşağıdaki adımlar uygulanmalıdır:

- Node tanımlayıcı kopyalama fonksiyonunu TM54F de başlatın (p9700 = 1D hex.)
- Hardware-CRC TM54F onaylayın (p9701 = EC hex.)
- Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1).
- Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma).

SINUMERIK geçerli olan:

Safety fonksiyonlar ile komponentlerin değişimi HMI tarafından desteklenir (Kumanda alanı "Teşhis" à Softkey "Alarm listesi" à Softkey "SI HW kumandası" vs.).

Tam hareket tarzı aşağıdaki literatürde bulunabilir:

SINUMERIK Fonksiyon el kitabı Safety Integrated

235016 <Yer bilgisi>TM54F: Kullanım verileri iletişimi tahrikle yapılandırılmadı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal modülü 54F (TM54F) dahilindeki döngüsel kullanım datası iletişimi en az bir sürücü için halen aktif değil. Not: Bu bildirim TM54F Master ve TM54F Slave yükseltilmesi sunulduktan sonra bildirilir ve iletişim kurulduğunda otomatik geri alınır.
Çözümü:	Motor modülünün/hidrolik modülün değişiminde aşağıdaki adımlar uygulanmalıdır: - Node tanımlayıcı kopyalama fonksiyonunu TM54F de başlatın (p9700 = 1D hex.) - Hardware-CRC TM54F onaylayın (p9701 = EC hex.) - Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1). - Tüm komponentlerde POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma). Temelde geçerli olan: - p10010 alanında belirtilen tüm sürücü objelerinde TM54F sürücü entegreli hareket denetimlerinin onaylanıp onaylanmadığını kontrol edin (p9601) - F35150 arızasının mevcut olup olmadığını kontrol edin ve gerektiğinde arıza nedenini giderin. Not: Bu bildirim görüntülediğinde p10055 alanında hangi sürücülerin iletişim kurmadığı okunabilir. p10010 parametresi ile birlikte kontrol ünitesinin ilgili sürücü objeleri tanımlanabilir. Ayrıca bkz: r10055

235040	<Yer bilgisi>TM54F: Düşük gerilim 24V
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Terminal modülü 54F (TM54F) için 24-V-gerilim beslemesinde bir düşük gerilim tespit edildi. Hata etkisi olarak hataya karşı güvenli giriş terminalleri hareket denetimlerine aktarılır Arıza değeri (r0949, ikili oluşturma): Bit 0 = 1: X524 bağlantısında gerilim beslemesinin düşük gerilimi Bit 1 = 1: X514 bağlantısında gerilim beslemesinin düşük gerilimi
Çözümü:	TM54 için 24-V-doğru akım gerilim beslemesini kontrol edin. Güvenli onay işlemi uygulayın (p10006).

235043	<Yer bilgisi>TM54F: Yüksek gerilim 24V
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Terminal modülü 54F (TM54F) için 24-V-gerilim beslemesinde bir yüksek gerilim tespit edildi. Hata etkisi olarak hataya karşı güvenli giriş terminalleri hareket denetimlerine aktarılır
Çözümü:	TM54 için 24-V-doğru akım gerilim beslemesini kontrol edin. Güvenli onay işlemi uygulayın (p10006).

235051	<Yer bilgisi>TM54F: Denetim kanalında arıza
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:

Terminal modülü 54F (TM54F) iki kumanda kanalı arasında çaprazlama data kıyaslamasında bir hata algıladı.

Bu hatalı parametrelendirmeden kaynaklanabilir. Ancak Safety Integrated yazılımı tarafından taranan bir hata da olabilir (örn. Hardware arızası)

Arızalı Hardware kapsam dışı bırakmak için "Sorun giderme" altında yer alan adımları uygulayın.

Arıza reaksiyonu olarak hata emniyetli giriş terminalleri hareket denetimlerine iletilir.

Arıza değeri (r0949, onaltılık yorumlama):

aaaabbcc hex

aaaa: Sıfır üzerinde bir değer dahili yazılım hatasını gösterir.

bb: Hataya neden olan Çaprazlama kıyaslanan data.

Belirtilmesi halinde belirtilen parametreleri TM54F Master ve TM54F Slave arasında eşitlik açısından kontrol edin.

bb = 00 hex: p10000[0]

bb = 01 hex: p10001

bb = 02 hex: p10002

bb = 03 hex: p10006

bb = 04 hex: p10008

bb = 05 hex: p10010

bb = 06 hex: p10011

bb = 07 hex: p10020

bb = 08 hex: p10021

bb = 09 hex: p10022

bb = 0A hex: p10023

bb = 0B hex: p10024

bb = 0C hex: p10025

bb = 0D hex: p10026

bb = 0E hex: p10027

bb = 0F hex: p10028

bb = 10 hex: p10036

bb = 11 hex: p10037

bb = 12 hex: p10038

bb = 13 hex: p10039

bb = 14 hex: p10040

bb = 15 hex: p10041

bb = 16 hex: p10042

bb = 17 hex: p10043

bb = 18 hex: p10044

bb = 19 hex: p10045

bb = 1A hex: p10046

bb = 1B hex: p10041

bb = 1C hex: p10046

bb = 1D ... 1F hex: p10017, p10002, p10000

bb = 20 ... 2A hex: p10040, p10046, p10047

bb = 2B hex: Test stop kurulum datalarında hata

bb = 2C hex: Giriş/çıkış hesaplaması kurulumu datalarında hata

bb = 2D ... 45 hex: Çıkış hesaplaması datalarında hata p10042 ... p10045

bb = 46 ... 63 hex: Sürücü grubu 1 hesaplama datalarında hata

bb = 64 ... 81 hex: Sürücü grubu 2 hesaplama datalarında hata

bb = 82 ... 9F hex: Sürücü grubu 3 hesaplama datalarında hata

bb = A0 ... BD hex: Sürücü grubu 4 hesaplama datalarında hata

bb = BE hex: Hata emniyetli girişlerin dağılım süresi (F-DI) p10017

bb = BF hex: Tek kanallı girişlerin dağılım süresi (DI) p10017

bb = C0 hex: Diag. girişlerin dağılım süresi p10017

bb = C1 hex: p10030 SDI pozitif yönelik dahili data hatası

bb = C2 hex: p10031 SDI negatife yönelik dahili data hatası
bb = C3 ... CA hex: Sürücü grubu p10030 ... p10031hesaplama datalarında hata
bb = CB hex: p10032
bb = CC hex: p10033
bb = CD hex: p10009
bb = CE ... Sürücü grubu 1 datalarında CF hatası SLP Parametre p10032 ... p10033
bb = D0 ... Sürücü grubu 2 datalarında D1 hatası SLP Parametre p10032 ... p10033
bb = D2 ... Sürücü grubu 3 datalarında D3 hatası SLP Parametre p10032 ... p10033
bb = D4 ... Sürücü grubu 4 datalarında D5 hatası SLP Parametre p10032 ... p10033
bb = Boşta hareket fonksiyonu kurulumu datalarında D6 hatası
bb = Boşta hareket fonksiyonu datalarında D7 hatası SLP
bb = Parametrede D8 hatası p10000[1..5]
bb = Eksen iletişim datalarında D9..E3 hatası
bb = Farklılık denetimi dahili datalarında E4..F2 hatası

cc: Hataya neden olan çaprazlama kıyaslanan data endeksini gösterir.

Çözümü:

Aşağıdaki adımları TM54F alanında uygulayın:

- Belirtilen parametreyi hatalı parametre açısından kontrol edin.
- Güvenli devreye alım modunu etkinleştirin (p0010 = 95).
- SI parametre kopyalama fonksiyonunu başlat (p9700 = 57 hex).
- Veri değişimi genelini onaylayın (p9701 = AC hex)
- Güvenli devreye alım modunu sonlandırın (p0010 = 0).
- Tüm parametrelerin kaydedilmesi (p0977 = 1).
- Güvenli onaylama uygulayın (p10006).

Dahili yazılım hatasında (aaaa > 0):

- TM54F de Firmware'i yeni versiyona yükseltin.
- Hotline ile iletişime geçin.
- TM54F değiştirin.

235052 <Yer bilgisi>TM54F: Dahili donanım hatası.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Terminal modülü 54F'de (TM54F) dahili yazılım ve donanım hatası tespit edildi.

Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):

Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.

Çözümü:

- EMV'ye uygun devre dolabının (kontrol paneli) kurulumu ve hat döşemesini kontrol edin.
- Firmware'i TM54F'de daha yeni sürümü ile güncelleyin.
- Müşteri desteği ara.
- TM54F'i değiştirin.

235053 <Yer bilgisi>TM54F: Sıcaklık arıza eşiği aşıldı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN

Nedeni: TM54F alanında sıcaklık tespiti ile ölçülen sıcaklık bu arızanın tetiklenmesine yönelik eşik değeri aşmıştır

Hata etkisi olarak hataya karşı güvenli giriş terminalleri hareket denetimlerine aktarılır

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

Çözümü:

- TM54F soğumasını bekleyin.
- Güvenli onay işlemini uygulayın (p10006).

235054 **<Yer bilgisi>TM54F: Sıcaklık uyarı eşiği aşılmıştır.**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: TM54F üzerindeki sıcaklık algılayıcıyla ölçülen sıcaklık, bu uyarının tetiklenmesi için gerekli olan eşik değerini geçmiştir.

Çözümü:

- TM54F soğumasını bekleyin.
- Güvenli onay işlemini uygulayın (p10006).

235075 **<Yer bilgisi>TM54F: Dahili iletişimde hata.**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Terminal modülü 54F (TM54F) alanında dahili bir iletişim hatası gündeme geldi
Bildirim aşağıdaki durumlarda da sunulabilir:

- TM54F mevcut ve TM54F Safety fonksiyonu parametrelendirilmedi.
- Parametre p10000 (TM54F Master) eşit değildir p10000 (TM54F Slave) ayarlı.
- Parametre p10010 (TM54F Master) eşit değildir p10010 (TM54F Slave) ayarlı.

Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama):
Sadece Siemens dahili teşhisi.

Çözümü: TM54F'ye mevcut ve safety fonksiyon henüz parametrelenmemiş:

- Gerekli değil. TM54F'nin bir güvenlik fonksiyonunun parametrelenmesinden sonra uyarı otomatik olarak kaybolur.

TM54F Master'in p10010/p10000'u TM54F Slave'ye denk değil:

- Node identifier için kopya fonksiyonunu TM54F'te başlatın (p9700 = 1D hex).
- Donanım CRC'yi TM54F'de teyit edin (p9701 = EC hex).
- Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1).
- Tüm bileşenlerde POWER ON işlemi yürütün (kapama/açma).

Dahili iletişim hatasıyla ilgili:

- EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
- Yazılımı TM54F alanına yükseltin
- Hotline ile temasa geçin.
- TM54F değiştirin.

235080 **<Yer bilgisi>TM54F: Güvenli parametre kontrol tutarı hatası**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Tahrik tarafından hesaplanan ve r10004 alanına kayıtlı olan güncel kontrol rakamı güvenlik öncelikli parametre üzerinden son makine kabulünde kaydedilen set kontrol tutarı p10005 ile denk değil.

Arıza değeri (r0949, ikili olarak yorumla):

Bit 0 = 1: Fonksiyonel SI parametrelerinde kontrol tutarı hatası

Bit 1 = 1: Bileşenler düzeni için SI parametrelerinde kontrol tutarı hatası

- Çözümü:**
- Güvenlik için önemli parametreyi kontrol edin ve gerekiyorsa düzeltin.
 - Hedef kontrol numarasını güncel değer olarak ayarlatın.
 - Donanım değişiminden çıkın.
 - POWER ON işlemini gerçekleştirin (kapama/açma).
 - Kabul testi uygulayın.

235081 <Yer bilgisi>TM54F: Güvenli onaylama için F-DI alanında statik 1-sinyali

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** p10006 alanında parametrelendirilen F-DI'da 10 saniyeden fazla lojik 1-sinyali mevcut.
F-DI alanında güvenli onay için onaylama uygulanmadığında statik olarak lojik 0-sinyali mevcut olmalıdır. Bu sayede tel kopması oluştuğunda veya her iki dijital girişten biri dağıldığında istem dışı onaylama (ya da "Internal Event Acknowledge" sinyali) önlenir.
- Çözümü:** Hata açısından güvenli dijital giriş (F-DI) lojik 0-sinyaline atayın (p10006).
Not:
F-DI: Failsafe Digital Input (Hata güvenli dijital giriş)
-

235150 <Yer bilgisi>TM54F: İletişim hatası

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
- Reaksiyon:** hiçbir
- Onaylama:** HEMEN (POWER ON)
- Nedeni:** TM54F Master ve kontrol ünitesi veya TM54F Slave ve Motor Modülü/Hidrolik modül arasındaki iletişimde bir hata algılandı.
Arıza değeri (r0949, onaltılık yorumlama):
Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.
- Çözümü:** Bir Motor Modülü/Hidrolik Modül değiştirildiği zaman aşağıdaki adımları uygulayın:
- TM54F üzerindeki nod tanımlayıcının kopyalama fonksiyonunu başlatın (p9700 = 1D onaltılık).
- TM54F üzerindeki donanım CRC'yi onaylayın (p9701 = EC onaltılık).
- tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1).
- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
Aşağıdakiler her zaman geçerlidir:
- elektrik panosu tasarımının ve kabloların geçtiği yerlerin EMC uygunluğunu kontrol edin
- TM54F yazılımını yükseltin.
- Çağrı merkezi ile iletişime geçin.
- TM54F'i değiştirin.
-

235151 <Yer bilgisi>TM54F: Gizli hata

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
- Reaksiyon:** hiçbir
- Onaylama:** HEMEN

Nedeni:	Güvenli giriş ve çıkış terminalleri, p10002'de parametrelendirilendirenden daha uzun bir süredir farklı bir durum gösteriyor. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): yyyyxxxx hex xxxx: Güvenli F-DI terminalleri bir tutarsızlık gösteriyor. Bit 0: F-DI 0'da tutarsızlık ... Bit 9: F-DI 9'da tutarsızlık yyyy: Güvenli F-DO terminalleri bir tutarsızlık gösteriyor. Bit 0: F-DO 0'da tutarsızlık ... Bit 3: F-DO 3'de tutarsızlık Bilgi: Üst üste, birbirini takip eden daha fazla tutarsızlık hatası ortaya çıkıyorsa, bu arıza, ilk bildirilen arıza için bildirilmelidir. Tüm tutarsızlık hatalarının analizi için şu ihtimaller var: - Devreyealım yazılımı ile TM54F'e giriş ve çıkış durumlarını değerlendirin. Burada tüm tutarsızlık hataları gösterilir. - TM54F-Master ve TM54F-Slave'e ait p10051 ve p10052 parametrelerini tutarsızlık açısından karşılaştırın.
Çözümü:	F-DI doğrultusunda kablo donanımını kontrol edin (temas sorunları). Hata emniyetli dijital girişler (F-DI) farklılık hatası sadece arıza nedeni giderildiğinde güvenli onaylama uygulandığında tam onaylanabilir (bakınız p10006). Güvenli onaylama uygulanmadığı sürece ilgili F-DI dahili olarak güvenli konumda durmaz. F-DI döngüsel aktarım süreçlerinde farklılık süresini ayarlayın: Hata emniyetli dijital girişlerde (F-DI döngüsel aktarım süreçlerinde farklılık süresi aktarım frekansına adapte edilmelidir: Periyot süresi p10002 iki misli değerinin döngüsel aktarım impulsına denk olduğunda aşağıdaki formüller kontrol edilmelidir: - $p10002 < (tp/2) - td$ (Farklılık süresi gerçek fark süresinden çıkartılan yarı periyot süresinden küçük olmalıdır) - $p10002 \geq p10000$ (Farklılık süresi en az p10000 olmalıdır) - $p10002 > td$ (Farklılık süresi gerçek oluşabilecek aktarım farklılık süresinden büyük olmalıdır) td: Aktarım sürecinde gündeme gelebilecek olası gerçek ms halinde farklılık süresi Bu en az 1 SI tarama süresi olmalıdır (bakınız p10000). tp: ms olarak aktarım sürecinin periyodik süresi. Döngüsel aktarım süreçlerinde ve aktif dağılımda (p10017) farklılık süresi doğrudan dağılım süresince belirtilir. Periyot süresi iki misli dağılım süresinin döngüsel aktarım impulsına denk olduğunda aşağıdaki formüller kontrol edilmelidir: - $p10002 < p10017 + 1ms - td$ - $p10002 > td$ - $p10002 \geq p10000$ Örneğin: 12 ms SI tarama süresinde ve 110 ms aktarım frekansında (p10017 = 0) farklılık süresi maksimum aşağıdaki gibi ayarlanmalıdır: $p10002 \leq 110/2 ms - 12 ms = 43 ms \rightarrow$ yuvarlandığında elde edilen $p10002 \leq 36 ms$ Farklılık süresi tam SI-tarama sürelerinin yuvarlanılarak alındığından, sonuç SI tarama süresinin çoklu katı olduğunda tam bir SI-tarama süresine yuvarlanmalıdır. Farklılık süresinin ayarlanmasına yönelik temel teşkil eden kenar koşullar: FDI farklılık süresi daima en büyük değer p9780 üzerinde olacak şekilde (Safety özelliğini TM54F ile kullanan sürücüler) ayarlanmalıdır. F-DI: Failsafe Digital Input (Hata güvenli dijital giriş) F-DO: Failsafe Digital Output (Hata güvenli dijital çıkış)

235152	<Yer bilgisi>TM54F: Dahili yazılım hatası.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	hiçbiri

Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Terminal modülü 54F'de (TM54F) dahili bir yazılım hatası ortaya çıktı. TM54F'e ait hataya karşı korumalı dijital giriş ve çıkışları (F-DI, F-DO) güvenli duruma geçirildi. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir. Bilgi: F-DI: Failsafe Digital Input (Hataya karşı güvenli dijital giriş) F-DO: Failsafe Digital Output (Hataya karşı güvenli dijital çıkış)
Çözümü:	TM54F'nin firmware sürümü ile kontrol biriminin firmware sürümünün uyumlu olduğuna emin olun. Projede otomatik firmware güncellemesi etkin olmalıdır. Bilgi: Bu bildiri mesela F35013 arızası ile birlikte de ortaya çıkabiliyor. Bu durumda TM54F'ye ait tüm parametreleri kontrol edin (p10001, p10003, p10007, p10041, p10046, p10047). Parametrenin düzeltilmesinden sonra bu durumda bir POWER ON gereklidir.

235200	<Yer bilgisi>TM: Kalibrasyon verileri
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal modülünün kalibrasyon verilerinde bir hata tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): ddcbaa dez: dd = Bileşenler numarası, c = AI/AO, b = Hata türü, aa = Numara c = 0: Analog girişi (AI, analog giriş). c = 1: Analog çıkış (AI, analog çıkış). b = 0: Hiçbir kalibrasyon verisi yok. b = 1: Ofset çok büyük (> 100 mV).
Çözümü:	- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın. - Eğer gerekirse komponenti değiştirin.

235207	<Yer bilgisi>TM: İcalklık arıza ve uyarı eşiği Kanal 0 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir) Servo: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir) Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Terminal modülü (TM) üzerinden sıcaklık değerlendirmesinde, bu arızanın tetiklenmesi için aşağıdaki şartlardan en az biri yerine getirilmiş olmalıdır: - Uyarı eşiği, zaman diliminde ayarlanandan daha uzun süredir aşıldı (p4102[0], p4103[0]). veya - Arıza eşiği aşıldı (p4102[1]). Bilgi: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[0] = 1, 4) şu geçerli: - Eğer r4101[0] > 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[0] = 250 °C olur. - Eğer r4101[0] <= 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[0] = -50 °C olur. Sıcaklık güncel değeri konektör çıkışında r4105[0] gösterilebilir ve anahtarlabilir. Dikkat: Arıza, ancak sıcaklık değerlendirmesi etkinleştirildiğinde tetiklenir (p4100[0] = 2 KTY84 sensör için, p4100[0] = 1 PTC sensör için veya p4100[0] = 4 bimetal için (sadece TM120'de)). Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Tetikleme anındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	- Sıcaklık sensörü p4102[1] - Hysteresiz (5 Ki TM150'de ayarlanabilir, p4118[0] üzerinden) altında soğutun. - Arıza eylemini gerekirse YOK olarak ayarlayın (p2100, p2101). Ayrıca bkz: p4102

235208	<Yer bilgisi>TM: Isıcaklık arıza ve uyarı eşiği Kanal 1 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir) Servo: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir) Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Terminal modülü (TM) üzerinden sıcaklık değerlendirmesinde, bu arızanın tetiklenmesi için aşağıdaki şartlardan en az biri yerine getirilmiş olmalıdır: - Uyarı eşiği, zaman diliminde ayarlanandan daha uzun süredir aşıldı (p4102[2], p4103[1]). veya - Arıza eşiği aşıldı (p4102[3]). Bilgi: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[1] = 1, 4) şu geçerli: - Eğer r4101[1] > 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[1] = 250 °C olur. - Eğer r4101[1] <= 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[1] = -50 °C olur. Sıcaklık güncel değeri konektör çıkışında r4105[1] gösterilebilir ve anahtarlabilir. Dikkat: Arıza, ancak sıcaklık değerlendirmesi etkinleştirildiğinde tetiklenir (p4100[0] = 2 KTY84 sensör için, p4100[0] = 1 PTC sensör için veya p4100[0] = 4 bimetal için (sadece TM120'de)). Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Tetikleme anındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	- Sıcaklık sensörü p4102[3] - Hysteresiz (5 Ki TM150'de ayarlanabilir, p4118[1] üzerinden) altında soğutun. - Arıza eylemini gerekirse YOK olarak ayarlayın (p2100, p2101). Ayrıca bkz: p4102

235209	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık arıza ve uyarı eşiği Kanal 2 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir) Servo: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir) Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Terminal modülü (TM) üzerinden sıcaklık değerlendirmesinde, bu arızanın tetiklenmesi için aşağıdaki şartlardan en az biri yerine getirilmiş olmalıdır: - Uyarı eşiği, zaman diliminde ayarlanandan daha uzun süredir aşıldı (p4102[4], p4103[2]). veya - Arıza eşiği aşıldı (p4102[5]). Bilgi: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[2] = 1, 4) şu geçerli: - Eğer r4101[2] > 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[2] = 250 °C olur. - Eğer r4101[2] <= 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[2] = -50 °C olur. Sıcaklık güncel değeri konektör çıkışında r4105[2] gösterilebilir ve anahtarlanabilir. Dikkat: Arıza, ancak sıcaklık değerlendirmesi etkinleştirildiğinde tetiklenir (p4100[0] = 2 KTY84 sensör için, p4100[0] = 1 PTC sensör için veya p4100[0] = 4 bimetal için (sadece TM120'de)). Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Tetikleme anındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	- Sıcaklık sensörü p4102[5] - Hysteresiz (5 Ki TM150'de ayarlanabilir, p4118[2] üzerinden) altında soğutun. - Arıza eylemini gerekirse YOK olarak ayarlayın (p2100, p2101). Ayrıca bkz: p4102

235210	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık arıza ve uyarı eşiği Kanal 3 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir) Servo: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir) Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Terminal modülü (TM) üzerinden sıcaklık değerlendirmesinde, bu arızanın tetiklenmesi için aşağıdaki şartlardan en az biri yerine getirilmiş olmalıdır: - Uyarı eşiği, zaman diliminde ayarlanandan daha uzun süredir aşıldı (p4102[6], p4103[3]). veya - Arıza eşiği aşıldı (p4102[7]). Bilgi: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[3] = 1, 4) şu geçerli: - Eğer r4101[3] > 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[3] = 250 °C olur. - Eğer r4101[3] <= 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[3] = -50 °C olur. Sıcaklık güncel değeri konektör çıkışında r4105[3] gösterilebilir ve anahtarlanabilir. Dikkat: Arıza, ancak sıcaklık değerlendirmesi etkinleştirildiğinde tetiklenir (p4100[0] = 2 KTY84 sensör için, p4100[0] = 1 PTC sensör için veya p4100[0] = 4 bimetal için (sadece TM120'de)). Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Tetikleme anındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	- Sıcaklık sensörü p4102[7] - Hysteresiz (5 Ki TM150'de ayarlanabilir, p4118[3] üzerinden) altında soğutun. - Arıza eylemini gerekirse YOK olarak ayarlayın (p2100, p2101). Ayrıca bkz: p4102

235211	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 0 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Terminal modülünün (TM) sıcaklık algılayıcısıyla ölçülmüş olan sıcaklık (r4105[0]), bu uyarının (p4102[0]) tetiklenmesine neden olan eşik değerini aştı Bilgi: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[0] = 1, 4) şu geçerli: - Eğer r4101[0] > 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[0] = 250 °C olur. - Eğer r4101[0] <= 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[0] = -50 °C olur. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumlama): Tetikleme anındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	Sıcaklık sensörü p4102[0] - Histeresiz (5 K, TM150'de p4118[0] üzerinden ayarlanabilir) altında soğutun. Ayrıca bkz: p4102

235212	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 1 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal modülünün (TM) sıcaklık algılayıcısıyla ölçülmüş olan sıcaklık (r4105[1]), bu uyarının (p4102[2]) tetiklenmesine neden olan eşik değerini aştı Bilgi: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[1] = 1, 4) şu geçerli: - Eğer r4101[1] > 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[1] = 250 °C olur. - Eğer r4101[1] <= 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[1] = -50 °C olur. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumlama): Tetikleme anındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	Sıcaklık sensörü p4102[4] - Histeresiz (5 K, TM150'de p4118[1] üzerinden ayarlanabilir) altında soğutun. Ayrıca bkz: p4102

235213	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 2 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal modülünün (TM) sıcaklık algılayıcısıyla ölçülmüş olan sıcaklık (r4105[2]), bu uyarının (p4102[4]) tetiklenmesine neden olan eşik değerini aştı Bilgi: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[2] = 1, 4) şu geçerli: - Eğer r4101[2] > 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[2] = 250 °C olur. - Eğer r4101[2] <= 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[2] = -50 °C olur. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumlama): Tetikleme anındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	Sıcaklık sensörü p4102[4] - Histeresiz (5 K, TM150'de p4118[2] üzerinden ayarlanabilir) altında soğutun. Ayrıca bkz: p4102

235214	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 3 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Terminal modülünün (TM) sıcaklık algılayıcısıyla ölçülmüş olan sıcaklık (r4105[3]), bu uyarının (p4102[6]) tetiklenmesine neden olan eşik değerini aştı Bilgi: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[3] = 1, 4) şu geçerli: - Eğer r4101[3] > 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[3] = 250 °C olur. - Eğer r4101[3] <= 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[3] = -50 °C olur. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumlama): Tetikleme anındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	Sıcaklık sensörü p4102[6] - Histeresiz (5 K, TM150'de p4118[3] üzerinden ayarlanabilir) altında soğutun. Ayrıca bkz: p4102

235220	<Yer bilgisi>TM: Sinyal çıkışı için frekans sınırına ulaşıldı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (KPL2, hiçbir) Servo: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Terminal modülü 41 (TM41) tarafından sunulan A/B izleri için sinyaller sınır frekansına erişti Sunulan sinyaller öngörülen set değerine artık senkron değildir. SIMOTION İşletim modu (p4400 = 0): - TM41 teknoloji objesi olarak projelendirildiğinde bu arıza kısa devreli A/B sinyallerinde X520 olarak verilir. SINAMICS İşletim modu (p4400 = 1): - TM41 hassas çözünürlüğü p0418 alanında p4420 konnektör girişine aktarılan enkoderinki ile denk değil. - Konektör girişinde p4420 aktarılan enkoder güncel değeri r0479 büyük bir güncel devire sahip. - Verilen sinyaller maksimum devirden büyük olan bir devire denktir (TM41 ait r1082).
Çözümü:	SIMOTION İşletim modu (p4400 = 0): - Küçük devir set değerini ön belirtin (p1155) - Enkoder kodunun küçültülmesi (p0408) - İz A/B kısa devre kontrolü. SINAMICS İşletim modu (p4400 = 1): - Küçük devir set değerini ön belirtin (p1155) - Enkoder kodunun küçültülmesi (p0408) Dikkat: Bildirim tipinin "Uyarı" (A) konumuna değiştirilmesinin ardından çıkış sinyali denetlenmez.

235221	<Yer bilgisi>TM: Set değer-aktuel değer sapması tolerans aralığı dışında
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (KPL2, hiçbir) Servo: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Set değeri ve sunulan sinyaller arasındaki sapma (A/B izi) +/-%3 tolerans değerini aşar Dahili ve harici ölçüm değeri arasındaki fark fazla büyük (> 1000 çizgi).
Çözümü:	- Temel devreyi küçültün (p0110, p0111). - Gerektiğinde bileşenleri değiştirin (örn. dahili kısa devre).

235222	<Yer bilgisi>TM: Enkoder pals numarası geçersiz
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Girilen enkoder kodu hardware taraflı izin verilen çizgi sayısı uyumlu değil Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): 1: enkoder iz sayısı fazla yüksek 2: enkoder iz sayısı fazla düşük 4: enkoder iz sayısı sıfır marka ofsetinden küçük (p4426).
Çözümü:	- Enkoder darbe sayısını izin verilen alan içerisinde girin (p0408). - TM41 SAC'yi gerekiyorsa TM41 DAC ile değiştirin. Bilgi: TM41 SAC: Sipariş numarası = 6SL3055-0AA00-3PA0 TM41 DAC: Sipariş numarası = 6SL3055-0AA00-3PA1 TM41 DAC'de şunlar geçerlidir:. - p0408'deki asgari ve azami değer. 1000/8192 TM41 DAC'de şunlar geçerlidir. - p0408'deki asgari ve azami değer. 1000/16384 Ayrıca bkz: p0408

235223	<Yer bilgisi>TM: Sıfır marka ofsetine izin verilmemektedir
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Girilen sıfır marka ofsetine izin verilmemektedir. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): 1: Sensör marka offseti fazla yüksek
Çözümü:	Sıfır marka offsetini izin verilen alanda girin (p4426)

235224	<Yer bilgisi>TM: Sıfır işareti senkronizasyonu kesildi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Taklit edilecek enkoder ile sıfır işareti senkronizasyonu yarıda kesildi. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 0: Enkoder, hazır durumunda değil (örneğin enkoder park halinde). 1: Bir mutlak değer enkoderi bağlandı. 2: Konektör girişi p4420 üzerinden bağlanmış olan r0479[0...2] enkoderi, zaten başka bir TM41 ile iletişim halindeydi (bir TM41, somut bir r0479[0...2] ile bağlanabilir). 3: Terminal modülü 41e (TM41) olan BICO bağlantısı kaldırıldı (CI: p4420 = 0-sinyali). 4: Konektör girişi p4420 üzerinden bağlanan enkoder bir EDS geçişi gerçekleştirdi veya yeniden parametrelendirildi (bu olay desteklenmiyor, p4420 = 0 ayarlayın ve tekrar bağlayın). 5: Enkoderin azami devir sayısı aşıldı. 6: Enkoder geçersiz durumda. 7: Enkoder geçersiz durumda. 8: Enkoder geçersiz durumda (enkoder parametrelendirilmedi veya bağlanılan sinyal kaynağı çevrimsel durumun içerisinde değil).

Çözümü: Hiçbiri gerekli değil.
 - Enkoder hazır durumuna geçiş yaparsa, o zaman daha önce yarıda kesilmiş olan senkronizasyon yeniden gerçekleştirilir.
 - Senkronizasyon, izin verilen azami senkronizasyon süresi yüzünden kesildiyse, yeni bir senkronizasyon başlar.
 - Bu uyarı, ancak bir mutlak değer enkoderinde sıfır işareti senkronizasyonu sıfır konumuna (p4401.0 = 1 ve p4401.1=0) ayarlandığında

235225 <Yer bilgisi>TM: Sıfır işareti senkronizasyonu durdu - enkoder hazır durumunda değil

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Sıfır marka senkronizasyonu ardıl enkoder ile durduruldu
 enkoder "Hazır" konumunda değil
Çözümü: Enkoderi "hazır" konumuna getirin

235226 <Yer bilgisi>TM: A/B izlerinin aktifliği kaldırıldı

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Terminal modülü 41 (TM41) için frekans nominal set değeri yok, A/B izlerinin yayını donduruldu.
 Olası nedenler:
 - Konektör girişi p4420 bağlanmadı.
 - Kılavuz enkoder "Hazır" durumda değil (enkoder park halinde veya enkoder parametrelenmemiş).
 - TM41'de bir arıza var.
 - TM41 devreye alma modunda (p0010 > 0).
 - TM41 bileşeni DRIVE-CLiQ'e bağlı değil.
Çözümü: - Cl aktarımı: p4420 işleme alın
 - Enkoderi "hazır" konumuna getirin
 - TM41 alanındaki mevcut arızaları giderin.

235227 <Yer bilgisi>EDS geçişi/enkoder veri seti değişikliği desteklenmiyor.

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Aşağıdaki uygulama durumları terminal modülü41(TM41) tarafından desteklenmiyor.
 - p4420 konektör girişi üzerinden bağlanan enkoder bir EDS geçişi gerçekleştirdi.
 - TM41 ile bağlanmış enkoder, öylesine yeniden parametrelendirildi ki, enkoderin güncel konum değeri yeniden yorumlanmalıdır.
 Bu örneğin, motorun (p0410, p1821) yönünün veya hassas çözünürlüğün (p0418) değiştirilmesi durumunda olur. Burada, enkoderin (TM41'in hedef konum değeri) güncel konum değerinde, TM41'de yayınlanamayan ani değişiklikler olabilir.
Çözümü: p4420 = 0 konektör girişini ayarlayın ve yeniden bağlayın.

235228 <Yer bilgisi>TM: Tarama süresi p4099[3] geçersiz

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni:	p4099[3]'de, terminal modülü 41'de (TM41) artımlı enkoder taklidi için ayarlanan örnekleme zamanı, hiçbir geçerli değerle uymuyor. Sorunun çözümü için p4099[3]'in ayarını düzeltin. Bunun ardından sistem, otomatik olarak bir sıcak başlatma / kısmi hızlanma gerçekleştirir. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: Bir örnekleme zamanı p4099[3] < 125 µs ayarlandı. 2: p4099[3]'de, DRIVE-CLiQ çevriminin tam sayılı katı girilmemiş. 3: - SINAMICS modunda (p4400 = 1), p4099[3]'teki örnekleme zamanı, set konum değerini (Cl: p4420) enkremental enkoder taklidi için teslim eden akım regülatörü örnekleme zamanının (p0115[0]) tam sayılı bir katı girilmemiştir. - Konektör girişi p4420 üzerinden bağlı enkoder (örn. bir SSI enkoder) daha yavaş bir çevrimde örneklenir.
Çözümü:	- Gerekirse, konektör girişi p4420 üzerinden BICO bağlantısını (anahtarlamasını) kaldırın. - Nedenler altında belirtilen kuralları, p4099[3]'deki örnekleme zamanına göre kontrol edin. - Gerekirse, konektör girişi p4420 üzerinden BICO bağlantısını (anahtarlamasını) tekrar ayarlayın. Bilgi: BICO bağlantısının, her defasında p4420 konektör girişi üzerinden yeniden ayarlanması sırasında p4099[3]'de örnekleme zamanı kontrol edilir ve gerekirse bu bildirim yayınlanır.

235229	<Yer bilgisi>TM: zaman diski devre dışı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (KPL2, hiçbir) Servo: hiçbir Hla: hiçbir
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	p4099[0...2] 'deki bir döngüsel sürenin istenilen değeri geçersizdir. İlgili zaman diski aktifleştirilmemiştir. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma): 0: Dijital giriş/çıkışlar (p4099[0]) 1: Analog girişler (p4099[1]) 3: enkoder emülasyonu (p4099[3]) 4: Enkoder emülasyonu devir hedef değeri (p4099[3]) 5: Enkoder emülasyonu devir hedef değeri (p4099[3]) 6: TM41 dahili sekansı (dahili hata)
Çözümü:	Uyarı değerinin örnekleme zamanını uygun bir şekilde düzeltin. Bilgi: p4099[0] 'deki örnekleme zamanı sıfır olmamalıdır.

235230	<Yer bilgisi>TM: Donanım hatası.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (KPL2, hiçbir) Servo: hiçbir Hla: hiçbir
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Kullanılan terminal modülü (TM) dahili hatalar bildirdi. Bu yapı grubuna ait sinyaller değerlendirilmemelidir, çünkü büyük olasılıkla hatalıdır.
Çözümü:	Gerekirse terminal modülünü değiştirin.

235231	<Yer bilgisi>TM: PLC tarafından yönetim eksik.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	"PLC tarafından kontrol" sinyali işletme sırasında eksik. - "PLC tarafından kontrol" için binektör girişinin bağlanması hatalıdır (p0854). - Bir üst kontrol "PLC tarafından kontrol" sinyalini geri aldı. - Fieldbus (Master/sürücü) üzerinden gerçekleştirilen veri transferi kesildi. Bilgi: Bu uyarı, sadece işletme modunda "SIMOTION" (p4400 = 0) önemlidir. "SINAMICS" (p4400 = 1) işletme modunda, hedef değerler, p0854 binektör girişinden bağımsız olarak p4420'de değerlendirilir.
Çözümü:	- Binektör girişin "PLC tarafından yönetim" için dahili bağlantısını kontrol edin (p0854). - "PLC tarafından yönetim" sinyalini kontrol edin ve gerekiyorsa çalıştırın. - Veri transferini Fieldbus (Master/sürücü) üzerinden kontrol edin. - p2037 parametresinin ayarını kontrol edin.
235232	<Yer bilgisi>TM41: Sıfır markası artık senkron değil POWER ON gereklidir.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	SINAMICS işletme modu (p4400 = 1): Bir terminal modülünün 41 (TM41) parametrelendirilmesi sırasında veya bir TM41 'in işletilmesi sırasında bir işletme durumuna ulaşıldı. Bu durum bir POWER ON uygulamasını gerektirdi. Bununla ilgili olarak: - enkoder kodunun değiştirilmesi (p0408). - Hassas çözünürlüğün değiştirilmesi (p0418). - TM41'in p0105 üzerinden, kapatmadan önce DRIVE-CLiQ kablusunun çekilmesi. Eğer bu hata bildirildiyse, o zaman TM41 in sıfır markası, p4420'de bağlanan enkoder ile artık senkron olamaz. SIMOTION işletme modu (p4400 = 0): Daha önce ayarlanmış olan sıfır marka pozisyonu (p4426), çizgisel rakamın (p0408) değişmesi sonucu enkoder konumuyla (r0479) artık uyumuyor.
Çözümü:	TM41 'in X520 çıkışındaki artımlı konum, sıfır markasından bağımsız olarak değerlendirilmeye devam edebilir. TM41'in sıfır markası değerlendirilirse, bir POWER ON uygulanmalıdır.
235233	<Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Bileşeni fonksiyonu desteklenmiyor
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol birimi tarafından talep edilen fonksiyon bir DRIVE-CLiQ bileşeni tarafından desteklenmiyor. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 1: Terminal modülü 31, "Sıcaklık değerlendirmesi için zaman seviyesi" fonksiyonunu (X522.7/8, p4103 > 0.000) desteklemiyor. 4: İyileştirilmiş güncel değer çözünürlüğü desteklenmiyor (p4401.4). 5: İyileştirilmiş set değer çözünürlüğü desteklenmiyor (p4401.5). 6: Kalan değer işleme set değer kanalında devreden çıkarılamıyor (p4401.6). 7: 750 kHz'den büyük olan çıkış frekansları devreden çıkarılamıyor (p4401.7).

Çözümü: Arıza değeri = 1:
 - Sıcaklık değerlendirmesi (X522.7/8) için zaman seviyesini devre dışı bırakın (p4103 = 0.000).
 - "Sıcaklık değerlendirmesi için zaman seviyesi" fonksiyonunu desteklemek için terminal modülü 31 ve firmware sürümü kullanın (Sipariş numarası 6SL3055-0AA00-3AA1, Firmware sürümü 2.6 ve daha yüksek).
 Ayrıca bkz: p4103

235400 <Yer bilgisi>TM: Isıcaklık arıza ve uyarı eşığı Kanal 4 aşıldı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
 Servo: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
 Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Terminal modülü 150 (TM150) üzerinden sıcaklık değerlendirmesi bu arızaya yol açan şu koşullardan en az bir tanesi yerine geldi:
 - Uyarı eşığı zaman diliminde ayarlanan değeri aştı (p4102[8], p4103[4]).
 veya
 - Arıza eşığı aşıldı (p4102[9]).
 Not:
 "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[4] = 1, 4) şu geçerli:
 - r4101[4] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[4] = 250 °C olur.
 - r4101[4] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[4] = -50 °C olur.
 Güncel sıcaklık değeri konnektör çıkışı r4105[4] üzerinden gösterilir ve bağlanabilecektir.
 Dikkat:
 Bu arıza, eğer sürücü ve terminal modülü arasında bir BICO devresi olduğunda sürücünün devreden çıkmasına neden olur.
 Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla):
 Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü: - Sıcaklık sensörü p4102[9] - Histerezis (p4118[4]) altına soğutun.
 - Gerekirse arıza reaksiyonunu YOK'a ayarlayın (p2100, p2101).
 Ayrıca bkz: p4102

235401 <Yer bilgisi>TM: Isıcaklık arıza ve uyarı eşığı Kanal 5 aşıldı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
 Servo: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
 Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Terminal modülü 150 (TM150) üzerinden sıcaklık değerlendirmesi bu arızaya yol açan şu koşullardan en az bir tanesi yerine geldi: - Uyarı eşiği zaman diliminde ayarlanan değeri aştı (p4102[10], p4103[5]). veya - Arıza eşiği aşıldı (p4102[11]). Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[5] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[5] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[5] = 250 °C olur. - r4101[5] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[5] = -50 °C olur. Güncel sıcaklık değeri konnektör çıkışı r4105[5] üzerinden gösterilir ve bağlanabilecektir. Dikkat: Bu arıza, eğer sürücü ve terminal modülü arasında bir BICO devresi olduğunda sürücünün devreden çıkmasına neden olur. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	- Sıcaklık sensörü p4102[11] - Histerezis (p4118[5]) altına soğutun. - Gerekirse arıza reaksiyonunu YOK'a ayarlayın (p2100, p2101). Ayrıca bkz: p4102

235402	<Yer bilgisi>TM: ıcaklık arıza ve uyarı eşiği Kanal 6 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir) Servo: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir) Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Terminal modülü 150 (TM150) üzerinden sıcaklık değerlendirmesi bu arızaya yol açan şu koşullardan en az bir tanesi yerine geldi: - Uyarı eşiği zaman diliminde ayarlanan değeri aştı (p4102[12], p4103[6]). veya - Arıza eşiği aşıldı (p4102[13]). Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[6] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[6] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[6] = 250 °C olur. - r4101[6] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[6] = -50 °C olur. Güncel sıcaklık değeri konnektör çıkışı r4105[6] üzerinden gösterilir ve bağlanabilecektir. Dikkat: Bu arıza, eğer sürücü ve terminal modülü arasında bir BICO devresi olduğunda sürücünün devreden çıkmasına neden olur. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	- Sıcaklık sensörü p4102[13] - Histerezis (p4118[6]) altına soğutun. - Gerekirse arıza reaksiyonunu YOK'a ayarlayın (p2100, p2101). Ayrıca bkz: p4102

235403	<Yer bilgisi>TM: ıcaklık arıza ve uyarı eşiği Kanal 7 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir) Servo: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir) Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Terminal modülü 150 (TM150) üzerinden sıcaklık değerlendirmesi bu arızaya yol açan şu koşullardan en az bir tanesi yerine geldi: - Uyarı eşiği zaman diliminde ayarlanan değeri aştı (p4102[14], p4103[7]). veya - Arıza eşiği aşıldı (p4102[15]). Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[7] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[7] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[7] = 250 °C olur. - r4101[7] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[7] = -50 °C olur. Güncel sıcaklık değeri konnektör çıkışı r4105[7] üzerinden gösterilir ve bağlanabilecektir. Dikkat: Bu arıza, eğer sürücü ve terminal modülü arasında bir BICO devresi olduğunda sürücünün devreden çıkmasına neden olur. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	- Sıcaklık sensörü p4102[15] - Histerezis (p4118[7]) altına soğutun. - Gerekirse arıza reaksiyonunu YOK'a ayarlayın (p2100, p2101). Ayrıca bkz: p4102

235404	<Yer bilgisi>TM: Isıcaklık arıza ve uyarı eşiği Kanal 8 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir) Servo: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir) Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Terminal modülü 150 (TM150) üzerinden sıcaklık değerlendirmesi bu arızaya yol açan şu koşullardan en az bir tanesi yerine geldi: - Uyarı eşiği zaman diliminde ayarlanan değeri aştı (p4102[16], p4103[8]). veya - Arıza eşiği aşıldı (p4102[17]). Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[8] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[8] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[8] = 250 °C olur. - r4101[8] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[8] = -50 °C olur. Güncel sıcaklık değeri konnektör çıkışı r4105[8] üzerinden gösterilir ve bağlanabilecektir. Dikkat: Bu arıza, eğer sürücü ve terminal modülü arasında bir BICO devresi olduğunda sürücünün devreden çıkmasına neden olur. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	- Sıcaklık sensörü p4102[17] - Histerezis (p4118[8]) altına soğutun. - Gerekirse arıza reaksiyonunu YOK'a ayarlayın (p2100, p2101). Ayrıca bkz: p4102

235405	<Yer bilgisi>TM: Isıcaklık arıza ve uyarı eşiği Kanal 9 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir) Servo: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir) Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Terminal modülü 150 (TM150) üzerinden sıcaklık değerlendirmesi bu arızaya yol açan şu koşullardan en az bir tanesi yerine geldi: - Uyarı eşiği zaman diliminde ayarlanan değeri aştı (p4102[18], p4103[9]). veya - Arıza eşiği aşıldı (p4102[19]). Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[9] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[9] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[9] = 250 °C olur. - r4101[9] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[9] = -50 °C olur. Güncel sıcaklık değeri konnektör çıkışı r4105[9] üzerinden gösterilir ve bağlanabilecektir. Dikkat: Bu arıza, eğer sürücü ve terminal modülü arasında bir BICO devresi olduğunda sürücünün devreden çıkmasına neden olur. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	- Sıcaklık sensörü p4102[19] - Histerezis (p4118[9]) altına soğutun. - Gerekirse arıza reaksiyonunu YOK'a ayarlayın (p2100, p2101). Ayrıca bkz: p4102

235406	<Yer bilgisi>TM: 1cıklık arıza ve uyarı eşiği Kanal 10 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir) Servo: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir) Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Terminal modülü 150 (TM150) üzerinden sıcaklık değerlendirmesi bu arızaya yol açan şu koşullardan en az bir tanesi yerine geldi: - Uyarı eşiği zaman diliminde ayarlanan değeri aştı (p4102[20], p4103[10]). veya - Arıza eşiği aşıldı (p4102[21]). Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[10] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[10] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[10] = 250 °C olur. - r4101[10] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[10] = -50 °C olur. Güncel sıcaklık değeri konnektör çıkışı r4105[10] üzerinden gösterilir ve bağlanabilecektir. Dikkat: Bu arıza, eğer sürücü ve terminal modülü arasında bir BICO devresi olduğunda sürücünün devreden çıkmasına neden olur. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	- Sıcaklık sensörü p4102[21] - Histerezis (p4118[10]) altına soğutun. - Gerekirse arıza reaksiyonunu YOK'a ayarlayın (p2100, p2101). Ayrıca bkz: p4102

235407	<Yer bilgisi>TM: 1cıklık arıza ve uyarı eşiği Kanal 11 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir) Servo: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir) Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Terminal modülü 150 (TM150) üzerinden sıcaklık değerlendirmesi bu arızaya yol açan şu koşullardan en az bir tanesi yerine geldi: - Uyarı eşiği zaman diliminde ayarlanan değeri aştı (p4102[22], p4103[11]). veya - Arıza eşiği aşıldı (p4102[23]). Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[11] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[11] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[11] = 250 °C olur. - r4101[11] ≤ 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[11] = -50 °C olur. Güncel sıcaklık değeri konnektör çıkışı r4105[11] üzerinden gösterilir ve bağlanabilecektir. Dikkat: Bu arıza, eğer sürücü ve terminal modülü arasında bir BICO devresi olduğunda sürücünün devreden çıkmasına neden olur. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	- Sıcaklık sensörü p4102[23] - Histerezis (p4118[11]) altına soğutun. - Gerekirse arıza reaksiyonunu YOK'a ayarlayın (p2100, p2101). Ayrıca bkz: p4102

235410	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 4 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal modülü 150'nin (TM150) sıcaklık değerlendirmesiyle ölçülen sıcaklık (r4105[4]) bu uyarı (p4102[8]) verilmesi için yer alan eşik değeri aştı: Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[4] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[4] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[4] = 250 °C olur. - r4101[4] ≤ 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[4] = -50 °C olur. Uyarı değeri /r2124, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	Sıcaklık sensörünü p4102[8] - Histerezis (p4118[4]) altına soğutun. Ayrıca bkz: p4102

235411	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 5 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal modülü 150'nin (TM150) sıcaklık değerlendirmesiyle ölçülen sıcaklık (r4105[5]) bu uyarı (p4102[10]) verilmesi için yer alan eşik değeri aştı: Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[5] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[5] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[5] = 250 °C olur. - r4101[5] ≤ 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[5] = -50 °C olur. Uyarı değeri /r2124, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	Sıcaklık sensörünü p4102[10] - Histerezis (p4118[5]) altına soğutun. Ayrıca bkz: p4102

235412	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 6 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal modülü 150'nin (TM150) sıcaklık değerlendirmesiyle ölçülen sıcaklık (r4105[6]) bu uyarı (p4102[12]) verilmesi için yer alan eşik değeri aştı: Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[6] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[6] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[6] = 250 °C olur. - r4101[6] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[6] = -50 °C olur. Uyarı değeri /r2124, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	Sıcaklık sensörünü p4102[12] - Histerezis (p4118[6]) altına soğutun. Ayrıca bkz: p4102
235413	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 7 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal modülü 150'nin (TM150) sıcaklık değerlendirmesiyle ölçülen sıcaklık (r4105[7]) bu uyarı (p4102[14]) verilmesi için yer alan eşik değeri aştı: Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[7] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[7] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[7] = 250 °C olur. - r4101[7] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[7] = -50 °C olur. Uyarı değeri /r2124, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	Sıcaklık sensörünü p4102[14] - Histerezis (p4118[7]) altına soğutun. Ayrıca bkz: p4102
235414	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 8 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal modülü 150'nin (TM150) sıcaklık değerlendirmesiyle ölçülen sıcaklık (r4105[8]) bu uyarı (p4102[16]) verilmesi için yer alan eşik değeri aştı: Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[8] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[8] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[8] = 250 °C olur. - r4101[8] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[8] = -50 °C olur. Uyarı değeri /r2124, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	Sıcaklık sensörünü p4102[16] - Histerezis (p4118[8]) altına soğutun. Ayrıca bkz: p4102
235415	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 9 aşıldı
Mesaj değeri:	%1

Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal modülü 150'nin (TM150) sıcaklık değerlendirmesiyle ölçülen sıcaklık (r4105[9]) bu uyarı (p4102[18]) verilmesi için yer alan eşik değeri aştı: Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[9] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[9] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[9] = 250 °C olur. - r4101[9] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[9] = -50 °C olur. Uyarı değeri /r2124, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	Sıcaklık sensörünü p4102[18] - Histerezis (p4118[9]) altına soğutun. Ayrıca bkz: p4102

235416	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 10 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal modülü 150'nin (TM150) sıcaklık değerlendirmesiyle ölçülen sıcaklık (r4105[10]) bu uyarı (p4102[20]) verilmesi için yer alan eşik değeri aştı: Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[10] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[10] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[10] = 250 °C olur. - r4101[10] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[10] = -50 °C olur. Uyarı değeri /r2124, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	Sıcaklık sensörünü p4102[20] - Histerezis (p4118[10]) altına soğutun. Ayrıca bkz: p4102

235417	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 11 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal modülü 150'nin (TM150) sıcaklık değerlendirmesiyle ölçülen sıcaklık (r4105[11]) bu uyarı (p4102[22]) verilmesi için yer alan eşik değeri aştı: Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[11] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[11] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[11] = 250 °C olur. - r4101[11] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[11] = -50 °C olur. Uyarı değeri /r2124, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	Sıcaklık sensörünü p4102[22] - Histerezis (p4118[11]) altına soğutun. Ayrıca bkz: p4102

235800	<Yer bilgisi>TM: Toplu ileti
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
Servo: KPL2 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama: NONE
Nedeni: Terminal modülü en az bir arıza algıladı
Çözümü: Diğer güncel bildirimlerin değerlendirilmesi

235801 <Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ: Sinyal eksik
Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili terminal modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
10 (= 0A hex):
Alınan telegramdaki yaşam belirtisi biti ayarlanmamıştır
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü: - DRIVE-CLiQ- bağlantısını kontrol edin.
- İlgili bileşenleri değiştirin.
Ayrıca bkz: p9916

235802 <Yer bilgisi>TM: Zaman dilimi akışı
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Terminal modülünde bir zaman dilimi taşması oluştu.
Çözümü: Terminal modülünü değiştirin.

235803 <Yer bilgisi>TM: Bellek testi
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Terminal modülündeki bellek testinde bir hata gündeme geldi
Çözümü: - İzin verilen ortam sıcaklığının terminal modülü için muhafaza edilip edilmediğini kontrol edin.
- Terminal modülünü değiştirin.

235804 <Yer bilgisi>TM: CRC
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Program hafızasının termina modülünde okunması sırasında bir kontrol tutarı hatası gündeme gelmiştir. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): Kontrol rakamı arasındaki farkı POWER ON ve güncel kontrol tutarında okuma
Çözümü:	- İzin verilen ortam sıcaklığının bileşenler için muhafaza edilip edilmediğini kontrol edin. - Terminal modülünü değiştirin.

235805	<Yer bilgisi>TM: Hatalı EEPROM kontrol toplamı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Dahili parametre verileri hasarlı İkaz değeri (r2124, onaltılık kurulum): 01: EEPROM etkisi hatalı 02: EEPROM alanındaki blokların sayısı fazla büyük
Çözümü:	- İzin verilen ortam sıcaklığının bileşenler için muhafaza edilip edilmediğini kontrol edin. - Terminal modülünü 31 (TM31) değiştirin.

235807	<Yer bilgisi>TM: Sıra kontrolü, zaman izleme
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal modülü üzerinde süreç kumandasının zaman aşımında hata
Çözümü:	Terminal modülünü değiştirin.

235820	<Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ: Telegram hatalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 1) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol toplamı hatası (CRC hatası). 2 (= 02 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur. 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur 4 (= 04 hex): Alınan telegramın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor. 5 (=05 hex): Alınan telegramın tipi, alınanlar listesine uymuyor. 6 (= 06 hex): Telegram ve alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyuşmuyor. 7 (=07 hex): Bir SYNC telegramı beklenmektedir, fakat alınan telegram öyle değildir. 8 (= 08 hex): Bir SYNC telegramı beklenmemektedir, fakat alınan telegram öyledir. 9 (= 09 hex): Alınan telegramda bir hata biti ayarlanmıştır. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın (kapama/açma). - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) Ayrıca bkz: p9916

235835	<Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 1) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz gelmemiştir. 34 (= 22 hex): Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası. 64 (= 40 hex): Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın - İlgili bileşenleri değiştirin. Ayrıca bkz: p9916

235836	<Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ: DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili terminal modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Veriler gönderilemedi. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telegram tipi ile gönderi listesi uyuşmuyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın
235837	<Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ: Komponent arızalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol biriminin etkilenen güç ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67: (= 43 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin.
235840	<Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ: Bildirim eşiği altında hata
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Bildirim eşiği altında bir DRIVE-CLiQ hatası oluştu Arıza nedeni: 1 (= 01 hex): Sağlama hatası (CRC-Hatası). 2 (= 02 hex): Telegram boyut tipinde ya da alım listesinde belirtilenden daha kısa 3 (= 03 hex): Telegram boyut tipinde ya da alım listesinde belirtilenden daha uzun 4 (= 04 hex): Alınan telegramın boyutu alım listesine denk değil 5 (= 05 hex): Alınan telegramın tipi alım listesine denk değil 6 (= 06 hex): Telegramda yer alan bileşenlerin adresi ve alım listesi birbirini tutmuyor 7 (= 07 hex): Bir SYNC telegramı bekleniyor ancak alınan telegram bu değil 8 (= 08 hex): Bir SYNC telegramı beklenmiyor ancak alınan telegram bu 9 (= 09 hex): Alınan telegramda bir arıza biti mevcut 10 (= 0A hex): Alınan telegramda yaşam işareti biti belirtilmemiş 11 (= 0B hex): Alternatif döngüsel veri aktarımında senkronizasyon hatası 16 (= 10 hex): Alınan telegram erken 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz ulaşmadı 34 (= 22 hex): Telegramın alım listesindeki zaman hatası 35 (= 23 hex): Alım hatası: Telegramın ara belleği hatalı 64 (= 40 hex): Telegramın gönderim listesindeki zaman hatası 65 (= 41 hex): Telegram tipi gönderim listesinde belirtilen ile denk değil 66 (= 42 hex): Gönderim hatası: Telegramın ara belleği hatalı 67 (= 43 hex): Gönderim hatası: Telegramın ara belleği hatalı Bildirim değerine yönelik not: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi şifrelenir: 0000yyxx hex: yy = Bileşen numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun aktarım dolabı yapısını ve kablo tahsisatını kontrol edin. - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (kablo kesintisi, temaslar, ...) Ayrıca bkz: p9916

235845	<Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili terminal modülüne (TM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 11 (= 0B hex): Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın Ayrıca bkz: p9916

235850	<Yer bilgisi>TM: Dahili yazılım hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (KPL2, hiçbir) Servo: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbir)
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Terminal modülü (TM) alanında dahili bir iletişim hatası gündeme geldi Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): 1: Arka plan zaman diski bloke 2: Kontrol tutarını kod belleği üzerinden doğru değil
Çözümü:	- Terminal modülünü (TM) değiştirin. - Gerektiğinde terminal modülünde gömülü yazılımı yükseltin - Hotline ile temasa geçin

235851	<Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ (CU): Sinyal eksik
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili terminal modülüne (TM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. DRIVE-CLiQ bileşenlerinden kontrol ünitesine giden yaşam işareti atanmadı. Hata nedeni: 10 (= 0A hex): Alınan telegramda yaşam işareti biti belirtilmemiş. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	İlgili bileşenlerin gömülü yazılımını yükseltin

235860	<Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ (CU): Telegram hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)

Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili terminal modülüne (TM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol tutarı hatası (CRC hatası). 2 (= 02 hex): Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır. 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur. 4 (= 04 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alınanlar listesine uymuyor. 5 (= 05 hex): Alınan telegramın türü, alınanlar listesine uymuyor. 6 (= 06 hex): Güç biriminin telegramdaki ve alınanlar listesindeki adresi birbiriyle uyuşmuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 9 (= 09 hex): Alınan telegramda hata biti ayarlanmıştır. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken gelmiştir. 17 (= 11 hex): CRC hatası ve alınan telegram çok erken. 18 (= 12 hex): Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 19 (= 13 hex): Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 20 (= 14 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alınanlar listesine uymuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 21 (= 15 hex): Alınan telegramın türü, alınanlar listesine uymuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 22 (= 16 hex): Güç biriminin telegramdaki ve alınanlar listesindeki adresi birbiriyle uyuşmuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 25 (= 19 hex): Alınan telegramda hata biti ayarlanmıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın (kapama/açma). - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) Ayrıca bkz: p9915

235875	<Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ (CU): Besleme gerilimi başarısız
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 9 (= 09 hex): Bileşenlerin besleme gerilimi başarısız oldu. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON işlemi yürütün (kapama/açma). - DRIVE-CLiQ bileşenleri için besleme geriliminin kablosunu kontrol edin (kablo kopukluğu, temassızlık vs.). - DRIVE-CLiQ bileşenlerinin beslemesinin boyutlandırılmasını kontrol edin.

235885	<Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ (CU): Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili terminal modülüne (TM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Katılımcılar senkron bir şekilde gönderip alamıyorlar. Hata nedeni: 26 (= 1A hex): Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti ayarlanmamıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir.. 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz ulaşmamıştır. 34 (= 22 hex): Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası. 64 (= 40 hex): Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası. 98 (= 62 hex): Döngüsel işleme geçiş sırasında hata. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- İlgili bileşenlerin besleme gerilimini kontrol edin. - POWER ON uygulayın - İlgili bileşenleri değiştirin. Ayrıca bkz: p9915

235886	<Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ (CU): DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili terminal modülüne (TM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Veriler gönderilememiştir. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telegram tipi gönderilenler listesiyle uyumuyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın

235887	<Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ (CU): Komponent arızalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	İlgili DRIVE-CLiQ bileşeninde (terminal modülü) bir hata algılandı. Hatalı bir donanım gözardı edilemez. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata. 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67 (= 43 hex): Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 96 (= 60 hex): Yürütme ölçümü sırasında cevap çok geç ulaştı. 97 (= 61 hex): Referans verilerinin değişimi çok fazla uzun sürüyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin.

235895	<Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ (CU): Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası.
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili terminal modülüne (TM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 11 (= 0B hex): Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: POWER ON uygulayın
Ayrıca bkz: p9915

235896 **<Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ (CU): Bileşen özellikleri tutarsız.**
Mesaj değeri: komponent numarası: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (KPL1, hiçbir)
Servo: KPL2 (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
Hla: KPL2 (KPL1, KPL3, STOP2, hiçbir)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Arıza değeri tarafından belirtilen DRIVE-CLiQ bileşenlerinin nitelikleri (terminal modülü) uyumlu olmayan tarzda yüksek devire kıyasla değişmiştir Neden örn. Bir DRIVE-CLiQ hattının veya DRIVE-CLiQ bileşeninin değiştirilmesi olabilir
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Bileşen numarası.
Çözümü: -POWER ON işlemini gerçekleştirin.
- Bir bileşen değişiminde, mümkünse aynı tür bileşen ve aynı firmware sürümünü kullanın.
- Bir hat değişiminde, mümkün olduğunca aynı boyda kablo kullanın (azami hat uzunluğunu dikkate alın).

235899 **<Yer bilgisi>TM: Bilinmeyen arıza**
Mesaj değeri: Yeni mesaj: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: Infeed: hiçbir (KPL1, KPL2)
Servo: hiçbir (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Hla: hiçbir (KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Terminal modülünde, kontrol ünitesinin aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi
Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, kontrol ünitesinin aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir.
Uyarı değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Uyarı numarası
Not:
Kontrol ünitesine yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir
Çözümü: - Terminal modülü üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0158)
- Kontrol ünitesi gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

235903 **<Yer bilgisi>TM: I2C-Bus hatası gündeme geldi**
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Terminal modülünün dahili I2C-Bus erişim sırasında bir hata gündeme gelmiştir.
Çözümü: Terminal modülünü değiştirin.

235904 **<Yer bilgisi>TM: EEPROM**
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Terminal modülünün geçici olmayan belleğine erişim sırasında bir hata gündeme gelmiştir.

Çözümü: Terminal modülünü değiştirin.

235905 <Yer bilgisi>TM: Parametre erişimi

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Kontrol ünitesi, terminal modülü üzerinde izin verilmeyen bir parametre değerini yazmayı denemiştir.

Çözümü: - Terminal modülünün (r0158) firmware sürümünün, kontrol biriminin (r0018) firmware sürümüne uyumluluğunu kontrol edin.

- Gerekirse terminal modülünü değiştirin.

Bilgi:

Hafıza kartındaki readme.txt dosyasında, birbiriyle uyumlu firmware sürümleri mevcuttur.

235906 <Yer bilgisi>TM: 24 V gerilim beslemesi eksik

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Dijital çıkışlar için 24 V gerilim beslemesi eksik
İkaz değeri (r2124, onaltılık kurulum):

01: TM17 24-V-Beslemesi DI/DO 0 ... 7 eksik

02: TM17 24-V-Beslemesi DI/DO 8 ... 15 eksik

04: TM15 24-V-Beslemesi DI/DO 0 ... 7 (X520) eksik.

08: TM15 24-V-Beslemesi DI/DO 8 ... 15 (X521) eksik.

10: TM15 24-V-Beslemesi DI/DO 16 ... 23 (X522) eksik.

20: TM41 24-V-Beslemesi DI/DO 0 ... 3 eksik

Çözümü: Gerilim beslemesi için terminallerin kontrol edilmesi (TM41'de L1+, L2+, L3+, M veya +24 V₁).

235907 <Yer bilgisi>TM: Donanımı başlangıç durumuna getirme başarısız

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Terminal modülünün kurulumu başarısız.

İkaz değeri (r2124, onaltılık kurulum):

01: TM17 ya da TM41 hatalı konfigürasyon talebi.

02: TM17 ya da TM41 programlama başarısız.

04: TM17 ya da TM41 geçersiz zaman damgası.

Çözümü: POWER ON uygulayın

235910 <Yer bilgisi>TM: Modülde aşırı sıcaklık

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Modüldeki sıcaklık izin verilen azami sınırın altında kalmıştır

Çözümü: - Ortam sıcaklığını düşürün.

- Terminal modülünü değiştirin.

235911	<Yer bilgisi>TM: Devre senkronlu işletim yaşam işareti kesintisi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Master'ın maksimum izin verilen yaşam işareti hatalarının sayısı (devre senkron modu) döngüsel modda aşılmıştır. Uyarının tetiklenmesi ile modülün çıkışları bir sonraki asenkronizasyona kadar geri alınır
Çözümü:	- Bus fiziğinin kontrolü (kapanma direnci, perdeleme, vs.) - Master yaşam işaretinin aktarımını düzeltme (p0915 üzerinden r4201). - Yaşam işaretinin Master tarafından doğru gönderilip gönderilmediğini kontrol edin (örn. Trace oluşturma r4201.12 ... r4201.15 ve triger sinyali r4301.9) - Bus ya da Master alanını yüklenme açısından kontrol edin (örn. Bus döngü süresi Tdp fazla kısa ayarlandı)
235920	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 0'de hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata gündeme geldi Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm). KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm) 2: Ölçülen direnç fazla küçük. PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Sensörü değiştirin
235921	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 1'de hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata gündeme geldi Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm). KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm) 2: Ölçülen direnç fazla küçük. PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Sensörü değiştirin
235922	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 2'de hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata gündeme geldi Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm). KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm) 2: Ölçülen direnç fazla küçük. PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Sensörü değiştirin

235923	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 3'de hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata gündeme geldi Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm). KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm) 2: Ölçülen direnç fazla küçük. PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Sensörü değiştirin

235924	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 4'de hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata gündeme geldi Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm). KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm 2: Ölçülen direnç fazla küçük. PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Sensörü değiştirin

235925	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 5'de hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata gündeme geldi Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm). KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm 2: Ölçülen direnç fazla küçük. PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Sensörü değiştirin

235926	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 6'de hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirilmesinde bir hata gündeme geldi Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm). KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm 2: Ölçülen direnç fazla küçük. PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Sensörü değiştirin
235927	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 7'de hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirilmesinde bir hata gündeme geldi Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm). KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm 2: Ölçülen direnç fazla küçük. PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Sensörü değiştirin
235928	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 8'de hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirilmesinde bir hata gündeme geldi Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm). KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm 2: Ölçülen direnç fazla küçük. PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Sensörü değiştirin
235929	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 9'de hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata gündeme geldi Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm). KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm 2: Ölçülen direnç fazla küçük. PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Sensörü değiştirin

235930	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 10'de hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata gündeme geldi Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm). KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm 2: Ölçülen direnç fazla küçük. PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Sensörü değiştirin

235931	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 11'de hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata gündeme geldi Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm). KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm 2: Ölçülen direnç fazla küçük. PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Sensörü değiştirin

235950	<Yer bilgisi>TM: Dahili yazılım hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL2 (hiçbiri)
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Dahili bir yazılım hatası oluştu. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Hata kaynağı ile ilgili bilgiler. Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.
Çözümü:	- Gerekirse terminal modülünde firmwareyi yeni versiyonuna yükseltin. - Hotline ile temasa geçin.

235999 <Yer bilgisi>TM: Bilinmeyen alarm**Mesaj değeri:** Yeni mesaj: %1**Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL**Reaksiyon:** NONE**Onaylama:** NONE

Nedeni: Terminal modülünde, kontrol ünitesinin aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi
 Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, kontrol ünitesinin aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma):
 Uyarı numarası
 Not:

Çözümü: Kontrol ünitesine yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir
 - Terminal modülü üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0158)
 - Kontrol ünitesi gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

236207 <Yer bilgisi>Hub: Aşırı sıcaklık hatası bileşenleri.**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** hiçbir (KPL1, KPL2)**Onaylama:** HEMEN (POWER ON)

Nedeni: DRIVE-CLiQ Hub modülündeki sıcaklık, arıza eşiğini aşmıştır.
 Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
 Güncel sıcaklık 0.1 °C çözünürlüğünde.

Çözümü: - Bileşenlerin montajının yapılacağı yerin ortam sıcaklığını kontrol edin.
 - İlgili bileşenleri değiştirin.

236211 <Yer bilgisi>Hub: Aşırı sıcaklık uyarı bileşeni.**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** NONE**Onaylama:** NONE

Nedeni: DRIVE-CLiQ Hub modülündeki sıcaklık, arıza eşiğini aşmıştır.
 Arıza değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma):
 Güncel sıcaklık 0.1 °C çözünürlüğünde.

Çözümü: - Bileşenlerin montajının yapılacağı yerin ortam sıcaklığını kontrol edin.
 - İlgili bileşenleri değiştirin.

236214 <Yer bilgisi>Hub: 24 V beslemesinde aşırı gerilim hatası.**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** hiçbir (KPL1, KPL2)**Onaylama:** HEMEN (POWER ON)

Nedeni: DRIVE-CLiQ Hub modülündeki 24 V gerilim beslemesi, arıza eşiğini aşmıştır.
 Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
 Güncel işletme gerilimi 0.1 V çözünürlüğünde.

Çözümü: - Bileşenlerin gerilim beslemesini kontrol edin.
 - İlgili bileşenleri değiştirin.

236216	<Yer bilgisi>Hub: 24 V beslemesinde düşük gerilim hatası.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	DRIVE-CLiQ Hub modülündeki 24 V gerilim beslemesi, arıza eşiğinin altında kalmıştır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Güncel işletme gerilimi 0.1 V çözünürlüğünde.
Çözümü:	- Bileşenlerin gerilim beslemesini kontrol edin. - İlgili bileşenleri değiştirin.
236217	<Yer bilgisi>Hub 24 V beslemesi düşük gerilim uyarısı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	DRIVE-CLiQ Hub modülündeki 24 V gerilim beslemesi, arıza eşiğinin altında kalmıştır. Arıza değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma): Güncel işletme gerilimi 0.1 V çözünürlüğünde.
Çözümü:	- Bileşenlerin gerilim beslemesini kontrol edin. - İlgili bileşenleri değiştirin.
236800	<Yer bilgisi>Hub: Toplu alarm
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	NONE
Nedeni:	DRIVE-CLiQ Hub modülü kabini (DMC) en az bir arıza algıladı
Çözümü:	Diğer güncel bildirimlerin değerlendirilmesi
236801	<Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ: Sinyal eksik
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili DRIVE-CLiQ Hub modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 10 (= 0A hex): Alınan telegramdaki yaşam belirtisi biti ayarlanmamıştır. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- bağlantısını kontrol edin. - İlgili bileşenleri değiştirin. Ayrıca bkz: p9916
236802	<Yer bilgisi>Hub: Zaman disk aşımı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (hiçbiri) Servo: hiçbiri Hla: hiçbiri
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	DRIVE-CLiQ Hub modülünde bir zaman diski taşkınlığı ortaya çıkmıştır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): xx: Zaman diski numarası xx
Çözümü:	- akım kontrolörünün frekansını düşürün. - Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın. - firmware yazılımını daha yeni bir versiyona yükseltin. - Çağrı merkezi ile iletişime geçin.

236804	<Yer bilgisi>Hub: Kontrol tutarı hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	DRIVE-CLiQ Hub modülü üzerindeki program hafızası okunurken bir checksum hatası oluştu. Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak yorumla): POWER ON'daki checksum ile güncel checksum arasındaki fark.
Çözümü:	- İzin verilen ortam sıcaklığının bileşenler için muhafaza edilip edilmediğini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ Hub Modül değiştirin.

236805	<Yer bilgisi>Hub: EEPROM kontrol tutarı hatalı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	DRIVE-CLiQ Hub modülü dahili parametre verileri hasarlı. Uyarı değeri (r2124, onaltılık kurulum): 01: EEPROM etkisi hatalı 02: EEPROM alanındaki blokların sayısı çok fazla.
Çözümü:	- İzin verilen ortam sıcaklığının bileşenler için muhafaza edilip edilmediğini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ Hub Modül değiştirin.

236820	<Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ: Telegram hatalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN

Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili DRIVE-CLiQ Hub modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.

Hata nedeni:

1 (= 01 hex):

Kontrol tutar hatası (CRC hatası).

2 (= 02 hex):

Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır.

3 (= 03 hex):

Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur.

4 (= 04 hex):

Telegramın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor.

5 (= 05 hex):

Alınan telegramın tipi, alınanlar listesine uymuyor.

6 (= 06 hex):

Telegram ve alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyuşmuyor.

7 (= 07 hex):

Bir SYNC telegramı beklenmektedir, fakat alınan telegram öyle değildir.

8 (= 08 hex):

Bir SYNC telegramı beklenmemektedir, fakat alınan telegram öyledir.

9 (= 09 hex):

Alınan telegramda bir hata biti ayarlanmıştır.

16 (= 10 hex):

Alınan telegram çok erken gelmiştir.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

- POWER ON uygulayın (kapama/açma).

- EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.

- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...)

Ayrıca bkz: p9916

236835

<Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası

Mesaj değeri:

Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:

hiçbiri

Onaylama:

HEMEN

Nedeni:

Kontrol ünitesinin ilgili DRIVE-CLiQ Hub modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Katılımcılar senkron bir şekilde gönderip alamıyorlar.

Hata nedeni:

33 (= 21 hex):

Döngüsel telegram henüz gelmemiştir.

34 (= 22 hex):

Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası.

64 (= 40 hex):

Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

- POWER ON uygulayın

- İlgili bileşenleri değiştirin.

Ayrıca bkz: p9916

236836	<Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ: DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili DRIVE-CLiQ Hub modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Veriler gönderilemedi. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telegram tipi ile gönderi listesi uyuşmuyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın
236837	<Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ: Komponent arızalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol biriminin etkilenen güç ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67: (= 43 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin.
236840	<Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ: Bildirim eşiği altında hata
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Bildirim eşiği altında bir DRIVE-CLiQ hatası oluştu Arıza nedeni: 1 (= 01 hex): Sağlama hatası (CRC-Hatası). 2 (= 02 hex): Telegram boyut tipinde ya da alım listesinde belirtilenden daha kısa 3 (= 03 hex): Telegram boyut tipinde ya da alım listesinde belirtilenden daha uzun 4 (= 04 hex): Alınan telegramın boyutu alım listesine denk değil 5 (= 05 hex): Alınan telegramın tipi alım listesine denk değil 6 (= 06 hex): Telegramda yer alan bileşenlerin adresi ve alım listesi birbirini tutmuyor 7 (= 07 hex): Bir SYNC telegramı bekleniyor ancak alınan telegram bu değil 8 (= 08 hex): Bir SYNC telegramı beklenmiyor ancak alınan telegram bu 9 (= 09 hex): Alınan telegramda bir arıza biti mevcut 10 (= 0A hex): Alınan telegramda yaşam işareti biti belirtilmemiş 11 (= 0B hex): Alternatif döngüsel veri aktarımında senkronizasyon hatası 16 (= 10 hex): Alınan telegram erken 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz ulaşmadı 34 (= 22 hex): Telegramın alım listesindeki zaman hatası 35 (= 23 hex): Alım hatası: Telegramın ara belleği hatalı 64 (= 40 hex): Telegramın gönderim listesindeki zaman hatası 65 (= 41 hex): Telegram tipi gönderim listesinde belirtilen ile denk değil 66 (= 42 hex): Gönderim hatası: Telegramın ara belleği hatalı 67 (= 43 hex): Gönderim hatası: Telegramın ara belleği hatalı Bildirim değerine yönelik not: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi şifrelenir: 0000yyxx hex: yy = Bileşen numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun aktarım dolabı yapısını ve kablo tahsisatını kontrol edin. - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (kablo kesintisi, temaslar, ...) Ayrıca bkz: p9916

236845	<Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili DRIVE-CLiQ Hub modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 11 (= 0B hex): Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın Ayrıca bkz: p9916

236851	<Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Sinyal eksik
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili DRIVE-CLiQ Hub modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. DRIVE-CLiQ bileşenlerinden kontrol ünitesine giden yaşam işareti atanmadı. Hata nedeni: 10 (= 0A hex): Alınan telegramda yaşam işareti biti belirtilmemiş. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	İlgili bileşenlerin gömülü yazılımını yükseltin

236860	<Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Telegram hatalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili DRIVE-CLiQ Hub modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol tutar hatası (CRC hatası) ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 2 (= 02 hex): Kontrol tutarı hatası (CRC hatası) 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur. 4 (= 04 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alınanlar listesine uymuyor. 5 (= 05 hex): Alınan telegramın türü, alınanlar listesine uymuyor. 6 (= 06 hex): Güç biriminin telegramdaki ve alınanlar listesindeki adresi birbiriyle uyuşmuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 9 (= 09 hex): Alınan telegramda hata biti ayarlanmıştır. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken gelmiştir. 17 (= 11 hex): CRC hatası ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 18 (= 12 hex): Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 19 (= 13 hex): Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 20 (= 14 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alınanlar listesine uymuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 21 (= 15 hex): Alınan telegramın türü, alınanlar listesine uymuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 22 (= 16 hex): Güç biriminin telegramdaki ve alınanlar listesindeki adresi birbiriyle uyuşmuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 25 (= 19 hex): Alınan telegramda hata biti ayarlanmıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın (kapama/açma). - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...)

236875	<Yer bilgisi>HUB DRIVE-CLiQ (CU): Besleme gerilimi başarısız
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 9 (= 09 hex): Bileşenlerin besleme gerilimi başarısız oldu. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

- Çözümü:**
- POWER ON işlemi yürütün (kapama/açma).
 - DRIVE-CLiQ bileşenleri için besleme geriliminin kablosunu kontrol edin (kablo kopukluğu, temassızlık vs.).
 - DRIVE-CLiQ bileşenlerinin beslemesinin boyutlandırılmasını kontrol edin.

236885	<Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili DRIVE-CLiQ Hub modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Katılımcılar senkron bir şekilde gönderip alamıyorlar. Hata nedeni: 26 (= 1A hex): Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti ayarlanmamıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir.. 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz ulaşmamıştır. 34 (= 22 hex): Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası. 64 (= 40 hex): Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası. 98 (= 62 hex): Döngüsel işleme geçiş sırasında hata. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- İlgili bileşenlerin besleme gerilimini kontrol edin. - POWER ON uygulayın - İlgili bileşenleri değiştirin.

236886	<Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ (CU): DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili DRIVE-CLiQ Hub modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Veriler gönderilememiştir. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telegram tipi gönderilenler listesiyle uyuşmuyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın

236887	<Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Komponent arızalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	hiçbiri

Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	İlgili DRIVE-CLiQ bileşeninde (DRIVE-CLiQ Hub modülü) bir hata algılandı. Hatalı bir donanım gözardı edilemez. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata. 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67 (= 43 hex): Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 96 (= 60 hex): Yürütme ölçümü sırasında cevap çok geç ulaştı. 97 (= 61 hex): Referans verilerinin değişimi çok fazla uzun sürüyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin.

236895	<Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Alternatif döngüsel veri transferi hatası.
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili DRIVE-CLiQ Hub modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 11 (= 0B hex): Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın Ayrıca bkz: p9915

236896	<Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Bileşen özellikleri tutarsızdır.
Mesaj değeri:	komponent numarası: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Arıza değeri tarafından belirtilen DRIVE-CLiQ bileşenlerinin nitelikleri (DRIVE-CLiQ Hub Modül) uyumlu olmayan tarzda yüksek devire kıyasla değişmiştir Neden örn. Bir DRIVE-CLiQ hattının veya DRIVE-CLiQ bileşeninin değiştirilmesi olabilir Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Bileşen numarası.

- Çözümü:**
- POWER ON işlemini gerçekleştirin.
 - Bir bileşen değişiminde, mümkünse aynı tür bileşen ve aynı firmware sürümü kullanın.
 - Bir hat değişiminde, mümkün olduğunca aynı boyda kablo kullanın (azami hat uzunluğunu dikkate alın).

236899 <Yer bilgisi>Hub: Bilinmeyen hata.

Mesaj değeri: Yeni mesaj: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: hiçbir (KPL1, KPL2)
Servo: hiçbir (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Hla: hiçbir (KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: DRIVE-CLiQ Hub modülünde, kontrol ünitesinin aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi
Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, kontrol ünitesinin aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir.
Uyarı değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Uyarı numarası
Not:

Çözümü: Kontrol ünitesine yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir
- DRIVE-CLiQ Hub modülünün aygıt yazılımını daha eski bir aygıt yazılımıyla değiştirin (r0158).
Kontrol ünitesinin aygıt yazılımını yükseltin (r0018).

236950 <Yer bilgisi>Hub: Dahili yazılım hatası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2 (hiçbiri)

Onaylama: POWER ON

Nedeni: Dahili bir hata meydana geldi.
Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla):
Hata kaynağı ile ilgili bilgi.
Sadece Siemens dahili hata teşhisleri için.

Çözümü: - Gerekirse DRIVE-CLiQ Hub modülündeki firmwareyi yeni versiyona yükseltin.
- Hotline ile temasa geçin.

236999 <Yer bilgisi>Hub: Bilinmeyen uyarı.

Mesaj değeri: Yeni mesaj: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: DRIVE-CLiQ Hub modülünde, kontrol ünitesinin aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi
Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, kontrol ünitesinin aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma):
Uyarı numarası
Not:

Çözümü: Kontrol ünitesine yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir
- DRIVE-CLiQ Hub modülünün aygıt yazılımını daha eski bir aygıt yazılımıyla değiştirin (r0158).
Kontrol ünitesinin aygıt yazılımını yükseltin (r0018).

237001 <Yer bilgisi>HF Damping Module: aşırı akım

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güç ünitesi bir aşırı akım algıladı. - HF Choke Module veya HF Damping Module arızalı. - Çıkış filtresinin rezonans frekansı uyarıldı. Hata değeri (r0949, bitdel olarak yorumla): Bit 0: Faz U. Bit 1: Faz V. Bit 2: Faz W.
Çözümü:	- HF Choke Module ve HF Damping Module kontrol edin ve gerekiyorsa değiştirin. - Hata oluşturan frekansın yakınında motor gücünü düşürün. Not: HF Choke Module (hız kesici modül) HF Damping Module (tampon modülü)

237002	<Yer bilgisi>HF Damping Module: Sönümlleme gerilimi çok yüksek
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Tampon gerilimi geçersiz yüksek bir değere ulaştı. - Büyük genlikli bir motor titreşimi çıkış filtresinin rezonans frekansını vurdu. - Akım ayarlayıcı çıkış filtresinin rezonansını çok fazla uyarıyor. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Hata durumunda [mV] tampon gerilimi. Ayrıca bkz: r5171
Çözümü:	- Hata oluşturan frekansın yakınında motor gücünü düşürün. - Akım ayarlayıcısını kontrol edin ve gerekiyorsa uyarlayın. - Gerekirse başka bir motor kullanın. Not: HF Damping Module (tampon modülü)

237003	<Yer bilgisi>HF Damping Module: Sönümlleme gerilimi sağlanmadı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Yalıtım gerilimi oluşturulamadı. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama): Hata durumunda yalıtım gerilimi [mV].
Çözümü:	HF Damping Module (Yalıtım modülü) kablo donanımı kontrolü. Ayrıca bkz: r5171

237004	<Yer bilgisi>HF Damping Module: Soğutucuda aşırı sıcaklık
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	HF Damping Module soğutucusunun sıcaklığı izin verilen limit değeri aştı. - yetersiz soğutma, faz arızası. - aşırı yüklenme. - ortam sıcaklığı çok yüksek. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak): Sıcaklık [0.01 °C].
Çözümü:	- fanın çalıştığını kontrol edin. - fan elemanlarını kontrol edin. - ortam sıcaklığının izin verilen aralıkta olduğunu kontrol edin. Uyarı: Bu arıza sadece, A05000 için alarm eşiğinin altına düşüldükten sonra onaylanabilir. Not: HF Damping Module

237005 <Yer bilgisi>HF Damping Module: I2t aşırı yüklenme

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	HF tampon modülüne ait filtre kondansatörü aşırı yüklendi (r5173 = % 100). - Filtre rezonans frekansı çok fazla uyarıldı. - HF Choke Module arızalı. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): I2t [% 100 = 16384].
Çözümü:	- Hata oluşturan frekansın yakınında motor gücünü düşürün. - Hata oluşturan frekansın yakınında çok fazla süre beklenmemeli. - HF Choke Module kontrol edin ve gerekiyorsa değiştirin. Not: HF Choke Module (hız kesici modül) HF Damping Module (tampon modülü) Ayrıca bkz: r5173

237012 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Soğutucu sıcaklık sensörü kablo kopması

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	HF Damping Module'deki soğutucunun sıcaklık sensörlerinden birine olan bağlantı kesildi. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): Bit 0: HF Damping Module Bit 1: HF Choke Module
Çözümü:	Üretici ile irtibata geçiniz. Not: HF Choke Module (Kısma modülü) HF Damping Module (Yalıtım modülü)

237013 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Soğutucu sıcaklık sensörü kısa devresi

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)

Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	HF Damping Module'deki soğutucunun sıcaklık sensörü kısa devre yaptı. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): Bit 0: HF Damping Module Bit 1: HF Choke Module
Çözümü:	Üretici ile bağlantıya geçin. Not: HF Choke Module (hız kesici modül) HF Damping Module (tampon modülü)

237024 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Termik model aşırı sıcaklık

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Soğutucu gövde ve çip arasındaki sıcaklık farkı izin verilen sınır değeri aşmıştır. - İzin verilen yük boşluğuna sadık kalınmamış - Yetersiz havalandırma, fan kesintisi - Fazla yük - Ortam sıcaklığı çok yüksek. - Puls frekansı çok yüksek Ayrıca bkz: r0037
Çözümü:	- Yük boşluğunu adapte etme - Fanın çalışıp çalışmadığını kontrol edin. - Fan şiltelerini kontrol edin. - Ortam sıcaklığının izin verilen alanda olup olmadığını kontrol edin - Motor yükü kontrolü - Puls frekansını nominal puls frekansından yüksek olduğunda düşürün

237025 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Çipte aşırı sıcaklık

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Çip sıcaklığı izin verilen sınır değeri aştı. - İzin verilen yük oyununa uyulmadı. - Yetersiz havalandırma, fan arızası. - Aşırı yük. - Ortam sıcaklığı çok yüksek. - Puls frekansı çok yüksek. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Soğutucu ve çip arasında sıcaklık farkı [0.01 °C].
Çözümü:	- Yük boşluğunu adapte etme. - Fanın çalışıp çalışmadığını kontrol edin. - Fan şiltelerini kontrol edin. - Ortam sıcaklığının izin verilen alanda olup olmadığını kontrol edin. - Motor yükü kontrolü. - Puls frekansını nominal puls frekansından yüksek olduğunda düşürün. Not: HF Damping Module (tampon modülü) Ayrıca bkz: r0037

237034 <Yer bilgisi>HF Damping Module: İç ortamda aşırı sıcaklık

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	İç mekan yüksek ısı için uyarı eşiğine erişildi İç mekanın sıcaklığı artmaya devam ederse F37036 arızası tetiklenebilir. - Ortam sıcaklığı çok yüksek. - Yetersiz havalandırma, fan kesintisi Arıza değeri (r0949, ikili oluşturma): Bit 0 = 1: Kumanda elektroniği alanı. Bit 1 = 1: Güç elektroniği alanı.
Çözümü:	- Ortam sıcaklığını kontrol etme - İç mekan fanını kontrol edin. Not: HF Damping Module (tampon modülü)

237036 <Yer bilgisi>HF Damping Module: İç ortamda aşırı sıcaklık

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	HF tampon modülünün iç ortamının sıcaklığı izin verilen sıcaklık sınır değerini aştı. - Yetersiz havalandırma, fan arızası. - Aşırı yük. - Ortam sıcaklığı çok yüksek. Hata değeri (r0949, ikili olarak yorumla): Bit 0 = 1: Kontrol elektroniği alanı. Bit 1 = 1: Güç elektroniği alanı.
Çözümü:	- Fanın çalışıp çalışmadığını kontrol edin. - Fan filtresini kontrol edin. - Ortam sıcaklığının izin verilen değer içerisinde olup olmadığını kontrol edin. Dikkat: Bu arızadan, izin verilen sıcaklık sınır değerinin altına düştükten ve 5 K esildikten sonra çıkılabilir. Not: HF Damping Module 8tampon modülü)

237040 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Düşük gerilim 24 V

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	HF Damping Module için 24 V gerilim beslemesi devre dışı kaldı. - Düşük gerilim eşiği 3 ms'den daha uzun bir süre boyunca aşıldı. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 24 V gerilimi [1 Bit = 0.1 V].
Çözümü:	- HF Damping Module'ye ait 24 V besleme gerilimini kontrol edin. - Bileşende POWER ON uygulayın (Kapat/Aç). Not: HF Damping Module (tampon modülü)

237041 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Düşük gerilim 24 V uyarısı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: HF Damping Module için 24 V gerilim beslemesinde hata.
- 16 V eşiğinin altında kalındı.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
24 V gerilimi [1 Bit = 0.1 V].
Çözümü: - HF Damping Module'ye ait 24 V besleme gerilimini kontrol edin.
- Bileşende POWER ON uygulayın (Kapat/Aç).
Not:
HF Damping Module (tampon modülü)

237043 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Aşırı gerilim 24 V

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: POWER ON
Nedeni: HF Damping Module için 24 V gerilim beslemesinde aşırı gerilim.
- 31.5 V eşiği 3 ms'den daha uzun bir süre boyunca aşıldı.
Çözümü: HF Damping Module'nin 24 V DC gerilim beslemesini kontrol edin.
Not:
HF Damping Module (tampon modülü)

237044 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Aşırı gerilim 24 V uyarısı

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: HF Damping Module için 24 V gerilim beslemesinde hata.
- 32.0 V eşiği aşıldı.
Çözümü: HF Damping Module'nin 24 V DC gerilim beslemesini kontrol edin.
Not:
HF Damping Module (tampon modülü)

237045 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Düşük gerilim beslemesi

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: HF Damping Module'ye gerilim besleme hatası.
- Gerilim izlemesi, yapı grubunda bir düşük gerilime işaret ediyor.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
24 V gerilimi [1 Bit = 0.1 V].

Çözümü:

- HF Damping Module'ye ait 24 V besleme gerilimini kontrol edin.
- Bileşende POWER ON uygulayın (Kapat/Aç).
- Gerekiyorsa yapı grubunu değiştirin.

Not:
HF Damping Module (tampon modülü)

237049 **<Yer bilgisi>HF Damping Module: İç ortam fanı arızalı**

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: HF Damping Module'nin iç ortam fanı arızalandı.

Çözümü: HF Damping Module'nin iç ortam fanını kontrol edin ve gerekirse değiştirin.

237050 **<Yer bilgisi>HF Damping Module: 24 V aşırı gerilim arızası**

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: POWER ON

Nedeni: Gerilim izlemesi, yapı grubunda bir düşük gerilime işaret ediyor.

Çözümü: - 24 V besleme gerilimini kontrol edin.

 - Gerekiyorsa yapı grubunu değiştirin.

237052 **<Yer bilgisi>HF Damping Module: EEPROM verileri hatalı**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: POWER ON

Nedeni: HF Damping Module'ye ait yanlış EEPROM verileri.
Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla):
0: HF Damping Module tarafından okunan EEPROM verileri tutarlı değil.
1: EEPROM verileri, HF Damping Module'nin firmware'i ile uyumlu değil.
Diğer değerler:
Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.

Çözümü: Arıza değeri = 0:
HF Damping Module'nin değişimi veya EEPROM verilerinin güncellenmesi.
Arıza değeri = 1:
Gerekirse firmware'i daha yeni sürümü ile güncelleyin.

Not:
HF Damping Module (tampon modülü)

237056 **<Yer bilgisi>HF Damping Module: Soğutucuda aşırı sıcaklık**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni:	HF Damping Module'nin soğutucusundaki sıcaklık izin verilen sınır değeri aştı. - Yetersiz havalandırma, fan arızası. - Aşırı yük. - Ortam sıcaklığı çok yüksek. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Sıcaklık [1 Bit = 0.01 °C].
Çözümü:	- fanın çalıştığını kontrol edin. - fan elemanlarını kontrol edin. - ortam sıcaklığının izin verilen aralıkta olduğunu kontrol edin. Uyarı: Bu arıza sadece, A05000 için alarm eşiğinin altına düşüldükten sonra onaylanabilir. Not: HF Damping Module

237310	<Yer bilgisi>HF Choke Module: Aşırı sıcaklık
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	HF Choke Module'nin soğutucusundaki sıcaklık izin verilen sınır değeri aştı. - Yetersiz havalandırma, fan arızası. - Aşırı yük. - Ortam sıcaklığı çok yüksek. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Sıcaklık [1 Bit = 0.01 °C].
Çözümü:	- fanın çalıştığını kontrol edin. - fan elemanlarını kontrol edin. - ortam sıcaklığının izin verilen aralıkta olduğunu kontrol edin. Uyarı: Bu arıza sadece, A05000 için alarm eşiğinin altına düşüldükten sonra onaylanabilir. Not: HF Choke Module (reaktör modülü)

237311	<Yer bilgisi>HF Choke Module: Soğutucuda aşırı sıcaklık
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	HF Choke Module'nin soğutucusundaki sıcaklık izin verilen sınır değeri aştı. - Yetersiz havalandırma, fan arızası. - Aşırı yük. - Ortam sıcaklığı çok yüksek. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Sıcaklık [1 Bit = 0.01 °C].

Çözümü:

- Fanın çalışıp çalışmadığını kontrol edin.
- Fan filtresini kontrol edin.
- Ortam sıcaklığının izin verilen değer içerisinde olup olmadığını kontrol edin.
- Motor yükünü kontrol edin.

Dikkat:

Bu arızadan, ancak A05000 uyarısına ait uyarı eşiğinin altına düşülmesinden sonra çıkılabilir.

Not:

HF Choke Module (hız kesici modül)

237312 <Yer bilgisi>HF Choke Module: Aşırı sıcaklık veya fan arızası

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: HF Choke Module aşırı sıcaklık veya fan arızası bildiriyor.
Uyarı 30 saniyeden uzun sürerse F37313 arızası yayınlanır.

Çözümü:

- HF Choke Module ile HF Damping Module arasındaki fiş çekilmiş veya arızalı (X21).
- HF Choke Module'nin fanını kontrol edin ve gerekirse değiştirin.
- Ortam sıcaklığının izin verilen değer içerisinde olup olmadığını kontrol edin.

Not:

HF Choke Module (hız kesici modül)
HF Damping Module (tampon modülü)

237313 <Yer bilgisi>HF Choke Module: Aşırı sıcaklık veya fan arızası

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: HF Choke Module'de, aşırı sıcaklığın gösterimine ait A37312 uyarısı veya fan arızası, 30 saniyeden uzun bir süre boyunca bildirildi.

Çözümü:

- HF Choke Module ile HF Damping Module arasındaki fiş çekilmiş veya arızalı (X21).
- HF Choke Module'nin fanını kontrol edin ve gerekirse değiştirin.
- Ortam sıcaklığının izin verilen değer içerisinde olup olmadığını kontrol edin.

Not:

HF Choke Module (hız kesici modül)
HF Damping Module (tampon modülü)

237502 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Sönümlleme gerilimi çok yüksek

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Tampon gerilimi uyarı eşiğini aştı.
- Büyük genlikli bir motor titreşimi çıkış filtresinin rezonans frekansını vurdu.
- Akım ayarlayıcı çıkış filtresinin rezonansını çok fazla uyarıyor.
Eğer tampon gerilimi izin verilmeyen çok yüksek bir değeri aşarsa, F37002 yayınlanır.
Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):
Hata durumunda [mV] tampon gerilimi.
Ayrıca bkz: r5171

Çözümü:

- Hata oluşturan frekansın yakınında motor gücünü düşürün.
- Akım ayarlayıcısını kontrol edin ve gerekiyorsa uyarlayın.
- Gerekirse başka motor kullanın.

Not:
HF Damping Module (tampon modülü)

237800 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Grup bildirimi

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: NONE
Nedeni: HF Damping Module en az bir hata tespit etti.
Çözümü: Diğer güncel bildirimlerin değerlendirilmesi

237801 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Yaşam-belirtisi-sinyali eksik

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Kontrol biriminin HF Damping Module'ye olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı.
Hata nedeni:
10 (= 0A hex):
Alınan telgrafta yaşam belirtisi biti ayarlanmamış.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:
- DRIVE-CLiQ- bağlantısını kontrol edin.
- İlgili bileşenleri değiştirin.
Not:
HF Damping Module (tampo modülü)
Ayrıca bkz: p9916

237802 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Zaman diski aşımı

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Bir zaman aşımı gündeme geldi.
Çözümü:
- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
- Firmware yazılımını yeni versiyona yükseltin.
- Çağrı merkezi ile iletişime geçin.

237804 <Yer bilgisi>HF Damping Module: CRC

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2 (KPL1, KPL3)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: HF Damping Module'de bir CRC hatası meydana geldi.

Çözümü:

- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
- firmware yazılımını daha yeni bir versiyona yükseltin.
- Çağrı merkezi ile iletişime geçin.

Not:

HF Damping Module

237805 <Yer bilgisi>HF Damping Module: EEPROM kontrol tutarı doğru değil

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Dahili parametre verileri hasarlı
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
01: EEPROM etkisi hatalı
02: EEPROM alanındaki blokların sayısı fazla büyük

Çözümü: Yapı grubunu değiştirin.

Not:

HF Damping Module (tampon modülü)

237820 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Telegram hatalı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Kontrol biriminin tampon modülüne olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı.
Hata nedeni:
1 (= 01 hex):
Checksum hatası (CRC hatası).
2 (= 02 hex):
Telgraf uzunluk byte'ındakinden daha kısa veya alınanlar listesinde belirtilmiş
3 (= 03 hex):
Telgraf uzunluk byte'ındakinden daha kısa veya alınanlar listesinde belirtilmiş
4 (= 04 hex):
Alınan telgrafın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor.
5 (= 05 hex):
Alınan telgrafın türü alınanlar listesine uymuyor.
6 (= 06 hex):
Telgraf ile alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyuşmuyor.
7 (= 07 hex):
Bir SYNC telgrafı bekleniyor fakat alınan telgraf öyle değil.
8 (= 08 hex):
Bir SYNC telgrafı bekleniyor fakat alınan telgraf öyle değil.
9 (= 09 hex):
Alınan telgrafta bir hata biti ayarlanmış.
16 (= 10 hex):
Alınan telgraf çok erken geldi.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

- POWER ON uygulayın (kapama/açma).
- EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...)

Not:

HF Damping Module (tampon modülü)

Ayrıca bkz: p9916

237835 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Çevrimsel veri transferi kesildi

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Kontrol biriminin HF Damping Module'ye olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar.

Hata nedeni:

33 (= 21 hex):

Çevrimsel telgraf henüz gelmedi.

34 (= 22 hex):

Telgrafın alım listesinde zaman hatası.

64 (= 40 hex):

Telgrafın gönderi listesinde zaman hatası.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

- POWER ON uygulayın
- İlgili bileşenleri değiştirin.

Not:

HF Damping Module (tampon modülü)

Ayrıca bkz: p9916

237836 <Yer bilgisi>HF Damping Module: DRIVE-CLiQ verilerinde gönderim hatası

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Kontrol biriminin HF Damping Module'ye olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Veriler gönderilemedi.

Hata nedeni:

65 (= 41 hex):

Telegram türü, gönderi listesiyle uyumlu değil.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: POWER ON uygulayın.

Not:

HF Damping Module (tampon modülü)

237837 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Bileşenler engellendi

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol biriminin etkilenen güç ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67: (= 43 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin. Not: HF Damping Module (tampon modülü)

237840	<Yer bilgisi>HF Damping Module DRIVE-CLiQ: Bildirim eşiği altında hata
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Bildirim eşiği altında bir DRIVE-CLiQ hatası oluştu Arıza nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol tutarı hatası (CRC-Hatası). 2 (= 02 hex): Telegram boyut tipinde ya da alım listesinde belirtilenden daha kısa 3 (= 03 hex): Telegram boyut tipinde ya da alım listesinde belirtilenden daha uzun 4 (= 04 hex): Alınan telegramın boyutu alım listesine denk değil 5 (= 05 hex): Alınan telegramın tipi alım listesine denk değil 6 (= 06 hex): Telegramda yer alan bileşenlerin adresi ve alım listesi birbirini tutmuyor 7 (= 07 hex): Bir SYNC telegramı bekleniyor ancak alınan telegram bu değil 8 (= 08 hex): Bir SYNC telegramı beklenmiyor ancak alınan telegram bu 9 (= 09 hex): Alınan telegramda bir arıza biti mevcut 10 (= 0A hex): Alınan telegramda yaşam işareti biti belirtilmemiş 11 (= 0B hex): Alternatif döngüsel veri aktarımında senkronizasyon hatası 16 (= 10 hex): Alınan telegram erken 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz ulaşmadı 34 (= 22 hex): Telegramın alım listesindeki zaman hatası 35 (= 23 hex): Alım hatası: Telegramın ara belleği hatalı 64 (= 40 hex): Telegramın gönderim listesindeki zaman hatası 65 (= 41 hex): Telegram tipi gönderim listesinde belirtilen ile denk değil 66 (= 42 hex): Gönderim hatası: Telegramın ara belleği hatalı 67 (= 43 hex): Gönderim hatası: Telegramın ara belleği hatalı Bildirim değerine yönelik not: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi şifrelenir: 0000yyxx hex: yy = Bileşen numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun aktarım dolabı yapısını ve kablo tahsisatını kontrol edin. - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (kablo kesintisi, temaslar, ...) Ayrıca bkz: p9916

237845	<Yer bilgisi>HF Damping Module: Çevrimsel veri transferi kesildi
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol biriminin HF Damping Module'ye olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Hata nedeni: 11 (= 0B hex): Alternatif çevrimsel (döngüsel) veri aktarımında senkronizasyon hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın. Not: HF Damping Module (tampon modülü) Ayrıca bkz: p9916

237850 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Dahili yazılım hatası.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2, KPL3, hiçbiri)
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	HF Damping Module'de dahili bir yazılım hatası oluştu. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.
Çözümü:	- HF Damping Module'yi değiştirin. - Gerekirse HF Damping Module'nin firmware'sini yükseltin. - Müşteri desteği ara. Not: HF Damping Module (tampon modülü)

237851 <Yer bilgisi>HF Damping Module (CU): Yaşam belirtisi eksik

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	HF Damping Module'nin kontrol birimine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. DRIVE-CLiQ bileşeni tarafından, kontrol birimine olan yaşam belirtisi ayarlanamadı. Hata nedeni: 10 (= 0A hex): Alınan telgrafta yaşam belirtisi biti ayarlanmamış. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	İlgili bileşenlerin Firmware yükseltin. Not: HF Damping Module (tampon modülü)

237860 <Yer bilgisi>HF Damping Module (CU): Telegram hatalı

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	HF Damping Module'nin kontrol birimine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Checksum hatası (CRC hatası) ve alınan telgraf çok erken. 2 (= 02 hex): Telgraf, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtildiğinden kısa. 3 (=03 hex): Telgraf, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtildiğinden uzun. 4 (= 04 hex): Alınan telgrafın uzunluğu, alınanlar listesine uymuyor. 5 (= 05 hex): Alınan telgrafın türü alınanlar listesine uymuyor. 6 (= 06 hex): Telgraf uzunluk byte'ındakinden daha kısa veya alınanlar listesinde belirtilmiş 9 (= 09 hex): Alınan telgrafdaki hata biti ayarlandı. 16 (= 10 hex): Alınan telgraf çok erken geldi. 17 (= 11 hex): CRC hatası ve alınan telgraf çok erken. 18 (= 12 hex): Telgraf, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtildiğinden kısa ve alınan telgraf çok erken. 19 (= 13 hex): Telgraf, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtildiğinden uzun ve alınan telgraf çok erken. 20 (= 14 hex): Alınan telgrafın uzunluğu, alınanlar listesine uymuyor ve alınan telgraf çok erken geldi. 21 (= 15 hex): Alınan telgrafın türü, alınanlar listesine uymuyor ve alınan telgraf çok erken geldi. 22 (= 16 hex): Güç parçasının telgraf ve alınanlar listesindeki adresi birbiriyle uyumlu değil ve alınan telgraf çok erken geldi. 25 (= 19 hex): Alınan telgrafdaki hata biti ayarlandı ve alınan telgraf çok erken geldi. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın (kapama/açma). - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) Not: HF Damping Module (tampon modülü)

237875	<Yer bilgisi>HF Damping Module (CU): Besleme gerilimi başarısız
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 9 (= 09 hex): Bileşenlerin besleme gerilimi başarısız oldu. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON işlemi yürütün (kapama/açma). - DRIVE-CLiQ bileşenleri için besleme geriliminin kablosunu kontrol edin (kablo kopukluğu, temassızlık vs.). - DRIVE-CLiQ bileşenlerinin beslemesinin boyutlandırılmasını kontrol edin.

237885 <Yer bilgisi>HF Damping Module (CU): Çevrimsel veri transferi kesildi

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Tampon modülünün kontrol birimine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar. Hata nedeni: 26 (= 1A hex): Alınan telgrafdaki yaşam belirtisi biti ayarlanmadı ve alınan telgraf çok erken geldi. 33 (= 21 hex): Çevrimsel telgraf henüz gelmedi. 34 (= 22 hex): Telgrafın alım listesinde zaman hatası. 64 (= 40 hex): Telgrafın alım listesinde zaman hatası. 98 (= 62 hex): Çevrimsel alana geçişte hata. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- İlgili bileşenlerin besleme gerilimini kontrol edin. - POWER ON uygulayın - İlgili bileşenleri değiştirin. Not: HF Damping Module (tampon modülü)

237886 <Yer bilgisi>HF Damping Module (CU): DRIVE-CLiQ verilerinin gönderiminde hata

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	HF Damping Module'nin kontrol birimine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Veriler gönderilemedi. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telgraf türü, gönderi listesiyle uyumlu değil. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: POWER ON uygulayın.
Not:
HF Damping Module (tampon modülü)

237887 <Yer bilgisi>HF Damping Module (CU):: Bileşenler engellendi

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Etkilenen DRIVE-CLiQ bileşeninde (HF Damping Module) bir hata tespit edildi. Hatalı bir donanım bağlanamaz.
Hata nedeni:
32 (= 20 hex):
Telgrafın başlığında hata.
35 (= 23 hex):
Alım hatası: Telgrafın ara belleği hatalı.
66 (= 42 hex):
Gönderim hatası: Telgrafın ara belleği hatalı.
67 (= 43 hex):
Gönderim hatası: Telgrafın ara belleği hatalı.
96 (= 60 hex):
Bir çalışma süresi ölçümünde cevap geç geldi.
97 (= 61 hex):
Tanımlayıcı verilerin değiş tokuşu çok uzun sürüyor.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü: - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...)
- EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
- Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904)
- İlgili bileşenleri değiştirin.
Not:
HF Damping Module (tampon modülü)

237895 <Yer bilgisi>HF Damping Module (CU): Alternatif çevrimsel veri transferi kesildi

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: HF Damping Module'nin kontrol birimine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı.
Hata nedeni:
11 (= 0B hex):
Alternatif çevrimsel (döngüsel) veri aktarımı Senkronizasyon hatası.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü: POWER ON uygulayın.
Not:
HF Damping Module (tampon modülü)
Ayrıca bkz: p9915

237896	<Yer bilgisi>HF Damping Module (CU): Bileşen özellikleri tutarsız
Mesaj değeri:	komponent numarası: %1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Arıza değeri üzerinden bildirilen DRIVE-CLiQ bileşenlerinin (HF Damping Module) özellikleri, hızlanmaya karşı uygunsuz bir şekilde değişti. Nedenlerden biri, bir DRIVE-CLiQ hattının veya DRIVE-CLiQ bileşeninin değiştirilmesi olabilir. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Bileşen numarası.
Çözümü:	-POWER ON işlemini gerçekleştirin. - Bir bileşen değişiminde, mümkünse aynı tür bileşen ve aynı firmware sürümü kullanın. - Bir hat değişiminde, mümkün olduğunca aynı boyda kablo kullanın (azami hat uzunluğunu dikkate alın). Not: HF Damping Module (tampon modülü)
237899	<Yer bilgisi>HF Damping Module: Bilinmeyen arıza
Mesaj değeri:	Yeni mesaj: %1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	HF Damping Module'de, kontrol biriminin firmware'i tarafından yorumlanamayan bir hata ortaya çıktı. Bu durum, eğer bu bileşendeki firmware, kontrol biriminin firmware'inden yeni olduğunda ortaya çıkabilir. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Arızanın numarası. Bilgi: Kontrol birimine yönelik bir tasvirde, gerekirse bu yeni arızanın anlamı okunabilir.
Çözümü:	- HF Damping Module'deki firmware'i eski bir firmware ile değiştirin (r0168). - Kontrol birimindeki firmware'i yükseltin (r0018). Not: HF Damping Module (tampon modülü)
237903	<Yer bilgisi>HF Damping Module: I2C-Bus hatası ortaya çıktı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	hiçbiri (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	EPROM veya A/D dönüştürücü ile iletişim kurmak mümkün değildir. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): 80000000 hex: - Dahili yazılım hatası. 00000001 hex ... 0000FFFF hex: - Yapı grubu hatası.
Çözümü:	80000000 hex arıza değerine yönelik: - Firmware yeni sürüm ile değiştirin. 00000001 hex ... 0000FFFF hex arıza değerlerine yönelik: - Yapı grubunu değiştirin. Not: HF Damping Module (tampon modülü)

237950 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Dahili yazılım hatası.

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: POWER ON
Nedeni: Dahili bir hata meydana geldi.
 Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla):
 Hata kaynağı ile ilgili bilgi.
 Sadece Siemens dahili hata teşhisleri için.
Çözümü: - Gerekirse HF Damping Module'deki firmwareyi yeni versiyonuna yükseltin.
 - Hotline ile temasa geçin.
 Not:
 HF Damping Module (tampon modülü)

237999 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Bilinmeyen uyarı

Mesaj değeri: Yeni mesaj: %1
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: HF Damping Module'de, kontrol biriminin firmware'i tarafından yorumlanamayan bir hata ortaya çıktı.
 Bu durum, eğer bu bileşendeki firmware, kontrol biriminin firmware'inden yeni olduğunda ortaya çıkabilir.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):
 Uyarının numarası.
 Bilgi:
 Kontrol birimine yönelik daha yeni bir tasvirde, gerekirse bu yeni arızanın anlamı okunabilir.
Çözümü: - HF Damping Module'deki firmware'i eski bir firmware ile değiştirin (r0168).
 - Kontrol birimindeki firmware'i yükseltin (r0018).
 Not:
 HF Damping Module (tampon modülü)

240000 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X100 arızası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X100 alanında bir arıza gündeme gelmiştir.
 Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
 Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk arıza
Çözümü: Belirtilen objenin arıza tamponunu değerlendirin.

240001 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X101 arızası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X101 alanında bir arıza gündeme gelmiştir.
 Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
 Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk arıza
Çözümü: Belirtilen objenin arıza tamponunu değerlendirin.

240002 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X102 arızası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X102 alanında bir arıza gündeme gelmiştir.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk arıza
Çözümü: Belirtilen objenin arıza tamponunu değerlendirin.

240003 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X103 arızası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X103 alanında bir arıza gündeme gelmiştir.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk arıza
Çözümü: Belirtilen objenin arıza tamponunu değerlendirin.

240004 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X104 arızası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X104 alanında bir arıza gündeme gelmiştir.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk arıza
Çözümü: Belirtilen objenin arıza tamponunu değerlendirin.

240005 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X105 arızası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: hiçbir
Onaylama: HEMEN
Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X105 alanında bir arıza gündeme gelmiştir.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk arıza
Çözümü: Belirtilen objenin arıza tamponunu değerlendirin.

240100 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X100 uyarısı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X100 alanında bir uyarı gündeme gelmiştir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk uyarı
Çözümü: Belirtilen objenin uyarı tamponunu değerlendirin.

240101 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X101 uyarısı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X101 alanında bir uyarı gündeme gelmiştir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk uyarı
Çözümü: Belirtilen objenin uyarı tamponunu değerlendirin.

240102 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X102 uyarısı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X102 alanında bir uyarı gündeme gelmiştir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk uyarı
Çözümü: Belirtilen objenin uyarı tamponunu değerlendirin.

240103 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X103 uyarısı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X103 alanında bir uyarı gündeme gelmiştir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk uyarı
Çözümü: Belirtilen objenin uyarı tamponunu değerlendirin.

240104 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X104 uyarısı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X104 alanında bir uyarı gündeme gelmiştir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk uyarı
Çözümü: Belirtilen objenin uyarı tamponunu değerlendirin.

240105 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X105 uyarısı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X105 alanında bir uyarı gündeme gelmiştir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk uyarı
Çözümü: Belirtilen objenin uyarı tamponunu değerlendirin.

240799 <Yer bilgisi>CX32: Konfigüre aktarım bitişi sonu aşıldı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: hiçbir

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Döngüsel güncel değerlerin aktarımında projelendirme transfer zamanı aşıldı

Çözümü: - Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.
- Çağrı merkezi ile iletişime geçin.

240801 <Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ: Sinyal eksik

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili kontrol uzantısına yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
10 (= 0A hex):
Alınan telegramdaki yaşam belirtisi biti ayarlanmamıştır.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: - POWER ON uygulayın (kapama/açma).
- İlgili bileşenleri değiştirin.
Ayrıca bkz: p9916

240820 <Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ: Telegram hatalı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili kontrol uzantısına yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol tutarı hatası (CRC hatası). 2 (= 02 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır. 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur. 4 (= 04 hex): Telegramın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor. 5 (= 05 hex): Alınan telegramın tipi, alınanlar listesine uymuyor. 6 (= 06 hex): Telegram ve alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyuşmuyor. 7 (= 07 hex): Bir SYNC telegramı beklenmektedir, fakat alınan telegram öyle değildir. 8 (= 08 hex): Bir SYNC telegramı beklenmemektedir, fakat alınan telegram öyledir. 9 (= 09 hex): Alınan telegramda bir hata biti ayarlanmıştır. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken gelmiştir. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın (kapama/açma). - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) Ayrıca bkz: p9916

240825	<Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ: Besleme gerilimi başarısız
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	İlgili DRIVE-CLiQ bileşenlerinden kontrol ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi besleme geriliminin koptuğunu bildiriyor. Hata nedeni: 9 (= 09 hex): Bileşenlerin gerilim beslemesi başarısız. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON işlemi yürütün (kapama/ açma). - DRIVE-CLiQ bileşenlerini kontrol edin (kablo kopukluğu, kontaklar, ...). - DRIVE-CLiQ bileşenlerinin gerilim beslemesi boyutlandırmasını kontrol edin.

240835	<Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili kontrol uzantısına yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Katılımcılar senkron bir şekilde gönderip alamıyorlar. Hata nedeni: 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz gelmemiştir. 34 (= 22 hex): Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası. 64 (= 40 hex): Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın (kapama/açma). - İlgili bileşenleri değiştirin. Ayrıca bkz: p9916

240836	<Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ: DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili kontrol uzantısına yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Veriler gönderilemedi. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telegram tipi ile gönderi listesi uyuşmuyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın (Kapat/Aç).

240837	<Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ: Komponent arızalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol biriminin etkilenen güç ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67: (= 43 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

- Çözümü:**
- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...)
 - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
 - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904)
 - İlgili bileşenleri değiştirin.

240845 <Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası

- Mesaj değeri:** Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Kontrol ünitesinin ilgili kontrol uzantısına yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
11 (= 0B hex):
Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
- Çözümü:** POWER ON uygulayın (Kapat/Aç).
Ayrıca bkz: p9916

240851 <Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Sinyal eksik

- Mesaj değeri:** Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Kontrol ünitesinin ilgili kontrol uzantısına yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
DRIVE-CLiQ bileşenlerinden kontrol ünitesine giden yaşam işareti atanmadı.
Hata nedeni:
10 (= 0A hex):
Alınan telegramda yaşam işareti biti belirtilmemiş.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
- Çözümü:** İlgili bileşenlerin gömülü yazılımını yükseltin

240860 <Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Telegram hatalı

- Mesaj değeri:** Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili kontrol uzantılarına yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol tutarı hatası (CRC hatası). 2 (= 02 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır. 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur. 4 (= 04 hex): Telegramın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor. 5 (= 05 hex): Alınan telegramın tipi, alınanlar listesine uymuyor. 6 (= 06 hex): Telegram ve alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyuşmuyor. 9 (= 09 hex): Alınan telegramda hata biti ayarlanmıştır. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken gelmiştir. 17 (= 11 hex): CRC hatası ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 18 (= 12 hex): Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 19 (= 13 hex): Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 20 (= 14 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alınanlar listesine uymuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 21 (= 15 hex): Alınan telegramın türü, alınanlar listesine uymuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 22 (= 16 hex): Güç biriminin telegramdaki ve alınanlar listesindeki adresi birbiriyle uyuşmuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 25 (= 19 hex): Alınan telegramda hata biti ayarlanmıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın (kapama/açma). - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) Ayrıca bkz: p9915

240875 <Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Besleme gerilimi başarısız

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	İlgili DRIVE-CLiQ bileşenlerinden kontrol ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi besleme geriliminin koptuğunu bildiriyor. Hata nedeni: 9 (= 09 hex): Bileşenlerin gerilim beslemesi başarısız. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON işlemi yürütün (kapama/ açma). - DRIVE-CLiQ bileşenlerini kontrol edin (kablo kopukluğu, kontaklar, ...). - DRIVE-CLiQ bileşenlerinin gerilim beslemesi boyutlandırmasını kontrol edin.

240885	<Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili kontrol uzantısına yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Katılımcılar senkron bir şekilde gönderip alamıyorlar. Hata nedeni: 26 (= 1A hex): Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti ayarlanmamıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir.. 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz ulaşmamıştır. 34 (= 22 hex): Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası. 64 (= 40 hex): Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası. 98 (= 62 hex): Döngüsel işleme geçiş sırasında hata. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- İlgili bileşenlerin besleme gerilimini kontrol edin. - POWER ON uygulayın (Kapama/ açma). - İlgili bileşenleri değiştirin. Ayrıca bkz: p9915

240886	<Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili kontrol uzantısına yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Veriler gönderilememiştir. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telegram tipi gönderilenler listesiyle uyuşmuyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın (Kapat/Aç).

240887 <Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Komponent arızalı

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	İlgili DRIVE-CLiQ bileşeninde bir hata algılandı. Hatalı bir donanım gözardı edilemez. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata. 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67 (= 43 hex): Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 96 (= 60 hex): Yürütme ölçümü sırasında cevap çok geç ulaştı. 97 (= 61 hex): Referans verilerinin değişimi çok fazla uzun sürüyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin.

240895 <Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Daimi veri aktarımı hatası

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili kontrol uzantısına yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 11 (= 0B hex): Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın (Kapat/Aç). Ayrıca bkz: p9915

249140 <Yer bilgisi>Dahili aşırı sıcaklık alarmı

Mesaj değeri:	PSA: %1, arıza nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Bir pano içerisindeki sıcaklık alarm eşiğini aştı. - yardımcı fan arızalı. - yetersiz havalandırma. - ortam sıcaklığı çok yüksek. Arızanın nedeni: 1 (= 01 onaltılık): pano 1 içindeki sıcaklık çok yüksek. 2 (= 02 onaltılık): pano 2 içindeki sıcaklık çok yüksek. 3 (= 03 onaltılık): pano 3 içindeki sıcaklık çok yüksek. Mesaj değeri ile ilgili not: Mesaj değerinde her bir bilgi aşağıdaki şekilde kodlanır (r0949/r2124): yyyyxxxx onaltılık: yyyy = PSA, xxxx = arızanın nedeni
Çözümü:	- yardımcı fanı kontrol edin ve eğer gerekirse değiştirin. - yeterli hava dolaşımını sağlayın. - ortam sıcaklığının izin verilen aralıkta olduğunu kontrol edin.

249141	<Yer bilgisi>Dahili aşırı sıcaklık arızası
Mesaj değeri:	PSA: %1, arıza nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	KPL1
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Bir pano içerisindeki sıcaklık arıza eşiğini aştı. - yardımcı fan arızalı. - yetersiz havalandırma. - ortam sıcaklığı çok yüksek. Arızanın nedeni: 1 (= 01 onaltılık): pano 1 içindeki sıcaklık çok yüksek. 2 (= 02 onaltılık): pano 2 içindeki sıcaklık çok yüksek. 3 (= 03 onaltılık): pano 3 içindeki sıcaklık çok yüksek. Mesaj değeri ile ilgili not: Mesaj değerinde her bir bilgi aşağıdaki şekilde kodlanır (r0949/r2124): yyyyxxxx onaltılık: yyyy = PSA, xxxx = arızanın nedeni
Çözümü:	- yardımcı fanı kontrol edin ve eğer gerekirse değiştirin. - yeterli hava dolaşımını sağlayın. - ortam sıcaklığının izin verilen aralıkta olduğunu kontrol edin.

249142	<Yer bilgisi>Enerji verildikten sonra yardımcı fan geri besleme sinyali yok
Mesaj değeri:	PSA: %1, arıza nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Bir yardımcı fana enerji verildikten sonra geri besleme sinyali tespit edilmedi. - yardımcı fan arızalı. - güç kaynağı yok. Arızanın nedeni: 1 (= 01 onaltılık): enerji verildikten sonra pano 1 fan 1 geri besleme sinyali yok. 2 (= 02 onaltılık): enerji verildikten sonra pano 1 fan 2 geri besleme sinyali yok. 3 (= 03 onaltılık): enerji verildikten sonra pano 2 fan 1 geri besleme sinyali yok. 4 (= 04 onaltılık): enerji verildikten sonra pano 2 fan 2 geri besleme sinyali yok. 5 (= 05 onaltılık): enerji verildikten sonra pano 3 fan 1 geri besleme sinyali yok. 6 (= 06 onaltılık): enerji verildikten sonra pano 3 fan 2 geri besleme sinyali yok. Mesaj değeri ile ilgili not: Mesaj değerinde her bir bilgi aşağıdaki şekilde kodlanır (r0949/r2124): yyyyxxx onaltılık: yyyy = PSA, xxxx = arızanın nedeni
Çözümü:	- yardımcı fanı kontrol edin ve eğer gerekirse değiştirin. - yardımcı fanın kablo tesisatını kontrol edin.

249143 <Yer bilgisi>Yardımcı fan çalışma geri besleme sinyali yok

Mesaj değeri:	PSA: %1, arıza nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Çalışma sırasında yardımcı fanın geri besleme sinyali kesintiye uğradı. - yardımcı fan arızalı. - güç kaynağı yok. Arızanın nedeni: 1 (= 01 onaltılık): çalışma sırasında pano 1 fan 1 geri besleme sinyali kesintiye uğradı. 2 (= 02 onaltılık): çalışma sırasında pano 1 fan 2 geri besleme sinyali kesintiye uğradı. 3 (= 03 onaltılık): çalışma sırasında pano 2 fan 1 geri besleme sinyali kesintiye uğradı. 4 (= 04 onaltılık): çalışma sırasında pano 2 fan 2 geri besleme sinyali kesintiye uğradı. 5 (= 05 onaltılık): çalışma sırasında pano 3 fan 1 geri besleme sinyali kesintiye uğradı. 6 (= 06 onaltılık): çalışma sırasında pano 3 fan 2 geri besleme sinyali kesintiye uğradı. Mesaj değeri ile ilgili not: Mesaj değerinde her bir bilgi aşağıdaki şekilde kodlanır (r0949/r2124): yyyyxxx onaltılık: yyyy = PSA, xxxx = arızanın nedeni
Çözümü:	- yardımcı fanı kontrol edin ve eğer gerekirse değiştirin. - yardımcı fanın kablo tesisatını kontrol edin. Not: Arıza ortadan kaldırıldıktan sonra, p6517.x parametresi 0 değerine ayarlanmalıdır.

249144 <Yer bilgisi>Faz arızalı ve aşırı sıcaklık

Mesaj değeri:	PSA: %1, arıza nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	KPL1
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Fan geri besleme sinyalleri yok ve konverter içindeki sıcaklık izin verilen sıcaklık limit değerini aştı. Arızanın nedeni: 1 (= 01 onaltılık): pano 1 içindeki fan arızalı ve sıcaklık çok yüksek. 2 (= 02 onaltılık): pano 2 içindeki fan arızalı ve sıcaklık çok yüksek. 3 (= 03 onaltılık): pano 3 içindeki fan arızalı ve sıcaklık çok yüksek. Mesaj değeri ile ilgili not: Mesaj değerinde her bir bilgi aşağıdaki şekilde kodlanır (r0949/r2124): yyyyxxx onaltılık: yyyy = PSA, xxxx = arızanın nedeni
Çözümü:	Yardımcı fanı kontrol edin ve eğer gerekirse değiştirin. Not: Arıza ortadan kaldırıldıktan sonra, arızanın onaylanmasından önce p6517.x parametresi 0 değerine ayarlanmalıdır.

249150	<Yer bilgisi>Soğutma sistemi: Arıza ortaya çıktı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Geri soğutma sistemi genel bir arıza bildirmektedir.
Çözümü:	- Geri soğutma sistemi ve giriş terminali (terminal modülü) arasındaki kablo donanımını kontrol edin - Geri soğutma sistemi için harici kontrol ünitesini kontrol edin. Ayrıca bkz: p0266

249151	<Yer bilgisi>Soğutma sistemi: İletkenlik arıza eşiğini aştı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Soğutma sıvısı iletkenlik kapasitesi ayarlanan uyarı eşiğini (p0269[2]) aşmıştır. Ayrıca bkz: p0261, p0262, p0266
Çözümü:	Soğutma sıvısının iyonunun giderilmesine yönelik cihazı kontrol edin.

249152	<Yer bilgisi>Soğutma sistemi: AÇ komutu, teyit sinyali eksik
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Geri soğutma sisteminin AÇIK komutunun geri bildirimi eksik - AÇIK komutunun ardından geri bildirim ayarlanan hareket süresi dahilinde gelmiştir (p0260) - İşletim sırasında geri bildirim devre dışıdır Ayrıca bkz: p0260, r0267
Çözümü:	- Geri soğutma sistemi ve giriş terminali (terminal modülü) arasındaki kablo donanımını kontrol edin - Geri soğutma sistemi için harici kontrol ünitesini kontrol edin.

249153	<Yer bilgisi>Soğutma sistemi: Sıvı akışı çok az
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Konvertörün geri soğutma sistemi soğutma sıvısının fazla düşük gerilimini bildirir - AÇIK komutunun ardından geri bildirim ayarlanan hareket süresi dahilinde gelmiştir (p0260) - İşletim sırasında geri bildirim izin verilen devre dışı kalma süresinden daha fazla devre dışı kalmıştır (p0263) Ayrıca bkz: p0260, p0263, r0267
Çözümü:	- Geri soğutma sistemi ve giriş terminali (terminal modülü) arasındaki kablo donanımını kontrol edin - Geri soğutma sistemi için harici kontrol ünitesini kontrol edin.

249154	<Yer bilgisi>Geri soğutma sistemi: Sızıntı sıvısı ortaya çıktı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Drenaj izlemesi cevap verdi. Dikkat: Bu arıza, uyarı olarak yeniden parametrelendirildiğinde, başka izlemeler kullanılarak, sürücünün soğutma suyu kaybettiğinde kapatılacağına emin olunmalıdır! Ayrıca bkz: r0267
Çözümü:	- Soğutma sistemini soğutucu devridaiminde sızıntı açısından kontrol edin. - Giriş terminalinin kablo donanımını (terminal modülü) sızıntı sıvısının denetimi için kontrol edin.

249155	<Yer bilgisi>Geri soğutma sistemi: Power Stack adaptörü gömülü yazılım versiyonu fazla eski
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Power Stack Adaptöründeki (PSA) gömülü yazılım versiyonu fazla eski ve sıvı soğutucusunu desteklemez.
Çözümü:	Aygıt yazılımını yükseltin. EEPROM verilerini kontrol edin.

249156	<Yer bilgisi>Geri soğutma sistemi: Soğutma suyu sıcaklığı arıza eşiğini aşmıştır
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Soğutma sıvısının beslemesindeki sıcaklık öngörülen arıza eşiğini aşmıştır. Not: Arıza eşiği değeri güç ünitesine bağlıdır (Donanım tanım datası, örn. 52 ... 55 °C).
Çözümü:	Soğutma sistemi ve ortam koşullarını kontrol edin.

249157	<Yer bilgisi>Soğutma ünitesi: Soğutma suyu giriş sıcaklığı kalıcı olarak ayarlanmış arıza eşiği 2 değerini aştı.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Soğutma suyu giriş sıcaklığı kalıcı olarak ayarlanmış arıza eşiği 2 değerini aştı. Sürücü konvertörünün enerjisi kesildi. Sürücü konvertörünün enerjisi kesilmiş olmasına rağmen soğutma suyu sıcaklığı yükselmeye devam ettiği için soğutma ünitesinin enerjisi kesildi.
Çözümü:	Sürücü konverterinin termal yükünü kontrol edin.

249158	<Yer bilgisi>Soğutma ünitesi: Diferansiyel basınç arıza eşiğinin altına düştü
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sıvı girişi ile su çıkışı arasındaki diferansiyel basınç değerine ya ulaşamadığı ya da altında kaldığını gösteren arıza eşiği. Arıza değeri, arızanın oluştuğu ilk anda gönderilir. Aktüel arıza değeri r7100 değerinden başlayarak halka ara-belleği üzerinden çıktı olarak alınabilir. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak): Bit 0: Alt-sistem 1 Bit 1: Alt-sistem 2
Çözümü:	Soğutma ünitesini kontrol edin
249159	<Yer bilgisi>Soğutma ünitesi: Kontrol ünitesinin kontrol cihazından arıza sinyali
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Soğutma ünitesinin kontrol cihazı bir arıza işaret ediyor ya da izleme süresi içerisinde "soğutma ünitesine enerji verildi" veya "soğutma ünitesi hazır" geri besleme sinyali gelmedi. Arıza değeri, arızanın oluştuğu ilk anda verilir. Aktüel arıza değeri r7100 değerinden başlayarak halka ara-belleği üzerinden çıktı olarak alınabilir. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak): Bit 0: "Soğutma ünitesine enerji verildi" geri besleme sinyali yok (sistem 1). Bit 1: "Soğutma ünitesi hazır" geri besleme sinyali yok (sistem 1). Bit 2: Sıralama kontrol sisteminde zaman-aşımı RKA (sistem 1) Bit 3: "RKA arızası" grup arızası bulunuyor (sistem 1). Bit 4: "Soğutma ünitesine enerji verildi" geri besleme sinyali yok (sistem 2). Bit 5: "Soğutma ünitesi hazır" geri besleme sinyali yok (sistem 2). Bit 6: Sıralama kontrol sisteminde zaman-aşımı RKA (sistem 2) Bit 7: "RKA arızası" grup arızası bulunuyor (sistem 2).
Çözümü:	Soğutma ünitesi ile giriş klemensi (Klemens Modülü) arasındaki kablo tesisatını kontrol edin. - soğutma ünitesini kontrol edin. - soğutma ünitesinin harici kontrol cihazını kontrol edin. - diferansiyel basınç alarmı, RKA alarmı veya sıcaklık alarmı çıktı olarak verildiğinde konverter için "enerji-verme engellendi" ve daha sonra zaman aşımı p0276 aracılığıyla iptal edilebilir. Ayrıca bkz: p0260, p0261, p0262, p0266, r0267
249169	<Yer bilgisi>Soğutma ünitesi: İletkenlik alarm eşiği 2 değerini aştı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Soğutma sıvısının iletkenliği seçilen alarm eşiği 2 değerini aştı (p0269[2]). İyon değiştiricisine enerji verildi (r0265.5). Soğutma sıvısı pompalarına enerji verildi veya enerji verilmeye devam edildi. Soğutma ünitesine otomatik olarak enerji verildi. Not: Eşik değeri, ekipman açıklamasında belirtilen arıza eşiğinden daha yüksek bir değere ayarlanamaz. Ayrıca bkz: r0265, r0267
Çözümü:	Soğutma sıvısının iyonunun giderilmesine yönelik cihazı kontrol edin.

249170	<Yer bilgisi>Soğutma sistemi: Alarm oluştu
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Geri soğutma sistemi genel bir uyarı bildirmektedir.
Çözümü:	- Geri soğutma sistemi ve giriş terminali (terminal modülü) arasındaki kablo donanımını kontrol edin - Geri soğutma sistemi için harici kontrol ünitesini kontrol edin.
249171	<Yer bilgisi>Soğutma sistemi: İletkenlik alarm eşiğini aştı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Soğutma sıvısının iletme yeteneği ayarlanan uyarı eşiğini (p0269[1]) aştı. Not: Eşik, cihaz tanımındaki arıza eşliğinden daha yüksek olamaz.
Çözümü:	Soğutma sıvısının iyonunun giderilmesine yönelik cihazı kontrol edin.
249172	<Yer bilgisi>Soğutma sistemi: İletkenlik aktuel değeri geçersiz
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Soğutma suyu iletkenliğinin denetiminde kablo donanımında veya sensörde bir arıza mevcuttur.
Çözümü:	- Geri soğutma sistemi ve Power Stack Adaptör (PSA) arasındaki kablo donanımını kontrol edin. - İletkenliğin ölçümüne yönelik sensörün fonksiyonunu kontrol edin.
249173	<Yer bilgisi>Geri soğutma sistemi: Soğutma suyu sıcaklığı uyarı eşiğini aşmıştır
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Soğutma sıvısının beslemesindeki sıcaklık öngörülen uyarı eşiğini aşmıştır. Not: Uyarı eşliği değeri güç ünitesine bağlıdır (Donanım tanım datası, örn. 42 ... 50 °C).
Çözümü:	Soğutma sistemi ve ortam koşullarını kontrol edin.
249174	<Yer bilgisi>Soğutma ünitesi: Soğutma sıvısı sıcaklığı alarm eşliğinin altına düştü
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Soğutma sıvısı giriş sıcaklığı, 5 °C olarak kalıcı bir şekilde ayarlanmış olan alarm eşliğinin altına düştü. Bu nedenle soğutma ünitesine otomatik olarak enerji verilir ve soğutma sıvısının donması önlenir.
Çözümü:	Ortam sıcaklığını kontrol edin.

249175	<Yer bilgisi>Soğutma ünitesi: Basınç izlemesi tepki verdi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Diferansiyel basınç ya alarm eşiğine ulaşmadı ve/veya alarm eşiğinin altına düştü ya da basınç aktüel değeri izin verilen maksimum değeri aştı. Eğer soğutma ünitesi konfigürasyonu uygun bir şekilde yapılmışsa, bu alarm rampa-yukarı sırasında konverter pals enable sinyalini engeller. Alarm değeri, alarmin oluştuğu ilk anda gönderilir. Aktüel alarm değeri r7100 değerinden başlayarak halka ara-belleği üzerinden çıktı olarak alınabilir. Alarm değeri (r2124, onaltılık olarak): Bit 0: Diferansiyel basınç alarm eşiğinin altına düştü (alt-sistem 1). Bit 1: Girişte bulunan bir basınç aktüel değeri çok yüksek (alt-sistem 1). Bit 2: Çıkışta bulunan bir basınç aktüel değeri çok yüksek (alt-sistem 1). Bit 4: Diferansiyel basınç alarm eşiğinin altına düştü (alt-sistem 2). Bit 5: Girişte bulunan bir basınç aktüel değeri çok yüksek (alt-sistem 2). Bit 6: Çıkışta bulunan bir basınç aktüel değeri çok yüksek (alt-sistem 2).
Çözümü:	Soğutma sistemini ve ortam koşullarını kontrol edin. Uyarı: Konverter için enerji-vermeyi engelleme p0276 aracılığıyla iptal edilebilir.
249176	<Yer bilgisi>Soğutma ünitesi: Sızıntı izleyicisi bir sızıntı tespit etti
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bir sızıntı izleyicisi sıvı soğutma devresinde bir sızıntı tespit etti. Eğer sabit duruşta konfigürasyonu uygun biçimde yapılmışsa, bu alarm kontrol ünitesinin enable sinyalini engeller. Alarm değeri, alarmin oluştuğu ilk anda gönderilir. Aktüel alarm değeri r7100 değerinden başlayarak halka ara-belleği üzerinden çıktı olarak alınabilir. Alarm değeri (r2124, onaltılık olarak): Bit 0: Ölçülen değeri 1, alt-sistem 1 Bit 1: Ölçülen değeri 2, alt-sistem 1 Bit 8: Ölçülen değeri 1, alt-sistem 2 Bit 9: Ölçülen değeri 2, alt-sistem 2
Çözümü:	Soğutma ünitesinin boru tesisatını kontrol edin. Not: Soğutma ünitesinin kontrol parametreleri uygun biçimde ayarlandığında, bu alarm sürücü konverterine enerji verilmesini engeller.
249178	<Yer bilgisi>Soğutma ünitesi: Aktüel basınç algılama kablo kopması izlemesi tepki verdi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Bir basınç sensöründe bir kablo kopması tespit edildi. Alarm değeri (r2124, onaltılık olarak): Bit 0: Kablo kopması, sıvı basınç girişi (alt-sistem 1). Bit 1: Kablo kopması, sıvı basınç çıkışı (alt-sistem 1). Bit 4: Kablo kopması, sıvı basınç girişi (alt-sistem 2). Bit 5: Kablo kopması, sıvı basınç çıkışı (alt-sistem 2). Not: Mesaj değeri, mesajın oluştuğu ilk anda gönderilir. Aktüel mesaj değeri r7100 değerinden başlayarak halka ara-belleği üzerinden okunabilir.
Çözümü:	Üretici ile bağlantıya geçin.

249179 <Yer bilgisi>Soğutma ünitesi: Su debisi alarm eşiğinin altına düştü

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Soğutma sıvısının debisi seçilen alarm eşiğini aştı (p6296[1]).
Çözümü:	- Soğutma sıvısı hatlarını kontrol edin. - pompaları kontrol edin.

249180 <Yer bilgisi>Soğutma ünitesi debi aktüel değeri geçersiz

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Soğutma sıvısı debi izlemesi kablo tesisatında veya sensörde bir arıza tespit etti.
Çözümü:	- soğutma ünitesi ile Power Stack Adapter (PSA) arasındaki kablo tesisatını kontrol edin. - debi ölçüm sensörünün işlevini kontrol edin.

249920 <Yer bilgisi>Ana akım devresi emniyet şalteri tetiklendi

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Güç kaynağına ait ana akım devresindeki koruma şalteri tetiklendi. Bilgi: Bu bildirim, binektör girişi BI'nın sinyal kaynağı üzerinden: p6577[1] tetiklendi. Ayrıca bkz: p6577
Çözümü:	Ana akım devresini kontrol edin

249921 <Yer bilgisi>Koruma şalteri gereksiz ana akım devresi tetikledi.

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni: Güç kaynağının gereksiz beslemesi için ana akım devresindeki koruma şalteri tetiklendi.
Bilgi:
Bu bildirim, binektör girişi BI'nın sinyal kaynağı üzerinden: p6577[2] tetiklendi.
Ayrıca bkz: p6577
Çözümü: Gereksiz ana akım devresini kontrol edin.

249922 <Yer bilgisi>Koruma şalteri 24 V akım devresi tetikledi

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: 24 V akım devresinde bir koruma şalteri tetiklendi.
Bilgi:
Bu bildirim, binektör girişi BI'nın sinyal kaynağı üzerinden: p6577[3] tetiklendi.
Ayrıca bkz: p6577
Çözümü: - 24 V akım devresini kontrol edin.

249923 <Yer bilgisi>Terminal bloğu koruma şalteri 24 V akım devresi tetikledi

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: 24 V akım devresinde, terminal bloğu için bir koruma şalteri tetiklendi.
Bilgi:
Bu bildirim, binektör girişi BI'nın sinyal kaynağı üzerinden: p6577[6] tetiklendi.
Ayrıca bkz: p6577
Çözümü: 24 V akım devresine ait terminal bloğunu kontrol edin.

249924 <Yer bilgisi>Koruma şalteri, güç ünitesi beslemesi akım devresi tetikledi.

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Güç ünitesi beslemesine ait akım devresindeki bir koruma şalteri tetiklendi.
Bilgi:
Bu bildirim, binektör girişi BI'nın sinyal kaynağı üzerinden: p6577[9] tetiklendi.
Ayrıca bkz: p6577
Çözümü: Güç ünitesi beslemesi akım devresini kontrol edin.

249926 <Yer bilgisi>Emniyet şalteri senkronizasyon gerilimi tetiklendi

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni: Senkronizasyon gerilimi için bir koruma şalteri tetiklendi.
Bilgi:
 Bu bildirim, binektör girişi BI'nın sinyal kaynağı üzerinden: p6577[13] tetiklendi.
 Ayrıca bkz: p6577
Çözümü: Senkronizasyon gerilimini kontrol edin.

249927 <Yer bilgisi>Emniyet şalteri yardımcı fan akım devresi tetiklendi

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Yardımcı fanın, fan akım devresindeki koruma şalteri tetiklendi.
Bilgi:
 Bu bildirim, binektör girişi BI'nın sinyal kaynağı üzerinden: p6577[14] tetiklendi.
 Ayrıca bkz: p6577
Çözümü: Yardımcı fanı kontrol edin

249933 <Yer bilgisi>Koruma şalteri uyarılması AC 230 V akım devresi tetikledi.

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Uyarılmaya ait AC 230 V akım devresinde bir koruma şalteri tetiklendi.
Bilgi:
 Bu bildirim, binektör girişi BI'nın sinyal kaynağı üzerinden: p6577[17] tetiklendi.
 Ayrıca bkz: p6577
Çözümü: Uyarılmaya ait AC 230 V akım devresini kontrol edin.

249934 <Yer bilgisi>Soğutma sistemi çıkışı AC 230 V koruma şalteri akım devresi tetikledi.

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: AC 230 V akım devresinde, soğutma sisteminin bir koruma şalteri tetiklendi.
Bilgi:
 Bu bildirim, binektör girişi BI'nın sinyal kaynağı üzerinden: p6577[18] tetiklendi.
 Ayrıca bkz: p6577
Çözümü: Soğutma sistemi çıkışına ait AC 230 V akım devresini kontrol edin.

249935 <Yer bilgisi>Güç ünitesi kapı mıknatısı koruma şalteri 24 V akım devresi tetikledi

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni: Güç ünitesindeki kapı mıknatıslarına ait 24 V akım devresindeki koruma şalteri tetiklendi.

Bilgi:

Bu bildirim, binektör girişi p6577[19] 'un sinyal kaynağı üzerinden tetiklendi.

Ayrıca bkz: p6577

Çözümü: Güç ünitesindeki kapı mıknatısına ait 24 V akım devresini kontrol edin.

249936 <Yer bilgisi>Koruma şalteri şebeke/priz AC 230 V akım devresi tetikledi.

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Şebeke/priz için AC 230 V akım devresindeki koruma şalteri tetiklendi.

Bilgi:

Bu bildirim, binektör girişi p6577[20] 'un sinyal kaynağı üzerinden tetiklendi.

Ayrıca bkz: p6577

Çözümü: Şebeke/priz için AC 230 V akım devresini kontrol edin.

249937 <Yer bilgisi>USV hazır değil

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: USV hazır değil.

Bilgi:

Bu bildirim, binektör girişi BI'nın sinyal kaynağı üzerinden: p6577[25] tetiklendi.

USV: Kesintisiz güç kaynağı

Ayrıca bkz: p6577

Çözümü: USV'yi kontrol edin.

249938 <Yer bilgisi>USV batarya işletmesi

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: USV batarya işletiminde.

Bilgi:

Bu bildirim, binektör girişi BI'nın sinyal kaynağı üzerinden: p6577[26] tetiklendi.

USV: Kesintisiz güç kaynağı

Ayrıca bkz: p6577

Çözümü: Kontrol kutusunun elektrik beslemesini kontrol edin.

249939 <Yer bilgisi>USV bataryası boşaldı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: USV'nin bataryası boşaldı.
Bilgi:
 Bu bildirim, binektör girişi BI'nın sinyal kaynağı üzerinden: p6577[27] tetiklendi.
 USV: Kesintisiz güç kaynağı
 Ayrıca bkz: p6577
Çözümü: USV'nin bataryasını kontrol edin.

249998 <Yer bilgisi>Kaydedici trigger oluşumu oluştu.
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Kaydedici için trigger oluşumu gündeme geldi. Datalar bunun ardından bellek kartına oluşum numarası belirtilerek yazılır.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla):
 Oluşum numarası.
Çözümü: Gerekli değil
 Bu bildirim otomatik kaybolur.

250001 <Yer bilgisi>PN/COMM BOARD: Konfigürasyon hatası
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: CBE20:
 Bir PROFINET kontrolör, hatalı yapılandırılmış bir telgraf ile bağlantı kurmaya çalışıyor. PROFINET fonksiyonu "Shared Device" (Paylaşımlı cihaz) etkinleştirildi (p8829 = 2).
 Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):
 10: A-CPU, PROFIsafe telgrafı gönderiyor.
 11: F-CPU, PZD telgrafı gönderiyor.
 12: A-CPU'suz F-CPU.
 13: F-CPU, p9601.3'den daha fazla PROFIsafe alt slotlarla etkinleştirilmiştir.
 14: F-CPU, p9601.3'den daha az PROFIsafe alt slotlarla etkinleştirilmiştir.
 15: F-CPU'nun PROFIsafe telegramı p60022'deki ayarla örtüşmüyor.
 Ayrıca bkz: p9601
Çözümü: CBE20:
 PROFINET kontrolörlerinin yapılandırmasını ve p8829 ve p9601.3'ün ayarlarını kontrol edin.

250002 <Yer bilgisi>COMM BOARD: Alarm 2
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: CBE20 SINAMICS Link'te:
 Özel bir telgraf sözcüğünün gönderilmesi iki kez kullanıldı.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):
 İki kez kullanılmış telgraf sözcüğü.
 Ayrıca bkz: p8871

Çözümü: CBE20 SINAMICS Link'te:
Parametrelendirmeyi düzeltin.
Ayrıca bkz: p8871

250003 <Yer bilgisi>COMM BOARD: Alarm 3

Mesaj değeri: Bilgi 1: %1, Bilgi 2: %2
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: CBE20 SINAMICS Link'te:
Özel bir telgraf sözcüğünün alınması iki kez kullanıldı.
Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak yorumla):
yyyyxxxx hex: yyyy = Bilgi 1, xxxx = Bilgi 2
Bilgi 1 (ondalık) = Göndericinin adresi
Bilgi 2 (ondalık) = Telgraf sözcüğü alındı
Ayrıca bkz: p8870, p8872
Çözümü: CBE20 SINAMICS Link'te:
Parametrelendirmeyi düzeltin.

250004 <Yer bilgisi>COMM BOARD: Alarm 4

Mesaj değeri: Bilgi 1: %1, Bilgi 2: %2
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: CBE20 SINAMICS Link:
- Telegram kelimesi algılandı ve verici adresi tutarsız. Her iki değer sıfıra eşit veya sıfıra eşit değil olmalıdır
- Sürücü obje numarası p8872 > 16 p8811 = 16.
Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama):
yyyyxxxx hex: yyyy = Bilgi 1, xxxx = Bilgi 2
Bilgi 1 (ondalık) = Sürücü obje numarası p8870, p8872
Bilgi 2 (ondalık) = Endeks p8870, p8872
Ayrıca bkz: p8870, p8872
Çözümü: CBE20 SINAMICS Link'te:
Parametrelendirmeyi düzeltin.

250005 <Yer bilgisi>COMM BOARD: Alarm 5

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: CBE20 SINAMICS Link'te:
Gönderici SINAMICS linkinde bulunmadı.
Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):
Bulunmayan göndericinin adresi.
Ayrıca bkz: p8872
Çözümü: CBE20 SINAMICS Link'te:
Göndericiye olan bağlantıyı kontrol edin.

250006	<Yer bilgisi>COMM BOARD: Alarm 6
Mesaj değeri:	Bilgi 1: %1, Bilgi 2: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	CBE20 SINAMICS Link'te: Kendi kendine gönderilen verilerin de alınması parametrelendirilmiş. Buna izin yok. Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak yorumla): yyyyxxxx hex: yyyy = Bilgi 1, xxxx = Bilgi 2 Bilgi 1 (ondalık) = p8872'ye ait sürücü nesnesi numarası Bilgi 2 (ondalık) = p8872'ye ait endeks Ayrıca bkz: p8872
Çözümü:	CBE20 SINAMICS Link'te: Parametrelendirmeyi düzeltin. Tüm p8872[Endeks]'ler, p8836'dan farklı olmalıdır.
250010	<Yer bilgisi>PN/COMM BOARD: İstasyon adı geçersiz
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	CBE20: PROFINET Name of Station geçersiz.
Çözümü:	CBE20: Name of Station düzeltin (p8940) ve etkinleştirin (p8945 = 2).
250020	<Yer bilgisi>PN/COMM BOARD: İkinci kontrolör eksik
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	CBE20: PROFINET fonksiyonu "Shared Device" (Paylaşımlı cihaz) etkinleştirildi (p8829 = 2). Fakat sadece PROFINET kontrolörüne ait bağlantı mevcut.
Çözümü:	CBE20: PROFINET kontrolörlerinin yapılandırmasını ve p8829'un ayarlarını kontrol edin.

Sürücü ve Çevre Alarmları

300402	Sürücü bağlantısında sistem hatası. Hata kodları %1, %2
Parametre:	%1 = Hata kodu 1 %2 = Hata kodu 2
Açıklama:	Olası olarak donanım reset işlemi ile düzeltilebilen, dâhili yazılım hatası veya ciddi bir hata durumu ortaya çıktı.
Reaksiyon:	NC hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Hata metni ile bir destek talebi açınız: http://www.siemens.com/automation/support-request
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
300406	Temel adres %1, ek bilgi %2, %3, %4 için periyodik olmayan iletişimde problem
Açıklama:	Sadece PROFIdrive da: Lojik temel adres ile döngüsel olmayan iletişim sırasında bir sorun oluşmuştur. Ek bilgiler sorunlu alanı tanımlar Lojik temel adres 0 sunuluyorsa sadece ek bilgiler önceliklidir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı Bildiri ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Alarm MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit 1 = 0 ile bastırılabilir. Hata metni ile bir destek talebi açınız: http://www.siemens.com/automation/support-request
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
300410	Eksen %1 Sürücü %2 Bir dosyanın kaydedilmesi sırasında hata (%3, %4)
Parametre:	%1 = NC eksen numarası %2 = Tahrik numarası %3 = Hata kodu 1 %4 = Hata kodu 2
Açıklama:	Veri bloğunda örn. bir ölçüm fonksiyonu sonucu dosya sisteminde kayda alınamadı Arıza kodunda 1 == 291: ACC bilgisinin oluşturulması sırasında bir hata oluştu. Tahrikte hazırlanan temel bilgi hatalı veya bilinmeyen bir formata sahip. Arıza kodunda 1 == 292: ACC bilgisinin oluşturulmasında hafıza yetersizliği
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü:

- Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin.
- Dosya sisteminde daha fazla yer açın Genelde 2 NC programını silmek veya 4 ila 8 kBayt daha fazla yer açmak yeterli olacaktır. Bunun mümkün olmaması halinde dosyaların sayısını listeye göre veya dosya sistemine göre genelde daha büyük ayarlayın (bu komple veri emniyetini gerektirir)
- MD değişimi
- 18280 \$MM_NUM_FILES_PER_DIR
- 18320 \$MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18321 \$MM_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18350 \$MM_USER_FILE_MEM_MINIMUM
- gerektiğinde aynı zamanda
- 18270 \$MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR,
- 18310 \$MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM,
- Power On
- Veri emniyetinin geri yüklenmesi)
- Arıza kodunda 1 == 291: Tahrik yazılımını değiştirin ve versiyonu uyumlu ACC temel bilgisi ile kullanın.
- Arıza kodunda 1 == 292: Tahrik yazılımını değiştirin ve tahrik yazılımının daha az farklı versiyonlarını kullanın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

300412 Bir dosyanın kayıtedilmesinde hata (%1, %2)

Parametre: %1 = Hata kodu 1

%2 = Hata kodu 2

Açıklama: Veri bloğunu örn. ölçüm fonksiyonu sonucu dosya sistemine kaydedilemez.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Dosya sisteminde daha fazla yer açın Genelde 2 NC programını silmek veya 4 ila 8 kBayt daha fazla yer açmak yeterli olacaktır. Bunun mümkün olmaması halinde dosyaların sayısını listeye göre veya dosya sistemine göre genelde daha büyük ayarlayın Gerektirdiği

- komple veri emniyeti
- MD değişimi
- 18280 \$MM_NUM_FILES_PER_DIR
- 18320 \$MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18321 \$MM_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18350 \$MM_USER_FILE_MEM_MINIMUM
- gerektiğinde aynı zamanda
- 18270 \$MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR
- 18310 \$MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM
- Power On
- Veri emniyetinin geri yüklenmesi

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

300423 Ölçü neticesi okunamıyor (%1)

Parametre: %1 = Hata kodu

Açıklama: Ölçüm sürecinin sonucu okunamadı:

- Hata kodu = 4: Ölçüm sonucu için yeterli yer yok
- Hata kodu = 16: Ölçüm henüz sonlanmadı

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Ölçümü tekrarlayın. Muhtelif ölçüm süresini değiştirin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

380001 PROFIBUS/PROFINET: İlk hareket hatası, Nedeni %1 Parametre %2 %3 %4.**Parametre:**

%1 = Hata nedeni
 %2 = Parametre 1
 %3 = Parametre 2
 %4 = Parametre 3

Açıklama:

PROFIBUS/PROFINET Masterinin başlangıcı hatalıdır.

Hata nedenlerine genel bakış, Par 1, Par 2, Par 3:

- 01 = DPM-Versiyon, DPM-Versiyon, DPA-Versiyon, --
 - 02 = DPM-Başlangıç zaman aşımı, DPM-Güncel statü, DPM-Set statüsü, --
 - 03 = DPM-Başlangıç durumu, DPM-Güncel statüsü, DPM-Set statüsü, DPM-Hata kodu
 - 04 = DPM-Başlangıç hatası, DPM-Güncel statüsü, DPM-Set statüsü, DPM-Hata kodu
 - 05 = DPM-PLL-Senk-Hata, --, --, --
 - 07 = Alarm kaynağı fazla uzun, Güncel adet, Set adeti, --
 - 08 = Bilinmeyen istemci, İstemci-ID, --, --
 - 09 = İstemci-Versiyon, İstemci-ID, Versiyon İstemci, Versiyon DPA
 - 10 = Fazla İstemci, istemci numarası, Maks.istemci sayısı, --
 - 11 = log.temel adres birden fazla kullanılmış, Bus-No, Slot-No, Log.Temel adresi --
 - 20 = Slave-/Device-Adresi birden fazla kullanılmış, Slave-/Device-Adresi, --
 - 21 = Slave-/Device-Adresi bilinmiyor, Slave-/Device-Adresi, --
 - 22 = Konfigürasyon telegramı hatalı, Slave-/Device-Adresi, Hata kodu, --
 - 23 = OMI uyumsuz (Data), Versiyon-Drive, Versiyon-CDA, --, --
 - 24 = OMI uyumsuz (Sürücü), Versiyon-Drive, Versiyon-CDA, --, --
 - 25 = CPI Kurulum başarısız, Hata kodu, --, --, --
 - 26 = DMA aktif değil
 - 27 = rezerve
 - 28 = rezerve
 - 29 = rezerve
 - Hata nedeninin -- 1000'li hanesi = İlgili Bus numarası
 - (Özel durum:: 5000'li-Hata nedenleri NCU-LINK iletişimde sorunlar gösteriyor)
- İstemciler, kontrol sisteminin PROFIBUS/PROFINET kullanan aşağıdaki bileşenleridir:
- İstemci-ID = 1: PLC
- İstemci-ID = 2: NCK
- Muhtelif nedenler
- SDB hatalı içeriğe sahip
 - Sistem programı parçaları hasar görmüş
 - Hardware-NC bileşenleri arızalı

Reaksiyon:

Kanal hazır değil.

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü:

1-11 hakk yardım

1. Kumanda projesi kontrolü, MD11240 \$MN_PROFIBUS_SDB_NUMBER kontrolü, kullanıcıya özel SDB kullanımında bu yeni yüklenmelidir.
2. Hata mevcut kaldığında, dataları kaydedin ve kumandayı teslimat konumunun standart değerleri ile yeniden başlatın.
3. Hatasız bir yükselme gerçekleştiğinde adım adım kullanıcı dataları yüklenmelidir.
4. Standart değerler ile yükselme sırasında hata halen mevcut kaldığında PC kartından yeniden boot edin veya yazılım güncellemesi uygulayın.
5. Hata halen mevcut kaldığında donanımı değiştirin.

20-21 hakk. Yardım

1. Bağlı bulunan Slave/Device adreslerini kontrol edin/düzeltilin.

22 hakk yardım

Hata kodu anlamının açıklaması bakınız SINAMICS-Uyarı 1903

1. SDB kontrol edin

- Telegram tipini ve boyunu kontrol edin

- Slot hızını P978 ile kıyaslayın

2. Sürücü alarmları/-uyarılarını değerlendirin

23-24 hakk. yardım

1. Yazılım değişimi gerekli

25 hakk. yardım

1. Telegram tipi değişimi

2. Slot sayısını azaltma

3. Slave-/Device-sayısını azaltın

4. SDB yeniden oluşturun

5. Yazılım değişimi gerekli

Hata bu hareket tarzından sonra giderilemediğinde lütfen hata metni ile kumanda üreticisine başvurunuz

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

380003 PROFIBUS/PROFINET: Çalışma arızası, nedeni %1, Parametre %2 %3 %4.

Parametre:

%1 = Hata nedeni

%2 = Parametre 1

%3 = Parametre 2

%4 = Parametre 3

Açıklama:

Döngüsel işletimde PROFIBUS/PROFINET alanında işletim hataları gündeme geldi.

Hata nedenlerine genel bakış, Par 1, Par 2, Par 3:

- 01 = Bilinmeyen alarm, Alarm sınıfı, mantıksal adres, --
- 02 = DPM-Döngüsü-zaman aşımı, DPM-Güncel statüsü, DPM-Nominal statüsü, --
- 03 = DPM-Döngüsel durum, DPM-Güncel statüsü, DPM-Nominal statüsü, DPM-Hata kodu
- 04 = DPM-Döngüsel hata, DPM-Güncel statü, DPM-Nominal statü, DPM-Hata kodu
- 05 = Kayıtlı değil İstemci, İstemci numarası, maks. İstemci sayısı, --
- 06 = Senkronizasyon hatası, Senkr. Hatası sayısı, --, --
- 07 = Timeout Spinlock, PLC-Spinlock, NCK-Spinlock, --
- Hatan nedeninin 1000'li hanesi = İlgili Bus numarası
- (Özel durum: 5000'li hata nedenleri NCU-LINK iletişimde sorunlara işaret eder)

Alarm sınıfı: (Alarm 380 060 kıyasla)

Nedenler ağırlıklı olarak:

- 01 Hata nedeninde: PROFIBUS/PROFINET veri aktarımında hata
- 02, 03, 04 Hata nedenlerinde: SDB hatalı içerik mevcut
- 02, 03, 04, 05, 07 Hata nedeninde: Sistem programı parçaları hasar gördü
- 06 Hata nedeninde: PCI Bus devresi beklenen hızdan farklı, bu nedenle senkronizasyon mümkün değil. PCI Bus devresi doğru girilmelidir.

Hata MCI yapı grubunda donanım sorunu olarak da gündeme gelebilir.

Reaksiyon:	Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- 01 hata nedeninde: - PROFIBUS/PROFINET için elektriksel ve arıza tekniği koşullarına sadık kalındığını kontrol edin, kablo tahsisatını değerlendirin. - PROFIBUS soketi sonlandırma dirençlerini kontrol edin (Kablo uçlarında ON konumu, aksi takdirde OFF konumu öngörülmüştür. - Slave/Device kontrol edin - 02, 03, 04 hata nedenlerinde: - SDB kontrol edin - 02, 03, 04, 05, 07 hata nedenlerinde: - Hata arama işleminde alarm 380 001 alanında yer aldığı gibi hareket edin - 06 hata nedeninde: - PCI Bus devresi doğru girilmelidir. Hata bu hareket tarzının ardından giderilemediğinde hata metni ile kontrol sistemi üreticisine başvurunuz.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

380005	PROFIBUS/PROFINET: Bus %3 erişim uyuşmazlığı, Tip %1, Sayaç %2
Parametre:	%1 = Sorun tipi %2 = Bir sorun neticesi dahilinde seri numara %3 = İlgili Bus'un numarası
Açıklama:	Döngüsel modda PROFIBUS/PROFINET alanında bir erişim sorunu gündeme gelmektedir: NCK alanında döngüsel veri transferi etkin konumdayken verileri Bus hattına yazma ya da bu alandan okuma denenmiştir. Bu aşağıda belirtilen uyumsuz verilere neden olmaktadır. Tip 1: Profi hat üzerinde NCK verileri okumak istediğinde döngüsel bir transfer henüz sonlanmamıştır. Tip 2: NCK döngüsel transfer tekrar başlarken verilerin yazımını henüz tamamlamamıştır. % 2 sayacı seri bir numaraya sahip olur ve 1'den başlar. Neticesinde maksimum 10 alarm sunulur. DP döngüsünde herhangi bir sorunla karşılaşmadığında sayaç sıfırlanacaktır ve bir sonraki sorunda tekrar yeni alarmlar yayınlanacaktır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- Zamanlama oranlarını yeniden kontrol edin, özellikle MD10050 \$MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME ve MD10062\$MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY doğru ayarlayın: Tip 1 alanında MD10062 \$MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY daha büyük tutulmalıdır, Tip 2 alanında MD10062 \$MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY daha küçük seçilmelidir. - MD10062 \$MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY alanının ayarlanması ile alarmsız bir işleme erişilemiyorsa MD10050 \$MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME yükseltilmelidir. - Bu hata bu hareket tarzının ardından giderilemediğinde hata metni ile kontrol sistemi üreticisine başvurunuz.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

380020	PROFIBUS/PROFINET: Bus %3 SDB %4 Hata %1 Kaynak %2
Parametre:	%1 = Hata %2 = SDB kaynağı %3 = Bus no. %4 = SDB no.

Açıklama:	SDB PROFIBUS/PROFINET projelendirmesi hatalı. Hata nedeni: - 01 = SDB kaynağında SDB-Tip 2000 mevcut değil. - 02 = SDB kaynağında SDB-Tip-2000 fazla büyük. - 03 = SDB kaynağında SDB-Tip-2000 etkinleştirilemiyor. - 04 = Kaynak boş. - 05 = Kaynak mevcut değil. SDB kaynağı: - 99 = Pasif dosya sistemi: _N_SDB_DIR - 100 = CF kartı: /siemens/sinumerik/sdb/... - 101 = CF kartı: /addon/sinumerik/sdb/... - 102 = CF kartı: /oem/sinumerik/sdb/... - 103 = CF kartı: /user/sinumerik/sdb/... Etkisi: PROFIBUS/PROFINET etkin değildir ya da varsayılan SDB doğrultusunda çalışır.
Reaksiyon:	Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- MD11240 \$MN_PROFIBUS_SDB_NUMBER ayarlarını kontrol edin. - Kaynak=100:pasif dosya sisteminde bulunan _N_SDB_DIR endeksini kontrol edin. - Kaynak=103-106: CF kartındaki endeksi kontrol edin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

380022	PROFIBUS/PROFINET: DP Master Bus %1 alanında projelendirme değiştirildi
Parametre:	%1 = İlgili Bus'un numarası
Açıklama:	Çalışan işletim sırasında PROFIBUS konfigürasyonu DP-Master alanında değiştirildi, örn. yeni bir Hardware konfigürasyonunun adım 7 üzerinden yüklenmesi ile. Bu işlem sırasında muhtemelen devir verilerinin de değişmiş olabileceğinden çalışmanın devamı gerçekleşemez, sıcak çalıştırma gerekli olacaktır. DP Master işlevselliği PLC dahilinde bulunuyorsa (840Di gibi), yükleme yapılmadan PLC durdurulmuş ve böylece bir Alarm 2000 (PLC yaşam işareti) tetiklenmiştir.
Reaksiyon:	Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NCK yeniden başlat Hata bu hareket tarzından sonra giderilemediyse hata metni ile kontrol sistemi üreticisine müracaat ediniz.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

380040	PROFIBUS/PROFINET: Bus %3, Projelendirme hatası %1, Parametre %2
Parametre:	%1 = Hata nedeni %2 = Parametre %3 = İlgili Bus'un numarası

Açıklama:	PROFIBUS/PROFINET SDB alanında kullanılan NC projelendirme kurallarına göre hazırlanmamış. Hata nedenine genel bakış, Par 1: - 01 = SDB, Teşhis slotu olmadan Slave/Device içerir, Slave/Device adresi - 02 = SDB, fazla Slot kayıtları içerir, Tanımlayıcı - 03 = SDB, Eşit datalar içermez, fonksiyon dışı - 04 = PNIO: SDB, bir Device üzerinde farklı Tdp içerir (TDC olarak da) - 05 = PNIO: SDB, bir Device üzerinde farklı Tmapc içerir (CACF olarak da) - 06 = PNIO: SDB, bir Device üzerinde farklı TI içerir - 07 = PNIO: SDB, bir Device üzerinde farklı TO içerir - 08 = PNIO: SDB fazla yüksek device-numaraları içerir (126 üzerinde bir değerle) - 09 = SDB-İçerikleri segmentler halinde aktarılır (çok sayıda Slot/Frame'ler) - 10 = Segmentler halinde SDB içerikleri için bellek alanı fazla küçük (çok sayıda Slot/Frame'ler) - 11 = SDB alanında projelendirilen telegram \$MN_DRIVE_TELEGRAM_TYPE doğrultusunda seçilen telegram için fazla kısa. - 20 = SDB, fazla Slave/Device içeriyor, Adet. - 21 = SDB eksik ya da geçersiz datalar içeriyor, Hata kodu. - 22 = SDB Konfigürasyon dataları hatalı, Slave-/Device-Adresi, Hata kodu - 23 = rezerve - 24 = rezerve - 25 = rezerve - 26 = rezerve - 27 = rezerve - 28 = rezerve - 29 = rezerve
Reaksiyon:	Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İlgili SDB'nin: - Her Slave/Device için bir teşhis slotu içerdiği ve - sadece aplikasyon öncelikli Slave/Device kayıtlarına sahip olduğu kontrol edilmelidir. SDB'ye ürünün çeşitli son versiyonları için kısmen önemli olan Slave/Device'ları yüksek miktarda kaydetme olanağı prensibi olarak mümkündür. Ancak bu bellek ve çalışma süresi gereksinimi açısından NC'nin fazla yüklenmesine neden olur ve bu nedenle temelde kaçınılmalıdır. Bu alarm durumunda SDB'nin minimize edilmesi gereklidir. Hata nedeninde 03, SDB alanında eşit mesafenin ayarlı olup olmadığı kontrol edilmelidir (örn. Adım 7 ile HW-Konfig.). Hata nedeninde 10 Slave ya da Slot sayısı ilgili Bus alanında azaltılmalıdır (örn. Adım 7 ile HW Konfig.). Alarm halen gündeme geliyorsa lütfen hata metni ile kumanda üreticisine başvurunuz. Hata nedeni 11 de uygun daha büyük telegram adım 7 HW-Konfig. üzerinden seçilmeli veya \$MN_DRIVE_TELEGRAM_TYPE alanında daha küçük bir telegram seçilmelidir.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

380050	PROFIBUS/PROFINET: Adrese %1 girişlerin çoklu düzenlemesi
Parametre:	%1 = Mantıksal adres
Açıklama:	Giriş verilerinin düzenin mantıksa adres alanında birden fazla tahsis edilmiştir. Mantıksal adres: Birden fazla tanımlanmış adres alanlarının temel adresi.
Reaksiyon:	Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Adres alan dağılımı aşağıdaki gibi kontrol edilmelidir:
Çoklu düzene yönelik kontrol aşağıdaki makine datalarında:
- MD 13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[0] - MD 13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[n-1] : n = Kumanda sisteminin en büyük eksen endeksi
- MD 12970 \$MN_PLC_DIG_IN_LOGIC_ADDRESS, MD12971 \$MN_PLC_DIG_IN_NUM: PLC-Adres alanı dijital girişler
- MD 12978 \$MN_PLC_ANA_IN_LOGIC_ADDRESS, MD 12979 \$MN_PLC_ANA_IN_NUM: PLC-Adres alanı analog girişler
Şayet bu parametrelendirmede bir uyumsuzluk mevcut olmadığında bu MD'ler SDB (Step7-Proje) alanındaki konfigürasyonla kıyaslanmalıdır. Bu işlem sırasında her bir slotun konfigüre edilen boyutunda herhangi bir alan katlanmaları elde edilmemesi kontrol edilmelidir. Hata nedeninin bulunmasının ardından MD ve/veya SDB değiştirilmelidir.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

380051 PROFIBUS/PROFINET: Adreste %1 çıkışların öoklu düzenlemesi

Parametre: %1 = Mantıksal adres

Açıklama: Giriş verilerinin düzenin mantıksa adres alanında birden fazla tahsis edilmiştir. Mantıksal adres: Birden fazla tanımlanmış adres alanlarının temel adresi.

Reaksiyon: Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Adres alanı dağılımı aşağıdaki gibi kontrol edilmelidir:
Aşağıdaki makine verilerinde çoklu düzenleme kontrolü:
- MD 13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[0] - 13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[n-1]: n = Kumanda sisteminin en büyük eksen endeksi
- MD 12974 \$MN_PLC_DIG_OUT_LOGIC_ADDRESS, MD 12975 \$MN_PLC_DIG_OUT_NUM: PLC-Adres alanı dijital çıkışlar
- MD 12982 \$MN_PLC_ANA_OUT_LOGIC_ADDRESS, MD12983 \$MN_PLC_ANA_OUT_NUM: PLC-Adres alanı analog çıkışlar
Şayet bu parametrelendirmede bir uyumsuzluk mevcut olmadığında bu MD'ler SDB-(Step7-Proje) alanındaki konfigürasyonla kıyaslanmalıdır. Bu işlem sırasında her bir slotun konfigüre edilen boyutunda herhangi bir alan katlanmaları elde edilmemesi kontrol edilmelidir. Hata nedeninin bulunmasının ardından MD ve/veya SDB değiştirilmelidir.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

380060 PROFIBUS/PROFINET: Düzenlenmeyen Slave/Device alanından mantıksal adrese %2 alarm %1

Parametre: %1 = Alarm sınıfı
%2 = Mantıksal adres

Açıklama: SDB, NC alanında MD konfigürasyonu ile (Alarm 380050/051 ile de kıyaslayınız) düzenlenmemiş olan bir Slave /Device içermektedir. Ancak Slave/Device PROFIBUS/PROFINET alanına da bağlıdır ve bir alarm bildirmiştir
Alarm sınıfı:
- 01 = Merkez geri dönüşü (ya da gelişi)
- 02 = Merkez iptali
Ekran alarmı, NC ile operasyona devam etmek mümkün.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: - MD'leri ardıl kaydedin veya
- SDB değiştirin veya
- Slave/Device PROFIBUS/PROFINET alanından ayırın veya
- Alarmı onaylayın.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

380070 PROFIBUS/PROFINET: Temel adres için %1 (uzunluk %2) giriş slotu mevcut değil

Parametre: %1 = Talep edilen alanın mantıksal temel adresi
%2 = Bayt olarak alanın boyutu

Açıklama:	Dijital veya analog bir giriş için yanlış bir mantıksal temel adres tespit edilmiş. Ya bu temel adresi için hiç bir Slot konfigürasyonu mevcut değil veya talep edilen alan Slotların ucundan dışarı taşıyor. Uzunluk = 1 durumunda bir dijital giriş söz konusudur. Uzunluk = 2 durumunda analog giriş söz konusudur.
Reaksiyon:	Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Doğru temel adresleri makine verilerine kaydedin: - Uzunluk=1: Makine bilgilerini MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTIN düzeltin - Uzunluk=2: Makine verilerini MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTIN düzeltin - NCK Yeniden başlatma Hata bu hareket tarzının ardından giderilemediğinde lütfen hata metni ile birlikte kontrol sistemi üreticisine başvurunuz.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

380071	PROFIBUS/PROFINET: Temel adres için %1 (uzunluk %2) çıkış slotu mevcut değil
Parametre:	%1 = Talep edilen alanın mantıksal temel adresi %2 = Bayt olarak alanın boyutu
Açıklama:	Dijital veya analog çıkış için yanlış mantıksal temel adresler tespit edilmiştir. Ya bu temel adresi için hiç bir Slot konfigürasyonu mevcut değil veya talep edilen alan Slotların ucundan dışarı taşıyor. Uzunluk = 1 durumunda bir dijital çıkış söz konusudur. Uzunluk = 2 durumunda analog çıkış söz konusudur.
Reaksiyon:	Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Doğru temel adresleri makine verilerine kaydedin: - Uzunluk=1: Makine bilgilerini MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT düzeltin - Uzunluk=2: Makine verilerini MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT düzeltin - NCK Yeniden başlatma Hata bu hareket tarzının ardından giderilemediğinde lütfen hata metni ile birlikte kontrol sistemi üreticisine başvurunuz.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

380072	PROFIBUS/PROFINET: Temel adres %1(uzunluk %2) için çıkış slotuna izin verilmiyor
Parametre:	%1 = Talep edilen alanın mantıksal temel adresi %2 = Bayt olarak alanın boyutu
Açıklama:	Dijital veya analog bir çıkış için PLC erişim alanında bulunan (PAA, temel adresler < 256) yanlış bir mantıksal temel adres tespit edilmiş Uzunluk = 1 durumunda bir dijital çıkış söz konusudur. Uzunluk = 2 durumunda analog çıkış söz konusudur
Reaksiyon:	Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Çıkış slotları için sadece PLC süreç görüntüsü dışında (örn.>=256) adresleri kullanın. Doğru temel adresleri makine datalarına kaydedin: - Uzunluk=1: Makine datalarını MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT düzeltin - Uzunluk=2: Makine datalarını MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT düzeltin - NCK Yeniden başlatma Hata bu hareket tarzının ardından giderilemediğinde lütfen hata metni ile birlikte kontrol sistemi üreticisine başvurunuz.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

380075	PROFIBUS/PROFINET: DP-Periferik Bus %2 Slave/Device %1 Lojik temel adres %3 hatası
Parametre:	%1 = Slave/Device -Adresi %2 = İlgili Bus'un numarası %3 = PROFINET: loj. temel adres Input-IOPS=BAD ile
Açıklama:	NCK tarafından dijital veya analog I/O kullanılan PROFIBUS/PROFINET-Slotunun devre dışı kalması. PROFINET: Lojik Temel adrese Input IOPS=BAD bildirildi
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Slave/Device operasyonunun doğruluğunu kontrol edin (Tüm Slave/Device'lar Bus a kaydedilmiş olmalıdır, yeşil LED).
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
380076	PROFIBUS/PROFINET: DO1-telegramı eksik: Bus %2 Slave/Device %1
Parametre:	%1 = Slave/Device -Adresi %2 = İlgili Bus'un numarası
Açıklama:	Devreye alan için not: Bir NCK sürücüsü olarak kullanılan PROFIBUS-Slave/PRFINET-Device geçerli DO1-Telegram-düzenine sahip değildir (kıys. MD13120 \$MN_CONTROL_UNIT_LOGIC_ADDRESS Step7-Projesi ile). Mevcut alarm özellikle kontrol ve bu Slave/Device arasında alarm saati zaman senkronizasyonunun çalışmadığını işaret eder.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	MD13120 \$MN_CONTROL_UNIT_LOGIC_ADDRESS alanına geçerli değeri girin.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
380077	PROFIBUS/PROFINET: Çok fazla DOs: Güncel en az %2, maksimum %3 DO grubunda %1
Parametre:	%1 = DO-Grubu %2 = Güncel DO sayısı %3 = Maksimum izin verilen DO sayısı
Açıklama:	Devreye alan için not: Tüm Bus alanlarına (projelendirilmiş ve bağlanmış) eş değerde DO ("drive objects" grubu) sayısı öngörülen sınır değerlerini aşıyor. Bu DO ile bağlantılı hizmetler (örn. Saat senkronizasyonu, Alarm göstergesi, HMI-Teşhisi, HMI-Data arşivi) bu gruba ait tüm DO'lar için garanti edilemez. Aşağıdaki DO-Grupları ayırt edilir (Kıyaslama parametre %1): 0 = Cihaz (CU, DO1) 1 = İletişim (CU-LINK) 2 = Sürücü (SERVO, VECTOR) 3 = Beleme (ALM vs.) 4 = Terminal-Bloğu (TB) 5 = Terminal-Modülü (TM)
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Bus alanına daha fazla cihaz getirin (DO içeren) Daha güçlü kumanda varyantı (Daha fazla DO destekleyen) kullanın
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
380100	PROFIBUS dahili: %3 yönünde %2 temel adresinde %1 hatası
Parametre:	%1 = Hata algılama %2 = Mantıksal temel adres %3 = İletişim yönü; 0 giriş anlamındadır; 1 çıkış anlamındadır; 3 yönden bağımsız anlamındadır
Açıklama:	HW-PLC ve dahili PROFIBUS arasındaki arayüz veri aktarımı gerçekleştirilemez.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı

Çözümü: Hata algılamalar:

01 = Mantıksal temel adres NCK tarafından kullanılır ve HW-PLC (çıkış yönü) kullanıma açılmaz.

02 = Mantıksal temel adres maksimum slot sayısını geçti.

03 = Mantıksal temel adres Step7 projesinde mevcut değil.

04 = Temel adreslerin kaydedilmesi kullanıma sunulan belleğin maksimum boyutunu aşmaktadır.

05 = Aktarım için kaydolun mantıksal temel adres dahili Bus içerisinde yer almaz veya yansıtılmamıştır.

06 = Mantıksal temel adres, bir çıkış slotunun başlangıcını göstermelidir (Parça slotları desteklenmez).

07 = HW-PLC ve NCK arayüz versiyonları birbirine uymuyor, lütfen yardım hattı ile iletişime geçin.

08 = HW-PLC ve NCK arasındaki arayüz fiziki yapı stabil değil, lütfen yardım hattı ile iletişime geçin.

09 = HW-PLC çıkış yönünde tekrar stabil veriler gönderemedi, OB1 veya LR çevriminin yükünü azaltın.

10, 11 = Dahili bellek sorunları, lütfen yardım hattı ile iletişime geçin

12 = Çıkış dosyalarının aktarımı sorunlu, PLC'nin varsayılan değerleri dahili PROFIBUS yönünde aktarım için zamanında hazır değil. Lütfen hata metninin bir açıklaması ile yardım hattı ile iletişime geçin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

380110 PROFIBUS/PROFINET : Temel adreste %2 hata %1.

Parametre: %1 = Hata algılama
%2 = Mantıksal temel adres

Açıklama: Harici PROFIBUS/PROFINET sistemine Periferi transfer Interface üzerinden Çevimsel veri aktarımında hata

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Hata algılama:

01 = HW-PLC ve NCK Interface-Versiyonları birbirine uyumlu değil.

02 = Lojik temel adres maksimum Slot sayısını geçti.

03 = Temel adreslerin kaydı maksimum bellek boyutunu aşıyor.

04, 05 = Dahili bellek sorunları

06 = HW-PLC Input-yönünde tekrar tutarlı veri gönderemedi, OB1 ya da LR-devri yükünü azaltın.

07 = Periferi-Transfer-Interface kurulumunda hata

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

380500 PROFIBUS/PROFINET: Sürücü arızası%1, kod %2, Değer %3, Zaman %4

Parametre: %1 = Eksen
%2 = Tahrikin hata kodu (P947(/945)/P824)
%3 = Tahrikin hata değeri (P949/P826)
%4 = Tahrikin hata süresi (P948/P825)

Açıklama: Tahsis edilen tahrikin hata hafızasının içeriği

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Hata kodu/ hata değeri için bakınız tahrik dokümantasyonu

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

380501 PROFIBUS/PROFINET: Bus arızası, Slave/Device, DO-Id %1 Kod %2, Değer %3, Zaman %4

Parametre: %1 = 8Bit Bus numarası, 8Bit Slave/Device numarası 16Bit DO-Id
%2 = Tahrikin hata kodu (P947)
%3 = Tahrikin hata değeri (P949)
%4 = Tahrikin hata süresi (P948)

Açıklama: Düzenlenen Slave/Device arıza hafızasının içeriği

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Hata kodu/ hata değeri için bakınız tahrik dokümantasyonu

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

380502 PROFIBUS/PROFINET: Bus %1, Slave/Device %2 Konfigürasyon değiştirildi

Parametre: %1 = Bus no.

%2 = Slave/Device -Adresi

Açıklama: Bus konfigürasyonu değişti.

Nedenleri:

- İlk kullanıma alım

- Bus alanında yeni PB Slave algılandı

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Bus hattını yeni konfigürasyon ile çalıştırabilmek için ek bir sıcak çalıştırma gerekli olacaktır.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

380503 PROFIBUS/PROFINET: Bus %1 Konfigürasyon değiştirildi

Parametre: %1 = Bus no.

Açıklama: Modifiye edilmiş konfigürasyona sahip yeni bir SDB hazırlanmıştır.

Yeni ayarlar ancak bir sonraki Bus çalışmasında etkin olacaktır.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Bus hattını yeni konfigürasyonla çalıştırabilmek için ek bir sıcak çalıştırma gerekli olacaktır.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

PLC alarmları

400000 PLC STOP %1

Açıklama: PLC döngüsel modda değil. Makine ile hareket mümkün değil.
 %1: 1 Ready (Kullanıcı programı başlatılmadı)
 2 Break (Kullanıcı programı iptal edildi)
 3 Error (PLC Stop ile diğer PLC alarmı mevcut)

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözüm: Diğer PLC alarmını giderin;
 Başlangıç menüsünden PLC Stop sunulmuştur
 veya kullanıcı programını test edin.

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

400001 Sistem hatası %2

Açıklama: %1 : Tip numarası
 Bu alarm ile aktarılan hata metni bağlantılı hata nedeni ve hata noktası hakkında bilgi sunan dahili hata konumları görüntülenir.

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözüm: Bu hatayı hata metni ile Siemens'e bildirin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400002 Sistem hatası %1

Açıklama: %1 : Tip numarası
 Bu alarm ile aktarılan hata numaraları ile bağlantılı olarak hata nedeni ve hata noktası hakkında bilgi sunan dahili hata konumları görüntülenir

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözüm: Bu hatayı tip numarası ile Siemens'e bildirin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400003 Sistem hatası, MCP bağlantı hatası

Açıklama: Bu alarm ile MCP iletişim hatası bildirilir.

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözüm: MCP Bağlantısını kontrol edin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

400004 Kod hatası: %2 Ağ %1

Açıklama: %1 : Network numarası
%2 : Dahili hata kodu, modül tipi
Kullanıcı programı kontrol tarafından desteklenmeyen bir operasyon içeriyor.
Tip 1: Hatalı işlenen
Tip 2: Hatalı operasyon
Tip 3: Zamanlayıcı zaten kullanılıyor (TON veya TONR)
Tip 4: Kullanıcı programı çok büyük - bellek dolu
Tip 5: Aşırı sayıda dahili atlama izi
Tip 6: Aşırı sayıda global atlama izi
Tip 7: Aşırı sayıda SBR
Tip 8: Bağlantı hatası, çözümlenmemiş referanslar

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: Kullanıcı programını değiştirin veya yeniden yükleyin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400005 Başlangıç menüsünden PLC Stop sunulmuştur

Açıklama: Kullanıcı programı işleme alınmaz.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Kumandayı Kapatın/Açın

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400006 PLC veri kalıntıların kaybi

Açıklama: Aşağıdaki nedenler mümkündür:
Kontrol uygulaması (örn. PLC silme, varsayılan değerler ile çalışma)
Öncesinde dataları kaydetmeden emniyete alınan datalar ile kontrol uygulaması
Destek süresi aşıldı

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Gerekli dataları güncelleyin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

400007 Operand hatası: %3%2 Ağ %1

Açıklama: %1 : Ağ numarası
%2 : Blok tipi, blok numarası.
%3 : Değişken adresi

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: Kullanıcı programında görüntülenen değişken adres alanının bozulması, izin verilmeyen bir data tipi ve dizin hatası açısından kontrol edilmelidir.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400008 Programlama takımı versiyonu uyumlu değil %1 %2

Açıklama: %1 : Programlama aracı versiyonu
Bu versiyon control sisteminin ürün versiyonu ile uyumlu değil.

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: Uyumlu programlama araç versiyonuna sahip kullanıcı programını çevirin ve kontrolü yükleyin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400009 PLC alanında hesaplama zaman aşımı: %2 Ağ %1

Açıklama: %1 : Network numarası
 %2 : Yapı taşı tipi
 İlgili görüntülenen Network'ün kullanıcı programını kontrol edin.

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: Kullanıcı programını değiştirin

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400010 Kullanıcı programında aritmetik hata: Tip %2 Ağ %1

Açıklama: Belirtilen Network de kullanıcı programını kontrol edin.
 %1 Network numarası, Yapı taşı algılaması
 %2 = 1: Sabit nokta aritmetiğinde sıfıra bölme
 2: İletken nokta aritmetiği

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: Kullanıcı programını değiştirin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400011 İzin verilen alt program alanlarının sayısı aşıldı: %2 Ağ %1

Açıklama: %1 Network numarası
 %2 Modül tanımı
 Kullanıcı programını belirtilen Network de kontrol edin.

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: Kullanıcı programını değiştirin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400012 Dolaylı adreslendirmede hata: %2, Ağ %1

Açıklama: %1 Network numarası
 %2 Modül tanımı
 Kullanıcı programını belirtilen Network de kontrol edin.

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: Kullanıcı programını değiştirin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400013 PLC kullanıcı programı hatalı

Açıklama: Kontrol sisteminde PLC kullanıcı programı arızalı veya mevcut değil.

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: PLC kullanıcı programını yeniden yükleyin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400014 PROFINET - GÇ Yüksek devri sorunlu tip: %1

Açıklama: %1: 1 PROFINET – GÇ yükselmedi
 2 NC - PLC yazılım versiyonu denk değil
 3 Fonksiyon başına Slot sayısı aşıldı
 4 PROFINET-GÇ-Server hazır değil

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: Tip 1: Profinet-Hardware kontrolü
 Tip 2 ila 3: Hatayı Siemens'e bildirin
 Tip 4: 828D - PCU-Hardware kontrolü ya da değişimi ya da MD 11240 kontrolü

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400015 PROFINET - IO G/Ç arızalı: log Adr. %1 Bus/Station: %2

Açıklama: PLC-AWP mevcut olmayan periferi adresleri kullanıyor.
%1 lojik E/A-Adresleri
%2 Bus numarası/Merkez numarası
Hata nedenleri:
Bus periferisinde gerilim yok
Bus adresi yanlış ayarlı
Bus bağlantısı arızalı
Aktif MD 11240 (SDB konfigürasyonu) yanlış ayarlı

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: Hata nedeni sayesinde hatayı giderin

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400017 PLC WZV: DB9900 alanında eksik tablo

Açıklama: PLWZV 9900, 9901 veya 9902 tablolarından birini bulamıyor.

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: Eksik olan tabloları ekleyin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400018 PLC WZV: spindle veya yükleme yeri geçersiz

Açıklama: PLC-WLZ tarafından belirtilen spindle veya yükleme noktası numarası tanınmıyor.

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: Doğru numarayı girin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400019 PLC-Bakım planlayıcısı: DB 9903 veya 9904 alanında hata

Açıklama: PLC-Bakım planlayıcısı: DB 9903 ve 9904 mevcut ve eşit uzunlukta olmalıdır.

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: Yapı taşını doğru oluşturun.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400020 PLC-Bakım görevi %1: Başlangıç dataları uyumlu değil

Açıklama: Başlangıç datalarını dokümantasyon doğrultusunda yeniden belirleyin.
Arıza nedenleri:
Periyodik boyutlar için çok sayıda uyarı
İlk uyarı zamanı fazla geç
İlk uyarı zamanı periyoddan büyük

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Doğru başlangıç datalarını dokümantasyona uygun yapıda girin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

400021 G/Ç-erişimi mümkün oluncaya kadar bekleyin.

Açıklama: G/Ç erişimi şu anda mümkün değildir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

400022	PLC-İşlevselliği: %2 izin verilmemektedir.
Açıklama:	PLC-İşlevselliği: %2 Belirtilen PLC_İşlevselliği desteklenmez.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Belirtilen PLC işlevselliği kullanılmamalıdır.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
400023	AWP (REAL-Operasyon) alanında aritmetik sorun OB/SBR/INT %1 Ağ %2
Açıklama:	PLC-AWP-işlenmesinde sorunlar REAL-operatörler ile gündeme gelmiştir. %1 Yapı taşı No. %2 Ağ No.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Kullanılan değişkenler geçerli değerler açısından kontrol edilmelidir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
400024	Dinamik yönetilen bellek tüketildi, alan %1
Açıklama:	Alanda bellek aşımı bellek alanı algılamasında uygundur %1 = 1xx: dinamik RAM, xx dahili RAM-sınıfına işaret eder %1 = 2: MMF (Kullanıcı projesi) %1 = 3: Tamponlu RAM %1 = 4: AWP-RAM
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	%1 = 1xx alanında: Fazla harici iletişim talebi nedeniyle dahili hata %1 > 1' de: Kullanıcı projesi fazla büyük veya fazla sayıda operasyon
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
400025	PLC-Ctrl-Enerji: DB 9906'da hata
Açıklama:	PLC-Ctrl-Enerji: DB 9906 silindi.
Reaksiyon:	PLC-Stop
Çözümü:	Programlama aracı –Kitaplığın DB 9906 alanı projeye dahil edilmelidir.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
400026	PLC-Döngü süresi uyarısı, döngü süresi %1
Açıklama:	PLC-Döngü süresi uyarı eşiğini aştı %1 = xxxx: Önceki PLC döngüsü süresi µs
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Kullanıcı projesi fazla büyük veya fazla sayıda operasyon veya fazla döngü
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
400027	PLC-Döngü süresi hatası, döngü süresi %1
Açıklama:	PLC-Döngü süresi maksimum değeri aştı %1 = xxxx: Önceki PLC döngüsü süresi µs
Reaksiyon:	PLC-Stop
Çözümü:	Kullanıcı projesi fazla büyük veya fazla sayıda operasyon veya fazla döngü
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
400028	Opsiyon 32000 LadderSteps PPU2xx.3 donanımını veya üstünü gerektirir
Açıklama:	PLC opsiyonu 32000 LadderSteps bu donanımda gerçekleştirilemedi Opsiyon sıfırlanmalı

Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: PLC Opsiyonu bu üretim varyantında gerçekleştirilemedi
Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

400029 Ağ %1'de kod uyarısı %2

Açıklama: Ağda çok sayıda sapma
%1 : Ağ numarası
%2 : Hata kodu 13, blok tipi

Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Ağ çok sayıda sapma içeriyor; mantığı çok sayıda ağa daha iyi dağıtın
Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

400030 Sistem hatası, USB cihazı kontrol paneli uygun değil

Açıklama: Bağlı USB cihazı kontrol paneli bu CNC için uygun değil.
Reaksiyon: PLC-Stop
Çözümü: USB-MCP'yi değiştirin
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

400031 Sistem hatası, proje NCK ile uyumlu değildir

Açıklama: Bu proje bu makineye yönelik olarak hazırlanmamıştır
Reaksiyon: PLC-Stop
Çözümü: Orijinal projeyi yükleyin
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

400032 Sistem hatası, proje bu PLC sürümünde çalıştırılmıyor

Açıklama: Proje, bu PLC sürümünde bilinmeyen talimatlar içermektedir
Reaksiyon: PLC-Stop
Çözümü: Orijinal projeyi yükleyin
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

400033 İzin verilen komut sayısı aşıldı: %2 Ağ %1

Açıklama: İzin verilen komut sayısı aşıldı
%1 : Ağ numarası
%2 : Güncel komut sayısı, blok
Reaksiyon: PLC-Stop
Çözümü: Kullanıcı projesi çok sayıda komut içeriyor, kullanıcı projesini kısaltın veya komutların opsiyon numarasını aktif hale getirin
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

Sistem reaksiyonları

9.1 SINUMERIK alarmlarındaki sistem reaksiyonları

Reaksiyon	Etkisi
Reorganizasyonlu düzeltilmiş blok	Blok hazırlama birimi bir program değişikliğiyle düzeltilecek türde hata algıladı. Program değişikliğinden sonra blok yeniden organize edilir.
Düzeltilmiş blok	Blok hazırlama birimi bir program değişikliğiyle düzeltilecek türde hata algıladı.
NC ilave çalışma süresine geçiyor	Akslar bir süre daha çalışır.
Derleyicinin durması	Hazır hale getirilen tüm blokların (IPO belleği) işleme alınmasından sonra program işleyişi iptal ediliyor.
Yerel alarm reaksiyonu	Yerel bir alarm reaksiyonu gerçekleşir. Program kodunda söz konusu reaksiyonun kontrol edildiği asıl faaliyetler yürütülebilmektedir. Bu şekilde örneğin bir Compile çevrim alarmı bu reaksiyonlu ortaya çıktığında blok zinciri öncesinde iptal edilir.
Alarm reaksiyonu yok	Alarm reaksiyonu gerçekleşmez.
NC çalışmaya hazır değil	NC hazır durumu alınmadı: Tüm sürücülerin aktif hızlı frenlenmesi (başka bir deyişle azami frenleme akımıyla). Tüm NC sürücülerinin regülatör onayının silinmesi. NC hazır röle kontağının inmesi.
BAG çalışmaya hazır değil	BAG hazır durumu alınmadı: Bu BAG'a ait sürücülerin aktif hızlı frenlenmesi (yani azami frenleme akımıyla) gerçekleşir. İlgili NC akslarının regülatör onayı silinir.
Kanal çalışmaya hazır değil	Kanal hazır durumu alınmadı: Bu kanala ait sürücülerin aktif hızlı frenlenmesi (yani azami frenleme akımıyla) gerçekleşir. İlgili NC akslarının regülatör onayı silinir.
Bu kanaldaki NC çalışma kilidi	Bu kanalda hiçbir program başlatılamamaktadır.
Bu kanal akslarının yeniden referanslanması	Bu kanal aksların tekrar referanslanması gerekiyor.
Birleşim yeri sinyalleri alınıyor	Bir VDI birleşim yeri sinyal alarmı veriliyor.
Alarm göstergesi	Alarm kullanıcı ara yüzünde gösteriliyor.
Alarmeda NC durması	Tüm kanal aksları rampa stopuyla durdurulur.
Blok sonundaki alarmeda NC durması	Bir bloğun sonuna ulaşıldığında NC durur.
Otomatik işletimde alarm reaksiyonu	Alarm sadece MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK makine tarihi Bit 0 alındığında gösterilir. Bir alarm kullanıcının müdahalesi olmaksızın sadece bir otomatik işletimde reaksiyon gerçekleşir.
Bildirim göstergesi	Alarm MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK makine tarihi Bit 1 alındığında gösterilir. Bildirim göstergesi normalde baskılanan uyarılar için işlev görmektedir.

Reaksiyon	Etkisi
BAG çalışmaya hazır değil, tekli akslara da etki ediyor	NC hazır durumu tüm BAG'lardan çıkarılmaktadır. Buna göre "NC çalışmaya hazır değil" reaksiyonu aşağıdaki farkla gerçekleşir: "NC hazır durumu" çıkarılmamakta ve örneğin acil durdurma esnasındaki ilgili VDI-Bit alınmamaktadır.
Kanala özgü tüm alarm reaksiyonları alarm esnasında alarm göstergesini geciktirir	Tüm reaksiyonlar gelen alarmlar tarafından kanala özgü hafızaya alınmakta ve bu nedenle aktif olmamaktadırlar. Alarmlar kullanıcı ara yüzünde gösterilir. BAG ve NC reaksiyonları iletilir Geciken alarm reaksiyonları ise aktif bir dahili NC kodu veya projelendirilen "Alarm reaksiyonu gecikmesi kaldırılıyor" alarm reaksiyonu yöntemiyle reaksiyonun silinmesi durumunda aktifleşir.
Alarmda tüm alarm reaksiyonlarının bir IPO çevrimi kadar geciktirilmesi	Bir alarm verildiğinde tüm alarm reaksiyonları bir çevrim kadar geciktirilir. Bu işlevsellik ESR gelişimi çerçevesinde gereklidir.
Alarm reaksiyonu gecikmesi kaldırılıyor	"Alarm esnasındaki kanala özgü tüm alarm reaksiyonlarının alarm göstergesini geciktirmesi" durumu ortadan kaldırılıyor.
Bu kanaldaki NC çalışma kilidine, ASUP startlarına gerekirse izin veriliyor	Bu kanalda hiçbir program başlatılamamaktadır. ASUP'lara gerektiğinde izin veriliyor.

9.2 Alarmları silme kriterleri

Silme Kriterleri	Etkisi
Silme tuşuyla veya NC startıyla alarmı silin.	Alarm istenilen kanaldaki <ALARM CANCEL> tuşuna basılarak silinir. Alarm ayrıca <CYCLE START> veya <RESET> tuşuna basılarak da silinir.
Alarm göstergesi alarma sebep olan kaynakla birlikte söner. Başka bir işlem gerek yoktur.	Kendiliğinden sönen alarm. Alarm bir işlem yapılarak silinmez, aktif bir dahili NC koduyla beraber silinmektedir.
NC start veya RESET tuşuyla alarmı silin ve programı devam ettirin.	Alarmın meydana geldiği kanaldaki <CYCLE START> tuşuna basılarak alarm silinmektedir. Alarm ayrıca <RESET> tuşuna basılarak da silinir.
Kumanda ünitesi KAPAMA - AÇMA.	Alarm, kumanda ünitesinin kapatılması ve açılmasıyla silinir.
RESET tuşuyla alarmı silin. Kısmi programı yeniden başlatın.	Alarmın meydana geldiği kanaldaki <RESET> tuşuna basılarak alarm silinmektedir. Ardından kısmi programı yeniden başlatın.
Tüm kanallarındaki RESET tuşuyla BAG alarmını silin. Kısmi programı yeniden başlatın.	Alarmın meydana geldiği kanallardaki <RESET> tuşuna basılarak BAG alarmı silinmektedir. Ardından kısmi programı yeniden başlatın.
Tüm kanallarındaki RESET tuşuyla alarmı silin. Kısmi programı yeniden başlatın.	Alarm <RESET> tuşuna basılarak tüm kanallarda silinir. Ardından kısmi programı yeniden başlatın.

9.3 SINAMICS alarmlarındaki sistem reaksiyonları

Arıza reaksiyonları

Aşağıda kullanılan arıza reaksiyonları ve anlamları açıklanmıştır:

Tanımlama	YOK
Reaksiyon	Yok
Açıklama	Arıza ortaya çıktığında reaksiyon yok.

Tanımlama	KAP1
Reaksiyon	İşletmeye geçiş sensörü geri dönüş rampasında frenleme ve ardından darbe blokajı.
Açıklama	Devir regülasyonu (p1300 = 20, 21) - Tahrik, hemen n_itibari = 0 değeri kullanılarak işletmeye geçiş sensörü geri dönüş rampasında (p1121) frenlenir. - Durma algılandıktan sonra, parametrelenmiş olabilecek bir motor durdurma freni kapanır (p1215). Kapanma süresi (p1217) dolduktan sonra darbeler silinir. Devir sayısı fiili değeri, devir sayısı eşik değerinin (p1226) altına düştüğünde veya devir sayısı fiili değeri $\leq$ devir sayısı eşik değeri (p1226) durumunda başlatılan denetleme süresi (p1227) dolduğunda durma algılanır. Tork regülasyonu (p1300 = 23) - Tork regülasyonu için aşağıdakiler geçerlidir: Reaksiyon AUS2 (KAP2) için olduğu gibidir. - p1501 aracılığıyla tork regülasyonuna geçildiğinde aşağıdakiler geçerlidir: Dahili frenleme reaksiyonu yoktur. Devir sayısı fiili değeri, devir sayısı eşik değerinin (p1226) altına düştüğünde veya zaman (p1227) bittiğinde, olası parametrelili motor durdurma freni kapanır. Kapanma süresi (p1217) dolduktan sonra darbeler silinir.

Tanımlama	KAP1_GECİKMELİ
Reaksiyon	KAP1 gibi, ancak gecikmeli.
Açıklama	Bu arıza reaksiyonlarına sahip arızalar ancak p3136'daki gecikme süresi dolduktan sonra etkili olur. KAP1 durumuna kadarki kalan süre r3137'de görüntülenir.

Tanımlama	KAP2
Reaksiyon	Dahili/Harici darbe blokajı
Açıklama	Devir regülasyonu ve tork regülasyonu - Anında darbe silme, tahrik durur. - Olası parametrelili bir motor durdurma freni kapanır. - Devreye sokma blokajı etkinleştirilir.

Tanımlama	KAP3
Reaksiyon	KAP3 geri dönüş rampasında frenleme ve ardından darbe blokajı
Açıklama	Devir regülasyonu (p1300 = 20, 21) - Tahrik, KAP3 geri dönüş rampasında (p1135) hemen n_itibari = 0 varsayılan değeri kullanılarak frenlenir. - Durmanın algılanılmasından sonra, parametrelenmiş muhtemel bir motor durdurma freni kapanır. Durdurma freni kapanma süresi (p1217) dolduğunda darbeler silinir. Devir sayısı fiili değeri, devir sayısı eşik değerinin (p1226) altına düştüğünde veya devir sayısı fiili değeri $\leq$ devir sayısı eşik değeri (p1226) durumunda başlatılan denetleme süresi (p1227) dolduğunda durma algılanır. - Devreye sokma blokajı etkinleştirilir. Tork regülasyonu (p1300 = 23) - Devir regülasyonlu işletime geçiş ve diğer reaksiyonlar, devir regülasyonlu işletimde olduğu gibi açıklanmıştır.

Tanımlama	STOP2
Reaksiyon	n_itibari = 0
Açıklama	- Tahrik, KAP3 geri dönüş rampasında (p1135) hemen n_itibari = 0 varsayılan değeri kullanılarak frenlenir. - Tahrik, devir regülasyonunda kalır.

Tanımlama	IASC/DCBRK
Reaksiyon	-
Açıklama	- Senkron motor için aşağıdakiler geçerlidir: Bu arıza reaksiyonlu bir arıza ortaya çıktığında dahili bir armatür kısa devresi tetiklenir. p1231 = 4 ilişkili koşullara uyulmalıdır. - Asenkron motor için aşağıdakiler geçerlidir: Bu arıza reaksiyonuyla birlikte bir arıza ortaya çıktığında bir doğrusal akım frenlemesi tetiklenir. Doğrusal akım frenlemesinin devreye sokulmuş olması gerekir (p1232, p1233, p1234).

Tanımlama	SEZİCİ
Reaksiyon	Dahili/harici darbe blokajı (p0491)
Açıklama	GEBER (SEZİCİ) arıza reaksiyonu p0491 ayarına bağlı olarak etki eder. Fabrika ayarı: p0491 = 0 → Verici hatası KAP2'ye neden olur

Arızanın onaylanması

Arızanın nedeni giderildikten sonra arızayı standart olarak onaylar.

Tanımlama	POWER ON
Açıklama	Arıza, POWER ON (GÜÇ AÇIK) üzerinden onaylanır (sürücü aygıtını kapatma/açma). Not: Eğer arızanın sebebi henüz giderilememişse, işletmeye geçiş işleminden sonra arıza hemen tekrar görünür.

Tanımlama	HEMEN
Açıklama	Arızaların onaylanması, her bir sürücü nesnesinde veya tüm sürücü nesnelerinde aşağıdaki olanaklar kullanılarak gerçekleştirilebilir: - Parametre atama aracılığıyla onaylama: - p3981 = 0 → 1 - Binektör girişleri üzerinden onaylama: - p2103 BI: 1. Arızaların onaylanması - p2104 BI: 2. Arızaların onaylanması - p2105 BI: 3. Arızaların onaylanması - Tüm arızaların onaylanması - p2102 BI: Tüm arızaların onaylanması Not - Bu arızalar POWER ON üzerinden de onaylanabilir. - Eğer arızanın sebebi henüz giderilmemişse, onaylama işleminden sonra arıza silinmez. - Safety Integrated (güvenlik entegreli) arızaları Bu tip arızalarda onaylamadan önce "STO": Safe Torque Off (güvenli tork kapatma) fonksiyonu seçilmelidir.

Tanımlama	IMPULSSPERRE (DARBE BLOKAJI)
Açıklama	Arıza yalnızca darbe blokajı (r0899.11 = 0) için onaylanabilir. Onay için SOFORT (HEMEN) onayında açıklananlar ile aynı olasılıklar mevcuttur.

SINAMICS Parametrelerine ilişkin gönderme

Bazı alanlarda, ortaya çıkan alarmlar için bir SINAMICS parametresi referans gösterilir.

Parametre numarası; önde bulunan "p" veya "r" harfinden, 4 basamaklı bir numaradan (xxxx) ve opsiyonel bir indeksten oluşur, örn. p0918[0...3].

Literatür

SINAMICS parametrelerine dair detaylı açıklamaya şuradan ulaşabilirsiniz:

SINAMICS S120/S150 Liste kitabı

A.1 Kısaltmalar listesi

Kısaltma	Kısaltma Türetilmesi	Anlam
ADI4	Analog Drive Interface for 4 Axis	
AC	Adaptive Control	
ALM	Active Line (Aktif Hat) Modülü	Sürücü besleme modülü
AP	Kullanıcı programı	
AS	Otomasyon sistemi	
ASCII	American Standard Code for Information Interchange	Bilgi alış verişi için Amerikan Kod Standardı
ASIC	Application Specific Integrated Circuit	Kullanıcı aktarım devresi
ASUP	Asenkron alt program	
OTO		"Otomatik" işletim türü
AUXFU	Auxiliary Function	Yardımcı fonksiyonlar
AWL	Yönerge listesi	
BA	İşletim modu	
BAG	İşletim türü grubu	
BERO	Geriye bağlanmış osilasyonlu temassız nihayet şalteri	
BI	Binector Input	
BHG	El aleti	
BICO	Binector Connector	Sürücüde kullanılan devre teknolojisi
BIN	Binary Files	Biner verileri
BIOS	Basic Input Output System	
BKS	Baz koordinat sistemi	
BO	Binector Output	
BTSS	Kontrol paneli arabirimi	
CAD	Computer-Aided Design	
CAM	Computer-Aided Manufacturing	
CC	Compile Cycle	Compile-Zyklus
CI	Connector Input	
CF-Card	Compact Flash-Card	
CNC	Computerized Numerical Control	Bilgisayar destekli sayısal kontrol
CO	Connector Output	
COM Board	Communication Board	
CP	Communication Processor	
CPU	Central Processing Unit	Merkezi hesaplama ünitesi
CR	Carriage Return	
CRC	Cyclic Redundancy Check	Yekun kontrolü

A.1 Kısaltmalar listesi

Kısaltma	Kısaltma Türetilmesi	Anlam
CRT	Cathode Ray Tube	Resim çubukları
CSB	Central Service Board	PLC yapı grubu
CTS	Clear To Send	Seri veri arabirimlerinde gönderilmeye hazır bildirimi
CUTCOM	Cutter Radius Compensation	Alet yarı çapı düzeltmesi
DB	Veri bloğu	PLC'deki veri yapı taşı
DBB	Veri yapı taşı baytı	PLC'deki veri yapı taşı baytı
DBW	Veri yapı taşı kelimesi	PLC'deki veri yapı taşı kelimesi
DBX	Veri yapı taşı biti	PLC'deki veri yapı taşı biti
DDE	Dynamic Data Exchange	Dinamik veri alış verişi
DDS	Drive Data Set	Tahrik veri seti
DIN	Alman Endüstri Standartları	
DIR	Directory	Dizin
DLL	Dynamic Link Library	
DO	Drive Object	Sürücü nesnesi
DPM	Dual Port Memory	
DRAM	Dynamic Random Access Memory	Dinamik bellek yapı taşı
DRF	Differential Resolver Function	Diferansiyel dönüş bildirim işlevi (el çarkı)
DRIVE-CLiQ	Drive Component Link with IQ	
DRY	Dry Run	Test beslemesi
DSB	Decoding Single Block	Dekodlama tek bloğu
DSC	Dynamic Servo Control / Dynamic Stiffness Control	
DSR	Data Send Ready	Seri veri arabirimlerinde gönderilmeye hazır bildirimi
DW	Veri sözcüğü	
DWORD	Çift kelime (güncel 32 bit)	
E	Giriş	
E/A	Giriş/ Çıkış	
ENC	Enkoder	Fiili değer vericisi
EPROM	Erasable Programmable Read Only Memory	Silinebilir, elektronik programlanabilir okuma belleği
ePS Network Services		Makinenin uzaktan bakımı için internet destekli hizmetler
EQN		2048 sinüs sinyalli/turlu bir mutlak değer vericisinin tip rumuzu
ESR	Gelişmiş durdurma ve geri çekme işlevi	
ETC	ETC tuşu	Aynı menüde gelişmiş anahtar çubuğu
FB	Fonksiyon modülü	
FBS	Düz ekran	
FC	Function Call	PLC'deki işlev yapı taşı
FEPROM	Flash-EPROM	Okunabilir ve yazılabilir bellek
FIFO	First In - First Out	Verilerin bir belleğe nasıl kaydedileceğine ve tekrar bakılabileceğine dair işlem
FIPO	Hassas enterpolatör	
FM	İşlev modülü	
FM-NC	Numerical Control fonksiyon modülü	Sayısal Kontrol

Kısaltma	Kısaltma Türetilmesi	Anlam
FPU	Floating Point Unit	İletim ünitesi
FRA	Frame yapı taşı	
FRAME	Veri seti	sıfır noktası kayması, dönüş, ölçeklendirme, yansıtma oranlarıyla koordinatların yeniden hesaplanması
FRK	Freze yarı çapı düzeltmesi	
FST	Feed Stop	Besleme durdurma
FUP	Fonksiyon planı (PLC programlama yöntemi)	
FW	Firmware	
GC	Global Control	PROFIBUS: Broadcast Telegramı
GD	Global veriler	
GEO	Geometri, örn. Geometrik aks	
GP	Temel program	
GS	Redüktör kademesi	
GUD	Global User Data	Global kullanıcı verileri
HD	Hard Disk	Sabit disk
HEX	On altılık sayı kısaltması	
HiFu	Yardımcı fonksiyon	
HMI	Human Machine Interface	SINUMERIK kullanıcı ara yüzü
HSA	Ana mil tahriki	
HT	Handheld Terminal	EI aleti
HW	Donanım	
IBN	Devreye alma	
IF	Tahrik modülünün impuls onayı	
IK (GD)	Dahili iletişim (Global veriler)	
IKA	Interpolative Compensation	İnterpolatif telafi
IM	Interface Modul	Ara yüz modülü
INC	Increment	Ölçü
INI	Initializing Data	Başlangıç verileri
IGBT	Insulated Gate Bipolar Transistor	
IPO	Enterpolatör	
ISO	International Standardization Organisation	Uluslararası Standartlar Enstitüsü
JOG	"Jogging" işletim türü	
KD	Koordinat çevirme	
KDV	Çapraz veri karşılaştırma	NC ve PLC arasında çapraz veri karşılaştırması
K _v	Daire güçlendirme faktörü	Ayar devresinin güçlendirme faktörü
KOP	Kontak planı	PLC programlama yöntemi
LCD	Liquid Crystal Display	Likit kristal gösterge
LED	Light Emitting Diode	Işıklı diyot
PF	Line Feed	
LMS		
LSB	Least Significant Bit	en düşük değerli Bit
LUD	Local User Data	Kullanıcı verileri
MAC	Media Access Control	

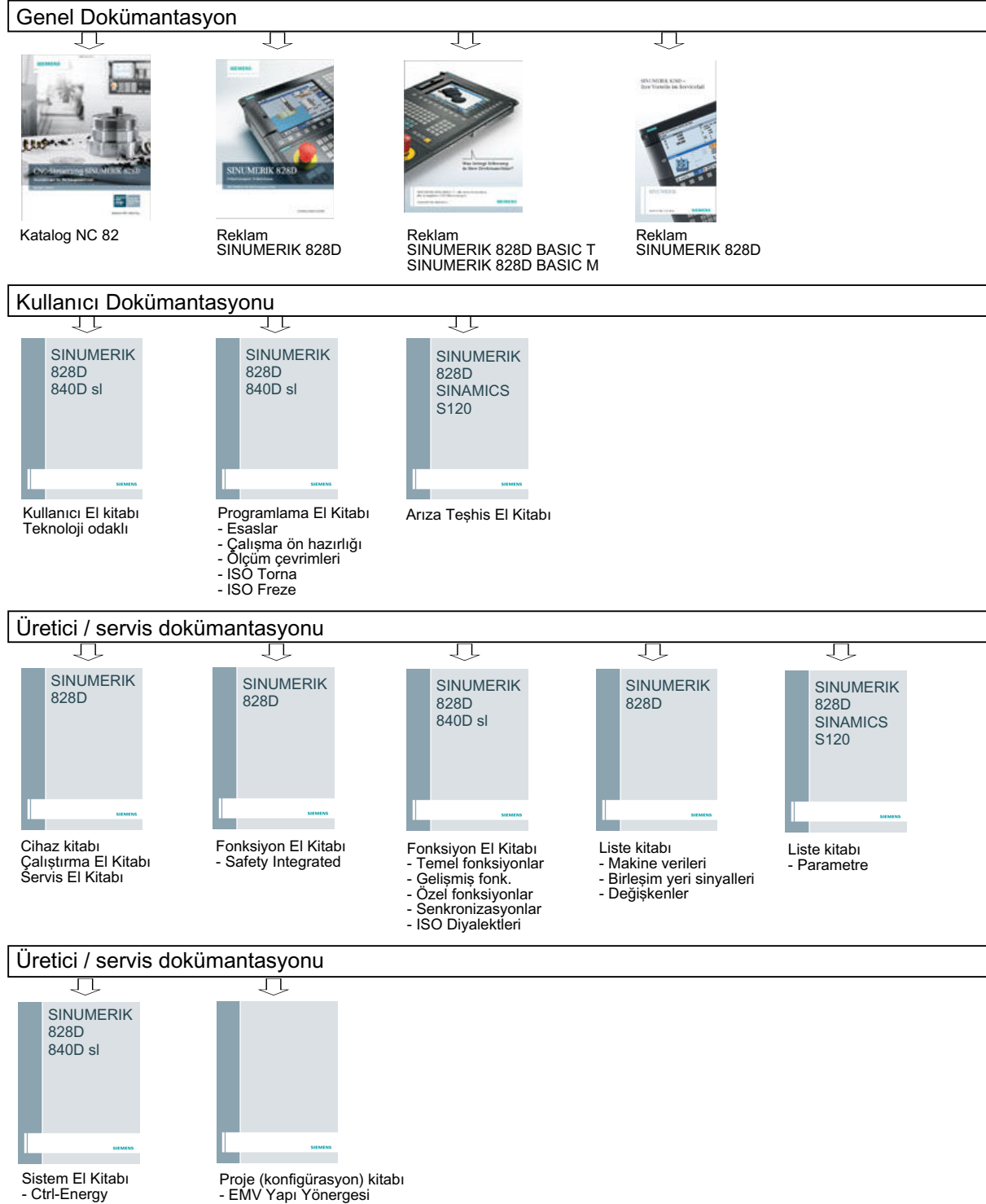
A.1 Kısaltmalar listesi

Kısaltma	Kısaltma Türetilmesi	Anlam
MAIN	Main program	Ana program (OB1, PLC)
MB	Megabyte	
MCI	Motion Control Interface	
MCIS	Motion Control Information System	
MCP	Machine Control Panel	Makine kontrol paneli
MD	Makine verileri	
MDA	"Manual Data Automatic" işletim modu	Manüel giriş
MKS	Makine koordinat sistemi	
MPF	Main Program File	Ana program (NC kısmi programı)
MPI	Multi Point Interface	Çoklu arabirim
MSTT	Makine kontrol paneli	
NC	Numerical Control	Sayısal Kontrol
NCK	Numerical Control Kernel	Sayısal kontrol merkezi ünitesi
NCU	Sayısal kontrol ünitesi	NC donanım ünitesi
NST	Birleşim yerleri	Birleşim yeri sinyali
NV	Sıfır noktası kayması	
NX	Numerical Extension	Aks geliştirme yapı grubu
OB	PLC'deki organizasyon yapı taşı	
OEM	Original Equipment Manufacturer	
OP	Operatör paneli	Kontrol paneli
OPI	Operation Panel Interface	Operasyon paneli ara yüzü
OSI	Open Systems Interconnection	Hesaplayıcı iletişimi standardı
OPT	Seçenekler	Opsiyonlar
PAA	Çıkışların proses görüntüsü	
PAE	Girişlerin proses görüntüsü	
P-Bus	Çevre veri yolu	
Bilgisayar	Kişisel bilgisayar	
PCMCIA	Personal Computer Memory Card International Association	Hafıza kartları standardı
PCU	Programmable Control Unit	
PI	Program nesnesi	
PG	Programlama cihazı	
PLC	Programmable Logic Control	Programlanabilir mantıksal kontrolör
PN	PROFINET	
PO	POWER ON	
POE	Program organizasyon ünitesi	PLC kullanıcı programındaki ünite
PPU	Panel Processing Unit	Panel işlem ünitesi
PTP	Point to Point	Noktadan noktaya
PZD	Sürücüler için süreç verileri	
QEC	Quadrant Error Compensation	Dördün hata telafisi
QFK	Dördün hata telafisi	
RAM	Random Access Memory	Okunabilen ve yazılabilen program belleği
REF POINT		JOG işletim türündeki "Referans noktasına git" işlevi

Kısaltma	Kısaltma Türetilmesi	Anlam
REPOS		JOG işletim türündeki "Tekrar konumlandırma" işlevi
RPA	R-Parameter Active	R parametre numaraları için NC'deki program alanı
RPY	Roll Pitch Yaw	Bir koordinat sisteminin dönüş türü
RTC	Real Time Clock	Gerçek zamanlı saat
RTS	Request To Send	Verici bölüm aktivasyonu, seri veri arabirimlerin kontrol sinyali
SBL	Single Block	Tek blok
SBR	Subroutine	Alt program (PLC)
SBT	Güvenli fren testi	
SCC	Safety Control Channel	
SD	Tarih ayarı	
SDB	Sistem veri yapı taşı	
SEA	Setting Data Active	Ayar verileri işareti (dosya tipi)
SERUPRO	Search-Run by Program Test	Program testiyle arama yapılması
SFC	System Function Call	
SGE	Güvenliğe yönelik giriş	
SGA	Güvenliğe yönelik çıkış	
SH	Güvenli durma	
SIC	Safety Info Channel	
SK	Softkey	
SKP	Skip	Blok kapatma
SLM	Smart Line (Akıllı Hat) Modülü	
SM	Servo motor	
SPF	Subprogram file	Alt program (NC)
SPL	Güvenli programlanabilir lojik	
PLC	Programlanabilir mantıksal kontrolör	
SRAM	Static Random Access Memory	Statik bellek yapı taşı
SRK	Kesme yarı çapı düzeltmesi	
SSFK	Mil eğim hatası telafisi	
SSI	Serial Synchron Interface	Seri senkron arabirimi
STW	Kumanda kelimesi	
SUG	Cam çevre hızı	
SW	Yazılım	
SYF	System Files	Sistem dosyaları
SYNACT	SYNACT Synchronized Action	Senkronize aksiyon
TB	Terminal Board (SINAMICS)	
TEA	Testing Data Aktive	Makine verileri kodu
TCP	Tool Center Point	Alet ucu
TCU	Thin Client Unit	
TEA	Testing Data Active	Makine verileri kodu
TM	Modül terminali (SINAMICS)	
TO	Tool Offset	Alet düzeltmeleri
TOA	Tool Offset Active	Alet düzeltmeleri işareti (dosya tipi)

Kısaltma	Kısaltma Türetilmesi	Anlam
TRANSMIT	Transform Milling into Turning	Freze işlemi için torna tezgahında koordinat hesaplama
TTL	Transistör-Transistör mantığı	Arabirim tipi
UFR	User Frame	Sıfır noktası kayması
UP	Alt program	
USB	Universal Serial Bus	
USV	Kesintisiz akım beslemesi	
VDI		NC ve PLC arasındaki dahili iletişim arabirimi
VSA	Besleme tahriki	
VPM	Voltage Protection Module	
VSM	Voltage Sensing (Gerilim Algılama) Modülü	
WAB		Yaklaşma ve uzaklaşma işlevi
WKS	Alet koordinat sistemi	
TKM	Takım	
WLK	Takım boyu düzeltmesi	
WPD	Work Piece Directory	Parça listesi
WZ	Takım	
WZV	Takım yönetimi	
WZW	Takım değişimi	
ZWS		Ara bellek boş alanı
ZOA	Zero Offset Active	Sıfır noktasını kaydırma verileri işareti (dosya tipi)
ZSW	(Sürücünün) Durum sözcüğü	

A.2 Dokümantasyona genel bakış



Endeks

A

Alarm

10203, 78
10204, 79
10208, 79
10209, 80
10225, 80
10226, 80
10299, 80
10600, 80
10601, 81
10604, 81
10605, 81
10610, 82
10620, 82
10621, 82
10625, 83
10630, 83
10631, 83
10632, 84
10633, 84
10634, 84
10635, 85
10636, 85
10637, 85
10650, 85
10651, 86
10652, 86
10653, 87
10654, 87
10655, 87
10656, 87
10657, 88
10658, 88
10700, 88
10701, 89
10702, 89
10703, 89
10704, 89
10706, 90
10707, 90
10720, 90
10721, 91
10722, 91
10723, 92
10730, 92
10731, 93

10732, 93
10733, 94
10735, 94
10736, 94
10740, 95
10741, 95
10742, 95
10743, 96
10744, 96
10745, 96
10746, 97
10747, 97
10748, 97
10750, 97
10751, 98
10752, 98
10753, 98
10754, 99
10755, 99
10756, 100
10757, 100
10758, 100
10760, 101
10761, 101
10762, 101
10763, 102
10764, 102
10765, 102
10771, 103
10776, 103
10777, 103
10778, 103
10780, 104
10784, 104
10790, 104
10791, 105
10792, 105
10793, 105
10794, 105
10795, 106
10800, 106
10805, 106
10810, 107
10820, 107
10860, 107
10861, 108
10862, 108
10865, 109
10866, 109

10870, 109	12150, 122
10880, 110	12160, 122
10881, 110	12161, 123
10882, 110	12162, 123
10883, 111	12163, 125
10890, 111	12164, 125
10891, 111	12170, 125
10900, 111	12180, 126
10910, 112	12185, 126
10911, 112	12190, 126
10912, 112	12200, 126
10913, 113	12205, 127
10914, 113	12210, 127
10915, 113	12220, 127
10916, 114	12230, 128
10917, 114	12260, 128
10930, 114	12261, 128
10931, 114	12270, 129
10932, 115	12280, 129
10933, 115	12290, 129
10934, 115	12300, 130
10950, 115	12310, 130
10960, 116	12320, 131
10961, 116	12330, 131
10962, 116	12340, 132
10963, 116	12350, 132
10980, 117	12360, 133
10982, 117	12370, 133
12000, 117	12380, 133
12010, 118	12390, 134
12020, 118	12400, 134
120200, 531	12410, 135
12040, 118	12420, 135
120400, 531	12430, 135
120401, 531	12440, 136
120402, 531	12450, 136
120403, 532	12460, 136
120404, 532	12470, 137
120405, 532	12475, 137
120406, 532	12480, 137
120407, 533	12481, 138
120408, 533	12490, 138
12050, 119	12495, 138
12060, 119	12500, 139
12070, 119	12510, 139
12080, 119	12520, 140
12090, 120	12530, 140
12100, 120	12540, 140
12110, 121	12550, 141
12120, 121	12551, 141
12130, 121	12552, 141
12140, 121	12553, 142

12554, 142	14021, 157
12555, 142	14022, 157
12556, 143	14024, 158
12560, 143	14025, 158
12573, 144	14026, 158
12586, 144	14027, 159
12587, 144	14028, 159
12588, 145	14030, 159
12589, 145	14040, 159
12590, 145	14045, 160
12600, 145	14048, 160
12610, 146	14050, 160
12620, 146	14051, 161
12630, 146	14055, 161
12640, 146	14060, 161
12641, 147	14065, 161
12650, 147	14066, 162
12660, 147	14070, 163
12661, 148	14080, 163
12700, 148	14082, 163
12701, 148	14085, 163
12710, 148	14088, 164
12712, 149	14091, 164
12720, 149	14092, 165
12722, 149	14093, 165
12724, 149	14094, 166
12726, 150	14095, 166
12728, 150	14096, 166
12730, 150	14097, 167
12740, 150	14098, 167
12750, 150	14099, 168
12755, 151	14101, 168
12770, 151	14102, 168
14000, 151	14103, 169
14001, 152	14104, 169
14004, 152	14106, 170
14005, 152	14107, 170
14006, 153	14108, 170
14007, 153	14109, 171
14008, 153	14110, 171
14009, 153	14111, 171
14010, 154	14112, 171
14011, 154	14115, 172
14012, 155	14116, 172
14013, 155	14117, 173
14014, 155	14118, 173
14015, 155	14119, 173
14016, 156	14120, 173
14017, 156	14121, 174
14018, 156	14122, 174
14019, 157	14123, 174
14020, 157	14124, 174

14125, 174	14300, 190
14126, 175	14320, 190
14127, 175	14400, 191
14128, 175	14401, 191
14129, 175	14402, 192
14130, 176	14403, 192
14131, 176	14404, 193
14132, 176	14410, 193
14133, 176	14411, 194
14134, 177	14412, 194
14136, 177	14413, 194
14137, 177	14414, 194
14138, 178	14415, 195
14139, 178	14420, 195
14140, 178	14430, 195
14144, 178	14432, 195
14146, 179	14434, 196
14147, 179	14500, 196
14148, 179	14510, 196
14150, 179	14520, 197
14151, 179	14530, 197
14152, 180	14540, 197
14153, 180	14541, 197
14154, 181	14542, 198
14155, 181	14543, 198
14156, 181	14544, 198
14157, 181	14545, 199
14158, 182	14546, 199
14159, 182	14547, 199
14160, 182	14548, 199
14162, 182	14549, 200
14165, 183	14550, 200
14166, 183	14551, 201
14170, 184	14600, 201
14180, 184	14601, 201
14181, 184	14602, 202
14182, 185	14603, 202
14183, 185	14610, 202
14184, 185	14615, 202
14185, 186	14620, 203
14186, 186	14621, 203
14196, 186	14622, 203
14197, 187	14623, 204
14198, 187	14624, 204
14199, 188	14625, 204
14200, 188	14650, 204
14210, 188	14660, 204
14250, 188	14700, 205
14260, 189	14701, 205
14270, 189	14710, 205
14280, 189	14711, 207
14290, 190	14712, 207

14750, 208	150400, 536
14751, 208	150401, 536
14752, 209	150402, 536
14753, 209	150403, 536
14754, 209	150404, 536
14756, 210	150410, 536
14757, 210	15100, 218
14758, 210	15110, 219
14759, 210	15120, 219
14760, 211	15122, 220
14761, 211	15150, 220
14762, 211	15160, 220
14769, 212	15165, 221
14770, 212	15166, 221
14780, 212	15170, 222
14781, 213	15171, 222
14782, 213	15172, 222
14783, 213	15173, 222
14784, 214	15175, 222
14790, 214	15176, 223
14800, 214	15177, 223
14810, 214	15179, 223
14811, 215	15180, 224
14812, 215	15182, 224
14815, 215	15185, 224
14820, 215	15186, 225
14824, 216	15187, 225
14840, 216	15188, 225
14850, 216	15189, 225
14860, 216	15190, 226
14861, 217	15300, 226
14862, 217	15310, 226
14863, 217	15320, 226
14900, 217	15330, 227
14910, 218	15340, 227
14920, 218	15350, 227
150000, 533	15360, 227
150001, 533	15370, 227
150002, 533	15380, 228
150003, 533	15395, 228
150004, 534	15400, 228
150005, 534	15410, 228
150100, 534	15420, 229
150201, 534	15450, 229
150202, 534	15460, 229
150204, 535	15500, 229
150205, 535	15700, 230
150206, 535	15701, 230
150207, 535	15800, 230
15030, 218	15810, 231
150300, 535	15900, 231
150301, 535	15910, 231

15950, 232	16689, 247
15960, 232	16690, 247
16000, 232	16691, 247
16005, 232	16692, 248
16010, 233	16694, 248
16015, 233	16695, 248
16016, 233	16696, 249
16017, 233	16697, 249
16020, 234	16698, 249
16025, 235	16699, 249
16100, 235	16700, 250
16105, 235	16701, 250
16111, 236	16715, 250
16112, 236	16720, 250
16120, 236	16730, 251
16130, 236	16735, 251
16140, 237	16740, 251
16150, 237	16746, 252
16200, 237	16747, 252
16300, 237	16748, 253
16400, 238	16750, 253
16410, 238	16751, 253
16420, 238	16755, 253
16421, 238	16757, 254
16422, 239	16758, 254
16423, 239	16760, 254
16424, 239	16761, 254
16430, 239	16762, 255
16440, 240	16763, 255
16500, 240	16765, 255
16510, 240	16766, 255
16520, 241	16767, 256
16600, 241	16769, 256
16605, 241	16770, 256
16670, 242	16771, 256
16671, 242	16772, 257
16672, 242	16773, 257
16673, 243	16774, 257
16674, 243	16775, 258
16675, 243	16777, 258
16676, 244	16778, 258
16677, 244	16779, 259
16678, 244	16780, 259
16679, 245	16781, 259
16680, 245	16782, 259
16681, 245	16783, 260
16682, 245	16785, 260
16684, 246	16786, 260
16685, 246	16787, 260
16686, 246	16788, 261
16687, 246	16789, 261
16688, 247	16790, 261

16791, 261	16951, 274
16792, 262	16952, 275
16793, 262	16953, 275
16794, 262	16954, 275
16795, 262	16955, 275
16796, 262	16956, 276
16797, 263	16957, 276
16800, 263	16959, 276
16810, 263	16960, 276
16820, 264	16961, 276
16830, 264	16962, 277
16903, 264	16963, 277
16904, 264	16964, 277
16905, 265	16965, 277
16906, 265	16966, 277
16907, 265	16967, 278
16908, 265	17000, 278
16909, 265	17001, 278
16911, 266	17010, 279
16912, 266	17018, 279
16913, 266	17020, 280
16914, 266	17030, 280
16915, 266	17035, 281
16916, 267	17040, 281
16919, 267	17050, 281
16920, 267	17052, 282
16922, 267	17055, 282
16923, 267	17060, 282
16924, 268	17070, 282
16925, 268	17071, 283
16926, 268	17080, 283
16927, 268	17090, 283
16928, 269	17095, 283
16930, 269	17100, 284
16931, 269	17110, 284
16932, 270	17120, 284
16933, 270	17130, 284
16934, 270	17140, 285
16935, 271	17150, 285
16936, 271	17160, 285
16937, 271	17170, 286
16938, 271	17180, 286
16939, 272	17181, 286
16940, 272	17182, 287
16941, 272	17183, 287
16942, 272	17188, 287
16943, 273	17189, 288
16944, 273	17190, 288
16945, 273	17191, 288
16946, 274	17192, 289
16947, 274	17193, 289
16950, 274	17194, 290

17195, 290	18001, 305
17200, 290	18002, 305
17202, 290	18003, 306
17210, 291	18004, 307
17212, 291	18005, 308
17214, 291	18006, 308
17215, 292	18100, 308
17216, 292	18101, 308
17218, 292	18102, 309
17220, 292	18200, 309
17224, 293	18201, 309
17230, 293	18202, 309
17240, 293	18205, 310
17250, 294	18300, 310
17255, 294	18310, 310
17260, 294	18311, 310
17261, 294	18312, 311
17262, 295	18313, 311
17270, 295	18314, 311
17500, 295	18400, 311
17501, 296	2000, 17
17502, 296	20000, 312
17503, 296	20001, 312
17505, 296	20002, 312
17510, 297	20003, 313
17600, 297	20004, 313
17601, 298	20005, 314
17602, 298	20006, 314
17603, 298	20007, 314
17604, 299	20008, 315
17610, 299	2001, 17
17620, 299	20050, 315
17630, 299	20051, 315
17640, 300	20052, 315
17650, 300	20053, 316
17800, 300	20054, 316
17810, 300	20055, 316
17811, 301	20056, 316
17812, 301	20057, 317
17813, 301	20058, 317
17814, 301	20059, 317
17815, 302	20060, 318
17820, 302	20061, 318
17821, 302	20062, 318
17822, 302	20063, 318
17823, 303	20064, 318
17825, 303	20065, 319
17830, 303	20070, 319
17831, 303	20071, 319
17833, 304	20072, 319
17900, 304	20073, 320
18000, 304	20074, 320

20080, 320	201058, 553
20082, 320	201059, 553
20085, 321	201060, 553
20090, 321	201061, 553
20091, 321	201063, 554
20092, 322	201064, 554
20093, 322	201068, 554
20094, 322	201069, 554
20095, 323	201070, 555
20096, 323	201072, 555
20097, 323	201073, 555
201000, 537	201081, 555
201001, 537	201099, 556
201002, 538	201104, 556
201003, 538	201105, 556
201004, 538	201106, 556
201005, 538	201107, 557
201006, 539	201110, 557
201007, 540	201111, 557
201009, 540	201112, 557
201010, 540	201120, 558
201011, 540	201122, 558
201012, 541	201123, 558
201013, 541	201150, 559
201015, 541	201151, 559
201016, 542	201152, 559
201017, 542	20120, 324
201018, 543	201200, 560
201019, 543	201205, 560
201020, 543	20121, 324
201023, 544	20122, 324
201030, 544	201221, 560
201031, 544	201222, 560
201032, 544	201223, 561
201033, 545	201224, 563
201034, 545	20123, 324
201035, 545	20124, 325
201036, 546	20125, 325
201038, 546	201250, 563
201039, 547	201251, 563
201040, 548	201255, 563
201041, 548	201256, 564
201042, 548	201257, 564
201043, 550	201260, 564
201044, 550	201275, 565
201045, 551	201276, 565
201049, 551	201278, 565
201050, 551	20130, 325
201054, 551	201302, 566
201055, 552	201303, 566
201056, 552	201304, 567
201057, 552	201305, 567

201306, 568	201483, 589
201314, 568	201484, 589
201315, 568	201485, 590
201316, 569	201486, 590
201317, 569	201487, 591
201318, 569	201489, 592
201319, 570	20149, 329
201320, 570	20150, 329
201321, 570	201505, 592
201322, 570	201506, 592
201323, 571	201507, 592
201324, 571	201508, 593
201325, 571	201510, 593
201330, 572	201511, 593
201331, 574	201512, 594
201340, 574	201513, 594
201341, 575	201514, 594
201354, 576	201515, 595
201355, 576	201590, 595
201356, 577	20160, 329
201357, 577	201600, 595, 596
201358, 577	201611, 596, 600
201359, 578	201612, 604
201360, 578	201620, 605
201361, 579	201621, 605
201362, 579	201625, 605
201375, 580	201630, 606
20138, 325	201631, 607
201380, 581	201640, 607
201381, 581	201641, 608, 609
201382, 582	201649, 609
201383, 582	201650, 609, 611
201384, 583	201652, 613, 615
201385, 583	201653, 618
201386, 584	201654, 618
201389, 584	201655, 619
20139, 326	201656, 619
20140, 326	201657, 620
20141, 326	201658, 620
201416, 585	201659, 620, 622, 624
201420, 585	201660, 626
201425, 586	201662, 626
201428, 587	201663, 627
20143, 327	201664, 627
20144, 327	201665, 627
20145, 327	201669, 628
201451, 587	201670, 628
20146, 328	201671, 630
20147, 328	201672, 631
20148, 328	201673, 632
201481, 588	201674, 632
201482, 588	201679, 633

201680, 633	201798, 676
201681, 633, 635	201799, 677
201682, 639	201800, 677
201683, 641	201839, 678
201684, 641	201840, 678
201685, 642	201900, 678
201686, 642	201902, 680
201687, 642	201903, 680
201688, 643	201910, 681
201689, 643	201911, 681
201690, 644	201912, 682
201691, 644	201913, 682
201692, 645	201914, 682
201693, 645	201915, 683
201694, 645	201920, 683
201695, 646	201921, 683
201696, 646	201930, 683
201697, 646	201931, 684
201698, 647	201932, 684
201699, 647	201940, 684
20170, 329	201941, 685
201700, 648	201943, 685
201701, 648	201944, 685
201706, 649	201945, 685
201707, 650	201946, 686
201708, 650	201950, 686
201709, 651	201951, 686
201710, 651	201952, 687
201711, 652, 659	201953, 687
201712, 666	201954, 687
201714, 667	201955, 688
201715, 668	201970, 688
201716, 668	201971, 688
201730, 669	201972, 688
201745, 669	201979, 689
201750, 669	201980, 689
201751, 670	201981, 689
201752, 670	201982, 689
201780, 670	201989, 690
201781, 671	201990, 690
201782, 671	20200, 330
201783, 672	202000, 690
201784, 672	202005, 690
201785, 673	202006, 691
201786, 674	202007, 691
201787, 674	202008, 691
201788, 674	202009, 691
201789, 675	20201, 330
201794, 675	202010, 692
201795, 675	202011, 692
201796, 676	202015, 692
201797, 676	202016, 693

202020, 693	205001, 707
202025, 693	205002, 707
202026, 693	205003, 707
20203, 330	205004, 708
202030, 694	205005, 708
20204, 330	205006, 708
202040, 694	205007, 708
202041, 694	205050, 709
202047, 695	205051, 709
20205, 331	205052, 709
202050, 695	205053, 709
202051, 695	205054, 710
202055, 696	205055, 710
202056, 696	205056, 710
202057, 696	205057, 711
202058, 696	205058, 711
202059, 697	205059, 711
202060, 697	205060, 711
202061, 697	205061, 711
202062, 697	205064, 712
202063, 698	205118, 712
202070, 698	205119, 712
202075, 698	206000, 713
202080, 698	206010, 714
202085, 698	206050, 714
202095, 699	206052, 714
202096, 699	206100, 715
202097, 699	206105, 715
202098, 700	206200, 715
202099, 700	206205, 716
202100, 700	206207, 717
202150, 701	206210, 717
202151, 701	206211, 717
202152, 701	206215, 718
20300, 331	206250, 718
203000, 702	206255, 719
203001, 702	206260, 719
20301, 331	206261, 719
20302, 331	206262, 720
20304, 332	206300, 720
20306, 332	206301, 720
20308, 332	206310, 721
20310, 332	206311, 721
203500, 702	206320, 722
203501, 703	206321, 722
203505, 703	206350, 722
203506, 704	206351, 723
203507, 704	206400, 723
203510, 705, 706	206401, 724
203550, 706	206500, 724
203590, 706	206502, 724
205000, 707	206503, 725

206504, 725	207329, 742
206505, 725	207350, 742
206601, 725	207351, 742
206602, 726	207354, 743
206700, 726	207400, 743
206800, 726	207402, 743
206810, 726	207403, 744
206849, 727	207404, 744
206850, 727	207410, 744
206851, 727	207411, 744
206855, 727	207412, 745
206860, 728	207413, 746
206900, 728	207414, 746
206901, 729	207415, 747
206904, 729	207419, 747
206905, 729	207420, 748
206906, 729	207421, 749
206907, 730	207422, 749
206908, 730	207423, 749
206909, 730	207424, 750
206912, 730	207425, 750
206914, 731	207429, 750
207011, 731	207430, 751
207012, 732	207431, 751
207013, 732	207432, 751
207014, 733	207433, 752
207015, 733	207434, 752
207016, 734	207439, 753
207017, 734	207447, 753
207018, 734	207448, 754
207080, 735	207449, 754
207082, 735	207500, 754
207083, 736	207501, 755
207084, 736	207502, 755
207085, 737	207504, 755
207086, 737	207509, 756
207087, 737	207510, 756
207088, 738	207511, 756
207089, 738	207512, 757
207090, 738	207514, 757
207091, 738	207515, 758
207092, 739	207516, 758
207093, 739	207517, 759
207100, 739	207518, 759
207110, 740	207519, 759
207140, 740	207520, 760
207200, 740	207530, 760
207220, 740	207531, 760
207300, 741	207541, 760
207318, 741	207550, 761
207320, 741	207551, 761
207321, 741	207552, 761

207553, 762	207918, 780
207555, 762	207927, 780
207556, 763	207928, 781
207560, 763	207930, 781
207561, 764	207931, 782
207562, 764	207932, 782
207563, 764	207934, 783
207565, 765	207935, 783
207566, 765	207950, 784
207567, 765	207955, 785
207569, 766	207956, 785
207570, 766	207960, 785
207575, 766	207961, 786
207576, 767	207963, 786
207580, 767	207965, 787
207750, 767	207966, 788
207751, 767	207971, 788
207752, 767	207980, 788
207753, 768	207990, 789, 790
207754, 768	207991, 793
207755, 769	207993, 794
207756, 769	207995, 794
207800, 769	207996, 797
207801, 769	207998, 798
207802, 770	207999, 798
207805, 770	208000, 798
207808, 771	208010, 798
207810, 771	208500, 799
207815, 771	208501, 799
207820, 772	208502, 799
207840, 772	208504, 799
207841, 773	208510, 800
207850, 773	208511, 800
207851, 773	208520, 801
207852, 774	208526, 801
207860, 774	208530, 801
207861, 774	208550, 802
207862, 774	208560, 802
207890, 775	208561, 802
207900, 775	208562, 803
207901, 775	208563, 803
207902, 776	208564, 803
207903, 776	208565, 804
207904, 777	208700, 804
207905, 777	208701, 805
207906, 777	208702, 805
207907, 778	208703, 805
207908, 779	208751, 806
207909, 779	208752, 806
207910, 779	208753, 806
207913, 780	208754, 806
207914, 780	208755, 806

208756, 807	22018, 344
208757, 807	22019, 344
208758, 807	22020, 344
208759, 808	22022, 345
208760, 808	22024, 345
208800, 809	22025, 345
208802, 809	22026, 346
2130, 17	22030, 346
213000, 809	22033, 346
213001, 810	22035, 347
213009, 810	22036, 347
213010, 810	22037, 347
213020, 811	22038, 348
213100, 811	22040, 348
213101, 811	22050, 348
213102, 812	22051, 348
21550, 332	22052, 349
21610, 333	22053, 349
21612, 333	22055, 349
21613, 334	22057, 350
21614, 334	22058, 350
21615, 334	22060, 350
21616, 335	22062, 350
21617, 335	22064, 351
21618, 335	22065, 351
21619, 335	22066, 351
21620, 336	22067, 352
21650, 336	22068, 352
21660, 336	22069, 352
21665, 337	22070, 353
21670, 337	22071, 353
21700, 337	22100, 354
21701, 337	22200, 354
21702, 338	22250, 354
21703, 338	22260, 354
21740, 339	22270, 355
21751, 339	22271, 355
21752, 339	22272, 355
21760, 339	22275, 356
21800, 340	22280, 356
22000, 340	22290, 356
22001, 340	22291, 357
22002, 341	22292, 357
22005, 341	22295, 358
22006, 342	22296, 358
22010, 342	22297, 359
22011, 342	22320, 359
22012, 342	22321, 359
22013, 343	22322, 359
22014, 343	22324, 360
22015, 343	22326, 360
22016, 343	22400, 360

230001, 812	230070, 834
230002, 813	230071, 834
230003, 813	230072, 835
230004, 814	230073, 835
230005, 814	230074, 835
230006, 814	230080, 835
230008, 815	230081, 836
230010, 815	230090, 837
230011, 815	230095, 837
230012, 816	230100, 838
230013, 816	230103, 838
230015, 817	230105, 839
230016, 817	230106, 839
230017, 817, 818	230107, 840
230018, 818	230314, 840
230019, 819	230315, 840
230020, 819	230502, 841
230021, 820	230600, 841
230022, 821	230611, 842, 843
230024, 821	230620, 845
230025, 822	230621, 846
230026, 822	230625, 846
230027, 822	230630, 846
230030, 824	230631, 848
230031, 824	230640, 848
230032, 825	230649, 849
230033, 825	230650, 849
230034, 826	230651, 850
230035, 826	230652, 851
230036, 826	230655, 851
230037, 827	230656, 852
230038, 827	230657, 852
230039, 827	230659, 852, 853
230040, 827, 828	230662, 854
230041, 828	230664, 854
230042, 829	230665, 855
230043, 829	230666, 855
230044, 829, 830	230672, 855
230045, 830	230674, 856
230046, 830, 831	230680, 856
230047, 831	230681, 857, 858
230048, 831	230682, 860, 861
230049, 831	230683, 861
230050, 832	230684, 862
230052, 832	230685, 862
230053, 832	230688, 862
230054, 832	230692, 863
230055, 833	230693, 863
230057, 833	230700, 863
230059, 833	230701, 864
230060, 833	230706, 865
230061, 834	230707, 865

230708, 866	231117, 894
230709, 866	231118, 894
230710, 867	231120, 895
230711, 867, 869	231121, 896
230712, 874	231122, 896
230714, 874	231123, 896
230715, 874	231125, 897
230716, 875	231126, 897
230730, 875	231129, 897
230788, 875	231130, 898
230797, 876	231131, 898
230798, 876	231135, 899
230799, 876	231136, 900
230800, 876	231137, 901
230801, 877	231138, 902
230802, 877	231142, 902
230804, 877	231150, 902
230805, 877	231151, 903
230809, 878	231152, 903
230810, 878	231153, 903
230820, 878	231160, 904
230835, 879	231161, 904
230836, 880	231163, 904
230837, 880	231400, 905
230840, 880	231401, 905
230845, 881	231405, 905
230850, 882	231407, 906
230851, 882	231410, 906
230853, 882	231411, 906
230860, 883	231412, 907
230875, 883	231414, 907
230885, 884	231415, 908
230886, 884	231418, 908
230887, 885	231419, 908
230895, 885	231421, 909
230896, 886	231422, 909
230899, 886	231429, 910
230903, 886	231431, 910
230907, 887	231432, 911
230919, 887	231442, 911
230920, 887	231443, 911
230930, 887	231460, 912
230950, 888	231461, 912
230999, 888	231462, 912
231100, 888	231463, 912
231101, 889	231470, 913
231103, 889	231500, 913
231110, 890	231501, 913
231111, 891	231502, 914
231112, 892	231503, 914
231115, 893	231700, 914
231116, 893	231800, 915

231801, 915	232130, 942
231802, 915	232131, 943
231804, 916	232135, 943
231805, 916	232136, 944
231806, 916	232137, 945
231811, 917	232138, 946
231812, 918	232142, 946
231813, 918	232150, 946
231820, 919	232151, 947
231835, 919	232152, 947
231836, 920	232153, 947
231837, 920	232160, 947
231840, 921	232161, 948
231845, 922	232163, 948
231850, 923	232400, 949
231851, 923	232401, 949
231860, 924	232405, 949
231875, 925	232407, 949
231885, 926	232410, 950
231886, 926	232411, 950
231887, 927	232412, 951
231895, 927	232414, 951
231896, 928	232415, 952
231899, 928	232418, 952
231902, 928	232419, 952
231903, 929	232421, 953
231905, 929	232422, 953
231912, 930	232429, 954
231915, 931	232431, 954
231916, 931	232432, 954
231920, 932	232442, 955
231930, 932	232443, 955
231940, 933	232460, 955
231950, 933	232461, 956
231999, 933	232462, 956
232100, 933	232463, 956
232101, 934	232470, 957
232103, 934	232500, 957
232110, 935	232501, 957
232111, 936	232502, 957
232112, 937	232503, 958
232115, 938	232700, 958
232116, 938	232800, 958
232117, 939	232801, 958
232118, 939	232802, 959
232120, 939	232804, 959
232121, 940	232805, 959
232122, 940	232806, 960
232123, 941	232811, 961
232125, 941	232812, 961
232126, 942	232813, 961
232129, 942	232820, 961

232835, 962	233152, 987
232836, 963	233153, 987
232837, 963	233160, 987
232840, 963	233161, 988
232845, 964	233163, 988
232850, 965	233400, 989
232851, 965	233401, 989
232860, 966	233405, 989
232875, 966	233407, 989
232885, 967	233410, 990
232886, 967	233411, 990
232887, 968	233412, 991
232895, 968	233414, 991
232896, 969	233415, 992
232899, 969	233418, 992
232902, 969	233419, 992
232903, 969	233421, 993
232905, 970	233422, 993
232912, 971	233429, 994
232915, 971	233431, 994
232916, 972	233432, 994
232920, 972	233442, 995
232930, 972	233443, 995
232940, 973	233460, 995
232950, 973	233461, 996
232999, 973	233462, 996
233100, 974	233463, 996
233101, 974	233470, 997
233103, 974	233500, 997
233110, 975	233501, 997
233111, 976	233502, 997
233112, 977	233503, 998
233115, 978	233700, 998
233116, 978	233800, 998
233117, 979	233801, 998
233118, 979	233802, 999
233120, 979	233804, 999
233121, 980	233805, 999
233122, 980	233806, 1000
233123, 981	233811, 1001
233125, 981	233812, 1001
233126, 982	233813, 1001
233129, 982	233820, 1001
233130, 982	233835, 1002
233131, 983	233836, 1003
233135, 983	233837, 1003
233136, 984	233840, 1003
233137, 985	233845, 1004
233138, 986	233850, 1005
233142, 986	233851, 1005
233150, 986	233860, 1006
233151, 987	233875, 1006

233885, 1007	235003, 1027
233886, 1007	235004, 1027
233887, 1008	235005, 1028
233895, 1008	235006, 1029
233896, 1009	235009, 1029
233899, 1009	235011, 1029
233902, 1009	235012, 1030
233903, 1009	235013, 1030
233905, 1010	235014, 1032
233912, 1011	235015, 1032
233915, 1011	235016, 1033
233916, 1012	235040, 1034
233920, 1012	235043, 1034
233930, 1012	235051, 1034
233940, 1013	235052, 1036
233950, 1013	235053, 1036
233999, 1013	235054, 1037
234207, 1014	235075, 1037
234211, 1014	235080, 1037
234800, 1014	235081, 1038
234801, 1014	235150, 1038
234802, 1015	235151, 1038
234803, 1015	235152, 1039
234804, 1015	235200, 1040
234805, 1015	235207, 1040
234806, 1016	235208, 1041
234807, 1016	235209, 1041
234820, 1016	235210, 1042
234835, 1017	235211, 1042
234836, 1017	235212, 1043
234837, 1017	235213, 1043
234840, 1018	235214, 1043
234845, 1019	235220, 1044
234850, 1020	235221, 1044
234851, 1020	235222, 1044
234860, 1020	235223, 1045
234875, 1021	235224, 1045
234885, 1022	235225, 1046
234886, 1022	235226, 1046
234887, 1023	235227, 1046
234895, 1023	235228, 1046
234896, 1024	235229, 1047
234899, 1024	235230, 1047
234903, 1024	235231, 1048
234904, 1024	235232, 1048
234905, 1025	235233, 1048
234920, 1025	235400, 1049
234950, 1025	235401, 1049
234999, 1025	235402, 1050
235000, 1026	235403, 1050
235001, 1026	235404, 1051
235002, 1027	235405, 1051

235406, 1052	235950, 1070
235407, 1052	235999, 1071
235410, 1053	236207, 1071
235411, 1053	236211, 1071
235412, 1054	236214, 1071
235413, 1054	236216, 1072
235414, 1054	236217, 1072
235415, 1054	236800, 1072
235416, 1055	236801, 1072
235417, 1055	236802, 1072
235800, 1055	236804, 1073
235801, 1056	236805, 1073
235802, 1056	236820, 1073
235803, 1056	236835, 1074
235804, 1056	236836, 1075
235805, 1057	236837, 1075
235807, 1057	236840, 1075
235820, 1057	236845, 1076
235835, 1058	236851, 1077
235836, 1059	236860, 1077
235837, 1059	236875, 1078
235840, 1059	236885, 1079
235845, 1060	236886, 1079
235850, 1061	236887, 1079
235851, 1061	236895, 1080
235860, 1061	236896, 1080
235875, 1062	236899, 1081
235885, 1063	236950, 1081
235886, 1063	236999, 1081
235887, 1064	237001, 1081
235895, 1064	237002, 1082
235896, 1065	237003, 1082
235899, 1065	237004, 1082
235903, 1065	237005, 1083
235904, 1065	237012, 1083
235905, 1066	237013, 1083
235906, 1066	237024, 1084
235907, 1066	237025, 1084
235910, 1066	237034, 1085
235911, 1067	237036, 1085
235920, 1067	237040, 1085
235921, 1067	237041, 1086
235922, 1067	237043, 1086
235923, 1068	237044, 1086
235924, 1068	237045, 1086
235925, 1068	237049, 1087
235926, 1069	237050, 1087
235927, 1069	237052, 1087
235928, 1069	237056, 1087
235929, 1069	237310, 1088
235930, 1070	237311, 1088
235931, 1070	237312, 1089

237313, 1089	240895, 1109
237502, 1089	249140, 1109
237800, 1090	249141, 1110
237801, 1090	249142, 1110
237802, 1090	249143, 1111
237804, 1090	249144, 1111
237805, 1091	249150, 1112
237820, 1091	249151, 1112
237835, 1092	249152, 1112
237836, 1092	249153, 1112
237837, 1092	249154, 1113
237840, 1093	249155, 1113
237845, 1094	249156, 1113
237850, 1095	249157, 1113
237851, 1095	249158, 1114
237860, 1095	249159, 1114
237875, 1096	249169, 1114
237885, 1097	249170, 1115
237886, 1097	249171, 1115
237887, 1098	249172, 1115
237895, 1098	249173, 1115
237896, 1099	249174, 1115
237899, 1099	249175, 1116
237903, 1099	249176, 1116
237950, 1100	249178, 1116
237999, 1100	249179, 1117
240000, 1100	249180, 1117
240001, 1100	249920, 1117
240002, 1101	249921, 1117
240003, 1101	249922, 1118
240004, 1101	249923, 1118
240005, 1101	249924, 1118
240100, 1101	249926, 1118
240101, 1102	249927, 1119
240102, 1102	249933, 1119
240103, 1102	249934, 1119
240104, 1102	249935, 1119
240105, 1102	249936, 1120
240799, 1103	249937, 1120
240801, 1103	249938, 1120
240820, 1103	249939, 1120
240825, 1104	249998, 1121
240835, 1104	25000, 361
240836, 1105	250001, 1121
240837, 1105	250002, 1121
240845, 1106	250003, 1122
240851, 1106	250004, 1122
240860, 1106	250005, 1122
240875, 1107	250006, 1123
240885, 1108	25001, 361
240886, 1108	250010, 1123
240887, 1109	250020, 1123

25010, 361	26054, 380
25011, 362	26070, 380
25020, 362	26072, 381
25021, 363	26074, 381
25022, 363	26075, 381
25030, 363	26076, 381
25040, 364	26077, 382
25042, 364	26078, 382
25050, 365	26100, 382
25060, 365	26101, 382
25070, 366	26102, 383
25080, 366	26105, 383
25100, 367	26106, 384
25105, 367	26120, 384
25110, 367	26121, 384
25200, 368	26122, 384
25201, 368	26124, 385
25202, 368	26126, 385
25220, 369	26201, 386
26000, 369	26211, 386
26001, 369	26220, 386
26002, 370	26225, 387
26003, 371	26229, 387
26004, 371	26235, 387
26005, 371	26237, 388
26006, 372	26239, 388
26007, 372	26253, 388
26008, 372	26255, 388
26009, 373	26267, 389
26010, 373	26269, 389
26011, 373	26291, 390
26012, 373	26293, 390
26014, 374	26295, 390
26015, 374	26298, 390
26016, 374	28003, 390
26017, 375	28022, 391
26018, 375	2900, 18
26019, 375	29033, 391
26020, 376	3000, 18
26022, 376	300402, 1125
26024, 376	300406, 1125
26025, 376	300410, 1125
26026, 377	300412, 1126
26027, 377	300423, 1126
26030, 377	380001, 1127
26031, 378	380003, 1128
26032, 378	380005, 1129
26040, 378	380020, 1129
26050, 379	380022, 1130
26051, 379	380040, 1130
26052, 379	380050, 1131
26053, 380	380051, 1132

380060, 1132	4006, 22
380070, 1132	4009, 22
380071, 1133	4010, 22
380072, 1133	4011, 23
380075, 1134	4012, 23
380076, 1134	4015, 24
380077, 1134	4020, 24
380100, 1134	4021, 24
380110, 1135	4030, 25
380500, 1135	4032, 25
380501, 1135	4037, 25
380502, 1136	4038, 26
380503, 1136	4039, 26
4000, 18	4040, 26
400000, 1137	4041, 27
400001, 1137	4045, 27
400002, 1137	4050, 27
400003, 1137	4060, 28
400004, 1138	4062, 28
400005, 1138	4065, 28
400006, 1138	4070, 29
400007, 1138	4071, 29
400008, 1138	4075, 29
400009, 1139	4076, 30
400010, 1139	4077, 30
400011, 1139	4080, 31
400012, 1139	4082, 31
400013, 1139	4090, 31
400014, 1139	4110, 31
400015, 1140	4111, 32
400017, 1140	4112, 32
400018, 1140	4113, 32
400019, 1140	4114, 32
400020, 1140	4115, 32
400021, 1140	4150, 32
400022, 1141	4152, 33
400023, 1141	4160, 33
400024, 1141	4180, 34
400025, 1141	4181, 34
400026, 1141	4182, 34
400027, 1141	4183, 35
400028, 1141	4184, 35
400029, 1142	4185, 35
400030, 1142	4200, 36
400031, 1142	4210, 36
400032, 1142	4215, 37
400033, 1142	4220, 37
4001, 19	4225, 37
4002, 19	4230, 37
4003, 20	4240, 38
4004, 21	4260, 38
4005, 21	4270, 38

4275, 39	61017, 396
4280, 39	61018, 396
4282, 39	61019, 396
4300, 40	61020, 397
4310, 40	61021, 397
4320, 40	61022, 397
4334, 40	61023, 398
4336, 41	61024, 398
4338, 41	61025, 398
4340, 41	61026, 398
4341, 42	61027, 398
4342, 42	61028, 399
4343, 42	61029, 399
4344, 43	61030, 399
4345, 43	61031, 399
4346, 43	61032, 400
4347, 44	61033, 400
4348, 44	61034, 400
4349, 46	61035, 400
4400, 47	61036, 400
4402, 47	61037, 401
4500, 47	61038, 401
4501, 47	61039, 401
4502, 48	61040, 401
4503, 48	61041, 402
4600, 48	61042, 402
4630, 48	61043, 402
4631, 48	61044, 403
4632, 49	61045, 403
5000, 49	61046, 403
6000, 49	61047, 403
6010, 49	61048, 404
6020, 51	61049, 404
6030, 52	61050, 404
6035, 52	61051, 404
61000, 393	61052, 405
61001, 393	61053, 405
61002, 393	61054, 405
61003, 393	61055, 405
61004, 393	61056, 405
61005, 394	61057, 406
61006, 394	61058, 406
61007, 394	61059, 406
61008, 394	61060, 406
61009, 394	61061, 407
61010, 395	61062, 407
61011, 395	61063, 407
61012, 395	61064, 407
61013, 395	61065, 407
61014, 396	61066, 408
61015, 396	61067, 408
61016, 396	61068, 408

61069, 408	61149, 421
61070, 409	61150, 421
61098, 409	61151, 421
61099, 409	61152, 421
61101, 409	61153, 422
61102, 410	61154, 422
61103, 410	61155, 422
61104, 410	61156, 422
61105, 410	61157, 422
61106, 411	61158, 423
61107, 411	61159, 423
61108, 411	61160, 423
61109, 411	61161, 423
61110, 411	61162, 423
61111, 412	61163, 423
61112, 412	61164, 423
61113, 412	61165, 424
61114, 412	61166, 424
61115, 412	61167, 424
61116, 413	61168, 424
61117, 413	61169, 424
61118, 413	61170, 424
61119, 413	61171, 424
61120, 414	61172, 424
61121, 414	61173, 425
61122, 414	61174, 425
61123, 414	61175, 425
61124, 414	61176, 425
61125, 415	61177, 425
61126, 415	61178, 426
61127, 415	61179, 426
61128, 415	61180, 426
61129, 416	61181, 426
61130, 416	61182, 426
61131, 416	61183, 426
61132, 416	61184, 427
61133, 417	61185, 427
61134, 417	61186, 427
61135, 417	61187, 427
61136, 417	61188, 427
61137, 418	61189, 428
61138, 418	61190, 428
61139, 418	61191, 429
61140, 418	61192, 429
61141, 418	61193, 429
61142, 419	61194, 429
61143, 419	61195, 429
61144, 419	61196, 430
61145, 420	61197, 430
61146, 420	61198, 430
61147, 420	61199, 430
61148, 420	61200, 431

61201, 431	61253, 442
61202, 431	61254, 443
61203, 431	61255, 443
61204, 431	61256, 443
61205, 432	61257, 443
61206, 432	61258, 444
61207, 432	61259, 444
61208, 432	61260, 444
61209, 432	61261, 444
61210, 433	61262, 445
61211, 433	61263, 445
61212, 433	61264, 445
61213, 433	61265, 445
61214, 433	61266, 446
61215, 434	61267, 446
61216, 434	61268, 446
61217, 434	61269, 446
61218, 434	61270, 447
61219, 435	61271, 447
61220, 435	61272, 447
61221, 435	61273, 447
61222, 435	61274, 447
61223, 435	61275, 448
61224, 436	61276, 448
61225, 436	61277, 448
61226, 436	61278, 448
61227, 436	61279, 449
61228, 437	61280, 449
61229, 437	61281, 449
61230, 437	61282, 449
61231, 437	61283, 450
61232, 438	61284, 450
61233, 438	61285, 450
61234, 438	61286, 450
61235, 438	61287, 450
61236, 439	61288, 451
61237, 439	61289, 451
61238, 439	61290, 451
61239, 439	61291, 451
61240, 440	61292, 452
61241, 440	61293, 452
61242, 440	61294, 452
61243, 440	61295, 452
61244, 440	61296, 452
61245, 441	61297, 453
61246, 441	61298, 453
61247, 441	61299, 453
61248, 441	61300, 453
61249, 442	61301, 454
61250, 442	61302, 454
61251, 442	61303, 454
61252, 442	61304, 454

61305, 454	61357, 464
61306, 455	61358, 464
61307, 455	61359, 464
61308, 455	61360, 464
61309, 455	61361, 464
61310, 456	61364, 464
61311, 456	61365, 465
61312, 456	61366, 465
61313, 456	61367, 465
61314, 456	61368, 465
61315, 456	61369, 465
61316, 456	61371, 466
61317, 457	61372, 466
61318, 457	61373, 466
61319, 457	61374, 466
61320, 457	61375, 466
61321, 457	61376, 466
61322, 458	61377, 467
61323, 458	61378, 467
61324, 458	61379, 467
61325, 458	61380, 467
61326, 458	61381, 467
61327, 458	61382, 467
61328, 459	61383, 467
61329, 459	61384, 468
61330, 459	61385, 468
61331, 459	61401, 468
61332, 459	61402, 468
61333, 459	61403, 468
61334, 460	61404, 468
61335, 460	61405, 468
61336, 460	61406, 469
61337, 460	61407, 469
61338, 460	61408, 469
61339, 461	61409, 469
61340, 461	61410, 469
61341, 461	61411, 469
61342, 461	61412, 469
61343, 461	61413, 470
61344, 461	61414, 470
61345, 462	61415, 470
61346, 462	61416, 470
61347, 462	61417, 470
61348, 462	61418, 470
61349, 462	61419, 470
61350, 463	61420, 471
61351, 463	61421, 471
61352, 463	61422, 471
61353, 463	61423, 471
61354, 463	61424, 472
61355, 463	61425, 472
61356, 463	61426, 473

61427, 473	61550, 481
61428, 473	61551, 482
61429, 473	61552, 482
61430, 473	61553, 482
61440, 474	61555, 482
61441, 474	61556, 483
61442, 474	61557, 483
61443, 475	61558, 483
61444, 475	61559, 483
61445, 475	61560, 483
61446, 475	61561, 483
61501, 476	61562, 483
61502, 476	61563, 484
61503, 476	61564, 484
61504, 476	61565, 484
61505, 476	61566, 484
61506, 476	61567, 484
61507, 476	61568, 484
61508, 477	61569, 485
61509, 477	61570, 485
61510, 477	61571, 485
61511, 477	61572, 485
61512, 477	61573, 486
61513, 477	61574, 486
61514, 477	61575, 486
61515, 478	61576, 486
61517, 478	61601, 487
61518, 478	61602, 487
61519, 478	61603, 487
61520, 478	61604, 487
61521, 478	61605, 487
61522, 478	61606, 487
61523, 479	61607, 488
61524, 479	61608, 488
61525, 479	61609, 488
61526, 479	61610, 488
61527, 479	61611, 488
61529, 479	61612, 488
61530, 479	61613, 489
61531, 480	61614, 489
61532, 480	61615, 489
61533, 480	61616, 489
61540, 480	61617, 490
61541, 480	61618, 490
61542, 480	61619, 490
61543, 480	61620, 490
61544, 481	61621, 490
61545, 481	61622, 491
61546, 481	61623, 491
61547, 481	61624, 491
61548, 481	61625, 491
61549, 481	61626, 492

61700, 492	61808, 504
61701, 492	61809, 504
61702, 492	61810, 504
61703, 493	61811, 505
61704, 493	61812, 505
61705, 493	61813, 505
61706, 493	61814, 505
61707, 494	61815, 505
61708, 494	61816, 506
61709, 494	61817, 506
61710, 494	61818, 506
61711, 494	61819, 506
61712, 495	61840, 507
61713, 495	61841, 507
61714, 495	61842, 507
61730, 495	61850, 507
61731, 496	61851, 508
61732, 496	61852, 508
61733, 496	61853, 508
61734, 496	61854, 508
61735, 497	61855, 508
61736, 497	61856, 509
61737, 497	61857, 509
61738, 497	61858, 509
61739, 497	61859, 509
61740, 498	61860, 510
61741, 498	61861, 510
61742, 498	61862, 510
61743, 498	61863, 510
61744, 499	61864, 511
61745, 499	61865, 511
61746, 499	61866, 511
61747, 499	61867, 511
61748, 500	61868, 512
61749, 500	61869, 512
61750, 500	61870, 512
61751, 500	61900, 512
61752, 500	61901, 512
61753, 501	61902, 513
61754, 501	61903, 513
61755, 501	61904, 513
61756, 501	61905, 513
61757, 502	61906, 514
61758, 502	61907, 514
61800, 502	61908, 514
61801, 502	61909, 514
61802, 503	61910, 514
61803, 503	61911, 515
61804, 503	61912, 515
61805, 503	61913, 515
61806, 503	61914, 515
61807, 504	61915, 516

61916, 516	62303, 526
61917, 516	62304, 526
61918, 516	62305, 527
61919, 517	62306, 527
61920, 517	62307, 527
61930, 517	62310, 527
61931, 517	62311, 527
61932, 518	62312, 527
61933, 518	62314, 527
61934, 518	62315, 528
61935, 518	62316, 528
61936, 519	62317, 528
61937, 519	62318, 528
61938, 519	62319, 528
61939, 519	62320, 528
61940, 520	62321, 528
61941, 520	62322, 529
61942, 520	62377, 529
61943, 520	62500, 529
61944, 520	62501, 529
61945, 521	62502, 529
61946, 521	62503, 529
61947, 521	6401, 52
61948, 521	6402, 52
61949, 522	6403, 53
61950, 522	6404, 53
61951, 522	6405, 53
61952, 522	6406, 54
62000, 523	6407, 55
62098, 523	6408, 55
62100, 523	6409, 55
62101, 523	6410, 56
62102, 523	6411, 56
62103, 523	6412, 56
62104, 523	6413, 57
62105, 524	6421, 57
62106, 524	6422, 57
62107, 524	6423, 58
62108, 524	6424, 58
62180, 524	6425, 58
62181, 524	6430, 59
62182, 525	6431, 59
62183, 525	6432, 59
62184, 525	6433, 60
62185, 525	6434, 60
62186, 525	6436, 60
62187, 525	6437, 61
62200, 526	6438, 61
62201, 526	6441, 61
62202, 526	6442, 61
62300, 526	6450, 62
62301, 526	6451, 62

6452, 62
6453, 63
6454, 63
6455, 63
6460, 63
6462, 64
6464, 64
6500, 64
6510, 64
6520, 65
6530, 65
6540, 65
6550, 65
6560, 65
6568, 65
6569, 66
6570, 66
6580, 66
6581, 66
6582, 66
6583, 66
6584, 66
6585, 66
6693, 67
6694, 67
6700, 67
7203, 67
7204, 68
7500, 68
8000, 68
8010, 68
8012, 69
8023, 69
8024, 69
8025, 69
8026, 70
8027, 70
8030, 70
8031, 70
8032, 71
8034, 71
8037, 71
8040, 71
8041, 71
8044, 72
8045, 72
8051, 72
8052, 73
8053, 73
8080, 73
8081, 73
8082, 73

8083, 73
8084, 74
8085, 74
8086, 74
8089, 74
8098, 74
8100, 75
8102, 75
8122, 76
8124, 76
8126, 77
8128, 77
8130, 78
9000, 78

S

Silme Kriterleri, 1144

T

Teknik Destek, 14

Y

Yetkili Servis Kişisi, 14