SIEMENS

SINUMERIK

SINUMERIK 828D, SINAMICS S120 Allarmi

Manuale di diagnostica

Introduzione 1

Avvertenze di sicurezza di base 2

Spiegazione degli allarmi 3

Allarmi NC 4

Allarmi cicli 5

Allarmi HMI 6

Allarmi SINAMICS 7

Allarmi della periferia 8

Allarmi PLC 9

Reazione del sistema 10

Stop Conditions 11

Appendice A

Valido per
Controllo numerico
SINUMERIK 828D
Software
Software CNC, versione 4.95 SP1
SINAMICS S120, versione 5.2 SP3 HF9

01/2022
6FC5398-8BP40-6CA3

Промэлектроника, sales@prom-elec.com

Avvertenze di legge

Concetto di segnaletica di avvertimento

Questo manuale contiene delle norme di sicurezza che devono essere rispettate per salvaguardare l'incolumità personale e per evitare danni materiali. Le indicazioni da rispettare per garantire la sicurezza personale sono evidenziate da un simbolo a forma di triangolo mentre quelle per evitare danni materiali non sono precedute dal triangolo. Gli avvisi di pericolo sono rappresentati come segue e segnalano in ordine descrescente i diversi livelli di rischio.

⚠ **PERICOLO**
questo simbolo indica che la mancata osservanza delle opportune misure di sicurezza **provoca** la morte o gravi lesioni fisiche.

⚠ **AVVERTENZA**
il simbolo indica che la mancata osservanza delle relative misure di sicurezza **può causare** la morte o gravi lesioni fisiche.

⚠ **CAUTELA**
indica che la mancata osservanza delle relative misure di sicurezza può causare lesioni fisiche non gravi.

ATTENZIONE
indica che la mancata osservanza delle relative misure di sicurezza può causare danni materiali.

Nel caso in cui ci siano più livelli di rischio l'avviso di pericolo segnala sempre quello più elevato. Se in un avviso di pericolo si richiama l'attenzione con il triangolo sul rischio di lesioni alle persone, può anche essere contemporaneamente segnalato il rischio di possibili danni materiali.

Personale qualificato

Il prodotto/sistema oggetto di questa documentazione può essere adoperato solo da **personale qualificato** per il rispettivo compito assegnato nel rispetto della documentazione relativa al compito, specialmente delle avvertenze di sicurezza e delle precauzioni in essa contenute. Il personale qualificato, in virtù della sua formazione ed esperienza, è in grado di riconoscere i rischi legati all'impiego di questi prodotti/sistemi e di evitare possibili pericoli.

Uso conforme alle prescrizioni di prodotti Siemens

Si prega di tener presente quanto segue:

⚠ **AVVERTENZA**
I prodotti Siemens devono essere utilizzati solo per i casi d'impiego previsti nel catalogo e nella rispettiva documentazione tecnica. Qualora vengano impiegati prodotti o componenti di terzi, questi devono essere consigliati oppure approvati da Siemens. Il funzionamento corretto e sicuro dei prodotti presuppone un trasporto, un magazzinaggio, un'installazione, un montaggio, una messa in servizio, un utilizzo e una manutenzione appropriati e a regola d'arte. Devono essere rispettate le condizioni ambientali consentite. Devono essere osservate le avvertenze contenute nella rispettiva documentazione.

Marchio di prodotto

Tutti i nomi di prodotto contrassegnati con ® sono marchi registrati della Siemens AG. Gli altri nomi di prodotto citati in questo manuale possono essere dei marchi il cui utilizzo da parte di terzi per i propri scopi può violare i diritti dei proprietari.

Esclusione di responsabilità

Abbiamo controllato che il contenuto di questa documentazione corrisponda all'hardware e al software descritti. Non potendo comunque escludere eventuali differenze, non possiamo garantire una concordanza perfetta. Il contenuto di questa documentazione viene tuttavia verificato periodicamente e le eventuali correzioni o modifiche vengono inserite nelle successive edizioni.

Siemens AG
Digital Industries
Postfach 48 48
90026 NÜRNBERG
GERMANIA

Numero di articolo del documento: 6FC5398-8BP40-6CA3
Ⓟ 01/2022 Con riserva di modifiche

Copyright © Siemens AG 2009 - 2022.
Tutti i diritti riservati

Indice del contenuto

1 Introduzione 5

1.1 Informazioni su SINUMERIK 5

1.2 Informazioni su questa documentazione 6

1.3 Documentazione in Internet 8

1.3.1 Panoramica della documentazione SINUMERIK 828D 8

1.3.2 Panoramica della documentazione dei componenti operativi SINUMERIK 8

1.4 Feedback relativo alla documentazione tecnica 10

1.5 Documentazione mySupport 11

1.6 Service e Support 12

1.7 Informazioni importanti sul prodotto 14

2 Avvertenze di sicurezza di base 15

2.1 Avvertenze di sicurezza generali 15

2.2 Garanzia e responsabilità per gli esempi applicativi 16

2.3 Avvertenze di sicurezza 17

3 Spiegazione degli allarmi 19

3.1 Struttura della descrizione degli allarmi 19

3.2 Intervalli numerici degli allarmi 23

4 Allarmi NC 25

5 Allarmi cicli 461

6 Allarmi HMI 629

7 Allarmi SINAMICS 639

8 Allarmi della periferia 1287

9 Allarmi PLC 1299

10 Reazione del sistema 1307

10.1 Reazioni del sistema in caso di allarmi SINUMERIK 1307

10.2 Criteri di tacitazione degli allarmi 1309

10.3 Reazioni del sistema in caso di allarmi SINAMICS 1310

11 Stop Conditions 1315

A Appendice 1325

A.1 Elenco delle abbreviazioni 1325

Indice analitico 1331

Introduzione 1

1.1 Informazioni su SINUMERIK

Dalle semplici macchine CNC standard alle macchine standardizzate fino ai concetti di macchine Premium modulari – i controlli CNC SINUMERIK forniscono la soluzione più adatta per ogni concetto di macchina. Sia che si tratti di produzioni di pezzi singoli o di serie, pezzi semplici o complessi – SINUMERIK è la soluzione di automazione altamente produttiva e omogenea per tutti i settori di produzione: dalla prototipazione e costruzione di utensili alla produzione di stampi e di grandi serie.

Per ulteriori informazioni consultare il sito web corrispondente SINUMERIK (https://www.siemens.com/sinumerik).

1.2 Informazioni su questa documentazione

Destinatari

La presente documentazione è destinata a:

- progettisti
- addetti alla messa in servizio
- operatori macchina
- personale addetto al service ed alla manutenzione

Scopo

Il Manuale di diagnostica riporta gli allarmi e le segnalazioni delle aree NC, HMI, PLC e SINAMICS. Deve essere utilizzato come materiale di consultazione e consente all'operatore della macchina utensile di:

- valutare correttamente i casi particolari che si presentano durante il funzionamento della macchina
- apprendere le reazioni dell'impianto di fronte a tali casi particolari
- proseguire il lavoro dopo che si è verificato un caso particolare
- seguire i suggerimenti che rimandano ad altra documentazione

Vantaggi

Il Manuale di diagnostica permette ai destinatari di valutare le segnalazioni d'errore e di reagire di conseguenza.

Il Manuale di diagnostica fornisce al gruppo di destinatari una panoramica delle diverse possibilità di diagnostica e dei rispettivi strumenti.

Configurazione standard

Nella documentazione presente viene descritta la funzionalità della configurazione standard. L'insieme delle funzionalità descritte nella presente documentazione può discostarsi dalle funzionalità presenti nel sistema fornito. Per le funzionalità del sistema fornito riferirsi esclusivamente alla documentazione per l'ordinazione.

Il sistema può contenere altre funzioni oltre a quelle descritte nella presente documentazione. Ciò non costituisce però obbligo di implementazione di tali funzioni in caso di nuove forniture o di assistenza tecnica.

Per motivi di chiarezza, la presente documentazione non può comprendere tutte le informazioni dettagliate relativa a tutti i tipi di prodotto. La documentazione non può altresì tenere conto di tutti i casi possibili di installazione, funzionamento e manutenzione.

Per le funzionalità aggiuntive o le modifiche apportate dal costruttore della macchina vedere la documentazione pubblicata dal costruttore.

Pagine web di terze parti

Questo documento può contenere collegamenti ipertestuali a pagine web di terze parti. Siemens non si assume la responsabilità per i contenuti di queste pagine web e neppure fa proprie queste pagine ed i relativi contenuti. Siemens non verifica le informazioni di queste pagine web e non è responsabile per i contenuti ed informazioni riportati in esse. Il rischio per il loro uso è a carico dell'utente.

1.3 Documentazione in Internet

1.3.1 Panoramica della documentazione SINUMERIK 828D

Una documentazione completa sulle funzioni di SINUMERIK 828D a partire dalla versione 4.8 SP4 è riportata in Panoramica della documentazione 828D (https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/109766724).

I documenti si possono visualizzare oppure scaricare in formato PDF o HTML5.

La documentazione è suddivisa nelle seguenti categorie:

- Utente: Uso
- Utente: Programmazione
- Costruttore/Service: Progettazione
- Costruttore/Service: Messa in servizio
- Costruttore/Service: Funzioni
- Costruttore/Service: Safety Integrated
- SINUMERIK Integrate/MindApp
- Informazioni / Training

1.3.2 Panoramica della documentazione dei componenti operativi SINUMERIK

Una documentazione estesa sui componenti operativi SINUMERIK si trova in Panoramica della documentazione dei componenti operativi SINUMERIK (https://support.industry.siemens.com/cs/document/109783841/technische-dokumentation-zu-sinumerik-bedienkomponenten?dti=0&lc=en-WW).

I documenti si possono visualizzare oppure scaricare in formato PDF o HTML5.

La documentazione è suddivisa nelle seguenti categorie:

- Pannelli operatore
- Pulsantiere di macchina

- Machine Pushbutton Panel
- Handheld Unit/mini-tastiere operative manuali
- Altri componenti operativi

Una panoramica dei principali documenti, contributi e link sul tema "SINUMERIK" si trova in Panoramica SINUMERIK - Pagina tematica (https://support.industry.siemens.com/cs/document/109766201/sinumerik-an-overview-of-the-most-important-documents-and-links?dti=0&lc=en-WW).

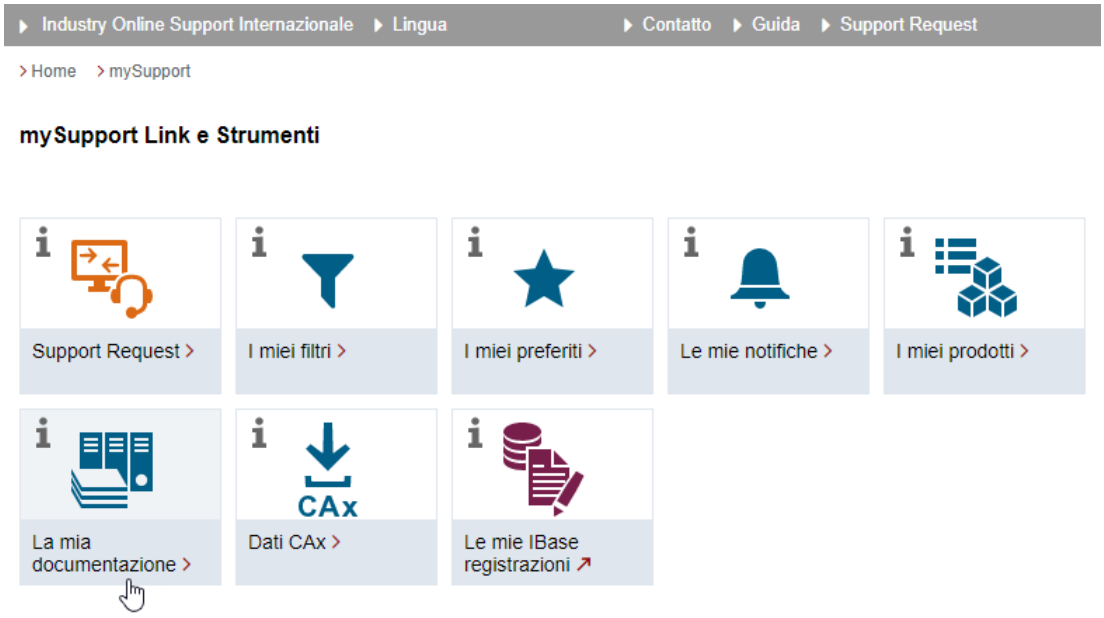
1.4 Feedback relativo alla documentazione tecnica

Per domande, suggerimenti o correzioni relativi alla documentazione tecnica pubblicata nel Siemens Industry Online Support servirsi del link "Inviare feedback" alla fine di ogni contributo.

1.5 Documentazione mySupport

Con il sistema basato su web "Documentazione mySupport" si possono trovare le informazioni per organizzare e personalizzare la vostra documentazione in base ai contenuti Siemens e per adattarla alla propria documentazione di macchina.

Avviare l'applicazione "La mia documentazione" facendo clic sul riquadro della pagina iniziale mySupport (https://support.industry.siemens.com/cs/ww/it/my):



Il manuale configurato può essere esportato in formato RTF, PDF o XML.

Nota

I contenuti Siemens che supportano l'applicazione "Documentazione mySupport" si riconoscono dalla presenza del link "Configurazione".

1.6 Service e Support

Product Support

Ulteriori informazioni sul prodotto sono disponibili in Internet al seguente indirizzo:

Product Support (https://support.industry.siemens.com/cs/ww/it/)

A questo indirizzo sono disponibili le seguenti informazioni:

- Informazioni aggiornate sul prodotto (comunicazioni sui prodotti)
- FAQ (domande frequenti)
- Manuali
- Download
- La Newsletter con le ultime novità dei prodotti
- Forum internazionale per lo scambio di informazioni ed esperienze tra utenti ed esperti
- La banca dati dei nostri partner di riferimento locali (→ "Contatti")
- Informazioni su assistenza in loco, riparazioni, pezzi di ricambio e molto altro ancora (→ "Servizi")

Technical Support

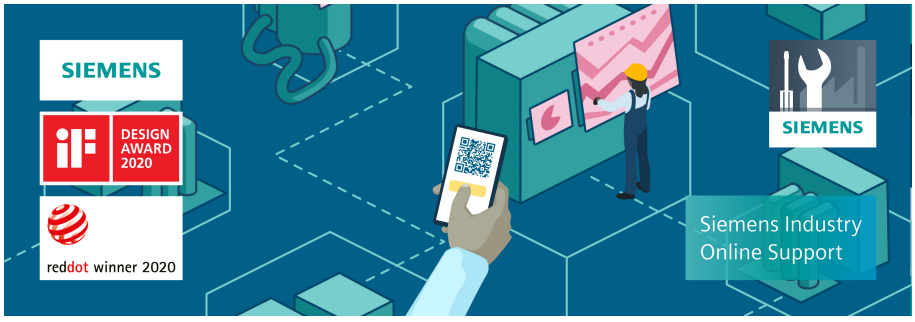
I numeri telefonici della consulenza tecnica specifica dei vari Paesi si trovano in Internet al seguente indirizzo (https://support.industry.siemens.com/cs/ww/it/sc/4868) nella sezione "Contatti".

Per sottoporre una domanda di carattere tecnico, utilizzare il modulo online nella sezione "Support Request".

Training

Al seguente indirizzo (https://www.siemens.com/sitrain) si possono trovare informazioni relative a SITRAIN.
SITRAIN è un programma di formazione per prodotti, sistemi e soluzioni della tecnica di automazione e di azionamento Siemens.

Supporto Siemens in mobilità



Con la premiata app "Siemens Industry Online Support" si può accedere, sempre e ovunque, ad oltre 300.000 documenti sui prodotti Siemens Industry. L'app fornisce supporto, tra l'altro, nei seguenti campi d'impiego:

- Soluzione dei problemi legati alla realizzazione di un progetto
- Rimozione della causa di anomalie
- Estensione o riprogettazione di un impianto

Inoltre si può accedere al Technical Forum e ad altri contributi forniti dai nostri esperti:

- FAQ
- Esempi applicativi
- Manuali
- Certificati
- Comunicazioni sui prodotti e molto altro

L'app "Siemens Industry Online Support" è disponibile per Apple iOS e Android.

Codice Data Matrix sulla targhetta identificativa

Il codice Data Matrix riportato sulla targhetta identificativa contiene i dati specifici dell'apparecchio. Questo codice può essere letto con qualsiasi smartphone; tramite l'app "Industry Online Support" si possono pertanto visualizzare informazioni tecniche dell'apparecchio in questione.

1.7 Informazioni importanti sul prodotto

Impiego di OpenSSL

Questo prodotto può contenere il software seguente:

- Software sviluppato dal progetto OpenSSL e destinato all'uso all'interno del toolkit di OpenSSL.
- Software crittografico creato da Eric Young.
- Software sviluppato da Eric Young.

Ulteriori informazioni sono disponibili in Internet:

- OpenSSL (https://www.openssl.org)
- Cryptsoft (https://www.cryptsoft.com)

Conformità al regolamento generale sulla protezione dei dati

Siemens rispetta i principi fondamentali della protezione dei dati, in particolare il principio della minimizzazione dei dati (privacy by design).

Per questo prodotto significa che:

Questo prodotto non elabora e non memorizza dati personali, ma soltanto dati tecnici funzionali (ad es. timbro di data e ora). Nel caso in cui l'utente combini questi dati con altri dati (ad es. tabelle dei turni) o memorizzi dei dati personali sullo stesso supporto dati (ad es. disco rigido), creando quindi un riferimento personale, l'utente è obbligato ad assicurare in proprio il rispetto delle disposizioni di legge sulla protezione dei dati.

Avvertenze di sicurezza di base

2

2.1 Avvertenze di sicurezza generali

⚠ AVVERTENZA

Pericolo di morte in caso di mancata osservanza delle avvertenze di sicurezza e dei rischi residui

In caso di mancata osservanza delle avvertenze di sicurezza e dei rischi residui indicati nella relativa documentazione hardware possono verificarsi degli incidenti che possono causare gravi lesioni o la morte.

- Rispettare le avvertenze di sicurezza contenute nella documentazione hardware.
- Nella valutazione dei rischi occorre tenere conto dei rischi residui.

⚠ AVVERTENZA

Malfunzionamenti della macchina dovuti a parametrizzazione errata o modificata

La parametrizzazione errata o modificata può provocare malfunzionamenti delle macchine e di conseguenza il rischio di morte o gravi lesioni.

- Proteggere la parametrizzazione da ogni accesso non autorizzato.
- Gestire eventuali malfunzionamenti con provvedimenti adeguati, ad es. ARRESTO DI EMERGENZA oppure OFF DI EMERGENZA.

2.2 Garanzia e responsabilità per gli esempi applicativi

Gli esempi applicativi non sono vincolanti e non hanno alcuna pretesa di completezza per quanto riguarda configurazione ed equipaggiamento o altre eventualità. Essi non rappresentano soluzioni specifiche dei clienti, ma intendono solo proporre un aiuto per la risoluzione di compiti tipici.

L'utente stesso è responsabile del corretto funzionamento dei prodotti descritti. Gli esempi applicativi non esonerano dall'obbligo di cautela nell'impiego, nell'installazione, nell'esercizio e nella manutenzione.

2.3 Avvertenze di sicurezza

Siemens commercializza prodotti e soluzioni dotati di funzioni di Industrial Security che contribuiscono al funzionamento sicuro di impianti, soluzioni, macchine e reti.

Al fine di proteggere impianti, sistemi, macchine e reti da minacce cibernetiche, è necessario implementare - e mantenere continuamente – un concetto di Industrial Security globale ed all'avanguardia. I prodotti e le soluzioni Siemens costituiscono soltanto una componente di questo concetto.

È responsabilità dei clienti prevenire accessi non autorizzati ai propri impianti, sistemi, macchine e reti. Tali sistemi, macchine e componenti dovrebbero essere connessi unicamente a una rete aziendale o a Internet se e nella misura in cui detta connessione sia necessaria e solo quando siano attive appropriate misure di sicurezza (ad es. impiego di firewall e segmentazione della rete).

Per ulteriori informazioni relative a misure di Industrial Security implementabili potete visitare il sito
https://www.siemens.com/industrialsecurity (https://www.siemens.com/industrialsecurity).

I prodotti e le soluzioni Siemens vengono costantemente perfezionati per incrementarne la sicurezza. Siemens raccomanda espressamente che gli aggiornamenti dei prodotti siano effettuati non appena disponibili e che siano utilizzate le versioni più aggiornate. L'utilizzo di versioni di prodotti non più supportate ed il mancato aggiornamento degli stessi incrementa il rischio di attacchi cibernetici.

Per essere informati sugli aggiornamenti dei prodotti, potete iscrivervi a Siemens Industrial Security RSS Feed al sito
https://www.siemens.com/industrialsecurity (https://new.siemens.com/global/en/products/services/cert.html#Subscriptions).

Ulteriori informazioni sono disponibili in Internet:

Manuale di progettazione Industrial Security (https://support.industry.siemens.com/cs/ww/it/view/108862708/en)

⚠ AVVERTENZA

Stati operativi non sicuri dovuti a manipolazione del software

Qualsiasi alterazione del software, come ad es. virus, cavalli di Troia, malware o bug, può provocare stati operativi non sicuri dell'impianto e comportare il rischio di morte, lesioni gravi e danni materiali.

- Mantenere aggiornato il software.
- Integrare i componenti di automazione e azionamento in un concetto di Industrial Security globale all'avanguardia dell'impianto o della macchina.
- Tutti i prodotti utilizzati vanno considerati nell'ottica di questo concetto di Industrial Security globale.
- Adottare le opportune contromisure per proteggere i file sui supporti di memoria rimovibili da eventuali software dannosi, ad es. installando un programma antivirus.
- Al termine della messa in servizio, verificare le impostazioni rilevanti ai fini della sicurezza.

Spiegazione degli allarmi 3

3.1 Struttura della descrizione degli allarmi

Sommario degli allarmi

Le descrizioni degli allarmi si trovano nei capitoli:

- Allarmi NC (Pagina 25)
- Allarmi cicli (Pagina 461)
- Allarmi HMI (Pagina 629)
- Allarmi SINAMICS (Pagina 639)
- Allarmi della periferia (Pagina 1287)
- Allarmi PLC (Pagina 1299)

All'interno di ogni capitolo le descrizioni degli allarmi sono numerate in ordine crescente. La sequenza non è continua.

Struttura delle descrizioni degli allarmi SINUMERIK

Le descrizioni degli allarmi sono strutturate come segue:

<N. dell'allarme><Testo dell'allarme>

Spiegazione:

Reazione:

Rimedio:

Prosecuzione del programma:

Ogni allarme è contrassegnato in modo univoco dal <numero_allarme> e dal <testo_allarme>.

La descrizione degli allarmi si articola nelle seguenti categorie:

- Spiegazione
- Reazione
  Vedere il capitolo: Reazioni del sistema in caso di allarmi SINUMERIK (Pagina 1307)
- Rimedio
  Vedere il capitolo: Criteri di tacitazione degli allarmi (Pagina 1309)
- Proseguimento del programma
  Vedere il capitolo: Criteri di tacitazione degli allarmi (Pagina 1309)

Allarmi SINAMICS

Gli errori e gli stati riconosciuti dai singoli componenti dell'apparecchio di azionamento vengono visualizzati mediante allarmi. Gli allarmi SINAMICS sono suddivisi in anomalie e avvisi.

Le differenze tra anomalie e avvisi sono le seguenti:

Anomalia	Cosa accade quando si verifica un'anomalia? • Inizia la corrispondente reazione all'anomalia. • Viene impostato il segnale di stato ZSW1.3. • L'anomalia viene registrata nel buffer anomalie. Come si eliminano le anomalie? • Eliminazione della causa dell'anomalia. • Tacitazione dell'anomalia
Avviso	Cosa accade quando si verifica un avviso? • Viene impostato il segnale di stato ZSW1.7. • L'avviso viene registrato nel buffer avvisi. Come si eliminano gli avvisi? • Gli avvisi sono a tacitazione automatica. Appena la causa è eliminata, gli avvisi si resettano automaticamente.

Struttura delle descrizioni degli allarmi SINAMICS

Le descrizioni degli allarmi SINAMICS sono strutturate come segue:

<N. dell'allarme><Indicazione del luogo><Testo dell'allarme>

Valore segnalazione:

Oggetto di azionamento:

Reazione:

Tacitazione:

Causa:

Rimedio:

Ogni allarme è contrassegnato in modo univoco dal <numero_allarme> e dal <testo_allarme>.

La <indicazione_di_posizione> è un'informazione opzionale. Indicazioni della posizione possono essere:

- Nome dell'asse e numero dell'azionamento
  - OPPURE -
- numero di bus e slave del componente PROFINET o PROFIBUS-DP interessato.

Nella descrizione dell'allarme permane per questa informazione opzionale il segnaposto <indicazione_di_posizione>.

La descrizione degli allarmi SINAMICS si articola nelle seguenti categorie:

- Valore di segnalazione
  Le informazioni insite nel valore chiariscono la composizione del valore di anomalia / di avviso.
  Esempio:
  Valore del messaggio: numero di componente: %1, causa: %2
  Questo valore di anomalia o avviso contiene informazioni sul numero di componente e sulla causa. Le stringhe %1 e %2 sono segnaposti che, durante il funzionamento online con il software di messa in servizio, restituiscono un testo variabile in chiaro.
- Oggetto di azionamento
  Per ogni allarme (anomalia/avviso) viene indicato a quale oggetto di azionamento si riferisce il relativo messaggio. Una segnalazione può appartenere a uno, a più o a tutti gli oggetti di azionamento.
- Reazione
  Indica la reazione standard in caso di errore.
- Tacitazione
  Definisce la tacitazione standard dell'anomalia/dell'avviso dopo l'eliminazione della causa.
- Causa
  Descrive le cause possibili. Per la causa dell'allarme/avviso il valore dell'anomalia/avviso viene preelaborato per quanto possibile come testo.
- Rimedio
  Descrive i rimedi possibili.

La descrizione dettagliata delle reazioni all'anomalia e della tacitazione si trovano nel capitolo: Reazioni del sistema in caso di allarmi SINAMICS (Pagina 1310).

Bibliografia

Maggiori informazioni sui messaggi SINAMICS si trovano in:

Manuale delle liste SINAMICS S120/S150

Notazione:

La notazione dei messaggi segue la regola seguente:

Nel Manuale di diagnostica i messaggi emessi da SINAMICS iniziano sempre con "2" seguito da un numero a 5 cifre.

Nel Manuale delle liste SINAMICS S120/S150, i messaggi iniziano con una lettera seguita da un numero a 5 cifre:

- "F" (anomalia = inglese "Fault")
- "A" (avviso = inglese "Alarm")
- "N" (nessun messaggio o messaggio interno = inglese "No Report")
- "C" (messaggio Safety)

Per ulteriori informazioni sugli allarmi, vedi la descrizione nel Manuale delle liste SINAMICS, sostituendo la cifra iniziale "2" del numero di messaggio con le lettere "F", "A", "N" oppure "C".

Esempio:

La descrizione dell'allarme **207016** si trova nel Manuale delle liste SINAMICS S120/S150 in corrispondenza dell'anomalia **F07016**.

La descrizione dell'allarme **201330** si trova nel Manuale delle liste SINAMICS S120/S150 in corrispondenza dell'avviso **A01330**.

Sincronizzazione di ora e data

Nota

Sincronizzazione dell'ora

Gli azionamenti SINAMICS non dispongono di un orologio in tempo reale. L'ora e la data dell'orologio di SINAMICS vengono sincronizzati ogni 10 secondi con l'orologio in tempo reale del SINUMERIK.

Questo comporta che dopo una modifica della data e/o dell'ora dell'orologio in tempo reale del SINUMERIK possono trascorrere fino a 10 secondi prima che la modifica sia sincronizzata con gli azionamenti SINAMICS.

Se in questo intervallo di tempo, della durata max. di 10 secondi, dovessero comparire dei messaggi SINAMICS (numeri 200000 – 299999), questi messaggi SINAMICS avranno ancora la vecchia indicazione di data e ora. Invece, gli allarmi SINUMERIK (numeri di allarme < 200000 e > 300000) che si verificano a seguito dei messaggi SINAMICS avranno già la nuova indicazione di data e ora.

3.2 Intervalli numerici degli allarmi

Le tabelle seguenti rappresentano una panoramica di tutti gli intervalli numerici riservati per gli allarmi/le segnalazioni.

Tabella 3-1 Errori di sistema

001.000 - 001.199	Errori di sistema	I seguenti allarmi sono relativi a errori di sistema: Se dovesse verificarsi un errore di sistema, contattare il servizio di Assistenza tecnica.

Tabella 3-2 Allarmi / segnalazioni NC

000.000 - 009.999	Allarmi generali	
010.000 - 019.999	Allarmi specifici per canali	
020.000 - 029.999	Allarmi specifici per gli assi e i mandrini	
	027.000 - 027.999	Allarmi per Safety Integrated
030.000 - 099.999	Allarmi funzionali	
	040.000 - 059.999	Riservato
	060.000 - 064.999	Allarmi dei cicli Siemens
	065.000 - 069.999	Allarmi dei cicli utente
	070.000 - 079.999	Allarmi dei cicli Compile - Produttore e OEM
	080.000 - 084.999	Testi dei messaggi per cicli Siemens
	085.000 - 089.999	Testi dei messaggi per cicli utente
	090.000 - 099.999	Riservato
	100.000 - 129.999	Sistema
	130.000 - 139.000	OEM
	140.000 - 199.999	Riservato

Tabella 3-3 Allarmi SINAMICS (anomalie/avvisi)

201.000 - 203.999	Control Unit, regolazione
204.000 - 204.999	Riservato
205.000 - 205.999	Parte di potenza
206.000 - 206.899	Alimentazione in arrivo
206.900 - 206.999	Moduli di frenatura
207.000 - 207.999	Azionamento
208.000 - 208.999	Option Board
209.000 - 212.999	Riservato
213.000 - 213.020	Concessione di licenze
213.021 - 213.099	Riservato
213.100 - 213.102	Protezione know-how
213.103 - 219.999	Riservato
220.000 - 229.999	OEM

230.000 - 230.999	Componente DRIVE-CLiQ parte di potenza
231.000 - 231.999	Componente DRIVE-CLiQ encoder 1
232.000 - 232.999	Componente DRIVE-CLiQ encoder 2 **Nota:** Le anomalie che si manifestano producono automaticamente un avviso se l'encoder è parametrizzato come sistema di misura diretto e non interviene nella regolazione del motore.
233.000 - 233.999	Componente DRIVE-CLiQ encoder 3 **Nota:** Le anomalie che si manifestano producono automaticamente un avviso se l'encoder è parametrizzato come sistema di misura diretto e non interviene nella regolazione del motore.
234.000 - 234.999	Voltage Sensing Module (VSM)
235.000 - 235.199	Terminal Module 54F (TM54F)
235.200 - 235.999	Terminal Module 31 (TM31)
236.000 - 236.999	DRIVE-CLiQ Hub Module
237.000 - 237.999	Modulo di smorzamento ad alta frequenza
240.000 - 240.999	Controller Extension 32 (CX32)
241.000 - 248.999	Riservato
249.000 - 249.999	SINAMICS GM/SM/GL
250.000 - 250.499	Communication Board (COMM BOARD)
250.500 - 259.999	OEM Siemens
260.000 - 265.535	SINAMICS DC MASTER (regolazione in corrente continua)

Tabella 3-4 Allarmi della periferia

300.000 - 399.999	Allarmi della periferia

Tabella 3-5 Allarmi / segnalazioni PLC

400.000 - 400.999	Allarmi generali PLC	
700.000 - 700.247	Allarmi utente	Allarmi e segnalazioni vengono generate dell'OEM
701.000 - 701.999	Allarmi utente estesi	

Allarmi NC

4

0	Nessun (ulteriore) allarme presente
Spiegazione:	Se nella comunicazione (servizio variabili) sono richiesti più allarmi di quanti attualmente presenti nell'elenco degli allarmi, questo allarme viene comunicato come identificazione terminale.
Reazione:	Nessun reazione di allarme.
Rimedio:	--
Proseguimento del programma:	Interno

1000	Errore di sistema %1 %2 %3 %4
Parametro:	%1 = Numero dell'errore di sistema %2 = parametro generico %3 = parametro generico %4 = parametro generico
Spiegazione:	Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa e il settore dell'errore.
Reazione:	NC non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
Rimedio:	Se si dovesse verificare questo tipo di errore di sistema, rivolgersi al supporto tecnico. www.siemens.com/sinumerik/help Per una rapida elaborazione, inserire le seguenti informazioni: - N. di allarme compreso il testo di allarme - Descrizione dell'operatività/modo operativo prima della segnalazione di allarme - Creare il file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>
Proseguimento del programma:	Spegnere e riaccendere l'NC.

1001	Errore di sistema %1 %2 %3 %4
Parametro:	%1 = Numero dell'errore di sistema %2 = parametro generico %3 = parametro generico %4 = parametro generico
Spiegazione:	Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa e il settore dell'errore.
Reazione:	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se si dovesse verificare questo tipo di errore di sistema, rivolgersi al supporto tecnico.
www.siemens.com/sinumerik/help
Per una rapida elaborazione, inserire le seguenti informazioni:
- N. di allarme compreso il testo di allarme
- Descrizione dell'operatività/modo operativo prima della segnalazione di allarme
- Creare il file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

1002 Errore di sistema %1 %2 %3 %4

Parametro: %1 = Numero dell'errore di sistema
%2 = Indicazione sul luogo dell'errore
%3 = parametro generico
%4 = parametro generico

Spiegazione: Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa e il settore dell'errore.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se si dovesse verificare questo tipo di errore di sistema, rivolgersi al supporto tecnico.
www.siemens.com/sinumerik/help
Per una rapida elaborazione, inserire le seguenti informazioni:
- N. di allarme compreso il testo di allarme
- Descrizione dell'operatività/modo operativo prima della segnalazione di allarme
- Creare il file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

1004 Errore di progettazione della reazione all'allarme NCK

Parametro: %1 = numero allarme errato

Spiegazione: Errore della reazione all'allarme del sistema operativo oppure progettata dal fornitore dei cicli Compile.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se si dovesse verificare questo tipo di errore di sistema, rivolgersi al supporto tecnico.
www.siemens.com/sinumerik/help
Per una rapida elaborazione, fornire le seguenti informazioni:
- N. di allarme compreso il testo di allarme
- Descrizione dell'operazione/del modo operativo prima della segnalazione di allarme
- Creare i file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

1005 Errore del sistema operativo %1 parametro %2 %3 %4

Parametro: %1 = Numero dell'errore del sistema operativo
%2 = Parametro di errore del sistema operativo 1
%3 = Parametro di errore del sistema operativo 2
%4 = Parametro di errore del sistema operativo 3

Spiegazione: Questo allarme indica che il sistema operativo ha riconosciuto un grave errore nel sistema.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Se si dovesse verificare questo tipo di errore di sistema, rivolgersi al supporto tecnico.
www.siemens.com/sinumerik/help
Per una rapida elaborazione, inserire le seguenti informazioni:
- N. di allarme compreso il testo di allarme
- Descrizione dell'operatività/modo operativo prima della segnalazione di allarme
- Creare il file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

1010 [Canale %1:] Errore di sistema %2 azione '%3<ALNX>'

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'errore di sistema
%3 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa e il settore dell'errore.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Stop dell'interprete.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Se si dovesse verificare questo tipo di errore di sistema, rivolgersi al supporto tecnico.
www.siemens.com/sinumerik/help
Per una rapida elaborazione, inserire le seguenti informazioni:
- N. di allarme compreso il testo di allarme
- Descrizione dell'operatività/modo operativo prima della segnalazione di allarme
- Creare il file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

1011 [Canale %1:] %3 %4 errore di sistema %2

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'errore di sistema
%3 = Parametro opzionale: numero di blocco, label
%4 = Parametro opzionale: numero di azione, ...

Spiegazione: Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa e il settore dell'errore.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se si dovesse verificare questo tipo di errore di sistema, rivolgersi al supporto tecnico.
www.siemens.com/sinumerik/help
Per una rapida elaborazione, inserire le seguenti informazioni:
- N. di allarme compreso il testo di allarme
- Descrizione dell'operatività/modo operativo prima della segnalazione di allarme
- Creare il file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

1012 [Canale %1:] Errore di sistema %2 %3 %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'errore di sistema
%3 = Parametro1
%4 = Parametro2

Spiegazione: Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa e il settore dell'errore.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se si dovesse verificare questo tipo di errore di sistema, rivolgersi al supporto tecnico.
www.siemens.com/sinumerik/help
Per una rapida elaborazione, inserire le seguenti informazioni:
- N. di allarme compreso il testo di allarme
- Descrizione dell'operatività/modo operativo prima della segnalazione di allarme
- Creare il file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

1013 [Canale %1:] Errore di sistema %2 %3 %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'errore di sistema
%3 = parametro generico
%4 = parametro generico

Spiegazione: Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa e il settore dell'errore.

Reazione: Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Se si dovesse verificare questo tipo di errore di sistema, rivolgersi al supporto tecnico.
www.siemens.com/sinumerik/help
Per una rapida elaborazione, inserire le seguenti informazioni:
- N. di allarme compreso il testo di allarme
- Descrizione dell'operatività/modo operativo prima della segnalazione di allarme
- Creare il file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

1014 [Canale %1:] Errore di sistema %2 %3 %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'errore di sistema
%3 = parametro generico
%4 = parametro generico

Spiegazione: Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa e il settore dell'errore.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Reazione locale su allarme.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Se si dovesse verificare questo tipo di errore di sistema, rivolgersi al supporto tecnico.
www.siemens.com/sinumerik/help
Per una rapida elaborazione, inserire le seguenti informazioni:
- N. di allarme compreso il testo di allarme
- Descrizione dell'operatività/modo operativo prima della segnalazione di allarme
- Creare il file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

1015 [Canale %1:] Asse %2: errore di sistema %3 %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'asse
%3 = Numero dell'errore di sistema
%4 = parametro generico

Spiegazione: Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa e il settore dell'errore. Specificamente per il parametro %3 (numero dell'errore di sistema) = 840001 = problema nella gestione utensile, il parametro %2 non contiene l'identificatore dell'asse, bensì altre informazioni per la diagnostica (=stato della gestione dati / nr. magazzino / nr. posto / nr. T)

Reazione: Reazione locale su allarme.
Canale non pronto al funzionamento.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se si dovesse verificare questo tipo di errore di sistema, rivolgersi al supporto tecnico.
www.siemens.com/sinumerik/help
Per una rapida elaborazione, inserire le seguenti informazioni:
- N. di allarme compreso il testo di allarme
- Descrizione dell'operatività/modo operativo prima della segnalazione di allarme
- Creare il file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

1016 [Canale %1:] Asse %2: errore di sistema %3 %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'asse
%3 = Numero dell'errore di sistema
%4 = parametro generico

Spiegazione: Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa e il settore dell'errore.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Reazione locale su allarme.
Canale non pronto al funzionamento.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se si dovesse verificare questo tipo di errore di sistema, rivolgersi al supporto tecnico.
www.siemens.com/sinumerik/help
Per una rapida elaborazione, inserire le seguenti informazioni:
- N. di allarme compreso il testo di allarme
- Descrizione dell'operatività/modo operativo prima della segnalazione di allarme
- Creare il file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

1017 [Canale %1:] Asse %2: errore di sistema %3 %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'asse
%3 = Numero dell'errore di sistema
%4 = parametro generico

Spiegazione: Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa e il settore dell'errore.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se si dovesse verificare questo tipo di errore di sistema, rivolgersi al supporto tecnico.
www.siemens.com/sinumerik/help
Per una rapida elaborazione, inserire le seguenti informazioni:
- N. di allarme compreso il testo di allarme
- Descrizione dell'operatività/modo operativo prima della segnalazione di allarme
- Creare il file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

1018 [Canale %1:] Errore di calcolo con virgola mobile nel Task %2 Stazione %3 Stato FPU: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = ID Task
%3 = Priorità della stazione
%4 = Stato FPU

Spiegazione: L'unità a virgola mobile del processore ha identificato un errore di calcolo.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Il ritardo di reazione su allarme viene cancellato.

Rimedio: Se si dovesse verificare questo tipo di errore di sistema, rivolgersi al supporto tecnico.
www.siemens.com/sinumerik/help
Per una rapida elaborazione, inserire le seguenti informazioni:
- N. di allarme compreso il testo di allarme
- Descrizione dell'operatività/modo operativo prima della segnalazione di allarme
- Creare il file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

1019 [Canale %1:] Errore di calcolo con virgola mobile all'indirizzo %3 nel Task %2 Stato FPU: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = ID Task
%3 = Indirizzo del codice dell'operazione che genera l'errore
%4 = Stato FPU

Spiegazione: L'unità a virgola mobile del processore ha attivato una Exception a causa di un errore di calcolo.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Il ritardo di reazione su allarme viene cancellato.

Rimedio: Se si dovesse verificare questo tipo di errore di sistema, rivolgersi al supporto tecnico.
www.siemens.com/sinumerik/help
Per una rapida elaborazione, inserire le seguenti informazioni:
- N. di allarme compreso il testo di allarme
- Descrizione dell'operatività/modo operativo prima della segnalazione di allarme
- Creare il file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

1020 [Canale %1:] Errore di calcolo in virgola mobile nel CC %2 Indirizzi %3 Task, stato FPU %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome file CC
%3 = Indirizzo codice (assoluto + incrementale) dell'operazione che ha generato l'errore
%4 = Stato FPU e ID del Task

Spiegazione: L'unità a virgola mobile del processore ha generato un'eccezione dovuta ad un errore di calcolo.
L'errore di calcolo è avvenuto in un Compile Cycle.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Il ritardo di reazione su allarme viene cancellato.

Rimedio: Se si dovesse verificare questo tipo di errore di sistema, rivolgersi al supporto tecnico.
www.siemens.com/sinumerik/help
Per una rapida elaborazione, inserire le seguenti informazioni:
- N. di allarme compreso il testo di allarme
- Descrizione dell'operatività/modo operativo prima della segnalazione di allarme
- Creare il file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

1160 Errore di asserzione in %1: %2

Parametro: %1 = Stringa (percorso e nome del programma)
%2 = stringa (numero della riga)

Spiegazione: Questo allarme è unicamente un allarme della fase di sviluppo e non apparirà in un software ufficiale. Per un utente OEM, questo allarme può essere inteso come una comunicazione dell'intervento di un allarme del software di sistema. Il trattamento dell'asserzione durante la fase di sviluppo consente di definire la condizione degli errori, che se intervenuti portano a questo allarme. Dopo la fase di sviluppo del software l'emissione di questo allarme non sarà più attivata.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Il ritardo di reazione su allarme viene cancellato.

Rimedio: Verificare la causa dell'errore nella routine di software citata al numero di riga indicato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

2000 Sorveglianza segni di vita del PLC

Spiegazione: Il PLC deve dare un segno di vita entro un tempo prestabilito (DM 10100 $MN_PLC_CYCLIC_TIMEOUT). Se ciò non avviene, viene emesso questo allarme.
Il segno di vita è un valore di conteggio sull'interfaccia interna NC/PLC che viene incrementato dal PLC con l'allarme a tempo di 10 ms. Anche l'NCK verifica ciclicamente se lo stato del conteggio è cambiato.
Il PLC entro un determinato tempo deve dare il suo segnale di vita. Se ciò non avviene, viene emesso questo allarme.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Reazione locale su allarme.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Controllare l'intervallo di tempo di sorveglianza nel DM10100 $MN_PLC_CYCLIC_TIMEOUT (tempo di riferimento: 100ms).
Stabilire ed eliminare la causa dell'errore nel PLC (analisi del registro delle interruzioni USTACK. Se l'attivazione della sorveglianza non è avvenuta per uno stop del PLC ma per un loop del programma utente, non ci sarà alcuna indicazione nel registro delle interruzioni.
Questo allarme viene emesso anche come conseguenza di uno stop del PLC.
(Stop del PLC con tool di programmazione,
Stop del PLC dall'interruttore di messa in servizio,
Stop del PLC per allarmi)
Se non è presente nessuno di questi casi, rivolgersi al supporto tecnico.
www.siemens.com/sinumerik/help
Per una rapida elaborazione, inserire le seguenti informazioni:
- N. di allarme compreso il testo di allarme
- Descrizione dell'operatività/modo operativo prima della segnalazione di allarme
- Creare il file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

2001 Il PLC non si è avviato

Spiegazione: Il PLC deve dare almeno un segno di vita nell'ambito dell'intervallo stabilito nel DM10120 $MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT .
Dopo Power On il PLC deve dare almeno un segno di vita nell'ambito dell'intervallo stabilito.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Reazione locale su allarme.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: - Informare il personale/service autorizzato. Controllare il tempo di sorveglianza nel DM10120 $MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT ed adattarlo al 1° ciclo dell'OB1.
- Stabilire ed eliminare la causa dell'errore nel PLC (loop o stop nel programma utente).
Se si dovesse verificare questo tipo di errore di sistema, rivolgersi al supporto tecnico.
www.siemens.com/sinumerik/help
Per una rapida elaborazione, fornire le seguenti informazioni:
- N. di allarme compreso il testo di allarme
- Descrizione dell'operazione/del modo operativo prima della segnalazione di allarme
- Creare il file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

2110 Allarme temperatura NCK

Spiegazione: Il sensore di temperatura ha raggiunto la soglia di intervento.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per il ripristino del sensore è necessaria una riduzione della temperatura di 7 gradi C.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

2130 Avvertenza: Per almeno uno dei livelli di accesso Costruttore, Service o Utente, è ancora attiva la password standard. %1

Parametro: %1 = Livello(i) di accesso

Spiegazione: Per motivi di sicurezza IT, sulla macchina non si dovrebbero utilizzare password standard.
Si prega di assegnare password personalizzate per proteggere la macchina da modifiche non autorizzate.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare la password per il relativo livello di accesso (-> "Settore Messa in servizio" -> "Password" -> "Modificare password").

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

2140 La posizione attuale dell'interruttore di service causa inevitabilmente la cancellazione della SRAM dopo Power On (cancell. originaria attiva)

Spiegazione: Il selettore di inizializzazione è attualmente in posizione di cancellazione originaria. Ciò significa che la SRAM sarà cancellata dopo il reset della scheda e andrà persa anche la memoria dei dati NC.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Rimettere l'interruttore di inizializzazione nella posizione 0.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

2900	**Reboot ritardato**
Spiegazione:	L'allarme fa riferimento ad un reboot ritardato. L'allarme compare solo se il reboot è stato eseguito tramite HMI e il DM10088 $MN_REBOOT_DELAY_TIME è stato impostato maggiore di zero. L'allarme può essere soppresso con il DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit 20.
Reazione:	NC non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire. BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli. Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme. Il ritardo di reazione su allarme viene cancellato.
Rimedio:	Vedere i DM10088 $MN_REBOOT_DELAY_TIME e DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK
Proseguimento del programma:	Spegnere e riaccendere l'NC.

3000	**Arresto di emergenza**
Spiegazione:	Nell'interfaccia NCK/PLC è presente la richiesta di arresto di emergenza DB2600 DBX0.1 (arresto di emergenza).
Reazione:	NC non pronto al funzionamento. BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme. Il ritardo di reazione su allarme viene cancellato.
Rimedio:	Informare il personale/service autorizzato. Eliminare la causa dell'arresto di emergenza e tacitarla tramite l'interfaccia PLC / NCK DB2600 DBX0.2 (Tacitazione arresto di emergenza).
Proseguimento del programma:	Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

3001	**Arresto di emergenza interno**
Spiegazione:	Questo allarme non viene visualizzato.
Reazione:	NC non pronto al funzionamento. Reazione locale su allarme. BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli. Blocco NC-Start in questo canale. NC-Stop per allarme.
Rimedio:	Non è necessario alcun rimedio
Proseguimento del programma:	Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4000	**[Canale %1:] Il dato macchina %2[%3] contiene una posizione vuota nell'abbinamento assi**
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Stringa: identificatore DM
Spiegazione:	L'abbinamento di un asse macchina ad un canale tramite il DM20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED deve essere completo. All'avvio del sistema (Power on) vengono identificate le posizioni vuote e comunicate con l'allarme.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Gli indici degli assi di macchina impiegati nel canale devono essere immessi senza spazi vuoti nella tabella DM20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED. Le posizioni vuote di assi-canale devono essere abilitate con il DM11640 $MN_ENABLE_CHAN_AX_GAP.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4001 [Canale %1:] Asse %2 nel dato macchina %3 definito per più canali

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Indice: numero dell'asse di macchina
%3 = Stringa: identificatore DM

Spiegazione: Nel DM specifico per canale: DM20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED [CHn, AXm]=x (n ... Numero del canale, m ... Numero dell'asse-canale, x ... Numero dell'asse macchina) un asse macchina è stato assegnato a più canali, senza che per questo asse sia stato definito un canale master.
Normalmente non è sensato assegnare un asse macchina a più canali. In casi eccezionali si può effettuare un'assegnazione multipla se per questo asse viene definito un canale master. L'assegnazione al canale, in base alle esigenze di lavorazione, può avvenire nel programma pezzo NC.
Vedi anche DM

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Nel DM30550 specifico per canale $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN [AXm]=n (m ... Numero dell'asse macchina, n ... Numero del canale) stabilire un canale master per l'asse, che tramite programma NC, deve essere abbinato ad uno o all'altro canale.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4002 [Canale %1:] Il dato macchina %2[%3] contiene un asse non definito nel canale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Stringa: identificatore DM
%3 = Indice: Indice array DM

Spiegazione: Solo gli assi che sono stati attivati nel canale tramite il DM20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED [kx]=m possono essere assegnati ad assi geometrici o assi della trasformazione oppure di orientamento tramite il DM 20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB [gx]=k. Questo vale anche per il DM22420 $MC_FGROUP_DEFAULT_AXES (gx: Indice dell'asse geometrico, kx: Indice asse-canale, k: Nr. dell'asse canale, m: Nr. dell'asse macchina).

Assegnazione degli assi geometrici agli assi-canale

Il DM20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB (contiene il n. dell'asse canale k):

- Indice dell'asse geometrico 0, 1. canale: 1, 2. canale: 1
- Indice dell'asse geometrico 1, 1. canale: 2, 2. canale: 0
- Indice dell'asse geometrico 2, 1. canale: 3, 2. canale: 3

Il DM20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED (contiene il n. dell'asse macchina m):

- Indice asse-canale 0, 1. canale: 1, 2. canale: 4
- Indice asse-canale 1, 1. canale: 2, 2. canale: 5
- Indice asse-canale 2, 1. canale: 3, 2. canale: 6
- Indice asse-canale 3, 1. canale: 7, 2. canale: 0
- Indice asse-canale 4, 1. canale: 8, 2. canale: 0
- Indice asse-canale 5, 1. canale: 0, 2. canale: 0
- Indice asse-canale 6, 1. canale: 0, 2. canale: 0
- Indice asse-canale 7, 1. canale: 0, 2. canale: 0

Reazione: NC non pronto al funzionamento.

BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.

Correggere

- DM20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB
- DM24... $MC_TRAFO_AXES_IN_...
- DM24... $MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB_...
- DM22420 $MC_FGROUP_DEFAULT_AXES
- e/o DM20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4003 Asse %1: abbinamento errato di un canale master nel dato macchina %2

Parametro: %1 = Asse

%2 = Stringa: identificatore DM

Spiegazione: Per alcune applicazioni è sensato utilizzare un asse in più canali (asse C o mandrino per macchine con mandrino singolo/ doppia slitta).

Agli assi macchina, che sono stati definiti in più canali tramite il DM specifico per canale 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED , deve essere assegnato un canale master con il dato macchina specifico per assi DM30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN.

Per assi che sono stati attivati solo in un canale, come canale master deve essere inserito il numero del canale stesso oppure zero.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.

Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. DM20070): $MC_AXCONF_MACHAX_USED e/o il DM30550: $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4004 [Canale %1:] Dato macchina %2 asse %3 definito più volte come asse geometrico

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Stringa: identificatore DM
%3 = Indice asse

Spiegazione: Un asse può essere definito una sola volta come asse geometrico.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Correggere il DM20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4005 [Canale %1:] È stato superato il numero massimo di assi. Limite %2

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Limite superiore per il numero di assi nel canale

Spiegazione: Con il DM20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED viene definito quali assi macchina possono essere utilizzati in questo canale. Con esso, perciò, viene definito anche il numero degli assi attivi nel canale. Questo limite massimo è stato superato. Prestare attenzione che a causa delle riserve di assi canale, determinati indici del DM20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED possono restare inutilizzati e non contano quindi come assi canale attivi.
Esempio:
- CHANDATA(2)
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[0] = 7
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[1] = 8
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[2] = 0
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[3] = 3
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[4] = 2
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[5] = 0
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[6] = 1
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[7] = 0

Questo canale utilizza i cinque assi macchina 1, 2, 3, 8, 7, cioè contiene 5 assi canale attivi.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Adattare il DM20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4006 E' stato superato il numero massimo di assi attivabili (limite %1)

Parametro: %1 = Numero degli assi

Spiegazione: La somma dei due dati opzionali $ON_NUM_AXES_IN_SYSTEM e $ON_NUM_ADD_AXES_IN_SYSTEM non può superare il numero massimo di assi nel sistema

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. La somma dei due dati opzionali $ON_NUM_AXES_IN_SYSTEM e $ON_NUM_ADD_AXES_IN_SYSTEM non può superare il numero massimo di assi nel sistema (dipendente dal livello di estensione).

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4009 Il dato macchina %1%2 contiene un valore errato

Parametro: %1 = Stringa: identificatore DM
%2 = Stringa: eventuali ulteriori specificazioni

Spiegazione: E' stato impostato un valore che supera oppure è inferiore al campo dei valori o ad un valore limite di una variabile, di un dato macchina o di una funzione.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Introdurre numeri corretti,

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4010 Il dato macchina %1 [%2] contiene un identificatore non valido

Parametro: %1 = Stringa: identificatore DM
%2 = Indice: Indice array DM

Spiegazione: Nella definizione dei nomi nelle tabelle NCK (Arrays) per: assi macchina, angoli di Eulero, vettori direzionali, vettori ortogonali, parametri di interpolazione e coordinate del punto intermedio è stata violata una delle seguenti regole sintattiche relative all'identificatore utilizzato:
- L'identificatore deve essere un carattere di indirizzo NC (A, B, C, I, J, K, Q, U, V, W, X, Y, Z), eventualmente con un ampliamento numerico (1... 99)
- L'identificatore deve iniziare con 2 caratteri maiuscoli qualsiasi, ma non con il carattere $ (riservato per le variabili di sistema).
- L'identificatore non può essere una parola chiave del linguaggio NC (es. POSA).

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Immettere l'identificatore per i nomi definiti dall'utente nel DM indicato, osservando la corretta sintassi.
- Assi macchina: DM10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB
- Angoli di Eulero: DM10620 $MN_EULER_ANGLE_NAME_TAB
- Vettori ortogonali: DM10630 $MN_NORMAL_VECTOR_NAME_TAB
- Vettori direzionali: DM10640 $MN_DIR_VECTOR_NAME_TAB
- Parametri di interpolazione: DM10650 $MN_IPO_PARAM_NAME_TAB
- Coordinate del punto intermedio: DM10660 $MN_INTERMEDIATE_POINT_NAME_TAB

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4011 [Canale %1:] Il dato macchina %2[%3] contiene un identificatore non valido

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Stringa: identificatore DM
%3 = Indice: Indice array DM

Spiegazione: Nella definizione dei nomi nelle tabelle specifiche per canale per assi geometrici e assi canale è stata violata una delle seguenti regole sintattiche relative all'identificatore da introdurre:
L'identificatore deve essere un carattere di indirizzo NC (A, B, C, I, J, K, U, V, W, X, Y, Z), eventualmente con un ampliamento numerico.
L'identificatore deve iniziare con 2 caratteri maiuscoli qualsiasi, ma non con il carattere $ (riservato per le variabili di sistema).
L'identificatore non può essere una parola chiave del linguaggio NC (Es. SPOS).

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Immettere la sintassi corretta per i nomi definiti dall'utente nel DM indicato.
- Assi geometrici: DM20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB
- Assi canale: DM20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4012 Il dato macchina %1 [%2] contiene un identificatore non valido

Parametro: %1 = Stringa: identificatore DM
%2 = Indice: array DM

Spiegazione: L'identificatore prescelto non è valido. Indicatori validi sono:
- AX1 - AXn Identificatore asse di macchina
- N1AX1 - NnAXm: Identificatore asse-link (NCU + asse di macchina) solo con livello di configurazione 'NCU link'!
- C1S1 - CnSm Identificatore asse-container (container + posto del container), solo con livello di configurazione 'Container-asse'

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Utilizzare un identificatore corretto.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4020 Identificatore %1 utilizzato più volte nel dato macchina %2

Parametro: %1 = Stringa: identificatore
%2 = Stringa: identificatore DM

Spiegazione: Nella definizione dei nomi nelle tabelle NCK (Array) per: assi macchina, angoli di Eulero, vettori direzionali, vettori ortogonali, parametri di interpolazione e coordinate del punto intermedio è stato utilizzato un identificatore già esistente nel controllo numerico.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Scegliere una sequenza di caratteri per l'identificatore da introdurre, che non siano ancora stati utilizzati dal sistema (max. 15 caratteri).

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4021 [Canale %1:] L'identificatore %2 è stato utilizzato più volte nel dato macchina %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Stringa: identificatore
%3 = Stringa: identificatore DM

Spiegazione: Nella definizione dei nomi nelle tabelle specifiche per canale per assi geometrici ed assi canali è stato utilizzato un identificatore già esistente nell'NC.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Scegliere una sequenza di caratteri per l'identificatore da introdurre, che non siano ancora stati utilizzati dal sistema (max. 15 caratteri).

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4030 [Canale %1:] Manca l'identificatore nel dato macchina %2[%3]

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Stringa: identificatore DM
%3 = Indice: Indice array DM

Spiegazione: Per via della configurazione dell'asse nel DM20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED e DM20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB, si deve inserire un identificatore asse nel DM indicato.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Verificare la configurazione dell'asse ed inserire l'identificatore mancante nel DM oppure, nel caso l'asse non sia esistente, impostare 0 come asse macchina per questo asse canale nel DM 20070 specifico per canale $MC_AXCONF_MACHAX_USED. Nel caso che si tratti di un asse geometrico che non deve essere usato (esclusivamente per l'elaborazione a due assi, es. nel tornio), nel DM 20050 specifico per canale $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB bisogna inoltre inserire 0 come asse canale per il corrispondente asse geometrico.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4032 [Canale %1:] Identificatore errato per asse radiale in %2

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Stringa: identificatore DM

Spiegazione: In funzione della configurazione assi in DM20150 $MC_GCODE_RESET_VALUES e DM20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF necessita un identificatore per assi radiali nella posizione indicata.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Aggiungere l'identificatore corretto.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4040 [Canale %1:] Identificatore dell'asse %2 incoerente con il dato macchina %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Stringa: identificatore asse
%3 = Stringa: identificatore DM
%4 = Nel DM visualizzato sono stati impostati troppo pochi assi canale

Spiegazione: L'utilizzo dell'identificatore dell'asse nel DM indicato non è coerente con la configurazione assi del canale citata nei dati macchina DM20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED e DM20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB.
Solo con ciclo compile attivo "OEM-Transformation": Nel DM visualizzato sono stati impostati troppo pochi assi canale.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato.
Verificare e correggere l'identificatore utilizzato nei DM10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB, DM20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB e/o DM20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB.
Solo con ciclo compile attivo "OEM-Transformation": Oltre ai DM indicati, verificare e correggere mediante la descrizione delle funzioni il DM24110 $MC_TRAFO_AXES_IN_1[n] della trasformazione OEM attivata.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4045 [Canale %1:] Conflitto tra dato macchina %2 e dato macchina %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Stringa: identificatore DM
%3 = Stringa: identificatore DM

Spiegazione: L'utilizzo del dato macchina indicato %1 crea un conflitto con il dato macchina %2.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Correggere i dati macchina indicati.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4050 Il codice dell'identificatore NC %1 non è stato ridenominato in %2

Parametro: %1 = Stringa: vecchio identificatore
%2 = Stringa: nuovo identificatore

Spiegazione: La ridenominazione di un codice NC non è stata possibile per uno dei seguenti motivi:
- il vecchio identificatore non esiste
- il nuovo identificatore si trova nell'ambito di un altro tipo.
I codici/parole chiave NC possono essere riprogettati tramite dati macchina rimanendo nell'ambito dello stesso tipo.
Tipo 1: codici G "reali": G02, G17, G33, G64, ...
Tipo 2: denominati come codici G: ASPLINE, BRISK, TRANS, ...
Tipo 3: indirizzi impostabili: X, Y, A1, A2, I, J, K, ALF, MEAS, ...

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Correggere il DM10712 $MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB.
Costruire la lista come segue:
indirizzo pari: identificatore da variare
indirizzo dispari seguente: nuovo identificatore
es.:
$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB [10] = "ROT"
$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB [11] = " "
cancella la funzione ROT dal controllo numerico

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4058 Errore di configurazione sistema (%1, %2)

Parametro: %1 = Nome del file
%2 = Codice di errore

Spiegazione: Si è verificato un errore durante la lettura in memoria e il rapporto in scala di dati macchina. Il significato del rispettivo codice di errore può essere interpretato con l'elenco seguente:
60 = file non trovato
70 = errore all'apertura del file
80 = firma non valida
81 = file corrotto
82 = formato errato

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: - Informare il personale/service autorizzato.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4059 Errore durante la lettura in memoria della configurazione di sistema (%1, %2)

Parametro: %1 = Numero DM
%2 = Codice di errore

Spiegazione: Si è verificato un errore durante la lettura in memoria e il rapporto su scala di dati macchina.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: - Informare il personale/service autorizzato.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4060 Sono stati caricati i dati macchina standard (%1, %2,%3, %4)

Parametro: %1 = Codice 1
%2 = Codice 2
%3 = Codice 3
%4 = Codice 4

Spiegazione: Sono stati caricati i dati macchina standard perché
- è stato richiesto un riavviamento a freddo, oppure
- è mancata la tensione di tamponamento dei DM oppure
- è stata richiesta una inizializzazione per il caricamento dei dati macchina standard (DM11200 $MN_INIT_MD).

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Dopo un caricamento automatico dei dati macchina standard, devono essere introdotti/caricati i DM dell'impianto attuale.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4062 E' stata caricata la copia dei dati di salvataggio

Spiegazione: I dati utente salvati nella scheda CompactFlash sono stati caricati nella SRAM.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ricaricare nuovamente i propri dati macchina.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4065 La memoria tamponata è stata ripristinata per motivi di sicurezza (possibile perdita di dati)

Spiegazione: I dati utente dell'NC nonché i dati ritentivi del PLC, sono memorizzati in un settore di memoria tamponato (SRAM). All'avvio è stata rilevata una possibile incoerenza in questa memoria tamponata.
Questa memoria è stata inizializzata con l'ultima copia di backup. In questo modo sono state perse le ultime modifiche effettuate nella memoria tamponata dall'ultimo update della copia di backup.
Una possibile causa dell'inconsistenza dei dati è dovuta al superamento del tempo di tamponamento. Rispettare il tempo di inserzione necessario del controllo previsto dalle Istruzioni di messa in servizio.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Riavviare il controllo numerico.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4070 E' stato variato il dato macchina normalizzato

Spiegazione: L'NC lavora con grandezze fisiche interne (mm, gradi, sec, per percorsi, velocità, accelerazioni ecc.). L'immissione/emissione di questi valori, la programmazione o il salvataggio dei dati, avvengono in parte in altre unità (giri/min, m/s², etc.).

La conversione avviene con fattori di normalizzazione impostabili (DM-Array specifico per sistema DM10230 $MN_SCALING_FACTORS_USER_DEF[n] (n..numero dell'indice 0 ... 10), se il bit di mascheramento corrispondente è impostato a "1".

Se il bit di mascheramento è impostato a "0", la normalizzazione avviene con i fattori standard interni.

I seguenti dati macchina influiscono sulla normalizzazione di altri DM:

- DM10220 $MN_SCALING_USER_DEF_MASK
- DM10230 $MN_SCALING_FACTORS_USER_DEF
- DM10240 $MN_SCALING_SYSTEM_IS_METRIC
- DM10250 $MN_SCALING_VALUE_INCH
- DM30300 $MA_IS_ROT_AX

Dopo una modifica di questi dati deve essere riavviato l'NC. Solo da questo momento viene eseguita correttamente l'immissione dei dati corrispondenti.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.

Se l'allarme viene visualizzato dopo il download di un file DM coerente, il download deve essere ripetuto con un nuovo avviamento NC (nel file ci sono dati macchina dipendenti dalla normalizzazione ma che precedono i fattori di normalizzazione).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

4071 Verificare la posizione del trasduttore

Spiegazione: E' stato modificato un dato macchina che influenza il valore della posizione di un trasduttore. Verificare i valori di posizione.

Con trasduttori assoluti:

è stata modificata la calibrazione del trasduttore, può essere variato il riferimento macchina della posizione dell'asse, verificare la calibrazione del trasduttore.

Altri trasduttori:

è stato modificato il riferimento di zero della posizione dell'asse, verificare la procedura di ricerca del punto di riferimento.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione/service autorizzato.¶

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

4075 Il dato macchina %1 (e probabilmente anche altri) non è stato variato per mancanza del diritto di accesso %2

Parametro: %1 = Stringa: identificatore DM

%2 = Livello di protezione del DM

Spiegazione: Durante l'elaborazione di un file di DM o la scrittura di dati macchina dal programma pezzo, si è tentato di scrivere un dato che ha un livello di protezione superiore a quello attualmente impostato nel controllo numerico. Il dato in questione non è stato scritto, l'elaborazione del programma viene proseguita. Questo allarme viene emesso solo alla prima violazione riconosciuta del diritto di scrittura.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale /service autorizzato. Tramite parola chiave o interruttore a chiave attivare il livello di protezione necessario oppure cancellare i dati macchina in questione dal file/programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

4076 %1 dati macchina non possono essere variati con il diritto di accesso %2

Parametro: %1 = Nr. dei DM

%2 = Diritto di accesso impostato

Spiegazione: Durante l'elaborazione di un file TOA o scrittura di DM dal programma pezzo, si è tentato di scrivere dati che hanno livelli di protezione superiori a quello attualmente impostato nell'NC. I dati in questione non sono stati scritti, l'elaborazione del programma viene proseguita senza alterazioni. Questo allarme viene cancellato con la tacitazione dell'allarme 4075. Quest'ultimo può essere cancellato solo con Power On.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale /service autorizzato. Tramite parola chiave o interruttore a chiave attivare il livello di protezione necessario oppure cancellare i dati macchina in questione dal file/programma pezzo.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4077 Nuovo valore %1 del DM %2 non settato. Richiede %3 KByte in più di memoria %4

Parametro: %1 = Nuovo valore del dato macchina

%2 = Numero del dato macchina

%3 = Numero di byte richiesti in aggiunta

%4 = Tipo di memoria

Spiegazione: Si è cercato di attribuire un nuovo valore al suddetto dato macchina relativo alla configurazione della memoria. La modifica non viene eseguita perché richiede più memoria utente di quanta ne sia disponibile.

Il terzo parametro indica il numero di kbyte che hanno superato la massima memoria utente. Nota: 1 kbyte sono 1024 byte. 1 MiB (a volte anche indicato come MB) sono 1024 kbyte.

Il quarto parametro riporta il tipo di memoria interessata, del quale è stato superato il limite:

- "D" rappresenta la memoria utente dinamica oppure non tamponata. Qui risiedono ad es. le variabili LUD e la dimensione del buffer IPO. La dimensione di questo tipo di memoria può essere ricavata dal DM18210 $MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC e viene impostata con l'OD19240 $ON_USER_MEM_DYNAMIC.
- "S" rappresenta la memoria utente statica oppure tamponata. Qui risiedono tipicamente i programmi pezzo, ma anche i dati di correzione, i parametri R, i dati degli utensili. La dimensione di questo tipo di memoria può essere ricavata dal DM18230 $MN_MM_USER_MEM_BUFFERED e viene impostata con l'OD19250 $ON_USER_MEM_BUFFERED.
- "iS" rappresenta la memoria utente interna statica o tamponata. Questo tipo di memoria viene stabilita dalla struttura attuale di memoria e non è impostabile. Questa memoria è utilizzata da alcune funzioni NCK.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: È possibile proseguire senza modifiche. L'allarme non ha alcuna conseguenza negativa.

Per eseguire le modifiche è possibile procedere nel seguente modo per eliminare l'errore. Tenere in considerazione che l'eliminazione dipende dal diritto di accesso e dall'attuale configurazione di memoria NCK:

- Riprovare con un valore inferiore. Osservare come cambia il valore del parametro 3
- Se il modello di controllo utilizzato lo consente, espandere la memoria. Questo non è possibile se il parametro 4 è uguale a "iS"
- Se possibile, impostare eventualmente la memoria utente NCK ad un valore maggiore. Con l'opportuna autorizzazione di accesso è possibile modificare i dati macchina (vedi sopra). L'ampliamento della memoria tamponata generalmente richiede un'opzione a pagamento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

4080 Configurazione errata per l'asse divisore nel DM %1

Parametro: %1 = Stringa: identificatore DM

Spiegazione: L'abbinamento della tabella delle posizioni a un asse divisore o il contenuto della tabella stessa sono errati oppure la lunghezza della tabella delle posizioni è stata parametrizzata con 0.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.

BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. A seconda del tipo di errore vengono emessi 3 identificatori del DM.
1. DM30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB: l'errore è dovuto ad un'assegnazione multipla di una tabella delle posizioni (DM10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 opp. DM10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2) ad assi di tipo differente (asse lineare/rotante).
2. DM10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 opp. DM10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2: i contenuti della tabella indicata sono errati.
- Le posizioni immesse devono essere ordinate in modo crescente.
- Una determinata posizione non può essere immessa più volte.
- Se la tabella è assegnata ad uno o più assi modulo, i contenuti possono essere inseriti solo nell'intervallo da 0 a < 360 gradi.
3. DM10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 opp. DM10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2: la lunghezza della tabella delle posizioni indicata n, è = 0.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4082 [Canale %1:] Valore errato nel dato macchina %2%3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Stringa: identificatore DM
%3 = Stringa: nr. indice campo

Spiegazione: E' stato impostato un valore che supera il campo dei valori oppure un valore limite di una variabile, di un dato macchina o di una funzione.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Introdurre numeri corretti,

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4087 [Canale %1:] opzione '%2<OPTNX>' attiva, mandrino non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Descrizione sintetica dell'opzione

Spiegazione: Se in un sistema è stata attivata l'opzione 'IPO veloce', i canali attivi non possono contenere alcun mandrino.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
- Disattivare l'opzione
- Impostare il DM35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX = 0

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4088 Opzione '%1<OPTNX>' attiva, clock IPO di %2ms non consentito

Parametro: %1 = Descrizione sintetica dell'opzione
%2 = Clock IPO

Spiegazione:

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
- Disattivare l'opzione
- Aumentare il clock IPO

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4090 Troppi errori in fase di avvio

Spiegazione: In fase di avvio del controllo numerico sono subentrati più di <n> errori.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare correttamente i dati macchina.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4099 %1 Errore nell'elaborazione dell'inizializzazione dei DM

Parametro: %1 = Numero di errori

Spiegazione: Durante l'elaborazione delle inizializzazioni dei dati macchina si sono verificati degli errori. Nei file di protocollo di avvio è presente una descrizione dettagliata degli errori.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione/service autorizzato.¶

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4115 Rapporto tra il tempo del clock di comunicazione e Ipo, modificato a %1

Parametro: %1 = Stringa (nuovo rapporto)

Spiegazione: Il valore del DM10072 $MN_COM_IPO_TIME_RATIO è stato adattato. Questo può verificarsi solo se il valore del dato macchina è < 1 e quindi il tempo calcolato non è un multiplo del tempo del regolatore di posizione.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Il DM10072 $MN_COM_IPO_TIME_RATIO è stato adattato. Verificare che il valore calcolato sia corretto.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4150 [Canale %1:] Funzione M per richiamo di sottoprogramma, progettata erroreamente

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Il dato macchina DM10715 $MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] oppure DM10718 $MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR contiene dati di progettazione non ammessi: nel dato macchina DM10715 $MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] per il richiamo di un sottoprogramma tramite funzione M, è stata impostata una funzione M già usata dal sistema e che quindi non può essere utilizzata per il richiamo di un sottoprogramma:

- M0 fino a M5,
- M17, M30,
- M19, M40 fino a M45,
- Funzione M per la commutazione asse / mandrino vedi DM20094 $MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR (preimpostazione: M70),
- Funzione per la punzonatura / roditura vedi DM26008 $MC_NIBBLE_PUNCH_CODE se attivata tramite DM26012 $MC_PUNCHNIB_ACTIVATION.
- Per ulteriori lingue applicate (DM18800 $MN_MM_EXTERN_LANGUAGE) inoltre da M96 fino a M99.

Il dato macchina DM10718 $MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR contiene un indice di campo non ammesso di DM10715 $MN_M_NO_FCT_CYCLE[n]. Sono consentiti per ora i valori da 0 a 9. Il dato macchina interessato viene preimpostato a -1 per disattivare la funzione.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Per eliminare l'errore è possibile procedere nel seguente modo:
Nel DM10715 $MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] progettare una funzione M non utilizzata dal sistema
Nel DM10718 $MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR progettare un indice di campo valido.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4152 Progettazione errata della funzione 'Visualizzazione blocco con valori assoluti'

Spiegazione: La funzione "Visualizzazione blocco con valori assoluti" è stata parametrizzata in modo errato:
- con DM28400 $MC_MM_ABSBLOCK è stata impostata una lunghezza errata del blocco:
il dato macchina viene verificato all'accensione secondo i seguenti campi di valori:
0, 1, 128 ... 512
- con DM28402 $MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[] è stato impostato un settore di visualizzazione errato. Il dato macchina viene verificato all'accensione secondo i seguenti limiti massimi/minimi:
0 <= DM28402 $MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[0] <= 8
0 <= DM28402 $MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[1] <= (DM28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE + DM28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP).
Al raggiungimento dei limiti viene emesso l'allarme 4152.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Impostare la lunghezza del blocco/settore di visualizzazione nell'ambito del limite consentito.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4170 Numero di funzione M non valido per la sincronizzazione del canale

Spiegazione: Nel DM10800 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MIN o DM10802 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MAX per la progettazione dell'intervallo di numeri M per la sincronizzazione del canale in modalità ISO2/3 è stato impostato un numero M compreso tra 0 e 99 oppure il DM10802 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MAX è inferiore a DM10800 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MIN

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Verificare i DM10800 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MIN e DM10802 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MAX.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4182 [Canale %1:] Numero della funzione M non consentito in %2 %3, il DM viene resettato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Identificatore dato macchina
%3 = Eventuale indice DM

Spiegazione: Nel dato macchina indicato è stato impostato un numero per la progettazione di una funzione M già occupato dal sistema e che non può essere utilizzato per una assegnazione (M0 ... M5, M17, M30, M40 ... M45 e, in caso di dialetto ISO, anche M98, M99). Il valore utilizzato dall'utente è stato reimpostato dal sistema al valore di default

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Nel dato macchina indicato non impostare una funzione M già utilizzata dal sistema (M0 ... M5, M17, M30, M40 ... M45 e, in caso di dialetto ISO, anche M98, M99).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4183 [Canale %1:] Numero della funzione ausiliaria M %2 utilizzato più volte (%3 e %4)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero della funzione ausiliaria M
%3 = Identificatore dato macchina
%4 = Identificatore dato macchina

Spiegazione: Nel dato macchina indicato è stato utilizzato più volte il numero di una funzione M.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Controllare i dati macchina introdotti ed impostarli in modo univoco

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4184 [Canale %1:] Numero della funzione predefinita non consentito in %2[%3], il DM viene resettato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Identificatore dato macchina
%3 = Eventuale indice DM

Spiegazione: Nel dato macchina indicato è stata immessa in modo errato la progettazione di una funzione ausiliaria predefinita.
Il valore utilizzato dall'utente è stato reimpostato dal sistema al valore di default.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Nel dato macchina indicato impostare un valore valido.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4185 [Canale %1:] Impostazione non valida di una funzione %2 %3 %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Tipo di funzione ausiliaria
%3 = Estensione
%4 = Valore della funzione ausiliaria

Spiegazione: L'impostazione di una funzione ausiliaria è errata.
Le funzioni ausiliarie predefinite non possono essere ridefinite con le funzioni ausiliarie definite dall'utente.
vedere:
DM22010 $MC_AUXFU_ASSIGN_TYPE[n]
DM22020 $MC_AUXFU_ASSIGN_EXTENSION[n]
DM22030 $MC_AUXFU_ASSIGN_VALUE[n]
DM22035 $MC_AUXFU_ASSIGN_SPEC[n]

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modifica dell'impostazione della funzione

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4200 [Canale %1:] L'asse geometrico %2 non può essere dichiarato come asse rotante

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse

Spiegazione: Gli assi geometrici formano un sistema di coordinate cartesiane, e quindi, la dichiarazione di asse geometrico come asse rotante porta ad un conflitto di definizione.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Eliminare la dichiarazione di questo asse di macchina come asse rotante.
Inoltre tramite l'Array specifico per canale DM20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB si deve determinare l'indice asse geometrico per l'asse geometrico indicato. Con lo stesso indice è memorizzato nell'Array specifico per canale DM20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB il numero dell'asse canale. Il numero dell'asse canale meno 1 determina l'indice dell'asse canale, sotto il quale, nell'Array specifico per canale DM 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED, si trova il numero dell'asse macchina.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4210 [Canale %1:] Mandrino %2: manca la dichiarazione dell'asse rotante

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Se un asse macchina viene utilizzato come mandrino, deve essere dichiarato come asse rotante.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Attivare la dichiarazione di asse rotante per questo asse macchina nel DM specifico per asse 30300 $MA_IS_ROT_AX.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4215 [Canale %1:] Mandrino %2: manca la dichiarazione dell'asse modulo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: La funzionalità di mandrino presuppone un asse modulo (posizioni in [grd]).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Impostare il DM30310 $MA_ROT_IS_MODULO.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4220 [Canale %1:] Mandrino %2 dichiarato più volte

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Il numero del mandrino esiste più volte nel canale.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Il numero del mandrino viene inserito nel DM specifico per assi 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX. A quale canale viene assegnato questo asse macchina/mandrino lo si può dedurre dall'indice asse macchina (il numero dell'asse macchina si trova nel DM 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED).

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4225 [Canale %1:] Asse %2: manca la dichiarazione di asse rotante

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero dell'asse

Spiegazione: La funzionalità del modulo presuppone un asse rotante (posizioni in [grd]).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Impostare il DM30300 $MA_IS_ROT_AX.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4230 [Canale %1:] Nello stato attuale del canale non è possibile una modifica dei dati dall'esterno

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: L'introduzione di questo dato non è possibile durante l'elaborazione del programma pezzo (es. dati di setting per la limitazione del campo di lavoro o dell'avanzamento per ciclo prova).

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Variare il dato prima dell'avvio del programma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

4240 Superamento del tempo di calcolo al livello IPO o di regolazione di posizione %1 Parametro %2 %3 %4

Parametro: %1 = Numero dell'errore del sistema operativo
%2 = Parametro di errore del sistema operativo 1
%3 = Parametro di errore del sistema operativo 2
%4 = Parametro di errore del sistema operativo 3

Spiegazione: Prima dell'ultimo avvio del sistema, le impostazioni dei clock di IPO e del regolatore di posizione, sono state variate in modo tale che, ai corrispondenti task ciclici non è rimasto più tempo sufficiente per i calcoli.
Se per un task non rimane sufficiente tempo di elaborazione, anche ad assi fermi e programma non in corso, l'allarme viene emesso subito dopo l'avvio del sistema. L'overflow del task può anche intervenire tuttavia durante l'elaborazione del programma qualora vengano richiamate funzioni NC richiedenti calcoli molto complessi.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Il ritardo di reazione su allarme viene cancellato.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Ottimizzare attentamente i tempi di clock: DM10050 $MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME, DM10060 $MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO e/o DM10070 $MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO.
Il test dovrebbe essere effettuato con un programma NC che rappresenti il carico maggiore per il controllo. Per sicurezza, sui tempi accertati, prevedere una riserva del 15 ... 25 %.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4270 Il dato macchina %1 contiene l'abbinamento ad un byte di ingressi/uscite %2 NC non attivo

Parametro: %1 = Stringa: identificatore DM
%2 = Indice

Spiegazione: Il dato macchina indicato abbina ad una funzione NC un byte di ingresso/uscita digitale oppure un segnale di ingresso/uscita analogico, la cui elaborazione non è stata attivata.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Correggere il dato macchina.
Attivare gli ingressi/le uscite necessari tramite dato macchina:
DM10350 $MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS
DM10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS
DM10300 $MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS
DM10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS
L'attivazione di ingressi/uscite veloci non presuppone l'esistenza del corrispondente hardware NC. Tutte le funzioni che utilizzano ingressi/uscite veloci possono essere anche gestite, per esigenze di tempi di reazione particolarmente ridotti, tramite impostazioni/influenze PLC definite nelle interconnessioni VDI.
Gli ingressi/uscite attivati, attraverso l'utilizzo ciclico dei segnali di manipolazione del PLC, aggravano il tempo di calcolo del clock dell'IPO. Avvertenza: disattivare gli ingressi/le uscite non utilizzati.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4275 Dato macchina %1 e %2: byte di uscita NC nr. %3 abbinato più volte

Parametro: %1 = Stringa: identificatore DM
%2 = Stringa: identificatore DM
%3 = Nr. dell'uscita

Spiegazione: Il dato macchina indicato abbina due funzioni NC alla stessa uscita analogica/digitale.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Correggere il dato macchina.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4280 L'abbinamento del byte NC di ingressi/uscite definito nel DM %1[%2] non è compatibile con la configurazione hardware

Parametro: %1 = Stringa: identificatore DM
%2 = Indice: array DM

Spiegazione: All'avvio, nel posto ad innesto definito nel DM, non è stato trovato il corrispondente modulo di ingressi/uscite.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Controllare l'hardware o correggere il DM corrispondente. Avvertenza: la sorveglianza della configurazione hardware avviene indipendentemente dal numero degli ingressi/uscite attivati (DM10300 $MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS, DM10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS, DM10350 $MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS, DM10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS)

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4282 **Abbinamento multiplo delle uscite hardware NCK esterne**

Spiegazione: Sono state progettate più uscite per lo stesso byte hardware.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Modificare il DM10368 $MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT oppure il DM10364 $MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4300 **Dichiarazione non consentita per l'asse %2 nel DM %1.**

Parametro: %1 = Stringa: identificatore DM
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'asse non può essere utilizzato come asse di posizionamento simultaneo,
ad esempio perchè l'asse e l'asse slave si trovano in un raggruppamento Gantry.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Resettare il DM30450 $MA_IS_CONCURRENT_POS_AX dell'asse interessato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4310 **Dichiarazione nel DM %1 Indice %2 non ammessa**

Parametro: %1 = Stringa: identificatore DM
%2 = Indice: Indice array DM

Spiegazione: I valori del dato macchina devono essere indicati nell'array in ordinamento crescente.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Correggere il DM.

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4320 **Asse %1 funzione %2 %3 e %4 non ammesse**

Parametro: %1 = Stringa: identificatore asse
%2 = Stringa: identificatore DM
%3 = Stringa: Bit
%4 = Stringa: identificatore DM

Spiegazione: Le funzioni dichiarate dai dati macchina indicati non possono essere attivate contemporaneamente per un asse.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Disattivare una delle due funzioni.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4334 [Canale %1:] La somma della correzione fine nel parametro %2 del portautensile %3 è troppo grande

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Parametro non valido del portautensile orientabile
%3 = Numero del portautensile orientabile

Spiegazione: Il valore massimo ammesso della correzione fine in un portautensile orientabile viene limitato dal DM20188 $MC_TOCARR_FINE_LIM_LIN per grandezze lineari e dal DM20190 $MC_TOCARR_FINE_LIM_ROT per grandezze rotatorie. Questo allarme può verificarsi solo se il dato setting DS42974 $SC_TOCARR_FINE_CORRECTION è diverso da zero.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Impostare il valore di correzione fine ad un valore valido

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4336 [Canale %1:] Portautensile orientabile nr. %2 per trasformazione di orientamento %3 non esiste

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del portautensile orientabile
%3 = Numero di trasformazione di orientamento che deve essere parametrizzato con il portautensile orientabile

Spiegazione: Il portautensile orientabile con i dati del quale deve essere parametrizzata la trasformazione di orientamento (v. DM2.... $MC_TRAFO5_TCARR_NO_...) non esiste.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Impostare il numero di portautensile valido.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4338 [Canale %1:] Tipo di trasformazione '%2' non valido nel toolcarrier %3 per trasformazione di orientamento %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Tipo di trasformazione
%3 = Numero del portautensile orientabile
%4 = Numero di trasformazione di orientamento che deve essere parametrizzato con il portautensile orientabile

Spiegazione: I parametri della trasformazione di orientamento vengono ripresi dai dati di un portautensile orientabile. Questo portautensile orientabile contiene un tipo di trasformazione non valido. (sono ammessi i tipi T, P e M).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Impostare un tipo di trasformazione valido

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4340	**[Canale %1:] Blocco %2 tipo di trasformazione non valido nella trasformazione nr. %3**
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero della trasformazione
Spiegazione:	In uno dei dati macchina $MC_TRAFO_TYPE_... è stato impostato un numero non valido, o meglio, non definito. Questo allarme interviene anche quando un determinato tipo di trasformazione non è possibile nel controllo numerico in esame (ad es. una trasformazione a 5 assi).
Reazione:	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
Rimedio:	Impostare un tipo di trasformazione valido.
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4341	**[Canale %1:] Blocco %2 Non è disponibile alcun set di dati per la trasformazione nr.%3**
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero della trasformazione
Spiegazione:	Questo allarme viene emesso quando si tenta di impostare più trasformazioni di un gruppo. Per ogni gruppo di trasformazione abbinato, ad es. trasformazione di orientamento, Transmit, Tracyl, etc., sono disponibili un numero limitato di blocchi di dati macchina, di regola 2. Esempio: Sono ammesse due trasformazioni di orientamento. Nei dati macchina sono presenti ad es.: TRAFO_TYPE_1 = 16 ; 1ª trasformazione di orientamento TRAFO_TYPE_2 = 33 ; 2ª trasformazione di orientamento TRAFO_TYPE_3 = 256; 1ª trasformazione Transmit TRAFO_TYPE_4 = 20 ; 3ª trasformazione di orientamento ==> questa definizione provoca l'allarme
Reazione:	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
Rimedio:	Immettere i dati macchina corretti.
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4343	**[Canale %1:] Tentativo di modifica dei dati macchina di una trasformazione attiva**
Parametro:	%1 = Numero del canale
Spiegazione:	Si è tentato di modificare i dati macchina di una trasformazione attiva e di renderli attivi con RESET oppure NEWCONFIG.
Reazione:	Stop dell'interprete. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
Rimedio:	Impostare correttamente i dati macchina.
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4344 [Canale %1:] Blocco %2 L'asse %3 definito in $NK_NAME[%4] non è disponibile nel canale attuale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse
%4 = Indice dell'elemento della catena

Spiegazione: Nell'elemento della catena indicato è stato impostato un asse macchina non disponibile nel canale attuale durante la selezione della trasformazione, cioè questo asse al momento è assegnato ad un altro canale.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Specificare l'asse presente nel canale.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4345 [Canale %1:] Parametrizzazione errata nella trasformazione concatenata nr. %2

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero della trasformazione

Spiegazione: Una trasformazione concatenata è stata parametrizzata erroneamente (DM24995 $MC_TRACON_CHAIN_1 oppure DM24996 $MC_TRACON_CHAIN_2). Sono possibili le seguenti cause di errore:
- La lista delle trasformazioni concatenate inizia con uno 0. È necessaria almeno una registrazione diversa da zero.
- La lista delle trasformazioni concatenate contiene il numero di una trasformazione non presente.
- Il numero di una trasformazione nella lista è superiore o uguale al numero delle trasformazioni concatenate. Esempio: la trasformazione in cascata è la quarta trasformazione del sistema, cioè DM24400 $MC_TRAFO_TYPE_4 = 8192. In questo caso nella corrispondente lista (ad es. DM24995 $MC_TRACON_CHAIN_1 [...]) è possibile immettere solo i valori 1, 2 oppure 3.
- È stato impostato un concatenamento non consentito. Attualmente valgono le seguenti limitazioni: sono possibili al massimo due trasformazioni concatenate. La prima trasformazione deve essere una trasformazione di orientamento, Transmit, trasformazione della superficie di sviluppo oppure un asse inclinato. La seconda trasformazione deve essere una trasformazione di asse inclinato.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Impostare un concatenamento di trasformazioni valido.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4346 [Canale %1:] Abbinamento errato del canale nel dato macchina %2 [%3]

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del dato macchina
%3 = Indice dell'asse geometrico di trasformazione

Spiegazione: Il DM2.... $MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB_... contiene una registrazione errata.
Sono possibili le seguenti cause di errore:
- La registrazione rimanda ad un asse canale non esistente.
- La registrazione è nulla (nessun asse), nonostante la trasformazione richieda il corrispondente asse come asse geometrico.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Correggere l'immissione nel DM2.... $MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB_... oppure DM2.... $MC_TRAFO_AXES_IN_... .

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4347 [Canale %1:] Abbinamento errato del canale nel dato macchina %2 [%3]

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del dato macchina
%3 = Indice dell'asse di trasformazione

Spiegazione: Il dato macchina specificato (indicatore e indice di campo) contiene una registrazione errata.
Sono possibili le seguenti cause di errore:
- La registrazione rimanda ad un asse canale non esistente.
- La registrazione è zero (nessun asse), nonostante la trasformazione richieda il corrispondente asse come asse canale.
- Nella trasformazione a 7 assi è stato introdotto più di un asse esterno in DM2.... $MC_TRAFO_AXES_IN_...

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Correggere l'immissione nel DM2.... $MC_TRAFO_AXES_IN_... .

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4348 [Canale %1:] Blocco %2 Errore di configurazione %6 nella trasformazione $NT_NAME[%5] = '%3'.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome del set di dati della trasformazione
%4 = Indice del set di dati della trasformazione | Numero di errore

Spiegazione: Il set di dati di trasformazione è errato. La causa dell'errore viene determinata con il seguente numero di errore:

- 1. Il tipo di trasformazione non è noto, cioè $NT_TRAFO_TYPE[n] contiene un nome errato.
- 2. La cinematica della macchina non è definita, cioè sia in $NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n] che in $NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n] non sono presenti riferimenti ad un elemento di catena cinematica nella descrizione cinematica della macchina.
- 3. La catena cinematica con il nome contenuto in $NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n] non è collegata all'elemento radice.
- 4. L'elemento della catena cinematica con il nome contenuto in $NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n] non è collegato all'elemento radice.
- 5. L'elemento della catena cinematica con il nome contenuto in $NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n] non è stato trovato.
- 6. Non sono presenti elementi della catena cinematica (il DM18880 $MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM è uguale zero).
- 8. La catena cinematica con il nome contenuto in $NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n] non è stata trovata.
- 9. L'elemento della catena cinematica con il nome contenuto in $NT_T_REF_ELEM[n] non è stato trovato.
- 10. L'asse rotante definito in $NT_ROT_AX_NAME[n,0] non è stato trovato nella catena cinematica.
- 11. L'asse rotante definito in $NT_ROT_AX_NAME[n,1] non è stato trovato nella catena cinematica.
- 12. L'asse rotante definito in $NT_ROT_AX_NAME[n,2] non è stato trovato nella catena cinematica.
- 16. L'asse rotante definito in $NT_ROT_AX_NAME[n,1] è stato definito più volte.
- 17. L'asse rotante definito in $NT_ROT_AX_NAME[n,2] è stato definito più volte.
- 20. L'asse lineare definito in $NT_GEO_AX_NAME[n,0] non è stato trovato nella catena cinematica.
- 21. L'asse lineare definito in $NT_GEO_AX_NAME[n,1] non è stato trovato nella catena cinematica.
- 22. L'asse lineare definito in $NT_GEO_AX_NAME[n,2] non è stato trovato nella catena cinematica.
- 26. L'asse lineare definito in $NT_GEO_AX_NAME[n,1] è stato definito più volte.
- 27. L'asse lineare definito in $NT_GEO_AX_NAME[n,2] è stato definito più volte.
- 28. Nella descrizione cinematica della trasformazione è stato indicato più di una volta un asse lineare (almeno due elementi della catena del tipo AXIS_LIN nel componente $NK_AXIS[n] si riferiscono allo stesso asse macchina).
- 29. Nella descrizione cinematica della trasformazione è stato indicato più di una volta un asse rotante (almeno due elementi della catena del tipo AXIS_ROT nel componente $NK_AXIS[n] si riferiscono allo stesso asse macchina).
- 30. L'orientamento di base non è definito, cioè tutte le tre componenti di $NT_BASE_ORIENT[n, 0..2] sono zero.
- 31. Il vettore normale di orientamento non è definito, cioè tutte le tre componenti di $NT_BASE_ORIENT_NORMAL[n, 0..2] sono zero.
- 32. I vettori per la definizione dell'orientamento di base ($NT_BASE_ORIENT[n, 0..2]) e il vettore normale base ($NT_BASE_ORIENT_NORMAL[n, 0..2]) sono paralleli.
- 36. Il numero degli assi rotanti rilevanti, trovati nella catena pezzi, non corrisponde con il contenuto di $NT_ROT_AX_CNT[n,0].
- 37. Il numero degli assi rotanti rilevanti, trovati nella catena utensili, non corrisponde con il contenuto di $NT_ROT_AX_CNT[n,1]..
- 40. Il primo e il secondo asse di orientamento di una trasformazione di orientamento sono paralleli.
- 41. Il secondo e il terzo asse di orientamento di una trasformazione di orientamento sono paralleli.
- 42. Non è stato definito nessun asse di orientamento (una trasformazione di orientamento necessita di almeno un asse di orientamento).
- 43. Trasformazione di orientamento a 3 assi non valida: l'asse di orientamento non è perpendicolare al piano descritto dai due assi geometrici.
- 47. La variabile di sistema $NT_CLOSE_CHAIN_P è inibita nella versione attuale del software e può contenere solo la stringa zero.
- 48. L'elemento della catena indicato in $NT_CLOSE_CHAIN_T non è stato trovato.
- 50. Per una trasformazione di orientamento oppure di un asse rotante sono stati definiti meno di due assi geometrici.
- 51. Per una trasformazione di orientamento con più di un asse di orientamento, non sono stati definiti tutti i tre assi geometrici.
- 60. Gli assi geometrici 1 e 2 sono paralleli.
- 61. Gli assi geometrici 1 e 3 sono paralleli.
- 62. Gli assi geometrici 2 e 3 sono paralleli.
- 65. I 3 assi geometrici si trovano in un piano.
- 68. La funzione "Chiusura della catena pezzi" non è definita per questa trasformazione.
- 69. La funzione "Chiusura della catena utensili" non è definita per questa trasformazione.

- 80. Sequenza di definizione non consentita degli assi di orientamento. Gli assi di orientamento in $NT_ROT_AX_NAME[n, 0..2] devono essere definiti senza buchi iniziando dall'indice 0. La sequenza degli assi in $NT_ROT_AX_NAME[n, 0...2] deve essere identica alla sequenza degli assi nella catena cinematica (considerando la catena dalla fine della catena pezzi fino alla fine della catena utensili).
- 81. Un asse di orientamento è stato programmato più volte.
- 82. Non è consentita la parametrizzazione del primo asse di orientamento come mandrino.
- 83. Non è consentita la parametrizzazione del secondo asse di orientamento come mandrino.
- 84. Non è consentita la parametrizzazione del terzo asse di orientamento come mandrino.
- 87. La parametrizzazione del primo asse di orientamento come asse Hirth è errata, cioè almeno uno dei dati macchina DM30502 $MA_INDEX_AX_DENOMINATOR, DM30501 $MA_INDEX_AX_NUMERATOR oppure DM30330 $MA_MODULO_RANGE (per assi modulo) è uguale a zero.
- 88. La parametrizzazione del secondo asse di orientamento come asse Hirth è errata. Le condizioni di errore sono le stesse del numero di errore 87.
- 89. La parametrizzazione del terzo asse di orientamento come asse Hirth è errata. Le condizioni di errore sono le stesse del numero di errore 87.
- 100. E' stato superato il numero massimo di elementi cinematici (somma di assi lineari, assi rotanti ed elementi costanti). In questo caso una sequenza di elementi costanti in una catena che non viene interrotta da un asse, conta come un solo elemento.

  Per trasformazioni di orientamento, al momento sono consentiti al max. 15 elementi cinematici.
- 101. E' stato superato il numero max. di assi rotanti nelle catene cinematiche per la definizione di una trasformazione.
- 103. E' stato superato il numero max. di elementi nella definizione della catena cinematica dell'utensile.
- 104. E' stato superato il numero max. di elementi nella definizione della catena cinematica del pezzo.
- 105. È stato superato il numero max. di assi costanti della trasformazione (assi (rotanti) ridondanti) che non possono muoversi con trasformazione attiva.

  Per trasformazioni di orientamento al momento sono consentiti al max. 6 assi rotanti.
- 106. E' stato superato il numero max. di elementi della catena per la rappresentazione interna della cinematica macchina.
- 110. L'elemento cinematico della catena con il nome contenuto in $NT_T_CHAIN_FIRST_ELEM[n] non è stato trovato.
- 111. L'elemento cinematico della catena con il nome contenuto in $NT_P_CHAIN_FIRST_ELEM[n] non è stato trovato.
- 141. Il numero composto da tre bit per l'identificazione della permutazione degli assi geometrici (da bit 11 a bit 13 in $NT_CNTRL[n] con Transmit o Tracyl) contiene un valore maggiore di 5.
- 142. Permutazione non consentita degli assi geometrici (da bit 11 a bit 13 in $NT_CNTRL[n] con Transmit o Tracyl). Nell'assegnazione degli assi geometrici agli assi di ingresso della trasformazione, non possono essere scambiate le posizioni non occupate.
- 143. La parametrizzazione della trasformazione Transmit o Tracyl richiede un asse con centro disassato.
- 144. Deve essere immesso un nome dell'asse solo in $NT_ROT_AX_NAME[n, 1].
- 145. Dopo l'asse polare ($NT_ROT_AX_NAME[n, 1]) nella catena cinematica in direzione del punto zero pezzo, è stato immesso un valore errato di traslazione.
- 146. Se in $NT_CNTRL[n] con Transmit o Tracyl è impostato il bit 19, l'ultimo elemento della catena cinematica deve essere un asse rotante oppure una rotazione costante.
- 149. Dopo l'asse polare ($NT_ROT_AX_NAME[n, 1]) in direzione del punto zero pezzo è attiva una rotazione non consentita (rotazione costante oppure asse rotante costante).
- 150. Tipo non consentito di un elemento della catena (errore di sistema).
- 160. In $NT_GEO_AX_NAME[n, 0] non è stato immesso alcun nome asse.
- 161. In $NT_GEO_AX_NAME[n, 1] non è stato immesso alcun nome asse nonostante sia specificato un asse con centro disassato.
- 170. L'unico asse geometrico definito deve trovarsi in $NT_GEO_AX_NAME[n, 2].
- 171. Il parametro $NT_GEO_AX_NAME[n, 2] è vuoto. Deve essere sempre presente un valore in $NT_GEO_AX_NAME[n, 2].
- 180. Non è stato definito nessun mandrino (la trasformazione della tornitura ad interpolazione richiede un mandrino)
- 181. È stato definito più di un asse di rotazione (la trasformazione della tornitura ad interpolazione richiede esattamente un asse di rotazione definito come mandrino).
- 182. Per la trasformazione della tornitura ad interpolazione, il mandrino deve essere definito in $NT_ROT_AX_NAME[n, 0].
- 183. Per la trasformazione della tornitura ad interpolazione è stato definito un asse di rotazione in $NT_ROT_AX_NAME[n, 0], non progettato come mandrino.

- 184. Per la trasformazione della tornitura ad interpolazione, la direzione del mandrino in $NK_OFF_DIR non è stata impostata come (0,0,-1).
- 200. Alla fine della catena pezzi è stato definito un elemento del profilo nonostante sia impostato il bit 7 in $NT_CNTRL[n] (chiusura catena pezzi).
- 201. All'inizio della catena utensili è stato definito un elemento del profilo nonostante sia impostato il bit 8 in $NT_CNTRL[n] (chiusura catena utensili).
- 300. L'elemento della catena al quale si riferisce $NT_CORR_ELEM_P[n, 0] non è stato trovato.
- 301. L'elemento della catena al quale si riferisce $NT_CORR_ELEM_P[n, 1] non è stato trovato.
- 302. L'elemento della catena al quale si riferisce $NT_CORR_ELEM_P[n, 2] non è stato trovato.
- 303. L'elemento della catena al quale si riferisce $NT_CORR_ELEM_P[n, 3] non è stato trovato.
- 310. L'elemento della catena al quale si riferisce $NT_CORR_ELEM_T[n, 0] non è stato trovato.
- 311. L'elemento della catena al quale si riferisce $NT_CORR_ELEM_T[n, 1] non è stato trovato.
- 312. L'elemento della catena al quale si riferisce $NT_CORR_ELEM_T[n, 2] non è stato trovato.
- 313. L'elemento della catena al quale si riferisce $NT_CORR_ELEM_T[n, 3] non è stato trovato.
- 320. L'elemento della catena al quale si riferisce $NT_CORR_ELEM_P[n, 0] non si trova nella rispettiva sezione
- 321. L'elemento della catena al quale si riferisce $NT_CORR_ELEM_P[n, 1] non si trova nella rispettiva sezione.
- 322. L'elemento della catena al quale si riferisce $NT_CORR_ELEM_P[n, 2] non si trova nella rispettiva sezione.
- 323. L'elemento della catena al quale si riferisce $NT_CORR_ELEM_P[n, 3] non si trova nella rispettiva sezione.
- 330. L'elemento della catena al quale si riferisce $NT_CORR_ELEM_T[n, 0] non si trova nella rispettiva sezione.
- 331. L'elemento della catena al quale si riferisce $NT_CORR_ELEM_T[n, 1] non si trova nella rispettiva sezione.
- 332. L'elemento della catena al quale si riferisce $NT_CORR_ELEM_T[n, 2] non si trova nella rispettiva sezione.
- 333. L'elemento della catena al quale si riferisce $NT_CORR_ELEM_T[n, 3] non si trova nella rispettiva sezione
- 500. In una trasformazione concatenata non è stata definita nessuna catena di trasformazione, deve essere definita almeno una trasformazione con $NT_TRACON_CHAIN[].
- 501. La trasformazione indicata in $NT_TRACON_CHAIN[n, 0] non è definita.
- 502. La trasformazione indicata in $NT_TRACON_CHAIN[n, 1] non è definita.
- 503. La trasformazione indicata in $NT_TRACON_CHAIN[n, 2] non è definita.
- 504. La trasformazione indicata in $NT_TRACON_CHAIN[n, 3] non è definita.
- 520. Il set di dati della trasformazione indicato all'attivazione di una trasformazione concatenata è errato.
- 521. La definizione della catena di trasformazione genera una ricorsione infinita.
- 522. Nella definizione di una catena di trasformazione sono state definite troppe trasformazioni concatenate (il numero max. è uguale a 8).
- 523. In una trasformazione concatenata è stata configurata una catena non consentita di trasformazioni parziali.
- 1000. La trasformazione OEM non può essere attivata perchè non è stata dichiarata dal CC.
- 1001. La trasformazione OEM è stata dichiarata come trasformazione di orientamento, tuttavia non è configurata come trasformazione di orientamento.
- 1002. La trasformazione OEM è configurata come trasformazione di orientamento tuttavia non è stata dichiarata come trasformazone di orientamento.
- 1003. La trasformazione OEM attiva si comporta come una trasformazione di orientamento nonostante la trasformazione non sia stata configurata e dichiarata per orientamenti.
- 1004. Per la trasformazione OEM attiva non sono stati definiti assi geometrici (nè dal CC nè nelle variabili di sistema $NT_GEO_AX_NAME[n, i]).
- 1005. Per la trasformazione OEM attiva non sono stati definiti assi di orientamento sebbene la stessa sia stata configuata come trasformazione di orientamento (nè dal CC nè nelle variabili di sistema $NT_ROT_AX_NAME[n, i]).
- 1006. La trasformazione OEM non supporta la rotazione dell'orientamento sebbene la trasformazione sia stata configurata con 3 assi di orientamento.
- 1007. La trasformazione OEM è stata creata per la rotazione dell'orientamento, tuttavia non è stata configurata in questo modo (meno di 3 assi di orientamento).
- 1050. La trasformazione OEM segnala un errore generico di analisi della cinematica (questo si verifica ad es. quando il metodo analyseChain() non è stato implementato nel CC.)
- 1051. Durante l'analisi della catena cinematica attraverso la trasformazione OEM è stato rilevato un elemento sconosciuto.
- 1052. Nella catena cinematica per la trasformazione OEM è stato abbinato erroneamente un elemento offset.
- 1053. Non è consentita l'assegnazione specificata di un asse lineare nella catena cinematica.
- 1054. Non è consentita l'assegnazione specificata di un asse rotante nella catena cinematica.
- 1055. Non è consentita la direzione specificata di un asse lineare nella catena cinematica.

- 1056. Non è consentito il senso di rotazione specificato di un asse rotante nella catena cinematica.
- 1057. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi della cinematica di cicli Compile.
- 1058. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi della cinematica di cicli Compile.
- 1059. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi della cinematica di cicli Compile.
- 1060. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi della cinematica di cicli Compile.
- 1061. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi della cinematica di cicli Compile.
- 1062. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi della cinematica di cicli Compile.
- 1063. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi della cinematica di cicli Compile.
- 1064. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi della cinematica di cicli Compile.
- 1065. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi della cinematica di cicli Compile.
- 1066. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi della cinematica di cicli Compile.
- 1067. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi della cinematica di cicli Compile.
- 1068. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi della cinematica di cicli Compile.
- 1069. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi della cinematica di cicli Compile.
- 1070. L'orientamento dell'utensile in posizione base deve essere parallelo ad uno degli assi delle coordinate X, Y o Z (valore della variabile $NT_BASE_ORIENT[i]).
- 1071. L'orientamento dell'utensile in posizione base non deve essere parallelo alla direzione X (valore della variabile $NT_BASE_ORIENT[0]).
- 1072. L'orientamento dell'utensile in posizione base non deve essere parallelo alla direzione Y (valore della variabile $NT_BASE_ORIENT[1]).
- 1073. L'orientamento dell'utensile in posizione base non deve essere parallelo alla direzione Z (valore della variabile $NT_BASE_ORIENT[2]).
- 1074. Il vettore normale all'utensile in posizione base deve essere parallelo ad uno degli assi delle coordinate X, Y o Z (valore della variabile $NT_BASE_ORIENT_NORMAL[i]).
- 1075. Il vettore normale all'utensile in posizione base non deve essere parallelo alla direzione X (valore della variabile $NT_BASE_ORIENT_NORMAL[0]).
- 1076. Il vettore normale all'utensile in posizione base non deve essere parallelo alla direzione Y (valore della variabile $NT_BASE_ORIENT_NORMAL[1]).
- 1077. Il vettore normale all'utensile in posizione base non deve essere parallelo alla direzione Z (valore della variabile $NT_BASE_ORIENT_NORMAL[2]).
- 1078. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi dei parametri della trasformazione di cicli Compile.
- 1079. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi dei parametri della trasformazione di cicli Compile.
- 1080. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi dei parametri della trasformazione di cicli Compile.
- 1081. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi dei parametri della trasformazione di cicli Compile.
- 1082. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi dei parametri della trasformazione di cicli Compile.
- 1083. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi dei parametri della trasformazione di cicli Compile.
- 1084. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi dei parametri della trasformazione di cicli Compile.
- 1085. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi dei parametri della trasformazione di cicli Compile.
- 1086. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi dei parametri della trasformazione di cicli Compile.
- 1087. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi dei parametri della trasformazione di cicli Compile.
- 1088. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi dei parametri della trasformazione di cicli Compile.
- 1089. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi dei parametri della trasformazione di cicli Compile.
- 1090. Riservato per segnalazioni di errore dell'analisi dei parametri della trasformazione di cicli Compile.
- 10000. Asse rotante ridondante non consentito. Nella trasformazione di orientamento è (al momento) consentito solo un asse rotante ridondante. Questo asse rotante deve essere il primo asse nella catena cinematica.

Avvertenza:

Il parametro 4 contiene, separata dal carattere "|", la descrizione dei parametri 5 e 6.

- 5 = Indice del blocco dati di trasformazione
- 6 = Numero dell'errore

Reazione: Stop dell'interprete.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Definire un set di dati della trasformazione valido.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

4349 [Canale %1:] non è disponibile sufficiente memoria libera per le trasformazioni.

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero delle trasformazioni già attive

Spiegazione: Ogni trasformazione cinematica nell'NCK necessita di una determinata quantità di memoria. Se il DM18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS è diverso da zero, indica quante trasformazioni cinematiche possono essere attive contemporaneamente nell'NCK.

Se il DM18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS è uguale a zero, il numero max. delle trasformazioni cinematiche contemporaneamente attive viene determinato automaticamente (al momento venti volte per il numero dei canali presenti).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Aumentare il valore del DM18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

4400 Una modifica dei DM causa una riorganizzazione della memoria tamponata (Tipo %1), (perdita dati !) - %2

Parametro: %1 = Tipo di memoria

%2 = eventualmente identificatore DM

Spiegazione: E' stato modificato un DM che configura la memoria tamponata. Un avviamento dell'NCK con il dato modificato causa la riorganizzazione della memoria tamponata e quindi la perdita di tutti i dati utente della memoria stessa (programma pezzo, dati utensili, GUD, SSFK, ...).

Significato del 1° parametro

0x00 memoria tamponata (interna)

0x01 memoria tamponata

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se non sono stati salvati tutti i dati, provvedere al salvataggio degli stessi prima del prossimo avvio dell'NCK. Riportando manualmente i dati macchina variati nelle condizioni dell'ultima accensione, si evita la riorganizzazione della memoria.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

4402 %1 comporta il reset dei dati macchina

Parametro: %1 = Dato macchina

Spiegazione: Se questo dato macchina è settato, al successivo avviamento i valori attuali dei dati macchina vengono sovrascritti con i valori preimpostati. In determinate condizioni questo può comportare la perdita di dati (anche nella memoria tamponata).

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Se non sono stati salvati tutti i dati, provvedere al salvataggio degli stessi prima del prossimo avvio dell'NCK. Riportando manualmente i dati macchina variati nelle condizioni dell'ultima accensione, si evita la riorganizzazione della memoria.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

4500 Durante la scrittura del file di backup AMR %1 si è verificato l'errore %2 (perdita dati!)

Parametro: %1 = Nome del file

%2 = Codice di errore

Spiegazione: Non è stato possibile scrivere il file di backup per la riconfigurazione automatica della memoria

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione/service autorizzato.¶

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4501 Durante la lettura del file di backup AMR %1 si è verificato l'errore %2 (perdita dati!)

Parametro: %1 = Nome del file
%2 = Codice di errore

Spiegazione: Non è stato possibile leggere il file di backup per la configurazione automatica della memoria

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione/service autorizzato.¶

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4503 [Unità TO %1:] Numero H %2 assegnato più volte. Il dato macchina non viene settato.

Parametro: %1 = Unità TO
%2 = Numero H

Spiegazione: Questo errore si può verificare solo quando il DM10880 $MN_MM_EXTERN_CNC_SYSTEM è impostato = 1 oppure =2. E' stato resettato il bit 3 del dato macchina attivo con Power-On DM10890 $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE. Durante la verifica del mantenimento dati è stato rilevato che differenti taglienti della stessa unità TO hanno lo stesso numero H. Il bit 3 del DM10890 $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE resta settato e non viene trasferito nel mantenimento dati.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: I numeri H devono essere impostati solo una volta nell'ambito di una unità TO. Quindi il bit 3 del dato macchina DM10890 $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE può essere impostato = 0 e deve essere eseguito un avviamento a caldo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

4600 Tipo di volantino errato per il %1° volantino

Parametro: %1 = Numero del volantino

Spiegazione: Il tipo di volantino richiesto (segmento hardware) con il DM11350 $MN_HANDWHEEL_SEGMENT per il %1° volantino non è valido.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Configurare un tipo valido con il DM11350 $MN_HANDWHEEL_SEGMENT per il relativo volantino.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4610 Modulo volantino errato per il %1° volantino

Parametro: %1 = Modulo volantino

Spiegazione: Il modulo volantino richiesto con il DM11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE per il %1° volantino non è disponibile. Per questo motivo, per i volantini collegati direttamente, è sempre necessario impostare il DM11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare il DM11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1 per il relativo volantino.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4611 Ingresso volantino non valido per il %1° volantino.

Parametro: %1 = Ingresso volantino

Spiegazione: L'ingresso volantino richiesto con il DM11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT per il %1° volantino non è disponibile. Per diversi sistemi si possono collegare direttamente al max. 2 o 3 volantini.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Configurare il DM11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT con un ingresso valido per il relativo volantino.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4620 Modulo volantino errato per il %1° volantino

Parametro: %1 = Modulo volantino

Spiegazione: Il modulo volantino richiesto con il DM11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE per il %1° volantino non è disponibile. Per questo motivo, per i volantini collegati direttamente, è sempre necessario impostare il DM11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare il DM11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1 per il relativo volantino.
Per ulteriori sistemi si deve controllare il DM11350 $MN_HANDWHEEL_SEGMENT.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4621 Ingresso volantino non valido per il %1° volantino.

Parametro: %1 = Ingresso volantino

Spiegazione: L'ingresso volantino richiesto con il DM11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT per il %1° volantino non è disponibile. Si possono collegare direttamente al max. 2 volantini.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Configurare il DM11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT con un ingresso valido per il relativo volantino.
Inoltre si deve controllare il DM11350 $MN_HANDWHEEL_SEGMENT.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4630 Modulo volantino errato per il %1° volantino

Parametro: %1 = Modulo volantino

Spiegazione: Solo per PROFIBUS/PROFINET:
Il riferimento necessario per la configurazione dei volantini PROFIBUS/PROFINET in $MN_HANDWHEEL_MODULE a una determinata registrazione nel dato macchina array $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] non esiste.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per il relativo volantino PROFIBUS/PROFINET, il DM11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE deve essere configurato in modo tale che esista un riferimento valido a una registrazione nel dato macchina array DM11353 $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[].

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4631 Slot volantino non valido per il %1° volantino

Parametro: %1 = Slot volantino

Spiegazione: Solo per PROFIBUS/PROFINET:
Lo slot volantino richiesto con il dato macchina $MN_HANDWHEEL_INPUT per il %1° volantino non è disponibile per i volantini PROFIBUS/PROFINET.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Configurare il DM11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT con uno slot volantino valido per il relativo volantino PROFIBUS/PROFINET.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4632 Non è stato trovato l'indirizzo logico base dello slot del volantino PROFIBUS/PROFINET per il %1° volantino

Parametro: %1 = Numero del volantino

Spiegazione: Solo per PROFIBUS/PROFINET:

Nella progettazione PROFIBUS/PROFINET attuale non è stato trovato l'indirizzo logico base dello slot del volantino PROFIBUS/PROFINET nel dato macchina array $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] indicizzato tramite il dato macchina $MN_HANDWHEEL_MODULE.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare se DM11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE del relativo volantino è corretto. Verificare se l'indirizzo logico base dello slot del volantino PROFIBUS/PROFINET nel dato macchina array DM11353 $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] indicizzato tramite il dato macchina $MN_HANDWHEEL_MODULE è corretto.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4640 Modulo volantino errato per il %1° volantino

Parametro: %1 = Modulo volantino

Spiegazione: Solo per ETHERNET:

Il modulo volantino richiesto con il DM11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE per il %1° volantino non è disponibile per i volantini tramite ETHERNET. Nella configurazione dei volantini ETHERNET è sempre necessario impostare DM11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare il DM11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1 per il relativo volantino.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

4641 Ingresso volantino non valido per il %1° volantino.

Parametro: %1 = Ingresso volantino

Spiegazione: Solo per ETHERNET:

L'ingresso volantino richiesto con il DM11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT per il %1° volantino non è disponibile per i volantini ETHERNET. Si possono configurare al max. 6 volantini.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Configurare il DM11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT con un ingresso valido per il relativo volantino.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

5000 Job di comunicazione non eseguibile %1

Parametro: %1 = indica quali risorse sono esaurite.

Spiegazione: Il job di comunicazione non può essere eseguito perché la memoria non è sufficiente. Causa: troppi job di comunicazione paralleli.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.

Ridurre il numero dei job di comunicazione paralleli oppure incrementare il DM10134 $MN_MM_NUM_MMC_UNITS.

L'allarme può essere soppresso con il DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit 15.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

5010 Job di comunicazione non eseguibile %1

Parametro: %1 = indica quali risorse sono esaurite.

Spiegazione: Il job di comunicazione non può essere eseguito perché la memoria non è sufficiente. Causa: troppi job di comunicazione paralleli.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.

Ridurre il numero dei job di comunicazione paralleli. Non è possibile aumentare ulteriormente le risorse.

L'allarme può essere soppresso con il DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit 15.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

5020 Job di comunicazione troppo grande %1

Parametro: %1 = Indicazione su cosa non è consentito.

Spiegazione: Il job di comunicazione non è consentito. Causa: il comando è troppo grande per la dimensione della PDU utilizzata.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.

Correggere la progettazione del job di comunicazione sul lato client (HMI, PLC oppure OPC UA).

L'allarme può essere soppresso con il DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK2 bit 27.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

5030 Job di comunicazione non eseguibile %1

Parametro: %1 = indica quali risorse sono esaurite.

Spiegazione: Il job di comunicazione non può essere eseguito perché il canale di trasporto della comunicazione è generalmente sovraccarico.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.

Controllare se all'NCK sono collegati più apparecchi di quelli consentiti.

L'allarme può essere soppresso con il DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK2 bit 28.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6000 La suddivisione della memoria è avvenuta con i dati macchina standard

Spiegazione: L'organizzazione della memoria non ha potuto eseguire la suddivisione della memoria utente NC con i valori definiti nei DM in quanto la memoria globale a disposizione per l'utente NC (ad es. per le definizioni delle macro, variabili utente, numero dei correttori utensili, delle directory e file, ecc.) è suddivisa tra statica e dinamica, ed è quindi insufficiente.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.

BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Reimpostare la suddivisione della memoria NC!

Non è possibile indicare un determinato DM relativo all'assegnazione della memoria utente NC come causa dell'allarme. Pertanto, partendo dai valori di default nei dati macchina bisogna definire il DM che provoca l'allarme variando gradualmente la suddivisione della memoria utente.

Solitamente non è soltanto un singolo DM ad essere stato impostato in modo eccessivo, si consiglia quindi di ridurre di un determinato valore la zona di memoria in più DM.

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

6010 [Canale %1:] Il set di dati %2 non è stato generato o è stato generato solo in parte, numero dell'errore %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Stringa (nome del blocco)
%3 = Codice dell'errore interno

Spiegazione: Il mantenimento dei dati ha rilevato un errore all'avviamento. Il set di dati indicato probabilmente non è stato creato. Il numero dell'errore fornisce informazioni sul tipo dell'errore. Se il nr. di errore è > di 100000, significa che si è verificato un errore di sistema irreparabile. Negli altri casi la capacità della memoria utente è insufficiente. I numeri degli allarmi (utente) hanno in questo caso il seguente significato:

- Numero errore 1: Memoria insufficiente
- Numero errore 2: E' stato superato il numero max dei simboli possibili
- Numero errore 3: Indice 1 al di fuori del campo valido dei valori
- Numero errore 4: Nome già esistente nel canale
- Numero errore 5: Nome già esistente nell'NCK

Se l'errore si presenta dopo l'introduzione di cicli, definizioni di macro oppure definizioni per dati utente globali (GUD), significa che sono stati definiti in modo errato i DM per la configurazione della memoria utente. In tutti gli altri casi gli errori di configurazione della memoria utente sono dovuti alla modifica di dati macchina che prima erano corretti.

In NCK sono presenti i seguenti blocchi di dati (2° parametro) (blocchi dati di sistema e blocchi dati utente; solo i problemi nei blocchi utente possono normalmente essere risolti dall'utente stesso):

- _N_NC_OPT - interno al sistema: dati opzionali, NCK globali
- _N_NC_SEA - interno al sistema: dati di setting, NCK globali
- _N_NC_TEA - interno al sistema: dati macchina, NCK globali
- _N_NC_CEC - interno al sistema: 'cross error compensation'
- _N_NC_PRO - interno al sistema: settori di protezione, NCK globali
- _N_NC_GD1 - utente: 1° blocco GUD determinato da _N_SGUD_DEF, NCK globali
- _N_NC_GD2 - utente: 2° blocco GUD determinato da _N_MGUD_DEF, NCK globali
- _N_NC_GD3 - utente: 3° blocco GUD determinato da _N_UGUD_DEF, NCK globali
- _N_NC_GD4 - utente: 4° blocco GUD determinato da _N_GUD4_DEF, NCK globali
- _N_NC_GD5 - utente: 5° blocco GUD determinato da _N_GUD5_DEF, NCK globali
- _N_NC_GD6 - utente: 6° blocco GUD determinato da _N_GUD6_DEF, NCK globali
- _N_NC_GD7 - utente: 7° blocco GUD determinato da _N_GUD7_DEF, NCK globali
- _N_NC_GD8 - utente: 8° blocco GUD determinato da _N_GUD8_DEF, NCK globali
- _N_NC_GD9 - utente: 9° blocco GUD determinato da _N_GUD9_DEF, NCK globali
- _N_NC_MAC - utente: definizioni macro
- _N_NC_FUN - interno al sistema: funzioni predefinite e procedure, NCK globali
- _N_CHc_OPT - interno al sistema: dati opzionali, specifici per canale
- _N_CHc_SEA - interno al sistema: dati di setting, specifici per canale
- _N_CHc_TEA - interno al sistema: dati macchina, specifici per canale
- _N_CHc_PRO - interno al del sistema: settori di protezione, specifici per canale
- _N_CHc_UFR - interno al sistema: frames, specifici per canale
- _N_CHc_RPA - interno al sistema: parametri di calcolo, spec. per canale
- _N_CHc_GD1 - utente: 1° blocco GUD determinato da _N_SGUD_DEF, specifici per canale
- _N_CHc_GD2 - utente: 2° blocco GUD determinato da _N_MGUD_DEF, specifici per canale
- _N_CHc_GD3 - utente: 3° blocco GUD determinato da _N_UGUD_DEF, specifici per canale
- _N_CHc_GD4 - utente: 4° blocco GUD determinato da _N_GUD4_DEF, specifici per canale
- _N_CHc_GD5 - utente: 5° blocco GUD determinato da _N_GUD5_DEF, specifici per canale
- _N_CHc_GD6 - utente: 6° blocco GUD determinato da _N_GUD6_DEF, specifici per canale
- _N_CHc_GD7 - utente: 7° blocco GUD determinato da _N_GUD7_DEF, specifici per canale
- _N_CHc_GD8 - utente: 8° blocco GUD determinato da _N_GUD8_DEF, specifici per canale
- _N_CHc_GD9 - utente: 9° blocco GUD determinato da _N_GUD9_DEF, specifici per canale
- _N_AXa_OPT - interno al sistema: dati opzionali, assiali
- _N_AXa_SEA - interno al sistema: dati di setting, assiali
- _N_AXa_TEA - interno al sistema: dati macchina, assiali
- _N_AXa_EEC - interno al sistema: dati di correzione dell'errore passo vite, assiali
- _N_AXa_QEC - interno al sistema: dati di correz. errore quadrante, assiali
- _N_TOt_TOC - interno al sistema: dati portautensile, spec. per TOA
- _N_TOt_TOA - interno al sistema: dati utensile, spec. per TOA
- _N_TOt_TMA - interno al sistema: dati di magazzino, spec. per TOA

- _N_NC_KIN - interno al sistema: dati per la descrizione della catena cinematica, specifici per NCK
- _N_NC_NPA - interno al sistema: dati per la descrizione dei settori di protezione 3D, specifici per NCK
- _N_NC_TRA - interno al sistema: set di dati di trasformazione, specifici per NCK
- _N_NC_WAL - interno al sistema: dati per la descrizione della limitazione del campo di lavoro specifico delle coordinate
- _N_COMPLETE_CYD - interno al sistema: dati macchina dei cicli e di visualizzazione, specifici per assi, canale e NCK

c = Numero di canale

a = Numero dell'asse macchina

t = Numero dell'unità TOA

Esistono ancora ulteriori blocchi di dati di sistema con identificatore.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.

Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Correggere i dati macchina oppure annullare le modifiche.

Informare il personale/service autorizzato. Ci sono due dati macchina importanti per i cicli:

- DM18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES = Numero max. di tutti i cicli, numero di errore = 2 indica che il valore è troppo piccolo.
- DM18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM = Numero max. di tutti i parametri definiti nei cicli, numero di errore = 2 indica che il valore è troppo piccolo.

(anche se questi DM vengono modificati, rimane attivo il buffer di memoria)

Per le definizioni delle macro vale:

DM18160 $MN_MM_NUM_USER_MACROS = Numero max. di tutte le definizioni delle macro. Numero di errore = 2 indica che il valore è troppo piccolo.

(anche se questi DM vengono modificati, rimane attivo il buffer di memoria)

Per le variabili GUD-vale:

- DM18118 $MN_MM_NUM_GUD_MODULES = Numero max. di blocchi dati GUD per settore (NCK/canale) (se si definisce GD1, GD2, GD3, GD9, il valore deve essere = 9 e non all'incirca = 4).
- DM18120 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK = Numero max. di tutte le variabili GUD globali NCK. Numero di errore = 2 indica che il valore è troppo piccolo.
- DM18130 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN = Numero max. di tutte le variabili GUD specifiche del canale. Numero di errore = 2 indica che il valore è troppo piccolo.
- DM18150 $MN_MM_GUD_VALUES_MEM = memoria valori completa di tutte le variabili GUD. Numero errore = 1 indica che il valore è troppo piccolo.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

6020 I dati macchina sono stati modificati - è stata rieseguita la suddivisione della memoria %1.

Parametro: %1 = Informazione dettagliata

Spiegazione: Sono stati modificati DM che stabiliscono la suddivisione della memoria. Il mantenimento dei dati ha attivato una nuova suddivisione corrispondente ai DM modificati.

Significato del valore dei parametri:

- AFS = il File System attivo è stato riconfigurato. I file del File System passivo sono rimasti invariati.
- PFS/AFS = il File System passivo ed attivo sono stati riconfigurati.

Con il dato macchina $MN_IS_AUTOMATIC_MEM_RECONFIG viene configurato se l'NCK esegue automaticamente il processo della configurazione AFS (valore=TRUE), oppure no (valore=FALSE).

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Non è necessario alcun rimedio. Reintrodurre i dati utente necessari.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

6030 I limiti della memoria utente sono stati adattati

Spiegazione: Il mantenimento dei dati verifica all'avvio le memorie utente fisiche realmente esistenti (DRAM, DPRAM e SRAM) con i valori dei dati macchina specifici di sistema DM18210 $MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC, DM18220 $MN_MM_USER_MEM_DPR e DM18230 $MN_MM_USERMEM_BUFFERED.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Non è necessario alcun rimedio. Nel DM che è stato ridotto si può leggere il nuovo valore massimo ammesso.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

6035 Anziché %1 kB, il sistema ha solo %2 kB di memoria utente libera del tipo '%3'

Parametro: %1 = memoria libera in kB definita per il modello di controllo numerico

%2 = memoria libera massima effettiva in kB

%3 = tipo di memoria, "D"=non tamponata, "S"=tamponata

Spiegazione: L'allarme può verificarsi solo dopo un avvio a freddo (ovvero un avvio dell'NCK con dati macchina standard). L'allarme ha solo scopo informativo. Le funzioni NCK non vengono compromesse. Indica che l'NCK ha una quantità di memoria utente libera a disposizione inferiore a quella prevista per questo tipo di controllo numerico. Il valore della memoria utente effettivamente libera può essere ricavato anche dai DM18050 $MN_INFO_FREE_MEM_DYNAMIC, DM18060 $MN_INFO_FREE_MEMS_STATIC.

La Siemens fornisce gli NCK con impostazioni predefinite che, a seconda dei modelli, hanno a disposizione una certa quantità di memoria libera per le impostazioni specifiche delle applicazioni concrete. I sistemi NCK originali sono impostati in modo che l'allarme non si verifichi in caso di avvio a freddo.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: La causa di questa segnalazione può essere:

- L'NCK contiene una quantità SW di cicli Compile che impediscono all'hardware di mettere a disposizione la memoria necessaria.
- L'NCK sta funzionando su un hardware non previsto per questo stand (ha troppa poca memoria).
- Se l'applicazione concreta è compatibile con la memoria utente ancora libera (ovvero se è possibile la messa in servizio senza errori), la segnalazione può essere ignorata.
- Se l'applicazione concreta non può essere configurata per mancanza di memoria, occorre ridurre il ciclo di Compile eventualmente esistente oppure, se l'hardware lo consente, aggiungere un'espansione di memoria.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

6401 [Canale %1:] Cambio utensile non possibile. Nessun posto libero per l'utensile %2 nel magazzino %4.

Parametro: %1 = ID canale

%2 = Stringa (Identificatore)

%3 = -Non utilizzato-

%4 = Numero del magazzino

Spiegazione: L'utensile non può essere depositato nel magazzino selezionato. Non è stato trovato il posto corrispondente a questo utensile. Ciò dipende principalmente dallo stato in cui si trova il posto. Il posto deve essere libero, non inibito, non riservato e non essere occupato parzialmente da un utensile grande di un posto adiacente. Viene considerato inoltre se al tipo di utensile corrisponde un posto idoneo e libero in magazzino (ad es. se tutti i posti liberi in magazzino sono del tipo 'B', ma l'utensile è del tipo 'A', non è possibile depositare l'utensile in questo magazzino.)

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: - Verificare che i dati di magazzino siano stati definiti correttamente

- Controllare se sono state effettuate delle manovre operative che non consentono il deposito di ulteriori utensili nel magazzino.
- Controllare se non è stata definita una gerarchia dei tipi di posto che inibisce eventualmente il deposito di un'utensile del tipo 'A' in un posto libero del tipo 'B'.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

6402 [Canale %1:] Cambio utensile non possibile. Numero magazzino %2 non esistente

Parametro: %1 = ID canale
%2 = Numero del magazzino

Spiegazione: Il cambio utensile desiderato non è possibile. Il magazzino con il numero indicato non esiste.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: - Verificare se i dati di magazzino sono stati definiti correttamente.
- Verificare se il magazzino è vincolato con un determinato rapporto di distanza con il portautensile/mandrino desiderato.
- Il programma PLC utente può aver fornito dati errati all'NCK

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

6403 [Canale %1:] Cambio utensile non possibile. Numero posto magazzino %2 non esistente nel magazzino %3

Parametro: %1 = ID canale
%2 = Numero del magazzino
%3 = Numero del posto di magazzino

Spiegazione: Il cambio utensile desiderato non è possibile. Il nr. del posto indicato non esiste nel magazzino specificato.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Verificare che i dati di magazzino siano stati definiti correttamente.
Il programma PLC utente ha fornito dati errati all'NC

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

6404 [Canale %1:] Cambio utensile non possibile. Utensile %2 non esistente o non utilizzabile

Parametro: %1 = ID canale
%2 = Stringa (Identificatore)

Spiegazione: Il cambio utensile desiderato non è possibile. L'utensile indicato non esiste oppure non è disponibile.
L'utensile non può nemmeno essere utilizzato quando è contenuto in un Multitool che è già attivo con un altro utensile oppure in un Multitool con lo stato "Cambio in corso' riferito ad un altro supporto utensile.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: - Controllare se nel programma pezzo sono presenti degli errori.
- Verificare che i dati utensile siano definiti correttamente.
- Controllare se esiste un altro utensile disponibile che può sostituire l'utensile indicato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

6405 [Canale %1:] L'ordine %2 contiene un parametro di tacitazione PLC %3 codice %4 non valido

Parametro: %1 = ID canale
%2 = Numero del canale
%3 = Parametro di tacitazione PLC
%4 = Codice dell'errore

Spiegazione: Al comando citato è stato risposto con una conferma non valida dal PLC nel contesto attuale. Per il nr. di comando sono stati definiti i seguenti abbinamenti:
1 Movimento utensile, caricamento o scaricamento magazzino
2 Preparazione cambio utensile
3 Esecuzione cambio utensile
4 Preparazione ed esecuzione cambio utensile con il comando T
5 Preparazione ed esecuzione cambio utensile con il comando M
7 Conclusione comando di cambio utensile interrotto
8 Verifica movimento cambio utensile con riserva
9 Verifica movimento cambio utensile
0 Conferma trasporto
I parametri 2 e 3 definiscono il comando PLC ed il numero di stato della conferma.
Il codice di errore (%4) scompone ulteriormente l'allarme:
- 0 = non è definito
- 1 = stato non consentito per questo n.di istruzione oppure è stato ricevuto dal PLC uno stato non definito
- 2 = nr. di magazzino/posto sorgente e/o destinazione del vecchio utensile non noto
- 3 = posto sorgente in ACK non corrisponde al comando oppure al posto UT attuale.
- 4 = nr. magazzino di destinazione e/o nr. di posto in ACK non è la destinazione finale in CMD
- 5 = non è definito
- 6 = nr. di magazzino/posto sorgente e/o destinazione del nuovo utensile non noto.
- 7 = comunicazione PLC con dati incoerenti: comando NCK diverso da conferma PLC oppure non è presente un comando NCK confermabile.
- 8 = durante il movimento asincrono dell'utensile oppure il rifiuto di un utensile, non è presente nessun utensile sul posto sorgente.
- 9 = i dati di conferma del comando richiedono di portare un utensile su un posto, sul quale si trova già un altro utensile.
- 10 = il movimento asincrono dell'utensile con riserva, è definito solo per il movimento da un magazzino ad un posto nella memoria intermedia.
- 11 = è stata indicata una posizione MT non valida.
- 12 = durante il cambio utensile da multitool o posizionamento MT, il PLC non deve tacitare la posizione del multitool specificata dall'NCK con un valore diverso.
- 13 = rifiuto utensile non consentito.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Comunicazione PLC errata: Correggere il programma PLC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

6406 [Canale %1:] Manca la tacitazione PLC al comando %2

Parametro: %1 = ID canale
%2 = Numero del canale

Spiegazione: Da PLC è ancora presente la tacitazione per il cambio utensile. L'NCK non può proseguire quando manca la tacitazione del numero di comando indicato. I possibili valori del nr. di comando sono stati descritti per l'allarme 6405.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato.
- Comunicazione PLC errata: Correggere il programma PLC.
- È possibile uscire dallo stato di attesa dell'NCK con il comando dl PLC 7.
In questo modo il comando di attesa viene interrotto.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

6407 [Canale %1:] L'utensile %2 non può essere depositato nel magazzino %3 nel posto %4. Definizione di magazzino non ammessa!

Parametro: %1 = ID canale
%2 = Stringa (Identificatore)
%3 = Numero del magazzino
%4 = Numero del posto di magazzino

Spiegazione: L'utensile deve essere depositato, a seguito di un ordine di cambio utensile o di un ordine di verifica, in un posto che non soddisfa le condizioni necessarie.
Queste le possibili cause:
- il posto è inibito o occupato!
- il tipo di utensile non corrisponde al tipo di posto!
- l'utensile è eventualmente troppo grosso e i posti circostanti sono occupati!

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: - Verificare che i dati di magazzino (in particolare il tipo di posto) siano stati definiti correttamente
- Verificare che i dati utensile (in particolare il tipo di posto) siano stati definiti correttamente

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

6408 [Canale %1:] Blocco %2 La ricerca oppure la verifica del posto vuoto nel magazzino non sono riuscite

Parametro: %1 = ID canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La ricerca oppure la verifica del posto vuoto per un utensile non sono riuscite.
Il motivo potrebbe derivare dalle seguenti cause di errore:
- Posto bloccato oppure non libero!
- Il tipo di utensile non corrisponde al tipo di posto!
- L'utensile potrebbe essere troppo grande, i posti vicini sono occupati!

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare che i dati di magazzino (in particolare il tipo di posto) siano stati definiti correttamente
- Verificare che i dati utensile (in particolare il tipo di posto) siano stati definiti correttamente

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

6409 [Canale %1:] Blocco %2 quando viene programmato il MTL deve essere anche programmato T.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Funzione: programmazione Multitool e T=posto. Nel blocco manca la programmazione di T. E' stato programmato solo il MTL.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma NC:
- programmare T nel blocco
- oppure cancellare il MTL nel blocco

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

6410 [Unità TO %1:] L'utensile %2 ha raggiunto la soglia di preallarme con D= %4

Parametro: %1 = Unità TO
%2 = Identificatore utensile (nome)
%3 = -Non utilizzato-
%4 = Numero D

Spiegazione: Sorveglianza utensile: Segnalazione che la correzione D citata dell'utensile di cui vengono sorvegliati i tempi, la quantità o l'usura ha raggiunto la soglia di preallarme. Se possibile viene indicato il numero D, altrimenti il quarto parametro contiene il valore 0.
Se si lavora con la funzione 'Correzione cumulativa', può essere attiva anche una sorveglianza di correzione delle somme oltre a quella di usura. Il tipo effettivo di correzione utensile è una caratteristica dell'utensile (vedi $TC_TP9). Se non si lavora con utensili sostitutivi, l'indicazione del numero duplo non ha importanza. L'allarme viene attivato attraverso HMI o PLC (= interfaccia BTSS). Il contesto del canale non è definito. Perciò viene indicata l'unità TO (vedi DM28085 $MC_MM_LINK_TOA_UNIT).

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Questo allarme ha puro scopo informativo. Verificare possibili risoluzioni dell'errore.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6411 [Canale %1:] L'utensile %2 ha raggiunto la soglia di preallarme D= %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Identificatore utensile (nome)
%3 = -Non utilizzato-
%4 = Numero D

Spiegazione: Sorveglianza utensile: Segnalazione che la correzione D citata dell'utensile di cui vengono sorvegliati i tempi, la quantità o l'usura ha raggiunto la soglia di preallarme. Se possibile viene indicato il numero D, altrimenti il quarto parametro contiene il valore 0.
Se si lavora con la funzione 'Correzione cumulativa', può essere attiva anche una sorveglianza di correzione delle somme oltre a quella di usura. Il tipo effettivo di correzione utensile è una proprietà dell'utensile (vedi $TC_TP9).
Se non si lavora con utensili sostitutivi, l'indicazione del numero duplo non ha importanza.
L'allarme viene causato nell'ambito della elaborazione del programma NC.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Questo allarme ha puro scopo informativo. Verificare possibili risoluzioni dell'errore.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6412 [Unità TO %1:] L'utensile %2 ha raggiunto la soglia di preallarme con D= %4

Parametro: %1 = Unità TO
%2 = Identificatore utensile (nome)
%3 = -Non utilizzato-
%4 = Numero D

Spiegazione: Sorveglianza utensile: Segnalazione che la correzione D citata dell'utensile di cui vengono sorvegliati i tempi, la quantità o l'usura ha raggiunto la soglia di sorveglianza. Se possibile viene indicato il numero D, altrimenti il quarto parametro contiene il valore 0.

Se si lavora con la funzione 'Correzione cumulativa', può essere attiva anche una sorveglianza di correzione delle somme oltre a quella di usura.

Il tipo effettivo di correzione utensile è una proprietà dell'utensile (vedi $TC_TP9).

Se non si lavora con utensili sostitutivi, l'indicazione del numero duplo non ha importanza.

L'allarme viene attivato attraverso HMI o PLC (= interfaccia BTSS). Il contesto del canale non è definito. Perciò viene indicata l'unità TO (vedi DM28085 $MC_MM_LINK_TOA_UNIT).

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Questo allarme ha puro scopo informativo. Verificare possibili risoluzioni dell'errore.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6413 [Canale %1:] L'utensile %2 ha raggiunto la soglia di preallarme con D= %4

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Identificatore utensile (nome)

%3 = -Non utilizzato-

%4 = Numero D

Spiegazione: Sorveglianza utensile: Segnalazione che la correzione D citata dell'utensile di cui vengono sorvegliati i tempi, la quantità o l'usura ha raggiunto la soglia di sorveglianza. Se possibile viene indicato il numero D, altrimenti il quarto parametro contiene il valore 0.

Se si lavora con la funzione 'Correzione cumulativa', può essere attiva anche una sorveglianza di correzione delle somme oltre a quella di usura.

Il tipo effettivo di correzione utensile è una proprietà dell'utensile (vedi $TC_TP9).

Se non si lavora con utensili sostitutivi, l'indicazione del numero duplo non ha importanza.

L'allarme viene causato nell'ambito della elaborazione del programma NC.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Questo allarme ha puro scopo informativo. Verificare possibili risoluzioni dell'errore.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6421 [Canale %1:] Spostamento dell'utensile non possibile, nessun posto libero per l'utensile %2 nel magazzino %4

Parametro: %1 = ID canale

%2 = Stringa (Identificatore)

%3 = -Non utilizzato-

%4 = Numero del magazzino

Spiegazione: Non è possibile eseguire il comando di spostamento dell'utensile avviato da HMI o PLC. Non è possibile depositare l'utensile nel magazzino specificato. Non c'è alcun posto adatto per questo utensile.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare che i dati di magazzino siano stati definiti correttamente (ad es. il magazzino non deve essere bloccato).

- Verificare che i dati utensile siano stati definiti correttamente (ad es. il tipo di posto dell'utensile deve corrispondere a un tipo di posto ammesso del magazzino)

- Controllare se sono state effettuate delle manovre operative che non consentono il deposito di ulteriori utensili nel magazzino.

- Controllare se non è stata definita una gerarchia dei tipi di posto che inibisce eventualmente il deposito di un'utensile del tipo 'A' in un posto libero del tipo 'B'.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6422 [Canale %1:] Non è possibile spostare l'utensile. Magazzino nr. %2 non esistente

Parametro: %1 = ID canale
%2 = Numero del magazzino

Spiegazione: Non è possibile eseguire il comando di spostamento dell'utensile avviato da HMI o PLC. Il magazzino con il numero indicato non esiste.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare che i dati di magazzino siano stati definiti correttamente
- Se il comando di spostamento proviene da PLC: controllare che il programma PLC sia corretto.
- Se il comando di spostamento proviene da HMI: verificare che i parametri del comando HMI siano stati definiti correttamente.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6423 [Canale %1:] Non è possibile spostare l'utensile. Il posto magazzino nr. %2 non esiste nel magazzino %3

Parametro: %1 = ID canale
%2 = Numero del posto di magazzino
%3 = Numero del magazzino

Spiegazione: Non è possibile eseguire il comando di spostamento dell'utensile avviato da HMI o PLC. Il posto indicato non esiste nel magazzino specificato.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare che i dati di magazzino siano stati definiti correttamente

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6424 [Canale %1:] Non è possibile spostare l'utensile. Utensile %2 non esistente o non utilizzabile

Parametro: %1 = ID canale
%2 = Stringa (Identificatore)

Spiegazione: Non è possibile eseguire il comando di spostamento utensile avviato da HMI o PLC. Lo stato dell'utensile indicato non consente di muovere l'utensile. L'utensile indicato non è definito oppure non è abilitato per il comando.
L'utensile indicato non può nemmeno essere mosso quando è contenuto in un Multitool (solo il Mutitool come tale può essere mosso)

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare che sia stato impostato lo stato dell'utensile 'in cambio' ('H20'). In caso affermativo, per prima cosa deve essere concluso il relativo comando PLC di cambio utensile. Successivamente deve essere spostato l'utensile.
- Verificare che i dati utensile siano definiti correttamente. E' stato richiamato il numero T corretto?
- Verificare che il comando di spostamento sia stato parametrizzato correttamente. L'utensile desiderato si trova sul posto di provenienza? Il posto di destinazione è adatto a ricevere l'utensile?
- Verificare se l'utensile è già stato caricato (nel caso l'allarme sia intervenuto durante il cambio utensile.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6425 [Canale %1:] L'utensile %2 non può essere depositato nel magazzino %3 nel posto %4. Definizione di magazzino non ammessa!

Parametro: %1 = ID canale
%2 = Stringa (Identificatore)
%3 = Numero del magazzino
%4 = Numero del posto di magazzino

Spiegazione: Non è possibile eseguire il comando di spostamento utensile avviato da HMI o PLC. L'utensile deve essere depositato, a seguito di un ordine di movimento, in un posto che non soddisfa le condizioni necessarie.
Queste le possibili cause:
- il posto è inibito o occupato!
- il tipo di utensile non corrisponde al tipo di posto!
- l'utensile è eventualmente troppo grosso e i posti circostanti sono occupati!
- se è in corso un caricamento/scaricamento, il posto di caricamento/scaricamento deve essere del tipo posto di caricamento'.
- se è in corso un caricamento/scaricamento, il magazzino in questione è collegato al posto di caricamento/scaricamento?
Vedi in proposito $TC_MDP1, $TC_MDP2.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare che i dati di magazzino siano stati definiti correttamente
- Controllare se sono state effettuate delle manovre operative che non consentono il deposito di ulteriori utensili nel magazzino.
- Controllare se non è stata definita una gerarchia dei tipi di posto che inibisce eventualmente il deposito di un'utensile del tipo 'A' in un posto libero del tipo 'B'.
- Verificare se il magazzino in questione è collegato al posto di caricamento/scaricamento
- Verificare se il posto di caricamento/scaricamento è del tipo 'posto di caricamento'.
- Vedi in proposito anche $TC_MPP1?

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6430 Contapezzi: superamento tabella degli inserti sorvegliati.

Spiegazione: Non è possibile introdurre ulteriori taglienti nella tabella del contapezzi.
Possono essere introdotti tanti taglienti nel contapezzi, quanti sono quelli massimi nell'NCK.
Il limite massimo viene raggiunto cioè quando ogni tagliente di ogni utensile viene utilizzato esattamente una volta per pezzo.
Se vengono lavorati più pezzi su diversi portautensili/mandrini contemporaneamente, per il contapezzi possono essere indicati tanti taglienti
quanti impostati nel DM18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA.
L'allarme segnala che i taglienti utilizzati a partire da questo momento non vengono più sorvegliati dal contapezzi finché la tabella non viene svuotata ad es. tramite il comando NC SETPIECE o un comando corrispondente da HMI o PLC (Servizio PI).

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Non è stato decrementato il contapezzi? Allora bisogna programmare nel programma pezzo SETPIECE oppure integrare il comando correttamente nel programma PLC.
- Se il programma pezzo, cioè il programma PLC è corretto, si dovrebbe mettere a disposizione più spazio di memoria per gli inserti degli utensili modificando il DM18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA (attenzione: accesso solo per operatori autorizzati)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6431 **[Canale %1:] Blocco %2 Funzione non consentita. Non è stata attivata la gestione/ sorveglianza utensili.**

Parametro: %1 = ID del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stata richiamata una funzione della gestione dati che non è disponibile perché la gestione utensili non è stata attivata, ad es. i comandi GETT, SETPIECE, GETSELT, NEWT, DELT, TCA.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Informare il personale di manutenzione autorizzato.
- Controllare come deve essere configurato il controllo numerico! Verificare la disponibilità della gestione utensili e/o la sua mancata attivazione
- Controllare se viene utilizzato un programma pezzo che richiede un controllo numerico con gestione utensile. Non è possibile avviare il programma sul controllo numerico senza la gestione utensili. Eseguire il programma pezzo su un controllo numerico adatto oppure modificare il programma pezzo.
- Attivare la gestione utensile tramite il corrispondente dato macchina. Vedere DM18080 $MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK, DM20310 $MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK
- Controllare se è stata attivata l'opzione necessaria.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

6432 **Funzione non eseguibile. Sul portautensile/mandrino non è presente alcun utensile.**

Parametro: %1 = ID canale

Spiegazione: Si è tentato di eseguire una funzione che richiede la presenza di un utensile sul mandrino. Ciò potrebbe essere, ad esempio, la funzione contapezzi.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Selezionare un'altra funzione, un altro portautensile/mandrino oppure inserire l'utensile sul portautensile/mandrino.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6433 **[Canale %1:] Blocco %2 %3 non disponibile con gestione utensili**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Simbolo sorgente

Spiegazione: La variabile di sistema citata in %3 non è disponibile quando è attiva la gestione utensili. Per $P_TOOLP si deve utilizzare la funzione GELSELT.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma. Se è programmato $P_TOOLP, occorre utilizzare invece la funzione GETSELT

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

6434 **[Canale %1:] Blocco %2 comando SETMTH non ammesso, perchè la funzione portautensile non è attiva**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è definito nessun portautensile master per lo stato iniziale (DM20124 $MC_TOOL_MANAGEMENT_TOOLHOLDER = 0) e quindi non sono disponibili portautensile. Di conseguenza, non è definito neanche il comando SETMTH. Con questa impostazione il cambio utensile viene eseguito in base al mandrino master. Il mandrino master viene impostato con SETMS.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma NC (cancellare o sostituire SETMHT) o abilitare la funzione portautensile con il dato machina.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

6436 [Canale %1:] Blocco %2 L'istruzione '%3' non può essere programmata. La funzione '%4' non è attivata.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = istruzione programmata
%4 = Codice della funzione

Spiegazione: L'istruzione non può essere programmata perchè manca l'abilitazione o l'attivazione della funzione.
Chiave della funzione (4° parametro):
1 = numeri D piatti
2 = sorveglianza utensile
3 = gestione magazzino
4 = Multitools
5 = T=numero posto magazzino

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma NC

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

6437 [Canale %1:] Blocco %2 L'istruzione '%3' non può essere programmata. La funzione '%4' è attivata.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = istruzione programmata
%4 = Codice della funzione

Spiegazione: L'istruzione non può essere programmata perchè la funzione indicata è attiva.
Chiave della funzione (4° parametro):
1 = numeri D piatti
2 = sorveglianza utensile
3 = gestione magazzino
4 = Multitools
5 = T=numero posto magazzino

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma NC

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

6438 [Canale %1:] Blocco %2 Non è consentita la modifica dei dati inconsistente.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Ad esempio la codifica della distanza $TC_MTP_KD non può più essere modificata in un determinato Multitool dopo la creazione del posto Multitool.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma NC

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

6441 Scrittura di $P_USEKT non ammessa.

Spiegazione: Si è tentato di scrivere il valore di $P_USEKT. Ciò non è possibile, in quanto la programmazione di T= 'numero di posto' prevede l'impostazione automatica di $P_USEKT.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Controllare come deve essere configurato il controllo numerico! (vedi bit16 e bit22 in DM20310 $MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK).
- Viene usato un programma pezzo progettato per il controllo numerico senza T= 'numero di posto' con l'impostazione automatica di $P_USEKT? Non è possibile avviare questo programma sul controllo numerico con T='numero di posto' con l'impostazione automatica di $P_USEKT.
- Eseguire il programma pezzo su un controllo numerico adatto oppure modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6442 [Canale %1:] Funzione non eseguibile. Nel posto/magazzino %2 desiderato non è presente nessun utensile.

Parametro: %1 = ID canale
%2 = Nr. magazzino/posto magazzino

Spiegazione: Probabile errore nella logica PLC. E' stato configurato un cambio utensile con rifiuto dello stesso. E' stato emesso un comando di inizializzazione. L'utensile selezionato viene (ad esempio dal PLC) scaricato dal proprio posto. Il PLC tacita il comando di inizializzazione con 'ripetizione selezione utensile' (es. Stato=7). L'NCK non trova l'utensile nel posto magazzino indicato nel comando PLC.
Oppure: ha avuto luogo un intervento operatore non consentito durante la selezione dell'utensile (scaricamento dell'utensile da selezionare). Per questo motivo manca la tacitazione del PLC.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Il programmatore del PLC deve prestare attenzione:
- che l'utensile non venga scaricato dal posto magazzino citato (ad es. errore programma PLC).
- che l'utensile non venga tolto, durante la procedura di cambio utensile, prima della tacitazione di un comando (=scaricare)
!! Tuttavia è consentito modificare il posto dell'utensile da sostituire. L'NCK è in grado di gestire correttamente questa situazione.
Questo allarme completa l'allarme 6405 nel caso quest'ultimo contenga il codice 8. In questo modo la diagnostica dovrebbe risultare semplificata.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6450 [Canale %1:] Blocco %2 cambio utensile non possibile. Numero di posto di magazzino non valido %3 nel magazzino di deposito intermedio

Parametro: %1 = ID canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del posto di magazzino

Spiegazione: Il cambio utensile desiderato non è possibile. Il posto di magazzino specificato è occupato dal portautensile o dal mandrino oppure è vuoto.
Con il comando TCI è possibile programmare solo i numeri di deposito intermedio che non sono occupati da portautensile o mandrini, ad es. il numero di posto di una pinza.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare che i dati di magazzino ($TC_MPP1) siano stati definiti correttamente.
- Verificare che il comando di programma responsabile (ad es. TCI) sia stato parametrizzato correttamente.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

6451 [Canale %1:] Blocco %2 cambio utensile non possibile. Non è stato definito alcun deposito intermedio.

Parametro: %1 = ID canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il cambio utensile desiderato non è possibile. Non è stato definito alcun deposito intermedio.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare che i dati di magazzino siano stati definiti correttamente

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

6452 [Canale %1:] Blocco %2 cambio utensile non possibile. Il numero di portautensile/mandrino =%3 non è definito.

Parametro: %1 = ID canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero portautensile/mandrino

Spiegazione: Il cambio utensile desiderato non è possibile. Il numero di portautensile/mandrino non è definito.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: In generale: vale 'max. ampliamento indirizzo programmato s (=numero mandrino/portautensile) di Ts=t, Ms=6 deve essere inferiore al valore di DM18076 $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE.
Con gestione magazzino: verificare che il numero del portautensile/mandrino e i dati di magazzino siano stati definiti correttamente
(vedere le variabili di sistema $TC_MPP1, $TC_MPP5 del magazzino di deposito intermedio).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

6453 [Canale %1:] Blocco %2 cambio utensile non possibile. Nessuna correlazione tra numero di portautensile/mandrino = %3 e posto di deposito intermedio %4.

Parametro: %1 = ID canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero mandrino
%4 = LocNo

Spiegazione: Il cambio utensile desiderato non è possibile. Non è definita alcuna correlazione tra il numero di portautensile/mandrino e il posto di deposito intermedio.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare che i dati di magazzino ($TC_MLSR) siano stati definiti correttamente.
- Verificare che il comando di programma responsabile (ad es. TCI) sia stato parametrizzato correttamente.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

6454 [Canale %1:] Blocco %2 cambio utensile non possibile. Non è disponibile alcuna relazione di distanza.

Parametro: %1 = ID canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il cambio utensile desiderato non è possibile. Né il mandrino né il posto di deposito intermedio dispongono di una relazione di distanza.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare che i dati di magazzino ($TC_MDP2) siano stati definiti correttamente.
- Verificare che il comando di programma responsabile (ad es. TCI) sia stato parametrizzato correttamente.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

6455 [Canale %1:] Blocco %2 Cambio utensile non possibile. Nr.di posto %3 non presente nel magazzino %4

Parametro: %1 = ID canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del posto di magazzino
%4 = Numero del magazzino

Spiegazione: Il cambio utensile desiderato non è possibile. Il posto magazzino non è presente nel magazzino indicato.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare se l'istruzione di programma scatenante - es. TCI - è stata programmata correttamente.
- Verificare se i dati del magazzino sono stati definiti correttamente ($TC_MAP6 e $TC_MAP7 del posto magazzino intermedio)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

6460 [Canale %1:] Blocco %2 L'istruzione '%3' può essere programmata solo per gli utensili. '%4' non identifica un utensile.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = istruzione programmata
%4 = parametro programmato

Spiegazione: L'istruzione indicata può essere programmata solo per gli utensili. Il parametro dell'istruzione non è un numero T e nemmeno un nome dell'utensile. Se è stato programmato un Multitool: questa istruzione non può essere programmata per Multitool.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma NC

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

6462 [Canale %1:] Blocco %2 L'istruzione '%3' può essere programmata solo per i magazzini. '%4' non identifica un magazzino.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = istruzione programmata
%4 = parametro programmato

Spiegazione: L'istruzione indicata può essere programmata solo per i magazzini. Il parametro dell'istruzione non è nè un numero nè un nome di magazzino. Se è stato programmato un Multitool: questa istruzione non può essere programmata per Multitool.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma NC

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

6500 Limiti memoria NC raggiunti

Spiegazione: Filesystem NCK pieno.
La memoria tamponata disponibile non è sufficiente. Avvertenza: alla prima messa in servizio possono essere interessati anche i dati del Filesystem NC, es. dati azionamento, file HMI, file FIFO, programmi NC, ...

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per eliminare l'errore è possibile procedere nel seguente modo:
Adattare la dimensione della memoria tamponata tramite il DM18230 $MN_MM_USER_MEM_BUFFERED
Aumentare lo spazio disponibile nella memoria tamponata, ad es. scaricando i programmi pezzo non più utilizzati
Ridurre il buffer ad anello (vedi il DM18230 $MC_RESU_RING_BUFFER_SIZE)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6510 Troppi programmi pezzo nella memoria NC

Spiegazione: Il numero dei file nel file system NC (parte della memoria NC) occupa troppa memoria. Avvertenza: alla prima messa in servizio possono essere interessati i dati del file system NC, ad es. dati di azionamento, file HMI, file FIFO, programmi NC, programmi cicli, ...

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Per eliminare l'errore è possibile procedere nel seguente modo:
- Cancellare o scaricare dei file, ad es. programmi pezzo
- Aumentare il numero dei file nel file system nel DM18320 $MN_MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM opp. DM18321 MD_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM
- Nel caso della memoria dei cicli Siemens, aumentare il numero di file nel file delle risorse

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6520 Il valore del dato macchina %1%2 è troppo piccolo

Parametro: %1 = Stringa: identificatore DM
%2 = eventualmente indice: array DM

Spiegazione: Il DM18370 $MN_MM_PROTOC_NUM_FILES imposta il numero di file di protocollo per gli utenti dell'operazione di protocollo. Vengono però utilizzati più file di protocollo di quanti configurati.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Aumentare il numero dei file di protocollo nel DM18370 $MN_MM_PROTOC_NUM_FILES.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6540 Troppe directory nella memoria NC

Spiegazione: E' stato raggiunto il numero max. di file ammessi nel file system NC (parte della memoria NC).

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per eliminare l'errore è possibile procedere nel seguente modo:
- Cancellare o scaricare la directory, ad es. il pezzo
- Aumentare il numero delle directory nel DM18310 $MN_MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6560 Formato dati non consentito

Spiegazione: Si è cercato di introdurre dati non ammessi in un file dell'NCK. Questo errore si verifica in particolare se si tenta di caricare nell'NCK dati binari come file ASCII.
L'errore può subentrare anche durante la preelaborazione di cicli (vedi DM10700 $MN_PREPROCESSING_LEVEL) quando il blocco di programma è molto lungo.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per eliminare l'errore è possibile procedere nel seguente modo:
Identificare i file come dati binari, ad es. con l'estensione: .BIN
Se il blocco del programma pezzo è molto lungo, accorciarlo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6568 È stato raggiunto il limite della memoria CNC ampliata

Spiegazione: La memoria disponibile per la funzione 'Memoria CNC utente ampliata' è esaurita.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Cancellare i file nella memoria CNC ampliata

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

6569 È stato raggiunto il limite della memoria utente HMI sulla scheda di memoria

Spiegazione: La memoria riservata sulla scheda di memoria nel settore utente è esaurita.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Cancellare i file sulla scheda di memoria

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

6570 Limiti memoria NC raggiunti

Spiegazione: Il file system nella DRAM dell'NCK è pieno. Il comando non può essere eseguito. Sono stati memorizzati troppi file di sistema nella memoria DRAM.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eseguire un minor numero di processi "Elaborazione da est."

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6581 Il limite di memoria NC utente è stato raggiunto

Spiegazione: Il file di sistema DRAM del settore Utente è pieno. L'ordine non può essere eseguito.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Cancellare o scaricare dei file (ad es. programmi pezzo)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6582 Il limite di memoria NC del costruttore della macchina è stato raggiunto

Spiegazione: Il file di sistema DRAM del settore Costruttore della macchina è pieno. L'ordine non può essere eseguito.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Cancellare o scaricare dei file (ad es. programmi pezzo)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6583 Il limite di memoria NC del sistema è stato raggiunto

Spiegazione: Il file di sistema DRAM del settore Sistema (Siemens) è pieno. L'ordine non può essere eseguito.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Aumentare il DM18354 $MN_MM_S_FILE_MEM_SIZE oppure nel caso dei cicli Siemens, aumentare la dimensione della partizione nel file delle risorse dei cicli.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6584 E' stato raggiunto il limite di memoria TMP

Spiegazione: Il file system DRAM del settore TMP (temporary) è pieno. Non è possibile eseguire il comando.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Aumentare il DM18351 $MN_MM_DRAM_FILE_MEM_SIZE opp. il DM18355 $MN_MM_T_FILE_MEM_SIZE o disattivare la precompilazione di uno o tutti i cicli oppure cancellare file nel settore TMP.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6693 Il file %1 è andato perduto

Parametro: %1 = Nome del file

Spiegazione: La modifica di un file non ha potuto essere salvata regolarmente a causa di una mancanza di tensione. Il file è andato perduto.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Copiare nuovamente il file.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

6694 I drive non possono essere montati

Spiegazione: I drive esterni non possono essere montati nel tempo progettato (vedere DM10128 $MN_EES_MAX_MOUNT_TIME).

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare logdrives.ini ed eventualmente aumentare il DM10128 $MN_EES_MAX_MOUNT_TIME.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

6700 [Canale %1:] Valore del dato macchina %2 %3 è troppo piccolo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Identificatore DM
%3 = Event. indice di campo

Spiegazione: Il DM28302 $MC_MM_PROTOC_NUM_ETP_STD_TYP imposta il numero di tipi di evento standard per gli user dell'operazione di protocollo. Ne vengono però utilizzati più di quanti configurati.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Aumentare il DM28302 $MC_MM_PROTOC_NUM_ETP_STD_TYP.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6710 Perdita dei dati durante il Trace nel settore operativo Diagnostica. Il clock IPO è sovraccaricato dal Trace.

Spiegazione: Perdita dei dati durante il Trace nel settore operativo Diagnostica. Il clock IPO è sovraccaricato dal Trace, quindi i set di dati devono essere rifiutati. Si deve evitare che il Trace influisca sulla produzione.

L'allarme può essere soppresso con il DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK2 bit 26.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Selezionare meno dati oppure allungare il clock IPO

L'allarme può essere soppresso con il DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK2 bit 26.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6720 Perdita dei dati durante il Trace nel settore operativo Diagnostica. La comunicazione con l'HMI viene sovraccaricata dal Trace.

Spiegazione: Perdita dei dati durante il Trace nel settore operativo Diagnostica. La comunicazione con l'HMI viene sovraccaricata dal Trace quindi i set di dati devono essere rifiutati. Si deve evitare che il Trace influisca sulla produzione.

L'allarme può essere soppresso con il DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK2 bit 26.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Selezionare meno dati oppure ridurre il tempo di campionamento.

L'allarme può essere soppresso con il DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK2 bit 26.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6730 Perdita di dati durante il Trace nel settore operativo Diagnostica. La preelaborazione è sovraccaricata dal Trace.

Spiegazione: Non è stato possibile acquisire abbastanza velocemente i dati registrati con il Trace a livello temporale della preelaborazione. Il sistema è talmente sovraccaricato che la funzionalità di Trace è limitata. Se si tratta di un sovraccarico temporaneo della preelaborazione, come rimedio si può aumentare il buffer tra l'elaborazione principale e la preelaborazione.

L'allarme può essere soppresso con il DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK2 bit 26.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Aumentare il DM18374 $MN_MM_PROTOC_FILE_BUFFER_SIZE[5-8].

L'allarme può essere soppresso con il DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK2 bit 26.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

6740 Perdita di dati durante il Trace nel settore operativo Diagnostica. La comunicazione con l'HMI è sovraccaricata.

Spiegazione: Perdita di dati durante il Trace nel settore operativo Diagnostica. La comunicazione con l'HMI è troppo caricata per poter trasmettere completamente tutti i dati selezionati. Il sistema è così pesantemente caricato che la funzionalità di Trace è solo parzialmente disponibile.

L'allarme può essere soppresso con il DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK2 bit 26.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Selezionare meno dati oppure ridurre il tempo di campionamento.

L'allarme può essere soppresso con il DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK2 bit 26.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

7500 Blocco %1 livello di protezione non valido per l'istruzione %2 (livello di protezione attuale: %3 progr.: %4)

Parametro: %1 = Numero del blocco
%2 = istruzione programmata
%3 = livello di protezione attuale dell'istruzione
%4 = livello di protezione programmato per l'istruzione

Spiegazione: Durante l'assegnazione di un livello di protezione ad un'istruzione di programma pezzo tramite REDEF,
- è stata utilizzata un'istruzione di programma pezzo non consentita
- è stato programmato un livello di protezione logicamente inferiore (maggiore come valore) del livello di protezione attualmente valido per questa istruzione.
- il relativo file di definizione non è stato previsto con un livello di protezione sufficiente. Il livello di protezione del file deve essere almeno uguale al livello di protezione massimo che è stato assegnato ad un'istruzione di programma in questo file di definizione

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere i file di definizione /_N_DEF_DIR/_N_MACCESS_DEF oppure /_N_DEF_DIR/_N_UACCESS_DEF-CESS_ DEF. Le istruzioni di programma consentite per la relativa configurazione del sistema, devono essere ricavate dal Manuale di programmazione Siemens oppure dalla documentazione del costruttore.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

8010 Opzione 'attivazione più di %1 asse' non settata

Parametro: %1 = Numero degli assi

Spiegazione: Tramite il DM20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED sono stati definiti più assi macchina di quelli consentiti dal sistema.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
La somma degli assi che sono stati configurati tramite il DM specifico per canale 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED, non può superare il numero max. degli assi.
Ridurre il numero di assi attivi oppure abilitare ulteriori assi con la relativa opzione
A questo scopo, prestare attenzione anche alla definizione di 'assi/mandrini ausiliari', 'Assi di simulazione' e Asse virtuale per accoppiamento valore master con tabella di curve'.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8012 Opzione 'Attivazione più di %1 assi SI' non settata

Parametro: %1 = Numero degli assi con licenza
%2 = Numero di assi con dbSi attivo

Spiegazione: Sono state attivate le funzioni di sicurezza 'drive based' per più assi di quelli consentiti nel sistema.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione/service autorizzato. Ridurre la somma degli assi per i quali sono state attivate le funzioni di sicurezza 'drive based' oppure attivare ulteriori assi nel dato opzionale.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8020 Opzione 'attivazione più di %1 canale' non settata

Parametro: %1 = Numero di canali attivi

Spiegazione: Sono stati attivati più canali del numero massimo consentito

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Ridurre il numero di canali attivi nel DM specifico di sistema 10010 $MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP oppure abilitare ulteriori canali con la relativa opzione.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8021 Opzione 'Attivazione di più di %1 gruppo di modi operativi' non settata

Parametro: %1 = Numero dei gruppi di modi operativi

Spiegazione: L'opzione per il nr. di BAG non corrisponde al numero di BAG attivati.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per eliminare l'errore è possibile procedere nel seguente modo:
Aggiungere l'opzione per più gruppi di modi operativi
Attivare un numero inferiore di gruppi di modi operativi

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8022 Opzione 'Attivazione più di %1 canali di handling' non impostata

Parametro: %1 = Numero di canali di handling attivi

Spiegazione: Con il DM20010 $MC_IS_ADD_CHAN specifico per canale, sono stati attivati più canali di handling del numero massimo consentito.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Ridurre il numero di canali di handling attivi nel DM10010 $MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP specifico di sistema oppure nel DM20010 $MC_IS_ADD_CHAN specifico per canale oppure abilitare ulteriori canali di handling con la relativa opzione.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8024 Opzione '%1<OPTNX>' non impostata

Parametro: %1 = Descrizione sintetica dell'opzione

Spiegazione: L'opzione per l'attivazione di più magazzini non è impostata

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
- Acquistare l'opzione
- Ridure il numero di magazzini (DM18084 $MN_MM_NUM_MAGAZINE)

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8025 **[Canale %1:] Opzione '%2<OPTNX>' non settata**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Descrizione sintetica dell'opzione

Spiegazione: L'opzione per la funzione 'Advanced Surface' non è settata

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
- Acquistare l'opzione
- Disattivare la funzione 'Advanced Surface' (DM20606 $MC_PREPDYN_SMOOTHING_ON e/o il DM20443 $MC_LOOKAH_FFORM)

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8026 **Asse %1: opzione '%2<OPTNX>' non settata**

Parametro: %1 = Asse

Spiegazione: L'opzione per la funzione 'Compensazione dell'attrito' non è settata

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
- Acquistare l'opzione
- Disattivare la funzione 'Compensazione dell'attrito' (DM32490 $MA_FRICT_COMP_MODE != 3/4 e/o il DM32500 $MA_FRICT_COMP_ENABLE)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

8027 **Opzione '%1<OPTNX>' non impostata**

Parametro: %1 = Descrizione sintetica dell'opzione

Spiegazione: L'opzione per la funzionalità 'Grinding Advanced' non è impostata

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato..
- Acquistare l'opzione
- Disattivare la funzionalità 'Grinding Advanced'
- Repertorio di funzioni 'Grinding Advanced':
  Compensazione errore cilindro

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8028 **Asse %1: opzione '%2<OPTNX>' non settata**

Parametro: %1 = Asse

Spiegazione: L'opzione per la funzione 'Compensazione beccheggio' non è settata

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
- Acquistare l'opzione
- Disattivare la funzione 'Compensazione beccheggio' (DM37310 $MA_NOCO_INPUT_AX_1, DM37320 $MA_NOCO_INPUT_AX_2, DM37330 $MA_NOCO_INPUT_AX_3)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

8029 **[Canale %1:] Blocco %2 Il controllo anticollisione necessita di troppi canali. Ne sono necessari %3, ne sono configurati %4.**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero di canali necessari
%4 = Numero di canali configurati

Spiegazione: Il modello di collisione utilizza più canali di quelli previsti dall'opzione.
Il numero max. di canali rilevanti per la collisione è configurato nel dato opzionale OD19840 $ON_NUM_CHANNELS_CA_STL oppure OD19841 $ON_NUM_CHANNELS_CA_PRIMITIVES.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
- Acquistare ulteriori opzioni canali per il controllo anticollisione
- Ridurre il modello di anticollisione a meno canali

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

8030 **[Canale %1:] Blocco %2 opzione 'interpolazione di più di %3 assi' non settata**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero degli assi ammessi

Spiegazione: Il numero di assi programmati nel gruppo di interpolazione supera il numero max. consentito di assi interpolanti.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Nel programma pezzo programmare al max. tanti assi quanti ne consente la configurazione del controllo oppure abilitare ulteriori assi con la relativa opzione

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

8031 **[Canale %1:] Blocco %2 L'asse %3 non ha una funzionalità IPO**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Asse, numero del mandrino

Spiegazione: Un'asse/mandrino definito come asse supplementare/mandrino ausiliario (vedere DM30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit8) dovrebbe essere utilizzato come asse interpolante

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Definire l'asse come interpolante (vedere DM30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit8) oppure modificare il programma pezzo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

8032 **[L'anticollisione necessita di troppi canali. Ne sono necessari %1, ne sono configurati %2.**

Parametro: %1 = Numero di canali necessari
%2 = Numero di canali configurati

Spiegazione: L'anteprima utilizza più canali di quelli configurati nel dato opzionale OD19842 $ON_NUM_CHANNELS_CA_OPEN.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
- Acquistare ulteriori opzioni canale per l'anticollisione
- Ridurre l'anteprima ad un numero inferiore di canali

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8037 Asse %1: opzione APC '%2<OPTNX>' non settata

Parametro: %1 = Asse
%2 = OptionsID

Spiegazione: Nell'azionamento sono stati attivati più di sei filtri del valore di riferimento di corrente nonostante la relativa opzione non sia impostata.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio:
- Acquistare l'opzione
- Disattivare la funzione 'Advanced Positioning Control' (APC) nell'azionamento.
- Impostare al max. sei filtri del valore di riferimento di corrente nell'azionamento.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8040 Il DM %1 è stato resettato, l'opzione abbinata non è stata settata

Parametro: %1 = Stringa: identificatore DM

Spiegazione: E' stato attivato un dato macchina bloccato da una opzione.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato.
Rivolgersi al costruttore della macchina o alla più vicina filiale Siemens A&D MC per l'implementazione dell'opzione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

8041 Asse %1: Il DM %2, l'opzione abbinata non è sufficente

Parametro: %1 = Numero dell'asse
%2 = Stringa: identificatore DM

Spiegazione: Il numero degli assi indicato nel corrispondente dato opzionale è stato superato.
Nel rispettivo dato macchina sono stati selezionati più assi di quelli che consente la funzione relativa all'opzione.
E' possibile modificare la progettazione dell'allarme come "Canale non pronto" con il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
- Aumentare il dato opzionale
- Ridurre il numero di assi

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8042 Opzione '%1<OPTNX>' non impostata

Parametro: %1 = Descrizione sintetica dell'opzione

Spiegazione: Informare il personale/service autorizzato.
È stata utilizzata un'opzione non abilitata
Per l'esecuzione dell'azione è necessaria l'opzione indicata oppure un'opzione equivalente.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azione conclusa, aggiungere l'opzione.
Confrontare i dati delle opzioni disponibili e/o (se disponibile) l'immagine licenza del vostro controllo numerico

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

8043 Opzione "%1<OPTNX>' non settata.

Parametro: %1 = Descrizione sintetica dell'opzione

Spiegazione: È stata utilizzata un'opzione non abilitata
Per l'esecuzione dell'azione è necessaria l'opzione indicata oppure un'opzione equivalente.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Canale non pronto al funzionamento.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Azione conclusa, aggiungere l'opzione.
Confrontare i dati delle opzioni disponibili e/o (se disponibile) l'immagine licenza del vostro controllo numerico

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8045 Opzione 'Attivazione ESR autarchico dell'azionamento' non impostata

Spiegazione: Nell'azionamento è stato attivato 'Arresto e svincolo (ESR)', anche se la relativa opzione non è stata impostata.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: - Acquistare l'opzione
- Disattivare la funzione 'Arresto e svincolo (ESR)' nell'azionamento.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8046 Opzione "%1<OPTNX>' non settata.

Parametro: %1 = Descrizione sintetica dell'opzione

Spiegazione: È stata utilizzata un'opzione non abilitata
Per l'esecuzione dell'azione è necessaria l'opzione indicata oppure un'opzione equivalente.
Avvertenza sull'opzione 'Adattamento dello strappo':
per gli assi in movimento la commutazione delle catene di filtri del riferimento di posizione con $AA_DESVAL_FILTERS_SELECT è consentito solo con l'opzione impostata.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Azione conclusa, aggiungere l'opzione.
Confrontare i dati delle opzioni disponibili e/o (se disponibile) l'immagine licenza del proprio controllo numerico
Avvertenza sull'opzione 'Adattamento dello strappo':
commutare le catene di filtri del riferimento di posizione con $AA_DESVAL_FILTERS_SELECT solo con assi fermi oppure impostare l'opzione per la commutazione con assi in movimento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

8050 È stato superato il limite dell'indice 'Ingressi/Uscite SPL'. DM %1[%2] non corretto

Parametro: %1 = Identificatore DM
%2 = Indice array di DM

Spiegazione: È stato superato l'indice di accesso agli ingressi/uscite SPL. Possibili cause:
- il valore nel dato macchina indicato è stato impostato erroneamente.
Nei parametri di allarme viene indicato il dato macchina il cui valore supera il valore max. consentito.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il dato macchina segnalato.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8052 Azionamento: il numero di opzioni %1<DRVLICPANX> necessarie è %2

Parametro: %1 = Azionamento, Id/MLFB dell'opzione
%2 = Azionamento, valore dell'opzione

Spiegazione: L'opzione di azionamento non è attivata oppure è stato superato il numero delle opzioni di azionamento attivate

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato.
- Resettare l'opzione di azionamento
- Acquistare l'opzione

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8053 Azionamento: l'opzione %1 è sconosciuta

Parametro: %1 = Azionamento, ID opzione

Spiegazione: L'opzione di azionamento è sconosciuta

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato.
- Resettare l'opzione di azionamento

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8055 Errore durante l'inizializzazione dei canali di handling: causa %1, informazione aggiuntiva 1 %2 (informazione aggiuntiva 2 %3)

Parametro: %1 = Causa
%2 = Informazione supplementare
%3 = Informazione supplementare

Spiegazione: Si è verificato un errore durante la configurazione dei canali di handling. È stata riconosciuta la seguente causa:

1 - Più assi di quanto consentito sono stati assegnati sia a un canale di lavorazione che a un canale di handling con il dato macchina 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED. L'informazione aggiuntiva 1 contiene il numero di assi interessati, l'informazione aggiuntiva 2 il numero massimo assegnabile.

2 - Con l'attivazione dei canali di handling è stato superato il numero di assi attivi consentito nel sistema. L'informazione aggiuntiva 1 contiene il numero massimo di assi attivabili.

3 - Un canale è stato dichiarato come canale di handling e sono stati attivati più assi di quelli consentiti. L'informazione aggiuntiva 1 contiene il numero del canale, l'informazione aggiuntiva 2 contiene il numero massimo di assi consentiti.

4 - Un canale è stato dichiarato come canale di handling e sono stati attivati più mandrini di quelli consentiti. L'informazione aggiuntiva 1 contiene il numero del canale, l'informazione aggiuntiva 2 contiene il numero massimo di mandrini consentiti.

5 - Nei canali di lavorazione è stato superato il numero degli assi totali consentiti. L'informazione supplementare 1 contiene il numero max. di assi che possono essere dichiarati globalmente su tutti i canali di lavorazione.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.

1 - Definire il canale come canale di lavorazione nel DM20010 $MC_IS_ADD_CHAN specifico per canale o rimuovere l'asse corrispondente da uno dei due canali.

2 - Disattivare gli assi nel DM20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED specifico per canale o attivare canali di handling aggiuntivi tramite la relativa opzione.

3 - Definire il canale come canale di lavorazione nel DM20010 $MC_IS_ADD_CHAN specifico per canale o ridurre il numero di assi attivi nel canale.

4 - Definire il canale come canale di lavorazione nel DM20010 $MC_IS_ADD_CHAN specifico per canale o ridurre il numero di mandrini nel canale.

5 - Nel DM20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED specifico per canale, disattivare gli assi nei relativi canali.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8060 Funzione CNC di blocco: il comando non può essere elaborato: causa %1

Parametro: %1 = Causa

Spiegazione: Le condizioni di avvio della funzione CNC di blocco non sono soddisfatte.

Come causa stato rilevato quanto segue:

1 - L'ora non è impostata

2 - Il bit opzionale è stato disattivato.

3 - Il tipo di controllo non è supportato.

4 - Il progetto PLC non è supportato.

5 - Licenza non disponibile.

6 - Il DM17300 $MN_CNC_LOCK_WARNING_TIME è a zero.

7 - L'ordine precedente è ancora in fase di elaborazione.

11 - Non è stato trovato il file LockSet.

12 - Impossibile leggere il file LockSet.

13 - La versione del file LockSet non è supportata.

14 - Numero della CF-Card sconosciuto.

15 - La data di blocco non è valida.

16 - Il numero di serie dell'hardware è sconosciuto.

31 - La modalità attuale non è ammessa.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione/service autorizzato.¶

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8061 Funzione CNC di blocco: l'aggiornamento non può essere eseguito: causa %1.

Parametro: %1 = Causa

Spiegazione: L'aggiornamento desiderato della funzione CNC di blocco attiva, è stato rifiutato.
Come causa è stato rilevato quanto segue:
1 - L'ora non è impostata.
2 - Il bit opzionale è stato disattivato.
4 - Il progetto PLC non è supportato.
5 - Licenza non disponibile.
6 - Il DM17300 $MN_CNC_LOCK_WARNING_TIME è a zero.
7 - L'ordine precedente è ancora in fase di elaborazione.
11 - Non è stato trovato il file LockSet.
12 - Impossibile leggere il file LockSet.
13 - La versione del file LockSet non è supportata.
14 - Numero della CF-Card sconosciuto.
15 - La data di blocco non è valida.
16 - Il numero di serie dell'hardware è sconosciuto.
21 - La chiave OEM non è corretta.
22 - Il progetto PLC è stato scambiato.
31 - La modalità attuale non è ammessa.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione/service autorizzato.¶

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8062 Funzione CNC di blocco: l'esecuzione della funzione è stata disturbata: causa %1

Parametro: %1 = Causa

Spiegazione: E' stata influenzata l'esecuzione della funzione CNC di blocco già attiva.
Come causa stato rilevato quanto segue:
1 - E' avvenuta una sostituzione della CF-Card.
2 - E' stato sostituito l'hardware.
3 - E' stato modificato il progetto PLC.
4 - Il PLC comunica una chiave OEM errata.
5 - I dati della funzione sono stati influenzati senza autorizzazione.
6 - Il progetto PLC non è supportato.
Viene inibito NC-Start.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ripristinare il precedente stato del controllo numerico.
Se questo non è possibile, informare il personale di manutenzione/service autorizzato e riattivare la funzione CNC di blocco.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8063 Funzione CNC di blocco: la data di blocco sarà raggiunta in meno di %1 giorni!

Parametro: %1 = Numero dei giorni di produzione residui

Spiegazione: Secondo gli accordi per il funzionamento di questa configurazione macchina, si ricordi la data di blocco.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione/service autorizzato.¶

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

8064 Funzione CNC di blocco: è stata raggiunta la data di blocco, NC-Start non possibile!

Spiegazione: Secondo gli accordi per il funzionamento di questa configurazione macchina, è stata raggiunta la data di blocco
NC-Start è inibito.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione/service autorizzato.¶

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8065 Funzione CNC di blocco: impostare correttamente data/ora!

Spiegazione: Con funzione di blocco CNC attiva, sono state rilevate impostazioni errate dell'ora o della data.
NC-Start è bloccato.
L'ora deve essere assolutamente corretta prima della disinserzione del controllo. Altrimenti si rischia il blocco con l'allarme 8064 "Funzione di blocco CNC: la data di blocco è stata raggiunta, NC-Start non possibile!".

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare correttamente data/ora.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8066 Funzione CNC di blocco: modificando la data, si è ridotta la durata residua!

Spiegazione: Con la funzione CNC di blocco attivata, è stata introdotta la data del controllo numerico. Così si è ridotta la durata per il raggiungimento della data di blocco.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Prima dello spegnimento/accensione si può reimpostare la data del controllo numerico.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

8067 Funzione CNC di blocco: è intervenuto un allarme di sistema: causa %1

Parametro: %1 = Causa

Spiegazione: La funzione CNC di blocco ha rilevato dei problemi:
1 - interfaccia interna 1
X - intefaccia interna X

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Se si dovesse verificare questo tipo di errore di sistema, rivolgersi al supporto tecnico.
www.siemens.com/sinumerik/help
Per una rapida elaborazione, inserire le seguenti informazioni:
- N. di allarme compreso il testo di allarme
- Descrizione dell'operatività/modo operativo prima della segnalazione di allarme
- Creare il file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8080 E'/sono stata/e impostata/e %1 opzione/i ma non è stato immesso il License Key per l'attivazione della licenza

Parametro: %1 = Numero di opzioni senza licenza

Spiegazione: Sono state impostate una o più opzioni ma non è stato inserito il codice di licenza che comprova l'acquisto della(e) stessa(e).

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Generare una License Key tramite Internet all'indirizzo http://www.siemens.com/automation/license ed introdurla nel settore operativo "Messa in servizio", Funzione (HSK) "Licenze".

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

8081 E'/sono stata/e impostata/e %1 opzione/i non attivata/e con il License Key

Parametro: %1 = Numero di opzioni senza licenza

Spiegazione: Sono state impostate una o più opzioni non attivate con il License Key.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Generare una nuova License Key tramite Internet all'indirizzo http://www.siemens.com/automation/license ed introdurla nel settore operativo "Messa in servizio", Funzione (HSK) "Licenze".

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

8082 Il License Key è stato introdotto tre volte in modo errato, prima della prossima introduzione eseguire un POWER ON.

Spiegazione: Il License Key è stato introdotto almeno tre volte in modo errato. Prima della prossima introduzione è necessario un POWER ON.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eseguire un Power ON dell'NCK e immettere il codice di licenza corretto.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

8083 Software di sistema con limitazione export senza attivazione di licenza valida

Spiegazione: Per il funzionamento di un software di sistema con limitazione export sono necessari una scheda di memoria e una License Key speciali.

Reazione: Stop dell'interprete.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Assicurarsi che nel controllo numerico sia presente la relativa scheda di memoria. Generare una License Key per software di sistema con limitazione export all'indirizzo Internet http://www.siemens.com/automation/license e immetterla nel settore operativo "Messa in servizio", Funzione (HSK) "Licenze".

Avvertenza:

Se questo errore viene emesso dopo la sostituzione di una scheda di memoria difettosa, prestare attenzione a quanto segue:

In sostituzione di una scheda di memoria difettosa, per motivi legali di esportazione, per determinati controlli numerici sono consentite esclusivamente schede di memoria con i seguenti numeri di ordinazione:

6FC58xx-1XG##-#YA0

6FC58xx-1XG##-#YA8

Su queste scheda di memoria sono già presenti License Key che consentono di installare e utilizzare un software di sistema con limitazione export.

Salvare queste License Key prima di sovrascrivere le scheda di memoria con un'immagine software e successivamente ripristinarle.

Nel caso vi siate dimenticati di salvarle, potrete visualizzare nuovamente le License Key originali della vostra scheda di memoria tramite http://www.siemens.com/automation/license.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8084 **%1. Periodo della licenza di test attivo. Tempo residuo %2 h**

Spiegazione: E' stato avviato un periodo di test. Durante questo periodo possono essere impostate una o più opzioni che necessitano di una License Key per comprovarne l'acquisto

Sono possibili al max. 6 periodi di test, un periodo di test può durare al max. 150h (fino a 3000h per modelli di controllo superiori) di funzionamento del controllo

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Generare una nuova License Key tramite Internet all'indirizzo http://www.siemens.com/automation/license ed introdurla nel settore operativo "Messa in servizio", Funzione (HSK) "Licenze".

Introdurre una License Key valida nel settore operativo "Messa in servizio", Funzione (HSK) "Licenze".

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

8085 **%1. Periodo della licenza di test scaduto**

Spiegazione: Un periodo di test è scaduto.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Generare una nuova License Key tramite Internet all'indirizzo http://www.siemens.com/automation/license e introdurla nel settore operativo "Messa in servizio", Funzione (HSK) "Licenze".

Introdurre una License Key valida nel settore operativo "Messa in servizio", Funzione (HSK) "Licenze".

Attivare un ulteriore periodo di test

Resettare le opzioni che richiedono una License Key

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

8086 **Macchina per test e dimostrazione**

Spiegazione: Questo controllo viene utilizzato con una licenza di prova a scopo di test e dimostrazione.

Per motivi di licenza, questa macchina non può essere utilizzata nel processo produttivo.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Generare una nuova License Key tramite Internet all'indirizzo http://www.siemens.com/automation/license ed introdurla nel settore operativo "Messa in servizio", Funzione (HSK) "Licenze".

Introdurre una License Key valida nel settore operativo "Messa in servizio", Funzione (HSK) "Licenze".

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

8089 **Funzione 'Selezione correzioni utensili' non possibile**

Spiegazione: Le opzioni attuali non consentono una correzione utensile.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Disattivare le correzioni utensili oppure

resettare i pacchetti opzionali che contengono la correzione utensile come funzione limitante.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

8090 **Funzione CNC di blocco: nessuna licenza presente.**

Spiegazione: La funzione CNC di blocco non ha una licenza valida.

Non viene accettata una licenza di test.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Generare una nuova License Key tramite Internet all'indirizzo http://www.siemens.com/automation/license ed introdurla nel settore operativo "Messa in servizio", Funzione (HSK) "Licenze".

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

8100 [Canale %1:] Blocco %2: funzione non ammessa

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: - Impossibile a causa delle disposizioni sull'embargo:

- 1. Azioni sincrone: la scrittura di avanzamento, override e offset assiali ($AA_VC, $AC_VC, $AA_OVR, $AA_VC e $AA_OFF) da azioni sincrone, nonché il Continuous Dressing possono essere programmati solo una volta nel blocco.

- 2. Misura ampliata: la "misura ciclica" (MEAC) e la "misura da azione sincrona" non sono possibili.

- 3. Interpolazione degli assi: il numero degli assi interpolanti non deve essere superiore a 4. È compreso il movimento sincrono di assi attraverso le azioni sincrone "DO POS[X]=$A..." "DO FA[X]=$A..." .

Reazione: Stop dell'interprete.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

8101 [Canale %1:] Blocco %2 Funzione: %3 opzione '%4<OPTNX>' non attivata

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Nome della funzione

%4 = Descrizione sintetica dell'opzione

Spiegazione: Per la funzione desiderata il livello di opzione non è sufficiente.

Reazione: Stop dell'interprete.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.

- Acquistare l'opzione

- Attivare la funzione di anticollisione (impostare DM19830 $ON_COLLISION_MASK)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

8102 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 Funzione non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, numero della riga

%3 = Synact ID

Spiegazione: - Impossibile a causa delle disposizioni sull'embargo:

- 1. Azioni sincrone: la scrittura di avanzamento, override e offset assiali ($AA_VC, $AC_VC, $AA_OVR, $AA_VC e $AA_OFF) da azioni sincrone, nonché il Continuous Dressing possono essere programmati solo una volta nel blocco.

- 2. Misura ampliata: la 'misura ciclica' (MEAC) e la 'misura da azione sincrona' non sono possibili.

- 3. Interpolazione degli assi: il numero degli assi interpolanti non deve essere superiore a 4 (è compreso il movimento sincrono di assi attraverso le azioni sincrone "DO POS[X]=$A..." "DO FA[X]=$A...").).

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

8122 [Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 E' necessaria l'opzione accoppiamento generico CP-STATIC (tipo %4)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco
%3 = Asse slave
%4 = Tipo di opzione

Spiegazione: Per la funzione desiderata è necessario il livello di opzione CP-STATIC. Cause possibili:
- Sono stati creati più accoppiamenti del tipo di opzione di quelli consentiti.
- L'insieme delle funzioni di uno o più accoppiamenti non è autorizzato.
Il relativo accoppiamento generico con il mandrino slave specificato è del seguente tipo di opzione:
- 1: COUP con fattore di accoppiamento |1:1| senza movimenti sovrapposti

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:
- Acquistare il livello di opzione (CP-STATIC) sufficiente.
- Ridurre il numero di accoppiamenti contemporaneamente attivi del tipo di opzione.
- Utilizzare solo le funzioni autorizzate

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

8124 [Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 E' necessaria l'opzione Accoppiamento generico CP-BASIC (tipo %4)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco
%3 = Asse slave
%4 = Tipo di opzione

Spiegazione: Per la funzione desiderata è necessario il livello di opzione CP-STATIC. Cause possibili:
- Sono stati creati più accoppiamenti dei tipi di opzione, inferiori o uguali al tipo di opzione, rispetto a quelli possibili.
- Per uno o più accoppiamenti è stato superato il numero max. degli assi master consentiti.
- L'insieme delle funzioni di uno o più accoppiamenti non è autorizzato.
- Sovrapposizione non possibile per un mandrino sincrono (fattore di accoppiamento |1:1|)
- La funzionalità tabelle di curve (corrispondente al tipo di opzione 2) non è autorizzata.
Il relativo accoppiamento generico con l'asse slave/mandrino specificato è del seguente tipo di opzione:
- 0: TRAIL (in SCB)
- 1: COUP con fattore di accoppiamento |1:1| senza movimenti sovrapposti
- 2: TRAIL e LEAD anche in SCM, anche in azioni sincrone, mandrini e assi rotanti misti, COUP

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Acquistare il livello di opzione (CP-BASIC) sufficiente.
- Ridurre il numero di accoppiamenti contemporaneamente attivi del tipo di opzione.
- Utilizzare solo l'insieme di funzioni autorizzato
- Nessuna programmazione sovrapposta di mandrini sincroni

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

8126 [Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 E' necessaria l'opzione Accoppiamento generico CP-COMFORT (tipo %4)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco
%3 = Asse slave
%4 = Tipo di opzione

Spiegazione: Per la funzione desiderata è necessario il livello di opzione CP-COMFORT. Cause possibili:
- Sono stati creati più accoppiamenti dei tipi di opzione, inferiori o uguali al tipo di opzione, rispetto a quelli possibili.
- Per uno o più accoppiamenti è stato superato il numero max. degli assi master consentiti.
- L'insieme delle funzioni di uno o più accoppiamenti non è autorizzato.
- Sovrapposizione non possibile per un mandrino sincrono (fattore di accoppiamento |1:1|)
- La funzionalità tabelle di curve (corrispondente al tipo di opzione 2) non è autorizzata.

Il relativo accoppiamento generico con l'asse slave/mandrino specificato è del seguente tipo di opzione:
- 0: TRAIL (in SCB)
- 1: COUP con fattore di accoppiamento |1:1| senza movimenti sovrapposti
- 2: TRAIL e LEAD anche in SCM, anche in azioni sincrone, mandrini e assi rotanti misti, COUP
- 3: Accoppiamenti CP (senza tabelle di curve) con fino a 3 assi master, anche in azioni sincrone, mandrini e assi misti

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Acquistare il livello di opzione (CP-COMFORT) sufficiente.
- Ridurre il numero di accoppiamenti contemporaneamente attivi del tipo di opzione.
- Ridurre il numero di assi master per accoppiamento.
- Utilizzare solo le funzioni autorizzate
- Nessuna programmazione sovrapposta di mandrini sincroni

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

8128 [Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 E' necessaria l'opzione Accoppiamento generico CP-EXPERT (tipo %4)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco
%3 = Asse slave
%4 = Tipo di opzione

Spiegazione: Per la funzione desiderata è necessario il livello di opzione CP-EXPERT. Cause possibili:
- Sono stati creati più accoppiamenti dei tipi di opzione, inferiori o uguali al tipo di opzione, rispetto a quelli possibili.
- Per uno o più accoppiamenti è stato superato il numero max. degli assi master consentiti.
- L'insieme delle funzioni di uno o più accoppiamenti non è autorizzato.
- Sovrapposizione non possibile per un mandrino sincrono (fattore di accoppiamento |1:1|)
- La funzionalità tabelle di curve (corrispondente al tipo di opzione 2) non è autorizzata.

Il relativo accoppiamento generico con l'asse slave/mandrino specificato è del seguente tipo di opzione:
- 0: TRAIL (in SCB)
- 1: COUP con fattore di accoppiamento |1:1| senza movimenti sovrapposti
- 2: TRAIL e LEAD anche in SCM, anche in azioni sincrone, mandrini e assi rotanti misti, COUP
- 3: Accoppiamenti CP (senza tabelle di curve) con fino a 3 assi master, anche in azioni sincrone, mandrini e assi misti
- 4: Accoppiamenti CP con fino a 5 assi master, anche in azioni sincrone, mandrini e assi misti, anche in cascata

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:
- Acquistare il livello di opzione (CP-EXPERT) sufficiente.
- Ridurre il numero di accoppiamenti contemporaneamente attivi del tipo di opzione.
- Ridurre il numero di assi master per accoppiamento.
- Utilizzare solo l'insieme di funzioni autorizzato
- Nessuna programmazione sovrapposta di mandrini sincroni

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

8130 [Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Funzione di Accoppiamento generico non possibile (tipo %4)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco
%3 = Asse slave
%4 = Tipo di opzione

Spiegazione: L'esecuzione della funzione desiderata per l'accoppiamento generico non è possibile su questo sistema. Cause possibili:
- Sono stati creati più accoppiamenti dei tipi di opzione, inferiori o uguali al tipo di opzione, rispetto a quelli possibili.
- Per uno o più accoppiamenti è stato superato il numero max. degli assi master consentiti.
- L'insieme delle funzioni di uno o più accoppiamenti non è autorizzato.
- Sovrapposizione non possibile per un mandrino sincrono (fattore di accoppiamento |1:1|)
- La funzionalità tabelle di curve (corrispondente al tipo di opzione 2) non è autorizzata.

Il relativo accoppiamento generico con l'asse slave/mandrino specificato è del seguente tipo di opzione:
- 0: TRAIL (in SCB)
- 1: COUP con fattore di accoppiamento |1:1| senza movimenti sovrapposti
- 2: TRAIL e LEAD anche in SCM, anche in azioni sincrone, mandrini e assi rotanti misti, COUP
- 3: Accoppiamenti CP (senza tabelle di curve) con fino a 3 assi master, anche in azioni sincrone, mandrini e assi misti
- 4: Accoppiamenti CP con fino a 5 assi master, anche in azioni sincrone, mandrini e assi misti, anche in cascata

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:
- Ridurre il numero di accoppiamenti contemporaneamente attivi del tipo di opzione.
- Ridurre il numero di assi master per accoppiamento.
- Utilizzare solo l'insieme di funzioni autorizzato
- Nessuna programmazione sovrapposta di mandrini sincroni

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

9000	Guasto %1°volantino
Parametro:	%1 = Numero del volantino
Spiegazione:	Solo per PROFIBUS/PROFINET: Guasto del volantino PROFIBUS/PROFINET.
Reazione:	Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Ripristinare il collegamento con il volantino PROFIBUS/PROFINET.
Proseguimento del programma:	La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

10203	[Canale %1:] NC Start senza punto di riferimento (azione=%2<ALNX>)
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero dell'azione/nome dell'azione
Spiegazione:	E' stato attivato l'NC Start in modo MDA oppure AUTOMATIC quando almeno uno degli assi, che devono obbligatoriamente essere referenziati, non ha raggiunto il suo punto di riferimento.
Reazione:	Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Informare il personale/service autorizzato. Tramite il DM20700: $MC_REFP_NC_START_LOCK (NC Start senza punto di riferimento) si può decidere se l'asse deve essere referenziato o meno prima dell'NC Start. L'avvio della ricerca del punto di riferimento può essere attivato in modo specifico per asse o per canale. Ricerca del punto di riferimento specifica per canale: il fronte di salita del segnale di interfaccia NC/PLC DB3200 DBX1.0 (attivare ricerca del punto riferimento) avvia un ciclo automatico che avvia a sua volta in sequenza gli assi del canale impostati nel DM34110 specifico per asse: $MA_REFP_CYCLE_NR (sequenza della ricerca del punto di riferimento assi specifica per canale). 0: L'asse non prende parte alla ricerca del punto di riferimento specifica per canale; l'asse tuttavia deve essere referenziato per l'NC Start, -1: L'asse non prende parte alla ricerca del punto di riferimento specifica per canale; l'asse tuttavia non deve essere referenziato per l'NC Start, 1-8: Sequenza di avvio per la ricerca del punto di riferimento specifica per canale (start contemporaneo con lo stesso numero), 1-31: CPU type Ricerca punto di riferimento specifica per asse: attivare il tasto direzionale corrispondente alla direzione definita nel DM34010 specifico per assi: $MA_REFP_CAM_MDIR_IS_MINUS (ricerca punto di riferimento in direzione negativa).
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10204	[Canale %1:] Azione utente non possibile senza punto di riferimento (azione interna= %2<ALNX>)
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = numero di azione interna/nome dell'azione interna
Spiegazione:	Deve essere eseguita una determinata reazione utente, che comporta una (eventualmente un'altra) azione interna, per la quale almeno un asse con obbligo di azzeramento non ha raggiunto il suo punti di riferimento.
Reazione:	Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azzerare gli assi con obbligo di ricerca del punto di riferimento.

Se l'azione utente come azione interna si trascina dietro un NC Start, con il DM 20700 $MC_REFP_NC_START_LOCK specifico per canale (NC Start senza punto di riferimento) si può decidere se l'asse deve essere azzerato prima di NC Start o meno. Se l'azione utente come azione interna si trascina dietro un ASUP-Start, con il DM 20115 $MC_IGNORE_REFP_LOCK_ASUP specifico per canale (ASUP-Start senza punto di riferimento) si può decidere se l'asse deve essere azzerato prima di ASUP-Start o meno. Se l'azione utente come azione interna si trascina dietro un Prog-Event-Start, con il DM 20105 $MC_PROG_EVENT_IGN_REFP_LOCK specifico per canale (Prog-Event-Start senza punto di riferimento) si può decidere se l'asse deve essere azzerato prima di Prog-Event-Start o meno.

L'avvio dell'azzeramento può essere eseguito in modo specifico per canale o per asse.

Informare il personale/service autorizzato. Tramite il DM20700: $MC_REFP_NC_START_LOCK specifico per canale (NC Start senza punto di riferimento) si può decidere se l'asse deve essere referenziato o meno prima dell'NC Start. L'avvio della ricerca del punto di riferimento può essere attivato in modo specifico per asse o per canale.

Ricerca del punto di riferimento specifica per canale: il fronte di salita del segnale di interfaccia NC/PLC DB3200 DBX1.0 (attivare ricerca del punto riferimento) avvia un ciclo automatico che avvia a sua volta in sequenza gli assi del canale impostati nel DM34110 specifico per asse: $MA_REFP_CYCLE_NR (sequenza della ricerca del punto di riferimento assi specifica per canale). 0: L'asse non prende parte alla ricerca del punto di riferimento specifica per canale; l'asse tuttavia deve essere referenziato per l'NC Start, -1: L'asse non prende parte alla ricerca del punto di riferimento specifica per canale; l'asse tuttavia non deve essere referenziato per l'NC Start, 1-8: Sequenza di avvio per la ricerca del punto di riferimento specifica per canale (start contemporaneo con lo stesso numero), 1-31: CPU type

Ricerca punto di riferimento specifica per asse: attivare il tasto direzionale corrispondente alla direzione definita nel DM34010 specifico per assi: $MA_REFP_CAM_MDIR_IS_MINUS (ricerca punto di riferimento in direzione negativa).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10208 [Canale %1:] Per il proseguimento del programma dare NC Start

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Dopo la ricerca blocco con calcolo, il controllo numerico si trova nello stato desiderato. Ora con NC Start è possibile avviare il programma oppure variare prima lo stato con sovramemorizzazione/Jog.

Reazione: Stop dell'interprete.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Premere NC Start

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10209 [Canale %1:] NC Stop interno dopo ricerca blocco

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Allarme interno che serve solo a provocare la reazione di allarme NC-Stop.

L'allarme viene cancellato nelle seguenti situazioni:

- DM11450 $MN_SEARCH_RUN_MODE, bit 0 == 1 e quando viene eseguito l'ultimo blocco di azione dopo la ricerca blocco nell'elaborazione principale. L'allarme 10208 viene quindi attivato in funzione del segnale di interfaccia NC/PLC DB3200 DBX1.6 (azione PLC terminata).

- L'allarme di ricerca 10208 era stato soppresso con il servizio PI _N_FINDBL (terza decade del parametro impostata a "2"). L'allarme 10209 viene impostato, con la fine dell'ASUP di ricerca oppure la conclusione dell'ultimo blocco di azione nell'elaborazione principale, in funzione se è stato progettato o meno un ASUP di ricerca (DM11450 $MN_SEARCH_RUN_MODE Bit 1).

Reazione: Stop dell'interprete.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Proseguire il programma con Start NC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10222 [Canale %1:] Comunicazione canale-canale non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Il canale ha ricevuto una tacitazione negativa dalla comunicazione canale-canale, perché il numero del canale destinazione è sconosciuto. Es.: START(x) o WAITE(x) ma il canale x non è stato inizializzato

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Questa è una segnalazione di possibili incoerenze. Il programma prosegue se non è richiesta una tacitazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

10223 [Canale %1:] Il comando %2 è già occupato

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome evento

Spiegazione: Il canale ha ricevuto una tacitazione negativa della comunicazione canale-canale perché questo comando è già attivo o non ancora concluso es.: INIT(x, "ncprog") ma per il canale x c'è già una richiesta di selezione del programma.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Questa è una segnalazione di possibili incoerenze. Il programma prosegue se non è richiesta una tacitazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

10225 [Canale %1:] Comando respinto

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Il canale ha ricevuto un comando che non può essere eseguito.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare RESET.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

10226 [Canale %1:] Reset/fine programma sono stati interrotti

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Durante il Reset oppure fine programma si è verificato un errore cosicchè il canale non può essere commutato in una condizione di pronto al funzionamento.

Questo si può verificare ad es. quando l'interprete durante l'elaborazione dei blocchi Init, derivanti dal Reset o fine programma, ha emesso un errore.

Solitamente sono presenti ulteriori allarmi che descrivono in modo preciso l'errore.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Canale non pronto al funzionamento.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Problema visualizzato conseguentemente ad altri allarmi, eliminarli e premere nuovamente RESET.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10299 [Canale %1:] Funzione Auto-Repos non abilitata

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Nel canale è stata selezionata la funzione (modo operativo) Auto-Repos non implementata.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Questo è solo un avviso.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

10601 [Canale %1:] Blocco %2: la velocità di fine blocco durante la filettatura è = 0

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Questo allarme interviene solo quando seguono in successione più blocchi di programma con G33. La velocità di fine blocco nel blocco indicato è = 0 nonostante segua un ulteriore blocco con una velocità programmata. I motivi possono essere i seguenti:
- G9
- Funzioni ausiliarie dopo il movimento
- Emissione delle funzioni ausiliarie prima del movimento del blocco successivo.
- Asse di posizionamento nel blocco

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma NC in modo che non venga programmato un "arresto a fine blocco" G09.
Modificare il dato macchina generico DM11110 $MN_AUXFU_GROUP_SPEC [n] per la scelta del punto di emissione del gruppo di funzioni ausiliarie da "emissione delle funzioni ausiliarie prima/dopo il movimento" in "emissione delle funzioni ausiliarie durante il movimento".
Bit 5 = 1: Emissione delle funzioni ausiliarie prima del movimento
Bit 6 = 1: Emissione delle funzioni ausiliarie durante il movimento
Bit 7 = 1: Emissione delle funzioni ausiliarie dopo il movimento

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10604 [Canale %1:] Blocco %2 incremento del passo filetto troppo grande

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'incremento del passo filetto porta ad un sovraccarico degli assi. Durante il controllo l'override mandrino viene considerato al 100%.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ridurre i giri del mandrino, l'incremento del passo filetto o la lunghezza della filettatura del programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10605 [Canale %1:] Blocco %2 decremento del passo filetto troppo grande

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il decremento del passo filetto porta all'arresto degli assi nel blocco di filettatura.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ridurre il decremento del passo filetto oppure la lunghezza della filettatura nel programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10610 [Canale %1:] Asse %2 non fermo

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Un asse/mandrino è stato posizionato in più blocchi con l'istruzione POSA/SPOSA. L'asse/mandrino è stato nuovamente programmato nonostante la posizione finale precedentemente programmata non fosse stata ancora raggiunta (soglia di "arresto fine").

Esempio:

N100 POSA[U]=100

:

N125 X... Y... U... ; Es.: l'asse U muove ancora dal blocco N100!

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Verificare e correggere il programma pezzo (analizzare se è sensato che il movimento avvenga tramite più blocchi). Impedire il cambio di blocco con l'istruzione WAITP per gli assi oppure WAITS per i mandrini, finchè anche gli assi di posizionamento non hanno raggiunto la posizione finale.

Esempio per assi:

N100 POSA[U]=100

:

N125 WAITP[U]

N130 X... Y... U...

Esempio per mandrini:

N100 SPOSA[2]=77

:

N125 WAITS(2)

N130 M6

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10620 [Canale %1:] Blocco %3 l'asse %2 ha raggiunto il finecorsa software %4

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

%3 = Numero del blocco, label

%4 = Stringa

Spiegazione: Durante il movimento, viene riconosciuto che il finecorsa software verrebbe oltrepassato nella direzione indicata. Il superamento del campo di movimento non è stato ancora riconosciuto dalla routine di "preparazione del blocco" a causa di una sovrapposizione del movimento tramite volantino oppure di una trasformazione delle coordinate attiva.

Reazione: Reazione locale su allarme.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: A seconda della causa che l'ha generato rimediare nei seguenti modi:

- Trasformazione del volantino o spostamento esterno origine: annullare la sovrapposizione volantino e ridurla al minimo/ evitarla durante la ripetizione del programma.

- Trasformazione: verificare gli spostamenti origine impostati/programmati (Frame attuale). Se i valori sono corretti, deve essere traslato il punto di bloccaggio dell'utensile (dispositivo) per evitare lo stesso allarme durante la ripetizione del programma (con una nuova interruzione del programma).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10621 [Canale %1:] L'asse %2 è sul finecorsa software %3%4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Stringa
%4 = Asse del finecorsa software. L'emissione avviene solo in caso di scostamento rispetto all'asse da muovere.

Spiegazione: L'asse si trova già sul finecorsa software indicato.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Controllare i dati macchina DM36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS/DM36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2 e DM36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS/DM36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2 per i finecorsa software.
Allontanarsi dal finecorsa software nel modo operativo JOG.
Informare il personale/service autorizzato.
Dati macchina:
Segnali di interfaccia specifici per assi: DB380x DBX1000.3 (2° finecorsa software positivo) oppure DB380x DBX1000.2 (2° finecorsa software negativo), se è stato selezionato il 2° finecorsa software.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

10622 [Canale %1:] Blocco %3 l'asse %2 ha raggiunto il finecorsa software %4 con trasformazione attiva

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Numero del blocco, label
%4 = Stringa

Spiegazione: Durante il movimento è stato rilevato che, con la trasformazione attiva, verrebbe superato il finecorsa software nella direzione indicata.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: A seconda della causa che l'ha generato rimediare nei seguenti modi:
- Trasformazione del volantino o spostamento esterno origine: annullare la sovrapposizione volantino e ridurla al minimo/ evitarla durante la ripetizione del programma.
- Trasformazione: verificare gli spostamenti origine impostati/programmati (Frame attuale). Se i valori sono corretti, deve essere traslato il punto di bloccaggio dell'utensile (dispositivo) per evitare lo stesso allarme durante la ripetizione del programma (con una nuova interruzione del programma).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10625 [Canale %1:] Blocco %3 Asse/mandrino slave %2 con CP-SW-Limit-Stop %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Numero del blocco, label
%4 = Stringa

Spiegazione: L'asse/mandrino slave è stato arrestato per un possibile superamento del finecorsa software nella direzione indicata. In funzione del DM30455 $MA_MISC_FUNCTION_MASK, bit 11 e CPMBRAKE potrebbe essere stato frenato anche tutto il gruppo di accoppiamento nella direzione specifica.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: A seconda della causa che l'ha generato rimediare nei seguenti modi:

- Trasformazione del volantino o spostamento esterno origine: annullare la sovrapposizione volantino e ridurla al minimo/ evitarla durante la ripetizione del programma.
- Trasformazione: verificare gli spostamenti origine impostati/programmati (Frame attuale). Se i valori sono corretti, deve essere traslato il punto di bloccaggio dell'utensile (dispositivo) per evitare lo stesso allarme durante la ripetizione del programma (con una nuova interruzione del programma).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10630 [Canale %1:] Blocco %2 l'asse %3 ha raggiunto il limite del campo di lavoro %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Asse, numero del mandrino
%4 = Stringa (+ oppure -)

Spiegazione: L'asse indicato ha superato il limite del campo di lavoro. Questo viene riconosciuto solo nell'elaborazione principale perché prima della trasformazione i valori minimi degli assi non erano calcolabili oppure perché è avvenuta una sovrapposizione con il volantino.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Programmare un altro movimento oppure non eseguire movimenti di sovrapposizione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10631 [Canale %1:] L'asse %2 è sul limite del campo di lavoro %3%4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Asse/mandrino
%3 = Stringa (+ oppure -)
%4 = Asse della limitazione del campo di lavoro. L'emissione avviene solo in caso di scostamento rispetto all'asse da muovere.

Spiegazione: L'asse indicato nel modo operativo JOG ha raggiunto il limite del campo di lavoro positivo.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare DS43420 $SA_WORKAREA_LIMIT_PLUS e DS43430 $SA_WORKAREA_LIMIT_MINUS per la limitazione del campo di lavoro.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

10632 [Canale %1:] Blocco %2 L'asse %3 raggiunge la limitazione del campo di lavoro %4 specifica per il sistema di coordinate

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Asse, numero del mandrino
%4 = Stringa (+ oppure -)

Spiegazione: L'asse indicato supera la limitazione del campo di lavoro specifica per il sistema di coordinate. Questo viene rilevato solo nell'elaborazione principale perchè prima della trasformazione i valori minimi dell'asse non erano determinabili oppure perchè è attiva una sovrapposizione del movimento.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Programmare un altro movimento oppure non eseguire movimenti di sovrapposizione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10633 [Canale %1:] L'asse %2 si trova sul limite del campo di lavoro %3%4 specifico per il sistema di coordinate

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Asse/mandrino
%3 = Stringa (+ oppure -)
%4 = Asse della limitazione del campo di lavoro specifica del sistema di coordinate. L'emissione avviene solo in caso di scostamento rispetto all'asse da muovere.

Spiegazione: L'asse indicato, nel modo operativo JOG, raggiunge la limitazione del campo di lavoro specifica per il sistema di coordinate

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare il parametro di sistema $P_WORKAREA_CS_xx della limitazione del campo di lavoro specifica per il sistema di coordinate.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

10634 [Canale %1:] Asse %2 Correzione raggio utensile per tipo %3 Limitazione campo di lavoro non attiva, Causa: orientamento utensile non parallelo all'asse

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Asse/mandrino
%3 = 0: SCB, 1: SCP / SOI

Spiegazione: La correzione raggio utensile della limitazione del campo di lavoro dell'asse indicato non viene considerata.
Causa: l'orientamento utensile non è parallelo all'asse (es. con ToolCarrier o trasformazione attivi).
L'allarme viene emesso nel modo operativo JOG.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: La correzione raggio utensile per le limitazioni del campo di lavoro nel modo operativo JOG può essere considerata solo con l'utensile parallelo all'asse.
Le trasformazioni attive e ToolCarrier per questa funzione devono essere disattivati.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

10635 [Canale %1:] Asse %2 Correzione raggio UT per tipo %3 Limitazione del campo di lavoro non attiva, Causa: utensile non del tipo fresa o punta a forare

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Asse/mandrino
%3 = 0: SCB, 1: SCP / SOI

Spiegazione: La correzione raggio utensile della limitazione del campo di lavoro dell'asse indicato non viene considerata.
Causa: l'utensile deve essere del tipo fresa o punta a forare.
L'allarme viene emesso nel modo operativo JOG.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: La correzione raggio utensile per le limitazioni del campo di lavoro nel modo operativo JOG può essere considerata solo per utensili del tipo fresa o punta a forare.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

10636	[Canale %1:] Asse %2 Correzione raggio UT per tipo %3 Limitazione del campo di lavoro non attiva, Causa: trasformazione attiva
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Asse/mandrino %3 = 0: SCB, 1: SCP / SOI
Spiegazione:	La correzione raggio utensile della limitazione del campo di lavoro dell'asse indicato non viene considerata. Causa: è attiva una trasformazione L'allarme viene emesso nel modo operativo JOG.
Reazione:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	La correzione raggio utensile per le limitazioni del campo di lavoro nel modo operativo JOG non può essere considerata con trasformazione attiva.
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

10637	[Canale %1:] Asse %2 Correzione raggio UT per tipo %3 Limitazione del campo di lavoro non attiva, Causa: utensile non attivo
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Asse/mandrino %3 = 0: SCB, 1: SCP / SOI
Spiegazione:	La correzione raggio utensile della limitazione del campo di lavoro dell'asse indicato non viene considerata. Causa: nessun utensile attivo L'allarme viene emesso nel modo operativo JOG.
Reazione:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	La correzione raggio utensile per le limitazioni del campo di lavoro nel modo operativo JOG non può essere considerata senza utensile attiva.
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

10650	[Canale %1:] Dati macchina per gantry errati asse %2 nr. errore %3
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Asse %3 = Nr. dell'errore
Spiegazione:	Nel dato macchina assiale specifico per il gantry è stato introdotto un valore errato. Per ulteriori informazioni vedere anche la descrizione del nr. dell'errore. - Nr. dell'errore = 1 => è stata introdotta un'unità gantry errata oppure la identificazione dell'asse a slave è errata. - Nr. dell'errore = 2 => richiesta multipla dell'asse master.
Reazione:	NC non pronto al funzionamento. BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
Rimedio:	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Verificare e correggere i dati macchina: MD37100 $MA_GANTRY_AXIS_TYPE 0: Non asse gantry 1: Asse master raggruppamento 1 11: Asse slave raggruppamento 1 2: Asse master raggruppamento 2 12: Asse slave raggruppamento 2 3: Asse master raggruppamento 3 13: Asse slave raggruppamento 3
Proseguimento del programma:	Spegnere e riaccendere l'NC.

10651 [Canale %1:] Errore di configurazione dell'unità Gantry. Errore nr. %2

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Causa

Spiegazione: La configurazione gantry dichiarata nei dati macchina, è errata. L'unità gantry e la causa dell'incoerenza possono essere ricavate dal parametro di trasferimento.
Il parametro di trasferimento si compone come segue.
- %2 = Identificatore dell'errore + unità Gantry (XX).
- %2 = 10XX => nessun asse master dichiarato
- %2 = 20XX => nessun asse slave dichiarato
- %2 = 30XX => contenuti differenti nel DM30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN asse slave ed asse master
- %2 = 40XX => canale o abbinamento NCU differente degli assi Gantry
- %2 = 50XX => nessun asse slave dichiarato in questo canale
- %2 = 60XX => differente assegnazione del canale dell'asse master
- %2 = 10000 => errore: l'asse slave è un asse geometrico
- %2 = 11000 => errore: asse di posiz. simultaneo come asse slave
- %2 = 12000 => errore: asse ciclo compilato come asse slave
- %2 = 13000 => errore: l'asse Gantry è mandrino
- %2 = 14000 => errore: l'asse Gantry ha una dentatura Hirth

Es. errore n. 1001 = nessun asse master dichiarato, unità Gantry 1.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Verificare e correggere i dati macchina:
MD37100 $MA_GANTRY_AXIS_TYPE
0: Non asse gantry
1: Asse slave raggruppamento 1
11: Asse master raggruppamento 1
2: Asse slave raggruppamento 2
12: Asse master raggruppamento 2
3: Asse slave raggruppamento 3
13: Asse master raggruppamento 3

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

10652 [Canale %1:] Asse %2 soglia di preallarme gantry superata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Asse

Spiegazione: L'asse gantry slave ha superato la soglia di preallarme impostata nel DM37110 $MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato.
1. Controllare l'asse (si muove male meccanicamente?)
2. Il DM non è impostato correttamente (DM37110 $MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING). Le variazioni di questo DM sono attive dopo RESET.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

10653 [Canale %1:] Asse %2 soglia di errore gantry superata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Asse

Spiegazione: L'asse gantry slave ha superato la soglia di errore impostata nel DM37120 $MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR (tolleranza del valore reale).

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
1° Controllare l'asse (si muove male meccanicamente?)
2° Il DM37120 $MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR non è impostato correttamente. Se si modifica questo DM è necessario un POWER ON.
Se gli assi non sono ancora stati referenziati come criterio di attivazione dell'allarme, viene considerato il DM37130 $MA_GANTRY_POS_TOL_REF.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10654 [Canale %1:] In attesa dell'avvio di sincronizzazione unità gantry %2

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Unità gantry

Spiegazione: L'allarme interviene quando gli assi sono pronti ad essere sincronizzati. Il gruppo gantry ora può essere sincronizzato. La differenza di valore reale tra asse master e asse slave supera il limite di allarme gantry DM 37110 $MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING. La sincronizzazione deve essere avviata in modo esplicito con il segnale di interfaccia NC/PLC DB380x DBX5005.4 (avvio sequenza di sincronizzazione gantry).

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Vedi il Manuale di guida alle funzioni, Funzioni speciali), Assi gantry (G1)

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

10655 [Canale %1:] Sincronizzazione in corso unità gantry %2

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Unità gantry

Spiegazione: L'allarme può essere soppresso con il DM37150 $MA_GANTRY_FUNCTION_MASK Bit2 = 1.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: La segnalazione scompare non appena il gruppo Gantry è sincronizzato.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

10656 [Canale %1:] Asse %2 Asse slave del Gantry dinamicamente sovraccaricato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Asse

Spiegazione: L'asse slave del Gantry è dinamicamente sovraccaricato, esso quindi non può seguire dinamicamente l'asse master

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Reazione locale su allarme.
Canale non pronto al funzionamento.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Confrontare i dati macchina assiali dell'asse slave Gantry con i dati dell'asse master Gantry

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10657 [Canale %1:] Asse %2 Power Off nello stato limite di errore-Gantry superato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Asse

Spiegazione: E' stato disattivato nello stato limite di errore-Gantry superato (allarme 10653).
L'errore può essere eliminato solo cancellando il DM37135 $MA_GANTRY_ACT_POS_TOL_ERROR oppure disattivando la sorveglianza ampliata (DM37150 $MA_GANTRY_FUNCTION_MASK bit0)

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale di service autorizzato.
1. Eliminare un disallineamento meccanico
2. Controllare l'asse (meccanicamente funziona in modo scadente?)
3. Cancellare il DM37135 $MA_GANTRY_ACT_POS_TOL_ERROR oppure disattivare la sorveglianza meccanica ampliata
4. DM37120 $MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR impostato in modo errato
   Se il DM viene modificato è necessario un POWER ON.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10658 [Canale %1:] Asse %2 Stato dell'asse non consentito %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'asse
%3 = Codice di errore ed unità Gantry

Spiegazione: Codice di errore e unità Gantry
- 30XX => il gruppo Gantry non può essere chiuso perchè non tutti gli assi Gantry sono in un canale.
- 40XX => il gruppo Gantry non può essere chiuso perchè gli assi Gantry si trovano in stati diversi, ad es. l'asse è abbinato al PLC.
- 50XX => il gruppo Gantry deve cambiare canale per una richiesta del PLC, nel nuovo canale non tutti gli assi Gantry sono noti.
- 60XX => il gruppo Gantry deve essere inserito nel canale per una richiesta del programma NC, ma non tutti gli assi Gantry sono noti nel canale.
- 70XX => il gruppo Gantry non può essere chiuso perchè almeno un asse Gantry si trova in movimento.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Reazione locale su allarme.

Rimedio: Codice di errore:
- %2 = 30XX => abbinare tutti gli assi Gantry al canale attuale, es. tramite scambio assi.
- %2 = 40XX => impostare tutti gli assi di un raggruppamento Gantry in un'identica condizione, es. abbinare tutti gli assi al programma NC oppure tutti gli assi al PLC.
- %2 = 50XX => rendere noti tutti gli assi Gantry nel canale richiesto.
- %2 = 60XX => rendere noti tutti gli assi Gantry nel canale richiesto.
:fine

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10700 **[Canale %1:] Blocco %2: settore di protezione %3 dell'NCK danneggiato in automatico o MDI**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco
%3 = Numero del settore di protezione

Spiegazione: E' stato danneggiato il settore di protezione NCK riferito al pezzo. Va considerato che è ancora attivo un settore di protezione riferito all'utensile. Il settore di protezione riferito al pezzo può essere attraversato con un nuovo NC Start.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Le reazioni SHOWALARM e SETVDI possono essere soppresse con MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit20.

Rimedio: Il settore di protezione può essere attraversato con un nuovo NC Start.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10701 **[Canale %1:] Blocco %2: settore di protezione specifico per canale %3 danneggiato in automatico o MDA**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco
%3 = Numero del settore di protezione

Spiegazione: E' stato danneggiato il settore di protezione specifico del canale riferito al pezzo. Va considerato che è ancora attivo un settore di protezione riferito all'utensile. Il settore di protezione riferito al pezzo può essere attraversato con un nuovo NC Start.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Le reazioni SHOWALARM e SETVDI possono essere soppresse con MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit20.

Rimedio: Il settore di protezione può essere attraversato con un nuovo NC Start.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10702 **[Canale %1:] Settore di protezione NCK %2 danneggiato in funzionamento manuale**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del settore di protezione

Spiegazione: E' stato danneggiato il settore di protezione NCK riferito al pezzo. Va considerato che è ancora attivo un settore di protezione riferito all'utensile. Il settore di protezione riferito al pezzo può essere attraversato con un nuovo NC Start.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Il settore di protezione può essere attraversato con un nuovo NC Start.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

10703 **[Canale %1:] Settore di protezione %2 specifico per canale danneggiato in funzionamento manuale**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del settore di protezione

Spiegazione: E' stato danneggiato il settore di protezione specifico del canale riferito al pezzo. Va considerato che è ancora attivo un settore di protezione riferito all'utensile. Il settore di protezione riferito al pezzo può essere attraversato con un nuovo NC Start.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Il settore di protezione può essere attraversato con un nuovo NC Start.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

10704 [Canale %1:] Blocco %2: Sorveglianza settore di protezione non garantita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: In un asse geometrico sono intervenuti dei movimenti supplementari che non possono essere tenuti in considerazione nella preparazione del blocco. Pertanto non viene garantita l'osservanza dei settori di protezione. Questa è solo un'avvertenza senza ulteriori reazioni.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Assicurarsi che il movimento degli assi geometrici, incluso il movimento supplementare, non superi i settori di protezione (l'avviso avviene comunque) oppure escludere ulteriori movimenti.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

10706 [Canale %1:] Settore di protezione NCK %2 raggiunto in manuale con l'asse %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del settore di protezione
%3 = Nome dell'asse

Spiegazione: Con l'asse indicato è stato raggiunto il settore di protezione NCK riferito al pezzo. Va considerato che è ancora attivo un settore di protezione riferito all'utensile. Il settore di protezione riferito al pezzo può essere attraversato previo consenso da PLC.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. L'attraversamento del settore di protezione è possibile dopo il consenso da PLC.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

10707 [Canale %1:] Settore di protezione %2 raggiunto in manuale con l'asse %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del settore di protezione
%3 = Nome dell'asse

Spiegazione: Con l'asse indicato è stato raggiunto il settore di protezione riferito al pezzo specifico per canale. Va considerato che è ancora attivo un settore di protezione riferito all'utensile. Il settore di protezione riferito al pezzo può essere attraversato previo consenso da PLC.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. L'attraversamento del settore di protezione è possibile dopo il consenso da PLC.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

10720 [Canale %1:] Blocco %3 asse %2 finecorsa software %4

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

%3 = Numero del blocco, label

%4 = Stringa (+ oppure -)

Spiegazione: Il percorso programmato nell'asse supera il finecorsa software momentaneamente attivo. L'allarme viene attivato durante la preparazione del blocco del programma pezzo.

Se il dato macchina DM11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK è bit11=0, viene emesso questo allarme invece dell'allarme 10722. Se il dato macchina a bit DM11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11 è impostato, viene proposta una possibilità di diagnostica avanzata per il superamento dei finecorsa software. Il presupposto per l'attivazione è costituito dalla presenza del file di allarmi ALUN* nell'HMI.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Reazione locale su allarme.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Nel programma NC controllare e correggere le posizioni.

Informare il personale/service autorizzato.

Dati macchina: controllare DM36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS / DM36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2 e DM36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS / DM36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2 per i finecorsa software.

Segnali di interfaccia specifici per assi: DB380x DBX1000.3 / .2 (2° finecorsa software positivo/negativo) controllare se è stato selezionato il 2° finecorsa software.

Controllare gli spostamenti origine attivi nel Frame attuale.

Inoltre devono essere controllati gli spostamenti origine, i movimenti sovrapposti ($AA_OFF), DRF e le componenti delle trasformazioni.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10721 [Canale %1:] Blocco %3 asse %2 finecorsa software %4

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

%3 = Numero del blocco, label

%4 = Stringa (+ oppure -)

Spiegazione: Lo spostamento programmato per l'asse supera il finecorsa software attualmente attivo.

L'allarme viene emesso durante la preparazione dei blocchi di accostamento o blocchi residui con REPOS.

In funzione del dato macchina a bit DM11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11=0 viene emesso questo allarme invece dell'allarme 10723. Se il dato macchina a bit DM11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11 è impostato, viene proposta una possibilità di diagnostica avanzata per il superamento dei finecorsa software. Il presupposto per l'attivazione è costituito dalla presenza del file di allarmi ALUN* nell'HMI. Vedere anche il manuale di diagnostica, allarme 10723.

Reazione: Reazione locale su allarme.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Determinare la causa dello spostamento della posizione iniziale/finale. L'istruzione REPOS viene eseguita al termine di un ASUP o di un ASUP di sistema. Vedere anche il riferimento incrociato da ASUP.

Controllare i segnali di interfaccia NC/PLC DB380x DBX1000.3 / .2 (2° finecorsa software positivo/negativo), se è stato selezionato il 2° finecorsa software.

Controllare gli spostamenti origine momentaneamente attivi nel Frame attuale.

Controllare inoltre gli spostamenti origine esterni, i movimenti sovrapposti ($AA_OFF), DRF e le componenti delle trasformazioni.

Interrompere il programma NC con reset NC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10722 [Canale %1:] Blocco %5 L'asse %2 ha superato il finecorsa software %6, percorso residuo: %7 %3<ALUN> superato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Unità del percorso
%4 = Numero di blocco, Label|Numero+stringa(+/-)|Percorso residuo

Spiegazione: L'allarme è stato emesso durante la preparazione del blocco indicato.
Causa:
il percorso programmato per l'asse indicato, supera il finecorsa software attivo nella direzione di movimento.
Avvertenze:
Il parametro 4 contiene, separata dal carattere "|", la descrizione dei parametri 5, 6 e 7.
- 5 = Numero di blocco, etichetta
- 6 = Numero+stringa(+/-)
- 7 = Percorso residuo

Con il DM11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11==1, viene emesso l'allarme 10722 invece dell'allarme 10720.
L'allarme 10722 consente una possibilità di diagnostica avanzata riferita al superamento dei finecorsa software.
Presupposto:
presenza del file di allarmi ALUN* nell'HMI
Vedere anche:
manuale di diagnostica, allarme 10720

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare ed eventualmente correggere le posizioni programmate nel programma NC.
Informare il personale/service autorizzato.
Controllare la parametrizzazione del finecorsa software:
- DM36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS
- DM36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2
- DM36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS
- DM36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2

Controllare i segnali di interfaccia NC/PLC specifici per assi per la selezione del 2° finecorsa software
- DB31, ... DBX12.2 e .3

Controllare gli spostamenti origine attivi del Frame attuale.
Controllare gli spostamenti origine esterni, i movimenti sovrapposti ($AA_OFF), DRF e le componenti delle trasformazioni.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10723 [Canale %1:] Blocco %5 L'asse %2 ha superato il finecorsa software %6, percorso residuo: %7 %3<ALUN>

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Unità del percorso
%4 = Numero di blocco, Label|Numero+stringa(+/-)|Percorso residuo

Spiegazione: L'allarme è stato emesso nella preparazione del blocco di accostamento o residuo indicato, durante il riaccostamento al profilo (REPOS).
Causa:
il percorso programmato per l'asse indicato, supera il finecorsa software attivo nella direzione di movimento visualizzata.
Avvertenze:
Il parametro 4 contiene, separata dal carattere "|", la descrizione dei parametri 5, 6 e 7.
- 5 = Numero di blocco, etichetta
- 6 = Numero+stringa(+/-)
- 7 = Percorso residuo

Con il DM11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11==1, viene emesso l'allarme 10723 invece dell'allarme 10721.
L'allarme 10723 consente una possibilità di diagnostica avanzata riferita al superamento dei finecorsa software.
Presupposto:
presenza del file di allarmi ALUN* nell'HMI
Vedere anche:
manuale di diagnostica, allarme 10721

Reazione: Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Determinare la causa della traslazione della posizione iniziale/finale.
L'istruzione REPOS viene eseguita al termine di un ASUP utente o di un ASUP di sistema. Vedere anche il riferimento incrociato da ASUP.
Informare il personale/service autorizzato.
Controllare la parametrizzazione del finecorsa software:
- DM36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS
- DM36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2
- DM36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS
- DM36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2

Controllare i segnali di interfaccia NC/PLC specifici per assi per la selezione del 2° finecorsa software
- DB31, ... DBX12.2 e .3

Controllare gli spostamenti origine attivi del Frame attuale.
Controllare gli spostamenti origine esterni, i movimenti sovrapposti ($AA_OFF), DRF e le componenti delle trasformazioni.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10730 [Canale %1:] Blocco %3 asse %2: limitazione del campo di lavoro %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Numero del blocco, label
%4 = Stringa (+ oppure -)

Spiegazione: Questo allarme viene generato se durante la preparazione del blocco l'asse programmato oltrepassa la limitazione del campo di lavoro.
Se il dato macchina a bit DM11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK è bit11=0, viene emesso questo allarme invece dell'allarme 10732. Se il dato macchina a bit DM11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11 è settato, viene proposta una possibilità di diagnostica avanzata per il superamento dei finecorsa software. Il presupposto per l'attivazione è costituito dalla presenza del file di allarmi ALUN* nell'HMI.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: a) verificare ed eventualmente correggere la correttezza della posizione introdotta nel programma NC
b) controllare gli spostamenti origine (Frame attuale)
c) impostare correttamente la limitazione del campo di lavoro con G25/G26 oppure
d) impostare correttamente la limitazione del campo di lavoro nei dati setting oppure
e) disattivare la limitazione del campo di lavoro con il dato di setting: 43410 WORKAREA_MINUS_ENABLE=FALSE

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10731 [Canale %1:] Blocco %3 asse %2: limitazione del campo di lavoro %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Numero del blocco, label
%4 = Stringa (+ oppure -)

Spiegazione: Lo spostamento pianificato per l'asse supera la limitazione del campo di lavoro momentaneamente attiva.
L'allarme viene emesso durante la preparazione dei blocchi di accostamento o blocchi residui per REPOS.
Questo allarme viene emesso invece dell'allarme 10733 se il DM11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11 non è impostato.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Determinare la causa dello spostamento della posizione iniziale/finale. L'istruzione REPOS viene eseguita al termine di un ASUP o di un ASUP di sistema. Vedere anche il riferimento incrociato da ASUP.
Controllare gli spostamenti origine momentaneamente attivi nel Frame attuale.
Controllare inoltre gli spostamenti origine esterni, movimenti sovrapposti ($AA_OFF), DRF e le componenti delle trasformazioni.
Interrompere il programma NC con reset NC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10732 [Canale %1:] Blocco %5 L'asse %2 ha superato la limitazione del campo di lavoro, percorso residuo: %6 %3<ALUN>

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Unità del percorso
%4 = Numero di blocco, Label|Percorso residuo

Spiegazione: L'allarme è stato emesso durante la preparazione del blocco indicato.
Causa:
il percorso programmato per l'asse indicato, supera la limitazione del campo di lavoro attiva.
Avvertenza:
Il parametro 4 contiene, separata dal carattere "|", la descrizione dei parametri 5 e 6.
- 5 = Numero di blocco, etichetta
- 6 = Percorso residuo

Con il DM11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11==1, viene emesso l'allarme 10732 invece dell'allarme 10730.
L'allarme 10732 consente una possibilità di diagnostica avanzata riferita al superamento dei finecorsa software.
Presupposto:
presenza del file di allarmi ALUN* nell'HMI
Vedere anche:
manuale di diagnostica, allarme 10730

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: a) verificare ed eventualmente correggere la correttezza della posizione introdotta nel programma NC
b) controllare gli spostamenti origine (Frame attuale)
c) impostare correttamente la limitazione del campo di lavoro con G25/G26 oppure
d) impostare correttamente la limitazione del campo di lavoro nei dati setting oppure
e) disattivare la limitazione del campo di lavoro con il dato di setting DS43410 $SA_WORKAREA_MINUS_ENABLE=FALSE

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10733 [Canale %1:] Blocco %5 L'asse %2 ha superato la limitazione del campo di lavoro, percorso residuo: %6 %3<ALUN>

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Unità del percorso
%4 = Numero di blocco, Label|Percorso residuo

Spiegazione: L'allarme è stato emesso nella preparazione del blocco di accostamento o residuo indicato, durante il riaccostamento al profilo (REPOS).
Causa:
il percorso programmato per l'asse indicato, supera la limitazione del campo di lavoro attiva.
Avvertenza:
Il parametro 4 contiene, separata dal carattere "|", la descrizione dei parametri 5 e 6.
- 5 = Numero di blocco, etichetta
- 6 = Percorso residuo

Con il DM11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11==1, viene emesso l'allarme 10733 invece dell'allarme 10731.
L'allarme 10733 consente una possibilità di diagnostica avanzata riferita al superamento dei finecorsa software.
Presupposto:
presenza del file di allarmi ALUN* nell'HMI
Vedere anche:
manuale di diagnostica, allarme 10731

Reazione: Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Determinare la causa dello spostamento della posizione iniziale/finale. L'istruzione REPOS viene eseguita al termine di un ASUP o di un ASUP di sistema. Vedere anche il riferimento incrociato da ASUP.
Controllare gli spostamenti origine momentaneamente attivi nel Frame attuale.
Controllare inoltre gli spostamenti origine esterni, movimenti sovrapposti ($AA_OFF), DRF e le componenti delle trasformazioni.
Interrompere il programma NC con reset NC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10735 [Canale %1:] Blocco %5 L'asse %2 ha superato la limitazione del campo di lavoro specifica del sistema di coordinate, percorso residuo: %6 %3<ALUN>

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Unità del percorso
%4 = Numero di blocco, Label|Percorso residuo

Spiegazione: L'allarme è stato emesso durante la preparazione del blocco indicato.
Causa:
il percorso programmato per l'asse indicato, supera la limitazione del campo di lavoro specifica del sistema di coordinate.
Avvertenza:
Il parametro 4 contiene, separata dal carattere "|", la descrizione dei parametri 5 e 6.
- 5 = Numero di blocco, etichetta
- 6 = Percorso residuo

Presupposto:
presenza del file di allarmi ALUN* nell'HMI

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: a) Nel programma NC controllare ed eventualmente correggere le posizioni.
b) Controllare gli spostamenti origine (Frame attuale).
c) Impostare correttamente la limitazione del campo di lavoro con WALCS1 ... WALCS9 oppure
d) Impostare correttamente la limitazione del campo di lavoro $P_WORKAREA_CS_LIMIT_PLUS opp. $P_WORKAREA_CS_LIMIT_MINUS oppure
e) Disattivare la limitazione del campo di lavoro $P_WORKAREA_CS_MINUS_ENABLE =FALSE opp. $P_WORKAREA_CS_PLUS_ENABLE
Nei casi d) ed e) è necessario riattivare il gruppo della limitazione del campo di lavoro selezionata specifica del sistema di coordinate.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10736 [Canale %1:] Blocco %5 L'asse %2 ha superato la limitazione del campo di lavoro specifica del sistema di coordinate, percorso residuo: %6 %3<ALUN>

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Unità del percorso
%4 = Numero di blocco, Label|Percorso residuo

Spiegazione: L'allarme è stato emesso nella preparazione del blocco di accostamento o residuo indicato, durante il riaccostamento al profilo (REPOS).
Causa:
il percorso programmato per l'asse indicato, supera la limitazione del campo di lavoro specifica del sistema di coordinate.
Avvertenza:
Il parametro 4 contiene, separata dal carattere "|", la descrizione dei parametri 5 e 6.
- 5 = Numero di blocco, etichetta
- 6 = Percorso residuo

Presupposto:
presenza del file di allarmi ALUN* nell'HMI

Reazione: Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Determinare la causa dello spostamento della posizione iniziale/finale. L'istruzione REPOS viene eseguita al termine di un ASUP o di un ASUP di sistema. Vedere anche il riferimento incrociato da ASUP.
Controllare gli spostamenti origine momentaneamente attivi nel Frame attuale.
Controllare inoltre gli spostamenti origine esterni, movimenti sovrapposti ($AA_OFF), DRF e le componenti delle trasformazioni.
Interrompere il programma NC con reset NC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10740 [Canale %1:] Blocco %2 troppi blocchi vuoti nella programmazione WAB

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Tra il blocco WAB e il blocco che determina la tangente di accostamento e distacco non possono essere programmati più blocchi di quanti impostati nel DM20202 $MC_WAB_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10741 [Canale %1:] Blocco %2 inversione di direzione in movimento di incremento WAB

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stata programmata una distanza di sicurezza che si trova perpendicolare al piano di lavorazione non tra il punto iniziale e il punto finale del profilo WAB.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10742 [Canale %1:] Blocco %2 distanza WAB non valida o non programmata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Le cause possibili sono:
In un blocco WAB non è stato indicato il parametro DISR oppure il suo valore è minore o uguale a 0.
Nell'accostamento o distacco con cerchio e raggio utensile attivo, il raggio del profilo WAB generato internamente è negativo. Il profilo WAB generato internamente è un cerchio con un raggio tale la cui correzione con il raggio di correzione attuale (somma di raggio utensile e valore di offset OFFN) definisce il percorso del centro utensile con il raggio programmato DISR.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10743 [Canale %1:] Blocco %2 WAB programmato più volte

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Si è tentato di attivare un movimento WAB prima che fosse concluso un movimento WAB attivato in precedenza.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10744 [Canale %1:] Blocco %2 nessuna direzione WAB valida definita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La direzione della tangente nell'accostamento o nel distacco morbido non è definita.
Le cause possibili:
Dopo il blocco di accostamento il programma non contiene altri blocchi con informazioni di posizionamento.
Prima di un blocco di distacco non è stato programmato alcun blocco con informazioni di posizionamento.
La tangente che deve essere usata per il movimento WAB è perpendicolare al piano di lavorazione attuale.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10745 [Canale %1:] Blocco %2 posizione finale WAB non univoca

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nel blocco WAB e nel blocco successivo è stata programmata la posizione perpendicolare alla direzione di lavorazione e nel blocco WAB non è stata indicata alcuna posizione nel piano di lavorazione.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo. Prendere l'indicazione di posizione per l'asse di incremento dal blocco WAB o dal blocco successivo. Oppure programmare nel blocco WAB anche una posizione nel piano di lavorazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10746 [Canale %1:] Blocco %2 stop preelaborazione con WAB

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stato inserito uno stop preelaborazione tra un blocco di svincolo WAB e il blocco successivo che definisce la direzione della tangente oppure tra un blocco di allontanamento WAB e il blocco successivo che definisce la posizione finale.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10747 [Canale %1:] Blocco %2 direzione di svincolo per WAB non definita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: In un blocco di svincolo WAB con quarto di cerchio o semicerchio (G248 o G348) non è stato programmato il punto finale nel piano di lavorazione ed è attivo G143 o G140 senza correzione raggio utensile.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo. Si possono eseguire le seguenti modifiche:
- Indicare il punto finale nel piano di lavorazione nel blocco WAB.
- Attivare la correzione raggio utensile (attiva solo per G140, non per G143)
- Indicare esplicitamente il lato di svincolo con G141 o G142.
- Per eseguire lo svincolo utilizzare una retta anziché un cerchio.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10748 [Canale %1:] Blocco %2 stop preelaborazione per WAB

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Con DISRP è stata programmata una posizione del piano di svincolo che non si trova tra la distanza di sicurezza (DISCL) e il punto iniziale (durante il posizionamento) o il punto finale (durante l'allontanamento) del movimento WAB.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10750 [Canale %1:] Blocco %2 attivazione della correzione raggio utensile senza numero dell'utensile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Deve essere selezionato un utensile T... in modo che l'NC possa verificare costantemente i valori di correzione ad esso corrispondenti.
Ogni utensile (numero di T) è automaticamente abbinato ad un blocco di dati di correzione (D1) che contiene i valori di correzione (parametri P1...P25). Ad ogni utensile possono essere assegnati fino a 9 blocchi di dati di correzione nei quali può essere introdotto il blocco di dati desiderato con il nr. del D (D1 - D9).
La correzione raggio fresa (CRF) viene considerata solo quando si programmano G41 o G42. I valori di correzione si trovano nel parametro P6 (valori geometrici) e P15 (valori di usura) del blocco di dati di correzione Dx.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Stop dell'interprete.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Prima del richiamo della CRU con G41/G42 bisogna programmare un numero di utensile con l'indirizzo T...

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10751 [Canale %1:] Blocco %2 pericolo di collisione con la correzione raggio utensile

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il "riconoscimento del collo di bottiglia" (calcolo del punto di intersezione dei successivi blocchi di movimento corretti) non ha potuto calcolare alcun punto di intersezione con i blocchi di movimento che si trovano nel buffer di preelaborazione. Esiste quindi la possibilità che una delle traiettorie equidistanti danneggi il profilo del pezzo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Reazione locale su allarme.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Verificare il programma pezzo e, se possibile, correggerlo in modo che vengano evitati angoli interni con percorsi più piccoli del valore di correzione (gli angoli esterni non sono critici in quanto le equidistanti vengono allungate o vengono inseriti blocchi intermedi, in modo che venga sempre trovato un punto di intersezione).

Aumentare la capacità del buffer di preelaborazione dei blocchi di movimento tramite il DM20240 $MC_CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS (valore standard: 3); in questo modo aumentano il carico della CPU e il tempo di cambio blocco.

Ulteriori possibili rimedi: con 3D-WRK(CUT3DC) programmare CDOF2, con 2D-WRK CDOF.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10752 [Canale %1:] Blocco %2 eccedenza del buffer di blocco locale durante la correzione raggio utensile (%3, %4)

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Identificatore dell'errore

%4 = Numero di blocchi mancanti

Spiegazione: La correzione raggio utensile deve immagazzinare una quantità variabile di blocchi intermedi per poter calcolare le traiettorie equidistanti dell'utensile per ogni blocco NC. La dimensione della memoria del buffer non è facilmente determinabile. Dipende dalla quantità di blocchi senza informazioni di movimento nel piano di correzione, dalla quantità degli elementi di profilo impostabili e dallo svolgimento del profilo di curvatura durante la funzione spline ed interpolazione polinomica.

La dimensione della memoria del buffer non può superare la dimensione della memoria di sistema.

Informazione aggiuntiva sullo stato di errore

Chiave dell'errore (3° parametro).

0 = eccedenza del buffer di blocco locale con correzione raggio utensile.

1 = il buffer di blocco locale probabilmente è stato parametrizzato troppo grande del numero di blocchi mancanti (4° parametro).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Reazione locale su allarme.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Semplificare il programma NC:
- evitando:
  blocchi senza informazioni di movimento nel piano di correzione
  blocchi con elementi di profilo che producono variazioni della curvatura, (ad es. ellissi) e con raggi di curvatura più piccoli del raggio di correzione (tali blocchi vengono suddivisi in più parti).
- Aumentare il numero di blocchi pre-elaborati per la sorveglianza anticollisione (DM20240 $MC_CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS).
- Quando si aumenta (DM20240 $MC_CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS) occorre prestare attenzione che la memoria di sistema sia sufficiente, cioè aumentare eventualmente il numero di blocchi nel DM 28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP. Il parametro 4 funge da valore di orientamento per il numero di posti blocco mancanti. Questo dipende dalla situazione e deve essere determinato individualmente.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10753 [Canale %1:] Blocco %2: attivazione della correzione raggio utensile possibile solo in un blocco con movimento lineare

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'attivazione della CRU con G41/G42 può avvenire solo nei blocchi in cui sono attive le funzioni G: G00 (rapido) oppure G01 (avanzamento).
In un blocco con G41/G42 deve essere indicato almeno un asse dei piani da G17 a G19; si consiglia tuttavia di indicarne sempre due in quanto, di regola, abilitando il correttore muovono entrambi gli assi.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Correggere il programma NC in modo che la disattivazione del correttore avvenga in un blocco con un'interpolazione lineare.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10754 [Canale %1:] Blocco %2: disattivazione della correzione raggio utensile possibile solo in un blocco con movimento lineare

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La disattivazione della correzione raggio utensile con G40 può essere eseguita solo nei blocchi in cui sono attive le funzioni G: G00 (rapido) oppure G01 (avanzamento).
In un blocco con G40 deve essere indicato almeno un asse dei piani da G17 a G19; si consiglia tuttavia di indicarne sempre due in quanto, di regola, disattivando la correzione si muovono entrambi gli assi.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Correggere il programma NC in modo che la disattivazione del correttore avvenga in un blocco con un'interpolazione lineare.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10755 [Canale %1:] Blocco %2 attivazione della correzione raggio utensile con KONT non possibile sul punto iniziale attuale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Con l'attivazione della CRF con KONT, il punto iniziale del blocco di accostamento si è venuto a trovare all'interno del cerchio di correzione ed ha già quindi danneggiato il profilo.

Se l'attivazione della CRF avviene con G41/G42, il movimento di correzione, quando la posizione finale programmata è posteriore al profilo, determina il comportamento durante l'accostamento (NORM oppure KONT). Con KONT viene generato intorno al punto iniziale programmato (= punto finale dei blocchi di accostamento) un cerchio con il raggio pari a quello della fresa. La tangente, che passa attraverso la posizione attuale e non danneggia il profilo, rappresenta il movimento di accostamento.

Se il punto iniziale si trova all'interno del cerchio di correzione costruito intorno al punto finale, esso non viene attraversato da alcuna tangente.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Reazione locale su allarme.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Attivare la CRF in modo che il punto iniziale del movimento di accostamento venga a trovarsi all'esterno del cerchio di correzione intorno al punto finale (movimento programmato > raggio correzione). Esistono le seguenti possibilità:

attivazione in un blocco precedente

inserire un blocco intermedio

selezionare l'accostamento al profilo del tipo NORM

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10756 [Canale %1:] Blocco %2 disattivazione della correzione raggio utensile con KONT non possibile sul punto finale programmato

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Durante la disattivazione della correzione raggio fresa il punto finale viene a trovarsi già all'interno del cerchio di correzione. Se questo punto venisse raggiunto realmente senza correzione, si avrebbe un danneggiamento del profilo.

Se la CRF viene disattivata con G40, il comportamento di accostamento determina il movimento di correzione (NORM oppure KONT), quando il punto finale viene a trovarsi dietro al profilo. Con KONT viene generato un cerchio con il raggio pari a quello della fresa intorno all'ultimo punto, per il quale la correzione è ancora attiva. La tangente che passa attraverso la posizione finale programmata e non danneggia il profilo rappresenta il movimento di accostamento.

Se il punto finale programmato si trova all'interno del cerchio di correzione intorno al punto finale, attraverso questo punto non passa alcuna tangente.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Reazione locale su allarme.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Disattivare la CRF in modo che il punto finale programmato si venga a trovare all'esterno del cerchio di correzione intorno all'ultimo punto di correzione attivo. Esistono le seguenti possibilità:

disattivazione nel blocco successivo

inserire un blocco intermedio

selezionare uno svincolo dal profilo del tipo NORM

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10757 [Canale %1:] Blocco %2 Orientamento non consentito con correzione raggio utensile attiva

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stata programmata una modifica dell'orientamento non consentita con il tipo di correzione utensile attiva (codice G del gruppo 22, ad es. CUT2D o CUT2DF). Le modifiche dell'orientamento utensile normalmente sono consentite e utili solo con correzione raggio utensile 3D attiva.

Un orientamento (non consentito) può essere provocato anche commutando il piano di lavorazione (G17 - G19).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Attivare un codice G del gruppo 22 (ad es. CUT3DC) per il quale è consentita la modifica di orientamento programmata.
Eseguire il programma con orientamento utensile costante.
Se è necessaria una commutazione del piano, disattivare prima la correzione utensile e successivamente riattivare la commutazione del piano.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10758 [Canale %1:] Blocco %2 raggio di curvatura troppo piccolo con valore di correzione variabile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La CRF attuale (fresa utilizzata) è troppo grande per il raggio del profilo programmato.
In un blocco con correzione raggio utensile variabile, deve essere possibile una correzione in ogni /nessun punto del profilo, con il valore di correzione minimo e massimo in tutto il campo programmato. Non è possibile impostare alcun punto sul profilo in cui il raggio di curvatura si trovi all'interno del campo di correzione variabile.
Variando il segno del valore di correzione all'interno di un blocco, vengono verificati entrambi i lati del profilo, in caso contrario solo il lato in cui ha luogo la correzione.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Utilizzare frese più piccole oppure tenere in considerazione una parte del raggio fresa nella programmazione del profilo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10759 [Canale %1:] Blocco %2 percorso parallelo all'orientamento dell'utensile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: In un blocco con una interpolazione spline o polinomica, il percorso corretto passa in almeno un punto parallelo all'orientamento dell'utensile, cioè la traiettoria ha una tangente perpendicolare al piano di correzione.
La tangente in un punto della traiettoria vale come parallela all'orientamento utensile se l'angolo tra le due direzioni è inferiore al valore limite definito con il DM21080 $MC_CUTCOM_PARALLEL_ORI_LIMIT .
Nella fresatura periferica tuttavia sono ammesse singole rette parallele all'orientamento dell'utensile, così come sono ammessi cerchi con un piano perpendicolare al piano di correzione (applicazione per l'uscita graduale da una gola). Anche solo singolarmente nel caso in cui il cerchio contenga un punto con la tangente parallela all'orientamento utensile.
Se è attivo un compressore (COMPCAD, COMPSURF) le rette programmate (ed eventualmente i cerchi) vengono rappresentate come polinomi non lineari e questo significa un blocco con interpolazione polinomiale (vedi sopra).
Nella fresatura frontale (CUT3DF, CUT3DFS, CUT3DFF, CUT3DFD)) non sono consentite rette in direzione dell'orientamento utensile.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Non descrivere la sezione del profilo con spline o polinomi ma con rette e cerchi. Suddividere le geometrie del pezzo e disattivare la CRF tra le singole sezioni.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10760 [Canale %1:] Blocco %2 asse elicoidale non parallelo all'orientamento utensile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Con la correzione raggio utensile attiva, è consentito un elicoide solo se l'asse elicoidale è parallelo all'utensile. Ciò significa che il piano del cerchio ed il piano di correzione devono essere identici.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Orientare l'asse elicoidale perpendicolarmente al piano di lavorazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10761 [Canale %1:] Blocco %2 correzione raggio utensile non possibile per un ellisse con più di una rotazione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella lavorazione interna di un ellisse, i raggi di curvatura sono in alcune zone più grandi ed in altre più piccoli della CRF.
L'esecuzione dell'ellisse in questo caso verrebbe suddivisa in 4 blocchi con raggi di curvatura che sono più grandi e più piccoli del raggio di correzione. Nel caso di più rotazioni, a causa del numero illimitato di blocchi risultanti, si verificherebbe un sovraccarico di calcolo tale da portare all'interruzione di questa funzione con l'emissione dell'allarme.
Se è possibile una correzione ovunque o in nessun punto dell'ellisse, sono anche possibili ellissi che si sviluppano su più di un giro completo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Utilizzare una fresa con raggio minore o programmare il blocco di movimento in più blocchi con al massimo una rotazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10762 [Canale %1:] Blocco %2 troppi blocchi vuoti tra due blocchi di movimento con correzione raggio utensile attiva

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il numero massimo di blocchi vuoti viene limitato con un dato macchina.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: - Modificare il programma pezzo.
- Modificare dato macchina
- Verificare se è stato selezionato SBL2. Con SBL2 viene generato un blocco da ogni riga del programma pezzo e con ciò è possibile che venga superato il numero max. ammissibile di blocchi "vuoti" tra due blocchi di movimento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10763 [Canale %1:] Blocco %2 la risultante del blocco nel piano di correzione diventa zero.

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: A causa del controllo anticollisione con la correzione raggio utensile attiva, la componente di percorso del blocco nel piano di correzione diventa = 0. Se il blocco originale non contiene alcuna informazione di movimento perpendicolare al piano di correzione, questo blocco viene tralasciato.

L'allarme è predefinito come avviso. Indica o scrive nel registro allarmi quali blocchi sono stati tralasciati, per informazione del cliente l'elaborazione non viene interrotta.

L'allarme può essere escluso con il dato macchina DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit1 = 1.

Con il DM11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit16 = 1 l'allarme può essere progettato in modo che si arresti l'elaborazione. Questa impostazione è prioritaria rispetto al precedente comportamento del DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit1.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Il comportamento nei punti stretti, che non possono essere elaborati con l'utensile attivo, è corretto.

- Modificare eventualmente il programma pezzo.
- Se necessario, utilizzare un utensile con raggio inferiore
- Programmare CDOF/CDOF2, se è attivo il riconoscimento del collo di bottiglia.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

10764 [Canale %1:] Blocco %2 profilo non continuativo con correzione raggio utensile attiva

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Questo allarme interviene quando, con CRU attiva, il punto iniziale utilizzato per il calcolo del correttore è diverso dal punto finale del blocco precedente. Questo caso può verificarsi ad esempio se un asse geometrico tra due blocchi viene mosso come asse di posizionamento oppure se viene modificata la correzione della lunghezza utensile con una trasformazione cinematica attiva (es. trasformazione a 5 assi).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Reazione locale su allarme.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10770 [Canale %1:] Blocco %2 cambio del tipo d'angolo a seguito di un cambio di orientamento con correzione raggio utensile attiva

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il tipo di un angolo (angolo interno od esterno) dipende, oltre che dal profilo, programmato, anche dall'orientamento dell'utensile. Inoltre il profilo programmato viene proiettato nel piano perpendicolarmente all'orientamento dell'utensile attuale ed in quel punto viene determinato il tipo dell'angolo. Se tra due blocchi di movimento viene programmata una modifica dell'orientamento (in uno o più blocchi), ne consegue che il tipo dell'angolo alla fine del primo blocco di movimento è diverso rispetto al punto iniziale del secondo blocco. Di conseguenza viene emesso questo allarme.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Reazione locale su allarme.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10776 [Canale %1:] Blocco %2 l'asse %3 con correzione raggio utensile deve essere un asse geometrico

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse

Spiegazione: Questo allarme interviene quando un asse, necessario per la correzione raggio utensile, non è un asse geometrico. Con CUT2DF l'asse può essere ortogonale al piano di lavoro di un asse di posizionamento, per tutti gli altri tipi di correzione (CUT2DF, CUT3DC, CUT3DF, CUT3DFF) tutti gli assi geometrici devono essere gestiti come tali.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.
Per garantire che selezionando G41/42 gli assi interessati siano noti nel canale come GEOAX, programmarli con GEOAX() oppure G91 G0 X0 Y0 nel blocco prima di G41/42.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10777 [Canale %1:] Blocco %2 correzione del raggio utensile: troppi blocchi con soppressione della correzione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il numero max. ammissibile di blocchi con soppressione della correzione attiva con CRU è limitato dal DM20252 $MC_CUTCOM_MAXNUM_SUPPR_BLOCKS.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: - Modificare il programma pezzo.
- Modificare il dato macchina.
- Verificare se è stato selezionato SBL2. Se SBL2 è selezionato, da ogni riga del programma pezzo viene generato un blocco. In questo modo potrebbe essere superato il numero max. ammissibile di blocchi vuoti tra due blocchi di movimento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10778 [Canale %1:] Blocco %2 stop preelaborazione con correzione raggio utensile attiva

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Se, con correzione raggio utensile attiva, viene riconosciuto uno stop pre-elaborazione (programmato dall'utente o generato internamente), ed il dato setting DS42480 $SC_STOP_CUTCOM_STOPRE è impostato, interviene questo avviso, perché in questa situazione possono verificarsi dei movimenti della macchina non considerati dall'utente (ultimazione della correzione raggio e riaccostamento).

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: - Proseguire la lavorazione con il tasto CANCEL seguito da Start.
- Modificare il programma pezzo.
- Impostare su FALSE il dato setting DS42480 $SC_STOP_CUTCOM_STOPRE

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

10780 [Canale %1:] Blocco %2 Cambio utensile di una mola o di un utensile da tornio non consentito con correzione raggio utensile attiva

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Un cambio utensile, durante il quale viene modificato l'offset dei taglienti (differenza tra il centro e il punto di riferimento del tagliente), è consentito solo in blocchi con rette e polinomi.
Un cambio utensile non è ammesso in blocchi circolari, evolventi e blocchi contenenti polinomi razionali con grado massimo di denominatore e numeratore.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: - Proseguire la lavorazione con il tasto CANCEL seguito da Start.
- Modificare il programma pezzo.
- Impostare su FALSE il DS42480 $SC_STOP_CUTCOM_STOPRE.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10781 [Canale %1:] Blocco %2: evolvente con orientamento non ammesso con la correzione del raggio utensile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nei profili ad evolvente la correzione del raggio utensile è possibile unicamente se il piano di correzione coincide con il piano dell'evolvente.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10782 [Canale %1:] Blocco %2 tipo di curva non ammesso con la correzione del raggio utensile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Questo allarme si verifica quando si cerca di applicare una correzione del raggio utensile ad un tipo di curva per il quale questa funzione non è implementata. L'unica causa al momento è un profilo evolvente con correzione del raggio utensile 3D attiva.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10784 **[Canale %1:] Blocco %2 utensile non valido nella correzione raggio utensile con piani di limitazione**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Durante l'attivazione della correzione raggio utensile con piani di limitazione è attivo un utensile di tipo non valido.
Sono ammessi solo utensili di fresatura dei tipi da 1 a 399, con le seguenti eccezioni:
- 111 fresa con punta arrotondata
- 155 fresa a tronco di cono
- 156 fresa a tronco di cono
- 157 fresa a tronco di cono

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Utilizzare un altro utensile

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10785 **[Canale %1:] Blocco %2 Utensile non consentito per CRU con utensile differenziale**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: All'attivazione della correzione raggio utensile con utensile differenziale, non sono consentiti utensili da tornio o rettifica e nemmeno altri utensili con posizione rilevante del tagliente.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Utilizzare un altro utensile

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10790 **[Canale %1:] Blocco %2 cambio del piano durante la programmazione di una retta tramite angolo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella programmazione di due rette con indicazione dell'angolo è stato cambiato il piano attivo tra il primo ed il secondo blocco.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10791 **[Canale %1:] Blocco %2 angolo errato nella programmazione di una retta**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella programmazione di un tratto di profilo composto da due rette con indicazione dell'angolo non è stato possibile trovare il punto di intersezione.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10792 [Canale %1:] Blocco %2 tipo di interpolazione con ammesso nella programmazione di una retta tramite angolo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella programmazione di due rette con indicazione dell'angolo sono consentite solo l'interpolazione lineare e l'interpolazione spline. Le interpolazioni circolare o polinomica non sono consentite.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10793 [Canale %1:] Blocco %2 manca un blocco nella interpolazione lineare con angoli

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella programmazione di due rette con indicazione dell'angolo manca il secondo blocco. Questo caso si verifica quando il primo blocco costituisce contemporaneamente l'ultimo blocco del programma, oppure quando al primo blocco di programma ha seguito un blocco con lo stop preelaborazione.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10794 [Canale %1:] Blocco %2 nel 2° blocco dell'interpolazione lineare con angoli manca l'indicazione dell'angolo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella programmazione di due rette con angolo manca l'indicazione dell'angolo nel secondo blocco. L'errore si può verificare solo se nel blocco precedente è stato programmato un angolo ma non è stato programmato alcun asse del piano attivo. La causa dell'errore, perciò, può anche derivare dal fatto che nel blocco precedente non è stata programmata una singola retta con indicazione dell'angolo. In questo caso è necessario programmare nel blocco un asse del piano attivo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10795 [Canale %1:] Blocco %2 definizione errata del punto finale con programmazione dell'angolo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella programmazione di una retta sono state definite sia le due posizioni del piano attivo sia l'angolo. La posizione del punto finale quindi è sovradeterminata.
L'allarme può anche essere emesso se con l'angolo indicato non è possibile raggiungere la posizione delle coordinate programmate. Se uno dei tratti di profilo composto da due rette deve essere programmato con angoli, questa indicazione di due assi del piano e di un angolo è consentita nel secondo blocco. L'errore può verificarsi anche quando il blocco precedente, per una programmazione errata, non è stato interpretato come primo blocco di un determinato tratto di profilo. Un blocco viene quindi interpretato come primo blocco di due blocchi che definiscono un tratto di profilo quando è stato programmato un angolo ma nessun asse del piano attivo e quando il blocco non è già più il secondo blocco di un tratto di profilo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10805 [Canale %1:] Blocco %2 riposizionamento dopo la commutazione degli assi geometrici o di trasformazione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nell'ASUP è stato modificato l'abbinamento tra assi geometrici e assi canale oppure la trasformazione attiva.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10810 [Canale %1:] Blocco %2: non è stato definito alcun mandrino master

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stata programmata la funzione "avanzamento al giro" (con G95 o G96) oppure "maschiatura senza utensile compensato" (con G331/G332) nonostante non sia stato definito alcun mandrino master dal quale prendere la velocità di riferimento.
Per la definizione sono a disposizione il DM20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND per la preimpostazione (valore di default) oppure la parola chiave SETMS nel programma pezzo con la quale ogni mandrino del canale può essere definito mandrino master.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Preimpostare il mandrino come master tramite il DM20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND [n]=m (n ... indice del canale, m ... nr. del mandrino) oppure definirlo nel programma pezzo con un identificatore prima che venga programmata una funzione G che richieda un mandrino master.
All'asse macchina che deve essere utilizzato come mandrino, tramite il DM35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[n]=m (n ... indice asse macchina, m ... nr. mandrino) deve essere assegnato il numero del mandrino. Inoltre deve essere abbinato ad un canale (indice asse canale 1 oppure 2) con il DM20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[n]=m (n ... indice dell'asse canale, m ... indice asse macchina).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10820 [Canale %1:] Manca la definizione dell'asse rotante/mandrino %2

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Per assi di interpolazione e sincroni oppure per un asse/mandrino è stato programmato un avanzamento/giro. Tuttavia non è disponibile l'asse rotante/mandrino dal quale viene ricavato l'avanzamento.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo oppure impostare correttamente il dato setting DS43300 $SA_ASSIGN_FEED_PER_REV_SOURCE.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10860 [Canale %1:] Blocco %2: non è stato programmato alcun avanzamento

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Causa:
Nel blocco di movimento indicato non è stata programmata nessuna velocità.
Avanzamento F opp. FZ:
nella programmazione della velocità di movimento con l'avanzamento F opp. FZ, dopo il cambio del tipo di avanzamento, ad es. da avanzamento lineare G94 ad avanzamento al giro G95 F opp. G95 FZ, non è stato riprogrammato l'avanzamento F opp. FZ.
Avanzamento modale FRCM:
nella programmazione della velocità modale FRCM per raccordo RND o smusso CHF, dopo un cambio del tipo di avanzamento, ad es. da avanzamento lineare G94 ad avanzamento al giro G95 oppure avanzamento al giro G95 F a avanzamento al dente G95 FZ, non è stato riprogrammato l'avanzamento FRCM.
Avvertenza
l'avanzamento FCRM dopo un cambio del tipo di avanzamento deve essere anche riprogrammato quando il blocco di movimento attuale non contiene nessuno smusso CHF o raccordo RND e l'avanzamento FCRM era attivo prima del cambio del tipo di avanzamento, cioè era stato programmato diverso da 0.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare il valore di avanzamento corrispondente al tipo di interpolazione.
- G93: l'avanzamento viene impostato come valore reciproco del tempo con l'indirizzo F in [giri/min].
- G94 e G97: l'avanzamento viene programmato con l'indirizzo F in [mm/min] oppure [m/min].
- G95: l'avanzamento viene programmato come avanzamento al giro con l'indirizzo F in [mm/giro] opp. con l'indirizzo FZ in [mm/dente]
- G96: l'avanzamento viene programmato come velocità di taglio con l'indirizzo S in [m/min]. Esso risulta dalla velocità di rotazione attuale del mandrino.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10861 [Canale %1:] Blocco %3 la velocità dell'asse di posizionamento %2 è zero

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Asse
%3 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è stata programmata alcuna velocità dell'asse e la velocità di posizionamento impostata nel dato macchina è zero.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Modificare il DM32060 $MA_POS_AX_VELO.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10862 [Canale %1:] Blocco %2: mandrino master utilizzato anche come asse di interpolazione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stato programmato un percorso contenente anche il mandrino master come asse di interpolazione. La velocità sul profilo viene ricavata, però, dai giri del mandrino master (ad es. G95).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma in modo che non sia possibile alcun riferimento a se stesso.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10865 [Canale %1:] Blocco %2 FZ attivo, tuttavia non è attiva nessuna correzione utensile, utensile %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Utensile

Spiegazione: Per il blocco di movimento indicato è attivo l'avanzamento al dente, tuttavia non è attivo nessuna correzione utensile.
Dopo la tacitazione dell'errore può avvenire il movimento. Per il calcolo dell'avanzamento efficace viene considerato quindi un dente per giro.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Controllare se nel programma NC è stato selezionato correttamente l'utensile ed eventualmente correggerlo, proseguire poi il programma con NC-Start.
oppure:
Proseguire il programma con NC-Start. Per il calcolo dell'avanzamento efficace viene considerato quindi un dente per giro.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10866 [Canale %1:] Blocco %2 FZ è attivo, tuttavia il numero dei denti del Nr.D attivo %4 dell'utensile %3 è zero.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Identificatore
%4 = Numero D

Spiegazione: Per il blocco di movimento indicato è attivo l'avanzamento al dente, tuttavia è stato selezionato un numero D con $TC_DPNT (numero di denti) uguale a zero.
Dopo la tacitazione dell'errore può avvenire il movimento. Per il calcolo dell'avanzamento efficace viene considerato quindi un dente per giro.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Controllare se nel programma NC è stato selezionato correttamente l'utensile ed eventualmente correggerlo, proseguire poi il programma con NC-Start.
oppure:
Proseguire il programma con NC-Start. Per il calcolo dell'avanzamento efficace viene considerato quindi un dente per giro.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10870 [Canale %1:] Blocco %2: non è stato definito alcun asse radiale per la velocità di taglio costante

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stata attivata la velocità di taglio costante nonostante non sia stato impostato nessun asse radiale come asse di riferimento oppure non è stato abbinato con SCC[AX] .
La velocità di taglio costante può essere attivata con:
- Posizione base G96, G961 oppure G962 del gruppo G 29 all'avviamento
- Programmazione di G96, G961 oppure G962
- Un asse di riferimento per G96, G961 oppure G962 può essere impostato come asse radiale nel DM20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF oppure definito come tale tramite l'istruzione SCC[AX].

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Verificare il DM20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF. Prima della programmazione di G96, G961 oppure G962 si deve definire un asse radiale come asse di riferimento per la velocità di taglio costante tramite il DM20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF oder SCC oppure SCC[AX].

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10880 **[Canale %1:] Blocco %2 troppi blocchi vuoti tra 2 blocchi di movimento con l'inserimento di smussi o raccordi**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Tra due blocchi che contengono elementi di profilo e che devono essere collegati con uno smusso o un raccordo (CHF, RND), sono stati programmati più blocchi, senza informazioni di profilo, di quelli dichiarati nel DM20200 $MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Modificare il programma pezzo in modo che non venga superato il numero massimo di blocchi vuoti oppure adattare il DM20200 $MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS specifico per canale (blocchi vuoti con smussi/raccordi) al numero massimo dei blocchi vuoti.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10881 **[Canale %1:] Blocco %2 eccedenza del buffer di blocco locale con smussi o raccordi**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Tra due blocchi che contengono elementi di profilo e che devono essere collegati con uno smusso o un raccordo (CHF, RND), sono stati programmati troppi blocchi senza informazioni di profilo; la memoria del buffer interno risulta così insufficiente.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo in modo da ridurre la quantità di blocchi vuoti.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10882 **[Canale %1:] Blocco %2 attivazione di smussi o raccordi (non modale) senza movimento nel blocco**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è stato inserito alcuno smusso o raccordo tra due profili lineari o circolari (profilo interrotto), perché:
nel piano non esistono rette o profili circolari,
è presente un movimento al di fuori del piano,
è stato eseguito un cambio del piano,
è stato superato il numero massimo di blocchi vuoti senza informazioni di movimento (blocchi "Dummy").

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Correggere il programma pezzo relativo all'errore sopra citato oppure adattare il numero massimo dei blocchi vuoti consentiti nel DM20200 $MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS in base alla programmazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10883 **[Canale %1:] Blocco %2: lo smusso o il raccordo deve essere accorciato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Questo allarme emesso annullato quando all'inserimento di smussi o raggi almeno uno dei blocchi interessati è cosi piccolo che l'elemento del profilo da inserire deve essere ridotto rispetto al suo valore programmato. L'allarme compare solo quando nel DM11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK il bit 4 è settato. Altrimenti lo smusso o il raccordo vengono adattati senza allarme.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma NC oppure proseguire il programma NC senza modifiche dopo aver premuto CANCEL e Start o solamente Start.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

10890 [Canale %1:] Blocco %2: eccedenza del buffer di blocco locale durante il calcolo della spline

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il numero massimo di blocchi vuoti viene limitato con un dato macchina.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Modificare il programma pezzo.
- Modificare dato macchina
- Verificare se è stato selezionato SBL2. Con SBL2 viene generato un blocco da ogni riga del programma pezzo e con ciò è possibile che venga superato il numero max. ammissibile di blocchi "vuoti" tra due blocchi di movimento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10891 [Canale %1:] Blocco %2: la molteplicità dei nodi è superiore a quella prescritta

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Con B-spline, la distanza dei nodi PL (nodo = punto spline, sul quale si incontrano 2 polinomi) è stata troppo spesso programmata con zero (cioè la "molteplicità" di un nodo è troppo elevata).
Con B-spline quadratico, la distanza dei nodi può essere impostata = 0 al massimo due volte in successione, con B-spline cubico al massimo 3 volte.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: La distanza dei nodi Pl può essere programmata = 0 solo tante volte quante consentite dalla funzione B-spline.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10900 [Canale %1:] Blocco %2: non è stato programmato alcun valore di S per la velocità di taglio costante

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Se G96 è attivo, manca la velocità di taglio con l'indirizzo S.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare la velocità di taglio costante con l'indirizzo S in [m/min] oppure disattivare la funzione G96. Es. se con G97 rimane attivo l'avanzamento precedentemente impostato, il mandrino continua a girare ma con la velocità attuale.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10910 [Canale %1:] Blocco %2: andamento irregolare della velocità in un asse di interpolazione

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Durante l'analisi degli andamenti degli assi di interpolazione nella preparazione del blocco, è stata rilevata una forte deviazione locale dell'andamento della velocità di uno o più assi di interpolazione rispetto alla velocità vettoriale.

Questa situazione può avere le seguenti cause:

- La traiettoria si estende nelle vicinanze di posizioni singolari della cinematica della macchina.
- Il profilo programmato è particolarmente irregolare.
- Definizione non opportuna di FGROUP relativa al profilo.
- L'impostazione del DM28530 $MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=0 non è sufficiente per variazioni della curvatura che avvengono all'interno di un blocco. Questo problema si verifica spesso con G643, G644 oppure COMPCAD.
- Una trasformazione cinematica non è stata implementata numericamente in modo sufficientemente corretto.

Per evitare con sicurezza sovraccarichi degli assi, la velocità vettoriale in questi casi viene notevolmente ridotta. Eventualmente si possono verificare apparenti arresti della macchina. Se viene raggiunta la posizione singolare, in certi casi si verificano improvvisamente violenti movimenti degli assi.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Visualizzazione di un messaggio.

Rimedio: Spesso, una suddivisione del blocco in diversi blocchi più piccoli porta ad un miglioramento.

Se DM28530 $MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=0 l'allarme può essere evitato impostando eventualmente il valore DM28530 $MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=3 oppure 5 in quanto i blocchi vengono analizzati in modo più preciso.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10911 [Canale %1:] Blocco %2: la trasformazione non consente l'attraversamento del polo.

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'andamento della traiettoria impostata porta all'attraversamento del polo della trasformazione.

Reazione: Stop dell'interprete.

Reazione locale su allarme.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10913 [Canale %1:] Blocco %2: il profilo di avanzamento negativo viene ignorato

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il profilo di avanzamento impostato è attualmente negativo. Un avanzamento vettoriale negativo tuttavia non è consentito. Il profilo di avanzamento viene ignorato. Per l'intero blocco viene considerato il valore di avanzamento di fine blocco impostato.

Reazione: Reazione locale su allarme.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare e correggere la programmazione errata del profilo di avanzamento impostato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

10914 **[Canale %1:] Blocco %2: Movimento non possibile con trasformazione attiva**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La cinematica della macchina non consente il movimento impostato.
Con TRANSMIT possono presentarsi le seguenti cause di errore dipendenti dalla trasformazione:
È presente un settore circolare intorno al polo, in cui non può avvenire un posizionamento. Questo settore è dovuto al fatto che il punto di riferimento dell'utensile non può essere posizionato all'interno del polo.
Il settore viene definito dai seguenti fattori.
- Dati macchina (DM24920 $MC_TRANSMIT_BASE_TOOL..)
- Correzione della lunghezza utensile attiva (vedi $TC_DP..). Il calcolo della correzione di lunghezza utensile dipende dal piano di lavoro selezionato (vedi G17,..).
Con TRAINT possono verificarsi le seguenti cause di errore dipendenti dalla trasformazione:
Durante la trasformazione TRAINT attiva è stato programmato un blocco con Y<>0 (SCP) (con TRAINT attivo l'asse Y deve essere sempre a SCP=0)
- La macchina si arresta prima del blocco errato.

Reazione: Stop dell'interprete.
Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo. Modificare la correzione lunghezza utensile impostata erroneamente.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10915 **[Canale %1:] Blocco %2 Problema Prep nel modulo LookAhead (codice %3, dettagli %4)**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Codice dell'errore
%4 = Dettagli dell'errore

Spiegazione: Errore nella parametrizzazione dell'NCK (la memoria parametrizzata in certi casi non è sufficiente), per cui non è possibile continuare a utilizzare il LookAhead nel modo esteso.

Reazione: Stop dell'interprete.
Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare la parametrizzazione (incrementare la memoria LookAhead e/o il buffer IPO, modificare le tolleranze). Utilizzare il LookAhead standard.
Eventualmente contattare la Siemens.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10916 **[Canale %1:] Blocco %2 Problema Prep nel modulo LookAhead (codice %3, dettagli %4)**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Codice dell'errore
%4 = Dettagli dell'errore

Spiegazione: Errore nella parametrizzazione dell'NCK (la memoria parametrizzata in certi casi non è sufficiente, per cui il profilo creato è meno regolare di quanto possibile.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Visualizzazione dell'allarme.
Visualizzazione di un messaggio.

Rimedio: Modificare la parametrizzazione (incrementare la memoria LookAhead e/o il buffer IPO, modificare le tolleranze).
1010: Incrementare il buffer IPO ad almeno 50 blocchi o moltiplicare per 2 il numero massimo di blocchi nella rampa di frenatura.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

10917 [Canale %1:] Blocco %2 Segnalazione della funzione COMPSURF (codice %3, dettaglio %4)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Codice dell'errore
%4 = Dettagli dell'errore

Spiegazione: COMPSURF ha potuto funzionare solo con limitazioni.
La segnalazione viene emessa solo se il DM11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 1 è settato.

Reazione: Nessun reazione di allarme.
Visualizzazione di un messaggio.

Rimedio: 1: modificare la parametrizzazione (tolleranza inferiore, buffer di blocco maggiore).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

10930 [Canale %1:] Blocco %2: tipo di interpolazione non consentita nel profilo di sgrossatura

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il profilo del ciclo di sgrossatura contiene istruzioni preparatorie diverse da: G00, G01, G02, G03, CIP, CT

Reazione: Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Nel sottoprogramma del profilo programmare solo elementi di percorso composti da rette e archi di cerchio.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10931 [Canale %1:] Blocco %2: profilo di sgrossatura errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nel sottoprogramma per il profilo di sgrossatura sono contenuti i seguenti errori:
- cerchio completo
- elementi di profilo intersecanti
- posizione iniziale errata

Reazione: Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Gli errori sopra elencati sono da correggere nel sottoprogramma contenente il profilo di sgrossatura.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10932	[Canale %1:] Blocco %2: è stata riavviata la preparazione del profilo
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:	La prima preparazione del profilo/decodifica del profilo deve essere ultimata con EXECUTE.
Reazione:	Reazione locale su allarme. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Prima di un nuovo richiamo nel programma pezzo della preparazione del profilo (parola chiave CONTPRON), programmare la parola chiave EXECUTE per terminare la precedente preparazione.
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10933	[Canale %1:] Blocco %2: il programma del profilo non contiene sufficienti blocchi di profilo
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:	Il programma del profilo contiene - per CONTPRON meno di 3 blocchi di profilo - per CONTDCON nessun blocco di profilo.
Reazione:	Reazione locale su allarme. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Aumentare il programma con il profilo di sgrossatura ad almeno 3 blocchi NC con movimenti di entrambi gli assi del piano di lavoro attuale.
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10934	[Canale %1:] Blocco %2: il campo per la suddivisione del profilo è stato dimensionato troppo piccolo
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:	Durante la suddivisione del profilo (attivata con la parola chiave CONTPRON) viene riscontrato che il campo per la tabella del profilo è stato definito troppo piccolo. Per ogni elemento di profilo consentito (cerchio o retta), nella tabella del profilo deve essere presente una sequenza.
Reazione:	Reazione locale su allarme. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Orientare la definizione delle variabili del campo per la tabella del profilo agli elementi del profilo desiderati. La suddivisione del profilo scompone alcuni blocchi NC fino a 3 sezioni di elaborazione. Esempio: N100 DEF TABNAME_1 [30, 11] variabili del campo per la tabella del profilo riferite a 30 sezioni di elaborazione. Il numero di colonne = 11, è un valore fisso.
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10950	[Canale %1:] Il calcolo della funzione della lunghezza dell'arco è troppo impreciso
Parametro:	%1 = Numero del canale
Spiegazione:	Il calcolo della funzione lunghezza arco con interpolazione polinomiale attiva non è potuto avvenire con la precisione richiesta.
Reazione:	Visualizzazione dell'allarme. Visualizzazione di un messaggio.

Rimedio: Aumentare il DM20262 $MC_SPLINE_FEED_PRECISION.
Riservare più memoria per la rappresentazione dei polinomi della lunghezza dell'arco. Per approssimare la funzione di lunghezza dell'arco, con il DM28540 $MC_MM_ARCLENGTH_SEGMENTS viene definito quanti segmenti di polinomio possono essere utilizzati per ogni blocco.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10959 [Canale %1:] Blocco %2: SUPD non consentita con correzione raggio 3DF* attiva.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Con correzione raggio utensile attiva nella fresatura frontale, la disattivazione della correzione utensile non è consentita a causa del danneggiamento del profilo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10960 [Canale %1:] Blocco %2 La correzione raggio utensile di tipo CUT3DF* (CRU per fresatura frontale) è utilizzabile solo con la funzione COMPSURF

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La correzione raggio utensile per la fresatura frontale deve essere utilizzata con la funzione COMPSURF. In caso di correzione raggio utensile CUT3DF* attiva si deve attivare COMPSURF.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10961 [Canale %1:] Blocco %2: con correzione raggio attiva sono possibili al max. i polinomi cubici.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: In caso di correzione del raggio attiva sono ammessi al massimo polinomi cubici per gli assi geometrici. In questo caso non si possono pertanto programmare polinomi di 4° e 5° grado.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

10963	[Canale %1:] Blocco %2 COMPSURF non riesce a livellare sufficientemente
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:	Il livellamento con COMPSURF non è ottimale per la limitazione dovuta alla dimensione di memoria interna. L'allarme viene emesso solo se il DM11400 $MN_TRACE_SELECT bit 10 è settato, altrimenti è presente solo la segnalazione 10917.
Reazione:	Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. Stop dell'interprete.
Rimedio:	Ridurre la tolleranza (CTOL, OTOL, ATOL) nel programma pezzo.
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10964	[Canale %1:] Blocco %2 Alcune funzioni sono limitate per questo sistema
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Causa
Spiegazione:	Alcune funzioni sono limitate per questo sistema. Questo allarme può avere le seguenti cause: Causa: 1. Con COMPSURF attivo sono stati mossi più assi di quelli consentiti per questo sistema. 2. CUT3DFD non è consentito per questo sistema.
Reazione:	Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. Stop dell'interprete.
Rimedio:	1. Programmare meno assi nel blocco 2. Disattivare CUT3DFD.
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

10990	[Canale %1:] Blocco %2 CPRECON non consentito per l'asse %3 con filtro FIR
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Asse
Spiegazione:	CPRECON è attivo ma per un asse con filtro FIR (DM32402 $MA_AX_JERK_MODE=5), con il DM38020 $MA_MM_CPREC_FIR_POINTS non è stato previsto uno spazio di memoria. Questo è un errore di progettazione.
Reazione:	Visualizzazione dell'allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Stop dell'interprete.
Rimedio:	Prevedere lo spazio di memoria per la funzione con il DM38020 $MA_MM_CPREC_FIR_POINTS.
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

12000	[Canale %1:] Blocco %2 indirizzo %3 programmato più volte
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa sorgente dell'indirizzo
Spiegazione:	Gran parte degli indirizzi (tipi di indirizzi) possono essere programmati solo una volta nel blocco NC, in modo che l'informazione del blocco rimanga univoca (es. X... T... F... ecc. - eccezione: funzioni G, M).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
- Eliminare gli indirizzi presenti più volte nel programma pezzo (eccetto alcuni, per i quali sono consentite assegnazioni a molteplici valori).
- Verificare che l'indirizzo (es. il nome dell'asse) venga impostato tramite variabili definite dall'utente (non sono facili da identificare nel caso l'assegnazione del nome dell'asse avvenga nel programma attraverso operazioni di calcolo).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12010 [Canale %1:] Blocco %2 indirizzo %3 tipo di indirizzo programmato troppo frequentemente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente dell'indirizzo

Spiegazione: Per ogni tipo di indirizzo viene stabilito internamente con quale frequenza lo stesso può essere programmato in un blocco NC (ad es. l'insieme degli assi rappresenta un tipo di indirizzo subordinato a sua volta ad un limite di blocco).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey 'CORREZIONE PROGRAMMA', selezionare la funzione 'correzione blocco'. L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Suddividere l'informazione di programma in più blocchi (fare attenzione tuttavia alle funzioni attive solo nel blocco).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12020 [Canale %1:] Blocco %2 modifica dell'indirizzo non permessa

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: I tipi di indirizzo validi sono: "IC", "AC", "DC", "CIC", "CAC", "ACN", "ACP", "CACN", "CACP". Non tutte queste variazioni dell'indirizzo sono utilizzabili con tutti i tipi di indirizzo. Quelle che possono essere utilizzate per i singoli tipi di indirizzo sono indicate nel manuale di programmazione. Se la modifica dell'indirizzo porta a tipi di indirizzi non consentiti, viene generato l'allarme, es.:
N10 G02 X50 Y60 I=DC(20) J30 F100
Parametro di interpolazione con DC.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare: il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Utilizzare solamente gli indirizzi consentiti per variazioni dell'indirizzo attive nel blocco, come da manuale di programmazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12030 [Canale %1:] Blocco %2: parametro o tipo di dato errato con %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: Per l'interpolazione polinomica sono possibili al massimo polinomi di 3° grado (cfr. il manuale di programmazione).
f(p) = a0 + a1 p + a2 p2 + a3 p3
I coefficienti a0 (punti iniziali) sono i punti finali dei blocchi precedenti e non è quindi necessario riprogrammarli. Nel blocco del polinomio sono consentiti al massimo 3 coefficienti per asse (a1, a2, a3).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12040 [Canale %1:] Blocco %2: l'espressione %3 non è del tipo di dati 'AXIS'

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente nel blocco

Spiegazione: Per quanto riguarda il successivo parametro da introdurre, alcune parole chiavi richiedono che i valori nella variabile siano del tipo "AXIS". Questo vale ad esempio per la parola chiave PO dove, nell'espressione tra parentesi, va introdotto un identificatore dell'asse che deve essere definito come variabile del tipo AXIS. Per le parole chiavi seguenti sono consentiti solo parametri del tipo AXIS:
AX[..], FA[..], FD[..], FL[..], IP[..], OVRA[..], PO[..], POS[..], POSA[..]
Esempio:
N5 DEF INT ZUSTELL=Z1 errato, l'abbinam. non determina un identificatore dell'asse, ma il numero "26 161"
N5 DEF AXIS ZUSTELL=Z1 corretto
:
N10 POLY PO[X]=(0.1,0.2,0.3) PO[Y]=(22,33,44) &PO[ZUSTELL]=(1,2,3)

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare: il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Correggere il programma pezzo riferendosi alle istruzioni contenute nel manuale di programmazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12050 [Canale %1:] Blocco %2: indirizzo-DIN %3 non progettato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Indirizzo DIN nel blocco

Spiegazione: Il nome dell'indirizzo DIN (ad es. X, U, X1) non è definito nell'NC. Oltre agli indirizzi DIN fissi, nell'NC ci sono anche indirizzi impostabili. Vedere il manuale di programmazione alla voce "indirizzi impostabili". I nomi di questi indirizzi possono essere modificati tramite dati macchina.
Ad es.: Identificatore-DIN ->Identif. progettabile
G01 -> RETTA, G04 -> ATTENDERE ...

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Consultare il manuale di programmazione e i dati macchina a proposito degli indirizzi realmente progettabili e modificare di conseguenza il blocco DIN di programma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12060 [Canale %1:] Blocco %2: lo stesso gruppo di G è stato programmato più volte

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Le funzioni G utilizzabili nel programma pezzo sono suddivise in gruppi che possono essere determinanti o non determinanti la sintassi. Di ogni gruppo può essere programmata solo una funzione G per volta. Le funzioni appartenenti allo stesso gruppo si annullano reciprocamente.

L'allarme si riferisce solo alle funzioni G non determinanti la sintassi. Se in un blocco NC vengono richiamate più funzioni G dello stesso gruppo, resta valida solo l'ultima di questo gruppo (le precedenti vengono ignorate).

funzioni G determinanti la sintassi: dal 1° al 4° gruppo G

funzioni G non determinanti la sintassi: dal 5° al n. gruppo G

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.

Non è necessario alcun rimedio: verificare tuttavia se l'ultima funzione G programmata è effettivamente quella desiderata.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12070 [Canale %1:] Blocco %2: troppe funzioni G determinanti la sintassi

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Le funzioni G determinanti la sintassi definiscono la struttura dei blocchi di programma e degli indirizzi in essi contenuti. In un blocco NC può essere programmata solo una funzione G determinante la sintassi. Quelle determinanti la sintassi appartengono ai gruppi G da 1...4.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.

Analizzare il blocco NC e suddividere le funzioni G in più blocchi di programma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12080 [Canale %1:] Blocco %2: errore di sintassi nel testo %3

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Settore del testo sorgente

Spiegazione: La grammatica del blocco nella posizione indicata non è corretta. La causa esatta dell'errore non può essere precisata perché esistono troppe possibilità di errore.

Esempio 1:

N10 IF GOTOF ... ; manca la condizione del salto!

Esempio 2:

N10 DEF INT VARI=5

N11 X VARI; manca l'operazione per le variabili X e VARI

Esempio 3:

N13 R1=5

N15 R1=10 M=R1 ; le assegnazioni dei valori devono essere programmate da sole nel blocco senza ulteriori istruzioni come emissioni di funzioni ausiliarie oppure percorsi di movimento.

Una possibile causa potrebbe anche essere l'utilizzo di caratteri Unicode. Questo può essere riconoscibile dalla visualizzazione di caratteri non del set ASCII nel testo dell'allarme.

Con il DM 10280 $MN_PROG_FUNCTION_MASK, bit 3 si può definire se un carattere non compreso nel set ASCII debba essere convertito in spazi o debba essere emesso l'allarme 12080.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Analizzare il blocco e correggerlo riferendosi alla sintassi definita nel manuale di programmazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12090 [Canale %1:] Blocco %2: parametro %3 inatteso

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Parametro non consentito nel testo

Spiegazione: La funzione programmata è predefinita e nel richiamo non accetta alcun parametro. Viene indicato il primo dei parametri non attesi.
Esempio: nel richiamo del sottoprogramma predefinito TRAFOF (disattivazione della trasformazione) sono stati forniti ulteriori parametri (uno o più).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Programmare la funzione senza fornire alcun parametro.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12100 [Canale %1:] Blocco %2: numero di ripetizioni %3 non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero di ripetizioni

Spiegazione: I sottoprogrammi richiamati con MCALL hanno effetto modale. Ciò significa che, dopo ogni blocco di movimento, viene automaticamente richiamata una ripetizione del sottoprogramma stesso. Di conseguenza non è consentita la programmazione del numero di ripetizioni con l'indirizzo P.
Il richiamo modale ha effetto fino a che non viene nuovamente programmato MCALL con o senza un nuovo nome di sottoprogramma oppure senza (funzione di cancellazione).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Programmare il richiamo del sottoprogramma MCALL senza il numero delle ripetizioni.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12110 [Canale %1:] Blocco %2: sintassi del blocco non interpretabile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Gli indirizzi programmati nel blocco non concordano con le funzioni G determinanti la sintassi. ES.: G1 I10 X20 Y30 F1000 in un blocco lineare non può essere programmato un parametro di interpolazione.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Verificare la struttura del blocco e correggerla in base alle esigenze di programmazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12120 [Canale %1:] Blocco %2: la funzione speciale non è stata programmata da sola nel blocco

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La funzione speciale programmata in questo blocco (es. G 64) deve essere programmata da sola. Indirizzi generali o sincronizzazioni non possono essere presenti nello stesso blocco. Queste funzioni G sono:
G25, G26: limitazione del campo di lavoro e dei giri del mandrino
G110, G111, G112: programmazione del polo con coordinate polari
G92: limitazione dei giri del mandrino con velocità di taglio costante
STARTFIFO, STOPFIFO: comando del buffer di preelaborazione
Es.: G4 F1000 M100: in un blocco con G4 non è consentita alcuna funzione M

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare la funzione G da sola nel blocco.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12140 [Canale %1:] Blocco %2: funzione %3 non realizzata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Costrutto software nel testo sorgente

Spiegazione: Nella configurazione completa dell'NC sono possibili funzioni che nella versione attuale non sono ancora implementate.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Eliminare dal programma la funzione indicata.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12150 [Canale %1:] Blocco %2: operazione %3 non compatibile con il tipo del dato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa (operando errato)

Spiegazione: I tipi di dati non sono compatibili con l'operazione richiesta (all'interno di un'espressione aritmetica o di un'assegnazione di un valore).

Esempio 1:

Operazione di calcolo

N10 DEF INT OTTO

N11 DEF STRING[17] ANNA

N12 DEF INT MAX

:

N50 MAX = OTTO + ANNA

Esempio 2:

Assegnazione di un valore

N10 DEF AXIS BOHR N11 DEF INT OTTO : N50 OTTO = BOHR

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.

Modificare la definizione delle variabili utilizzate in modo che possa essere eseguita l'operazione desiderata.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12160 [Canale %1:] Blocco %2: il valore %3 supera il campo dei valori

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = valore non consentito

Spiegazione: La costante programmata per la variabile supera il campo dei valori che è stato stabilito tramite la definizione del tipo dei dati.

Un valore di inizializzazione in un'istruzione DEF o REDEF supera i valori limite superiori (ULI) o inferiori (LLI) programmati con l'istruzione DEF oppure già esistenti.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.

Correggere il valore delle costanti oppure adattare il tipo dei dati. Se il valore è troppo grande per una costante del tipo INTEGER, si può definire come costante del tipo REAL inserendo il punto decimale.

Esempio:

R1 = 9 876 543 210 correggere in: R1 = 9 876 543 210.

Campo dei valori INTEGER: +/-(2**31 - 1)

Campo dei valori REAL: +/-(10**-300 .. 10**+300)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12161 [Canale %1:] Blocco %2 Errore nella definizione del limite %3

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Valore limite non consentito

Spiegazione: L'allarme può avere le seguenti cause.

- Nella definizione (DEF) o nella ridefinizione (REDEF) dei limiti di una variabile, il valore limite superiore è stato impostato come il limite inferiore.
- E' stato programmato un limite per un tipo di variabile che non è del tipo CHAR, INT o REAL.
- E' stato programmato un valore limite del tipo Char per una variabile del tipo di dati INT o REAL.
- E' stata programmata una stringa (più di un carattere) per uno dei limiti.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se l'allarme si verifica nel programma pezzo (istruzione DEF), azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". Il puntatore di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.

Correggere quindi i valori limite oppure, nel caso di un tipo di dati non consentito, rimuovere completamente la programmazione dei limiti.

Se l'allarme si verifica nella compilazione di un file GUD o ACCESS, correggere il file di definizione GUD o ACCESS (file DEF).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12162 [Canale %1:] Blocco %2 Unità fisica non consentita

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: In un'istruzione DEF o REDEF può essere definita un'unità fisica solo per variabili del tipo INT o REAL. Inoltre per le unità fisiche possono essere programmati solo i seguenti valori:

0 Nessuna unità fisica
1 Posizione lineare o angolare, in funzione del tipo di asse
2 Posizione lineare [mm ; inch]
3 Posizione angolare [gradi]
4 Velocità lineare o angolare, in funzione del tipo di asse
5 Velocità lineare [mm/min]
6 Velocità angolare [giri/min]
7 Accelerazione lineare o angolare, in funzione del tipo di asse
8 Accelerazione lineare [m/s^2 ; $inch/s^2$]
9 Accelerazione angolare [$giri/s^2$]
10 Strappo lineare o angolare
11 Strappo lineare [m/s^3 ; $inch/s^3$]
12 Strappo angolare [$giri/s^3$]
13 Tempo [s]
14 Guadagno del regolatore di posizione [16.667/s]
15 Avanzamento al giro [mm/giro ; inch/giro]
16 Unità per valori di compensazione della temperatura, in funzione del tipo di asse
18 Forza [N]
19 Massa [kg]
20 Momento di inerzia [kgm^2]
21 Percentuale
22 Frequenza [Hz]
23 Tensione [V]
24 Corrente [A]
25 Temperatura [Grad Celsius]
26 Angolo [Grad]
27 KV [1000/min]
28 Posizione lineare o angolare [mm|grado opp. inch|grado]
29 Velocità di taglio [m/min ; feet/min]
30 Velocità periferica [m/s ; feet/s]
31 Resistenza [Ohm]
32 Induttanza [mH]
33 Coppia [Nm]
34 Costante di coppia [Nm/A]
35 Guadagno del regolatore di corrente [V/A]
36 Guadagno del regolatore di velocità [Nm/rad s 1]
37 Giri [giri/min]
42 Potenza [kW]
43 Corrente bassa [µA]
46 Coppia bassa [µNm]
48 Per mille HZ_PER_SEC = 49, [Hz/s]
65 Portata [l/min]
66 Pressione [bar]
67 Volume [cm^3]
68 Guadagno del ramo [mm/Vmin]
69 Guadagno del ramo del regolatore di forza [N/V]
155 Passo vite [mm/giro ; inch/giro]
156 Variazione del passo vite [$mm/giro^2$; $inch/giro^2$]

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se l'allarme si verifica nel programma pezzo (istruzione DEF), azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". Il puntatore di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Nel blocco di correzione ora nell'istruzione DEF si può adattare il tipo di dati oppure si deve rimuovere l'unità fisica (PHU xy).
Se l'allarme si verifica nella compilazione di un file GUD o ACCESS, correggere il file di definizione GUD o ACCESS (file DEF).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12163 [Canale %1:] Blocco %2 Modifica della protezione di accesso non consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La modifica dei diritti di accesso per le variabili di sistema (con REDEF) non è consentita nei file GUD. La modifica è possibile solo nei file ACCESS (_N_SYSACCESS_DEF, _N_SACCESS_DEF, _N_MACCESS_DEF e _N_UACCESS_DEF).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Rimuovere l'istruzione REDEF dal file GUD ed inserirla in uno dei file ACCESS.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12164 [Canale %1:] Blocco %2 Protezione per l'accesso programmata più volte %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = livello di protezione programmato due volte

Spiegazione: Con le istruzioni APW e APR viene programmata la protezione per l'accesso al programma pezzo e al BTSS. Con APWP e APRP viene definita la protezione per l'accesso al programma pezzo e con APWB e APRB la protezione per l'accesso all'interfaccia BTSS. Se in un blocco si programmano insieme APW con APWB oppure APWB o APR con APRP o APRB, si crea un conflitto in quanto l'assegnazione del livello di protezione non è più univoca.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se la protezione per l'accesso deve essere diversa nel programma pezzo e tramite BTSS, allora si possono utilizzare solo le istruzioni APWP, APWB, APRP e APRB. Se la protezione per l'accesso deve essere uguale per programma pezzo e BTSS, può essere anche programmata con APW o APR, tuttavia le istruzioni APWP e APWB opp. APRP e APRB non possono essere programmate nello stesso blocco.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12170 [Canale %1:] Blocco %2: nome %3 definito più volte

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Simbolo nel blocco

Spiegazione: E' da notare che gli identificatori definiti dall'utente possono apparire più volte se questa definizione multipla avviene in altri programmi (sottoprogrammi). Ciò significa che le variabili locali possono essere ridefinite con lo stesso nome quando si esce dal programma (sottoprogramma) o lo stesso è già terminato. Questo è valido tanto per i simboli definiti dall'utente (label, variabili) quanto per i dati macchina (assi, indirizzi DIN e funzioni G).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Viene indicato il simbolo che il mantenimento dati già riconosce. Tramite l'editor di programma, ricercare il simbolo nella zona in cui viene definito. Il 1° oppure il 2° simbolo devono essere impostati con un nome diverso.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12180 [Canale %1:] Blocco %2: concatenamento degli operandi %3 non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Operandi concatenati

Spiegazione: Per concatenamento degli operandi si intende la sequenza di scrittura degli operandi binari e unitari senza far uso di parentesi.
Esempio:
modo di scrittura corretto N10 ERG = VARA - (- VARB)
N10 ERG = VARA - - VARB ; errore!

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Formulare l'espressione in modo corretto ed univoco facendo uso di parentesi; questo migliora la chiarezza e la leggibilità di un programma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12185 [Canale %1:] Blocco %2 Non è consentita una combinazione logica a bit con %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'indirizzo

Spiegazione: Non è possibile una combinazione logica a bit nell'assegnazione a questo indirizzo. Le combinazioni logiche a bit sono consentite solo per indirizzi di accoppiamento (CPMBRAKE, CPMVDI e CPMAL).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.
Nel caso che il tipo di dati consenta una combinazione logica a bit, scrivere il valore dell'indirizzo in una variabile, eseguire una combinazione logica a bit con la variabile ed assegnare la variabile all'indirizzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12190 [Canale %1:] Blocco %2: troppe dimensioni con variabili del tipo FELD

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: I campi con variabili del tipo STRING possono essere al massimo mono-dimensionali, con tutti gli altri tipi di variabili al massimo bidimensionali.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Correggere la definizione del campo; nel caso di campi multidimensionali, ridefinire eventualmente un 2° campo bidimensionale ed operare con lo stesso indice di campo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12200 [Canale %1:] Blocco %2: simbolo %3 non può essere creato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Simbolo nel blocco

Spiegazione: Il simbolo da introdurre con l'istruzione DEF non può essere creato perché:
- è già stato definito (ad es. come variabile o funzione)
- la memoria interna non è sufficiente (es. nel caso di campi molto estesi)

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eseguire le seguenti verifiche:
- Con l'editor dei testi verificare se il nome impostato viene già utilizzato nel programma ciclico in corso (programma principale e sottoprogrammi da esso richiamati).
- Valutare il fabbisogno di memoria dei simboli definiti ed eventualmente ridurlo utilizzando meno variabili globali e più variabili locali.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12205 [Canale %1:] Blocco %2 manca l'indicazione del settore GUD

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nell'istruzione di definizione di una variabile GUD non è stata programmata
l'indicazione del settore (NCK o CHAN).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Completare l'indicazione del settore per la definizione della variabile GUD nel file di definizione.
Nella definizione di una variabile GUD si deve rispettare la seguente sintassi:
DEF <settore> <tipo di dato> <nome variabile> ad es.
DEF NCK INT intVar1
DEF CHAN REAL realVar1

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12210 [Canale %1:] Blocco %2: stringa %3 troppo lunga

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa nel blocco

Spiegazione:
- Nella definizione di una variabile del tipo STRING, si è tentato di inizializzare una variabile con più di 200 caratteri.
- In una definizione è stato stabilito che la lunghezza stringa non è compatibile con la variabile dichiarata.
- Nelle azioni sincrone è stata programmata una stringa con più di 31 caratteri.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
- Scegliere una stringa più corta oppure suddividerla in 2 stringhe
- Aumentare la dimensione della variabile del tipo STRING
- Limitare la stringa a 31 caratteri

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12220 [Canale %1:] Blocco %2: costante binaria %3 nella stringa troppo lunga

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Costante binaria

Spiegazione: Nell'assegnazione di un valore o inizializzazione di una variabile del tipo STRING è stata definita una costante binaria con più di 8 bit.
DEF STRING[8] OTTO = "ABC'H55''B000011111'DEF"

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Nella finestra di visualizzazione dell'allarme, vengono indicati sempre i primi caratteri della costante binaria sebbene i bit in eccesso si possano trovare anche verso il fondo. Per determinare l'errore, bisogna quindi sempre controllare la costante binaria nella sua totalità.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12230 [Canale %1:] Blocco %2: costante esadecimale %3 nella stringa, troppo grande

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Costante esadecimale

Spiegazione: Una stringa può anche contenere byte che non corrispondono ad alcun carattere introducibile o che non sono disponibili, ad esempio nel caso di una tastiera che dispone di un numero di tasti ridotto. Questi caratteri possono essere introdotti come costanti binarie o esadecimali. Possono occupare solamente 1 byte, devono essere quindi < 256, es.:
N10 DEF STRING[2] OTTO=" 'HCA' 'HFE' "

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Nella finestra di visualizzazione dell'allarme, vengono indicati sempre i primi caratteri della costante esadecimale, sebbene i decimali in eccesso si possono trovare anche verso il fondo. Per determinare l'errore, bisogna quindi sempre controllare la costante esadecimale nella sua totalità.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12240 [Canale %1:] Blocco %2: orientamento dell'utensile %3 definito più volte

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Testo

Spiegazione: In un blocco DIN può essere programmato solo un orientamento utensile. Può essere definito tramite i 3 angoli di Eulero, tramite i punti finali degli assi oppure tramite i vettori direzionali.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Siccome l'orientamento dell'utensile può essere impostato in 3 diversi modi, bisogna scegliere il più vantaggioso. Per questo tipo di impostazione bisogna programmare gli indirizzi e le assegnazioni dei valori - tutti gli altri parametri di orientamento sono da eliminare.
Punti finali dell'asse (assi supplementari): A, B, C identificat. dell'asse, Angoli di Eulero: A2, B2, C2 Vettori direzionali: A3, B3, C3

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12250 [Canale %1:] Blocco %2 annidamento della macro %3 non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: La tecnica macro assegna a una istruzione di 1 riga oppure a una sequenza di istruzioni un nuovo identificatore tramite la parola chiave DEFINE. Nella sequenza di istruzioni possono trovarsi ulteriori macro fino a una profondità di annidamento di 3.
Esempio:
N10 DEFINE MAKRO3 AS F100
N20 DEFINE MAKRO2 AS MAKRO3
N10 DEFINE MAKRO1 AS G01 G91 X123 MAKRO2

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Sostituire la macro "inscatolata" con informazioni di programma scritte per esteso.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12260 [Canale %1:] Blocco %2: sono stati impostati troppi valori di ?inizializzazione %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: Nell'inizializzazione di un campo (definizione del campo ed assegnazione del valore singoli elementi del campo) sono presenti più valori di inizializzazione che elementi del campo. Esempio: N10 DEF INT OTTO[2,3]=(..., ..., {più di 6 valori})

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Verificare se nel programma NC:
1. nella definizione del campo è stato impostato correttamente il numero degli elementi del campo (n,m) (DEF INT FELDNAME[n,m] es. un campo con 2 righe e 3 colonne: n=2, m=3). 2. nell'inizializzazione è stata eseguita correttamente l'assegnazione del valore (valori dei singoli elementi di campo separati da una virgola, punto decimale nel caso di variabili del tipo REAL).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12261 [Canale %1:] Blocco %2: inizializzazione di %3 non consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: Le variabili del tipo frame non possono essere inizializzate in fase di definizione. Esempio: DEF FRAME LOCFRAME = CTRANS(X,200)
Inoltre non è possibile programmare alcun valore di default per gli assi durante l'inizializzazione dei campi per SET con programma in corso.
Un'istruzione REDEF con PRLOC è ammessa solo per dati di setting, non però per dati macchina oppure variabili.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Predisporre la seguente inizializzazione in un blocco a sé stante nella parte di elaborazione del programma: DEF FRAME LOCFRAME = CTRANS(X,200)
Con l'impiego di variabili assi sostituire l'espressione SET
DEF AXIS AXIS_VAR [10] AXIS_VAR [5] = SET (X, , Y) con: DEF AXIS AXIS_VAR [10] AXIS_VAR [5] = X AXIS_VAR [7] = Y

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12270 [Canale %1:] Blocco %2: nome della macro %3 già definita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente con il nome della macro

Spiegazione: Il nome della macro che deve essere selezionata con l'istruzione DEFINE è già stata definita nell'NC come:
nome macro
parola chiave
variabile
identificatore progettabile.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Selezionare l'istruzione DEFINE con altri nomi di macro.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12280 [Canale %1:] Blocco %2: con %3 è stata superata la lunghezza massima della macro

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: La serie di istruzioni sul lato destro della macro è limitata a 256 caratteri. Se si definisce un numero maggiore di caratteri (possibile solo con un introduzione di blocchi NC tramite V24, visto che la comunicazione tra pannello operatore ed NCK limita la lunghezza del blocco a 242 caratteri) avviene la visualizzazione dell'allarme.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Suddividere in 2 macro le istruzioni inizialmente definite in una sola macro.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12290 [Canale %1:] Blocco %2: variabile di calcolo %3 non definita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente della variabile di calcolo

Spiegazione: Solo i parametri R sono predefiniti come variabili di calcolo - tutte le altre variabili di calcolo devono essere definite con l'istruzione DEF prima dell'utilizzo. Il numero dei parametri viene definito tramite i dati macchina. I nomi devono essere univoci e non possono comparire una seconda volta (eccezione: variabili locali).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Impostare la variabile desiderata nella zona del programma relativo alle definizioni (eventualmente nel programma richiamato se la variabile deve essere del tipo globale).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12300 [Canale %1:] Blocco %2: manca il parametro Call-by-Reference nel richiamo del sottoprogramma %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: Nella definizione del sottoprogramma è stato dichiarato un parametro di riferimento (parametro call-by-reference) al quale, al momento del richiamo, non è stato abbinato alcun parametro attuale.
L'abbinamento al momento del richiamo del sottoprogramma avviene sulla base della posizione del nome della variabile e non sulla base del nome!
Esempio:
Sottoprogramma: (2 parametri call-by-value X ed Y,
1 parametro call-by-reference Z)

```
PROC XYZ (INT X, INT Y, VAR INT Z)
 :
M17
ENDPROC
```

Programma principale:

```
N10 DEF INT X
N11 DEF INT Y
N11 DEF INT Z
 :
N50 XYZ (X, Y)    ; manca il parametro REF Z
o
N50 XYZ (X, Y)    ; manca il parametro REF Y!
```

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Al momento del richiamo, abbinare a tutti i parametri REF (parametri call-by-reference) del sottoprogramma una variabile. Ai parametri formali "normali" (parametri call-by-value) non deve essere abbinata alcuna variabile perché vengono preimpostati con 0.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12310 [Canale %1:] Blocco %2: manca il parametro dell'asse nel richiamo della procedura %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: Nel richiamo del sottoprogramma manca un parametro del tipo AXIS che dovrebbe essere invece presente a seguito della dichiarazione del tipo EXTERN.

Con l'istruzione EXTERN vengono resi "noti" sottoprogrammi definiti dall'utente (procedure) che comportano un trasferimento di parametri.

Le procedure senza trasferimento di parametri non richiedono una dichiarazione del tipo EXTERN.

Esempio:

sottoprogramma XYZ (con i parametri formali):

PROC XYZ (INT X, VAR INT Y, AXIS A, AXIS B)

Istruzione EXTERN (con i tipi di variabili):

EXTERN XYZ (INT, VAR INT, AXIS, AXIS) richiamo sottoprogramma (con i parametri attuali):

N10 XYZ (, Y1, R_TISCH)

La variabile X viene preimpostata con il valore 0

La variabile Y viene alimentata dal valore della variabile Y1 e mette a disposizione il risultato nel programma di richiamo dopo l'esecuzione del sottoprogramma

La variabile A viene alimentata dall'asse indirizzato da R_TISCH

La variabile B manca!

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.

Programmare il parametro mancante del tipo AXIS al momento del richiamo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12320 [Canale %1:] Blocco %2: il parametro %3 non è una variabile

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: Al richiamo del sottoprogramma non è stata abbinata alcuna variabile al parametro del tipo REF bensì una costante o il risultato di una espressione matematica, nonostante siano consentiti solo identificatori di variabili.

Esempi:

N10 XYZ (NAME_1, 10, OTTO) oppure

N10 XYZ (NAME_1, 5 + ANNA, OTTO)

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.

Eliminare dal blocco NC la costante o l'espressione matematica.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12330 [Canale %1:] Blocco %2: tipo del parametro %3 errato

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: Al richiamo di una procedura (di un sottoprogramma) viene stabilito che il tipo del parametro attuale non è convertibile nel tipo del parametro formale. Si possono supporre 2 casi:

- Parametro call-by-reference: il parametro attuale e quello formale devono essere esattamente dello stesso tipo, es. STRING, STRING.

- Parametro call-by-value: il parametro attuale e quello formale in linea di massima potrebbero anche essere diversi nel caso in cui, fondamentalmente, fosse possibile una conversione. In questo caso tuttavia, i tipi generalmente non sono compatibili, es. STRING-> REAL.

Panoramica delle conversione dei tipi:

- da REAL a: REAL: sì, INT: sì*, BOOL: sì1), CHAR: sì*, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -

- da INT a: REAL: sì, INT: sì, BOOL: sì1), CHAR: con valore 0...255, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -

- da BOOL a: REAL: sì, INT: sì, BOOL: sì, CHAR: sì, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -

- da CHAR a: REAL: sì, INT: sì, BOOL: sì1), CHAR: sì, STRING: sì, AXIS: -, FRAME: -

- da STRING a: REAL: -, INT: -, BOOL: sì2), CHAR: solo se 1 carattere, STRING: sì, AXIS: -, FRAME: -

- da AXIS a: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: sì, FRAME: -

- da FRAME a: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: -, FRAME: sì

1) Un valore <> 0 corrisponde a TRUE, un valore == 0 corrisponde a FALSE.

2) Lunghezza stringa 0 => FALSE, altrimenti TRUE.

*) Per la conversione da REAL a INT, un valore frazionario >=0.5 viene arrotondato alla cifra successiva, gli altri valori vengono arrotondati alla cifra precedente.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey 'CORREZIONE PROGRAMMA', selezionare la funzione 'correzione blocco'. L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.

Verificare i parametri che vengono trasferiti al richiamo del sottoprogramma e definirli, in base all'utilizzo, come parametri tipo call-by-value oppure call-by-reference.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12340 [Canale %1:] Blocco %2: troppi parametri di richiamo %3

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: Al richiamo di una funzione o di una procedura (predefinita o definita dall'utente), sono stati trasmessi più parametri di quelli previsti.

Funzioni e procedure predefinite: Il numero dei parametri è definito in modo rigido nell'NCK.

Funzioni e procedure definite dall'utente: Il numero dei parametri (tramite tipo e nome) viene stabilito al momento della definizione.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Verificare se la procedura/funzione è stata richiamata correttamente. Programmare il numero dei parametri conformemente alla procedura/funzione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12350 [Canale %1:] Blocco %2 parametro %3 non più possibile

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: Si è tentato di trasmettere parametri attuali nonostante in precedenza non siano stati assegnati parametri assi. In un richiamo di una procedura o di una funzione si può evitare l'assegnazione dei parametri assi non necessari, a condizione che, successivamente, non vengano trasmessi ulteriori parametri. Esempio: N10 FGROUP(X, Y, Z, A, B); sono possibili al max. 8 assi, i parametri call-by-value seguenti verrebbero preimpostati a zero perché a causa della mancanza dei parametri assi è andata perduta l'assegnazione dipendente dal posto. Assi che possono essere tralasciati e parametri seguenti non si verificano mai nelle procedure e funzioni predefinite.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Nel caso di funzioni e procedure predefinite, eliminare i parametri successivi oppure trasmettere i parametri assi che precedono. Nel caso di funzioni e procedure definite dall'utente, programmare il trasferimento dei parametri come indicato nel manuale di programmazione del costruttore della macchina.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12360 [Canale %1:] Blocco %2: dimensione errata del parametro %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: Verificare le seguenti possibilità di errore:
- il parametro attuale è un campo, ma il parametro formale è una variabile
- il parametro attuale è una variabile ma il parametro formale è un campo
- i parametri attuale e formale sono dei campi ma con dimensioni non definibili.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Correggere il programma NC a seconda della causa di errore indicata.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12370 [Canale %1:] Blocco %2: campo dei valori non consentito per %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: È stato assegnato un campo di valori ad una variabile al di fuori di un blocco di inizializzazione. La definizione di variabili globali è consentita solo in uno speciale blocco di inizializzazione. In questo blocco può essere assegnato un campo di valori ad una variabile.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Eliminare l'assegnazione del campo di valori (che inizia con la parola chiave OF) oppure, nel blocco di inizializzazione, definire la variabile come globale ed assegnarle un campo di valori.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12380 [Canale %1:] Blocco %2 è stata raggiunta la massima capacità di memoria

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La definizione dei dati di questo blocco non può essere accettata perché è stata esaurita la massima capacità di memoria che il mantenimento dei dati mette a disposizione, oppure perché il set di dati non può accettare ulteriori dati.

L'allarme viene inoltre segnalato, quando devono essere elaborati successivamente più richiami di sottoprogrammi senza che venga generato alcun blocco con riferimento alla macchina (movimento, tempo di sosta, funzione M).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Ridurre il numero delle variabili, ridurre i campi oppure aumentare la memoria di mantenimento dati.

- Se devono essere introdotte nuove definizioni macro -> aumentare il DM18160 $MN_MM_NUM_USER_MACROS

- Se devono essere introdotte nuove definizioni GUD -> verificare i DM18150 $MN_MM_GUD_VALUES_MEM, DM18130 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN, DM18120 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK

- Se l'errore interviene durante l'elaborazione di un programma pezzo con definizioni di LUD oppure utilizzando cicli (i parametri contano come variabili LUD dei cicli), verificare i seguenti DM:

DM28040 $MC_MM_LUD_VALUES_MEM,

DM18242 $MN_MM_MAX_SIZE_OF_LUD_VALUE,

DM18260 $MN_MM_LUD_HASH_TABLE_SIZE,

DM28020 $MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL,

DM28010 $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12390 [Canale %1:] Blocco %2: valore di inizializzazione %3 non convertibile

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: Al momento dell'inizializzazione, è stato assegnato un valore ad una variabile non corrispondente al tipo della variabile e che non può nemmeno essere convertito nel tipo di dato della variabile.

Panoramica delle conversione dei tipi:

- da REAL a:REAL: no, INT: sì1), BOOL: sì, CHAR: sì2), STRING: -

- da INT a:REAL: sì, INT: no, BOOL: sì, CHAR: sì2), STRING: -

- da BOOL a:REAL: sì, INT: sì, BOOL: no, CHAR: sì, STRING: -

- da CHAR a:REAL: sì, INT: sì, BOOL: sì, CHAR: no, STRING: sì

- da STRING a:REAL: -, INT: -, BOOL: sì, CHAR: sì3), STRING: no

1) Un valore <> 0 corrisponde a TRUE, un valore == 0 corrisponde a FALSE.

2) Lunghezza stringa 0 => FALSE, altrimenti TRUE.

3) Se ha solo 1 carattere

Non possono essere eseguite conversioni dal tipo AXIS e FRAME e nel tipo AXIS e FRAME.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.

- definire il tipo di variabile in modo che il valore di inizializzazione possa essere abbinato, oppure

- selezionare il valore di inizializzazione corrispondente alla definizione della variabile.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12400 [Canale %1:] Blocco %2 campo %3: elemento non esistente

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: Sono possibili le seguenti cause:
- Lista indici non valida; manca l'indice asse
- L'indice di campo non corrisponde alla definizione della variabile
- Si è cercato di accedere in modo diverso da quello standard a una variabile di inizializzazione campo tramite SET oppure REP. Non è possibile l'accesso via caratteri singoli, frame parziale e senza indici.

Nell'inizializzazione di questo campo è stato indirizzato un elemento non esistente.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Inizializzazione del campo: verificare l'indice di campo dell'elemento indirizzato. Il 1° elemento di campo contiene l'indice [0,0], il 2° [0,1] ecc. Viene incrementato per primo l'indice di campo di destra (indice delle colonne).
Nella 2° riga il 4° elemento viene indirizzato con l'indice [1,3] (gli indici iniziano con 0).
Definizioni del campo: verificare la dimensione del campo. Il 1° numero rappresenta il numero degli elementi nella 1° dimensione (numero righe), il 2° numero degli elementi nella 2° dimensione (numero colonne).
Un campo con 2 righe e 3 colonne viene definito impostando [2,3].

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12410 [Canale %1:] Blocco %2: tipo di indice errato per %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: Durante l'assegnazione di un valore ad un elemento di una variabile di campo, è stato impostato un indice di campo con un tipo ed una modalità non consentiti.
Come indici di campo (in parentesi quadre) sono consentiti solo:
- Identificatori assi, se la variabile di campo è stata definita del tipo FRAME.
- Valori del tipo Integer per gli altri tipi di dati.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Impostare correttamente gli indici degli elementi di campo relativamente alla definizione della variabile, oppure definire diversamente la variabile di campo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12420 [Canale %1:] Blocco %2: identificatore %3 troppo lungo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il simbolo da definire o la destinazione del salto indicata hanno un nome contenente più dei 31 caratteri consentiti.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "Correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Il simbolo da definire o la destinazione del salto nel programma (label) sono da scegliere tra quelli compatibili con il sistema, vale a dire che il nome deve iniziare con 2 lettere (ma il 1° carattere non può essere un "$") e può essere composto al massimo da 31 caratteri.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12430 [Canale %1:] Blocco %2: l'indice indicato non è valido

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nell'introduzione di un indice di un array (nella definizione di un campo) è stato utilizzato un indice al di fuori del campo consentito.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Introdurre l'indice dell'array con un valore che rientri nel campo consentito. Campo dei valori per ciascuna dimensione del campo: 1 - 32 767.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12440 [Canale %1:] Blocco %2: superamento del numero massimo dei parametri formali

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella definizione di una procedura (di un sottoprogramma) oppure con una istruzione EXTERN, sono stati introdotti più di 127 parametri formali.
Esempio: PROC ABC (FORMPARA1, FORMPARA2, ... FORMPARA127, FORMPARA128, ...) EXTERN ABC (FORMPARA1, FORMPARA2, ... FORMPARA127, FORMPARA128, ...)

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Verificare se devono essere introdotti veramente tutti i parametri. In tal caso può essere effettuata una riduzione dei parametri formali utilizzando le variabili globali o i parametri R, oppure raggruppando in un array tutti i parametri dello stesso tipo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12450 [Canale %1:] Blocco %2: label definita più volte

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La label di questo blocco è già esistente.
Compilando un programma NC off-line, si ottiene una compilazione blocco per blocco del programma stesso. In questo modo vengono sicuramente riconosciute eventuali doppie assegnazioni, cosa che durante la compilazione on-line non sempre succede (in questo caso viene soltanto compilata la sequenza di programma in esecuzione, vale a dire che le diramazioni di programma al momento non elaborate non vengono considerate e che possono subentrare quindi errori di programmazione).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco in cui è stata programmata per la 2° volta la label in questione. Tramite l'Editor, ricercare nel programma dove è stata programmata la label per la prima volta e modificare uno dei due nomi.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12460 [Canale %1:] Blocco %2: con %3 è stato superato il numero massimo di simboli

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: E' stato superato il numero max. di definizioni di variabili (GUD, LUD), definizioni di macro, di programmi o parametri di cicli (istruzione PROC) elaborabili da parte della gestione dati del controllo numerico.

Se l'allarme viene segnalato insieme all'allarme 15175 significa che la memoria disponibile per la preparazione delle definizioni dei cicli è insufficiente (istruzione PROC).

Se l'allarme viene segnalato insieme al nr. 15180, il nome del file che ha fatto intervenire l'allarme può essere rilevato in questo messaggio (file INI oppure DEF).

(Elenco dei nomi per i file INI e del loro significato -> vedere documentazione per l'allarme 6010)

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Generalmente occorre ridurre i simboli nei blocchi interessati (eventualmente utilizzando la tecnica ad array o i parametri R) oppure adattare i relativi dati macchina (vedere sotto).

DM28020 $MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL per errori nei blocchi LUD (nel caso che nel programma pezzo attivo siano state definite più variabili di quanto consentite nel DM).

I blocchi di dati GUD possono causare errori durante l'operazione 'initial.ini download'. (ad es. durante la MIS di serie) oppure con un'attivazione selettiva del servizio PI _N_F_COPY (attivazione GUD tramite dialogo HMI). Se l'allarme 15180 si riferisce ad un file di definizione GUD, i dati macchina DM18120 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK opp. DM18130 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN devono essere impostati ad un valore inferiore.

Le macro vengono caricate con POWER ON/NCK-RESET oppure in modo selettivo con il servizio PI _N_F_COPY (attivazione macro tramite dialogo HMI). Se l'allarme 15180 si riferisce ad un file di definizione macro, il dato macchina DM18160 $MN_MM_NUM_USER_MACROS deve essere impostato ad un valore inferiore.

Le definizioni dei programmi di cicli (istruzione PROC) vengono caricate nuovamente dopo ogni POWER-ON/NCK-RESET. In caso di errore è possibile prendere in esame il parametro %3 per verificare se è il nome del ciclo a causare il problema, in questo caso bisogna aumentare il valore del dato macchina DM18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES, oppure, se il problema è causato dal nome di un parametro che richiama un ciclo, bisogna aumentare il valore del dato macchina DM18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12470 [Canale %1:] Blocco %2: funzione G %3 sconosciuta

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: E' stato programmato un numero di gruppo di funzioni G non valido o non ammesso (per funzioni G programmate indirettamente). Numero di gruppo ammesso = 1 e max. 5 numero di gruppi G. Nel blocco indicato è stata programmata una funzione G indefinita. Vengono verificate soltanto le funzioni G "reali" che iniziano con l'indirizzo G, es.- G555. Le funzioni G "denominate" tali es. CSPLINE, BRISK ecc. vengono interpretate come sottoprogrammi.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. In base al manuale di programmazione del costruttore della macchina, bisogna stabilire se la funzione G indicata non è veramente esistente o non possibile oppure se si tratta di una riprogettazione di una funzione G standard (oppure di una aggiunta OEM). Eliminare la funzione G dal programma oppure programmare il richiamo della funzione seguendo il manuale di programmazione del costruttore della macchina.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12475 [Canale %1:] Blocco %2 numero di funzione G %3 non valida

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Numero codice G

Spiegazione: Con la programmazione indiretta dei codici G, per un gruppo di funzioni G è stato programmato un numero di funzione G (parametro 3) non valido. Sono ammesse le funzioni G riportate nel "Manuale di programmazione - Funzioni base" Cap. 12.3 "Liste delle funzioni G / Comandi di movimento".

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12480 [Canale %1:] Blocco %2: il sottoprogramma %3 è già stato definito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: Il nome utilizzato per le istruzioni PROC o EXTERN è già stato definito in un'altra descrizione del richiamo (es. per cicli).
Esempio:
EXTERN CYCLE85 (VAR TYP1, VAR TYP2, ...)

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Scegliere un nome di programma non ancora esistente come identificatore. (In teoria si potrebbe anche adattare la dichiarazione parametri dell'istruzione EXTERN al sottoprogramma esistente per evitare la segnalazione dell'allarme. Si avrebbero però in questo modo due definizioni identiche).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12481 [Canale %1:] Blocco %2 Attributo programma %3 non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: L'attributo utilizzato nell'istruzione PROC non è consentita nell'attuale modo operativo.
Ad esempio in un ciclo tecnologico non si può utilizzare l'attributo SAVE.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Premere il tasto NC-Stop e selezionare la funzione "Correzione blocco" con il softkey CORREZ.PROGRAMMA. Il puntatore di correzione si posiziona sul blocco errato. Successivamente eliminare l'attributo non consentito.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12490 [Canale %1:] Blocco %2: il diritto di accesso %3 non è stato impostato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: Il diritto di accesso desiderato non è stato impostato. Il livello di protezione desiderato è al di fuori del campo dei valori consentiti oppure non è consentita una modifica dello stesso.
La modifica del livello di protezione è consentita solo se:
1. il livello di protezione attuale è uguale o superiore a quello stabilito in origine,
2. il nuovo livello di protezione deve essere inferiore a quello stabilito in origine.
L'allarme viene emesso anche quando deve essere modificato il livello di protezione di un blocco utente non esistente.
A numeri maggiori corrispondono livelli di protezione inferiori. I 4 livelli inferiori (da 7 a 4) corrispondono alle posizioni del selettore a chiave - i 4 superiori sono collegati ad altrettante password.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare: il tasto NC Stop e, tramite il softkey 'CORREZIONE PROGRAMMA', selezionare la funzione 'correzione blocco'. L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
- utilizzare l'istruzione REDEF solo nel blocco INITIAL_INI
- portare la protezione attuale tramite pannello operatore ad un livello almeno pari a quello delle variabili con il più alto livello
- programmare il livello di protezione all'interno del campo dei valori consentiti
- programmare i nuovi livelli di protezione solo al di sotto dei valori precedenti

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12495 [Canale %1:] Blocco %2 Non è consentita la modifica (definizione) della classe dati %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Classe dati

Spiegazione: In questo file ACCESS non è possibile la modifica della classe dati oppure la definizione in questo file GUD (per il nome del file vedere l'allarme 15180).
La priorità della nuova classe di dati può essere solo inferiore o uguale a quella del file di definizione. Cioè DCS può essere programmato solo in SGUD (SACCESS), DCM non in UGUD e GUD9 (UACCESS), DCU non in GUD9. DCI è consentito in tutti i file GUD e ACCESS.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare la classe dati nell'ambito del settore consentito per questo file GUD o ACCESS.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12500 [Canale %1:] Blocco %2: in questo blocco %3 non è consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: La parola chiave indicata non può essere utilizzata in questo tipo di blocco e in questa posizione (come blocchi vengono indicati tutti i tipi di file presenti nell'NCK).
Tipi di blocchi:
Blocco di programma
contiene un programma principale o sottoprogramma
Set di dati
contiene macro o definizioni di variabili ed eventualmente una funzione M, H o E
Blocco di inizializzazione
contiene solo elementi sintattici scelti per l'inizializzazione dei dati

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Eliminare l'elemento sintattico indicato (parola chiave) con il suo parametro da questo blocco ed inserirlo nel blocco previsto per questo scopo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12510 [Canale %1:] Blocco %2: troppi dati macchina %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Simbolo sorgente

Spiegazione: Nel programma pezzo, nel file dei dati macchina (..._TEA) e nel file di inizializzazione (..._INI) si possono utilizzare al massimo 5 dati macchina per blocco.
Esempio:

```
N ...
N 100 $MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE [10] = 15
      $MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE [11] = 20
N ...
```

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
- Suddividere il blocco di programma in più blocchi
- Utilizzare eventualmente una variabile locale per memorizzare dei risultati intermedi

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12520 [Canale %1:] Blocco %2: troppi dati utensili %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Simbolo sorgente

Spiegazione: Nel programma pezzo, nel file dei correttori utensili (..._TOA) e nel file di inizializzazione (..._INI) possono essere utilizzati al massimo 5 parametri di correzione per ogni blocco.
Esempio:

```
N ...
N 100 $TC_DP1 [5,1] = 130, $TC_DP3 [5,1] = 150.123,
      $TC_DP4 [5,1] = 223.4, $TC_DP5 [5,1] = 200.12,
      $TC_DP6 [5,1] = 55.02
N ...
```

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
- Suddividere il blocco di programma in più blocchi
- Utilizzare eventualmente una variabile locale per memorizzare dei risultati intermedi

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12530 [Canale %1:] Blocco %2: indice non valido per %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: Nella definizione di una macro è stata programmata, come identificatore della macro stessa, una funzione G con più di 3 decadi o una funzione M con più di 2 decadi.

Esempio:

```
_N_UMAC_DEF  DEFINE G4444 AS G01 G91 G1234
             DEFINE M333 AS M03 M50 M99
             :
             M17
```

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare: il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.

Modificare la definizione della macro come indicato nel manuale di programmazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12540 [Canale %1:] Blocco %2: blocco troppo lungo o troppo complesso

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La lunghezza interna del blocco dopo l'elaborazione dell'interprete non può superare il numero massimo di 256 caratteri. Dopo la risoluzione ad es. di più macro in un blocco oppure di un inscatolamento multiplo, può succedere che questo limite venga superato.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey 'CORREZIONE PROGRAMMA', selezionare la funzione 'orrezione blocco'. L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.

Suddividere il blocco di programma in più blocchi.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12550 [Canale %1:] Blocco %2: nome %3 sconosciuto oppure non definito

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Simbolo sorgente

Spiegazione: L'identificatore riportato è sconosciuto oppure non stato definito prima del suo utilizzo.

Un identificatore definibile può essere:

Macro, GUD, LUD, nome del programma oppure un parametro del programma

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey 'CORREZIONE PROGRAMMA', selezionare la funzione 'Correzione blocco'. Il puntatore di correzione si posiziona sul blocco errato.

- correggere il nome utilizzato (errore di scrittura)
- controllare la definizione di variabili, sottoprogrammi e macro.
- dichiarare il sottoprogramma con EXTERN e caricarlo in SPF-Dir
- verificare la definizione dell'interconnessione del sottoprogramma
- vedere anche DM10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12551 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: funzione %3 non disponibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID

Spiegazione: Azione sincrona al movimento: funzione non disponibile per questo sistema.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: - correggere il nome utilizzato (errore di scrittura)
- in caso di limitazione della funzione utilizzare un software di sistema superiore
- verificare la definizione di variabili, sottoprogrammi e macro.
- dichiarare il sottoprogramma con EXTERN e caricarlo in SPF-Dir
- verificare la definizione dell'interconnessione del sottoprogramma

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12552 [Canale %1:] Blocco %2: parametro OEM del magazzino utensili non definito. Opzione non settata.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La variabile di sistema programmata $TC_...Cx non è nota al controllo numerico.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Correggere il nome utilizzato (errore di scrittura)
- $TC_DPCx, $TC_TPCx, $TC_MOPCx, $TC_MAPCx, $TC_MPPCx, $TC_DPCSx, $TC_TPCSx, $TC_MOPCSx, $TC_MAPCSx, $TC_MPPCSx; con x=1,...10
- sono i parametri OEM degli utensili, magazzini; il corrispondente valore del dato macchina è impostato < 10 oppure l'opzione 'Parametri OEM gestione utensili' non è impostata.
- Utilizzare il numero di parametro corretto oppure, se il nome non può essere modificato, impostare la correzione del dato macchina (vedi DM18096 $MN_MM_NUM_CC_TOA_PARAM, ... DM18206 $MN_MM_NUM_CCS_TOA_PARAM, ...)
- Verificare l'opzione (i dati macchina possono essere attivi solo se l'opzione è abilitata)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12553 [Canale %1:] Blocco %2 Nome %3 Opzione/funzione non attiva

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Simbolo sorgente

Spiegazione: L'opzione (se DM10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 1) oppure la funzione NC (se DM10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 3)
appartenenti a questa istruzione, non sono attive.
Tuttavia è noto il nome dell'istruzione.
Ogni programmazione di questa istruzione viene rifiutata con l'emissione di questo allarme.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Premere il tasto NC Stop e selezionare la funzione "Blocco di correzione" con il softkey CORREZIONE PROGRAMMA. Il puntatore di correzione si posiziona sul blocco errato.
- Correggere il nome utilizzato (con errore di scrittura)
- Attivare la funzione NC (se è stata programmata un'istruzione di una funzione non attiva).
- Abilitare l'opzione necessaria (se è stata programmata un'istruzione di una funzione con opzione non abilitata)

Vedere anche DM10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12554 [Canale %1:] Blocco %2 Manca il ciclo sostitutivo %3 per la procedura predefinita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome del ciclo

Spiegazione: Il ciclo sostitutivo, che deve essere richiamato al posto della procedura predefinita, non esiste o non è noto nel controllo numerico.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". Il puntatore di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
- Correggere il nome utilizzato per la procedura predefinita (errore di scrittura)
- oppure caricare il ciclo sostitutivo in una delle directory dei cicli (+ avvio a caldo)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12555 [Canale %1:] Blocco %2 Funzione non disponibile (codice %3)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Codice di identificazione fine

Spiegazione: L'identificatore non è disponibile per questo sistema.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Premere il tasto NC Stop e selezionare la funzione "Blocco di correzione" con il softkey CORREZIONE PROGRAMMA. Il puntatore di correzione si posiziona sul blocco errato.
- Correggere il nome utilizzato (errore di scrittura)
- Per funzioni inferiori utilizzare un software di sistema di qualità superiore
- Verificare la definizione di variabili, sottoprogrammi e macro
- Dichiarare il sottoprogramma con EXTERN, caricare il sottoprogramma nella directory SPF
- Verificare la definizione delle interconnessioni del sottoprogramma

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12556 [Canale %1:] Blocco %2 Nome %3 Nome già conosciuto

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Simbolo sorgente

Spiegazione: Il nome del simbolo che deve essere creato, fa parte del set di istruzioni NC ed è quindi già conosciuto. Anche se la funzione NC non è attiva questo nome non può essere più utilizzato per GUD, macro e definizioni di PROC.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Premere il tasto NC Stop e selezionare la funzione "Blocco di correzione" con il softkey CORREZIONE PROGRAMMA. Il puntatore di correzione si posiziona sul blocco errato.
- Correggere il nome utilizzato (errore di scrittura)
- Con il DM10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 2 oppure 4 vengono create solo le istruzioni la cui opzione è settata oppure la cui funzione è attiva

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12560 [Canale %1:] Blocco %2: il valore programmato %3 è al di fuori dei limiti consentiti

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: Nell'assegnazione del valore è stato superato il campo dei valori consentiti per questo tipo di dati.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". Il puntatore di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Assegnare un valore all'interno del campo dei valori consentiti per il tipo di dati in questione, eventualmente utilizzare altri tipi di dati per ampliare il campo stesso, es. INT ->REAL.
Campo dei valori dei singoli tipi di variabili:
- REAL: caratteristica: numeri reali con punto decimale, campo dei valori: +/-(2,2*10e-308 ... 1,8*10e308)
- INT: caratteristica: numeri interi con segno, campo dei valori: -2147483648 ... +2147483647
- BOOL caratteristica:valori binari FALSE, TRUE, campo dei valori: 0,1
- CHAR: caratteristica: 1 carattere ASCII, campo dei valori: 0 ... 255
- STRING: caratteristica: sequenza di caratteri (lunghezza max. dipendente dalla variabile), campo dei valori: 0 ... 255
- AXIS: caratteristica: indirizzi assi, campo dei valori: identificatore dell'asse canale
- FRAME: caratteristica: impostazioni geometriche, campo dei valori: ---

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12571 [Canale %1:] Blocco %2 %3 non ammesso in azioni sincrone al movimento

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Simbolo sorgente

Spiegazione: Il sottoprogramma predefinito indicato con %3 non è consentito in un blocco sincrono di movimento. Può essere inserito esclusivamente da solo in un blocco "normale".

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modifica del programma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12572 [Canale %1:] Blocco %2 %3: ammesso solo nella sincronizzazione del movimento

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Simbolo sorgente

Spiegazione: Il sottoprogramma predefinito indicato con %3 non è consentito in un blocco sincrono di movimento. Non può essere inserito da solo in un blocco "normale".

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modifica del programma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12573 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: parametro Call-By-Reference non consentito %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Settore del testo sorgente

Spiegazione: Parametro Call-By-Reference (parola chiave VAR) non possibile nei cicli tecnologici.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere l'istruzione PROC del ciclo tecnologico.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12580 [Canale %1:] Blocco %2 %3 non ammesso per l'assegnazione durante azione sincrona al movimento

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Simbolo sorgente

Spiegazione: La variabile indicata non può essere scritta durante un'azione sincrona al movimento. Sono consentite solo particolari variabili, es. DO $AA_IW[X]=10 è consentita.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato.
Modificare il programma pezzo.
Durante un'azione sincrona al movimento sono consentite solo determinate variabili.
es. $AA_IM, $AC_DTGPB

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12581 [Canale %1:] Blocco %2: accesso di lettura non consentito su %3 in un'azione sincrona al movimento

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Simbolo sorgente

Spiegazione: In una azione sincrona al movimento, la variabile visualizzata non deve essere riportata come variabile di lettura online. Ciò significa che
1. In una azione sincrona al movimento, la variabile visualizzata non deve essere riportata come variabile di lettura online. Ciò significa che ad esempio: WHEN $AA_OVR == 100 DO ....
2. La variabile visualizzata in una azione sincrona non deve essere utilizzata come variabile $$. Esempio: WHEN $AA_IM[X] >= $$P_AD[1] DO ... DO $AC_VC = $$P_F
3. La variabile visualizzata non deve essere programmata come parametro acquisito online di un'operazione sincrona. Esempio: DO SYNFCT(1, $AC_PARAM[0], $SA_OSCILL_REVERSE_POS2[Z])

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modifica del programma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12582 [Canale %1:] Blocco %2: indice di campo %3 errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Simbolo sorgente

Spiegazione: Nelle operazioni sincrone, le variabili $A o $V vengono elaborate in tempo reale, cioè con il clock di interpolazione. Tutte le altre variabili (ad es. quelle definite dall'utente) invece vengono calcolate durante l'elaborazione del blocco. Non è ammesso indicare l'indice di una variabile per l'elaborazione blocco con una variabile in tempo reale.
Esempio:
DEF INT INPUT[3]
WHEN $A_IN[1] == INPUT[$A_INA[1]] DO ...
Non è consentito indicare la variabile a definizione locale INPUT usando una variabile in tempo reale.
Correzione programma:
WHEN $A_IN[1] = = $AC_MARKER[$A_INA[1]] DO .....

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modifica del programma: utilizzando variabili in tempo reale.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12583 [Canale %1:] Blocco %2: variabile %3 non è una variabile di sistema

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Simbolo sorgente

Spiegazione: Durante azioni sincrone al movimento, nella posizione di sinistra in un'operazione di confronto nel caso di variabile assegnata, sono consentite, come variabili di introduzione e di destinazione del risultato di SYNFCT oppure come variabili di introduzione con PUTFTOCF, solo speciali variabili di sistema. In questi casi è possibile un accesso in tempo reale. La variabile programmata non è una variabile di sistema.
Esempio:
DEF REAL OTTO, BERTA[2] DO SYNFCT(2,OTTO, $MN_...); variabili locali o dati macchina non sono consentiti come parametri con SYNFCT.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo. Variabili locali o dati macchina non sono consentiti come parametri con SYNFCT.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12584 [Canale %1:] Blocco %2 variabile %3 non leggibile sincrona al movimento

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Simbolo sorgente

Spiegazione: Durante la sincronizzazione del movimento, nella posizione di sinistra in un'operazione di confronto, sono consentite come variabile di introduzione di SYNFCT oppure con PUTFTOCF, solo speciali variabili. In questi casi è possibile un accesso in tempo reale.
Esempio:
PUTFTOCF(1, $AA_OVR, 2, 1, 2)
La variabile $AA_OVR qui non è consentita.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo. Per le funzioni SYNFCT e PUTFTOCF sono consentite solo determinate variabili, es. $AC_DTGPW.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12585 [Canale %1:] Blocco %2 variabile %3 non leggibile sincrona al movimento

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Simbolo sorgente

Spiegazione: In abbinamento alla sincronizzazione del movimento e per le variabili in cui viene depositato il risultato di SYNFCT sono consentite solo speciali variabili. In questi casi è possibile un accesso in tempo reale.
Esempio:
WHEN $AA_IM[AX1]>= 100 DO $AC_TIME=1000. La variabile $AC_TIME (tempo di inizio blocco) non può essere descritta

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo. Per la funzione SYNFCT sono consentite solo determinate variabili, per le quali è possibile un accesso in tempo reale.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12586 [Canale %1:] Blocco %2 azione di movimento sincrono: conflitto di tipo per la variabile %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco
%3 = Simbolo sorgente

Spiegazione: La conversione tipo non è possibile per le variabili $A.. o $V.. che vengono interpretate nel clock di interpolazione. Sono possibili solo assegnazioni o combinazioni di variabili dello stesso tipo
Esempio:
WHENEVER $AA_IM[X] > $A_IN[1] DO ...
Non sono possibili confronti di una variabile online del tipo REAL (valore reale) con una variabile del tipo BOOL (ingresso digitale).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo. Utilizzare variabili dello stesso tipo.
Esempio 1:
WHENEVER $AA_IM[X] > $A_IN[1] DO ...
Utilizzare invece: WHENEVER $AA_IM[X] > $A_INA[1] DO ...
Esempio 2:
WHENEVER ... DO $AC_MARKER[1]=$AA_IM[X]-$AA_MM[X]
Utilizzare invece: WHENEVER ... DO $AC_PARAM[1]=$AA_IM[X]-$AA_MM[X]

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12587 [Canale %1:] Blocco %2: azione di movimento sincrono: operazione/funzione %3 non consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco
%3 = Operazione/funzione

Spiegazione: La funzione/operazione indicata non è ammessa per la combinazione di variabili in tempo reale di azioni sincrone al movimento. Sono ammesse le funzioni/operazioni seguenti:
- == >= <= > < <> + - * /
- DIV MOD
- AND OR XOR NOT
- B_AND B_OR B_XOR B_NOT
- SIN COS TAN ATAN2 SQRT POT TRUNC ROUND ABS EXP LNX SPI

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12588 [Canale %1:] Blocco %2: azione di movimento sincrono: indirizzo %3 non ammesso

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco
%3 = Indirizzo

Spiegazione: - L'indirizzo indicato non può essere programmato nelle azioni sincrone al movimento. Esempio: ID = 1 WHENEVER $A_IN[1]==1 DO D3
- Non è possibile modificare il tagliente utensile dalle azioni sincrone al movimento.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12589 [Canale %1:] Blocco %2: azione di movimento sincrono: variabile %3 non ammessa con ID modale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco
%3 = Nome della variabile

Spiegazione: L'ID modale nelle azioni di movimento sincrono non deve essere realizzato con una variabile online.
Esempi:
ID=$AC_MARKER[1] WHEN $a_in[1] == 1 DO $AC_MARKER[1] = $AC_MARKER[1]+1
Proposta di correzione:
R10 = $AC_MARKER[1]
ID=R10 WHEN $a_in[1] == 1 DO $AC_MARKER[1] = $AC_MARKER[1]+1
L'ID di una azione sincrona è sempre fissa e non può essere variata con il clock di interpolazione.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo: sostituire la variabile online con una variabile di calcolo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12590 [Canale %1:] Blocco %2: i dati utente globali non possono essere creati

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: I dati utente globali non possono essere creati perchè il blocco dati utente per questi dati non è presente.
Nel DM18118 $MN_MM_NUM_GUD_MODULES viene definito il numero dei blocchi utente globali.
Le corrispondenze sono le seguenti _N_SGUD_DEF blocco 1 _N_MGUD_DEF blocco 2 _N_UGUD_DEF blocco 3 _N_GUD4_DEF blocco 4 ecc.
Nella directory _N_DEF_DIR si trova un file con le definizioni per i dati utente globali il cui numero di blocco è maggiore di quello definito nel corrispondente DM.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Aumentare il dato macchina DM18118 $MN_MM_NUM_GUD_MODULES.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12600 [Canale %1:] Blocco %2 somma di controllo righe errata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco

Spiegazione: Nella elaborazione di un file INI oppure nella elaborazione di un file TEA è stata riconosciuta una somma errata del controllo righe.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il file INI oppure il DM e creare un nuovo file INI tramite "Upload".

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

12610 [Canale %1:] Blocco %2: accesso al singolo carattere per un parametro Call-by-Reference non possibile %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: Si è cercato di utilizzare un accesso al singolo carattere per un parametro Call-by-Reference.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Salvare temporaneamente i singoli caratteri in una variabile CHAR definita dall'utente e poi trasferirla.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12620 [Canale %1:] Blocco %2 accesso al singolo carattere su questa variabile non possibile %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: La variabile non è una variabile definita dall'utente. L'accesso ad un singolo carattere è consentito solo per variabili definite dall'utente (LUD/GUD).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Salvare temporaneamente la variabile in una variabile STRING definita dall'utente, elaborarla e salvarla di nuovo nella variabile iniziale.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12630 [Canale %1:] Blocco %2: codice di blocco escludibile/label non consentiti nella struttura di controllo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco

Spiegazione: I blocchi con strutture di controllo (FOR, ENDIF, ecc.) non possono essere escludibili e non possono contenere alcuna label.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo nel seguente modo:
riprodurre il codice di esclusione con una interrogazione IF.
Scrivere la label da sola nel blocco prima del blocco della struttura di controllo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12640 [Canale %1:] Blocco %2: conflitto di annidamento nelle strutture di controllo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco

Spiegazione: Errore nello svolgimento del programma: strutture di controllo aperte (IF-ELSE-ENDIF, LOOP-ENDLOOP ecc.) non vengono ultimate oppure non esiste alcun inizio loop per la fine loop programmata.
Esempio:
LOOP ENDIF ENDLOOP

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo in modo che tutte le strutture di controllo aperte possano essere terminate.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

12641 [Canale %1:] Blocco %2: superamento del massimo annidamento delle strutture di controllo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco

Spiegazione: Superamento del massimo annidamento delle strutture di controllo (IF-ELSE-ENDIF, LOOP-ENDLOOP ecc.). Il massimo livello di annidamento attualmente è 8.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo. Se necessario trasferire alcune parti in un sottoprogramma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

12650 [Canale %1:] Blocco %2 identificatore asse %3 differente nel canale %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco
%3 = Simbolo sorgente
%4 = Numero del canale con definizione dell'asse non concorde

Spiegazione: Nei cicli elaborati con Power On possono essere utilizzati solo gli indicatori di assi di geometria ed assi canale, disponibili in tutti i canali con lo stesso significato. L'identificatore asse è occupato in differenti canali con diversi indici di assi.
La definizione degli indicatori assi avviene con i DM20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB e DM20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB. Esempio: C è il 4° asse canale nel canale 1 ed il 5° asse canale nel canale 2.
Se l'identificatore asse C viene utilizzato in un ciclo, elaborato in fase di power on, viene generato l'allarme in questione.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
1. Modificare i dati macchina: scegliere lo stesso identificatore per assi geometrici e assi canale in tutti i canali. Esempio: gli assi geometrici in tutti i canali si chiamano X, Y, Z. In questo caso possono essere programmati anche direttamente nei cicli preelaborati.
2. Non programmare direttamente l'asse nel ciclo, ma definirlo come parametro del tipo asse. Esempio: definizione di cicli:
PROC BOHRE(AXIS BOHRACHSE) G1 AX[BOHRACHSE]=10 F1000 M17
Richiamo dal programma principale:
BOHRE(Z)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

12660 [Canale %1:] Blocco %2: azione di movimento sincrono: variabile %3 riservata per azioni sincrone e cicli di tecnologia

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco
%3 = Nome della variabile

Spiegazione: La variabile visualizzata deve essere utilizzata solo nelle azioni sincrone al movimento o nei cicli di tecnologia. Esempio: '$R1' è ammesso solo nelle azioni sincrone. Nei programmi pezzo normali, i parametri R devono essere programmati con R1.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12661 [Canale %1:] Blocco %2 ciclo tecnologico %3: non è possibile richiamare ulteriori sottoprogrammi

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco
%3 = Nome del richiamo del ciclo tecnologico

Spiegazione: In un ciclo tecnologico non è possibile richiamare un sottoprogramma oppure un altro ciclo tecnologico.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12700 [Canale %1:] Blocco %2 programmazione sintetica del profilo non consentita perché è attivo un sottoprogramma modale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella modalità linguaggio esterno è stato programmato un blocco con descrizione sintetica del profilo e contemporaneamente è attivo un ciclo modale. Nella modalità linguaggio esterno, a causa di un abbinamento non univoco degli indirizzi (ad es. R = raggio per il tratto di profilo oppure R = piano di svincolo per il ciclo di foratura), non può essere utilizzata la descrizione sintetica del profilo quando è già attivo un ciclo modale.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12701 [Canale %1:] Blocco %2 tipo di interpolazione non ammessa per descrizione sintetica del profilo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: In un blocco con descrizione sintetica del profilo non è attiva la funzione di interpolazione G01. In un blocco con descrizione sintetica del profilo deve essere attiva sempre l'interpolazione lineare con G01. G00, G02, G03, G33 ecc. non sono ammesse.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo. Programmare l'interpolazione lineare G01.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12710 [Canale %1:] Blocco %2 elemento di linguaggio non ammesso con modalità linguaggio esterno

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'elemento di linguaggio programmato non è permesso oppure sconosciuto. Con la modalità linguaggio esterno sono ammessi solamente elementi di linguaggio tratti dal modo Siemens, usati per il richiamo di sottoprogrammi (tranne Lxx) e i costrutti per la ripetizione di parti di programma con REPEAT (UNTIL).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.
Controllare se l'istruzione è presente nel modo Siemens. Con G290 commutare nel modo Siemens. Nel blocco successivo programmare l'istruzione e quindi, nel blocco che segue, ritornare nella modalità linguaggio esterno.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12712 [Canale %1:] Blocco %2: modalità di linguaggio esterna non attiva

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La commutazione nella modalità di linguaggio esterna non è possibile.
Per utilizzare la modalità di linguaggio esterna occorre innanzitutto progettarla (vedere DM18800 $MN_MM_EXTERN_LANGUAGE).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.
Progettare la modalità di linguaggio esterna.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12720 [Canale %1:] Blocco %2 manca il numero di programma per la funzione macro (G65/G66)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Durante un richiamo di macro con G65/G66 non è stato definito il numero di programma. Il numero di programma deve essere programmato con l'indirizzo P.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12722 [Canale %1:] Blocco %2 troppe macro ISO_2/3 oppure troppi richiami di cicli nel blocco

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nel blocco sono stati programmati richiami di cicli con richiami di macro, ad es. nel seguente modo:
- Richiami di cicli con G81 - G89 nel blocco insieme ad una macro M
- Richiami di macro con G65/G66 nel blocco insieme a macro M
- Le funzioni G05, G08, G22, G23, G27, G28, G29, G30, G50.1, G51.1, G72.1, G72.2 (modo ISO) eseguono anche richiami di sottoprogrammi. In un blocco NC è possibile programmare solamente un richiamo di macro o di cicli.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Disattivare i cicli modali o i richiami modali di macro se è programmata una delle suddette funzioni G.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12724 [Canale %1:] Blocco %2 nessun raggio programmato per l'attivazione/disattivazione dell'interpolazione cilindrica

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella programmazione di G07.1 (interpolazione cilindrica TRACYL) non è stato programmato un raggio del cilindro. Attivazione dell'interpolazione cilindrica (TRACYL) con G07.1 C <raggio del cilindro> disattivazione con G07.1 C0. Per "C" deve essere programmato il nome dell'asse rotante definito nei dati macchina TRACYL.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare il blocco G07.1, il raggio del cilindro con il nome dell'asse rotante per l'interpolazione cilindrica.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12726 **[Canale %1:] Blocco %2 selezione del piano non ammessa con assi paralleli**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: In un blocco con selezione del piano (G17 - G19) non è possibile programmare un asse di base del sistema di coordinate insieme all'asse parallelo ad esso assegnato.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: In caso di selezione del piano con G17, G18, G19, programmare l'asse di base del sistema di coordinate oppure l'asse parallelo ad esso assegnato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12728 **[Canale %1:] Blocco %2 distanza per il doppio revolver non settata**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La distanza dell'utensile per la testa a doppio revolver nel dato setting DS42162 $SC_EXTERN_DOUBLE_TURRET_DIST è = 0.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare la distanza dell'utensile per la testa a doppio revolver nel dato setting DS42162 $SC_EXTERN_DOUBLE_TURRET_DIST.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12730 **[Canale %1:] Blocco %2 dati macchina della trasformazione non correttamente parametrizzati**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: I DM24100 $MC_TRAFO_TYPE_1, DM24110 $MC_TRAFO_AXES_IN_1[1], DM24210 $MC_TRAFO_AXES_IN_2[1] sono stati impostati erroneamente per G07.1, G12.1.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare un codice corretto per TRACYL in DM24100 $MC_TRAFO_TYPE_1 e per il numero dell'asse rotante in DM24110 $MC_TRAFO_AXES_IN_1[1] oppure DM24210 $MC_TRAFO_AXES_IN_2[1] .

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12740 **[Canale %1:] Blocco %2 annidamento della macro %3 non possibile**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa sorgente

Spiegazione: Durante il richiamo di macro modali non devono essere attivi macro modali, cicli modali o sottoprogrammi modali.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12750 [Canale %1:] Blocco %2: Suddivisione T non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Modo ISO Turning: la programmazione T non è possibile perchè la parola T non può essere suddivisa univocamente secondo nr. utensile e nr. correttore.
La suddivisione della parola T viene definita con i dati macchina 10888 $MN_EXTERN_DIGITS_TOOL_NO e 10889 $MN_EXTERN_DIGITS_OFFSET_NO. Tuttavia può essere attiva solo una delle due funzioni ed almeno una delle due.
L'allarme viene sempre emesso se nessuna funzione è attiva (entrambi i DM = 0) oppure se sono attive entrambe le funzioni (entrambi i DM <> 0).

Reazione: Stop dell'interprete.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Adattare i dati macchina
10888 EXTERN_DIGITS_TOOL_NO oppure
10889 EXTERN_DIGITS_OFFSET_NO.
Deve essere attiva almeno una funzione ma non entrambe.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12755 [Canale %1:] Blocco %2: Formattazione%3 non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Istruzione di formato errata

Spiegazione: L'istruzione di formato programmata con ISOPRINT non è corretta:
- sono state utilizzate diverse istruzioni di formato %m.nP e %.nP
- è stata utilizzata un'istruzione di formato diversa da %P

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - correggere l'istruzione ISOPRINT
- nell'ambito dell'istruzione ISOPRINT si possono utilizzare solo istruzioni di formato dello stesso tipo %m.nP e %.nP

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

12780 [Canale %1:] Blocco %2 istruzione %3 non ammessa nella precompilazione del programma

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Settore del testo sorgente

Spiegazione: Nella modalità di compilazione non sono disponibili tutte le istruzioni.
Il comando di linguaggio non ammesso viene visualizzato nel testo dell'allarme.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo.
Con istruzione EXTERN:
- mettere il sottoprogramma nella directory dei cicli _N_CUS_DIR, _N_CMA_DIR oppure _N_CST_DIR
- se il bit 0 nel DM10700 $MN_PREPROCESSING_LEVEL = 1 (valore di default) allora l'istruzione EXTERN non è più necessaria

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

14000 [Canale %1:] Blocco %2 fine del file non consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'allarme 14000 viene emesso nelle seguenti condizioni:
- Il programma pezzo non termina con M30, M02 oppure M17.
- Elaborazione dall'esterno: il download è stato interrotto (ad es. per una disinserzione dell'HMI)
- Elaborazione dall'esterno: il loop REPEAT non si trova completamente nel buffer di caricamento
- Elaborazione dall'esterno con l'istruzione GOTOS/M99: l'inizio del programma non si trova più nel buffer di caricamento

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:
- Concludere il programma pezzo con M30, M02 oppure M17 e avviarlo nuovamente.
- Elaborazione dall'esterno: se il download per il programma selezionato è stato interrotto, con reset viene selezionato automaticamente il programma di default _N_MPF0. Successivamente si deve ripetere la selezione del programma utente.
- Elaborazione dall'esterno con l'istruzione REPEAT: sostituire il loop REPEAT con il richiamo EXTCALL.
- L'elaborazione dall'esterno con l'istruzione GOTOS/M99 in linea di principio non è possibile - passare a EES (Execution from External Storage)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14001 [Canale %1:] Blocco %2 fine blocco non consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Dopo una manipolazione dati interna di sistema (es. dopo caricamento di blocchi dall'esterno), è possibile che una parte di file sia terminata senza che, come ultimo carattere, sia stato riconosciuto un LF.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Leggere da memoria il programma pezzo e modificarlo con un editor di testi (ad es. inserire uno spazio o un commento prima del blocco indicato) in modo che, dopo la successiva importazione del programma, si ottenga una diversa conformazione dello stesso nella memoria dell'NC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14004 [Canale %1:] Il programma %2 non può essere avviato a causa di un blocco start specifico per canale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = (percorso e nome del programma)

Spiegazione: Il programma %2 selezionato nel canale %1 non può essere eseguito perché per questo canale è impostato il blocco Start specifico per canale.
Motivo: con la selezione dei programmi ShopMill oppure ShopTurn nonchè durante la loro modifica, l'HMI esegue una verifica della coerenza dei parametri introdotti. Durante questo tempo l'HMI inibisce l'elaborazione dei programmi NC selezionati attivando il cosiddetto "Blocco start specifico per canale. Se ora a causa di un blocco start specifico per canale viene rifiutato un NC-Start, in funzione del DM 11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 15 viene emesso l'allarme 14004. L'allarme viene emesso anche durante la ricerca blocco ma in questo caso non dipende dal DM 11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 15.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ripetere NC-Start

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

14005	[Canale %1:] Blocco %2 Programma %3 È impostato il blocco di start specifico per programma
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome del programma
Spiegazione:	Il programma %3 non può essere eseguito perché per questo file è impostato il blocco start specifico per programma. Motivo: al termine di un processo di editazione per programmi ShopMill o ShopTurn l'HMI esegue una verifica della coerenza dei parametri introdotti. Durante questo tempo l'HMI inibisce l'elaborazione dei programmi NC selezionati attivando il cosiddetto "Blocco start specifico per programma". Se durante le fasi di verifica viene premuto NC-Start, l'avvio non viene eseguito e in funzione del DM 11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 6 viene emesso l'allarme 14005. L'allarme 14005 viene emesso anche quando l'elaborazione del programma pezzo incontra un sottoprogramma per il quale è impostato l'attributo file "Blocco start". Al termine della verifica può essere proseguita l'elaborazione del programma con NC-Start.
Reazione:	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Ripetere NC-Start
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14006	[Canale %1:] Blocco %2: nome del programma %3 non valido
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome del programma
Spiegazione:	Durante la selezione o il richiamo di un programma NC è stato constatato che il nome del programma non corrisponde alle convenzioni NC: - la lunghezza massima del nome del programma senza prefisso _N_ e suffisso _MPF / _SPF non deve superare i 24 caratteri perchè altrimenti il nome del programma nelle variabili BTSS viene tagliato.
Reazione:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	- Accorciare il nome del programma - Sopprimere l'allarme con il DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 9
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

14007	[Canale %1:] Blocco %2: Il programma %3 è in fase di editazione
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome del programma
Spiegazione:	Il programma %3 non può essere eseguito perchè un'altra applicazione, ad es. Editor HMI, è inibita. Motivo: il programma %3 risiede su un altro supporto dati (CF-Card, drive di rete, dispositivo USB) e da qui deve essere elaborato in funzionamento EES (Execution from External Storage). Il programma tuttavia non può essere elaborato perchè è aperto in scrittura da un'altra applicazione, ad es. Editor HMI, e per questo file è impostato WRITE-Lock.
Reazione:	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Chiudere l'applicazione che ha impostato WRITE-Lock, quindi ad es. Editor HMI, e proseguire l'elaborazione del programma con NC-Start.
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14009 **[Canale %1:] Blocco %2 percorso programma non valido %3**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Percorso programma

Spiegazione: L'istruzione di programma pezzo CALLPATH è stata richiamata con un parametro (percorso programma pezzo) che rimanda ad una directory inesistente nel file system dell'NCK.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Modificare l'istruzione CALLPATH in modo che il parametro contenga il nome del percorso completo di una directory caricata.
- Caricare la directory programmata nel file system dell'NCK.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14010 **[Canale %1:] Blocco %2: parametro di default non consentito durante il richiamo di un sottoprogramma**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nel richiamo di un sottoprogramma con trasferimento di parametri, sono stati tralasciati parametri che non possono essere sostituiti da quelli di default (parametri call-by-reference oppure parametri del tipo AXIS. I restanti parametri mancanti vengono preimpostati con il valore 0 oppure, nel caso di Frame, con l'unità di frame).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Prevedere i valori per i parametri mancanti al momento del richiamo del sottoprogramma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14011 **[Canale %1:] Blocco %2 programma %3 non esistente o in editazione**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome del programma

Spiegazione: E' stato interrotto un richiamo di un sottoprogramma in quanto non è stato possibile aprire il sottoprogramma richiamato. Il richiamo può avvenire tramite
- l'identificatore del sottoprogramma
- istruzioni CALL / PCALL / MCALL
- istruzione SETINT
- sostituzione di funzioni M/T
- richiami di programmi su evento (PROG_EVENT)
- selezione di un ASUP PLC tramite PI "_N_ASUP__" oppure FB4
- richiamo di un ASUP PLC tramite l'interconnessione Interrupt (FC9)

Le cause dell'allarme sono molteplici:
- il sottoprogramma non si trova nella memoria dei programmi utente
- il sottoprogramma non si trova nel percorso di ricerca (directory selezionata, _N_SPF_DIR oppure directory dei cicli _N_CUS_DIR, _N_CMA_DIR, _N_CST_DIR
- il sottoprogramma non è abilitato oppure è in fase di editazione
- indicazione assoluta del percorso errata nel richiamo del sottoprogramma:

  Esempi di indicazioni complete del percorso: /_N_directoryName_DIR/_N_programmName_SPF oppure /_N_WKS_DIR/_N_wpdName_WPD/_N_programmName_SPF. directoryName: MPF, SPF, CUS, CMA, CST (directories predefinite). wpdName: identificatore specifico dell'utente per la directory del pezzo (max. 24 caratteri). programmName: nome del sottoprogramma (max. 24 caratteri)
- E' stato richiamato un buffer di caricamento per l'elaborazione dall'esterno come sottoprogramma.

Avvertenza: identificatori sconosciuti (String), che si trovano da soli in una riga di programma, vengono interpretati come richiamo del sottoprogramma.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Assicurarsi che il sottoprogramma (parametro allarme %3)
- sia presente nella memoria dei programmi pezzo
- sia abilitato e non in fase di editazione
- si trovi nel percorso di ricerca, nel caso non venga richiamato con un nome di percorso assoluto

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14012 [Canale %1:] Blocco %2 superamento del livello massimo di sottoprogrammi

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: È stato superato il numero massimo di 16 livelli di programma.
Da un programma principale possono essere richiamati sottoprogrammi fino a che il livello di annidamento di questi ultimi non è uguale a 15.
Nel caso di routine di interrupt si possono utilizzare due ulteriori livelli di programma. In questo modo il numero massimo dei livelli di programma sale a 18.
I livelli di programma sono condivisi dai programmi utente e dai cicli Siemens oppure dalle applicazioni Siemens come ShopMill e ShopTurn.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma in modo che venga limitata la profondità di annidamento, ad esempio copiando tramite l'editor, un sottoprogramma che fa parte del livello successivo nel programma di richiamo ed eliminando il richiamo stesso. In questo modo si riduce la profondità di annidamento di un livello di programma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14013 [Canale %1:] Blocco %2 numero di ripetizioni del sottoprogramma non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Al richiamo del sottoprogramma, il numero di ripetizioni P è zero oppure negativo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare il numero di ripetizioni da 1 a 9 999.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14014 [Canale %1:] Programma selezionato %3 non esistente oppure in editazione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome del programma

Spiegazione: Il programma pezzo selezionato non si trova nella memoria NCK oppure il diritto di esecuzione del programma pezzo è superiore al diritto di accesso attuale.
Durante la generazione del programma, il programma ha acquisito il livello di protezione allora attivo nell'NC.
A partire dalla versione SW 5 un programma che viene editato su HMI non potrà più essere avviato con NC Start.
L'allarme viene anche emesso se per la definizione di GUD o Macro è stato selezionato un file di definizione diverso da quello previsto.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Caricare nell'NCK il programma desiderato oppure verificare o correggere il nome della directory (panoramica pezzi) e del programma (panoramica programmi) dopodichè ripetere la selezione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

14015 [Canale %1:] Blocco %2 programma %3 non abilitato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome del programma

Spiegazione: I diritti di esecuzione attualmente impostati sul controllo (ad es. interruttore a chiave in posizione 0) non sono sufficienti per poter eseguire il programma pezzo %3.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Aumentare il diritto di esecuzione in base al livello di protezione del programma pezzo %3.
- Assegnare al programa pezzo %3 un livello di protezione inferiore oppure renderlo libero (livello di protezione 0 interruttore a chiave)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14016 [Canale %1:] Blocco %2 errore nel richiamo del sottoprogramma con funzione M/T

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nel richiamo del sottoprogramma mediante funzione M oppure T è stato rilevato il seguente conflitto:
- Nel blocco indicato dal parametro %2 è già stata attivata una sostituzione di funzione M o T
- Nel blocco indicato dal parametro %2 è attivo un richiamo modale di sottoprogramma
- Nel blocco indicato dal parametro %2 è stato programmato un salto di ritorno dal sottoprogramma
- Nel blocco indicato dal parametro %2 è stata programmata la fine del programma pezzo
- Nel blocco indicato dal parametro %2 è attivo il richiamo di un sottoprogramma M98, solo con modalità linguaggio esterno
- Nel blocco indicato dal parametro %2 nel sistema ISO-2 è stata programmata una sostituzione della funzione T con programmazione della funzione D nella stessa riga di programma con CLU attiva(G43/G44).
- Nel blocco indicato dal parametro %2 è stata programmata una sostituzione della funzione T, progettata a fine blocco, e un richiamo di SP, ad es. con un richiamo modale del ciclo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per la sostituzione di una funzione M o T assicurarsi che non sia già in corso un richiamo di sottoprogramma o un salto di ritorno attivati da altri costrutti di programma. Se necessario correggere il programma pezzo.
Alle seguenti condizioni la sostituzione della funzione T deve avvenire all'inizio del blocco:
- È stata programmata una sostituzione della funzione T progettata con esecuzione a fine blocco e un richiamo di sottoprogramma nello stesso blocco
- Impostare il DM10719 $MN_T_NO_FCT_CYCLE_MODE Bit 1 = 1.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14017 [Canale %1:] Blocco %2: errore di sintassi nel richiamo di un sottoprogramma tramite funzione M

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: In fase di richiamo del sottoprogramma mediante la funzione M con trasferimento dei parametri è stata rilevata una sintassi non consentita:
ampliamento indirizzo non programmato come costante
valore funzione M non programmato come costante
Avvertenza:
se nel DM10718 $MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR è stato programmato un trasferimento di parametri per sostituire una funzione M, allora per questa funzione M vale la seguente limitazione: sia l'ampliamento di indirizzo che il valore della funzione M, in fase di sostituzione devono essere programmati come costante.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare la programmazione della funzione M.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14018 [Canale %1:] Blocco %2 Istruzione di programma %3 non eseguibile (livello di protezione impostato / attuale %4)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = istruzione programmata
%4 = Livello di protezione dell'istruzione / livello di protezione attuale

Spiegazione: All'istruzione di programma pezzo %3 è stato assegnato un livello di protezione logicamente più alto (inferiore come valore) dell'attuale diritto di accesso oppure l'istruzione non esiste nella configurazione attuale del controllo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo. Le istruzioni di programma consentite per la relativa configurazione del sistema, devono essere ricavate dal Manuale di programmazione Siemens oppure dalla documentazione del costruttore

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14019 [Canale %1:] Blocco %2 azione sincrona al movimento: %3 valore errato oppure numero di parametri errato al richiamo della funzione o della procedura

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID

Spiegazione: - In un richiamo di funzione o di procedura è stato impostato un valore di parametro non ammesso.
- Durante il richiamo di una funzione o di una procedura è stato programmato un numero non valido di parametri attuali.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14020 [Canale %1:] Blocco %2 valore errato oppure numero dei parametri errato al richiamo di una funzione o di una procedura

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: - In un richiamo di funzione o di procedura è stato impostato un valore di parametro non ammesso.
- Durante il richiamo di una funzione o di una procedura è stato programmato un numero non valido di parametri attuali.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14021 [Canale %1:] Blocco %2 valore errato oppure numero dei parametri errato al richiamo di una funzione o di una procedura

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: - In un richiamo di funzione o di procedura è stato impostato un valore di parametro non ammesso.
- Durante il richiamo di una funzione o di una procedura è stato programmato un numero non valido di parametri attuali.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14022 [Canale %1:] Blocco %2 Errore nel richiamo di una funzione o procedura. Codice di errore %3.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Codice di errore

Spiegazione: In una funzione o procedura è intervenuto un errore.
La causa dell'errore viene descritta in modo più preciso attraverso un codice di errore.
Il significato di questo codice di errore è riportato nella documentazione della funzione o della procedura il cui richiamo ha provocato l'errore.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14024 [Canale %1:] Blocco %2: Manca il diritto di accesso durante l'inizializzazione di %3 [%4].

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Variabile da resettare
%4 = Indice della variabile da resettare

Spiegazione: Al richiamo della funzione DELOBJ si è cercato di reimpostare una variabile al suo valore standard. Il diritto di accesso non è sufficiente.
Se interviene questo allarme non vengono modificati dati, nemmeno quelli per i quali il diritto di accesso sarebbe stato sufficiente.
Questo allarme può essere emesso solo quando il valore attuale delle variabili di sistema, per le quali il tentativo di scrittura ha provocato l'allarme, è diverso dal valore iniziale.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Aumentare il diritto di accesso.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14025 [Canale %1:] Blocco %2: azione di movimento sincrono: ID modale non valida

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nelle azioni sincrone al movimento è stato specificato un numero ID non valido.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14026 [Canale %1:] Blocco %2: azione di movimento sincrono: nr. del polinomio nel comando FCTDEF non valido

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stato programmato un comando FCTDEF con un numero di polinomio che supera il numero max. impostato in DM28252 $MC_MM_NUM_FCTDEF_ELEMENTS.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14027 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: troppi cicli tecnologici programmati

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Con un'azione sincrona al movimento si possono richiamare al max. otto cicli tecnologici. Questo limite è stato superato.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14028 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: ciclo tecnologico programmato con troppi parametri

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stato superato il numero max. dei parametri di trasferimento per un ciclo tecnologico.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il ciclo tecnologico.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14030 [Canale %1:] Blocco %2 in pendolamento con movimento di incremento combinare OSCILL con POSP

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Durante il pendolamento, comandato in una azione sincrona, l'abbinamento del pendolamento, l'asse aggiuntivo (OSCILL) e la definizione (POSP) devono avvenire in un blocco NC.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14034 [Canale %1:] Blocco %2 evolvente: angolo di rotazione troppo grande

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella programmazione dell'angolo di rotazione (con AR) per l'interpolazione degli evolventi, l'angolo di rotazione massimo programmabile è limitato nel caso in cui l'evolvente si muova verso il cerchio base. L'angolo massimo viene raggiunto quando l'evolvente arriva al cerchio base. Con DM21016 $MC_INVOLUTE_AUTO_ANGLE_LIMIT = TRUE l'angolo viene accettato senza allarme, eventualmente viene limitato automaticamente nell'interpolazione.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14035 [Canale %1:] Blocco %2 evolvente: punto iniziale non valido

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nell'interpolazione degli evolventi, il punto iniziale dell'evolvente deve trovarsi al di fuori del cerchio base. Il punto centrale o il raggio programmato deve essere adeguato di conseguenza.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14036 [Canale %1:] Blocco %2 evolvente: punto finale non valido

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nell'interpolazione degli evolventi, il punto finale dell'evolvente deve trovarsi al di fuori del cerchio base. Il punto centrale o il raggio oppure il punto finale programmato devono essere adeguati di conseguenza.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14037 [Canale %1:] Blocco %2 evolvente: raggio non valido

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nell'interpolazione degli evolventi, il raggio programmato del cerchio base deve essere maggiore di zero.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14038 [Canale %1:] Blocco %2 evolvente non determinabile: errore del punto finale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il punto finale programmabile non si trova sull'evolvente definita mediante punto iniziale, raggio e punto centrale del cerchio base. Il raggio finale effettivo si discosta di un valore superiore a quello programmato nel DM21015 $MC_INVOLUTE_RADIUS_DELTA.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14039 [Canale %1:] Blocco %2 evolvente: punto finale programmato più volte

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nell'interpolazione degli evolventi, è possibile programmare il punto finale con gli identificatori degli assi geometrici oppure l'angolo di rotazione con il valore AR. La programmazione contemporanea del punto finale e dell'angolo di rotazione in un blocco non è consentita perché in questo modo il punto finale non viene definito chiaramente.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14040 [Canale %1:] Blocco %2: errore del punto finale del cerchio

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: In una interpolazione circolare, il raggio sul punto iniziale e quello sul punto finale, oppure i punti del centro del cerchio, si discostano tra di loro di più di quanto stabilito nei dati macchina.

1. Nella programmazione del raggio il punto iniziale e il punto finale sono identici, la posizione del cerchio quindi non è determinata dal punto iniziale e finale.

2. Raggi: L'NCK calcola i raggi per il punto iniziale e finale dal punto iniziale attuale e dai rimanenti parametri del cerchio.

L'allarme interviene se la differenza dei raggi del cerchio è:

- maggiore del valore nel DM21000 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST (nel caso di raggi piccoli, se il raggio programmato è minore del quoziente dei dati macchina DM21000 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST diviso per DM21010 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR), oppure

- maggiore del raggio programmato moltiplicato per il DM21000 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR (nel caso di raggi grandi, se il raggio programmato è maggiore del quoziente dei dati macchina DM21010 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST diviso per DM21010 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR).

3. Centri: mediante il raggio del cerchio nel punto iniziale viene calcolato un nuovo centro del cerchio che giace sulla perpendicolare realizzata sulla retta che collega il punto iniziale e il punto finale del cerchio. L'angolo dell'arco tra le due rette dal punto iniziale al centro calcolato o programmato, deve essere minore della radice quadrata di 0.001 (corrisponde a circa 1,8 gradi).

4. Cerchio completo con INTERSEC: il cerchio completo non è consentito per la funzione INTERSEC.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato.

Verificare i DM21000 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST e DM 21010 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR. Se i valori si trovano entro limiti ragionevoli, programmare il punto finale oppure il centro del cerchio relativo al blocco di programma con maggiore esattezza.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14045 [Canale %1:] Blocco %2: errore nella programmazione del cerchio tangenziale

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'allarme può avere le seguenti cause:

nella programmazione del cerchio tangenziale non è definita la direzione della tangente, ad es. perché prima del blocco attuale non è ancora stato programmato un altro blocco di posizionamento. Dal punto iniziale e punto finale, nonché dalla direzione della tangente, non è possibile creare un cerchio perché il punto finale, visto dal punto iniziale, si trova nella direzione opposta a quella indicata dalla tangente.

Non si può creare un cerchio tangenziale perché la tangente è perpendicolare al piano attivo.

Nel caso particolare in cui il cerchio tangenziale si trasformi in una retta, sono stati programmate più rotazioni complete del cerchio con TURN.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14048 [Canale %1:] Blocco %2 numero di rotazioni errato nella programmazione del cerchio

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella programmazione del cerchio è stato impostato un numero non ammesso di rotazioni complete.
Il numero di rotazioni non deve essere negativo e non deve essere maggiore di 1000000.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14050 [Canale %1:] Blocco %2 è stata superata la massima profondità di inscatolamento durante un'operazione di calcolo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Per il calcolo di espressioni aritmetiche nei blocchi NC viene utilizzato uno stack per gli operandi di dimensione prestabilita. In presenza di calcoli molto complessi può succedere che venga superata la capacità massima dello stack. Questo può avvenire anche con espressioni molto estese in azioni sincrone.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Suddividere le espressioni aritmetiche complesse in più blocchi di calcolo semplificati.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14051 [Canale %1:] Blocco %2: errore aritmetico nel programma pezzo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: - Durante il calcolo di una espressione aritmetica si è verificata un'eccedenza (es. divisione per zero)
- In un determinato tipo di dati è stato superato il campo limite del valore rappresentabile

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Analisi del programma pezzo e correzione del passo di programma errato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14055 [Canale %1:] Blocco %2 Sostituzione del linguaggio NC non consentita, codice di errore %3

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Codice di errore

Spiegazione: L'allarme interviene in abbinamento ad una sostituzione del linguaggio NC progettata tramite DM30465 $MA_AXIS_LANG_SUB_MASK. Il codice di errore %3 fornisce informazioni più precise sulla causa del problema:

Codice di errore:

1: sono stati programmati più eventi che comportano il richiamo del ciclo di sostituzione. E' consentita solo una sostituzione per ogni riga di programma pezzo.

2: per la riga del programma pezzo con la sostituzione del linguaggio NC è stata programmata anche un'azione sincrona efficace nel blocco.

3: le variabili di sistema $P_SUB_SPOSIT oppure $P_SUB_SPOSMODE sono state richiamate al di fuori di un ciclo di sostituzione.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Stop dell'interprete.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma NC

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14060 [Canale %1:] Blocco %2 livello di esclusione non consentito con gruppi di blocchi escludibili

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nel caso di "gruppi di blocchi escludibili" è stato impostato un livello di esclusione superiore a 7 (nel pacchetto 1, un'introduzione di un valore per il livello di esclusione viene già rifiutato dal convertitore come errore di sintassi, è possibile cioè solo un "livello di esclusione" del tipo ON/OFF).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare un livello di esclusione inferiore ad 8 (numero dopo la barra).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14065 [Canale %1:] Blocco %2: Errore nell'istruzione SPRINT/ISOPRINT: codice di errore %4 Informazione %3

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Informazione supplementare

%4 = Codice di errore

Spiegazione: Nell'interpretazione dell'istruzione SPRINT oppure ISOPRINT è stato rilevato un errrore descritto dettagliatamente con il parametro %4. Il parametro %3 fornisce inoltre un'ulteriore informazione sul problema verificatosi.

Lista dei codici di errore (parametro %4):

1: E' stata riconosciuta una descrizione del formato errata %3

2: Formato %.nP: superamento del campo nella conversione numerica a 32 Bit

3: Formato %P: il carattere %3 non può essere convertito nel codice selezionato con il DM 10750 / $MN_SPRINT_FORMAT_P_CODE.

4: E' stata superata la lunghezza max. della stringa di 400 byte

5: Istruzione SPRINT/ISOPRINT programmato con un nr. errato di parametri

6: Parametro SPRINT/ISOPRINT programmato con un tipo di dati non consentito

7: Formato %m.nP: superamento del campo a causa del parametro n nel DM 10751 / $MN_SPRINT_FORMAT_P_DECIMAL = 0

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere l'istruzione SPRINT oppure ISOPRINT.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14066 [Canale %1:] Blocco %2 Errore nell'emissione sul dispositivo esterno con l'istruzione %3, codice di errore: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Istruzione programma pezzo
%4 = Codice di errore

Spiegazione: Nell'elaborazione delle istruzioni ISOOPEN, ISOPRINT, ISOCLOSE opp. EXTOPEN, WRITE, EXTCLOSE è stato rilevato un errrore descritto dettagliatamente con il codice di errore.
Lista dei codici di errore:
1: il dispositivo esterno non può essere aperto
2: il dispositivo esterno non è progettato
3: il dispositivo esterno è stato progettato con un percorso errato
4: manca diritto di accesso per il dispositivo esterno
5: il dispositivo esterno è già occupato in modo esclusivo
6: il dispositivo esterno è già occupato come condivisione
7: lunghezza del file maggiore di LOCAL_DRIVE_MAX_FILESIZE
8: è stato superato il nr. max. di dispositivi esterni
9: opzione per LOCAL_DRIVE non settata
11: V24 già occupata dalla funzione Easy-Message
12: istruzione Append/Overwrite in contrasto con extdev.ini
14: dispositivo esterno non occupato o aperto
15: errore di scrittura sul dispositivo esterno
16: è stato programmato un percorso esterno errato
21: errore nella chiusura del dispositivo esterno
22: dispositivo esterno non instalalto (montato)
90: timeout

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere la parametrizzazione delle istruzioni ISOOPEN, ISOPRINT oppure ISOCLOSE. Vedi anche il DM 10830 $MN_EXTERN_PRINT_DEVICE e DM 10831 $MN_EXTERN_PRINT_MODE.
Verificare la progettazione del dispositivo esterno sulla scheda di memoria in /user/sinumerik/nck/extdev.ini e /oem/sinumerik/nck/extdev.ini.
Controllare il collegamento o la funzionalità del dispositivo esterno.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14070 [Canale %1:] Blocco %2 la memoria delle variabili per il richiamo del sottoprogramma non è sufficiente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Un sottoprogramma richiamato non può essere elaborato (aperto) perché la memoria interna dei dati non è sufficiente oppure il settore di memoria per le variabili locali del programma è troppo piccolo. L'allarme può verificarsi solo in MDA.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Analizzare le sezioni del programma pezzo:
1. Nella definizione delle variabili è stato sempre utilizzato il tipo di dati appropriato (es. REAL non è corretto per bit di dati, è più corretto utilizzare BOOL)?
2. È possibile sostituire le variabili locali con variabili globali?

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14080 [Canale %1:] Blocco %2: destinazione del salto %3 non trovata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Destinazione del salto

Spiegazione: Nel caso di salti condizionati ed incondizionati, la destinazione del salto all'interno del programma deve essere un blocco con una label (nome simbolico al posto del numero di blocco). Se non viene trovata la destinazione del salto con la label indicata nella direzione di ricerca programmata, viene emesso l'allarme.
Nei salti all'indietro parametrizzati con RET a label o numeri di blocco, la destinazione del salto all'interno del programma deve essere un blocco con il numero di blocco oppure una label (nome simbolico al posto del numero di blocco).
Nei salti all'indietro attraverso diversi livelli (parametro 2) la destinazione del salto deve essere un blocco all'interno del livello di programma di provenienza del salto.
Nei salti all'indietro con stringa come destinazione del salto, la stringa di ricerca deve essere un nome noto nel controllo e, nel blocco prima della stringa, può essere presente solo un numero di blocco e/o una label.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare le seguenti possibilità di errore nel programma NC:
1. Verificare se l'indicazione della destinazione e la label sono uguali.
2. La direzione del salto è corretta?
3. La label termina con due punti?

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14082 [Canale %1:] Blocco %2 label %3 sezione del programma non trovata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Label di inizio o fine

Spiegazione: Non è stato trovato il punto iniziale per la ripetizione del programma pezzo con CALL <nome del programma> BLOCK <label di inizio> TO <label di fine> oppure è stata richiamata la stessa ripetizione del programma pezzo in modo ricorrente.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare le label di inizio e di fine per la ripetizione del programma pezzo nel programma utente.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14085 [Canale %1:] Blocco %2 istruzione non ammessa

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'istruzione 'TML()' può essere utilizzata solo nel sottoprogramma che sostituisce il comando T.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14088 [Canale %1:] Blocco %2 asse %3 posizione dubbia

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: E' stata programmata una posizione dell'asse maggiore di 3.40e+38 incrementi. Questo allarme può essere soppresso con il bit 11 del dato macchina DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14089 [Canale %1:] Blocco %2 Funzione %3 non più supportata.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa: funzione

Spiegazione: È stata programmata o eseguita una funzione obsoleta non più supportata nella versione attuale di software. La funzione interessata è indicata nel parametro 3.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: COMPON: sostituire "COMPON" con "COMPCAD" e controllare i dati macchina: DM28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP>=80, DM28520 $MC_MM_MAX_AXISPOLY_PER_BLOCK>=3, DM28530 $MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS>=5, DM28540 $MC_MM_ARCLENGTH_SEGMENTS>=10.
COMPCURV: sostituire "COMPCURV" con "COMPCAD" e controllare i dati macchina: DM28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP>=80, DM28520 $MC_MM_MAX_AXISPOLY_PER_BLOCK>=3, DM28530 $MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS>=5, DM28540 $MC_MM_ARCLENGTH_SEGMENTS>=10.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14091 [Canale %1:] Blocco %2 funzione G non consentita, indice: %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Indice

Spiegazione: E' stata programmata o eseguita una funzione che nel contesto attuale del programma non è ammessa. La funzione richiesta è codificata nel parametro "indice":
Indice == 1: nel livello di programma principale è stato programmato un comando "RET"
Indice == 2: conflitto "interruzione del piano"/"cancellazione ripetizioni residue" e "GET implicito"
Indice == 3: conflitto Start-ASUP diretto dopo la selezione della sovramemorizzazione (fino a P3)
Indice == 4: DM10760 $MN_G53_TOOLCORR = 1: è stato programmato SUPA/G153/G53 con G75
Indice == 5: comando POSRANGE non programmato in un'azione sincrona
Indice == 6: comando SIRELAY non programmato in un'azione sincrona
Indice == 7: comando GOTOF/GOTOB/GOTO programmato con variabile stringa nell'azione sincrona
Indice == 8: applicazione COA "Generatore di asportazione trucioli" non attiva
Indice == 9: correzione raggio utensile attiva con G75
Indice == 10: numero dei livelli di salto di ritorno troppo grande, con RET(,,,xy) attraverso troppi livelli di programma
Indice == 11: funzione non implementata per questa variabile

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Indice == 1: sostituire il comando "RET" con M17/M30
Indice == 2: dopo il richiamo del sottoprogramma, al quale si riferisce "interruzione del piano"/"cancellazione delle ripetizioni residue" inserire un blocco ausiliario (ad es. M99)
Indice == 3: sovramemorizzazione di un blocco ausiliario (ad es. M99), quindi avviare l'ASUP (fino a P3)
Indice == 4: con DM10760 $MN_G53_TOOLCORR = 1: non attivare SUPA/G53/G153 nel blocco con G75
Indice == 5: programmare il comando POSRANGE in un'azione sincrona
Indice == 6: programmare il comando SIRELAY in un'azione sincrona
Indice == 7: programmare il comando GOTOF/GOTOB/GOTO con numero di blocco o Label
Indice == 8: caricare l'applicazione COA "Generatore di asportazione trucioli"
Indice == 9: correzione raggio utensile attiva con G75

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14092 [Canale %1:] Blocco %2 asse %3: è un tipo di asse errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Si è verificato uno dei seguenti errori di programmazione:

1. È stata utilizzata la parola chiave WAITP(x) "attesa cambio blocco fino a che l'asse di posizionamento non ha raggiunto il suo punto finale" per un asse che non è un asse di posizionamento.

2. È stato programmato G74 "ricerca del punto di riferimento da programma" per un mandrino (sono consentiti solo indirizzi di assi).

3. È stata utilizzata la parola chiave POS/POSA per un mandrino (per posizionare un mandrino si devono utilizzare le parole chiavi SPOS e SPOSA).

4. Se l'allarme interviene con la funzione "Maschiatura senza compensatore" (G331), potrebbe derivare dalle seguenti cause:

- il mandrino master non si trova in regolazione di posizione
- mandrino master errato
- mandrino master senza trasduttore

5. E' stato programmato un nome asse non più esistente, ad es. utilizzando variabili assi come indice. Oppure come indice è stato programmato NO_AXIS.

6. 14092 come avvertenza per l'allarme 20140 azione sincrona al movimento: con l'emissione del movimento dell'asse di comando, sono possibili ancora le seguenti cause:

- l'asse attualmente viene già mosso dal programma NC.
- per l'asse è attivo un movimento sovrapposto.
- l'asse è attivo come asse slave di un accoppiamento.
- per l'asse è attiva una compensazione interpolatorica, ad es. compensazione di temperatura.

7. è stato programmato PRESETON/ PRESETONS per un asse canale sconosciuto.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:
- Correggere il programma pezzo in funzione dei casi sopra elencati.
- Programmare SPOS
- Selezionare il mandrino master corretto con SETMS.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14093 [Canale %1:] Blocco %2: intervalli di percorso <= 0 con un'interpolazione polinomica

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nell'interpolazione polinomica POLY è stato programmato un valore negativo oppure = 0 con la parola chiave per la lunghezza del polinomio PL=... .

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
Correggere il valore introdotto in PL = ...

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14094 [Canale %1:] Blocco %2: nell'interpolazione polinomica è stato programmato un grado di polinomio maggiore di 3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il grado del polinomio nell'interpolazione polinomica deriva dal numero dei coefficienti programmati per un asse. Il massimo grado di polinomio programmabile è 3, cioè gli assi seguono la funzione:
f(p) = a0 + a1 p + a2 p2 + a3 p3
Il coefficiente a0 è la posizione attuale al momento dello start dell'interpolazione e non viene programmato!

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ridurre il numero dei coefficienti. Il blocco del polinomio può assumere al massimo la seguente forma:
N1 POLY PO[X]=(1.11, 2.22, 3.33) PO[Y]=(1.11, 2.22, 3.33)
N1 PO[n]=... PL=44
n ... identificatore dell'asse, max. 8 assi di profilo per blocco

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14095 [Canale %1:] Blocco %2: è stato programmato un cerchio con raggio troppo piccolo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: È stato programmato un cerchio con raggio troppo piccolo, ciò significa che il raggio programmato è minore della metà della distanza tra il punto iniziale e quello finale.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14096 [Canale %1:] Blocco %2 trasformazione di tipo non consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Durante lo svolgimento del programma i dati sono stati collegati tramite assegnazione di variabili od operazioni aritmetiche in un modo tale che gli stessi devono essere convertiti in altri tipi. Per questo motivo si otterrebbe un superamento del campo dei valori.
Campo dei valori dei singoli tipi di variabili:
- REAL: caratteristica: numeri reali con punto decimale, campo dei valori: +/-(2,2*10e-308 ... 1,8*10e308)
- INT: caratteristica: numeri interi con segno, campo dei valori: -2147483648 ... +2147483647
- BOOL caratteristica:valori binari FALSE, TRUE, campo dei valori: 0,1
- CHAR: caratteristica: 1 carattere ASCII, campo dei valori: 0 ... 255
- STRING: caratteristica: sequenza di caratteri (lunghezza max. dipendente dalla variabile), campo dei valori: 0 ... 255
- AXIS: caratteristica: indirizzi assi, campo dei valori: identificatore asse canale
- FRAME: caratteristica: impostazioni geometriche, campo dei valori: ---

Panoramica delle conversione dei tipi:
- da REAL a: REAL: sì, INT: sì*, BOOL: sì1), CHAR: sì*, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- da INT a: REAL: sì, INT: sì, BOOL: sì1), CHAR: con valore 0...255, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- da BOOL a: REAL: sì, INT: sì, BOOL: sì, CHAR: sì, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- da CHAR a: REAL: sì, INT: sì, BOOL: sì1), CHAR: sì, STRING: sì, AXIS: -, FRAME: -
- da STRING a: REAL: -, INT: -, BOOL: sì2), CHAR: solo se 1 carattere, STRING: sì, AXIS: -, FRAME: -
- da AXIS a: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: sì, FRAME: -
- da FRAME a: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: -, FRAME: sì

1) Un valore <> 0 corrisponde a TRUE, un valore == 0 corrisponde a FALSE.
2) Lunghezza stringa 0 => FALSE, altrimenti TRUE.
3) Se ha solo 1 carattere
Non possono essere eseguite conversioni dal tipo AXIS e FRAME e nel tipo AXIS e FRAME.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il passo di programma in modo che venga evitato il superamento del campo dei valori, es. tramite una differente definizione della variabile.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14097 [Canale %1:] Blocco %2: la stringa non può essere convertita nel tipo AXIS

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La funzione AXNAME richiamata - conversione del parametro trasferito dal tipo STRING in un nome di un asse (valore di ritorno) di tipo AXIS - nei dati macchina non ha trovato questo identificatore dell'asse.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Verificare il parametro trasferito (nome dell'asse) della funzione AXNAME e controllare se sono stati progettati (configurati) tramite DM un asse geometrico, un asse-canale o un asse-macchina con questo nome:
DM10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB
DM20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB
DM20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB
.
Scegliere una stringa di trasferimento che corrisponda al nome dell'asse, eventualmente modificare il nome stesso nei dati macchina (nel caso in cui la modifica del nome debba avvenire dal programma pezzo NC, la stessa dovrà essere prima attivata con "POWER ON").

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14098 [Canale %1:] Blocco %2 errore di conversione: non è stato trovato alcun numero valido

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La stringa non dispone di alcun numero INT oppure REAL valido.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo. Se si tratta di una impostazione, tramite la funzione predefinita ISNUMBER con lo stesso parametro è possibile controllare se la stringa rappresenta un numero.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14099 [Canale %1:] Blocco %2: risultato troppo lungo nel concatenamento di stringhe

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il risultato del concatenamento di stringhe restituisce una stringa che supera la lunghezza di stringa massima definita dal sistema.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Adattare il programma pezzo. Con la funzione STRLEN è possibile verificare la grandezza della stringa di somma prima di eseguire il concatenamento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14102 **[Canale %1:] Blocco %2 è stato programmato un polinomio per il vettore di orientamento dell'angolo, con un grado maggiore di 5**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: In una interpolazione polinomiale è stato programmato un polinomio con un grado maggiore di cinque.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14103 **[Canale %1:] Blocco %2 Errore %3 al richiamo della funzione CORRTRAFO.**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero errore

Spiegazione: Richiamando la funzione CORRTRAFO si è verificato un errore. Il numero dell'errore specifica la causa dell'errore stesso.
Numero dell'errore:
1: nessuna trasformazione attiva.
2: la trasformazione attualmente attiva non è una trasformazione di orientamento.
3: la trasformazione di orientamento attiva non è stata definita con catene cinematiche.
10: il parametro di richiamo _CORR_INDEX è negativo.
11: il parametro di richiamo _CORR_MODE è negativo
12: riferimento errato alla sezione di una catena parziale (cifra delle unità di _CORR_INDEX). Il valore non può esssere maggiore del numero degli assi di orientamento nella catena parziale.
13: riferimento errato all'asse di orientamento di una catena parziale (cifra delle unità di _CORR_INDEX). Il valore deve essere inferiore al numero degli assi di orientamento nella catena parziale.
14: riferimento errato ad una catena parziale (cifra delle decine di _CORR_INDEX). Sono consentiti solo i valori 0 e 1 (riferimento a catene pezzo e utensili). Questo numero di errore viene emesso anche quando la catena parziale, alla quale si riferisce _CORR_INDEX, non esiste.
15: nella sezione, alla quale si riferisce il parametro _CORR_INDEX, non è definito nessun elemento di correzione ($NT_CORR_ELEM_P oppure $NT_CORR_ELEM_T).
20: modo di correzione non valido (cifra delle unità di _CORR_MODE). Sono consentiti solo i valori 0, 1, 8 e 9.
21: modo di correzione non valido (cifra delle decine e/o centinaia di _CORR_MODE). Leggendo una variabile di sistema la cifra delle centinaia deve essere sempre zero. Leggendo o scrivendo una direzione assiale, solo la cifra delle unità può essere diversa da zero.
30: la cifra delle centinaia di _CORR_MODE è errata. Sono consentiti solo i valori 0 e 1.
31: la cifra delle migliaia di _CORR_MODE è errata. Sono consentiti solo i valori 0 e 1.
40: il vettore direzionale, che deve essere utilizzato come direzione assiale, è il vettore zero.
41: nella correzione di un vettore di offset lo scostamento rispetto al valore attuale, in almeno in una coordinata, supera il valore max. impostato con il dato setting 41610 $SN_CORR_TRAFO_LIN_MAX.
42: nella correzione di un vettore direzionale, lo scostamento angolare rispetto alla direzione attuale supera il valore max. impostato con il dato setting 41611 $SN_CORR_TRAFO_DIR_MAX.
43: il tentativo di descrivere una variabile di sistema è stato rifiutato per la mancanza dei diritti di scrittura.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il richiamo della funzione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14109 **[Canale %1:] Blocco %2 Movimento simultaneo di assi lineari e rotanti con trasformazione statica dell'orientamento.**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Con una trasformazione dell'orientamento statica attiva, non è consentito il tipo di interpolazione CP (codice G gruppo 49) se devono interpolare contemporaneamente assi lineari e rotanti.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma NC:
attivare la trasformazione dinamica dell'orientamento.
Modificare il codice G del gruppo 49.
Non eseguire il movimento degli assi lineari e rotanti contemporaneamente ma in successione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14130 **[Canale %1:] Blocco %2: sono stati impostati troppi valori di inizializzazione**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nell'assegnazione del campo con SET, durante l'elaborazione del programma, sono stati impostati più valori di inizializzazione di quanti siano gli elementi di campo disponibili.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ridurre il numero dei valori di inizializzazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14140 **[Canale %1:] Blocco %2 programmazione della posizione non ammessa senza trasformazione**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Per programmare un'informazione di posizione per la posizione di un asse, deve essere attiva una trasformazione.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Adattare il programma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14144 **[Canale %1:] Blocco %2 Movimento PTP non consentito. Codice di errore %3.**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Codice di errore

Spiegazione: Il movimento PTP desiderato non è possibile.
Le cause di errore sono descritte dettagliatamente dai seguenti codici di errore.
- 1. Con la trasformazione attualmente attiva non è possibile una interpolazione PTP.
- 2. Interpolazione PTP e correzione raggio utensile non possono essere attivi contemporaneamente.
- 3. Le tipologie di interpolazione PTP PTPWOC e PTPWOC2 sono consentite solo con trasformazioni di orientamento.
- 4. Interpolazione PTP e COMPSURF non possono essere attivi contemporaneamente.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Adattare il programma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14146 [Canale %1:] Blocco %2 movimento CP oppure PTP non consentito senza trasformazione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Per programmare un movimento in codice G CP oppure PTP, deve essere attiva una trasformazione.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Adattare il programma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14149 [Canale %1:] Blocco %2 Errore %3 durante la selezione del Toolcarrier con il numero %4.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Codice di errore
%4 = Numero del Toolcarrier

Spiegazione: Durante l'attivazione del portautensile orientabile (Toolcarrier) con il numero indicato, i cui dati geometrici devono essere letti dalle catene cinematiche, si è verificato un errore.

I dati geometrici di un Toolcarrier vengono letti dalle catene cinematiche se il bit0 nel dato di sistema $TC_CARR_KIN_CNTRL[n] è impostato.

Il tipo di errore viene specificato con il numero del codice di errore.

Codice di errore:

1 Non sono disponibili elementi della catena cinematica. Rimedio: Il dato macchina DM18880 $MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM deve essere diverso da zero.

2 Si è verificato un errore durante l'analisi del modello cinematico della macchina.

3 Il Toolcarrier ha un tipo errato. Sono consentiti solo i tipi "T", "P" e "M" (scritti alternativamente in maiuscolo o minuscolo).

4 Non è stata specificata alcuna catena utensile, cioè il dato di sistema $TC_CARR_KIN_TOOL_END[n] è vuoto. Per i tipi di Toolcarrier "T" e "M" questo dato di sistema deve fare riferimento ad un elemento della catena cinematica.

5 Non è stata specificata alcuna catena pezzo, cioè il dato di sistema $TC_CARR_KIN_PART_END[n] è vuoto. Per i tipi di Toolcarrier "P" e "M" questo dato di sistema deve fare riferimento ad un elemento della catena cinematica.

6 Non è stato trovato l'elemento della catena cinematica al quale fa riferimento il dato di sistema $TC_CARR_KIN_TOOL_END[n].

7 Non è stato trovato l'elemento della catena cinematica al quale fa riferimento il dato di sistema $TC_CARR_KIN_PART_END[n].

8 E' stato trovato l'elemento della catena cinematica al quale fa riferimento il dato di sistema $TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]. Tuttavia non ha alcun legame con l'elemeno ROOT. Gli elementi della catena cinematica fanno parte del modello di macchina valido, solo se sono collegati con riferimenti all'elemento ROOT.

9 E' stato trovato l'elemento della catena cinematica al quale fa riferimento il dato di sistema $TC_CARR_KIN_PART_END[n]. Tuttavia non ha alcun legame con l'elemeno ROOT. Gli elementi della catena cinematica fanno parte del modello di macchina valido, solo se sono collegati con riferimenti all'elemento ROOT.

10 L'elemento della catena cinematica al quale fa riferimento il dato di sistema $TC_CARR_KIN_TOOL_START[n], non fa parte della catena cinematica creata dal collegamento tra l'elemento ROOT ed il punto finale della catena utensile ($TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]).

11 L'elemento della catena cinematica al quale fa riferimento il dato di sistema $TC_CARR_KIN_PART_START[n], non fa parte della catena cinematica creata dal collegamento tra l'elemento ROOT ed il punto finale della catena pezzo ($TC_CARR_KIN_PART_END[n]).

12 La catena cinematica (catena utensile), che realizza il collegamento tra l'elemento ROOT ed il punto finale della catena utensile ($TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]), contiene troppi elementi.

13 La catena cinematica (catena pezzo), che realizza il collegamento tra l'elemento ROOT ed il punto finale della catena pezzo ($TC_CARR_KIN_PART_END[n]), contiene troppi elementi.

14 La catena cinematica (catena utensile), che realizza il collegamento tra l'elemento ROOT ed il punto finale della catena utensile ($TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]), contiene troppi assi di rotazione. Per il Toolcarrier del tipo "T" in questa catena ne sono consentiti al max. 2, per il Toolcarrier del tipo "M" è consentito al max. un asse di rotazione.

15 La catena cinematica (catena pezzo), che realizza il collegamento tra l'elemento ROOT ed il punto finale della catena pezzo ($TC_CARR_KIN_PART_END[n]), contiene troppi assi di rotazione. Per il Toolcarrier del tipo "P" in questa catena ne sono consentiti al max. 2, per il Toolcarrier del tipo "M" è consentito al max. un asse di rotazione.

16 La catena cinematica (catena utensile), che realizza il collegamento tra l'elemento ROOT ed il punto finale della catena utensile ($TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]), non contiene assi di rotazione. La catena deve contenere almeno un asse di rotazione.

17 La catena cinematica (catena pezzo), che realizza il collegamento tra l'elemento ROOT ed il punto finale della catena pezzo ($TC_CARR_KIN_PART_END[n]), non contiene assi di rotazione. La catena deve contenere almeno un asse di rotazione

18. La catena cinematica (catena Tool) per la definizione del Toolcarrier contiene un elemento del tipo "AXIS_LIN_VIRT", che non è consentito con un Toolcarrier (asse lineare "virtuelle").

19. La catena cinematica (catena Pezzo) per la definizione del Toolcarrier contiene un elemento del tipo "AXIS_LIN_VIRT", che non è consentito con un Toolcarrier (asse lineare "virtuale").

20. La catena cinematica (catena Tool) per la definizione del Toolcarrier contiene un elemento del tipo "AXIS_ROT_VIRT", che non è consentito con un Toolcarrier (asse rotante "virtuale").

21. La catena cinematica (catena Pezzo) per la definizione del Toolcarrier contiene un elemento del tipo "AXIS_ROT_VIRT", che non è consentito con un Toolcarrier (asse rotante "virtuale").

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere i dati errati nella definizione del Toolcarrier oppure la definizione errata della catena cinematica utilizzata per la parametrizzazione del Toolcarrier.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14150 [Canale %1:] Blocco %2 numero del portautensile programmato o definito in modo errato (DM)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: È stato programmato per il portautensile un numero negativo o maggiore di quanto consentito dal DM18088 $MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Programmare un numero valido per il portautensile o adattare il DM18088 $MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14151 [Canale %1:] Blocco %2 rotazione del portautensile non consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: È stato attivato un portautensile con un angolo di rotazione diverso da zero di cui non è definito l'asse corrispondente. Un asse di rotazione risulta non definito se la somma di tutti e tre i componenti di direzione è zero.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare l'angolo di rotazione a zero o definire il corrispondente asse di rotazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14152 [Canale %1:] Blocco %2 portautensile: orientamento non valido. Codice di errore %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Codice di errore

Spiegazione: Si è cercato di definire un orientamento dell'utensile tramite il frame attivo che non può essere realizzato con la cinematica attuale del portautensile.

Questo comportamento potrebbe avere le seguenti cause:

- I due assi rotanti del portautensile non sono l'uno sull'altro.
- Il portautensile ha meno di due assi rotanti.
- Devono essere impostate posizioni dell'asse rotante che superano i relativi limiti degli assi.

Con l'allarme viene emesso un codice di errore che descrive dettagliatamente la causa dell'errore:

1: 1. L'asse rotante della prima soluzione supera il limite inferiore
2: 1. L'asse rotante della prima soluzione supera il limite superiore
10: 2. L'asse rotante della prima soluzione supera il limite inferiore
20: 2. L'asse rotante della prima soluzione supera il limite superiore
100: 1. L'asse rotante della seconda soluzione supera il limite inferiore
200: 1. L'asse rotante della seconda soluzione supera il limite superiore
1000: 2. L'asse rotante della seconda soluzione supera il limite inferiore
2000: 2. L'asse rotante della seconda soluzione supera il limite superiore
3: L'orientamento richiesto non può essere impostato con la configurazione dell'asse indicata

Possono verificarsi contemporaneamente più codici di errore che indicano un superamento dei limiti dell'asse.

Poiché in caso di una violazione del limite dell'asse si tenta di raggiungere una posizione valida entro i limiti dell'asse ammessi tramite addizione o sottrazione di multipli di 360 gradi, se non fosse possibile, significa che non è stato definito chiaramente se il limite dell'asse inferiore o superiore è stato superato.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo:

- Utilizzare TCOABS invece di TCOFR.
- Attivare un altro frame.
- Modificare i dati del portautensile.
- Commutare il piano di lavoro G17-G19.

Se l'allarme non può essere cancellato e con RESET è presente un ulteriore allarme 14710, si deve impostare a zero il dato macchina 20126 $MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14153 [Canale %1:] Blocco %2 correzione del raggio utensile: %3

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Tipo di portautensile

Spiegazione: In $TC_CARR23[] è stato impostato un tipo di portautensile non valido. Tipi ammessi sono solo: t, T, p, P, m, M.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Stop dell'interprete.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il contenuto dei dati del portautensile.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14154 [Canale %1:] Blocco %2 la somma della correzione fine nel parametro %3 del portautensile orientabile %4 è troppo grande

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Parametro non valido del portautensile orientabile

%4 = Numero del portautensile orientabile

Spiegazione: Il valore massimo ammesso della correzione fine in un portautensile orientabile viene limitato dal DM20188 $MC_TOCARR_FINE_LIM_LIN per grandezze lineari e dal DM20190 $MC_TOCARR_FINE_LIM_ROT per grandezze rotatorie. Questo allarme può verificarsi solo se il dato di setting DS42974 $SC_TOCARR_FINE_CORRECTION è diverso da zero.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Impostare un tipo di trasformazione valido

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14155 [Canale %1:] Blocco %2 definizione del frame di base non valida per offset portautensile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Se la selezione di un portautensile comporta una modifica dell'offset della tavola, è necessario definire un frame di base valido per l'accettazione di questo spostamento, vedi il dato macchina DM20184 $MC_TOCARR_BASE_FRAME_NUMBER.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Stop dell'interprete.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per eliminare l'errore è possibile procedere nel seguente modo:
Modificare il programma pezzo.
Modificare il dato macchina DM20184 $MC_TOCARR_BASE_FRAME_NUMBER.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14156 [Canale %1:] Errore selezione portautensile con Reset

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Con l'impostazione in DM20110 $MC_RESET_MODE_MASK è stato definito che deve essere mantenuto un determinato portautensile orientabile anche in caso di Reset. In questo caso il vecchio portautensile orientabile viene disattivato e viene riattivato eventualmente con dati modificati. Se all'avviamento interviene un errore, viene emesso questo allarme (come avvertimento) e viene tentato di selezionare questo portautensile orientabile come default. Se questo secondo tentativo ha successo il ciclo di Reset viene eseguito senza ulteriori allarmi.
L'allarme viene emesso normalmente quando il vecchio portautensile orientabile era stato selezionato con TCOFR e prima del Reset la sua direzione dell'asse era stata modificata in modo tale da non consentire più una impostazione del relativo Frame. Se questo allarme viene emesso per un altro motivo, l'emissione dell'allarme stesso, con testo in chiaro, avviene anche tentando di selezionare questo portautensile come default.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare il programma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14157 [Canale %1:] Blocco %2 tipo interpolazione non ammessa con MOVT

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Se viene programmato MOVT deve essere attiva un'interpolazione lineare oppure Spline (G0, G1, ASPLINE, BSPLINE, CSPLINE).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Stop dell'interprete.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14159 [Canale %1:] Blocco %2: sono stati programmati più di due angoli con ROTS o AROTS

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Con i comandi ROTS o AROTS vengono descritti frame di rotazione. Con essi però si possono definire al massimo due angoli.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Stop dell'interprete.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14160 [Canale %1:] Blocco %2 attivazione della lunghezza utensile senza indicazione di un asse geometrico

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Se per la correzione di lunghezza utensile con parola H e G43/G44 nel modo ISO_2 tramite il DM20380 $MC_TOOL_CORR_MODE_G43G44 è attiva la variante C (la correzione di lunghezza utensile è attiva nell'asse programmato), è necessario che sia sempre assegnato anche almeno un asse geometrico.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Per eliminare l'errore è possibile procedere nel seguente modo:
Modificare il programma pezzo.
Modificare il dato macchina DM20380 $MC_TOOL_CORR_MODE_G43G44.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14161 [Canale %1:] Blocco %2 Errore %3 al richiamo della funzione CORRTC.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero errore

Spiegazione: Durante il richiamo della funzione CORRTC si è verificato un errore. Il numero dell'errore specifica la causa dell'errore stesso.
Numero dell'errore:
1: nessun ToolCarrier attivo.
2: il ToolCarrier attivo non è stato definito con catene cinematiche.
10: il parametro di richiamo _CORR_INDEX è negativo.
11: il parametro di richiamo _CORR_MODE è negativo
12: riferimento errato alla sezione di una catena parziale (_CORR_INDEX).
13: nella sezione, alla quale si riferisce il parametro _CORR_INDEX, non è definito nessun elemento di correzione ($TC_CARR_CORR_ELEM).
20: la cifra delle centinaia di _CORR_MODE è errata. Sono consentiti solo i valori 0 e 1.
21: la cifra delle migliaia di _CORR_MODE è errata. Sono consentiti solo i valori 0 e 1.
30: nella correzione di un vettore di offset lo scostamento rispetto al valore attuale, in almeno in una coordinata, supera il valore max. impostato con il dato setting 41612 $SN_CORR_TOCARR_LIN_MAX.
31: il tentativo di descrivere una variabile di sistema è stato rifiutato per la mancanza dei diritti di scrittura.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il richiamo della funzione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14162 [Canale %1:] Blocco %2 Errore %3 all'attivazione della funzione CUTMOD opp. CUTMODK

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Codice di errore

Spiegazione: All'attivazione della funzione CUTMOD o CUTMODK si è verificato un errore. Il tipo dell'errore viene definito attraverso il numero del codice di errore:

per errori con codice di errore inferiore a 100, con l'ausilio del DM20125 $MC_CUTMOD_ERR si può determinare se lo stato dell'errore deve provocare l'emissione di un allarme e se l'allarme deve essere solo visualizzato oppure deve eseguire anche uno stop del programma.

Gli errori con codici di errore maggiori o uguali a 100 provocano sempre uno stop del programma.

Codice di errore

1 Per l'utensile attivo non è stata definita nessuna direzione di taglio valida.

2 Gli angoli del tagliente (angolo di incidenza e angolo del supporto) dell'utensile attivo sono entrambi pari a zero.

3 L'angolo di incidenza dell'utensile attivo ha un valore non consentito (minore di 0 oppure maggiore di 180 gradi).

4 L'angolo del supporto dell'utensile attivo ha un valore non consentito (minore di 0 oppure maggiore di 90 gradi)

5 L'angolo dell'inserto dell'utensile attivo ha un valore non consentito (minore di 0 oppure maggiore di 90 gradi per le posizioni del tagliente da 1 a 4 oppure se la placchetta si trova in 3 quadranti).

6 La combinazione posizione del tagliente - angolo del supporto dell'utensile attivo non è consentita (per le posizioni del tagliente da 1 a 4 l'angolo del supporto deve essere maggiore o uguale a 90 gradi, per le posizioni da 5 a 8 deve essere minore di 90 gradi).

7 La placchetta non si trova nel piano di lavorazione e l'angolo GAMMA tra placchetta e piano di lavorazione supera il limite superiore impostato con il dato setting DS 42998 $SC_CUTMOD_PLANE_TOL.

8 La placchetta non si trova nel piano di lavorazione. L'entità dell'angolo ALPHA è maggiore di 1 grado. L'angolo ALPHA è l'angolo di rotazione intorno all'asse delle coordinate, ortogonale sia all'asse di rotazione dell'angolo BETA che all'asse di rotazione dell'angolo GAMMA (con G18 è l'asse X).

100 La matrice di rotazione da utilizzare per il calcolo della variazione della posizione del tagliente, non descrive una pura rotazione, cioè essa contiene specularità, fattori di scala oppure sezioni.

101 All'attivazione di CUTMODK non è attiva nessuna trasformazione di orientamento valida. Deve essere attiva una trasformazione con catena cinematica a 5 o 6 assi.

102 L'istruzione "CUTMODK" è stata richiamata con un parametro non valido. Sono consentiti solo i parametri "NEW", "CLEAR", "ON" e "OFF"

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere i dati utensile dell'utensile attivo oppure correggere il programma pezzo.
In alternativa per tutti gli errori con codice inferiore a 100 è possibile escludere l'allarme con l'ausilio del DM20125 $MC_CUTMOD_ERR.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14163 [Canale %1:] Blocco %2 Portautensile: la dentatura Hirth non è un divisore del cerchio completo.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il valore dell'incremento Hirth (in gradi) in almeno un asse non è un divisore di un angolo pieno. Questo può causare problemi di visualizzazione, se ad es. una soluzione negativa, che è adatta per la dentatura Hirth, viene aumentata di 360 gradi. Il risultato non sarà più divisibile per l'incremento Hirth.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare l'angolo di rotazione a zero o definire il corrispondente asse di rotazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

14165 [Canale %1:] Blocco %2 Il numero ISO H/D %3 selezionato non corrisponde all'utensile %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero ISO H/D
%4 = Numero dell'utensile

Spiegazione: Se nel modo ISO_2 oppure ISO_3 vengono programmati un numero T o D, questi devono essere presenti nell'utensile attivo. L'utensile attivo può anche essere l'ultimo utensile sostituito sul mandrino master o sul Mastertoolholder. L'allarme viene emesso se il numero T o D non sono presenti in questo utensile.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Impostare correttamente il numero ISO H/D.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14166 [Canale %1:] Blocco %2 Errore %3 nella programmazione di un offset di lunghezza utensile con TOFF / TOFFL

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Codice di errore

Spiegazione: Nella programmazione di un offset di lunghezza utensile con TOFF o con TOFFL si è verificato un errore. Il tipo di errore viene definito più approfonditamente dal numero del codice di errore:

Codice di errore

1 Almeno una componente dell'offset di lunghezza utensile è stata programmata due volte in un blocco (con TOFF).

2 Almeno una componente dell'offset di lunghezza utensile è stata programmata due volte in un blocco (con TOFFL).

3 In un blocco sono stati programmati contemporaneamente componenti dell'offset di lunghezza utensile con TOFF e con TOFFL.

4 Nella programmazione dell'offset di lunghezza utensile con TOFF si deve impostare assolutamente un indice, la forma TOFF=.... non è consentita.

5 Nella programmazione di TOFFL è stato introdotto un indice errato (valori consentiti 1..3).

6 Nella programmazione di TOFF come indice è stato introdotto un asse errato. Sono consentiti solo assi geometrici. Si può verificare anche con TRAOFF se TOFFON è attivo e nessun asse geometrico è noto senza trasformazione.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il blocco di programma errato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14170 **[Canale %1:] Blocco%2 tipo di interpolazione non consentito per la correzione lunghezza utensile**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Se nel linguaggio ISO_M viene attivata una correzione utensile (G43/G44), come tipo di interpolazione deve essere attiva l'interpolazione lineare.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14180 **[Canale %1:] Blocco %2: il numero H %3 non è stato definito**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero H del modo ISO

Spiegazione: Il numero H indicato non è associato ad alcun utensile (ISO_M).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14185 **[Canale %1:] Blocco %2: il numero D %3 non è stato definito**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero D del modo ISO

Spiegazione: Il numero D indicato non è associato ad alcun utensile (modo di linguaggio ISO_M).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14196 **[Canale %1:] Blocco %2 Errore %3 durante l'interpretazione del contenuto di $SC_CUTDIRMOD**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero errore

Spiegazione: Durante l'interpretazione della stringa contenuta nel dato setting DS42984 $SC_CUTDIRMOD si è verificato un errore. Questo dato setting viene sempre letto ad ogni selezione di un nuovo tagliente. Il numero dell'errore indica la relativa causa:
1: la stringa contiene solo caratteri vuoti oppure un segno
2: nome del frame sconosciuto dopo $P_
3: mancano i due punti dopo il primo nome di frame valido
4: carenza di memoria per la creazione interna di un frame
5: indice del frame non valido
6: sono stati rilevati ulteriori caratteri al termine della stringa
7: manca il secondo nome del frame dopo i due punti
8: rotazione del frame non consentita (le normali alla superficie sono ruotate di 90 gradi o più reciprocamente)
9: sequenza di frame errata (nella sequenza, il primo frame deve trovarsi prima del secondo)
10: nome dell'asse non valido
11: l'asse non è un asse rotante
12: stringa non valida alla quale non può essere assegnato nessuno dei tipi di errore 1 ... 11
20: impostazione errata dell'angolo (valore numerico)
30: angolo di rotazione errato (deve essere un multiplo intero di 90 gradi)

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Introdurre una stringa corretta nel dato setting DS42984 $SC_CUTDIRMOD.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14197 [Canale %1:] Blocco %2: numero D e numero H programmati contemporaneamente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La parola D e la parola H sono state programmate contemporaneamente.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14199 [Canale %1:] Blocco %2 cambio di piano non ammesso con utensile con componente diametrale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Se un utensile ha una componente di usura o di lunghezza valutate come diametro per l'asse radiale, (bit 0 e/o bit 1 settato del DM20360 $MC_TOOL_PARAMETER_DEF_MASK) ed è inoltre settato il bit 2 di questo dato macchina, l'utensile stesso può essere utilizzato solo nel piano per il quale è stato selezionato. Un cambio di piano genera un allarme.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.
Resettare il bit 2 del DM20360 $MC_TOOL_PARAMETER_DEF_MASK.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14200 [Canale %1:] Blocco %2: raggio polare negativo

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella definizione del punto finale di un blocco di movimento con G00, G01, G02, G03 in coordinate polari, il raggio polare programmato con la parola chiave RP=... è negativo.

Definizione del concetto:

- Indicazione del punto di fine blocco con angolo polare e raggio polare riferiti al polo attuale (funzioni preparatorie: G00/G01/G02/G03).

- Ridefinizione del polo con angolo e raggio del polo stesso, riferito al punto di riferimento selezionato con le funzioni G preparatorie. G110 ... ultimo punto programmato del piano, G111 ... punto zero del WKS attuale, G112 ... ultimo polo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo NC. I valori consentiti per il raggio polare possono essere solo positivi ed assoluti e rappresentano la distanza tra il polo attuale ed il punto finale del blocco (la direzione viene definita con l'angolo polare AP=...).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14210 [Canale %1:] Blocco %2: angolo polare troppo grande

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella definizione del punto finale di un blocco di movimento con G00, G01, G02 o G03 in coordinate polari, è stato superato il campo dei valori dell'angolo polare che è stato programmato con la parola chiave AP=.... Il campo dell'angolo va da -360 fino a +360 gradi con una risoluzione di 0,001 gradi.

Definizione del concetto:

- Indicazione del punto di fine blocco con angolo polare e raggio polare, riferiti al polo attuale (funzioni preparatorie: G00/G01/G02/G03).

- Ridefinizione del polo con angolo e raggio del polo stesso, riferita al punto di riferimento selezionato con le funzioni G. G110 ... ultimo punto programmato del piano, G111 ... punto zero del SCP attuale (sistema di coordinate del pezzo), G112 ... ultimo polo

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo NC - il campo di introduzione consentito per l'angolo polare va da -360 a +360 gradi con una risoluzione di 0.001 gradi.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14250 [Canale %1:] Blocco %2: raggio del polo negativo

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella ridefinizione del polo con G110, G111 oppure G112 in coordinate polari il raggio del polo programmato con la parola chiave RP=... è negativo. Sono consentiti solo valori positivi assoluti.

Definizione del concetto:

- Indicazione del punto di fine blocco con angolo polare e raggio polare, riferiti al polo attuale (funzioni preparatorie: G00/G01/G02/G03).

- Ridefinizione del polo con angolo e raggio del polo stesso, riferito al punto di riferimento selezionato con le funzioni G preparatorie. G110 ... ultimo punto programmato del piano, G111 ... punto zero del WKS attuale, G112 ... ultimo polo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo NC - i valori consentiti per il raggio del polo possono essere solo positivi ed assoluti e rappresentano la distanza tra il punto di riferimento ed il nuovo polo (la direzione viene definita con l'angolo del polo AP=...).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14260 [Canale %1:] Blocco %2: angolo del polo troppo grande

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella ridefinizione del polo con G110, G111, G112 in coordinate polari è stato superato il campo dei valori dell'angolo del polo che è stato programmato con la parola chiave AP=... . Il campo dell'angolo va da -360 fino a +360 gradi con una risoluzione di 0.001 gradi.
Definizione del concetto:
- Indicazione del punto di fine blocco con angolo polare e raggio polare, riferiti al polo attuale (funzioni preparatorie: G00/G01/G02/G03).
- Ridefinizione del polo con angolo e raggio del polo stesso, riferito al punto di riferimento selezionato con le funzioni G preparatorie. G110 ... ultimo punto programmato del piano, G111 ... punto zero del WKS attuale, G112 ... ultimo polo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo NC - il campo di introduzione consentito per l'angolo polare va da -360 a +360 gradi con una risoluzione di 0.001 gradi.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14270 [Canale %1:] Blocco %2: il polo è stato programmato in modo errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella definizione del polo è stato programmato un asse che non fa parte del piano di lavoro selezionato. La programmazione in coordinate polari si riferisce sempre al piano attivato con le funzioni G17... G19. Questo vale anche per la definizione di un nuovo polo con G110, G111 o G112.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo NC - possono essere programmati solo i due assi geometrici che compongono il piano di lavoro attuale.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14280 [Canale %1:] Blocco %2: coordinate polari programmate in modo errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il punto finale del blocco indicato è stato programmato sia nel sistema di coordinate polari (con AP=..., RP=...) che nel sistema di coordinate cartesiane (indirizzi degli assi X, Y,...).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo NC - il movimento degli assi può essere impostato in un solo sistema di coordinate.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14290 **[Canale %1:] Blocco %2: nell'interpolazione polinomica è stato programmato un grado di polinomio maggiore di 5**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nell'interpolazione polinomica è stato programmato un polinomio di grado superiore a 5. Si possono programmare solo polinomi di grado non superiore a 5.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14300 **[Canale %1:] Blocco %2 sovrapposizione del volantino attivata in modo errato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La sovrapposizione del volantino è stata richiamata in modo errato:
- 1. con assi di posizionamento:
- sovrapposizione del volantino programmata per assi divisori,
- nessuna posizione programmata,
- FA e FDA programmate nel blocco per lo stesso asse.
- 2. con assi di interpolazione:
- nessuna posizione programmata,
- G60 non attivo,
- 1. 1° gruppo delle G errato (solo da G01 fino a CIP).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14320 **[Canale %3:] Asse %4: volantino %1 utilizzato due volte (%2).**

Parametro: %1 = Numero del volantino
%2 = Utilizzo
%3 = Canale
%4 = Asse

Spiegazione: Allarme informativo, il volantino indicato viene utilizzato due volte:
il secondo parametro fornisce un chiarimento:
1: il blocco con sovrapposizione volantino assiale per questo asse non può essere eseguito in quanto il volantino per l'asse esegue un movimento DRF
2: il blocco con sovrapposizione volantino vettoriale non può essere eseguito in quanto il volantino per questo asse vettoriale esegue un movimento DRF
3: il blocco con volantino del profilo non può essere eseguito in quanto il volantino per questo asse vettoriale esegue un movimento DRF
4: l'asse PLC con sovrapposizione volantino assiale non può essere subito startato in quanto il volantino per questo asse esegue un movimento DRF
5: l'asse è un asse di pendolamento con sovrapposizione volantino assiale, il movimento di pendolamento non può essere subito startato in quanto il volantino per questo asse esegue un movimento DRF
6: il movimento DRF per questo asse non può essere eseguito in quanto per questo asse è attiva una sovrapposizione del volantino assiale
7: il movimento DRF per questo asse non può essere eseguito in quanto per questo asse è attiva una sovrapposizione di velocità vettoriale con il volantino e l'asse appartiene alla traiettoria
8: il movimento DRF per questo asse non può essere eseguito in quanto è attivo un volantino del profilo e l'asse appartiene alla traiettoria
9: il movimento DRF per questo asse non può essere eseguito in quanto l'asse è un asse PLC con sovrapposizione del volantino
10: il movimento DRF per questo asse non può essere eseguito in quanto l'asse è attivo come asse di pendolamento con sovrapposizione del volantino

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Utilizzare il volantino solo per uno scopo alla volta.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

14400 [Canale %1:] Blocco %2: correzione raggio utensile attiva durante il cambio della trasformazione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è consentito un cambio della trasformazione con correzione raggio utensile attiva.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Prevedere la disattivazione della correzione raggio utensile nel programma pezzo NC con G40 (in un blocco con G00 o G01) prima del cambio della trasformazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14401 [Canale %1:] Blocco %2: Trasformazione non disponibile. Codice di errore %3.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Codice di errore

Spiegazione: La trasformazione desiderata non è disponibile. La causa dell'errore viene descritta dettagliatamente dal codice di errore.

1: non è disponibile alcuna trasformazione.

2: non è disponibile alcuna trasformazione del tipo "asse inclinato".

3: non è disponibile alcuna trasformazione di orientamento.

4: non è disponibile alcuna trasformazione Transmit.

5: non è disponibile alcuna trasformazione Tracyl.

6: non è disponibile alcuna trasformazione concatenata.

7: non è disponibile alcuna trasformazione OEM.

8: non è disponibile alcuna trasformazione OEM di orientamento.

22: non è stata trovata la trasformazione desiderata del tipo "asse inclinato".

23: non è stata trovata la trasformazione di orientamento desiderata.

24: non è stata trovata la trasformazione Transmit desiderata.

25: non è stata trovata la trasformazione Tracyl desiderata.

26: non è stata trovata la trasformazione concatenata desiderata.

40: si è cercato di attivare una trasformazione definita con catena cinematica. Tuttavia al momento non sono abilitate trasformazioni di questo tipo (il DM18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS è a zero).

41: al richiamo della trasformazione TRAFOON non è stato indicato alcun nome di trasformazione (primo parametro di richiamo).

42: si è cercato di attivare una trasformazione definita con catena cinematica. Tuttavia non è stata trovata alcuna trasformazione con il nome indicato.

43: si è cercato di attivare una trasformazione definita con catena cinematica il cui nome è stato modificato dall'ultima attivazione. I dati di trasformazione modificati sono attivi solo dopo NEWCONF oppure RESET.

44: si è cercato di attivare una trasformazione definita con catena cinematica. Il nome indicato tuttavia è vuoto (stringa vuota).

45: si è cercato di attivare una trasformazione definita con catena cinematica. Le variabili di sistema $NT_NAME[..] tuttavia sono vuote.

46: si è cercato di attivare una trasformazione definita con catena cinematica. Il nome della trasformazione indicato è stato trovato nell'Array delle variabili di sistema $NT_NAME ma più di una volta.

52: si è cercato di attivare una trasformazione RESET definita con catena cinematica (DM20142 $MC_TRAFO_RESET_NAME). Tuttavia non è stata trovata alcuna trasformazione con il nome indicato.

55: si è cercato di attivare una trasformazione RESET definita con catena cinematica (DM20142 $MC_TRAFO_RESET_NAME). Le variabili di sistema $NT_NAME]..] tuttavia sono vuote.

56: si è cercato di attivare una trasformazione RESET definita con catena cinematica (DM20142 $MC_TRAFO_RESET_NAME). Il nome della trasformazione indicato è stato trovato nell'Array delle variabili di sistema $NT_NAME, ma più di una volta.

201: una trasformazione è parametrizzata in modo errato.

Reazione: Stop dell'interprete.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: I codici di errore 1…6 indicano che il software necessario non è presente nel controllo numerico. La trasformazione non può essere attivata nemmeno impostando i dati macchina o opzionali.

Per i restanti codici di errore:

Modificare il programma pezzo programmando solo trasformazioni definite.

Eventualmente controllare il DM24... $MC_TRAFO_TYPE_... (assegna la trasformazione all'istruzione del programma pezzo).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14402 [Canale %1:] Blocco %2: spline attiva durante il cambio di trasformazione

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è consentito un cambio della trasformazione durante un profilo spline. Deve essere conclusa la sequenza dei blocchi spline.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14404 [Canale %1:] Blocco %2 parametrizzazione della trasformazione non ammessa

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: È subentrato un errore durante la selezione della trasformazione.
Le cause possono essere sostanzialmente le seguenti:
- uno degli assi richiamati dalla trasformazione non è abilitato:
- è occupato in un altro canale (-> abilitarlo)
- è in funzionamento come mandrino (-> abilitarlo con SPOS)
- è in funzionamento POSA (-> abilitarlo con WAITP)
- è un asse di posizionamento POS simultaneo (-> abilitarlo con WAITP)
- la parametrizzazione tramite dati macchina è errata,
- assegnazione errata dell'asse oppure dell'asse geometrico alla trasformazione
- dato macchina errato (-> modificare il dato macchina, avviamento a caldo)

Attenzione: gli assi non abilitati non sempre vengono segnalati tramite l'allarme 14404, bensì con l'allarme 14092 oppure l'allarme 1011.

Le cause di errori dipendenti dalla trasformazione con: TRAORI: -
TRANSMIT possono essere:
- La posizione attuale dell'asse macchina è inadatta per l'attivazione (ad es. attivazione nel polo) (-> modificare la posizione).
- La parametrizzazione tramite dati macchina è errata.
- Particolari premesse sull'asse macchina non soddisfatte (ad esempio l'asse rotante non è un asse modulo) (-> modificare il dato macchina, avviamento a caldo).

TRACYL:
Il parametro programmato in fase di abilitazione della trasformazione non è consentito.
TRAANG:
- Il parametro programmato in fase di abilitazione della trasformazione non è consentito.
- La parametrizzazione tramite dati macchina è errata.
- Il parametro è errato (ad es. TRAANG: valore angolare errato (-> modificare il dato macchina, avviamento a caldo).

Trasformazione persistente:
- I dati macchina per la trasformazione persistente sono errati (-> prestare attenzione alle dipendenze, modificare i dati macchina, avviamento a caldo)

Solo con ciclo compilato attivo "Trasformazione OEM":
Gli assi interessati dalla trasformazione devono essere sincronizzati!

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Modificare il programma pezzo, oppure modificare i dati macchina.
Solo con ciclo compile attivo "OEM-Transformation":
Prima di selezionare la trasformazione occorre riferire gli assi interessati dalla trasformazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14406 [Canale %1:] Blocco %2 Errore del parametro %3 al richiamo di una trasformazione.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero errore

Spiegazione: Durante il tentativo di attivare una trasformazione è stato rilevato un errore. La causa dell'errore viene descritta dettagliatamente con il numero di errore sottostante.

- 80. Gli assi geometrici sono (pressoché) dipendenti linearmente, cioè due assi geometrici sono quasi paralleli oppure tre assi geometrici si trovano pressoché in un piano.
- 81. Un asse di orientamento è stato parametrizzato come mandrino in modo errato o incompleto (con $NT_CNTRL, $NT_ROT_AX_CNT).
- 90. Nella definizione di una trasformazione TRANSMIT o TRACYL con catene cinematiche è stato parametrizzato più di un asse inclinato.
- 91. Direzione errata di un asse inclinato nella definizione di una trasformazione TRANSMIT o TRACYL con catene cinematiche. L'asse inclinato non si trova in un piano principale.
- 92. L'asse polare e l'asse longitudinale di una trasformazione TRANSMIT o TRACYL non sono paralleli.
- 93. Se non è presente alcun asse longitudinale, l'asse radiale deve essere ortogonale all'asse polare.
- 94. Se non è presente alcun asse longitudinale, l'asse con centro disassato deve essere ortogonale all'asse polare.
- 120. Nel reindirizzamento di una trasformazione TRAANG ad una trasformazione definita con catene cinematiche, come parametro è stato indicato un angolo diverso da quello definito con le catene cinematiche.
- 121. Nel reindirizzamento di una trasformazione TRAANG ad una trasformazione definita con catene cinematiche, come parametro è stato indicato un angolo sebbene non sia stato definito l'angolo dell'asse inclinato. Questo caso si verifica quando è presente più di un asse inclinato oppure quando l'asse inclinato non si trova su un piano principale.
- 150. Al richiamo di una trasformazione TRACYL non è stato immesso alcun valore per il diametro di riferimento o di lavorazione.
- 200. La trasformazione può essere attivata solo in una catena di trasformazione e non come trasformazione singola.
- 250. Il vettore di rotazione del mandrino non è parallelo all'asse Z del SCP (vedi $NT_P_CHAIN_LAST_ELEM). L'elemento da inserire deve essere l'ultimo elemento nella catena della tavola che non è un asse rotante (se la parte della catena della tavola prima di $NT_P_CHAIN_LAST_ELEM contiene assi rotanti, si verificano salti del SCP che (come descritto precedentemente) violano i requisiti per l'attivazione.)
- 251. L'utensile è orientato in modo errato. L'utensile al richiamo di TRAINT deve puntare al centro di rotazione.

****

I seguenti numeri di errore vengono emessi solo con trasformazioni OEM, nel caso in cui selezionando la trasformazione sia rilevato un errore:

- 1000. La direzione base dell'orientamento utensile deve essere parallela ad uno degli assi delle coordinate X, Y o Z.
- 1001. La direzione base dell'orientamento utensile non deve puntare in direzione X.
- 1002. La direzione base dell'orientamento utensile non deve puntare in direzione Y.
- 1003. La direzione base dell'orientamento utensile non deve puntare in direzione Z.
- 1004. Il vettore normale dell'utensile in posizione base deve essere parallelo ad uno degli assi delle coordinate X, Y o Z.
- 1005. Il vettore normale dell'utensile in posizione base non deve puntare in direzione X.
- 1006. Il vettore normale dell'utensile in posizione base non deve puntare in direzione Y.
- 1007. Il vettore normale dell'utensile in posizione base non deve puntare in direzione Z.

Avvertenza: I numeri di errore 1000 - 1007 si possono verificare solo se $NC_IGNORE_TOOL_ORIENT = FALSE (valore standard) e l'utensile attivo contiene orientamenti non ammessi.

In questo caso le direzioni base definite nelle variabili $NT_BASE_ORIENT oppure $NT_BASE_ORIENT_NORMAL non vengono attivate.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere la parametrizzazione errata.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14407 [Canale %1:] Blocco %2: posizione non valida dell'asse costante %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Un asse la cui posizione non può essere modificata con trasformazione attiva, assume una posizione non valida all'attivazione della trasformazione.
La relativa documentazione della trasformazione descrive quali posizioni sono consentite.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Posizionare l'asse interessato in una posizione valida prima dell'attivazione della trasformazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14408 [Canale %1:] Blocco %2 Trasformazione TRAINT e funzione non possono essere attivi contemporaneamente (%3).

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero errore

Spiegazione: TRAINT non può essere utilizzato con le seguenti funzioni:
- 10. CUT3DC, CUT3DF, CUT3DCD, CUT3DFF, CUT3DFS, CUT3DCC, CUT3DCCD, CUT3DFD
- 20. PTP, PTPG0, PTPWOC, PTPWOC2
- 30. G17, G19
- 40. G33, G331, G332, G334, G335, G34, G35
- 50. TOFFON
- 60. TOWMCS, TOWWCS, TOWBCS, TOWTCS, TOWKCS
- 70. DIAMONA, DIACYCOFA, DIAM90A, DIAMOFA
- 80. G63
- 90. G961, G962, G97, G971, G972
- 100. LFON
- 110. DRIVE
- 120. NPV (G54, G55, etc.), TRANS, ROT, MIRROR, SCALE, ATRANS, AROT, AMIRROR, ASCALE
- 130. G53, G153, SUPA, SUPD
- 140. Il tipo di utensile deve essere compreso tra 500 e 599.
- 150. SPCOF
- 160. Il Lookahead ampliato è attivo DM20443 $MC_LOOKAH_FFORM[n]=1, n=gruppo codice G 59

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eliminare la parametrizzazione errata.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14409 [Canale %1:] Blocco %2: la trasformazione TRAINT ha rilevato una posizione SCP %3 %4 diversa da 0.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Identificatore del 2° asse geometrico
%4 = Posizione SCP

Spiegazione: Con trasformazione attiva le posizioni programmate determinano una posizione SCP del 2° asse geometrico diversa da 0.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare gli assi o il mandrino in modo che la posizione del 2° asse geometrico nel SCP sia uguale a 0, considerando la lunghezza utensile corretta.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14410 [Canale %1:] Blocco %2: Spline attivo durante la commutazione degli assi geometrici

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il cambio dell'abbinamento degli assi geometrici agli assi canale non è consentito in un tratto curvilineo spline.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14411 [Canale %1:] Blocco %2: correzione raggio utensile attiva durante la commutazione degli assi geometrici

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il cambio dell'abbinamento degli assi geometrici agli assi canale non è consentito con correzione raggio utensile attiva.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14412 [Canale %1:] Blocco %2: trasformazione attiva durante la commutazione degli assi geometrici

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il cambio dell'abbinamento degli assi geometrici agli assi canale non è consentito con trasformazione attiva.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14413 [Canale %1:] Blocco %2 correzione utensile fine: commutazione asse geometrico/asse canale non consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il cambio dell'abbinamento degli assi geometrici agli assi canale non è consentito con correzione utensile fine attiva.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14414 [Canale %1:] Blocco %2 funzione GEOAX: richiamo errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Errore dei parametri durante il richiamo di GEOAX (...).
Le cause possibili sono:
- Il numero di parametri è dispari.
- Sono stati impostati più di 6 parametri.
- Per l'asse geometrico è stato programmato un numero minore di 0 oppure maggiore di 3.
- Un numero di asse geometrico è stato programmato più volte.
- Un identificatore assi è stato programmato più volte.
- Si è tentato di assegnare un asse canale ad un asse geometrico con lo stesso nome di uno degli assi canale.
- Si è tentato di assegnare un asse canale ad un asse geometrico senza funzionalità IPO (vedere DM30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit8).
- Si è tentato di eliminare un asse geometrico da un gruppo di assi geometrici avente lo stesso nome di uno degli assi canale.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo oppure il blocco di correzione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14415 [Canale %1:] Blocco %2 controllo tangenziale: commutazione asse geometrico/asse canale non consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Uno scambio dell'abbinamento tra assi geometrici ed assi canale con controllo tangenziale attivo non è consentito.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo e disattivare il controllo tangenziale con TANGDEL.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14420 [Canale %1:] Blocco %2 asse di divisione %3 Frame non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Asse

Spiegazione: Si vuole muovere un asse come asse divisore mentre è attivo un frame. Ciò è inibito dal DM32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Modificare il programma pezzo.
Modificare il DM32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14430 **[Canale %1:] Blocco %2 L'asse tangenziale %3 non può essere mosso come asse POS**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse,

Spiegazione: Un asse ad inseguimento tangenziale non può essere mosso come asse di posizionamento.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo e disattivare il controllo tangenziale con TANGDEL.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14432 **[Canale %1:] Blocco %2 La lunghezza di raccordo per l'asse tangenziale %3 è troppo corta.**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse,

Spiegazione: Per un asse tangenziale, che viene accoppiato nella preparazione, deve essere impostata una lunghezza di raccordo all'attivazione del comando tangenziale con TANGON(), altrimenti non possono essere compensate eventuali irregolarità che si verificano sull'asse stesso. Questa lunghezza di raccordo deve essere maggiore di 1 incremento.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14434 **[Canale %1:] Blocco %2 Il percorso di svincolo relativo per l'asse tangenziale %3 non è valido**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse

Spiegazione: Il fattore r programmato con TLIFT per il relativo percorso di svincolo, deve trovarsi nel campo compreso tra 0 =< r < 1.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14450 **[Canale %1:] Blocco %2: la trasformazione è stata cancellata nella ricerca blocco.**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: È stata cancellata una trasformazione nella ricerca blocco e non è più stata attivata nella ricerca Prog-Event/ASUP.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Nella ricerca Prog-Event/ASUP nello stato $P_PROG_EVENT==5, ripristinare la trasformazione cancellata richiamando SEATRAON().

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14460	[Canale %1:] Blocco %2: SEATRAON è stato richiamato al di fuori della ricerca Prog-Event/ ASUP.
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:	SEATRAON è stato richiamato al di fuori della ricerca Prog-Event/ASUP.
Reazione:	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Richiamare SEATRAON solo nella ricerca Prog-Event/ASUP nello stato $P_PROG_EVENT==5.
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14500	[Canale %1:] Blocco %2: le istruzioni DEF- o PROC- non sono consentite nel programma pezzo
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:	Programma pezzo NC con elementi di linguaggio evoluto si suddividono in una parte di definizione ed in una parte di programma ad essa seguente. Il passaggio tra l'una e l'altra parte non viene evidenziato in modo particolare - dopo la 1° istruzione di programma non può seguire alcuna istruzione di definizione.
Reazione:	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Mettere le istruzioni di definizione e PROC all'inizio del programma.
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14510	[Canale %1:] Blocco %2: nel richiamo del sottoprogramma manca l'istruzione PROC
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:	Nel caso di richiami di sottoprogrammi con trasferimento di parametri ("call-by-value" oppure "call-by-reference"), il sottoprogramma richiamato deve iniziare con l'istruzione PROC.
Reazione:	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Effettuare la definizione del SP corrispondentemente al tipo utilizzato.
1. Struttura tradizionale di un SP (senza trasferimento di parametri):
% SPF 123456
:
M17
2. Struttura di un SP con parola chiave e nome (senza trasferimento di parametri):
PROC UPNAME
:
M17
ENDPROC
3. Struttura di un SP con parola chiave e nome (con trasferimento di parametri "call-by-value"):
PROC UPNAME (VARNAME1, VARNAME2, ...)
:
M17
ENDPROC
4. Struttura di un SP con parola chiave e nome (con trasferimento di parametri "call-by-reference"):
PROC UPNAME (Typ1 VARNAME1, Typ2 VARNAME2, ...)
:
M17
ENDPROC

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14520 [Canale %1:] Blocco %2: istruzione PROC non consentita nella parte di definizione dei dati

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'istruzione PROC può essere programmata solo all'inizio di un sottoprogramma.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo NC di conseguenza.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14530 [Canale %1:] Blocco %2 le istruzioni EXTERN e PROC non sono concordanti

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: I sottoprogrammi con trasferimento di parametri devono essere dichiarati prima del richiamo nel programma. Nel caso che i programmi siano residenti (cicli fissi), l'NC rileva l'interconnessione di richiamo all'avviamento del sistema. Negli altri casi si deve programmare un'istruzione EXTERN nel programma di richiamo.
Esempio:
N123 EXTERN UPNAME (TYP1, TYP2, TYP3, ...)
Il tipo delle variabili deve concordare o essere compatibile con il tipo stabilito nella definizione (istruzione PROC), il nome può anche essere diverso.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare reciprocamente ed eventualmente correggere la concordanza tra i tipi di variabili definiti con le istruzioni EXTERN e PROC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14540 **[Canale %1:] Blocco %2 Utensile del profilo: l'angolo limite minimo è stato programmato più di una volta (tagliente D%3)**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del tagliente, label

Spiegazione: L'angolo limite di un utensile del profilo può essere diverso da zero solo in un tagliente interessato.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare la definizione dell'utensile.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14541 **[Canale %1:] Blocco %2 Utensile del profilo: l'angolo limite massimo è stato programmato più di una volta (tagliente D%3)**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del tagliente, label

Spiegazione: L'angolo limite di un utensile del profilo può essere diverso da zero solo in un tagliente interessato.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare la definizione dell'utensile.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14542 **[Canale %1:] Blocco %2 Utensile del profilo: l'angolo limite minimo non è stato programmato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella definizione di un utensile del profilo non si deve definire nessun angolo limite oppure si deve programmare precisamente, almeno una volta, sia l'angolo limite massimo che quello minimo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare la definizione dell'utensile.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14543 **[Canale %1:] Blocco %2 Utensile del profilo: l'angolo limite massimo non è stato programmato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella definizione di un utensile del profilo non si deve definire nessun angolo limite oppure si deve programmare precisamente, almeno una volta, sia l'angolo limite massimo che quello minimo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare la definizione dell'utensile.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14544 [Canale %1:] Blocco %2 Utensile del profilo: il tagliente D%3 non è compreso tra i due taglienti limite.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del tagliente, label

Spiegazione: Nella definizione di un utensile di formatura con limitazione, considerati in senso antiorario tutti i taglienti devono essere compresi tra il tagliente con l'angolo limite minimo ed il tagliente con l'angolo limite massimo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare la definizione dell'utensile.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14545 [Canale %1:] Blocco %2 Utensile del profilo: il tagliente D%3 racchiude completamente il tagliente D%4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del tagliente, label
%4 = Numero del tagliente, label

Spiegazione: Nella definizione di un utensile del profilo, le tangenti vengono disposte sui taglienti circolari consecutivi. Questo non è possibile quando un tagliente viene racchiuso completamente da un altro.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare la definizione dell'utensile.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14546 [Canale %1:] Blocco %2 Utensile del profilo: tagliente D%3 definisce uno spigolo concavo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del tagliente, label

Spiegazione: Il profilo di un utensile del profilo deve essere convesso ovunque, non possono esistere cioè spigoli curvati "verso l'interno".

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare la definizione dell'utensile.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14547 [Canale %1:] Blocco %2 Utensile del profilo: checksum difettoso oppure non esistente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Con il DM20372 $MC_SHAPED_TOOL_CHECKSUM settato non è stato trovato nessun tagliente per il quale i componenti della lunghezza e del raggio utensile siano rispettivamente identici alla somma negativa del tagliente precedente.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Verificare la definizione dell'utensile. Deve essere presente un tagliente i cui componenti della lunghezza e del raggio utensile siano uguali alla somma negativa del tagliente precedente. I componenti della lunghezza utensile del primo tagliente non vengono considerati. Il confronto dei componenti avviene tra le somme dei valori base e di usura e non tra i componenti parziali.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14548 [Canale %1:] Blocco %2 Utensile del profilo: raggio negativo per il tagliente D%3 non consentito.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del tagliente, label

Spiegazione: Non sono consentiti raggi negativi per gli utensili del profilo, cioè la somma del raggio base e del valore di usura deve essere almeno 0.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Verificare la definizione dell'utensile. Modificare il raggio del tagliente.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14549 [Canale %1:] Blocco %2 Utensile del profilo: programmazione non consentita. Nr.codice %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Codice di errore

Spiegazione: E' stata rilevata una programmazione errata per gli utensili del profilo con correzione raggio utensile attiva. La causa di errore viene descritta più dettagliatamente tramite il codice di errore.
1: nel gruppo 17 dei codici G, era attivo KONT durante l'attivazione
2: nel gruppo 17 dei codici G, era attivo KONT durante la disattivazione
9: nel gruppo 40 dei codici G, non è attivo CUTCONOF
10: nuova programmazione di G41 / G42, con correzione raggio utensile già attiva, non consentita
20: cerchio con più di una rotazione non consentito
21: ellisse (il cerchio non si trova nel piano di correzione)
23: evolvente non consentita
24: più polinomi in un blocco non consentiti. Questi blocchi possono essere realizzati ad esempio con COMPCAD oppure G643.
30: blocco preelaborazione non consentito
41: il punto iniziale del primo blocco di correzione non può essere raggiunto con nessuno dei taglienti definiti
42: il punto finale dell'ultimo blocco di correzione non può essere raggiunto con nessuno dei taglienti definiti

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo NC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14550 [Canale %1:] Blocco %2 Utensile del profilo: modifica del profilo utensile non consentita. Nr.codice %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Codice di errore

Spiegazione: Con correzione raggio utensile attiva per un utensile del profilo, è stato attivato un nuovo utensile con profilo differente
La causa dell'errore viene indicata con il relativo codice.
Se il codice di errore è un numero positivo, le tre cifre decimali con valore inferiore identificano il tagliente nel quale è stato rilevato l'errore, la posizione delle migliaia indica invece la causa più precisamente.
-1: l'utensile è stato cancellato.
-2: il numero di elementi del profilo (taglienti) che descrivono l'utensile, è stato modificato.
1000: il centro dell'utensile è stato modificato.
2000: il raggio dell'utensile è stato modificato.
3000: l'angolo iniziale è stato modificato.
4000: l'angolo finale è stato modificato.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo NC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14551 [Canale %1:] Blocco %2 Utensile del profilo: il settore angolare del tagliente D%3 è maggiore di 359 gradi

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del tagliente, label

Spiegazione: Un unico tagliente può coprire al massimo un settore angolare di 359 gradi.
Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.
Rimedio: Verificare la definizione dell'utensile.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14600 [Canale %1:] Blocco %2 il buffer di caricamento %3 non può essere memorizzato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome del file
Spiegazione: Il buffer di caricamento per "Elaborazione da esterno" non può essere creato. Le cause possibili sono:
- Troppo poca memoria a disposizione (minimo vedi DM18360 $MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE)
- Nessuna risorsa disponibile per la comunicazione HMI-NCK (vedi DM18362 $MN_MM_EXT_PROG_NUM)
- Il file è già presente

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Procurare memoria libera, ad es. cancellando dei programma pezzo
- Adattare i dati macchina DM18360 $MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE opp. DM18362 $MN_MM_EXT_PROG_NUM.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14601 [Canale %1:] Blocco %2 il buffer di caricamento non può essere cancellato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Il buffer di caricamento per "Elaborazione da esterno" non può essere cancellato perché ad es. la comunicazione HMI-PLC non è stata terminata.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Per cancellare tutti i buffer di caricamento, eseguire un Power On.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14602 [Canale %1:] Blocco %2 Timeout durante il caricamento dall'esterno

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Durante il caricamento dall'esterno di sottoprogrammi EXTCALL o l'elaborazione da drive esterni, non si è potuto stabilire un collegamento con l'HMI nell'ambito del tempo di sorveglianza definito nel DM10132 $MN_MMC_CMD_TIMEOUT.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Controllare il collegamento con l'HMI.
- Aumentare il tempo di sorveglianza nel DM10132 $MN_MMC_CMD_TIMEOUT.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14603 [Canale %1:] Blocco %2 Timeout durante l'elaborazione dall'esterno

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Se è stato selezionato un programma per l'elaborazione dall'esterno, si presume che dopo l'avvio del programma pezzo, entro 60s possa essere letta la prima riga del programma pezzo dal buffer di caricamento. Se questo non avviene, l'elaborazione del programma pezzo viene interrotta con
l'allarme 14603 presupponendo che la comunicazione con l'HMI oppure con il dispositivo esterno sia disturbata.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare il collegamento con l'HMI e ripetere la selezione del programma che deve essere elaborato dall'esterno.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.
- Tacitare l'allarme con il tasto di Reset
- Ripetere la selezione del programma
- Start programma pezzo

14615 [Canale %1:] Nella gestione della funzione 'Syntaxcheck' è intervenuto un errore: codice %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = non viene utilizzato
%3 = Codice dell'errore

Spiegazione: Nella gestione della funzione Syntaxcheck tramite il servizio PI _N_CHKSEL, _N_CHKRUN, _N_CHKABO e _N_SEL_BL è intervenuto un errore. Tramite il parametro %3 viene descritta nel dettaglio la situazione dell'errore:
Valore
1: con il servizio PI _N_SEL_BL è stato trasmesso un numero di riga errato
2: con il servizio PI _N_CHKRUN è stato trasmesso un numero di riga errato per la fine del settore
3: il servizio PI _N_CHKSEL è stato interrotto nonostante fosse attiva una selezione blocco (servizio PI _N_SEL_BL) per il programma selezionato

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Valore
1: trasmettere un numero di riga corretto al servizio PI _N_SEL_BL
2: trasmettere un numero di riga corretto al servizio PI _N_CHKRUN per la fine del settore
3: prima di interrompere il servizio PI _N_CHKSEL assicurarsi che il canale si trovi in condizione di reset.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

14620 [Canale %1:] Blocco %2 Errore durante l'apertura del programma %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome del programma

Spiegazione: Il programma %3 non può essere eseguito perchè è stato inibito da un'altra applicazione, ad es. Editor HMI.
Motivo: Il programma %3 risiede su un supporto dati esterno (CF-Card, drive di rete, dispositivo USB) e da qui deve essere elaborato in funzionamento EES (Execution from External Storage). Il programma tuttavia non può essere elaborato perché è aperto in scrittura da un'altra applicazione, ad es. Editor HMI, e per questo file è stato impostato il WRITE-Lock.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Interrompere il programma con Reset
- Chiudere l'applicazione che ha impostato WRITE-Lock, quindi ad es. Editor HMI, e proseguire l'elaborazione del programma con NC Start.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14621 [Canale %1:] Blocco %2 Timeout durante l'accesso al programma esterno %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome del programma

Spiegazione: Il programma %3 risiede su un supporto dati esterno (CF-Card, drive di rete, dispositivo USB). Durante l'accesso al programma è intervenuto un timeout.
Possibile causa dell'errore: anomalia di rete.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - eliminare eventuali anomalie di rete

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14622 [Canale %1:] Accesso disturbato al file %2 con %3 %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = File al quale non è stato possibile accedere
%3 = Funzione con la quale si accede
%4 = Segnalazione di errore

Spiegazione: Il programma risiede su un supporto dati esterno (CF-Card, drive di rete, dispositivo USB). Durante l'accesso al programma si è verificato un errore.
Possibile causa dell'errore: anomalia di rete.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - eliminare eventuali anomalie di rete

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

14623 La libreria EES non esiste

Spiegazione: La libreria EES non esiste, i programmi pezzo non possono essere elaborati con EES.

Reazione: Canale non pronto al funzionamento.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Caricamento libreria EES

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

14624 La libreria EES è incompatibile.

Spiegazione: La libreria EES è incompatibile, i programmi pezzo non possono essere elaborati con EES.

Reazione: Canale non pronto al funzionamento.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Sostituzione libreria EES

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

14625 [Canale %1:] Blocco %2 Problemi di accesso al file %3 in modalità EES

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = File al quale non è stato possibile accedere

Spiegazione: Il programma risiede su un supporto dati esterno (drive di rete, dispositivo USB). Durante l'accesso al programma sono sorti dei problemi.
Possibile causa dell'errore: anomalia di rete.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - eliminare eventuali anomalie di rete e proseguire il programma

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14650 [Canale %1:] Blocco %2 istruzione SETINT con un ingresso ASUP non valido

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: I sottoprogrammi asincroni (ASUP) sono sottoprogrammi che vengono eseguiti a causa di un ingresso hardware (routine di interrupt richiamate da un ingresso veloce dell'NC).
Il numero dell'ingresso NC deve essere compreso tra 1 ed 8. Questo numero viene impostato nell'istruzione SETINT tramite la parola chiave PRIO = ... con una priorità compresa tra 1 e 128 (1 corrisponde alla priorità più alta).
Esempio:
Quando l'ingresso 5 dell'NC assume il livello logico 1, il sottoprogramma AB-HEB_ Z deve essere eseguito con la priorità più alta.
N100 SETINT (5) PRIO = 1 ABHEB_Z
Limitazione per il SW-PLC2xx: il numero dell'ingresso NC deve essere 1 o 2.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Non programmare l'ingresso NC dell'istruzione SETINT con un numero minore di 1 o maggiore di 8.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14660 [Canale %1:] Blocco %2 istruzione SETINT con priorità errata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il numero dell'ingresso NC deve essere compreso tra 1 ed 8. Questo numero viene impostato nell'istruzione SETINT tramite la parola chiave PRIO = ... con una priorità compresa tra 0 e 128 (1 corrisponde alla priorità più alta).
Esempio:
Quando l'ingresso 5 dell'NCK assume il livello logico 1, il sottoprogramma ABHEB_ Z deve essere eseguito con la priorità più alta.
N100 SETINT (5) PRIO = 1 ABHEB_Z
Limitazione per il SW-PLC2xx: il numero dell'ingresso NC deve essere 1 o 2.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Non programmare la priorità degli ingressi NC con numeri inferiori ad 1 o maggiori di 128.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14700 [Canale %1:] Blocco %2: timeout durante il trasferimento di un comando all'interprete

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Si è verificato il superamento del tempo di esecuzione di un comando interno come SELEZIONE (selezione di un programma), RESET (reset del canale), REORG (rielaborazione del buffer di pre-elaborazione) e NEWCONFIG (modifica dei dati macchina specifici per la configurazione = avviamento a caldo).

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Se l'errore del tempo di esecuzione è intervenuto a causa di un sovraccarico momentaneo del sistema (es. nel settore HMI o con applicazioni OEM), può succedere che la ripetizione del programma o dell'operazione avvenga senza errori.
Se si dovesse verificare questo tipo di errore di sistema, rivolgersi al supporto tecnico.
www.siemens.com/sinumerik/help
Per una rapida elaborazione, inserire le seguenti informazioni:
- N. di allarme compreso il testo di allarme
- Descrizione dell'operatività/modo operativo prima della segnalazione di allarme
- Creare il file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

14701 [Canale %1:] Blocco %2 numero dei blocchi NC disponibili ridotto di %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero dei blocchi non disponibili

Spiegazione: Dopo il reset è stato riscontrato che il numero di blocchi disponibili si è ridotto rispetto all'ultimo reset. Questo è dovuto ad un errore di sistema. L'elaborazione del programma pezzo può proseguire dopo la tacitazione dell'allarme. Se il numero di blocchi non più disponibili scende al di sotto del DM28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE, viene emesso l'allarme Power ON 14700.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Procedere come per un errore di sistema

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14710 [Canale %1:] Blocco %2: errore nella sequenza di inizializzazione con la funzione %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Codice per la funzione causa d'errore

Spiegazione: Dopo l'avviamento del controllo, RESET programma e START programma e in funzione dei dati macchina DM20110 $MC_RESET_MODE_MASK e DM20112 $MC_START_MODE_MASK, possono essere generati dei blocchi di inizializzazione (oppure anche non essere generati).

In questa fase possono verificarsi errori causati da errate impostazioni dei dati macchina. Se la funzione è stata programmata in modo errato nel programma pezzo, gli errori vengono emessi ed eliminati tramite le stesse segnalazioni d'errore.

Per chiarire che un errore si riferisce alla sequenza di inizializzazione, viene generato questo allarme.

Il parametro %3 mostra quale funzione è la causa dell'errore:

Avviamento del controllo e RESET programma:

Valore:

0: Errore sincronizzazione preelaborazione/elaborazione principale

1: Errore selezione correzione lunghezza utensile

2: Errore selezione trasformazione

3: Errore selezione spostamento origine

Durante la fase di avviamento vengono anche lette le definizioni delle macro e le interfacce dei cicli. In questo caso, se si verifica un errore, questo viene segnalato con i valori 4 e 5.

6: Errore nella creazione di 2 1/2 settori di protezione D all'avviamento.

START (programma):

Valore

100: Errore sincronizzazione preeleborazione/elaborazione principale

101: Errore selezione correzione lunghezza utensile

102: Errore selezione trasformazione

103: Errore selezione mandrini sincroni

104: Errore selezione spostamento origine

105: Errore in seguito a WRITE-Lock sul programma selezionato

In modo particolare potrebbe essere avvenuto che, con la gestione utensili attiva, un utensile bloccato sia nel mandrino e/o nel portautensile, e che debba comunque essere attivato.

Con RESET questi utensili vengono attivati senza fare altro. Con START è possibile inoltre impostare tramite il DM22562 $MC_TOOL_CHANGE_ERROR_MODE, se deve essere generato un allarme o attivata automaticamente una strategia di aggiramento secondaria.

Se nel parametro 3 sono contenuti valori da 200 a 203 ciò significa che, per comandi determinati (Asup-Start, sovramemorizzazione, Teach-In) non vi sono abbastanza blocchi NC per la preelaborazione dei blocchi NC.

Rimedio: aumentare il DM28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP.

Reazione: Stop dell'interprete.

Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato.
Con parametro %3 = 0 - 3:
Nel caso l'allarme avvenga con RESET:
Controllare le impostazioni dei dati macchina: DM20110 $MC_RESET_MODE_MASK,
DM20120 $MC_TOOL_RESET_VALUE, DM20121 $MC_TOOL_PRESEL_RESET_VALUE,
DM20122 $MC_TOOL_RESET_NAME (solo con gestione utensili attiva)
DM20130 $MC_CUTTING_EDGE_RESET_VALUE, DM20132 $MC_SUMCORR_RESET_VALUE,
DM20126 $MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE,
DM20150 $MC_GCODE_RESET_VALUES, DM20154 $MC_EXTERN_GCODE_RESET_VALUES,
DM20140 $MC_TRAFO_RESET_VALUE,
DM21330 $MC_COUPLE_RESET_MODE_1,
DM24002 $MC_CHBFRAME_RESET_MASK
.
Con parametro %3 = 100 - 104:
Controllare l'impostazione del DM20112 $MC_START_MODE_MASK, e tutti i dati macchina '..._RESET_...' citati sotto RESET. Controllare i dati macchina. Con gestione magazzino attiva, scaricare eventualmente dal portautensile/mandrino l'utensile indicato nell'allarme oppure resettare lo stato di 'inibito'.
Con parametro %3 = 4 oppure 5:
Controllare le definizioni macro nel dato macchina _N_DEF_DIR.
Controllare le directories dei cicli _N_CST_DIR e _N_CUS_DIR.
Con parametro %3 = 6:
Inoltre è stato emesso l'allarme 18002 oppure 18003. Questo allarme contiene il numero del settore di protezione definito erroneamente ed un codice che identifica quale elemento della definizione del settore di protezione è errato. Devono essere corrette opportunamente le variabili di sistema.
Con parametro %3= 200 ... 203:
Aumentare il DM28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14711 [Canale %1:] Attivazione della trasformazione non possibile perchè l'asse %2 non è disponibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: In funzione della progettazione dei DM20110 $MC_RESET_MODE_MASK e DM20140 $MC_TRAFO_RESET_VALUE si deve attivare una trasformazione con Reset oppure all'avviamento del controllore. Questo tuttavia non è possibile perchè l'asse %2 necessario non è disponibile. Cause possibili: l'asse è impegnato da un altro canale o dal PLC.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Attivare l'asse %2 con l'istruzione GET nel canale in cui deve essere attivata la trasformazione.
- Attivare la trasformazione con il relativo comando.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14712 [Canale %1:] Errore nella selezione di JOG-Retract: codice di errore %4 Info %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = non viene utilizzato
%3 = Informazione supplementare
%4 = Codice di errore

Spiegazione: Nella selezione di JOG-Retract si è verificato un errore che viene descritto più precisamente con il codice di errore (parametro %4):

Lista dei codici di errore:

1: non sono disponibili dati Retract

2: selezione mentre è attiva la tornitura conica

3: errore nella preparazione dei blocchi di inizializzazione. Nell'informazione supplementare (parametro %3) viene indicato in quale passo di inizializzazione si è verificato l'errore. Anche l'allarme emesso direttamente prima si riferisce a questo passo di inizializzazione:

100: errore nella sincronizzazione pre-elaborazione/elaborazione principale

101: errore nella selezione della correzione lunghezza utensile

102: errore nella selezione della trasformazione

103: errore nella generazione del frame utensile

104: errore nella generazione del blocco di maschiatura

105: errore nello scambio degli assi geometrici

4: la posizione dell'asse indicato nell'informazione supplementare non ha lo stato di "sincronizzato" oppure di "ripristinato"

5: l'asse indicato nell'informazione supplementare è già impegnato da JOG-Retract in un altro canale

6: l'asse geometrico indicato nella selezione di JOG-Retract non esiste

7: DM 20110 $MC_RESET_MODE_MASK Bit 0 non settato

8: filettatura attiva. La direzione di filettatura non può essere abbinata univocamente ad un asse JOG

Reazione: Stop dell'interprete.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per la selezione di JOG-Retract devono essere soddisfatte le seguenti condizioni:

- Una elaborazione del programma con correzione utensile attiva è stata interrotta con Reset o PowerOff
- Il segnale PLC DB3300.DBX4005.5 (dati Retract disponibili) oppure la variabile BTSS retractState Bit 1 sono settati
- Il modo operativo JOG è attivo
- Il canale, nel quale deve essere selezionato JOG-Retract, si trova nello stato di Reset
- La funzione "Tornitura conica" non può essere attiva con la selezione di JOG-Retract
- Per gli assi coinvolti nella trasformazione devono essere presenti posizioni assi sincronizzate o ripristinate
  Eventualmente attivare il ripristino della posizione per trasduttore incrementale (DM34210 $MA_ENC_REFP_STATE[]=3)
- Il DM 20110 $MC_RESET_MODE_MASK Bit 0 deve essere settato (valore di defualt)

In caso di errore l'allarme deve essere tacitato con Reset. Successivamente la selezione può essere ripetuta osservando le condizioni precedentemente citate.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14750 [Canale %1:] Blocco %2: sono state programmate troppe funzioni ausiliarie

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: In un blocco sono state programmate più di 10 funzioni ausiliarie.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare se tutte le funzioni ausiliarie di quel blocco sono necessarie - le funzioni retentive non necessitano di riprogrammazione. Creare un blocco di funzioni ausiliarie aggiuntivo oppure suddividere le funzioni ausiliarie su più blocchi.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14751 **[Canale %1:] Blocco %2 risorse insufficienti delle azioni sincrone al movimento (codice: %3)**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Codice

Spiegazione: Per l'elaborazione di azioni sincrone devono essere disponibili delle risorse che vengono progettate tramite i DM28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE, DM28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP, DM28251 $MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS e DM28250 $MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS e DM28253 $MC_MM_NUM_SYNC_STRINGS. Se queste risorse non sono sufficienti per l'elaborazione del programma pezzo, viene segnalato un allarme. Il parametro %3 indica il tipo di risorsa.
codice <= 2: da aumentare DM28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE oppure
DM28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP
codice >= 2: da aumentare DM28250 $MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS, DM28251 $MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS
codice 7: da aumentare DM28253 $MC_MM_NUM_SYNC_STRINGS

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo o aumentare le risorse.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14752 **[Canale %1:] Blocco %2: conflitto - DELDTG | STOPREOF**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: In un blocco di azioni sincrone al movimento, che si riferiscono ad un blocco di movimento, è stato programmato sia DELDTG (cancellazione del percorso residuo) che STOPREOF (stop preelaborazione).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Le funzioni DELDTG e STOPREOF non possono coesistere nello stesso blocco.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14753 **[Canale %1:] Blocco %2 azione sincrona al movimento: %3 tipo di interpolazione errato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID

Spiegazione: Il tipo di interpolazione attivo (ad es. interpolazione in 5 assi) non è ammesso per l'azione sincrona al movimento oppure per la funzione "Più avanzamenti".

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14754 **[Canale %1:] Blocco %2: azione sincrona al movimento: %3 tipo di avanzamento errato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID

Spiegazione: Il tipo di avanzamento attivo non è consentito per l'azione sincrona al movimento oppure per la funzione "Più avanzamenti".
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Rimedio: Modificare il programma pezzo.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14756 [Canale %1:] Blocco %2 azione sincrona al movimento: %3 valore errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
Spiegazione: Assegnazione: valore non consentito.
Durante l'assegnazione di una procedura o di funzione ad una variabile o ad un parametro di trasferimento, è stato rilevato un superamento del campo dei valori superiore o inferiore.
Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Rimedio: Modificare il programma pezzo.
Rispettare il campo dei valori della variabile o del parametro di trasferimento
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14757 [Canale %1:] Blocco %2: azione sincrona al movimento e tipo errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: La combinazione programmata tra azione e tipo dell'azione sincrona al movimento non è consentita:
- RET consentito solo in cicli tecnologici
- Funzione "più avanzamenti nel blocco" non consentita in un ciclo tecnologico
- Emissione di funzioni H e M con WHENEVER, FROM e DO non consentita
- MEASA / MEAWA / MEAC con WHENEVER, FROM e DO non consentiti
- DELDTG e STOPREOF consentite solo in azioni sincrone valide nel blocco con WHEN e EVERY
- PRESETON / PRESETONS possono essere utilizzati solo in combinazione con WHEN o EVERY

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Modificare il programma pezzo.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14758 [Canale %1:] Blocco %2 il valore programmato non è disponibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Le variabili sincrone $AA_LOAD, $AA_TORQUE, $AA_POWER e $AA_CURR vengono attivate dal DM36730 $MA_DRIVE_SIGNAL_TRACKING. La variabile di sistema $VA_IS: posizione attuale sicura è disponibile solo se è stato impostato il DM36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE e se l'opzione $ON_NUM_SAFE_AXES è sufficientemente grande.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo oppure i dati macchina.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14760 [Canale %1:] Blocco %2: funzione ausiliaria di un gruppo programmata più volte

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Le funzioni M ed H possono essere all'occorrenza suddivise in gruppi tramite dati macchina in modo completamente variabile. In questo modo si creano dei raggruppamenti di funzioni ausiliarie cosicché molte singole funzioni di un gruppo si escludono a vicenda. Nell'ambito di un gruppo è sensata e consentita la programmazione di una sola funzione.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Programmare una sola funzione per ogni gruppo di funzioni ausiliarie (per la suddivisione in gruppi vedi manuale di programmazione del costruttore della macchina).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14761 [Canale %1:] Blocco %2: azione di movimento sincrono: funzione DELDTG non consentita con correzione raggio utensile attiva

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Con la correzione raggio utensile attiva non è ammessa la cancellazione veloce del percorso residuo tramite azioni sincrone con DELDTG

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per eliminare l'errore è possibile procedere nel seguente modo:
Disattivare e riattivare la correzione raggio utensile prima di effettuare la cancellazione veloce del percorso residuo.
A partire dal SW 4.3: "Cancellazione del percorso residuo senza preparazione".

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14762 [Canale %1:] Blocco %2 sono state programmate troppe variabili PLC

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stato superato il numero max. delle variabili PLC programmate.
Per la scrittura di variabili PLC in rapida successione di tempo, è necessario un elemento per ogni scrittura.
Se devono essere eseguiti più processi di scrittura di quanti sono gli elementi disponibili, deve essere assicurato il trasporto del blocco (eseguire eventualmente un arresto di preelaborazione) oppure, se disponibile, aumentare il DM28150 $MC_MM_NUM_VDIVAR_ELEMENTS.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo o eventualmente il dato macchina.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14769 [Canale %1:] Blocco %2 Mandrino %3 Funzione ausiliaria implicita %4 Buffer pieno

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del mandrino
%4 = Numero della funzione ausiliaria

Spiegazione: In un blocco NC si possono introdurre al max. 5 funzioni ausiliarie del tipo "M". Il limite superiore è la somma delle funzioni ausiliarie M programmate e generate implicitamente. Le funzioni ausiliarie implicite M19 e M70 vengono generate quando nel DM35035 $MA_SPIND_FUNCTION_MASK, sono impostati i bit 19 per M19 e/o bit 20 per M70. M19 viene generato in funzione della progettazione con SPOS e SPOSA. La stessa cosa vale per M70 e la commutazione nel funzionamento come asse. L'ampliamento dell'indirizzo corrisponde al numero di mandrino così come viene emesso al PLC.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Suddividere in più blocchi le funzioni ausiliarie M e funzioni mandrino che implicitamente generano M19 e M70.
- Disattivare le funzioni ausiliarie implicite non necessarie nel DM35035 $MA_SPIND_FUNCTION_MASK, bit 19 e/o bit 20.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14770 [Canale %1:] Blocco %2: funzione ausiliaria programmata erroneamente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stato superato il numero massimo di funzioni ausiliarie programmabili in un blocco oppure è stata programmata più di una funzione ausiliaria dello stesso gruppo (funzioni M ed S).
Per le funzioni ausiliarie definite dall'utente il numero massimo per ogni gruppo viene definito nelle predisposizioni di sistema NCK tramite il DM11100 $MN_AUXFU_MAXNUM_GROUP_ASSIGN (valore standard: 1).
Per ogni funzione ausiliaria definita dall'utente, che deve essere abbinata ad un gruppo, l'abbinamento avviene tramite 4 dati macchina specifici per canali.
Ritorno da ASUP con M02/M17/M30, nel quale il codice M non si trova da solo nel blocco. Ciò non è consentito se un blocco è stato interrotto tramite ASUP con WAITE, WAITM o WAITMC. Rimedi: programmare M02/M17/M30 da solo nel blocco o sostituirlo con RET.
22010 AUXFU_ASSIGN_TYPE: tipo di funzione ausil. ad es. M
22000 AUXFU_ASSIGN_GROUP: gruppo desiderato
22020 AUXFU_ASSIGN_EXTENSION: eventuale ampliamento necessario
22030 AUXFU_ASSIGN_VALUE: valore della funzione

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo; max 16 funzioni ausiliarie, max 5 funzioni M per blocco, max 1 funzione ausiliaria per gruppo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14780 [Canale %1:] Blocco %2 Opzione '%3<OPTNX>' non attivata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Descrizione sintetica dell'opzione

Spiegazione: Nel blocco è stata utilizzata un'opzione non abilitata
Per l'esecuzione dell'azione è necessaria l'opzione indicata oppure un'opzione equivalente.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo, aggiungere l'opzione.
Confrontare i dati delle opzioni disponibili e/o (se disponibile) l'immagine licenza del vostro controllo numerico
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14781 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 opzione '%4<OPTNX>' non abilitata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Descrizione sintetica dell'opzione
Spiegazione: Azione sincrona al movimento: è stata utilizzata un'opzione non abilitata.
Per l'esecuzione dell'azione è necessaria l'opzione indicata oppure una equivalente.
Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Rimedio: Modificare l'azione sincrona al movimento, aggiungere l'opzione.
Confrontare i dati delle opzioni disponibili e/o (se disponibile) l'immagine licenza del vostro controllo numerico
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14782 [Canale %1:] Blocco %2 E' stata utilizzata una funzione non attiva (codice %3)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Codice di identificazione fine
Spiegazione: Nel blocco viene utilizzata una funzione non attiva
Codice Descrizione sintetica
1 Trasformazione
2 Numero H utensile
3 Settori di protezione 3D
4 Gestione UT, Multitool
5 COMPSURF e DM28071 $MC_MM_NUM_SURF_LEVELS=0
6 TOFF (vedere OD19320 $ON_TECHNO_FUNCTION_MASK)
In un canale di handling inoltre non sono attive le seguenti funzioni:
10 Azioni sincrone
11 COMPCAD con DM20482 $MC_COMPRESSOR_MODE > 99 (Advanced Surface)
12 COMPSURF (Top Surface)
13 AFISON con DM20630 $MC_AFIS_MODE=0 (commutazione automatica del filtro)
Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Modificare il programma pezzo.
- Attivare la funzione.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14783 [Canale %1:] Blocco %2 gruppo della limitazione del campo di lavoro specifica del sistema di coordinate non attiva

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nel blocco si è tentato di attivare un gruppo della limitazione del campo di lavoro specifica del sistema di coordinate. Questo gruppo tuttavia non è stato creato (vedere DM28600 $MC_MM_NUM_WORKAREA_CS_GROUPS)

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Il programma NC è stato arrestato. E' possibile modificare il codice G del gruppo WALCS01 - WALCS10.

Rimedio: - Modificare il programma pezzo.
- Attivare più limitazioni del campo di lavoro specifiche del sistema di coordinate.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14784 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 Funzione non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID

Spiegazione: Esecuzione della funzione non possibile:

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14785 [Canale %1:] Blocco %2 Opzione '%3<OPTNX>' attiva, funzione non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Descrizione sintetica dell'opzione

Spiegazione: Esecuzione della funzione non possibile:

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale o il servizio di assistenza autorizzato.
- Disattivare l'opzione
- Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

14790 [Canale %1:] Blocco %2 asse %3 programmato da PLC

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Asse

Spiegazione: In un blocco NC è stato programmato un asse che viene comandato già dal PLC.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Modificare il programma pezzo, non utilizzare questo asse.
- Arrestare il movimento dell'asse dal PLC, modificare il programma pezzo (inserire WAITP).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14800 [Canale %1:] Blocco %2: la velocità vettoriale programmata è inferiore o uguale a zero

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Con le funzioni G G93, G94, G95 oppure G96 è stato programmato un valore nullo o negativo di F opp. FZ. La velocità vettoriale può essere programmata da 0,001 a 999 999,999 [mm/min, mm/giro, mm/dente, gradi/min, gradi/giro] per il sistema di impostazione metrico e da 0,000 1 a 39 999,999 [pollici/min, pollici/giro, pollici/dente] per il sistema di impostazione in pollici.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare la velocità vettoriale (somma geometrica delle componenti di velocità dei vari assi geometrici interessati) nell'ambito dei limiti consentiti.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14810 [Canale %1:] Blocco %2 è stata programmata una velocità negativa per l'asse di posizionamento %3

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Asse

Spiegazione: Per l'asse indicato, attualmente azionato come asse di posizionamento, è stato programmato un avanzamento negativo (valore FA). La velocità di posizionamento può essere programmata nel campo da 0,001 a 999 999,999 [mm/min, gradi/min] per il sistema di impostazione metrico e da 0,000 1 a 39 999,999 9 [pollici/min, pollici/giro] per il sistema di impostazione in pollici.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare una velocità di posizionamento nell'ambito dei limiti consentiti.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14811 [Canale %1:] Blocco %2 Campo dei valori errato per il valore dinamico programmato dell'asse/mandrino %3, errore nr. %4

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Asse/mandrino

%4 = Nr. dell'errore

Spiegazione: Non è stato rispettato il campo di impostazione ammesso di un valore dinamico programmabile. Sono possibili le seguenti cause di errore:

1: il valore della velocità asse programmato con VELOLIM opp. VELOLIMA si trova al di fuori del campo consentito. Esso per VELOLIM è da 1 a 100 percento e per VELOLIMA da 1 a 200 percento.

2: il valore di accelerazione asse programmato con ACC opp. ACC opp. ACCLIMA si trova al di fuori del campo consentito da 1 a 200 percento.

3: il valore di strappo asse programmato con JERKLIM opp. JERKLIMA si trova al di fuori del campo consentito da 1 a 200 percento.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Adattare i valori come riportato nel manuale di programmazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14812 **[Canale %1:] Blocco %2 Campo errato dei valori per il valore dinamico vettoriale programmato, errore n. %3**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nr. dell'errore

Spiegazione: Il campo di immissione consentito di un valore dinamico programmabile del percorso, non è stato rispettato. Sono possibili le seguenti cause di errore:
1: il valore programmato per l'accelerazione vettoriale con PACCLIM si trova al di fuori del campo consentito. Il campo consentito per PACCLIM è da 1.0e-6 a 1.0e+38 m/s^2.
2: il valore programmato per l'accelerazione vettoriale con FLIM si trova al di fuori del campo consentito da 1.0e-6 a 1.0e+38.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Adattare i valori come riportato nel manuale di programmazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14815 **[Canale %1:] Blocco %2 è stata programmata una modifica negativa del passo di filettatura**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: È stata programmata una modifica negativa del passo di filettatura.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere l'assegnazione del valore. Assicurarsi che il valore F programmato sia maggiore di zero. Zero è consentito, ma non ha alcun effetto.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14820 **[Canale %1:] Blocco %2 programmazione negativa dei giri massimi per la velocità di taglio costante**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Per la funzione "velocità di taglio costante G96" può essere programmato un numero di giri max. del mandrino con la parola chiave LIMS=... Il campo dei valori è tra 0,1 e 999 999,9 [giri/min].

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare i giri max mandrino per la velocità di taglio costante nell'ambito dei limiti consentiti. La parola chiave LIMS è retentiva e può trovarsi a monte o nel blocco che contiene l'abilitazione della velocità di taglio costante.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14821 **[Canale %1:] Blocco %2: errore nell'attivazione /disabilitazione della VPM**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nell'attivazione della programmazione VPM (velocità periferica mola costante) con GWPSON è intervenuto uno dei seguenti errori:
- Tramite TMON, GWPSON, CLGON oppure tramite l'attivazione della correzione della lunghezza utensile si è cercato di attivare la programmazione VPM per un mandrino già abbinato ad un altro utensile.
- Si è tentato di selezionare un utensile non definito.
- Si è tentato di selezionare un tagliente (implicito) non definito (selezione implicita: D1 di un utensile quando non è stato indicato nessun tagliente).
- La selezione non si riferisce ad un utensile specifico per la rettifica (400 -499)
- Si è tentato di attivare la VPM per l'utensile attivo nonostante la CLU (correzione di lunghezza utensile) non sia "inserita".
- L'attivazione si riferisce ad un numero mandrino non valido.
- È stato preimpostato un raggio della mola uguale a 0

Nella disabilitazione della programmazione VPM con GWPSOFF si è verificato uno dei seguenti errori:
- La disabilitazione si riferisce ad un utensile non specifico per la rettifica (400 ... 499)
- Si è cercato di disabilitare la VPM per l'utensile attivo nonostante non fosse stata attivata la correzione di lunghezza utensile.
- L'attivazione si riferisce ad un numero mandrino non valido.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:
- Controllare i comandi GWPSON oppure GWPSOF.
- Controllare i dati di correzione utensile:

$TC_DP1: 400 - 499;
$TC_TGP1: numero del mandrino.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14822 [Canale %1:] Blocco %2: programmazione errata della VPM

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella programmazione della VPM (Velocità Periferica Mola costante) tramite GWPSON o con "S[numero mandrino] = valore" è subentrato uno dei seguenti errori:
numero di mandrino non valido
numero di parametro non valido per il calcolo del raggio in $TC_TPG9
Valori validi sono:
3 per $TC_DP3 (lunghezza 1)
4 per $TC_DP4 (lunghezza 2)
5 per $TC_DP5 (lunghezza 3)
6 per $TC_DP6 (raggio)
Angolo non valido in $TC_TPG8.
Valori validi sono: -90 <= $TC_TPG8 < +90.
È stato impostato un raggio mola uguale a zero.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare i dati di correzione utensile.
- $TC_DP1: 400 - 499.
- $TC_TPG1: numero del mandrino.
- $TC_TPG8: angolo di inclinazione della mola obliqua.
- $TC_TPG9: parametro di correzione per il calcolo del raggio ad es. 3 per $TC_GP3.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14823 [Canale %1:] Blocco %2 errore nella attivazione/disattivazione della sorveglianza utensile

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nell'attivazione della sorveglianza utensile con TMON è subentrato uno dei seguenti errori:

- L'attivazione non si riferisce ad un utensile specifico per la rettifica (tipi di utensili 400-499)
- L'attivazione si riferisce ad un numero mandrino non valido.
- Si è tentato di attivare la sorveglianza utensile per un mandrino abbinato già ad un altro utensile con TMOM, GWPSON, CLGON oppure attivazione della correzione di lunghezza utensile.
- Si è tentato di selezionare un utensile non definito.
- Si è tentato di selezionare un tagliente (implicito) non definito (selezione implicita: D1 di un utensile quando non è stato indicato nessun tagliente).
- Si è tentato di selezionare la sorveglianza utensile per l'utensile attivo, nonostante non sia stata attivata alcuna correzione lunghezza utensile.
- Numero di parametro non valido per il calcolo del raggio in $TC_TPG9.

Valori validi sono:

3 per $TC_DP3 (lunghezza 1)

4 per $TC_DP4 (lunghezza 2)

5 per $TC_DP5 (lunghezza 3)

6 per $TC_DP6 (raggio)

È stato impostato un raggio mola uguale a zero.

Nella disabilitazione della sorveglianza utensile con TMOF è subentrato uno dei seguenti errori:

- La disattivazione non si riferisce ad un utensile specifico per rettifica (400 -499).
- Si è tentato di disattivare la sorveglianza utensile per l'utensile attivo nonostante la correzione lunghezza utensile non sia attiva.
- La disattivazione si riferisce ad un mandrino non valido.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare i comandi TMON oppure TMOF.

Controllare i dati di correzione utensile.

- $TC_DP1: 400 - 499.
- $TC_TPG1: numero del mandrino.
- $TC_TPG8: angolo di inclinazione della mola obliqua.
- $TC_TPG9: parametro di correzione per il calcolo del raggio ad es. 3 per $TC_GP3.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14824 [Canale %1:] Blocco %2 conflitto VPM

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Sono state attivate contemporaneamente per lo stesso mandrino le funzioni di velocità periferica costante della mola VPM e la velocità di taglio costante G96 S...

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14840 [Canale %1:] Blocco %2: campo dei valori errati per la velocità di taglio costante

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La velocità di taglio programmata non rientra nel campo d'impostazione.
Campo d'impostazione metrico: 0,01 ... 9 999,99 [m/min]
Campo d'impostazione in pollici: 0,1 ... 99 999,99 [pollici/min].

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Con l'indirizzo S programmare una velocità di taglio nell'ambito dei valori consentiti.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14850 [Canale %1:] Blocco %2 Commutazione dell'asse di riferimento per la velocità di taglio costante non consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Con l'istruzione SCC[AX] si è tentato di commutare l'asse di riferimento per la velocità di taglio costante.
Questo non è consentito se l'asse indicato è un asse geometrico.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Se si programma SCC[AX] indicare un asse geometrico noto nel canale.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14860 [Canale %1:] Blocco %2 Selezione della velocità di taglio utensile non consentita. Causa %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Cause di errore

Spiegazione: La selezione della velocità di taglio SVC non è consentita nello stato attuale
Cause di errore: è attiva la seguente funzione.
1: velocità di taglio costante G96, G961 o G962 attiva
2: SPOS/SPOSA/M19 (funzionamento di posizionamento mandrino) attiva
3: M70/funzionamento come asse attivo
4: VPM attiva

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Prima della programmazione di SVC, attivare il funzionamento controllato in velocità per il mandrino, ad es. M3, M4 opp. M5.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14861 [Canale %1:] Blocco %2 SVC programmata, tuttavia non è attiva nessuna correzione utensile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Velocità di taglio SVC programmata nel blocco, tuttavia non è attiva nessuna correzione utensile.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Prima dell'istruzione SVC selezionare un utensile adatto.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14862 [Canale %1:] Blocco %2 SVC è stata programmata, tuttavia il raggio della correzione utensile attiva è uguale a zero.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stata programmata una velocità di taglio SVC nel blocco, tuttavia il raggio della correzione utensile attiva è uguale a zero.
Il raggio della correzione utensile attiva si compone dei parametri di correzione $TC_DP6, $TC_DP12, $TC_SCPx6 e $TC_ECPx6.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Prima dell'istruzione SVC selezionare una correzione utensile adatta con raggio utensile maggiore di zero.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14863 [Canale %1:] Blocco %2 il valore programmato di SVC è zero o negativo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il valore programmato della velocità di taglio SVC è zero o negativo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare un valore SVC maggiore di zero.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14900 [Canale %1:] Blocco %2: sono stati programmati contemporaneamente il centro ed il punto finale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella programmazione di un cerchio tramite l'angolo di estensione è stato programmato sia il centro che il punto finale del cerchio. Questo comporta un eccesso di definizioni del cerchio. E' consentito solo uno dei due punti.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Scegliere la variante di programmazione che più si addice ai dati forniti dal disegno del pezzo (per evitare degli errori di calcolo).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14910 [Canale %1:] Blocco %2 angolo di estensione del cerchio non valido

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella programmazione di un cerchio tramite l'angolo di estensione è stato programmato un angolo negativo oppure >= 360 gradi.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare un angolo di estensione nell'ambito dei valori consentiti da 0.0001 a 359.9999 [gradi].

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

14920 [Canale %1:] Blocco %2: punto intermedio del cerchio errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella programmazione di un cerchio tramite un punto intermedio (CIP) tutti e 3 i punti (punto iniziale, finale ed intermedio) giacciono su una retta ed il "punto intermedio" (programmato con i parametri I,J,K) non giace tra il punto iniziale e finale.
Se per il cerchio si tratta di una componente di elicoide (Helix), il numero di giri impostati (parola chiave TURN=...) determina la successiva preparazione di blocco:
- TURN>0: visualizzazione dell'allarme, perché il cerchio ha una grandezza infinita.
- TURN=0 e programmazione di CIP tra punto iniziale e punto finale: viene generata una retta tra punto iniziale e finale (senza segnalazione di allarme).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Definire la posizione del punto intermedio con I, J e K in modo che venga effettivamente a cadere tra inizio e fine del cerchio oppure rinunciare a questo tipo di programmazione del cerchio utilizzando la programmazione con raggio, oppure con angolo di estensione oppure con i parametri del cerchio.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

15000 [Canale %1:] Blocco %2: istruzione sync canale con marcatore non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: È stata programmata un'istruzione WAITM/WAITMC/SETM/CLEARM con un numero di marcatore inferiore a 1 o superiore al numero massimo di marcatori.
Eccezione: CLEARM(0) è ammesso e cancella tutti i marcatori nel canale.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere l'istruzione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

15010 [Canale %1:] Blocco %2 comando di coordinamento programma con numero di canale non valido

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stata programmata un'istruzione WAITM, WAITMC, INIT o START con un numero di canale non valido.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere l'istruzione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

15020 [Canale %1:] Blocco %2 l'istruzione CHANDATA non è eseguibile. Il canale %3 non è attivo.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa (parametro CHANDATA)

Spiegazione: Con l'istruzione CHANDATA viene scelta l'impostazione dati per un canale che non è attivo. L'importazione di dati multicanali, per motivi strutturali, deve avvenire 2 volte.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato.
- attivare il corrisp. canale tramite dati macchina/opzionali oppure
- cancellare l'istruzione CHANDATA e tutte le attribuzioni seguenti sui dati del canale. Il messaggio di errore avviene regolarmente alla prima lettura in memoria di un blocco INITIAL-Ini con il quale deve essere installato un sistema multicanale. In questo caso bisogna:
1. eseguire un Restart-NCK per poter rendere attivi i dati macchina globali appena letti in memoria per l'installazione di ulteriori canali.
2. ripetere la lettura in memoria del blocco INITIAL-Ini.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

15021 [Canale %1:] Blocco %2 istruzione CHANDATA con numero di canale non valido.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Tramite l'istruzione CHANDATA viene selezionata l'impostazione di dati per un canale non consentito, ad es. < 1, > nr. max. del canale, che non sia il canale di esecuzione.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare l'istruzione CHANDATA in coerenza con la configurazione attuale e con la progettazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15025 CHANDATA(%3): il canale non è attivo. I dati vengono ignorati.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Parametro CHANDATA

Spiegazione: Con l'istruzione CHANDATA viene scelta l'impostazione dati per un canale che non è attivo.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Si tratta di un allarme informativo che indica che il file, che viene copiato su NCK, contiene dati di un canale inattivo. Il numero del canale inattivo viene indicato insieme. I dati di questo canale non sono successivamente disponibili nel NCK.

Le cause dell'allarme possono essere le seguenti:

(1.) il canale deve dapprima essere attivato da un NCK-RESET/POWERON cioè il file, al termine, deve essere nuovamente caricato. Se l'allarme compare di nuovo significa che (2.) il canale indicato non deve realmente essere attivato, ma che i dati sono contenuti nel file.

Per il motivo (2.) controllare che l'impianto non abbia attivato il canale indicato.

Se il canale è attivato, dopo un ulteriore NCK-RESET/POWERON è possibile proseguire senza altri provvedimenti; vale a dire che non è necessario copiare di nuovo i file. Se il canale non è attivato è necessario provvedere a riattivare il canale disattivato erroneamente.

Se le impostazioni per l'attivazione dei canali si trovano nel file da copiare (ad es. file archivio), è necessario modificare il file con i relativi programmi oppure, sull'impianto sul quale è stato creato il file, è necessario creare di nuovo il file con il numero di canale corretto.

Allarme utilizzato: 15020, 15021.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

15030 [Canale %1:] Blocco %2 differenti predisposizioni del sistema di misura

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'istruzione INCH oppure METRIC definisce il sistema di misura sul quale sono stati letti da memoria i blocchi di dati dal controllo numerico. Per evitare che dati, pensati solo per un determinato sistema di misura, possano essere interpretati erroneamente, un blocco di dati viene accettato solo se la suddetta istruzione e l'impostazione del sistema di misura sono congruenti.

Reazione: Stop dell'interprete.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Cambiare il sistema di misura oppure immettere il set di dati adatto all'impostazione del sistema di misura.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15100 [Canale %1:] Blocco %2 interruzione REORG per eccedenza logfile

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Per la sincronizzazione tra preelaborazione ed elaborazione principale con REORG, il controllo numerico richiede dei dati di modifica che vengono gestiti in un file log. L'allarme indica che in quel canale, per il blocco menzionato, non è più disponibile posto per il file log.

Reazione: Stop dell'interprete.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/il service autorizzato. Per l'ulteriore esecuzione dell'attuale programma pezzo non è possibile alcun rimedio, tuttavia:

1. ridurre la richiesta di memoria del file log con:

riduzione della distanza tra preelaborazione ed elaborazione principale mediante degli stop di preelaborazione adatti STOPRE

2. ingrandire il file log con i dati macchina specifici per canale:

DM 28000): $MC_MM_REORG_LOG_FILE_MEM e

DM 28010): $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15110 [Canale %1:] Blocco %2 REORG non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Per la sincronizzazione tra preelaborazione ed elaborazione principale con REORG, il controllo numerico richiede dei dati di modifica che vengono gestiti in un file log. L'allarme indica che in quel canale, per il blocco menzionato, non è più disponibile posto per il file log.
La segnalazione di allarme indica che è stato cancellato il file log per incrementare la memoria di preparazione del programma. Questo rende impossibile un REORG della memoria di preelaborazione fino al prossimo punto di coincidenza.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Per l'ulteriore esecuzione dell'attuale programma pezzo non è possibile alcun rimedio, tuttavia:
1. ridurre la richiesta di memoria del file log con:
riduzione della distanza tra preelaborazione ed elaborazione principale mediante degli stop di preelaborazione adatti STOPRE.
2. ingrandire il file log con i dati macchina specifici per canale:
DM28000 $MC_MM_REORG_LOG_FILE_MEM e
DM28010 $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

15120 Se si verifica ora un Powerfail, i dati modificati per ultimi vanno persi (indice/capacità del buffer = %1)

Parametro: %1 = Indice/capacità del buffer

Spiegazione: Allarme informativo. L'allarme non ha alcun effetto negativo sulla lavorazione in corso.
Uno dei buffer dei dati interno al sistema, che conserva i dati tamponati modificati per ultimi,
ha superato la capacità massima, poiché la frequenza di modifica dei dati è attualmente troppo elevata.
L'allarme comunica che in questa situazione una mancanza di tensione improvvisa (Powerfail)
(guasto di rete o disconnessione dell'impianto dall'alimentazione di tensione) potrebbe causare
la perdita dei dati tamponati (dati UT, programma pezzo, parametri R, GUDs,...)
precedentemente modificati.
Il parametro %1 fornisce l'informazione sull'indice del dato macchina e sulla
relativa dimensione del buffer impostata.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se l'allarme interviene solo sporadicamente, può essere semplicemente considerato come un'indicazione.
Il comportamento regolare del controllo non viene influenzato.
Se non è possibile o non si vuole eliminare la causa, l'allarme può essere soppresso impostando il
DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2; bit3=1 ('H8').
Se l'allarme interviene continuamente, informare il personale/service autorizzato.
Se l'impianto viene fatto funzionare in un ambiente in cui non si può verificare un Powerfail,
allora con il DM18232 $MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM[indice] = 0 si può evitare l'emissione di
questo allarme.
Eventualmente si può aumentare il valore del DM18232 $MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM[indice].
Se questo non è una opzione, si deve ridurre il numero dei dati modificati per ogni intervallo di tempo.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

15122 PowerOn dopo caduta di tensione: sono stati restaurati %1 dati, dei quali %2 dati macchina, %3 errori.

Parametro: %1 = Numero di dati
%2 = Numero di dati macchina
%3 = Numero di errori intervenuti

Spiegazione: Segnalazione di allarme. L'allarme non ha alcun effetto negativo se %3, il numero degli allarmi intervenuti è uguale a zero.
%1 indica il numero delle fasi elementari e complesse di restauro dei dati eseguite con PowerOn in seguito ad un PowerOff oppure ad una caduta di tensione per il ripristino dei dati NCK persistenti.
%2 indica il numero dei dati macchina restaurati. Se il valore è maggiore di zero, potrebbe essere necessario un ulteriore riavvio a caldo (Reset NCK) per attivare le possibili modifiche dei dati macchina avvenute prima della caduta di tensione.
%3 indica il numero degli errori intervenuti durante il restauro dei dati.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se %3, il numero degli errori intervenuti, è uguale a zero, l'allarme ha solo carattere informativo / di segnalazione.
Se %3, il numero degli errori intervenuti, è maggiore di zero, l'allarme indica un errore software.
Non si consiglia un proseguimento dell'elaborazione con questi dati.
Prima di proseguire ricaricare un file di archivio corretto per evitare ulteriori problemi.
Informare il personale/service autorizzato.
Il file /_N_MPF_DIR/_N_SIEMDIAGMEMPF_MPF contiene informazioni che possono aiutare Siemens nella diagnostica dell'errore.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15150 [Canale %1:] Blocco %2 il caricamento dall'esterno è stato interrotto

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'elaborazione dall'esterno è stato interrotta poiché il buffer di caricamento non è sufficiente a contenere molti blocchi di funzioni macchina (blocchi di movimento, funzioni ausiliarie, tempi di attesa, etc.). Motivo: Abilitando i blocchi di funzioni macchina già elaborati si libera anche la memoria del buffer di caricamento. Se nessun blocco di funzioni macchina viene abilitato, non sarà più possibile proseguire con il caricamento e si crea una situazione di Dead-Lock.
Esempi:
- Definizione di tabelle di curve estremamente lunghe tramite elaborazione dall'esterno.
- Istruzione REPEAT: il loop REPEAT non si trova completamente nel buffer di caricamento.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Inserire i blocchi di funzioni macchina nel programma pezzo.
- Ampliare il buffer di caricamento (DM18360 $MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE).
- Ridurre le tabelle delle curve (avvertenza: i blocchi nell'ambito di CTABDEF/CTABEND non sono blocchi di funzioni macchina).
- Istruzione REPEAT: sostituire il loop REPEAT con il richiamo EXTCALL.
- Surface Turning: se utilizzando le sezioni di programma con la funzione "Surface Turning" interviene l'allarme 15150, è necessario ridurre il numero di blocchi commentati del programma generato da SFT.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15160 [Canale %1:] Blocco %2: progettazione della preelaborazione errata, numero di blocchi %3, ID-funzione %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero di blocchi mancanti per la preparazione del blocco
%4 = ID della funzione che ha rilevato il problema

Spiegazione: Per la preparazione del blocco è necessario inoltre il numero di blocchi indicato nel parametro %3.

Con il parametro %4, per una diagnostica degli errori più evoluta in funzione della lista sottostante, si può determinare in quale ambito è stato rilevato l'errore:

100 - 199: Interprete
200 - 299: Correzione raggio utensile
300 - 399: Ciclo Compile
400 - 499: LookAhead
500 - 599: Mandrino
600 - 699: Riposizionamento
700 - 999: Preparazione del profilo
1000 - 1099: Roditura
1100 - 1499: Orientamento utensile
1500 - 1599: Accostamento/distacco morbido

Reazione: Stop dell'interprete.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Aumentare la progettazione della preelaborazione DM28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP del numero di blocchi indicato nel parametro %3.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15165 [Canale %1:] Blocco %2 errore nella compilazione o nella interpretazione dell'ASUP %3

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Stringa

Spiegazione: Allo start del programma pezzo e dell'ASUP in stato di Reset viene preparata la parte di dati di tutti gli ASUP attivabili in questo istante:

- ASUP PLC
- richiami di programma comandati da evento progettati con DM20108 $MC_PROG_EVENT_MASK
- ASUP dopo ricerca blocco (DM11450$MN_SEARCH_RUN_MODE bit 1=1)
- ASUP di sistema editabili (DM11610$MN_ASUP_EDITABLE)

Se interviene un errore (traduttore o interprete), viene innanzitutto emesso l'allarme 15165 e poi un allarme del traduttore o dell'interprete che descrive nel dettaglio l'errore. L'allarme 15165 provoca un arresto dell'interprete. Non è possibile il blocco di correzione.

Reazione: Stop dell'interprete.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15166 [Canale %1:] Utente ASUP di sistema _N_ASUP_SPF non disponibile

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Con il DM11610 $MN_ASUP_EDITABLE è stata attivata la funzione "ASUP di sistema definito dall'utente". Il relativo programma utente non è stato trovato con il percorso di ricerca previsto

- 1. /_N_CUS_DIR/_N_ASUP_SPF
- 2. /_N_CMA_DIR/_N_ASUP_SPF

L'operazione viene proseguita con l'asup di sistema standard.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Caricare l'asup di sistema personalizzato in /_N_CUS_DIR/_N_ASUP_SPF o /_N_CMA_DIR/_N_ASUP_SPF.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15170 [Canale %1:] Blocco %2 il programma %3 non è stato tradotto

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa

Spiegazione: Nella modalità di compilazione si è verificato un errore. Il messaggio di errore segnalato in seguito (convertitore) si riferisce al programma qui indicato.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

15171 [Canale %1:] Blocco %2 programma compilato %3 più vecchio del relativo sottoprogramma

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome del file compilato

Spiegazione: Durante il richiamo di un sottoprogramma precompilato è stato constatato che il programma compilato è più vecchio del relativo file SPF. È stato cancellato il programma compilato e durante l'avvio viene eseguito il sottoprogramma al posto del programma compilato.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Non eseguire la precompilazione

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

15172 [Canale %1:] Blocco %2 Sottoprogramma %3. Nel punto di preelaborazione non è stata trovata nessuna interfaccia.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome del sottoprogramma

Spiegazione: Nel punto di preelaborazione durante la modalità di compilazione non è stata trovata nessuna interfaccia del sottoprogramma da richiamare.

Reazione: Stop dell'interprete.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo oppure ricreare l'interfaccia del programma e ritradurre i programmi.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15173 [Canale %1:] Blocco %2 La variabile %3 non era nota nel punto di pre-elaborazione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Variabile

Spiegazione: Al momento la variabile %3 nel controllo non è nota alla preelaborazione del programma.

Reazione: Stop dell'interprete.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo oppure rendere nota la variabile nel punto di preelaborazione, ad es. attivare una nuova variabile GUD prima della preelaborazione. Successivamente riavviare la preelaborazione

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15175 [Canale %1:] Blocco %2 programma %3 non è stato possibile creare alcuna interfaccia

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa

Spiegazione: Nel modo di creazione delle interfacce è subentrato un errore. Il messaggio di errore segnalato in seguito (convertitore) si riferisce al programma qui indicato. In particolare nell'inserimento di nuovi cicli dell'NCK possono subentrare problemi quando DM18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES, DM18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM contengono dei valori troppo bassi.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Correggere il programma pezzo
- Se nell'NCK sono stati inseriti o devono essere inseriti nuovi cicli di programma bisogna aumentare i valori di DM18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES, DM18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM. Vedi anche la descrizione dell'allarme 6010.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

15176 [Canale %1:] Blocco %2 Il programma %3 può essere elaborato solo dopo PowerOn

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome del file

Spiegazione: Se nell'NCK viene caricato un programma codificato, successivamente si deve eseguire un Reset NCK (riavvio a caldo) perchè durante l'avvio dell'NCK vengono preparati dati interni per l'elaborazione efficiente dei programmi codificati. Al richiamo di un programma NC codificato è stato rilevato che questi dati non sono presenti oppure che il programma codificato è antecedente rispetto alla versione attuale.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eseguire NCK reset (riavvio a caldo).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15177 [Canale %1:] Blocco %2 Errore nella preparazione del programma %3, codice di errore %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome del file
%4 = Codice di errore

Spiegazione: Se nell'NCK viene caricato un programma codificato, successivamente si deve eseguire un Reset NCK (riavvio a caldo) perchè durante l'avvio dell'NCK vengono preparati dati interni per l'elaborazione efficiente dei programmi codificati.
Codice di errore 1: errore in lettura del programma %4
Codice di errore 2: non è disponibile sufficiente memoria DRAM per poter archiviare i dati preparati

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Codice di errore 1: codificare e caricare nuovamente il programma %4. Dopodiché eseguire Reset NCK (riavvio a caldo).
Codice di errore 2: quando possibile: aumentare $MN_MM_T_FILE_MEM_SIZE.
Altrimenti: aumentare $MN_MM_DRAM_FILE_MEM_SIZE.
Dopodiché eseguire Reset NCK (riavvio a caldo).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15180 [Canale %1:] Blocco %2 Errore nell'elaborazione del programma %3 come file INI/DEF

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa

Spiegazione: Nella lettura del file INI è subentrato un errore.
Il messaggio di errore segnalato in seguito si riferisce al programma qui indicato.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma di inizializzazione (file INI) o il file di definizione GUD o macro (file DEF).
In combinazione con l'allarme 12380 o 12460 modificare anche la configurazione della memoria.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

15182 [Canale %1:] Allarme cicli dal ciclo Siemens modificato %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = non viene utilizzato
%3 = Percorso e nome del file del ciclo Siemens modificato

Spiegazione: Nell'elaborazione di un ciclo Siemens modificato dall'utente è stato emesso un allarme ciclo con SETAL() (vedere allarme conseguente nell'emissione dell'allarme).
Siccome il ciclo Siemens è stato modificato dall'utente (ad es. costruttore della macchina), la causa dell'allarme deve essere identificata/eliminata da colui che l'ha modificato.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: La causa dell'errore che ha provocato l'allarme non può essere ricercata da Siemens in quanto il Know how del funzionamento del ciclo è in possesso solo di chi lo ha modificato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

15185 [Canale %1:] Errore %2 nel file INI

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'errore rilevato

Spiegazione: Durante l'elaborazione del programma di inizializzazione _N_INITIAL_INI , sono stati rilevati degli errori
Questo allarme viene anche emesso quando durante l'elaborazione _N_INITIAL_INI sono stati rilevati errori nei file di definizione delle GUD oppure nei file di definizione delle Macro durante l'avviamento.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Correggere i file INI e DEF oppure il DM e creare un nuovo file INI tramite 'Upload'.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

15186 [Canale %1:] %2 errore nel file GUD, macro oppure INI

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'errore rilevato

Spiegazione: Durante l'elaborazione dei file di definizione delle GUD/macro (file DEF) oppure dei file di inizializzazione (file INI) sono stati rilevati %2 errori
L'allarme 15180 indica di quali file si tratta.
Gli errori intervenuti sono stati segnalati precedentemente con allarmi specifici, ad es. 12080 "Errore di sintassi".

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il file di definizione o di inizializzazione

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15187 [Canale %1:] Errore durante l'elaborazione del file PROGEVENT %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = non viene utilizzato
%3 = Nome del file del PROGEVENT

Spiegazione: Durante l'elaborazione di un PROGEVENT si è verificato un errore.
Con l'allarme 15187 viene visualizzato il nome del programma che è stato startato come PROGEVENT.
L'allarme 15187 viene emesso insieme all'allarme che descrive la causa dell'errore.
L'allarme 15187 viene anche emesso quando l'allarme si verifica in un sottoprogramma richiamato da PROGEVENT.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il file PROGEVENT (sottoprogramma)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

15188 [Canale %1:] Errore durante l'elaborazione del file ASUP %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = non viene utilizzato
%3 = Nome del file dell'ASUP

Spiegazione: Durante l'elaborazione di un ASUP si è verificato un errore.
Con l'allarme 15188 viene visualizzato il nome del programma che è stato startato come ASUP.
L'allarme 15188 viene emesso insieme all'allarme che descrive la causa dell'errore.
L'allarme 15188 viene anche emesso quando l'allarme interviene in un sottoprogramma richiamato dall'ASUP

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere l'ASUP (sottoprogramma)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

15190 [Canale %1:] Blocco %2 manca memoria per il richiamo del sottoprogramma

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nell'interprete è stato rilevato il seguente Deadlock: per l'elaborazione è necessario che pervenga un elemento del blocco, ma la memoria degli elementi è vuota e non stanno pervenendo nuovi elementi del blocco nella "coda" della preelaborazione/elaborazione principale in quanto quest'ultima è a sua volta vuota.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Aumentare i DM28010 $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES / DM28040 $MC_MM_LUD_VALUES_MEM / DM18210 $MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC oppure programmare uno stop preelaborazione STOPRE prima del richiamo del sottoprogramma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

15300 [Canale %1:] Blocco %2 numero di ripetizioni non valido nella ricerca blocco

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella funzione "ricerca blocco con calcolo", nella colonna P (numero di ripetizioni) è stato impostato un numero di ripetizioni negativo. Il campo dei valori ammesso è P 1 - P 9 999.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare solo numeri di ripetizioni nell'ambito del campo consentito

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

15320 [Canale %1:] Blocco %2 ordine di ricerca non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il comando di ricerca (tipo di destinazione della ricerca) è inferiore a 1 oppure superiore a 5. Esso viene inserito nella colonna tipo della finestra di ricerca. Comandi di ricerca ammessi sono:

Tipo Significato
1 ricerca del numero di blocco
2 ricerca della label
3 ricerca della stringa
4 ricerca del nome del programma
5 ricerca del numero di riga di un file

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il comando di ricerca.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

15330 [Canale %1:] Blocco %2 numero di blocco non consentito come destinazione della ricerca

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Errore di sintassi! Come numeri di blocco sono consentiti solo numeri positivi integer. Per i blocchi principali bisogna anteporre un ":" per quelli secondari una "N".

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ripetere l'impostazione con un numero di blocco corretto.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

15340 [Canale %1:] Blocco %2 Label non consentita come destinazione di ricerca

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Errore di sintassi! Una label deve avere almeno 2 caratteri e non più di 32. I primi due caratteri devono essere delle lettere o delle sottolineature. Le labels vanno chiuse con un doppio punto.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ripetere l'impostazione con una label corretta.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

15350 [Canale %1:] Blocco %2: destinazione di ricerca non trovata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il programma indicato è stato ricercato fino alla fine senza aver trovato la destinazione di ricerca.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare il programma pezzo, modificare la destinazione di ricerca (errore di scrittura nel programma pezzo) e riavviare la ricerca.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15370 [Canale %1:] Destinazione di ricerca non trovata

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Nella ricerca è stata indicata una destinazione non consentita (ad es. numero di blocco negativo).

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare il numero di blocco indicato per la label o per la catena di caratteri. Ripetere l'impostazione con la giusta destinazione di ricerca.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

15380 [Canale %1:] Blocco %2 programmazione incrementale non ammessa per l'asse %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Asse

Spiegazione: La prima programmazione di un asse dopo la ricerca nel punto di fine blocco avviene in incrementale. Questo non è ammesso nelle seguenti situazioni:
- Dopo la destinazione di ricerca è avvenuto un cambio di trasformazione.
- È attivo un frame con componente di rotazione. L'asse programmato prende parte alla rotazione.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:
- Ricercare una destinazione di ricerca nella quale gli assi siano programmati in assoluto.
- Disattivare l'aggiunta delle posizioni raccolte nella ricerca tramite il DS42444 $SC_TARGET_BLOCK_INCR_PROG = FALSE.
- Utilizzare la ricerca con calcolo sul profilo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15390 [Canale %1:] Blocco %2 %3 non eseguito nella ricerca blocco

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Simbolo sorgente

Spiegazione: Nella ricerca blocco alcuni comandi per la commutazione, la cancellazione, la definizione del cambio elettronico non sono stati eseguiti né raccolti, ma semplicemente ignorati.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare lo stato desiderato del riduttore tramite ASUP.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

15395 [Canale %1:] Master-slave non eseguibile in ricerca blocco

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Un accoppiamento master-slave deve essere chiuso nel programma pezzo tramite l'istruzione MASLON. Lo scostamento di posizione $P_SEARCH_MASLD non può essere calcolato correttamente durante la ricerca blocco in quanto gli assi da accoppiare si trovano in canali diversi.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Accertarsi che gli assi interessati si trovino nello stesso canale.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15400 [Canale %1:] Blocco %2 il blocco Initial-Init selezionato non è esistente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Con una manovra operativa è stato selezionato un blocco INI per una funzione di lettura, scrittura o di lavorazione che:
1. non è esistente nel settore NCK oppure
2. non possiede il giusto livello di protezione necessario per l'esecuzione della funzione.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato.
Controllare che il blocco INI prescelto sia inserito nel file system NCK. Il livello di protezione attuale va scelto almeno uguale (o maggiore) a quello definito nella stesura del file relativo alla funzione di lettura, di scrittura o di lavorazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15410 [Canale %1:] Blocco %2 file di inizializzazione con funzione M non consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: In un blocco Init l'unica funzione M consentita è quella di fine programma e precisamente: M02, M17oppure M30.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Togliere tutte le funzioni M dal blocco Init ad esclusione del codice di chiusura.
Il blocco Init può contenere solo delle attribuzioni di valori (e delle definizioni globali di dati, sempre che esse non vengano ridefinite in un successivo programma eseguibile), ma non può contenere alcuna azione di movimento o di sincronizzazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15420 [Canale %1:] Blocco %2 istruzione non ammessa nel modo attuale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'allarme viene settato nelle seguenti situazioni:
- In fase di elaborazione di un file INI o di un file di definizione (Macro o GUD) l'interprete ha individuato un'istruzione non consentita (ad es. comando di movimento).
- In un file GUD la protezione di accesso di un dato macchina deve essere modificata con REDEF anche se
è presente un ACCESS-File (_N_SACCESS_DEF, _N_MACCESS_DEF, _N_UACCESS_DEF).
I diritti di accesso per i dati macchina possono quindi essere modificati con REDEF solo tramite uno degli ACCESS-File.
- In fase di elaborazione del programma di inizializzazione della Safety / _N_CST_DIR/ _N_SAFE_SPF, a causa del repertorio di linguaggio ridotto appositamente programmato, è stata rilevata un'istruzione non consentita

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:
- Correggere il file INI, GUD o Macro
- Correggere il programma pezzo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

15450 [Canale %1:] Blocco %2 il programma tradotto non può essere memorizzato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella modalità di compilazione il programma compilato non ha potuto essere memorizzato. È presente una delle cause seguenti:
- memoria insufficiente
- riga con codice intermedio (Compilat) troppo estesa

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Recuperare posto nelle memorie di lavoro oppure modificare il programma pezzo (ridurre la complessità).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

15460 [Canale %1:] Blocco %2: errore di sintassi nelle funzioni retentive

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Gli indirizzi programmati nel blocco non sono compatibili con le funzioni G ad effetto modale che ne determinano la sintassi.
Esempio:
N100 G01 ... I .. J.. K.. LF

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il blocco indicato; rendere compatibili tra di loro le funzioni G e gli indirizzi all'interno del blocco.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

15500 [Canale %1:] Blocco %2: angolo di intersezione non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La funzione CSHEAR è stata richiamata con un angolo di intersezione non consentito (non possibile), ad es. la somma dell'angolo tra i vettori degli assi supera 360 gradi).

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare un angolo d'intersezione in funzione delle condizioni geometriche del sistema di macchina o del pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15700 [Canale %1:] Blocco %2: numero di allarme %3 per cicli non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero di allarme per cicli

Spiegazione: È stato programmato un comando SETAL con un numero di allarme per cicli inferiore a 60 000 o superiore a 69 999.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare il numero di allarme nella istruzione SETAL all'interno del campo consentito.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15701 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 numero di allarme dei cicli %4 non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Numero di allarme per cicli

Spiegazione: È stato programmato un comando SETAL con un numero di allarme per cicli inferiore a 60 000 o superiore a 69 999.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Programmare il numero di allarme nella istruzione SETAL all'interno del campo consentito.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15800 [Canale %1:] Blocco %2 condizioni iniziali errate per CONTPRON/ CONTDCON

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Le condizioni di start con CONTPRON/CONDCON sono errate:
- G40 non attiva
- SPLINE o POLY attivi
- Tipo di lavorazione programmata sconosciuta
- Direzione di lavorazione trasferita non definita
- Definizione di LUD nel livello di sottoprogramma errato
- Coordinate del cerchio trasferite

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15810 **[Canale %1:] Blocco %2: dimensione Array errata per CONTPRON/CONTDCON**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il numero di colonne del campo creato per CONTPRON/CONTCOND non è conforme al manuale di programmazione.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

15900 **[Canale %1:] Blocco %2 tastatore non consentito**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Misura con cancellazione del percorso residuo
Con il comando MEAS (misura con cancellazione del percorso residuo) è stato programmato nel programma pezzo un tastatore di misura non consentito. Sono consentiti i tastatori di misura con i numeri
0 ... senza tastatore di misura
1 ... Tastatore di misura 1
2 ... Tastatore di misura 2,
indipendentemente che il tastatore sia effettivamente collegato o no.
Esempio:
N10 MEAS=2 G01 X100 Y200 Z300 F1000
Tastatore di misura 2 con cancellazione del percorso residuo

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare le parole codici MEAS=... con un numero di tastatore nell'ambito dei limiti consentiti. Esso deve corrispondere al collegamento hardware del tastatore di misura.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

15950 **[Canale %1:] Blocco %2: manca la programmazione del percorso**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Misura con cancellazione del percorso residuo
Con il comando MEAS (misura con cancellazione del percorso residuo) nel programma pezzo non è stato programmato alcun asse oppure è stato programmato un percorso = 0.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo completando il blocco di misura con l'indirizzo dell'asse oppure con il percorso.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

15960 **[Canale %1:] Blocco %2: manca la programmazione del percorso**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Misura senza cancellazione del percorso residuo
Con il comando MEAW (misura senza cancellazione del percorso residuo) nel programma pezzo non è stato programmato alcun asse oppure è stato programmato un percorso = 0.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo completando il blocco di misura con l'indirizzo dell'asse oppure con il percorso.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16000 [Canale %1:] Blocco %2 valore non ammesso per la direzione di svincolo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Con "svincolo rapido dal profilo" (parola chiave: LIFTFAST) è stato programmato un codice per la direzione di svincolo (parola chiave: ALF=...), al di fuori dal settore consentito (valori consentiti: 0 ... 8).
Con correzione raggio fresa attiva non sono utilizzabili:
con G41 i numeri codice 2, 3 e 4 e
con G42 i numeri codice 6, 7 e 8 perché essi codificano già le direzioni rispetto al profilo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare con ALF=... una direzione di svincolo nell'ambito dei limiti consentiti.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16005 [Canale %1:] Blocco %2 valore non valido del percorso di svincolo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Programmazione errata: il valore del percorso di svincolo non deve essere negativo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16010 [Canale %1:] Blocco %2 stop elaborazione dopo svincolo rapido

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stato programmato LIFTFAST senza routine di interrupt (ASUP). Dopo l'esecuzione del movimento di svincolo il canale viene arrestato.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Dopo l'arresto del canale è necessario svincolare gli assi manualmente in JOG e interrompere il programma con Reset.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16015 **[Canale %1:] Blocco %2 identificatore asse %3 errato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse

Spiegazione: Con LIFTFAST sono stati programmati identificatori di assi appartenenti a differenti sistemi di coordinate. Il movimento di svincolo, in questo caso, non risulta univoco.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Utilizzare identificatori di assi di un sistema di coordinate.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16016 **[Canale %1:] Blocco %2 non è stata programmata la posizione di svincolo per l'asse %3**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse

Spiegazione: Con LIFTFAST è stato programmato il consenso di svincolo senza aver indicato la corrispondente posizione di svincolo dell'asse. Il movimento di svincolo, in questo caso, non risulta univoco.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare una posizione di svincolo per il corrispondente asse.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16017 **[Canale %1:] Asse %2 Codice %3, LIFTFAST ignora questo asse, l'asse attuale non può eseguire lo svincolo**

Parametro: %1 = Canale
%2 = Asse/mandrino
%3 = Codice

Spiegazione: LIFTFAST non può essere utilizzato sull'asse.
L'allarme può essere soppresso tramite il DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 11.
Il codice (parametro 3) è codificato a bit ed indica alcune possibili cause dell'allarme:
0x01 L'asse è in un altro canale
0x02 L'asse è in modalità mandrino (es. SPOS)
0x04 L'asse è un asse PLC
0x08 L'asse è di pendolamento
0x10 L'asse è neutrale
0x20 L'asse è un asse slave accoppiato
0x40 L'asse è in un'azione sincrona statica
Panoramica delle reazioni di programmazione correnti su LIFTFAST:

Asse	Synact	Reazione su LIFTFAST
Perc.		STOP + LIFTFAST
POS		STOP + LIFTFAST
POS	c.blocco	STOP + LIFTFAST
POS	modale	STOP + LIFTFAST
POS	stati.	RUN + SHOWALARM 16017
POSA		STOP + LIFTFAST
MOV	c.blocco	STOP + LIFTFAST
MOV	modale	STOP + LIFTFAST
MOV	stati.	RUN + SHOWALARM 16017
PLC		RUN + SHOWALARM 16017
Pendel		RUN + SHOWALARM 16017
SPOS		STOP + SHOWALARM 16017
SPOS	c.blocco	STOP + SHOWALARM 16017
SPOS	modale	STOP + SHOWALRAM 16017
SPOS	stati.	RUN + SHOWALARM 16017
SPOSA		STOP + SHOWALARM 16017

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Rimuovere l'asse da POLFMLIN opp. POLFMASK.
L'allarme può essere soppresso tramite il DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 11.
Nell'istante di LIFTFAST è stato programmato un asse ma lo stato dello stesso non consente un LIFTFAST (es. asse di pendolamento oppure mandrino) oppure l'asse non è presente nel canale. LIFTFAST deve essere utilizzato solo per assi che possono eseguire lo svincolo anche momentaneamente, POLFMASK opp. POLFMLIN devono quindi essere opportunamente adattati.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16020 [Canale %1:] Nel blocco %2: non è possibile il riposizionamento.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Programmazione oppure manovra operativa errata:
il riposizionamento tramite comando REPOS può avvenire solo in un ASUP (routine di interrupt).
Se il comando REPOS viene programmato nel programma principale o in un ciclo, l'esecuzione del programma pezzo si interrompe con l'allarme 16020.
L'allarme viene emesso anche nelle seguenti situazioni:
- Accesso a $AC_RETPOINT (posizione di riaccostamento) al di fuori di un ASUP (ad es. nel programma principale)
- Un asse da riposizionare era un asse con incremento sincrono (OSCILL) nel blocco interrotto e ora si trova in uno stato che non permette di spostarlo come asse di pendolamento. Rimedi portare l'asse con WAITP nello stato "Asse neutrale" prima del riposizionamento.
- Un asse da riposizionare era un asse di incremento per un asse di pendolamento e ora non può essere spostato come tale. Rimedio: Portare nuovamente l'asse nello stato "Asse POS" prima del riposizionamento..
- Nel blocco di interruzione era attiva la filettatura (G33, G34, G35, G335, G336).

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se necessario modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16025 [Canale %1:] Blocco %2 Scambio assi non consentito nell'istruzione REPOS tramite l'asse %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Identificatore asse

Spiegazione: Con l'istruzione REPOS sono stati programmati un asse o un mandrino che in questo momento si trovano in condizione NEUTRALE. Siccome l'istruzione REPOS può eseguire implicitamente GET, questi
assi/mandrini non possono essere riposizionati. L'esecuzione del programma pezzo viene quindi interrotta.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Con l'istruzione GET, assegnare al canale gli assi/mandrini da riposizionare prima dell'istruzione REPOS.
Esempio:
GET(A) ; assegnare l'asse A al canale
REPOSL A ; riposizionare gli assi geometrici e l'asse A

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16100 [Canale %1:] Blocco %2: mandrino %3 non esistente nel canale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa

Spiegazione: Programmazione errata:
il numero mandrino non viene riconosciuto in questo canale.
L'allarme può intervenire in concomitanza di un tempo di sosta o di una funzione mandrino.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Controllare che nel programma pezzo sia stato programmato il numero di mandrino corretto oppure che il programma venga eseguito nel canale corretto.
Controllare il DM35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX di tutti gli assi macchina per verificare la presenza del numero di mandrino programmato. Questo numero di asse macchina deve essere introdotto in un asse canale del DM20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16105 [Canale %1:] Blocco %2 mandrino %3 non può essere assegnato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa

Spiegazione: Programmazione errata: il mandrino programmato non è stato assegnato a nessun mandrino reale tramite la 'conversione numero mandrino'. L'allarme può verificarsi in seguito ad una impostazione non appropriata del DS42800 $SC_SPIND_ASSIGN_TAB[].

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere i dati di setting oppure modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16111 [Canale %1:] Blocco %2 Mandrino %3 non è stato programmato nessun numero di giri

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Mandrino

Spiegazione: E' necessario programmare un numero di giri.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare il numero di giri con S[numero mandrino]=..

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16112 [Canale %1:] Blocco %2 Mandrino slave %3 Programmazione non consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Mandrino

Spiegazione: Nel caso di accoppiamento VV di mandrini sincroni, è possibile programmare un movimento supplementare del mandrino slave solo con M3, M4, M5 e S.. . I percorsi risultanti dall'impostazione di posizioni, nel caso di accoppiamenti di velocità, non possono essere garantiti con sicurezza soprattutto nel caso di assenza della regolazione di posizione. Se la precisione di misura oppure la riproducibilità non sono basilari, l'allarme può essere escluso con il DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit27 = 1

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Utilizzare l'accoppiamento mandrini sincroni DV oppure programmare il senso di rotazione ed il numero di giri.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16120 [Canale %1:] Blocco %2 indice non valido per la correzione lunghezza utensile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Programmazione errata: nel comando PUTFTOC il 2° parametro indica in quale parametro utensile deve essere corretto il valore (1...3 Lunghezze utensili, 4 Raggio utensile). Il valore programmato si trova al di fuori del campo ammesso.
I valori ammessi sono 1...4 nel caso che sia consentita la correzione online del raggio utensile (vedere DM20254 $MC_ONLINE_CUTCOM_ENABLE), altrimenti i valori 1...3.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.: lunghezze consentite 1 ... 3 oppure 4 per il raggio.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16130 [Canale %1:] Blocco %2: comando FTOCON non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: - Caso 1: la commutazione del piano non è consentita quando è attiva la funzione modale G FTOCON: "correzione utensile fine ON".
- Caso 2: se è attivo FTOCON, l'attivazione della trasformazione è consentita solo per la trasformazione di zero o trasformazione per asse inclinato, per Transmit o Tracyl.
- Caso 3: il cambio utensile con M06 non è consentito se FTOCON era rimasto attivo dall'ultimo cambio utensile.
- Caso 4: è attivo il portautensile orientabile.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.: disattivare la correzione utensile fine con FTOCOF

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16140 [Canale %1:] Blocco %2 FTOCON non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La corr. utensile fine (FTOC) non è compatibile con la trasformazione attuale.
Questo vale anche con portautensile attivo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.: disattivare la correzione utensile fine con FTOCOF

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16150 [Canale %1:] Blocco %2 numero di mandrino non valido con PUTFTOCF

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il numero di mandrino programmato con PUTFTOC oppure PUTFTOCF è fuori dal campo ammesso.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo. Il numero di mandrino programmato è esistente?

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16200 [Canale %1:] Blocco %2: interpolazione spline o polinomica non esistente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'interpolazione spline e polinomica sono opzioni non contenute nella versione base del controllo numerico.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Evitare di programmare l'interpolazione spline o polinomica oppure aggiungere gli opzionali corrispondenti.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16300 [Canale %1:] Blocco %2: polinomio del denominatore non consentito con zeri nell'ambito del campo di parametri

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il polinomio del denominatore programmato (con PL [ ] = ... , quindi senza dati per assi geometrici) riporta uno zero nell'ambito del campo definito per i parametri (PL = ...). Questo comporta un quoziente del polinomio del numeratore e del denominatore di valore infinito o indeterminato.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il blocco con il polinomio in modo che per tutta l'estensione dello stesso non subentri alcun valore nullo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16400 [Canale %1:] Blocco %2: l'asse di posizionamento %3 non può prendere parte allo spline

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Un asse assegnato ad un gruppo spline con SPLINEPATH (n, AX1, AX2, ...) è stato programmato come asse di posizionamento con POS oppure POSA.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Evitare l'assegnazione dell'asse di posizionamento al gruppo spline.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16410 [Canale %1:] Blocco %2: l'asse %3 non è un asse geometrico

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: È stato programmato un asse geometrico, che nella trasformazione attuale (eventualmente non è attiva alcuna trasformazione) non può essere riferito ad alcun asse di macchina.
Esempio:
senza trasformazione: sistema in coordinate polari con gli assi X, Z, e C
con trasformazione: sistema in coordinate cartesiane X, Y, e Z, ad es. con TRANSMIT.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Attivare il tipo di trasformazione con TRAORI (n) oppure evitare di programmare gli assi geometrici che non fanno parte del gruppo di trasformazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16420 [Canale %1:] Blocco %2: asse %3 programmato più volte

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Non è consentito programmare più volte lo stesso asse.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Cancellare l'asse programmato più volte.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16430 [Canale %1:] Blocco %2: l'asse geometrico %3 non può essere mosso come asse di posizionamento nel sistema di coordinate ruotato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: In un sistema di coordinate ruotato, il movimento di un asse geometrico come asse di posizionamento (quindi lungo il suo vettore asse nel sistema di coordinate ruotato) comporterebbe il movimento di più assi di macchina. Questo contraddice però il concetto di asse di posizionamento per il quale è previsto un interpolatore di asse indipendente dall'interpolatore del profilo!

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Muovere gli assi geometrici come assi di posizionamento solo con rotazione esclusa.
Esclusione della rotazione:
Parola chiave ROT senza ulteriori dati sull'angolo.
Esempio: N100 ROT

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16440 [Canale %1:] Blocco %2 è stata programmata la rotazione in un asse geometrico non presente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: È stata programmata una rotazione che comanda un asse geometrico non presente.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16500 [Canale %1:] Blocco %2: smusso o raccordo negativo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Con le parole chiavi CHF= ..., RND=... oppure RNDM=... sono stati programmati uno smusso o un raccordo negativo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare gli smussi, i raccordi ed i raccordi modali solo con valori positivi.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16510 [Canale %1:] Blocco %2: non esiste nessun asse radiale per la programmazione diametrale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: È stata attivata una programmazione diametrale anche se non è stato impostato nessun asse radiale con programmazione diametrale.
Gli assi radiali possono essere impostati per la programmazione diametrale con i DM20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF oppure DM30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK bit2.
La programmazione diametrale può essere attivata con:
- Posizione base DIAMON oppure DIAM90 del gruppo G 29 in fase di avviamento
- Programmazione di DIAMON oppure DIAM90
- Programmazione di DIAMONA[AX], DIAM90A[AX] oppure DAC, DIC, RAC, RIC

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Programmando DIAMON/DIAM90 deve essere stato progettato un asse radiale con il DM20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF.
Programmando DIAMONA[AX], DIAM90A[AX] oppure DAC, DIC, RAC, RIC, l'asse AX deve essere un asse radiale progettato tramite il DM30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK bit2 per la programmazione diametrale.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16600 [Canale %1:] Blocco %2 Mandrino %3 Cambio gamma non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del mandrino

Spiegazione: I giri programmati si trovano al di fuori del campo di giri della gamma attualmente inserita. Per poter eseguire i giri programmati occorre cambiare gamma. Per attivare il cambio gamma automatico (è attivo M40), il mandrino deve essere in funzionamento comandato in velocità.
L'allarme non viene più emesso settando il bit 30 (0x40000000) nel DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK. La funzionalità tuttavia resta inalterata.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: La commutazione nel funzionamento comandato in velocità avviene programmando M3, M4 oppure M5. Le funzioni M possono essere scritte nello stesso blocco della parola S.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16605 [Canale %1:] Blocco %2 Mandrino %3 Cambio gamma in %4 non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del mandrino
%4 = Gamma

Spiegazione: Non è possibile un cambio gamma per il mandrino quando:
- è attiva una filettatura (G33, G34, G35)
- il mandrino è attivo in un accoppiamento come mandrino master o slave
- il mandrino viene posizionato

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: La gamma deve essere inserita prima del relativo passo di lavorazione.
Nel caso sia assolutamente necessario commutare la gamma nell'ambito delle suddette funzioni, questa funzione deve essere disattivata per il tempo di commutazione della gamma. La disattivazione della filettatura avviene con G1, l'accoppiamento mandrino sincrono con COUPOF, il posizionamento mandrino con M3, M4 o M5.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16670 [Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 E' stato superato il numero max. di moduli CP (%4)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%4 = Numero max. di moduli CP

Spiegazione: Si è tentato di attivare più accoppiamenti generici di quelli definiti nel DM18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ridurre il numero degli accoppiamenti definiti o attivi contemporaneamente oppure aumentare il numero dei moduli di accoppiamento progettati nel DM18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.
Se necessario acquistare un ulteriore livello di opzione dell'accoppiamento generico.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16671 [Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 E' stato superato il numero max. di moduli CP (%4)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%4 = Numero max. di moduli CP

Spiegazione: Si è tentato di attivare più accoppiamenti generici di quelli definiti nel DM18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Ridurre il numero degli accoppiamenti definiti o attivi contemporaneamente oppure aumentare il numero dei moduli di accoppiamento progettati nel DM18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.
Se necessario acquistare un ulteriore livello di opzione dell'accoppiamento generico.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16672 [Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 E' stato superato il numero max. di valori master CP (%4)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%4 = Numero max. di valori master CP

Spiegazione: Si è tentato di attivare più valori master degli accoppiamenti generici di quelli definiti nel DM18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ridurre il numero dei valori master definiti o attivi oppure aumentare il numero dei valori master degli accoppiamenti generici progettati nel DM18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.
Se necessario acquistare un ulteriore livello di opzione dell'accoppiamento generico.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16673 [Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 E' stato superato il numero max. di valori master CP (%4)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%4 = Numero max. di valori master CP

Spiegazione: Si è tentato di attivare più valori master degli accoppiamenti generici di quelli definiti nel DM18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Ridurre il numero dei valori master definiti o attivi oppure aumentare il numero dei valori master degli accoppiamenti generici progettati nel DM18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.
Se necessario acquistare un ulteriore livello di opzione dell'accoppiamento generico.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16674 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 asse/mandrino slave %4 è stato superato il numero max. dei moduli CP

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Si è tentato di attivare più accoppiamenti generici di quelli definiti nel DM18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Ridurre il numero degli accoppiamenti definiti o attivi contemporaneamente oppure aumentare il numero dei moduli di accoppiamento progettati nel DM18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.
Se necessario acquistare un ulteriore livello di opzione dell'accoppiamento generico.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16675 [Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Modulo accoppiatore già definito nel canale %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Asse/mandrino
%4 = Numero del canale

Spiegazione: Si è cercato di definire o attivare un accoppiamento CP nonostante per questo asse slave/mandrino sia già stato definito o attivato un accoppiamento in un altro canale.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo: un modulo accoppiatore CP (per lo stesso asse slave/mandrino) non può essere definito contemporaneamente in più canali.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16676 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 asse/mandrino master %4 è stato superato il numero max. dei valori master CP

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Si è tentato di attivare più valori master degli accoppiamenti generici di quelli definiti nel DM18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Ridurre il numero dei valori master definiti o attivi oppure aumentare il numero dei valori master degli accoppiamenti generici progettati nel DM18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.
Se necessario acquistare un ulteriore livello di opzione dell'accoppiamento generico.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16677 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 il modulo di accoppiamento è già definito nel canale %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Numero del canale

Spiegazione: Si è cercato di definire o attivare un accoppiamento CP nonostante per questo asse slave/mandrino sia già stato definito o attivato un accoppiamento in un altro canale.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo: un modulo accoppiatore CP (per lo stesso asse slave/mandrino) non può essere definito contemporaneamente in più canali.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16678 [Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Stato %4 Istruzione di movimento non consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%4 = Stato

Spiegazione: Nello stato attuale dell'accoppiamento generico non è consentito un ulteriore movimento nell'asse slave/mandrino.
Esempio: CPOF=X G0 X100 non è consentito.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.
Un movimento dell'asse slave/mandrino può essere programmato con CPFPOS per CPON oppure CPOF.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16679 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 Mandrino/asse slave %4 non disponibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: È stato inserito o disinserito un accoppiamento per il quale il mandrino/asse slave non è attualmente disponibile. Le cause possibili sono:
- Il mandrino/asse è attivo nel canale.
- Il mandrino/asse è attivo nell'altro canale.
- Il mandrino/asse veniva gestito dal PLC e non è ancora stato abilitato.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Abilitare il mandrino/asse slave con lo scambio mandrino/asse oppure abilitarlo dal PLC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16680 [Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %4 Istruzione %3 programmata più volte

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Istruzione CP
%4 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'istruzione indicata è stata programmata più volte nel blocco per lo stesso asse slave/mandrino di un accoppiamento generico.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16681 [Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 CPFPOS non consentito (motivo %4)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%4 = Causa

Spiegazione: CPFPOS nello stato attuale non può essere usato per un asse slave/mandrino di un accoppiamento generico. Il motivo potrebbe essere:
- Motivo 1: l'accoppiamento non viene completamente disattivato, resta ancora attivo almeno un asse master/mandrino nell'accoppiamento.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per i motivi indicati sono disponbili i seguenti rimedi:
- Motivo 1: indicare CPFPOS alla disattivazione dell'accoppiamento solo quando essa è completamente disattivata.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16682 [Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Istruzione %4 non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%4 = Istruzione CP

Spiegazione: Le istruzioni indicate per un asse slave/mandrino di un accoppiamento generico non sono consentite contemporaneamente nello stesso blocco.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16684 [Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Istruzione %4 non possibile separata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%4 = Istruzioni CP

Spiegazione: Le istruzioni indicate per un asse slave/mandrino di un accoppiamento generico sono consentite solo insieme nello stesso blocco.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16685 **[Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Istruzione %4 non possibile separata**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%4 = Istruzioni CP

Spiegazione: Le istruzioni indicate per un asse slave/mandrino di un accoppiamento generico sono consentite solo insieme nello stesso blocco.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16686 **[Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Tipo di accoppiamento/istruzione %4 non possibile**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%4 = Istruzioni CP

Spiegazione: L'istruzione indicata non è consentita per il tipo di accoppiamento generico citato.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16687 **[Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 tipo di accoppiamento/istruzione %4 non possibile**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Tipo di accoppiamento

Spiegazione: L'istruzione indicata non è consentita per il tipo di accoppiamento generico citato.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16690 **[Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Cambio del sistema di riferimento %4 non possibile**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%4 = Sistema di riferimento

Spiegazione: Con accoppiamento generico attivo si è tentato di cambiare il sistema di riferimento.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Modificare il programma pezzo.
Interrompere l'accoppiamento e riattivarlo con il sistema di riferimento desiderato.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16692 [Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 E' stato superato il numero max. di accoppiamenti nel blocco (%4)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%4 = Numero max. di accoppiamenti
Spiegazione: E' stato superato il numero max. di accoppiamenti generici nel blocco
Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Modificare il programma pezzo.
Ridurre il numero di accoppiamenti generici programmati nel blocco.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16694 [Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Stato/istruzione %4 non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%4 = Stato, istruzione
Spiegazione: L'istruzione indicata non è consentita nello stato attuale dell'accoppiamento generico.
Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Modificare il programma pezzo.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16695 [Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Stato/istruzione %4 non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%4 = Stato, istruzione
Spiegazione: L'istruzione indicata non è consentita nello stato attuale dell'accoppiamento generico.
Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Rimedio: Modificare il programma pezzo.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16696	[Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Accoppiamento non definito
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
Spiegazione:	Deve essere eseguita una istruzione su un'accoppiamento non definito.
Reazione:	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Modificare il programma pezzo. Prima dell'istruzione definire ed eventualmente attivare l'accoppiamento.
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16697	[Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Accoppiamento non definito
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
Spiegazione:	Deve essere eseguita una istruzione su un'accoppiamento non definito.
Reazione:	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
Rimedio:	Modificare il programma pezzo. Prima dell'istruzione definire ed eventualmente attivare l'accoppiamento.
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16698	[Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Asse master/mandrino %4 non definito
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Nome dell'asse, numero del mandrino
Spiegazione:	Deve essere eseguita una istruzione su un asse master/mandrino non definito di un accoppiamento.
Reazione:	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Modificare il programma pezzo. Prima dell'istruzione definire ed eventualmente attivare l'asse master/mandrino.
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16699	[Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 asse/mandrino master %4 non definito
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, numero della riga %3 = Synact ID %4 = Nome dell'asse
Spiegazione:	Deve essere eseguita una istruzione su un asse master/mandrino non definito di un accoppiamento.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.
Prima dell'istruzione definire ed eventualmente attivare l'asse master/mandrino.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16700 [Canale %1:] Blocco %2 asse %3: tipo di avanzamento errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: In una funzione di filettatura l'avanzamento è stato programmato con una unità non consentita
G33 (filettatura con passo costante) senza programmazione dell'avanzamento con G94 o G95.
G33 (filettatura con passo costante) è attiva (autoretentiva) ed in un blocco successivo viene programmata la funzione G63 (conflitto! G63 fa parte del 2° gruppo; G33, G331 e G332 fanno parte del 1° gruppo di G).
3. G331 oppure G332 (maschiatura senza utensile compensato) e l'avanzamento sono stati programmati senza G94.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per le funzioni di filettatura utilizzare solo i tipi di avanzamento G94 oppure G95.
Dopo G33 e prima di G63 disattivare la funzione di filettatura con G01.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16701 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 asse/mandrino slave %4 accoppiamento non definito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Deve essere eseguita una istruzione su un'accoppiamento non definito.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.
Prima dell'istruzione definire ed eventualmente attivare l'accoppiamento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16715 [Canale %1:] Blocco %2 asse %3: mandrino non fermo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del mandrino

Spiegazione: Con la funzione utilizzata (G74, ricerca del punto di riferimento, tornitura ad interpolazione) il mandrino deve essere fermo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Nel programma pezzo programmare M5 oppure SPOS/SPOSA prima del blocco errato segnalato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16720 [Canale %1:] Blocco %2 asse %3: il passo del filetto è nullo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: In un blocco di filettatura con G33 (filettatura con passo costante) oppure G331 (maschiatura senza utensile compensato) non è stato programmato il passo

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Il passo del filetto per gli assi geometrici indicati deve essere programmato con i relativi parametri di interpolazione.
X -> I
Y -> J
Z -> K

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16730 [Canale %1:] Blocco %2 asse %3: parametri errati

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Con G33 (filettatura con passo costante) non è stato abbinato all'asse di filettatura il parametro del passo.
Per filettature longitudinali e radiali il passo del filetto per l'asse geometrico indicato viene programmato con il relativo parametro d'interpolazione.
X -> I
Y -> J
Z -> K
Nelle filettature coniche l'indirizzo I, J, K dipende dall'asse con il percorso più lungo (lunghezza della filettatura). Il 2° passo per l'altro asse non viene impostato.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Abbinare correttamente il parametro del passo all'asse che determina la velocità.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16735 [Canale %1:] Blocco %2: parametro geometrico errato (errore %3)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Specificazione dell'errore

Spiegazione: Con G335/G336 (filettatura sferica) non è stato possibile abbinare il parametro del passo ad un asse dipendente dalla velocità. Il numero di errore specifica la causa precisa:
Errore 1 : il parametro del passo non corrisponde al punto finale oppure al piano del cerchio programmato
Errore 2 : è stato programmato un angolo della traiettoria circolare maggiore di 90 gradi
Errore 3 : la traiettoria circolare ha una componente elicoidale (elicoide).
Errore 4 : la traiettoria circolare nella programmazione interseca uno degli angoli 45/135/225/315 gradi.
Errore 5 : la traiettoria circolare nel calcolo del Frame interseca uno degli angoli 45/135/225/315 gradi.
Errore 6 : non è stato programmato il passo per l'asse con il percorso più lungo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare la programmazione del cerchio oppure
- assegnare i parametri del passo all'asse con il percorso più lungo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16736 [Canale %1:] Nel blocco %2: blocco del filetto programmato %3 troppo corto per il rispetto dei valori dinamici, necessario %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Lunghezza del raccordo che può essere utilizzata dal blocco del filetto programmato
%4 = Lunghezza del raccordo necessaria per l'adattamento della dinamica rispettando i valori limite

Spiegazione: Se nella programmazione è necessario un adattamento della dinamica da un elemento del filetto a quello successivo, viene verificato se la lunghezza del percorso è sufficientemente lunga per soddisfare i limiti dinamici. Per questo cosiddetto raccordo, è possibile utilizzare solo una parte della lunghezza del percorso programmata in quanto deve essere raggiunta ed emessa la velocità di destinazione programmata del blocco del filetto per la geometria del filetto richiesta (passo del filetto, giri del mandrino). Si prevede che per l'adattamento della dinamica della geometria del filetto richiesta, vengano superati i limiti dinamici.
L'allarme viene emesso se non viene soppresso dal bit 25 del DM11415 $ $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: 1. Modificare il programma pezzo ed aumentare la lunghezza del percorso del blocco del filetto %2.
Con il prolungamento del percorso potrebbe verificarsi una collisione, in particolare con una filettatura interna. Questo deve essere verificato.
2. Aumentare la lunghezza del raccordo del blocco del filetto con DITRB = -1.
3. Impostare il DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 25.
4. Impostare il dato setting DS42010 $SC_THREAD_RAMP_DISP[2] = 0.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16740 [Canale %1:] Blocco %2: nessun asse geometrico programmato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella filettatura (G33) o nella maschiatura senza utensile compensato (G331, G332) non è stato programmato alcun asse geometrico. L'asse geometrico è però assolutamente obbligatorio quando è stato indicato un parametro di interpolazione.
Esempio:
N100 G33 Z400 K2 ; passo del filetto 2 mm, fine filetto Z=400 mm
N200 SPOS=0 ; commutare il mandrino in funzionamento come asse
N201 G90 G331 Z-50 K-2 ; maschiatura su Z=-50, rotaz. sinistrorsa
N202 G332 Z5 ; ritorno, inversione automatica del senso di rotazione
N203 S500 M03 ; mandrino di nuovo in funzionamento come mandrino

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare l'asse geometrico ed il relativo parametro di interpolazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16746 [Canale %1:] Blocco %2 Mandrino %3 Gamma selezionata %4 non configurata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del mandrino
%4 = Gamma

Spiegazione: E' attivo il primo set di dati della gamma. La gamma richiesta non è configurata nel 1° set di dati della gamma. Il numero delle gamme configurate è inserito nel DM35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.
Esempi di intervento dell'allarme con 3 gamme configurate (MD 35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS = 3):
* ... per il relativo mandrino viene programmata M44 o M45
* ... è stata programmata M70 e il dato macchina 35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE è maggiore di 3.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo: si possono inserire solo le gamme consentite che sono anche state configurate secondo il DM35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.
Limitare la progettazione di M70 (DM35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE) a DM35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16747 [Canale %1:] Blocco %2 Mandrino %3 Gamma inserita %4 non configurata per maschiatura

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del mandrino
%4 = Gamma

Spiegazione: Con G331 viene attivato il secondo set di dati della gamma per la maschiatura.
La gamma attuale non è stata configurata nel secondo set di dati della gamma. Il numero delle gamme configurate è definito nel DM35092 $MA_NUM_GEAR_STEPS2. Nei blocchi di movimento non è consentito un cambio gamma. La gamma adatta al numero di giri deve essere cambiata prima del blocco di movimento.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Procedura per inserire automaticamente la gamma corretta prima della filettatura.
* Programmare i giri del mandrino (S) in un blocco G331 senza movimenti assi prima della filettatura (ad es. G331 S1000).
* Attivare M40 per il mandrino.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16748 [Canale %1:] Blocco %2 Mandrino %3 Gamma %4 attesa

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del mandrino
%4 = Gamma

Spiegazione: Con G331 viene attivato il secondo set di dati della gamma per la maschiatura.
Nel blocco attuale di movimento i giri programmati (S) del mandrino master non sono nel campo di giri della gamma attiva.
Nei blocchi di movimento non è possibile eseguire alcun cambio gamma. La gamma adatta ai giri deve essere inserita prima del blocco di movimento.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Procedura per inserire automaticamente la gamma corretta prima della filettatura.
* Programmare i giri del mandrino (S) in un blocco G331 senza movimenti assi prima della filettatura (ad es. G331 S1000).
* Attivare M40 per il mandrino.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16750 [Canale %1:] Blocco %2 asse %3: SPCON non programmato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Per la funzione programmata (asse rotante, asse di posizionamento) il mandrino deve trovarsi in regolazione di posizione.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Nel blocco precedente bisogna programmare con SPCON la regolazione di posizione del mandrino.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16751 [Canale %1:] Blocco %2 asse/mandrino %3 SPCOF non eseguibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Per la funzione programmata il mandrino deve trovarsi in funzionamento comandato. Per il funzionamento di posizionamento o di asse la regolazione di posizione non può essere disattivata.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Nel blocco precedente commutare il mandrino in funzionamento comandato. Questo può avvenire con M3, M4 oppure M5 per il corrispondente mandrino.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16757 [Canale %1:] Blocco %2 per il mandrino slave %3 è già presente un accoppiamento come mandrino/asse master

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del mandrino slave

Spiegazione: E' stato attivato un accoppiamento, per il quale il mandrino/l'asse slave è già attivo in un altro accoppiamento come mandrino/asse master. Non è possibile l'esecuzione di accoppiamenti concatenati.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare nel programma pezzo, se il mandrino/l'asse slave è già attivo in un altro accoppiamento come mandrino/asse master.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16758 [Canale %1:] Blocco %2 per il mandrino master %3 è già presente un accoppiamento come mandrino/asse slave

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del mandrino master

Spiegazione: E' stato attivato un accoppiamento, per il quale il mandrino/l'asse master è già attivo in un altro accoppiamento come mandrino/asse slave. Non è possibile l'esecuzione di accoppiamenti concatenati.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare nel programma pezzo, se il mandrino/l'asse master è già attivo in un altro accoppiamento come mandrino/asse slave.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16760 [Canale %1:] Blocco %2 asse %3: manca il valore S

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Nella maschiatura senza utensile compensato (G331 oppure G332) mancano i giri del mandrino.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare i giri del mandrino con l'indirizzo S in [g/min], (nonostante il funzionamento da asse); il senso di rotazione si ottiene dal segno del passo della filettatura:
- passo positivo: senso di rotazione come per M03
- passo negativo: senso di rotazione come per M04 N2.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16761 [Canale %1:] Blocco %2: asse/mandrino %3 non programmabile nel canale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Programmazione errata: l'asse/mandrino non può essere programmato attualmente nel canale. L'allarme può intervenire quando lo stesso asse/mandrino viene già utilizzato in un altro canale o dal PLC.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo. Utilizzare "GET()".

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16762 [Canale %1:] Blocco %2 mandrino %3: è attiva la funzione di filettatura

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del mandrino

Spiegazione: Programmazione errata: la funzione del mandrino attualmente non può essere eseguita. L'allarme interviene quando il mandrino (mandrino master) interpola con gli assi.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo. Disattivare la filettatura o la maschiatura.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16763 [Canale %1:] Blocco %2 asse %3 numero di giri programmato non consentito (zero o negativo)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Per il numero di giri (valore S) è stato programmato un valore negativo o uguale a 0.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare il numero di giri (valore S) con un valore positivo. In funzione del caso applicativo è consentito il valore 0: ad es. G25 S0.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16765 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 manca asse/mandrino slave

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID

Spiegazione: Nel programma pezzo non è stato programmato il mandrino/asse slave.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16766 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 stringa non interpretabile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID

Spiegazione: È stato inserito un accoppiamento per il quale è stata scritta una stringa non interpretabile (ad es. comportamento durante il cambio blocco).

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16767 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 manca asse/mandrino master

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID

Spiegazione: Nel programma pezzo non è stato programmato il mandrino/asse master.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16769 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 troppi accoppiamenti per l'asse %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Per l'asse mandrino indicato sono stati definiti più assi/mandrini master di quanti consentiti.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16770 [Canale %1:] Blocco %2 asse %3 manca il trasduttore di posizione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: È stata programmata una delle seguenti funzioni mandrino che richiedono la regolazione di posizione:
SPCON,
SPOS, SPOSA,
COUPON,
G331/G332.
Per la regolazione di posizione è necessario almeno un sistema di misura.
Nel DM30200 $MA_NUM_ENCS del mandrino programmato non è stato definito nessun sistema di misura.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Aggiungere il trasduttore di posizione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16771 [Canale %1:] Blocco %3 Asse slave %2 Movimento sovrapposto non abilitato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Per l'asse indicato non è possibile eseguire una sincronizzazione gamma e nemmeno un movimento sovrapposto perché per lo stesso non è abilitato nell'interconnessione VDI. Questo allarme può essere soppresso con il DM 11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit17 = 1 oppure programmando CP con CPMALARM[FAx] Bit11 = 1.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Attivare il segnale d'interfaccia NC/PLC DB380x DBX5002.4 (Consenso sovrapposizione asse a seguire).

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

16772 [Canale %1:] Blocco %2 L'asse %3 è un asse slave, l'accoppiamento viene disattivato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Asse/mandrino

Spiegazione: L'asse è attivo in un accoppiamento come asse slave. Nel modo operativo REF l'accoppiamento viene disattivato. L'allarme può essere soppresso con il DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit29 = 1 oppure programmando CP con CPMALARM[FAx] Bit0 = 1.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: L'accoppiamento viene nuovamente attivato abbandonando il modo operativo REF.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

16773 [Canale %1:] L'asse %2 è un asse slave. I blocchi assi/mandrini degli assi master %3 e %4 sono differenti.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Asse/mandrino
%3 = Asse/mandrino
%4 = Asse, mandrino

Spiegazione: L'asse è attivo come asse slave in un accoppiamento. Gli assi master, relativamente al blocco asse/mandrino, hanno differenti stati. L'allarme può essere soppresso con il dato macchina DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit0 =1 oppure programmando CP con CPMALARM[FAx] Bit1 = 1.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare allo stesso modo tutti gli assi master nei confronti del blocco asse/mandrino

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

16774 [Canale %1:] Sincronizzazione interrotta per l'asse slave/mandrino %2

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Per l'asse indicato è stata interrotta la procedura di sincronizzazione (EGONSYN, EGONSYNE oppure COUP).
L'interruzione della procedura di sincronizzazione può essere dovuta a diverse cause.
- RESET
- Fine programma
- Asse a seguire
- Arresto rapido per allarme

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Se l'interruzione della procedura di sincronizzazione è ammessa oppure voluta, l'allarme può essere soppresso con il DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit31 = 1 oppure programmando CP con CPMALARM[FAx] Bit2 = 1.
Solo per cambio elettronico ELG:
Se la procedura di sincronizzazione non deve poter essere interrotta, si può impostare il criterio di cambio blocco FINE in EGONSYN oppure EGONSYNE.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16775 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 asse %4 sistema di misura non presente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: È stata programmata una delle seguenti funzioni mandrino che richiedono la regolazione di posizione:
SPCON,
SPOS, SPOSA,
COUPON,
G331/G332.
Per la regolazione di posizione è necessario almeno un sistema di misura.
Nel DM30200 $MA_NUM_ENCS del mandrino programmato non è stato definito nessun sistema di misura.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Aggiungere il trasduttore di posizione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16778 [Canale %1:] Blocco %2 accoppiamento: accoppiamento ad anello non consentito per asse slave %3 e asse master %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%4 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: È stato attivato un accoppiamento per il quale, verificando gli altri accoppiamenti, risulta un accoppiamento ad anello. Questo accoppiamento non può essere calcolato con precisione.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Progettare opportunamente l'accoppiamento nel DM21300 $MC_COUPLE_AXIS_1 oppure correggere il programma pezzo NC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16779 [Canale %1:] Blocco %2 accoppiamento: troppi accoppiamenti per l'asse %3, vedere asse master attivo %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%4 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Per l'asse mandrino indicato sono stati definiti più assi/mandrini master di quanti consentiti. Come ultimo parametro viene impostato un oggetto/asse di riferimento al quale l'asse/mandrino indicato è già stato accoppiato.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16780 [Canale %1:] Blocco %2: manca il mandrino/asse slave

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nel programma pezzo non è stato programmato il mandrino/asse slave.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16781 [Canale %1:] Blocco %2: manca il mandrino/asse master

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nel programma pezzo non è stato programmato il mandrino/asse master.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16782 [Canale %1:] Blocco %2 mandrino/asse slave %3 non disponibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: È stato attivato un accoppiamento che attualmente non è disponibile per l'asse/mandrino slave. Le cause possibili sono:
- il mandrino /asse è attivo in un altro canale.
- il mandrino/asse veniva gestito dal PLC e non è ancora stato abilitato.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Portare l'asse/mandrino master nel canale corrispondente tramite lo scambio mandrino/asse oppure abilitarlo dal PLC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16783 [Canale %1:] Blocco %2 mandrino/asse master %3 non disponibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: È stato attivato un accoppiamento nel quale il mandrino/asse master al momento non è disponibile. Le cause possibili sono:
- è stato attivato l'accoppiamento del riferimento mentre il mandrino/asse è attivo in un altro canale.
- il mandrino/asse veniva gestito dal PLC e non è ancora stato abilitato.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Portare l'asse/mandrino master nel canale corrispondente tramite lo scambio mandrino/asse oppure abilitarlo dal PLC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16785 [Canale %1:] Blocco %2: mandrini/assi %3 identici

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: È stato inserito un accoppiamento, per il quale il mandrino/asse slave è identico al mandrino/asse master.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
- Progettare opportunamente l'accoppiamento nel DM21300 $MC_COUPLE_AXIS_1
- oppure correggere il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16787 [Canale %1:] Blocco %2 parametri di accoppiamento non modificabili

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Per l'accoppiamento richiesto è presente la protezione alla scrittura. Pertanto i parametri dell'accoppiamento non sono modificabili.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
- Rimuovere la protezione di scrittura (vedere DM21340 $MC_COUPLE_IS_WRITE_PROT_1)
- oppure correggere il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16788 [Canale %1:] Blocco %2: accoppiamento ad anello

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: È stato attivato un accoppiamento per il quale, verificando gli altri accoppiamenti, risulta un accoppiamento ad anello. Questo accoppiamento non può essere calcolato con precisione.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
- Progettare opportunamente l'accoppiamento nel DM21300 $MC_COUPLE_AXIS_1
- oppure correggere il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16790 [Canale %1:] Blocco %2: il parametro è nullo o mancante

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: È stato inserito un accoppiamento per il quale un parametro rilevante è stato definito con zero oppure non è stato scritto affatto (ad es. denominatore in un rapporto di riduzione, nessun asse slave).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
- Progettare opportunamente l'accoppiamento nel DS42300 $SC_COUPLE_RATIO_1
- oppure correggere il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16791 [Canale %1:] Blocco %2: il parametro non è rilevante

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: È stato inserito un accoppiamento per il quale è stato scritto un parametro non rilevante (ad es. parametro per ELG).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16792 [Canale %1:] Blocco %2 troppi accoppiamenti per l'asse/mandrino %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Per l'asse mandrino indicato sono stati definiti più assi/mandrini master di quanti consentiti.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16793 [Canale %1:] Blocco %2: cambio trasformazione non ammesso a causa dell'accoppiamento dell'asse %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'asse indicato è un asse slave in un gruppo di trasformazione. Con accoppiamento inserito non è possibile cambiare la trasformazione.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo disinserire l'accoppiamento di questo asse prima del cambio di trasformazione oppure non cambiare la trasformazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16794 [Canale %1:] Blocco %2: ricerca punto di riferimento non ammessa con l'accoppiamento dell'asse/mandrino %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'asse indicato è un asse slave (gantry), pertanto non può effettuare la ricerca del punto di riferimento.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo. Disinserire l'accoppiamento/gli accoppiamenti di questo asse prima della ricerca del punto di riferimento, oppure non eseguire la ricerca del punto di riferimento. Un asse gantry slave non può referenziarsi in modo autonomo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16795 [Canale %1:] Blocco %2: stringa non interpretabile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: È stato inserito un accoppiamento per il quale è stata scritta una stringa non interpretabile (ad es. comportamento durante il cambio blocco).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16796 [Canale %1:] Blocco %2: accoppiamento non definito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Si vuole inserire un accoppiamento per il quale i parametri non sono stati né programmati, né progettati.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Correggere il programma pezzo NC oppure il DM. Programmare l'accoppiamento con COUPDEF oppure progettarlo tramite i DM.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16797 [Canale %1:] Blocco %2: l'accoppiamento è attivo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Deve essere eseguita un'operazione per la quale non può essere attivo alcun accoppiamento. Ad es. non si può utilizzare COUPDEL oppure TANGDEL con accoppiamento attivo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il PP-NC; disattivare l'accoppiamento con COUPOF oppure TANGOF

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16800 [Canale %1:] Blocco %2 istruzione di movimento DC/CDC non consentita per l'asse %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: La parola chiave DC (Direct Coordinate) può essere utilizzata solo per gli assi rotanti. Essa realizza il posizionamento sulla posizione assoluta programmata attraverso il percorso più breve.
Esempio:
N100 C=DC(315)

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Sostituire la parola chiave DC con AC (Absolute Coordinate) nel blocco NC indicato
Se la visualizzazione dell'allarme è dovuta ad una definizione errata degli assi, l'asse interessato può essere dichiarato come asse rotante mediante il DM specifico per assi 30300 $MA_IS_ROT_AX.
Dati macchina interessati:
DM30310 $MA_ROT_IS_MODULO
DM30320 $MA_DISPLAY_IS_MODULO

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16810 [Canale %1:] Blocco %2 istruzione di movimento ACP non consentita nell'asse %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: La parola chiave ACP (Absolute Coordinate Positive) è ammessa solo per "Assi modulo". Essa richiede il posizionamento sulla posizione assoluta nella direzione indicata.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Sostituire la parola chiave ACP con AC (Absolute Coordinate) nel blocco NC indicato
Se la visualizzazione dell'allarme è dovuta ad una definizione errata degli assi, l'asse interessato può essere dichiarato come asse rotante con conversione del modulo con i DM specifici per assi 30300 $MA_IS_ROT_AX e MD30310 $MA_ROT_IS_MODULO.
Dati macchina interessati:
DM30320 $MA_DISPLAY_IS_MODULO

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16820 [Canale %1:] Blocco %2 istruzione di movimento ACN non consentita nell'asse %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: La parola chiave ACN (Absolute Coordinate Negative) è ammessa solo per "assi modulo". Essa richiede il posizionamento sulla posizione assoluta nella direzione indicata.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Sostituire la parola chiave ACN con AC (Absolute Coordinate) nel blocco NC indicato
Se la visualizzazione dell'allarme è dovuta ad una definizione errata degli assi, l'asse interessato può essere dichiarato come asse rotante con conversione del modulo con i DM specifici per assi 30300 $MA_IS_ROT_AX e MD30310 $MA_ROT_IS_MODULO.
Dati macchina interessati:
DM30320 $MA_DISPLAY_IS_MODULO

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16830 [Canale %1:] Blocco %2: posizione programmata errata nell'asse/mandrino %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Per un asse modulo è stata programmata una posizione al di fuori del campo 0...359,999.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare una posizione nell'ambito di 0...359,999.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16904 [Canale %1:] Influenza sul programma: azione '%2<ALNX>' non ammessa nello stato attuale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: Nello stato attuale non è possibile avviare o proseguire l'elaborazione selezionata (Programma, Jog, Ricerca blocco, Punto di riferimento....)

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare lo stato del programma e lo stato dei canali.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16905 [Canale %1:] Influenza sul programma: azione '%2<ALNX>' non ammessa

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: Non è possibile avviare o proseguire l'elaborazione selezionata. Lo start viene solo accettato se è possibile avviare una funzione NCK.
Esempio: lo start nel modo operativo Jog viene accettato se, ad es., è attivo il generatore di funzioni o se un movimento in Jog è stato arrestato con il tasto di stop.

Reazione: Reazione su allarme durante il funzionamento automatico.

Rimedio: Controllare lo stato del programma e lo stato dei canali.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16906 [Canale %1:] Influenza sul programma: azione '%2<ALNX>' interrotta a causa di un allarme

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: L'azione è stata interrotta perché è subentrato un allarme.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eliminare l'errore e tacitare l'allarme. Quindi riavviare il processo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16907 [Canale %1:] Azione '%2<ALNX>' possibile solo nello stato di stop

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: L'azione deve essere eseguita solo nello stato di stop.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare lo stato del programma e lo stato dei canali.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16908 [Canale %1:] Azione '%2<ALNX>' possibile solo nello stato di Reset o alla fine di un blocco

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: L'azione può essere eseguita solo in stato di Reset oppure alla fine del blocco.
Nel modo operativo JOG, durante la commutazione del modo operativo, non può essere attivo nessun asse PLC o asse di comando (avviato con azioni sincrone) che viene mosso come asse geometrico nel sistema di coordinate ruotato. Questi assi devono essere riportati nello stato di 'asse neutrale".

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare lo stato del programma e lo stato dei canali.
Verificare se nel modo operativo JOG sono attivi assi PLC o assi di comando.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16909 [Canale %1:] Azione '%2<ALNX>' non ammessa nel modo operativo attuale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: Per poter eseguire la funzione selezionata è necessario attivare un altro modo operativo.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare l'operazione e il modo operativo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16911 [Canale %1:] Cambio del modo operativo non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Non è ammesso passare dalla sovramemorizzazione ad un altro modo operativo

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Terminare la funzione "Sovramemorizzazione" prima di commutare ad un altro modo operativo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16912 [Canale %1:] Influenza sul programma: azione '%2<ALNX>' possibile solo nello stato di Reset

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: L'azione può essere eseguita solo nello stato di Reset.
Esempio: la selezione di un programma da HMI o dalla comunicazione canali (INIT) è possibile solo nello stato di Reset.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eseguire un Reset oppure attendere la fine dell'elaborazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16913 [BAG %1:] [Canale %2:] Cambio del modo operativo: azione '%3<ALNX>' non ammessa

Parametro: %1 = Numero del BAG
%2 = Numero del canale
%3 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: Il cambio al modo operativo selezionato non è possibile. Si può cambiare il modo operativo solo nello stato di Reset.
Esempio:
l'elaborazione di un programma nel modo operativo AUTO viene arrestata tramite NC Stop. Successivamente avviene la commutazione del modo operativo a JOG (stato di programma interrotto). Da questo modo operativo è solo possibile tornare al modo AUTO e non al modo operativo MDA!

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per ripristinare l'elaborazione del programma allo stato iniziale, premere il tasto di Reset oppure selezionare il modo operativo nel quale si era svolta precedentemente l'elaborazione del programma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16914 [BAG %1:] [Canale %2:] Cambio del modo operativo: azione '%3<ALNX>' non ammessa

Parametro: %1 = Numero del BAG
%2 = Numero del canale
%3 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: Cambio del modo operativo errato. Esempio: Auto -> MDAREF.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare l'operazione oppure il modo operativo selezionato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16915 [Canale %1:] Azione '%2<ALNX>' non ammessa nel blocco attuale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: Se i blocchi di movimento vengono interrotti da ASUP, deve essere possibile il proseguimento del programma interrotto (riorganizzazione dell'elaborazione blocchi) dopo la fine dell'ASUP.
Il secondo parametro descrive quale era l'azione che voleva interrompere l'elaborazione dei blocchi.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Fare proseguire il programma fino ad un blocco NC riorganizzabile oppure modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16916 [Canale %1:] Riposizionamento: azione '%2<ALNX>' non ammessa nello stato attuale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: Il riposizionamento dell'elaborazione blocchi momentaneamente non è possibile. Perciò probabilmente non è possibile cambiare modo operativo.
Il secondo parametro descrive tramite quale azione si doveva effettuare il riposizionamento.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Fare proseguire il programma fino ad un blocco NC riposizionabile oppure modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16918 **[Canale %1:] Per l'azione '%2<ALNX>' tutti i canali devono trovarsi nello stato di reset**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: Per poter eseguire l'azione tutti i canali devono trovarsi nello stato di default (ad es. per il caricamento di dati macchina)!

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Attendere fino all'interruzione dello stato del canale oppure azionare il tasto di Reset.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16919 **[Canale %1:] Azione '%2<ALNX>' non ammessa con allarme attivo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: Non è possibile eseguire l'azione a causa di un allarme oppure perché il canale si trova nello stato di errore.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Azionare il tasto di Reset.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16920 **[Canale %1:] Azione '%2<ALNX>' già attiva**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: E' ancora attiva l'elaborazione di un'azione identica.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Attendere finché la precedente azione non è terminata e quindi ripetere l'operazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16921 **[BAG %2:] [Canale %1:] Dato macchina: assegnazione canale /BAG non ammessa o doppia**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del BAG

Spiegazione: In fase di avviamento è stato riscontrato un abbinamento canale/BAG non consentito.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Controllare il DM10010 $MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP.

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16922 **[Canale %1:] Sottoprogrammi: azione '%2<ALNX>' è stato superato il numero max. di annidamenti**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: L'elaborazione attuale può essere interrotta da diverse azioni. A seconda del tipo di azione vengono attivati dei programmi ASUP. È possibile interrompere i programmi ASUP nello stesso modo in cui si interrompono i programmi utente. Un maggiore numero di annidamenti per i programmi ASUP non è possibile, perché comporterebbe problemi di memoria.

Esempio: un interrupt interrompe l'elaborazione del programma attuale. Altri interrupt con priorità maggiore interrompono le elaborazioni dei programmi ASUP attivate precedentemente.

Le cause possibili sono: DryRunOn/Off, DecodificaBloccoSingoloOn, Cancellazione percorso residuo, interrupt...

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Non attivare l'evento in questo blocco.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16923 [Canale %1:] Influenza sul programma: azione '%2<ALNX>' non ammessa nello stato attuale

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: Non è possibile arrestare l'elaborazione attuale, perché è in corso una procedura di pre-elaborazione.

Questo vale in modo particolare ad es. con il caricamento di dati macchina e in ricerca blocco fino al raggiungimento del blocco ricercato.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Interrompere la procedura con Reset.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16924 [Canale %1:] Attenzione: il test di programma modifica i dati della gestione utensili

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Quando si esegue un test di programma vengono modificati i dati utensile e non è possibile ripristinare automaticamente i dati originali quando il test del programma è terminato.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.

Salvare i dati utensile su HMI e ricaricarli dopo "ProgtestOff".

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16925 [Canale %1:] Influenza sul programma: azione '%2<ALNX>' non ammessa nello stato attuale, azione '%3<ALNX>' attiva

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

%3 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: L'azione è stata rifiutata perché attualmente è in corso un cambio di modo operativo o di un sottomodo operativo (commutazione a Automatico, MDA, JOG, sovramemorizzazione, digitalizzazione, ...).

Esempio: il messaggio d'allarme viene emesso quando si aziona il tasto di Start durante il cambio da un modo o sottomodo operativo all'altro, ad es. da AUTO a MDA, prima che l'NCK abbia confermato la selezione del modo operativo.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ripetere l'azione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16926 **[Canale %1:] Coordinamento del canale: azione %2 non consentita nel blocco %3, marker %4 già settato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Azione
%3 = Numero del blocco
%4 = Numero del marker

Spiegazione: L'azione è stata rifiutata, il marker da settare è già settato.
Verificare il programma.
Esempio:
SETM (1); CLEARM (1); il marker deve essere prima resettato.
SETM(1);

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ripetere l'azione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16927 **[Canale %1:] Azione '%2<ALNX>' non consentita con elaborazione interrupt attiva**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: Non è consentito eseguire l'azione quando è attiva l'elaborazione di un interrupt (es. cambio modi)

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eseguire un Reset oppure attendere il termine dell'elaborazione dell'interrupt.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16928 **[Canale %1:] Gestione dell'interrupt: azione '%2<ALNX>' non ammessa**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: È stata attivata una interruzione del programma in un blocco senza funzionalità di riorganizzazione
Esempio delle possibili interruzioni del programma, in questo caso:
- Posizionamento su riscontro fisso
- Segnale VDI cancellazione percorso residuo nel canale
- Segnale VDI di cancellazione percorso residuo nell'asse
- Misure
- Finecorsa software
- Scambio assi
- L'asse proviene dal funzionamento a seguire
- Disattivazione servo
- Cambio gamma con GS reali diversi da GS di riferimento.

Nel blocco in questione si tratta di:
- Blocco di raccolta da ricerca blocco (con esclusione dell'ultimo blocco di raccolta)
- Blocco con un'interruzione della sovramemorizzazione.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Non attivare l'evento in questo blocco.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16930 [Canale %1:] Blocco precedente e attuale %2 devono essere separati da un blocco eseguibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco

Spiegazione: Le funzioni di linguaggio WAITMC, SETM, CLEARM, WRTPR e MSG possono essere programmate solo singolarmente in un blocco NC. Per evitare interruzioni di velocità, questi blocchi internamente all'NCK vengono collegati al blocco NC successivo (nel caso di WAITMC al blocco NC precedente). Per questo motivo tra i blocchi NC deve sempre essere presente un blocco eseguibile (non un blocco di calcolo). Un blocco NC eseguibile contiene ad esempio movimenti di posizionamento, una funzione ausiliaria, STOPRE, tempo di sosta, etc.
Nota: Questo non vale per la programmazione di MSG con il parametro supplementare "1", in questo caso viene creato un blocco a sè stante che interrompe il funzionamento continuo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Stop dell'interprete.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Tra il blocco NC precedente e il blocco NC attuale programmare un blocco NC eseguibile.
Esempio:
N10 SETM.
N15 STOPRE ; inserire un blocco NC eseguibile.
N20 CLEARM.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

16931 [Canale %1:] Sottoprogrammi: azione '%2<ALNX>' è stato superato il numero max. di annidamenti

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: L'elaborazione attuale può essere interrotta da diverse azioni. A seconda del tipo di azione vengono attivati dei programmi ASUP. È possibile interrompere i programmi ASUP nello stesso modo in cui si interrompono i programmi utente. Un maggiore numero di annidamenti per i programmi ASUP non è possibile perché comporterebbe problemi di memoria.
Esempio: non interrompere ripetutamente il blocco di accostamento di un'operazione di riposizionamento, ma attendere prima la fine dell'elaborazione.
Le cause possibili sono: cambio del modo operativo, SlashON/OFF, sovramemorizzazione.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Generare un cambio di blocco e ripetere l'azione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16932 [Canale %1:] Conflitto nell'attivazione dei dati utente tipo %2

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Tipo di dati

Spiegazione: Con la funzione "Attivazione dei dati utente" (Servizio-PI _N_SETUDT) viene modificato un blocco di dati (correzione utensile, spostamento origine impostabile oppure frame base), che viene sovrascritto contemporaneamente anche dai blocchi del programma pezzo in fase di preparazione.
In caso di conflitto viene reimpostato il valore proveniente dall'HMI.
Nel parametro %2 viene indicato quale blocco di dati è interessato:
1: correzione utensile attiva
2: frame base
3: spostamento origine attivo

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare le impostazioni sull'HMI ed eventualmente ripetere la procedura.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16933 [Canale %1:] Gestione dell'interrupt: azione '%2<ALNX>' non consentita nello stato attuale

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: Se a causa di un evento di riorganizzazione l'arresto è avvenuto oltre il cambio di blocco, può accadere che il blocco attuale non sia idoneo per la riorganizzazione. In questa situazione la gestione dell'evento riorganizzazione deve interrompere immediatamente la riorganizzazione stessa. Eventi di riorganizzazione sono, ad es., interruzioni di sottoprogrammi, cancellazione di percorsi residui ed interrupts.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Il programma deve essere interrotto con reset.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16934 [Canale %1:] Gestione dell'interrupt: azione '%2<ALNX>' non possibile a causa di uno stop

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: Eventi riorganizzazione sono, ad es., interruzioni di sottoprogrammi, cancellazioni di percorsi residui ed interrupts, scambio di assi, abbandono dello stato di funzionamento a seguire. In questa situazione si sovrappongono due eventi riorganizzazione. Il 2. evento di riorganizzazione incontra il 1. blocco che è stato generato dal precedente evento (ad es. se si sono generati 2 veloci cambi assi in successione). Lo scambio asse genera una riorganizzazione nel canale che seleziona un asse non ancora preparato. Per la sequenza qui descritta è necessario stoppare esattamente questo blocco in modo che il buffer IPO non vada in overflow. Questo può avvenire con il tasto di stop di stop-all, con un allarme della progettazione STOP INTERPRETE oppure con decodifica blocco singolo.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Il programma deve essere interrotto con reset.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16935 [Canale %1:] Azione '%2<ALNX>' non possibile a causa della ricerca blocco

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: L'azione non è ammessa perché è attiva la ricerca blocco attraverso il test del programma. Ricerca blocco attraverso il test del programma: "Servizio Pi _N_FINDBL con parametro di modo 5"

In questo tipo di ricerca di blocco non si può attivare il test del programma e nemmeno l'avanzamento per ciclo di prova.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Attivare l'azione al termine della ricerca.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16936 [Canale %1:] Azione '%2<ALNX>' non possibile a causa dell'avanzamento per ciclo prova

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: L'azione non è ammessa perché al momento è attivo l'avanzamento per ciclo prova.
Esempio: la ricerca blocco attraverso il test del programma (Servizio Pi _N_FINDBL con parametro di modo 5) non può essere attivata quando è attivo l'avanzamento per ciclo prova.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Il programma deve essere interrotto con reset.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16937 [Canale %1:] Azione '%2<ALNX>' non possibile a causa del Program-Test

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: L'azione non è ammessa perché al momento è attivo il test del programma.
Esempio: la ricerca di blocco attraverso il test del programma (Servizio Pi _N_FINDBL con parametro di modo 5) non può essere inserita quando è attivo il test del programma.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Disinserire il test del programma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16938 [Canale %1:] Azione '%2<ALNX>' non possibile a causa della ricerca blocco

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: Eventi di riorganizzazione sono, ad es., interruzioni di sottoprogrammi, cancellazioni di percorsi residui ed interrupts, scambio di assi, abbandono dello stato di funzionamento a seguire. Questi eventi attendono il termine di un cambio gamma. Il tempo di attesa massimo è però scaduto.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Interrompere il programma con Reset. Eventualmente aumentare il valore del DM10192 $MN_GEAR_CHANGE_WAIT_TIME.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16939 [Canale %1:] Azione '%2<ALNX>' rifiutata a causa di un cambio gamma attivo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: Gli eventi di riorganizzazione che sono possibili in condizione di stop, come ad esempio il cambio di modo operativo, attendono la conclusione di un cambio gamma. Il tempo di attesa massimo è però scaduto.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ripetere l'azione oppure aumentare il valore del DM10192 $MN_GEAR_CHANGE_WAIT_TIME.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16940 [Canale %1:] Azione '%2<ALNX>' attesa di cambio gamma

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: Gli eventi di riorganizzazione attendono il termine di un cambio gamma. Durante il tempo di attesa viene visualizzato l'allarme.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Visualizzazione di un messaggio.

Rimedio: Per disattivare l'emissione dell'allarme, impostare il DM11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 1 = 0.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

16941 [Canale %1:] Azione '%2<ALNX>' rifiutata perché non è ancora stato elaborato alcun evento di programma

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: L'impostazione del DM20108 $MC_PROG_EVENT_MASK fa sì che in caso di RESET o PowerOn venga attivato automaticamente un ASUP. Gli ASUP attivati implicitamente vengono genericamente definiti "richiamo di programma controllato da evento" o "evento di programma".

Nella situazione di allarme questo ASUP non ha potuto ancora essere attivato, per cui l'azione (generalmente un avvio di programma pezzo) deve essere rifiutata.

I motivi della mancata attivazione dell'ASUP possono essere i seguenti:

1. Il programma ASUP non esiste (/_N_CMA_DIR/_N_PROG_EVENT_SPF)
2. L'ASUP può avviarsi solo in stato referenziato (vedi DM11602 $MN_ASUP_START_MASK)
3. Manca il segnale di READY (a causa di un allarme)

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Caricare il programma

Verificare DM11602 $MN_ASUP_START_MASK

Tacitare l'allarme

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16942 [Canale %1:] Comando di Start programma , azione '%2<ALNX>' impossibile

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: Attualmente l'allarme viene generato solo con l'azione SERUPRO. SERUPRO significa ricerca blocco tramite test di programma.

SERUPRO sta cercando la destinazione della ricerca e ha quindi commutato il canale nel modo test di programma. Con il comando di START programma, nel canale K1 verrebbe avviato un altro canale K2 in modo real, ovvero gli assi verrebbero avviati in modo real nel processo di ricerca.

Se questo allarme viene disattivato (vedi help), l'utente può sfruttare il comportamento descritto sopra selezionando in precedenza dal PLC il modo test di programma nel canale K2, lasciando che K2 venga eseguito fino al termine naturale e quindi arrestando K2 per poi disattivare il test di programma.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: L'allarme può essere disattivato con DM10708 $MN_SERUPRO_MASK bit 1.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16943 [Canale %1:] Azione '%2<ALNX>' impossibile a causa di un ASUP

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: L'azione nel 2° parametro è stata rifiutata perché un ASUP è attivo.

Attualmente con questo allarme viene rifiutata solo la ricerca blocco integrata. La ricerca blocco integrata viene attivata quando si starta la ricerca blocco nella condizione di stop di programma. In altre parole: se dopo l'elaborazione parziale di un programma si prosegue "saltando" a una parte di programma successiva.

L'evento non è possibile se l'arresto è avvenuto in un ASUP oppure se prima dell'evento era stato selezionato un ASUP. Un ASUP viene selezionato quando si verifica l'evento ASUP scatenante, ma esso non può essere avviato (ad es. a causa di un blocco di lettura oppure del tasto Stop).

In questo contesto non ha importanza se si era attivato un ASUP utente o un ASUP di sistema. Gli ASUP utente vengono attivati mediante FC 9 o gli ingressi rapidi.

I seguenti eventi attivano gli ASUP di sistema:

- cambio di modo,
- overstore ON,
- interruzione di sottoprogramma
- attivazione di blocco singolo tipo 2
- attivazione di dati macchina
- attivazione di dati utente
- cambio di livelli di esclusione
- Dryrun On/Off
- test di programma OFF
- allarmi di blocchi di correzione
- modi di editing in Teach
- spostamento origine esterno
- scambio assi
- cancellazione percorso residuo
- misure.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ripetere l'azione una volta terminato l'ASUP.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16944 [Canale %1:] Azione '%2<ALNX>' impossibile a causa di blocchi di ricerca attivi

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: L'NCK sta elaborando i blocchi di azione della ricerca blocco oppure il movimento di accostamento dopo la ricerca blocco. In questa situazione l'azione (2° parametro dell'allarme) deve essere rifiutata. Attualmente con questo allarme viene rifiutata solo la ricerca blocco integrata. La ricerca blocco integrata viene attivata quando si attiva la ricerca blocco nella condizione di stop di programma. In altre parole: se dopo l'elaborazione parziale di un programma si prosegue "saltando" a una parte di programma successiva.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ripetere l'azione dopo il movimento di accostamento della ricerca blocco.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16945 [Canale %1:] Azione '%2<ALNX>' ritardata fino a fine blocco

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: L'azione che viene eseguita (ad es. Dry-RunOn/Off, cambio di livello di esclusione...) dovrebbe essere immediatamente attiva ma attende la fine blocco perché è in corso la lavorazione di una filettatura. L'azione viene ritardata.

Esempio: durante una filettatura viene attivata l'azione DryRun. Il procedimento con la velocità più elevata inizia solo con il blocco successivo.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: L'allarme può essere soppresso con il DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit 17==1.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16946 [Canale %1:] Avvio tramite START non consentito

Parametro: %1 = ID del canale

Spiegazione: Questo allarme viene attivato solo con "Group Serupro". Group Serupro" viene inserito con DM10708 $MN_SERUPRO_MASK bit 2" e consente il ripristino di interi gruppi di canali durante la ricerca.

Con il DM22622 $MC_DISABLE_PLC_START si determina quale canale in generale viene avviato dal PLC e quale canale può essere avviato solo da un altro canale tramite il comando di programma pezzo START.

L'allarme subentra quando il canale è stato avviato tramite comando di programma pezzo ed è stato settato DM22622 $MC_DISABLE_PLC_START==FALSE.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Adattare il DM22622 $MC_DISABLE_PLC_START oppure escludere "Group Serupro" (vedi DM10708 $MN_SERUPRO_MASK)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16947 [Canale %1:] Avvio tramite PLC non consentito

Parametro: %1 = ID del canale

Spiegazione: Questo allarme viene attivato solo con "Group Serupro". Group Serupro" viene attivato con il DM10708 "$MN_SERUPRO_MASK, bit 2" e consente il ripristino di interi gruppi di canali durante la ricerca.

Con il dato macchina DM22622 $MC_DISABLE_PLC_START si determina quale canale in generale viene avviato dal PLC e quale canale può essere avviato solo da un altro canale tramite il comando del programma pezzo START.

L'allarme interviene quando il canale è stato avviato tramite PLC ed è stato impostato il DM22622 $MC_DISABLE_PLC_START==TRUE.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Adattare il DM22622 $MC_DISABLE_PLC_START oppure escludere "Group Serupro" (vedi DM10708 $MN_SERUPRO_MASK)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16948 [Canale %1:] dipendente dal canale %2 ancora attivo.

Parametro: %1 = ID del canale

%2 = ID del canale

Spiegazione: Questo allarme viene attivato solo con "Group Serupro". Group Serupro" viene inserito con DM10708 $MN_SERUPRO_MODE bit 2 e consente il ripristino di interi gruppi di canali durante la ricerca.

Un "canale dipendente" è un canale che è stato indirettamente avviato da un canale attuale. Il canale attuale è stato startato tramite PLC.

Questo canale d_e_v_e essere concluso (esso deve cioè aver raggiunto M30) prima della conclusione del canale attuale.

L'allarme subentra quando il canale attuale viene concluso prima del canale dipendente.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Escludere "Group Serupro" (vedi DM10708 $MN_SERUPRO_MASK) oppure integrare WAITE.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16949 La corrispondenza tra il flag del canale %1 e del canale %2 non è valida.

Parametro: %1 = ID del canale

%2 = ID del canale

Spiegazione: Questo canale definisce un flag WAIT con altri canali che a loro volta non hanno corrispondenza con questo flag Wait.

Il flag WAIT di questo canale non ha controparte esplicita nell'altro canale, vale a dire che i canali non si attendono reciprocamente.

==========

Esempio

Ch 3 Ch 5 Ch 7

WAITM(99,3,5) WAITM(99,3,5) WAITM(99,5,7)

I flag Wait nel canale 3 e 5 si attendono reciprocamente e il canale 7 attende solo il canale 5. Il canale 7 può quindi già proseguire se 5 e 7 hanno raggiunto il flag Wait, ma il canale 3 è ancora lontano dal flag Wait.

Proseguendo il canale 7 cancella il suo flag Wait. Raggiungendo di nuovo il flag Wait 99 non è più possibile determinare in modo preciso il comportamento.

==========

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Disporre in ogni flag Wait tutti i canali con i quale si intende eseguire la sincronizzazione oppure sopprimere l'allarme con DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, bit 23.

==========

Esempio di soluzione - A:

Ch 3 Ch 5 Ch 7

WAITM(99,3,5,7) WAITM(99,3,5,7) WAITM(99,3,5,7)

==========

Esempio di soluzione - B:

Ch 3 Ch 5 Ch 7

WAITM(99,3,5) WAITM(99,3,5)

WAITM(88,5,7) WAITM(88,5,7)

==========

Esempio di soluzione - C:

Ch 3 Ch 5 Ch 7

WAITM(88,5,7) WAITM(88,5,7)

WAITM(99,3,5) WAITM(99,3,5)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16950 [Canale %1:] Ricerca con blocco di arresto

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Allarme informativo.

La ricerca non è stata eseguita sul blocco di interruzione, ma inizia poco prima. Questo cosiddetto "Blocco di arresto" viene generato dall'istruzione del programma pezzo IPTRLOCK oppure definito in modo implicito con il DM22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK. In questo modo si ottiene che la ricerca non venga eseguita in nessun settore di programma critico (ad es. dentatura a creatore). L'allarme indica quindi che, anziché ricercare il blocco realmente interrotto in precedenza, si ricerca un altro blocco. Questo comportamento è intenzionale e l'allarme serve solo come avvertimento.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, DM22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK e istruzione di linguaggio IPTRLOCK

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16951 [Canale %1:] Ricerca blocco in una sezione di programma protetta

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Con l'istruzione di linguaggio IPTRLOCK e IPTRUNLOCK, il programmatore può contrassegnare una sezione di programma pezzo come protetta. Ogni ricerca in questa sezione di programma viene tacitata con questo allarme 16951. In altre parole: al verificarsi di questo allarme l'utente ha avviato una ricerca blocco (tipo Serupro) e la destinazione di ricerca si trova in un settore protetto! Un settore protetto può essere definito in modo implicito con il dato macchina DM22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK.

Avvertenza:

L'allarme può essere generato se la simulazione è stata conclusa durante la ricerca blocco. L'allarme non può essere emesso immediatamente con l'avvio della ricerca blocco.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK DM22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK e istruzione di linguaggio IPTRLOCK

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16952 [Canale %1:] Istruzione di programma di Start non possibile a causa di MDA

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: L'NCK sta elaborando un ASUP nel modo operativo MDA. In questa configurazione l'istruzione di programma pezzo "Start" per un altro canale non è consentita. Attenzione: se un ASUP viene startato in JOG, l'NCK può commutare internamente in MDA se si trovava già in MDA e non era in stato di RESET. Nota: senza questo allarme verrebbe sempre startato il buffer MDA dell'altro canale.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Startare l'ASUP in AUTO oppure AUTO->JOG

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16953 [Canale %1:] SERUPRO non consentito per l'asse slave %2 perchè per l'asse master %3 non è attivo il blocco asse/mandrino

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome dell'asse slave, numero del mandrino slave

%3 = Nome dell'asse master, numero del mandrino master

Spiegazione: Momentaneamente l'allarme si verifica solo con l'azione SERUPRO. SERUPRO è l'abbreviazione della ricerca blocco tramite test programma.

SERUPRO con accoppiamento attivo è possibile solo se per tutti gli assi/mandrini master dell'asse/mandrino slave è presente il relativo blocco asse/mandrino

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Settare il blocco asse/mandrino dell'asse master

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16954 [Canale %1:] Blocco %2 Stop programmato nel settore Stop-Delay non consentito

Parametro: %1 = ID del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: In un settore di programma (settore Stop-Delay), delimitato da DELAYFSTON e DELAYFSTOF, è stata utilizzata un'istruzione che provoca uno Stop. In questo punto non sono consentite altre istruzioni oltre G4 che possono provocare lo Stop anche solo per breve tempo. Un settore Stop-Delay può anche essere definito con DM11550 $MN_STOP_MODE_MASK.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: DM11550 $MN_STOP_MODE_MASK e istruzione DELAYFSTON DELAYFSTOF

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

16955 [Canale %1:] Lo Stop nel settore Stop-Delay viene ritardato

Parametro: %1 = ID del canale

Spiegazione: In un settore di programma (settore Stop-Delay), delimitato da DELAYFSTON e DELAYFSTOF, è stato rilevato un evento che provoca uno Stop. Lo Stop viene ritardato ed eseguito dopo DELAYFSTOF. Un settore Stop-Delay può anche essere definito con DM11550 $MN_STOP_MODE_MASK

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: DM11550 $MN_STOP_MODE_MASK e istruzione DELAYFSTON DELAYFSTOF

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

16956 [Canale %1:] Il programma %2 non può essere startato a causa del blocco start globale

Parametro: %1 = ID del canale
%2 = (percorso e nome del programma)

Spiegazione: Il programma selezionato in questo canale non può essere startato in quanto è stato settato il "Blocco start globale".
Avvertenza:
PI "_N_STRTLK" setta il "Blocco start globale" e PI "_N_STRTUL"
rimuove il "Blocco start globale"
L'allarme viene attivato con DM11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 6

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Rimuovere il "Blocco start globale" e riavviare

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16957 [Canale %1:] Il settore Stop-Delay viene escluso

Parametro: %1 = ID del canale

Spiegazione: Non è stato possibile attivare il settore di programmazione (settore Stop-Delay) delimitato da DELAYFSTON e DELAYFSTOF. In questo caso ogni Stop ha effetto immediato e non viene ritardato!
Questo si verifica sempre quando la frenatura avviene oltre il settore di Stop-Delay, cioè la procedura di frenatura inizia prima del settore Stop-Delay e termina solo nel settore di Stop-Delay.
Anche quando si entra nel settore Stop-Delay con override 0, il settore Stop-Delay non può essere attivato
Ad esempio: un G4 prima del settore Stop-Delay consente all'utente di ridurre l'override a 0. In questo modo il successivo blocco nel settore Stop-Delay inizia quindi con override 0 e si verifica appunto la situazione di allarme descritta).
DM11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 7 attiva questo allarme.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: DM11550 $MN_STOP_MODE_MASK e istruzione DELAYFSTON DELAYFSTOF

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

16959 **[Canale %1:] Azione '%2<ALNX>' non consentita durante la ricerca in simulazione**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: La funzione (2° parametro) non può essere attivata durante la ricerca in simulazione.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Attendere fine ricerca.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16960 **[Canale %1:] Azione '%2<ALNX>' non consentita durante ESECUZIONE SETTORE PROGRAMMA**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: La funzione (2.parametro) non può essere attivata durante ESECUZIONE SETTORE PROGRAMMA.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Attendere la fine esecuzione del settore programma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16961 **[Canale %1:] Azione '%2<ALNX>' non consentito durante la verifica della sintassi**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: La funzione (2° parametro) non può essere attivata durante la verifica della sintassi.
Avvertenza: la verifica della sintassi viene utilizzata con i seguenti servizi PI:
_N_CHKSEL _N_CHKRUN _N_CHKABO

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Attendere la fine della verifica della sintassi oppure
interrompere la verifica della sintassi con Reset oppure
interrompere la verifica della sintassi con PI _N_CHKABO.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16962 **[Canale %1:] Tempo di calcolo dell'NCK ridotto, start non possibile**

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Il tempo di calcolo disponibile per l'NCK si è ridotto quindi vengono inibiti gli start. La potenza di calcolo non è sufficiente per un'elaborazione fluida del programma. Il tempo di calcolo dell'NCK potrebbe essere stato ridotto a causa di una simulazione del programma pezzo attraverso l'HMI.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Attendere la conclusione della simulazione oppure eseguire RESET in un qualsiasi altro canale.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16963 **[Canale %1:] Lo start dell'ASUP è stato rifiutato**

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Uno start esterno dell'ASUP dalla condizione di programma INTERROTTO è stato rifiutato per uno dei seguenti motivi:
- Bit 0 del DM11602 $MN_ASUP_START_MASK non settato
- Priorità dell'ASUP troppo bassa (valore troppo grande) oppure DM11604 $MN_ASUP_START_PRIO_LEVEL impostato troppo elevato (valore troppo piccolo)

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere i dati macchina oppure adattare la priorità dell'ASUP da eseguire

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16964 [Canale %1:] I blocchi Init non sono stati elaborati completamente

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: All'avvio vengono elaborati i blocchi Init preposti per una corretta inizializzazione del controllo numerico. L'allarme viene emesso quando l'elaborazione (solitamente a causa di allarmi già presenti) non viene eseguita correttamente.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Cancellare gli allarmi presenti.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

16966 [Canale %1:] Azione '%2<ALNX>' vietata durante Jog-Retract

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: La funzione (2° parametro) non può essere attivata durante Jog-Retract.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Terminare Jog-Retract tramite Reset.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16967 [Canale %1:] Azione '%2<ALNX>' non ammessa durante la preelaborazione dei settori di protezione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

Spiegazione: La funzione (2° parametro) non deve essere attivata durante la preelaborazione dei settori di protezione attivati da PI _N_PROT_A.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Attendere fino alla conclusione di PI _N_PROT_A o interrompere il PI con RESET.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

16968 [Canale %1:] Il dato macchina %2[%3] contiene una sintassi errata. Codice di errore: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Stringa: identificatore DM
%3 = Indice: Indice array DM
%4 = Codice di errore

Spiegazione: Durante la definizione di una funzione ausiliaria o di un nome di un sottoprogramma, è stata violata una regola di sintassi. Il codice di errore delimita il problema:

1 - Una definizione di funzione ausiliaria deve iniziare con M, D, H o T.

2 - Una definizione di una funzione ausiliaria richiede un'estensione o un valore.

3 - Un'estensione della funzione ausiliaria deve essere, se presente, una wildcard '*' oppure un numero naturale racchiuso tra parentesi quadre '[', ']'. Per le funzioni ausiliarie 'T' un numero naturale è consentito solo se $MC_T_M_ADDRESS_EXT_IS_SPINO = TRUE oppure con la gestione magazzino attivata (DM18080 $MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK, DM20310 $MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK).

4 - Il valore di una funzione ausiliaria, se presente, deve essere un numero naturale o una wildcard '*' dopo un segno di uguale '='.

5 - Con la gestione utensili attiva (DM18080 $MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK, DM20310 $MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK) non può essere immesso un valore numerico per 'T', ma solo una wildcard '*'.

6 - Altre voci, come funzioni ausiliarie, vengono interpretate come nomi di sottoprogrammi. Un nome di sottoprogramma deve essere un nome valido di sottoprogramma NC con il prefisso '_N_'; senza indicazione del percorso e senza '/'. Non deve essere una parola chiave del linguaggio NC (ad es. POSA).

7 - '_N_ASUP1' e '_N_ASUP2' non sono consentiti come definizione di sottoprogrammi perché sono i nomi di sottoprogrammi di ASUP di sistema.

Esempi di definizioni di funzioni ausiliarie corrette sono: 'H[3]=7', 'M[22]', 'D[*]=4', 'T[*]=*', 'T=*', .

Un esempio di nome corretto di sottoprogramma è '_N_TOOL_TWIST'.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Immettere la sintassi corretta per la definizione della funzione ausiliaria o del nome del sottoprogramma nel DM indicato.

- Posizioni CFG_STOP: DS42220 $SC_CFG_STOP_ARRAY

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

17001 [Canale %1:] Blocco %2 memoria insufficiente per i dati utensile/magazzino. Tipo di dati: %3 %4

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Tipo di dati

%4 = Causa

Spiegazione: Tipo di dati:
1-Utensili, 2-Taglienti, 3-Multitool, 4-Posti Multitool, 5-Correzioni cumulative o di messa a punto
6-Adattatori, 7-Magazzini, 8-Posti magazzino, 9-Gruppi di usura, 10-Distanza magazzino
Causa (solo se il tipo di dati è Utensile):
1-Limite numero utensile raggiunto, 2-Handles liste utensili, 3-Corpi utensile, 4-Handles gruppi di utensili, 5-Gruppi di utensili
La quantità delle seguenti grandezze relative a dati utensile/magazzino nell'NC è definita con i dati macchina:
- numero degli utensili + numero dei blocchi dati di rettifica: DM18082 $MN_MM_NUM_TOOL
- numero dei taglienti: DM18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA
Utensili, blocchi dati di rettifica e taglienti possono essere utilizzati indipendentemente dalla gestione utensile.
La memoria per i seguenti dati è disponibile solo se è impostato il corrispondente bit nel DM18080 $MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK.
- numero dei blocchi dati di sorveglianza: DM18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA
- numero dei magazzini: DM18084 $MN_MM_NUM_MAGAZINE
- numero dei posti di magazzino: DM18086 $MN_MM_NUM_MAGAZINE_LOCATION
- numero degli adattatori: DM18104 $MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER e DM18103 $MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER_TYPE2
La seguente grandezza viene definita attraverso la configurazione software: numero dei blocchi dati per le distanze del magazzino: P2 consente fino a 32 di questi blocchi dati.
Definizione:
- 'Blocchi dati di rettifica': ad un utensile dei tipo 400 ... 499 possono essere associati dei dati di rettifica.
Un simile set di dati occupa ulteriormente la memoria come se fosse previsto per un tagliente.
- 'Blocchi dati di sorveglianza': ogni tagliente di un utensile può essere dotato aggiuntivamente di dati di sorveglianza.
- Se l'allarme interviene durante la scrittura di uno dei parametri $TC_MDP1/$TC_MDP2/$TC_MLSR,
allora si deve verificare se i dati macchina DM18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC/ DM18076 $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE sono stati impostati correttamente.
DM18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC stabilisce quante diverse impostazioni Indice1 si possono eseguire per un valore Indice2
DM18076 $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE stabilisce quanti diversi posti intermedi si possono definire in Indice2.
Se si deve creare un Multitool oppure i relativi posti, l'allarme indica che si devono creare più Multitool di quelli consentiti con il DM18083 $MN_MM_NUM_MULTITOOL
oppure se l'allarme viene emesso durante la creazione dei posti del Multitool, esso indica che si devono creare più posti del Multitool di quelli coonsentiti con il DM18085 $MN_MM_NUM_MULTITOOL_LOCATIONS.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato.
- Modificare i dati macchina:
- Modificare il programma NC, ossia ridurre il numero delle grandezze presenti

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17010 [Canale %1:] Blocco %2: capacità di memoria insufficiente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella elaborazione/importazione di file della memoria di lavoro attiva è stata riscontrata una insufficiente disponibilità di memoria (ad es. per grandi campi multidimensionali come LUD o GUD, oppure nella creazione della memoria per correzione utensile).

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Ridurre i campi oppure predisporre più capacità di memoria per l'archivio dei dati, per i richiami di sottoprogrammi, correzioni utensili e variabili dell'utente (dati macchina MM_...).
Vedi /FB/, S7 configurazione delle memorie

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

17018 [Canale %1:] Blocco %2 Valore errato per il parametro %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome del parametro

Spiegazione: Al parametro indicato è stato assegnato un valore errato.
Per il parametro $P_WORKAREA_CS_COORD_SYSTEM sono consentiti solo i valori
=1 per SCP
=3 per ENS

Reazione: Stop dell'interprete.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Assegnare un altro valore.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

17020 [Canale %1:] Blocco %2: indice 1 Array non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Generalità:
è stato programmato un accesso in lettura o scrittura a una variabile di campo con 1° indice di campo non valido. Gli indici di campo validi devono essere compresi nell'ambito delle grandezze di campo definite o nell'ambito dei limiti assoluti (0 ... 32 766).
Periferia PROFIBUS/PROFINET:
nella lettura/scrittura di dati è stato utilizzato un indice del settore slot I/O non valido.
Causa:
1.: indice del settore slot I/O >= numero max. dei settori slot I/O utilizzabili.
2.: indice del settore slot I/O fa riferimento ad un settore slot I/O non configurato.
3.: indice del settore slot I/O fa riferimento ad un settore slot I/O non abilitato per variabili di sistema.
Vale in modo particolare: se l'allarme interviene durante la scrittura di uno dei parametri $TC_MDP1/$TC_MDP2/$TC_MLSR,
si deve verificare se il DM18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC è stato impostato correttamente
Il DM18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC stabilisce quante diverse registrazioni Indice1 si possono eseguire per un valore Indice2
Se viene programmato un numero di Multitool, il valore può entrare in conflitto con un numero T o di magazzino già definiti.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere le impostazioni degli elementi di campo per le istruzioni di accesso in base alle grandezze definite.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17030 [Canale %1:] Blocco %2 indice 2 Array non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Generalità:
è stato programmato un accesso di lettura o di scrittura ad una variabile di campo con 2° indice di campo non consentito. Gli indici di campo validi devono essere compresi nell'ambito delle grandezze di campo definite o nell'ambito dei limiti assoluti (0 ... 32 766).
Periferia PROFIBUS/PROFINET:
nella lettura/scrittura di dati si è tentato di scrivere/leggere oltre i limiti del settore slot I/O indicato.
Vale in modo particolare: se l'allarme interviene durante la scrittura di uno dei parametri $TC_MDP1/$TC_MDP2/$TC_MLSR,
si deve verificare se il DM18076 $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE è stato impostato correttamente
$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE stabilisce quanti diversi posti intermedi si possono definire in Indice2

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere le impostazioni degli elementi di campo per le istruzioni di accesso in base alle grandezze definite.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17035 [Canale %1:] Blocco %2 indice 3 Array non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Generalità:
è stato programmato un accesso di lettura o di scrittura ad una variabile di campo con 3° indice di campo non consentito. Gli indici di campo validi devono essere compresi nell'ambito delle grandezze definite o nell'ambito dei limiti assoluti (0 ... 32 766).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere le impostazioni degli elementi di campo per le istruzioni di accesso in base alle grandezze definite.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17040 [Canale %1:] Blocco %2: indice assi non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: È stato programmato un accesso di lettura o di scrittura ad una variabile per assi, il cui nome non è abbinabile chiaramente ad un asse di macchina.
Esempio:
Scrittura di un dato macchina per assi
$MA_... [X]= ... ; ma l'asse geometrico X a causa di una trasformazione non può essere assimilato ad un asse di macchina!

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Disattivare la trasformazione prima della scrittura dei dati per assi (parola chiave: TRAFOOF) oppure utilizzare come indice asse il nome dell'asse macchina.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17050 [Canale %1:] Blocco %2: valore non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stato programmato un valore che supera un campo dei valori oppure un valore limite di una variabile oppure di un dato macchina.

Ad es. - se in una variabile stringa (es. GUD oppure LUD) si dovesse scrivere una stringa maggiore della lunghezza stabilita nella definizione della variabile.

- se dovesse essere scritto un valore errato in una variabile della gestione utensili o gestione magazzino (ad es. numero di tagliente errato in $TC_DPCE[x,y] oppure numero del posto magazzino non consentito in $TC_MDP2[x,y]).

- il valore di MTL è errato. MTL deve essere programmato con un numero di posto Multitool di un Multitool programmato nell'istruzione T=numero posto magazzino dello stesso blocco NC.

- dovesse essere scritto un valore non consentito in $P_USEKT oppure $A_DPB_OUT[x,y].

- dovesse essere scritto un valore non consentito in un dato macchina (ad es. DM10010 $MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP[0] = 0).

- durante l'accesso ad un singolo elemento frame è stato indirizzato un componente diverso da TRANS, ROT, SCALE oppure MIRROR, oppure la funzione CSCALE è stata definita con un fattore di scala negativo.

E' stato programmato un numero di Multitool in conflitto con un numero T o di magazzino già definiti.

Nella programmazione di DELMLOWNER: l'istruzione non può essere programmata con il numero T di un UT montato in un Multitool.

Reazione: Stop dell'interprete.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Indirizzare i componenti frame solo con le parole chiavi previste; programmare il fattore di scala nei limiti 0,000 01 ... 999,999 99.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

17052 [Canale %1:] Blocco %2 valore/valore di parametro non consentito per il tipo STRING

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Un valore programmato del tipo STRING è già in uso.

Ad es. - il nome di un nuovo Multitool da creare è già stato assegnato ad un altro Multitool, utensile o magazzino.

- il nome di un nuovo utensile da creare è già stato assegnato ad un altro utensile con lo stesso nr. di duplo oppure ad un Multitool.

- il nome di un nuovo magazzino da creare è già stato assegnato ad un Multitool.

Reazione: Stop dell'interprete.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Il valore programmato del tipo STRING non è consentito.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

17055 [Canale %1:] Blocco %2 variabile GUD assente

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella procedura MEACALC non è stata trovata la variabile GUD necessaria per un accesso in lettura o scrittura.

Reazione: Stop dell'interprete.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare che siano stati creati tutti i GUD per MEACALC.
DEF CHAN INT _MVAR, _OVI[11]
DEF CHAN REAL _OVR[32], _EV[20], _MV[20], _SPEED[4], _SM_R[10], _ISP[3]
DEF NCK REAL _TP[3,10], _WP[3,11], _KB[3,7], _CM[8], _MFS[6]
DEF NCK BOOL _CBIT[16]
DEF NCK INT _CVAL[4].

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

17060 [Canale %1:] Blocco %2: il settore dati richiesto è troppo grande

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: È stata superata la capacità di memoria di 8 kbyte a disposizione per un simbolo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ridurre la dimensione dei campi.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17070 [Canale %1:] Blocco %2 dato protetto alla scrittura

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Si è cercato di scrivere una variabile protetta alla scrittura (ad es. una variabile di sistema). Safety Integrated: Le variabili di sistema safety devono essere scritte solo dal programma safety SPL.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Modificare opportunamente il programma pezzo.
Safety Integrated:
- cancellare l'accesso in scrittura a variabili di sistema Safety in altri programmi pezzo diversi dal programma SPL Safety
- verificare l'abilitazione della funzionalità Safety

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17071 [Canale %1:] Blocco %2: dato protetto in lettura

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Si è tentato di leggere una variabile protetta in lettura (ad es. variabile di sistema).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare il corrispondente diritto di accesso oppure modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17080 [Canale %1:] Blocco %2 %3: valore inferiore alla soglia minima

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = DM

Spiegazione: Si è cercato di scrivere un dato macchina con un valore inferiore alla soglia minima prefissata.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Determinare i limiti di impostazione del dato macchina e mantenere l'assegnazione nell'ambito di queste soglie.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17090 [Canale %1:] Blocco %2 %3 valore superiore alla soglia massima

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = DM

Spiegazione: Si è cercato di scrivere un dato macchina con un valore superiore alla soglia massima prefissata.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Determinare i limiti di impostazione del dato macchina e mantenere l'assegnazione nell'ambito di queste soglie.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17095 [Canale %1:] Blocco %2 valore non valido

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Si è cercato di definire un dato macchina con un valore non valido, ad es. zero.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il valore assegnato. Impostare ad es. un valore nel campo diverso da zero.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17100 [Canale %1:] Blocco %2: ingresso digitale/ nr. del comparatore %3 non attivato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero dell'ingresso

Spiegazione: Si è cercato di leggere un ingresso digitale n tramite la variabile di sistema $A_IN [n], che non è stato attivato dal DM10350 $MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS oppure tramite la variabile di sistema $A_INCO[n] si è cercato di leggere un ingresso comparatore che appartiene ad un comparatore non attivato.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Modificare il programma pezzo oppure i dati macchina.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17110 [Canale %1:] Blocco %2: l'uscita digitale nr. %3 non è attivata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nr. dell'uscita

Spiegazione: Si è cercato di leggere o di impostare un'uscita digitale NC (connettore X 121) tramite la variabile di sistema $A_OUT [n] con l'indice [n] superiore al limite max del DM10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare l'indice [n] delle variabili di sistema $A_OUT [n] tra 0 ed il valore del DM10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17120 [Canale %1:] Blocco %2: ingresso analogico nr. %3 non attivato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero dell'ingresso

Spiegazione: Si è cercato di leggere, tramite la variabile di sistema $A_INA[n], un ingresso analogico n, non attivato con il DM10300 $MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Modificare il programma pezzo oppure i dati macchina.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17130 [Canale %1:] Blocco %2: uscita analogica nr. %3 non attivata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nr. dell'uscita

Spiegazione: Si è cercato di scrivere o leggere, tramite la variabile di sistema $A_OUTA[n], un'uscita analogica n non attivata con il DM10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Modificare il programma pezzo oppure i dati macchina.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17140 [Canale %1:] Blocco %2 uscita NC %3 abbinata ad una funzione tramite dato macchina

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nr. dell'uscita

Spiegazione: L'uscita digitale/analogica programmata è abbinata ad una funzione NC (ad es. camma SW).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Utilizzare un'altra uscita oppure disattivare via DM la funzione NC concorrente.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17150 [Canale %1:] Blocco %2 nel blocco sono programmabili max. %3 uscite NC

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Quantità

Spiegazione: In un blocco NC non è possibile programmare un numero di uscite superiore a quanto indicato.
Il numero delle uscite HW viene definito nel DM:
DM10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS e
DM10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare un numero inferiore di uscite digitali/analogiche nello stesso blocco. Il numero massimo indicato si riferisce separatamente ad uscite analogiche o digitali. Eventualmente programmare due blocchi NC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17160 [Canale %1:] Blocco %2 nessun utensile selezionato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Si è tentato un accesso ai dati di correzione utensile attuali, servendosi delle variabili di sistema:
$P_AD [n]: contenuto del parametro (n: 1 - 25)
$P_TOOL: numero D attivo (numero del tagliente)
$P_TOOLL [n]: lunghezza utensile attiva (n: 1- 3)
$P_TOOLR: raggio utensile attivo
nonostante non sia stato attivato alcun utensile.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Prima di utilizzare le variabili di sistema programmare o attivare una correzione utensile nel programma pezzo.
Esempio:
N100 G.. ... T5 D1 ... LF
Con i seguenti dati macchina specifici per canali:
DM22550 $MC_TOOL_CHANGE_MODE
nuova correzione utensile con la funzione M
DM22560 $MC_TOOL_CHANGE_M_CODE
funzione M per cambio utensile
viene definito se l'attivazione di una correzione utensile deve avvenire con la parola T nel blocco oppure se la correzione utensile deve diventare attiva solo dopo la programmazione della parola M che determina il cambio utensile.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

17170 [Canale %1:] Blocco %2: numero dei simboli troppo grande

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: In fase di avviamento non è stato possibile importare i simboli predefiniti.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se si dovesse verificare questo tipo di errore di sistema, rivolgersi al supporto tecnico.
www.siemens.com/sinumerik/help
Per una rapida elaborazione, inserire le seguenti informazioni:
- N. di allarme compreso il testo di allarme
- Descrizione dell'operatività/modo operativo prima della segnalazione di allarme
- Creare il file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

17180 [Canale %1:] Blocco %2: numero D non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nel blocco visualizzato si accede ad un numero D che non è stato definito e pertanto non è disponibile.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare il richiamo utensile nel programma pezzo NC:
- E' stato programmato l'esatto numero D di correzione utensile? Se con l'istruzione di cambio utensile non è stato indicato alcun numero D, è attivo automaticamente il numero D impostato tramite il DM20270 $MC_CUTTING_EDGE_DEFAULT. Come default viene utilizzato D1.
- Sono stati definiti i parametri utensile (tipo UT, lunghezza,...)? Le dimensioni dei taglienti devono essere impostate in precedenza per mezzo del pannello operatore oppure immesse nell'NCK tramite un file di dati UT.

Descrizione delle variabili di sistema $TC_DPx[t, d] come sono contenute in un file di dati UT
x ... numero di parametro della correzione P
t ... numero utensile T corrispondente
d ... numero D della correzione UT

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17181 [Canale %1:] Blocco %2 T-nr.=%3, D-nr.=%4 non esiste

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero T
%4 = Numero D

Spiegazione: È stato programmato unl numero D che l'NCK non riconosce. Nella forma standard il numero D si riferisce al numero T impostato. Se è attiva la funzione nr. D piatto, viene emesso T=1.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per eliminare l'errore è possibile procedere nel seguente modo:
- Il programma è errato: correggere l'errore con il blocco di correzione e proseguire il programma.
- Manca il set di dati: caricare nell'NC un set di dati per i valori T/D indicati mediante HMI, con sovramemorizzazione e proseguire il programma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17182 [Canale %1:] Blocco %2 numero della correzione cumulativa non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Si è tentato di accedere ad una correzione cumulativa non definita per il tagliente attuale.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare l'accesso alla memoria delle correzioni cumulative con $TC_SCP*, $TC_ECP*, selezione della correzione cumulativa DLx oppure selezione dell'utensile Ty oppure selezione della correzione Dz.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17183 [Canale %1:] Blocco %2 nr. H già presente nel nr.T = %3, nr. D = %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero T
%4 = Numero D

Spiegazione: Ogni numero H (eccetto H=0) può essere assegnato solo una volta in un'unità TO. Il tagliente indicato possiede già il numero H. Se il numero H deve essere assegnato più volte occorre settare il DM10890 $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, bit 3 = 1.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Modificare il programma:
- selezionare un altro numero H

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17184 [Canale %1:] Blocco %2Utensile%3, Duplo nr. %5, Nr.D = %6 non esistente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Identificatore utensile
%4 = Numero Duplo | Numero D

Spiegazione: E' stato programmato un numero D non esistente per l'utensile selezionato.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se l'utensile selezionato non contiene il numero D programmato,
* il set di dati per il tagliente può essere caricato nell'NC (tramite HMI, con sovramemorizzazione) oppure
* il tagliente può essere creato successivamente oppure
* correggere eventualmente il numero D o l'identificatore utensile nel blocco indicato
e proseguito il programma NC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17188 [Canale %1:] Numero D %2 definito per l'utensile T-nr. %3 e %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del correttore D
%3 = Numero T del primo utensile
%4 = Numero T del secondo utensile

Spiegazione: Non è garantita l'univocità del numero D %2 menzionato nell'unità TO del canale %1. I numeri T %3 e %4 menzionati hanno ambedue un correttore con il numero %2.
Con gestione utensili attiva vale inoltre:
i numeri T menzionati appartengono a gruppi di utensili con differenti indicatori.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per eliminare l'errore è possibile procedere nel seguente modo:
1. Utilizzare una numerazione D univoca nell'ambito dell'unità TO.
2. Utilizzare un'altra istruzione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

17189 [Canale %1:] Numero D %2 degli utensili definito nel posto di magazzino %3 e %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del correttore D
%3 = Numero del posto di magazzino del primo utensile, '/' come carattere di separazione
%4 = Numero del posto di magazzino del secondo utensile, '/' come carattere di separazione

Spiegazione: Non è garantita l'univocità del numero D %2 menzionato nell'unità TO del canale %1. I numeri T %3 e %4 menzionati hanno ambedue un correttore con il numero %2.
Con gestione utensili attiva vale inoltre:
i numeri T menzionati appartengono a gruppi di utensili con differenti indicatori.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per eliminare l'errore è possibile procedere nel seguente modo:
1. Utilizzare una numerazione D univoca nell'ambito dell'unità TO. Se necessario rinominare il numero D.
2. Utilizzare un'altra istruzione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

17190 [Canale %1:] Blocco %2: numero T non consentito %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero T

Spiegazione: Nel blocco visualizzato si accede ad un utensile che non è stato definito e pertanto non è disponibile. L'UT (UT=utensile) è stato denominato attraverso il suo numero T, il suo nome oppure il suo nome e il numero Duplo.
Se è stata attivata e programmata la funzione T=posto magazzino, il numero T corrisponde al numero di posto magazzino. L'allarme può indicare quindi che il numero di posto magazzino è stato programmato in modo errato.
Se è stata attivata e programmata la funzione T=posto magazzino ed inoltre la funzione Multitool è stata attivata e programmata nella riga di programma MTL, l'allarme può significare anche che il posto programmato in T=posto magazzino non è un Multitool oppure che nel posto Multitool programmato con MTL non c'è un utensile.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare il richiamo utensile nel programma pezzo NC:
- programmazione corretta del numero utensile T..?
- T=programmazione posto magazzino: è stato programmato il numero di posto magazzino corretto?
- programmazione MTL: nel posto magazzino programmato c'è un Multitool oppure nel posto Multitool programmato c'è un utensile?
- parametri utensili P1 ... P25 definiti? Le dimensioni dei taglienti devono essere impostate in precedenza per mezzo del pannello operatore oppure immesse attraverso l'interfaccia V.24.

Descrizione delle variabili di sistema $P_DP x [n, m]
n ... numero utensile T corrispondente
m ... numero del tagliente D
x ... numero del parametro P

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17191 [Canale %1:] Blocco %2 T=%3 non esiste, programma %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero T oppure identificatore T
%4 = Nome del programma

Spiegazione: È stato programmato un identificatore utensile che l'NCK non conosce.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se l'indice di programma si trova su un blocco NC contenente l'identificatore T menzionato: se il programma è errato, correggere l'errore con il blocco di correzione, quindi proseguire il programma. Se manca il set di dati è necessario caricarne uno. Questo significa caricare nell'NCK un set di dati dell'utensile con tutti i numeri D definiti (tramite HMI con sovramemorizzazione), quindi proseguire il programma.
Se l'indice di programma si trova su un blocco NC non contenente l'identificatore T menzionato: l'errore è subentrato in precedenza nel programma durante la programmazione di T, esso viene però segnalato solo con l'istruzione di cambio.
Se il programma è errato ed è stato programmato T5 invece di T55 - è possibile correggere il blocco attuale con il blocco di correzione; ad es. se è presente solo M06, è possibile correggerlo in T55 M06. Il blocco errato con T5 resta nel programma fino ad un successivo RESET oppure fine programma.
Nelle strutture di programma complesse con programmazioni indirette può succedere che la correzione del programma non sia possibile. In questo caso è possibile aiutarsi solo localmente con un blocco di sovramemorizzazione - nell'esempio con T55. Se manca il set di dati è necessario caricarne uno. Ciò significa caricare nell'NCK il set di dati dell'utensile con tutti i numeri D definiti (tramite HMI, con sovramemorizzazione), programmare la T in sovramemorizzazione, quindi proseguire il programma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17192 [Unità TO %1:] Nome UT di '%2' non valido, numero duplo. %3. Non sono consentiti ulteriori UT sostitutivi in %4.

Parametro: %1 = Unità TO
%2 = Identificatore utensile
%3 = Numero del duplo
%4 = Identificatore di gruppo

Spiegazione: L'utensile con l'identificatore di gruppo menzionato, numero duplo, non può assumere l'identificatore "Identificatore di gruppo". Motivo: il numero massimo degli utensili sostitutivi consentiti è già stato definito. Con l'assegnazione del nome si ha un nuovo abbinamento oppure una riorganizzazione dell'utensile in un nuovo gruppo di utensili contenenti già il numero massimo di utensili sostitutivi consentiti su questa macchina.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Lavorare con un numero inferiore di utensili sostitutivi oppure richiedere al costruttore delle macchine di aumentarne il numero massimo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

17193 [Canale %1:] Blocco %2 l'utensile attivo non si trova più sul portautensile/mandrino nr. %3, Programma %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nr. portautensili, nr.mandrino
%4 = Nome del programma

Spiegazione: L'utensile indicato come master-Toolholder o mandrino master durante l'ultimo cambio utensile, non si trova più sul portautensile/mandrino indicato.
Esempio:
N10 SETHTH(1)
N20 T="Wz1" ; Cambio UT su portautensile master 1
N30 SETMTH(2)
N40 T1="Wz2" ; Portautensile 1 è solo portautensile a fianco.
Il cambio dell'utensile non causa la disattivazione della correzione.
N50 D5; nuova attivazione della correzione. Attualmente non esiste nessun utensile attivo al quale si possa riferire la D. Cioè D5 si riferisce a Tnr.=0, che imposta una correzione nulla.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Modifica del programma:
- Impostare il mandrino come principale oppure il portautensile come Mastertoolholder.
- Dopodiché resettare l'eventuale mandrino principale o Mastertoolholder.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

17194 [Canale %1:] Blocco %2 non è stato trovato nessun utensile adatto

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: - Si è tentato di accedere ad un utensile non definito.
- L'utensile specificato non ammette alcun accesso.
- Un utensile con le caratteristiche desiderate non è disponibile.
- E' stato programmato MTL=posto MT, T=numero posto magazzino. Nessun Multitool nel posto programmato

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare l'accesso all'utensile:
- È giusta la parametrizzazione del comando?
- L'utensile, in base al suo stato, non è in grado di consentire l'accesso?

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17195 [Canale %1:] Blocco %2 nome di portautensile %3 non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del portautensile

Spiegazione: Nel blocco indicato si accede ad un portautensile che non è stato definito.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare la programmazione del portautensile nel programma NC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17200 [Canale %1:] Blocco %2 Non è consentito cancellare i dati dell'utensile. Utensile: %3 ID errore: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero T
%4 = Causa dell'errore, stato dell'errore

Spiegazione: Si è cercato di cancellare dal programma pezzo i dati utensile di un utensile che è in lavorazione.
I dati degli utensili che sono in lavorazione non possono essere cancellati.
Questo è valido sia per gli utensili preselezionati o per quelli sostituiti con T, sia per quelli nei quali è attiva la velocità periferica costante della mola o la sorveglianza dell'utensile.
La prima parte del parametro 4 ("Causa dell'errore") indica perché non è possibile cancellare l'utensile. Valori possibili:
1 - UT attivo
2 - UT su un posto magazzino
3 - UT attivo e su un posto magazzino
4 - UT in movimento
5 - WZ attivo e in movimento
6 - WZ su un posto magazzino e in movimento
7 - WZ attivo, su un posto magazzino e in movimento

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare l'accesso alla memoria di correzione utensile mediante $TC_DP1[t,d] = 0 oppure disattivare l'utensile.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17202 [Canale %1:] Blocco %2 non è consentito cancellare i dati del magazzino

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Si è tentato di cancellare i dati del magazzino che al momento non sono cancellabili. Un magazzino attualmente nello stato "Utensile in movimento" non può essere cancellato. Un adattatore utensile, abbinato attualmente ad un posto di magazzino, non può essere cancellato. Un adattatore utensile non può essere cancellato quando il DM18104 $MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER ha il valore -1.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se il tentativo di cancellare un magazzino fallisce
$TC_MAP1[m] = 0 ; cancella il magazzino con il nr. di magazzino =m.
$TC_MAP1[0] = 0 ; cancella tutti i magazzini
$TC_MAP6[m] = 0 ; cancella il magazzino con tutti gli utensili in esso contenuti; dunque bisogna fare in modo che al momento del richiamo esso non sia nello stato di: "Utensile in movimento".
Se il tentativo di cancellare un magazzino non va a buon fine
$TC_ADPTT[a] = -1 ; cancella tutti gli adattatori con il numero "a"
$TC_ADPTT[0] = -1 ; cancella tutti gli adattatori,
bisogna prima disattivare l'abbinamento al posto oppure ai posti magazzino dell'adattatore - con $TC_MPP7[m,p] = 0 ; m=nr. del magazzino, p=nr. del posto al quale è abbinato l'adattatore.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17210 [Canale %1:] Blocco %2 non è consentito l'accesso ad una variabile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La variabile non può essere letta o scritta direttamente dal programma pezzo. Essa è consentita solo in azioni sincrone al movimento.
Esempio per variabili:
$P_ACTID (quali piani sono attivi)
$AA_DTEPB (percorso residuo assiale per l'incremento di pendolamento)
$A_IN (interrogare l'ingresso)
Safety Integrated: le variabili di sistema safety PLC possono essere lette soltanto durante la fase della messa in servizio dell' SPL.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17212 [Canale %1:] Gestione utensili: inserire utensile manuale %3, duplo Nr. %2 nel mandrino / portautensile %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nr. duplo
%3 = Identificatore utensile
%4 = Numero portautensile (numero mandrino)

Spiegazione: Avviso che per la prosecuzione del programma, è necessario che l'utensile manuale identificato deve essere inserito nel portautensile segnalato risp. nel mandrino. Un utensile manuale è un utensile i cui dati sono noti all'NCK ma non è abbinato ad alcun magazzino utensili per cui non è possibile un cambio utensile automatico da parte dell'NC.
L'utensile manuale indicato può anche essere un UT con Multitool. In questo caso deve essere sostituito il Multitool.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Assicurarsi che l'utensile venga inserito nel mandrino / portautensile. Dopo la conferma di cambio utensile avvenuto al PLC, l'allarme viene automaticamente tacitato.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

17214 [Canale %1:] Gestione utensili: togliere utensile manuale %3, nel mandrino/ portautensile %2

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero portautensile (numero mandrino)
%3 = Identificatore utensile

Spiegazione: Avviso che per la prosecuzione del programma, è necessario che l'utensile manuale identificato deve essere tolto dal portautensile segnalato oppure al mandrino. Un utensile manuale è un utensile i cui dati sono noti all'NCK ma non è abbinato ad alcun magazzino utensili per cui non è possibile un cambio utensile automatico da parte dell'NC.
L'utensile manuale indicato può essere contenuto in un Multitool. In questo caso deve essere rimosso il Multitool.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Assicurarsi che l'utensile venga tolto dal mandrino / portautensile. Dopo la conferma di cambio utensile avvenuto al PLC, l'allarme viene automaticamente tacitato. Una lavorazione efficace con utensili manuali è possibile solo quando la gestione di questi è supportata adeguatamente dal programma PLC.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

17215 [Canale %1:] Gestione utensili: togliere l'utensile manuale %3 dal posto intermedio %2

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del posto intermedio
%3 = Identificatore utensile

Spiegazione: Avviso che per la prosecuzione del programma, è necessario che l'utensile manuale identificato deve essere tolto dal posto intermedio segnalato oppure al mandrino. Un utensile manuale è un utensile i cui dati sono noti all'NCK ma non è abbinato ad un posto magazzino per cui non è possibile un cambio utensile automatico da parte dell'NC e solitamente non è completamente accessibile dalla macchina.

L'utensile manuale indicato può essere contenuto in un Multitool. In questo caso deve essere rimosso il Multitool.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Assicurarsi che l'utensile manuale indicato venga tolto dal posto intermedio. Dopo la tacitazione da parte del PLC dell'istruzione di cambio utensile off, l'allarme viene cancellato automaticamente. Con gli utensili manuali è possibile lavorare in modo efficiente solo se questi sono opportunamente supportati dal programma PLC.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

17216 [Canale %1:] Togliere l'utensile manualmente dal portautensile %4 e sostituire manualmente gli utensili %3 %2

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nr. duplo

%3 = Identificatore utensile

%4 = Numero portautensile (numero mandrino)

Spiegazione: Avviso che per la prosecuzione del programma è necessario che l'utensile manuale montato deve essere tolto dal portautensile segnalato oppure dal mandrino e al suo posto venga inserito l'utensile manuale. Un utensile manuale è un utensile i cui dati sono noti all'NCK ma non è abbinato ad alcun magazzino utensili per cui non è possibile un cambio utensile automatico da parte dell'NC.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Assicurarsi che l'utensile venga inserito nel mandrino / portautensile. Dopo la conferma di cambio utensile avvenuto al PLC, l'allarme viene automaticamente tacitato. Una lavorazione efficace con utensili manuali è possibile solo quando la gestione di questi è supportata adeguatamente dal programma PLC.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

17218 [Canale %1:] Blocco %2 L'utensile %3 non può diventare un utensile manuale

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Identificatore utensile

Spiegazione: L'utensile indicato ha un posto dedicato oppure c'è un posto riservato per questo utensile in un magazzino reale. Quindi non può diventare un utensile manuale.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Correggere il programma NC

- Se si programma "DELRMRES" assicurarsi che non sia presente un riferimento ad un posto magazzino reale

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17220 [Canale %1:] Blocco %2: l'utensile non esiste

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'allarme si verifica quando si tenta di accedere ad un UT (utensile) tramite un nr. T, il nome UT oppure il nome UT e il numero Duplo che non sono stati (ancora) definiti, ad es. quando si vogliono inserire gli utensili nei posti di magazzino attraverso la programmazione di $TC_MPP6 = 'toolNo'. Questo funziona solo se sono stati definiti sia il posto di magazzino che il 'toolNo'' di un determinato utensile.

L'UT non esistente può anche essere un Multitool (il Multitool viene trattato come un UT).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Correggere il programma NC.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17224 [Canale %1:] Blocco %2 Utensile T/D= %3 - il tipo UT %4 non è consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nr.T / Nr.D non conformi
%4 = Tipo UT non conforme
Spiegazione: Per questo impianto non è possibile selezionare correttori utensili
per gli utensili del tipo indicato
La molteplicità dei tipi di utensili può essere sia limitata dal costruttore della macchina
che ridotta su determinati modelli di controlli
Utilizzare solo utensili del tipo consentito per questo impianto
Verificare se nella definizione degli utensili si è verificato un errore
Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Stop dell'interprete.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Correggere il programma NC oppure i dati UT
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17230 [Canale %1:] Blocco %2: numero duplo già assegnato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: L'allarme interviene quando si cerca di scrivere un numero duplo di un utensile il cui nome è già stato assegnato ad un altro utensile (altro numero T) con lo stesso numero duplo.
Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Correggere il programma NC.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17240 [Canale %1:] Blocco %2: definizione utensile non consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: L'allarme interviene quando si cerca di modificare un dato utensile che comporterebbe in seguito la distruzione della consistenza dei dati oppure che porterebbe ad una definizione contraddittoria.
Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Correggere il programma NC.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17241 [Canale %1:] Blocco %2: definizione dell'adattatore non consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Possibili cause dell'errore:
Con un adattatore utensile del tipo precedente (tipo 1) non possono essere scritti parametri che appartengono al nuovo tipo di adattatore (tipo 2).
Con un adattatore utensile del nuovo tipo (tipo 2) non possono essere scritti parametri che appartengono al tipo precedente di adattatore (tipo 1).
Non è possibile modificare il tipo di adattatore oppure impostare un valore minore di 0 o maggiore di 2.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Con un adattatore utensile del tipo precedente (tipo 1) possono essere solo scritti i parametri che appartengono al tipo 1
- Con un adattatore utensile del nuovo tipo (tipo 2) possono essere solo scritti i parametri che appartengono al tipo 2.
- Il tipo di adattatore può essere impostato solo una volta con il valore 1 oppure 2.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17250 [Canale %1:] Blocco %2: definizione non consentita del magazzino

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'allarme interviene quando si cerca di modificare un dato utensile che comporterebbe in seguito la distruzione della consistenza dei dati oppure che porterebbe ad una definizione contraddittoria.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma NC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17255 [Canale %1:] Blocco %2 Le gerarchie dei posti magazzino sono state cancellate

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Se viene modificato $TC_MAMP2, bit 15, eventuali gerarchie presenti vengono cancellate a causa della variazione di significato.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ridefinire le gerarchie dei posti magazzino.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

17260 [Canale %1:] Blocco %2: definizione non consentita del posto di magazzino

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Questo allarme interviene quando si cerca di modificare un dato relativo al posto di magazzino che comporterebbe in seguito il danneggiamento della coerenza dei dati oppure una definizione contraddittoria.
Esempio: se il parametro $TC_MPP1 (=tipo di posto) viene impostato con 'Posto mandrino/portautensile',
allora si può verificare un conflitto con il dato macchina adiacente DM18075 $MN_MM_NUM_TOOLHOLDERS.
Il rimedio consiste quindi - se il modello del controllo numerico lo consente - nell'aumentare il valore del DM18075 $MN_MM_NUM_TOOLHOLDERS
oppure correggere la definizione del magazzino.
Un UT non può essere contemporaneamente:
- caricato in due diversi posti magazzino
- contenuto contemporaneamente in un Multitool ed in un posto magazzino.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma NC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17261 [Unità TO %1:] Non è possibile visualizzare tutti i valori di %3 del magazzino %2.

Parametro: %1 = Unità TO
%2 = Numero del magazzino
%3 = Nomi dei parametri

Spiegazione: Non è possibile accedere a tutti i dati del posto magazzino utente ($TC_MPPCx[magNo, locNo] tramite interfaccia pannello operatore.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Ridurre il numero dei parametri dei posti magazzino OEM (DM18092 $MN_MM_NUM_CC_MAGLOC_PARAM)
- oppure il numero dei posti nel magazzino indicato ($TC_MAP6[magNo], $TC_MAP7[magNo]).
Il prodotto dei 3 parametri indicati non deve superare 32767.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
Questo è solo un allarme di avvertimento.

17262 [Canale %1:] Blocco %2 operazione adattatore utensile non consentita (causa: %3)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Causa

Spiegazione: Significato delle cause di errore:

1: sul posto di magazzino o multitool previsto è già presente un altro adattatore.

Avvertenza: Se è impostato il DM18104 $MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER = -1, dall'inizio ogni posto di magazzino viene assegnato a un adattatore del tipo 1.

2: sul posto di magazzino o multitool previsto è già presente un utensile.

3: l'adattatore non può essere rimosso dal posto perché è ancora presente un utensile.

4: si è tentato di inserire un adattatore inesistente in un posto di magazzino o multitool.

5: l'adattatore non può essere cancellato perché è ancora assegnato ad un posto.

6: con $MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER = -1 non è possibile cancellare tutti gli adattatori o un adattatore del tipo 1.

6: con $TC_ADPTT[n] = -1 non è possibile cancellare un adattatore del tipo 2.

6: con $TC_ADPTT[0] = -1 non è possibile cancellare alcun adattatore se $MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER_TYPE2 > 0.

21: in un posto con adattatore del nuovo tipo (tipo 2), non sono consentiti gli utensili da rettifica: (tipo 4xx) e gli utensili da tornio (tipo 5xx)

22: non è ancora possibile assegnare un adattatore utensile del tipo precedente (tipo 1) a un posto multitool.

23: non è ancora possibile assegnare un adattatore utensile del nuovo tipo (tipo 2) a un posto di magazzino.

24: se un multitool con adattatore viene impostato su un posto di magazzino con un adattatore, nel posto di magazzino l'impostazione predefinita può prevedere solo un adattatore del tipo 1.

($TC_ADPT1[n]= 0.0, $TC_ADPT2[n]= 0.0, $TC_ADPT3[n]= 0.0, $TC_ADPTT[n]= 1)

25: un adattatore del tipo 2 inizialmente può essere solo impostato su un posto multitool con un posto

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Abbinare al massimo un adattatore ad un posto di magazzino

- Con DM18104 $MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER = -1: scrivere solo i dati degli adattatori già collegati con i posti di magazzino.

- Nell'abbinamento di un adattatore ad un posto di magazzino, non deve essere presente alcun utensile sul posto di magazzino.

- Per rimuovere un adattatore da un posto di magazzino, non deve essere presente un utensile sul posto di magazzino.

- Inserire solo adattatori esistenti su un posto di magazzino o su un posto multitool.

- Con $TC_ADPTT[n] = -1 possono essere cancellati solo adattatori del tipo 1.

- Con $TC_ADPTT[0] = -1 non è possibile cancellare tutti gli adattatori se $MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER_TYPE2=0.

- Su un posto con un adattatore del nuovo tipo (tipo 2) impostare solo tipi di utensili consentiti.

- Un adattatore utensile del tipo precedente (tipo 1) può essere assegnato solo ad un posto di magazzino.

- Un adattatore utensile del nuovo tipo (tipo 2) può essere assegnato solo ad un posto multitool.

- Non prevedere l'adattatore sul posto di magazzino e multitool in cascata.

- Impostare un multitool con un solo posto di magazzino per un adattatore del tipo 2.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17270 [Canale %1:] Blocco %2 call-by-reference: variabile non consentita

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Dati macchina e variabili di sistema non possono essere trasmessi come parametri Call-by-reference

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo: assegnare il valore del dato macchina o della variabile di sistema ad una variabile locale del programma e trasmettere quest'ultima come parametro.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17500 [Canale %1:] Blocco %2: l'asse %3 non è un asse divisore

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: È stata programmata una posizione di un asse divisore con le parole chiave CIC, CAC oppure CDC per un asse che nei dati macchina non è definito come asse divisore.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Togliere dal programma pezzo l'istruzione relativa al posizionamento di un asse divisore (CIC, CAC, CDC) oppure dichiarare l'asse interessato come asse divisore.
Dichiarazione di un asse divisore:
DM30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB (abbinamento di un asse divisore)
L'asse diventa un asse divisore quando nel DM relativo viene definito un abbinamento ad una tabella. Sono possibili 2 tabelle (valore d'impostazione 1 oppure 2).
DM10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1
DM10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2 (numero delle posizioni per il 1°/2° asse divisore)
Valore standard: 0 Valore massimo: 60
DM10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 [n]
DM10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2 [n]
(posizione del 1° asse divisore). Vengono impostate le divisioni assolute (la lunghezza della lista viene definita nel DM10900$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17501 [Canale %1:] Blocco %2: l'asse divisore %3 con dentatura Hirth è attivo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse

Spiegazione: Per l'asse divisore è attivata la funzionalità "dentatura Hirth", per cui questo asse può raggiungere solo posizioni di divisione. Non è possibile un altro movimento dell'asse.
Non è consentita la programmazione di PRESETON oppure PRESETONS.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Correggere il programma pezzo.
Correggere il richiamo della FC16 oppure FC18.
Deselezionare il DM30505 $MA_HIRTH_IS_ACTIVE

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

17502 [Canale %1:] Blocco %2 asse divisore %3 con dentatura Hirth - l'arresto viene ritardato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse

Spiegazione: Per l'asse divisore è attivata la funzionalità "dentatura Hirth" e l'override è stato impostato a 0 oppure è attiva un'altra condizione di arresto (ad es. segnale di interconnessione VDI). Dato che l'arresto può avvenire solo su determinante divisioni, viene raggiunta la successiva posizione di divisione possibile. L'allarme viene visualizzato finché non viene raggiunta questa posizione oppure finché non viene disattivata la condizione di arresto.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per eliminare l'errore è possibile procedere nel seguente modo:
Attendere finché non viene raggiunta la successiva posizione di divisione possibile.
Impostare l'override > 0.
Disattivare un'altra condizione di arresto.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

17503 [Canale %1:] Blocco %2: asse divisore %3 con dentatura Hirth e asse non referenziato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse

Spiegazione: Per l'asse divisore è attivata la funzionalità "dentatura Hirth" e l'asse deve essere mosso anche se non è referenziato.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eseguire la ricerca del punto di riferimento dell'asse.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

17505 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 l'asse divisore %4 con dentatura Hirth è attivo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Nome dell'asse

Spiegazione: Per l'asse divisore è attivata la funzionalità 'dentatura 'Hirth', per cui questo asse può raggiungere solo posizioni di divisione, non è possibile un altro movimento dell'asse.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato.
Correggere il programma pezzo
Correggere il richiamo FC16 e/o FC18
Deselezionare il DM30505 $MA_HIRTH_IS_ACTIVE

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

17510 [Canale %1:] Blocco %2 indice non ammesso per l'asse divisore %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'indice programmato per l'asse divisore oltrepassa il campo della tabella di posizioni.
Esempio:
Con il 1° asse di posizionamento si vuole accostare in assoluto la 56ª posizione della lista assegnata al dato macchina specifico per assi DM30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB, però il numero delle posizioni è limitato ad es. a 40 (DM10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 = 40).
N100 G.. U=CAC (56)
Oppure con distanze equidistanti, l'indice programmato è minore o uguale a 0.
Oppure con un movimento MOV si è cercato di raggiungere una posizione al di fuori del campo consentito.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare nel programma pezzo NC la posizione dell'asse divisore corrispondentemente alla lunghezza della tabella di posizioni oppure ampliare la tabella di posizioni con il valore desiderato ed adeguare la lunghezza della lista.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

17600 [Canale %1:] Blocco %2: non è consentito il preset per l'asse trasformato %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'asse di preset programmato è coinvolto nella trasformazione attuale. Pertanto per questo asse non è possibile l'impostazione del valore reale (preset) (vale solo per PRESETON e PRESETONS).
Esempio:
L'asse di macchina A, che si trova nella posizione assoluta A300, deve essere impostato sul valore reale A100.
:
N100 G90 G00 A=300
N101 PRESETON A=100

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Evitare il preset per assi partecipanti ad una trasformazione oppure disattivare prima la trasformazione con la parola chiave TRAFOOF.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17601 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 Preset non possibile per asse %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Per questo asse non è possibile l'impostazione del valore reale (Preset) perchè
- l'asse è in movimento
- l'asse è coinvolto in una trasformazione
- è attiva la sorveglianza anticollisione dell'asse
- il movimento del mandrino non è ancora terminato
- è attiva la ricerca del punto di riferimento (G74)
- l'asse geometrico non si trova nello stato 'asse neutrale'

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Evitare l'impostazione del valore reale oppure mettere tempestivamente l'asse geometrico nello stato 'asse neutrale' con RELEASE (...).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17602 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 Preset per l'asse %4 non possibile nel modo operativo JOGREF

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Per questo asse non è possibile l'impostazione del valore reale (Preset) se il gruppo dei modi operativi, al quale è associato questo asse, si trova nel modo operativo JOG e se inoltre è stata selezionata la funzione macchina Ricerca del punto di riferimento.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Evitare l'impostazione del valore reale in questa configurazione oppure deselezionare la funzione macchina Ricerca del punto di riferimento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17603 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 Preset nel modo operativo JOG possibile solo su asse %4 fermo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'impostazione del valore reale (Preset) nel modo operativo JOG è possibile solo su assi fermi.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Evitare l'impostazione del valore reale durante il movimento dell'asse oppure attendere l'arresto dell'asse.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17604 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 Preset per l'asse di pendolamento attivo (asse %4) non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'impostazione del valore reale (Preset) non è possibile su un asse di pendolamento attivo, comandato da un'azione sincrona.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Evitare l'impostazione del valore reale durante un movimento di pendolamento attivo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17610 **[Canale %1:] Blocco %2 asse %3 incluso nella trasformazione, azione non eseguibile**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'asse è inlcuso nella traformazione attiva. Per questo motivo non può eseguire l'azione richiesta, il movimento come asse di posizionamento, l'abilitazione allo scambio dell'asse.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Disattivare dapprima la trasformazione con TRAFOOF o cancellare l'azione dal blocco del programma pezzo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17620 **[Canale %1:] Blocco %2 non è consentito il raggiungimento di un punto fisso per l'asse trasformato %3**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Nel blocco indicato è stato programmato, per il raggiungimento del punto fisso (G75), un asse partecipante alla trasformazione attiva. Il punto non viene quindi raggiunto!

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Togliere l'istruzione G75 dal blocco di programma, oppure disattivare in precedenza la trasformazione con TRAFOOF.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17630 **[Canale %1:] Blocco %2 non è consentita la sincronizzazione per l'asse %3**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Nel blocco indicato è stata programmata la ricerca punto di riferimento (G74) in un asse partecipante alla trasformazione attiva. La ricerca punto di riferimento non viene eseguita!

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Togliere l'istruzione G74 o gli assi interessati alla trasformazione dal blocco di programma oppure disattivare in precedenza la trasformazione con l'istruzione TRAFOOF.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17640 **[Canale %1:] Blocco %2 non è consentito il funzionamento come mandrino per l'asse trasformato %3**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'asse programmato per il funzionamento da mandrino è interessato come asse geometrico nella trasformazione attuale. Questo non è consentito.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Disattivare prima la trasformazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17650 [Canale %1:] Blocco %2 l'asse di macchina %3 non è programmabile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'asse di macchina non può essere utilizzato con trasformazione attiva. Probabilmente la funzione può essere programmata anche in un altro sistema di coordinate. Ad es. può essere stata definita la posizione di svincolo anche nel sistema di coordinate BKS o SCP. Per la scelta del sistema di coordinate è previsto il corrispondente identificatore asse.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Disattivare la trasformazione oppure utilizzare un altro sistema di coordinate.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17800 [Canale %1:] Blocco %2: è stata programmata erroneamente una posizione codificata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il numero di posizione n indicato con la parola chiave FP=n non è consentito. Con il DM specifico per assi DM30600 $MA_FIX_POINT_POS [n] è possibile definire direttamente 2 posizioni assolute come punti fissi.
Oppure se si devono utilizzare i numeri di posizione 3 e/o 4, allora deve essere impostato opportunamente il dato macchina DM30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare la parola chiave FP con i punti fissi di macchina 1 oppure 2.
Esempio:
Raggiungere il punto fisso 2 con gli assi X1 e Z2.
N100 G75 FP=2 X1=0 Z2=0
Oppure: adattare il DM30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS ed eventualmente il DM30600 $MA_FIX_POINT_POS[]

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

17810 [Canale %1:] Asse %2 non referenziato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'asse

Spiegazione: Per l'asse è stata attivata una funzione in JOG, ad es. movimento verso punto fisso, movimento ad impulsi su posizione o cerchi, e l'asse non è referenziato.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eseguire la ricerca del punto di riferimento dell'asse.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

17811 [Canale %1:] Accostamento su punto fisso in JOG per l'asse %2 non possibile, causa %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Causa

Spiegazione: E' stato richiesto un 'accostamento su punto fisso' per un asse, non possibile per i seguenti motivi:
Causa 1: l'asse è coinvolto nella trasformazione attiva.
Causa 2: l'asse è un asse slave di una trasformazione attiva.
L'accostamento su punto fisso non viene quindi eseguito.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Deselezionare l'accostamento su punto fisso in JOG oppure deselezionare in precedenza la trasformazione con TRAFOOF o sganciare l'accoppiamento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

17812 [Canale %1:] Asse %2 Accostamento su punto fisso in JOG: punto fisso %3 modificato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Numero del punto fisso

Spiegazione: 'Accostamento su punto fisso in JOG' è attivo per l'asse ed è stato selezionato un altro punto fisso oppure è stato disattivato l'accostamento su punto fisso. Il movimento di accostamento viene interrotto.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eseguire nuovamente il movimento in JOG.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

17813 [Canale %1:] Asse %2 Accostamento su punto fisso in JOG e movimento di correzione attivo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: 'Accostamento su punto fisso in JOG' è attivo per l'asse e contemporaneamente viene interpolato un movimento di correzione, ad es. un offset di sincronizzazione $AA_OFF.
La posizione del punto fisso selezionata non viene raggiunta se vengono modificati valori di correzione durante il movimento.
Il punto di destinazione è quindi: "posizione del punto fisso + variazione del valore di correzione".
Il raggiungimento del punto fisso viene garantito se il movimento viene riavviato dopo la modifica del valore di correzione.
(ad es. movimento incrementale durante il quale, nel frattempo, avviene un arresto).
Motivo:
con il riavvio del movimento viene considerato il valore di correzione.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eseguire nuovamente il movimento in JOG.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

17814 [Canale %1:] Asse %2 Posizione del punto fisso non disponibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Numero della posizione del punto fisso

Spiegazione: Per il punto fisso selezionato nel modo operativo JOG tramite PLC non è disponibile nessuna posizione fissa, vedere DM30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Adattare il DM30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS ed eventualmente DM30600 $MA_FIX_POINT_POS[].
Deselezionare l'accostamento su punto fisso oppure selezionare un punto fisso valido ed eseguire nuovamente il movimento in JOG.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

17815 Asse divisore %1 Punto fisso %2 diverso dalla posizione di divisione

Parametro: %1 = Numero dell'asse
%2 = Indice di campo del dato macchina

Spiegazione: L'asse è un asse divisore referenziato ed il punto fisso numero %2 da raggiungere nel modo operativo JOG (definito nel DM30600 $MA_FIX_POINT_POS) non corrisponde con una posizione di divisione. Nel modo operativo JOG, gli assi divisori referenziati raggiungono posizioni di divisione.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Adattare il DM30600 $MA_FIX_POINT_POS[] oppure le posizioni di divisione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

17821 [Canale %1:] Asse %2 Movimento in Jog su posizione e movimento di correzione attivo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: 'Jog su posizione' per l'asse attivo e contemporaneamente viene interpolato un movimento di correzione, ad es. un offset di sincronizzazione $AA_OFF.
La posizione del dato setting DS43320 $SA_JOG_POSITION non viene raggiunta se vengono modificati valori di correzione durante il movimento.
Il punto di destinazione è quindi: "Posizione Jog + modifica del valore di correzione".
Il raggiungimento della posizione DS43320 $SA_JOG_POSITION viene garantito se il movimento viene riavviato dopo la modifica del valore di correzione.
(ad es. movimento incrementale durante il quale, nel frattempo, avviene un arresto).
Motivo:
con il riavvio del movimento viene considerato il valore di correzione attuale.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eseguire nuovamente il movimento in JOG.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

17822 [Canale %1:] Asse %2 Movimento in Jog su posizione: posizione modificata

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Movimento in 'Jog su posizione' per l'asse attivo e la posizione, cioè il contenuto del dato setting DS43320 $SA_JOG_POSITION, è stata modificata. Il movimento di accostamento viene interrotto.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eseguire nuovamente il movimento in JOG.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

17823 [Canale %1:] Asse %2 Movimento in Jog su posizione disattivato

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Movimento in 'Jog su posizione' per l'asse attivo e 'Jog su posizione' è stato disattivato. Il movimento di accostamento viene interrotto.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eseguire nuovamente il movimento in JOG.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

17825 Asse divisore %1 $SA_JOG_POSITION diverso dalla posizione di divisione

Parametro: %1 = Numero dell'asse

Spiegazione: L'asse è un asse divisore referenziato e nel modo operativo JOG è stato attivato 'Jog su posizione' e il DS43320 $SA_JOG_POSITION non corrisponde ad una posizione di divisione. Nel modo operativo JOG, gli assi divisori referenziati raggiungono posizioni di divisione.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Adattare il DS43320 $SA_JOG_POSITION oppure le posizioni di divisione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

17830 [Canale %1:] Jog di un cerchio è attivo e l'asse %2 necessario non è un asse geometrico

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: La funzione Jog di cerchi è stata attivata ma uno degli assi necessari non è stato definito come asse geometrico.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Definire l'asse come geometrico.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

17831 [Canale %1:] Jog di un cerchio non possibile, causa: %2

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Causa

Spiegazione: E' stata attivata la funzione Jog di cerchi ma non è possibile perchè:
1. La posizione attuale degli assi coinvolti si trova al di fuori del cerchio parziale selezionato.
2. La posizione attuale degli assi coinvolti nel cerchio parziale selezionato e la correzione raggio utensile attiva è troppo vicina al centro del cerchio.
3. La posizione attuale degli assi coinvolti con correzione raggio utensile attiva è troppo vicina al cerchio delimitato, con lavorazione interna.
4. La posizione attuale degli assi coinvolti con correzione raggio utensile attiva è troppo vicina al cerchio delimitato, con lavorazione esterna.
5. La posizione attuale degli assi coinvolti con lavorazione interna è all'esterno del cerchio definito.
6. La posizione attuale degli assi coinvolti con lavorazione esterna è all'interno del cerchio definito.
10. Sul piano attuale è attiva una rotazione, cioè il piano attuale si trova inclinato nello spazio. Al momento questo non viene supportato.
20. JOG-Retract è attivo. Questo modo operativo non viene supportato.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Definire l'asse come geometrico.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

17833 [Canale %1:] Jog di un cerchio è attivo e Jog di cerchi è disattivato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: E' attivo un movimento circolare ed è stato disattivato 'Jog di cerchi'. Il movimento circolare viene interrotto.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Riattivare 'Jog di cerchi' ed eseguire nuovamente il movimento JOG.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

17900 [Canale %1:] Blocco %2 azione sincrona al movimento: %3: l'asse %4 non è un asse macchina

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Nome dell'asse

Spiegazione: Il contesto del blocco richiede in questo punto un asse di macchina. Questo accade con:
- G74 (ricerca del punto di riferimento)
- G75 (accostamento su punto fisso)
- PRESETON e PRESETONS) su asse sincrono GANTRY

Se si utilizza un identificatore geometrico o supplementare dell'asse, esso deve essere ammesso anche come identificatore di asse macchina (DM10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB).

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Nella programmazione utilizzare l'identificatore di macchina.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

18000 [Canale %1:] Blocco %2: settore di protezione %3 specifico per l'NCK errato. Errore nr.%4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del settore di protezione NCK
%4 = Specificazione dell'errore

Spiegazione: La definizione del settore di protezione è errata. Il numero dell'errore fornisce informazioni più dettagliate sulla causa dell'allarme.

Nr. Significato

1: Descrizione incompleta o contraddittoria del profilo.

2: Il profilo racchiude più di una superficie.

3: Il settore di protezione riferito all'utensile non è convesso.

4: Nella 3ª dimensione del settore di protezione sono attive entrambe le limitazioni ed esse hanno lo stesso valore.

5: Il numero del settore di protezione non esiste (numero negativo, nullo oppure superiore al numero massimo di settori consentito).

6: La descrizione del settore di protezione è composta da più di 10 elementi di profilo.

7: Il settore di protezione riferito all'utensile è definito come settore di protezione interno.

8: E' stato utilizzato un parametro errato.

9: Il settore di protezione da attivare non è definito.

10: E' stato utilizzato un codice G modale errato per la definizione del settore di protezione

11: Descrizione errata del profilo oppure frame attivato

12: Altri eventuali errori non ben specificati.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Modificare la definizione del settore di protezione, controllare i DM.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

18001 [Canale %1:] Blocco %2: settore di protezione specifico per canale %3 errato. Errore nr.%4

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Numero del settore di protezione specifico per canale

%4 = Specificazione dell'errore

Spiegazione: La definizione del settore di protezione è errata. Il numero dell'errore fornisce informazioni più dettagliate sulla causa dell'allarme.

Nr. Significato

1: Descrizione incompleta o contraddittoria del profilo.

2: Il profilo racchiude più di una superficie.

3: Il settore di protezione riferito all'utensile non è convesso.

4: Nella 3ª dimensione del settore di protezione sono attive entrambe le limitazioni ed esse hanno lo stesso valore.

5: Il numero del settore di protezione non esiste (numero negativo, nullo oppure superiore al numero massimo di settori consentito).

6: La descrizione del settore di protezione è composta da più di 10 elementi di profilo.

7: Il settore di protezione riferito all'utensile è definito come settore di protezione interno.

8: E' stato utilizzato un parametro errato.

9: Il settore di protezione da attivare non è definito.

10: E' stato utilizzato un codice G modale errato per la definizione del settore di protezione.

11: Descrizione errata del profilo oppure frame attivato

12: Altri eventuali errori non ben specificati.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Modificare la definizione del settore di protezione, controllare i DM.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

18002 [Canale %1:] Blocco %2: settore di protezione %3 dell'NCK non attivabile. Errore nr.%4

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Numero del settore di protezione NCK

%4 = Specificazione dell'errore

Spiegazione: Durante l'attivazione del settore di protezione si è verificato un errore. Il numero dell'errore fornisce informazioni più dettagliate sulla causa dell'allarme.

Nr. Significato

1: Descrizione incompleta o contraddittoria del profilo.

2: Il profilo racchiude più di una superficie.

3: Il settore di protezione riferito all'utensile non è convesso.

4: Nella 3ª dimensione del settore di protezione sono attive entrambe le limitazioni ed esse hanno lo stesso valore.

5: Il numero del settore di protezione non esiste (numero negativo, nullo oppure superiore al numero massimo di settori di protezione consentito).

6: La descrizione del settore di protezione è composta da più di 10 elementi di profilo.

7: Il settore di protezione riferito all'utensile è definito come settore di protezione interno.

8: E' stato utilizzato un parametro errato.

9: Il settore di protezione da attivare non è definito oppure numero degli elementi di profilo <2 o >MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA

10: Errore nella struttura interna dei settori di protezione.

11: Altri eventuali errori non ulteriormente specificati.

12: E' stato superato il numero massimo dei settori di protezione contemporaneamente attivi (dato macchina specifico per canale).

13,14: Non è possibile creare gli elementi di profilo per il settore di protezione.

15,16: Memoria insufficiente per i settori di protezione.

17: Memoria insufficiente per gli elementi di profilo.

18: Il prodotto dei settori di protezione riferiti al pezzo attivati o preattivati contemporaneamente da un lato e dei settori di protezione riferiti all'utensile dall'altro, è maggiore di 31.

Esempio: Possono essere attivi 16 settori di protezione riferiti al pezzo e 1 riferito all'utensile.

Il numero dei settori di protezione riferiti al pezzo può essere aumentato ad es. a 19 (19 * 1 = 19).

Tuttavia non è possibile aumentare a 2 il numero dei settori di protezione riferiti all'utensile (16 * 2 = 32).

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Se l'allarme interviene all'avviamento (2. parametro: "INIT" invece del numero di blocco), viene settato il segnale "Canale non pronto al funzionamento".

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.

1. ridurre il numero dei settori di protezione contemporaneamente attivi (DM).

2. modificare il programma pezzo:

- cancellare gli altri settori di protezione.

- stop preelaborazione.

Se l'allarme interviene durante l'avviamento del controllore, si devono correggere le variabili di sistema $SN_PA_... per il settore di protezione indicato. Successivamente eseguire un nuovo avviamento a caldo. Se la data errata non è riconoscibile, è possibile togliere l'attivazione immediata del settore di protezione e riscrivere le variabili di sistema del settore di protezione con l'ausilio di NPROTDEF.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

Se l'allarme interviene durante l'elaborazione del programma NC, il blocco attuale può essere modificato. In questo modo possono essere adattati anche i parametri di NPROT. Tuttavia se l'errore si trova nella definizione del settore di protezione, il programma NC deve essere interrotto e deve essere modificata la definizione di NPROTDEF.

Se l'allarme interviene all'avviamento del controllore, devono essere corrette le variabili di sistema $SN_PA_... per il settore di protezione indicato. Questo può avvenire con un Download di un file Initial.ini che contenga il relativo dato corretto. Tuttavia se successivamente viene eseguito un avviamento a caldo, l'allarme viene cancellato solo se i dati ora sono consistenti.

18003 [Canale %1:] Blocco %2: settore di protezione specifico per canale %3 non attivabile. Errore nr.%4

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Numero del settore di protezione specifico per canale

%4 = Specificazione dell'errore

Spiegazione: Durante l'attivazione del settore di protezione si è verificato un errore. Il numero dell'errore fornisce informazioni più dettagliate sulla causa dell'allarme.

Nr. Significato

1: Descrizione incompleta o contraddittoria del profilo.

2: Il profilo racchiude più di una superficie.

3: Il settore di protezione riferito all'utensile non è convesso.

4: Nella 3ª dimensione del settore di protezione sono attive entrambe le limitazioni ed esse hanno lo stesso valore.

5: Il numero del settore di protezione non esiste (numero negativo, nullo oppure superiore al numero massimo di settori consentito).

6: La descrizione del settore di protezione è composta da più di 10 elementi di profilo.

7: Il settore di protezione riferito all'utensile è definito come settore di protezione interno.

8: E' stato utilizzato un parametro errato.

9: Il settore di protezione da attivare non è definito oppure numero degli elementi del profilo <2 o >MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA

10: Errore nella struttura interna dei settori di protezione.

11: Altri eventuali errori non ulteriormente specificati.

12: E' stato superato il numero massimo dei settori di protezione contemporaneamente attivi (dato macchina specifico per canale).

13,14: Non è possibile creare gli elementi di profilo per il settore di protezione.

15,16: Memoria insufficiente per i settori di protezione.

17: Memoria insufficiente per gli elementi di profilo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Se l'allarme interviene all'avviamento (2. parametro: "INIT" invece del numero di blocco), viene settato il segnale "Canale non pronto al funzionamento".

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.

1. ridurre il numero dei settori di protezione contemporaneamente attivi (DM).

2. modificare il programma pezzo:

- cancellare gli altri settori di protezione.

- stop preelaborazione.

Se l'allarme interviene durante l'avviamento del controllore, si devono correggere le variabili di sistema $SC_PA_... per il settore di protezione indicato. Successivamente eseguire un nuovo avviamento a caldo. Se la data errata non è riconoscibile, è possibile togliere l'attivazione immediata del settore di protezione e riscrivere le variabili di sistema del settore di protezione con l'ausilio di CPROTDEF.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

Se l'allarme interviene durante l'elaborazione del programma NC, il blocco attuale può essere modificato. In questo modo possono essere adattati anche i parametri di CPROT. Tuttavia se l'errore si trova nella definizione del settore di protezione, il programma NC deve essere interrotto e deve essere modificata la definizione di CPROTDEF.

Se l'allarme interviene all'avviamento del controllore, devono essere corrette le variabili di sistema $SC_PA_... per il settore di protezione indicato. Questo può avvenire con un Download di un file Initial.ini che contenga il relativo dato corretto. Tuttavia se successivamente viene eseguito un avviamento a caldo, l'allarme viene cancellato solo se i dati ora sono consistenti.

18004 **[Canale %1:] Blocco %2 l'orientam.del settore di protez.riferito al pezzo %3 non è compatibile con l'orientam.del settore di protez.riferito all'UT %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del settore di protezione riferito al pezzo

Spiegazione: L'orientamento del settore di protezione riferito al pezzo e quello riferito all'utensile sono differenti. Con un numero negativo del settore di protezione si tratta di un settore di protezione NCK.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - modificare la definizione del settore di protezione oppure non attivare contemporaneamente settori di protezione con differenti orientamenti.
- controllare i dati macchina e, se necessario, modificare la definizione dei settori di protezione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

18005 **[Canale %1:] Blocco %2: errore grave nella definizione del settore di protezione %3 specifico dell'NCK**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del settore di protezione

Spiegazione: La definizione del settore di protezione deve essere chiusa con EXECUTE prima di eseguire uno stop preelaborazione.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

18006 **[Canale %1:] Blocco %2 errore grave nella definizione del settore di protezione %3 specifico del canale.**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del settore di protezione

Spiegazione: La definizione del settore di protezione deve essere chiusa con EXECUTE prima di eseguire uno stop preelaborazione.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

18100 **[Canale %1:] Blocco %2 a FXS[] è stato assegnato un valore errato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Attualmente sono validi solo i valori:
0: "Disattivazione posizionamento su riscontro fisso"
1: "Attivazione posizionamento su riscontro fisso".

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare l'impiego dei valori consentiti dell'istruzione di programmazione FXS e correggere l'assegnazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

18101 [Canale %1:] Blocco %2 a FXST[] è stato assegnato un valore errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Attualmente è valido solo il settore 0.0 ... 100.0.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare l'impiego dei valori consentiti dell'istruzione di programmazione FXST e correggere l'assegnazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

18102 [Canale %1:] Blocco %2 a FXSW[] è stato assegnato un valore errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Attualmente sono validi solo i valori positivi, compreso lo zero.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare l'impiego dei valori consentiti dell'istruzione di programmazione FXSW e correggere l'assegnazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

18205 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 la tabella di curve %4 non esiste

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Numero della tabella di curve

Spiegazione: Si è cercato di impiegare una tabella curve; il numero di questa tabella però non è noto nel sistema \par.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il numero della tabella nell'istruzione di programma oppure definire la tabella curve con il numero di tabella desiderato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

18300 [Canale %1:] Blocco %2 frame: traslazione fine non consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'assegnazione di una traslazione fine a frame impostabili oppure al frame di base non sono possibili in quanto il DM18600 $MN_MM_FRAME_FINE_TRANS è diverso da 1.

Reazione: Stop dell'interprete.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Modificare il programma oppure impostare il DM18600 $MN_MM_FRAME_FINE_TRANS a 1.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

18310 [Canale %1:] Blocco %2 frame: rotazione inammissibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Le rotazioni non sono ammesse nelle frame NCU globali.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Rimedio: Modificare il programma pezzo.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

18311 [Canale %1:] Blocco %2 frame: istruzione inammissibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Lettura o scrittura di un frame non prevista.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Rimedio: Modificare il programma pezzo.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

18312 [Canale %1:] Blocco %2 frame: traslazione fine non progettata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Per G58 e G59 la traslazione fine deve essere progettata.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Rimedio: Modificare i dati macchina.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

18313 [Canale %1:] Blocco %2 frame: commutazione degli assi geometrici non consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La modifica dell'abbinamento degli assi geometrici non è consentita perché il frame attuale contiene una rotazione.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo, oppure definire un altro modo con DM10602 $MN_FRAME_GEOAX_CHANGE_MODE.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

18314 [Canale %1:] Blocco %2 frame: conflitto di tipi

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il concatenamento di frame globali e frame specifiche per il canale non è possibile. L'allarme subentra anche quando un frame globale viene programmato con un identificatore di asse-canale e per questo asse-canale non è previsto alcun asse macchina su questa NCU. I frame specifici per canali non possono essere programmati con gli indicatori di assi macchina quando per l'asse macchina non è previsto alcun corrispondente asse-canale su questa NCU.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20000 [Canale %1:] Asse %2: camma di riferimento non raggiunta

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Dopo lo start ricerca punto di riferimento deve essere raggiunto il fronte di salita della camma di rallentamento nell'ambito del tratto definito nel DM34030 $MA_REFP_MAX_CAM_DIST (fase 1 della sincronizzazione). (Questo errore può subentrare solo con encoder incrementali).

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Si possono supporre 3 possibili cause di errore:
1. Il DM34030 $MA_REFP_MAX_CAM_DIST contiene un valore troppo basso.
Determinare il percorso massimo possibile tra l'inizio della ricerca del punto di riferimento e la camma di rallentamento e confrontarlo con quello del DM34030 $MA_REFP_MAX_CAM_DIST, eventualmente aumentare il DM.
2. Il segnale della camma non arriva all'unità di ingresso PLC.
Azionare manualmente l'interruttore del punto di riferimento e controllare il segnale d'ingresso sull'interfaccia NC/PLC (percorso: interruttore! interruttore! connettore! cavo! ingresso PLC! programma utente PLC).
3. L'interruttore del punto di riferimento non viene azionato dalla camma.
Controllare la distanza verticale tra camma di rallentamento e interruttore di azionamento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20001 [Canale %1:] Asse %2: manca il segnale della camma

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: All'inizio della fase 2 nella ricerca punto di riferimento viene a mancare il segnale della camma di rallentamento.

La fase 2 della ricerca punto di riferimento inizia quando l'asse, dopo la frenatura, si arresta sulla camma di rallentamento. L'asse parte poi in direzione opposta e, dopo il rilascio/nuovo accostamento (fronte negativo/positivo) della camma di rallentamento, seleziona la successiva tacca di zero del trasduttore di posizione.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Controllare se il percorso di frenatura determinato dalla velocità di accostamento non sia maggiore della camma del punto di riferimento - l'asse in tal caso può arrestarsi oltre la camma. Utilizzare camme più lunghe oppure ridurre la velocità di accostamento nel DM34020 $MA_REFP_VELO_SEARCH_CAM.

Se l'asse si arresta sulla camma bisogna controllare se sull'interfaccia con l'NCK il segnale DB380x DBX1000.7 (Rallentamento ricerca punto di riferimento) è ancora presente.

- Hardware: rottura del cavo? Cortocircuito?

- Software: programma utente?

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20002 [Canale %1:] Asse %2: manca la tacca di zero

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: La tacca di zero HW del trasduttore incrementale opp. la tacca di zero sostitutiva del trasduttore assoluto non si trovano nel tratto di percorso definito.

La fase 2 della ricerca del punto di riferimento termina quando viene riconosciuta la tacca di zero del trasduttore, dopo che il fronte di salita/discesa del segnale di interfaccia NC/PLC DB380x DBX1000.7 "Rallentamento ricerca punto di riferimento) ha fornito il trigger di start. Il percorso massimo tra il trigger di start e la successiva tacca di zero viene definito nel DM34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST.

La sorveglianza evita che venga superata una tacca di zero e che venga acquisita erroneamente quella successiva quale segnale del punto di riferimento! (calibrazione errata della camma oppure ritardo troppo elevato del programma utente PLC).

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato.

Controllare la calibrazione della camma facendo attenzione alla distanza fra la fine della camma ed il successivo segnale della tacca di zero. Il percorso deve essere superiore a quello che l'asse può percorrere durante il tempo ciclo del PLC.

Aumentare il DM34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST, ma non selezionare un percorso superiore a quello tra due tacche di zero. Questo escluderebbe di fatto la sorveglianza!

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20003 [Canale %1:] Asse %2: errore nel sistema di misura

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: In un sistema di misura con tacche di riferimento a distanze codificate, fra due tacche successive è stato rilevato un percorso maggiore del doppio di quanto definito nel dato macchina DM34300 $MA_ENC_REFP_MARKER_DIST. Il controllo segnala l'allarme solo dopo che il 2° tentativo in direzione opposta ed a velocità dimezzata ha rilevato nuovamente una distanza troppo grande.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Determinare la distanza tra due tacche di riferimento dispari (intervallo tacche di riferimento). Questo valore (per le righe Heidenhain 20,00 mm) deve essere inserito nel dato macchina DM34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST.

Controllare la traccia di riferimento della riga e la relativa elettronica di analisi.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20004 [Canale %1:] Asse %2: manca la tacca di riferimento

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Nelle righe lineari con tacche a distanze codificate, nell'ambito del tratto di ricerca definito, (DM 34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST specifico per assi) non sono state rilevate le 2 tacche di riferimento.

Nelle righe con tacche a distanze codificate non è richiesta la camma di rallentamento (una eventuale camma presente viene però riconosciuta). Il tasto direzionale manuale determina la direzione di ricerca.

Il tratto di ricerca DM34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST, durante il quale vengono attese le 2 tacche di riferimento, viene misurato dal punto iniziale.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato.

Determinare la distanza tra due tacche di riferimento dispari (intervallo tacche di riferimento). Questo valore (per le righe Heidenhain- 20,00 mm) deve essere inserito nel DM34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST.

Controllare la traccia di riferimento della riga e la relativa elettronica di lettura.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20005 [Canale %1:] Asse %2: la ricerca punto di riferimento è stata interrotta

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Non è stato possibile concludere la ricerca del punto di riferimento per tutti gli assi indicati (ad es.: interruzione per mancanza abilitazione del regolatore, commutazione del sistema di misura, rilascio del tasto direzionale, etc.).

Nel caso di sistemi di misura a distanza codificata, l'allarme viene emesso anche quando il DM34000 $MA_REFP_CAM_IS_ACTIV viene impostato = 1 (camme di riferimento) e se viene soddisfatta una delle condizioni indicate come rimedio.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Controllare le possibilità di interruzione:
- manca l'abilitazione del regolatore: segnale d'interfaccia NC/PLC DB380x DBX2.1 (abilitazione del regolatore)
- commutazione del sistema di misura: segnale d'interfaccia NC/PLC DB380x DBX1.5 / 1.6 (sistema di misura 1/2)
- manca il tasto direzionale + oppure -: segnale d'interfaccia NC/PLC DB380x DBX4.7 / 4.6 (tasti direzionali più/meno)
- override avanzamento = 0
- blocco avanzamento attivo
- arresto preciso non raggiunto nell'ambito del DM36020 $MA_POSITIONING_TIME
- segnalazioni di errore lato azionamento, ad es. segnale della tacca di riferimento non ricevuto

Gli assi interessati dalla ricerca del punto di riferimento specifica per canale vengono definiti dal dato macchina specifico per assi DM34110 $MA_REFP_CYCLE_NR:

Valore Significato

-1: senza ricerca del punto di riferimento specifica per canale, start NC senza ricerca del punto di riferimento.

0: senza ricerca del punto di riferimento specifica per canale, start NC con ricerca del punto di riferimento.

1-8: ricerca del punto di riferimento specifica per canale. Il numero impostato corrisponde alla sequenza di ricerca del punto di riferimento (dopo che tutti gli assi con contenuto 1 hanno raggiunto il punto di riferimento, partono gli assi con contenuto 2, etc.).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20006 [Canale %1:] Asse %2: velocità di fermata del punto di riferimento non raggiunta

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Nella fase 2 della ricerca del punto di riferimento (attesa della tacca di zero) è stata raggiunta la fine della camma, ma la velocità di ricerca del punto di riferimento non era all'interno della finestra di tolleranza (questo è possibile quando l'asse, all'inizio della ricerca del punto di riferimento, è già alla fine della camma. La fase 1 risulta già ultimata per cui non viene avviata).

La fase 2 viene interrotta (questa volta prima della camma) e la ricerca del punto di riferimento viene riavviata automaticamente con la fase 1. Se anche al secondo tentativo non viene raggiunta la velocità di ricerca, si ha l'interruzione definitiva della sincronizzazione e la segnalazione dell'allarme.

Velocità di ricerca: DM34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER

Tolleranza di velocità: DM35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.

Ridurre il DM34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER per la velocità di accostamento e/o aumentare il DM per la tolleranza di velocità DM35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20007 [Canale %1:] Asse %2 la ricerca del punto di riferimento richiede 2 trasduttori

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Con la predisposizione DM34200 $MA_ENC_REFP_MODE = 6 sono richiesti 2 trasduttori!

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.

Modificare il modo di ricerca del punto di riferimento per il DM34200 $MA_ENC_REFP_MODE oppure montare e configurare un secondo trasduttore.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20008 [Canale %1:] Asse %2 la ricerca di punto di riferimento richiede un secondo trasduttore già referenziato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Con l'impostazione DM34200 $MA_ENC_REFP_MODE = 6 il secondo trasduttore deve essere prima referenziato.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il modo di ricerca del punto di riferimento nel DM34200 $MA_ENC_REFP_MODE oppure referenziare il 2° trasduttore.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20050 [Canale %1:] Asse %2: movimento con volantino attivo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Gli assi non possono essere mossi manualmente con i tasti direzionali perché vengono mossi ancora da volantino.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Decidere se l'asse deve essere mosso tramite tasti direzionali o tramite il volantino. Terminare il movimento con volantino, eventualmente con la cancellazione del percorso residuo assiale (segnale di interfaccia NC/PLC DB380x DBX2.2 (cancellazione percorso residuo/reset mandrino)).

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

20051 [Canale %1:] Asse %2 movimento da volantino non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'asse è già in movimento con i tasti direzionali perciò non è possibile muoverlo da volantino.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Decidere se l'asse deve essere mosso manualmente o da volantino.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

20052 [Canale %1:] Asse %2 già attivo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'asse deve essere mosso come asse macchina nel modo operativo JOG con i tasti direzionali sulla pulsantiera di macchina. Questo non è possibile perché:
1. esso viene mosso già come asse geometrico (tramite l'interfaccia specifica per canale DB3200 DBX1000.7 / 0.6 (tasti direzionali -/+) oppure DB3200 DBX1004.7 / 4.6 (tasti direzionali -/+) oppure DB3200 DBX1008.7 / 8.6 (tasti direzionali -/+) oppure
2. esso viene mosso già come asse macchina (tramite l'interfaccia specifica per asse DB380x DBX4.7 / 4.6 (tasti direzionali più/meno) oppure
3. è attivo un frame per un sistema di coordinate ruotato ed un altro asse geometrico partecipante viene già mosso in manuale con i tasti direzionali.
4. esso come parte di un movimento di svincolo (sottomodo operativo JOG-Retract) non può essere mosso come asse macchina.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Arrestare il movimento tramite l'interconnessione del canale o degli assi oppure arrestare l'altro asse geometrico.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

20053 [Canale %1:] Asse %2: DRF, $AA_OFF, FTOCON, spostamento. origine esterno non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'asse viene mosso in un modo operativo (es. ref. point) che non consente un'ulteriore sovrapposizione dell'interpolazione.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Attendere che l'asse abbia raggiunto la posizione di riferimento oppure interrompere la ricerca punto di riferimento con reset e riavviare il DRF.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

20054 [Canale %1:] Asse %2 indice errato per l'asse divisore in JOG

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: 1. l'asse divisore indicato deve essere mosso in JOG (di una divisione). Nella direzione prescelta non è disponibile però alcuna divisione.

2. l'asse è sull'ultima posizione di divisione. Nel movimento incrementale viene raggiunto il limite del campo di lavoro oppure il finecorsa software, senza che a monte sia disponibile una posizione di divisione sulla quale ci si può arrestare.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Correggere (completare) la lista delle posizioni di divisione tramite i dati macchina

DM10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1

DM10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1

DM10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2

DM10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2

oppure modificare i valori della limitazione campo di lavoro oppure dei finecorsa software.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

20055 [Canale %1:] Mandrino master non disponibile in funzionamento JOG

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: L'asse visualizzato deve essere mosso in JOG come asse macchina con avanzamento/giro, ma non è stato definito il mandrino master dal quale ricavare i giri attuali.

Reazione: Reazione locale su allarme.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.

Se l'avanzamento al giro deve essere attivo anche nel modo operativo JOG, è necessario dichiarare un mandrino master tramite il dato macchina specifico per canale DM20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND. Poi, agendo sui softkey "DATI SETTING" e "DATI JOG", nel settore operativo PARAMETRI, richiamare una pagina in cui si possa preselezionare la funzione G95. L'avanzamento JOG può essere ora impostato [mm/g] (se come avanzamento JOG si imposta 0 mm/giro, il controllo numerico prende il valore definito nel DM 32050 $MA_JOG_REV_VELO specifico per asse oppure sovrapposizione del rapido DM32040 $MA_JOG_REV_VELO_RAPID).

L'avanzamento/giro in funzionamento JOG viene disattivato modificando la funzione G95 in G94.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

20056 **[Canale %1:] Asse %2 nessun avanzamento al giro, perché l'asse/mandrino %3 è fermo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Un asse deve essere mosso in JOG con avanzamento al giro. L'avanzamento del mandrino/asse, dal quale deve essere determinato l'avanzamento, tuttavia è 0.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per eliminare l'errore è possibile procedere nel seguente modo:
- Muovere l'asse/mandrino che determina l'avanzamento.
- Deselezionare l'avanzamento al giro G95 in JOG nella maschera Impostazioni.
- Deselezionare l'avanzamento al giro G95 nel dato setting DS41100 $SN_JOG_REV_IS_ACTIVE

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

20057 **[Canale %1:] Blocco %2 avanzamento giro di asse/mandrino %3 è <= zero**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Per un asse/mandrino è stato programmato l'avanzamento al giro ma non è stata programmata la velocità oppure il valore programmato è inferiore o uguale a zero.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Per eliminare l'allarme è possibile procedere nel seguente modo:
- Correggere il programma pezzo
- Per gli assi PLC indicare un avanzamento corretto all'interfaccia VDI
- Per gli assi di pendolamento preimpostare un avanzamento nel dato setting DS43740 $SA_OSCILL_VELO

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20058 **[Canale %1:] Asse %2 avanzamento giro: sorgente avanzamento non ammessa**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Un asse/mandrino deve essere mosso con avanzamento giro. L'asse/mandrino di riferimento stabilito nel DS43300 $SA_ASSIGN_FEED_PER_REV_SOURCE si riferisce a se stesso. L'accoppiamento che ne deriva non può essere eseguito.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare di conseguenza l'asse/mandrino di riferimento nel dato setting 43300.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

20059 **[Canale %1:] Asse %2 già attivo, vedere %3**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Causa

Spiegazione: L'asse (asse macchina, asse geometrico o di orientamento) deve essere mosso nel modo operativo "Automatico&Jog" (vedere DM10735 $MN_JOG_MODE_MASK) con i tasti direzionali oppure un volantino. Questo non è possibile perchè (vedere parametro 3):

1. l'asse è attivo come mandrino rotante
2. l'asse è un asse PLC
3. l'asse è attivo come asse di pendolamento asincrono
4. l'asse è attivo come asse comandato (Kommandoachse)
5. l'asse è attivo come asse slave
6. è attivo un Frame per un sistema di coordinate ruotato ed un asse interessato al movimento Jog richiesto dell'asse geometrico non è disponibile
7. è attiva una rotazione del Container assi tramite NCU-Link

Nota: con questo allarme viene identificato un asse "senza possibilità di movimento in Jog" che ha ricevuto un ordine Jog. L'NCK non commuta quindi in "Jog interno".

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Attendere lo spostamento dell'asse oppure interrompere con cancellazione del percorso residuo o reset.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

20060 [Canale %1:] L'asse %2 non può essere mosso come asse geometrico

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome dell'asse

Spiegazione: L'asse non è al momento nello stato di "asse geometrico" e pertanto non può essere mosso in JOG.

Se nella finestra di visualizzazione "Posizione" viene sovrapposta l'abbreviazione SCP (sistema di coordinate del pezzo SCP), con i tasti direzionali è possibile muovere solo gli assi geometrici! (SCM ... sistema di coordinate di macchina SCM; in questo caso, con i tasti direzionali della pulsantiera di macchina, è possibile muovere tutti gli assi di macchina).

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare le manovre operative e verificare se si devono veramente muovere gli assi geometrici, altrimenti commutare su assi di macchina con il tasto "SCP/SCM" sulla pulsantiera di macchina.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

20062 [Canale %1:] Asse %2 già attivo

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'asse indicato si muove già come asse macchina. Pertanto esso non può essere gestito come asse geometrico.

Il movimento di un asse nel modo JOG può avvenire mediante due diverse interfacce.

1. come asse geometrico: tramite l'interfaccia specifica per canale DB3200 DBX1000.7 / 0.6 (tasti direzionali -/+)
2. come asse macchina: tramite l'interfaccia specifica per asse DB380x DBX4.7 / 4.6 (tasti direzionali più/meno)

Con la pulsantiera di macchina standard non è possibile comandare contemporaneamente un asse macchina ed uno geometrico!

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Avviare l'asse geometrico solo dopo aver terminato il movimento come asse di macchina.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

20064 [Canale %1:] Blocco %2 Selezione di più assi non consentita con angolo conico attivo.

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Con angolo conico attivo in un determinato istante tramite i tasti di movimento può essere mosso solo un asse geometrico nel modo operativo JOG. Anche un movimento contemporaneo di un asse geometrico come asse macchina non è consentito.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Start dell'asse geometrico solo quando il movimento degli altri assi geometrici o assi macchina è terminato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20065 [Canale %1:] Mandrino master non definito per assi geometrici in funzionamento JOG

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Si vuole muovere l'asse indicato come asse geometrico nel modo JOG con avanzamento/giro, ma non è stato definito il mandrino master dal quale ricavare i giri attuali.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se l'avanzamento/giro deve essere attivo anche nel modo operativo JOG, è necessario dichiarare un mandrino master tramite il dato macchina specifico per canale DM20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND. Poi, agendo sui softkey "DATI SETTING" e "DATI JOG", nel settore operativo PARAMETRI, richiamare una pagina in cui si possa preselezionare la funzione G95. L'avanzamento JOG può essere ora impostato [mm/giro] (se come avanzamento JOG si imposta 0 mm/giro, il controllo numerico prende il valore definito nel DM 32050 $MA_JOG_REV_VELO specifico per asse oppure sovrapposizione del rapido DM32040 $MA_JOG_REV_VELO_RAPID).
L'avanzamento/giro in funzionamento JOG viene disattivato modificando la funzione G95 in G94.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

20070 [Canale %1:] Asse %2 Finecorsa software %3 Posizione finale programmata %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'asse
%3 = "1+" oppure "1-" per il finecorsa software 1, "2+" oppure "2-" per il finecorsa software 2,
%4 = posizione finale programmata

Spiegazione: L'asse deve essere mosso nella posizione finale come asse di posizionamento simultaneo da PLC e viene oltrepassato il relativo finecorsa software. L'asse non viene mosso.
Nel caso di un'informazione supplementare per l'allarme 20140, l'asse deve essere mosso come asse di comando.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Impostare una posizione di destinazione inferiore. Modificare il DM per il finecorsa SW. Attivare eventualmente altri finecorsa SW. Svincolare l'asse in JOG.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

20071 [Canale %1:] Asse %2 Limitazione del campo di lavoro %3 Posizione finale programmata %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'asse
%3 = "+" oppure "-"
%4 = posizione finale programmata

Spiegazione: L'asse deve essere mosso nella posizione finale programmata come "asse di posizionamento simultaneo" e per lo stesso viene oltrepassata la relativa limitazione del campo di lavoro attiva. L'asse non viene mosso.
Nel caso di un'informazione supplementare per l'allarme 20140, l'asse viene mosso come asse di comando.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:
- Impostare un valore di posizione inferiore.
- Disattivare la limitazione del campo di lavoro.
- Impostare diversamente la limitazione del campo di lavoro.
- Svincolare l'asse in JOG.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

20072 [Canale %1:] L'asse %2 non è un asse divisore

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'asse

Spiegazione: L'asse indicato viene mosso come "asse di posizionamento concorrente". La sua posizione finale è parametrizzata come asse divisore nell'FC ASSE DIVISORE. L'asse, però, non è un asse divisore.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Utilizzare FC POS-ACHS per assi lineari e rotanti oppure dichiarare l'asse come asse divisore. Dati macchina interessati per la dichiarazione asse divisore:
DM30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB
DM10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1
DM10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1
DM10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2
DM10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

20073 [Canale %1:] L'asse %2 non può essere riposizionato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'asse

Spiegazione: L'asse di posizionamento concorrente non può essere posizionato perché è già stato avviato attraverso l'interconnessione VDI ed è ancora attivo. Non avviene alcun movimento di riposizionamento, mentre il movimento avviato tramite le interconnessioni VDI non viene influenzato.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Nessuno.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

20075 [Canale %1:] L'asse %2 attualmente non può pendolare

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'asse

Spiegazione: Attualmente l'asse non può eseguire alcun pendolamento perché è già in movimento, ad es. con movimento manuale.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ultimare prima l'altro movimento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

20076 [Canale %1:] L'asse %2 pendola - cambio modo non ammesso

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'asse

Spiegazione: L'asse sta eseguendo un pendolamento; il cambio del modo non è possibile perché nel nuovo modo non è ammesso il pendolamento.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Non attivare qusto cambio di modo. Controllare l'asse da PLC e fare in modo, attraverso il programma PLC, che in questi casi venga ultimato prima il movimento di pendolamento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20077 [Canale %1:] Asse %2 La posizione programmata %4 si trova oltre il finecorsa software %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'asse
%3 = "+" oppure "-"
%4 = Posizione di destinazione

Spiegazione: L'asse viene comandato come asse di pendolamento e la posizione finale (punto di inversione o punto finale) viene a trovarsi oltre al corrispondente finecorsa software. L'asse non viene mosso.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Impostare un valore di posizione più piccolo
Modificare il DM per il finecorsa SW.
Attivare eventualmente altri finecorsa SW.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20078 [Canale %1:] Asse %2: la posizione programmata %4 si trova oltre alla limitazione del campo di lavoro %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'asse
%3 = "+" oppure "-"
%4 = Posizione di destinazione

Spiegazione: L'asse viene comandato come asse di pendolamento e la posizione finale (punto di inversione o punto finale) viene a trovarsi oltre alla corrispondente limitazione del campo di lavoro. L'asse non viene mosso.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Impostare un valore di posizione più piccolo
Disattivare la limitazione del campo di lavoro.
Impostare diversamente la limitazione del campo di lavoro

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20079 [Canale %1:] Asse %2 intervallo di pendolamento %3 <= 0

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'asse
%3 = Lunghezza

Spiegazione: L'asse viene comandato come asse di pendolamento e l'intervallo di movimento è minore o uguale a zero. Es. entrambi i punti di inversione si trovano nella stessa posizione, un punto di inversione è stato spostato oltre l'altro punto di inversione, ma in direzione opposta a quella di pendolamento. L'asse non viene mosso.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Impostare correttamente la posizione finale (punto di inversione, punto finale).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20080 [Canale %1:] Asse %2 manca il volantino per la sovrapposizione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'asse

Spiegazione: Per l'asse specificato manca l'abbinamento del volantino, con sovrapposizione del volantino avviata in automatico. Se con sovrapposizione di velocità attiva FD > 0 nell'allarme manca la definizione dell'asse, in questo canale NC non viene definito il primo asse geometrico, e pertanto il blocco viene elaborato senza l'influenza del volantino.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se si richiede l'influenza da volantino bisogna attivare un volantino.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

20082 [Canale %1:] Asse %2 Limitazione del campo di lavoro %3 specifica per il sistema di coordinate, Posizione finale %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'asse
%3 = "+" oppure "-"
%4 = Posiz.finale

Spiegazione: L'asse indicato viene mosso come "asse di posizionamento simultaneo" ed è stata superata la relativa limitazione del campo di lavoro specifica del sistema di coordinate. L'asse non viene mosso.
Nel caso di un'informazione supplementare per l'allarme 20140, l'asse viene mosso come asse comandato.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Impostare un valore di posizione inferiore.
- Disattivare la limitazione del campo di lavoro.
- Impostare diversamente la limitazione del campo di lavoro.
- Svincolare l'asse in JOG.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

20083 [Canale %1:] Asse %2 La posizione programmata %4 si trova oltre alla limitazione del campo di lavoro %3 specifica per il sistema di coordinate

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero dell'asse
%3 = "+" oppure "-"
%4 = Posiz.finale

Spiegazione: L'asse viene comandato come asse di pendolamento e la posizione finale (punto di inversione o punto finale) viene a trovarsi oltre alla corrispondente limitazione del campo di lavoro specifica per il sistema di coordinate. L'asse non viene mosso.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Impostare un valore di posizione più piccolo
Disattivare la limitazione del campo di lavoro.
Impostare diversamente la limitazione del campo di lavoro

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20085 [Canale %1:] Volantino del profilo: direzione di movimento oppure superamento dell'inizio blocco non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Il volantino viene mosso nella direzione opposta a quanto stabilito nel programma ed è stato raggiunto il punto iniziale della traiettoria all'inizio blocco.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ruotare il volantino del profilo in senso opposto.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

20090 Asse %1 posizionamento su riscontro fisso non possibile. Controllare la programmazione e i dati degli assi.

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: 1. La funzione di "posizionamento su riscontro fisso" è stata programmata con FXS[AX]=1; ma l'asse non può (ancora) eseguirla. Controllare il DM37000 $MA_FIXED_STOP_MODE. La funzione non è disponibile per assi Gantry e assi simulati.

2. Per l'asse AX non è stato programmato alcun movimento durante la selezione. AX è un identificatore di assi macchina.

3. E' sempre necessario programmare nel blocco di selezione un movimento dell'asse/mandrino.

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.

Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato.

- Controllare il tipo di asse
- Controllare il DM37000 $MA_FIXED_STOP_MODE
- Controllare se manca il movimento dell'asse macchina nel blocco di accostamento

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20091 Asse %1 non ha raggiunto il riscontro fisso

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Durante il tentativo di un posizionamento su riscontro fisso è stata raggiunta la posizione finale programmata oppure è stato interrotto il movimento. L'allarme può essere escluso con il DM37050 $MA_FIXED_STOP_ALARM_MASK.

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.

Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Correzione del programma pezzo e delle impostazioni:

- È stato interrotto il blocco di movimento?
- Se la posizione dell'asse deve corrispondere alla posizione finale programmata, bisogna correggere la posizione finale.
- Se la posizione finale programmata si trova nel pezzo, è necessario controllare il criterio di attivazione.
- Lo scostamento del profilo che porta all'attivazione è troppo grande? Il limite di coppia è stato definito troppo alto?

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20092 Asse %1: il posizionamento su riscontro fisso è ancora attivo

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Si è cercato di muovere un asse posizionato su riscontro fisso mentre esso è ancora sul riscontro fisso oppure la disattivazione non è ancora conclusa.

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.

Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato.

Controllare i seguenti punti:

- a causa di un movimento di assi geometrici viene mosso anche l'asse sul riscontro fisso?
- è stata eseguita la selezione anche se l'asse è ancora sul riscontro?
- la disattivazione è stata interrotta con RESET?
- il PLC ha attivato il segnale di tacitazione?

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20093 Asse %1 è intervenuta la sorveglianza di asse fermo sul riscontro

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: La posizione dell'asse si trova, dall'ultima selezione eseguita, fuori dalla finestra di asse fermo.

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.

Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.

- Controllare la meccanica, ad es. riscontro rotto? Ha ceduto il bloccaggio?
- Finestra di posizione per la sorveglianza di asse fermo troppo piccola (DM 37020 $MA_FIXED_STOP_WINDOW_DEF) (DS43520: $SA_FIXED_STOP_WINDOW). Valore standard per entrambi 1 mm.

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20094 Asse %1: la funzione è stata interrotta

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: La funzione è stata interrotta. Motivi possibili per questa interruzione sono:

- per l'intervento di un blocco impulsi la coppia non può essere mantenuta più a lungo.
- il PLC ha cancellato le tacitazioni.

La variabile di sistema $VA_FXS_INFO contiene l'informazione supplementare che ha provocato l'interruzione della funzione.

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Controllare se
- è presente un blocco impulsi all'ingresso del modulo di alimentazione/recupero o dal PLC?
- sono stati cancellati dei bit di conferma dal PLC nonostante l'NCK non abbia richiesto alcuna disattivazione?
Leggere la variabile di sistema $VA_FXS_INFO e interpretare l'informazione supplementare.

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20095 Asse %1 coppia di arresto non ammessa, coppia misurata %2

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Coppia di arresto attuale selezionando il test di frenatura

Spiegazione: La coppia di arresto attuale selezionando il test di frenatura non è ammessa con la parametrizzazione esistente del test di frenatura.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare la parametrizzazione per la prova di funzionamento del test di frenatura:
- La coppia per la compensazione del peso nel dato macchina azionamento p1532 dovrebbe corrispondere all'incirca alla coppia di arresto attuale. La coppia di arresto attuale viene visualizzata nel testo dell'allarme.
- La coppia impostata per il test di frenatura DM36966 $MA_SAFE_BRAKETEST_TORQUE deve essere superiore alla coppia di arresto attuale.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

20096 Asse %1 test del freno interrotto, informazione supplementare %2

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Informazione dell'errore in base a $VA_FXS_INFO

Spiegazione: Il test del freno ha rilevato un problema. L'informazione supplementare fornisce indicazioni precise sulla causa dell'allarme. La spiegazione si trova nella documentazione relativa alla variabile di sistema $VA_FXS_INFO.
Informazione supplementare:
0: Nessuna informazione supplementare disponibile.
1: Asse non del tipo asse PLC o asse di comando.
2: È stata raggiunta la posizione finale programmata.
3: Interruzione tramite RESET-NC (tasto di Reset).
4: Finestra di sorveglianza superata.
5: Riduzione di coppia rifiutata dall'azionamento.
6: Il PLC ha resettato le abilitazioni.
7: Il parametro SINAMICS p2003 è zero oppure è attivo un telegramma senza dati di coppia.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Osservare le condizioni al contorno del test del freno, verificare l'informazione supplementare.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

20097 Asse %1 Direzione di movimento errata per il test del freno

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Con la direzione di movimento selezionata il test del freno, considerata la coppia del carico presente, viene eseguito con una coppia errata.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Eseguire il test del freno in un'altra direzione di movimento

- Adattare esattamente il DM azionamento p1532 ai rapporti di peso attuali. L'allarme viene emesso solo se la coppia attuale con freno disinserito differisce più del 7,5% del DM36966 $MA_SAFE_BRAKETEST_TORQUE dal parametro azionamento p1532.
- Attivare la determinazione automatica della coppia del carico all'inizio del test del freno con il DM36968 $MA_SAFE_BRAKETEST_CONTROL, bit 0 = 1.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

20120 Asse %1: troppi riferimenti di compensazione

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Compensazione interpolatorica con tabelle. Per ogni asse possono essere definiti tanti riferimenti di compensazione quanti sono gli assi del sistema. In presenza di questo allarme la compensazione interpolatorica viene disinserita automaticamente.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare e correggere i parametri della tabella $AN_CEC_OUTPUT_AXIS e/o disinserire una o più tabelle (DS41300 $SN_CEC_TABLE_ENABLE).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20121 Asse %1: errore di configurazione nella tabella di compensazione %2

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

%2 = Tabella di compensazione

Spiegazione: Compensazione interpolatorica con tabelle. Le impostazioni della tabella indicata non sono consentite. Per le variabili di sistema vale $AN_CEC_MAX >= $AN_CEC_MIN e $AN_CEC_STEP != 0. Questa tabella viene esclusa automaticamente.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare e correggere i dati codice della tabella di compensazione. Se l'errore non è determinabile è possibile tacitare l'allarme; quindi si può disinserire la tabella ($SN_CEC_TABLE_ENABLE) oppure escludere la compensazione dell'asse ($MA_CEC_ENABLE).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20122 Tabella di compensazione %1: abbinamento assi non valido

Parametro: %1 = Tabella di compensazione

Spiegazione: Compensazione interpolatorica con tabelle. L'abbinamento degli assi di ingresso/uscita della tabella indicata non è consentito. Per le variabili di sistema vale $AN_CEC_INPUT_AXIS e $AN_CEC_OUTPUT_AXIS != 0 ed entrambi devono fare riferimento ad assi validi. Questa tabella viene disattivata automaticamente.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare e correggere l'abbinamento assi della tabella di compensazione. Se l'errore non è determinabile è possibile tacitare l'allarme; quindi si può disinserire la tabella ($SN_CEC_TABLE_ENABLE) oppure escludere la compensazione dell'asse ($MA_CEC_ENABLE).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20123 Asse %1: differenti attribuzioni di uscita delle tabelle moltiplicate

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Compensazione interpolatorica con tabelle. Le due tabelle, le cui uscite devono essere moltiplicate tra di loro, sono abbinate a differenti assi di uscita. La compensazione in questo asse viene esclusa automaticamente.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare e correggere i dati codice delle tabelle di compensazione ($AN_CEC_OUTPUT_AXIS e $AN_CEC_MULT_BY_TABLE).
Se l'errore non si trova è possibile tacitare l'allarme; quindi si può escludere la compensazione dell'asse ($MA_CEC_ENABLE) oppure disinserire la tabella ($SN_CEC_TABLE_ENABLE).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20124 Asse %1: somma dei valori di compensazione troppo elevata

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: La somma dei valori di compensazione di tutte le tabelle abbinate agli assi ha superato il valore limiteDM32720 $MA_CEC_MAX_SUM ed ha dovuto essere limitata. Questo potrebbe causare errori di profilo.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare i dati codice delle tabelle di compensazione abbinate all'asse.
Controllare le curve caratteristiche nelle tabelle ($AN_CEC).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20125 Asse %1: modifica troppo veloce dei valori di compensazione

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Il valore di compensazione è variato più velocemente di quanto consentito in DM32730 $MA_CEC_MAX_VELO. Esso è stato temporaneamente limitato. Il tratto mancante viene recuperato; possono però subentrare degli errori del profilo.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare i dati caratteristici delle tabelle di compensazione abbinate all'asse.
Controllare le curve caratteristiche nelle tabelle ($AN_CEC). E' possibile anche che un asse d'ingresso si sia mosso più velocemente di quanto previsto.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

20130 [Canale %1:] Sorveglianza tunnel profilo

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: La punta dell'utensile è uscita dal tunnel intorno al profilo richiesto; questo significa che la distanza della punta dell'utensile dal profilo programmato è maggiore del valore indicato dal DM21050 $MC_CONTOUR_TUNNEL_TOL.
E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare in sequenza i seguenti punti:
1. Verificare che la macchina sia funzionante e cioè che l'allarme non sia stato generato da un asse rigido, da una rottura utensile o da una collisione.
2. Se la macchina è funzionante ridurre la velocità e migliorare la regolazione.
3. Ampliare eventualmente il tunnel ed osservare l'errore tramite l'uscita analogica per determinarne la causa.

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20138 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 movimento dell'asse di comando %4 non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Nome dell'asse

Spiegazione: L'asse che deve essere mosso da un'azione sincrona non è disponibile
Cause possibili:
- L'asse viene già/ancora mosso dal programma NC.
  Questo movimento può avvenire anche indirettamente in seguito al funzionamento continuo o ad un frame attivo.
- L'asse può essere occupato attivamente da una funzione (ad es. programmazione del set di parametri Servo).
- Per l'asse è attivo un movimento sovrapposto.
- L'asse è attivo come slave in un accoppiamento.
- Per l'asse è attiva una compensazione interpolatorica, ad es. compensazione di temperatura.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20139 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: label %3 non valida

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID

Spiegazione: Non è possibile impostare o cancellare una Label nell'azione sincrona al movimento.
Le possibili cause sono:
SETM(): è stato superato il numero massimo di label; label già impostata.
CLEARM(): la label indicata non si trova nel campo di valori consentito.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: SETM(): utilizzare la label nel campo di valori consentito; non impostare due volte la label.
CLEARM(): utilizzare la label nel campo di valori consentito.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20140 [Canale %1:] movimento dell'asse di comando %2 vedi allarme NC %3 Parametro %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Asse
%3 = Allarme NC
%4 = Parametro supplementare

Spiegazione: E' stato rilevato un allarme NC per l'asse di comando che deve essere mosso dall'azione sincrona. Esso è descritto nel 3° parametro come numero di allarme HMI. Il parametro 4 potrebbe fornire ulteriori informazioni.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Vedi informazioni di Help dell'allarme supplementare.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20141 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 asse %4 ha un tipo di asse non valido

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Nome dell'asse

Spiegazione: Il comando richiesto non è ammesso nello stato attuale dell'asse di comando o del mandrino. L'allarme viene segnalato per gli assi di comando (POS, MOV), comandi mandrino di azioni sincrone al movimento (M3/M4/M5, SPOS), trascinamento (TRAILON, TRAILOF) e l'accoppiamento al valore di riferimento (LEADON, LEADOF).

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Prima fermare l'asse o disinserire l'accoppiamento. Poi selezionare un nuovo stato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20143 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 l'asse di comando %4 non può essere avviato perché controllato dal PLC

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Nome dell'asse

Spiegazione: Si è tentato di avviare un asse di comando mediante un'azione sincrona riferita a un blocco o modale. Dato che l'asse è controllato dal PLC, l'avvio non è possibile.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Concludere il controllo dell'asse da PLC restituendo così il controllo al canale oppure avviare l'asse di comando con azione sincrona statica.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

20144 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 accesso alle variabili di sistema non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID

Spiegazione: Con l'utilizzo delle variabili di sistema si presume che si possa accedere in lettura / scrittura alle suddette variabili. Per l'accesso ai dati del datore di posizione o degli ingressi / uscite digitali questa possibilità di accesso dipende anche dai componenti Hardware. Quando una richiesta di accesso, all'interno di un'azione sincrona riceve come risposta un valore non valido, viene emesso l'allarme 20144. Al di fuori dell'azione sincrona un mancato accesso ferma l'elaborazione del blocco fino a risultato ottenuto dopodiché prosegue l'elaborazione. Successivamente l'elaborazione blocchi viene riavviata.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Prima della lettura/scrittura assicurarsi che l'accesso alle variabili e/o ai componenti Hardware necessari sia possibile.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20145 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 errore aritmetico

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID

Spiegazione: E' subentrata un'eccedenza durante il calcolo di un'espressione aritmetica di un'azione sincrona al movimento (ad es. divisione con zero).

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Correggere l'espressione errata.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20146 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 è stato superato il numero max. di inscatolamenti

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID

Spiegazione: Per il calcolo di espressioni aritmetiche nelle azioni sincrone viene utilizzato uno stack di operandi a grandezza fissa che può essere insufficiente per espressioni molto complesse. In presenza di calcoli molto complessi può succedere che venga superata la capacità massima dello stack.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Correggere l'espressione errata.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20147 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 comando %4 non eseguibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Istruzione di programma

Spiegazione: Non è possibile eseguire un'istruzione del blocco dell'azione sincrona, ad es. non si può eseguire un Reset della propria azione sincrona.
Misure livello 2
- La versione embargo non consente la misura da azioni sincrone
- L'istruzione MEASA è stata programmata in un'azione sincrona
- La misura è già attiva
- Errore di programmazione (vedi allarme 21701)

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare l'azione sincrona.
Misure livello 2
Per una migliore diagnostica dell'errore eseguire prima l'ordine di misura da un programma pezzo. La conferma può avvenire solo dopo l'esecuzione senza errori nelle azioni sincrone.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20148 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 errore interno %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Numero errore

Spiegazione: Durante l'elaborazione di un'azione sincrona è subentrato un errore interno. Il numero di errore è importante per la diagnostica e dovrebbe essere comunicato al costruttore.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare l'azione sincrona.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20149 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 indice %4 non valido

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Indice

Spiegazione: Durante l'accesso ad una variabile dell'azione sincrona al movimento è stato utilizzato un indice non valido. Inoltre viene indicato qual'è l'indice errato.
Esempio: ... DO $R[$AC_MARKER[1]] = 100
L'errore si verifica quando il merker 1 ha un valore superiore al numero di parametro R max. ammesso.
Periferia PROFIBUS/PROFINET:
nella lettura/scrittura di dati è stato utilizzato un indice dell'area I/O /di slot non valido.
Causa:
1.: indice dell'area I/O /di slot >= numero max. delle aree I/O /di slot utilizzabili.
2.: indice dell'area I/O /di slot fa riferimento ad un'area I/O /di slot non configurata.
3.: indice dell'area I/O /di slot fa riferimento ad un'area I/O /di slot non abilitata per variabili di sistema.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Utilizzare un indice valido.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20150 [Canale %1:] Gestione utensili: il PLC termina il comando interrotto

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Segnalazione che il PLC ha terminato il comando interrotto (con allarme) della gestione utensile /cambio utensile.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Questo allarme ha puro scopo informativo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

20160 [Canale %1:] Gestione utensili: il PLC può terminare solo i comandi della gestione utensile che erano stati interrotti erroneamente

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Il messaggio segnala che il PLC intendeva interrompere un comando attualmente attivo della gestione utensile (cambio utensile) oppure che non c'è alcun comando da interrompere.
L'NCK ha rifiutato l'interruzione per questi motivi:
- Lo stato del canale è "attivo". Non può essere interrotto.
- Lo stato del canale è "reset". Non c'è alcuno stato da interrompere.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Questo allarme ha puro scopo informativo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

20170 [Canale %1:] Dati macchina $AC_FIFO non valido

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: La struttura della variabile FIFO AC_FIFO1-AC_FIFO10 determinata dai dati macchina DM28260 $MC_NUM_AC_FIFO, DM28262 $MC_START_AC_FIFO, DM28264 $MC_LEN_AC_FIFO, DM28266 $MC_MODE_AC_FIFO non può essere inserita nel campo di parametri R definito dal DM28050 $MC_MM_NUM_R_PARAM

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Aumentare il numero di parametri R oppure ridurre il numero di elementi FIFO.
Impostare il DM nel seguente modo: DM28050 $MC_MM_NUM_R_PARAM = DM28262 $MC_START_AC_FIFO + DM28260 $MC_NUM_AC_FIFO* (DM28264 $MC_LEN_AC_FIFO + 6)

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

20200 [Canale %1:] Nr. di mandrino %2 non valido nella correzione utensile fine

Parametro: %1 = Numero del canale, canale di destinazione
%2 = Numero del mandrino

Spiegazione: Per il mandrino indicato nel comando PUTFTOC non vi è alcun abbinamento mandrino-asse nel canale di destinazione.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma nel canale che scrive la correzione utensile fine.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20201 [Canale %1:] Al mandrino %2 non è abbinato alcun utensile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del mandrino

Spiegazione: Affinché la correzione utensile fine per l'utensile che si trova nel mandrino venga considerata, bisogna che sia attivo un abbinamento mandrino-utensile. Ciò non avviene tuttavia nel canale di destinazione della correzione utensile fine per il mandrino attuale programmato.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: 1. Modificare il programma pezzo (scrittura della CUT fine).
2. Stabilire un abbinamento mandrino/utensile programmando:
- TMON (sorveglianza utensile).
- GWPSON (selezione utensile)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20203 [Canale %1:] Nessun utensile attivo

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Con PUTFTOC è stata scritta una correzione utensile fine per l'utensile attivo del canale %1. In questo canale non è attivo alcun utensile. La correzione non può essere quindi abbinata.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Correggere il programma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20204 [Canale %1:] Comando PUTFTOC non ammesso con FTOCOF

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: Con PUTFTOC è stata scritta una correzione utensile fine per il canale %1. In questo canale la correzione utensile fine non è attiva. Nel canale di destinazione del comando PUTFTOC deve essere attivo FTOCON.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Correggere il programma nel canale di lavorazione: attivare FTOCON in modo che il canale si predisponga alla ricezione del comando PUTFTOC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20205 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 numero di mandrino %4 non valido

Parametro: %1 = Numero del canale, canale di destinazione
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Numero del mandrino

Spiegazione: Per il mandrino indicato, nel canale di destinazione non è presente nessun abbinamento mandrino-asse.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modifica del programma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

20302 [Canale %1:] L'asse %2 non può essere comandato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'asse indicato non può essere comandato come asse macchina perchè nel modo operativo JOG è stata selezionata la modalità JOG-Retract.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Deselezionare Jog-Retract tramite Reset

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

20304 [Canale %1:] L'asse %2 non può essere comandato come asse geometrico

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'asse indicato non può essere comandato come asse geometrico. L'asse geometrico nella modalità JOG-Retract è parte di un movimento di svincolo. Il movimento richiesto dell'asse geometrico provoca una violazione della direzione di svincolo consentita.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Deselezionare Jog-Retract tramite Reset

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

20306 [Canale %1:] Movimento cartesiano manuale non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Nella modalità JOG-Retract non è possibile il movimento cartesiano manuale.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Deselezionare Jog-Retract tramite Reset

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

20308 [Canale %1:] Movimento manuale non possibile nel sistema di coordinate ENS.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Nella modalità JOG-Retract non è possibile il movimento cartesiano nel sistema di coordinate ENS.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Deselezionare Jog-Retract tramite Reset

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

20310 [Canale %1:] Movimento dell'asse %2 alla posizione impostata non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'asse indicato non può essere comandato sulla posizione impostata nella modalità JOG-Retract.
Con la selezione di JOG-Retract viene limitato alla posizione di interruzione.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Movimento nell'ambito delle posizioni consentite

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

21550 [Canale %1:] Asse %2 Movimento dal finecorsa hardware non possibile. Causa: %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse
%3 = Causa

Spiegazione: Si è cercato di svincolare un asse slave di un accoppiamento assi oppure un asse di uscita di una trasformazione tramite l'asse master oppure l'asse di ingresso di una trasformazione. Questo non è consentito nella situazione attuale.
Cause possibili:
1 direzione di svincolo non consentita
2 accoppiamento non sincrono
3 svincolo non consentito per l'accoppiamento attivo
4 riservato
5 svincolo non consentito per la trasformazione attiva

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Rimedio in funzione della causa dell'errore:
1 impostare un'altra direzione di movimento
2 disattivare l'accoppiamento e muovere gli assi separatamente
3 disattivare l'accoppiamento e muovere gli assi separatamente
4 riservato
5 disattivare la trasformazione e muovere gli assi separatamente

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

21600 Sorveglianza per ESR attiva

Spiegazione: -

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Visualizzazione dell'allarme.
Tutte le reazioni su allarme vengono ritardate di un clock IPO.

Rimedio: La visualizzazione può essere soppressa con il dato macchina DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, bit 16 = 1.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

21610 [Canale %1:] Asse %2 trasduttore %3 superamento della frequenza

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Stringa (numero dell'encoder)

Spiegazione: E' stata superata la frequenza massima ammessa nel dato macchina specifico per assi DM36300 $MA_ENC_FREQ_LIMIT [n] (n ... numero dell'encoder, 1 oppure 2) del trasduttore momentaneamente attivo (segnale d'interfaccia specifico per assi DB380x DBX1.5 / 1.6 (sistema di misura 1/2). Il riferimento tra valore reale e posizione della slitta può essere andato perso.
E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Controllare il DM36300 $MA_ENC_FREQ_LIMIT [n] e il segnale di interfaccia NC/PLC DB380x DBX1.5 / 1.6 (sistema di misura 1/2).

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

21611 [Canale %1:] Attivato stop/ritorno ampliato gestito da NC

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: È stato attivato l'arresto/svicolo ampliato gestito dall'NC.

Reazione: Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Tutte le reazioni su allarme specifiche per canale sono ritardate in caso di allarme, visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Reset

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

21612 [Canale %1:] Asse %2 L'abilitazione è stata resettata, causa %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Causa dell'allarme

Spiegazione: Causa dell'allarme:
0: non è possibile stabilire con precisione la causa dell'allarme.
1. manca il segnale d'interfaccia DB380x DBX2.1 (consenso regolatore),
2: manca il segnale d'interfaccia DB380x DBX4001.7 (abilitazione impulsi),
3: segnale azionamento DB390x DBX4001.7 (impulsi abilitati) non impostato
4: segnale azionamento DB390x DBX4001.5 (Drive Ready) non impostato
5: il segnale azionamento DB390x DBX4000.4 (azionamento autarchico) non segue il riferimento NC
Un segnale di abilitazione del movimento come ad esempio "Consenso regolatore" o "Abilitazione impulsi", parcheggio/ selezione trasduttore (solo per assi) o un'abilitazione specifica dell'azionamento sono stati resettati per l'asse indicato. L'allarme può essere emesso per assi di posizionamento, mandrini e per assi del gruppo di geometria.
Come assi del gruppo di geometria vengono considerati quelli inseriti nei DM array specifici per canali DM20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB. Per tutti gli assi geometrici presenti è necessaria la presenza del consenso regolatore anche se essi non sono momentaneamente in movimento.
Per SAFETY: se viene eseguito un test-stop con asse accoppiato, interviene l'allarme nel caso sia presente un comando di movimento tramite il gruppo ELG per l'asse slave durante il test-stop.

Reazione: Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Controllare i segnali d'interfaccia DB380x DBX2.1 (abilitazione del regolatore) e DB380x DBX4001.7 (Abilitazione impulsi), verifica dei segnali azionamento DB390x DBX4001.7 (Impulsi abilitati), DB390x DBX4001.5 (Drive Ready) ad es. con la visualizzazione di stato nel settore operativo DIAGNOSTICA. Controllare la selezione del trasduttore (per assi) e, in funzione del tipo di azionamento impiegato, controllare ulteriori segnali di abilitazione movimento.
In caso di mancanza delle abilitazioni morsetti dell'azionamento, controllare il cablaggio oppure la funzionalità dell'hardware (ad es. relè) o verificare gli ulteriori modi di procedere descritti nella relativa documentazione dell'azionamento.
Con SAFETY: l'emissione del messaggio di errore in caso di accoppiamento tramite valore reale può essere evitata per l'asse slave, incrementando il DM36060 $MA_STANDSTILL_VELO_TOL (valore standard 5mm).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

21614 [Canale %1:] Asse%2: finecorsa hardware %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Stringa (+, - oppure +/-)

Spiegazione: Sull'interfaccia NC/PLC è stato impostato il segnale DB380x DBX1000.1 und .0 (Finecorsa hardware più/meno).

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
1. Negli assi già referenziati, prima del finecorsa hardware dovrebbe intervenire il finecorsa software 1 oppure 2. Controllare i DM36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS, DM36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS, DM36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2 e DM36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2 ed il segnale d'interfaccia NC/PLC per la scelta DB380x DBX1000.3 / 1000.2 (1°/2° finecorsa software più/meno). Se necessario impostare i valori corretti (programma utente PLC).
2. Se l'asse non è stato ancora referenziato, il finecorsa hardware può essere rilasciato in JOG, muovendo l'asse nella direzione opposta.
3. Controllare il programma utente PLC ed il collegamento tra finecorsa e unità di ingresso del PLC, questo se l'asse non ha raggiunto il finecorsa hardware.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

21616 [Canale %1:] Blocco %2 movimento sovrapposto durante il cambio di trasformazione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il movimento sovrapposto in BCS varia il significato a causa del cambio di trasformazione, pertanto possono generarsi dei movimenti indesiderati.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Eseguire prima il movimento sovrapposto.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

21617 [Canale %1:] Blocco %2 la trasformazione non consente l'attraversamento del polo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il precedente andamento della curva preimpostata attraversa il polo oppure un settore vietato della trasformazione.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo (quando l'allarme è subentrato in funzionamento AUTO).
Per uscire dalla condizione di allarme deve essere disattivata la trasformazione (RESET da solo non è sufficiente quando la trasformazione resta attiva anche dopo RESET).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

21618 [Canale %1:] Trasformazione attiva a partire dal blocco %2: movimento di sovrapposizione troppo grande

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'influenza del movimento di sovrapposizione sugli assi significativi per la trasformazione è così forte che la traiettoria precedentemente calcolata da parte della preparazione non corrisponde più alla situazione reale dell'interpolazione. Probabilmente non possono essere più corrette alcune funzioni come la strategia di singolarità, la sorveglianza dell'area di lavorazione ed il Lookahead dinamico.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per il movimento sovrapposto mantenere una distanza di sicurezza sufficiente della traiettoria riferita ai poli e ai limiti dell'area di lavorazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

21619 [Canale %1:] Blocco %2 trasformazione attiva: movimento non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La cinematica della macchina non consente il movimento impostato.

Le cause di errore dipendenti dalla trasformazione possono essere le seguenti:

Con TRANSMIT: presenza di un settore circolare intorno al polo nel quale non può avvenire un posizionamento. Questo settore è dovuto al fatto che il punto di riferimento dell'utensile non può essere posizionato all'interno del polo.

Il settore è definito dai seguenti fattori:

- I dati macchina (DM249.. $MC_TRANSMIT_BASE_TOOL_...)
- La correzione della lunghezza utensile attiva (vedi $TC_DP..).

Il calcolo della correzione di lunghezza utensile dipende dal piano di lavoro selezionato (vedi G17,..). La macchina si arresta al limite del settore non posizionabile.

Con TRAINT: si è cercato di attivare una trasformazione TRAINT con Y(SCP)<>0 (al richiamo di TRAINT l'asse Y deve essere a SCP=0).

Reazione: Reazione locale su allarme.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo. Modificare una correzione lunghezza utensile impostata erroneamente.

Osservare che RESET da solo non è sufficiente se la trasformazione rimane attiva anche dopo il RESET.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

21620 [Canale %1:] Asse %2 Rampa di arresto di emergenza attivata

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Per l'asse/mandrino indicato è stata attivata la rampa di arresto di emergenza assiale

L'attivazione della rampa di arresto di emergenza ha le seguenti cause:

Allarme 26052: velocità vettoriale troppo elevata per l'emissione di funzioni ausiliarie

Allarme 1012 : errore di sistema con il codice 550006

Allarme 1016 : errore di sistema con il codice 550003, 550005 e 550010

Con accoppiamento master/slave è stato impostato il DM30132 $MA_IS_VIRTUAL_AX (l'asse è un asse virtuale).

La richiesta di arresto con priorità 13 può essere stata richiesta dall'applicazione OEM.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Reazione locale su allarme.

Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Eliminare o resettare la causa dell'allarme.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

21621 [Canale %1:] Blocco %2 L'asse %3 costante della trasformazione si è mosso.

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Identificatore dell'asse canale

Spiegazione: Si è mosso un asse la cui posizione deve restare costante nella trasformazione attiva nel blocco attuale.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo (se è intervenuto un allarme nel funzionamento AUTOMATICO).
L'allarme viene cancellato con RESET. Se la trasformazione resta attiva anche dopo RESET, l'asse costante entra nella trasformazione con la sua nuova posizione. Se questo non è voluto, si deve disattivare la trasformazione e modificare la posizione dell'asse in questa condizione. Successivamente è possibile riattivare la trasformazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

21650 [Canale %1:] Asse %2 movimento di sovrapposizione non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Per l'asse è stato richiesto un movimento di sovrapposizione che è stato inibito dal DM32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Disattivare il movimento sovrapposto oppure modificare il DM32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

21660 [Canale %1:] Blocco %2 asse %3 conflitto tra SYNACT: $AA_OFF e CORROF

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse

Spiegazione: Durante la disattivazione dell'offset di posizione ($AA_OFF) mediante l'istruzione di programma pezzo CORROF (<asse>, "AA_OFF") è stato verificato che una sincronizzazione attiva reimposta immediatamente $AA_OFF per l'asse (DO_$AA_OFF [<asse>] =<valore>). La disattivazione viene eseguita e $AA_OFF non viene resettato.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

21675 [Canale %1:] Blocco %2 Movimento non consentito durante la variazione della direzione utensile e $AA_TOFF attivo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Se è attivo un Offset tramite $AA_TOFF[i] in direzione utensile, in un blocco nel quale varia repentinamente l'orientamento utensile, non deve essere presente alcun movimento di assi geometrici.
Variazioni repentine dell'orientamento utensile, in cui può essere programmato contemporaneamente un movimento degli assi geometrici, possono verificarsi ad es. durante il cambio del piano, il cambio utensili oppure l'attivazione e la disattivazione di un portautensili orientabile.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Reazione locale su allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: - Modificare il programma pezzo.
- Programmare TOFFOF()

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

21700 [Canale %1:] Blocco %3 asse %2 tastatore già flesso, commutazione non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Numero del blocco

Spiegazione: Il tastatore di misura programmato con la parola chiave MEAS oppure MEAW è già flesso ed ha già commutato. Per un successivo procedimento di misura il segnale del tastatore deve essere prima tornare a zero (posizione di riposo del tastatore di misura).
La visualizzazione dell'asse è attualmente irrilevante; in un successivo livello di sviluppo è stata pianificata una valorizzazione specifica per asse.
Avvertenza:
Se i comandi MEAS o MEAW sono utilizzati in combinazione con un sistema di simulazione o un controllo numerico con assi simulati, in caso di allarme occorre controllare il DM13231 $MN_MEAS_PROBE_OFFSET.
Il valore in questo dato macchina sposta la posizione di commutazione MEAS e deve essere inferiore alla lunghezza del percorso di misura parametrizzato.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Controllare la posizione iniziale del processo di misura oppure i segnali del tastatore nell'interfaccia PLC DB2700 DBX1.0 / .1 (tastatore di misura 1/2 impegnato). Cavi e connettori sono o.k.?

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

21701 [Canale %1:] Blocco %3 asse %2 misura non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Numero del blocco

Spiegazione: Misure livello 2 (MEASA, MEAWA, MEAC)
Il commando di misura programmato è errato.
Le cause possibili sono:
- modo di misurare non valido
- tastatore di misura non valido
- trasduttore non valido
- numero dei fronti di misura non valido
- fronti di misura uguali sono programmabili solo nel modo 2
- numero del FIFO non valido
- il numero dei fifo programmati non corrisponde al numero contenuto nel comando relativo al tastatore di misura utilizzato.

Altre cause:
Un comando di misura è già attivo (ad es. da un'azione sincrona).

Reazione: Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Correzione dei comandi di misura.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

21702 [Canale %1:] Blocco %3 asse %2: la misura è stata interrotta.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Numero del blocco

Spiegazione: Il blocco di misura è stato ultimato (è stata raggiunta la posizione finale programmata), il tastatore di misura però non ha commutato il segnale.
Misure livello 2 (MEAWA, MEASA, MEAC)
I valori di misura non sono stati convertiti nel sistema di coordinate pezzo. I valori di misura degli assi GEO contenuti nel comando di misura programmato sono disponibili solo nel sistema di coordinate di macchine.
Cause:
Nel comando di misura non sono stati programmati tutti gli assi GEO. Pertanto manca almeno un valore di misura per la ricalcolazione nel sistema di coordinate pezzo.
Altre cause:
I comandi di misura programmati in tutti gli assi GEO non sono identici.
Nella misura senza Handshake, nei parametri azionamento p0680 indice 0 e 1, devono essere presenti due tastatori di misura.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare il percorso nel blocco di misura.
- il tastatore doveva commutare prima di raggiungere la posizione programmata?
- tastatore, cavo, partitore per cavi, collegamenti a morsetti in ordine?
- il tastatore di misura dal punto di vista hardware è stato cablato e progettato correttamente (ad es. parametro azionamento p0488 e p0489)?
Programmare tutti gli assi GEO in modo esplicito oppure programmare il movimento con il comando POS[asse].

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

21703 [Canale %1:] Blocco %3 asse %2 tastatore di misura non flesso, commutazione non consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Numero del blocco

Spiegazione: Il tastatore di misura selezionato non (!) è flesso e di conseguenza non può più garantire il valore misurato nel momento della commutazione da flesso a non flesso.
Misure livello 2 (MEAWA, MEASA, MEAC)
Lo stato di flessione del tastatore di misura, al momento della partenza dell'ordine di misura, è identico al primo fronte di misura programmato. Il test viene eseguito solo nel modo 2.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: - Verificare il tastatore di misura
- Verificare la posizione iniziale della misura
- Verificare il programma.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

21740 Limitazione del valore delll'uscita analogica nr. %1

Parametro: %1 = Nr. dell'uscita

Spiegazione: Il campo dei valori per le uscite analogiche viene limitato dal DM10330 $MN_FASTIO_ANA_OUTPUT_WEIGHT[n].

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Con $A_OUTA[..] = x non programmare valori superiori a quelli ammessi dal relativo dato macchina.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

21760 [Canale %1:] Blocco %2 azione sincrona al movimento: %3 sono state programmate troppe funzioni ausiliarie

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID

Spiegazione: Il numero delle funzioni programmate ha superato il numero massimo consentito. L'allarme può intervenire durante azioni sincrone al movimento: il numero massimo di funzioni non può essere superato in blocchi di movimento e in azioni sincrone al movimento.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

21800 [Canale %1:] È stato raggiunto il numero di pezzi %2 impostato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero di pezzi impostato

Spiegazione: Questo allarme viene attivato con il DM27880 $MC_PART_COUNTER, bit 1: il numero dei pezzi conteggiati ($AC_ACTUAL_PARTS oppure $AC_SPECIAL_PARTS) è uguale o già superiore al valore programmato relativo al numero di pezzi richiesti ($AC_REQUIRED_PARTS). Contemporaneamente viene emesso il segnale VDI del canale "Nr. pezzi di riferimento raggiunto". Il valore del numero dei pezzi conteggiati ($AC_ACTUAL_PARTS) viene resettato, mentre il valore di $AC_SPECIAL_PARTS viene mantenuto.
Avvertenza:
il confronto tra riferimento e valore reale dei pezzi avviene solo dopo NC-Start.
Presupposto: $AC_REQUIRED_PARTS > 0. Con valore negativo di $AC_REQUIRED_PARTS
tutti i conteggi pezzi attivati con il DM27880 $MC_PART_COUNTER vengono congelati allo stato raggiunto
e viene interrotto il confronto tra valore di riferimento e valore reale.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Visualizzazione dell'allarme. Cancellare la visualizzazione dell'allarme.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

21900 [Canale %1:] Blocco %2 Calcolo CALCFIR per l'asse %3: non possibile, causa: %4.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse
%4 = Codice della causa

Spiegazione: Il calcolo CALCFIR dei filtri FIR non è possibile.

Causa:

1: nessun filtro jerk attivato nel DM32400 $MA_AX_JERK_ENABLE.

2: nessun filtro jerk di tipo FIR parametrizzato nel DM32402 $MA_AX_JERK_MODE per la catena di filtri selezionata con il DM32404 $MA_CALCFIR_SELECT.

3: nessun filtro jerk di tipo FIR con finestra Hamming parametrizzata nel DM32409 $MA_AX_JERK_FIR_WINDOW per la catena di filtri selezionata con il DM32404 $MA_CALCFIR_SELECT.

4: DM32404 $MA_CALCFIR_SELECT non agisce sulla stessa catena di filtri oppure allo stesso modo negli assi del canale.

5: DM32405 $MA_CALCFIR_FREQ non compreso tra 10 a 100 Hz per una modalità dinamica.

6: DM32431 $MAX_AX_JERK non compreso tra 5 e 500 m/s³ (oppure da 1,8 a 180 1/s³ per assi rotanti in Advanced Mode) per una modalità dinamica.

7: i valori non sono calcolabili

8: Regolazione del tempo di ritardo del filtro non possibile perché il filtro di fase nel DM32890 $MA_DESVAL_DELAY_ENABLE non è attivato.

9: Regolazione dell'ampiezza del filtro non possibile perché le impostazioni di CALCFIR sono troppo diverse.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Stop dell'interprete.

Rimedio: Rimedio per la causa:

1: attivare il filtro jerk: DM32400 $MA_AX_JERK_ENABLE = TRUE

2: selezionare il filtro passa basso FIR tipo 5 nel DM32402 $MA_AX_JERK_MODE

3: selezionare la finestra Hamming: DM32409 $MA_AX_JERK_FIR_WINDOW = 1

4: selezionare la catena filtro identica in tutti gli assi dei canali, vedi DM32404 $MA_CALCFIR_SELECT

5: selezionare il DM32405 $MA_CALCFIR_FREQ nel campo consentito da 10 a 100 Hz o disattivare il calcolo CALCFIR (DM32405 $MA_CALCFIR_FREQ = 0 Hz)

6: selezionare il DM32431 $MA_MAX_AX_JERK nel campo consentito da 5 a 500 m/s³ (oppure da 1,8 a 180 1/s³ per assi rotanti in Advanced Mode) o disattivare il calcolo CALCFIR (DM32405 $MA_CALCFIR_FREQ = 0 Hz)

7: si prega di informare il personale/service autorizzato

8: attivare il filtro di fase: DM32890 $MA_DESVAL_DELAY_ENABLE = TRUE

9: ridurre il DM32405 $MA_CALCFIR_FREQ oppure aumentare il DM32406 $MA_CALCFIR_TOL.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22000 [Canale %1:] Blocco %2 Mandrino %3 Cambio gamma in %4 non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Numero del mandrino

%4 = Gamma

Spiegazione: Non è possibile un cambio gamma per il mandrino quando:

- è attiva una filettatura (G33, G34, G35)
- il mandrino è attivo in un accoppiamento come mandrino master o slave
- il mandrino viene posizionato

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: La gamma deve essere inserita prima del relativo passo di lavorazione.

Nel caso sia assolutamente necessario commutare la gamma nell'ambito delle suddette funzioni, questa funzione deve essere disattivata per il tempo di commutazione della gamma. La disattivazione della filettatura avviene con G1, l'accoppiamento mandrino sincrono con COUPOF, il posizionamento mandrino con M3, M4 o M5.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22001 [Canale %1:] Blocco %2 Asse %3: tempo di frenatura %6 [s] più lungo del tempo per lo Stop D. Motivo: %5.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse
%4 = Motivo |Tempo di frenatura[s]

Spiegazione: L'attuale dinamica degli assi oppure il tempo di Stop D parametrizzato, non sono sufficienti per consentire l'arresto tempestivo all'intervento di uno Stop D.
Avvertenza:
il parametro 4 contiene, separata dal carattere "|", la descrizione dei parametri 5 e 6.
Parametro 5 = causa, possibili valori:
1: DM32300 $MA_MAX_AX_ACCEL troppo piccolo.
2: DM32431 $MA_MAX_AX_JERK troppo piccolo.
3: è stata attivata una riduzione dell'accelerazione troppo elevata con ACC oppure in seguito a FXST.
4: è stata programmata una riduzione dell'accelerazione troppo elevata con JERKLIMA.
Parametro 6 = tempo di frenatura[s]
Il tempo visualizzato è il tempo di frenatura determinato, previsto per il tipo di movimento o l'impostazione dinamica dell'asse.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per le sorveglianze SI 'NC based':
Aumentare il DM36953 $MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_D.
Per le sorveglianze SI 'drive based':
Aumentare il tempo Stop D nell'azionamento (p9553).
Aumentare il DM32300 $MA_MAX_AX_ACCEL e il DM32431 $MA_MAX_AX_JERK.
Aumentare l'accelerazione (ACC) o lo strappo (JERKLIMA) programmati.
Correggere la riduzione della coppia e dell'accelerazione in seguito a FXST.
L'allarme può essere soppresso con il DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 13.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22002 [Canale %1:] Mandrino %2: tempo di frenatura %6 [s] più lungo del tempo per lo Stop D con gamma %3. Motivo: %5.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del mandrino
%3 = Gamma
%4 = Motivo |Tempo di frenatura[s]

Spiegazione: Il valori dinamici programmati del mandrino oppure il tempo di Stop D parametrizzato, non sono sufficienti per consentire l'arresto tempestivo all'intervento di uno Stop D.
Il parametro 3 contiene la gamma il cui tempo di frenatura, derivante dai valori dinamici progettati, supera ampiamente il tempo dello Stop D.
Avvertenza:
il parametro 4 contiene, separata dal carattere "|", la descrizione dei parametri 5 e 6.
Parametro 5 = causa, possibili valori:
10: dinamica per la regolazione del numero di giri: DM35130 $MA_GEAR_STEP_MAX_VELO_LIMIT, DM35200 $MA_GEAR_STEP_SPEEDCTRL_ACCEL
11: dinamica per la regolazione di posizione: DM35135 $MA_GEAR_STEP_PC_MAX_VELO_LIMIT, DM35210 $MA_GEAR_STEP_POSCTRL_ACCEL. È stata attivata una riduzione dell'accelerazione troppo elevata in seguito a FXST.
21: dinamica per maschiatura con G331, G332: DM35135 $MA_GEAR_STEP_PC_MAX_VELO_LIMIT, DM35212 $MA_GEAR_STEP_POSCTRL_ACCEL2
Parametro 6 = tempo di frenatura[s]
Il tempo visualizzato è il tempo di frenatura determinato, previsto per il tipo di movimento o l'impostazione dinamica dell'asse.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per le sorveglianze SI 'NC based':
Aumentare il DM36953 $MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_D oppure ridurre il tempo di frenatura modificando la progettazione dinamica del mandrino.
Per le sorveglianze SI 'drive based':
Aumentare il tempo di Stop D nell'azionamento (p9553).
Ridurre il tempo di frenatura modificando la progettazione dinamica del mandrino.
L'allarme può essere soppresso con il DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2, bit 13.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22005 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 mandrino %4 gamma selezionata non impostata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Numero del mandrino

Spiegazione: E' attivo il primo set di dati della gamma. La gamma richiesta non è configurata nel 1° set di dati della gamma. Il numero delle gamme configurate è inserito nel DM35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.
Esempi di intervento dell'allarme con 3 gamme configurate (MD 35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS = 3):
* ... per il relativo mandrino è stato programmato DO M44 o DO M45 nelle azioni sincrone
* ... è stato programmato DO M70 e il dato macchina 35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE è maggiore di 3.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma pezzo: si possono inserire solo le gamme consentite che sono anche state configurate secondo il DM35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.
Limitare la progettazione di M70 (DM35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE) a DM35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22006 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 Mandrino %4 Cambio gamma non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID
%4 = Numero del mandrino

Spiegazione: Non è possibile un cambio gamma per il mandrino quando:
- è attiva una filettatura (G33, G34, G35)
- il mandrino è attivo in un accoppiamento come mandrino master o slave
- il mandrino viene posizionato

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: La gamma deve essere inserita prima del relativo passo di lavorazione.
Nel caso sia assolutamente necessario commutare la gamma nell'ambito delle suddette funzioni, questa funzione deve essere disattivata per il tempo di commutazione della gamma. La disattivazione della filettatura avviene con G1, l'accoppiamento mandrino sincrono con COUPOF, il posizionamento mandrino con M3, M4 o M5.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22010 [Canale %1:] Blocco %3 mandrino %2 la gamma attiva è diversa da quella richiesta

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del mandrino
%3 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il cambio gamma richiesto è stato ultimato. La gamma attiva segnalata dal PLC non corrisponde a quella richiesta dall'NC. Avvertenza: dovrebbe essere inserita sempre la gamma richiesta.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Correggere il programma NC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22011 [Canale %1:] Blocco %3 mandrino %2 cambio nella gamma di velocità programmata impossibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del mandrino
%3 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Durante la disattivazione della funzione 'DryRun', 'Test di programma' e 'SearchRunByProgTest' non è possibile il recupero di un cambio gamma nel modo REPOS per passare a una gamma programmata in precedenza. Ciò accade quando il mandrino è attivo come asse slave oppure in una trasformazione nel blocco di disattivazione non in funzionamento regolato in velocità. Ripristinando il bit 2 del DM35035 $MA_SPIND_FUNCTION_MASK, si evita il recupero di un cambio gamma durante la suddetta disattivazione della funzione.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Fare in modo di impostare il blocco di disattivazione o il blocco di destinazione di ricerca blocco in un punto in funzionamento regolato in velocità (M3, M4, M5, SBCOF). Impostare il DM35035 $MA_SPIND_FUNCTION_MASK Bit 2 a 0.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22012 [Canale %1:] Blocco %2 il mandrino master %3 è nel modo di simulazione.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del mandrino master

Spiegazione: Durante l'accoppiamento non può essere raggiunto alcun sincronismo se il mandrino/l'asse master si trova nel modo di simulazione e il mandrino/l'asse slave no.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Portare il mandrino/l'asse slave nel modo di simulazione o non eseguire la simulazione con il mandrino/l'asse master (DM30130 $MA_CTRLOUT_TYPE). Se è selezionata intenzionalmente l'impostazione diversa, l'allarme può essere soppresso con il DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1 oppure programmando CP con CPMALARM[FAx] Bit3 = 1.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22013 [Canale %1:] Blocco %2 il mandrino master %3 è nel modo di simulazione.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero mandrino slave

Spiegazione: Durante l'accoppiamento non può essere raggiunto alcun sincronismo se il mandrino/l'asse master si trova nel modo di simulazione e il mandrino/l'asse slave no.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Portare il mandrino/l'asse master nel modo di simulazione o non eseguire la simulazione con il mandrino/l'asse slave (DM30130 $MA_CTRLOUT_TYPE). Se è selezionata intenzionalmente l'impostazione diversa, l'allarme può essere soppresso con il DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1 oppure programmando CP con CPMALARM[FAx] Bit4 = 1.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22014 [Canale %1:] Blocco %2. La dinamica del mandrino master %3 e del mandrino slave %4 presenta forti differenze

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero del mandrino master
%4 = Numero mandrino slave

Spiegazione: Durante l'accoppiamento non può essere raggiunto alcun sincronismo se la dinamica dei mandrini/assi presenta differenze troppo marcate. Le dinamiche dipendono da diverse impostazioni: preimpostazione precomando, dati blocco parametri, in primo luogo KV, tempo di bilanciamento etc, modo di precomando e parametri di impostazione precomando, modo operativo FIPO, impostazione filtro antistrappo e filtro dinamico, DSC on/off. Hanno effetto i seguenti dati macchina: DM32620 $MA_FFW_MODE, DM32610 $MA_VELO_FFW_WEIGHT, DM33000 $MA_FIPO_TYPE, DM32810 VEL_FFW_TIME, DM32200 $MA_EQUIV_SPEEDCTRL_TIME, DM32410 $MA_POSCTRL_GAIN, DM32644 $MA_AX_JERK_TIME, DM37600 $MA_STIFFNESS_DELAY_TIME, DM37602 $MA_PROFIBUS_ACTVAL_LEAD_TIME, DM10082 $MA_PROFIBUS_OUTVAL_DELAY_TIME, DM10082 $MN_CTRLOUT_LEAD_TIME

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Utilizzare mandrini / assi con le stesse dinamiche. Se è stata selezionata intenzionalmente un'impostazione diversa, l'allarme può essere soppresso con il DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1 oppure programmando CP con CPMALARM[FAx] Bit5 = 1.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22015 [Canale %1:] Blocco %2 Mandrino slave %3 Dinamica non disponibile per movimento supplementare

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero mandrino slave

Spiegazione: La differenza di movimento del mandrino slave non può essere eseguita a causa della mancanza di velocità disponibile. L'accoppiamento richiede tutta la dinamica disponibile. Il mandrino slave gira già alla massima velocità. Nel programma pezzo può insorgere una situazione di stallo. L'allarme può essere escluso con il DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit26 = 1 oppure programmando CP con CPMALARM[FAx] Bit6 = 1.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ridurre il numero di giri del mandrino master

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22016 [Canale %1:] Blocco %2 Mandrino slave %3 nel campo di riduzione dell'accelerazione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero mandrino slave

Spiegazione: Il mandrino slave viene gestito in regolazione di posizione. Ulteriori movimenti del mandrino slave non devono eccedere il settore lineare del motore utilizzato. In caso contrario si possono verificare scostamenti dal profilo ed eventualmente allarmi servo. La sorveglianza si riferisce all'impostazione del DM35220 $MA_ACCEL_REDUCTION_SPEED_POINT. Se la situazione da parte dell'utilizzatore è sotto controllo, l'allarme può essere soppresso con il DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit25 = 1 oppure programmando CP con CPMALARM[FAx] Bit7 = 1.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Utilizzare il tipo di accoppiamento VV e garantire SPCOF per i mandrini master e slave.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22018 [Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Sorveglianza del tempo: 'Sincronismo fine' non raggiunto

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero asse slave/mandrino

Spiegazione: Dopo il raggiungimento del sincronismo con il valore di riferimento, il tempo viene sorvegliato in modo preciso fino al raggiungimento del sincronismo con il valore reale.
Nella finestra temporale definita con il DM37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[0] non è stata raggiunta la tolleranza:
DM37210 $MA_COUPLE_POS_TOL_FINE opp. MD37230 $MA_COUPLE_VELO_TOL_FINE

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
La relazione tra il DM37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[0] e DM37210 $MA_COUPLE_POS_TOL_FINE opp. DM37230 $MA_COUPLE_VELO_TOL_FINE deve essere adattata alla circostanza meccanica.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22019 [Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Sorveglianza del tempo: 'Sincronismo grossolano' non raggiunto

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero asse slave/mandrino

Spiegazione: Dopo il raggiungimento del sincronismo con il valore di riferimento, il tempo viene sorvegliato in modo grossolano fino al raggiungimento del sincronismo con il valore reale.
Nella finestra temporale definita con il DM 37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[1] non è stata raggiunta la tolleranza:
DM 37200 $MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE opp. DM37220 $MA_COUPLE_VELO_TOL_COARSE

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
La relazione tra il DM37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[1] e DM37200 $MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE opp. DM37220 $MA_COUPLE_VELO_TOL_COARSE deve essere adattata alla circostanza meccanica.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22020 [Canale %1:] Blocco %3 mandrino %2 posizione di cambio gamma non raggiunta

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del mandrino
%3 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Con la progettazione di DM35010 $MA_GEAR_STEP_CHANGE_ENABLE[AXn] = 2 il mandrino, prima del proprio cambio gamma, viene portato nella posizione impostata in DM35012 $MA_GEAR_STEP_CHANGE_POSITION[AXn] . La posizione di cambio gamma richiesta non è stata raggiunta

Reazione: Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Correggere la sequenza nel programma PLC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22022 [Canale %1:] Blocco %2 Mandrino %3 Gamma %4 attesa per il funzionamento come asse

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Mandrino
%4 = Gamma

Spiegazione: Non è stata inserita la gamma richiesta per il funzionamento come asse.
Nel DM35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE è stata progettata una gamma nella quale il mandrino si deve trovare nel funzionamento come asse. Durante la commutazione del mandrino nel funzionamento come asse, l'NC verifica appunto questa gamma. Esso confronta la gamma progettata nel DM 35014 con quella segnalata dal PLC (segnale di interfaccia NC/PLC DB380x DBX2000.0 - .2 (Gamma attuale A ... C)).
Se le due gamme non corrispondono viene emesso questo allarme.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Prima della commutazione al funzionamento come asse programmare M70. In questo modo la gamma progettata nel DM35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE viene inserita automaticamente.
Se la gamma progettata è già attiva non viene richiesto alcun cambio gamma. M40 resta attivo anche dopo il cambio gamma.
Prestare attenzione al DM20094 $MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22024 [Canale %1:] Blocco %2 Mandrino %3 Maschiatura: il segnale PLC 'Inversione M3/M4' è cambiato in %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Mandrino
%4 = Valore

Spiegazione: Al cambio di blocco con G331 è stato rilevato che il segnale di interconnessione NC/PLC DB380x DBX2001.6 (Inversione_M3/M4) è variato durante l'elaborazione del programma pezzo. Per evitare una rottura dell'utensile avviene l'emissione dell'allarme. Il valore attuale del segnale di interconnessione NC/PLC viene indicato come 4° parametro.

Reazione: Canale non pronto al funzionamento.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: La variazione del segnale di interconnessione NC/PLC DB380x DBX2001.6 (Inversione M3/M4) durante l'elaborazione del programma pezzo dovrebbe essere evitata.
Settando il DM35035 SPIND_FUNCTION_MASK, bit 22 non viene più considerato il segnale di interconnessione NC/PLC DB380x DBX2001.6 (Inversione M3/M4) durante la maschiatura con G331, G332. L'allarme non viene più emesso. Attenzione: settando il bit 22 viene modificata la funzione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22025 [Canale %1:] Blocco %2 Asse/mandrino slave %3 Sincronismo(2): è stata superata la tolleranza fine

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero asse slave/mandrino

Spiegazione: Al raggiungimento del criterio di cambio blocco 'FINE' viene sorvegliato il sincronismo. La soglia 'fine' definita con il DM37212 $MA_COUPLE_POS_TOL_FINE_2 è stata superata dalla differenza di sincronismo del valore reale. L'allarme può essere soppresso con il dato macchina DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit12 =1 oppure programmando CP con CPMALARM[FAx] Bit8 = 1.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
L'asse/mandrino non può seguire le indicazioni dell'asse(i)/mandrino(i) master.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22026 [Canale %1:] Blocco %2 Asse/mandrino slave %3 Sincronismo(2): è stata superata la tolleranza grossolana

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero asse slave/mandrino

Spiegazione: Al raggiungimento del criterio di cambio blocco 'COARSE' viene sorvegliato il sincronismo. La soglia 'grossolana' definita con il DM37202 $MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE_2 è stata superata dalla differenza di sincronismo del valore reale. L'allarme può essere soppresso con il dato macchina DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit12 =1 oppure programmando CP con CPMALARM[FAx] Bit9 = 1.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
L'asse/mandrino non può seguire le indicazioni dell'asse(i)/mandrino(i) master.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22030 [Canale %1:] Blocco %2 Mandrino slave %3 Programmazione non consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Mandrino

Spiegazione: Nel caso di accoppiamento VV di mandrini sincroni, è possibile programmare un movimento supplementare del mandrino slave solo con M3, M4, M5 e S.. . I percorsi risultanti dall'impostazione di posizioni, nel caso di accoppiamenti di velocità, non possono essere garantiti con sicurezza soprattutto nel caso di assenza della regolazione di posizione. Se la precisione di misura oppure la riproducibilità non sono basilari, l'allarme può essere escluso con il DM 11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit27 = 1

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Utilizzare l'accoppiamento mandrini sincroni DV oppure programmare il senso di rotazione ed il numero di giri.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22033 [Canale %1:] Blocco %2 Asse/mandrino %3 Diagnostica 'Inseguimento sincronismo' %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero asse/mandrino
%4 = Diagnostica

Spiegazione: Durante 'Inseguimento sincronismo' si è verificata la seguente situazione:
- Diagnostica 1: con il tasto Reset viene concluso un movimento di correzione attivo.
- Diagnostica 2: viene cancellato un movimento di correzione attivo.
- Diagnostica 3: scrittura del valore di correzione non consentita. La correzione del sincronismo viene cancellata.
- Diagnostica 4: il movimento di correzione viene temporaneamente arrestato (es. G74 ricerca punto di riferimento)
- Diagnostica 5: ritardo del movimento di correzione: accelerazione esaurita da altri movimenti.
- Diagnostica 6: ritardo del movimento di correzione: velocità esaurita da altri movimenti.
- Diagnostica 7: ritardo del movimento di correzione: i giri massimi sono limitati a 0. La variabile di sistema $AC_SMAXVELO_INFO[n] indica la relativa causa.
- Diagnostica 8: ritardo del movimento di correzione: il comportamento max. di accelerazione è limitato a 0. $AC_SMAXACC_INFO[n] indica la relativa causa.

Il dato macchina DM11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK attiva questo allarme:
- Bit 9 = 1 per diagnostica 1 ... 6
- Bit 12 = 1 per diagnostica 7 ... 8

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Disattivazione dell'allarme con il dato macchina DM 11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit9 = 0 opp. bit12 = 0

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22035 [Canale %1:] Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Il valore di correzione non può essere determinato (motivo %4)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero asse slave/mandrino
%4 = Causa

Spiegazione: Il rilevamento del valore di correzione ($AA_COUP_CORR[Sn]) richiesto con il segnale di interconnessione NC/PLC DB380x DBX5007.6 (Inseguimento sincronismo) non può essere eseguito. Il valore di correzione non può essere calcolato in modo affidabile. I motivi possono essere i seguenti:
- Motivo 1: l'asse slave è un mandrino progettato.
- Motivo 2: l'accoppiamento ha più di un asse master.
- Motivo 3: l'asse master non è un mandrino progettato.
- Motivo 4: il fattore di accoppiamento (quoziente tra CPLNUM e CPLDEN) non è nè 1 nè -1.
- Motivo 5: CPLSETVAL = "cmdvel".
- Motivo 6: è attiva una componente indipendente del movimento (segnale interconnessione NC/PLC DB390x DBX5002.4 = 1) del mandrino slave.
- Motivo 7: non è presente nessun sincronismo di riferimento per il mandrino slave.
- Motivo 8: il sincronismo di riferimento è nuovamente caduto.
- Motivo 9: il mandrino slave o master è un asse link (NCU_LINK).

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per i motivi citati sono possibili i seguenti rimedi:
- Motivo 1...5: l'accoppiamento deve essere riprogettato/riprogrammato.
- Motivo 6 e 7: impostando il segnale di interfaccia NC/PLC DB380x DBX5007.6 'Inseguimento sincronismo' si attende finchè il segnale di interfaccia NC/PLC DB390x DBX5003.4 'Sincronismo in corso' = 0 e DB390x DBX5002.4 'Movimento sovrapposto' sono = 0.
- Motivo 8: impostando il segnale di interfaccia NC/PLC DB380x DBX5007.6 'Inseguimento sincronismo' si attende finchè l'asse slave/mandrino può seguire il valore master.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22036 [Canale %1:] Blocco %2 Asse/mandrino %3 Correzione sincronismo non possibile (motivo %4)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero asse/mandrino
%4 = Causa

Spiegazione: La correzione del sincronismo richiesta con il segnale VDI DB31..,DBX31.6 'Inseguimento sincronismo' oppure la descrizione delle variabili $AA_COUP_CORR[Sn] attualmente non possono essere considerate, probabilmente per i seguenti motivi:
- Motivo 1: sono attivi la ricerca del punto di riferimento o la sincronizzazione della tacca di zero per mandrini.
- Motivo 2: è attiva la cancellazione della correzione del sincronismo.
- Motivo 3: non è consentita la scrittura.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostando il segnale VDI DB31..,DBX31.6 'Inseguimento sincronismo' oppure scrivendo le variabili $AA_COUP_CORR[Sn] si attende finchè le premesse per l'elaborazione del valore di correzione sono nuovamente presenti:
- Motivo 1: ricerca del punto di riferimento / sincronizzazione della tacca di zero conclusa.
- Motivo 2: cancellazione della correzione del sincronismo conclusa.
- Motivo 3: scrittura consentita.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22037 [Canale %1:] Blocco %2 Asse/mandrino %3 'Inseguimento sincronismo' viene ignorato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero asse/mandrino

Spiegazione: Il segnale d'interfaccia VDI DB31...DBX31.6 'Inseguimento sincronismo' viene ignorato in quanto il segnale d'interfaccia VDI DB31...DBX31.7 'Cancellazione correzione del sincronismo' è impostato.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Resettare i segnali d'interfaccia VDI DB31...DBX31.7 'Cancellazione correzione del sincronismo' e DB31...DBX31.6 'Inseguimento sincronismo' prima di poter impostare nuovamente l'ultimo segnale.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22038 [Canale %1:] Blocco %2 Asse/mandrino %3 'Cancellazione correzione del sincronismo' viene ignorato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Numero asse/mandrino

Spiegazione: Il segnale d'interfaccia VDI DB31...DBX31.7 'Cancellazione correzione del sincronismo' viene ignorato in quanto il segnale d'interfaccia VDI DB31...DBX31.6 'Inseguimento sincronismo' è impostato.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Resettare i segnali d'interfaccia VDI DB31...DBX31.6 'Inseguimento sincronismo' e DB31...DBX31.7 'Cancellazione correzione del sincronismo' prima di poter impostare nuovamente l'ultimo segnale.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22040 [Canale %1:] Blocco %3 il mandrino %2 non è referenziato con la tacca di zero

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La posizione attuale non è referenziata con la posizione del sistema di misura, nonostante si riferisca ad essa.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo NC. Effettuare la sincronizzazione della tacca di zero con posizionamento, con rotazione (almeno 1 giro) nel funzionamento controllato in n.di giri oppure con l'istruzione G74 prima dell'attivazione della funzione che genera l'allarme.

L'allarme può essere disattivato nel controllo ciclico con regolazione di posizione già attivata per il(i) mandrino(i) slave e master con il DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1 oppure programmando CP con CPMALARM[FAx] Bit10 = 1 (con FAx = mandrino slave).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22050 [Canale %1:] Blocco %3 mandrino %2: manca il passaggio da regolazione di velocità in regolazione di posizione

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

%3 = Numero del blocco, label

Spiegazione: - È stato programmato un arresto orientato del mandrino (SPOS/SPOSA) oppure è stata inserita la regolazione di posizione del mandrino con SPCON, senza aver definito l'encoder mandrino.

- All'inserzione della regolazione di posizione, i giri del mandrino superano quelli limite del trasduttore di misura.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Mandrino senza encoder: non bisogna utilizzare gli elementi del linguaggio NC che presuppongono l'encoder mandrino.

Mandrino con encoder: immettere il numero di encoder mandrino utilizzati nel DM30200 $MA_NUM_ENCS.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22051 [Canale %1:] Blocco %3 mandrino%2: tacca di riferimento non trovata

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

%3 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella ricerca della tacca di riferimento il mandrino ha coperto un percorso superiore a quello definito nel dato macchina specifico per asse DM34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST, senza che sia pervenuto il segnale della tacca di zero. La verifica avviene durante il posizionamento del mandrino con SPOS o con SPOSA se il mandrino, in precedenza, non era in rotazione con il comando di velocità (S= ...).

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare ed eventualmente correggere il DM34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST. Il valore impostato indica il percorso in [mm] oppure in [gradi] tra due tacche di zero.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22052 [Canale %1:] Blocco %3 mandrino %2 non fermo al cambio di blocco

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

%3 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il mandrino indicato è stato programmato come mandrino o come asse nonostante sia ancora in corso il posizionamento programmato in un blocco precedente (con SPOSA ... posizionamento mandrino senza arresto a fine blocco).

Esempio:

N100 SPOSA [2] = 100

:

N125 S2 = 1000 M2 = 04 ; Errore se il mandrino S2 è ancora in movimento dal blocco N100!

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Prima di una nuova programmazione del mandrino/asse seguente l'istruzione SPOSA, è necessario programmare un comando WAITS per attendere che il mandrino concluda il posizionamento.
Esempio:
N100 SPOSA [2] = 100
:
N125 WAITS (2)
N126 S2 = 1000 M2 = 04

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22053 [Canale %1:] Blocco %3 mandrino %2: il modo di sincronizzazione non viene supportato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Con SPOS/SPOSA e con encoder assoluto viene supportato solo il modo di sincronizzazione DM34200 $MA_ENC_REFP_MODE=2! Il modo DM34200 $MA_ENC_REFP_MODE=6 non viene fondamentalmente supportato da SPOS/SPOSA!

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare l'impostazione del DM34200 $MA_ENC_REFP_MODE oppure commutare in JOG+REF ed eseguire la ricerca del punto di riferimento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22055 [Canale %1:] Blocco %3 mandrino %2: la velocità di posizionamento progettata è troppo alta

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La posizione attuale non è referenziata con la posizione del sistema di misura, nonostante si riferisca ad essa.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il programma pezzo NC. Effettuare la sincronizzazione della tacca di zero con posizionamento, con rotazione (almeno 1 giro) nel funzionamento controllato in n.di giri oppure con l'istruzione G74 prima dell'attivazione della funzione che ha generato l'allarme.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22057 [Canale %1:] Blocco %2 per il mandrino slave %3 è già presente un accoppiamento come mandrino/asse master

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: E' stato attivato un accoppiamento, per il quale il mandrino/l'asse slave è già attivo in un altro accoppiamento come mandrino/asse master. Non è possibile l'esecuzione di accoppiamenti concatenati.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Verificare nel programma pezzo, se il mandrino/l'asse slave è già attivo in un altro accoppiamento come mandrino/asse master.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22058 [Canale %1:] Blocco %2 per il mandrino master %3 è già presente un accoppiamento come mandrino/asse slave

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: E' stato attivato un accoppiamento, per il quale il mandrino/l'asse master è già attivo in un altro accoppiamento come mandrino/asse slave. Non è possibile l'esecuzione di accoppiamenti concatenati.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Verificare nel programma pezzo, se il mandrino/l'asse master è già attivo in un altro accoppiamento come mandrino/asse slave.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22062 [Canale %1:] Asse %2 ricerca del punto di riferimento: non viene raggiunta la velocità di ricerca (DM) della tacca di zero

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Non viene raggiunta la velocità di ricerca della tacca di zero progettata nel dato macchina

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Controllare le limitazioni del numero di giri attive.
Progettare un numero di giri inferiore per la ricerca della tacca di zero nel DM34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER.
Controllare il campo di tolleranza della velocità attuale nel DM35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL.
Impostare un altro modo di ricerca del punto di riferimento nel DM34200 $MA_ENC_REFP_MODE=7.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22064 [Canale %1:] Asse %2 ricerca del punto di riferimento: nr. di giri ricerca tacca di zero (DM) troppo elevato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Il numero di giri di ricerca della tacca di zero è troppo elevato. Viene superata la frequenza limite dell'encoder del sistema di misura attivo.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Impostare un numero di giri inferiore per la ricerca della tacca di zero nel DM34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER.
Controllare la progettazione della frequenza limite del trasduttore nel DM36300 $MA_ENC_FREQ_LIMIT e DM36302 $MA_ENC_FREQ_LIMIT_LOW.
Impostare un altro modo di ricerca del punto di riferimento nel DM34200 $MA_ENC_REFP_MODE=7

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22065 [Canale %1:] Gestione utensili: non è possibile muovere l'utensile perché l'utensile %2 non è nel magazzino %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Stringa (Identificatore)
%3 = -Non utilizzato-
%4 = Nr. di magazzino

Spiegazione: Non è possibile eseguire il comando di spostamento utensile avviato da HMI o PLC. L'utensile indicato non è contenuto nel magazzino in questione. l'NCK può contenere anche utensili che non sono assegnati ad un magazzino. Con questo tipo di utensile non è possibile eseguire delle operazioni (es. cambio, movimento).

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per eliminare l'errore è possibile procedere nel seguente modo:
Assicurarsi che l'utensile indicato sia presente nel magazzino desiderato.
Scegliere un altro utensile da spostare.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22066 [Canale %1:] Gestione utensili: non è possibile cambiare l'utensile perché l'utensile %2 non è nel magazzino %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Stringa (Identificatore)
%3 = -Non utilizzato-
%4 = Nr. di magazzino

Spiegazione: Il cambio utensile desiderato non è possibile. L'utensile indicato non è contenuto nel magazzino in questione. l'NCK può contenere anche utensili che non sono assegnati ad un magazzino. Con questo tipo di utensile non è possibile eseguire delle operazioni (es. cambio, movimento).

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
- Assicurarsi che l'utensile indicato sia presente nel magazzino desiderato.
- Programmare un altro utensile da sostituire.
- Controllare se i DM20110 $MC_RESET_MODE_MASK, DM20112 $MC_START_MODE_MASK e il dato macchina ad essi accoppiato DM20122 $MC_TOOL_RESET_NAME corrispondono ai dati di definizione attuali.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22067 [Canale %1:] Gestione utensili: il cambio utensile non è possibile perché nel gruppo utensili %2 non c'è alcun utensile disponibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Stringa (Identificatore)

Spiegazione: Il cambio utensile desiderato non è possibile. Nel gruppo utensili indicato non vi è alcun utensile disponibile per il cambio. Probabilmente tutti gli utensili adatti sono stati settati nello stato di "inibito" dalla sorveglianza utensili.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: - Assicurarsi che nel gruppo utensili indicato, al momento della richiesta di cambio utensile sia disponibile un utensile idoneo all'impiego.
- Sostituire ad es.gli utensili inibiti oppure abilitare manualmente un utensile inibito.
- Verificare che i dati utensile siano definiti correttamente. Tutti gli utensili del gruppo previsti sono stati definiti/caricati con l'identificatore indicato?

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22068 [Canale %1:] Blocco %2 gestione utensile: non c'è alcun utensile disponibile nel gruppo utensili %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa (identificatore)

Spiegazione: Nel gruppo utensili indicato non vi è alcun utensile sostitutivo disponibile per il cambio. Probabilmente tutti gli utensili adatti sono stati impostati nello stato di "inibito" dalla sorveglianza utensili. L'allarme può intervenire ad es. in abbinamento all'allarme 14710 (errore di generazione blocco INIT). In questa situazione particolare, l'NCK tenta ad esempio di sostituire l'utensile inibito presente sul mandrino con un utensile sostitutivo disponibile, che in questo caso però non esiste.
In questo conflitto l'utente deve togliere ad es. l'utensile presente sul mandrino tramite un comando di spostamento (ad es. da HMI)

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Assicurarsi che nel gruppo utensili indicato, al momento della richiesta di cambio utensile sia disponibile un utensile idoneo all'impiego.
- Sostituire ad es.gli utensili inibiti oppure abilitare manualmente un utensile inibito.
- Se l'allarme viene emesso programmando TCA: è stato programmato un numero di Duplo > 0?
- Verificare che i dati utensile siano definiti correttamente. Tutti gli utensili del gruppo previsti sono stati definiti/caricati con l'identificatore indicato?

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

22069 [Canale %1:] Blocco %2 correzione del raggio utensile: non c'è alcun utensile disponibile nel gruppo utensili %3, programma %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Stringa (Identificatore)
%4 = Nome del programma

Spiegazione: Nel gruppo utensili indicato non vi è alcun utensile disponibile per il cambio. Probabilmente tutti gli utensili adatti sono stati settati nello stato di "inibito" dalla sorveglianza utensili. Il parametro %4 = nome del programma chiarisce l'identità del programma che contiene il comando causa dell'errore (selezione utensile). Questo può essere un sottoprogramma, un ciclo o altro che non può essere visualizzato. Se nel parametro non vi è nessun valore significa che il programma è quello attualmente visualizzato.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Assicurarsi che nel gruppo utensili sia disponibile un utensile per il cambio al momento della richiesta.
- Questo può essere ottenuto, ad es., sostituendo gli utensili inibiti.
- Oppure abilitare manualmente un utensile inibito.
- Verificare che i dati utensile siano definiti correttamente. Verificare che tutti gli utensili del gruppo previsti per la lavorazione siano stati caricati e definiti con l'identificatore indicato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

22070 [Unità TO %1:] Cambiare l'utensile %2 nel magazzino. Ripetere il salvataggio dei dati

Parametro: %1 = Unità TO
%2 = Numero T dell'utensile

Spiegazione: L'allarme è possibile solo con funzione gestione utensile nell'NCK attiva (WZV= gestione utensile). E' stato avviato un salvataggio dei dati utensili/magazzino. In questa fase è stato riscontrato che nel magazzino memoria intermedia (= mandrino, pinza,...) vi sono ancora degli utensili. Nel salvataggio questi utensili perdono l'informazione a quale magazzino e a quale posto del magazzino essi sono abbinati.
Pertanto è opportuno - se si richiede una ripristino dei dati - che al momento del salvataggio dei dati tutti gli utensili siano depositati nel magazzino!
In caso contrario, ricaricando i dati, vengono salvati alcuni posti di magazzino con lo stato "riservato". Questo stato di "riservato" può essere rimosso solo manualmente.
Per gli utensili con codifica a posto fisso le perdite dell'informazione relativa al loro posto in magazzino è significativa per una ricerca generica di posto vuoto con successivo cambio nel magazzino.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Assicurarsi che prima del salvataggio dei dati nessun utensile si trovi nel magazzino intermedio. Ripetere il salvataggio dei dati dopo avere tolto tutti gli utensili dal magazzino intermedio.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22071 [Unità TO %1:] L'utensile %2 è attivo, ma non nell'area magazzino considerata

Parametro: %1 = Unità TO
%2 = Identificatore utensile
%3 = -Non utilizzato-

Spiegazione: L'allarme è possibile solo con funzione gestione utensile nell'NCK attiva. È stato programmato il comando di linguaggio SETTA, oppure è stato impartito il comando corrispondente tramite l'HMI, il PLC, ... L'allarme può essere emesso anche automaticamente dall'NCK nell'ambito della funzione famiglia di usura. In questa fase viene riscontrato che più di un utensile del gruppo utensili (utensili con lo stesso nome/identificatore) ha lo stato "attivo".
L'utensile indicato proviene
da un magazzino non considerato,
da una famiglia di usura non considerata,
da una famiglia di usura non attiva
in un buffer (né magazzino, né fam. di usura).

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: L'allarme è pensato come segnalazione. Se per motivi tecnologici o di visualizzazione solo un utensile di un gruppo può essere attivo, agli utensili superflui va tolto lo stato di "attivo".

In caso contrario l'allarme può essere ignorato oppure cancellato tramite il DM11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK.

I motivi per la visualizzazione dell'allarme sussistono generalmente quando si lavora con la funzione 'numeri D univoci', che possono essere visualizzati sull'HMI Siemens solo in maniera inequivocabile (e quindi univoca), e quando esattamente un utensile di un gruppo di utensili ha lo stato di attivo.

Prima di iniziare la lavorazione, oppure prima di utilizzare il comando di linguaggio SETTA (o analoga istruzione MMC), tutti gli utensili del magazzino devono avere lo stato "non attivo".

Ciò è possibile, ad es., mediante la programmazione di SETTIA (o analoga operatività HMI).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22100 [Canale %1:] Blocco %3 mandrino %2: superamento giri delle griffe

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

%3 = Numero del blocco, label

Spiegazione: I giri attuali del mandrino visualizzati sono superiori a quanto definito nel DM35100 $MA_SPIND_VELO_LIMIT comprensivo della tolleranza del 10% (impostazione fissa).

Con una giusta ottimizzazione dell'azionamento ed una corretta definizione del rapporto, l'allarme non dovrebbe intervenire.

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme in 'BAG not ready' con il DM 11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Avvertenza: La modifica della progettazione interessa tutti gli allarmi con il tipo di reazione 'Chan not ready'.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.

Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare ed eventualmente correggere i dati di messa in servizio e di ottimizzazione dell'azionamento in osservanza al manuale di messa in servizio.

Ampliare la finestra di tolleranza nel DM35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL.

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22200 [Canale %1:] Blocco %3 Mandrino %2: stop assi in maschiatura

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

%3 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Durante la maschiatura con utensile compensato (G63) è stato arrestato l'asse di foratura attraverso le interconnessioni NC/PLC - il mandrino continua a ruotare. La filettatura, ed eventualmente l'utensile, sono stati danneggiati.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Prevedere un interblocco nel programma utente PLC, affinché con maschiatura in corso non possa essere generato uno stop degli assi. Se, in condizioni critiche della macchina, bisogna interrompere le maschiature, arrestare possibilmente in contemporanea assi e mandrino. Eventuali piccole differenze vengono assorbite dall'utensile compensato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22250 [Canale %1:] Blocco %3 Mandrino %2: stop degli assi in filettatura

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'asse di filettatura è stato arrestato mentre era attivo un blocco di filettatura.
Lo stop può essere stato causato da un segnale VDI che comporta una interruzione dell'avanzamento.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Controllare i segnali di arresto specifici per assi/mandrini DB380x DBX4.3 (Arresto mandrino)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22270 [Canale %1:] Blocco %2 Filettatura: è stata superata la velocità max. %4 dell'asse %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse
%4 = Velocità

Spiegazione: Filettatura con G33, G34, G35: la velocità dell'asse di filettatura rilevata è superiore alla velocità max. consentita DM32000 $MA_MAX_AX_VELO. Viene visualizzata la velocità dell'asse rilevata.
La velocità dell'asse di filettatura dipende da:
- giri attuali del mandrino
- passo filetto programmato
- variazione passo filetto e lunghezza filetto programmate (G34, G35)
- override mandrino (override vettoriale e override asse singolo non sono efficaci)

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ridurre i giri del mandrino o il passo del filetto (variazione del passo del filetto).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22271 [Canale %1:] Blocco %2 Filettatura: è stata superata la velocità max. %4 dell'asse %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse
%4 = Velocità

Spiegazione: Filettatura con G33, G34, G35: la velocità dell'asse di filettatura rilevata è superiore alla velocità max. consentita DM32000 $MA_MAX_AX_VELO. Viene visualizzata la velocità dell'asse rilevata.
La velocità dell'asse di filettatura dipende da:
- giri attuali del mandrino
- passo filetto programmato
- variazione passo filetto e lunghezza filetto programmate (G34, G35)
- override mandrino (override vettoriale e override asse singolo non sono efficaci)

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ridurre i giri del mandrino o il passo del filetto (variazione del passo del filetto).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22272 [Canale %1:] Blocco %2 Asse %3 Filettatura: Lunghezza del blocco %4 troppo corta per il passo del filetto impostato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse
%4 = Lunghezza del blocco

Spiegazione: Filettatura con G33, G34, G35: la lunghezza del blocco è troppo corta per il passo del filetto impostato. Viene visualizzata la lunghezza del blocco.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ridurre il passo del filetto (variazione del passo del filetto).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22275 [Canale %1:] Blocco %2 velocità nulla dell'asse di filettatura raggiunta alla posizione %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Posizione

Spiegazione: Durante una filettatura con G35, a causa del decremento lineare del passo di filettatura, l'asse ha raggiunto la velocità zero alla posizione indicata. La posizione di arresto dell'asse di filettatura dipende:
- dal decremento di passo programmato
- dalla lunghezza della filettatura.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare almeno uno dei succitati fattori di influenza.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22280 [Canale %1:] Nel blocco %2: percorso di accelerazione troppo breve %3, necessita %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Percorso di accelerazione programmato
%4 = Percorso di accelerazione necessario

Spiegazione: Per rispettare il percorso di accelerazione programmato, l'asse di filettatura dovrebbe assumere un'accelerazione troppo elevata. Se l'asse deve accelerare con la dinamica progettata, il percorso di accelerazione deve essere almeno pari a quanto indicato dal parametro %4.
L'allarme è di natura tecnologica e viene emesso solo se in DM11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK è settato il bit 2. Il previsto softkey HMI "supporto tecnologia" setta e cancella questo bit nel DM.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il parprogram o ripristinare DM11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 2.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22282 [Canale %1:] Nel blocco %2: blocco del filetto programmato %3 troppo corto per il rispetto dei valori dinamici, necessario %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Lunghezza del raccordo che può essere utilizzata dal blocco del filetto programmato
%4 = Lunghezza del raccordo necessaria per l'adattamento della dinamica rispettando i valori limite

Spiegazione: Se nella programmazione è necessario un adattamento della dinamica da un elemento del filetto a quello successivo, viene verificato se la lunghezza del percorso è sufficientemente lunga per soddisfare i limiti dinamici. Per questo cosiddetto raccordo, è possibile utilizzare solo una parte della lunghezza del percorso programmata in quanto deve essere raggiunta ed emessa la velocità di destinazione programmata del blocco del filetto per la geometria del filetto richiesta (passo del filetto, giri del mandrino). Per l'adattamento della dinamica della geometria del filetto richiesta vengono superati i limiti dinamici.

L'allarme viene emesso se non viene soppresso dal bit 25 del DM11415 $ $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: 1. Modificare il programma pezzo ed aumentare la lunghezza del percorso del blocco del filetto %2 oppure del blocco successivo.

Con il prolungamento del percorso potrebbe verificarsi una collisione, in particolare con una filettatura interna. Questo deve essere verificato.

2. Aumentare la lunghezza del raccordo del blocco del filetto con DITRB = -1.

3. Impostare il DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 25.

4. Impostare il dato setting DS42010 $SC_THREAD_RAMP_DISP[2] = 0.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22290 [Canale %1:] Funzionamento da mandrino per il mandrino/asse trasformato %2 non possibile (causa: codice di errore %3)

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

%3 = Codice di errore

Spiegazione: Non è consentito avviare un mandrino finchè lo stesso viene utilizzato da una trasformazione. Motivo: per utilizzare il mandrino in una trasformazione è indispensabile che sia in funzionamento come asse. Questo tipo di funzionamento non può essere abbandonato.

Per questo allarme sono possibili le seguenti cause:

- Codice di errore 1 : M3, M4 oppure M5 tramite azioni sincrone;
- Codice di errore 2 : M41 ... M45 tramite azioni sincrone;
- Codice di errore 3 : SPOS, M19 tramite azioni sincrone;
- Codice di errore 11 : DB380x DBX5006.0 (Stop mandrino);
- Codice di errore 12 : DB380x DBX5006.1 (Start mandrino, rotazione destrorsa);
- Codice di errore 13 : DB380x DBX5006.2 (Start mandrino, rotazione sinistrorsa);
- Codice di errore 14 : DB380x DBX5006.4 (Posizionamento mandrino).

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Risolvere il conflitto: es. disattivare la trasformazione prima dello start del mandrino.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22291 [Canale %1:] Blocco %2 Azione sincrona al movimento: %3 funzionamento come mandrino per mandrino/asse %4 trasformato non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, numero della riga

%3 = Synact ID

%4 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Non è consentito avviare un mandrino finchè lo stesso viene utilizzato da una trasformazione. Motivo: per utilizzare il mandrino in una trasformazione è indispensabile che sia in funzionamento come asse. Questo tipo di funzionamento non può essere abbandonato.
Per questo allarme sono possibili le seguenti cause:
- Codice di errore 1 : M3, M4 oppure M5 tramite azioni sincrone;
- Codice di errore 2 : M41 ... M45 tramite azioni sincrone;
- Codice di errore 3 : SPOS, M19 tramite azioni sincrone;
- Codice di errore 11 : DB380x DBX5006.0 (Stop mandrino);
- Codice di errore 12 : DB380x DBX5006.1 (Start mandrino, rotazione destrorsa);
- Codice di errore 13 : DB380x DBX5006.2 (Start mandrino, rotazione sinistrorsa);
- Codice di errore 14 : DB380x DBX5006.4 (Posizionamento mandrino).

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Risolvere il conflitto: es. disattivare la trasformazione prima dello start del mandrino.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22292 [Canale %1:] Commutazione del modo operativo dell'asse/mandrino %2 tramite servizio PI non possibile, causa %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Asse/mandrino
%3 = Causa

Spiegazione: La commutazione del modo operativo dell'asse/mandrino non è possibile.
Causa:
1: l'asse/mandrino richiesto non è noto nel canale.
2: l'asse/mandrino richiesto non è disponibile nel canale
3: l'asse/mandrino richiesto è definito come asse virtuale.
4: l'asse richiesto non è definito come mandrino. Per questo motivo non è possibile una commutazione del modo operativo dell'asse.
5: l'asse/mandrino richiesto è un asse/mandrino PLC abbinato in modo fisso.
6: l'asse/mandrino richiesto è un asse/mandrino slave attivo.
7: funzionamento come mandrino non possibile per mandrino/asse trasformato.
8: l'asse/mandrino richiesto non è disponibile come asse di comando.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: 1: selezionare nuovamente il servizio PI.
2: selezionare nuovamente il servizio PI.
3: resettare il DM 30132 IS_VIRTUAL_AX.
4: se necessario progettare l'asse come mandrino.
5: abilitazione dell'asse/mandrino da PLC.
6: disattivare l'accoppiamento dell'asse slave/mandrino.
7: disattivare la trasformazione.
8: attendere finchè l'asse non è nuovamente disponibile.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22295 [Canale %1:] Mandrino %2 Funzione DBB30 non possibile (causa: codice di errore %3)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Codice di errore

Spiegazione: Non è stato possibile eseguire la funzione dal PLC tramite l'interfaccia DBB30. La causa viene descritta dal codice di errore.
Codici di errore:
- Codice di errore 1 : internal use
- Codice di errore 2 : internal use
- Codice di errore 3 : internal use
- Codice di errore 4 : internal use
- Codice di errore 5 : commutazione all'asse di comando non possibile
- Codice di errore 6 : commutazione all'asse PLC non possibile
- Codice di errore 20 : internal use
- Codice di errore 21 : internal use
- Codice di errore 22 : internal use
- Codice di errore 23 : il DM 30132 IS_VIRTUAL_AX è impostato
- Codice di errore 50 : internal use
- Codice di errore 51 : internal use
- Codice di errore 70 : internal use

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eliminare il conflitto.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22296 [Canale %1:] Mandrino %2 Errore durante la commutazione della gamma (causa: codice di errore %3)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Codice di errore

Spiegazione: Durante la commutazione della gamma si è verificato un errore. La causa viene descritta dal codice di errore.
Codici di errore:
- Codice di errore 1 : internal use
- Codice di errore 2 : internal use
- Codice di errore 3 : internal use
- Codice di errore 4 : internal use
- Codice di errore 5 : commutazione all'asse di comando non possibile
- Codice di errore 6 : commutazione all'asse PLC non possibile
- Codice di errore 20 : internal use
- Codice di errore 21 : internal use
- Codice di errore 22 : internal use
- Codice di errore 23 : il DM 30132 IS_VIRTUAL_AX è impostato
- Codice di errore 50 : internal use
- Codice di errore 51 : internal use
- Codice di errore 70 : internal use

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eliminare il conflitto.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22297 **[Canale %1:] Mandrino %2 Funzione FC18 non possibile (causa: codice di errore %3)**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = Codice di errore

Spiegazione: Non è stato possibile eseguire la funzione dal PLC tramite l'interfaccia FC18. La causa viene descritta dal codice di errore.
Codici di errore:
- Codice di errore 1 : internal use
- Codice di errore 2 : internal use
- Codice di errore 3 : internal use
- Codice di errore 4 : internal use
- Codice di errore 5 : commutazione all'asse di comando non possibile
- Codice di errore 6 : commutazione all'asse PLC non possibile
- Codice di errore 20 : internal use
- Codice di errore 21 : internal use
- Codice di errore 22 : internal use
- Codice di errore 23 : il DM 30132 IS_VIRTUAL_AX è impostato
- Codice di errore 50 : internal use
- Codice di errore 51 : internal use
- Codice di errore 70 : internal use

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eliminare il conflitto.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22320 **[Canale %1:] Blocco %2 azione sincrona al movimento: %3 non è stato possibile interrompere il comando PUTFTOCF**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, numero della riga
%3 = Synact ID

Spiegazione: La trasmissione ciclica del blocco di dati PUTFTOCF (correzione utensile fine) non ha potuto essere eseguita, perché il settore di deposito è già occupato.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Controllare il programma pezzo, in particolare quello degli altri canali. È in trasmissione un set di dati da altri canali?

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22321 **[Canale %1:] Asse %2 PRESET non ammesso durante il movimento**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Durante il movimento di un asse in JOG è stato eseguito un comando di preset da HMI o da PLC.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Attendere fino ad asse fermo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

22322 [Canale %1:] Asse %2 già attivo valore non ammesso

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Il valore preset impostato è troppo elevato (eccedenza formato numerico)

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Utilizzare valori di preset inferiori consentiti.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22324 [Canale %1:] Blocco %2 PRESETON oppure PRESETONS non consentito per l'asse %3 (causa %4)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%4 = Indice che descrive in modo più dettagliato il problema intervenuto

Spiegazione: Con la programmazione di PRESETON opp. PRESETONS si è verificato un problema. Con il parametro "Indice" viene descritto il problema nel dettaglio:
Indice == 1: nel DM30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK è disattivata la funzione PRESETON opp. PRESETONS.
Indice == 2: con PRESETONS viene sorvegliata la collisione dell'asse interessato. Non è consentito il preset del valore reale.
Indice == 3: PRESETON/PRESETONS non sono consentiti su un asse GANTRY sincrono.
Indice == 4: PRESETON/PRESETONS non sono consentiti nel modo operativo controllo di giri prima della fine del movimento.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Utilizzare la programmazione consentita.
Informare il personale di manutenzione autorizzato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

22326 PRESETONS non possibile sull'asse Safety %1

Parametro: %1 = Numero dell'asse

Spiegazione: PRESETONS(...) non può essere utilizzato con assi per i quali è attiva una funzione Safety che richiede un riferimento assoluto.
PRESETONS è stato abilitato nel DM30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Eliminare il conflitto.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

22400 [Canale %1:] Opzione 'Volantino profilo' non impostata

Parametro: %1 = Numero del canale

Spiegazione: La funzione 'Volantino profilo' è stata attivata senza le necessarie opzioni.
Viene emesso l'allarme:
- selezionando il volantino del profilo attraverso il PLC, allora per proseguire con il programma è necessario disattivare il volantino del profilo
- in seguito alla programmazione di FD=0, il programma può essere corretto e proseguito con il blocco di correzione e NC-START.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
- Impostare l'opzione
- Disattivare la funzione 'Volantino profilo'
- Modificare il programma pezzo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

25000 Asse %1: errore hardware del trasduttore attivo

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Mancano i segnali del trasduttore di posizione attivo (segnale di interfaccia NC/PLC DB380x DBX1.5 = 1 (sistema di misura 1) oppure DB380x DBX1.6 = 1 (sistema di misura 2), non hanno la stessa fase oppure manifestano un cortocircuito verso massa o tra di loro.
E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).
Solo per PROFIdrive:
DM36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 sostituisce l'attuale allarme PowerOn con l'allarme Reset 25010.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Eseguire nuovamente la ricerca del punto di riferimento degli assi di questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Controllare la corretta contattazione del connettore del circuito di misura. Controllare i segnali del trasduttore, eventualmente sostituire il trasduttore.
La sorveglianza può essere disattivata impostando il DM36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] a 100 (n = nr. encoder: 1, 2).

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

25001 Asse %1: errore hardware di un encoder passivo

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Mancano i segnali del trasduttore di posizione momentaneamente non attivo, non hanno la stessa fase oppure presentano un cortocircuito verso massa o tra di loro.
Solo per PROFIdrive:
DM36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 sostituisce l'attuale allarme PowerOn con l'allarme Reset 25011.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare la corretta contattazione del connettore del circuito di misura. Controllare i segnali del trasduttore, eventualmente sostituire il trasduttore. Disattivazione della sorveglianza con il relativo segnale di interfaccia DB380x DBX1.5 / 1.6 = 0 (sistema di misura 1/2).
La causa dell'errore resta memorizzata fino al successivo PowerOn
La sorveglianza può essere disattivata impostando il DM36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] a 100 (n = numero di encoder: 1, 2).

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

25010 Asse %1 sistema di misura sporco

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Il trasduttore utilizzato per la regolazione di posizione segnala che il sistema di misura è sporco (solo per trasduttori muniti del relativo segnale).

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme con il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Solo per PROFIdrive:

DM36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 produce l'attuale allarme Reset invece dell'allarme PowerOn 25000.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.

Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.

Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Eseguire nuovamente la ricerca del punto di riferimento degli assi di questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Controllare il sistema di misura secondo le indicazioni del costruttore della macchina.

La sorveglianza può essere disattivata impostando il DM36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] a 100 (n = nr. encoder: 1, 2).

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

25011 Asse %1 trasduttore passivo sporco

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Il trasduttore utilizzato per la regolazione di posizione segnala che il sistema di misura è sporco (solo per trasduttori muniti del relativo segnale).

Solo per PROFIdrive:

DM36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 produce l'attuale allarme Reset invece dell'allarme PowerOn 25001.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Controllare il sistema di misura secondo le indicazioni del costruttore della macchina.

La sorveglianza può essere disattivata impostando il DM36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] a 100 (n = nr. encoder: 1, 2).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

25020 Asse %1 sorveglianza della tacca di zero

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Solo per PROFIdrive:

gli impulsi del trasduttore di posizione tra due tacche di zero vengono contati e ne viene valutata la plausibilità (la funzionalità ed eventualmente la parametrizzazione del controllo di plausibilità avviene nell'azionamento; per i dettagli consultare la relativa documentazione dell'azionamento) e via telegramma PROFIdrive viene segnalata al controllo che conseguentemente emette il presente allarme.

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Eseguire nuovamente la ricerca del punto di riferimento degli assi di questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Le differenze possono essere causate da errori di trasmissione, influenze di disturbi, errori hardware del trasduttore o dall'elettronica di analisi del trasduttore utilizzato per la regolazione della posizione. Bisogna controllare il circuito del valore reale:
1. Tratto di trasmissione: controllare la corretta contattazione del connettore per il valore reale, controllare il cavo del trasduttore riguardo ad eventuali cortocircuiti e cortocircuiti verso massa (contatti allentati?).
2. Impulsi del trasduttore: alimentazione del trasduttore entro i limiti di tolleranza?
3. Elettronica di analisi: sostituzione/riconfigurazione dei moduli azionamenti o trasduttori utilizzati.
4. Verificare il DM34220 $MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO ed il parametro azionamento Sinamics P0979 subindex 5 (opp. 15,25). Entrambi devono essere concordi per la corretta gestione dei dati del trasduttore.
La sorveglianza può essere esclusa impostando a 0 o a 100 il dato macchina DM36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING [n]=... (n ... numero dell'encoder: 1,2).

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

25021 Asse %1 sorveglianza della tacca di zero del trasduttore passivo

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: La sorveglianza si riferisce ai trasduttori non utilizzati dalla regolazione della posizione! (segnale di interfaccia NC/PLC DB380x DBX1.5 = 0 (sistema di misura 1) oppure DB380x DBX1.6 = 0 (sistema di misura 2))
Per ulteriori descrizioni consultare quelle dell'allarme 25020.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Le differenze possono essere causate da errori di trasmissione, influenze di disturbi, errori hardware del trasduttore o dell'elettronica di analisi del trasduttore non utilizzato per la regolazione della posizione. Bisogna controllare il circuito del valore reale:
1. Tratto di trasmissione: controllare la corretta contattazione del connettore per il valore reale, controllare il cavo del trasduttore riguardo ad eventuali cortocircuiti e cortocircuiti verso massa (contatti allentati?).
2. Impulsi del trasduttore: alimentazione del trasduttore entro i limiti di tolleranza?
3. Elettronica di analisi: sostituzione/riconfigurazione dei moduli azionamenti o trasduttori utilizzati.
4. Verificare il DM34220 $MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO ed il parametro azionamento Sinamics P0979 subindex 5 (opp. 15,25). Entrambi devono essere concordi per la corretta gestione dei dati del trasduttore.
La sorveglianza può essere esclusa impostando a 0 o a 100 il DM36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING [n]=... (n ... numero dell'encoder: 1,2).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

25022 Asse %1 encoder %2 avvertenza %3

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Numero del trasduttore
%3 = Riconoscimento fine dell'errore

Spiegazione: Questo allarme si verifica solo con trasduttori assoluti su:
Avvertimento di mancanza calibrazione del trasduttore assoluto cioè quando il DM34210 $MA_ENC_REFP_STATE ha il valore 0. In questo caso viene fornito il codice dettagliato di errore 0.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare la calibrazione del trasduttore (riferimento macchina) oppure tararlo nuovamente.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

25030 Asse %1 soglia di allarme velocità reale

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Se l'asse dispone di almeno un encoder, la velocità reale dell'asse viene verificata ciclicamente con il clock dell'interpolatore. Se non è presente alcun errore, la velocità reale non può essere mai più alta di quella definita nel dato macchina specifico per asse DM36200 $MA_AX_VELO_LIMIT (valore soglia per la sorveglianza di velocità). Questo valore soglia in [mm/min, giri/min] viene definito circa il 5....10% superiore alla velocità massima. A causa di errori dell'azionamento può avvenire un superamento della velocità massima tale da fare intervenire l'allarme.

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.

Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.

Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.

- Controllare il cavo del valore di riferimento del numero di giri (cavo di bus).

- Controllare i valori reali di posizione ed il senso di regolazione della posizione.

- Cambiare il senso di regolazione, se l'asse si muove in modo incontrollato -> aumentare il DM specifico per asse 32110 $MA_ENC_FEEDBACK_POL [n] = < -1, 0, 1 >.

- Aumentare il valore limite di sorveglianza nel DM36200 $MA_AX_VELO_LIMIT.

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

25031 Asse %1 soglia di preallarme velocità reale

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Il valore reale di velocità attuale supera l'80% del valore limite definito nel dato macchina

(criterio interno di test, attivato con DM36690 $MA_AXIS_DIAGNOSIS, Bit0)

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: -

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

25040 Asse %1 sorveglianza asse fermo

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'NC sorveglia il mantenimento della posizione ad asse fermo. La sorveglianza viene attivata dopo un tempo impostabile in modo specifico per asse, nel DM36040 $MA_STANDSTILL_DELAY_TIME a partire dal termine dell'interpolazione. Viene continuamente verificato che l'asse sia nell'ambito della tolleranza definita nel DM36030 $MA_STANDSTILL_POS_TOL.

Si possono supporre i seguenti casi:

1. Il segnale di interfaccia NC/PLC DB380x DBX2.1 (abilitazione del regolatore) è "0" perché l'asse è bloccato meccanicamente. A causa di influenze meccaniche (ad es. per spinte di lavorazione troppo alte) l'asse è uscito dalla tolleranza di posizione ammessa.

2. Con circuito di regolazione di posizione chiuso (senza bloccaggio) - il segnale di interfaccia NC/PLC DB380x DBX2.1 (abilitazione del regolatore) è "1" - con un'amplificazione dell'anello di regolazione posizione troppo bassa l'asse viene spinto fuori posizione a causa di spinte meccaniche troppo elevate.

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato.
- Controllare ed eventualmente aumentare DM36040 $MA_STANDSTILL_DELAY_TIME e DM36030 $MA_STANDSTILL_POS_TOL. Il valore deve essere maggiore del dato macchina Arresto preciso grossolano (DM36000 $MA_STOP_LIMIT_COARSE).
- Stimare le forze di lavorazione ed eventualmente ridurle riducendo l'avanzamento/aumentando i giri mandrino.
- Aumentare la pressione dei bloccaggi.
- Aumentare l'amplificazione nell'anello di regolazione posizione con una migliore ottimizzazione (fattore Kv- DM32200 $MA_POSCTRL_GAIN).

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

25042 Asse %1 sorveglianza asse fermo con limitazione di coppia / forza

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: La posizione programmata non è stata raggiunta nel tempo definito nei dati macchina.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: - Se la coppia dell'azionamento (FXST) è stata impostata così bassa che il motore non riesce a far si che la posizione venga raggiunta -> aumentare FXST.
- Se il tempo impostato non è sufficiente, aumentare -> il DM36042 $MA_FOC_STANDSTILL_DELAY_TIME.

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

25050 Asse %1 sorveglianza del profilo

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'NCK per ogni punto intermedio di interpolazione (riferimento) calcola il valore reale che un asse dovrebbe avere in base ad un modello interno. Se questi valori reali, così calcolati, si discostano da quelli effettivi della macchina di un valore superiore al DM36400 $MA_CONTOUR_TOL, si ha l'interruzione del programma con il relativo messaggio di allarme.
E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato.

- Controllare che il valore di tolleranza previsto nel DM36400 $MA_CONTOUR_TOL non sia troppo basso.
- Controllare l'ottimizzazione dell'anello di regolazione (Fattore Kv-nel DM32200 $MA_POSCTRL_GAIN), e verificare che l'asse non presenti degli overshoot nei transitori. In caso contrario bisogna migliorare l'ottimizzazione dell'anello di velocità oppure abbassare il fattore Kv-.
- Migliorare l'ottimizzazione dell'anello di velocità
- Controllare la meccanica (scorrevolezza, masse volaniche).

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

25060 Asse %1: limitazione del riferimento di velocità

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Il valore di riferimento del numero di giri ha superato il valore limite per un tempo superiore a quanto consentito.

Il valore di riferimento del numero di giri max. viene limitato in percentuale con il DM36210 $MA_CTRLOUT_LIMIT specifico per asse. Il valore d'immissione 100% corrisponde al numero di giri nominale del motore, cioè alla velocità di rapido.

Per il SINAMICS: ugualmente limitativa è l'azione del parametro di azionamento p1082.

I superamenti temporanei vengono tollerati se non durano più a lungo di quanto consentito dal DM specifico per asse DM36220 $MA_CTRLOUT_LIMIT_TIME. In questo tempo il valore di riferimento viene limitato al valore massimo impostato (DM36210 $MA_CTRLOUT_LIMIT).

E' possibile modificare l'impostazione dell'allarme mediante il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.

Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.

Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Se il regolatore di azionamento è stato impostato correttamente e i rapporti di lavorazione sono quelli consueti, l'allarme non dovrebbe intervenire.

- controllare i valori reali: movimento difficoltoso della slitta, discontinuità del numero di giri a causa di impulsi di movimento al contatto utensile/pezzo, posizionamento su riscontro fisso, ecc.
- controllare il senso di regolazione della posizione: l'asse si muove in modo incontrollato?

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

25070 Asse %1: valore di deriva troppo elevato

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Solo per azionamenti analogici!

Il valore massimo di deriva ammesso (valore di deriva interno, integrato della compensazione automatica della deriva) è stato superato nell'ultima procedura di compensazione! Il valore massimo ammesso viene definito nel DM36710 $MA_DRIFT_LIMIT specifico per asse. Il valore di deriva in sé non viene limitato.

Compensazione automatica della deriva: DM36700 $MA_DRIFT_ENABLE=1

Ciclicamente, con il clock interpolatore, viene verificato ad assi fermi lo scostamento tra posizione di riferimento e posizione attuale (deriva) e compensato automaticamente a zero mediante la creazione di un valore di deriva interno che si integra gradualmente.

Compensazione manuale della deriva: DM36700 $MA_DRIFT_ENABLE=0

Nel DM36720 $MA_DRIFT_VALUE è possibile sommare un offset statico al valore di riferimento del numero di giri. Esso non influenza la sorveglianza della deriva perché agisce come uno spostamento origine in tensione.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Con compensazione automatica della deriva disattivata, eseguire la compensazione manuale della deriva fino a che l'inseguimento risulti circa zero. Quindi riattivare la compensazione automatica della deriva per annullare le variazioni dinamiche (effetti termici).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

25080 Asse %1 sorveglianza di posizionamento

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Nei blocchi per i quali è attivo "l'arresto preciso", dopo un tempo di posizionamento definito nel DM specifico per assi 36020 $MA_POSITIONING_TIME, l'asse deve trovarsi nella finestra di arresto preciso.

Arresto preciso grossolano: DM 36000 $MA_STOP_LIMIT_COARSE

Arresto preciso fine: DM 36010 $MA_STOP_LIMIT_FINE

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme con il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.

Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.

Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Controllare che le soglie di arresto preciso (grossolana e fine) corrispondano alle possibilità dinamiche degli assi, altrimenti aumentarle in base ai tempi di posizionamento del DM36020 $MA_POSITIONING_TIME.

Controllare l'ottimizzazione del regolatore del numero di giri/di posizione; aumentare il più possibile i guadagni.

Controllare l'impostazione del fattore Kv- (DM 32200 $MA_POSCTRL_GAIN) e, se necessario, aumentarla.

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

25100 Asse %1 commutazione del sistema di misura non possibile

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Mancano i presupposti per la richiesta di commutazione del trasduttore di misura:

1. il nuovo trasduttore selezionato deve essere in stato attivo: DB380x DBX1.5 / 1.6 = 1 (sistema di misura 1/2)

2. la differenza reale tra i due trasduttori supera il valore nel dato macchina specifico per asse DM36500 $MA_ENC_CHANGE_TOL (tolleranza massima nella commutazione del valore reale di posizione).

In base ai segnali d'interfaccia NC/PLC DB380x DBX1.5 (sistema di misura 1) e DB380x DBX1.6 = 1 (sistema di misura 2) avviene l'attivazione del relativo sistema di misura, cioè questo sistema di misura viene utilizzato per la regolazione della posizione. L'altro sistema di misura viene commutato in funzionamento a seguire. Se entrambi i segnali sono impostati a "1", è attivo solo il 1° sistema di misura; se entrambi sono a "0", l'asse viene considerato in parcheggio.

La commutazione avviene contemporaneamente al cambio del segnale d'interfaccia, anche con asse in movimento!

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Nella sincronizzazione del trasduttore di posizione, terminata la fase 3, viene impostato sullo stesso valore del punto di riferimento anche il sistema del valore reale del trasduttore inattivo. Una successiva differenza di posizione tra i due sistemi del valore reale può crearsi solo a seguito di un guasto dei trasduttori o ad una traslazione meccanica tra gli stessi.

- Controllare i segnali dei trasduttori, cavi, connettori.

- Controllare il fissaggio meccanico (spostamento della testina di misura, torsioni meccaniche).

- Aumentare il dato macchina specifico per asse DM36500 $MA_ENC_CHANGE_TOL.

Il proseguimento del programma non è possibile. Il programma deve essere interrotto con RESET, quindi va riavviato con NC START, eventualmente dal punto d'interruzione dopo "Ricerca blocco con/senza calcolo".

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

25105 Asse %1 divergenza dei sistemi di misura

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: E' stata verificata una divergenza dei due sistemi di misura, cioè la differenza dei valori reali dei due sistemi controllata ciclicamente ha superato la tolleranza definita nel DM36510 $MA_ENC_DIFF_TOL. L'allarme viene solo segnalato se tutti e due i sistemi di misura sono attivi (DM30200 $MA_NUM_ENCS = 2) e sono stati sincronizzati. E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Controllare i dati macchina dei trasduttori attivi e selezionati.
Controllare il dato macchina per la tolleranza dei trasduttori (DM36510 $MA_ENC_DIFF_TOL).

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

25110 Asse %1 il trasduttore selezionato non è disponibile

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Il trasduttore selezionato non coincide con il numero massimo di trasduttori indicato nel dato macchina specifico per assi 30200 $MA_NUM_ENCS, cioè il 2° trasduttore non è disponibile.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Nel DM30200 $MA_NUM_ENCS ("numero del trasduttore") impostare il numero di trasduttori utilizzati per questo asse,
Valore impostato 0: asse senza trasduttore -> ad es. mandrino
Valore impostato 1: asse con un trasduttore -> impostazione standard
Valore impostato 2: asse con 2 trasduttori -> es. sistema di misura diretto e indiretto

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

25200 Asse %1 il blocco di parametri richiesto non è ammesso

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Per la regolazione della posizione è stato richiesto un nuovo blocco di parametri il cui numero si trova al di fuori del limite.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Controllare i segnali d'interfaccia specifici per assi/mandrini DB380x DBX9.0 - .2 (Selezione del blocco di parametri A, B, C).

Un blocco di parametri comprende i dati macchina:

- DM31050 $MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM [n]
- DM31060 $MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA [n]
- DM32200 $MA_POSCTRL_GAIN [n]
- DM32452 $MA_BACKLASH_FACTOR [n]
- DM32610 $MA_VELO_FFW_WEIGHT [n]
- DM32800 $MA_EQUIV_CURRCTRL_TIME [n]
- DM32810 $MA_EQUIV_SPEEDCTRL_TIME [n]
- DM32910 $MA_DYN_MATCH_TIME [n]
- DM36012 $MA_STOP_LIMIT_FACTOR [n]
- DM36200)$MA_AX_VELO_LIMIT [n]

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

25201 Asse %1 Azionamento guasto

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Per PROFIdrive:

lL'azionamento segnala un errore grave che impedisce la condizione di pronto al funzionamento dell'azionamento stesso. La causa esatta dell'errore può essere determinata valutando gli ulteriori allarmi presenti dell'azionamento (eventualmente può essere necessaria l'attivazione di questi allarmi di diagnostica parametrizzando i DM DM13070 $MN_DRIVE_FUNCTION_MASK, DM13140 $MN_PROFIBUS_ALARM_ACCESS etc.):

Allarme 380500 oppure 380501 (oppure relativa conversione del nr. dell'allarme nella pagina HMI).

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme con il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.

Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.

Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Valutazione degli allarmi azionamento.

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

25202 Asse %1 attesa dell'azionamento

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Errore cumulativo azionamenti (auto-cancellante).

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Solo per PROFIdrive:

attesa dell'azionamento. Questo allarme come problematica è simile all'allarme 25201 (vedere la relativa descrizione). L'allarme si presenta in modo permanente all'avviamento quando l'azionamento non comunica (ad es. connettore PROFIBUS non collegato). Altrimenti appare per un breve tempo e, se permangono problemi, viene sostituito dall'allarme 25201 dopo un timeout interno.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

25220 Asse %1 il rapporto di riduzione è stato modificato con ESR abilitato

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Siccome la variazione del rapporto di riduzione incide sull'esecuzione del percorso di svincolo, nei seguenti istanti non è possibile modificare il rapporto di riduzione:

- tra l'ultima programmazione del percorso di svincolo con ESRR e l'abilitazione dell'ESR
- dall'abilitazione dell'ESR

I seguenti dati macchina definiscono i rapporti di riduzione di un asse:

DM31050 $MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM

DM31060 $MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA

DM31064 $MA_DRIVE_AX_RATIO2_DENOM

DM31066 $MA_DRIVE_AX_RATIO2_NUMERA

Il rapporto di riduzione non può essere modificato nei periodi precedentemente indicati, ad es. attraverso una commutazione del blocco dei parametri.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Senza abilitazione ESR:

- modifica del rapporto di riduzione prima di programmare il percorso di svincolo ESRR

oppure

- nuova programmazione del percorso di svincolo con ESRR dopo la modifica del rapporto di riduzione

Successivamente riabilitare ESR.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26000 Asse %1 sorveglianza di bloccaggio

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'asse bloccato è stato spinto fuori dalla posizione di riferimento. Lo scostamento ammesso viene definito nel dato macchina specifico per asse DM36050 $MA_CLAMP_POS_TOL.

Il bloccaggio di un asse viene attivato con il segnale d'interfaccia specifico per assi: DB380x DBX2.3 (Bloccaggio in corso).

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme con il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.

Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.

Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Determinare lo scostamento di posizione rispetto alla posizione di riferimento e quindi aumentare la tolleranza ammessa nel DM oppure migliorare il bloccaggio meccanico (ad es. aumentare la pressione di bloccaggio).

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26001 Asse %1: errore di parametrizzazione: compensazione dell'attrito

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: La parametrizzazione della caratteristica di adaption per la compensazione dell'errore del quadrante non è ammessa perché il valore di accelerazione 2 (DM32560 $MA_FRICT_COMP_ACCEL2) non è compreso tra il valore di accelerazione 1 (DM32550 $MA_FRICT_COMP_ACCEL1) ed il valore di accelerazione 3 (DM32570 $MA_FRICT_COMP_ACCEL3).

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato.
Controllare i parametri impostati per la compensazione dell'errore del quadrante (compensazione dell'attrito), eventualmente escludere la compensazione con il DM32500 $MA_FRICT_COMP_ENABLE.

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26002 Asse %1 trasduttore %2, errore di parametrizzazione: tacche dell'encoder

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Numero del trasduttore

Spiegazione: 1. Sistema di misura rotatorio (DM 31000 $MA_ENC_IS_LINEAR[] == FALSE)
Il numero di tacche/giro del trasduttore, impostato nel dato macchina DM 31020 $MA_ENC_RESOL[] non coincide con il valore del dato macchina azionamento (PROFIdrive: p979) oppure uno dei due valori è zero.
2. Sistema di misura assoluto (DM 30240 $MA_ENC_TYPE[] == 4)
Per i trasduttori assoluti viene controllata anche la coerenza della risoluzione fornita dall'azionamento della traccia incrementale e assoluta.
Per azionamenti PROFIdrive:
vedere parametro azionamento p979 (inoltre eventualmente ulteriori parametri interni all'azionamento, specifici del costruttore, in base alla relativa documentazione dell'azionamento) oppure le immagini nei DM NC $MA_ENC_RESOL, $MA_ENC_PULSE_MULT, $MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO etc.
Queste condizioni comportano l'emissione dell'allarme:
* nr. di tacche trasduttore nell'azionamento != $MA_ENC_RESOL
* normalizzazione interfaccia PROFIdrive/in p979 non è consentita una risoluzione elevata (fattore di shift 0...30 bit)
* con trasduttori assoluti: i formati delle interfacce in p979 per l'informazione assoluta e incrementale non corrispondono (cioè la posizione assoluta in XIST2 per una ricostruzione completa della posizione viene fornita in una risoluzione troppo grossolana)
* con trasduttori assoluti rotativi a valle del riduttore (ed ampliamento del campo di movimento secondo $MA_ENC_ABS_BUFFERING): il formato della posizione assoluta (in Gx_XIST2) non è completa/sufficiente per la ricostruzione della posizione dopo PowerOff secondo la seguente condizione: MA_ENC_RESOL*MA_ENC_PULSE_MULT* $MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO non può essere inferiore a 2**32. Come ultima possibilità di rimedio per l'intervento dell'allarme, è possibile aumentare $MA_ENC_PULSE_MULT (oppure la relativa parametrizzazione lato azionamento, ad es. p418/419 per SINAMICS) oppure (in presenza delle condizioni necessarie) disattivando l'ampliamento del campo di movimento - vedere $MA_ENC_ABS_BUFFERING

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Allineare i dati di macchina.
Per i trasduttori assoluti occorre eventualmente valutare gli allarmi dell'azionamento presenti, che indicano problemi dei trasduttori.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

26003 Asse %1: errore di parametrizzazione: passo della vite

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Il passo della vite a ricircolo di sfere/trapezoidale impostato nel dato macchina specifico per assi DM31030 $MA_LEADSCREW_PITCH è nullo.

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme con il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.

Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.

Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Determinare il passo della vite a ricircolo di sfere (chiedere al costruttore o misurarlo direttamente previo smontaggio della copertura) e inserirlo nel DM31030 $MA_LEADSCREW_PITCH (solitamente 10 oppure 5 mm/giro).

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

26004 Asse %1 trasduttore %2, errore di parametrizzazione: suddivisione del reticolo per trasduttori lineari

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

%2 = Numero del trasduttore

Spiegazione: L'intervallo del reticolo della riga lineare impostato nel dato macchina specifico per asse DM31010 $MA_ENC_GRID_POINT_DIST è zero oppure differisce dai relativi parametri azionamento. Per la comprensione delle relazioni vedere le spiegazioni dell'allarme 26002 (per trasduttori rotativi).

E' possibile modificare l'impostazione dell'allarme con il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.

Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.

Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato.

Impostare nel DM31010 $MA_ENC_GRID_POINT_DIST l'intervallo del reticolo della riga lineare secondo le indicazioni del costruttore della macchina (o della riga).

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

26005 Asse %1: errore di parametrizzazione: valorizzazione dell'uscita

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Per azionamenti analogici:
la valutazione dell'uscita del valore di riferimento analogico del numero di giri impostata nel DM32250 $MA_RATED_OUTVAL oppure DM32260 $MA_RATED_VELO è zero.
la valutazione dell'uscita dell'interfaccia del valore di riferimento del numero di giri è zero:
a. DM32260 $MA_RATED_VELO = 0 nonostante sia necessaria l'impostazione di un valore di riferimento normalizzato sulla base dell'impostazione del DM32250 $MA_RATED_OUTVAL>0,
b. il relativo parametro di normalizzazione lato azionamento è = 0, non valido oppure non leggibile/disponibile, sebbene sia attivata una compensazione automatica della normalizzazione dell'interfaccia sulla base del DM32250 $MA_RATED_OUTVAL=0.
Il parametro azionamento determinante per la normalizzazione non viene assegnato tramite PROFIdrive ma è specifico del costruttore (vedere la relativa documentazione azionamento: per SIMODRIVE 611U: p880; per SINAMICS: p2000).
E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Nel DM32250 $MA_RATED_OUTVAL viene impostata la tensione nominale d'uscita in [%] del valore di riferimento massimo (10V) con la quale si vogliono ottenere i giri nominali del motore in [gradi/s] (DM32260 $MA_RATED_VELO).

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26006 Asse %1 trasduttore %2 tipo di encoder/tipo di uscita %3 non possibile

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Numero del trasduttore
%3 = Tipo di encoder/tipo di uscita

Spiegazione: Non tutti i tipi di trasduttore/tipi di uscita sono consentiti per qualsiasi variante di controllo e azionamento.
Impostazioni possibili:
DM30240 $MA_ENC_TYPE
= 0 simulazione
= 1 trasduttore incrementale di segnale grezzo (PROFIdrive)
= 4 trasduttore assoluto (tutti i trasduttori assoluti supportati dall'azionamento con PROFIdrive)
MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE
= 0 simulazione
= 1 standard (azionamenti SIMODRIVE 611D opp. PROFIdrive)
E' possibile modificare l'impostazione dell'allarme con il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato.
Controllare ed impostare correttamente i dati macchina DM30240 $MA_ENC_TYPE e/o DM30130 $MA_CTRLOUT_TYPE.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

26007 Asse %1 QFK: incremento grossolano errato

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'incremento grossolano per la QFK deve essere compreso nel campo 1 <= incremento grossolano <= valore massimo del DM18342 $MN_MM_QEC_MAX_POINTS (attualmente 1025), perché più valori superano la memoria.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Adattare la variabile di sistema $AA_QEC_COARSE_STEPS.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26008 Asse %1 QFK: incremento fine errato

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'incremento fine per la QFK $AA_QEC_FINE_STEPS deve essere compreso nel campo 1 <= incremento fine <= 16 , perché questa grandezza influenza il tempo di calcolo della QFK.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Adattare la variabile di sistema $AA_QEC_FINE_STEPS.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26009 Asse %1 QFK: eccedenza memoria

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Il prodotto dei dati $AA_QEC_COARSE_STEPS+1 e $AA_QEC_FINE_STEPS non deve superare la quantità di punti della caratteristica (DM38010 $MA_MM_QEC_MAX_POINTS). Per la caratteristica in base alla direzione vale questo criterio 2 * ($AA_QEC_COARSE_STEPS+1) * $AA_QEC_FINE_STEPS!

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Aumentare DM38010 $MA_MM_QEC_MAX_POINTS oppure diminuire $AA_QEC_COARSE_STEPS e/o. $AA_QEC_FINE_STEPS.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26010 Asse %1 QFK: caratteristica di accelerazione errata

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: $AA_QEC_ACCEL_1/2/3: la caratteristica di accelerazione è suddivisa in tre settori. In ogni settore vale una differente quantizzazione dei gradini di accelerazione. La modifica dei valori standard dovrebbe essere eseguita solo se la compensazione in queste zone di accelerazione è insufficiente.

I valori sono i seguenti:

- $AA_QEC_ACCEL_1 circa il 2% dell'accelerazione massima ($AA_QEC_ACCEL_3),
- $AA_QEC_ACCEL_2 circa il 60% dell'accelerazione massima ($AA_QEC_ACCEL_3),
- $AA_QEC_ACCEL_3 pari all'accelerazione max. (DM32300 $MA_MAX_AX_ACCEL).

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Impostare i valori corretti:

0 < $AA_QEC_ACCEL_1 < $AA_QEC_ACCEL_2 < $AA_QEC_ACCEL_3.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26011 Asse %1 QFK: tempo di misura errato

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: $AA_QEC_MEAS_TIME_1/2/3: durata della misura per determinare il criterio dell'errore.
La durata di misura inizia quando è soddisfatto il criterio per la sovrapposizione del valore di compensazione (la velocità richiesta cambia il segno). La fine viene definita dai valori dei dati macchina. Per i tre settori della caratteristica sono necessari generalmente differenti tempi di misura. Le preimpostazioni vanno modificate solo in presenza di problemi. I tre dati sono validi rispettivamente per i tre settori di accelerazione.
1. $AA_QEC_MEAS_TIME_1 fornisce il tempo di misura (per la determinazione dell'errore) per le accelerazioni nel settore 0 ... $AA_QEC_ACCEL_1.
2. $AA_QEC_MEAS_TIME_2 fornisce il tempo di misura nel settore $AA_QEC_ACCEL_1 ... $AA_QEC_ACCEL_2.
3. $AA_QEC_MEAS_TIME_3 fornisce il tempo di misura nel settore $AA_QEC_ACCEL_2 ... $AA_QEC_ACCEL_3 e oltre.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale di manutenzione autorizzato. Impostare i valori corretti: 0 < $AA_QEC_MEAS_TIME_1 < $AA_QEC_MEAS_TIME_2 < $AA_QEC_MEAS_TIME_3.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26012 Asse %1 QFK: precomando non attivo

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Il criterio di errore per determinare l'errore sul quadrante richiede una corretta impostazione del precomando.
E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Visualizzazione dell'allarme.
Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Inserire e impostare correttamente il precomando.

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26014 Asse %1 DM %2 valore non consentito

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Stringa: identificatore DM

Spiegazione: Il dato macchina contiene un valore non valido.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Ripetere l'operazione con il valore corretto ed eseguire Power On.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

26015 Asse %1 DM %2 [%3] valore non consentito

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Stringa: identificatore DM
%3 = Indice: Indice array DM

Spiegazione: Il dato macchina contiene un valore non valido.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Ripetere l'operazione con il valore corretto ed eseguire Power On.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

26016 Asse %1 DM %2 valore non consentito

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Stringa: identificatore DM

Spiegazione: Il dato macchina contiene un valore non valido.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Ripetere l'operazione con il valore corretto ed eseguire Power On.

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26017 Asse %1 DM %2 [%3] valore non consentito

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Stringa: identificatore DM
%3 = Indice: array DM

Spiegazione: Il dato macchina contiene un valore non valido.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Ripetere l'operazione con il valore corretto ed eseguire Power On.

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26018 Asse %1: uscita riferimento azionamento %2 definita più volte

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Numero dell'azionamento

Spiegazione: La stessa assegnazione del valore di riferimento è avvenuta più volte.
Il DM30110 $MA_CTRLOUT_MODULE_NR contiene lo stesso valore per diversi assi.
PROFIdrive: i DM indicati contengono gli stessi valori per diversi assi oppure diverse registrazioni nel DM13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS contengono gli stessi valori.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Per evitare la doppia assegnazione del valore di riferimento, correggere il DM30110 $MA_CTRLOUT_MODULE_NR. Verificare inoltre il tipo di bus selezionato nel DM30100 $MA_CTRLOUT_SEGMENT_NR.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

26019 Asse %1 trasduttore %2 misura non possibile con questa scheda di regolazione

Parametro: %1 = Numero dell'asse NC
%2 = Numero del trasduttore

Spiegazione: Se il DM13100 $MN_DRIVE_DIAGNOSIS[8] contiene un valore non uguale a zero, ciò significa che il controllo ha trovato almeno una scheda di regolazione che non supporta la misurazione. Nel programma pezzo è stata programmata la misura per l'asse corrispondente.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Per eliminare l'errore è possibile procedere nel seguente modo:
- Modificare il movimento di misura in modo che l'asse interessato non debba muoversi. Verificare anche che questo asse non sia programmato nel blocco di misura. Non è quindi più possibile richiamare un valore di misura per questo asse.
- Sostituire l'unità di regolazione con un'altra unità di regolazione che ne consenta la misura. Vedi anche DM13100 $MN_DRIVE_DIAGNOSIS[8].

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26020 Asse %1 trasduttore %2: errore hardware %3 nella reinizializzazione del trasduttore

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Numero del trasduttore
%3 = Riconoscimento fine dell'errore

Spiegazione: Errore durante l'inizializzazione o l'accesso al trasduttore.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Eseguire nuovamente la ricerca del punto di riferimento degli assi di questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Eliminare l'errore hardware, eventualmente sostituire il trasduttore.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

26022 Asse %1 trasduttore %2 misura non possibile con trasduttore simulato

Parametro: %1 = Numero dell'asse NC
%2 = Numero del trasduttore

Spiegazione: Questo allarme viene segnalato quando vengono effettuate delle misure senza l'hardware del trasduttore necessario (trasduttore simulato)

Reazione: Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: - Informare il personale/service autorizzato.
- Modificare, se possibile, il movimento di misura in modo che l'asse in questione non debba muoversi. Non programmare più questo asse nel blocco MEAS. Per questo asse quindi non è più possibile richiamare alcun valore di misura.
- Assicurarsi che la misura non avvenga con trasduttori simulati (DM30240 $MA_ENC_TYPE).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26024 Asse %1 valore dato macchina %2 modificato

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Stringa: identificatore DM

Spiegazione: Il dato macchina contiene un valore non valido. Esso è stato quindi modificato dal software interno.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare il dato macchina.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26025 Asse %1 valore dato macchina %2[%3] modificato

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Stringa: identificatore DM
%3 = Indice: Indice array DM

Spiegazione: Il dato macchina contiene un valore non valido. Esso è stato quindi modificato dal software interno con un valore appropriato.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare il dato macchina.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26026 Asse %1 Valore del parametro P2038 dell'azionamento SINAMICS non consentito

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Solo per azionamenti SINAMICS:
L'Interface Mode, impostato con il parametro azionamento P2038, non è presente nel SIMODRIVE 611 universal.
L'allarme può essere disattivato tramite DM13070 $MN_DRIVE_FUNCTION_MASK - Bit15.
In questo caso occorre osservare che:
- l'occupazione dei bit specifici per l'apparecchio nelle parole di comando e di stato può essere differente.
- I set di dati dell'azionamento possono essere creati a piacere e non devono essere suddivisi in gruppi da 8 (per i dettagli vedere anche il manuale di messa in servizio SINAMICS). In questo caso i parametri dei motori 2-4 possono essere abbinati in modo errato.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: - Impostare P2038 = 1 oppure
- P0922 = 100...199 oppure
- DM13070 $MN_DRIVE_FUNCTION_MASK, bit15 (vedere le condizioni marginali, vedere sopra)
ed eseguire PowerOn.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

26027 Asse %1 Modalità Spline Stiffness non disponibile (%2)

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Codice di identificazione fine

Spiegazione: La modalità Spline Stiffness non è disponibile.
Codifica fine:
Bit 0 - Blocco funzionale SINAMICS non presente (vedere P0108)
Bit 1 - $MN_DRIVE_TELEGRAMM_TYPE impostare il telegramma che supporta la funzionalità Spline (ad es. Telegramma 136)
Bit 2 - $MA_VELO_FFW_WEIGHT = 100% impostato
Bit 3 - impostare $MA_FIPO_TYPE = 2
Bit 4 - impostare $MA_FFW_MODE = 3 opp. 4
Bit 5 - impostare $MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO = 1

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Impostare $MA_SPLINES_CONTROL_CONFIG=0 oppure valutare il codice di errore fine ed agire di conseguenza.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

26028 Valore non ammesso del dato macchina %1[%2]

Parametro: %1 = Stringa: identificatore DM
%2 = Indice: Indice array DM

Spiegazione: Il dato macchina contiene un valore non valido.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Ripetere l'operazione con il valore corretto ed eseguire Power On.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

26029 Valore non ammesso del dato macchina %1[%2]

Parametro: %1 = Stringa: identificatore DM
%2 = Indice: Indice array DM

Spiegazione: Il dato macchina contiene un valore non valido.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Ripetere l'immissione con il valore corretto.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26030 Asse %1 trasduttore %2: è stata persa la posizione assoluta

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Numero del trasduttore

Spiegazione: La posizione fornita dal trasduttore assoluto non è più valida
- in quanto durante la commutazione del blocco di parametri è stata rilevata una variazione del rapporto della gamma di riduzione tra il trasduttore ed il carico, oppure
- a causa del cambio del trasduttore (il numero di serie del trasduttore assoluto è cambiato, vedere DM34230 $MA_ENC_SERIAL_NUMBER, come anche parametri specifici dell'azionamento).
- a causa della limitazione interna del formato numerico nel DM34090 $MA_REFP_MOVE_DIST_CORR. Rimedio: ridurre il DM10210 $MN_INT_INCR_PER_DEG oppure il DM10200 $MN_INT_INCR_PER_MM.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Eseguire nuovamente la ricerca del punto di riferimento degli assi di questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Canale non pronto al funzionamento.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. Nuovo riferimento/risincronizzazione del trasduttore assoluto; montare il trasduttore assoluto sul lato del carico e configurarlo correttamente (ad es. DM31040 $MA_ENC_IS_DIRECT).

Proseguimento del programma: Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26031 Asse %1 errore di configurazione master-slave

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Questo allarme viene emesso se lo stesso asse macchina è stato progettato contemporaneamente come asse master e asse slave. Ciascuno degli assi accoppiati tramite master-slave può funzionare o come master o come slave.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: - Verificare i dati macchina di tutti gli assi accoppiati ed eventualmente correggere:
- MD37250 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_SPEED_CMD
- MD37252 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_TORQUE_CTR.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26032 [Canale %1:] Asse %2 Master-Slave non progettato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: A causa dell'assenza della progettazione non è stato possibile attivare l'accoppiamento master slave.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Controllare la progettazione attuale dell'accoppiamento master slave.
La progettazione può essere modificata con l'istruzione MASLDEF o con i dati macchina MD37250 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_SPEED_CMD e MD37252 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_TORQUE_CTR.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26040 Asse %1 Il DM per la parametrizzazione del trasduttore %2[%3] è stato adattato

Parametro: %1 = Numero dell'asse
%2 = Identificatore dato macchina
%3 = Indice dato macchina

Spiegazione: La parametrizzazione del trasduttore letta dall'azionamento in P979, nel DM visualizzato non corrisponde alla parametrizzazione NCK. E' stato adattato il relativo DM NCK.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: E' necessario un PowerOn. Questo allarme interviene solo quando il DM-NC è stato impostato diversamente dal parametro azionamento.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

26050 Asse %1 cambio blocco parametri da %2 a %3 non possibile

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Indice: blocco parametri attuale
%3 = Indice: nuovo blocco parametri

Spiegazione: Il cambio blocco parametri non può essere eseguito senza salti. La causa risiede nel contenuto del blocco parametri da attivare, ad es. diversi fattori del riduttore di carico.

Reazione: Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: La commutazione del blocco di parametri viene eseguita senza allarmi anche in caso di impostazione differente dei fattori del riduttore di carico tramite i DM31060 $MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA e DM31050 $MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM alle seguenti condizioni: Condizioni :

1. Non è attiva la regolazione di posizione, ad es. nel funzionamento a seguire oppure con mandrino regolato in n.di giri.

2. Regolazione di posizione con trasduttore diretto.

3. Regolazione di posizione con trasduttore indiretto (la differenza di posizione del carico risultante non deve superare il valore del DM36500 $MA_ENC_CHANGE_TOL).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26051 [Canale %1:] Nel blocco %2 stop imprevedibile avvenuto in funzionamento continuo

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'interpolazione in funzionamento continuo non si è arrestata come richiesto sul punto di cambio blocco, ma questo è avvenuto al blocco successivo. Questo inconveniente subentra se lo stop a fine blocco non era stato previsto nell'interpolazione in funzionamento continuo oppure se esso non è stato riconosciuto in tempo. Cause possibili: con DM35500 $MA_SPIND_ON_SPEED_AT_IPO_START > 0 il PLC ha modificato i giri del mandrino, per cui la lavorazione ha dovuto attendere fino a che i giri del mandrino raggiungessero il regime. Oppure che un'azione sincrona deve essere ultimata prima che l'interpolazione in funzionamento continuo possa essere continuata. Questo allarme viene emesso solo se DM11400 $MN_TRACE_SELECT = 'H400'. Normalmente la causa dell'allarme viene soppressa. DM11400 $MN_TRACE_SELECT è protetto da una parola chiave SIEMENS.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: DM35500 $MA_SPIND_ON_SPEED_AT_IPO_START = 1. Nel blocco precedente a quello segnalato va programmato G09, per poter arrestare in modo pianificato l'interpolazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

26052 [Canale %1:] Nel blocco %2: velocità vettoriale troppo elevata per l'emissione delle funzioni ausiliarie (%3)

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Codifica fine

Spiegazione: Normalmente questo allarme interviene in un blocco con emissione delle funzioni ausiliarie durante il movimento. In questo caso è stato necessario attendere la tacitazione per un tempo superiore a quello pianificato.

L'allarme interviene anche quando imprecisioni interne al sistema bloccano in modo imprevisto il funzionamento continuo (G64,G641,...).

L'interpolazione vettoriale si arresta alla fine del blocco segnalato (stop generatorico). Spesso viene emesso l'allarme 21620 come allarme conseguente. In caso contrario il percorso riprende dopo il cambio blocco.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - il tempo impostato per l'emissione delle funzioni ausiliarie durante il movimento deriva, per la maggior parte dei sistemi, dal PLC. In caso contrario a questo scopo viene utilizzato il DM10110 $MN_PLC_CYCLE_TIME_AVERAGE.

- normalmente per impedire l'emissione dell'allarme si può programmare G09 nel blocco segnalato. In questo modo l'interpolazione vettoriale continua si ferma brevemente a fine blocco.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

26053 [Canale %1:] Blocco %2 Problema di interpolazione nel modulo LookAhead (modulo %3, codice %4)

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

%3 = Codice modulo

%4 = Codice dell'errore

Spiegazione: Sincronismo errato tra Interpolazione e Preparazione.

Reazione: Stop dell'interprete.
Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Contattare la Siemens.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26054 [Canale %1:] Blocco %2 Avviso di interpolazione nel LookAhead (modulo %3, Codice %4)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Codice modulo
%4 = Codice dell'errore

Spiegazione: La potenza di calcolo non è sufficiente per eseguire un profilo di velocità vettoriale uniforme. Si possono verificare quindi interruzioni della velocità.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Visualizzazione dell'allarme.
Visualizzazione di un messaggio.

Rimedio: Modificare la parametrizzazione. Aumentare il clock di interpolazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

26070 [Canale %1:] L'asse %2 non può essere controllato dal PLC, superato il numero max.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Si è tentato di trasformare più assi di quanto consentito in assi controllati dal PLC.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare ed eventualmente correggere l'opzione 'Numero degli assi controllati dal PLC' oppure ridurre il numero richiesto di assi controllati dal PLC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

26072 [Canale %1:] L'asse %2 non può essere controllato dal PLC

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: L'asse non può essere trasformato in un asse controllato dal PLC. L'asse non può essere controllato in qualsiasi stato dal PLC.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Rendere l'asse neutrale con Release o Waitp.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

26074 [Canale %1:] Disattivazione del controllo PLC dell'asse %2 nello stato attuale non ammessa

Parametro: %1 = Canale
%2 = Asse/mandrino

Spiegazione: Il PLC può restituire i diritti di controllo su di un asse all'elaborazione del programma solo se l'asse si trova nello stato di READY.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Settare nuovamente il segnale di interconnessione VDI "Asse controllato da PLC", eseguire un "Reset assiale" e ripetere la procedura.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

26075 [Canale %1:] Blocco %2 Asse %3 non disponibile per il programma NC, solamente il PLC ha il controllo

Parametro: %1 = Canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Asse/mandrino

Spiegazione: L'asse è controllato esclusivamente dal PLC. Pertanto l'asse non è disponibile per il programma NC.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Far controllare l'asse solo temporaneamente e non esclusivamente dal PLC. Modifica del dato macchina DM30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK, bit 4.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26076 [Canale %1:] Blocco %2 Asse %3 non disponibile per il programma NC, asse definito rigidamente come asse PLC

Parametro: %1 = Canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Asse/mandrino

Spiegazione: L'asse è definito rigidamente come asse PLC. Esso non è quindi disponibile per il programma NC.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Definire l'asse non rigidamente come asse PLC. Modificare il DM30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit5.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26077 [Canale %1:] Asse %2 non disponibile per il programma NC, solamente il PLC ha il controllo

Parametro: %1 = Canale
%2 = Asse/mandrino

Spiegazione: L'asse è controllato esclusivamente dal PLC. Pertanto l'asse non è disponibile per il programma NC.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Far controllare l'asse solo temporaneamente e non esclusivamente dal PLC. Modifica del dato macchina DM30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK, bit 4.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26078 **[Canale %1:] Asse %2 non disponibile per il programma NC, asse definito rigidamente come asse PLC**

Parametro: %1 = Canale
%2 = Asse/mandrino

Spiegazione: L'asse è definito rigidamente come asse PLC. Esso non è quindi disponibile per il programma NC.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Definire l'asse non rigidamente come asse PLC. Modificare il DM30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit5.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26080 **[Canale %1:] Posizione di svincolo dell'asse %2 non programmata o non valida**

Parametro: %1 = Canale
%2 = Asse/mandrino

Spiegazione: Nessuna posizione di svincolo programmata per l'asse nel punto di trigger oppure posizione non valida.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Prima impostare il valore con POLFA (asse, tipo, pos.), impostare il tipo = 1 (assoluto) oppure il tipo = 2 (incrementale); il tipo = 0 contrassegna la posizione come non valida

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

26081 **[Canale %1:] È stato attivato il trigger assiale per l'asse %2, ma l'asse non è controllato dal PLC**

Parametro: %1 = Canale
%2 = Asse/mandrino

Spiegazione: E' stato attivato il trigger per gli assi singoli, ma l'asse nel punto di trigger non è controllato dal PLC (quindi non è un asse singolo), oppure la posizione non è più valida.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare l'asse come controllato da PLC (come asse singolo).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

26082 **[Canale %1:] E' stato attivato l'ESR per l'asse %2 controllato da PLC**

Parametro: %1 = Canale
%2 = Asse/mandrino

Spiegazione: E' stato attivato un ESR assiale per un singolo asse (asse controllato da PLC).
La segnalazione può essere soppressa con il dato macchina DM11410: $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit 28 = 1.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Il singolo asse dopo il movimento ESR si trova nello stato di Stop assiale.
Se avviene un reset assiale per il singolo asse l'allarme viene cancellato
e l'asse stesso può essere nuovamente mosso.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.
Il singolo asse dopo il movimento ESR si trova nello stato di Stop assiale.
Se avviene un reset assiale per il singolo asse l'allarme viene cancellato
e l'asse stesso può essere nuovamente mosso.

26100 **Asse %1 azionamento %2 mancanza segni di vita**

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Numero dell'azionamento

Spiegazione: Caso particolare: con l'indicazione del numero di azionamento=0 questo allarme può significare che è intervenuto un sovraccarico di calcolo a livello IPO (vedere anche allarme 4240)

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Riavviare l'azionamento, verificare il software dell'azionamento

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

26101 Asse %1, l'azionamento %2 non comunica

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Numero dell'azionamento

Spiegazione: Solo per PROFIdrive:
l'azionamento non comunica.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Eseguire nuovamente la ricerca del punto di riferimento degli assi di questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: - Controllare la configurazione del bus.
- Controllare le interfacce (connettori non inseriti, moduli opzionali inattivi ecc.).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26102 Asse %1, azionamento %2 mancanza di segni di vita

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Numero dell'azionamento

Spiegazione: Solo per PROFIdrive:
l'azionamento non aggiorna più il segnale di vita che segnala il corretto funzionamento.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Eseguire nuovamente la ricerca del punto di riferimento degli assi di questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: - Controllare l'impostazione dei clock (suggerimento: ad es. DM10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY = 0.0)
- Eventualmente aumentare il tempo ciclo.
- Riaccendere gli azionamenti.
- Verificare il software dell'azionamento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26105 Azionamento dell'asse %1 non trovato

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Solo per PROFIdrive:

non è stato possibile trovare l'azionamento parametrizzato per l'asse indicato. Ad es. nell'NC è stato parametrizzato uno slave PROFIBUS non presente nella progettazione PROFIBUS/PROFINET.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.

Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.

Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Le cause possibili sono:

- DM30130 $MA_CTRLOUT_TYPE erroneamente diverso da 0; l'azionamento dovrebbe essere simulato (=0).

- DM30110 $MA_CTRLOUT_MODULE_NR impostato errato, ossia il numero logico dell'azionamento è stato scambiato e per questo azionamento in DM13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS vi è un valore non valido (vedi punto succ.) oppure è stato impostato un numero di azionamento non presente sul bus (controllare ad es. il numero degli slave).

- DM13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS contiene valori non progettati in PROFIBUS/PROFINET oppure nella progettazione PROFIBUS/PROFINET sono stati usati indirizzi di ingresso / uscita degli slot degli azionamenti non uguali.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

26106 Trasduttore %2 dell'asse %1 non trovato

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

%2 = Numero del trasduttore

Spiegazione: Solo per PROFIdrive:

non è stato possibile trovare il trasduttore parametrizzato per l'asse indicato. Ad es. nell'NC è stato parametrizzato uno slave PROFIBUS non presente nella progettazione PROFIBUS/PROFINET oppure per il quale è stato segnalato un hardware difettoso.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.

Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.

Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Le cause possibili sono:

- DM30240 $MA_ENC_TYPE erroreamente diverso da 0; l'azionamento dovrebbe essere simulato (=0).

- DM30220 $MA_ENC_MODULE_NR impostato errato, cioè il numero logico dell'azionamento è stato scambiato e per questo azionamento nel DM13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS è presente un valore non valido (vedi punto succ.) oppure è stato impostato un numero di azionamento non presente sul bus (controllare ad es. il numero degli slave).

- DM13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS contiene valori non progettati in PROFIBUS/PROFINET oppure nella progettazione PROFIBUS/PROFINET sono stati usati indirizzi di ingresso / uscita degli slot degli azionamenti non uguali.

- Nella selezione del trasduttore è stato rilevato un errore trasduttore grave (trasduttore difettoso, scollegato) e la condizione di parcheggio non può essere quindi abbandonata (il presente allarme interviene in questo caso al posto dell'allarme 25000/25001 - per ulteriori cause di errore, vedere la relativa descrizione).

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

26110 Arresto/svincolo autarchico dell'azionamento attivato

Spiegazione: Solo per SINAMICS:

Allarme informativo: per almeno un asse è stato eseguito un "arresto o svincolo autarchico dell'azionamento"

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Disattivare l'arresto o svincolo autarchico dell'azionamento, tacitare l'allarme con Reset

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26120 [Canale %1:] Asse %2, $AA_ESR_ENABLE = 1 ma l'asse deve essere impostato come NEUTRAL

Parametro: %1 = Canale
%2 = Asse/mandrino

Spiegazione: Un asse con progettazione ESR e $AA_ESR_ENABLE[Asse] = 1 deve essere impostato come NEUTRAL.
Gli assi neutrali (eccetto gli assi singoli) non possono però eseguire un ESR.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare $AA_ESR_ENABLE[Asse] = 0 prima che l'asse venga impostato come NEUTRAL.
L'allarme può essere escluso con DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 6 = 1.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

26121 [Canale %1:] Asse %2 è NEUTRAL e $AA_ESR_ENABLE deve essere impostato = 1

Parametro: %1 = Canale
%2 = Asse/mandrino

Spiegazione: $AA_ESR_ENABLE[Asse] = 1 non deve essere impostato per gli assi neutrali (eccetto i singoli assi).
Gli assi neutrali (eccetto i singoli assi) non possono eseguire un ESR.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Non impostare $AA_ESR_ENABLE[Asse] = 1 per gli assi neutrali (eccetto gli assi singoli).
L'allarme può essere escluso con DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 6 = 1.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

26122 [Canale %1:] Asse %2, $AA_ESR_ENABLE = 1, in questa condizione non è possibile lo scambio assi

Parametro: %1 = Canale
%2 = Asse/mandrino

Spiegazione: Con $AA_ESR_ENABLE[Achse] = 1 non è possibile lo scambio assi.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Impostare $AA_ESR_ENABLE[Asse] = 0 prima dello scambio assi.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.
Impostare $AA_ESR_ENABLE[Asse] = 0.

26126 [Canale %1:] Blocco %2 Asse %3: non è stato possibile eseguire ESRR oppure ESRS, codice di errore %4

Parametro: %1 = Canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Asse/mandrino
%4 = Codice di errore

Spiegazione: Non è stato possibile eseguire la scrittura dei dati delle istruzioni di programmi pezzo ESRR oppure ESRS.
Codice di errore:
1: l'asse indicato non è associato a nessun azionamento.
2: uno o più parametri ESR nel SINAMICS non sono disponibili.
3: è stata impedita la scrittura di uno o più parametri ESR nel SINAMICS.

Reazione: Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Codice di errore:
1: Verificare l'assegnazione degli assi NC agli azionamenti.
2: Uno o più parametri ESR nel SINAMICS non sono disponibili.
Verificare l'assegnazione degli assi NC agli azionamenti.
La programmazione di ESRR e ESRS è possibile solo per SINAMICS da V4.4.
Il modulo funzionale "Arresto e svincolo autarchico dell'azionamento" non è attiva nel SINAMICS.
3: E' stata impedita la scrittura di uno o più parametri ESR nel SINAMICS.
Attivare l'emissione di ulteriori allarmi informativi con il DM11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit 1 = 1.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.
E' stata rifiutata la scrittura dei dati delle istruzioni di programmi pezzo ESRR oppure ESRS.
Controllare la programmazione
Tacitare l'allarme con Reset

26201 [Canale %1:] Blocco %2: impossibile trovare l'elemento di catena ROOT.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è stato trovato alcun elemento della catena cinematica con il nome specificato nel dato macchina 16800 $MN_ROOT_KIN_ELEM_NAME.
Questo errore non si verifica se non sono definiti elementi di catena cinematica, ossia se tutte le variabili di sistema $NK_NAME[n] sono vuote.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il contenuto del dato macchina 16800 $MN_ROOT_KIN_ELEM_NAME in modo che lo stesso rimandi a un elemento di catena cinematica esistente, oppure adattare il nome di un elemento di catena cinematica al contenuto di tale dato macchina.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

26202 [Canale %1:] Blocco %2: i nomi degli elementi delle catene cinematiche $NK_NAME[%3] e $NK_NAME[%4] sono uguali

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Indice del 1 elemento della catena
%4 = Indice del 2 elemento della catena

Spiegazione: Sono presenti (almeno) due elementi della catena cinematica con lo stesso nome. I nomi degli elementi delle catene cinematiche devono essere univoci.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare i nomi degli elementi delle catene cinematiche interessati

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

26204 [Canale %1:] Blocco %2: l'elemento della catena %3, al quale si fa riferimento in $NK_NEXT[%4] , è già presente nella catena stessa.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome del successivo elemento della catena
%4 = Indice dell'elemento della catena

Spiegazione: In un elemento della catena, come elemento successivo è stato impostato un elemento già presente nella catena. In questo modo viene definita una catena chiusa non consentita.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Definire la catena cinematica in modo tale che non risulti una catena chiusa.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

26208 [Canale %1:] Blocco %2: l'elemento della catena %3, al quale si fa riferimento in $NK_NEXT[%4], non è stato trovato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome del successivo elemento della catena
%4 = Indice dell'elemento della catena

Spiegazione: Non è stato trovato l'elemento della catena impostato come elemento successivo di una catena cinematica.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: In $NK_NEXT[...] impostare il nome di un elemento della catena esistente.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

26210 [Canale %1:] Blocco %2: l'elemento della catena %3, al quale si fa riferimento in $NK_PARALLEL[%4], non è stato trovato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome del successivo elemento di catena parallelo
%4 = Indice dell'elemento della catena

Spiegazione: Non è stato trovato l'elemento di catena parallelo indicato.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: In $NK_PARALLEL[...] impostare il nome di un elemento di catena esistente.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

26211 **[Canale %1:] Blocco %2: $NK_SWITCH_INDEX[%3] è troppo grande.**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Indice dell'elemento della catena

Spiegazione: Il contenuto di $NK_SWITCH_INDEX di un elemento della catena del tipo "SWITCH" deve essere maggiore o uguale a -1 ed inferiore al contenuto del dato macchina 18882 $MN_MM_MAXNUM_KIN_SWITCHES.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Immettere un valore consentito in $NK_SWITCH_INDEX.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

26216 **[Canale %1:] Blocco %2: la direzione dell'asse nell'elemento della catena %3 non è definita.**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Valore di traslazione fine

Spiegazione: L'elemento della catena descrive un asse la cui direzione viene definita con la somma dei valori contenuti in $NK_OFF_DIR_FINE e $NK_OFF_DIR. La definizione è valida solo se sia il valore del vettore somma che che quello del vettore base $NK_OFF_DIR sono maggiori di 1.0e-6.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Introdurre i vettore corretti in $NK_OFF_DIR e/o $NK_OFF_DIR_FINE oppure modificare il tipo di elemento della catena.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

26218 **[Canale %1:] Blocco %2: nome non valido in %3[%4]**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome della variabile di sistema
%4 = Indice della variabile di sistema

Spiegazione: Una variabile di sistema del tipo STRING contiene un numero errato.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Utilizzare un nome consentito.
I nomi consentiti sono riportati nella documentazione delle relative variabili di sistema.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

26220 **[Canale %1:] Blocco %2: tipo di elemento sconosciuto in $NK_TYPE[%3]**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Indice della variabile di sistema

Spiegazione: La variabile di sistema $NK_TYPE contiene un tipo di elemento non consentito.
Sono consentiti i seguenti tipi (nessuna distinzione tra maiuscole e minuscole):
"OFFSET"
"AXIS_LIN"
"AXIS_ROT"
"ROT_CONST"
"SWITCH"
Questo allarme interviene anche quando il tipo di elemento della catena cinematica ed il tipo di asse non corrispondono con un asse macchina impostato in $NK_NAME.
Esempio: $NK_TYPE contiene il tipo "AXIS_LIN" e $NK_AXIS la stringa "C1" dove C1 rappresenta l'identificatore asse macchina di un asse rotante.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Utilizzare un tipo consentito.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

26237 [Canale %1:] Blocco %2: $NP_CHAIN_ELEM[%4] = %3 si riferisce ad un elemento della catena del tipo SWITCH.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'elemento della catena
%4 = Indice del settore di protezione

Spiegazione: La componente $NP_CHAIN_ELEM del settore di protezione indicato si riferisce ad un elemento della catena del tipo "SWITCH". I settori di protezione non possono essere vincolati a elementi della catena di questo tipo.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Assegnare il settore di protezione ad un altro elemento della catena cinematica. A questo scopo, prima dell'elemento della catena del tipo SWITCH, può essere inserito ad esempio un ulteriore elemento aggiuntivo del tipo OFFSET di lunghezza nulla.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

26260 [Canale %1:] Blocco %2: collisione dei settori di protezione %3 e %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome del 1° settore di protezione
%4 = Nome del 2° settore di protezione

Spiegazione: Nel blocco indicato i settori di protezione citati sono in collisione, cioè la loro distanza è inferiore al valore definito con il DM10619 $MN_COLLISION_TOLERANCE.

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma NC oppure la definizione dei settori di protezione interessati.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

26261 [Canale %1:] Compenetrazione dei settori di protezione %2 e %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome del 1° settore di protezione
%3 = Nome del 2° settore di protezione

Spiegazione: I settori di protezione indicati si compenetrano.

Reazione: Stop dell'interprete.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma NC oppure la definizione dei settori di protezione interessati.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

26265 [Canale %1:] Blocco %2: collisione dei settori di protezione %3 e %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome del 1° settore di protezione
%4 = Nome del 2° settore di protezione

Spiegazione: Nel blocco indicato i settori di protezione citati sono in collisione, cioè la loro distanza è inferiore al valore definito con il DM10619 $MN_COLLISION_TOLERANCE.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Modificare il programma NC oppure la definizione dei settori di protezione interessati.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26275 [Canale %1:] : collisione dei settori di protezione %3 e %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome del 1° settore di protezione
%3 = Nome del 2° settore di protezione

Spiegazione: Tutti gli assi sono stati arrestati a causa di un pericolo di collisione.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Spostare gli assi al di fuori della zona di pericolo.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

26278 [Canale %1:] Blocco %2: il nome dell'asse %3 contenuto in $NK_AXIS[%4], non è sconosciuto oppure non è valido

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome dell'asse o del frame
%4 = Indice dell'elemento della catena

Spiegazione: Nella componente $NK_AXIS[...] dell'elemento di una catena cinematica è stato inserito un nome sconosciuto o non consentito.
Il nome indicato deve essere un identificatore di asse macchina.
L'allarme si verifica anche quando il nome indicato in $NK_AXIS[...] esiste, anche se l'elemento con esso definito non è del tipo indicato in $NK_TYPE[...].
Esempio: $NK_TYPE[...] contiene il tipo "AXIS_ROT" e $NK_AXIS[...] l'identificatore asse macchina di un asse lineare, ad es. "X1".

Reazione: Riorganizzare il blocco di correzione.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Immettere un nome valido in $NK_AXIS[...] (identificatore asse macchina).
In $NK_TYPE[...] immettere il tipo dell'elemento al quale fa riferimento il contenuto di $NK_AXIS.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

26280 [Canale %1:] Asse %2 Pericolo di collisione %3 %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = 1° settore di protezione
%4 = 2° settore di protezione

Spiegazione: L'asse indicato è stato arrestato per un rischio di collisione.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Nel modo operativo Jog: spostare l'asse dalla zona di pericolo.
Nel modo operativo Automatico: determinare ed eliminare la causa del pericolo di collisione. Possibili cause sono: programma NC errato, sovrapposizione volantino eccessiva, accoppiamenti assi e impedimenti reciproci tra due canali.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

26281 [Canale %1:] Asse %2 Pericolo di collisione %3 %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = 1° settore di protezione
%4 = 2° settore di protezione

Spiegazione: L'asse indicato è stato arrestato per un rischio di collisione. Probabilmente per questo motivo è stata abbandonata la traiettoria programmata in quanto non è stato possibile eseguire un arresto tempestivo sulla traiettoria (situazione eccezionale).

Reazione: Reazione locale su allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme a fine blocco.

Rimedio: Nel modo operativo Jog: spostare l'asse dalla zona di pericolo.
Nel modo operativo Automatico: determinare ed eliminare la causa del pericolo di collisione. Possibili cause sono: programma NC errato, sovrapposizione volantino eccessiva, accoppiamenti assi e impedimenti reciproci tra due canali.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.
L'asse indicato è stato arrestato per un rischio di collisione. Probabilmente per questo motivo è stata abbandonata la traiettoria programmata in quanto non è stato possibile eseguire un arresto tempestivo sulla traiettoria (situazione eccezionale).

26285 [Canale %1:] Blocco %2: arresto di emergenza dovuto a collisione %3 %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = 1° settore di protezione
%4 = 2° settore di protezione

Spiegazione: Tutti gli assi sono stati arrestati a causa di una collisione con arresto di emergenza.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Reazione locale su allarme.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Nel modo di funzionamento Jog: spostare l'asse fuori dalla collisione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26286 **[Canale %1:] Blocco %2 Pericolo di collisione dei settori di protezione preattivati %3 e %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Nome del 1° settore di protezione
%4 = Nome del 2° settore di protezione

Spiegazione: È stata rilevata una collisione nella quale è coinvolto almeno un settore di protezione preattivato.
Questo tipo di collisione può avvenire quando è stato attivato il segnale di interfaccia abbinato ad un settore di protezione preattivato, cioè se un settore di protezione preattivato è diventato un settore di protezione attivo.
Nella collisione possono essere coinvolti sia un settore di protezione preattivato (statico) che un settore di protezione attivo oppure due settori di protezione preattivati. I nomi dei settori di protezione vengono emessi nel testo dell'allarme.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Resettare il segnale di interfaccia da attivare.
Ridefinire nuovamente i settori di protezione.
Eseguire uno svincolo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con NC-START o RESET e proseguire il programma.

26300 **Mancanza di segni di vita del controllo anticollisione.**

Spiegazione: È scaduto il timeout configurato (DM16904 $MN_COLLISION_EXT_TIMEOUT) per la comunicazione con il controllo anticollisione esterno.

Reazione: NC-Stop per allarme.
Visualizzazione dell'allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
NC non pronto al funzionamento.

Rimedio: Verificare gli errori del sistema esterno oppure aumentare il timeout.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26302 **Controllo anticollisione esterno: attesa del collegamento.**

Spiegazione: È stato progettato un controllo anticollisione esterno. L'NCK attende il collegamento del sistema.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.

Rimedio: Avviare il sistema esterno, eventualmente controllare il collegamento.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

26303 **Verifica della collisione incompleta: calcolo non completato in tempo. Codice della funzione: %1**

Parametro: %1 = Codice della funzione

Spiegazione: La verifica della collisione è attiva ma non è stato possibile completare in tempo i singoli calcoli.
Ciò significa che in caso di rischio di collisione, potrebbe non essere possibile la frenatura sul percorso programmato.
In questo caso viene attivato un arresto rapido assiale.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare e adattare la configurazione del controllo numerico.
Eliminare l'allarme con il DM11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 29

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

26304 **Non è possibile escludere il rischio di collisione.**

Spiegazione: Non è stato possibile eseguire completamente la verifica della collisione.
Pertanto non è possibile escludere il rischio di una collisione
Viene attivato un arresto rapido assiale con l'allarme 26285.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare e adattare la configurazione del controllo numerico.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

26305 **Conflitto di funzioni nell'anticollisione.**

Spiegazione: Le funzioni Protect My Machine /Open e Protect My Machine /3D Primitives/STL non possono essere attive contemporaneamente.
Eccezione: se il DM18953 $MN_MM_COLL_PREV_CHECK_ACTIVE è impostato=false.

Reazione: NC-Stop per allarme.
Visualizzazione dell'allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Canale non pronto al funzionamento.
NC non pronto al funzionamento.

Rimedio: Disattivare una delle funzioni PMM.
Oppure impostare il DM18953 $MN_MM_COLL_PREV_CHECK_ACTIVE=false.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

26350 **Controllo anticollisione esterno: sistema disattivato.**

Spiegazione: Il sistema esterno è stato disattivato. Non è presente alcuna protezione di anticollisione!

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.

Rimedio: Attivare il sistema esterno.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

26351 **Controllo anticollisione esterno: inizializzazione in corso.**

Spiegazione: Il sistema esterno si è collegato ma non è ancora pronto.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.

Rimedio: Attendere. Verifica degli errori segnalati dal sistema esterno.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

26352 **Controllo anticollisione esterno: modalità di misura.**

Spiegazione: Il sistema esterno si trova nella modalità di misura.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.

Rimedio: Per i dettagli vedi l'output del sistema esterno.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

26353 **Controllo anticollisione esterno: errore con utensile non attivo %1. Codice di errore %2.**

Parametro: %1 = Numero tagliente
%2 = Codice di errore

Spiegazione: Il sistema esterno segnala un errore con un utensile non attivo.
Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Rimedio: Controllare il sistema esterno ed eliminare gli errori segnalati.
Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

26354 Controllo anticollisione esterno: un movimento viene rallentato o arrestato (%1, %2, %3, %4).

Parametro: %1 = Codice di errore
%2 = Codice di errore
%3 = Codice di errore
%4 = Codice di errore
Spiegazione: Un movimento viene rallentato o arrestato.
Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Rimedio: Per i dettagli vedi l'output del sistema esterno.
Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

26355 Controllo anticollisione esterno: il sistema esterno segnala un avviso (%1, %2, %3, %4).

Parametro: %1 = Codice di errore
%2 = Codice di errore
%3 = Codice di errore
%4 = Codice di errore
Spiegazione: Il sistema esterno segnala un avviso.
Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Rimedio: Per i dettagli vedi l'output del sistema esterno.
Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

26370 Controllo anticollisione esterno: arresto dovuto a collisione (%1, %2).

Parametro: %1 = Codice di errore
%2 = Codice di errore
Spiegazione: Il sistema esterno segnala una collisione
Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
NC-Stop per allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Rimedio: Per i dettagli vedi l'output del sistema esterno.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26371 Controllo anticollisione esterno: arresto (errore con utensile attivo %1, codice di errore %2).

Parametro: %1 = Numero tagliente
%2 = Codice di errore
Spiegazione: Il sistema esterno segnala un errore con utensile attivo.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
NC-Stop per allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Rimedio: Controllare il sistema esterno ed eliminare gli errori segnalati.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

26372 Controllo anticollisione esterno: errore di comunicazione (OPC UA, codice di errore %1).

Parametro: %1 = Codice di errore
Spiegazione: Si è verificato un errore nella comunicazione tra il sistema esterno e il server OPC UA.
Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
NC-Stop per allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Rimedio: Per i dettagli vedi l'output del sistema esterno.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

26373 Controllo anticollisione esterno: errore di protocollo (%1, %2).

Parametro: %1 = Codice di errore
%2 = Codice di errore
Spiegazione: Si è verificato un errore nella comunicazione tra il sistema esterno e l'NCK.
Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
NC-Stop per allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Rimedio: Per i dettagli vedi l'output del sistema esterno.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

26374 Controllo anticollisione esterno: il sistema segnala un errore (%1, %2, %3, %4).

Parametro: %1 = Codice di errore
%2 = Codice di errore
%3 = Codice di errore
%4 = Codice di errore
Spiegazione: Il sistema esterno segnala un errore.
Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
NC-Stop per allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Rimedio: Per i dettagli controllare gli errori segnalati / i file di log del sistema esterno.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

26375 Controllo anticollisione esterno: arresto dovuto a collisione (%1, %2).

Parametro: %1 = Codice di errore
%2 = Codice di errore
Spiegazione: Il sistema esterno segnala una collisione

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
NC-Stop per allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.

Rimedio: Per i dettagli vedi l'output del sistema esterno.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

26376 Controllo anticollisione esterno: il sistema segnala un errore (%1, %2, %3, %4).

Parametro: %1 = Codice di errore
%2 = Codice di errore
%3 = Codice di errore
%4 = Codice di errore

Spiegazione: Il sistema esterno segnala un errore.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Blocco NC-Start in questo canale.
NC-Stop per allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.

Rimedio: Per i dettagli controllare gli errori segnalati / i file di log del sistema esterno.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

26380 [Canale %1:] Blocco %2: Progettazione AFIS errata per l'asse %3 codice %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Asse
%4 = Codice dell'errore

Spiegazione: È attiva una commutazione automatica del filtro (AFIS), ma con una progettazione errata per un'asse.
1: L'asse è progettato come asse AFIS, ma non è attivato un filtro antistrappo tramite il dato macchina 32400 $MA_AX_JERK_ENABLE. Per gli assi AFIS deve essere sempre attivo un filtro antistrappo.
2: L'asse è progettato solo con una catena di filtri (ad es. dato macchina 32402 $MA_AX_JERK_MODE=0x). Per gli assi AFIS devono essere sempre progettate due catene di filtri.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Stop dell'interprete.

Rimedio: 1: Attivare con il DM32400 $MA_AX_JERK_ENABLE il filtro antistrappo per l'asse
2: a: Parametrizzare con il DM32402 $MA_AX_JERK_MODE due sequenze di filtro per l'asse
b: Disattivare AFIS per l'asse: DM32332 $MA_AFIS_ENABLE = FALSE

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

27008 Asse %1 finecorsa SW disattivato

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: Dalla superficie operativa è stato avviato il test di accettazione SI Posizioni finali sicure, ad esempio con il Wizard del test di accettazione. Per questo test vengono disattivati i finecorsa software di un canale dell'asse/mandrino in modo da poter garantire il raggiungimento di posizioni finali sicure.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Disattivazione del finecorsa SW monocanale per l'asse/mandrino indicato.

Rimedio: Disattivare il test di accettazione, ad es. con il Wizard del test di accettazione o attendere la fine dell'esecuzione della prova.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

27033 **Asse %1 Parametrizzazione del DM %2[%3] non valida. codice di errore %4**

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Nome DM
%3 = Indice array di DM per nome DM
%4 = Codice di errore, indicazione sulla causa (vedere Descrizione degli allarmi)

Spiegazione: La parametrizzazione del dato macchina indicato è errata. Indicazioni supplementari vengono fornite nell'indice di campo del dato macchina. Se si tratta di un dato macchina singolo, nell'indice di campo viene riportato uno zero. Questo allarme interviene, in base al codice di errore indicato, con le seguenti relazioni:

1: La conversione in formato di calcolo interno del dato macchina indicato crea un'eccedenza.

2: Errore nella parametrizzazione delle assegnazioni di ingressi/uscite SGE/SGA.

3: Una delle posizioni delle camme attivate si trova all'esterno del campo modulo dei valori reali.

4: La funzione "Sincronizzazione valore reale sistema di 2 trasduttori" (scorrimento) è stata selezionata per un sistema a trasduttore unico.

5: La funzione "Sincronizzazione valore reale sistema di 2 trasduttori" (scorrimento) è stata selezionata contemporaneamente ad una funzione con riferimento assoluto (SE/SN).

6: Nel DM36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE è stata abilitata una funzione di sicurezza senza che siano state abilitate le funzioni di sicurezza SBH/SG.

7: Un SGE/SGA specifico per asse è stato parametrizzato sull'interfaccia SPL (numero segmento = 4) e manca l'abilitazione della funzione per gli stop esterni (DM36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE, bit 6).

8: Nel DM36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE con il bit 7 è stata attivata la sincronizzazione camme senza che siano state abilitate le camme con i bit 8...15.

12: Nel DM36917 $MA_SAFE_ENC_GRID_POINT_DIST è stato immesso uno zero.

13: Nel DM36918 $MA_SAFE_ENC_RESOL è stato immesso uno zero.

14: Il campo modulo camme parametrizzato nel DM36905 $MA_SAFE_MODULO_RANGE non è un multiplo intero di 360 gradi.

15: Un SGE/SGA specifico per asse è stato parametrizzato sull'interfaccia SPL (numero segmento = 4) e l'SGE "Disattivazione Stop A est." (assegnazione mediante DM36977 $MA_SAFE_EXT_STOP_INPUT[0]) è stata parametrizzata in modo inverso (bit 31 = 1), oppure l'SGE "Disattivazione Stop A est." non è stata parametrizzata sull'interfaccia $A_OUTSI.

16: Il DM10097 $MN_SAFE_SPL_STOP_MODE è stato parametrizzato con il valore 4 (Stop E), senza che lo Stop E esterno fosse stato abilitato per tutti gli assi con abilitazioni delle funzioni SI (DM36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE diverso da 0).

17: Nel DM36907 $MA_SAFE_DRIVE_PS_ADDRESS è stato parametrizzato un valore errato oppure è stato assegnato lo stesso indirizzo per più assi.

18: Non è stato possibile rilevare l'occupazione interna del DM36919 $MA_SAFE_ENC_PULSE_SHIFT dalla parametrizzazione dell'azionamento in quanto sono stati assegnati valori al di fuori dei campi consentiti. Adattare la parametrizzazione del trasduttore nell'azionamento.

19: Il DM36932 $MA_SAFE_VELO_OVR_FACTOR è stato parametrizzato con numeri decimali.

20: I valori immessi nel DM36934 $MA_SAFE_POS_LIMIT_PLUS e DM36935 $MA_SAFE_POS_LIMIT_MINUS sono scambiati. Il limite superiore è minore o uguale a quello inferiore.

21: Nei DM30300 $MA_IS_ROT_AX e DM36902 $MA_SAFE_IS_ROT_AX sono state eseguite impostazioni differenti.

22: Il campo modulo camme parametrizzato nel DM36905 $MA_SAFE_MODULO_RANGE e quello nel DM30330 $MA_MODULO_RANGE non sono divisibili tra loro in modo intero.

23: È stato abilitato il test della meccanica del freno senza che per questo asse sia stato abilitato il funzionamento sicuro nel DM36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE oppure il collegamento alle funzioni di sicurezza autarchiche nell'azionamento nel DM37950 $MA_SAFE_INFO_ENABLE. Il test della meccanica del freno è consentito solo con funzioni di sicurezza per questo asse.

24: Il DM36961 $MA_SAFE_VELO_STOP_MODE oppure il DM36963 $MA_SAFE_VELO_STOP_REACTION sono stati parametrizzati con un valore errato.

25: Gli allarmi 27000/F01797 devono essere esclusi durante il parcheggio (DM36965 $MA_SAFE_PARK_ALARM_SUPPRESS! =0). Per questo deve essere parametrizzato l'SGA "Asse referenziato in modo sicuro" tramite il DM36987 $MA_SAFE_REFP_STATUS_OUTPUT.

26: L'indirizzo logico di base progettato in Step7 e tramite i DM36906 $MA_SAFE_CTRLOUT_MODULE_NR, DM10393 $MN_SAFE_DRIVE_LOGIC_ADDRESS non concordano oppure lo slot indirizzato ha una lunghezza errata.

27: La posizione camma nel DM36936 $MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[n] opp. DM36937 $MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n] è parametrizzata troppo vicina al limite del modulo.

28: Nel DM36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE sono abilitate "Camme sicure" nei bit 8...15 mentre contemporaneamente nel DM36903 $MA_SAFE_CAM_ENABLE è abilitata la funzione "Traccia camma sicura".

29: La posizione negativa della camma nel DM36937 $MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n] è maggiore di quella positiva nel DM36936 $MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[n]. Questo non è consentito per la funzione "Traccia camma sicura".

30: La distanza tra 2 camme e una traccia della camma (DM36937 $MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n] e DM36936 $MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[m]) è troppo ridotta (funzione "Traccia camma sicura").

31: La lunghezza della camma, cioè la distanza tra la posizione della camma positiva (DM36936 $MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[n]) e quella negativa (DM36937 $MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n]) è troppo piccola (funzione "Traccia camma sicura").

32: Per almeno 2 camme abilitate nel DM36903 $MA_SAFE_CAM_ENABLE, nel DM36938 $MA_SAFE_CAM_TRACK_ASSIGN[n] sono stati introdotti valori identici (funzione "Traccia camma sicura").

33: Il valore parametrizzato nel DM36938 $MA_SAFE_CAM_TRACK_ASSIGN[n] per una camma abilitata nel DM36903 $MA_SAFE_CAM_ENABLE non è valido (funzione "Traccia camma sicura").

34: Ad una traccia di camma, tramite il DM36938 $MA_SAFE_CAM_TRACK_ASSIGN[n] sono state assegnate più di 15 camme (funzione "Traccia camma sicura").

35: La funzionalità Modulo camma è stata selezionata nel DM36905 $MA_SAFE_MODULO_RANGE ma la funzione "Traccia camma sicura" non viene supportata.

36: Il clock di sorveglianza parametrizzato nel DM10091 $MN_INFO_SAFETY_CYCLE_TIME non corrisponde con il clock di sorveglianza (p9500) parametrizzato nel canale di sorveglianza dell'azionamento.

37: L'isteresi di velocità n<nx nel DM36947 $MA_SAFE_VELO_X_HYSTERESIS è maggiore dei 3/4 del limite di velocità n<nx nel DM36946 $MA_SAFE_VELO_X.

38: L'isteresi di velocità n<nx nel DM36947 $MA_SAFE_VELO_X_HYSTERESIS è minore o uguale a 0.

39: La tolleranza di velocità n<nx nel DM36947 $MA_SAFE_VELO_X_HYSTERESIS è minore della tolleranza di scorrimento nel DM36949 $MA_SAFE_SLIP_VELO_TOL.

40: Un SGE/SGA specifico per asse indirizza l'interfaccia SPL al di fuori dell'estensione abilitata dalla rispettiva opzione.

41: La risoluzione totale del trasduttore (combinazione di risoluzione grossolana e fine nel DM36918 $MA_SAFE_ENC_RESOL e DM36919 $MA_SAFE_ENC_PULSE_SHIFT) non è valida o supera il formato supportato per il valore reale.

42: Non è consentita l'abilitazione contemporanea del test di frenatura gestito da NC e il test di frenatura integrato nell'azionamento.

43: Per un asse con funzioni di sicurezza non è stato parametrizzato alcun azionamento PROFIdrive per l'abbinamento canale di riferimento/valore reale nel DM 30100 $MA_CTRLOUT_SEGMENT_NR. Disattivare l'abilitazione del collegamento SIC/SCC (DM37950 $MA_SAFE_INFO_ENABLE) oppure l'abilitazione del test del freno gestito da NC (DM37000 $MA_FIXED_STOP_MODE)

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.

Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Rimedio: Controllare ed eventualmente modificare il dato DM. Calcolare di nuovo il checksum. Collaudare nuovamente le funzioni di sicurezza.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

27811 Asse %1 errore di parametrizzazione: DM %2 [%3] non valido

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

%2 = Nome DM

%3 = Indice array di DM per nome DM

Spiegazione: La parametrizzazione del dato macchina indicato è errata.

Questo allarme viene emesso solo nei seguenti contesti:

- durante la valutazione del numero di telegramma SIC/SCC nel DM13376 $MN_SAFE_INFO_TELEGRAM_TYPE oppure nel parametro azionamento p60122 è stato definito un numero di telegramma SIC/SCC errato (diverso da 701).

- la verifica degli indirizzi logici base dal DM13374 $MN_SAFE_INFO_DRIVE_LOGIC_ADDR ha rilevato che non esiste uno slot con questo indirizzo oppure il telegramma SIC/SCC ha una lunghezza errata e la comunicazione SIC/SCC non può essere abilitata.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Inibizione della comunicazione ciclica PROFIsafe tra PLC e azionamento.
Inibizione della comunicazione ciclica SIC/SCC oppure PROFIsafe tra NCK e azionamento.

Rimedio: Parametrizzare un numero di telegramma SIC/SCC valido (701).
Eseguire la progettazione o la parametrizzazione con indirizzi logici base validi per gli slot SIC/SCC oppure gli slot PROFIsafe.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

27812 Asse %1 e %2 parametrizzati con lo stesso indirizzo SIC/SCC %3

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%3 = indirizzo logico di base SIC/SCC

Spiegazione: L'indirizzo base indicato per la comunicazione con un azionamento è stato selezionato identico per gli assi citati. Questo non è consentito.

Reazione: BAG non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Correggere l'assegnazione dell'azionamento per entrambi gli assi indicati.
L'assegnazione di un indirizzo logico di base tramite i DM37954 $MA_SAFE_INFO_MODULE_NR e DM13374 $MN_SAFE_INFO_DRIVE_LOGIC_ADDR deve essere scelto diverso per gli assi indicati.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

27813 Opzione F-Logic non impostata

Spiegazione: L'opzione per F-Logic DM19500 $ON_SAFE_PLC_LOGIC non esiste.
Nel DM13370 $MN_SAFE_MODE è impostato il modo operativo Safety per "SINUMERIK Safety Integrated plus (F-PLC)".

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.
Inibizione della comunicazione ciclica PROFIsafe tra PLC e azionamento.
Inibizione della comunicazione ciclica SIC/SCC oppure PROFIsafe tra NCK e azionamento.

Rimedio: Allineare i dati opzionali e il modo operativo Safety.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

27830 Asse %1 controllo non pronto per il test sicuro del freno integrato nell'azionamento

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

Spiegazione: La richiesta del "Test sicuro del freno" integrato nell'azionamento tramite interfaccia VDI è stato rifiutato dal controllo del movimento.
Possibile cause:
- Selezionando il test del freno tramite VDI l'interpolatore o l'asse non sono arrestati, quindi l'asse è in movimento oppure l'arresto preciso non viene (più) emesso.
- È stato richiesto un nuovo test del freno ma il precedente non è ancora terminato nel controllo.
- Un altro asse nel canale è in movimento.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: L'allarme si cancella automaticamente quando le condizioni nel controllo del movimento per l'esecuzione del "Test sicuro del freno" integrato nell'azionamento sono soddisfatte oppure quando viene cancellata la richiesta del "Test sicuro del freno" integrato nell'azionamento.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

27900 PROFIBUS DP: Errore SI asse %1, codice %2, valore %3, tempo %4

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Codice di errore dell'azionamento (r9747)
%3 = Codice di errore dell'azionamento (r9749)
%4 = Tempo di guasto dell'azionamento (r9748)

Spiegazione: L'azionamento ha segnalato l'anomalia SI %2 con l'informazione aggiuntiva %3 nell'istante %4.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per i codici di errore / valori di errore vedere la documentazione degli azionamenti.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

27910 PROFIBUS DP: Errore SI asse %1, codice %2, valore %3, tempo %4

Parametro: %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
%2 = Codice di errore dell'azionamento (r9747)
%3 = Codice di errore dell'azionamento (r9749)
%4 = Tempo di guasto dell'azionamento (r9748)

Spiegazione: L'azionamento ha segnalato l'anomalia SI %2 con l'informazione aggiuntiva %3 nell'istante %4.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Visualizzazione dell'allarme.
A causa dell'anomalia SI segnalata dall'azionamento, è inibito lo start del programma pezzo.
L'anomalia SI richiede una tacitazione sicura.

Rimedio: Per i codici di errore / valori di errore vedere la documentazione degli azionamenti.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

29033 [Canale %1:] Scambio asse %2 non possibile, movimento assi da PLC non ancora concluso

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Asse

Spiegazione: Un asse da PLC non è ancora arrivato al suo punto finale e perciò non può ancora essere restituito ad un canale, oppure essere settato come neutrale. Con l'utilizzo del blocco funzionale PLC FC18 l'allarme non dovrebbe intervenire.

Reazione: Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Attendere la conclusione del posizionamento, oppure terminare il movimento con la cancellazione del percorso residuo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

Allarmi cicli

5

61000	**%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Non è attiva nessuna correzione utensile**
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:	
Reazione:	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Il correttore D deve essere programmato prima del richiamo del ciclo.
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61001	**[Canale %1:] Blocco %2: Passo del filetto definito in modo errato**
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:	
Reazione:	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Verificare la dimensione del filetto o l'impostazione del passo (si è verificata una incoerenza).
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61002	**%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Il tipo di lavorazione è definito erroneamente**
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:	
Rimedio:	Modificare il parametro VARI.
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61003	**%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Non è stato programmato l'avanzamento nel ciclo**
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:	
Reazione:	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Modificare il parametro dell'avanzamento.
Proseguimento del programma:	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61004 **[Canale %1:] Blocco %2: Configurazione degli assi di geometria non corretta**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61005 **[Canale %1:] Blocco %2: 3° asse di geometria non esistente**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Durante l'utilizzo su un tornio senza asse Y nel piano G18.

Rimedio: Verificare i parametri al richiamo del ciclo.

61006 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Raggio utensile troppo grande**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il raggio utensile è troppo grande per la lavorazione.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Selezionare un utensile più piccolo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61007 **[Canale %1:] Blocco %2: Raggio utensile troppo piccolo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il raggio utensile è troppo piccolo per la lavorazione.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Selezionare un utensile più grande.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61008 **[Canale %1:] Blocco %2: Nessun utensile attivo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'allarme viene emesso da uno dei seguenti cicli:

Rimedio: Selezionare l'utensile

61009 **[Canale %1:] Blocco %2: Numero utensile attivo = 0**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è stato programmato nessun utensile (T) prima del richiamo del ciclo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare l'utensile (T).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61010 **[Canale %1:] Blocco %2: Sovrametallo di finitura troppo grande**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Cause di errore:
- Il sovrametallo di finitura sulla base è superiore alla profondità totale.
- Il sovrametallo di finitura sul bordo è maggiore o uguale al diametro dell'utensile.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ridurre il sovrametallo di finitura.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61011 **[Canale %1:] Blocco %2: Scala non ammessa**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' attivo un fattore di scala non consentito per questo ciclo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il fattore di scala.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61012 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Scale differenti nel piano**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61013 **[Canale %1:] Blocco %2: Sono state modificate le impostazioni di base, programma non eseguibile**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Le impostazioni di base non sono adatte al programma generato.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare ed eventualmente modificare le impostazioni di base.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61014 **[Canale %1:] Blocco %2: Superamento del piano di svincolo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Verificare il parametro RTP.

61015 **[Canale %1:] Blocco %2: Profilo indeterminato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61016 **[Canale %1:] Blocco %2: Manca frame di sistema per cicli**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Impostare il dato macchina 28082 $MC_MM_SYSTEM_FRAME_MASK, bit 5=1.

61017 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Funzione %4 non presente nell'NCK**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61018 [Canale %1:] Blocco %2: funzione non eseguibile con NCK %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61019 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Parametro %4 definito erroneamente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Se i parametri di trasferimento sono stati programmati erroneamente, l'allarme 61019 viene emesso in molti cicli.
Nel testo di allarme viene indicato il nome del parametro errato.
Ad esempio ciclo POCKET3: parametro _MIDA definito erroneamente.
Si deve quindi controllare e modificare il parametro indicato.
Per i parametri nei quali sono codificate diverse possibilità di scelta tramite singole cifre decimali, viene specificata anche la cifra codificata erroneamente.
Esempio: parametro (S_MVAR: dec4) definito erroneamente
Il valore della 4ª cifra decimale (dec4 -> cifra delle MIGLIAIA) del parametro di trasferimento S_MVAR è definita erroneamente

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare e modificare il valore del parametro oppure la relativa cifra.
Particolari avvertenze su alcuni cicli:
Se interviene la segnalazione di errore 61019 dal ciclo CYCLE832:
61019 Parametro S_TOLM: xx definito erroneamente
1. Parametro S_TOLM al di fuori del campo di valori: S_TOLM cifra delle UNITA' 0 ... 3. Cifra delle DECINE 0 oppure 1
2. Parametro S_TOLM>3 e parametro S_OTOL non programmato e dato setting DS55220 $SCS_FUNCTION_MASK_MILL_TOL_SET bit0=0
Rimedio:
Impostare il parametro S_TOLM nel campo ammesso (0..13) oppure
al richiamo del CYCLE832 fino a SW2.6 con il campo Tecnologia impostare il bit di compatibilità nel DS55220 bit0=1.
Se interviene la segnalazione di errore da CUST_832:
è necessario l'aggiornamento del ciclo costruttore CUST_832 alla versione attuale.
Se interviene la segnalazione di errore da CYCLE9960:
01 DM11160 : diritto di scrittura della catena cinematica insufficiente
10 VCS_Rotary : Compile Cycle VCS Rotary non completamente configurato. Variabile GUD _E996_ACTIV_STATE non presente
11 VCS_Rotary : Compile Cycle VCS_Rotary non completamente configurato. Manca variable $MC_E996_FILE_LOCATION
12 VCS_Rotary DM62738 : $MC_E996_FILE_LOCATION parametrizzato in modo errato
13 VCS_Rotary file : troppi file E996m_. Il numero è limitato a _E996m_10
14 VCS_Rotary DM62736 : è stato superato il limite di compensazione
15 VCS_Rotary MODULO : RA è un asse modulo. Il campo di misura comprende $MA_MODULO_RANGE_START, $MA_MODULO_RANGE_START deve essere una posizione di misura
16 VCS_Rotary MODULO : RA è un asse modulo. Il campo di misura comprende $MA_MODULO_RANGE_START, l'angolo tra i punti di misura deve essere un divisore di $MA_MODULO_RANGE
20 $NT_CNTRL bit7 : con testa di riferimento la catena vettoriale deve essere aperta -> $NT_CNTRL bit7=0
21 $SCS_MEA_KIN_MODE[0] DEC2=0 : con testa di riferimento la catena vettoriale deve essere aperta.
24 REF HEAD TRAFOTYP : testa di riferimento solo con testa orientabile oppure cinematica mista
25 REF HEAD S_KNUM? : il parametro S_KNUM=9000 corrisponde allo spostamento origine attivo
S_KNUM=xx 1(G54) ... 99(G599)
26 REF HEAD : non è stata misurata nessuna testa come testa di riferimento _OVR[105]=0 _OVR[105]=numero trasformazione
27 REF Workoffset : _OVR[104] -> lo spostamento origine con il quale è stata misurata la testa di riferimento, non corrisponde a quello attuale.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61020 [Canale %1:] Blocco %2: lavorazione con TRANSMIT/TRACYL attivi non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61021 [Canale %1:] Blocco %2: parametro %4, valore troppo grande

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per i cicli di misura:
- Correggere il parametro indicato nella maschera dei cicli di misura o nell'interconnessione dei cicli di misura.
Per CYCLE63 e fresatura a vortice:
- l'angolo di avvolgimento CMAX in sgrossatura deve essere minore o uguale a 80°

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61022 [Canale %1:] Blocco %2: parametro %4, valore troppo piccolo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - con CYCLE63 e fresatura a vortice:
- l'angolo di avvolgimento CMIN in sgrossatura deve essere maggiore o uguale a 10°

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61023 [Canale %1:] Blocco %2: parametro %4, il valore deve essere diverso da zero

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61024 [Canale %1:] Blocco %2: parametro %4, verificare il valore

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se interviene la segnalazione di errore dal CYCLE9960:

Start/End RA1 :il campo di misura impostato non corrisponde al campo di movimento (dato macchina 36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS) dell'asse rotante 1.

Start/End RA2 :il campo di misura impostato non corrisponde al campo di movimento (dato macchina 36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS) dell'asse rotante 2.

Il campo di misura viene sempre considerato in senso orario dall'inizio alla fine

Esempio: Start=0° Fine=-45° Campo di movimento dell'asse -90°..90° => Errore perché il campo di misura viene interpretato da 0° a 315° e non da -45° a 0°

Il messaggio di errore viene visualizzato quando si misura la cinematica di una rettificatrice:

1ª misura: la posizione iniziale è "Beta" = 0°, "Beta" <> 0° provoca il messaggio di errore

Per la 2ª e 3ª misura, "Beta" deve essere ulteriormente ruotato in direzione positiva o negativa. La modifica del senso di rotazione provoca il messaggio di errore.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61025 [Canale %1:] Blocco %2: verificare la posizione del portautensile

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61026 [Canale %1:] Blocco %2: ciclo non eseguibile con la funzione NC %4!

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61027 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Sottoprogramma %4 non esistente

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Controllare il richiamo del CYCLE62

- Verificare se il sottoprogramma indicato al richiamo del CYCLE62 è presente nella memoria dei programmi

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61028 **[Canale %1:] Blocco %2: nome del profilo %4 troppo lungo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Segnalazione di errore in concomitanza con il richiamo del profilo:
-Utilizzare un nome del profilo più corto
Segnalazione di errore in concomitanza con la tornitura del profilo:
-Lunghezze eccessive delle stringhe del percorso del profilo del pezzo finito oppure del profilo del pezzo grezzo (nel caso di profilo del pezzo grezzo) oppure del profilo aggiornato del pezzo grezzo (nel caso di lavorazione residua)
-Utilizzare nomi delle directory o dei profili più corti
Segnalazione di errore in concomitanza con la fresatura del profilo:
-Lunghezze eccessive delle stringhe del percorso del profilo della tasca/pezzo grezzo oppure del profilo dell'isola
-Utilizzare nomi delle directory o dei profili più corti

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61029 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]il nome del programma %4 è troppo lungo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: -Utilizzare un nome di programma più corto

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61030 **[Canale %1:] Blocco %2: percorso non consentito: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61031 **[Canale %1:] Blocco %2: percorso non trovato: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61032 [Canale %1:] Blocco %2: file non trovato: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61033 [Canale %1:] Blocco %2: tipo di file errato: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61034 [Canale %1:] Blocco %2: file pieno: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61035 [Canale %1:] Blocco %2: file già in uso: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61036 [Canale %1:] Blocco %2: è stato raggiunto il limite della memoria NC: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61037 [Canale %1:] Blocco %2: mancano i diritti di accesso al file: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61038 [Canale %1:] Blocco %2: errore file insolito: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61039 [Canale %1:] Blocco %2: riga non esistente: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61040 [Canale %1:] Blocco %2: riga più lunga della variabile del risultato: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61041 [Canale %1:] Blocco %2: campo della riga troppo grande: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61042 [Canale %1:] Blocco %2: nome del programma %4 non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Con sistemi multicanale il nome del programma principale non può terminare con _Cxx (xx rappresenta i numeri).
Rinominare il programma principale.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61043 [Canale %1:] Blocco %2: errore nella conversione delle coordinate (%4)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: 1: Tipo non specificato
2: Errore nel rilevamento dell'utensile
3: Punto di misura 1 non esistente
4: Punto di misura 2 non esistente
5: Punto di misura 3 non esistente
6: Punto di misura 4 non esistente
7: Manca il punto di riferimento
8: Manca la direzione di accostamento
9: I punti di misura sono identici
10: Alpha è errato
11: Phi è errato
12: Direzione di accostamento errata
13: Le rette si intersecano
14: Mancano i piani
15: Nessun frame selezionato o frame errato
16: Memoria insufficiente
17: Errore interno

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61044 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]sono presenti caratteri non consentiti nel nome del file: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eliminare i caratteri non consentiti dal nome del file
I caratteri consentiti sono: lettere, numeri, underscore, slash nell'indicazione del percorso

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61045 [Canale %1:] Blocco %2: lista degli ordini (Job) non trovata: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: La lista degli ordini indicata non è stata trovata.
Controllare il nome ed il contenuto della lista degli ordini.
La lista degli ordini deve trovarsi nello stesso pezzo del programma pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61046 **[Canale %1:] Blocco %2: programma pezzo non trovato nella lista degli ordini (Job): %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Il programma pezzo (programma principale) non è stato trovato nella lista degli ordini indicata nel relativo canale.
Controllare il nome ed il contenuto della lista degli ordini.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61047 **[Canale %1:] Blocco %2: il nome dell'etichetta %4 è troppo lungo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: -Utilizzare un nome dell'etichetta più corto

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61048 **[Canale %1:] Blocco %2: dati multicanale non trovati nella lista degli ordini (Job): %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: I dati multicanale non sono stati trovati nella lista degli ordini.
Correggere la lista degli ordini.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61049 **[Canale %1:] Blocco %2: 1° mandrino non programmato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare il 1° mandrino nella maschera.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61050 **[Canale %1:] Blocco %2: mandrino programmato due volte**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stato programmato due volte lo stesso mandrino.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Lasciare il 2° mandrino vuoto oppure programmare un altro mandrino.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61051 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]nomi dei programmi assegnati due volte**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stato assegnato due volte lo stesso nome di programma.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Utilizzando CYCLE952 il nome del programma principale non può essere uguale al nome del file di asportazione (PRG) oppure al nome del profilo del pezzo grezzo aggiornato (CONR).
Utilizzando CYCLE63, CYCLE64 il nome del programma principale non può essere uguale al nome del programma da generare (PRG).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61052 **[Canale %1:] Blocco %2: non sono stati introdotti i giri massimi per il mandrino principale**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non sono stati introdotti i giri massimi per il mandrino principale.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Introdurre il limite di giri nell'intestazione del programma oppure nelle impostazioni.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61053 **[Canale %1:] Blocco %2: non sono stati introdotti i giri massimi per il contromandrino**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non sono stati introdotti i giri massimi per il contromandrino.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Introdurre il limite di giri nell'intestazione del programma oppure nelle impostazioni.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61054 **[Canale %1:] Blocco %2: programmi avviati da diverse liste di ordini: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Sono stati avviati contemporaneamente programmi da diverse liste di ordini.
Questo non è consentito. Tutti i programmi devono essere associati alla stessa lista di ordini.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Selezionare nuovamente la lista ordini desiderata e riavviare i programmi.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61055 **[Canale %1:] Blocco %2: Nr. posto magazzino troppo piccolo: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stato programmato un nr. di posto magazzino troppo piccolo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61056 **[Canale %1:] Blocco %2: Nr. posto magazzino troppo grande: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stato programmato un nr. di posto magazzino troppo grande.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61057 **[Canale %1:] Blocco %2: Il nr. posto magazzino non è un numero intero: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il nr. di posto magazzino deve essere un numero intero.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61058 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Funzione %4 non abilitata**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La funzione indicata non è abilitata.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - CYCLE952: la funzione Balance Cutting deve essere abilitata con il dato macchina 52218 $MCS_FUNCTION_MASK_TURN, bit6.
- CYCLE953: l'opzione per la funzione SFT deve essere abiltata con il dato macchina 19620 $ON_TECHNO_CYCLES_MASK, bit1
- SMTE: l'opzione per il rispettivo ampliamento SMTE deve essere abilitata con il dato macchina 19620 $ON_TECHNO_CYCLES_MASK.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61059 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]selezione dell'utensile fallita**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: --

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61060 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]la funzione richiede la gestione utensili**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: --

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61061 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]scale differenti nel piano e in profondità**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61062 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]posizione asse %4 programmata in modo errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare l'ultima posizione programmata dell'asse

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61063 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]l'utensile nel posto magazzino %4 non è un Multitool

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Sono stati programmati un posto magazzino e un posto Multitool. Nel posto magazzino non si trova tuttavia alcun Multitool.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare solo il posto magazzino (senza posto Multitool).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61064 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]posto Multitool non valido: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: È stato programmato un posto Multitool non presente nel Multitool.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare un posto Multitool valido.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61065 [Canale %1:] Blocco %2: un canale indicato nella lista di job non esiste: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella lista di job è stato indicato un canale inesistente.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere la lista di job

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61066 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Il ciclo %4 richiede il codice G G70 oppure G71**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il ciclo richiede il codice G G70 oppure G71.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare G70 oppure G71

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61067 **[Canale %1:] Blocco %2: il mandrino utensile è in funzionamento mandrino: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Per l'attivazione della trasformazione di rotazione, il mandrino dell'utensile deve essere in funzionamento asse. Tuttavia esso è in funzionamento mandrino.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Prima del richiamo della trasformazione di rotazione, commutare il mandrino dell'utensile in funzionamento asse (con SPOS oppure M70).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61068 **[Canale %1:] Blocco %2: il ciclo richiede un codice G: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Al richiamo del ciclo è attivo un codice G errato.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Prima del richiamo del ciclo attivare il codice G indicato. Eventualmente possono essere selezionati più codici G.
Esempio: il ciclo richiede il codice G: G70/G71

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61069 **[Canale %1:] Blocco %2: asse non referenziato %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nel ciclo è richiesto un asse referenziato, tuttavia è stato rilevato un asse non referenziato.
Se possibile, nel testo dell'allarme viene indicato l'identificatore dell'asse.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eseguire la ricerca del punto di riferimento dell'asse prima del richiamo del ciclo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61070 **[Canale %1:] Blocco %2: tipo di utensile errato per la selezione 'Codolo'**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Per la selezione "Codolo", l'utensile deve avere un angolo della punta.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Utilizzare la selezione "Punta".

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61071 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]manca l'opzione per EES**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Al richiamo di un programma pezzo con EXTCALL senza EES, il richiamo del profilo può avvenire solo tramite il "Nome del profilo" oppure "Etichetta".
Cioè i richiami dei cicli tramite "Sottoprogramma" oppure "Etichetta in sottoprogramma" sono possibili solo con EES attivo.
Segnalazione di errore dal CYCLE996:
Il set di dati può essere salvato su una memoria esterna solo se l'opzione EES è settata.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Programmare il richiamo del ciclo tramite "Nome del profilo" oppure "Etichetta"
- Segnalazione di errore dal CYCLE996:
Settare l'opzione oppure non avviare il programma da una memoria esterna.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61072 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %] cod. errore %4 all'attivazione funzione Adattamento carico intelligente**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: All'attivazione di una tabella di adattamento per l'adeguamento al caricamento della macchina (istruzione CADAPTON), si è verificato un errore.
Messaggio di errore da CYCLE782

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Codice di errore:
1 : non è stata parametrizzata alcuna tabella di adattamento valida -> deve essere verificata la messa in servizio delle tabelle di adattamento
2 : parametro Nome asse non valido -> controllare l'asse
3 : parametro Grandezza di ingresso non valido -> controllare il valore
5 : parametro Valore di ingresso non valido -> controllare il valore
99: errore interno

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61073 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %] cod. errore %4 alla disattivaz. funzione Adattamento carico intelligente**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Alla disattivazione di una tabella di adattamento per l'adeguamento al caricamento della macchina (istruzione CADAPTOF), si è verificato un errore.
Messaggio di errore da CYCLE782

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Codice di errore:
1 : non è stata parametrizzata alcuna tabella di adattamento valida -> deve essere verificata la messa in servizio delle tabelle di adattamento
2 : parametro Nome asse non valido -> controllare l'asse
3 : parametro Grandezza di ingresso non valido -> controllare il valore
5 : parametro Valore di ingresso non valido -> controllare il valore
99: errore interno

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61074 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]numero blocchi di movimento per la formazione della Spline insufficiente**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il numero dei blocchi di movimento per la formazione della Spline è insufficiente.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Aumentare la sezione di programma e quindi il numero dei blocchi di movimento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61075 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]il ciclo %4 non è eseguito nel canale di handling**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il ciclo indicato non è eseguito nel canale di handling.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eseguire il programma con il ciclo richiamato nel canale di lavorazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61076 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]il ciclo %4 non supporta la tornitura ad interpolazione**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il ciclo indicato non supporta la tornitura ad interpolazione.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Disattivare la tornitura ad interpolazione
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61077 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Il programma non può essere eseguito in un canale di handling

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Il programma può essere eseguito solo in un canale di lavorazione.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Eseguire il programma in un canale di lavorazione.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61098 [Canale %1:] Blocco %2:: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Questo allarme viene utilizzato per diversi scopi.
Prestare attenzione al testo dell'allarme.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: In base al testo dell'allarme
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61099 [Canale %1:] Blocco %2: errore interno del ciclo (%4)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61100 %[[Canale %1:] Blocco %2: %] Non è stato possibile calcolare la superficie del piano ruotata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Con l'angolo di rotazione alpha0 selezionato e le impostazioni per X1/Y1, non è possibile calcolare la superficie del piano.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Il vertice X1/Y1 deve essere impostato diversamente, ad es. solo con valori incrementali.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61101 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Punto di riferimento definito in modo errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Con impostazione incrementale della profondità i valori per il punto di riferimento (piano di riferimento) e del piano di svincolo devono essere scelti diversi oppure si deve impostare un valore assoluto per la profondità.
Con una lavorazione nel settore "Macchina manuale" si devono verificare i seguenti dati setting ed adattare opportunamente la lavorazione:
DS 55260 $SCS_MAJOG_SAFETY_CLEARANCE (valore maggiore di zero)
DS 55261 $SCS_MAJOG_RELEASE_PLANE

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61102 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Non è programmata nessuna direzione mandrino

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Deve essere programmato il parametro SDIR (oppure SDR nel CYCLE840).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61103 [Canale %1:] Blocco %2: Numero di fori uguale a zero

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: Verificare il parametro NUM

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61104 [Canale %1:] Blocco %2: Daneggiamento del profilo delle cave

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Parametrizzazione errata della dima di fresatura relativa ai parametri che definiscono la posizione della cava/asola e la relativa forma.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61105 [Canale %1:] Blocco %2: Raggio fresa troppo grande

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il diametro della fresa utilizzata è troppo grande per la figura da eseguire.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Utilizzare un utensile con raggio inferiore oppure modificare il profilo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61106 [Canale %1:] Blocco %2: Numero distanza degli elementi circolari

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Parametrizzazione errata di NUM oppure INDA, la disposizione degli elementi del cerchio nell'ambito di un cerchio completo non è possibile.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere la parametrizzazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61107 [Canale %1:] Blocco %2: La prima profondità di foratura è definita in modo errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare la profondità di foratura.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61108 [Canale %1:] Blocco %2: Valori non ammessi per i parametri raggio e profondità di tuffo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: I parametri per il raggio (_RAD1) e per la profondità di tuffo (_DP1) per la definizione del percorso elicoidale per l'incremento di profondità sono stati impostati in modo errato.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Modificare i parametri.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61109 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Parametro per la direzione di fresatura definito erroneamente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Il valore del parametro (_CDIR) per la direzione della fresa è stato impostato in modo errato.
Rimedio: - Modificare la direzione di fresatura.
- Nella lavorazione di una tasca (CYCLE63) la direzione di fresatura selezionata deve coincidere con quella della centratura/preforatura.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61110 [Canale %1:] Blocco %2: Sovrametallo di finitura sulla base maggiore dell'incremento in profondità

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Il sovrametallo di finitura alla base è superiore della profondità massima di avanzamento.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Ridurre il sovrametallo di finitura oppure incrementare la profondità di avanzamento.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61111 [Canale %1:] Blocco %2: Larghezza di incremento maggiore del diametro utensile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: La larghezza di penetrazione programmata è superiore al diametro dell'utensile attivo.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Ridurre la larghezza di penetrazione.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61112 [Canale %1:] Blocco %2: Raggio utensile negativo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Il raggio dell'utensile attivo è negativo e questo non è consentito.
Rimedio: Modificare il raggio utensile
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61113 **[Canale %1:] Blocco %2: Parametro per raggio angolare troppo grande**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il parametro per il raccordo angolare (_CRAD) è troppo grande.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ridurre il raggio angolare

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61114 **[Canale %1:] Blocco %2: Direzione di lavorazione G41/G42 definita erroneamente**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La direzione di lavorazione della correzione raggio fresa G41/G42 è stata selezionata in modo errato.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare la direzione di lavorazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61115 **[Canale %1:] Blocco %2: Modo di acc./distacco (retta/cerchio/piano/spazio) definito erron.**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il modo di accostamento o distacco al/dal profilo è stato definito in modo errato.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare i parametri _AS1 o _AS2.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61116 **[Canale %1:] Blocco %2: Percorso di accostamento o distacco = 0**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il percorso di accostamento o svincolo è stato impostato = 0.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare i parametri _LP1 o _LP2.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61117 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Raggio utensile attivo minore di o uguale a zero**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il raggio dell'utensile attivo è negativo oppure uguale a zero.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Modificare il raggio.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61118 **[Canale %1:] Blocco %2: Lunghezza o larghezza = 0**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La lunghezza o la larghezza della superficie della fresa sono errati.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare i parametri _LENG e _WID.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61119 **[Canale %1:] Blocco %2: Errore nella programmazione del diametro nominale o del nocciolo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il diametro nominale o del nocciolo è stato programmato erroneamente.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare la geometria del filetto.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61120 **[Canale %1:] Blocco %2: Tipo di filetto interno/esterno non definito**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il tipo di filetto (interno / esterno) non è stata definito.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Deve essere impostato il tipo di filetto interno, esterno.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61121 **[Canale %1:] Blocco %2: Manca il numero di denti per inserto**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Per il numero di denti per tagliente non è stato immesso nessun valore.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Immettere nella lista di utensili il numero di denti/taglienti per l'utensile attivo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61122 **[Canale %1:] Blocco %2: Definizione errata della distanza di sicurezza nel piano**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La distanza di sicurezza è negativa o zero. Questo non è consentito.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Definire la distanza di sicurezza.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61123 **[Canale %1:] Blocco %2 Simulazione di CYCLE72 non possibile**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61124 **[Canale %1:] Blocco %2: La larghezza di incremento non è stata programmata**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Con simulazione attiva senza utensile deve essere sempre programmato un valore per la larghezza di penetrazione _MIDA.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61125 **[Canale %1:] Blocco %2: Parametro per la selezione della tecnologia definito erroneamente**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare il parametro per la selezione della tecnologia (_TECHNO).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61126 **[Canale %1:] Blocco %2: Lunghezza filetto troppo corta**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare giri mandrino inferiori oppure alzare il punto di riferimento (piano di riferimento).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61127 **[Canale %1:] Blocco %2: Rapporto di riduzione dell'asse di maschiatura definito erron. (dati macchina)**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare i dati macchina 31050 e 31060 nella relativa gamma di giri dell'asse di foratura.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61128 **[Canale %1:] Blocco %2: Angolo di tuffo = 0 durante tuffo con pendolamento o elicoide**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare il parametro _STA2.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61129 **[Canale %1:] Blocco %2: accostam.e svincolo perpend.durante fresatura profilo, consentiti solo con G40**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61130 **[Canale %1:] Blocco %2: non si possono compensare le posizioni di assi paralleli. Non è stato definito nessun punto di riferimento del pezzo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61131 **[Canale %1:] Blocco %2: parametro _GEO errato, _GEO=%4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61132 **[Canale %1:] Blocco %2: Parametro asse parallelo errato, verificare i valori del parametro ASS/INC asse parallelo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61133 **[Canale %1:] Blocco %2: Parametro 3. asse parallelo errato, verificare il nome dell'asse oppure la GUD _SCW_N[]**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61134 **[Canale %1:] Blocco %2: Parametro asse rotante errato, verificare i valori dei parametri ASS/INC per l'asse rotante**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61135 **[Canale %1:] Blocco %2: parametro errato per sequenza di raggiungimento della posizione finale: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61136 **[Canale %1:] Blocco %2: 3.asse geometrico non dichiarato nella variabile GUD _SCW_N[]**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61137 **[Canale %1:] Blocco %2: orientamento e ciclo assi paralleli si escludono a vicenda a causa del riferimento pezzo $P_WPFRAME**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61138 **[Canale %1:] Blocco %2: Parametro %4 definito erroneamente nei cicli della sorveglianza utensili**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61139 **[Canale %1:] Blocco %2: errore della funzione sorveglianza utensili nei cicli**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61140 **[Canale %1:] Blocco %2: mandrino principale non messo a punto correttamente**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare i seguenti dati macchina/setting:
DM 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
DM 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
DM 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[]
DM 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61141 [Canale %1:] Blocco %2: asse C del mandrino principale non messo a punto correttamente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare i seguenti dati macchina/setting:
DM 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
DM 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
DM 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[]
DM 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61142 [Canale %1:] Blocco %2: contromandrino non messo a punto correttamente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare i seguenti dati macchina/setting:
DM 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
DM 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
DM 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[]
DM 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61143 [Canale %1:] Blocco %2: asse C del contromandrino non messo a punto correttamente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare i seguenti dati macchina/setting:
DM 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
DM 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
DM 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[]
DM 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61144 [Canale %1:] Blocco %2: mandrino utensile non messo a punto correttamente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare i seguenti dati macchina/setting:
DM 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
DM 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
DM 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[]
DM 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61145 [Canale %1:] Blocco %2: asse lineare del contromandrino non messo a punto correttamente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare i seguenti dati macchina/setting:
DM 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
DM 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
DM 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61146 [Canale %1:] Blocco %2: asse B non messo a punto correttamente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare i seguenti dati macchina/setting:
DM 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
DM 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
DM 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[]
DM 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61147 [Canale %1:] Blocco %2: trasformazione non attiva: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: La trasformazione indicata non è attiva.
Si deve attivare il set di dati della trasformazione prima di poterlo utilizzare.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61148 [Canale %1:] Blocco %2: impossibile l'orientamento del piano con utensile di tornitura attivo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'orientamento verso l-interno del piano non è possibile con un utensile di tornitura attivo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Caricare un utensile per fresatura prima di orientare il piano.
È possibile escludere la visualizzazione dell'allarme con il dato setting 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61149 [Canale %1:] Blocco %2: impossibile l'inclinazione della fresa con utensile di tornitura attivo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'inclinazione di utensili di fresatura non è possibile con un utensile di tornitura attivo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Caricare un utensile per fresatura prima di richiamare l'inclinazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61150 [Canale %1:] Blocco %2: allineamento utensile non possibile - codice di errore: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: Codice di errore:
A: consentito solo nuovo piano di orientamento, vedere parametro _ST
B: Angle area >= 360 -> campo angolare asse B >= 360 gradi
C: Rotary axis vector V1 diverso da 0 1 0 -> vettore asse rotante V1 deve ruotare intorno a Y
vedere Messa in servizio Orientamento CYCLE800
D: Rotary axis vector V2 -> vettore asse rotante V2 deve ruotare intorno a X (1 0 0) oppure a Z (0 0 1)
vedere messa in servizio Orientamento CYCLE800
E: WCS ROT Y > 90 -> rotazione attiva del SCP intorno a Y consentita >90 gradi -90 ... +90
F: se non è presente alcun asse geometrico Y -> impostare DS55221 bit5=1
G: posizione base definita ($TC_CARR37] cifra delle CENTINAIA di MIGLIAIA -Z opp. -X) -> impostare SD55221 bit5=1
vedere messa in servizio Orientamento CYCLE800
H: allineamento utensile, ma il piano attivo non è G18
I: 1. Tecnologia di tornitura (DM52200=1) e nessun asse Y presente -> specularità non consentita
J: 1. Tecnologia di tornitura (DM52200=1) e nessun asse Y presente -> nessuna rotazione possibile intorno a Y
K: Tecnologia di rettifica (MD52200=3) e allineamento utensile -> impostare DS55221 bit 5=1
L: Tecnologia di rettifica (MD52200=3) e allineamento utensile - > impostare DM20186 = 1

61151 [Canale %1:] Blocco %2: accostamento utensile non possibile - codice di errore: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: Cause dell'errore:
1° codice di errore = A -> consentito solo piano di orientamento additivo, vedere parametro _ST

61152 [Canale %1:] Blocco %2: cinematica asse B (tecnologia tornitura) non definita o errata nella MIS dell'orientamento - codice di errore: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: Cause dell'errore:
1. Codice di errore = A123 -> asse B in ShopTurn non è un asse rotante automatico (123 corrisponde al parametro _TCBA)
2. Codice di errore = B123 -> asse B non attivato nella MIS orientamento (cinematica)
(123 corrisponde a $TC_CARR37[n], n ... numero del set di dati di orientamento)

61153 [Canale %1:] Blocco %2: modo orientamento "Asse rotante diretto" non possibile - codice di errore: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: Codice di errore:
A: Nessun utensile o tagliente attivo (ad es. D1) attivo
B: Orientamento "no" e orientamento "diretto", piano di orientamento "additivo" non consentiti
C: Valore di immissione asse rotante 1 non compreso nel reticolo della dentatura Hirth
D: Valore di immissione asse rotante 2 non compreso nel reticolo della dentatura Hirth
E: Orientamento "diretto" programmato in automatico ma MIS orientamento non impostata ($TC_CARR37 cifra UNITA' <=2)
F ROT ? G5..: Rotazione non consentita nello SO impostabile (ad es. G54) attivo
F ROT ? SETFRAME: Rotazione non consentita nel riferimento base attivo
F ROT ? CHBFRAME: Rotazione non consentita nella base attiva
G WPFRAME ?: Modalità di orientamento additiva e traslazioni nel riferimento pezzo (WPFRAME) non consentite
H: X0, Y0 oppure Z0 diversi da 0: modalità orientamento additiva e traslazioni non consentite prima dell'orientamento
vedere parametri S_ST 1ª cifra decimale
I: Tornio e posizione base -X opp. -Z non possibili in G18
J: Tornio e posizione base -X opp. -Z e contromandrino speculari intorno a Z
K: Tornio e posizione base -Z e G19 non consentiti
Per la posizione base vedere Messa in servizio Orientamento CYCLE800

Avvertenza sul codice di errore F,G e H:
Se il SCP viene ruotato e traslato prima della programmazione dell'orientamento diretto e del piano di orientamento additivo,
viene emesso l'allarme 61153 con codici di errore F, G o H, per impedire la combinazione non ammessa di operazioni di frame
e posizioni macchina dirette.
In alternativa il programma di lavoro può essere riprogrammato con orientamento specifico per asse e piano di orientamento nuovo o additivo,
oppure con orientamento e piano di orientamento.

61154 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]errore di programmazione della profondità finale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: L'impostazione della profondità finale è possibile solo come assoluta o incrementale

61155 [Canale %1:] Blocco %2: errore nella programmazione dell'unità per l'incremento nel piano

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: L'unità per l'incremento nel piano è possibile solo in mm oppure come % del diametro dell'utensile

61156 [Canale %1:] Blocco %2: errore di programmazione del calcolo della profondità

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Il calcolo della profondità è possibile solo con o senza SDIS

61157 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]errore di programmazione del punto di riferimento

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: - Verificare il punto di riferimento nella maschera, è possibile solo introdurre -X centrato o +X
- Durante la calibrazione della lunghezza dell'asse di incremento in JOG, questo allarme potrebbe avere due cause:
1ª Il valore del pezzo di riferimento è stato programmato erroneamente nella maschera di parametrizzazione.
2ª La lunghezza del tastatore di misura pezzo nell'asse di incremento è stata immessa erroneamente nei dati dell'utensile.

61158 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]errore di programmazione del piano di lavorazione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Verificare il piano di lavoro (G17, G18 opp. G19) in relazione al parametro _DMODE.

61159 [Canale %1:] Blocco %2: il piano di lavorazione al richiamo del ciclo è diverso da quello nella matrice di posizioni

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Adattare il piano di lavorazione al richiamo del ciclo a quello nella matrice di posizioni.

61160 [Canale %1:] Blocco %2: rimane del materiale residuo, ridurre l'incremento nel piano

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Ridurre l'incremento nel piano o la larghezza della cava oppure utilizzare una fresa di diametro maggiore

61161 [Canale %1:] Blocco %2: il diametro del centraggio oppure i parametri utensile (diametro e angolo della punta) sono errati

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: - Diametro del centraggio con angolo della punta dell'utensile attivo non possibile
- Diametro del pezzo impostato, diametro utensile o angolo della punta dell'utensile sono errati
- Il diametro dell'utensile deve essere solo impostato quando si deve eseguire il centraggio sul diametro del pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61162 [Canale %1:] Blocco %2: i parametri utensili diametro oppure angolo della punta sono errati

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: - I parametri utensili diametro oppure angolo della punta devono essere maggiori di 0
- L'angolo della punta deve essere inferiore a 180°

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61163 [Canale %1:] Blocco %2: larghezza di incremento nel piano troppo grande

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: --

61164 **[Canale %1:] Blocco %2: la trasformazione ha il tipo errato: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: La trasformazione ha il tipo errato. Correggere l'impostazione della trasformazione.

61165 **[Canale %1:] Blocco %2: trasformazione non impostata correttamente: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: La trasformazione non è stata impostata correttamente. Correggere l'impostazione della trasformazione.

61166 **[Canale %1:] Blocco %2: verificare il dato macchina: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: E' necessario verificare il dato macchina. Adattare l'impostazione del dato macchina.

61167 **[Canale %1:] Blocco %2: trasformazione non impostata oppure non attiva: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: La trasformazione indicata non è impostata o non è attiva. Impostare o attivare la trasformazione.

61168 **[Canale %1:] Blocco %2: piano di lavorazione errato: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: Il piano di lavorazione è errato. Programmare il piano di lavorazione corretto.

61169 **[Canale %1:] Blocco %2: mandrino programmato in modo errato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: È stato programmato un mandrino errato.

Rimedio: Modificare la selezione del mandrino.

61170 **[Canale %1:] Blocco %2: piano di blocco errato (%4)**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: È stato utilizzato un piano di blocco non valido.

Rimedio: Utilizzare un piano di blocco valido.
I piani di blocco devono essere utilizzati solo in ordine crescente.

61171 **[Canale %1:] Blocco %2: piano di blocco utilizzato due volte (%4)**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: È stato utilizzato due volte lo stesso piano di blocco.

Rimedio: Annidare i piani di blocco solo in ordine crescente.

61172 **[Canale %1:] Blocco %2: i blocchi mandrino non devono essere annidati**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Sono stati utilizzati mandrini in più blocchi annidati.

Rimedio: In caso di blocchi annidati, utilizzare un mandrino solo in un piano di blocco.

61173 **[Canale %1:] Blocco %2: codice aggiuntivo di posizionamento possibile solo con mandrino**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il codice aggiuntivo di posizionamento può essere utilizzato solo in un blocco con mandrino.

Rimedio: Utilizzare un blocco con mandrino.

61174 **[Canale %1:] Blocco %2: impossibile l'allineamento della fresa con utensile di tornitura attivo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'allineamento di utensili di fresatura non è possibile con un utensile di tornitura attivo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Caricare un utensile per fresatura prima di richiamare l'allineamento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61175 **[Canale %1:] Blocco %2: angolo di apertura programmato troppo piccolo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nel ciclo di incisione l'angolo di apertura del testo (_DF) è troppo piccolo. Il testo da incidere non è quindi adatto per l'angolo impostato.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare un angolo di apertura più grande.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61176 **[Canale %1:] Blocco %2: Lunghezza del testo programmata troppo corta**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nel ciclo di incisione, la lunghezza del testo (_DF) è troppo corta. Il testo da incidere è più lungo della lunghezza impostata.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare una lunghezza del testo maggiore.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61177 **[Canale %1:] Blocco %2: lunghezza polare del testo maggiore di 360 gradi**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nel ciclo di incisione, la lunghezza del testo polare non può superare i 360 gradi.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare una lunghezza del testo inferiore.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61178 **[Canale %1:] Blocco %2: pagina codice non presente**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il codice della pagina indicato non viene supportato dal ciclo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Utilizzare il codice pagina 1252.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61179 **[Canale %1:] Blocco %2: il carattere non esiste, nr.: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%4 = Numero del carattere

Spiegazione: Il carattere impostato nel testo di incisione non può essere fresato.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Introdurre un altro carattere.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61180 **[Canale %1:] Blocco %2: Nessun nome assegnato al set di dati di orientamento**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nonostante esistano più blocchi dati di orientamento, non è stato specificato nessun nome univoco.

Rimedio: Deve essere assegnato un nome univoco per il set di dati di orientamento ($TC_CARR34[n]), se il dato macchina 18088 $MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER è > 1.

61181 **[Canale %1:] Blocco %2: versione software NCK insufficiente per la funzione di orientamento**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Con la versione di software NCK attuale non è possibile l'orientamento.

Rimedio: Aggiornare la versione software NCK ad almeno V 75.00.

61182 **[Canale %1:] Blocco %2: nome del set di dati di orientamento sconosciuto: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il nome specificato del set di dati di orientamento è sconosciuto.

Rimedio: Verificare il nome del set di dati di orientamento $TC_CARR34[n].

61183 **[Canale %1:] Blocco %2: Ciclo di orientamento CYCLE800: Parametro modo di svincolo al di fuori del campo dei valori: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il valore del parametro per il modo di svincolo (_FR) è al di fuori del campo valido.

Rimedio: Ciclo di orientamento CYCLE800: verificare il parametro di trasferimento _FR. Campo dei valori 0 ... 8

61184 **[Canale %1:] Blocco %2: nessuna soluzione possibile con gli attuali valori angolari immessi**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La superficie definita con l'angolo introdotto non può essere elaborata con la macchina.

Rimedio: - Controllare gli angoli introdotti per l'orientamento del piano di lavorazione: %4
- Codifica errata parametro _MODE, es. rotazione specifica per asse YXY

61185 **[Canale %1:] Blocco %2: Definizione errata del campo angolare degli assi rotanti nel set di dati di orientamento: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il campo dell'angolo degli assi rotanti non è valido.
Verificare la messa in servizio del ciclo di orientamento CYCLE800.
Parametri $TC_CARR30[n] ... $TC_CARR33[n] Numero del set di dati di orientamento
Esempio: asse rotante 1 modulo 360 gradi -> $TC_CARR30[n]=0 $TC_CARR32[n]=360

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare la messa in servizio del ciclo di orientamento CYCLE800.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61186 **[Canale %1:] Blocco %2: Vettori asse rotante non validi --> verificare la messa in servizio del ciclo di orientamento CYCLE800**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Introduzione per i vettori dell'asse rotante V1 o V2 mancante oppure errata.

Rimedio: Verificare la messa in servizio del ciclo di orientamento CYCLE800
Verificare il vettore dell'asse rotante V1xyz: $TC_CARR7[n], $TC_CARR8[n], $TC_CARR9[n]
Verificare il vettore dell'asse rotante V2xyz: $TC_CARR10[n], $TC_CARR11[n], $TC_CARR12[n]
Se il secondo asse rotante non è presente ($TC_CARR35[n]=""), V2xyz può essere uguale a 0
n Numero del set di dati di orientamento

61187 **[Canale %1:] Blocco %2: Verificare la messa in servizio del ciclo di orientamento CYCLE800 - Codice di errore: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Codice di errore: vedere le avvertenze attuali sulla versione software dei cicli siemensd.txt

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61188 **[Canale %1:] Blocco %2: non è stato definito il nome dell'asse rotante 1 -> verificare la messa in servizio del ciclo di orientamento CYCLE800**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Per l'asse rotante 1 non è stato specificato nessun nome dell'asse.

Rimedio: Verificare la messa in servizio del ciclo di orientamento CYCLE800.
Nome asse rotante 1, vedere parametro $TC_CARR35[n] n = numero del set di dati di orientamento

61189 **[Canale %1:] Blocco %2: orientamento diretto: posizioni assi rotanti non valide: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Orientamento diretto: verificare i valori introdotti per l'asse rotante.

Rimedio: Orientamento diretto: verificare i valori introdotti per gli assi rotanti oppure la messa in servizio del ciclo di orientamento CYCLE800.
Verificare il campo angolare degli assi rotanti nel set di dati n di orientamento:
Asse rotante 1: $TC_CARR30[n], $TC_CARR32[n]
Asse rotante 2: $TC_CARR31[n], $TC_CARR33[n]
Se vi sono dei valori immessi nella spostamento origine degli assi rotanti e il dato macchina 21186=0:
Il valore nello spostamento origine dell'asse rotante non corrisponde al campo angolare dell'asse rotante 1 o 2
Il valore nello spostamento origine dell'asse rotante più il valore di immissione non corrisponde al campo angolare dell'asse rotante 1 o 2
Nota: nel caso di assi modulo, con l'orientamento diretto, il valore di immissione viene calcolato nel campo modulo
Esempio: campo angolare asse rotante modulo 0 ... 360: valore di immissione =-21, l'asse rotante si sposta su 339 gradi

61190 **[Canale %1:] Blocco %2: svincolo non possibile prima dell'orientamento --> codice di errore: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: Con Toolcarrier attivo, verificare la messa in servizio del ciclo di orientamento CYCLE800. 7ª e 8ª cifra decimale del parametro $TC_CARR37[n]
n = numero del set di dati di orientamento
Con allineamento utensile da tornio su tornio-fresa attivo (trasformazione su base catena cinematica), verificare 7ª e 8ª cifra decimale del parametro $NT_IDENT[n,0] (n=nome della trasformazione)
Codice di errore:
A: percorso di svincolo non impostato in Z
B: percorso di svincolo non impostato in Z XY
C: percorso di svincolo massimo in direzione utensile non impostato
D: percorso di svincolo incrementale in direzione utensile non impostato
E: percorso di svincolo in direzione utensile: la funzione NC CALCPOSI ha segnalato un errore
Con la funzione CALCPOSI gli assi devono avere un punto di riferimento. Controllare il dato macchina 20700 $MC_REFP_NC_START_LOCK.
F: percorso di svincolo in direzione utensile: asse utensile non esistente
Asse geometrico Z mancante (asse utensile) con G17, Y con G18 oppure X con G19
G: percorso di svincolo massimo in direzione utensile: percorso di svincolo negativo
H: percorso di svincolo incrementale in direzione utensile: percorso di svincolo negativo non consentito
I: messa in servizio percorso di svincolo Ciclo di orientamento CYCLE800 non impostato
J: percorso di svincolo in direzione utensile non consentito perchè SCP attuale è speculato
Toolcarrier attivo
K: percorso di svincolo, orientamento piano e trasformazione su base catena cinematica attivi
Percorso di svincolo con trasformazione, attivo solo con allineamento utensile da tornio
L: percorso di svincolo in direzione utensile ed allineamento utensile, consentiti solo con il dato setting 42954 $SC_TOOL_ORI_CONST_M=0
Trasformazione su base catena cinematica attiva
M: percorso di svincolo in direzione utensile ed allineamento utensile, consentiti solo con il dato setting 42956 $SC_TOOL_ORI_CONST_T=0
Trasformazione su base catena cinematica attiva
N: percorso di svincolo in direzione utensile e piano di orientamento su contromandrino non possibili
Tornio con Toolcarrier e posizione base -X (vedere messa in servizio orientamento) attivi
O: percorso di svincolo in direzione utensile e allineamento utensile su contromandrino non possibili
P: percorso di svincolo in direzione utensile in G18 su contromandrino non possibile
Q: percorso di svincolo in direzione utensile non consentito perchè SCP attuale è speculato
Allineamento utensile da tornio su tornio-fresa attivo (trasformazione su base catena cinematica)
R: percorso di svincolo in direzione utensile non possibile con orientamento utensile
Allineamento utensile da tornio su tornio-fresa attivo (trasformazione su base catena cinematica)

61191 [Canale %1:] Blocco %2: trasformazione multiasse non impostata. Codice di errore: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Codice di errore:
numero o nome del parametro della trasformazione multiasse

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61192 **[Canale %1:] Blocco %2: ulteriori trasformazioni multiasse non impostate. Codice di errore: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Codice di errore:
numero o nome del parametro della trasformazione multiasse

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61193 **[Canale %1:] Blocco %2: opzione compressore non impostata**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61194 **[Canale %1:] Blocco %2: opzione interpolazione Spline non impostata**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61195 **[Canale %1:] Blocco %2: allineamento dell'utensile di tornitura possibile solo con utensile di tornitura attivo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'allineamento di utensili di tornitura è possibile solo con un utensile di tornitura attivo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Caricare un utensile da tornio prima di richiamare la funzione di allineamento

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61196 **[Canale %1:] Blocco %2: nessun orientamento in JOG -> trasformazioni multiasse e TCARR attivate contemporaneamente**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Trasformazioni multiasse (TRAORI) e Toolcarrier (TCARR) attivate contemporaneamente.

Rimedio: Disattivazione della trasformazione multiasse con TRAFOOF
oppure disattivazione di Toolcarrier (TCARR) con CYCLE800()

61197 **[Canale %1:] Blocco %2: piano di orientamento non consentito -> codice di errore %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Codice di errore:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61198 **[Canale %1:] Blocco %2: orientamento con catena cinematica -> codice di errore: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61199 **[Canale %1:] Blocco %2: orientamento utensile non consentito -> codice di errore %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'errore viene emesso anche quando non è attivo nessun set di dati di orientamento ed è stato solo programmato l'accostamento utensile.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Prima dell'accostamento deve avvenire il richiamo del CYCLE800 con un set di dati di orientamento valido.
Codice di errore:
A: accostamento utensile e cambio del set di dati di orientamento non consentiti

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61200 **[Canale %1:] Blocco %2: Troppi elementi nel blocco da elaborare**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il blocco di elaborazione contiene troppi elementi.
Rimedio: Verificare il blocco di elaborazione, eventualmente cancellare alcuni elementi.

61201 [Canale %1:] Blocco %2: Errore di successione della sequenza blocchi da elaborare

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: La sequenza degli elementi nel blocco di lavorazione è errata.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Ordinare la sequenza nel blocco di lavorazione.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61202 [Canale %1:] Blocco %2: Non è un ciclo di tecnologia

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Nel blocco di lavorazione non è stato programmato nessun ciclo tecnologico.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Programmare il blocco tecnologico.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61203 [Canale %1:] Blocco %2: Non è un ciclo di posizionamento

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Nel blocco di lavorazione non è stato programmato nessun ciclo di posizione.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Programmare il blocco di posizionamento.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61204 [Canale %1:] Blocco %2: Ciclo di tecnologia sconosciuto

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Il ciclo tecnologico specificato nel blocco di lavorazione è sconosciuto.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Cancellare e riprogrammare il blocco tecnologico.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61205 **[Canale %1:] Blocco %2: Ciclo di posizionamento sconosciuto**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il ciclo di posizione specificato nel blocco di lavorazione è sconosciuto.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Cancellare e riprogrammare il blocco di posizionamento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61206 **[Canale %1:] Blocco %2: sincronizzazione possibile solo utilizzando una lista di ordini**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La sincronizzazione con un passo del contromandrino in un altro canale è possibile solo se viene utilizzata una lista di ordini.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Creare la lista di ordini ed introdurre i programmi dei singoli canali.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61207 **[Canale %1:] Blocco %2: non è stato trovato nessun passo del contromandrino per la sincronizzazione**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: In nessun canale è stato trovato un passo del contromandrino con il quale si possa sincronizzare questo canale.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare il programma.
Cancellare il passo per la sincronizzazione se lo stesso non è necessario.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61208 **[Canale %1:] Blocco %2: impostare i parametri per le griffe del mandrino principale nei relativi dati del mandrino**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: I parametri per le griffe del mandrino principale nei relativi dati del mandrino non sono impostati.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare i parametri ZCn, ZSn e ZEn nella maschera "Parametri" > "Dati di setting" > "Dati griffe mandrino".

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61209 **[Canale %1:] Blocco %2: Passo del contromandrino programmato in più canali**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il passo del contromandrino può essere programmato solo in un canale.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Negli altri canali deve essere utilizzato il passo "Contromandrino: sincronizzazione".

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61210 **[Canale %1:] Blocco %2: Elemento ricerca blocco non trovato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'elemento specificato nella ricerca blocco non esiste.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ripetere la ricerca blocco.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61211 **[Canale %1:] Blocco %2: Manca il riferimento assoluto**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stata eseguita un'introduzione incrementale ma il riferimento assoluto non è noto.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Prima di utilizzare impostazioni incrementali è necessario programmare una posizione assoluta.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61212 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Tipo di utensile errato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il tipo di utensile non è adatto alla lavorazione.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Selezionare un nuovo tipo di utensile.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61213 **[Canale %1:] Blocco %2: Raggio del cerchio troppo piccolo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il raggio del cerchio programmato è troppo piccolo.

Rimedio: Correggere il raggio del cerchio, il centro o il punto finale.

61214 **[Canale %1:] Blocco %2: Passo del filetto non programmato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è stato impostato nessun passo del filetto/dell'elica.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare il passo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61215 **[Canale %1:] Blocco %2: Errore di programmazione della quota grezza**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Verificare la dimensione del perno grezzo. Esso deve essere maggiore del perno finito.

Rimedio: Verificare i parametri _AP1 e _AP2

61216 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Avanzamento /dente solo possibile per utensili di fresatura**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'avanzamento per dente è possibile solo con utensili di fresatura.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare in alternativa un altro tipo di avanzamento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61217 **[Canale %1:] Blocco %2: E' stata programmata una velocità di taglio con raggio utensile 0**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Per poter lavorare con la velocità di taglio è necessario specificare il raggio dell'utensile.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare il valore per la velocità di taglio.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61218 **[Canale %1:] Blocco %2: Avanzamento/dente programmato, ma il nr. di denti è zero**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Per l'avanzamento al dente è necessario specificare il numero di denti.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare il numero di denti dell'utensile di fresatura nel menu "lista utensili".

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61219 **[Canale %1:] Blocco %2: Raggio utensile troppo grande**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il raggio utensile è troppo grande per la lavorazione.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Selezionare un utensile adeguato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61220 **[Canale %1:] Blocco %2: Raggio utensile troppo piccolo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il raggio utensile è troppo piccolo per la lavorazione.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Selezionare un utensile adeguato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61221 **[Canale %1:] Blocco %2: Nessun utensile attivo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è attivo nessun utensile.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Selezionare un utensile adeguato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61222 **[Canale %1:] Blocco %2: Incremento piano maggiore del diametro utensile**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'incremento del piano non deve essere maggiore del diametro utensile.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ridurre l'incremento del piano.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61223 **[Canale %1:] Blocco %2: Percorso di accostamento troppo breve**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il percorso di accostamento non deve essere inferiore a zero.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare un valore superiore per il percorso di accostamento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61224 **[Canale %1:] Blocco %2: Percorso di distacco troppo piccolo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il percorso di svincolo non deve essere inferiore a zero.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare un valore superiore per il percorso di svincolo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61225 **[Canale %1:] Blocco %2: Set di dati di orientamento sconosciuto**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Si è tentato di accedere ad un set di dati di orientamento non definito.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Selezionare un altro set di dati di orientamento o definirne un altro.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61226 **[Canale %1:] Blocco %2: Testa orientabile non può essere sostituita**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il parametro "Cambio set di dati orientamento" è impostato su "no". Si è tentato ugualmente di cambiare la testa di orientamento.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare il parametro "Cambio set di dati di orientamento" nella finestra di messa in servizio "Assi rotanti" su "automatico" o "manuale".

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61227 **[Canale %1:] Blocco %2: Posizione finale non raggiungibile: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La posizione di destinazione del movimento di accostamento si trova al di fuori dei finecorsa software. Questa situazione può essere causata da un movimeno di orientamento o da una rotazione delle coordinate.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se possibile, collocare più in basso il piano di svincolo, scegliere una soluzione alternativa per l'orientamento (direzione +/-) o serrare diversamente il pezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61228 **[Canale %1:] Blocco %2: il piano di svincolo durante l'orientamento con testa orientabile non è stato raggiunto a causa del finecorsa software**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Piano di svincolo non raggiunto!

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere il piano di svincolo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61229 **[Canale %1:] Blocco %2: il piano di svincolo esterno deve essere maggiore di quello interno.**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il piano di svincolo esterno deve essere maggiore di quello interno.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere i piani di svincolo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61230 [Canale %1:] Blocco %2: Diametro del tastatore di misura utensile troppo piccolo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il tastatore utensile non è calibrato correttamente.

Rimedio: Verificare i seguenti dati macchina o dati setting: 51780 $MNS_J_MEA_T_PROBE_DIAM_RAD[n]

61231 [Canale %1:] Blocco %2: programma ShopMill %4 non eseguibile perchè non testato dallo ShopMill

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%4 = Nome del programma

Spiegazione: Prima che un programma ShopMill possa essere eseguito è necessario testarlo con ShopMill.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Il programma deve essere dapprima simulato con ShopMill o essere caricato nel modo operativo "Macchina automatica" da ShopMill.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61232 [Canale %1:] Blocco %2: Cambio da magazzino utensili non ammesso

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: In una testa orientabile, nella quale gli utensili possono essere inseriti solo manualmente, possono essere inseriti solo utensili manuali.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Inserire l'utensile manuale nella testa orientabile o impostare il parametro "Cambio utensile" nella finestra di messa in servizio "Assi rotanti" su "automatico".

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61233 [Canale %1:] Blocco %2: inclinazione filetto definita in modo errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero blocco, label

Spiegazione: L'angolo dell'inclinazione del filetto è stato impostato troppo grande oppure troppo piccolo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare la geometria del filetto.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61234 **[Canale %1:] Blocco %2: sottoprogramma-ShopMill %4 non eseguibile, perchè non testato da ShopMill**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%4 = Nome del sottoprogramma

Spiegazione: Prima che un sottoprogramma ShopMill possa essere utilizzato è necessario testarlo con ShopMill.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Il sottoprogramma deve essere dapprima simulato con ShopMill o essere caricato nel modo operativo "Macchina automatica" da ShopMill.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61235 **[Canale %1:] Blocco %2: programma-ShopTurn %4 non eseguibile, perchè non testato da ShopTurn.**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%4 = Nome del programma

Spiegazione: Prima che un programma ShopTurn possa essere eseguito è necessario testarlo con ShopTurn.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Simulare dapprima il programma in ShopTurn o riprenderlo nel modo operativo "Macchina automatica" da ShopTurn.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61236 **[Canale %1:] Blocco %2: sottoprogramma-ShopTurn %4 non eseguibile, perchè non testato da ShopTurn.**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%4 = Nome del sottoprogramma

Spiegazione: Prima che un sottoprogramma ShopTurn possa essere eseguito è necessario testarlo con ShopTurn.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Simulare dapprima il sottoprogramma con ShopTurn o riprenderlo nel modo operativo "Macchina automatica" da ShopTurn.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61237 **[Canale %1:] Blocco %2: Direzione di svincolo sconosciuta. Ritrarre manualmente l'utensile!**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'utensile si trova nel settore di svincolo e non è noto in quale direzione deve essere svincolato.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Estrarre l'utensile manualmente dal campo di svincolo definito nella testa del programma e riavviare il programma.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61238 [Canale %1:] Blocco %2: direzione di lavoro sconosciuta!

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Non è noto in quale direzione deve avvenire la prossima lavorazione.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Rivolgersi alla filiale Siemens responsabile.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61239 [Canale %1:] Blocco %2: Il punto di cambio utensile si trova nel settore di svincolo!

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Il punto di cambio utensile deve trovarsi il può esternamente possibile dal settore di svincolo in modo che durante l'orientamento della torretta nessun utensile entri nel settore di svincolo.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Immettere un altro punto di cambio utensile.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61240 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Tipo di avanzamento errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Il tipo di avanzamento non è possibile per questa lavorazione.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Verificare il tipo di avanzamento.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61241 [Canale %1:] Blocco %2: piano di svincolo per questa direzione di lavoro non definito.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Per la direzione di lavorazione selezionata non è stato definito nessun piano di svincolo.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Definire il piano di svincolo mancante.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61242 [Canale %1:] Blocco %2: Direzione di lavorazione errata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stata impostata una direzione di lavorazione errata.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare la direzione di lavorazione programmata.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61243 [Canale %1:] Blocco %2: Correggere punto di cambio utensile, punta utensile nel settore di svincolo!

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il punto di cambio utensile deve trovarsi il può esternamente possibile dal settore di svincolo in modo che durante l'orientamento della torretta nessun utensile entri nel settore di svincolo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Immettere un altro punto di cambio utensile.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61244 [Canale %1:] Blocco %2: la modifica del passo porta ad un filetto indefinito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Con la modifica del passo del filetto impostata, avviene un'inversione della direzione di filettatura.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare la variazione del passo del filetto e la geometria del filetto.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61245 [Canale %1:] Blocco %2: il piano di lavoro non coincide con il livello di lavoro modale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il piano di lavoro non corrisponde al piano di lavoro modale.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare il piano di lavorazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61246 [Canale %1:] Blocco %2: distanza di sicurezza troppo pic.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La distanza di sicurezza è insufficiente per la lavorazione.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Aumentare la distanza di sicurezza.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61247 [Canale %1:] Blocco %2: raggio pezzo grezzo troppo pic.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il raggio del pezzo grezzo è troppo piccolo per la lavorazione.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Aumentare il raggio del grezzo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61248 [Canale %1:] Blocco %2: incremento troppo piccolo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'incremento è insufficiente per la lavorazione.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Aumentare l'incremento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61249 [Canale %1:] Blocco %2: numero spigoli troppo piccolo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il numero degli spigoli è troppo basso.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Aumentare il numero di spigoli.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61250 **[Canale %1:] Blocco %2: dim. chiave/lung. spig. troppo pic.**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La dimensione o lunghezza dello spigolo sono insufficienti.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Aumentare l'apertura/la lunghezza dello spigolo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61251 **[Canale %1:] Blocco %2: dim. chiave/lung. spig. troppo grande**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La dimensione o lunghezza dello spigolo sono troppo grandi.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ridurre l'apertura/la lunghezza dello spigolo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61252 **[Canale %1:] Blocco %2: smusso/raccordo troppo grande**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Smusso/raccordo troppo grandi.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ridurre lo smusso/il raccordo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61253 **[Canale %1:] Blocco %2: Non è stato programmato il sovrametallo di finitura**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è stato immesso nessun sovrametallo di finitura.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare il sovrametallo di finitura.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61254 **[Canale %1:] Blocco %2: Errore nel posizionamento su riscontro fisso**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Errore nel posizionamento su riscontro fisso.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Specificare un'altra posizione Z1 durante la presa del contromandrino.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61255 **[Canale %1:] Blocco %2: Errore di troncatura: rottura utensile?**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è stato possibile eseguire completamente la troncatura. Si potrebbe trattare di una rottura dell'utensile.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare l'utensile.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61256 **[Canale %1:] Blocco %2: Specularità non consentita allo start del progr. Disattivare lo spost. origine!**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Specularità non consentita all'avvio del programma.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Disattivare lo spostamento origine!

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61257 **[Canale %1:] Blocco %2: messa in servizio del contromandrino incompleta**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La messa in servizio del contromandrino non è stata completata.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per il contromandrino devono essere impostati i seguenti dati macchina e setting:
DM52206 $MCS_AXIS_USAGE
DS55232 $SCS_SUB_SPINDLE_REL_POS
DS55550 $SCS_TURN_FIXED_STOP_DIST
DS55551 $SCS_TURN_FIXED_STOP_FEED
DS55552 $SCS_TURN_FIXED_STOP_FORCE

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61258 [Canale %1:] Blocco %2: impostare i parametri per le griffe del contromandrino nei relativi dati mandrino

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: I parametri per le griffe del contromandrino nei relativi dati mandrino non sono impostati.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare i parametri ZCn, ZSn e ZEn nella maschera "Parametri" > "Dati di setting" > "Dati griffe mandrino".

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61259 [Canale %1:] Blocco %2: il programma contiene nuovi passi di lavorazione da ShopMill %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%4 = Versione di ShopMill

Spiegazione: Il programma pezzo è stato creato con una versione di ShopMill più recente di quella esistente.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Cancellare il passo di lavorazione ed eventualmente programmare diversamente la lavorazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61260 [Canale %1:] Blocco %2: il programma contiene nuovi passi di lavorazione da ShopTurn %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%4 = Versione di ShopTurn

Spiegazione: Il programma pezzo è stato creato con una versione di ShopTurn più recente di quella esistente.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Cancellare il passo di lavorazione ed eventualmente programmare diversamente la lavorazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61261 [Canale %1:] Blocco %2: offset del centro troppo grande

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'offset del centro nella foratura centrata è maggiore di quanto consentito.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Impostare un offset del centro inferiore ($SCS_DRILL_MID_MAX_ECCENT).
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61262 [Canale %1:] Blocco %2: Passo del filetto non possibile con l'utensile selezionato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Il passo del maschio non corrisponde al passo del filetto programmato.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Utilizzare il maschio con il passo programmato.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61263 [Canale %1:] Blocco %2: Blocchi di progr. concat. ShopMill in sottoprogr. su model. pos. non consentiti

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Se il sottoprogramma viene richiamato da un modello di posizioni, non può contenere al suo interno un modello di posizioni.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Programmare diversamente la lavorazione.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61264 [Canale %1:] Blocco %2: Blocchi di progr. concat. ShopTurn in sottoprogr. su model. pos. non consentiti

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Se il sottoprogramma viene richiamato da un modello di posizioni, non può contenere al suo interno un modello di posizioni.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Programmare diversamente la lavorazione.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61265 [Canale %1:] Blocco %2: troppe delimitazioni, utilizzare una tasca rettangolare

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella fresatura a spianare si possono delimitare al max. 3 lati.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Utilizzare il ciclo per tasche.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61266 [Canale %1:] Blocco %2: Direzione di lavorazione non consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Discordanza tra le delimitazioni e la direzione di lavorazione durante la fresatura a spianare.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Utilizzare un'altra direzione di lavorazione.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61267 [Canale %1:] Blocco %2: Incremento del piano troppo grande, restano creste residue

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Nella fresatura a spianare l'incremento del piano può essere al massimo 85%.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Selezionare un incremento del piano più piccolo, altrimenti rimangono creste residue.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61268 [Canale %1:] Blocco %2: direzione di lavorazione non consentita, le creste residue non vengono lavorate

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Nella fresatura a spianare la direzione di lavorazione non è adatta alle delimitazioni selezionate.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: La direzione di lavorazione deve essere scelta in modo idoneo alle delimitazioni.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61269 [Canale %1:] Blocco %2: Diametro esterno dell'utensile troppo piccolo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: L'utensile è definito in modo errato.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Verificare l'angolo ed il diametro dell'utensile utilizzato.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61270 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Larghezza dello smusso troppo piccola

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: La larghezza dello smusso selezionata è troppo piccola.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Aumentare la larghezza dello smusso.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61271 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Larghezza smusso maggiore di raggio utensile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: La larghezza dello smusso è più grande del raggio dell'utensile.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Utilizzare utensili più grandi.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61272 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Profondità di tuffo troppo piccola

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: La profondità di tuffo durante l'esecuzione dello smusso è troppo piccola.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Aumentare la profondità di tuffo.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61273 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Profondità di tuffo troppo grande

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: La profondità di tuffo durante l'esecuzione dello smusso è troppo grande.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Ridurre la profondità di tuffo.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61274 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Angolo utensile non valido

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: L'angolo dell'utensile non è valido.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Verificare l'angolo dell'utensile
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61275 [Canale %1:] Blocco %2: il punto di destinazione supera il finecorsa software!

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: A causa dell'orientamento, il punto di destinazione si trova oltre il finecorsa software.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Selezionare un altro piano di svincolo oppure raggiungere un punto intermedio adeguato.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61276 [Canale %1:] Blocco %2: per le delimitazioni è necessario il diametro esterno dell'utensile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Per le delimitazioni è necessario il diametro esterno dell'utensile.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Impostare il diametro esterno dell'utensile.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61277 [Canale %1:] Blocco %2: diametro utensile più grande della delimitazione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Il diametro esterno dell'utensile è più grande della delimitazione.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Utilizzare un utensile più piccolo.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61278 [Canale %1:] Blocco %2: con angolo UT maggiore di 90° entrambi i diametri dell'UT devono essere uguali

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Con angolo utensile superiore a 90°, i due diametri degli utensili devono essere uguali.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Correggere l'angolo oppure il diametro dell'utensile.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61279 [Canale %1:] Blocco %2: con angolo UT = 90° entrambi i diametri dell'utensile devono essere uguali

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Con angolo utensile uguale a 90°, i due diametri degli utensili devono essere uguali.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Correggere l'angolo oppure il diametro dell'utensile.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61280 [Canale %1:] Blocco %2: manca la specularità %4 nello spostamento origine per il contromandrino

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Lo spostamento origine per la lavorazione con contromandrino non ha la specularità in Z.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Selezionare la specularità in Z dello spostamento origine utilizzato.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61281 **[Canale %1:] Blocco %2: il punto iniziale della lavorazione si trova al di fuori del piano di svincolo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il punto iniziale della lavorazione si trova oltre il piano di svincolo.
Esso risulta dalla geometria programmata più la distanza di sicurezza nella direzione di lavorazione selezionata.
Il punto calcolato deve trovarsi all'interno dell'area di svincolo, in modo da potere garantire un accostamento in sicurezza.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Adattare il piano di svincolo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61282 **[Canale %1:] Blocco %2: il punto finale della lavorazione si trova al di fuori del piano di svincolo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il punto finale della lavorazione si trova al di fuori del piano di svincolo.
Esso viene calcolato internamente (in base alla strategia di lavorazione selezionata).

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Adattare il piano di svincolo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61283 **[Canale %1:] Blocco %2: accostamento diretto non possibile, è necessario un cambio utensile**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Dopo la ricerca blocco deve essere raggiunta una posizione con accostamento diretto, tuttavia prima è necessario un cambio utensile.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eseguire innanzitutto un cambio utensile manuale dopodichè riavviare la ricerca blocco.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61284 **[Canale %1:] Blocco %2: il punto iniziale non può essere raggiunto senza collisioni. Preposizionare l'utensile manualmente**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è possibile raggiungere il punto iniziale senza collisioni.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Preposizionare manualmente l'utensile.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61285 [Canale %1:] Blocco %2: la posizione di parcheggio si trova al di sotto del piano di svincolo XRA

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: La posizione di parcheggio si trova oltre il piano di svincolo XRA.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Spostare la posizione di parcheggio al di sopra del piano di svincolo XRA.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61286 [Canale %1:] Blocco %2: lavorazione non possibile, verificare l'angolo dell'utensile!

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: La lavorazione non è possibile con l'utensile indicato.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Utilizzare un utensile adeguato.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61287 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Non è attivo nessun mandrino master

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Non è attivo nessun mandrino master.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Attivare il mandrino master (dato macchina 20090).
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61288 [Canale %1:] Blocco %2: Il mandrino principale non è impostato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare i seguenti dati macchina/setting:
DM 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
DM 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
DM 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[]
DM 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61289 [Canale %1:] Blocco %2: Il contromandrino non è impostato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare i seguenti dati macchina/setting:
DM 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
DM 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
DM 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[]
DM 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61290 [Canale %1:] Blocco %2: Il mandrino utensile non è impostato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare i seguenti dati macchina/setting:
DM 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
DM 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
DM 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[]
DM 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61291 [Canale %1:] Blocco %2: L'asse lineare del contromandrino non è impostato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare i seguenti dati macchina/setting:
DM 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
DM 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
DM 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61292 [Canale %1:] Blocco %2: L'asse B non è impostato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Configurare l'asse B nel dato macchina 52206 $MCS_AXIS_USAGE.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61293 [Canale %1:] Blocco %2: Utensile %4 senza senso di rotazione del mandrino

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Selezionare il senso di rotazione del mandrino nella lista utensili

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61294 [Canale %1:] Blocco %2: l'impostazione raggio/diametro attiva non corrisponde all'impostazione dopo Reset

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare il gruppo G 29 (DIAMON, DIAMOF,...) prima dell'avvio del programma come il relativo valore di reset.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61295 [Canale %1:] Blocco %2: valore del parametro 'Sequenza assi' non valido

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Correggere il parametro "Sequenza assi" nella maschera
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61296 [Canale %1:] Blocco %2: pezzo grezzo programmato erroneamente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Il pezzo grezzo è stato programmato erroneamente.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Correggere il pezzo grezzo.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61297 [Canale %1:] Blocco %2: manca il riferimento per il piano di svincolo incrementale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Quando viene impostato il pezzo grezzo, il piano di svincolo può essere solo programmato in modo incrementale.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Programmare il piano di svincolo in modo assoluto.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61298 [Canale %1:] Blocco %2: manca spostamento origine per il mandrino principale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Per il mandrino principale non è stato indicato nessuno spostamento origine.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Introdurre lo spostamento origine per il mandrino principale nell'intestazione del programma oppure nelle impostazioni.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61299 [Canale %1:] Blocco %2: manca spostamento origine per il contromandrino

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Per il contromandrino non è stato indicato nessuno spostamento origine.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Introdurre lo spostamento origine per il contromandrino nell'intestazione del programma oppure nelle impostazioni.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61300 [Canale %1:] Blocco %2: Tastatore di misura difettoso

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61301 [Canale %1:] Blocco %2: Il tastatore di misura non commuta

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il percorso di misura è stato eseguito completamente senza che sia pervenuto un segnale sull'ingresso di misura.

Rimedio: -Verificare l'ingresso di misura
-Verificare il percorso di misura
-Tastatore di misura difettoso
-Se i cicli di misura vengono utilizzati con SinuTrain oppure una NCU con assi simulati, verifcare il dato macchina 13231 $MN_MEAS_PROBE_OFFSET.
Il DM13231 sposta la posizione di commutazione MEAS e deve essere inferiore al percorso di misura parametrizzato nel ciclo di misura attuale.

61302 [Canale %1:] Blocco %2: Collisione tastatore di misura

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Durante il posizionamento, il tastatore di misura è entrato in collisione con un ostacolo.

Rimedio: - Verificare il diametro del perno (event. troppo piccolo)
- Verificare il percorso di misura (event. troppo grande)

61303 [Canale %1:] Blocco %2: E' stato superato il settore di fiducia %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il risultato di misura si discosta di molto dal valore specificato.

Rimedio: Verificare il valore di riferimento e il parametro TSA.

61304 [Canale %1:] Blocco %2: Sovrametallo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La differenza tra valore reale e di riferimento è maggiore del limite superiore di tolleranza (parametri maschera TUL):
- TUL rappresenta il limite superiore di tolleranza della differenza di misura.
- TUL è sempre riferito al materiale, indipendentemente che si tratti di una lavorazione esterna o interna.
- Foro/tasca sono quindi troppo piccoli oppure il perno è troppo grande.
- Questo significa che è possibile asportare ulteriore materiale.
- Il parametro dei cicli di misura TUL corrisponde al termine, usuale nella costruzione di macchine, "Scostamento superiore" per accoppiamenti e tolleranze.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61305 [Canale %1:] Blocco %2: Sottoquota

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La differenza tra valore reale e di riferimento è maggiore del limite inferiore di tolleranza (parametri maschera TLL):
- TLL rappresenta il limite inferiore di tolleranza della differenza di misura.
- TLL è sempre riferito al materiale, indipendentemente che si tratti di una lavorazione esterna o interna.
- Foro/tasca sono quindi troppo grandi oppure il perno è troppo piccolo.
- Questo significa che è già stato asportato troppo materiale.
- Il parametro dei cicli di misura TLL corrisponde al termine, usuale nella costruzione di macchine, "Scostamento inferiore" per accoppiamenti e tolleranze.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61306 [Canale %1:] Blocco %2: E' stata superata la differenza di quota consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Verificare il valore di riferimento e il parametro DIF.

61307 [Canale %1:] Blocco %2: Variante di misura errata %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Il parametro S_MVAR contiene un valore non consentito.
Misura utensile:
Per i torni/frese la calibrazione deve avvenire con il Cycle971 e i relativi tipi di utensili consentiti.

61308 [Canale %1:] Blocco %2: Verificare il percorso di misura

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: Per la misura viene generato un percorso la cui grandezza può essere impostata. Essa descrive il percorso massimo prima e dopo la posizione di commutazione prevista (spigolo pezzo).

Questo valore deve essere maggiore di 0.

Nel modo operativo AUTOMATICO:

- Verificare il parametro DFA

Nel modo operativo JOG:

- Verificare i dati macchina 51786: $MNS_J_MEA_T_PROBE_MEASURE_DIST, 51752: $MNS_J_MEA_M_DIST_TOOL_LENGTH e 51753: $MNS_J_MEA_M_DIST_TOOL_RADIUS.

61309 [Canale %1:] Blocco %2: Verificare il tipo di tastatore di misura

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: Misura del pezzo:

Controllare il tipo utensile del tastatore di misura nella gestione utensili.

Nella misura del pezzo in fresatura si devono utilizzare preferibilmente i tipi di utensile 710, 712, 713 o 714. Tuttavia può essere anche utilizzato un tipo 1xy.

Il tipo 710 è consentito per tutti i cicli di misura pezzo. I tipi 712, 713 e 714 sono previsti per speciali compiti di misura.

Nella misura del pezzo in tornitura si deve utilizzare preferibilmente il tipo utensile 580. Tuttavia può essere anche utilizzato un tipo 1xy, ma solo se il dato setting $SC_TOOL_LENGTH_TYPE è settato = 2.

Misura dell'utensile:

Nella misura dell'utensile in fresatura non è stato impostato nessun tipo di tastatore di misura utensile valido nel DS54633 $SNS_MEA_TP_TYPE[S_PRNUM-1] oppure DS54648 $SNS_MEA_TPW_TYPE[S_PRNUM-1]. Per il tipo di tastatore "Mola" verificare

il piano di lavoro consentito è G17...G19.

- Su fresatrici e torni è consentito solo il tipo di tastatore di misura "cubo":

DS54633 $SNS_MEA_TP_TYPE=0 e DS54648 $SNS_MEA_TPW_TYPE=0

61310 [Canale %1:] Blocco %2: E' attivo il fattore di scala

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Fattore di scala = Fattore di scala attivo.

Rimedio: Disattivazione del fattore di scala attivo nel programma. Con il fattore di scala attivo non sono possibili misure.

61311 [Canale %1:] Blocco %2: Non è attivo nessun numero D

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è attiva nessuna correzione utensile per il tastatore di misura durante la misura del pezzo oppure nessuna correzione utensile per

l'utensile attivo durante la misura utensile.

Rimedio: Selezionare il numero di tagliente D dell'utensile.

61312 [Canale %1:] Blocco %2: Verificare il numero del ciclo di misura

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: Il ciclo di misura richiamato non è consentito per la tecnologia attuale.

61313 [Canale %1:] Blocco %2: Verificare il numero del tastatore di misura

Parametro: %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: Verificare il parametro S_PRNUM
Misura pezzo: parametro S_PRNUM 1 ... 40
Misura utensile: parametro S_PRNUM 1 ... 6

61314 [Canale %1:] Blocco %2: verificare il tipo di utensile selezionato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: Misura pezzo:
- impostare un nuovo S_PRNUM oppure ricalibrare il tastatore di misura
- verificare se il tastatore di misura (tipo 7xx o 5xx) è adatto per il compito di misura

Misura utensile:
il tipo di utensile non è consentito per la calibrazione (compensazione) del tastatore di misura utensile.

61315 [Canale %1:] Blocco %2: Verificare la posizione dell'inserto

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Per la misura pezzo nella tecnologia di tornitura sono consentite le posizioni tagliente 7 e 8 per il tastatore di misura del tipo 580.
In applicazioni speciali, ad es. misura sul contromandrino, sono possibili anche le posizioni tagliente 5 e 6.

Rimedio: Per la misura pezzo nella tecnologia di tornitura si deve verificare la posizione del tagliente del tastatore di misura nella lista utensili.
Per la misura utensile nella tecnologia di tornitura con portautensile orientabile viene considerata la posizione attiva del tagliente del tastatore di misura.
In questo caso si deve verificare la posizione del tagliente attualmente attiva.

61316 [Canale %1:] Blocco %2: Non è possibile rilevare il centro e il raggio

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Dai punti misurati non può essere calcolato il cerchio in quanto tutti i punti misurati sono su una retta.

Rimedio: Modifica del programma

61317 [Canale %1:] Blocco %2: Verificare il numero di punti del cerchio calcolati

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Parametrizzazione errata: per calcolare il centro sono necessari 3 o 4 punti.

Rimedio: Modificare la parametrizzazione del CYCLE116

61318 [Canale %1:] Blocco %2: Verificare il fattore di ponderazione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: - Verificare il parametro (FW)

61319 [Canale %1:] Blocco %2: Verificare il parametro di richiamo CYCLE114

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: Verificare i parametri di richiamo del CYCLE114

61320 [Canale %1:] Blocco %2: Controllare il nome/numero utensile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: - Verificare il parametro S_TNAME.
Con gestione utensili attiva il parametro S_TNAME non è impostato oppure
il nome utensile indicato non è noto nella gestione utensili.

61321 [Canale %1:] Blocco %2: Verificare il numero della memoria SO

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Lo spostamento origine da correggere non è presente.
Oppure deve essere corretto nella rotazione di coordinate di uno spostamento origine globale.
Gli spostamenti origine globali hanno solo traslazioni lineari e non rotative.
Pertanto non è possibile correggervi gli angoli misurati o altre traslazioni
rotative.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare il numero immesso nella maschera dei cicli di misura dello spostamento origine da correggere.
Inoltre nell'interconnessione del richiamo dei cicli di misura si devono verificare anche i parametri S_KNUM e S_KNUM1.

Se il dato macchina 18601 $MN_MM_NUM_GLOBAL_USER_FRAMES è maggiore di zero, tutti gli spostamenti origine sono definiti a livello globale. In questo caso non sarà possibile correggere una rotazione di coordinate. Se la correzione deve avvenire in una rotazione di coordinate, il dato macchina 18601 deve essere impostato uguale a zero, affinché gli spostamenti origine siano definiti in modo specifico per canale.
A questo scopo occorre verificare i dati macchina 18601 $MN_MM_NUM_GLOBAL_USER_FRAMES e 28080 $MC_MM_NUM_USER_FRAMES.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61322 [Canale %1:] Blocco %2: Verificare la 4ª cifra di _KNUM

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La cifra indicata di _KNUM contiene valori non validi. Verificare anche _MVAR !

Rimedio: Verificare i parametri per la destinazione della correzione utensile (_KNUM) opp. della variante di misura (S_MVAR).

61323 [Canale %1:] Blocco %2: Verificare la 5ª cifra di _KNUM

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La cifra indicata di _KNUM contiene valori non validi. Verificare anche _MVAR !

Rimedio: Verificare i parametri per la destinazione della correzione utensile (_KNUM) opp. della variante di misura (S_MVAR).

61324 [Canale %1:] Blocco %2: Verificare la 6ª cifra di _KNUM

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La cifra indicata di _KNUM contiene valori non validi. Verificare anche _MVAR !

Rimedio: Verificare i parametri per la destinazione della correzione utensile (_KNUM) opp. della variante di misura (S_MVAR).

61325 [Canale %1:] Blocco %2: Verificare l'asse di misura/traslazione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: Verificare il parametro per l'asse di misura (X, Y, Z).

61326 [Canale %1:] Blocco %2: Verificare la direzione di misura

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: Cicli di misura per fresatura:
- Verificare la direzione di misura (+/-) impostata nella maschera.

Cicli di misura per tornitura:
- Verificare il preposizionamento attuale del tastatore di misura pezzo rispetto alla misura interna o esterna (valore di riferimento) immessa.

61327 [Canale %1:] Blocco %2: E' necessario un reset di programma

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' necessario un Reset NC.

Rimedio: Eseguire un Reset NC.

61328 [Canale %1:] Blocco %2: Verificare il numero D

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il numero D nel parametro _KNUM è più grande del valore massimo definito nel dato macchina 18105 $MN_MM_MAX_CUTTING_EDGE_NO.
Per la funzione "Misura simultanea" sono consentiti solo i taglienti 1 e 2.

Rimedio: Verificare il parametro per la destinazione della correzione utensile(S_KNUM1).
Verificare il valore nel dato macchina 18105 $MN_MM_MAX_CUTTING_EDGE_NO.

61329 [Canale %1:] Blocco %2: Verificare l'asse rotante

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: Al numero di asse indicato nel parametro dell'asse rotante non è associato nessun nome oppure l'asse non è configurato come asse rotante.
Verificare i dati macchina 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB, 30300 $MA_IS_ROT_AX e 52207 $MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB bit6.

61330 [Canale %1:] Blocco %2: Rotazione delle coordinate attiva

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nel sistema di coordinate ruotato non sono possibili misure.

Rimedio: Verificare le premesse per la misura.

61331 **[Canale %1:] Blocco %2: Angolo troppo grande, cambiare l'asse di misura**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il parametro Angolo iniziale (alpha 0) è troppo grande per l'asse di misura indicato.

Rimedio: Selezionare un altro asse di misura oppure verificare il valore dell'angolo iniziale.

61332 **[Canale %1:] Blocco %2: Modificare la posizione della punta utensile**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La punta dell'utensile si trova sotto la superficie del tastatore di misura (ad es. per un anello di regolazione o cubo).

Rimedio: Posizionare l'utensile sopra la superficie del tastatore di misura.

61333 **[Canale %1:] Blocco %2: Verificare il numero del solido di calibrazione**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: il parametro _CALNUM è troppo grande.

Rimedio: Ridurre il parametro _CALNUM ad un valore consentito.
Verificare il seguente dato macchina: 51601 $MNS_MEA_CAL_EDGE_NUM

61334 **[Canale %1:] Blocco %2: Controllare la zona protetta**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: Verificare i parametri per la zona protetta
-XS
-YS
-ZS

61335 **[Canale %1:] Blocco %2: riservato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'allarme viene emesso: riservato

Rimedio: riservato

61336 **[Canale %1:] Blocco %2: Assi di geometria non esistenti**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Non sono stati configurati tutti gli assi geometrici per la misura o per la lavorazione.

Rimedio: Devono essere verificati o modificati i dati macchina 20060[0..2] $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB.

61337 **[Canale %1:] Blocco %2: Verificare l'ingresso di misura**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61338 [Canale %1:] Blocco %2: La velocità di posizionamento è zero

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: In alcune varianti di misura, ad es. misura di perni (CYCLE977), oltre ai percorsi di misura veri e propri vengono anche generati percorsi intermedi.
Essi vengono eseguiti con un determinato avanzamento.
I valori di avanzamento sono presenti nei dati setting 55634 $SCS_MEA_FEED_PLANE_VALUE, 55636 $SCS_MEA_FEED_FEEDAX_VALUE e 55640 $SCS_MEA_FEED_CIRCLE.

Rimedio: Devono essere verificati i valori di avanzamento nei dati setting 55634 $SCS_MEA_FEED_PLANE_VALUE, 55636 $SCS_MEA_FEED_FEEDAX_VALUE e 55640 $SCS_MEA_FEED_CIRCLE.

61339 [Canale %1:] Blocco %2: Fattore di correzione velocità del rapido = 0

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Il fattore di correzione per la velocità di rapido è 0.

Rimedio: Verificare il dato setting 55632 $SCS_MEA_FEED_RAPID_IN_PERCENT.

61340 [Canale %1:] Blocco %2: Numero di allarme errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Errore interno dei cicli di misura.

61341 [Canale %1:] Blocco %2: Tastatore di misura non calibrato nel piano attivo oppure set dati di calibrazione errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Il tastatore di misura non è calibrato nel piano attivo. Oppure è stato selezionato un set dati di calibrazione errato.

Rimedio: Calibrare il tastatore di misura prima della misura.
Verificare il numero del campo dei dati di calibrazione del tastatore di misura (set di dati di calibrazione) nel parametro S_PRNUM.
Prestare attenzione ai piani G17, G18 e G19. Per la misura del pezzo in tornitura è consentito solo G18.
Controllare: dato setting 54611 $SNS_MEA_WP_FEED[S_PRNUM-1] > 0 dopo la calibrazione

61342 [Canale %1:] Blocco %2: Aggiornare la versione software della NCU

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Aggiornare la versione software della NCU.

61343 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Utensile non esistente: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Verificare il nome dell'utensile utilizzato.

61344 **[Canale %1:] Blocco %2: Ci sono più utensili attivi**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Togliere l'utensile da un altro mandrino.

61345 **[Canale %1:] Blocco %2: Numero D del correttore utensile, numero di cifre troppo grande**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Ridurre il numero D in _KNUM oppure verificare i DM del numero D piano.

61346 **[Canale %1:] Blocco %2: distanza tra punto iniziale e punto di misura minore di o uguale a zero**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: La distanza tra il punto iniziale e il punto di misura è inferiore o uguale a 0.
I parametri X1 o X2 non sono impostati oppure uguali a 0.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare i parametri X1 e X2.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61347 **[Canale %1:] Blocco %2: L'angolo 1° spigolo - 2° spigolo è 0**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Il parametro dell'angolo successivo (alpha 1) è 0.

Rimedio: Verificare il parametro Angolo successivo (alpha 1).

61348 **[Canale %1:] Blocco %2: L'angolo rispetto allo spigolo di riferimento è 0**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61349 **[Canale %1:] Blocco %2: Distanza spigolo super. tastatore - Pos. di mis. per mis.raggio utens. è 0**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: La distanza tra lo spigolo superiore e lo spigolo inferiore del tastatore di misura utensile è = 0. Questo è rilevante per la misura del raggio.

Rimedio: Verificare il dato setting 54634 $SNS_MEA_TP_CAL_MEASURE_DEPTH.

61350 **[Canale %1:] Blocco %2: avanzamento, numero di giri per misura UT con mandrino in rotazione non programmati**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Non è stato programmato nessun avanzamento o nessun numero di giri per la misura utensile con mandrino in rotazione.

Rimedio: Verificare i parametri F1 e S1.

61351 **[Canale %1:] Blocco %2: La lunghezza o il raggio utensile è 0**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: La lunghezza utensile o il raggio utensile attivi, sono uguali a 0.

Rimedio: Fresa: - verificare la lunghezza e il raggio dell'utensile attivo nella memoria dei dati di correzione
Punta a forare: - verificare la lunghezza dell'utensile attivo nella memoria dei dati di correzione
- il raggio o la punta dell'utensile attivo devono essere impostati nella memoria dei dati di correzione

61352 **[Canale %1:] Blocco %2: Percorso directory non ammesso per file di protocollo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Indicazione del percorso errata per il file di protocollo.

Rimedio: Verificare l'indicazione programmata del percorso.
Verificare il parametro _PROTNAME[0].

61353 **[Canale %1:] Blocco %2: Percorso directory per file di protocollo non trovato.**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Directory indicata non esistente o percorso errato.

Rimedio: Verificare l'indicazione programmata del percorso.
Verificare il parametro _PROTNAME[0].

61354 **[Canale %1:] Blocco %2: file di protocollo non trovato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Non è stato indicato nessun nome per il file di protocollo.

Rimedio: Verificare l'indicazione programmata del percorso.
Verificare il parametro _PROTNAME[0].

61355 **[Canale %1:] Blocco %2: Tipo di file errato per file di protocollo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Estensione del file di protocollo errata.
Sono consentite le estensioni di file .txt e .csv.

Rimedio: Verificare il parametro _PROTNAME[0].

61356 **[Canale %1:] Blocco %2: file di protocollo già in uso**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Il file di protocollo viene già utilizzato da un programma NC.

Rimedio: Verificare il parametro _PROTNAME[1].

61357 %[[Canale %1:] Blocco %2: %] Memoria NC insufficiente o troppi file/directory nell'NC

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Memoria NC insufficiente oppure ci sono troppi file o directory nel file system NC.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Cancellare nella directory /_N_WKS_DIR/_N_TEMP_WPD i file con nomi formati solo da numeri, come ad es. "201202100938202_MPF".
Verificare se in questa directory si possono cancellare anche altri file.
Controllare il dato macchina 18320: $MN_MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM ed eventualmente aumentarlo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61358 [Canale %1:] Blocco %2: errore di protocollo: istruzione WRITE %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Errore interno dovuto all'istruzione WRITE.

Rimedio: Cause di errore per i codici di errore:
10 E' stata raggiunta la dimensione del file impostata nel DM11420 $MN_LEN_PROTOCOL_FILE (il file è pieno).
Il dato macchina DM11420 deve essere impostato ad un valore di almeno 20 kB e stabilisce la dimensione massima del file di protocollo.
- Aumentare il valore nel DM11420 oppure
- Selezionare i dati protocollo "nuovi" nel Cycle150 (i dati vengono sovrascritti) oppure
- Cancellare il file di protocollo oppure
- Creare un nuovo file di protocollo (modificare il nome del file di protocollo in CYCLE150)

Il codice di errore 10 viene emesso solo con la protocollazione nel file system passivo del'NC.
13 Il livello di protezione deve essere uguale o maggiore al diritto di scrittura del file di protocollo indicato.
16 Verificare il percorso del file di protocollo (percorso esterno non valido).
Per gli errori speciali: vedere Manuale di programmazione: istruzione WRITE
Salvataggio risultati di misura:
dopo l'eliminazione della causa dell'errore, può essere generato successivamente il relativo protocollo con la funzione "Protocollare l'ultima misura".

61359 [Canale %1:] Blocco %2: errore di protocollo nel formato tabellare: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Errore interno

Rimedio: Telefonare alla Hotline!

61360 [Canale %1:] Blocco %2: errore di protocollo in JOG: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Errore interno

Rimedio: Telefonare alla Hotline!

61361 [Canale %1:] Blocco %2: errore di protocollo ultima misura: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Errore interno
Rimedio: Telefonare alla Hotline!

61362 [Canale %1:] Blocco %2: superamento della tolleranza per il vettore lineare %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale
Spiegazione: Se l'errore proviene dal CYCLE996 o dal CYCLE9960:
Durante la misura della cinematica è stata superata la tolleranza dei vettori lineari.
Il valore della tolleranza viene trasferito nel parametro TLIN.
Con TLIN=0 oppure con (controllo)tolleranza = no, non avviene la sorveglianza dei vettori misurati.
Rimedio: Per l'analisi può avvenire una 2° misura con tolleranza maggiore. I dati della cinematica non devono essere superati.
Nel protocollo di misura (file dati) sono documentati i nuovi vettori misurati.

61363 [Canale %1:] Blocco %2: superamento della tolleranza per il vettore dell'asse rotante %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale
Spiegazione: L'orientamento dell'asse rotante viene calcolato anche durante la misura della cinematica.
Se lo scostamento è trascurabile e il campo di tolleranza è solo troppo piccolo, questo può essere modificato in $SN_CORR_TRAFO_DIR_MAX.
Uno scostamento nell'orientamento dell'asse rotante può anche dipendere da una causa meccanica.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Se lo scostamento è molto grande, la causa potrebbe essere dovuta al cerchio di misura troppo piccolo.
Nel caso di una tavola rotante, la sfera di calibrazione non deve essere troppo vicina al centro di rotazione.
Con una cinematica della testa, il cerchio di misura può essere aumentato regolando il 2° asse rotante durante la misura del primo.

61364 [Canale %1:] Blocco %2: verificare la distanza tra i punti di misura %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale
Spiegazione:
Rimedio: Nel modo Automatico, verificare il parametro Distanza punti di misura (_ID).
Nel modo JOG i punti di misura selezionati sono congruenti. Devono essere definiti i nuovi punti di misura.

61365 [Canale %1:] Blocco %2: Verificare avanzamento cerchio

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale
Spiegazione:
Rimedio: Verificare il parametro DS55640 $SCS_MEA_FEED_CIRCLE

61366 [Canale %1:] Blocco %2: Senso di rotazione non impostato durante la misura dell'utensile con mandrino in rotazione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale
Spiegazione:
Rimedio: Verificare il dato setting 54674 $SNS_MEA_CM_SPIND_ROT_DIR. I valori consentiti sono 3 (corrisponde a M3) oppure 4 (corrisponde a M4)

61367 **[Canale %1:] Blocco %2: i parametri %4 sono identici**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Impostare posizioni diverse per i relativi punti di P1(X1,Y1), P2(X2,Y2), P3(X3,Y3) e P4(X4,Y4).

61368 **[Canale %1:] Blocco %2: Le rette con i par. %4 non hanno un pto di inters.**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Impostare posizioni diverse per i relativi punti di P1(X1,Y1), P2(X2,Y2), P3(X3,Y3) e P4(X4,Y4).

61369 **[Canale %1:] Blocco %2: La posizione dello spigolo non è determinabile con precisione, verificare il parametro %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Definire i punti P1(X1,Y1) e P2(X2,Y2) opp. P3(X3,Y3) e P4(X4,Y4) in modo che il punto di intersezione delle rette che passano attraverso questi punti,
si trovi esternamente alle sezioni formate da P1(X1,Y1) e P2(X2,Y2) opp. P3(X3,Y3) e P4(X4,Y4).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61371 **[Canale %1:] Blocco %2: il prodotto della larghezza colonna per il numero di colonne supera i %4 caratteri per riga**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Verificare la programmazione utente in CUST_MEAPROT.SPF.

61372 **[Canale %1:] Blocco %2: la variante di misura selezionata richiede un mandrino SPOS**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Modificare la variante di misura oppure verificare la configurazione della macchina.
Se viene emessa la segnalazione di errore 61372 dal CYCLE9960:
compensazione del tastatore di misura sulla sfera non possibile con mandrino senza funzionalità SPOS.
Selezionare la variante di misura senza compensazione.

61373 **[Canale %1:] Blocco %2: nessun mandrino con funzionalità SPOS presente**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: - Verificare la configurazione/parametrizzazione dell'asse mandrino
- Se l'impiego di un tastatore di misura pezzo 3D su un "mandrino senza funzionalità SPOS" è voluto,
controllare l'impostazione del dato macchina 52207 $MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB[n], bit 9. (Vedere anche Manuale per la messa in servizio, Cicli)
- Se alla macchina è fissato un tastatore di misura pezzo 3D esterno al mandrino,
controllare l'impostazione del dato macchina 51740 $MNS_MEA_FUNCTION_MASK, bit 4. (Vedere anche Manuale per la messa in servizio, Cicli)

61374 [Canale %1:] Blocco %2: tastatore di misura non calibrato nella direzione assiale %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Il tastatore di misura non è calibrato nella direzione assiale indicata.
La calibrazione dell'asse viene cancellata quando cambiano le seguenti
condizioni tra due calibrazioni:
- velocità di misura
- posizione del mandrino
- rotazioni del sistema di coordinate
- riferimento della lunghezza del tastatore di misura sull'estremità o il centro della sfera (DM51740 bit 1)
- correzione del diametro della sfera nei dati dell'utensile o di calibrazione (DM54740 bit 3)

Rimedio: Calibrare il tastatore di misura nella direzione assiale indicata.
Verificare il programma pezzo ed assicurarsi che tra due calibrazioni
non sia variata nessuna delle condizioni citate in precedenza.

61375 [Canale %1:] Blocco %2: i valori di trigger del tastatore di misura sono incompatibili

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: I valori di trigger del tastatore di misura utensile devono essere definiti completamente attraverso i campi _TP[] o _TPW[] oppure tramite i dati di setting
(DS: 54625-54632 opp. DS: 54640-54647). Non è consentito mischiare le due varianti.

61376 [Canale %1:] Blocco %2: manca il numero di denti nei parametri dell'utensile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Impostare il numero di denti dell'utensile nella gestione utensili

61377 [Canale %1:] Blocco %2: tolleranza dimensionale %4 superata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Il messaggio di errore viene emesso durante la misura della cinematica di una rettificatrice:
durante la misura della cinematica (CYCLE496) viene verificato se i vettori da misurare
si trovano all'interno della tolleranza del dato setting $SCS_GRIND_MEA_KIN_TOL.

Rimedio: Il messaggio di errore viene emesso durante la misura della cinematica di una rettificatrice:
i vettori della cinematica devono essere impostati in modo che, nel successivo processo di misura,
sia rispettata la tolleranza definita nel dato setting 55844 $SCS_GRIND_MEA_KIN_TOL.

61378 [Canale %1:] Blocco %2: il mandrino utensile non è il mandrino master

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Prima del richiamo dei cicli di misura il mandrino dell'utensile deve essere definito come mandrino master (SETMS...).

61379 [Canale %1:] Blocco %2: numero di denti troppo elevato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Possono essere misurati utensili con max. 100 denti.

Rimedio: Verificare il numero di denti dell'utensile nella gestione utensili.

61380 [Canale %1:] Blocco %2: larghezza del tastatore di misura utensile troppo piccola

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: La larghezza del tastatore di misura utensile è troppo piccola.

Rimedio: Verificare il seguente dato macchina: 51781 $MNS_MEA_T_PROBE_THICKNESS[n]

61381 [Canale %1:] Blocco %2: Accoppiamento della posizione mandrino, con rotazione delle coordinate intorno a %4, non eseguibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: L'allarme si riferisce alla funzione dei cicli di misura "Accoppiamento posizione mandrino, con rotazione delle coordinate intorno all'asse di incremento" per tutti i compiti di misura.
Questa funzione richiede obbligatoriamente un mandrino posizionabile.

Rimedio: Non è presente un mandrino posizionabile per l'inserimento del tastatore di misura pezzo,
quindi la funzione "Accoppiamento posizione mandrino con rotazione delle coordinate intorno all'asse di incremento"
può essere disattivata con il dato setting 55740 $SCS_MEA_FUNCTION_MASK, bit 1=0.

61382 [Canale %1:] Blocco %2: tastatore di misura fisso sulla macchina, variante di misura non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: La variante di misura non può essere eseguita con un tastatore di misura montato fisso sulla macchina.
La variante di misura selezionata richiede un posizionamento/allineamento rotativo del tastatore di misura.

Rimedio: Selezionare una variante di misura che non richieda un posizionamento/allineamento rotativo del tastatore di misura.

61383 [Canale %1:] Blocco %2: Asse rotante 1: è stata superata la tolleranza del diametro della sfera di calibrazione della misura %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: CYCLE996: vedere diametro misurato nei parametri _OVR[72] ... _OVR[74] oppure valore nel DS $SCS_MEA_KIN_DM_TOL
CYCLE9960: vedere diametro misurato nel parametro _OVR[72] oppure valore nel DS $SCS_MEA_KIN_DM_TOL

Rimedio: Verificare i dati di calibrazione oppure eseguire una nuova calibrazione del tastatore di misura 3D.
Verificare inoltre la struttura meccanica (rigidità) della sfera di calibrazione nella macchina.

61384 [Canale %1:] Blocco %2: Asse rotante 2: è stata superata la tolleranza del diametro della sfera di calibrazione della misura %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: CYCLE996: vedere diametro misurato nei parametri _OVR[75] ... _OVR[77] oppure valore nel DS $SCS_MEA_KIN_DM_TOL
CYCLE9960: vedere diametro misurato nel parametro _OVR[75] oppure valore nel DS $SCS_MEA_KIN_DM_TOL

Rimedio: Verificare i dati di calibrazione oppure eseguire una nuova calibrazione del tastatore di misura 3D.
Verificare inoltre la struttura meccanica (rigidità) della sfera di calibrazione nella macchina.

61385 [Canale %1:] Blocco %2: tastatore di misura non calibrato nel sistema di coordinate

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Il tastatore di misura non è calibrato nel sistema di coordinate impostato nel DM52000 $MCS_DISP_COORDINATE_SYSTEM.

Rimedio: Il tastatore di misura deve essere calibrato prima della misura.

61386 [Canale %1:] Blocco %2: Livello di protezione insufficiente per l'elaborazione dei cicli di misura %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Livello di protezione insufficiente per l'elaborazione dei cicli di misura.

Rimedio: Verificare i dati macchina 51742 $MNS_MEA_ACCESS_EXEC e DM11160 $NM_ACCESS_EXEC_CST.

61387 [Canale %1:] Blocco %2: errore di esecuzione interno

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Telefonare alla Hotline SIEMENS

61401 [Canale %1:] Blocco %2: Il tastatore di misura non commuta, riduzione del percorso con finecorsa software %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Nell'asse di misura attuale il percorso di movimento supererebbe il finecorsa software.
Il percorso di movimento attualmente è stato ridotto e non raggiunge la posizione impostata come valore di riferimento.
Dopo 5 tentativi di tastatura non riusciti, viene emesso l'allarme 61401.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare il valore di riferimento impostato.
- Ridurre il percorso di misura (DFA).
- Posizionare il pezzo più distante dal finecorsa software.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61402 [Canale %1:] Blocco %2: collisione del tastatore di misura, riduzione del percorso con finecorsa software %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Questo allarme viene emesso solo con misure esterne (stelo, perno, sfera) in relazione ad una possibile collisione lungo l'asse di incremento.
La causa della collisione è la riduzione del percorso nell'asse di misura del piano di lavoro prima dell'abbassamento dell'asse di incremento all'altezza di misura.
Con il successivo spostamento lungo l'asse di incremento avviene una commutazione del tastatore di misura.
Senza riduzione del percorso, quest'utimo sarebbe terminato oltre il finecorsa software del piano di lavoro e sarebbe stato emesso l'allarme NCK 10722.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare il valore di riferimento impostato.
- Posizionare il pezzo più distante dal finecorsa software.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61403 [Canale %1:] Blocco %2: Correzione dello spostamento origine non eseguita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Nel risultato di misura è presente più di una componente di rotazione intorno agli assi geometrici del sistema di coordinate.
Prima di un asse rotante tuttavia è possibile correggere solo una delle componenti di rotazione.
Per impedire conseguenti errori di posizione, la correzione dello spostamento origine dell'asse rotante selezionato non viene eseguita.
Come rimedio si deve selezionare la "correzione nel sistema di coordinate".

61404 [Canale %1:] Blocco %2: Correzione utensile non eseguita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Non è stato possibile eseguire la correzione dell'utensile selezionato
a causa dello stato attuale dell'utensile.
Per gli utensili che non sono assegnati a nessun gruppo di utensili, vale quanto segue:
- non deve essere bloccato, deve essere attivo e attualmente utilizzato
Per gli utensili che formano un gruppo di utensili, vale quanto segue:
- non può essere bloccato, deve essere stato utilizzato

Rimedio: Controllare lo stato dell'utensile e adattarlo opportunamente.

61405 [Canale %1:] Blocco %2: Ambiente utensile non esistente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Correggere il nome dell'ambiente utensile (_TENV) oppure creare questo ambiente

61406 [Canale %1:] Blocco %2: Verificare il NUMERO-DL

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Verificare il parametro DL.
Verificare inoltre il numero della correzione cumulativa e di messa a punto.

61407 [Canale %1:] Blocco %2: Verificare la 7ª cifra e quelle superiori di _KNUM

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: - Verificare il parametro _KNUM
- Verificare il numero della correzione cumulativa e di messa a punto

61408 **[Canale %1:] Blocco %2: correzioni cumulative non esistenti**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Impostare il DM 18080, Bit 8=1

61409 **[Canale %1:] Blocco %2: correzioni messa a punto non esistenti**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Impostare il DM 18112, Bit 4=1

61410 **[Canale %1:] Blocco %2: Accesso ad un elemento utensile o proprietà non esistenti**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: La dimensione da correggere richiede un'opzione oppure un aumento dei valori dei DM.

61411 **[Canale %1:] Blocco %2: Verificare la suddivisione dei punti di misura sul piano**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Verificare valori di riferimento e valori reali.

61412 **[Canale %1:] Blocco %2: Frame base canale non esistente**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Impostare il dato macchina 28081 $MC_MM_NUM_BASE_FRAMES > 0 oppure verificare $P_CHBFRMASK > 0.

61413 **[Canale %1:] Blocco %2: verificare il riferimento del diametro sfera, %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Verificare il riferimento del diametro della sfera.

61414 **[Canale %1:] Blocco %2: deformazione del triangolo oltre al limite ammesso**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Verificare valori di riferimento e valori reali.

61415 **[Canale %1:] Blocco %2: Verificare il tastatore di misura/piano di lavorazione**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Deve essere utilizzato un tastatore di misura consentito per il piano di lavoro:
Verificare i dati setting 54633 $SNS_MEA_TP_TYPE opp. 54648 $SNS_MEA_TPW_TYPE
oppure modificare il piano di lavoro.

61416 [Canale %1:] Blocco %2: numero del tastatore di misura maggiore del numero max. di campi

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Verificare il parametro S_PRNUM
Misura pezzo: parametro S_PRNUM 1 ... 40
Misura utensile: parametro S_PRNUM 1 ... 6

61417 [Canale %1:] Blocco %2: Il sensore di misura entra in collisione con il supporto della cava di riferimento.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Assumere una posizione di partenza senza rischio di collisione per l'asse interessato dal processo di misura.

61418 [Canale %1:] Blocco %2: Dimensione del file di protocollo troppo piccola: verificare il DM11420: LEN_PROTOCOL_FILE.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Il dato macchina 11420 $MN_LEN_PROTOCOL_FILE è stato impostato troppo piccolo.

Rimedio: Verificare il DM11420: $MN_LEN_PROTOCOL_FILE:
Per l'utilizzo della funzione "Protocollo dei risultati di misura" deve essere impostato un valore di almeno 20kB.
Con questo dato macchina si stabilisce la dimensione massima del file di protocollo.

61419 [Canale %1:] Blocco %2: verificare la calibrazione della sfera del tastatore di misura L1 riferita al centro/circonferenza della sfera

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: L'impostazione nel DM 51740 $MNS_MEA_FUNCTION_MASK bit 1 non corrisponde allo stato di calibrazione nel dato setting 54610 $SNS_MEA_WP_STATUS_GEN[S_PRNUM]. Verificare la cifra delle MIGLIAIA:
1 = circonferenza; 0 = TCP (Tool Center Point)

Rimedio: Verificare il dato macchina 51740 $MNS_MEA_FUNCTION_MASK bit1
Rimedio:
1° Ricalibrare il tastatore di misura (compensazione)
2° Modificare il numero del tastatore di misura S_PRNUM
3° Adattare il DM51740 bit1

61420 [Canale %1:] Blocco %2: verificare la calibrazione del tastatore di misura riferita al multi/mono tastatore

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Il tipo di utensile non corrisponde al numero del set di dati di compensazione.

Rimedio: Il tastatore di misura del pezzo deve essere calibrato in base al tipo ed al suo utilizzo.

61421 [Canale %1:] Blocco %2: versione SW dei cicli di misura o dell'NCK non sufficiente oppure impostata in modo errato - codice di errore: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Cause dell'errore: per il codice di errore vedere %4
A -> _OVR[] - campo parametro troppo piccolo. Verificare la definizione GUD.
B -> $SCS_MEA_KIN_MODE? DS55645 non definito.

61422 [Canale %1:] Blocco %2: parametro Variante di misura errato - codice di errore: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Cause dell'errore: per il codice di errore vedere %4
A -> CYCLE996 _MVAR = 9x codice CYCLE996 misura cinematica oppure
A -> CYCLE996 _MVAR cifra UNITÀ al di fuori del campo dei valori 0..4
B -> CYCLE996 _MVAR (parametro per normalizzazione) cifra CENTINAIA DI MIGLIAIA (dec6) oppure
B -> CYCLE996 cifra UN MILIONE (dec 7) al di fuori del campo dei valori 0..3
C -> CYCLE996 variante di misura "calcolare cinematica" attiva ma non misurare asse rotante 1 o 2 (vedere anche il parametro _OVR[40])
oppure asse rotante 2 presente ma non sono stati impostati i vettori dell'asse rotante (V2xyz).
D -> CYCLE996 _MVAR cifra delle DECINE di MIGLIAIA (parametro asse rotante 1, 2 oppure catena vettoriale aperta, chiusa) al di fuori del campo dei valori 0...3
1 -> CYCLE9960 S_MVAR decimale UNITÀ ... DECINE di MIGLIAIA al di fuori del campo dei valori
2 -> CYCLE9960 S_MVAR S_MVAR cifra DECINE non compatibile con UNITÀ
3 -> CYCLE9960 S_MVAR cifra DECINE al di fuori del campo dei valori 0, 2

61423 [Canale %1:] Blocco %2: parametro %4 non definito o non creato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Cause dell'errore: per il codice di errore vedere %4
1 parametro CYCLE996 S_TC errato o uguale a zero
2 nessun set di dati di orientamento creato -> DM18088 $MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER = 0
3 $NT_NAME? -> CYCLE996 Variabile di sistema $NT_NAME non presente
4 TRAFO NO=0? -> CYCLE996 Numero della trasformazione = 0 ?
5 TRAFO TYP? -> CYCLE996 Tipo di trasformazione diverso da 24,40 oppure 56
6 S_MVAR? -> CYCLE996 Tipo di trasformazione OK, ma richiamo errato dal CYCLE9960
4 -> CYCLE9960 Compile Cycle E996 non definito

61424 [Canale %1:] Blocco %2: parametro %4 errato per sfera di calibrazione del diametro

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Si deve verificare se nel parametro S_SETV è stato introdotto il diametro corretto della sfera di calibrazione oppure se nei dati utensile del tastatore di misura pezzo attuale è stato introdotto il raggio corretto della sfera del tastatore di misura.
Lo scostamento di posizione meccanico del tastatore di misura pezzo attuale deve essere ridotto al minimo di default.

61425 **[Canale %1:] Blocco %2: parametro per asse di misura asse rotante 1 o 2 errato - codice di errore: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Cause dell'errore: per il codice di errore vedere %4
A -> numero asse rotante errato (1 o 2)
B -> nessun nome definito per l'asse rotante 1
C -> vettore asse rotante V1xyz uguale a zero
D -> nessun nome definito per l'asse rotante 2
E -> vettore asse rotante V2xyz uguale a zero
F VECTOR=0? -> CYCLE996 Vettore di orientamento del 1° asse rotante = 0
G VECTOR=0? -> CYCLE996 Vettore di orientamento del 2° asse rotante = 0
1 -> CYCLE9960 Numero di misure errato
2 -> CYCLE9960 Numero di misure errato, max. 12 per asse
3 -> CYCLE9960 Numero di misure errato, min. 3 per asse
4(RA1) -> CYCLE9960 Campo di misura dell'asse rotante 1 troppo piccolo
4(RA2) -> CYCLE9960 Campo di misura dell'asse rotante 2 troppo piccolo
5(RA1) -> CYCLE9960 Campo di misura dell'asse rotante 1 troppo grande
5(RA2) -> CYCLE9960 Campo di misura dell'asse rotante 2 troppo grande
6 -> CYCLE9960 Numero errato di misure, min. 2 per asse per punti di interpolazione
7 -> CYCLE9960 Campo modulo: il campo di misura comprende il campo modulo totale (360°) e deve iniziare quindi con la posizione iniziale del campo modulo (solitamente 0)
Il campo di misura consentito di un asse rotante è da 10 a 360 gradi

61426 **[Canale %1:] Blocco %2: somma delle traslazioni attive diversa da zero - codice di errore: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Cause dell'errore: per il codice di errore vedere %4
Controllo - panoramica delle traslazioni attive ($P_ACTFRAME)
Cancellare le traslazioni negli assi rotanti
A -> somma degli spostamenti traslatori degli assi geometrici <> 0
B -> somma degli spostamenti fini degli assi geometrici <> 0
C -> somma delle quote rotative degli assi geometrici <> 0
D -> somma degli spostamenti traslatori dell'asse rotante 1 <> 0
E -> somma degli spostamenti traslatori dell'asse rotante 2 <> 0

61427 **[Canale %1:] Blocco %2: dati utensili del tastatore di misura pezzo errati o non attivi - codice di errore: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Cause dell'errore: per il codice di errore vedere %4
A -> tastatore di misura pezzo (oppure tagliente utensile) non attivo
B -> lunghezza L1 del tastatore di misura pezzo = 0

61428 **[Canale %1:] Blocco %2: errore nella creazione del file di protocollo - codice di errore: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Cause dell'errore: per il codice di errore vedere %4
A -> numero dei file di protocollo nella directory attuale > 99
B -> file di protocollo troppo lunghi. Rinominare o cancellare il file di protocollo, verificare il DM11420 $MN_LEN_PROTOCOL_FILE!

61429 [Canale %1:] Blocco %2: asse di misura (asse rotante 1 o 2) non nella posizione base o ruotato - codice di errore: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Cause dell'errore: vedi codice di errore %4
A -> asse rotante 1 non in posizione base nella 1ª misura
B -> asse rotante 2 non in posizione base nella 1ª misura
C -> asse rotante 2 nella 2ª o 3ª misura non ruotato rispetto alla 1ª misura -> vedi parametro _OVR[63 ... 65]
D -> asse rotante 1 nella 2ª o 3ª misura non ruotato rispetto alla 1ª misura -> vedi parametro _OVR[60 ... 62]
1 (RA1) -> CYCLE9960 Asse rotante 1 all'inizio non in posizione base
2 (AMODE DEC5) -> Posizione base selezionata non consentita

61430 [Canale %1:] Blocco %2: il calcolo dei vettori della cinematica non avviene - codice di errore: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Cause dell'errore: per il codice di errore vedere %4

A -> Plausibilità dei punti di ingresso PM1, PM2, PM3 non soddisfatta, le lunghezze risultanti dei lati devono essere diverso da zero

(attenzione: anche con le lunghezze dei lati diverse da zero, c'è il rischio di non poter formare un triangolo => verificare PM1...3 !)

B -> l'angolo compreso in PM1 tra i vettori bloccati PM1PM2 e PM1PM3 è uguale a 0.
i punti iniziali non formano un triangolo.

C -> l'angolo compreso in PM2 tra i vettori bloccati PM2PM1 e PM2PM3 è uguale a 0.
i punti di partenza non formano un triangolo.

D -> l'angolo compreso in PM3 tra i vettori bloccati PM3PM1 e PM3PM2 è uguale a 0.
i punti di partenza non formano un triangolo.

E -> normalizzazione punto di interpolazione: nome dell'asse non valido definito per il calcolo

F -> normalizzazione punto di interpolazione: piano non valido definito per il calcolo

G -> se l'angolo calcolato è minore del valore limite del segmento angolare dell'asse rotante
nel parametro _TVL. Vengono visualizzati l'angolo limite calcolato e il nome dell'asse rotante.
Con valori di _TVL < 20 gradi si devono prevedere imprecisioni nell'ordine dei micron
dovute agli errori del tastatore di misura.
Esempio: "61429 ... Asse G:C-> TNVLmin=12.345"
Rimedio: adattare il valore dell'angolo dell'asse rotante o il parametro TVL nel programma utente.
Nella misura completa della cinematica con CYCLE9960 viene impostato il valore per l'angolo limite
nel DS $SCS_MEA_KIN_MIN_ANG_TRIANGLE (angolo interno minimo del triangolo di misura)

"Opzione CC ? " -> Opzione Ciclo compilato "Misura cinematica" non impostata

"$MN_CC_ACTIVE_IN_CHAN_C996[0] ? " -> Dato macchina per ciclo compilato non impostato

"License ? " -> Licenza per "Misura cinematica" non impostata

Nella misura di cinematiche di teste senza disassamento (prolunga del mandrino), con la segnalazione di errore A o G viene eseguito un calcolo alternativo. Questo vale nel caso in cui l'asse rotante da misurare sia stato portato fuori posizione

H -> Condizioni per il calcolo alternativo non soddisfatte (asse rotante non posizionato -> vedere _OVR[60] ... _OVR]62]
oppure DS55648 $SCS_MEA_KIN_MIN_ANG_POS inferiore alla differenza delle posizioni dell'asse rotante in _OVR[60] ... _OVR]62]

I -> Condizioni per il calcolo alternativo non soddisfatte (asse rotante non posizionato -> vedere _OVR[60] ... _OVR]62]

61431 [Canale %1:] Blocco %2: correzione dei vettori della cinematica non avvenuta - codice di errore: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Cause di errore: vedere il codice di errore %4

A -> correzione non possibile con trasformazione attiva. È attiva una trasformazione persistente.
La trasformazione può solo essere calcolata ma non corretta. I valori da correggere si trovano nei parametri da _OVR[1] a _OVR[20].

B -> Correzione non possibile con trasformazione attiva. È attiva una trasformazione utente.
La trasformazione può solo essere calcolata ma non corretta. I valori da correggere si trovano nei parametri da _OVR[1] a _OVR[20].

61432 [Canale %1:] Blocco %2: %4 non attivo oppure non creato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: La trasformazione da misurare / il portautensili devono essere attivi prima dell'avvio del CYCLE9960.
Verificare se la trasformazione / il portautensili specificati sono stati creati.
In tal caso, controllare se la trasformazione / il portautensili sono stati attivati prima del richiamo di CYCLE9960.
È anche possibile che siano attivi una trasformazione / un portautensili errati.
o
S_TNAME=0 -> Nessun TCARR o nessuna trasformazione specificati per la misura.

61440 [Canale %1:] Blocco %2: posizione del tagliente non rilevabile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Come tipo utensile deve essere utilizzato un utensile da tornio con posizione del tagliente tra 1 e 8.
Verificare la posizione del tagliente indicata riferita al supporto utensile - posizione di base.

61441 [Canale %1:] Blocco %2: posizione del tagliente non nel piano di lavorazione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: La posizione del tagliente dell'utensile da tornio (inserto utensile) non si trova più nel piano di lavoro (piano di interpolazione), questo può essere dovuto ad esempio ad un portautensile orientabile.

Rimedio: Verificare ed eventualmente correggere la posizione del portautensile!

61442 [Canale %1:] Blocco %2: portautensile non parallelo agli assi geometrici

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Dopo il posizionamento del portautensile orientabile, le lunghezze utensile L1, L2 e L3 non sono parallele agli assi geometrici.

Rimedio: Verificare il comportamento di posizionamento degli assi rotanti (ad es. bloccaggio) del portautensile.

61443 [Canale %1:] Blocco %2: angolo di incremento %4 oppure maggiore/minore +/-90° opp. +/-120°

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Verificare il valore nel parametro dell'angolo di incremento alpha 1 !
Selezionando la misura su 3 punti, alpha 1 non deve essere maggiore/minore +/-120° e con la misura su 4 punti, alpha 1 non deve essere maggiore/minore di +/-90°!
L'angolo di incremento alpha 1 deve essere sempre parametrizzato diverso da "zero".

61444 [Canale %1:] Blocco %2: la velocità di misura attuale non è identica a quella di calibrazione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: In ogni blocco di calibrazione viene anche memorizzata la rispettiva velocità di calibrazione!
La velocità di misura attuale con override di avanzamento 100% è diversa dalla velocità di calibrazione.
Dopo la calibrazione il valore della velocità di calibrazione deve essere presente nei seguenti dati setting.
Per misura del pezzo:
DS 54611 $SNS_MEA_WP_FEED[S_PRNUM-1] > 0
Per misura dell'utensile:
DS 54636 $SNS_MEA_TP_FEED[S_PRNUM-1] > 0 per calibrazione nel sistema di coordinate macchina
DS 54651 $SNS_MEA_TPW_FEED[S_PRNUM-1] > 0 per calibrazione nel sistema di coordinate pezzo
Ricalibrare il tastatore di misura (compensazione) oppure impostare un nuovo S_PRNUM.

61445 **[Canale %1:] Blocco %2: controllare l'angolare di supporto**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Verificare l'impostazione dell'angolare di supporto nel correttore utensile
Per le posizioni dei taglienti 1-4 l'angolare di supporto deve essere maggiore o uguale a 90° ed inferiore a 180°,
per le posizioni dei taglienti 5-8 deve essere maggiore di 0° ed inferiore a 90°.

61446 **[Canale %1:] Blocco %2: controllare tagliente e angolo di incidenza**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Controllare l'impostazione del tagliente e dell'angolo di incidenza nel correttore utensile!

61447 **[Canale %1:] Blocco %2: verificare punto di riferimento, direzione di misura, preimpostazione UT tastatore di misura**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Questo allarme viene emesso solo per le misure in JOG con la compensazione della lunghezza
del tastatore di misura, su un pezzo di riferimento oppure sulla sfera.
Il risultato ottenuto non è plausibile ed è paragonabile al superamento del
settore di fiducia nel funzionamento automatico.

Rimedio: Verificare le indicazioni riportate nel testo di allarme.

61501 **[Canale %1:] Blocco %2: simulazione attiva**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Resettare la simulazione

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61502 **[Canale %1:] Blocco %2: Non è attiva nessuna correzione utensile**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: E' necessario programmare un numero di utensile

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61503 **[Canale %1:] Blocco %2: correzione utensile a sinistra o a destra**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: È necessario programmare un valore di correzione utensile.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61504 **[Canale %1:] Blocco %2: _KNG errato per messa a punto**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61505 **[Canale %1:] Blocco %2: percorso di svincolo minore di 1mm**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Aumentare il percorso di svincolo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61506 **[Canale %1:] Blocco %2: percorso di incremento minore di 1mm**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Aumentare il percorso di incremento

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61507 **[Canale %1:] Blocco %2: distanza di sicurezza minore di 1mm**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61508 **[Canale %1:] Blocco %2: preimpostazione errata della posizione dello spallamento**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61509 **[Canale %1:] Blocco %2: preimpostazione errata della posizione di diamantatura**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61510 **[Canale %1:] Blocco %2: avanzamento per ciclo di prova attivo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Disattivare l'avanzamento per ciclo di prova

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61511 **[Canale %1:] Blocco %2: posizione dello spallamento o taglienti utensile D1/D2 errati**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61512 **[Canale %1:] Blocco %2: posizione longitudinale errata**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61513 **[Canale %1:] Blocco %2: diamantatura a sinistra e mola inclinata**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61514 **[Canale %1:] Blocco %2: manca il tipo di mola**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61515 **[Canale %1:] Blocco %2: percorso di svincolo minore di o uguale a valore di diamantatura**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Modificare il percorso di svincolo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61517 **[Canale %1:] Blocco %2: manca l'angolo della mola inclinata**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Impostare l'angolo in $TC_TPG8

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61518 **[Canale %1:] Blocco %2: l'altezza dello spallamento della mola deve essere maggiore del raggio della mola**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Modificare l'altezza dello spallamento o il raggio della mola

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61519 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Tipo di lavorazione errata**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Impostare il parametro B_ART con un valore compreso tra 1 ... 3

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61520 **[Canale %1:] Blocco %2: correzioni supplementari non impostate**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Impostare il DM18094 MM_NUM_CC_TDA_PARAM=10

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61521 **[Canale %1:] Blocco %2: larghezza della mola attuale troppo grande**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Ridurre la larghezza della mola

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61522 **[Canale %1:] Blocco %2: sovrapposizione maggiore di uguale a larghezza della mola attuale**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Ridurre la sovrapposizione

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61523 **[Canale %1:] Blocco %2: manca il segnale di zero della pinza di misura**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Verificare il segnale della pinza di misura

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61524 **[Canale %1:] Blocco %2: angolo inclinato errato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: L'angolo inclinato di tuffo deve essere compreso tra > -90° e < 90°.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61525 **[Canale %1:] Blocco %2: tipo di mola errato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Modificare il tipo di mola $TC_TPC1

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61526 **[Canale %1:] Blocco %2: raggio pezzo =0**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Impostare il raggio pezzo >0.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61527 **[Canale %1:] Blocco %2: raggio mola maggiore di o uguale a raggio pezzo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Modificare il raggio mola o il raggio pezzo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61529 **[Canale %1:] Blocco %2: quota di misura programmata in INCH**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Il sistema di base DM $MN_SCALING_SYSTEM_IS_METRIC non corrisponde con l'istruzione G programmata (gruppo G 13).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61530 **[Canale %1:] Blocco %2: preimpostazione errata della posizione longitudinale**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Verificare il parametro della posizione longitudinale

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61531 **[Canale %1:] Blocco %2: posizione longitudinale in Z non rilevata**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Aumentare il parametro del percorso di incremento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61532 **[Canale %1:] Blocco %2: valore errato per _LAGE**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Correggere il contenuto del parametro _LAGE.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61533 **[Canale %1:] Blocco %2: non è stata introdotta nessuna lunghezza L1 in D...**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Inserire la lunghezza L1 nella correzione utensile D della mola.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61540 **[Canale %1:] Blocco %2: numero D errato / campo D diamantatore attivo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: E' necessario programmare un numero di utensile D < _GC_DNUM

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61541 **[Canale %1:] Blocco %2: è stato introdotto un tipo di mola errato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Selezionare un tipo di mola valido nella gestione utensili

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61542 **[Canale %1:] Blocco %2: è stato selezionato un punto di riferimento errato della mola durante la selezione del sistema di coordinate per la diamantatura**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: E' necessario programmare un numero di utensile D < _GC_DNUM

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61543 **[Canale %1:] Blocco %2: è stato selezionato un diamantatore errato durante la selezione del sistema di coordinate per la diamantatura**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Selezionare un numero di diamantatore > 0 e < 4.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61544 **[Canale %1:] Blocco %2: diametro mola esaurito**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: E' necessaria una mola nuova oppure verificare i valori limite nei dati della mola

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61545 **[Canale %1:] Blocco %2: larghezza mola esaurita**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: E' necessaria una mola nuova oppure verificare i valori limite nei dati della mola

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61546 **[Canale %1:] Blocco %2: diamantatore %4, limite di usura lunghezza 1 raggiunto**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: E' necessario un diamantatore nuovo oppure verificare i valori limite nei dati del diamantatore

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61547 **[Canale %1:] Blocco %2: diamantatore %4, limite di usura lunghezza 2 raggiunto**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: E' necessario un diamantatore nuovo oppure verificare i valori limite nei dati del diamantatore

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61548 **[Canale %1:] Blocco %2: diamantatore %4, limite di usura lunghezza 3 raggiunto**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: E' necessario un diamantatore nuovo oppure verificare i valori limite nei dati del diamantatore

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61549 **[Canale %1:] Blocco %2: è stato selezionato un tipo di diamantatore errato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Verificare l'impostazione del tipo di diamantatore

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61550 **[Canale %1:] Blocco %2: orientamento del piano non possibile con utensile da rettifica attivo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è possibile l'orientamento del piano con un utensile da rettifica attivo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Caricare un utensile per fresatura prima di orientare il piano.
È possibile escludere la visualizzazione dell'allarme con il dato setting 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61551 **[Canale %1:] Blocco %2: utilizzo dell'utensile di fresatura non possibile con utensile da rettifica attivo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è possibile l'impiego di utensili di fresatura con un utensile da rettifica attivo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Caricare un utensile per fresatura prima di richiamare l'inclinazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61552 **[Canale %1:] Blocco %2: allineamento dell'utensile di fresatura non possibile con utensile da rettifica attivo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è possibile l'allineamento degli utensili di fresatura con un utensile da rettifica attivo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Caricare un utensile per fresatura prima di richiamare l'allineamento.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61553 [Canale %1:] Blocco %2: allineamento dell'utensile da rettifica possibile con utensile da rettifica attivo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: L'allineamento degli utensili da rettifica è possibile solo con un utensile da rettifica attivo.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Sostituire un utensile da rettifica prima di richiamare l'allineamento.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61555 [Canale %1:] Blocco %2: diametro della mola ==0, calcolo della VPM non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale
Spiegazione:
Rimedio: Verificare il diametro
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61556 [Canale %1:] Blocco %2: smusso e raccordo non possibili su spigolo sinistro della mola

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale
Spiegazione:
Rimedio: Verificare i valori nei dati della mola
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61557 [Canale %1:] Blocco %2: smusso e raccordo non possibili su spigolo destro della mola

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale
Spiegazione:
Rimedio: Verificare i valori nei dati della mola
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61558 [Canale %1:] Blocco %2: smusso/raccordo+altezza spallamento sono maggiori dell'altezza di spoglia sullo spigolo sinistro della mola

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale
Spiegazione:

Rimedio: Verificare i valori nei dati della mola

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61559 [Canale %1:] Blocco %2: smusso/raccordo+altezza spallamento sono maggiori dell'altezza di spoglia sullo spigolo destro della mola

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Verificare i valori nei dati della mola

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61560 [Canale %1:] Blocco %2: incremento troppo grande della corsa in direzione Z oppure mola troppo stretta

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Ridurre il percorso di incremento oppure utilizzare un altro utensile

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61561 [Canale %1:] Blocco %2: avanzamento su spigolo sinistro della mola minore di o uguale a zero

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Verificare i valori nei dati della mola

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61562 [Canale %1:] Blocco %2: avanzamento su spigolo destro della mola minore di o uguale a zero

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Verificare i valori nei dati della mola

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61563 [Canale %1:] Blocco %2: avanzamento su diametro minore di o uguale a zero

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Verificare i valori nei dati della mola

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61564 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Avanzamento per tuffo minore di o uguale a zero

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Rimedio: Verificare i valori nei dati della mola
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61565 [Canale %1:] Blocco %2: avanzamento per diamantatura minore di o uguale a zero

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale
Spiegazione:
Rimedio: Verificare i valori nei dati della mola
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61566 [Canale %1:] Blocco %2: smusso/raccordo sono maggiori della larghezza della mola

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale
Spiegazione:
Rimedio: Verificare i valori nei dati della mola
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61567 [Canale %1:] Blocco %2: %4 la profondità di incremento totale e la somma dell'incremento devono avere lo stesso segno

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale
Spiegazione:
Rimedio: Verificare i segni degli incrementi
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61568 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]errore in profilatura %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: -103: lavorazione non possibile
-121: interruzione per mancanza di memoria
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: -103: verificare il profilo della mola oppure la posizione del diamantatore non corrisponde al profilo
-121: verificare il profilo della mola ed i dati tecnologici
Contattare l'hotline SIEMENS
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61569 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Piano di lavoro diverso tra Nuova e Prosegui profilatura

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Il piano di lavoro deve essere uguale tra Nuova e Prosegui profilatura.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61570 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Tipo di profilatura diverso tra Nuova e Prosegui profilatura

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Il tipo di profilatura (parallela all'asse o al profilo) deve essere uguale tra Nuova e Prosegui profilatura.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61571 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Direzione di incremento diversa tra Nuova e Prosegui profilatura

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - La direzione di incremento deve essere uguale tra Nuova e Prosegui profilatura.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61572 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]La mola non corrisponde a Prosegui profilatura

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Con Prosegui profilatura deve essere utilizzata la stessa mola di Nuova profilatura.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61573 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Il tagliente mola non corrisponde a Prosegui profilatura

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Con Prosegui profilatura deve essere utilizzato lo stesso tagliente mola di Nuova profilatura.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61574 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Errore nel profilo %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: -1: il profilo non è continuo

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare la programmazione del profilo
-1: il profilo deve essere costantemente nell'asse di lavorazione

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61575 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]blocchi G0 nella descrizione del profilo della mola

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella descrizione del profilo della mola sono presenti blocchi G0.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Nella descrizione del profilo della mola non devono essere presenti blocchi G0.
- Verificare se nella descrizione del profilo sono presenti movimenti di accostamento o svincolo dalla mola. In questo caso devono essere eliminati.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61576 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]con l'utensile attivo il profilo della mola non è eseguibile con precisione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Con gli angoli dell'utensile (angolo di spoglia e angolo di supporto) del diamantatore attivo, il profilo della mola non può essere eseguito con precisione.
Con gli attuali angoli dell'utensile resterebbe del materiale residuo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare l'angolo utensile (angolo di spoglia e angolo di supporto) del diamantatore attivo oppure il profilo.
Utilizzare un altro diamantatore.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61577 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %] Nessun portautensile %4 attivo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: - Nessun portautensile attivo

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Attivare il portautensile

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61578 **[Canale %1:] Blocco %2: Cinematica asse B (tecnologia di rettifica) non impostata o impostata erroneamente in MIS dell'orientamento - codice errore %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: Cause di errore:
1° codice di errore = B789 -> Asse B non attivato nella MIS dell'orientamento (cinematica)
(789 corrisponde a $TC_CARR7[n], n ... numero del set di dati di orientamento)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61601 **[Canale %1:] Blocco %2: diametro del pezzo finito troppo piccolo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: Verificare i parametri SPD oppure DIATH

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61602 **[Canale %1:] Blocco %2: La larghezza dell'utensile è definita in modo errato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'utensile per gole è più grande della larghezza della gola.

Rimedio: Verificare l'utensile o la modifica del programma

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61603 **[Canale %1:] Blocco %2: forma della gola definita in modo errato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Smussi e raccordi sul fondo gola non sono conformi alla larghezza della gola stessa. Non è possibile eseguire una gola trasversale su di un elemento di profilo parallelo all'asse longitudinale.

Rimedio: Verificare il parametro VARI

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61604 **[Canale %1:] Blocco %2: l'utensile attivo lede il profilo programmato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Danneggiamento del profilo negli elementi in sottosquadro causato dall'angolo di incidenza dell'utensile utilizzato.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Utilizzare un altro utensile oppure verificare il sottoprogramma del profilo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61605 **[Canale %1:] Blocco %2: Il profilo è programmato in modo errato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stato rilevato un elemento in sottosquadro non consentito.

Rimedio: Verificare il programma del profilo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61606 **[Canale %1:] Blocco %2: errore nella preparazione del profilo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Durante la preparazione del profilo è stato rilevato un errore; questo allarme è sempre collegato con un allarme NCK 10930...10934, 15800 oppure 15810.

Rimedio: Verificare il sottoprogramma del profilo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61607 **[Canale %1:] Blocco %2: Il punto iniziale è programmato in modo errato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il punto iniziale raggiunto prima del richiamo del ciclo non si trova all'esterno del rettangolo descritto dal sottoprogramma del profilo.

Rimedio: Verificare il punto iniziale prima del richiamo del ciclo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61608 **[Canale %1:] Blocco %2 è programmata una posizione tagliente errata**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Deve essere programmata una posizione del tagliente 1...4 adeguata alla forma dello scarico.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61609 [Canale %1:] Blocco %2 Forma definita in modo errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: Verificare il parametro per la forma dello scarico oppure la forma della cava o della tasca.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61610 [Canale %1:] Blocco %2: Non è stata programmata la profondità di incremento

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: Verificare il parametro MID

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61611 [Canale %1:] Blocco %2: Nessun punto di intersezione trovato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è stato possibile calcolare nessun punto di intersezione con il profilo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare la programmazione del profilo oppure modificare la profondità di penetrazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61612 [Canale %1:] Blocco %2: lavorazione sincronizzata filetto non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Rimedio: Verificare le premesse per la lavorazione sincronizzata del filetto:
- Non deve esserci un portautensile attivo.
- Non devono esserci trasformazioni attive.
- Non devono esserci rotazioni attive.
Deselezionare eventualmente la sincronizzazione del filetto.

61613 [Canale %1:] Blocco %2: posizione dello scarico definita in modo errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare il valore del parametro _VARI.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61614 **[Canale %1:] Blocco %2: non è consentita la specularità %4 nello spostamento origine per il mandrino principale**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è consentita la specularità nell'asse indicato dello spostamento origine per la lavorazione con mandrino principale.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Deselezionare la specularità nell'asse indicato per lo spostamento origine utilizzato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61615 **[Canale %1:] Blocco %2: non è consentita la specularità %4 nello spostamento origine per il contromandrino**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Lo spostamento origine per la lavorazione con contromandrino non può avere una specularità in Z.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Deselezionare la specularità in Z per lo spostamento origine utilizzato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61616 **[Canale %1:] Blocco %2: posizione attuale del tagliente %4 non consentita**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Nell'asportazione sugli spigoli sono consentite le posizioni del tagliente 1 ... 4.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61617 **[Canale %1:] Blocco %2: non è stata immessa la velocità massima mandrino per i portafresa**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è stata immessa la velocità massima del mandrino per i portafresa.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Immettere la velocità massima del mandrino per i portafresa.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61618 **[Canale %1:] Blocco %2: il mandrino portafresa non è configurato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non sono stati configurati mandrini portafresa.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare i seguenti dati macchina/setting:
DM 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
DM 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
DM 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[]
DM 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61619 **[Canale %1:] Blocco %2: il mandrino portafresa non è configurato correttamente**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il mandrino portafresa non è configurato correttamente.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare i seguenti dati macchina/setting:
DM 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
DM 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
DM 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[]
DM 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]
DM 52207 $MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB bit 8

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61620 **[Canale %1:] Blocco %2: specularità %4 per l'asse lineare del contromandrino non consentita**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'asse lineare della lavorazione su contromandrino non deve avere una specularità Z.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Deselezionare la specularità in Z per lo spostamento origine utilizzato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61621 **[Canale %1:] Blocco %2: angolo di apertura del filetto bombato troppo elevato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La bombatura del filetto è troppo elevata.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare il parametro XS o RS

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61622 [Canale %1:] Blocco %2: portautensile per la tornitura non configurato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è stato configurato un portautensile per la tornitura.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Configurare un portautensile con gli assi rotanti: asse B e mandrino utensile.
Impostare l'identificativo "Cinematica asse B".

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61623 [Canale %1:] Blocco %2: portautensile per la fresatura non configurato sul mandrino principale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Sul mandrino principale non è stato configurato un portautensile per la fresatura.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Configurare un portautensile con gli assi rotanti: asse B e mandrino principale.
Non impostare l'identificativo "Cinematica asse B".

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61624 [Canale %1:] Blocco %2: portautensile per la fresatura non configurato sul contromandrino

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Sul contromandrino non è stato configurato un portautensile per la fresatura.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Configurare un portautensile con gli assi rotanti: asse B e contromandrino.
Non impostare l'identificativo "Cinematica asse B".

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61625 **[Canale %1:] Blocco %2: il valore angolare programmato non rientra nella griglia della dentatura Hirth: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: È stato programmato un valore angolare che non rientra nella griglia della dentatura Hirth.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare un valore angolare che rientri nella griglia della dentatura Hirth.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61626 **[Canale %1:] Blocco %2: con i valori angolari programmati la piastra di taglio non rientra nel piano di rotazione %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Sono stati programmati valori angolari con cui la piastra di taglio non rientra nel piano di rotazione.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare valori angolari idonei o utilizzare la programmazione tramite "Beta" e "Gamma".

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61627 **[Canale %1:] Blocco %2: Rotazione dell'utensile da tornio non possibile perchè il portautensili per utensili da tornio e fisso**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Rotazione dell'utensile da tornio non possibile perchè il portautensili per utensili da tornio e fisso.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Utilizzare selezione fissa.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61628 **[Canale %1:] Blocco %2: non è possibile l'orientamento del piano: %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è possibile l'orientamento del piano

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: $TC_DPV[n,m]<>0 : per il CYCLE800 deve essere definito un utensile con orientamento impostato attraverso i vettori di orientamento $TC_DPV3, $TC_DPV4 e $TC_DPV5. Una definizione solo tramite $TC_DPV non è supportata dal CYCLE800. Per una definizione tramite vettori, il DM 18114 $MN_MM_ENABLE_TOOL_ORIENT deve essere = 2.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61695 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Parametro R123 programmato erroneamente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare il parametro R123

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61696 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Parametro R122 troppo grande

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare il parametro R122

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61697 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Parametro R122 troppo piccolo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare il parametro R122

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61698 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Segno errato del parametro R122

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare il parametro R122

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61699 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Segno errato del parametro R121**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare il parametro R121

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61700 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Manca il nome del programma da generare**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare il parametro PRG

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61701 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Profilo %4 non esistente**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare il parametro CON
- Verificare il richiamo del profilo
- Verificare se i profili sono presenti nella memoria dei programmi (pezzi, sottoprogrammi oppure programmi pezzo)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61702 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Label %4 non presente nel profilo del pezzo finito**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare se le label sono presenti nel profilo del pezzo finito

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61703 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Label %4 non presente nel profilo del pezzo grezzo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare se le label sono presenti nel profilo del pezzo grezzo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61704 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Manca il profilo del pezzo finito**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare il richiamo del profilo (CYCLE62)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61705 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Manca il profilo del pezzo grezzo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare il richiamo del profilo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61706 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Errore nel profilo del pezzo finito %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare la programmazione del profilo del pezzo finito

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61707 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Errore nel profilo del pezzo grezzo %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare la programmazione del profilo del pezzo grezzo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61708 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Troppi profili introdotti**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare il numero dei profili
- Al massimo due profili (profilo del pezzo finito e grezzo)
- Come minimo un profilo (profilo del pezzo finito)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61709 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Raggio del tagliente troppo piccolo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare il raggio del tagliente utensile nella gestione utensili

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61710 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Il calcolo è stato interrotto**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Il calcolo è stato interrotto dal servizio PI, provare nuovamente

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61711 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Incremento D maggiore della larghezza placchetta dell'utensile**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare l'incremento D in relazione alla larghezza placchetta dell'utensile nella gestione utensili

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61712 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Incremento DX o DZ maggiore della larghezza placchetta utensile**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare l'incremento DX o DZ in relazione alla larghezza placchetta dell'utensile nella gestione utensili

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61713 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Raggio utensile maggiore di metà larghezza placchetta**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare il raggio utensile e la larghezza placchetta dell'utensile (utensile per gole, troncatore)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61714 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]errore nella tornitura del profilo %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: -103: lavorazione non possibile
-121: interruzione per mancanza di memoria

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: -103: verificare il profilo della mola oppure la posizione dell'utensile non corrisponde al profilo
-121: verificare il profilo della mola ed i dati tecnologici
Contattare l'hotline SIEMENS

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61730 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Il campo di lavoro si trova al di fuori della limitazione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare il campo di lavoro e le limitazioni

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61731 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Direzione del profilo non determinabile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare i profili
- Verificare se è presente il punto di inizio del profilo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61732 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Non è presente alcun materiale da lavorare

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare la programmazione del profilo del pezzo grezzo e del pezzo finito, in modo particolare la rispettiva posizione

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61733 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Posizione del tagliente non compatibile con direzione di lavorazione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - verificare la direzione di lavorazione programmata in relazione alla posizione del tagliente utensile

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61734 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Profilo pezzo finito al di fuori del profilo del pezzo grezzo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare la programmazione del profilo del pezzo finito e del pezzo grezzo. In modo particolare la rispettiva posizione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61735 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]L'incremento D è maggiore della lunghezza dell'inserto utensile**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare l'incremento D in funzione della lunghezza dell'inserto utensile nella gestione utensili

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61736 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Profondità di lavorazione > profondità di asportazione utensile**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61737 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Profondità di lavorazione < profondità min. asportaz. utensile**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61738 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Posizione errata del tagliente**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare la posizione del tagliente nella gestione utensili

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61739 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Il pezzo grezzo deve essere un profilo chiuso**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare se il profilo del pezzo grezzo è chiuso

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61740 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Collisione durante l'accostamento**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Scegliere la posizione iniziale in modo da consentire un accostamento al profilo senza collisioni

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61741 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Asse in settore negativo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare la posizione dell'asse nelle ordinate

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61742 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Il piano di svincolo %4 è all'interno del campo di lavoro**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Con una lavorazione interna, verificare il campo di lavoro in funzione della distanza di svincolo impostata (DS 55506 $SCS_TURN_ROUGH_I_RELEASE_DIST).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61743 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Manca canale guida per l'asportazione a 2 canali**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare se è stato definito un canale guida

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61744 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Manca canale secondario per l'asportazione a 2 canali**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare se è stato definito un canale secondario

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61745 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Asportazione a 2 canali attiva in 2 canali guida (%4)**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare se sono attivi 2 canali guida
- Verificare se l'asportazione a 2 canali è attiva contemporaneamente in più di 2 canali.
- Possono essere attivi sempre solo 2 canali, un canale guida ed uno secondario.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61746 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Asportazione a 2 canali attiva già nei canali (%4)**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare se l'asportazione a 2 canali è attiva contemporaneamente in più di 2 canali.
- Possono essere attivi sempre solo 2 canali, un canale guida ed uno secondario.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61747 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Canale guida errato per l'asportazione a 2 canali (%4)**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare se il programma del canale guida è in esecuzione nel canale che è stato selezionato tramite il programma del canale secondario nel parametro "Canale partner".

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61748 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Piano di lavoro diverso nel canale guida ed in quello secondario**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Il piano di lavoro deve essere identico nel canale guida ed in quello secondario.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61749 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Tecnologia diversa nel canale guida ed in quello secondario**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - La tecnologia (asportazione, asportazione materiale residuo, troncatura, troncatura materiale residuo, scanalatura, scanalatura materiale residuo) deve essere identica nel canale guida ed in quello secondario.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61750 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Lavorazione diversa nel canale guida ed in quello secondario**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - La lavorazione (sgrossatura/finitura) deve essere identica nel canale guida ed in quello secondario.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61751 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Sistema di misura diverso nel canale guida ed in quello secondario**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Il sistema di misura (gruppo G: 13 (G70, G71, G700, G710)) deve essere identico nel canale guida ed in quello secondario.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61752 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Posizioni taglienti o direzioni di taglio degli utensili sono differenti**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Posizione del tagliente e direzione di taglio devono essere identici nel canale guida ed in quello secondario.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61753 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Differenza troppo grande nei raggi utensili**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - I raggi utensili in sgrossatura possono differire tra loro al max. della quota della finitura.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61754 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]I raggi utensili in finitura devono avere la stessa dimensione**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare se i raggi utensili nel canale guida ed in quello secondario hanno la stessa dimensione

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61755 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Le larghezze degli inserti non hanno la stessa dimensione**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare se le larghezze degli inserti degli utensili di troncatura nel canale guida ed in quello secondario hanno la stessa dimensione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61756 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %] Lavorazione multicanale non possibile per collisione degli utensili**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nella lavorazione multicanale con i parametri programmati si verificherebbe una collisione degli utensili.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Adattare i parametri (spostamento DCH) in modo da rendere possibile una lavorazione multicanale oppure utilizzare la lavorazione monocanale.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61757 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Il pezzo finito si trova al di fuori dei limiti di tuffo.**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il pezzo finito si trova al di fuori dei limiti di tuffo impostati.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare la posizione del profilo del pezzo finito riferita ai limiti di tuffo XDA e XDB

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61758 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Asse macchina del mandrino master diverso tra canale master e slave**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il riferimento dell'asse macchina del mandrino master è diverso tra canale master e slave.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare i dati macchina 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX, 30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN, 20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND e 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61759 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %] La posizione del canale slave supera il finecorsa software**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nell'asportazione multicanale con la lavorazione Balance Cutting (finitura o sgrossatura con parametro DCH=0), prima dell'attivazione dell'accoppiamento assi, nel canale slave viene raggiunta la posizione dell'utensile del canale master dal CYCLE952.
Nel caso concreto la posizione dell'utensile del canale master supera il finecorsa software nel canale slave.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Nel canale master deve essere raggiunta una posizione raggiungibile anche nel canale slave, senza superare il finecorsa software.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61800 **[Canale %1:] Blocco %2: manca il sistema CNC esterno**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Dato macchina per linguaggio esterno DM18800: $MN_MM_EXTERN_LANGUAGE o bit opzionale 19800 $ON_EXTERN_LANGUAGE non impostati.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61801 **[Canale %1:] Blocco %2: selezione errata del codice G**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nel richiamo del programma CYCLE300<Valore> è stato programmato un valore numerico non ammesso per il sistema CNC indicato, oppure nel dato setting per cicli è stato indicato un valore errato per il sistema codice G.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: --
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61802 [Canale %1:] Blocco %2: tipo dell'asse errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: L'asse programmato è abbinato ad un mandrino
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: --
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61803 [Canale %1:] Blocco %2: l'asse programmato non esiste

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: L'asse programmato non esiste nel sistema.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Verificare il parametro _AXN.
Verificare i dati macchina da 20050 a 20080.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61804 [Canale %1:] Blocco %2: la posizione programmata supera il punto di riferimento

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: La posizione intermedia programmata o la posizione attuale si trovano oltre il punto di riferimento.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: --
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61805 [Canale %1:] Blocco %2: sono stati programmati un valore assoluto ed uno incrementale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: La posizione intermedia è stata programmata sia come assoluta che come incrementale.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61806 [Canale %1:] Blocco %2: assegnazione asse errata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La sequenza dell'abbinamento assi è errata.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61807 [Canale %1:] Blocco %2: il senso di rotazione del mandrino è stato programmato erroneamente (attivo)

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La direzione del mandrino programmata è in contraposizione con la direzione mandrino prevista per il ciclo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare i parametri SDR e SDAC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61808 [Canale %1:] Blocco %2: manca la profondità finale del foro oppure del foro singolo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Manca la profondità complessiva Z o la profondità di foratura singola Q nel blocco G8x (primo richiamo del ciclo).

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61809 [Canale %1:] Blocco %2: posizione di foratura non ammessa

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: --

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61810 [Canale %1:] Blocco %2: Codice ISO G non ammesso

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nel blocco di richiamo è stato programmato un nome asse ISO non ammesso.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61811 [Canale %1:] Blocco %2: Nome asse ISO non ammesso

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nel blocco di richiamo è stato programmato un valore numerico non ammesso.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61812 [Canale %1:] Blocco %2: Valore(i) definito(i) in modo errato nel richiamo ciclo esterno

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nel blocco di richiamo è stato programmato un valore numerico non ammesso.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61813 [Canale %1:] Blocco %2: Valore GUD definito in modo errato

Spiegazione: Nei dati di setting cicli è stato immesso
un valore numerico non ammesso.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61814 [Canale %1:] Blocco %2: Coordinate polarinon possibili con ciclo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: --

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61815 [Canale %1:] Blocco %2: G40 non attivo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco

Spiegazione: Prima del richiamo del ciclo G40 non era attivo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61816 [Canale %1:] Blocco %2: Assi non sul punto di riferimento

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: --

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61817 [Canale %1:] Blocco %2: Coordinate asse non nel settore protetto

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: --

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61818 [Canale %1:] Blocco %2: I limiti di campo dell'asse sono identici

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: --

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61819 [Canale %1:] Blocco %2: pericolo di collisione durante lo svincolo: l'utensile danneggia il profilo programmato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Con G70 nella modalità ISO durante lo svincolo verso il punto iniziale viene danneggiato il profilo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Alla fine del profilo inserire un blocco G1 all'altezza del punto iniziale.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61836 [Canale %1:] Blocco %2: identificatore asse %4 errato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Gli identificatori assi programmati non corrispondono agli indentificatori nel programma sorgente.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Correggere gli identificatori assi errati.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61837 [Canale %1:] Blocco %2: errore di sintassi nel programma %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Controllare gli errori di sintassi del programma.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Correggere gli errori di sintassi.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61838 [Canale %1:] Blocco %2: formato dati del programma %4 non corretto

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Controllare il formato dati del programma.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Correggere il formato dati.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61839 [Canale %1:] Blocco %2: l'applicazione non è in corso

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Assicurarsi che l'applicazione sia in corso.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Riavviare il programma pezzo.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61840 [Canale %1:] Blocco %2: Errore durante l'esecuzione dell'ottimizzazione automatica del Servo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Modalità di tacitazione
%4 = Numero di sequenza MMC
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61841 [Canale %1:] Blocco %2: manca GUD necessario per l'ottimizzazione automatica del Servo: %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = GUD mancante

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61842 [Canale %1:] Blocco %2: richiamo non consentito di un ciclo dell'ottimizzazione automatica del Servo: %3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%3 = Caller

Spiegazione: Il richiamo del CYCLE75x non è consentito perchè è già richiamato da un ciclo dalla directory dei cicli standard o costruttore.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per il richiamo del CYCLE75x è necessaria la password del costruttore.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61850 %[[Canale %1:] Blocco %2: Trasformazione della superficie del cilindro non abilitata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La trasformazione della superficie del cilindro non è abilitata per ShopMill.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61851 [Canale %1:] Blocco %2: Non è stata impostata nessuna trasformazione adeguata: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La trasformazione richiesta non è impostata su questa macchina.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61852 [Canale %1:] Blocco %2: La trasformazione non è stata impostata per questo piano: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La trasformazione non è impostata per il piano utilizzato. Cambiare piano.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61853 [Canale %1:] Blocco %2: Piano errato per la lavorazione con l'asse rotante: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Nel piano attuale non è possibile lavorare sull'asse rotante. Cambiare il piano.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61854 [Canale %1:] Blocco %2: Livello di sottoprogramma troppo basso per la ricerca blocco

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Il livello di sottoprogramma è troppo basso per la ricerca blocco.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Eseguire la ricerca blocco su un altro blocco.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61855 [Canale %1:] Blocco %2: il punto di destinazione si trova nel campo di svincolo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Il punto di destinazione impostato si trova nel campo di svincolo.
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Correggere il punto di destinazione o il campo di svincolo.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61856 [Canale %1:] Blocco %2: immissione assoluta del valore di spostamento di origine non ammessa

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: L'immissione assoluta del valore di spostamento di origine non è ammessa.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: 52212 $MCS_FUNCTION_MASK_TECH bit 6: valore di spostamento origine ZV non impostabile in modo assoluto (ShopTurn).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61857 [Canale %1:] Blocco %2: nessun asse rotante configurato per il supporto di un pezzo grezzo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è stato configurato un asse rotante per il supporto di un pezzo grezzo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare il dato macchina 52207 $MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB bit 8.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61858 [Canale %1:] Blocco %2: tornitura possibile solo con pezzo grezzo bloccato centralmente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Una tornitura è possibile solo con un pezzo grezzo bloccato centralmente.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Utilizzare un pezzo grezzo bloccato centralmente.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61859 [Canale %1:] Blocco %2: tornitura non abilitata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Sulla macchina non è configurato il funzionamento di tornitura.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare il dato macchina: 52201 $MCS_TECHNOLOGY_EXTENSION=1 (funzionamento di tornitura).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61860 [Canale %1:] Blocco %2: tornitura possibile solo con mandrino portafresa

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Per il funzionamento di tornitura non è stato selezionato come serraggio un mandrino portafresa.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per il funzionamento di tornitura selezionare come serraggio un mandrino portafresa.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61861 [Canale %1:] Blocco %2: contropunta non selezionata in questo canale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La contropunta è stata selezionata in un altro canale ma non in questo.
La diversa selezione/deselezione provoca un'incongruenza.
Con la contropunta selezionata il contromandrino non deve essere posizionato.
Con la contropunta deselezionata il contromandrino deve tuttavia essere posizionato.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Selezionare o deselezionare la contropunta in modo omogeneo in tutti i canali.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61862 [Canale %1:] Blocco %2: richiamo di un ciclo ShopTurn non ammesso in un programma ShopMill

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Si è tentato di richiamare un ciclo ShopTurn in un programma ShopMill.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Cancellare blocco

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61863 [Canale %1:] Blocco %2: richiamo di un ciclo ShopMill non ammesso in un programma ShopTurn

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Si è tentato di richiamare un ciclo ShopMill in un programma ShopTurn.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Cancellare blocco

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61864 **[Canale %1:] Blocco %2: la selezione Contropunta sì/no deve essere uguale in tutti i canali**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La selezione Contropunta sì/no nell'intestazione del programma deve essere uguale in tutti i canali.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Utilizzare per Contropunta sì/no nell'intestazione del programma la stessa selezione in tutti i canali.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61865 **[Canale %1:] Blocco %2: richiamo di un ciclo ShopTurn ammesso solo in un programma ShopTurn**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Un ciclo ShopTurn non deve essere utilizzato fuori di un programma ShopTurn poiché altrimenti le variabili d'ambiente necessarie non risultano impostate.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Richiamare un ciclo ShopTurn in un programma ShopTurn. Se ciò non è possibile, è necessario programmare il job in codice G.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61866 **[Canale %1:] Blocco %2: richiamo di un ciclo ShopMill ammesso solo in un programma ShopMill**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Un ciclo ShopMill non deve essere utilizzato fuori di un programma ShopMill poiché altrimenti le variabili d'ambiente necessarie non risultano impostate.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Richiamare un ciclo ShopMill in un programma ShopMill. Se ciò non è possibile, è necessario programmare il job in codice G.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61867 **[Canale %1:] Blocco %2: nella superficie frontale C l'entità di svincolo non può essere superiore alla distanza dal centro.**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Entità di svincolo troppo grande. Nella faccia C l'entità di svincolo non può essere superiore alla distanza dal centro.
In caso contrario lo svincolo avverrebbe nel campo negativo e provocherebbe un ribaltamento del mandrino in rotazione.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Utilizzare un'entità di svincolo inferiore oppure se possibile la superficie frontale Y.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61868 [Canale %1:] Blocco %2: il programma è stato creato su un'altra macchina e deve essere adattato.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il programma è stato creato su un'altra macchina e contiene parti di programma che non possono essere eseguite su questa macchina.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Il programma deve essere adattato nell'editor di ShopMill/ShopTurn.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61869 [Canale %1:] Blocco %2: è possibile solo la ricerca blocco con calcolo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Con ShopMill e ShopTurn è possibile solo la ricerca blocco con calcolo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Utilizzare un'altra modalità di ricerca blocco.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61870 [Canale %1:] Blocco %2: pericolo di collisione con svincolo automatico. Svincolare manualmente l'utensile!

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Pericolo di collisione con svincolo automatico.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Svincolare manualmente l'utensile!

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61900 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Manca il nome del programma da generare

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Verificare il parametro PRG
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61901 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Profilo %4 non esistente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Verificare il richiamo del profilo
- Verificare se i profili sono presenti nella memoria dei programmi (pezzi, sottoprogrammi oppure programmi pezzo)
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61902 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Label %4 non presente nel profilo della tasca

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Verificare se le label sono presenti nel profilo della tasca
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61903 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Label %4 non presente nel profilo del pezzo grezzo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Verificare se le label sono presenti nel profilo del pezzo grezzo
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61904 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Label %4 non presente nel profilo dell'isola

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Verificare se le label sono presenti nel profilo dell'isola
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61905 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Label %4 non presente nel profilo del perno

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Verificare se le label sono presenti nel profilo del perno
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61906 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Label %4 non presente nel profilo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Verificare se le label sono presenti nel profilo
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61907 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Manca il profilo della tasca

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Verificare il richiamo del profilo
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61908 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Manca il profilo del pezzo grezzo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Verificare il richiamo del profilo
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61909 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Errore nel profilo della tasca %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Verificare la programmazione del profilo della tasca
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61910 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Errore nel profilo del pezzo grezzo %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Verificare la programmazione del profilo del pezzo grezzo
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61911 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Errore nel profilo dell'isola %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Verificare la programmazione del profilo dell'isola
- Verificare se il profilo dell'isola è chiuso
- Verificare l'auto-intersezione del profilo
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61912 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Errore nel profilo del perno %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Verificare la programmazione del profilo del perno
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61913 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Errore nel profilo %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Verificare la programmazione del profilo
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61914 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Troppi profili introdotti

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Verificare il numero dei profili
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61915 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Raggio fresa troppo piccolo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Verificare il raggio della fresa nella gestione utensili
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61916 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Il calcolo è stato interrotto

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Il calcolo è stato interrotto dal servizio PI, provare nuovamente
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61917 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Combinazione centratura/preforatura e perno non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Lavorazione perno non possibile in combinazione con preforatura/centratura
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61918 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Raggio fresa lavoraz.residua deve essere infer.a raggio fresa UT di riferim.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Verificare il raggio fresa per la lavorazione residua, esso deve essere inferiore al raggio fresa dell'utensile di riferimento!
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61919 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Raggio dell'utensile di riferimento troppo piccolo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Verificare il raggio dell'utensile di riferimento!
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61920 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Errore nella fresatura del profilo %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: 3020: memoria insufficiente
3022: il profilo è errato
3023: verificare il profilo (il profilo contiene eventualmente elementi troppo piccoli)
3356: il materiale residuo non può essere completamente lavorato con l'utensile impiegato.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: 3020, 3022 e 3023: verificare il profilo ed i dati tecnologici
3356: per la lavorazione residua deve essere utilizzato un utensile con diametro piccolo con il quale poter lavorare completamente il materiale residuo.
Telefonare all'Hotline SIEMENS

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61921 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Errore nella fresatura di cave%4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61922 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Etichetta %4 non presente nel profilo della cava

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare se le etichette sono presenti nel profilo della cava

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61923 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Errore nel profilo della cava %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare la programmazione del profilo della cava

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61924 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Manca il profilo della cava**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare il richiamo del profilo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61925 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]comunicazione interrotta tra ciclo e applicazione**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è stato possibile leggere le variabili locali che sono utilizzate per la comunicazione tra ciclo e algoritmo di vortice.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare la versione del ciclo e la versione dell'App. Queste devono essere identiche.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61926 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]non è stato possibile copiare il programma %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è stato possibile leggere le variabili locali che sono utilizzate per la comunicazione tra ciclo e algoritmo di vortice.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare la versione del ciclo e la versione dell'App. Queste devono essere identiche.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61927 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]raggio angolare %4 troppo piccolo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il raggio angolare minimo è troppo piccolo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Aumentare il raggio angolare oppure utilizzare un utensile più piccolo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61928 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]primo elemento del profilo troppo corto per il raggio angolare %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il primo elemento del profilo è troppo corto per il raggio angolare.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Allungare il primo elemento del profilo oppure ridurre il raggio angolare.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61929 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]ultimo elemento del profilo troppo corto per il raggio angolare %4**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'ultimo elemento del profilo è troppo corto per il raggio angolare.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Allungare il primo elemento del profilo oppure ridurre il raggio angolare.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61930 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Nessun profilo esistente**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare il richiamo del profilo
- Verificare se i profili sono presenti nella memoria dei programmi (pezzi, sottoprogrammi oppure programmi pezzo)

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61931 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Il profilo non è chiuso**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare se i profili sono chiusi

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61932 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Profilo autointersecante

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Modificare la programmazione del profilo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61933 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Troppi elementi di profilo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Modificare la programmazione del profilo per cercare di ridurre il numero di elementi del profilo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61934 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Programmazione del piano di lavorazione qui non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Modificare la programmazione del profilo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61935 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Programm. del sistema di misura inch/metrico qui non consentito

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Modificare la programmazione del profilo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61936 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]G0 non è consentito nella programmazione del profilo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Modificare la programmazione del profilo, sostituire G0 con G1

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61937 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Profondità della tasca programmata in modo errato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare il parametro Z1

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61938 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Manca l'indicazione del punto iniziale**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare i parametri per l'impostazione del punto iniziale,
- per G17: XS, YS
- per G18: ZS, XS
- per G19: YS, ZS

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61939 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Cerchio senza indicazione del centro**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare la programmazione del profilo, in modo particolare la programmazione del cerchio

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61940 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Impostazione del punto iniziale programmata in modo errato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Correggere l'impostazione del punto iniziale

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61941 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Raggio elicoide troppo piccolo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Aumentare il raggio dell'elica

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61942 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Elicoide danneggia il profilo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare il raggio dell'elica, se possibile ridurlo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61943 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Mov. accost./distac. provoca danneggeggiamento profilo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Se possibile ridurre la distanza di sicurezza SC.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61944 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Andamento rampa troppo breve**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Durante il tuffo con pendolamento viene emessa la segnalazione "Percorso di rampa troppo breve" quando l'utensile si trova sul percorso di rampa
ad una distanza dal punto di tuffo inferiore al diametro della fresa, oppure non ha raggiunto la profondità di lavorazione.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Ridurre l'angolo di tuffo se l'utensile si trova troppo vicino al punto di tuffo
- Aumentare l'angolo di tuffo se l'utensile non ha raggiunto la profondità di lavorazione
- Utilizzare un utensile con raggio inferiore
- Utilizzare un'altra modalità di tuffo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61945 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Incremento del piano troppo grande, restano creste residue**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare i parametri per l'incremento nel piano
  - per G17: DXY
  - per G18: DZX
  - per G19: DYZ

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61946 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Profilo dell'isola presente due volte**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - cancellare il doppio profilo dell'isola

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61947 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Profilo del perno presente due volte**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - cancellare il doppio profilo del perno
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61948 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Non è presente alcun materiale da lavorare

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Verificare la programmazione dei profili
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61949 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]L'isola si trova al di fuori della tasca

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Verificare la programmazione del profilo dell'isola o della tasca
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61950 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Non è presente materiale residuo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: --
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61951 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Raggio fresa troppo grande per materiale residuo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Utilizzare una fresa con raggio inferiore
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61952 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Raggio fresa per mater.residuo troppo piccola risp. fresa di riferim.

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione:
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Per la lavorazione residua utilizzare una fresa con raggio maggiore
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61953 %[[Canale %1:] Blocco %2: %] Commutazione della tecnologia a pre-elaborazione non possibile

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: - La tecnologia della lavorazione attuale non corrisponde a quella della pre-elaborazione
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Adattare la tecnologia della lavorazione attuale a quella della pre-elaborazione
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61954 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Utensile attivo e programmato sono diversi

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: - L'utensile attivo e quello programmato sono diversi
Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Verificare l'utensile attivo e quello programmato
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61955 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Raggiunto il limite di memoria interno per il calcolo del profilo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: - La memoria interna non è sufficiente per il calcolo del profilo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare i seguenti parametri/possibilità:
- l'angolo di avvolgimento può essere aumentato
- può essere utilizzato un utensile con diametro maggiore
- nel dato setting $SCS_FUNCTION_MASK_MILL_SET il bit3 può essere resettato

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61956 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]Il raggio UT attivo deve essere minore o uguale al raggio dell'utensile di riferimento

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare il raggio UT attivo, esso deve essere minore o uguale al raggio dell'utensile di riferimento!

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61957 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]chiusura del profilo non possibile come Retta

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: La chiusura programmata del profilo non è possibile a causa della lunghezza dell'ultimo elemento del profilo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Adattare il profilo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61958 %[[Canale %1:] Blocco %2: %]elemento del profilo Retta troppo corto

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'elemento del profilo Retta è troppo corto.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare e adattare il profilo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61959 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]gli elementi del profilo si sovrappongono**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Gli elementi del profilo si sovrappongono.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eliminare le sovrapposizioni del profilo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61960 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]raggio del profilo troppo piccolo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il raggio utensile è troppo piccolo per la larghezza desiderata della cava.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare la validità del profilo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61961 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]elemento del profilo Cerchio troppo corto**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'elemento del profilo Cerchio troppo corto.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare il profilo

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61962 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]incremento nel piano %4 troppo piccolo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'incremento nel piano è troppo piccolo.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Aumentare l'incremento nel piano.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61963 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]incremento nel piano %4 troppo grande**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'incremento nel piano è troppo grande e non può essere maggiore o uguale al raggio utensile.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ridurre l'incremento nel piano.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61964 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]angolo di avvolgimento %4 troppo piccolo**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'angolo di avvolgimento è troppo piccolo e non può essere inferiore a 8°.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Aumentare l'angolo di avvolgimento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61965 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]angolo di avvolgimento %4 troppo grande**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: L'angolo di avvolgimento è troppo grande e non può essere superiore a 89°.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ridurre l'angolo di avvolgimento.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61966 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Si possono selezionare solo set di dati di calibrazione dispari.**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Per la funzione "Misura simultanea", nella misura nel modo operativo AUTO si possono programmare solo set di dati di calibrazione dispari. Occorre verificare il parametro _PRNUM.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Selezionare un altro set di dati di calibrazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61967 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]differenza scostam. posiz. tra tastatori di misura troppo grande (%4)**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
%4 = Differenza degli scostamenti di posizione

Spiegazione: Per la funzione"Misura simultanea" gli scostamenti di posizione tra entrambi i tastatori di misura non devono differire troppo. La differenza max. consentita può essere parametrizzata nel DS55701.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Diminuire la differenza dello scostamento di posizione tra i due tastatori di misura.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61968 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Per D2 si possono selezionare solo set di dati di calibrazione pari**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Per la funzione "Misura simultanea", per il tagliente 2 nella calibrazione e nel modo operativo JOG si possono programmare solo set di dati di calibrazione pari.
Occorre verificare il parametro _PRNUM.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Selezionare un altro set di dati di calibrazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

61969 **%[[Canale %1:] Blocco %2: %]Per D1 si possono selezionare solo set di dati di calibrazione dispari**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Per la funzione "Misura simultanea", per il tagliente 1 nella calibrazione e nel modo operativo JOG si possono programmare solo set di dati di calibrazione dispari.
Occorre verificare il parametro _PRNUM.

Reazione: Stop dell'interprete.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Selezionare un altro set di dati di calibrazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

62000 **[Canale %1:] Blocco %2: Inserire il nuovo utensile**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Inserire un nuovo utensile

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62001 [Canale %1:] Blocco %2: dinamica dell'asse %4 non sufficiente

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Il valore programmato della velocità di taglio è troppo alto.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ridurre la velocità di taglio

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62098 [Canale %1:] Blocco %2:: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Questo allarme viene utilizzato per diversi scopi.
Prestare attenzione al testo dell'allarme.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: In base al testo dell'allarme

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62100 [Canale %1:] Blocco %2: Non è attivo nessun ciclo di foratura

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Prima del richiamo del ciclo della dima di foratura non è stato richiamato nessun ciclo di foratura modale.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare se prima del richiamo del ciclo della dima di foratura è stato richiamato un ciclo di foratura modale.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62101 [Canale %1:] Blocco %2: Direzione di fresatura non corretta - viene generato G3

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: E' stato programmato un movimento concorde o discorde. Il mandrino non gira durante il richiamo del ciclo.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare il valore del parametro CDIR.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62102 [Canale %1:] Blocco %2: La tasca non viene lavorata completamente con la finitura

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62103 **[Canale %1:] Blocco %2: Non è stato programmato il sovrametallo di finitura**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Non è stato programmano alcun sovrametallo di finitura nonostante durante questa lavorazione sia necessario.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Programmare il sovrametallo di finitura.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62104 **[Canale %1:] Blocco %2: Numero del ciclo di foratura definito erroneamente**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62105 **[Canale %1:] Blocco %2: numero delle colonne o delle righe è zero**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare i parametri _NUM1 e _NUM2.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62106 **[Canale %1:] Blocco %2: valore errato per lo stato di sorveglianza utensili**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62107 **[Canale %1:] Blocco %2: Parametro %4 definito erroneamente nei cicli della sorveglianza utensili**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62108 **[Canale %1:] Blocco %2: errore della funzione sorveglianza utensili nei cicli**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62109 [Canale %1:] Blocco %2: parametrizzazione della macchina non ottimale

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Per un risultato di lavorazione ottimale è necessaria una riduzione del clock tra il clock servo e quello di interpolazione.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Il fattore per il clock servo (DM10060 $MN_POSTCTRL_SYSLOCK_TIME_RATIO) deve essere inferiore a quello del clock di interpolazione (DM10070 $MN_IPO_SYSLOCK_TIME_RATIO).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62180 [Canale %1:] Blocco %2: impostare asse rotante %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Esempio di visualizzazione dell'angolo di orientamento da impostare con assi rotanti manuali:
62180 "Per assi rotanti impostare B=32.5° C=45°"

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Angoli da impostare con assi rotanti manuali

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62181 [Canale %1:] Blocco %2: impostare asse rotante %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Esempio di visualizzazione dell'angolo di orientamento da impostare con un asse rotante manuale:
62181 "Asse rotante B: impostare 32.5"

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Angolo da impostare con asse rotante manuale

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62182 [Canale %1:] Blocco %2: sostituire la testa orientabile: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Richiesta, sostituire la testa orientabile.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62183 [Canale %1:] Blocco %2: sostituire la testa orientabile: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62184 [Canale %1:] Blocco %2: cambiare la testa orientabile: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione:

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62185 [Canale %1:] Blocco %2: angolo adattato a reticolo angolare: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: %4 angolo di differenza con dentatura Hirth

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare la messa in servizio del ciclo di orientamento CYCLE800.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62186 [Canale %1:] Blocco %2: nessun orientamento in JOG --> SO attivo G%4 e SO base globale SO (G500) contengono rotazioni

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nell'orientamento in JOG non si può scrivere nessuna rotazione nello spostamento origine SO,
se nello SO base globale o nel riferimento base sono già contenute rotazioni
La segnalazione di errore 62186 può essere disattivata -> vedere dato setting 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: %4 Numero degli spostamenti origine attivi SO.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62187 [Canale %1:] Blocco %2: nessun orientamento in JOG - G500 attivo e SO base globale SO oppure il riferimento base contengono rotazioni

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Nell'orientamento in JOG non si può scrivere nessuna rotazione nello spostamento origine SO,
se con G500 attivo nello SO base globale o nel riferimento base sono già contenute rotazioni
La segnalazione di errore 62187 può essere disattivata -> vedere dato setting 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Vedere indicazioni su 62186 e 62187.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62200 [Canale %1:] Blocco %2: Avviare mandrino

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label

Spiegazione: Prima dell'esecuzione del filetto è avvenuto un arresto perchè il mandrino è fermo.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Prima della lavorazione della filettatura avviare il mandrino dell'utensile.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62201 [Canale %1:] Blocco %2: la traslazione in Z non agisce sui piani di svincolo!

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: I piani di svincolo si riferiscono al pezzo. Perciò le traslazioni programmabili non agiscono sui piani di svincolo.
Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Verificare che la traslazione non provochi una collisione.
Successivamente premere NC Start.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62202 [Canale %1:] Blocco %2: ATTENZIONE: l'utensile muove direttamente verso la lavorazione!

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label
Spiegazione: Dopo la ricerca blocco deve essere raggiunta una posizione con accostamento diretto.
Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Verificare se la posizione desiderata può essere raggiunta senza collisioni.
Al termine premere NC Start
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62300 [Canale %1:] Blocco %2: Verificare il numero della memoria dei valori empirici

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale
Spiegazione: --
Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Verificare il valore di riferimento
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62301 [Canale %1:] Blocco %2: Attenzione: ricerca, ciclo prova o simulazione attivi

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale
Spiegazione:
Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Disattivare il test del programma o il ciclo prova
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62303 [Canale %1:] Blocco %2: E' stato superato il settore di fiducia %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale
Spiegazione:
Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: - Verificare il valore di riferimento ed il parametro _TSA
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62304 [Canale %1:] Blocco %2: Sovrametallo

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: La differenza tra valore reale e di riferimento è maggiore del limite superiore di tolleranza (parametri maschera TUL):
- TUL rappresenta il limite superiore di tolleranza della differenza di misura.
- TUL è sempre riferito al materiale, indipendentemente che si tratti di una lavorazione esterna o interna.
- Foro/tasca sono quindi troppo piccoli oppure il perno è troppo grande.
- Questo significa che è possibile asportare ulteriore materiale.
- Il parametro dei cicli di misura TUL corrisponde al termine, usuale nella costruzione di macchine, "Scostamento superiore" per accoppiamenti e tolleranze.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: La differenza valore reale-riferimento supera il limite superiore di tolleranza (parametro _TUL).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62305 [Canale %1:] Blocco %2: Sottoquota

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: La differenza tra valore reale e di riferimento è maggiore del limite inferiore di tolleranza (parametri maschera TLL):
- TLL rappresenta il limite inferiore di tolleranza della differenza di misura.
- TLL è sempre riferito al materiale, indipendentemente che si tratti di una lavorazione esterna o interna.
- Foro/tasca sono quindi troppo grandi oppure il perno è troppo piccolo.
- Questo significa che è già stato asportato troppo materiale.
- Il parametro dei cicli di misura TLL corrisponde al termine, usuale nella costruzione di macchine, "Scostamento inferiore" per accoppiamenti e tolleranze.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: La differenza valore reale-riferimento è minore del limite inferiore di tolleranza (parametro _TLL).

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62306 [Canale %1:] Blocco %2: E' stata superata la differenza di quota consentita

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: La differenza valore reale-riferimento supera il parametro di tolleranza _TDIF, i dati utensile non vengono corretti.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62307 [Canale %1:] Blocco %2: E' stato superato il nr. max. di caratteri per riga

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Il numero di caratteri per riga non è sufficiente.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Aumentare il valore in _PROTFORM[1]

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62310 **[Canale %1:] Blocco %2: il numero max. di caratteri per riga è limitata a %4 caratteri per riga**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62311 **[Canale %1:] Blocco %2: il n. massimo di caratteri per riga _PROTFORM[1] viene modificato**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: E' stato adattato il numero max. di caratteri per riga _PROTFORM[1].

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62312 **[Canale %1:] Blocco %2: il tastatore di misura non si trova perpendicolare al piano!**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: --

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62314 **[Canale %1:] Blocco %2: attivata la limitaz.del percorso con finecorsa software, %4 sorveglianza collisione, proseguire con NC START/interruz.con RESET**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Questo allarme viene emesso solo con misure esterne (stelo, perno, sfera) come richiesta di proseguimento del programma prima del movimento di abbassamento lungo l'asse di incremento.
La causa dell'interrogazione di allarme è l'attuale riduzione del percorso dell'asse di misura avvenuta nel piano di lavoro.
Senza riduzione del percorso, quest'utimo sarebbe terminato oltre il finecorsa software del piano di lavoro. Sarebbe stato emesso il corrispondente allarme NCK 10722.
Con l'arresto del programma l'utente può verificare se è possibile un abbassamento all'altezza di misura lungo l'asse di incremento senza collisioni.
Se tuttavia avviene una commutazione (collisione) del tastatore di misura con il successivo movimento dell'asse di incremento, viene emesso l'allarme 61402.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare il valore di riferimento impostato.
- Posizionare il pezzo più distante dal finecorsa software

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62315 **[Canale %1:] Blocco %2: sovrascrittura del set di dati della cinematica %4 si -> NC-Start, no -> Reset**

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62316 [Canale %1:] Blocco %2: sovrascrittura dei dati TRAORI si -> NC-Start, no -> Reset

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62317 [Canale %1:] Blocco %2: superamento della tolleranza per il vettore lineare %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: Se l'errore proviene dal CYCLE996 o dal CYCLE9960:
Durante la misura della cinematica è stata superata la tolleranza dei vettori lineari.
Il valore della tolleranza viene trasferito nel parametro TLIN.
Con TLIN=0 oppure con (controllo)tolleranza = no, non avviene la sorveglianza dei vettori misurati.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per l'analisi può avvenire una 2° misura con tolleranza maggiore. I dati della cinematica non devono essere superati.
Nel protocollo di misura (file dati) sono documentati i nuovi vettori misurati.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62318 [Canale %1:] Blocco %2: superamento della tolleranza per il vettore dell'asse rotante %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: L'orientamento dell'asse rotante viene calcolato anche durante la misura della cinematica.
Se lo scostamento è trascurabile e il campo di tolleranza è solo troppo piccolo, questo può essere modificato in $SN_CORR_TRAFO_DIR_MAX.
Uno scostamento nell'orientamento dell'asse rotante può anche dipendere da una causa meccanica.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Se lo scostamento è molto grande, la causa potrebbe essere dovuta al cerchio di misura troppo piccolo.
Nel caso di una tavola rotante, la sfera di calibrazione non deve essere troppo vicina al centro di rotazione.
Con una cinematica della testa, il cerchio di misura può essere aumentato regolando il 2° asse rotante durante la misura del primo.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62319 [Canale %1:] Blocco %2: Non ha luogo nessuna correzione interna dei dati di calibrazione

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare l'orientamento del tastatore di misura/la posizione del mandrino!
L'orientamento (posizione programmata) del tastatore di misura nel mandrino di lavoro deve essere identica nella fase di calibrazione
e in quella di misura!
Se queste posizioni sono diverse, i dati di calibrazione in relazione ad una rotazione delle coordinate intorno all'asse di incremento
non possono più essere corretti internamente al ciclo!

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62320 [Canale %1:] Blocco %2: i singoli taglienti si trovano al di fuori della differenza dimensionale: %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: La misura dei singoli taglienti ha determinato che il numero dei taglienti impostato si trova al di fuori della differenza dimensionale.
Si deve decidere se è possibile continuare a lavorare con questo utensile o meno.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62321 [Canale %1:] Blocco %2: Asse rotante 1: è stata superata la tolleranza del diametro della sfera di calibrazione tra la misura %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: vedere diametro misurato nei parametri _OVR[72] ... _OVR[74] oppure valore nel DS $SCS_MEA_KIN_DM_TOL

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verifica dei dati di calibrazione oppure nuova calibrazione del tastatore di misura 3D
Verifica dell'installazione meccanica della sfera di calibrazione nella macchina

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62322 [Canale %1:] Blocco %2: Asse rotante 2: è stata superata la tolleranza del diametro della sfera di calibrazione tra la misura %4

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione: vedere diametro misurato nei parametri _OVR[75] ... _OVR[77] oppure valore nel DS $SCS_MEA_KIN_DM_TOL

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verifica dei dati di calibrazione oppure nuova calibrazione del tastatore di misura 3D
Verifica dell'installazione meccanica della sfera di calibrazione nella macchina

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62377 [Canale %1:] Blocco %2: tolleranza dimensionale %4 superata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62500 [Canale %1:] Blocco %2: la VPM è stata limitata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare il valore limite per la VPM ed eventualmente programmare un valore inferiore nel programma NC

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62501 [Canale %1:] Blocco %2: il numero di giri è stato limitato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare il valore limite per il numero di giri ed eventualmente programmare un valore inferiore nel programma NC

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62502 [Canale %1:] Blocco %2: diamantatore %4, la VPM è stata limitata

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare il valore limite per la VPM ed eventualmente programmare un valore inferiore nel programma NC

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

62503 [Canale %1:] Blocco %2: diamantatore %4, il numero di giri è stato limitato

Parametro: %1 = Numero del canale
%2 = Numero del blocco, label numero canale

Spiegazione:

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Verificare il valore limite per il numero di giri ed eventualmente programmare un valore inferiore nel programma NC

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

Allarmi HMI

6

120200	**Elaborazione maschera soppressa, attendere prego.**
Spiegazione:	Il controllo è così impegnato con l'elaborazione di un programma pezzo che momentaneamente non è in grado di tenere aggiornati tutti i valori di visualizzazione.
Reazione:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	L'allarme non viene più visualizzato appena la situazione di sovraccarico non sussiste più. Se l'allarme si presenta frequentemente, il tecnico di messa in servizio dovrebbe prendere le misure adeguate (ad es. diminuire il clock IPO).
Proseguimento del programma:	Interno

120400	**Le impostazioni per i collegamenti aciclici con gli apparecchi di azionamento non sono ancora attive.%nDisinserire e reinserire l'HMI!**
Spiegazione:	Un trasferimento di file da/a un apparecchio di azionamento è fallito perché le impostazioni per i collegamenti aciclici con gli apparecchi di azionamento diventano attive solo dopo un riavvio di HMI.
Reazione:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Disinserire e reinserire l'HMI e successivamente ripetere l'operazione che aveva causato l'allarme.
Proseguimento del programma:	Interno

120401	**SINAMICS: Job di scrittura per il parametro %1, valore %2, campo %3: %4s di superamento tempo!**
Parametro:	%1 = Numero del parametro di cui si deve scrivere il valore. %2 = Valore che deve essere scritto. %3 = Campo (classe dell'oggetto di azionamento alla quale è stato indirizzato il job di scrittura). %4 = Tempo trascorso senza che il job di scrittura venisse confermato dall'apparecchio di azionamento.
Spiegazione:	Il job di scrittura di un parametro SINAMICS non è stato confermato dall'apparecchio di azionamento entro 10 secondi. Se il job di scrittura non viene confermato dall'apparecchio di azionamento entro altri 10 secondi, l'allarme viene emesso di nuovo. L'attesa per la conferma di un job di scrittura dura al massimo 130 secondi, cioè se il superamento del tempo visualizzato nell'allarme è di 130 secondi, è da supporre che il job di scrittura sia fallito, altrimenti si può supporre che il job di scrittura si sia concluso con successo nonostante il superamento del tempo.
Reazione:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Tacitare l'allarme se il superamento del tempo visualizzato nell'allarme è inferiore a 130 secondi, altrimenti disinserire e reinserire il controllo, il sistema di azionamento e l'HMI e successivamente ripetere l'operazione che aveva causato l'allarme.
Proseguimento del programma:	Interno

120402	**Bus%1.Slave%2: %3: E' necessaria la prima messa in servizio SINAMICS!**
Parametro:	%1 = Numero del bus %2 = Indirizzo slave %3 = Nome dell'apparecchio di azionamento interessato
Spiegazione:	L'apparecchio di azionamento con il numero di bus e indirizzo slave riportati nell'allarme si trova nello stato 'Prima messa in servizio'.
Reazione:	Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eseguire la prima messa in servizio per l'apparecchio di azionamento interessato.
A questo scopo in HMI passare al dialogo 'Messa in servizio > Sistema di azionamento > Apparecchi di azionamento', selezionare l'apparecchio di azionamento interessato e seguire le indicazioni di HMI.

Proseguimento del programma: Interno

120403 Bus%1.Slave%2: %3: Verificare/tacitare la topologia!

Parametro: %1 = Numero del bus
%2 = Indirizzo slave
%3 = Nome dell'apparecchio di azionamento interessato

Spiegazione: L'apparecchio di azionamento con il numero di bus e l'indirizzo slave riportati nell'allarme ha rilevato all'avviamento durante la verifica della topologia DRIVE-CLiQ uno scostamento non ammesso tra topologia di riferimento e topologia reale.
Per questo motivo l'apparecchio di azionamento ha arrestato l'avviamento nello stato 'Errore di topologia'.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare la topologia reale ed eventualmente rieseguire le connessioni per adattarla alla topologia di riferimento.
- Controllare eventuali rotture dei cavi DRIVE-CLiQ e problemi di contattazione.
- Testare la funzionalità dei componenti DRIVE-CLiQ.
Nota:
HMI offre una diagnostica appropriata sotto 'Messa in servizio > Sistema di azionamento > Apparecchi di azionamento > Topologia' (ad es. confronto topologia di riferimento/reale).

Proseguimento del programma: Interno

120404 Creazione del collegamento aciclico %1 fallita.%nDisinserire e reinserire controllo, azionamenti ed HMI.

Parametro: %1 = Nome del collegamento

Spiegazione: La creazione del collegamento aciclico con un apparecchio di azionamento per il trasferimento di file da/a questo apparecchio di azionamento è fallita.
Non è stato possibile trasferire il file da/a questo apparecchio di azionamento.
L'apparecchio di azionamento interessato ha il numero di bus e l'indirizzo slave contenuti nel nome di collegamento: /DRIVE_<numero di bus>_<indirizzo slave>.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Eseguire i seguenti provvedimenti nella sequenza indicata, finché è possibile ripetere con successo l'operazione che aveva causato l'allarme:
1. Disinserire e reinserire controllo, azionamenti ed HMI e successivamente ripetere l'operazione che aveva causato l'allarme.
2. Caricare nel PLC e CP la progettazione PROFIBUS (Config. HW con lo stesso Subnet-ID del PLC e CP, disinserire e reinserire il controllo e la HMI e successivamente ripetere l'operazione che aveva causato l'allarme.
3. Ripristinare le impostazioni di fabbrica per l'apparecchio di azionamento interessato, disinserire e reinserire il controllo, gli azionamenti e l'HMI e successivamente ripetere l'operazione che aveva causato l'allarme.
4. Aprire con il testo di errore una Support Request all'indirizzo: http://www.siemens.com/automation/support-request

Proseguimento del programma: Interno

120405 SINAMICS: Aggiornamento del firmware dei componenti DRIVE-CLiQ in corso.%nAttendere fino alla conclusione dell'aggiornamento del firmware!

Spiegazione: Viene eseguito l'aggiornamento del firmware per almeno un componente DRIVE-CLiQ.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Nessuno necessario.
Attendere fino alla conclusione dell'aggiornamento del firmware.
La fine dell'aggiornamento del firmware viene segnalata dall'allarme 120406.

Proseguimento del programma: Interno

120406 **SINAMICS: Aggiornamento del firmware dei componenti DRIVE-CLiQ terminato.%nDisinserire e reinserire il sistema di azionamento!**

Spiegazione: L'aggiornamento del firmware di tutti i componenti di DRIVE-CLiQ è terminato.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Disinserire e reinserire il sistema di azionamento, inclusi tutti i componenti DRIVE-CLiQ.

Proseguimento del programma: Interno

120407 **SINAMICS: ordine di lettura per il parametro %1, settore %2: tempo superato di %3s!**

Parametro: %1 = Numero del parametro del quale è stato letto il valore.

%2 = Campo (classe dell'oggetto di azionamento alla quale è stato indirizzato il job di scrittura).

%3 = Tempo necessario per la lettura del parametro.

Spiegazione: La lettura di un parametro SINAMICS è durata troppo a lungo. Questo può comportare una lentezza nell'utilizzo dell'HMI collegato.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: 1. Tacitare l'allarme

2. Verificare l'utilizzo dell'azionamento: i valori di carico del tempo di calcolo nel parametro r9976 della relativa Control Unit dovrebbero essere inferiori all'80%

3. Aprire con il testo di errore una Support Request all'indirizzo: http://www.siemens.com/automation/support-request

Proseguimento del programma: Interno

120408 **Adattamento del modo operativo Safety necessario in almeno un azionamento!**

Spiegazione: E' necessario un adattamento del modo operativo Safety in almeno un azionamento.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Deve essere eseguito un adattamento del modo operativo Safety in 'Messa in servizio/Safety/Modo operativo SI'.

Proseguimento del programma: Interno

120409 **In almeno un azionamento è necessario un adattamento a SINUMERIK!**

Spiegazione: In almeno un azionamento è necessario un adattamento a SINUMERIK.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per almeno un azionamento deve essere eseguito un adattamento a SINUMERIK. Questo richiede un reset (PO), quindi confermare la successiva finestra di dialogo di sistema "Adattamento a SINUMERIK" con "OK".

In alternativa, l'adattamento può essere eseguito manualmente nell'azionamento interessato mediante la sequenza di parametri P0009 = 30 e P0976 = 502. Quindi salvare i parametri dell'azionamento.

Proseguimento del programma: Interno

150000 **Auto Servo Tuning è stato terminato in modo inatteso durante una precedente esecuzione.%nPotrebbe essere necessario ripristinare i dati iniziali dell'ultimo Tuning.**

Spiegazione: L'allarme indica che è disponibile un punto di ripristino.

Un punto di ripristino può rimanere su una piattaforma quando AST viene terminato in modo inatteso (ad es. caduta di corrente o della comunicazione etc.).

La riattivazione del punto di ripristino riporta i dati macchina ai valori precedenti al Tuning. Questo assicura che la macchina si trovi in una condizione consistente.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Il ripristino dei dati può avvenire dall'applicazione Auto Servo Tuning nel settore Messa in servizio.

Proseguimento del programma: Interno

150001	**Errore durante l'ottimizzazione automatica del Servo: %1**
Spiegazione:	Ottimizzazione automatica dell'asse non riuscita. Auto Servo Tuning ha interrotto l'ottimizzazione a causa di un errore.
Reazione:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Con il testo dell'errore aprire una richiesta di supporto all'indirizzo: http://www.siemens.com/automation/support-request
Proseguimento del programma:	Interno

150002	**Errore nella AST Kernel Library: %1**
Spiegazione:	Ottimizzazione automatica dell'asse non riuscita. Auto Servo Tuning ha interrotto l'ottimizzazione a causa di un errore.
Reazione:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Con il testo dell'errore aprire una richiesta di supporto all'indirizzo: http://www.siemens.com/automation/support-request
Proseguimento del programma:	Interno

150003	**L'ottimizzazione automatica del Servo ha interrotto l'ottimizzazione. Causa: %1 (%2<AST>)**
Spiegazione:	Ottimizzazione automatica dell'asse non riuscita. Assicurarsi che: 1. Il canale sia in RESET. 2. L'asse possa essere mosso in JOG. 3. I richiami dell'ottimizzazione asse nel programma pezzo non siano errati o incompleti.
Reazione:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Cercare il numero di errore nella documentazione dell'applicazione. Dopo l'eliminazione dell'errore il programma pezzo deve essere riavviato.
Proseguimento del programma:	Interno

150004	**AST Kernel Library ha interrotto l'ottimizzazione. Causa: %1 (%2<AST>)**
Spiegazione:	Ottimizzazione automatica dell'asse non riuscita. Probabilmente i richiami dell'ottimizzazione asse nel programma pezzo sono errati o incompleti.
Reazione:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Cercare il numero di errore nella documentazione dell'applicazione. Dopo l'eliminazione dell'errore il programma pezzo deve essere riavviato.
Proseguimento del programma:	Interno

150005	**L'Auto Servo Tuning è stata interrotta dall'utente.**
Spiegazione:	L'ottimizzazione automatica dell'asse è stata interrotta dall'utente.
Reazione:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Il programma pezzo deve essere riavviato
Proseguimento del programma:	Interno

150006	**L'ottimizzazione automatica del Servo ha interrotto l'ottimizzazione. Causa: %1 (%2<AST>)**
Spiegazione:	Si è verificato un errore in una misura durante l'ottimizzazione automatica dell'asse.
Reazione:	Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: 1: disattivare la funzione REF/TEACH/Blocco singolo.
2: premere il tasto "Abilitazione avanzamento".
3: aumentare l'avanzamento dell'asse.
4: premere il tasto "Abilitazione mandrino".
5: eseguire la ricerca del punto di riferimento per l'asse
6: interrompere prima le altre misure. Controllare il parametro p4701 della CU. Terminare eventualmente tutti gli Operate esterni che accedono al controllo numerico.
7: interrompere prima il Trace (azionamento). Controllare il parametro p4700 della CU. Terminare eventualmente tutti gli Operate esterni che accedono al controllo numerico.
8: controllare l'abilitazione del segnale ON/OFF1 nella diagnostica dell'asse ed eventualmente eseguire l'impostazione nei parametri dell'azionamento (parametro p840).
9: controllare l'abilitazione del segnale ON/OFF1 dell'alimentatore ed eventualmente eseguire l'impostazione nei parametri dell'alimentatore (parametro p840).
Dopo aver eliminato l'errore è necessario riavviare il programma pezzo.

Proseguimento del programma: Interno

150100 Adattamento dei livelli di accesso dei softkey attivo

Spiegazione: L'allarme segnala che è stato attivato il modo di messa in servizio per i softkey.
In questo modo è possibile riassegnare il livello di accesso ad un softkey facendo click con il tasto destro del mouse.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: L'allarme sparisce automaticamente non appena il modo di messa in servizio per i softkey viene terminato.

Proseguimento del programma: Interno

150201 Comunicazione caduta con %1

Parametro: %1 = Sorgente URL del componente coinvolto

Spiegazione: Il pannello operatore è collegato con l'NC ed il PLC tramite un bus di comunicazione.
Questo allarme viene emesso, quando è presente un'anomalia nella comunicazione con questi componenti.
In concomitanza con questo allarme vengono invalidati tutti i valori di visualizzazione connessi all'NC/PLC.
Queste anomalie sono normali durante l'avviamento del controllo (ad es. dopo Reset).

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: L'allarme non viene più visualizzato appena la situazione di anomalia non sussiste più.
In caso di permanenza di questo allarme possono sussistere diverse cause di errore. (ad es. cavo rotto, nessun avvio dell'NC/PLC,
progettazione errata dell'indirizzo/della baudrate di un nodo di bus ecc.).

Proseguimento del programma: Interno

150202 Attesa collegamento con %1

Parametro: %1 = Sorgente URL del componente coinvolto

Spiegazione: Il pannello operatore è collegato con l'NC ed il PLC tramite un bus di comunicazione.
L'allarme subentra quando l'MMC viene avviata per la prima volta e la fase di avviamento dell'NC/PLC non è ancora ultimata oppure quando la comunicazione con questi componenti è disturbata.
In concomitanza con questo allarme vengono invalidati tutti i valori di visualizzazione connessi all'NC/PLC.
Queste anomalie sono normali durante l'avviamento del controllo (ad es. dopo Reset).

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: L'allarme non viene più visualizzato appena la situazione di anomalia non sussiste più.
In caso di permanenza di questo allarme possono esistere diverse cause di errore. (ad es. cavo rotto, nessun avvio dell'NC/PLC, progettazione errata dell'indirizzo/della baudrate di un nodo di bus ecc.).

Proseguimento del programma: Interno

150204 **----- Avvio acquisizione allarmi -----**

Spiegazione: L'allarme indica l'avvio o il riavvio dell'acquisizione allarmi nel relativo protocollo.
Se il protocollo allarmi è stato configurato in modo che la scrittura avvenga in modo persistente nel file system, ad ogni riavvio viene scritto un ulteriore allarme nel protocollo. L'allarme separa in questo modo i singoli periodi nei quali è attiva l'acquisizione allarmi.
Le timbrature orarie di entrata o uscita degli allarmi sono identiche e corrispondono all'istante dell'avvio/riavvio dell'acquisizione allarmi.
L'allarme è visibile esclusivamente nel protocollo allarmi.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: L'allarme non può e non deve essere nemmeno cancellato in quanto è solo visibile nel protocollo allarmi.

Proseguimento del programma: Interno

150205 **%1 %2**

Spiegazione: L'allarme indica gli errori rilevati dal server degli allarmi e degli eventi.
L'allarme viene utilizzato in modo generico. Cioè il testo vero e proprio viene visualizzato nei parametri %1 e %2 ed è sempre in inglese.
L'allarme è visibile esclusivamente nel protocollo allarmi.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: L'allarme viene subito cancellato dopo essere stato settato e quindi è visibile solo nel protocollo allarmi.

Proseguimento del programma: Interno

150206 **%1 %2**

Spiegazione: L'allarme indica gli errori rilevati dall'adattatore del server degli allarmi e degli eventi.
L'allarme viene utilizzato in modo generico. Cioè il testo vero e proprio viene visualizzato nei parametri %1 e %2 ed è sempre in inglese.
L'allarme è visibile esclusivamente nel protocollo allarmi.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: L'allarme viene subito cancellato dopo essere stato settato e quindi è visibile solo nel protocollo allarmi.

Proseguimento del programma: Interno

150207 **----- E' stata raggiunta la dimensione massima del protocollo %1 MB -----**

Parametro: %1 = Dimensione massima del protocollo

Spiegazione: L'allarme indica che è stata raggiunta la dimensione massima del protocollo per l'acquisizione degli allarmi nel relativo protocollo del registratore allarmi.
Non vengono più visualizzati ulteriori eventi!

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: L'allarme non può e non deve essere nemmeno cancellato in quanto è solo visibile nel protocollo allarmi.

Proseguimento del programma: Interno

150300 **%1 è attivo**

Spiegazione: L'allarme segnala che è stato raggiunto un determinato stato di energia.
Gli stati di energia possono essere configurati tramite la pagina HMI nella messa in servizio.
Le pagine HMI si attivano con i tasti di scelta rapida "CTRL-E"

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: L'allarme sparisce automaticamente non appena lo stato di energia raggiunto è terminato.

Proseguimento del programma: Interno

150301 **La versione di HMI Operate %1 richiede la versione di software CNC %2**

Spiegazione: L'allarme segnala che la versione del software HMI Operate utilizzata richiede una differente versione del software SINUMERIK CNC.
Questa combinazione può provocare anomalie di funzionamento oppure problemi di visualizzazione.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impiego della versione di software SINUMERIK CNC indicata nell'allarme.

Proseguimento del programma: Interno

150400 **La CF-Card del sistema è quasi piena**

Spiegazione: L'allarme segnala che la CF-Card del sistema è quasi piena.
Cancellare i programmi non più necessari sul drive locale e/o i dati sulla CF-Card del sistema.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: L'allarme sparisce automaticamente non appena è disponibile memoria sufficiente.

Proseguimento del programma: Interno

150401 **'%1' : nuova selezione di '%2' nel canale '%3' non possibile**

Parametro: %1 = Nome della NCU per la quale deve avvenire la nuova selezione.
%2 = Nome del programma con indicazione del percorso.
%3 = Numero del canale per la nuova selezione.

Spiegazione: Non è stato possibile selezionare automaticamente il programma per l'elaborazione dall'esterno sulla NCU per il relativo canale.
Verificare se il canale si trova in stato di Reset e il programma è presente.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: L'allarme scompare automaticamente quando il programma sull'NCU del canale viene selezionato per l'elaborazione dall'esterno.

Proseguimento del programma: Interno

150402 **La memoria garantita per il disco locale 'NC Extend' è piena**

Spiegazione: L'allarme segnala che il disco locale 'NC Extend' è pieno.
Cancellare sul disco locale i programmi non più necessari.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: L'allarme sparisce automaticamente non appena è disponibile memoria sufficiente.

Proseguimento del programma: Interno

150403 **La memoria utente impostata sul 'disco locale'/'NC Extend'. è stata superata, vedere il DM di visualizzazione HMI_MEM_LIMIT_USER**

Spiegazione: L'allarme segnala che la memoria utente impostata con il DM HMI_MEM_LIMIT_USER è piena.
Cancellare i dati non più necessari sul disco locale/NC Extend.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: L'allarme sparisce automaticamente non appena è disponibile memoria sufficiente.

Proseguimento del programma: Interno

150404 **La memoria costruttore disponibile è stata superata, vedere il DM di visualizzazione HMI_MEM_LIMIT_USER**

Spiegazione: L'allarme segnala che la memoria costruttore impostata con il DM HMI_MEM_LIMIT_USER è piena.
Cancellare i dati non più necessari nella memoria costruttore della CF Card.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: L'allarme sparisce automaticamente non appena è disponibile memoria sufficiente.

Proseguimento del programma: Interno

150405 **La SD Card è quasi piena**

Spiegazione: L'allarme segnala che la SD Card è quasi piena.
Cancellare i programmi non più necessari sulla unità locale oppure sulla SD Card.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: L'allarme sparisce automaticamente non appena è disponibile memoria sufficiente.

Proseguimento del programma: Interno

150406 **La memoria disponibile per i dati utente e costruttore (6 GB) è piena**

Spiegazione: L'allarme segnala che il settore per i dati utente e costruttore è pieno.
Cancellare sui drive i programmi non più necessari.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: L'allarme sparisce automaticamente non appena è disponibile memoria sufficiente.

Proseguimento del programma: Interno

150407 **La directory /install supera la dimensione consentita. Liberare spazio.**

Spiegazione: L'allarme segnala che la directory di installazione è troppo piena.
Con tool esterni cancellare i dati non più necessari e riavviare l'HMI

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: L'allarme scompare solo al successivo riavvio dell'HMI, se la causa è stata rimossa.

Proseguimento del programma: Interno

150408 **La memoria disponibile per il costruttore 'oem' e/o 'individual' è piena**

Spiegazione: L'allarme segnala che il drive del costruttore 'oem' e/o 'individual' è pieno.
Eliminare i file non più necessari dal drive.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: L'allarme sparisce automaticamente non appena è disponibile memoria sufficiente.

Proseguimento del programma: Interno

150410 **Azione non possibile. Opzione non impostata: %1**

Spiegazione: La funzione può essere eseguita solo se la relativa opzione è impostata.
Impostarla nel settore operativo "Messa in servizio", (HSK) "Licenze", (VSK) "Tutte le opzioni"

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: L'allarme scompare automaticamente settando l'opzione e riavviando successivamente l'HMI.

Proseguimento del programma: Interno

150411	**Sono stati modificati dei testi nel progetto PLC!%nSe necessario, questi devono essere importati e si deve riavviare l'HMI.**
Spiegazione:	Il caricamento di nuovi testi nel PLC richiede un riavviamento dell'HMI. Se sono stati modificati dei testi nel progetto PLC, è necessario importarli e si deve riavviare l'HMI, qualora questi vengano utilizzati nell'HMI, ad es. testi di allarme.
Reazione:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	L'allarme scompare riavviando l'HMI.
Proseguimento del programma:	Interno

150412	**Non sono disponibili informazioni sulla registrazione SIEMENS.**
Spiegazione:	La verifica della registrazione della macchina è attivata e non è riuscita. La macchina non registrata in SIEMENS.
Reazione:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	L'allarme scompare quando la macchina viene registrata in Siemens. La registrazione può essere effettuata nel settore operativo "Diagnostica" nella schermata operativa "Versione" utilizzando il softkey "Registrare macchina". Nella schermata operativa "Registra macchina" scansionare il codice QR. Questo codice si collega alla pagina di registrazione ufficiale di SIEMENS. Immettere le informazioni richieste nella pagina di registrazione per ricevere il codice di registrazione di 12 cifre. Il codice di registrazione di 12 cifre deve quindi essere immesso nella schermata "Registrare macchina". Assicurarsi che la CF-Card registrata sia inserita anche nell'NCU registrata.
Proseguimento del programma:	Interno

150413	**Creazione dell'archivio di backup dei dati non riuscito, il prossimo tentativo avverrà domani alle %1 %n%2 .**
Parametro:	%1 = Ora del prossimo backup dei dati %2 = Cause di errore
Spiegazione:	La creazione di archivi automatici di backup dei dati è attivata. Si sono verificati errori che hanno impedito la creazione di un archivio di backup dei dati. Un nuovo tentativo verrà effettuato dopo 24 ore.
Reazione:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	L'allarme indica la causa dell'errore e il relativo rimedio. Scompare con il successivo backup dei dati avvenuto correttamente.
Proseguimento del programma:	Interno

150414	**La creazione dell'archivio di backup dei dati automatico inizierà tra %1 minuti.**
Parametro:	%1 = Numero di minuti
Spiegazione:	La creazione di archivi automatici di backup dei dati è attivata e viene emessa un'avvertenza che indica l'inizio del backup dei dati. Le avvertenze compaiono ogni due minuti, da 10 minuti prima dell'avvio.
Reazione:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	L'allarme scompare quando il sistema inizia il backup dei dati.
Proseguimento del programma:	Interno

150420	**Impostare le credenziali per l'autorizzazione di Windows e assegnare i drive**
Spiegazione:	L'allarme segnala che mancano le credenziali per i drive EES. Impostare l'autorizzazione di Windows in Messa in servizio/HMI/Drive log. e assegnare i drive.
Reazione:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	L'allarme sparisce automaticamente non appena sono state impostate le credenziali per l'autorizzazione di Windows e sono stati assegnati i drive.

Proseguimento del programma: Interno

150421 La progettazione dei drive è stata trasferita alla NCU %1 ed attivata

Parametro: %1 = Nome della NCU alla quale è stata trasferita la progettazione dei drive.
Spiegazione: L'allarme segnala che è avvenuta l'assegnazione.
Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: L'allarme sparisce automaticamente non appena sono stati attivati i drive sulla NCU.
Proseguimento del programma: Interno

150422 Errore durante la progettazione dei drive sulla NCU %1 per i drive %2

Parametro: %1 = Nome della NCU sulla quale si è verificato l'errore.
%2 = Lista dei drive sui quali si è verificato un errore.
Spiegazione: L'allarme segnala che si è verificato un errore durante l'attivazione dei drive sulla NCU.
Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: L'allarme sparisce automaticamente non appena sono stati attivati correttamente i drive della NCU.
Proseguimento del programma: Interno

150423 Non è stato possibile trasferire la progettazione dei drive sulla NCU %1 in quanto sono in esecuzione dei programmi

Parametro: %1 = Nome della NCU sulla quale sono in esecuzione dei programmi.
Spiegazione: L'allarme segnala che non tutti i canali della NCU sono in stato di RESET.
Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: L'allarme sparisce automaticamente non appena sono stati attivati correttamente i drive della NCU.
Proseguimento del programma: Interno

150424 La progettazione dei drive è stata modificata e deve essere nuovamente trasferita

Spiegazione: L'allarme segnala che sono stati modificati i contenuti del/i file logdrive.ini oppure che non corrispondono alla NCU.
Assegnare i drive in Messa in servizio/HMI/Drive log.
Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: L'allarme sparisce automaticamente non appena i drive sono stati assegnati.
Proseguimento del programma: Interno

150425 Errore durante l'accesso alla NCU %1. Verificare la NCU e riassegnare i drive.

Spiegazione: L'allarme segnala che si è verificato un errore durante l'accesso alla NCU.
Verificare la NCU e riassegnare i drive in Messa in servizio/HMI/Drive log.
Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: L'allarme sparisce automaticamente non appena i drive sono stati assegnati.
Proseguimento del programma: Interno

Allarmi SINAMICS

7

Tutti gli oggetti: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, CU_NX_COMBI, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

201000 **;<Indicazione del luogo>Errore software interno**

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Modulo: %1, riga: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: POWER ON

Causa: Si è verificato un errore software interno.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Valutazione buffer anomalie (r0945).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Eventualmente controllare i dati nella memoria non volatile (ad es. scheda di memoria).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.
- Sostituire la Control Unit.

201001 **;<Indicazione del luogo>Eccezione FloatingPoint**

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: POWER ON

Causa: Si è verificata un'eccezione durante un'operazione con il tipo di dati FloatingPoint.
L'errore può essere provocato del sistema di base o da una funzione tecnologica (ad es. FBLOCKS, DCC, TEC).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Nota:
Ulteriori informazioni su questa anomalia possono essere ricavate da r9999.
r9999[0]: numero di anomalia.
r9999[1]: contatore del programma nell'istante in cui si è verificata l'eccezione.
r9999[2]: causa dell'eccezione durante un FloatingPoint.
Bit 0 = 1: operazione non valida
Bit 1 = 1: divisione per zero
Bit 2 = 1: overflow
Bit 3 = 1: underflow
Bit 4 = 1: risultato impreciso

Rimedio: - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Verificare la progettazione e i segnali dei blocchi per FBLOCKS.
- Verificare la progettazione e i segnali degli schemi per DCC.
- Verificare la progettazione e i segnali degli schemi per DCC.
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.

201002 ;<Indicazione del luogo>Errore software interno

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Si è verificato un errore software interno.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.

201003 ;<Indicazione del luogo>Ritardo di conferma per l'accesso alla memoria

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Accesso a un'area di memoria che non fornisce il segnale "READY".
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Contattare il servizio di assistenza.

201004 ;<Indicazione del luogo>Errore software interno

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è verificato un errore software interno.
Valore di anomalia (r0949, esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Leggere i parametri di diagnostica (r9999).
- Contattare il servizio di assistenza.
Vedi anche:r9999 (Errore software interno della diagnostica supplementare)

201005 ;<Indicazione del luogo>Download firmware fallito per componente DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il download del firmware per un componente DRIVE-CLiQ è fallito.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyxxxx hex: yy = numero di componente, xxxx = causa dell'errore
xxxx = 000B hex = 11 dec:
Il componente DRIVE-CLiQ ha rilevato un errore di checksum.
xxxx = 000F hex = 15 dec:
Il contenuto del file del firmware non viene accettato dal componente DRIVE-CLiQ selezionato.
xxxx = 0012 hex = 18 dec:
Versione del firmware troppo vecchia non accettata dal componente.
xxxx = 0013 hex = 19 dec:
Versione del firmware non adatta alla versione hardware del componente.
xxxx = 0065 hex = 101 dec:
Nessuna risposta dal componente DRIVE-CLiQ dopo vari tentativi di comunicazione.
xxxx = 008B hex = 139 dec:
Prima è stato caricato solo un nuovo bootloader (necessario ripetere dopo POWER ON).
xxxx = 008C hex = 140 dec:
Il file del firmware per il componente DRIVE-CLiQ non è presente sulla scheda di memoria.
xxxx = 008D hex = 141 dec:
È stata segnalata una lunghezza incoerente del file del firmware. Il download del firmware potrebbe essere stato causato dalla perdita di collegamento con il file del firmware. Ciò può avvenire ad es. in una Control Unit SINAMICS Integrated a seguito del download/reset di un progetto.
xxxx = 008F hex = 143 dec:
Il componente non è passato alla modalità di download del firmware. La cancellazione del firmware presente è fallita.
xxxx = 0090 hex = 144 dec:
Durante la verifica del firmware caricato (checksum) il componente ha rilevato un errore. Il file sulla scheda di memoria potrebbe essere difettoso.
xxxx = 0091 hex = 145 dec:
La verifica del firmware caricato (checksum) non è stata terminata dal componente nel tempo previsto.
xxxx = 009C hex = 156 dec:
Il componente con il numero di componente indicato non esiste (p7828).
xxxx = altri valori:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Controllare il numero di componente specificato (p7828).
- Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ.
- Salvare il file del firmware adatto per il download nella directory "siemens/sinamics/code/sac/".
- Utilizzare un componente con versione hardware adatta.
- Dopo il POWER ON del componente DRIVE-CLiQ ripetere il download del firmware. In funzione di p7826 viene eventualmente eseguito un download automatico del firmware.

201006 ;<Indicazione del luogo>Update firmware necessario per componente DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È necessario aggiornare il firmware di un componente DRIVE-CLiQ, dato che per il funzionamento con la Control Unit non esiste il firmware adatto o la versione del firmware corretta nel componente.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero di componente del componente DRIVE-CLiQ.

Rimedio: Aggiornamento del firmware tramite il tool di messa in servizio:
Nella navigazione di progetto, sotto "Configurazione" del rispettivo apparecchio di azionamento, si può leggere la versione del firmware di tutti i componenti in "Panoramica della versione" ed eseguire il corrispondente aggiornamento del firmware.
Aggiornamento del firmware tramite parametri:
- Ricavare il numero di componente dal valore di avviso e inserirlo in p7828.
- Avviare il download del firmware con p7829 = 1.

201007 ;<Indicazione del luogo>POWER ON necessario per componente DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: Numero di componente: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: È necessario effettuare un nuovo POWER ON di un componente DRIVE-CLiQ (ad es. a causa dell'aggiornamento del firmware).
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero di componente del componente DRIVE-CLiQ.
Nota:
Con numero di componente = 1 non è necessario un POWER ON della Control Unit.
Rimedio: - Disattivare e attivare l'alimentazione di tensione del componente DRIVE-CLiQ indicato.
- Per SINUMERIK la messa in servizio automatica è inibita. In questo caso è necessario eseguire un POWER ON per tutti i componenti e la messa in servizio automatica deve essere riavviata.

201009 ;<Indicazione del luogo>CU: Sovratemperatura unità di regolazione

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: La temperatura (r0037[0]) sull'unità di regolazione (Control Unit) ha superato il valore limite impostato.
Rimedio: - Controllare l'aria in ingresso per la Control Unit.
- Controllare il ventilatore della Control Unit.
Nota:
L'avviso viene ritirato automaticamente quando si scende sotto il valore limite.

201010 ;<Indicazione del luogo>Tipo di azionamento sconosciuto

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: È stato rilevato un tipo di azionamento sconosciuto.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero di oggetto di azionamento (vedere p0101, p0107).
Rimedio: - Sostituire il Power Module.
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.

201011 ;<Indicazione del luogo>Download interrotto

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il download del progetto è stato interrotto.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Il download del progetto è stato terminato anticipatamente dall'utente.
2: Il cavo di comunicazione ha subito un'interruzione (ad es. rottura cavo, cavo scollegato).
3: Il download del progetto è stato terminato anticipatamente dal tool di messa in servizio.
100: Versioni diverse tra la versione firmware e i file di progetto caricati con Carica nel file system (download da scheda di memoria).
Nota:
La reazione a un download interrotto è lo stato "Prima messa in servizio".

Rimedio: - Controllare il cavo di comunicazione.
- Eseguire di nuovo il download del progetto.
- Avviare dai file salvati in precedenza (disinserzione/inserzione oppure p0976).
- Utilizzare la versione adatta per il caricamento nel file system (download dalla scheda di memoria).

201012 ;<Indicazione del luogo>Errore di conversione progetto

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2 (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Nella conversione del progetto da una versione Firmware precedente si è verificato un errore.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero di parametro del parametro che ha causato l'errore.
Per valore di anomalia = 600 vale:
L'analisi di temperatura non viene più assegnata alla parte di potenza, bensì alla valutazione encoder.
Attenzione:
La sorveglianza della temperatura del motore non è più assicurata.

Rimedio: Verificare il parametro indicato nel valore di anomalia e correggere l'impostazione.
Per il valore di anomalia = 600:
Il parametro p0600 deve essere impostato ai valori 1, 2 o 3 corrispondentemente all'assegnazione della valutazione encoder interna all'interfaccia encoder.
Valore 1 significa: la valutazione encoder interna è assegnata all'interfaccia encoder 1 tramite p0187.
Valore 2 significa: la valutazione encoder interna è assegnata all'interfaccia encoder 2 tramite p0188.
Valore 3 significa: la valutazione encoder interna è assegnata all'interfaccia encoder 3 tramite p0189.
- Se necessario, la valutazione encoder interna deve essere assegnata tramite i parametri p0187, p0188 o p0189 ad una corrispondente interfaccia encoder.
- Eventualmente aggiornare il firmware a una nuova versione.

201013 ;<Indicazione del luogo>CU: Durata di funzionamento del ventilatore raggiunta o superata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La durata di funzionamento massima del ventilatore nella Control Unit è stata raggiunta o superata.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
0: La durata di funzionamento massima del ventilatore viene raggiunta in 500 ore.
1: La durata di funzionamento massima del ventilatore è stata superata (50000 ore).
Rimedio: Sostituire il ventilatore nella Control Unit e resettare a 0 il contatore ore di esercizio (p3961 = 0).

201014 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Proprietà componente DRIVE-CLiQ modificata

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: Numero di componente: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Le caratteristiche del componente DRIVE-CLiQ sono cambiate completamente.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Numero di componente.
Rimedio: - Controllare il componente DRIVE-CLiQ ed eventualmente sostituirlo.
- Eseguire un avvio a caldo (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).

201015 ;<Indicazione del luogo>Errore software interno

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF2
Tacitazione: POWER ON
Causa: Si è verificato un errore software interno.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Rimedio: - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.

201016 ;<Indicazione del luogo>Firmware modificato

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Almeno un file appartenente al firmware è stato modificato nella memoria non volatile (scheda di memoria / memoria dell'apparecchio) senza autorizzazione rispetto alla versione di origine.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
0: Checksum errata di un file.
1: File mancante.
2: File di troppo.
3: Versione del firmware errata.
4: Checksum errata del file di backup.
Rimedio: Ripristinare lo stato di origine del firmware (scheda di memoria/memoria dell'apparecchio) nella memoria non volatile.
Nota:
Il file interessato può essere letto tramite r9925.
Lo stato della verifica firmware è indicato da r9926.
Vedi anche:r9925 (File del firmware danneggiato), r9926 (Stato controllo firmware)

201017 ;<Indicazione del luogo>Liste dei componenti modificate

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Un file sulla scheda di memoria nella directory /SIEMENS/SINAMICS/DATA o /ADDON/SINAMICS/DATA è stato impropriamente modificato rispetto alla versione d'origine. In questa directory non sono ammesse modifiche.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
xyz dec: x = problema, y = directory, z = nome file
x = 1: Il file non esiste.
x = 2: La versione del firmware del file non coincide con la versione del software.
x = 3: La checksum del file non corrisponde.
y = 0: Directory /SIEMENS/SINAMICS/DATA/
y = 1: Directory /ADDON/SINAMICS/DATA/
z = 0: File MOTARM.ACX
z = 1: File MOTSRM.ACX
z = 2: File MOTSLM.ACX
z = 3: File ENCDATA.ACX
z = 4: File FILTDATA.ACX
z = 5: File BRKDATA.ACX
z = 6: File DAT_BEAR.ACX
z = 7: File CFG_BEAR.ACX
z = 8: File ENC_GEAR.ACX
z = 9: File CFG_BRK.ACX
z = 10: File THERMMOTMOD.ACX
z = 11: File MAPPING.ACX
z = 12: File LOADGEAR.ACX
z = 13: File MOTRSM.ACX

Rimedio: Ripristinare lo stato di origine del file interessato sulla scheda di memoria.

201020 ;<Indicazione del luogo>Scrittura RAM disk fallita

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'accesso in scrittura al RAM disk interno non è riuscito.

Rimedio: Adattare le dimensioni del registro di sistema al RAM disk interno (p9930).
Vedi anche:p9930 (Attivazione registro di sistema)

201023 ;<Indicazione del luogo>Software Timeout interno

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Si è verificato un Software Timeout interno.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.

201030 ;<Indicazione del luogo>Assenza di funzionalità vitale con la priorità di comando

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF1 (NESSUNO, OFF2)
Servo: OFF3 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF2, STOP2)
Hla: OFF3 (NESSUNO, OFF1, OFF2, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Con la priorità di comando PC attiva, non è stato ricevuto alcun segnale di funzionalità vitale nell'ambito del tempo di sorveglianza.
La priorità di comando è stata restituita all'interconnessione BICO attiva.

Rimedio: Impostare a un valore più elevato o eventualmente disattivare il tempo di sorveglianza su PC.
Con il tool di messa in servizio il tempo di sorveglianza viene impostato come segue:
- Selezionare <Azionamento> -> Messa in servizio -> Pannello di comando -> pulsante "Assumi priorità di comando" -> Viene visualizzata una finestra per l'impostazione del tempo di sorveglianza in millisecondi.
Attenzione:
Il tempo di sorveglianza deve essere impostato al valore più basso possibile. Un tempo di sorveglianza elevato implica un tempo di reazione eccessivo in caso di perdita della comunicazione!

201031 ;<Indicazione del luogo>Assenza segnale funzionalità vitale con OFF in REMOTE

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF1 (NESSUNO, OFF2)
Servo: OFF3 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF2, STOP2)
Hla: OFF3 (NESSUNO, OFF1, OFF2, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Con la modalità "Off in REMOTE" attiva, non è stato ricevuto alcun segnale di funzionalità vitale entro 3 secondi.

Rimedio: - Verificare il collegamento della linea dati all'interfaccia seriale nella Control Unit (CU) e nel pannello operatore.
- Controllare la linea dati tra Control Unit e pannello operatore.

201032 ;<Indicazione del luogo>ACX: Salvataggio di tutti i parametri necessario

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Sono stati salvati i parametri di un singolo oggetto di azionamento (p0971 = 1) pur non essendo ancora presente un backup di tutti i parametri del sistema di azionamento.
I parametri salvati specifici dell'oggetto non vengono caricati al prossimo avviamento.
Per un avviamento corretto è necessario che sia attivato un backup completo di tutti i parametri.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Vedi anche:p0971 (Oggetto di azionamento, salvataggio parametri)

Rimedio: Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1 oppure "Copia da RAM a ROM").
Vedi anche:p0977 (Salvare tutti i parametri)

201033 ;<Indicazione del luogo>Commutazione di unità: Valore parametro di riferimento non valido

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: In caso di commutazione di unità nella rappresentazione relativa, nessun parametro di riferimento necessario può essere uguale a 0.0.
Valore di anomalia (r0949, parametro):
Parametro di riferimento il cui valore è 0.0.
Vedi anche:p0349 (Sistema di unità, dati del circuito equivalente motore), p0505 (Selezione del sistema di unità)

Rimedio: Impostare il parametro di riferimento a un valore diverso da 0.0.
Vedi anche:p0304, p0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

201034 ;<Indicazione del luogo>Commutazione di unità: Calcolo dei valori dei parametri fallito dopo modifica valore di riferimento

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La modifica di un parametro di riferimento ha impedito il ricalcolo in rappresentazione relativa del valore impostato per un parametro. La modifica è stata rifiutata ed è stato ripristinato il valore del parametro originale.
Valore di anomalia (r0949, parametro):
Parametro di cui non è stato possibile ricalcolare il valore.
Vedi anche:p0304, p0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

Rimedio: - Scegliere il valore del parametro di riferimento in modo che i parametri possano essere calcolati in rappresentazione relativa.
- Impostare la selezione unità tecnologica (p0595) prima della modifica del parametro di riferimento p0596 a p0595 = 1.

201035 ;<Indicazione del luogo>ACX: File danneggiati del backup dei parametri

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: All'avviamento della Control Unit non è stato trovato alcun set di dati completo di file di backup dei parametri. L'ultimo salvataggio della parametrizzazione non è stato eseguito correttamente.
È possibile che il backup sia stato interrotto dalla spegnimento del sistema o dall'estrazione della scheda di memoria.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
aa = 01 hex:
L'avviamento è avvenuto senza backup dati. L'azionamento si trova nell'impostazione di fabbrica.
aa = 02 hex:
È stato caricato l'ultimo set di dati di backup disponibile. È necessario verificare la parametrizzazione. Si raccomanda un nuovo download della parametrizzazione.
dd, cc, bb:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Vedi anche:p0971 (Oggetto di azionamento, salvataggio parametri), p0977 (Salvare tutti i parametri)

Rimedio: - Ripetere il download del progetto con il tool di messa in servizio.
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1 oppure "Copia da RAM a ROM").
Vedi anche:p0977 (Salvare tutti i parametri)

201036 ;<Indicazione del luogo>ACX: Manca file di backup dei parametri

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF2)
Servo: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
Hla: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Nel caricamento della parametrizzazione dell'apparecchio è impossibile trovare un file di backup dei parametri PSxxxyyy.ACX relativo a un oggetto di azionamento.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Byte 1: yyy nel nome di file PSxxxyyy.ACX
yyy = 000 --> file di backup della coerenza
yyy = 001 ... 062 --> numero di oggetto di azionamento
yyy = 099 --> file di backup dei parametri PROFIBUS
Byte 2, 3, 4:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Se i dati di progetto sono stati salvati con il tool di messa in servizio, eseguire nuovamente un download per il progetto.
Eseguire il salvataggio con la funzione "Copia da RAM a ROM" o con p0977 = 1.
In questo modo i file dei parametri vengono riscritti completamente nella memoria non volatile.
Nota:
Se i dati di progetto non sono stati salvati è necessario effettuare nuovamente una prima messa in servizio.

201038 ;<Indicazione del luogo>ACX: Caricamento file di backup dei parametri fallito

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF2)
Servo: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
Hla: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Durante il caricamento dei file PSxxxyyy.ACX o PTxxxyyy.ACX dalla memoria non volatile si è verificato un errore.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Byte 1: yyy nel nome di file PSxxxyyy.ACX
yyy = 000 --> file di backup della coerenza
yyy = 001 ... 062 --> numero di oggetto di azionamento
yyy = 099 --> file di backup dei parametri PROFIBUS
Byte 2:
255: tipo di oggetto di azionamento errato.
254: confronto topologie fallito -> impossibile specializzare il tipo di oggetto di azionamento.
I motivi potrebbero essere:
- Tipo di componente errato nella topologia attuale.
- Componente non disponibile nella topologia attuale.
- Componente non attivo.
Altri valori:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Byte 4, 3:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Se i dati di progetto sono stati salvati con il tool di messa in servizio, eseguire nuovamente un download per il progetto. Eseguire il salvataggio con la funzione "Copia da RAM a ROM" o con p0977 = 1. In questo modo i file dei parametri vengono riscritti completamente nella memoria non volatile.
- Sostituire la scheda di memoria o la Control Unit.
Per il byte 2 = 255:
- Correggere il tipo di oggetto di azionamento (vedere p0107).

201039 ;<Indicazione del luogo>ACX: Scrittura del file di backup dei parametri fallita

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF2)
Servo: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
Hla: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La scrittura di almeno un file di backup dei parametri PSxxxyyy.*** nella memoria non volatile è fallita.
- Almeno un file di backup dei parametri PSxxxyyy.*** nella directory /USER/SINAMICS/DATA/ ha l'attributo "read only" e non può essere sovrascritto.
- Non vi è sufficiente memoria libera.
- La memoria non volatile è difettosa e non può essere scritta.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
dcba hex
a = yyy nel nome file PSxxxyyy.***
a = 000 --> file di backup della coerenza
a = 001 ... 062 --> numero di oggetto di azionamento
a = 070 --> FEPROM.BIN
a = 080 --> DEL4BOOT.TXT
a = 099 --> file di backup dei parametri PROFIBUS
b = xxx nel nome file PSxxxyyy.***
b = 000 --> salvataggio iniziato con p0977 = 1 o p0971 = 1
b = 010 --> salvataggio iniziato con p0977 = 10
b = 011 --> salvataggio iniziato con p0977 = 11
b = 012 --> salvataggio iniziato con p0977 = 12
d, c:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Verificare l'attributo dei file (PSxxxyyy.***, CAxxxyyy.***, CCxxxyyy.***) ed eventualmente cambiarlo da "read only" a "writeable".
- Verificare la memoria libera nella memoria non volatile. Per ogni oggetto di azionamento presente nel sistema sono necessari circa 80 kByte di spazio di memoria libero.
- Sostituire la scheda di memoria o la Control Unit.

201040 ;<Indicazione del luogo>Salvataggio parametri e POWER ON necessari

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: POWER ON

Causa: È stato modificato un parametro che rende necessari un salvataggio dei parametri e un riavvio.

Rimedio: - Salvare i parametri (p0971, p0977).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

Quindi:

- Eseguire un upload dell'apparecchio di azionamento (tool di messa in servizio).

201041 ;<Indicazione del luogo>È necessario salvare i parametri

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Durante l'avviamento sono stati rilevati dei file danneggiati o mancanti sulla scheda di memoria.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Impossibile aprire il file sorgente.
2: Impossibile leggere il file sorgente.
3: Impossibile creare la directory di destinazione.
4: Impossibile creare/aprire il file di destinazione.
5: Impossibile descrivere il file di destinazione.
Altri valori:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Eseguire un salvataggio dei parametri.
- Caricare nuovamente il progetto nell'apparecchio di azionamento.
- Eseguire un update del firmware.
- Se necessario, sostituire la Control Unit e/o la scheda di memoria.

201042 ;<Indicazione del luogo>Errore parametro nel download del progetto

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Parametro: %1, indice: %2, causa dell'errore: %3

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Servo: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Durante un download di progetto con il tool di messa in servizio è stato rilevato un errore (ad es. valore di parametro errato). I limiti del parametro potrebbero dipendere da altri parametri.

La causa dettagliata si può ricavare dal valore dell'anomalia.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):

ccbbaaaa hex

aaaa = parametro

bb = indice

cc = causa errore

0: Numero di parametro non ammesso.

1: Valore di parametro non modificabile.

2: Superato il limite di valore minimo o massimo.

3: Sottoindice errato.

4: Nessun array, nessun sottoindice.

5: Tipo di dati errato.

6: Impostazione non consentita (solo ripristino).

7: Elemento descrittivo non modificabile.

9: Dati descrittivi non presenti.

11: Nessuna priorità di comando.

15: Nessun array di testo presente.

17: Job non eseguibile a causa dello stato operativo.

20: Valore non ammesso.

21: Risposta troppo lunga.

22: Indirizzo di parametro non ammesso.

23: Formato non ammesso.

24: Numero di valori incoerente.

25: L'oggetto di azionamento non esiste.

101: Momentaneamente disattivato.

104: Valore non ammesso.

107: Accesso in scrittura non ammesso con regolatore abilitato.

108: Unità sconosciuta.

109: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio encoder (p0010 = 4).

110: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio motore (p0010 = 3).

111: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio parte di potenza (p0010 = 2).

112: Accesso in scrittura solo nella messa in servizio rapida (p0010 = 1).

113: Accesso in scrittura solo nello stato di pronto (p0010 = 0).

114: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio reset parametri (p0010 = 30).

115: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio Safety Integrated (p0010 = 95).

116: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio applicazione/unità tecnologica (p0010 = 5).

117: Accesso in scrittura solo nella messa in servizio (p0010 diverso da 0).

118: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio download (p0010 = 29).

119: Il parametro non può essere scritto nel download.

120: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio configurazione azionamento di base (apparecchio: p0009 = 3).

121: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio definizione tipo di azionamento (apparecchio: p0009 = 2).

122: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio configurazione della base del set di dati (apparecchio: p0009 = 4).

123: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio configurazione apparecchio (apparecchio: p0009 = 1).

124: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio download apparecchio (apparecchio: p0009 = 29).

125: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio reset parametri apparecchio (apparecchio: p0009 = 30).

126: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio apparecchio pronto (apparecchio: p0009 = 0).

127: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio apparecchio (apparecchio: p0009 diverso da 0).

129: Il parametro non può essere scritto nel download.

130: Assunzione della priorità di comando bloccata tramite ingresso binettore p0806.

131: Interconnessione BICO desiderata impossibile perché l'uscita BICO non fornisce alcun valore Float.

132: Interconnessione BICO libera bloccata tramite p0922.
133: Metodo di accesso non definito.
200: Al di sotto dei valori validi.
201: Al di sopra dei valori validi.
202: Accesso impossibile dal BOP (Basic Operator Panel).
203: Lettura impossibile dal BOP (Basic Operator Panel).
204: Accesso in scrittura non ammesso.

Rimedio: - Correggere la parametrizzazione nel tool di messa in servizio e ripetere il download del progetto.
- Inserire il valore corretto nel parametro specificato.
- Determinare il parametro che fissa i limiti del parametro specificato.

201043 ;<Indicazione del luogo>Errore grave nel download del progetto

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Servo: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
Hla: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Durante un download di progetto con il software di messa in servizio è stato rilevato un errore grave.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Modifica dello stato dell'apparecchio in download apparecchio impossibile (oggetto di azionamento ON?).
2: Numero di oggetto di azionamento errato.
3: Nuova cancellazione di un oggetto di azionamento già cancellato.
4: Cancellazione di un oggetto di azionamento già registrato per la creazione.
5: Cancellazione di un oggetto di azionamento non esistente.
6: Generazione di un oggetto di azionamento non eliminato che esisteva già.
7: Nuova creazione di un oggetto di azionamento già registrato per la creazione.
8: Superato numero massimo di oggetti di azionamento generabili.
9: Errore nella creazione dell'oggetto di azionamento Device.
10: Errore nella creazione dei parametri della topologia di riferimento (p9902 e p9903).
11: Errore nella creazione di un oggetto di azionamento (parte globale).
12: Errore nella creazione di un oggetto di azionamento (parte dell'azionamento).
13: Tipo di oggetto di azionamento sconosciuto.
14: Modifica dello stato dell'azionamento in Pronto al funzionamento impossibile (r0947 e r0949).
15: Modifica dello stato dell'azionamento in download azionamento impossibile.
16: Modifica dello stato dell'apparecchio in Pronto al funzionamento impossibile.
17: Download della topologia impossibile. Il cablaggio dei componenti deve essere verificato tenendo conto dei messaggi.
18: È possibile effettuare un nuovo download solo dopo che sono state ripristinate le impostazioni di fabbrica per l'apparecchio di azionamento.
19: Lo slot per l'unità opzionale è configurato più volte (ad es. CAN e COMM BOARD).
20: La configurazione è incoerente (ad es. CAN per Control Unit ma nessuna CAN configurata per gli oggetti di azionamento A_INF, SERVO o VECTOR).
21: Errore durante l'applicazione dei parametri di download.
22: Errore di download interno al software.
23: Download non possibile con protezione del know-how attivata.
24: Download non possibile durante l'avviamento parziale dopo l'inserimento di un componente.
25: La configurazione non è completa. La protezione del know-how non è attivata o è attivata solo parzialmente.
Altri valori:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Utilizzare il tool di messa in servizio con la versione attuale.
- Modificare il progetto offline ed eseguire un nuovo download (ad es. confrontare numero di oggetti di azionamento, motore, encoder, parte di potenza nel progetto offline e sull'azionamento).
- Modificare lo stato dell'azionamento (l'azionamento sta funzionando oppure è presente un messaggio?).
- Leggere gli altri messaggi in sospeso ed eliminarne la causa (ad es. correggere i parametri impostati in modo errato).
- Eseguire il calcolo automatico dei parametri di regolazione (p0340). Successivamente impostare p0010 = 0.
- Avviare dai file salvati in precedenza (disinserzione/inserzione oppure p0976).
- Prima di eseguire nuovamente il download, ripristinare l'impostazione di fabbrica se la protezione del know-how non è stata attivata su tutti gli oggetti di azionamento.

201044 ;<Indicazione del luogo>CU: Dati di descrizione errati

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: POWER ON

Causa: È stato rilevato un errore durante il caricamento dei dati di descrizione salvati nella memoria non volatile.

Rimedio: Sostituire la scheda di memoria o la Control Unit.

201045 ;<Indicazione del luogo>CU: Dati di progettazione non validi

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Nell'analisi dei file dei parametri PSxxxyyy.ACX, PTxxxyyy.ACX, CAxxxyyy.ACX o CCxxxyyy.ACX salvati nella memoria non volatile è stato rilevato un errore. In alcuni casi non è stato pertanto possibile applicare alcuni dei valori dei parametri salvati.
Vedere in proposito anche i parametri da r9406 a r9408.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Verificare i parametri visualizzati da r9406 a r9408 ed eventualmente correggerli.
- Ripristinare l'impostazione di fabbrica (p0976 = 1) e ricaricare il progetto nel convertitore.
Salvare quindi la parametrizzazione in STARTER con la funzione "Copia da RAM a ROM" o con p0977 = 1. In questo modo si sovrascrivono i file di parametri difettosi nella memoria non volatile e si annulla l'avviso.
Vedi anche:r9406 (File PS numero parametro, parametro non applicato), r9407 (File PS indice parametro, parametro non applicato), r9408 (File PS codice errore parametro, parametro non applicato)

201049 ;<Indicazione del luogo>CU: Scrittura nel file impossibile

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Scrittura impossibile in un file protetto in scrittura (PSxxxxxx.acx). Il job di scrittura è stato interrotto.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero di oggetto di azionamento.

Rimedio: Controllare se è stato impostato l'attributo "protetto in scrittura" per i file salvati nella memoria non volatile in .../USER/SINAMICS/DATA/...
Se necessario, rimuovere l'attributo e ripetere il processo di salvataggio (ad es. impostare p0977 = 1).

201050 ;<Indicazione del luogo>Scheda di memoria e apparecchio incompatibili

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La scheda di memoria e il tipo di apparecchio non corrispondono (ad es. una scheda di memoria per SINAMICS S inserita in SINAMICS G).

Rimedio: - Inserire una scheda di memoria adatta.
- Utilizzare una Control Unit o una parte di potenza adatta.

201054 ;<Indicazione del luogo>CU: Limite del sistema superato

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato riscontrato almeno un sovraccarico del sistema.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Carico del tempo di calcolo eccessivo (r9976[1]).
5: Carico di picco troppo elevato (r9976[5]).
Nota:
Finché l'errore permane non è possibile eseguire il salvataggio dei parametri (p0971, p0977).
Vedi anche:r9976 (Fatt utilizzo sist)

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1, 5:
- Ridurre il carico del tempo di calcolo del dispositivo di azionamento (r9976[1] e r9976[5]) a un valore < 100%.
- Controllare ed eventualmente adeguare i tempi di campionamento (p0115, p0799, p4099).
- Disattivare i moduli funzionali.
- Disattivare gli oggetti di azionamento.
- Rimuovere gli oggetti di azionamento dalla topologia di riferimento.
- Rispettare le regole di topologia DRIVE-CLiQ ed eventualmente modificare la topologia DRIVE-CLiQ

Per l'utilizzo del Drive Control Chart (DCC) o dei blocchi funzionali liberi (FBLOCKS) vale quanto segue:
- Il carico del tempo di calcolo dei singoli gruppi di esecuzione su un oggetto di azionamento può essere letto in r21005 (DCC) o r20005 (FBLOCKS).
- Modificare eventualmente l'assegnazione del gruppo di esecuzione (p21000, p20000) in modo che venga incrementato il tempo di campionamento (r21001, r20001).
- Ridurre eventualmente il numero dei blocchi (DCC) o dei blocchi funzionali (FBLOCKS) ciclicamente calcolati.

201055 ;<Indicazione del luogo>CU: Errore interno (SYNO di porta e applicazione diverso)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Tutte le applicazioni che funzionano con gli slave su una porta devono essere derivate dallo stesso clock SYNO.
La prima applicazione, la cui registrazione collega uno slave con una porta, determina il clock SYNO su cui si basa la porta.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
ID metodo.
Nota:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: Contattare il servizio di assistenza.

201056 ;<Indicazione del luogo>CU: Errore interno (clock già impostato in modo diverso da gruppo di parametri)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il gruppo di parametri richiesto (IREG, NREG, ...) è già utilizzato in un altro clock.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
ID metodo.
Nota:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: Contattare il servizio di assistenza.

201057 ;<Indicazione del luogo>CU: Errore interno (tipo di DRIVE-CLiQ per slave diverso)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il tipo di DRIVE-CLiQ richiesto (hps_ps, hps_enc, ...) è stato impostato diversamente per lo stesso componente slave.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
ID metodo.
Nota:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: Contattare il servizio di assistenza.

201058 ;<Indicazione del luogo>CU: Errore interno (slave assente nella topologia)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il componente slave richiesto non è presente nella topologia.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
ID metodo.
Nota:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: Contattare il servizio di assistenza.

201059 ;<Indicazione del luogo>CU: Errore interno (porta inesistente)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: L'oggetto della porta, che secondo la topologia è assegnato al componente slave richiesto, non esiste.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
ID metodo.
Nota:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Rimedio: Contattare il servizio di assistenza.

201060 ;<Indicazione del luogo>CU: Errore interno (gruppo di parametri non presente)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Il gruppo di parametri richiesto (IREG, NREG, ...) non è previsto da questo tipo di slave.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
ID metodo.
Nota:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Rimedio: Contattare il servizio di assistenza.

201061 ;<Indicazione del luogo>CU: Errore interno (applicazione sconosciuta)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Un'applicazione non registrata in TSM (Time Slice Manager) ha tentato di connettersi con registerSlaves().
La causa può essere una registrazione fallita in TSM o una sequenza di connessione errata. Per poter utilizzare registerSlaves() è necessario eseguire prima la registrazione in TSM.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
ID metodo.
Nota:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Rimedio: Contattare il servizio di assistenza.

201063 ;<Indicazione del luogo>CU: Errore interno (PDM)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Si è verificato un errore software interno.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
ID metodo.
Nota:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Rimedio: Contattare il servizio di assistenza.

201064 ;<Indicazione del luogo>CU: Errore interno (CRC)

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è verificato un errore di checksum (CRC) nella memoria programmi della Control Unit.

Rimedio:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.

201068 ;<Indicazione del luogo>CU: Overflow di memoria dati

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il fattore di utilizzo della memoria dati è troppo elevato.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1: Memoria dati veloce 1 insufficiente.
Bit 1 = 1: Memoria dati veloce 2 insufficiente.
Bit 2 = 1: Memoria dati veloce 3 insufficiente.
Bit 3 = 1: Memoria dati veloce 4 insufficiente.

Rimedio:
- Disattivare il modulo funzionale.
- Disattivare l'oggetto di azionamento.
- Eliminare l'oggetto di azionamento dalla topologia di riferimento.

201069 ;<Indicazione del luogo>Backup dei parametri e apparecchio incompatibili

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il backup dei parametri sulla scheda di memoria e l'apparecchio di azionamento sono incompatibili.
L'unità viene avviata con le impostazioni di fabbrica.
Esempio:
Gli apparecchi A e B non sono compatibili e una scheda di memoria con il backup dei parametri dell'apparecchio A è inserita nell'apparecchio B.

Rimedio:
- Inserire una scheda di memoria con un backup dei parametri compatibile ed eseguire un POWER ON.
- Inserire una scheda di memoria senza backup dei parametri ed eseguire un POWER ON.
- Eseguire un salvataggio dei parametri (p0977 = 1).

201070 ;<Indicazione del luogo>Download progetto/firmware in corso su scheda di memoria

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato avviato un processo di aggiornamento (download progetto/firmware) sulla scheda di memoria.
Mentre è attiva questa anomalia viene eseguito l'update corrispondente con verifiche di plausibilità e coerenza. Dopodiché a seconda dell'opzione di comando viene eseguito un reset della Control Unit.
Attenzione:
Durante il processo di aggiornamento e mentre è attiva questa anomalia, non è possibile disattivare la Control Unit.
L'interruzione del processo può danneggiare il file system della scheda di memoria. La scheda di memoria risulterà danneggiata e dovrà essere riparata.

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
L'anomalia viene ritirata automaticamente al termine del processo di aggiornamento.

201072 ;<Indicazione del luogo>Scheda di memoria ripristinata da copia di backup

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Durante un accesso in scrittura alla scheda di memoria la Control Unit è stata disattivata. La partizione visibile è quindi diventata difettosa.
Dopo l'inserzione i dati della partizione non visibile (copia di backup) sono stati scritti sulla partizione visibile.

Rimedio: Verificare che il firmware e il backup della parametrizzazione siano aggiornati.

201073 ;<Indicazione del luogo>POWER ON necessario per copia di backup su scheda di memoria

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La parametrizzazione sulla partizione visibile della scheda di memoria è cambiata.
Affinché la copia di backup venga aggiornata sulla partizione non visibile, è necessario un POWER ON o un reset hardware (p0972) della Control Unit.
Nota:
Eventualmente viene richiesto un nuovo POWER ON con questo avviso (ad es. dopo il salvataggio con p0971 = 1).

Rimedio: - Eseguire un POWER ON della Control Unit (disinserzione/inserzione).
- Eseguire un reset hardware (pulsante RESET, p0972).

201082 ;<Indicazione del luogo>Errore parametri all'avvio dal backup dei dati

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Parametro: %1, indice: %2, causa dell'errore: %3

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Sono stati rilevati errori nella parametrizzazione (ad es. un valore di parametro errato). I limiti del parametro potrebbero dipendere da altri parametri.
La causa dettagliata si può ricavare dal valore dell'anomalia.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
ccbbaaaa hex
aaaa = parametro
bb = indice
cc = causa errore
0: Numero di parametro non ammesso.
1: Valore di parametro non modificabile.
2: Superato il limite di valore minimo o massimo.
3: Sottoindice errato.
4: Nessun array, nessun sottoindice.
5: Tipo di dati errato.
6: Impostazione non consentita (solo ripristino).
7: Elemento descrittivo non modificabile.
9: Dati descrittivi non presenti.
11: Nessuna priorità di comando.
15: Nessun array di testo presente.
17: Job non eseguibile a causa dello stato operativo.
20: Valore non ammesso.
21: Risposta troppo lunga.
22: Indirizzo di parametro non ammesso.
23: Formato non ammesso.
24: Numero di valori incoerente.
25: L'oggetto di azionamento non esiste.
101: Momentaneamente disattivato.
104: Valore non ammesso.
107: Accesso in scrittura non ammesso con regolatore abilitato.
108: Unità sconosciuta.
109: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio encoder (p0010 = 4).
110: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio motore (p0010 = 3).
111: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio parte di potenza (p0010 = 2).
112: Accesso in scrittura solo nella messa in servizio rapida (p0010 = 1).
113: Accesso in scrittura solo nello stato di pronto (p0010 = 0).
114: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio reset parametri (p0010 = 30).
115: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio Safety Integrated (p0010 = 95).
116: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio applicazione/unità tecnologica (p0010 = 5).
117: Accesso in scrittura solo nella messa in servizio (p0010 diverso da 0).
118: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio download (p0010 = 29).
119: Il parametro non può essere scritto nel download.
120: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio configurazione azionamento di base (apparecchio: p0009 = 3).
121: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio definizione tipo di azionamento (apparecchio: p0009 = 2).
122: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio configurazione della base del set di dati (apparecchio: p0009 = 4).
123: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio configurazione apparecchio (apparecchio: p0009 = 1).
124: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio download apparecchio (apparecchio: p0009 = 29).
125: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio reset parametri apparecchio (apparecchio: p0009 = 30).
126: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio apparecchio pronto (apparecchio: p0009 = 0).
127: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio apparecchio (apparecchio: p0009 diverso da 0).
129: Il parametro non può essere scritto nel download.
130: Assunzione della priorità di comando bloccata tramite ingresso binettore p0806.
131: Interconnessione BICO desiderata impossibile perché l'uscita BICO non fornisce alcun valore Float.

132: Interconnessione BICO libera bloccata tramite p0922.
133: Metodo di accesso non definito.
200: Al di sotto dei valori validi.
201: Al di sopra dei valori validi.
202: Accesso impossibile dal BOP (Basic Operator Panel).
203: Lettura impossibile dal BOP (Basic Operator Panel).
204: Accesso in scrittura non ammesso.

Rimedio: - Correggere la parametrizzazione nel tool di messa in servizio e ripetere il download del progetto.
- Inserire il valore corretto nel parametro specificato.
- Determinare il parametro che fissa i limiti del parametro specificato.

201097 ;<Indicazione del luogo>Il server NTP non è raggiungibile

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il server NTP impostato (p3105[0...3]) non è raggiungibile. Quindi non può essere eseguita una sincronizzazione temporale.
Nota:
NTP: Network Time Protocol

Rimedio: Impostare correttamente l'indirizzo IP del server NTP e verificare il collegamento al server NTP.

201099 ;<Indicazione del luogo>Sincronizzazione UTC, violazione di tolleranza

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La tolleranza impostata (p3109) per la sincronizzazione UTC è stata violata.
Nota:
UTC: Universal Time Coordinates
Vedi anche:p3109 (Sincronizzazione UTC, tolleranza)

Rimedio: Selezionare un intervallo di sincronizzazione più breve, affinché lo scostamento tra l'orologio master e il sistema di azionamento rientri nei margini di tolleranza.
Nota:
Lo scostamento nella sincronizzazione è indicato in r3107.
Vedi anche:r3107 (Tempo di sincronizzazione UTC fuori tolleranza)

201100 ;<Indicazione del luogo>CU: scheda di memoria estratta

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La scheda di memoria (memoria non volatile) è stata estratta durante l'esercizio.
Attenzione:
la scheda di memoria non può essere estratta o inserita sotto tensione.

Rimedio: - Disattivare il sistema di azionamento.
- Reinserire la scheda di memoria estratta accertandosi che sia adatta all'impianto.
- Riattivare il sistema di azionamento.

201105 ;<Indicazione del luogo>CU: Memoria insufficiente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1

Tacitazione: POWER ON

Causa: Su questa Control Unit sono configurate troppe funzioni (ad es. troppi azionamenti, moduli funzionali, set di dati, Technology Extensions, blocchi, ecc.).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Modificare la configurazione di questa Control Unit (ad es. ridurre il numero di azionamenti, moduli funzionali, set di dati, Technology Extensions, blocchi, ecc.).
- Utilizzare un'altra Control Unit.

201106 ;<Indicazione del luogo>CU: Memoria insufficiente

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Non vi è sufficiente memoria libera.

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.

201107 ;<Indicazione del luogo>CU: Salvataggio sulla scheda di memoria fallito

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Impossibile eseguire correttamente un processo di salvataggio nella memoria non volatile.
- Memoria non volatile difettosa.
- La memoria non volatile non ha spazio di memoria sufficiente.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Ritentare il salvataggio.
- Sostituire la scheda di memoria o la Control Unit.

201110 ;<Indicazione del luogo>CU: Più di un SINAMICS G su una Control Unit

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Con la Control Unit viene fatta funzionare più di una parte di potenza del tipo SINAMICS G.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero del secondo azionamento con parte di potenza del tipo SINAMICS G.

Rimedio: È ammesso il funzionamento di un solo azionamento del tipo SINAMICS G.

201111 ;<Indicazione del luogo>CU: Funzionamento misto di apparecchi di azionamento non ammesso

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Su una Control Unit vengono azionati apparecchi di azionamento differenti, anche se ciò non è consentito:
- SINAMICS S con SINAMICS G
- SINAMICS S con SINAMICS S Value o Combi

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero del primo oggetto di azionamento con tipo di parte di potenza diverso.

Rimedio: Solo le apparecchiature di potenza di uno stesso tipo di azionamento possono essere utilizzate su una Control Unit.

201112 ;<Indicazione del luogo>CU: Parte di potenza non ammessa

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La parte di potenza collegata non può funzionare insieme a questa Control Unit.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Parte di potenza non supportata (ad es. PM240).
2: Parte di potenza DC/AC su CU310 non ammessa.
3: parte di potenza (S120M) non ammessa per la regolazione vettoriale.

Rimedio: Sostituire la parte di potenza non ammessa con componenti ammessi.

201120 ;<Indicazione del luogo>Inizializzazione dei morsetti fallita

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Si è verificato un errore software interno nell'inizializzazione delle funzioni dei morsetti.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.
- Sostituire la Control Unit.

201122 ;<Indicazione del luogo>Frequenza troppo elevata su ingresso tastatore di misura

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La frequenza degli impulsi sull'ingresso del tastatore di misura è troppo elevata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: DI/DO 9 (X122.8)
2: DI/DO 10 (X122.10)
4: DI/DO 11 (X122.11)
8: DI/DO 13 (X132.8)
16: DI/DO 14 (X132.10)
32: DI/DO 15 (X132.11)
64: DI/DO 8 (X122.7)
128: DI/DO 12 (X132.7)

Rimedio: Ridurre la frequenza degli impulsi sull'ingresso del tastatore di misura.

201122 ;<Indicazione del luogo>Frequenza troppo elevata su ingresso tastatore di misura

Oggetto azion.: CU_NX_828, CU_NX_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La frequenza degli impulsi sull'ingresso del tastatore di misura è troppo elevata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: DI/DO 9 (X122.8)
2: DI/DO 10 (X122.10)
4: DI/DO 11 (X122.11)
64: DI/DO 8 (X122.7)

Rimedio: Ridurre la frequenza degli impulsi sull'ingresso del tastatore di misura.

201123 ;<Indicazione del luogo>La parte di potenza non supporta ingressi/uscite digitali

Oggetto azion.: SERVO_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La parte di potenza non supporta il modulo funzionale attivato "Ingressi/uscite digitali".

Rimedio: Disattivare il modulo funzionale.

201150 ;<Indicazione del luogo>CU: Superato numero di istanze di un tipo di oggetto di azionamento

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Tipo di oggetto di azionamento: %1, numero consentito: %2, numero attuale: %3

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il numero massimo consentito di istanze di un tipo di oggetto di azionamento è stato superato.
Tipo di oggetto di azionamento:
Oggetto di azionamento (p0107) per cui è stato superato il numero massimo ammissibile di istanze.
Numero consentito:
Numero massimo consentito di istanze per questo tipo di oggetto di azionamento.
Numero attuale:
Numero attuale di istanze per questo tipo di oggetto di azionamento.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
ddccbbaa hex: aa = tipo di oggetto di azionamento, bb = numero consentito, cc = numero attuale, dd = senza significato

Rimedio: - Disinserire l'apparecchio.
- Limitare opportunamente il numero di istanze di un tipo di oggetto di azionamento riducendo i componenti inseriti.
- Eseguire nuovamente la messa in servizio.

201151 ;<Indicazione del luogo>CU: Superato numero oggetti di azionamento di una categoria

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Categoria di oggetto di azionamento: %1, numero consentito: %2, numero attuale: %3

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il numero massimo consentito di oggetti di azionamento di una categoria è stato superato.
Categoria di oggetti di azionamento:
Categoria di oggetti di azionamento per cui è stato superato il numero massimo ammissibile di oggetti di azionamento.
Numero consentito:
Numero massimo consentito per questa categoria di oggetti di azionamento.
Numero attuale:
Numero attuale per questa categoria di oggetti di azionamento.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
ddccbbaa hex: aa = categoria di oggetti di azionamento, bb = numero consentito, cc = numero attuale, dd = senza significato

Rimedio: - Disinserire l'apparecchio.
- Limitare opportunamente il numero di oggetti di azionamento della categoria specificata riducendo i componenti inseriti.
- Eseguire nuovamente la messa in servizio.

201152 ;<Indicazione del luogo>CU: Configurazione non valida dei tipi di oggetti di azionamento

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: POWER ON

Causa: I tipi di oggetti di azionamento SERVO, VECTOR e HLA non possono funzionare contemporaneamente.
Su una Control Unit si possono utilizzare al massimo 2 di questi tipi di oggetti di azionamento.

Rimedio: - Disinserire l'apparecchio.
- Limitare a un massimo di 2 l'utilizzo del tipo di oggetto di azionamento SERVO, VECTOR, HLA.
- Eseguire nuovamente la messa in servizio.

201200 ;<Indicazione del luogo>CU: Gestione degli intervalli di tempo, errore software interno

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Si è verificato un errore nella gestione degli intervalli di tempo.
I tempi di campionamento potrebbero essere impostati su valori non ammessi.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
998:
Troppi intervalli di tempo occupati da funzioni tecnologiche (ad es. DCC).
999:
troppi intervalli di tempo occupati dal sistema base. Potrebbero essere stati impostati troppi tempi di campionamento diversi.
Altri valori:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Verificare l'impostazione dei tempi di campionamento (p0112, p0115, p4099, p9500, p9511).
- Contattare il servizio di assistenza.

201205 ;<Indicazione del luogo>CU: overflow tempo

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: POWER ON

Causa: Il tempo di calcolo per la topologia esistente non è sufficiente.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Ridurre il numero degli azionamenti.
- Aumentare i tempi di campionamento.

201221 ;<Indicazione del luogo>CU: Clock di base troppo piccolo

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La regolazione/sorveglianza non è in grado di rispettare il clock previsto.
Il tempo di esecuzione della regolazione/sorveglianza è troppo lungo per il clock previsto oppure il tempo di calcolo restante nel sistema non è sufficiente per la regolazione/sorveglianza.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: Aumentare il clock di base della comunicazione DRIVE-CLiQ.
Vedi anche:p0112 (Preimpostazione tempi di campionamento p0115)

201222 ;<Indicazione del luogo>CU: Clock di base troppo piccolo (manca tempo di calcolo per comunicazione)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Non è definito alcun intervallo di tempo che soddisfi i requisiti.
Impossibile far funzionare correttamente la porta perché il clock dei dati ciclici alternati non può essere rispettato.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
ID metodo.
Nota:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: Contattare il servizio di assistenza.

201223 ;<Indicazione del luogo>CU: Tempo di campionamento incoerente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Nel modificare un tempo di campionamento (p0115[0], p0799 o p4099) è stata rilevata un'incoerenza dei clock.

Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):

1: Valore inferiore al valore minimo.

2: Valore superiore al valore massimo.

3: Valore non multiplo di 1.25 µs.

4: Valore non adatto al funzionamento PROFIBUS con sincronismo di clock.

5: Valore non multiplo di 125 µs.

6: Valore non multiplo di 250 µs.

7: Valore non multiplo di 375 µs.

8: Valore non multiplo di 400 µs.

10: Violazione di una limitazione speciale dell'oggetto di azionamento.

20: Per un SERVO con tempo di campionamento di 62.5 µs sono stati rilevati più di due oggetti di azionamento oppure un oggetto di azionamento diverso dal tipo SERVO sullo stesso ramo DRIVE-CLiQ (sono ammessi al massimo due oggetti di azionamento del tipo SERVO).

21: Il valore non è un multiplo del tempo di campionamento del regolatore di corrente di un azionamento Servo o Vector presenti nel sistema (ad es. per TB30 devono essere considerati i valori di tutti gli indici).

30. Valore minore di 31.25 µs.

31: Valore minore di 62.5 µs (31.25 µs non supportato con SMC10, SMC30, SMI10 e Double Motor Module).

32: Valore minore di 125 µs.

33. Valore minore di 250 µs.

40: Sul ramo DRIVE-CLiQ sono stati rilevati dei nodi/partner il cui massimo comune divisore dei tempi di campionamento è inferiore a 125 µs. Inoltre nessun nodo/partner ha un tempo di campionamento inferiore a 125 µs.

41: Sul ramo DRIVE-CLiQ è stato rilevato un apparecchio Chassis come nodo/partner. Inoltre, il massimo comune divisore dei tempi di campionamento di tutti i nodi/partner presenti sulla linea è inferiore a 250 µs.

42: Sul ramo DRIVE-CLiQ è stato rilevato un Active Line Module come nodo/partner. Inoltre, il massimo comune divisore dei tempi di campionamento di tutti i nodi/partner presenti sulla linea è inferiore a 125 µs.

43: Sul ramo DRIVE-CLiQ è stato rilevato un Voltage Sensing Module (VSM) come nodo/partner. Inoltre, il massimo comune divisore dei tempi di campionamento di tutti i nodi/partner presenti sulla linea è diverso dal tempo di campionamento del regolatore di corrente dell'oggetto di azionamento del VSM.

44: Il massimo comune divisore dei tempi di campionamento di tutti i componenti che si trovano sul ramo DRIVE-CLiQ non è uguale per tutti i componenti di questo oggetto di azionamento (ad es. i componenti si trovano su rami DRIVE-CLiQ diversi nei quali si formano diversi massimi comuni divisori).

45: Sulla diramazione DRIVE-CLiQ è stato rilevato un apparecchio parallelo Chassis come nodo/partner. Inoltre, il massimo comune divisore dei tempi di campionamento di tutti i nodi/partner presenti sulla linea è inferiore a 162.5 µs o 187.5 µs (per collegamento in parallelo doppio o triplo).

46: Sul ramo DRIVE-CLiQ è stato rilevato un nodo/partner il cui tempo di campionamento non è un multiplo del tempo di campionamento minimo su questo ramo.

52: Sul ramo DRIVE-CLiQ sono stati rilevati dei nodi/partner il cui massimo comune divisore dei tempi di campionamento è inferiore a 31.25 µs.

54: Sul ramo DRIVE-CLiQ sono stati rilevati dei nodi/partner il cui massimo comune divisore dei tempi di campionamento è inferiore a 62.5 µs.

56: Sul ramo DRIVE-CLiQ sono stati rilevati dei nodi/partner il cui massimo comune divisore dei tempi di campionamento è inferiore a 125 µs.

58: Sul ramo DRIVE-CLiQ sono stati rilevati dei nodi/partner il cui massimo comune divisore dei tempi di campionamento è inferiore a 250 µs.

99: Riscontrata incoerenza generale dell'azionamento.

116: Clock consigliato in r0116[0...1].

Nota generale:

Per il cablaggio DRIVE-CLiQ devono essere rispettate le regole della topologia (vedere la corrispondente documentazione del prodotto).

Con calcoli automatici è possibile modificare anche i parametri dei tempi di campionamento.

Esempio di massimo comune divisore: 125 µs, 125 µs, 62.5 µs --> 62.5 µs

Rimedio: - Verificare i cavi DRIVE-CLiQ.

- Impostare dei tempi di campionamento validi.

Vedi anche:p0115, p0799, p4099

201224 ;<Indicazione del luogo>CU: Frequenza impulsi incoerente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Nel modificare la frequenza impulsi minima (p0113) è stata riscontrata un'incoerenza tra le frequenze.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Valore inferiore al valore minimo.
2: Valore superiore al valore massimo.
3: Il tempo di campionamento risultante non è un multiplo di 1.25 µs.
4: Valore non adatto al funzionamento PROFIBUS con sincronismo di clock.
10: Violazione di una limitazione speciale dell'oggetto di azionamento.
99: Riscontrata incoerenza generale dell'azionamento.
116: Clock consigliato in r0116[0...1].

Rimedio: Impostare una frequenza impulsi valida.
Vedi anche:p0113 (Selezione frequenza impulsi minima)

201250 ;<Indicazione del luogo>CU: Dati di sola lettura della CU-EEPROM errati

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO (OFF2)

Tacitazione: POWER ON

Causa: Errore nella lettura dei dati di sola lettura della EEPROM sulla Control Unit.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Sostituire la Control Unit.

201251 ;<Indicazione del luogo>CU: Dati di lettura/scrittura della CU-EEPROM errati

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Errore nella lettura dei dati di lettura/scrittura della EEPROM sulla Control Unit.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: Per il valore di avviso r2124 < 256 vale:
- Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Sostituire la Control Unit.
Per il valore di avviso r2124 = 256 vale:
- Cancellare la memoria anomalie per l'oggetto di azionamento con questo avviso (p0952 = 0).
- In alternativa cancellare la memoria anomalie di tutti gli oggetti di azionamento (p2147 = 1).
- Sostituire la Control Unit.

201255 ;<Indicazione del luogo>CU: Dati di sola lettura EEPROM Option Board errati

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO (OFF2)
Tacitazione: POWER ON
Causa: Errore nella lettura dei dati di sola lettura della EEPROM sull'Option Board.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Sostituire la Control Unit.

201256 ;<Indicazione del luogo>CU: Dati di lettura/scrittura EEPROM Option Board errati

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Errore nella lettura dei dati di lettura/scrittura della EEPROM sull'Option Board.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Sostituire la Control Unit.

201260 ;<Indicazione del luogo>SW non abilitato

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: -
Reazione: Infeed: OFF1
Servo: OFF3
Hla: OFF3
Tacitazione: POWER ON
Causa: Il software runtime (RT-SW) non è abilitato.
Rimedio: Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

201275 ;<Indicazione del luogo>Descrizione hardware errata

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: %1
Reazione: Infeed: OFF2
Servo: OFF3
Hla: OFF3
Tacitazione: POWER ON

Causa: Si è verificato un errore durante l'accesso al file di descrizione hardware sulla scheda CompactFlash.
Directory e nome file: ADDON/SINAMICS/DATA/HW_DESC/<DOType>/DESC0000
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
22: File non trovato.
24: Errore di accesso in lettura al file.
26: Errore di formato.
28: Errore di versione.
30: Errore interno del reader.
40: Errore di contenuto.
45: Descrizione hardware non coerente.
60: Incoerenza: numero Power Stack Adapter (PSA).
61: Incoerenza: numero Sensor Module Cabinet (SMC).
62: Incoerenza: numero Voltage Sensing Module (VSM).
63: Incoerenza: numero Terminal Module (TM).
64: Incoerenza: numero Terminal Board (TB).

Rimedio: Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

201276 ;<Indicazione del luogo>Descrizione hardware non completamente compatibile

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il file di descrizione hardware contiene più dati di quanti ne richiede il firmware.

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.

201302 ;<Indicazione del luogo>Errore nel Trace del componente

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è verificato un errore software nel Trace del componente.
Il messaggio compare nei casi seguenti:
- Quando si caricano i dati Trace (p7792 = 1).
- Modifica dell'impostazione di fabbrica (p7790, p7791) in mancanza della proprietà "Trace componente" (r0193.1 = 0).
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Il componente DRIVE-CLiQ non supporta il Trace componente (r0193.1 = 0).
101: I dati di Trace 1 non sono leggibili.
102: I dati di Trace 2 non sono leggibili.
103: I dati di Trace 3 non sono leggibili.
104: I dati di Trace 4 non sono leggibili.
105: I dati di Trace 5 non sono leggibili.

Rimedio: Per valore di avviso = 1:
Aggiornare il firmware del componente DRIVE-CLiQ interessato.

201303 ;<Indicazione del luogo>Il componente non supporta la funzione richiesta

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Una funzione richiesta dalla Control Unit non è supportata da un componente DRIVE-CLiQ.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Il componente non supporta la disattivazione.
101: Il Motor Module non supporta alcun cortocircuito interno dell'indotto.
102: Il Motor Module non supporta la disattivazione.
201: Il Sensor Module non supporta l'inversione del valore reale (p0410.0 = 1) se viene utilizzato un sensore Hall (p0404.6 = 1) per la commutazione.
202: Il Sensor Module non supporta le funzioni sosta/sbloccamento dalla sosta.
203: Il Sensor Module non supporta la disattivazione.
204: Il firmware di questo Terminal Module 15 (TM15) non supporta l'applicazione TM15DI/DO.
205: Il Sensor Module non supporta l'analisi della temperatura selezionata (r0458, r0459).
206: Il firmware di questo Terminal Module TM41/TM31/TM15 è troppo vecchio. Per il funzionamento senza anomalie è indispensabile eseguire un aggiornamento del firmware.
207: La parte di potenza con questa versione hardware non supporta il funzionamento con tensione di collegamento inferiore a 380 V.
208: Il Sensor Module non supporta la deselezione della commutazione con tacca di zero (tramite p0430.23).
211: Il Sensor Module non supporta l'encoder a una traccia (r0459.10).
212: Il Sensor Module non supporta sensori LVDT (p4677.0).
213: Il Sensor Module non supporta il tipo di curva caratteristica (p4662).
214: La parte di potenza non supporta l'analisi della temperatura selezionata PT1000 (r0193).
215: Il Terminal Module non supporta l'analisi della temperatura selezionata PT1000.
216: Il Voltage Sensing Module (VSM) non supporta il funzionamento con un sensore di temperatura PT1000.

Rimedio: Aggiornare il firmware del componente DRIVE-CLiQ interessato.
Per valore di anomalia = 205, 214, 215:
- Verificare i parametri p0600 o p0601 ed eventualmente adattarli.

Per il valore di anomalia = 207:
- Sostituire la parte di potenza o impostare una tensione di collegamento dell'apparecchio più elevata (p0210).

Per il valore di anomalia = 208:
- Controllare ed eventualmente ripristinare il parametro p0430.23.

Per il valore di anomalia = 216:
- Verificare l'impostazione del tipo di sensore (p3665).
- Impiegare un Voltage Sensing Module che supporti il funzionamento con PT1000 (MLFB ...-xxx1).

201304 ;<Indicazione del luogo>Versione firmware da componente DRIVE-CLiQ non attuale

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Nella memoria non volatile si trova una versione del firmware più recente rispetto a quella del componente DRIVE-CLiQ collegato.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero di componente del componente DRIVE-CLiQ interessato.

Rimedio: Eseguire un update del firmware (p7828, p7829 oppure tool di messa in servizio).

201305 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Numero di componente mancante

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il numero di componente tratto dalla topologia non è stato parametrizzato (p0121 (per parte di potenza, vedere p0107), p0131 (per servoazionamenti/azionamenti vettoriali, vedere p0107), p0141, p0151, p0161).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
numero del set di dati.
Nota:
L'anomalia si verifica anche quando sono stati progettati degli encoder (p0187 ... p0189), ma non esistono i numeri di componenti per questi encoder.
In questo caso il valore di anomalia contiene il numero del set di dati dell'azionamento più 100 * numero encoder (ad es. 3xx, se per l'encoder 3 (p0189) non è presente alcun numero di componente in p0141).
Vedi anche:p0121, p0131, p0141, p0142, p0151, p0161, p0186, p0187, p0188, p0189

Rimedio: - Immettere il numero di componente mancante.
- Eventualmente rimuovere il componente e riavviare la messa in servizio.
Vedi anche:p0121, p0131, p0141, p0142, p0151, p0161, p0186, p0187, p0188, p0189

201306 ;<Indicazione del luogo>Update firmware componente DRIVE-CLiQ in corso

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'update del firmware è attivo per almeno un componente DRIVE-CLiQ.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero di componente del componente DRIVE-CLiQ.

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Questo avviso scompare automaticamente dopo la conclusione dell'update del firmware.

201314 ;<Indicazione del luogo>Topologia: il componente non deve essere presente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1, conn. %2: %3, connessione: %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: In un componente è impostato "disattivare e non presente", tuttavia questo componente è presente nella topologia.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
aa = Numero di componente
bb = Classe di componente del componente
cc = Numero di connessione
Nota:
La classe di componente e il numero di connessione sono descritti in F01375.

Rimedio: - Rimuovere il relativo componente.
- Modificare l'impostazione "disattivare e non presente".
Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).
Vedi anche:p0105, p0125, p0145, p0155, p0165

201317 ;<Indicazione del luogo>Componente disattivato nuovamente presente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Se viene aggiunto un componente della topologia di riferimento con un oggetto di azionamento attivo e il parametro corrispondente del componente è impostato su "disattivare" (p0125, p0145, p0155, p0165).

Nota:

Questo è il solo messaggio che viene visualizzato per un componente disattivato.

Rimedio: L'avviso viene annullato automaticamente se si effettuano le operazioni seguenti:

- Attivare il componente interessato (p0125 = 1, p0145 = 1, p0155 = 1, p0165 = 1).
- Rimuovere nuovamente il componente interessato.

Vedi anche:p0125 (Attivare/disattivare componente parte di potenza), p0145, p0155, p0165 (Attivare/disattivare Filter Module)

201318 ;<Indicazione del luogo>BICO: Interconnessioni aperte presenti

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Questo avviso viene utilizzato quando:

- un oggetto di azionamento inattivo/non pronto al funzionamento diventa nuovamente attivo/pronto al funzionamento
- la lista dei parametri BI/CI non è vuota (r9498[0...29], r9499[0...29])..
- le interconnessioni BICO memorizzate nella lista dei parametri BI/CI sono state effettivamente modificate (r9498[0...29], r9499[0...29]).

Rimedio: Resettare l'avviso:

- p9496 = impostare 1 o 2.

oppure

- Disattivare nuovamente l'oggetto di azionamento.

201319 ;<Indicazione del luogo>Componente inserito non inizializzato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Per almeno un componente inserito è necessaria un'inizializzazione.

Questa operazione è possibile solo se per tutti gli oggetti di azionamento è attivo il blocco impulsi.

Rimedio: Attivare il blocco impulsi per tutti gli oggetti di azionamento.

201320 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Numero oggetto di azionamento mancante nella configurazione

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: In p0978 manca un numero di oggetto di azionamento.

Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):

Indice di p0101, con cui è possibile calcolare il numero di oggetto di azionamento mancante.

Rimedio: Impostare p0009 = 1 e modificare p0978:
Regole:
- p0978 deve contenere tutti i numeri di oggetti di azionamento (p0101).
- Nessun numero di oggetto di azionamento deve ripetersi.
- Immettendo uno 0 gli oggetti di azionamento con dati di processo vengono separati da quelli che ne sono privi.
- Sono consentite solo 2 liste parziali. Dopo il secondo 0 tutti i valori devono essere 0.
- I numeri di oggetti di azionamento dummy (255) sono consentiti solo nella prima lista parziale.

201321 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Il numero oggetto di azionamento non esiste nella configurazione

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il parametro p0978 contiene un numero di oggetto di azionamento non esistente.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Indice di p0978, con cui è possibile calcolare il numero di oggetto di azionamento.

Rimedio: Impostare p0009 = 1 e modificare p0978:
Regole:
- p0978 deve contenere tutti i numeri di oggetti di azionamento (p0101).
- Nessun numero di oggetto di azionamento deve ripetersi.
- Immettendo uno 0 gli oggetti di azionamento con dati di processo vengono separati da quelli che ne sono privi.
- Sono consentite solo 2 liste parziali. Dopo il secondo 0 tutti i valori devono essere 0.
- I numeri di oggetti di azionamento dummy (255) sono consentiti solo nella prima lista parziale.

201322 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Numero oggetto di azionamento presente due volte nella configurazione

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: In p0978 un numero di oggetto di azionamento è presente più di una volta.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Indice di p0978 in cui si trova il numero di oggetto di azionamento interessato.

Rimedio: Impostare il parametro p0009 = 1 e modificare p0978:
Regole:
- p0978 deve contenere tutti i numeri di oggetti di azionamento (p0101).
- Nessun numero di oggetto di azionamento deve ripetersi.
- Immettendo uno 0 gli oggetti di azionamento con dati di processo vengono separati da quelli che ne sono privi.
- Sono consentite solo 2 liste parziali. Dopo il secondo 0 tutti i valori devono essere 0.
- I numeri di oggetti di azionamento dummy (255) sono consentiti solo nella prima lista parziale.

201323 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Più di due liste pezzi create

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: In p0978 gli elenchi parziali sono presenti più di due volte. Dopo il secondo 0 tutti i valori devono essere 0.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Indice di p0978 in cui si trova il valore non ammesso.

Rimedio: Impostare p0009 = 1 e modificare p0978:
Regole:
- p0978 deve contenere tutti i numeri di oggetti di azionamento (p0101).
- Nessun numero di oggetto di azionamento deve ripetersi.
- Immettendo uno 0 gli oggetti di azionamento con dati di processo vengono separati da quelli che ne sono privi.
- Sono consentite solo 2 liste parziali. Dopo il secondo 0 tutti i valori devono essere 0.
- I numeri di oggetti di azionamento dummy (255) sono consentiti solo nella prima lista parziale.

201324 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Numero dell'oggetto di azionamento dummy errato

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: In p0978 i numeri di oggetti di azionamento dummy (255) sono consentiti solo nel primo elenco parziale.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Indice di p0978 in cui si trova il valore non ammesso.

Rimedio: Impostare p0009 = 1 e modificare p0978:
Regole:
- p0978 deve contenere tutti i numeri di oggetti di azionamento (p0101).
- Nessun numero di oggetto di azionamento deve ripetersi.
- Immettendo uno 0 gli oggetti di azionamento con dati di processo vengono separati da quelli che ne sono privi.
- Sono consentite solo 2 liste parziali. Dopo il secondo 0 tutti i valori devono essere 0.
- I numeri di oggetti di azionamento dummy (255) sono consentiti solo nella prima lista parziale.

201325 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Numero di componente non contenuto nella topologia di riferimento

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il componente configurato in un parametro (ad es. p0121, p0131,...) non è contenuto nella topologia di riferimento.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
numero del componente progettato non contenuto nella topologia di riferimento.

Rimedio: Assicurare la coerenza tra topologia e progettazione DO.

201330 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Messa in servizio rapida impossibile

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Causa dell'errore:%1, informazione aggiuntiva: %2, numero di componente prelim.: %3

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Impossibile eseguire una messa in servizio rapida. La topologia attuale esistente non soddisfa i requisiti necessari.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ccccbbaa hex: cccc = numero di componente temporaneo, bb = informazione aggiuntiva, aa = causa dell'errore
aa = 01 hex = 1 dec:
Per un componente sono stati rilevati collegamenti non ammessi.
- bb = 01 hex = 1 dec: Per un Motor Module è stato rilevato più di un motore con DRIVE-CLiQ.
- bb = 02 hex = 2 dec: Per un motore con DRIVE-CLiQ il cavo DRIVE-CLiQ non è collegato a un Motor Module.
aa = 02 hex = 2 dec:
La topologia contiene troppi componenti di un tipo.
- bb = 01 hex = 1 dec: È presente più di una Master Control Unit.
- bb = 02 hex = 2 dec: È presente più di 1 alimentatore (8 in caso di circuito parallelo).
- bb = 03 hex = 3 dec: Sono presenti più di 10 Motor Module (8 in caso di circuito parallelo).
- bb = 04 hex = 4 dec: Sono presenti più di 9 encoder.
- bb = 05 hex = 5 dec: Sono presenti più di 8 Terminal Module.
- bb = 07 hex = 7 dec: Tipo di componente sconosciuto.
- bb = 08 hex = 8 dec: Sono presenti più di 6 Drive Slave.
- bb = 09 hex = 9 dec: Collegamento di un Drive Slave non ammesso.
- bb = 0a hex = 10 dec: Non è presente nessun Drive Master.
- bb = 0b hex = 11 dec: È presente più di un motore con DRIVE-CLiQ nel collegamento in parallelo.
- bb = 0c hex = 12 dec: Sono presenti più parti di potenza nel collegamento in parallelo.
- cccc: Non utilizzato.
aa = 03 hex = 3 dec:
A una presa DRIVE-CLiQ della Control Unit sono collegati più di 16 componenti.
- bb = 0, 1, 2, 3 significa ad es. che sono riconosciuti sulla presa DRIVE-CLiQ X100, X101, X102, X103.
- cccc: Non utilizzato.
aa = 04 hex = 4 dec:
Il numero di componenti collegati in successione è maggiore di 125.
- bb: Non utilizzato.
- cccc = Numero di componente temporaneo del primo componente trovato che provoca l'errore.
aa = 05 hex = 5 dec:
Il componente non è consentito per SERVO.
- bb = 01 hex = 1 dec: SINAMICS G presente.
- bb = 02 hex = 2 dec: Chassis presente.
- cccc = Numero di componente temporaneo del primo componente trovato che provoca l'errore.
aa = 06 hex = 6 dec:
Per un componente sono stati rilevati dati EEPROM non ammessi. Essi devono essere corretti prima di un altro avviamento.
- bb = 01 hex = 1 dec: Il numero di articolo (MLFB) della parte di potenza sostituita contiene dei segnaposti. I segnaposti (*) devono essere sostituiti con i caratteri corretti.
- cccc = Numero di componente temporaneo del componente con dati EEPROM non ammessi.
aa = 07 hex = 7 dec:
La topologia attuale contiene una combinazione di componenti non ammessa.
- bb = 01 hex = 1 dec: Active Line Module (ALM) e Basic Line Module (BLM).
- bb = 02 hex = 2 dec: Active Line Module (ALM) e Smart Line Module (SLM).
- bb = 03 hex = 3 dec: Controllore SIMOTION (ad es. SIMOTION D445) e componente SINUMERIK (ad es. NX15).
- bb = 04 hex = 4 dec: Controllo numerico SINUMERIK (ad es. SINUMERIK 730.net) e componente SIMOTION (ad es. CX32).
- cccc: Non utilizzato.
aa = 08 hex = 8 dec:
- Il motore non è collegato completamente.
- bb: Non utilizzato.
- cccc: Non utilizzato.
Nota:
Il tipo di connettore e il numero di connessione sono descritti in F01375.

Vedi anche:p0097 (Selezione tipo oggetti di azionamento), r0098 (Topologia attuale dell'apparecchio), p0099 (Topologia di riferimento dell'apparecchio)

Rimedio: - Adattare la topologia attuale ai requisiti ammessi.

- Eseguire la messa in servizio tramite l'apposito tool.
- Per i motori con DRIVE-CLiQ collegare il cavo di potenza e il cavo DRIVE-CLiQ allo stesso Motor Module (Single Motor Module: DRIVE-CLiQ a X202, Double Motor Module: DRIVE-CLiQ del motore 1 (X1) a X202, del motore 2 (X2) a X203)

Per aa = 06 hex = 6 dec e bb = 01 hex = 1 dec:

Correggere il numero di articolo con la messa in servizio e il relativo tool.

Vedi anche:p0097 (Selezione tipo oggetti di azionamento), r0098 (Topologia attuale dell'apparecchio), p0099 (Topologia di riferimento dell'apparecchio)

201331 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Almeno un componente non assegnato ad alcun oggetto di azionamento

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Almeno un componente non è assegnato ad alcun oggetto di azionamento.

- Durante la messa in servizio non è stato possibile assegnare automaticamente un componente a un oggetto di azionamento.
- I parametri per i set di dati non sono impostati correttamente.

Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):

Numero di componente del componente non assegnato.

Rimedio: Assegnare questo componente a un oggetto di azionamento.

Verificare i parametri per i set di dati.

Esempi:

- Parte di potenza (p0121).
- Motore (p0131, p0186).
- Interfaccia encoder (p0140, p0141, p0187 ... p0189).
- Encoder (p0140, p0142, p0187 ... p0189).
- Terminal Module (p0151).
- Option Board (p0161).

201340 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Troppi componenti su un ramo

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di componente o numero di connessione: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Per il clock di comunicazione impostato troppi componenti DRIVE-CLiQ sono collegati a un ramo della Control Unit.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):

xyy hex: x = causa errore, yy = numero di componente o numero di connessione.

1yy:

Il clock di comunicazione del collegamento DRIVE-CLiQ sulla Control Unit non è sufficiente per tutti i trasferimenti di lettura.

2yy:

Il clock di comunicazione del collegamento DRIVE-CLiQ sulla Control Unit non è sufficiente per tutti i trasferimenti di scrittura.

3yy:

Errore nella comunicazione ciclica.

4yy:

L'inizio del ciclo DRIVE-CLiQ è precedente alla prima fine dell'applicazione. Un tempo morto aggiuntivo è generalmente inevitabile. Devono essere previsti errori della funzionalità vitale.

Le condizioni per il funzionamento con un tempo di campionamento del regolatore di corrente di 31.25 µs non sono rispettate.

5yy:

Overflow del buffer interno in caso di dati utili di un collegamento DRIVE-CLiQ.

6yy:

Overflow del buffer interno in caso di dati di ricezione di un collegamento DRIVE-CLiQ.

7yy:

Overflow del buffer interno in caso di dati di invio di un collegamento DRIVE-CLiQ.

8yy:

I clock dei componenti non possono essere combinati tra di loro.

900:

Il minimo denominatore comune del clock del sistema è troppo grande per poter essere calcolato.

901:

Il minimo denominatore comune del clock del sistema non può essere generato con l'hardware.

Rimedio: - Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ.

- Ridurre il numero di componenti del ramo DRIVE-CLiQ interessato e distribuirli sulle altre prese DRIVE-CLiQ della Control Unit. In questo modo la comunicazione viene distribuita uniformemente su più rami.

Inoltre per il valore di anomalia = 1yy - 4yy:

- Aumentare i tempi di campionamento (p0112, p0115, p4099). Per DCC o FBLOCKS modificare eventualmente l'assegnazione del gruppo di esecuzione (p21000, p20000) in modo che venga incrementato il tempo di campionamento (r21001, r20001).

- Ridurre eventualmente il numero dei blocchi (DCC) o dei blocchi funzionali (FBLOCKS) ciclicamente calcolati.

- Ridurre i moduli funzionali (r0108).

- Creare le condizioni per il funzionamento con un tempo di campionamento del regolatore di corrente di 31.25 µs (utilizzare solo Motor Module e Sensor Module sul ramo DRIVE-CLiQ con questo tempo di campionamento e impiegare solo un Sensor Module consentito (ad es. SMC20, ossia con un 3 nell'ultima posizione del numero di articolo)).

- Per una NX, il relativo Sensor Module per un secondo sistema di misura eventualmente presente va collegato ad una presa DRIVE-CLiQ libera dell'NX.

- Per il BSR Motor Module vale: se le Safety Extended Functions sono abilitate e sul ramo DRIVE-CLiQ vengono utilizzati 6 assi, il clock per il rilevamento del valore attuale deve essere impostato in questo modo: p9511 >= 8 * tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]).

Per il valore di anomalia = 8yy è necessario inoltre:

- Verificare le impostazioni di clock (p0112, p0115, p4099). I clock su un ramo DRIVE-CLiQ devono essere multipli perfetti l'uno dell'altro. Come clock su un ramo valgono tutti i clock di tutti gli oggetti di azionamento nei suddetti parametri che hanno componenti sul rispettivo ramo.

Per il valore di anomalia = 9yy è necessario inoltre:

- Verificare le impostazioni di clock (p0112, p0115, p4099). Più la differenza numerica tra due clock è ridotta, tanto più il minimo denominatore comune è elevato. Questo comportamento è tanto più evidente quanto più i valori numerici dei clock sono elevati.

201341 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Numero max. di componenti DRIVE-CLiQ superato

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Nella topologia attuale viene rilevato un numero eccessivo di componenti DRIVE-CLiQ.
Nota:
L'abilitazione impulsi viene annullata e impedita.
Rimedio: - Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ.
- Ridurre il numero di componenti del ramo DRIVE-CLiQ interessato per rispettare la struttura d'insieme massima.

201354 ;<Indicazione del luogo>Topologia: la topologia attuale presenta componenti non ammessi

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1, numero di componente: %2
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: La topologia attuale presenta almeno un componente non ammesso.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa.
xx = 1: componente non ammesso in questa Control Unit.
xx = 2: componente in combinazione con altro componente non ammesso.
Nota:
L'abilitazione impulsi viene impedita.
Rimedio: Rimuovere i componenti non ammessi e avviare di nuovo il sistema.

201355 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Topologia attuale modificata

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: La topologia di riferimento impostata degli apparecchi (p0099) non corrisponde a quella attuale (r0098).
Questo errore si verifica solo quando la messa in servizio della topologia è stata effettuata tramite l'automatismo interno all'apparecchio e non con l'apposito tool di messa in servizio.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Vedi anche:r0098 (Topologia attuale dell'apparecchio), p0099 (Topologia di riferimento dell'apparecchio)

Rimedio: Sono a disposizione i seguenti rimedi, sempre che non si siano verificati errori nel rilevamento della topologia:
Nel caso la messa in servizio non sia ancora conclusa:
- eseguire la messa in servizio automatica (partendo da p0009 = 1).
Generale:
Impostare p0099 = r0098, p0009 = 0; ciò provoca, se sono presenti i Motor Module, la generazione automatica dei servoazionamenti (vedere p0107).
Generazione di servoazionamenti: impostare p0097 = 1, p0009 = 0.
Generazione di azionamenti vettoriali: impostare p0097 = 2, p0009 = 0.
Generazione di azionamenti vettoriali con collegamento in parallelo: impostare p0097 = 12, p0009 = 0.
Per impostare configurazioni in p0108, prima di impostare p0009 = 0 è possibile impostare p0009 = 2 e modificare p0108. L'indice corrisponde all'oggetto azionamento (p0107).
Nel caso la messa in servizio sia già conclusa:
- Ripristinare il cablaggio originale e mettere nuovamente la Control Unit sotto tensione.
- Ripristinare l'impostazione di fabbrica per l'intero apparecchio (tutti gli azionamenti) e consentire nuovamente la messa in servizio automatica rapida.
- Modificare la parametrizzazione dell'apparecchio in funzione del cablaggio (possibile solo tramite il tool di messa in servizio).
Attenzione:
Le modifiche della topologia che provocano questo errore non possono essere applicate tramite l'automatismo interno all'apparecchio, bensì devono essere trasmesse mediante il tool di messa in servizio e il download dei parametri. L'automatismo interno all'apparecchio permette di lavorare solo con una topologia costante. Altrimenti in caso di modifiche della topologia si verifica la perdita di tutte le parametrizzazioni e il ripristino delle impostazioni di fabbrica.
Vedi anche:r0098 (Topologia attuale dell'apparecchio)

201356 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Componente DRIVE-CLiQ difettoso presente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1, numero di componente: %2, numero di connessione: %3

Reazione: NESSUNO (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La topologia attuale presenta almeno un componente DRIVE-CLiQ difettoso.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
zzyyxx hex:
zz = numero di connessione del componente al quale è collegato il componente difettoso
yy = numero di connessione del componente al quale è collegato il componente difettoso
xx = causa dell'errore
xx = 1: componente non ammesso in questa Control Unit.
xx = 2: componente con guasto di comunicazione.
Nota:
L'abilitazione impulsi viene annullata e impedita.

Rimedio: Rimuovere il componente difettoso e riavviare il sistema.

201357 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Due Control Unit rilevate sul ramo DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, numero di connessione: %2

Reazione: NESSUNO (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Nella topologia attuale 2 Control Unit sono collegate tramite DRIVE-CLiQ.
Per impostazione predefinita questo non è consentito.
È ammesso solo se la Technology Extension OALINK è già installata su entrambe le Control Unit ed è stata messa in servizio online.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyxx hex:
yy = numero di connessione della Control Unit alla quale è collegata la seconda Control Unit
xx = numero di componente della Control Unit alla quale è collegata la seconda Control Unit
Nota:
L'abilitazione impulsi viene annullata e impedita.

Rimedio: Generale:
- Rimuovere il collegamento con la seconda Control Unit e riavviare.
- Per il componente S120M DRIVE-CLiQ Extension invertire il cavo ibrido (IN/OUT).
In caso di utilizzo di capicorda OALINK:
- Rimuovere il collegamento DRIVE-CLiQ, riavviare i sistemi.
- Installare e attivare OALINK sulle due Control Unit.
- Verificare la configurazione delle prese DRIVE-CLiQ in OALINK.

201358 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Terminazione ramo non presente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di connessione CU: %1, numero di componente: %2, numero di connessione: %3

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Almeno un ramo con azionamenti decentrati non è terminato. L'ultimo nodo/partner del ramo deve essere terminato con un connettore di terminazione ramo.
Viene così garantito il grado di protezione degli azionamenti decentrati.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
zzyyxx hex:
zz = numero di connessione dell'azionamento decentrato con connettore di terminazione mancante
yy = numero di componente
xx = numero di connessione CU

Rimedio: Montare il connettore di terminazione ramo per l'ultimo azionamento decentrato.

201359 ;<Indicazione del luogo>Topologia: prestazioni DRIVE-CLiQ insufficienti

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Le prestazioni DRIVE-CLiQ non sono sufficienti su un ramo per fornire informazioni su un componente inserito.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Distribuire i componenti su più rami DRIVE-CLiQ.
Nota:
Con questa topologia non estrarre o inserire componenti durante il funzionamento.

201360 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Topologia attuale non ammessa

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1, numero di componente prelim.: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La topologia attuale rilevata non è ammessa.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
ccccbbaa hex:
cccc = numero di componente temporaneo, bb = senza rilevanza, aa = causa dell'errore
aa = 01 hex = 1 dec:
Sono stati rilevati troppi componenti sulla Control Unit. Sono ammessi al massimo 199 componenti.
aa = 02 hex = 2 dec:
Il tipo di componente di un componente non è noto.
aa = 03 hex = 3 dec:
La combinazione di ALM e BLM non è ammessa.
aa = 04 hex = 4 dec:
La combinazione di ALM e SLM non è ammessa.
aa = 05 hex = 5 dec:
La combinazione di BLM e SLM non è ammessa.
aa = 06 hex = 6 dec:
Un CX32 non è stato direttamente collegato a una Control Unit ammessa.
aa = 07 hex = 7 dec:
Un NX10 o NX15 non è stato direttamente collegato a una Control Unit ammessa.
aa = 08 hex = 8 dec:
È stato collegato un componente a una Control Unit non ammessa per questo scopo.
aa = 09 hex = 9 dec:
È stato collegato un componente a una Control Unit con firmware obsoleto.
aa = 0A hex = 10 dec:
Rilevati troppi componenti di un determinato tipo.
aa = 0B hex = 11 dec:
Rilevati troppi componenti di un determinato tipo su un singolo ramo.
Nota:
L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.

Rimedio: Causa dell'errore = 1:
Modificare la configurazione. Collegare meno di 199 componenti alla Control Unit.
Causa dell'errore = 2:
Rimuovere il componente con tipo di componente sconosciuto.
Causa dell'errore = 3, 4, 5:
Creare una combinazione valida.
Causa dell'errore = 6, 7:
Collegare l'unità di ampliamento direttamente a una Control Unit ammessa.
Causa dell'errore = 8:
Rimuovere il componente oppure utilizzare un componente ammesso.
Causa dell'errore = 9:
Aggiornare il firmware della Control Unit a una versione più recente.
Causa dell'errore = 10, 11:
Ridurre il numero di componenti.

201361 ;<Indicazione del luogo>Topologia: La topologia attuale contiene componenti SINUMERIK e SIMOTION

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La topologia attuale riconosciuta contiene componenti SINUMERIK e SIMOTION.

L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.

Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):

ddccbbaa hex: cc = causa dell'errore, bb = classe componente della topologia attuale, aa = numero di componente del componente

cc = 01 hex = 1 dec:

A un controllore SIMOTION è stato collegato un NX10 o un NX15.

cc = 02 hex = 2 dec:

Un CX32 è stato collegato a un controllo numerico SINUMERIK.

Rimedio: Per valore di avviso = 1:

Sostituire tutti gli NX10 o NX15 con un CX32.

Per valore di avviso = 2:

Sostituire tutti i CX32 con un NX10 o NX15.

201362 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Regola di topologia non rispettata

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Almeno una regola di topologia non è stata rispettata per SINAMICS S120 Combi.

In caso di errore l'avviamento del sistema di azionamento viene interrotto e la regolazione dell'azionamento non viene attivata.

Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):

Il valore di avviso specifica la regola violata.

1: L'S120 Combi deve essere cablato solo tramite la presa DRIVE-CLiQ X200 con X100 della NCU.

2: Alla presa DRIVE-CLiQ X101 della NCU possono essere collegati solo un Single Motor Module (SMM) tramite X200, un Double Motor Module (DMM) tramite X200, un Terminal Module 54F (TM54F) tramite X500 o un DRIVE-CLiQ Hub Module (DMC20, DME20) tramite X500.

3: Alla presa DRIVE-CLiQ X102 della NCU possono essere collegati solo un Terminal Module 54F (TM54F) tramite X500, un Hub Module DRIVE-CLiQ (Hub) tramite X500 o un NX15 tramite X100.

4: Alla presa DRIVE-CLiQ X201 ... X203 (a 3 assi) o X204 (a 4 assi) dell'S120 Combi devono essere collegati solo dei Sensor Module.

5: Alla presa DRIVE-CLiQ X205 (X204 non è disponibile a 3 assi) si possono collegare solo Sensor Module SMC / SME ed encoder DRIVE-CLiQ .

6: Nel caso di un Single Motor Module come primo asse di ampliamento, alla presa DRIVE-CLiQ X201 di questo componente può essere collegato solo un altro Single Motor Module tramite X200, un Terminal Module 54F (TM54F) tramite X500 o un DRIVE-CLiQ Hub Module (DMC20, DME20) tramite X500.

7: Alla presa DRIVE-CLiQ X202 del Single Motor Module eventualmente presente possono essere collegati solo dei Sensor Module o degli encoder DRIVE-CLiQ.

8: Per il secondo Single Motor Module o Double Motor Module si può collegare a X201 un Terminal Module 54F (TM54F) o un Hub Module DRIVE-CLiQ (DMC20, DME20) tramite X500.

9: Nel caso di un Double Motor Module, come assi di ampliamento possono essere collegati solo dei Sensor Module a X202 e X203.

10: Se un Terminal Module 54F (TM54F) è configurato, si deve collegare solo un DRIVE-CLiQ Hub Module (DMC20, DME20) tramite la presa DRIVE-CLiQ X500 con l'X501 del modulo TM54F. Un Hub Module esistente non deve essere collegato altrove in questo caso.

11: Solo i Sensor Module (SMC, SME) e gli encoder DRIVE-CLiQ possono essere collegati a X501 a X505 dell'Hub Module DRIVE-CLiQ.

12: Per gli assi di ampliamento possono essere utilizzati solo determinati Motor Module.

13: Nel caso di un S120 Combi con 3 assi, per il DRIVE-CLiQ Hub Module non si deve collegare nulla a X503.

14: È consentito un massimo di un Terminal Module 54F (TM54F).

15: È consentito al massimo un Hub Module DRIVE-CLiQ (DMC20, DME20).

16: La presa DRIVE-CLiQ X100 dell'NX15 deve essere cablata con la NCU tramite X102.

17: L'S120 Combi deve essere cablato solo tramite la presa DRIVE-CLiQ X200 con X101 dell'NX15.

18: Alla presa DRIVE-CLiQ X102 dell'NX15 possono essere collegati solo un Single Motor Module (SMM) tramite X200, un Double Motor Module (DMM) tramite X200, un Terminal Module 54F (TM54F) tramite X500 o un DRIVE-CLiQ Hub Module (DMC20, DME20) tramite X500.

19: Alla presa DRIVE-CLiQ X103 dell'NX15 non si può collegare niente.

Rimedio: Valutare il valore di avviso e rispettare la regola di topologia corrispondente.

201375 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Collegamento doppio tra due componenti

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Componente: %1, %2, connessione: %3

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Nell'esame della topologia attuale è stato rilevato un collegamento ad anello.
Il valore di anomalia descrive un componente contenuto nell'anello.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
ccbbaaaa hex:
cc = Numero di connessione (%3)
bb = Classe componente (%2)
aaaa = Numero di componente temporaneo (%1)
Classe di componente:
0: Componente sconosciuto
1: Control Unit
2: Motor Module
3: Line Module
4: Sensor Module
5: Voltage Sensing Module
6: Terminal Module
7: DRIVE-CLiQ Hub Module
8: Controller Extension
9: Filter Module
10: Hydraulic Module
49: Componente DRIVE-CLiQ
50: Option Slot
60: Encoder
70: Motore DRIVE-CLiQ
71: Cilindro idraulico
72: Valvola idraulica
80: Motore
Numero di connessione:
0: porta 0, 1: porta 1, 2: porta 2, 3: porta 3, 4: porta 4, 5: porta 5
10: X100, 11: X101, 12: X102, 13: X103, 14: X104, 15: X105
20: X200, 21: X201, 22: X202, 23: X203
50: X500, 51: X501, 52: X502, 53: X503, 54: X504, 55: X505

Rimedio: Interpretare il valore di anomalia e rimuovere il collegamento indicato.
Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

201380 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Topologia attuale EEPROM errata

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di componente prelim.: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: POWER ON

Causa: Nella topologia attuale è stato rilevato un componente con EEPROM difettosa.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
bbbbaaaa hex:
bbbb = riservato
aaaa = Numero temporaneo del componente guasto

Rimedio: Interpretare il valore di anomalia e rimuovere il componente guasto.

201381 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Line Module inserito in modo errato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: Componente: %1, conn. %2, %3, connessione: %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un Line Module inserito non correttamente rispetto alla topologia di riferimento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
dd = Numero di connessione (%4)
cc = Numero di componente (%3)
bb = Classe componente (%2)
aa = Numero di componente del componente inserito non correttamente (%1)
Nota:
In dd, cc e bb viene descritto il componente su cui è inserito non correttamente il componente in questione.
La classe di componente e il numero di connessione sono descritti in F01375.
L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Inserire il componente in questione nel collegamento corretto (correggere la topologia attuale).
- Adattare il progetto/la parametrizzazione nel tool di messa in servizio (correggere la topologia di riferimento).
- Eliminare automaticamente l'errore di topologia (p9904).

Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

201381 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Parte di potenza inserita non correttamente

Oggetto azion.: CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, CU_NX_COMBI, HLA_828, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Componente: %1, conn. %2, %3, connessione: %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stata rilevata una parte di potenza inserita non correttamente rispetto alla topologia di riferimento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
dd = Numero di connessione (%4)
cc = Numero di componente (%3)
bb = Classe componente (%2)
aa = Numero di componente del componente inserito non correttamente (%1)
Nota:
In dd, cc e bb viene descritto il componente su cui è inserito non correttamente il componente in questione.
La classe di componente e il numero di connessione sono descritti in F01375.
L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Inserire il componente in questione nel collegamento corretto (correggere la topologia attuale).
- Adattare il progetto/la parametrizzazione nel tool di messa in servizio (correggere la topologia di riferimento).
- Eliminare automaticamente l'errore di topologia (p9904).

Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

201381 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Motor Module inserito in modo errato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Componente: %1, conn. %2, %3, connessione: %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un Motor Module inserito non correttamente rispetto alla topologia di riferimento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
dd = Numero di connessione (%4)
cc = Numero di componente (%3)
bb = Classe componente (%2)
aa = Numero di componente del componente inserito non correttamente (%1)
Nota:
In dd, cc e bb viene descritto il componente su cui è inserito non correttamente il componente in questione.
La classe di componente e il numero di connessione sono descritti in F01375.
L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Inserire il componente in questione nel collegamento corretto (correggere la topologia attuale).
- Adattare il progetto/la parametrizzazione nel tool di messa in servizio (correggere la topologia di riferimento).
- Eliminare automaticamente l'errore di topologia (p9904).

Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

201382 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Sensor Module inserito non correttamente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Componente: %1, conn. %2, %3, connessione: %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un Sensor Module inserito non correttamente rispetto alla topologia di riferimento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
dd = Numero di connessione (%4)
cc = Numero di componente (%3)
bb = Classe componente (%2)
aa = Numero di componente del componente inserito non correttamente (%1)
Nota:
In dd, cc e bb viene descritto il componente su cui è inserito non correttamente il componente in questione.
La classe di componente e il numero di connessione sono descritti in F01375.
L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Inserire il componente in questione nel collegamento corretto (correggere la topologia attuale).
- Adattare il progetto/la parametrizzazione nel tool di messa in servizio (correggere la topologia di riferimento).
- Eliminare automaticamente l'errore di topologia (p9904).

Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

201383 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Terminal Module inserito non correttamente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Componente: %1, conn. %2, %3, connessione: %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un Terminal Module inserito non correttamente rispetto alla topologia di riferimento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
dd = Numero di connessione (%4)
cc = Numero di componente (%3)
bb = Classe componente (%2)
aa = Numero di componente del componente inserito non correttamente (%1)
Nota:
In dd, cc e bb viene descritto il componente su cui è inserito non correttamente il componente in questione.
La classe di componente e il numero di connessione sono descritti in F01375.
L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Inserire il componente in questione nel collegamento corretto (correggere la topologia attuale).
- Adattare il progetto/la parametrizzazione nel tool di messa in servizio (correggere la topologia di riferimento).
- Eliminare automaticamente l'errore di topologia (p9904).

Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

201384 ;<Indicazione del luogo>Topologia: DRIVE-CLiQ Hub Module inserito non correttamente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Componente: %1, conn. %2, %3, connessione: %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un DRIVE-CLiQ Hub Module inserito non correttamente rispetto alla topologia di riferimento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
dd = Numero di connessione (%4)
cc = Numero di componente (%3)
bb = Classe componente (%2)
aa = Numero di componente del componente inserito non correttamente (%1)
Nota:
In dd, cc e bb viene descritto il componente su cui è inserito non correttamente il componente in questione.
La classe di componente e il numero di connessione sono descritti in F01375.
L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Inserire il componente in questione nel collegamento corretto (correggere la topologia attuale).
- Adattare il progetto/la parametrizzazione nel tool di messa in servizio (correggere la topologia di riferimento).
- Eliminare automaticamente l'errore di topologia (p9904).

Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

201385 ;<Indicazione del luogo>Topologie: Controller Extension inserita non correttamente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Componente: %1, conn. %2, %3, connessione: %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia, è stata rilevata una Controller Extension 32 (CX32) inserita non correttamente nella topologia attuale rispetto a quella di riferimento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
dd = Numero di connessione (%4)
cc = Numero di componente (%3)
bb = Classe componente (%2)
aa = Numero di componente del componente inserito non correttamente (%1)
Nota:
In dd, cc e bb viene descritto il componente su cui è inserito non correttamente il componente in questione.
La classe di componente e il numero di connessione sono descritti in F01375.
L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Inserire il componente in questione nel collegamento corretto (correggere la topologia attuale).
- Adattare il progetto/la parametrizzazione nel tool di messa in servizio (correggere la topologia di riferimento).
- Eliminare automaticamente l'errore di topologia (p9904).

Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

201386 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Componente DRIVE-CLiQ inserito non correttamente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Componente: %1, conn. %2, %3, connessione: %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un componente DRIVE-CLiQ inserito non correttamente rispetto alla topologia di riferimento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
dd = Numero di connessione (%4)
cc = Numero di componente (%3)
bb = Classe componente (%2)
aa = Numero di componente del componente inserito non correttamente (%1)
Nota:
In dd, cc e bb viene descritto il componente su cui è inserito non correttamente il componente in questione.
La classe di componente e il numero di connessione sono descritti in F01375.
L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Inserire il componente in questione nel collegamento corretto (correggere la topologia attuale).
- Adattare il progetto/la parametrizzazione nel tool di messa in servizio (correggere la topologia di riferimento).
- Eliminare automaticamente l'errore di topologia (p9904).

Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

201389 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Motore con DRIVE-CLiQ inserito non correttamente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Componente: %1, conn. %2, %3, connessione: %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un motore con DRIVE-CLiQ inserito non correttamente rispetto alla topologia di riferimento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
dd = Numero di connessione (%4)
cc = Numero di componente (%3)
bb = Classe componente (%2)
aa = Numero di componente del componente inserito non correttamente (%1)
Nota:
In dd, cc e bb viene descritto il componente su cui è inserito non correttamente il componente in questione.
La classe di componente e il numero di connessione sono descritti in F01375.
L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Inserire il componente in questione nel collegamento corretto (correggere la topologia attuale).
- Adattare il progetto/la parametrizzazione nel tool di messa in servizio (correggere la topologia di riferimento).
- Eliminare automaticamente l'errore di topologia (p9904).

Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

201416 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Componente aggiuntivo inserito

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1, conn. %2: %3, connessione: %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un componente non specificato nella topologia di riferimento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
dd = Classe componente (%2)
cc = Numero di connessione (%4)
bb = Classe di componente del componente aggiuntivo (%1)
aa = Numero di componente (%3)
Nota:
In bb è contenuta la classe di componente del componente aggiuntivo.
In dd, cc e aa viene descritto il componente su cui è inserito il componente aggiuntivo.
La classe di componente e il numero di connessione sono descritti in F01375.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Rimuovere i componenti aggiuntivi (correggere la topologia attuale).
- Adattare il progetto/la parametrizzazione nel tool di messa in servizio (correggere la topologia di riferimento).
Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

201420 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Componente diverso

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Componente: %1, riferimento: %2, attuale: %3, differenza: %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia sono state rilevate differenze nella targhetta identificativa elettronica di un componente tra topologia attuale e topologia di riferimento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex: aa = numero di componente (%1), bb = classe del componente della topologia di riferimento (%2), cc = classe del componente della topologia attuale (%3), dd = differenza (%4)
dd = 01 hex = 1 dec:
Tipo di componente diverso.
dd = 02 hex = 2 dec:
Numero di articolo diverso.
dd = 03 hex = 3 dec:
Costruttore diverso.
dd = 04 hex = 4 dec:
In uno slave con più componenti è stato collegato il componente parziale (indice) errato (ad es. Double Motor Module X201 al posto di X200) o solo una parte dello slave con più componenti è impostato su "disattivare e non presente".
dd = 05 hex = 5 dec:
utilizzato NX10 o NX15 invece CX32.
dd = 06 hex = 6 dec:
utilizzato CX32 invece di NX10 o NX15.
dd = 07 hex = 7 dec:
Numero di connessioni diverso.
Nota:
La classe di componente è descritta in F01375.
L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Collegare il componente previsto (correggere la topologia attuale).
- Adattare il progetto/la parametrizzazione nel tool di messa in servizio (correggere la topologia di riferimento).

Adattare anche il livello di confronto del confronto della topologia:
- Parametrizzare il confronto della topologia di tutti i componenti (p9906).
- Parametrizzare il confronto della topologia di un componente (p9907, p9908).

Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

201425 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Numero di serie diverso

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Componente: %1, %2, differenze: %3

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia sono state rilevate differenze di un componente tra topologia attuale e topologia di riferimento. Il numero di serie è diverso.

Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):

ddccbbaa hex:

dd = riservato

cc = Numero di differenze (%3)

bb = Classe componente (%2)

aa = Numero di componente (%1)

Nota:

La classe di componente è descritta in F01375.

L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Adattare la topologia attuale alla topologia di riferimento.
- Caricare la topologia di riferimento che corrisponde alla topologia attuale (tool di messa in servizio).

Per il byte cc:

cc = 1 --> tacitabile con p9904 o p9905.

cc > 1 --> tacitabile con p9905 e disattivabile con p9906 o p9907/p9908.

Nota:

Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

Vedi anche:p9904 (Confronto di topologie, conferma di differenze), p9905 (Specializzazione apparecchiatura), p9906 (Livello di confronto della topologia di tutti i componenti), p9907 (Numero di componente per il confronto della topologia), p9908 (Livello di confronto della topologia di un componente)

201428 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Usato collegamento errato

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Componente: %1, %2, connessione (attuale): %3, connessione (riferimento): %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia sono state rilevate differenze di un componente tra topologia attuale e topologia di riferimento. Per un componente è stato utilizzato un altro collegamento.
Nel valore di avviso sono descritte le varie connessioni del componente.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
dd = Numero di connessione nella topologia di riferimento (%4)
cc = Numero di connessione nella topologia attuale (%3)
bb = Classe componente (%2)
aa = Numero di componente (%1)
Nota:
La classe di componente e il numero di connessione sono descritti in F01375.
L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Cambiare la connessione del cavo DRIVE-CLiQ con il componente (correggere la topologia attuale).
- Adattare il progetto/la parametrizzazione nel tool di messa in servizio (correggere la topologia di riferimento).
- Eliminare automaticamente l'errore di topologia (p9904).

Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).
Vedi anche:p9904 (Confronto di topologie, conferma di differenze)

201451 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Topologia di riferimento non valida

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Nella topologia di riferimento è stato rilevato un errore.
La topologia di riferimento non è valida.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
ccccbbaa hex: cccc = indice errato, bb = numero componente, aa = causa dell'errore
aa = 1B hex = 27 dec: errore non specificato.
aa = 1C hex = 28 dec: valore non ammesso.
aa = 1D hex = 29 dec: codice errato.
aa = 1E hex = 30 dec: lunghezza codice errata.
aa = 1F hex = 31 dec: indici restanti non sufficienti.
aa = 20 hex = 32 dec: il componente non è collegato alla Control Unit.

Rimedio: Ricaricare la topologia di riferimento con il tool di messa in servizio.

201481 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Parte di potenza non collegata

Oggetto azion.: CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, CU_NX_COMBI, HLA_828, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Componente: %1, conn. %2, %3, connessione: %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stata rilevata una parte di potenza mancante rispetto alla topologia di riferimento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
dd = Numero di connessione (%4)
cc = Numero di componente (%3)
bb = Classe componente (%2)
aa = Numero di componente del componente non inserito (%1)
Nota:
In dd, cc e bb viene descritto il componente su cui manca il componente in questione.
La classe di componente e il numero di connessione sono descritti in F01375.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Inserire il componente in questione nel collegamento corretto (correggere la topologia attuale).
- Adattare il progetto/la parametrizzazione nel tool di messa in servizio (correggere la topologia di riferimento).
Verificare l'hardware:
- Controllare la tensione di alimentazione a 24 V.
- Controllare che i cavi DRIVE-CLiQ non presentino rotture o problemi di contatti.
- Verificare la funzionalità del componente.
Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

201481 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Line Module non collegato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: Componente: %1, conn. %2, %3, connessione: %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un Line Module mancante rispetto alla topologia di riferimento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
dd = Numero di connessione (%4)
cc = Numero di componente (%3)
bb = Classe componente (%2)
aa = Numero di componente del componente non inserito (%1)
Nota:
In dd, cc e bb viene descritto il componente su cui manca il componente in questione.
La classe di componente e il numero di connessione sono descritti in F01375.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Inserire il componente in questione nel collegamento corretto (correggere la topologia attuale).
- Adattare il progetto/la parametrizzazione nel tool di messa in servizio (correggere la topologia di riferimento).
Verificare l'hardware:
- Controllare la tensione di alimentazione a 24 V.
- Controllare che i cavi DRIVE-CLiQ non presentino rotture o problemi di contatti.
- Verificare la funzionalità del componente.
Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

201481 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Motor Module non collegato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Componente: %1, conn. %2, %3, connessione: %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un Motor Module mancante rispetto alla topologia di riferimento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
dd = Numero di connessione (%4)
cc = Numero di componente (%3)
bb = Classe componente (%2)
aa = Numero di componente del componente non inserito (%1)
Nota:
In dd, cc e bb viene descritto il componente su cui manca il componente in questione.
La classe di componente e il numero di connessione sono descritti in F01375.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Inserire il componente in questione nel collegamento corretto (correggere la topologia attuale).
- Adattare il progetto/la parametrizzazione nel tool di messa in servizio (correggere la topologia di riferimento).
Verificare l'hardware:
- Controllare la tensione di alimentazione a 24 V.
- Controllare che i cavi DRIVE-CLiQ non presentino rotture o problemi di contatti.
- Verificare la funzionalità del componente.
Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

201482 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Sensor Module non collegato

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Componente: %1, conn. %2, %3, connessione: %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un Sensor Module mancante rispetto alla topologia di riferimento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
dd = Numero di connessione (%4)
cc = Numero di componente (%3)
bb = Classe componente (%2)
aa = Numero di componente del componente non inserito (%1)
Nota:
In dd, cc e bb viene descritto il componente su cui manca il componente in questione.
La classe di componente e il numero di connessione sono descritti in F01375.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Inserire il componente in questione nel collegamento corretto (correggere la topologia attuale).
- Adattare il progetto/la parametrizzazione nel tool di messa in servizio (correggere la topologia di riferimento).

Verificare l'hardware:
- Controllare la tensione di alimentazione a 24 V.
- Controllare che i cavi DRIVE-CLiQ non presentino rotture o problemi di contatti.
- Verificare la funzionalità del componente.

Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

201483 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Terminal Module non collegato

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Componente: %1, conn. %2, %3, connessione: %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un Terminal Module mancante rispetto alla topologia di riferimento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
dd = Numero di connessione (%4)
cc = Numero di componente (%3)
bb = Classe componente (%2)
aa = Numero di componente del componente non inserito (%1)
Nota:
In dd, cc e bb viene descritto il componente su cui manca il componente in questione.
La classe di componente e il numero di connessione sono descritti in F01375.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Inserire il componente in questione nel collegamento corretto (correggere la topologia attuale).
- Adattare il progetto/la parametrizzazione nel tool di messa in servizio (correggere la topologia di riferimento).

Verificare l'hardware:
- Controllare la tensione di alimentazione a 24 V.
- Controllare che i cavi DRIVE-CLiQ non presentino rotture o problemi di contatti.
- Verificare la funzionalità del componente.

Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

201484 ;<Indicazione del luogo>Topologia: DRIVE-CLiQ Hub Module non collegato

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Componente: %1, conn. %2, %3, connessione: %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un DRIVE-CLiQ Hub Module mancante rispetto alla topologia di riferimento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
dd = Numero di connessione (%4)
cc = Numero di componente (%3)
bb = Classe componente (%2)
aa = Numero di componente del componente non inserito (%1)
Nota:
In dd, cc e bb viene descritto il componente su cui manca il componente in questione.
La classe di componente e il numero di connessione sono descritti in F01375.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Inserire il componente in questione nel collegamento corretto (correggere la topologia attuale).
- Adattare il progetto/la parametrizzazione nel tool di messa in servizio (correggere la topologia di riferimento).
Verificare l'hardware:
- Controllare la tensione di alimentazione a 24 V.
- Controllare che i cavi DRIVE-CLiQ non presentino rotture o problemi di contatti.
- Verificare la funzionalità del componente.
Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

201485 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Controller Extension non collegata

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Componente: %1, conn. %2, %3, connessione: %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stata rilevata una Controller Extension (CX32) mancante rispetto alla topologia di riferimento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
dd = Numero di connessione (%4)
cc = Numero di componente (%3)
bb = Classe componente (%2)
aa = Numero di componente del componente non inserito (%1)
Nota:
In dd, cc e bb viene descritto il componente su cui manca il componente in questione.
La classe di componente e il numero di connessione sono descritti in F01375.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Inserire il componente in questione nel collegamento corretto (correggere la topologia attuale).
- Adattare il progetto/la parametrizzazione nel tool di messa in servizio (correggere la topologia di riferimento).
Verificare l'hardware:
- Controllare la tensione di alimentazione a 24 V.
- Controllare che i cavi DRIVE-CLiQ non presentino rotture o problemi di contatti.
- Verificare la funzionalità del componente.
Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

201486 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Componente DRIVE-CLiQ non collegato

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Componente: %1, conn. %2, %3, connessione: %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un componente DRIVE-CLiQ mancante rispetto alla topologia di riferimento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
dd = Numero di connessione (%4)
cc = Numero di componente (%3)
bb = Classe componente (%2)
aa = Numero di componente del componente non inserito (%1)
Nota:
In dd, cc e bb viene descritto il componente su cui manca il componente in questione.
La classe di componente e il numero di connessione sono descritti in F01375.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Inserire il componente in questione nel collegamento corretto (correggere la topologia attuale).
- Adattare il progetto/la parametrizzazione nel tool di messa in servizio (correggere la topologia di riferimento).
Verificare l'hardware:
- Controllare la tensione di alimentazione a 24 V.
- Controllare che i cavi DRIVE-CLiQ non presentino rotture o problemi di contatti.
- Verificare la funzionalità del componente.
Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

201487 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Componente Option Slot non inserito

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Componente: %1, conn. %2, %3, connessione: %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un componente Option Slot mancante rispetto alla topologia di riferimento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
dd = Numero di connessione (%4)
cc = Numero di componente (%3)
bb = Classe componente (%2)
aa = Numero di componente del componente non inserito (%1)
Nota:
In dd, cc e bb viene descritto il componente su cui manca il componente in questione.
La classe di componente e il numero di connessione sono descritti in F01375.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Inserire il componente in questione nel collegamento corretto (correggere la topologia attuale).
- Adattare il progetto/la parametrizzazione nel tool di messa in servizio (correggere la topologia di riferimento).

Verificare l'hardware:
- Controllare la tensione di alimentazione a 24 V.
- Controllare che i cavi DRIVE-CLiQ non presentino rotture o problemi di contatti.
- Verificare la funzionalità del componente.

Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

201489 ;<Indicazione del luogo>Topologia: Motore con DRIVE-CLiQ non collegato

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Componente: %1, conn. %2, %3, connessione: %4

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un motore con DRIVE-CLiQ mancante rispetto alla topologia di riferimento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex:
dd = Numero di connessione (%4)
cc = Numero di componente (%3)
bb = Classe componente (%2)
aa = Numero di componente del componente non inserito (%1)
Nota:
In dd, cc e bb viene descritto il componente su cui manca il componente in questione.
La classe di componente e il numero di connessione sono descritti in F01375.

Rimedio: Adattare la topologia:
- Inserire il componente in questione nel collegamento corretto (correggere la topologia attuale).
- Adattare il progetto/la parametrizzazione nel tool di messa in servizio (correggere la topologia di riferimento).

Verificare l'hardware:
- Controllare la tensione di alimentazione a 24 V.
- Controllare che i cavi DRIVE-CLiQ non presentino rotture o problemi di contatti.
- Verificare la funzionalità del componente.

Nota:
Il tool di messa in servizio offre eventualmente una diagnostica avanzata in "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore riferimento/attuale).

201507 ;<Indicazione del luogo>BICO: Presenti interconnessioni con oggetti inattivi

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Sono presenti interconnessioni BICO con un oggetto di azionamento inattivo/non funzionante.
I parametri BI/CI interessati vengono elencati in r9498.
I relativi parametri BO/CO vengono elencati in r9499.
In r9491 e r9492 dell'oggetto di azionamento disattivato viene visualizzata la lista di interconnessioni BICO con altri oggetti di azionamento.
Nota:
r9498 e r9499 vengono descritti solo se p9495 viene impostato diverso da 0.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero di interconnessioni BICO trovate con oggetti di azionamento inattivi.

Rimedio: - Impostare centralmente con p9495 = 2 tutte le interconnessioni BICO aperte all'impostazione di fabbrica.
- Rendere nuovamente operativo o attivo l'oggetto di azionamento non operativo (reinnesto o attivazione di componenti).

201508 ;<Indicazione del luogo>BICO: Superate interconnessioni con oggetti inattivi

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stato superato il numero massimo di interconnessioni BICO (ricevitori del segnale) alla disattivazione di un oggetto di azionamento.
Alla disattivazione di un oggetto di azionamento, tutte le interconnessioni BICO (ricevitori del segnale) vengono elencate nei seguenti parametri:
- r9498[0...29]: elenco dei parametri BI/CI interessati.
- r9499[0...29]: elenco dei corrispondenti parametri BO/CO.

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Questo avviso scompare automaticamente quando in r9498[29] e r9499[29] non è immessa alcuna interconnessione BICO (valore = 0).
Attenzione:
Alla riattivazione dell'oggetto di azionamento tutte le interconnessioni BICO devono essere verificate ed eventualmente ripristinate.

201510 ;<Indicazione del luogo>BICO: La sorgente del segnale non è Float

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: L'uscita connettore desiderata non ha il tipo di dati corretto. Questa interconnessione non viene eseguita.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
numero di parametro su cui deve avvenire l'interconnessione (uscita connettore).

Rimedio: Interconnettere questo ingresso connettore con un'uscita connettore con tipo di dati Float.

201511 ;<Indicazione del luogo>BICO: Interconnessione con normazione differente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stata realizzata l'interconnessione BICO desiderata. Avviene tuttavia una conversione tra uscita BICO e ingresso BICO tramite i valori di riferimento.
- L'uscita BICO ha un'altra unità di normazione rispetto all'ingresso BICO.
- Segnalazione solo in caso di interconnessioni all'interno di un oggetto di azionamento.

Esempio:
L'uscita BICO ha come unità di normazione la tensione e l'ingresso BICO la corrente.
Tra uscita BICO e ingresso BICO viene quindi calcolato il fattore p2002/p2001.
p2002: contiene il valore di riferimento per la corrente
p2001: contiene il valore di riferimento per la tensione
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero di parametro dell'ingresso BICO (ricevitore del segnale).

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.

201512 ;<Indicazione del luogo>BICO: Nessuna normazione presente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (OFF1)
Servo: OFF2
Hla: OFF2

Tacitazione: POWER ON

Causa: Si è tentato di calcolare un fattore di conversione per una normazione non esistente.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Unità (ad es. corrispondente a SPEED) per la quale si è tentato di calcolare un fattore.

Rimedio: Creare la normazione o verificare il valore di trasferimento.

201513 ;<Indicazione del luogo>BICO: Interconnessione estesa a DO con normazione differente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stata realizzata l'interconnessione BICO desiderata. Avviene tuttavia una conversione tra uscita BICO e ingresso BICO tramite i valori di riferimento.
Viene effettuata l'interconnessione tra diversi oggetti di azionamento e l'uscita BICO ha un'altra unità di normazione rispetto all'ingresso BICO oppure, se l'unità di normazione è uguale, ha valori di riferimento diversi.
Esempio 1:
Uscita BICO con unità di normazione tensione, ingresso BICO con unità di normazione corrente; l'uscita BICO e l'ingresso BICO si trovano in oggetti di azionamento diversi. Tra uscita BICO e ingresso BICO viene quindi calcolato il fattore p2002/p2001.
p2002: contiene il valore di riferimento per la corrente
p2001: contiene il valore di riferimento per la tensione
Esempio 2:
Uscita BICO con unità di normazione tensione nell'oggetto di azionamento 1 (DO1), ingresso BICO con unità di normazione tensione nell'oggetto di azionamento 2 (DO2). I valori di riferimento per la tensione (p2001) dei due oggetti di azionamento hanno valori differenti. Tra uscita BICO e ingresso BICO viene quindi calcolato il fattore p2001(DO1)/p2001(DO2).
p2001: contiene il valore di riferimento per la tensione dell'oggetto di azionamento 1, 2
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero di parametro dell'ingresso BICO (ricevitore del segnale).

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.

201514 ;<Indicazione del luogo>BICO: Errore di scrittura durante Reconnect

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante il processo di Reconnect (ad es. nell'avviamento o nel download, ma può verificarsi anche nel funzionamento normale) è stato impossibile scrivere un parametro.
Esempio:
Durante la scrittura su un ingresso BICO con formato parola doppia (DWORD) nel secondo indice le aree di memoria si sovrappongono (ad es. p8861). Il parametro viene quindi ripristinato all'impostazione di fabbrica.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero di parametro dell'ingresso BICO (ricevitore del segnale).

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.

201515 ;<Indicazione del luogo>BICO: Scrittura parametri non consentita perché è attiva la priorità di comando

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Durante la modifica del numero di CDS o durante la copia di CDS è attiva la priorità di comando.

Rimedio: Eventualmente, restituire la priorità del comando e ripetere il processo.

201590 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Intervallo di manutenzione motore scaduto

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stato raggiunto l'intervallo di manutenzione impostato per questo motore.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero di set di dati del motore.
Vedi anche:p0650 (Ore correnti di esercizio motore), p0651 (Intervallo di manutenzione ore d'esercizio motore)

Rimedio: Eseguire la manutenzione e impostare nuovamente l'intervallo di manutenzione (p0651).

201600 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): STOP A attivato

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione "Safety Integrated" integrata nell'azionamento sulla Control Unit (CU) ha rilevato un errore e ha provocato uno STOP A (STO tramite il tracciato di arresto Safety della Control Unit).
- La dinamizzazione forzata (stop di prova) del tracciato di arresto Safety della Control Unit è fallita.
- Reazione conseguente all'anomalia F01611 (guasto in un canale di sorveglianza).

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
0: Richiesta di arresto dal canale di sorveglianza 2.
1005: STO attivo anche se non è selezionato alcun STO e non è presente alcun comando interno STOP A.
1010: STO non attivo anche se è selezionato STO o se è presente un comando interno STOP A.
9999: Reazione conseguente all'anomalia F01611.

Rimedio:
- Selezionare e deselezionare la coppia disinserita in sicurezza.
- Sostituire l'Hydraulic Module interessato.

Per il valore di anomalia = 9999:
- Eseguire la diagnostica per l'anomalia presente F01611.

Nota:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza) / SH: Safe standstill (arresto sicuro)

201600 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): STOP A attivato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione "Safety Integrated" integrata nell'azionamento sulla Control Unit (CU) ha rilevato un errore e ha provocato uno STOP A (STO tramite il tracciato di arresto Safety della Control Unit).
- La dinamizzazione forzata (stop di prova) del tracciato di arresto Safety della Control Unit è fallita.
- Reazione conseguente all'anomalia F01611 (guasto in un canale di sorveglianza).

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
0: Richiesta di arresto dal canale di sorveglianza 2.
1005:
- STO attivo anche se non è selezionato alcun STO e non è presente alcun comando interno STOP A.
- In caso di un Power Module con "STO tramite morsetti sul Power Module" (STO_A/STO_B) questi morsetti sono attivi (DIP switch su "ON"). La funzione "STO tramite morsetti sul Power Module" non è però abilitata (p9601.7 = p9801.7 = 0).

1010: STO non attivo anche se è selezionato STO o se è presente un comando interno STOP A.
1015: Risposta diversa di STO in caso di Motor Module collegato in parallelo.
9999: Reazione conseguente all'anomalia F01611.

Rimedio:
- Selezionare e deselezionare la coppia disinserita in sicurezza.
- Sostituire il Motor Module interessato.

Per il valore di anomalia = 1005:
- Disattivare i morsetti STO_A/STO_B sul Power Module (posizionando entrambi i DIP switch su "OFF") oppure abilitare la funzione "STO tramite morsetti sul Power Module".

Per il valore di anomalia = 9999:
- Eseguire la diagnostica per l'anomalia presente F01611.

Nota:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza) / SH: Safe standstill (arresto sicuro)

201611 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Guasto in un canale di sorveglianza

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione "Safety Integrated" integrata nell'azionamento sul processore 1 ha riconosciuto un errore nel confronto incrociato dei dati tra i due canali di sorveglianza e ha provocato uno STOP F.

In seguito a questa anomalia, una volta trascorso il tempo di passaggio parametrizzato (p9658) si verifica l'anomalia F01600 (SI CU: STOP A attivato).

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

0: Richiesta di arresto dall'altro canale di sorveglianza.

1 ... 999:

Numero del dato confrontato in modo incrociato che ha provocato questa anomalia. Questo numero viene visualizzato anche in r9795.

1: Clock di sorveglianza SI (r9780, r9880).

2: Abilitazione funzioni sicure di SI (p9601, p9801). Solo i bit supportati vengono confrontati in modo incrociato.

3: Tempo di discrepanza commutazione SGE di SI (p9650, p9850).

4: Tempo di passaggio da STOP F a STOP A di SI (p9658, p9858)

6: Abilitazione funzioni sicure di SI Motion (p9501, valore interno).

7: Tempo di ritardo SI di STO in caso di Safe Stop 1 (p9652, p9852).

8: Indirizzo SI PROFIsafe (p9610, p9810).

9: SI, tempo di antirimbalzo per STO/SBC/SS1 (p9651, p9851).

10: Tempo di ritardo SI per l'attivazione di STO per ESR (p9697, p9897).

11: SI HLA Configurazione contatti risposta valvola di blocco (p9626, p9826).

12: SI HLA Tempo di attesa inserzione valvola di blocco (p9625[0], p9825[0]).

13: SI HLA Tempo di attesa disinserzione valvola di blocco (p9625[1], p9825[1]).

14: Selezione telegramma SI PROFIsafe (p9611, p9811).

15: Reazione interruzione bus SI PROFIsafe (p9612, p9812).

1000: Timer di controllo scaduto.

In un tempo pari a circa 5 x p9650 è stato rilevato in alternativa quanto segue:

- Si sono verificati continuamente cambi di segnale sul morsetto STO dell'Hydraulic Module a intervalli di tempo minori o uguali al tempo di discrepanza (p9650/p9850).
- È stato selezionato e deselezionato continuamente STO tramite PROFIsafe/TM54F (anche come reazione successiva) a intervalli di tempo minori o uguali al tempo di discrepanza (p9650/p9850).

1001, 1002: Errore di inizializzazione timer di modifica / timer di controllo.

1900: Errore CRC nel settore SAFETY.

1901: Errore CRC nel settore ITCM.

1902: Si è verificato un sovraccarico nel settore ITCM durante il funzionamento.

1903: Errore di parametrizzazione interno durante il calcolo CRC.

1950: Temperatura dell'unità al di fuori del campo di temperatura ammesso.

1951: Temperatura dell'unità non plausibile.

2000: Stato diverso della selezione STO sui due canali di sorveglianza.

2001: Stato diverso della selezione STO sui due canali di sorveglianza.

2002: Stato del timer di ritardo SS1 diverso sui due canali di sorveglianza (stato del timer in p9650/p9850).

2003: Stato diverso del morsetto STO sui due canali di sorveglianza.

6000 ... 6999:

Errore nel comando PROFIsafe.

Per questi valori di anomalia vengono trasferiti segnali di comando failsafe (Failsafe Values) alle funzioni di sicurezza. Se è parametrizzato "STOP B dopo errore della comunicazione PROFIsafe" (p9612), il trasferimento dei Failsafe Values viene ritardato.

6000: Si è verificato un errore grave nella comunicazione PROFIsafe.

6064 ... 6071: Errore durante l'analisi dei parametri F. I valori dei parametri F trasmessi non corrispondono a quelli previsti nel driver PROFIsafe.

6064: Indirizzo destinaz. e indirizzo PROFIsafe diversi (F_Dest_Add).

6065: Ind. dest. non valido (F_Dest_Add).

6066: Ind. sorgente non valido (F_Source_Add).

6067: Valore tempo watchdog non valido (F_WD_Time).

6068: Livello SIL errato (F_SIL).

6069: Lungh. F-CRC errata (F_CRC_Length).

6070: Versione parametri F errata (F_Par_Version).

6071: Errore CRC nei parametri F (CRC1). Il valore CRC trasmesso dei parametri F non corrisponde a quello calcolato nel driver PROFIsafe.

6072: parametrizzazione F incoerente.

6165: Err. comunicaz. alla ricezione telegramma PROFIsafe. L'errore si può verificare anche se dopo la disinserzione / l'inserzione della Control Unit, o dopo la connessione del cavo PROFIBUS/PROFINET, è stato ricevuto un telegramma PROFIsafe incoerente o superato.

6166: Errore di sorveglianza temporale alla ricezione telegramma PROFIsafe.

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1 ... 5 e 7 ... 999:
- Controllare il dato confrontato in modo incrociato che ha provocato STOP F.
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il software dell'Hydraulic Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.

Per il valore di anomalia = 6:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il software dell'Hydraulic Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.

Per il valore di anomalia = 1000:
- Controllare il cablaggio del morsetto STO sull'Hydraulic Module (problemi di contatto).
- PROFIsafe: eliminare problemi di contatto/anomalie su master PROFIBUS/controller PROFINET.
- Controllare il cablaggio degli ingressi sicuri sul TM54F (problemi di contatto).
- Verificare ed eventualmente aumentare il tempo di discrepanza (p9650/p9850).

Per il valore di anomalia = 1001, 1002:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il software dell'Hydraulic Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.

Per il valore di anomalia = 1900, 1901, 1902:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il software della Control Unit.
- Sostituire la Control Unit.

Per il valore di anomalia = 2000, 2001, 2002, 2003:
- Verificare ed eventualmente aumentare il tempo di discrepanza (p9650/p9850, p9652/p9852).
- Controllare il cablaggio degli ingressi orientati alla sicurezza (SGE) (problemi di contatto).
- Verificare le cause per la selezione STO in r9772. Quando le funzioni SMM sono attive (p9501 = 1) la selezione STO può avvenire anche attraverso queste funzioni.
- Sostituire l'Hydraulic Module interessato.

Nota:

Una volta rimossa la causa dell'errore e dopo aver correttamente selezionato/deselezionato STO, è possibile confermare quest'anomalia.

Per il valore di anomalia = 6000:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra i due canali di sorveglianza ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata per le anomalie rilevate.
- Impostare valori più elevati per i clock di sorveglianza (p9500, p9511).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.
- Sostituire la Control Unit.

Per il valore di anomalia = 6064:
- Verificare impostaz. valore nel parametro F F_Dest_Add su slave PROFIsafe.
- Controllare l'impostazione dell'indirizzo PROFIsafe della Control Unit (p9610) e dell'Hydraulic Module (p9810).

Per il valore di anomalia = 6065:
- Verificare impostaz. valore nel parametro F F_Dest_Add su slave PROFIsafe. L'indirizzo di destinaz. non può essere 0 o FFFF!

Per il valore di anomalia = 6066:
- Verificare impostaz. valore nel parametro F F_Source_Add su slave PROFIsafe. L'indirizzo sorgente non può essere 0 o FFFF!

Per il valore di anomalia = 6067:
- Verificare impostaz. valore nel parametro F F_WD_Time su slave PROFIsafe. Valore tempo watchdog non può essere 0!

Per il valore di anomalia = 6068:
- Verificare impostaz. valore nel parametro F F_SIL su slave PROFIsafe. Il livello SIL deve corrispondere a SIL2!

Per il valore di anomalia = 6069:
- Verificare impostaz. valore nel parametro F F_CRC_Length su slave PROFIsafe. L'impostazione della lunghezza CRC2 è 2 byte CRC in modo V1 e 3 byte CRC in modo V2!

Per il valore di anomalia = 6070:

- Verificare impostaz. valore nel parametro F F_Par_Version su slave PROFIsafe. Il valore della versione del parametro F è 0 in modalità V1 e 1 in modalità V2!

Per il valore di anomalia = 6071:

- Controllare ed eventualmente aggiornare i valori dei parametri F e del CRC dei parametri risultante (CRC1) su slave PROFIsafe.

Per il valore di anomalia = 6072:

- Controllare l'impostazione dei valori dei parametri F ed eventualmente correggerla.

Per i parametri F F_CRC_Length e F_Par_Version sono ammesse le seguenti combinazioni:

F_CRC_Length = 2-Byte-CRC e F_Par_Version = 0

F_CRC_Length = 3-Byte-CRC e F_Par_Version = 1

Per il valore di anomalia = 6165:

- Confermare l'errore al manifestarsi dello stesso dopo l'avviamento della Control Unit o dopo la connessione del cavo PROFIBUS/PROFINET.
- Controllare progettazione e comunicazione su slave PROFIsafe.
- Verificare l'impostazione del valore per il parametro F F_WD_Time sullo slave PROFIsafe ed eventualmente impostare un valore più elevato.
- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra i due canali di sorveglianza ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata per le anomalie rilevate.
- Controllare se tutti i parametri F dell'azionamento coincidono con i parametri F dell'host F.

Per il valore di anomalia = 6166:

- Controllare progettazione e comunicazione su slave PROFIsafe.
- Verificare l'impostazione del valore per il parametro F F_WD_Time sullo slave PROFIsafe ed eventualmente impostare un valore più elevato.
- Valutare le informazioni di diagnostica nell'F-Host.
- Controllare il collegamento PROFIsafe.
- Controllare se tutti i parametri F dell'azionamento coincidono con i parametri F dell'host F.

Nota:

CU: Control Unit

EP: Enable Pulses (abilitazione impulsi)

ESR: Extended Stop and Retract (arresto e svincolo ampliati)

MM: Motor Module

SGE: Ingresso orientato alla sicurezza

SI: Safety Integrated

SMM: Safe Motion Monitoring

SS1: Safe Stop 1 (corrisponde all'arresto Categoria 1 secondo EN60204)

STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza) / SH: Safe standstill (arresto sicuro)

201611 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Guasto in un canale di sorveglianza

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione "Safety Integrated" integrata nell'azionamento sul processore 1 ha riconosciuto un errore nel confronto incrociato dei dati tra i due canali di sorveglianza e ha provocato uno STOP F.

In seguito a questa anomalia, una volta trascorso il tempo di passaggio parametrizzato (p9658) si verifica l'anomalia F01600 (SI CU: STOP A attivato).

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

0: Richiesta di arresto dall'altro canale di sorveglianza.

1 ... 999:

Numero del dato confrontato in modo incrociato che ha provocato questa anomalia. Questo numero viene visualizzato anche in r9795.

1: Clock di sorveglianza SI (r9780, r9880).

2: Abilitazione funzioni sicure di SI (p9601, p9801). Solo i bit supportati vengono confrontati in modo incrociato.

3: Tempo di discrepanza commutazione SGE di SI (p9650, p9850).

4: Tempo di passaggio da STOP F a STOP A di SI (p9658, p9858)

5: Abilitazione comando di frenatura sicura di SI (p9602, p9802).

6: Abilitazione funzioni sicure di SI Motion (p9501, valore interno).

7: Tempo di ritardo SI di STO in caso di Safe Stop 1 (p9652, p9852).

8: Indirizzo SI PROFIsafe (p9610, p9810).

9: SI, tempo di antirimbalzo per STO/SBC/SS1 (p9651, p9851).

10: Tempo di ritardo SI per l'attivazione di STO per ESR (p9697, p9897).

11: SI modo Safe Brake Adapter, collegamento BICO (p9621, p9821).

12: SI Safe Brake Adapter, tempo inserzione relè (p9622[0], p9822[0]).

13: SI Safe Brake Adapter, tempo disinserzione relè (p9622[1], p9822[1]).

14: Selezione telegramma SI PROFIsafe (p9611, p9811).

15: Reazione interruzione bus SI PROFIsafe (p9612, p9812).

1000: Timer di controllo scaduto.

In un tempo pari a circa 5 x p9650 è stato rilevato in alternativa quanto segue:

- Si sono verificati continuamente cambi di segnale sul morsetto EP del Motor Module a intervalli di tempo minori o uguali al tempo di discrepanza (p9650/p9850).
- È stato selezionato e deselezionato continuamente STO tramite PROFIsafe/TM54F (anche come reazione successiva) a intervalli di tempo minori o uguali al tempo di discrepanza (p9650/p9850).
- È stata selezionata e deselezionata continuamente la cancellazione impulsi sicura (r9723.9 - anche come reazione successiva) a intervalli di tempo minori o uguali al tempo di discrepanza (p9650/p9850).

1001, 1002: Errore di inizializzazione timer di modifica / timer di controllo.

1900: Errore CRC nel settore SAFETY.

1901: Errore CRC nel settore ITCM.

1902: Si è verificato un sovraccarico nel settore ITCM durante il funzionamento.

1903: Errore di parametrizzazione interno durante il calcolo CRC.

1950: Temperatura dell'unità al di fuori del campo di temperatura ammesso.

1951: Temperatura dell'unità non plausibile.

2000: Stato diverso della selezione STO sui due canali di sorveglianza.

2001: Risposta diversa della disattivazione STO sui due canali di sorveglianza. Questo valore può essere dovuto anche ad altre anomalie.

2002: Stato del timer di ritardo SS1 diverso sui due canali di sorveglianza (stato del timer in p9650/p9850).

2003: Stato diverso del morsetto STO sui due canali di sorveglianza.

2004: Stato diverso della selezione STO in caso di Motor Module collegato in parallelo.

2005: Risposta diversa della cancellazione sicura degli impulsi sulla Control Unit e sul Motor Module collegato in parallelo.

6000 ... 6999:

Errore nel comando PROFIsafe.

Per questi valori di anomalia vengono trasferiti segnali di comando failsafe (Failsafe Values) alle funzioni di sicurezza. Se è parametrizzato "STOP B dopo errore della comunicazione PROFIsafe" (p9612), il trasferimento dei Failsafe Values viene ritardato.

6000: Si è verificato un errore grave nella comunicazione PROFIsafe.

6064 ... 6071: Errore durante l'analisi dei parametri F. I valori dei parametri F trasmessi non corrispondono a quelli previsti nel driver PROFIsafe.

6064: Indirizzo destinaz. e indirizzo PROFIsafe diversi (F_Dest_Add).

6065: Ind. dest. non valido (F_Dest_Add).

6066: Ind. sorgente non valido (F_Source_Add).

6067: Valore tempo watchdog non valido (F_WD_Time).

6068: Livello SIL errato (F_SIL).

6069: Lungh. F-CRC errata (F_CRC_Length).

6070: Versione parametri F errata (F_Par_Version).

6071: Errore CRC nei parametri F (CRC1). Il valore CRC trasmesso dei parametri F non corrisponde a quello calcolato nel driver PROFIsafe.

6072: parametrizzazione F incoerente.

6165: Err. comunicaz. alla ricezione telegramma PROFIsafe. L'errore si può verificare anche se dopo la disinserzione / l'inserzione della Control Unit, o dopo la connessione del cavo PROFIBUS/PROFINET, è stato ricevuto un telegramma PROFIsafe incoerente o superato.

6166: Errore di sorveglianza temporale alla ricezione telegramma PROFIsafe.

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1 ... 5 e 7 ... 999:
- Controllare il dato confrontato in modo incrociato che ha provocato STOP F.
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il software del Motor Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.

Per il valore di anomalia = 6:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il software del Motor Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.

Per il valore di anomalia = 1000:
- Controllare il cablaggio del morsetto EP sul Motor Module (problemi di contatto).
- PROFIsafe: eliminare problemi di contatto/anomalie su master PROFIBUS/controller PROFINET.
- Controllare il cablaggio degli ingressi sicuri sul TM54F (problemi di contatto).
- Verificare ed eventualmente aumentare il tempo di discrepanza (p9650/p9850).

Per il valore di anomalia = 1001, 1002:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il software del Motor Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.

Per il valore di anomalia = 1900, 1901, 1902:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il software della Control Unit.
- Sostituire la Control Unit.

Per il valore di anomalia = 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005:
- Verificare ed eventualmente aumentare il tempo di discrepanza (p9650/p9850, p9652/p9852).
- Controllare il cablaggio degli ingressi orientati alla sicurezza (SGE) (problemi di contatto).
- Verificare le cause per la selezione STO in r9772. Quando le funzioni SMM sono attive (p9501 = 1) la selezione STO può avvenire anche attraverso queste funzioni.
- Sostituire il Motor Module interessato.
- Eseguire la diagnostica per le altre anomalie presenti ed eliminarne le cause.

Nota:

Una volta rimossa la causa dell'errore e dopo aver correttamente selezionato/deselezionato STO, è possibile confermare quest'anomalia.

Per il valore di anomalia = 6000:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra i due canali di sorveglianza ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata per le anomalie rilevate.
- Impostare valori più elevati per i clock di sorveglianza (p9500, p9511).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.
- Sostituire la Control Unit.

Per il valore di anomalia = 6064:
- Verificare impostaz. valore nel parametro F F_Dest_Add su slave PROFIsafe.
- Controllare l'impostazione dell'indirizzo PROFIsafe della Control Unit (p9610) e del Motor Module (p9810).

Per il valore di anomalia = 6065:
- Verificare impostaz. valore nel parametro F F_Dest_Add su slave PROFIsafe. L'indirizzo di destinaz. non può essere 0 o FFFF!

Per il valore di anomalia = 6066:
- Verificare impostaz. valore nel parametro F F_Source_Add su slave PROFIsafe. L'indirizzo sorgente non può essere 0 o FFFF!

Per il valore di anomalia = 6067:
- Verificare impostaz. valore nel parametro F F_WD_Time su slave PROFIsafe. Valore tempo watchdog non può essere 0!

Per il valore di anomalia = 6068:
- Verificare impostaz. valore nel parametro F F_SIL su slave PROFIsafe. Il livello SIL deve corrispondere a SIL2!

Per il valore di anomalia = 6069:

- Verificare impostaz. valore nel parametro F F_CRC_Length su slave PROFIsafe. L'impostazione della lunghezza CRC2 è 2 byte CRC in modo V1 e 3 byte CRC in modo V2!

Per il valore di anomalia = 6070:

- Verificare impostaz. valore nel parametro F F_Par_Version su slave PROFIsafe. Il valore della versione del parametro F è 0 in modalità V1 e 1 in modalità V2!

Per il valore di anomalia = 6071:

- Controllare ed eventualmente aggiornare i valori dei parametri F e del CRC dei parametri risultante (CRC1) su slave PROFIsafe.

Per il valore di anomalia = 6072:

- Controllare l'impostazione dei valori dei parametri F ed eventualmente correggerla.

Per i parametri F F_CRC_Length e F_Par_Version sono ammesse le seguenti combinazioni:

F_CRC_Length = 2-Byte-CRC e F_Par_Version = 0

F_CRC_Length = 3-Byte-CRC e F_Par_Version = 1

Per il valore di anomalia = 6165:

- Confermare l'errore al manifestarsi dello stesso dopo l'avviamento della Control Unit o dopo la connessione del cavo PROFIBUS/PROFINET.

- Controllare progettazione e comunicazione su slave PROFIsafe.

- Verificare l'impostazione del valore per il parametro F F_WD_Time sullo slave PROFIsafe ed eventualmente impostare un valore più elevato.

- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra i due canali di sorveglianza ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata per le anomalie rilevate.

- Controllare se tutti i parametri F dell'azionamento coincidono con i parametri F dell'host F.

Per il valore di anomalia = 6166:

- Controllare progettazione e comunicazione su slave PROFIsafe.

- Verificare l'impostazione del valore per il parametro F F_WD_Time sullo slave PROFIsafe ed eventualmente impostare un valore più elevato.

- Valutare le informazioni di diagnostica nell'F-Host.

- Controllare il collegamento PROFIsafe.

- Controllare se tutti i parametri F dell'azionamento coincidono con i parametri F dell'host F.

Nota:

CU: Control Unit

EP: Enable Pulses (abilitazione impulsi)

ESR: Extended Stop and Retract (arresto e svincolo ampliati)

MM: Motor Module

SGE: Ingresso orientato alla sicurezza

SI: Safety Integrated

SMM: Safe Motion Monitoring

SS1: Safe Stop 1 (arresto sicuro 1)

STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza) / SH: Safe standstill (arresto sicuro)

201612 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Ingressi STO diversi con parti di potenza collegate in parallelo

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione "Safety Integrated" integrata nell'azionamento sulla Control Unit (CU) ha rilevato stati diversi degli ingressi STO combinati in AND in presenza di parti di potenza collegate in parallelo e ha attivato lo STOP F.

In seguito a questa anomalia, una volta trascorso il tempo di passaggio parametrizzato (p9658) si verifica l'anomalia F01600 (SI CU: STOP A attivato).

Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):

Immagine binaria degli ingressi digitali della Control Unit utilizzati come sorgente di segnale per la funzione "Coppia disinserita in sicurezza".

Rimedio: - Controllare il tempo di tolleranza della commutazione SGE ed eventualmente aumentare il valore (p9650).
- Controllare il cablaggio degli ingressi orientati alla sicurezza (SGE) (problemi di contatto).
Nota:
CU: Control Unit
SGE: Ingresso orientato alla sicurezza
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza) / SH: Safe standstill (arresto sicuro)

201620 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Coppia disinserita in sicurezza attiva

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La funzione "Coppia disinserita in sicurezza" (STO) delle funzioni di base è stata selezionata sulla Control Unit (CU) mediante morsetto di ingresso ed è attiva.
Nota:
- Questo messaggio non provoca una reazione di arresto Safety.
- Questo messaggio non viene emesso per la selezione STO da parte delle funzioni estese.

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Nota:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza) / SH: Safe standstill (arresto sicuro)

201621 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Safe Stop 1 attivo

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La funzione "Safe Stop 1" (SS1) è stata selezionata sulla Control Unit (CU) ed è attiva.
Nota:
Questo messaggio non provoca una reazione di arresto Safety.

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Nota:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (arresto sicuro 1)

201625 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Assenza funzionalità vitale nei dati Safety

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione "Safety Integrated" integrata nell'azionamento sulla Control Unit (CU) ha rilevato errori nella funzionalità vitale dei dati Safety tra i due canali di sorveglianza e ha provocato lo STOP A.
- Comunicazione DRIVE-CLiQ disturbata o interrotta.
- Si è verificato un overflow degli intervalli di tempo del software Safety.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio:
- Selezionare e deselezionare la funzione STO.
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra i due canali di sorveglianza ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata per le anomalie rilevate.
- Deselezionare le funzioni dell'azionamento non assolutamente necessarie.
- Ridurre il numero degli azionamenti.
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.

Nota:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza)

201630 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Comando di frenatura errato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione "Safety Integrated" integrata nell'azionamento sulla Control Unit (CU) ha rilevato un errore nel comando di frenatura e ha provocato lo STOP A.
- Schermatura del cavo del motore non collegata correttamente.
- Difetto nel circuito di comando di frenatura del Motor Module.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

10, 11:

Errore nel processo "Apri freno".
- Parametro p1278 impostato in modo errato.
- Freno non collegato o rottura del cavo (verificare se con p1278 = 1 e p9602/p9802 = 0 (SBC disattivato) il freno si apre).
- Cortocircuito verso terra.

20:

Errore nello stato "Freno aperto".
- Cortocircuito nell'avvolgimento del freno.

30, 31:

Errore nel processo "Chiudi freno".
- Freno non collegato o rottura del cavo (verificare se con p1278 = 1 e p9602/p9802 = 0 (SBC disattivato) il freno si apre).
- Cortocircuito nell'avvolgimento del freno.

40:

Errore nello stato "Freno chiuso".

50:

Errore nel comando di frenatura della Control Unit o disturbo della comunicazione tra Control Unit e Motor Module (diagnostica del comando di frenatura).

80:

Safe Brake Adapter.

Errore nel comando di frenatura della Control Unit o disturbo della comunicazione tra Control Unit e Motor Module (diagnostica del comando di frenatura).

90:

Freno allentato per scopi di service (X4).

Rimedio:
- Controllare il parametro p1278 (con SBC è ammesso soltanto p1278 = 0).
- In caso di collegamento in parallelo verificare l'impostazione del numero dei set di dati della parte di potenza per il comando del freno di stazionamento (p7015).
- Selezionare e deselezionare la coppia disinserita in sicurezza.
- Controllare la connessione del freno di stazionamento motore.
- Controllare il funzionamento del freno di stazionamento motore.
- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Motor Module interessato ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.
- Verificare la conformità EMC dell'installazione del quadro elettrico e della posa dei cavi (ad es. collegare la schermatura del cavo motore e dei conduttori dei freni alla lamiera di schermatura o avvitare il connettore motore sulla carcassa).
- Sostituire il Motor Module interessato.

Funzionamento con Safe Brake Module o Safe Brake Adapter:
- Controllare il collegamento del Safe Brake Module o del Safe Brake Adapter.
- Sostituire il Safe Brake Module o il Safe Brake Adapter.

Nota:

CU: Control Unit

SBC: Safe Brake Control (comando di frenatura sicuro)

SI: Safety Integrated

201631 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Configurazione di freno stazionamento motore/SBC non adatta

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stata rilevata una configurazione non adatta del freno di stazionamento motore e dell'SBC.
Le seguenti configurazioni possono provocare questo messaggio:
- "Nessun freno di stazionamento motore presente" (p1215 = 0) e "SBC abilitato" (p9602 = 1).
- "Freno di stazionamento motore come controllo sequenziale, collegamento tramite BICO" (p1215 = 3) e "SBC abilitato" (p9602 = 1).

Rimedio: Verificare e correggere la parametrizzazione del freno di stazionamento motore e dell'SBC.
Nota:
SBC: Safe Brake Control (comando di frenatura sicuro)
Vedi anche:p1215 (Freno di stazionamento motore, configurazione), p9602 (SI Abilitazione comando frenatura sicuro (Control Unit)), p9802 (SI Abilitazione comando frenatura sicuro (Motor Module))

201632 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Comando valvola di blocco/risposta errata

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione "Safety Integrated" integrata nell'azionamento sulla Control Unit (canale di sorveglianza 1) ha rilevato un errore nel comando/risposta della valvola di blocco e ha provocato lo STOP A.
Cause possibili:
- Valvola di blocco non (o non correttamente) collegata (X272).
- Risposta della valvola di blocco non (o non correttamente) collegata (X281/X282).
- Risposta della valvola di blocco impostata in modo errato (p9626/p9826).
- Valvola di blocco guasta.
- Hydraulic Module guasto.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
10, 11:
Errore nel processo "Apertura valvola di blocco".
20:
Errore nello stato "Valvola di blocco aperta".
30, 31:
Errore nel processo "Chiusura valvola di blocco".
40:
Errore nello stato "Valvola di blocco chiusa".
50, 80:
Errore nel comando/risposta della valvola di blocco o anomalia della comunicazione tra Control Unit e Hydraulic Module.

Rimedio:
- Controllare la connessione della valvola di blocco (X272).
- Controllare le risposte della valvola di blocco (X281, X282).
- Controllare la configurazione della risposta della valvola di blocco (p9626/p9826).
- Verificare che l'installazione del quadro e la posa dei cavi siano conformi EMC (ad es. utilizzare cavi schermati e connettere la schermatura).
- Sostituire eventualmente la valvola di blocco.
- Sostituire eventualmente l'Hydraulic Module.

Vedi anche:p9626 (SI HLA Configurazione contatti risposta valvola di blocco (CU)), p9826 (SI HLA Configurazione contatti risposta valvola di blocco (MM))

201640 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Sostituzione componente rilevata e necessità di tacitazione/salvataggio

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1

Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: "Safety Integrated" ha rilevato una sostituzione di componente.
Il corretto funzionamento del rispettivo azionamento non è più possibile.
Con le funzioni Safety attive, dopo aver sostituito un componente si deve eseguire un test di collaudo parziale.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1:
Rilevata sostituzione della Control Unit.
Bit 1 = 1:
Rilevata sostituzione del Motor Module/Hydraulic Module.
Bit 2 = 1:
Rilevata sostituzione del Power Module.
Bit 3 = 1:
Rilevata sostituzione del Sensor Module canale 1.
Bit 4 = 1:
Rilevata sostituzione del Sensor Module canale 2.
Bit 5 = 1:
Rilevata sostituzione del sensore canale 1.
Bit 6 = 1:
Rilevata sostituzione del sensore canale 2.
Rimedio: - Confermare la sostituzione del componente (p9702 = 29).
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1 o p0971 = 1 oppure "Copia da RAM a ROM").
- Tacitare l'anomalia (ad es. ingresso binettore p2103).
Nota:
Oltre all'anomalia vengono impostati i bit diagnostici r9776.2 e r9776.3.
Vedi anche:p9702 (SI Conferma sostituzione componente), r9776 (SI Diagnostica)

201640 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Sostituzione componente rilevata e necessità di tacitazione/salvataggio

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: "Safety Integrated" ha rilevato una sostituzione di componente.
La sostituzione di un componente implica una modifica di "Checksum globale" di "Hardware relativo a Safety". Il corretto funzionamento del rispettivo azionamento non è più possibile.
Con le funzioni Safety attive, dopo aver sostituito un componente si deve eseguire un test di collaudo parziale.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1:
Rilevata sostituzione della Control Unit.
Bit 1 = 1:
Rilevata sostituzione del Motor Module/Hydraulic Module.
Bit 2 = 1:
Rilevata sostituzione del Power Module.
Bit 3 = 1:
Rilevata sostituzione del Sensor Module canale 1.
Bit 4 = 1:
Rilevata sostituzione del Sensor Module canale 2.
Bit 5 = 1:
Rilevata sostituzione del sensore canale 1.
Bit 6 = 1:
Rilevata sostituzione del sensore canale 2.

Rimedio: - Confermare la sostituzione del componente (p9702 = 29).
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1 o p0971 = 1 oppure "Copia da RAM a ROM").
- Tacitare l'anomalia (ad es. ingresso binettore p2103).
Nota:
Oltre all'anomalia vengono impostati i bit diagnostici r9776.2 e r9776.3.
Vedi anche:p9702 (SI Conferma sostituzione componente), r9776 (SI Diagnostica)

201641 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Sostituzione componente rilevata e necessità di salvataggio

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: "Safety Integrated" ha rilevato una sostituzione di componente.
Non vengono emesse altre reazioni di errore e ciò non pregiudica il funzionamento del rispettivo azionamento.
Con le funzioni Safety attive, dopo aver sostituito un componente si deve eseguire un test di collaudo parziale.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1:
Rilevata sostituzione della Control Unit.
Bit 1 = 1:
Rilevata sostituzione del Motor Module/Hydraulic Module.
Bit 2 = 1:
Rilevata sostituzione del Power Module.
Bit 3 = 1:
Rilevata sostituzione del Sensor Module canale 1.
Bit 4 = 1:
Rilevata sostituzione del Sensor Module canale 2.
Bit 5 = 1:
Rilevata sostituzione del sensore canale 1.
Bit 6 = 1:
Rilevata sostituzione del sensore canale 2.

Rimedio: - Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1 o p0971 = 1 oppure "Copia da RAM a ROM").
- Tacitare l'anomalia (ad es. ingresso binettore p2103).
Vedi anche:r9776 (SI Diagnostica)

201641 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Sostituzione componente rilevata e necessità di salvataggio

Oggetto azion.: TM54F_MA

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La funzione integrata all'azionamento "Safety Integrated" ha rilevato la sostituzione di un Terminal Module 54F (TM54F).

Rimedio: - Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1 o p0971 = 1 oppure "Copia da RAM a ROM").
- Tacitare l'anomalia (ad es. ingresso binettore p2103).
Vedi anche:r9776 (SI Diagnostica)

201641 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Sostituzione componente rilevata e necessità di salvataggio

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: "Safety Integrated" ha rilevato una sostituzione di componente.
La sostituzione di un componente non implica una modifica di "Checksum globale" di "Hardware relativo a Safety". Non vengono emesse altre reazioni di errore e ciò non pregiudica il funzionamento del rispettivo azionamento.
Con le funzioni Safety attive, dopo aver sostituito un componente si deve eseguire un test di collaudo parziale.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1:
Rilevata sostituzione della Control Unit.
Bit 1 = 1:
Rilevata sostituzione del Motor Module/Hydraulic Module.
Bit 2 = 1:
Rilevata sostituzione del Power Module.
Bit 3 = 1:
Rilevata sostituzione del Sensor Module canale 1.
Bit 4 = 1:
Rilevata sostituzione del Sensor Module canale 2.
Bit 5 = 1:
Rilevata sostituzione del sensore canale 1.
Bit 6 = 1:
Rilevata sostituzione del sensore canale 2.

Rimedio: - Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1 o p0971 = 1 oppure "Copia da RAM a ROM").
- Tacitare l'anomalia (ad es. ingresso binettore p2103).
Vedi anche:r9776 (SI Diagnostica)

201649 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Errore software interno

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Si è verificato un errore interno nel software Safety Integrated sulla Control Unit.
Nota:
Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Ripetere la messa in servizio della funzione "Safety Integrated" ed eseguire un POWER ON.
- Aggiornare il firmware della Control Unit a una versione più recente.
- Contattare il servizio di assistenza.
- Sostituire la Control Unit.

Nota:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated

201650 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Prova di collaudo necessaria

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, CU_NX_COMBI, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione "Safety Integrated" integrata nell'azionamento sul canale di sorveglianza 1 richiede una prova di collaudo.
Nota:
Questa anomalia provoca un STOP A tacitabile.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
130: Mancano i parametri Safety per il canale di sorveglianza 2.
Nota:
Questo valore di anomalia viene sempre emesso alla prima messa in servizio di Safety Integrated.
1000: Checksum di riferimento e attuale sul canale di sorveglianza 1 non identiche (avviamento).
- A seguito della modifica del tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]), il tempo di clock per le Safety Integrated Basic Functions (r9780) è stato adattato.
- Almeno un dato della checksum è errato.
- Parametri Safety impostati offline e caricati nella Control Unit.

2000: Checksum di riferimento e attuale sul canale di sorveglianza 1 non identiche (modalità di messa in servizio).
- Checksum di riferimento su canale di sorveglianza 1 non immessa correttamente (p9799 diverso da r9798).
- Durante la disattivazione delle funzioni di sicurezza, p9501 o p9503 non è stato cancellato.

2001: Checksum di riferimento e attuale sul canale di sorveglianza 2 non identiche (modalità di messa in servizio).
- Checksum di riferimento su canale di sorveglianza 2 non immessa correttamente (p9899 diverso da r9898).
- Durante la disattivazione delle funzioni di sicurezza, p9501 o p9503 non è stato cancellato.

2002: Abilitazione funzioni sicure diversa tra i due canali di sorveglianza (p9601 diverso da p9801).
2003: Prova di collaudo necessaria a causa della modifica di un parametro Safety.
2004: Necessità di un test di collaudo a causa del download di un progetto con funzioni Safety abilitate.
2005: Il registro Safety ha rilevato che una checksum funzionale Safety è stata modificata. È necessaria una prova di collaudo.
2010: Abilitazione comando di frenatura sicuro diversa tra i due canali di sorveglianza (p9602 diverso da p9802).
2020: Errore nel salvataggio dei parametri Safety per il canale di sorveglianza 2.
3003: Prova di collaudo necessaria a causa della modifica di un parametro Safety riferito all'hardware.
3005: Il registro Safety ha rilevato che si è modificata una checksum Safety riferita all'hardware. È necessaria una prova di collaudo.
9999: Reazione conseguente ad un'altra anomalia Safety verificatasi nella fase di avviamento che richiede una prova di collaudo.

Rimedio: Per il valore di anomalia = 130:
- Eseguire la messa in servizio Safety.

Per il valore di anomalia = 1000:
- Verificare il tempo di clock per le Safety Integrated Basic Functions (r9780) e adeguare la checksum di riferimento (p9799).
- Eseguire ripetutamente la messa in servizio Safety.
- Sostituire la scheda di memoria o la Control Unit.
- Attivare con STARTER i parametri Safety per il relativo azionamento (modifica parametri, copia parametri, attivazione impostazioni).

Per il valore di anomalia = 2000:
- Verificare i parametri Safety sul canale di sorveglianza 1 e adeguare la checksum di riferimento (p9799).

Per il valore di anomalia = 2001:
- Verificare i parametri Safety sul canale di sorveglianza 2 e adeguare la checksum di riferimento (p9899).

Per il valore di anomalia = 2002:
- Controllare l'abilitazione delle funzioni sicure sui due canali di sorveglianza (p9601 = p9801).

Per il valore di anomalia = 2003, 2004, 2005:
- Eseguire la prova di collaudo e produrre il relativo certificato.

La procedura per la prova di collaudo e un esempio di certificato di collaudo sono riportati nella seguente documentazione:
SINAMICS S120 Manuale di guida alle funzioni, Safety Integrated

Nota:
L'anomalia con il valore di anomalia 2005 può essere tacitata solo se la funzione "STO" è deselezionata.

Per il valore di anomalia = 2010:
- Controllare l'abilitazione del comando di frenatura sicuro sui due canali di sorveglianza (p9602 = p9802).

Per il valore di anomalia = 2020:
- Eseguire ripetutamente la messa in servizio Safety.
- Sostituire la scheda di memoria o la Control Unit.

Per il valore di anomalia = 3003:
- Eseguire i test funzionali per l'hardware modificato e redigere il protocollo di collaudo.

La procedura per la prova di collaudo e un esempio di certificato di collaudo sono riportati nella seguente documentazione:
SINAMICS S120 Manuale di guida alle funzioni, Safety Integrated

Per il valore di anomalia = 3005:
- Eseguire i test funzionali per l'hardware modificato e redigere il protocollo di collaudo.

L'anomalia con il valore di anomalia 3005 può essere tacitata solo se la funzione "STO" è deselezionata.

Per il valore di anomalia = 9999:
- Eseguire la diagnostica per l'altra anomalia Safety presente.

Nota:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza)

Vedi anche:p9799 (SI Checksum di riferimento parametri SI (Control Unit)), p9899 (SI Checksum di riferimento parametri SI (Motor Module))

201650 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Prova di collaudo necessaria

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione "Safety Integrated" integrata nell'azionamento sul canale di sorveglianza 1 richiede una prova di collaudo.

Nota:

Questa anomalia provoca un STOP A tacitabile.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

130: Mancano i parametri Safety per il canale di sorveglianza 2.

Nota:

Questo valore di anomalia viene sempre emesso alla prima messa in servizio di Safety Integrated.

1000: Checksum di riferimento e attuale sul canale di sorveglianza 1 non identiche (avviamento).

- A seguito della modifica del tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]), il tempo di clock per le Safety Integrated Basic Functions (r9780) è stato adattato.
- Almeno un dato della checksum è errato.
- Parametri Safety impostati offline e caricati nella Control Unit.

2000: Checksum di riferimento e attuale sul canale di sorveglianza 1 non identiche (modalità di messa in servizio).

- Checksum di riferimento su canale di sorveglianza 1 non immessa correttamente (p9799 diverso da r9798).
- Durante la disattivazione delle funzioni di sicurezza, p9501 o p9503 non è stato cancellato.

2001: Checksum di riferimento e attuale sul canale di sorveglianza 2 non identiche (modalità di messa in servizio).

- Checksum di riferimento su canale di sorveglianza 2 non immessa correttamente (p9899 diverso da r9898).
- Durante la disattivazione delle funzioni di sicurezza, p9501 o p9503 non è stato cancellato.

2002: Abilitazione funzioni sicure diversa tra i due canali di sorveglianza (p9601 diverso da p9801).

2003: Prova di collaudo necessaria a causa della modifica di un parametro Safety.

2004: Necessità di un test di collaudo a causa del download di un progetto con funzioni Safety abilitate.

2005: Il registro Safety ha rilevato che una checksum funzionale Safety è stata modificata. È necessaria una prova di collaudo.

2020: Errore nel salvataggio dei parametri Safety per il canale di sorveglianza 2.

3003: Prova di collaudo necessaria a causa della modifica di un parametro Safety riferito all'hardware.

3005: Il registro Safety ha rilevato che si è modificata una checksum Safety riferita all'hardware. È necessaria una prova di collaudo.

9999: Reazione conseguente ad un'altra anomalia Safety verificatasi nella fase di avviamento che richiede una prova di collaudo.

Rimedio: Per il valore di anomalia = 130:
- Eseguire la messa in servizio Safety.

Per il valore di anomalia = 1000:
- Verificare il tempo di clock per le Safety Integrated Basic Functions (r9780) e adeguare la checksum di riferimento (p9799).
- Eseguire ripetutamente la messa in servizio Safety.
- Sostituire la scheda di memoria o la Control Unit.
- Attivare con STARTER i parametri Safety per il relativo azionamento (modifica parametri, copia parametri, attivazione impostazioni).

Per il valore di anomalia = 2000:
- Verificare i parametri Safety sul canale di sorveglianza 1 e adeguare la checksum di riferimento (p9799).

Per il valore di anomalia = 2001:
- Verificare i parametri Safety sul canale di sorveglianza 2 e adeguare la checksum di riferimento (p9899).

Per il valore di anomalia = 2002:
- Controllare l'abilitazione delle funzioni sicure sui due canali di sorveglianza (p9601 = p9801).

Per il valore di anomalia = 2003, 2004, 2005:
- Eseguire la prova di collaudo e produrre il relativo certificato.

La procedura per la prova di collaudo e un esempio di certificato di collaudo sono riportati nella seguente documentazione:
SINAMICS S120 Manuale di guida alle funzioni, Safety Integrated
L'anomalia con il valore di anomalia 2005 può essere tacitata solo se la funzione "STO" è deselezionata.

Per il valore di anomalia = 2020:
- Eseguire ripetutamente la messa in servizio Safety.
- Sostituire la scheda di memoria o la Control Unit.

Per il valore di anomalia = 3003:
- Eseguire i test funzionali per l'hardware modificato e redigere il protocollo di collaudo.

La procedura per la prova di collaudo e un esempio di certificato di collaudo sono riportati nella seguente documentazione:
SINAMICS S120 Manuale di guida alle funzioni, Safety Integrated

Per il valore di anomalia = 3005:
- Eseguire i test funzionali per l'hardware modificato e redigere il protocollo di collaudo.

L'anomalia con il valore di anomalia 3005 può essere tacitata solo se la funzione "STO" è deselezionata.

Per il valore di anomalia = 9999:
- Eseguire la diagnostica per l'altra anomalia Safety presente.

Nota:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza)
Vedi anche:p9799 (SI Checksum di riferimento parametri SI (Control Unit)), p9899 (SI Checksum di riferimento parametri SI (Motor Module))

201651 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Sincronizzazione degli intervalli di tempo Safety fallita

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione "Safety Integrated" richiede una sincronizzazione degli intervalli di tempo Safety tra i due canali di sorveglianza e tra Control Unit e controllore sovraordinato. Questa sincronizzazione è fallita.
Nota:
Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
121:
- Con la funzione SINUMERIK Safety Integrated abilitata, sulla CU/NX è stato eseguito un avviamento a caldo lato azionamento.
- Con la funzione SINUMERIK Safety Integrated abilitata, su un oggetto di azionamento della CU è stata selezionata la funzione "Ripristino impostazioni di fabbrica" ed è stato attivato un avviamento a caldo lato azionamento.
150:
- Anomalia nella sincronizzazione con il master PROFIBUS.
Tutti gli altri valori:
- Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Vedi anche:p9510 (SI Motion master PROFIBUS a sincronismo di clock)

Rimedio: Per il valore di anomalia = 121:
- Eseguire un POWER ON / avviamento a caldo per il controllore sovraordinato e SINAMICS.
Per il valore di anomalia = 150:
- Controllare ed eventualmente correggere l'impostazione di p9510 (SI Motion master PROFIBUS con sincronismo di clock).
In linea generale:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il software del Motor Module/Hydraulic Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.
- Aggiornare il software del controllore sovraordinato.
Nota:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated

201652 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Clock di sorveglianza non ammesso

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Uno dei clock di sorveglianza Safety Integrated non è consentito.

- Il clock di sorveglianza integrato nell'azionamento, non può essere rispettato a causa delle condizioni di comunicazione richieste nel sistema.
- Il clock di sorveglianza per le sorveglianze sicure del movimento non è consentito (p9500).
- Il clock di rilevamento del valore attuale per le sorveglianze sicure del movimento non è consentito (p9511).
- Il tempo di campionamento per il regolatore di corrente (p0112, p0115[0]) non può essere supportato.

Nota:

Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

Con la sorveglianza di movimento non abilitata (p9601.2 = p9801.2 = 0, p9501 = 0) vale:

- Impostazione minima per il clock di sorveglianza (in µs).

Con la sorveglianza di movimento abilitata (p9601.2 = p9801.2 = 1 e/o p9501 > 0) vale:

100:

- Non è stato trovato un clock di sorveglianza adatto.
- È stato impostato un clock di rilevamento del valore attuale non consentito per S120M (p9511).

101:

- Il clock di sorveglianza è un multiplo intero del clock di rilevamento del valore attuale.

102:

- Si è verificato un errore durante la trasmissione del clock di rilevamento del valore attuale all'Hydraulic Module.

103:

- Si è verificato un errore durante la trasmissione del clock di rilevamento del valore attuale al Sensor Module.

104, 105:

- Il quadruplo del tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]) è maggiore di 1 ms nel funzionamento con PROFIBUS non sincrono al clock.
- Il quadruplo del tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]) è maggiore del clock DP nel funzionamento con PROFIBUS sincrono al clock.
- Il clock DP non è un multiplo intero del tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]).

106:

- Il clock di sorveglianza non corrisponde al clock di sorveglianza di TM54F.

107:

- Il clock di rilevamento del valore attuale (p9511) è minore del quadruplo del tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]).
- Il clock di rilevamento del valore attuale (p9511) non è un multiplo intero del tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]).

108:

- Il clock di rilevamento del valore attuale non è impostabile su questo componente.

111:

- Il clock di sorveglianza non è un multiplo intero del tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]).

112:

- Un clock di rilevamento del valore attuale p9511 = 0 non è consentito nella configurazione attuale.

202:

- Il tempo di campionamento del regolatore di corrente è impostato a zero (p0115[0]).

Rimedio: Con sorveglianza SI integrata nell'azionamento abilitata (p9601/p9801 > 0):

- Aggiornare il firmware della Control Unit a una versione più recente.

Con la sorveglianza di movimento abilitata (p9501 > 0):

- Correggere il clock di sorveglianza (p9500) ed eseguire un POWER ON.

Per il valore di anomalia = 100:

- Per S120M, impostare il clock di rilevamento del valore attuale p9511 = 0.

Per il valore di anomalia = 101:

- Il clock di rilevamento del valore attuale corrisponde al clock del regolatore di posizione o al clock DP (impostazione di fabbrica).
- Per le funzioni di sorveglianza del movimento integrate nell'azionamento (p9601/p9801Bit 2 = 1) è possibile parametrizzare il clock di rilevamento del valore attuale direttamente in p9511/p9311.

Per il valore di anomalia = 104, 105:

- Impostare un proprio clock di rilevamento del valore attuale in p9511.
- Limitare il funzionamento a due azionamenti vettoriali al massimo. Con impostazione standard in p0112, p0115 il tempo di campionamento del regolatore di corrente viene automaticamente ridotto a 250 µs. Se sono stati modificati i valori standard, il tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0112, p0115) deve essere adeguatamente impostato.
- Aumentare il clock DP nel funzionamento con PROFIBUS a sincronismo di clock, in modo da ottenere un rapporto di clock tra clock DP e tempo di campionamento del regolatore di corrente di almeno 4:1 e che sia un numero intero. È raccomandato un rapporto di clock di almeno 8:1.
- Per la versione del firmware 2.5 accertarsi che nell'azionamento il parametro p9510 sia impostato = 1 (funzionamento in sincronismo di clock).

Per il valore di anomalia = 106:

- Impostare i parametri per i clock di sorveglianza in modo uguale (p10000 e p9500/p9300).

Per il valore di anomalia = 107:

- Impostare un clock di rilevamento del valore attuale adeguato al clock del regolatore di corrente (p9511 >= 4 * p0115[0], si raccomanda 8 * p0115[0]).

Nota:

Un clock di rilevamento del valore attuale (p9511) impostato su un valore troppo basso può sporadicamente provocare l'attivazione dei messaggi Safety C01711/C30711 con valore di messaggio 1020 o 1021.

Per il valore di anomalia = 108:

- Impostare un clock di rilevamento del valore attuale adeguato in p9511.
- Se durante il funzionamento con PROFIBUS isocrono il clock DP viene utilizzato come clock di rilevamento del valore attuale (p9511 = 0), è necessario progettare un clock DP idoneo. Questo deve essere impostato a un valore inferiore a 8 ms. Se ciò non fosse possibile, occorre impostare p9511 al clock di rilevamento del valore attuale desiderato (< 8 ms).
- Per Bei SIMOTION D410-2 deve essere parametrizzato un multiplo idoneo del clock DP (ad es. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10). Altrimenti occorre impostare il clock a un valore inferiore a 8 ms.

Per il valore di anomalia = 111:

- Impostare il clock di rilevamento del valore attuale in p9500 come multiplo intero del tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]).

Per il valore di anomalia = 112:

- Impostare il clock di rilevamento del valore attuale p9511 al valore desiderato (diverso da zero).

Per il valore di anomalia = 202:

- Impostare il tempo di campionamento del regolatore di corrente su un valore plausibile (p0115[0]).

Nota:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

201652 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Clock di sorveglianza non ammesso

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Uno dei clock di sorveglianza Safety Integrated non è consentito.

- Il clock di sorveglianza integrato nell'azionamento, non può essere rispettato a causa delle condizioni di comunicazione richieste nel sistema.
- Il clock di sorveglianza per le sorveglianze sicure del movimento non è consentito (p9500).
- Il clock di rilevamento del valore attuale per le sorveglianze sicure del movimento non è consentito (p9511).
- Il tempo di campionamento per il regolatore di corrente (p0112, p0115[0]) non può essere supportato.

Nota:

Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

Con la sorveglianza di movimento non abilitata (p9601.2 = p9801.2 = 0, p9501 = 0) vale:

- Impostazione minima per il clock di sorveglianza (in µs).

Con la sorveglianza di movimento abilitata (p9601.2 = p9801.2 = 1 e/o p9501 > 0) vale:

100:

- Non è stato trovato un clock di sorveglianza adatto.
- È stato impostato un clock di rilevamento del valore attuale non consentito per S120M (p9511).

101:

- Il clock di sorveglianza è un multiplo intero del clock di rilevamento del valore attuale.
- SINAMICS S120M: il clock di sorveglianza (p9500) non è un multiplo intero di 2 ms.

102:

- Si è verificato un errore durante la trasmissione del clock di rilevamento del valore attuale al Motor Module.

103:

- Si è verificato un errore durante la trasmissione del clock di rilevamento del valore attuale al Sensor Module.

104, 105:

- Il quadruplo del tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]) è maggiore di 1 ms nel funzionamento con PROFIBUS non sincrono al clock.
- Il quadruplo del tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]) è maggiore del clock DP nel funzionamento con PROFIBUS sincrono al clock.
- Il clock DP non è un multiplo intero del tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]).

106:

- Il clock di sorveglianza non corrisponde al clock di sorveglianza di TM54F.

107:

- Il clock di rilevamento del valore attuale (p9511) è minore del quadruplo del tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]).
- Il clock di rilevamento del valore attuale (p9511) non è un multiplo intero del tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]).

108:

- Il clock di rilevamento del valore attuale non è impostabile su questo componente.

109:

- Se le funzioni di sorveglianza del movimento sono parametrizzate senza encoder (p9506), il clock di rilevamento del valore attuale (p9511) deve essere uguale al clock del regolatore di corrente (p0115[0]).
- SINAMICS S110: se le funzioni di sorveglianza del movimento sono parametrizzate senza encoder (p9506), il clock di rilevamento del valore attuale deve essere p9511 = 250 µs.

110:

- Il clock di rilevamento del valore attuale (p9511) in caso di Safety con encoder (p9506 = 0) è inferiore a 2 ms per questa Control Unit (ad es. CU305).

111:

- Il clock di sorveglianza non è un multiplo intero del tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]).

112:

- Un clock di rilevamento del valore attuale p9511 = 0 su un oggetto di azionamento di un Double Motor Module non è consentito nella configurazione attuale.

200, 201:

- S120M: il clock di sorveglianza non può essere rispettato a causa delle condizioni richieste nel sistema.

202:

- Il tempo di campionamento del regolatore di corrente è impostato a zero (p0115[0]).

Rimedio: Con sorveglianza SI integrata nell'azionamento abilitata (p9601/p9801 > 0):

- Aggiornare il firmware della Control Unit a una versione più recente.

Con la sorveglianza di movimento abilitata (p9501 > 0):

- Correggere il clock di sorveglianza (p9500) ed eseguire un POWER ON.

Per il valore di anomalia = 100:

- Per S120M, impostare il clock di rilevamento del valore attuale p9511 = 0.

Per il valore di anomalia = 101:

- Il clock di rilevamento del valore attuale corrisponde al clock del regolatore di posizione o al clock DP (impostazione di fabbrica).
- Per le funzioni di sorveglianza del movimento integrate nell'azionamento (p9601/p9801Bit 2 = 1) è possibile parametrizzare il clock di rilevamento del valore attuale direttamente in p9511/p9311.
- SINAMICS S120M: impostare il clock di sorveglianza (p9500) a un multiplo intero di 2 ms.

Per il valore di anomalia = 104, 105:

- Impostare un proprio clock di rilevamento del valore attuale in p9511.
- Limitare il funzionamento a due azionamenti vettoriali al massimo. Con impostazione standard in p0112, p0115 il tempo di campionamento del regolatore di corrente viene automaticamente ridotto a 250 µs. Se sono stati modificati i valori standard, il tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0112, p0115) deve essere adeguatamente impostato.
- Aumentare il clock DP nel funzionamento con PROFIBUS a sincronismo di clock, in modo da ottenere un rapporto di clock tra clock DP e tempo di campionamento del regolatore di corrente di almeno 4:1 e che sia un numero intero. È raccomandato un rapporto di clock di almeno 8:1.
- Per la versione del firmware 2.5 accertarsi che nell'azionamento il parametro p9510 sia impostato = 1 (funzionamento in sincronismo di clock).

Per il valore di anomalia = 106:

- Impostare i parametri per i clock di sorveglianza in modo uguale (p10000 e p9500/p9300).

Per il valore di anomalia = 107:

- Impostare un clock di rilevamento del valore attuale adeguato al clock del regolatore di corrente (p9511 >= 4 * p0115[0], si raccomanda 8 * p0115[0]).

Nota:

Un clock di rilevamento del valore attuale (p9511) impostato su un valore troppo basso può sporadicamente provocare l'attivazione dei messaggi Safety C01711/C30711 con valore di messaggio 1020 o 1021.

Per il valore di anomalia = 108:

- Impostare un clock di rilevamento del valore attuale adeguato in p9511.
- Se durante il funzionamento con PROFIBUS isocrono il clock DP viene utilizzato come clock di rilevamento del valore attuale (p9511 = 0), è necessario progettare un clock DP idoneo. Questo deve essere impostato a un valore inferiore a 8 ms. Se ciò non fosse possibile, occorre impostare p9511 al clock di rilevamento del valore attuale desiderato (< 8 ms).
- Per Bei SIMOTION D410-2 deve essere parametrizzato un multiplo idoneo del clock DP (ad es. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10). Altrimenti occorre impostare il clock a un valore inferiore a 8 ms.

Per il valore di anomalia = 109:

- Impostare il clock di rilevamento del valore attuale in p9511 uguale al clock del regolatore di corrente (p0115[0]).
- SINAMICS S110: impostare il clock di rilevamento del valore attuale p9511 = 250 µs.

Per il valore di anomalia = 110:

- Impostare il clock di rilevamento del valore attuale in p9511 maggiore o uguale a 2 ms.

Per il valore di anomalia = 111:

- Impostare il clock di rilevamento del valore attuale in p9500 come multiplo intero del tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]).

Per il valore di anomalia = 112:

- Impostare il clock di rilevamento del valore attuale p9511 al valore desiderato (diverso da zero).

Per il valore di anomalia = 200, 201:

- Aumentare il tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]).
- Eventualmente, ridurre il numero di componenti del ramo DRIVE-CLiQ interessato o distribuire i componenti su più prese DRIVE-CLiQ.

Per il valore di anomalia = 202:

- Impostare il tempo di campionamento del regolatore di corrente su un valore plausibile (p0115[0]).

Nota:

CU: Control Unit

MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

201653 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Progettazione PROFIBUS/PROFINET errata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La progettazione PROFIBUS/PROFINET per il funzionamento delle funzioni di sorveglianza Safety Integrated con un controllore sovraordinato (SINUMERIK o F-PLC) è errata.
Nota:
Questa anomalia provoca nelle funzioni Safety abilitate uno STOP A non tacitabile.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
200: Non è progettato alcuno slot Safety per i dati ricevuti dal controllore.
210, 220: Lo slot Safety progettato per i dati ricevuti dal controllore ha un formato sconosciuto.
230: Lo slot Safety progettato per i dati ricevuti da F-PLC ha una lunghezza errata.
231: Lo slot Safety progettato per i dati ricevuti da F-PLC ha una lunghezza errata.
240: Lo slot Safety progettato per i dati ricevuti da SINUMERIK ha una lunghezza errata.
250: Nel controllo F sovraordinato è progettato uno slot PROFIsafe, ma PROFIsafe non è abilitato nell'azionamento.
300: Non è progettato alcuno slot Safety per i dati inviati al controllore.
310, 320: Lo slot Safety progettato per i dati inviati al controllore ha un formato sconosciuto.
330: Lo slot Safety progettato per i dati inviati a F-PLC ha una lunghezza errata.
331: Lo slot Safety progettato per i dati inviati a F-PLC ha una lunghezza errata.
340: Lo slot Safety progettato per i dati inviati a SINUMERIK ha una lunghezza errata.
400: Il numero di telegramma nell'F-PLC non coincide con la parametrizzazione nell'azionamento.

Rimedio: In generale vale:
- Controllare la progettazione PROFIBUS/PROFINET dello slot Safety sul lato master ed eventualmente correggerla.
- Aggiornare il software della Control Unit.
Per il valore di anomalia = 250:
- Eliminare la progettazione PROFIsafe nel controllo F sovraordinato o abilitare PROFIsafe nell'azionamento.
Per il valore di anomalia = 231, 331:
- Nell'azionamento parametrizzare il telegramma PROFIsafe adatto all'impostazione sull'F-PLC e all'impostazione in p60022 (p9611/p9811).
- Nell'F-PLC configurare il telegramma PROFIsafe adatto alla parametrizzazione (p9611/p9811).

201654 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Progettazione PROFIsafe diversa

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La progettazione di un telegramma PROFIsafe nel controllore sovraordinato (F-PLC) non è conforme alla parametrizzazione nell'azionamento.
Nota:
Questo messaggio non provoca una reazione di arresto Safety.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1:
Nel controllore sovraordinato è progettato un telegramma PROFIsafe, ma PROFIsafe non è abilitato nell'azionamento (p9601.3).
2:
Nell'azionamento è parametrizzato PROFIsafe, ma nel controllore sovraordinato non è configurato alcun telegramma PROFIsafe.

Rimedio: In generale vale:
- Verificare ed eventualmente correggere la progettazione PROFIsafe sul controllore sovraordinato.
Per valore di avviso = 1:
- Eliminare la progettazione PROFIsafe nel controllo F sovraordinato o abilitare PROFIsafe nell'azionamento.
Per valore di avviso = 2:
- Nel controllore sovraordinato configurare il telegramma PROFIsafe adatto alla parametrizzazione.

201655 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Compensazione delle funzioni di sorveglianza

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Si è verificato un errore nella compensazione delle funzioni di sorveglianza Safety Integrated di entrambi i canali. Non si è potuto determinare un blocco comune di funzioni di sorveglianza SI supportate.
- Comunicazione DRIVE-CLiQ disturbata o interrotta.
- Versioni software Safety Integrated di Control Unit e Motor Module/Hydraulic Module incompatibili.
Nota:
Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il software del Motor Module/Hydraulic Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
Nota:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated

201656 ;<Indicazione del luogo>SI CU: Parametro canale di sorveglianza 2 errato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Si è verificato un errore nell'accesso ai parametri Safety Integrated per il canale di sorveglianza 2 nella memoria non volatile.
Nota:
Questa anomalia provoca un STOP A tacitabile.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
129:
- Parametri Safety per il canale di sorveglianza 2 danneggiati.
- L'azionamento con funzioni di sicurezza abilitate è stato forse copiato offline con il software di messa in servizio ed il progetto scaricato.
131: Errore software interno del Motor Module/Hydraulic Module.
132: Disturbi di comunicazione nel caricamento e nello scaricamento di parametri Safety per il canale di sorveglianza 2.
255: Errore software interno della Control Unit.

Rimedio: - Eseguire una nuova messa in servizio Safety.
- Aggiornare il software della Control Unit.
- Aggiornare il software del Motor Module/Hydraulic Module.
- Sostituire la scheda di memoria o la Control Unit.
Per il valore di anomalia = 129:
- Attivare la modalità di messa in servizio Safety (p0010 = 95).
- Adeguare l'indirizzo PROFIsafe (p9610).
- Avviare la funzione di copia per il parametro SI (p9700 = D0 hex).
- Confermare la modifica dati (p9701 = DC hex).
- Chiudere la modalità di messa in servizio Safety (p0010 = 0).
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1 oppure "Copia da RAM a ROM").
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
Per il valore di anomalia = 132:
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
Nota:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated

201657 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Numero di telegramma PROFIsafe non valido

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: POWER ON

Causa: Il numero di telegramma PROFIsafe impostato nel parametro p9611 non è valido.
Se PROFIsafe è abilitato (p9601.3 = 1), in p9611 deve essere impostato un numero di telegramma maggiore di zero.
Nota:
Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.
Vedi anche:p9611 (SI PROFIsafe, selezione telegramma (Control Unit)), p60022 (Selezione telegrammi PROFIsafe)

Rimedio: Controllare l'impostazione del numero di telegramma (p9611).

201658 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Numero di telegramma PROFIsafe diverso

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il numero di telegramma PROFIsafe è impostato diversamente in p9611 e in p60022.
Con p9611 diverso da 998 vale:
Il numero di telegramma deve essere impostato in modo identifico nei due parametri.
Con p9611 = 998 vale:
Per garantire la compatibilità con le versioni firmware < 4.5, in p60022 sono consentiti solo i valori 0 e 30.
Nota:
Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.
Vedi anche:p9611 (SI PROFIsafe, selezione telegramma (Control Unit)), p60022 (Selezione telegrammi PROFIsafe)

Rimedio: Uniformare il numero di telegramma nei due parametri (p9611, p60022).

201659 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Richiesta di scrittura parametri rifiutata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il job di scrittura per uno o più dei parametri Safety Integrated sulla Control Unit (CU) è stato rifiutato.

Nota:

Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

1: La password Safety Integrated non è impostata.

2: È stato selezionato il ripristino dei parametri dell'azionamento. I parametri di Safety Integrated non sono stati reimpostati perché Safety Integrated è già abilitato.

3: L'ingresso STO cablato si trova in modalità simulazione.

10: Si è tentato di abilitare la funzione STO anche se questa non può essere supportata.

11: Si è tentato di abilitare la funzione SBC anche se questa non può essere supportata.

12: Si è tentato di abilitare la funzione SBC anche se questa non può essere supportata in caso di collegamento in parallelo (r9871.14).

13: Si è tentato di abilitare la funzione SS1 anche se questa non può essere supportata.

14: È stato eseguito il tentativo di abilitare la comunicazione PROFIsafe, anche se questa non è supportata o la versione utilizzata del driver PROFIsafe è diversa sui due canali di sorveglianza.

15: Si è tentato di abilitare le sorveglianze di movimento integrate nell'azionamento anche se queste non possono essere supportate.

16: Si è tentato di abilitare la funzione STO anche se questa non può essere supportata con protezione di tensione interna abilitata (p1231).

17: Si è tentato di abilitare la funzione PROFIsafe anche se questa non può essere supportata in caso di collegamento in parallelo.

18: Si è tentato di abilitare la funzione PROFIsafe per Basic Functions anche se non può essere supportata.

19: Si è tentato di abilitare l'SBA (Safe Brake Adapter) anche se non può essere supportato.

20: Si è tentato di abilitare le sorveglianze di movimento integrate nell'azionamento e la funzione STO, entrambe con comando tramite F-DI.

21: Si è tentato di abilitare le sorveglianze di movimento integrate nell'azionamento in presenza di collegamento in parallelo, anche se queste non possono essere supportate.

22: Si è tentato di abilitare le funzioni Safety Integrated anche se queste non possono essere supportate dal Power Module collegato.

23: Si è tentato di abilitare con ESR il ritardo di STO, sebbene questa funzione non possa essere supportata.

24: Si è tentato di abilitare la funzione SBC in presenza di collegamento in parallelo anche se non è impostato alcun set di dati della parte di potenza per il comando freni (p7015 = 99).

25: Si è tentato di parametrizzare un telegramma PROFIsafe anche se questo non può essere supportato.

26: Si è tentato di inserire la modalità di simulazione con la sorgente dei segnali impostata per STO/SS1.

27: Si è tentato di attivare le Basic Functions con comando tramite TM54F, anche se queste non sono supportate.

28: Si è tentato di abilitare la funzione "STO tramite morsetti sul Power Module" anche se questa non può essere supportata.

29: Si è tentato di parametrizzare la reazione di arresto per l'errore PROFIsafe a STOP B, anche se questa non è supportata.

9612: Si è tentato di parametrizzare la reazione di arresto per l'errore PROFIsafe a STOP B, anche se PROFIsafe non è abilitato.

Vedi anche:p0970, p3900, p9612, r9771, r9871

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1:

- Impostare la password Safety Integrated (p9761).

Per il valore di anomalia = 2:

- Bloccare Safety Integrated (p9501, p9601) o ripristinare i parametri Safety (p0970 = 5), quindi ripetere il reset dei parametri dell'azionamento.

Per il valore di anomalia = 3:

- Modalità simulazione per l'ingresso digitale terminata (p0795).

Per il valore di anomalia = 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23, 27:

- Controllare se sono presenti anomalie nella compensazione delle funzioni Safety tra i due canali di sorveglianza (F01655, F30655) ed eventualmente eseguirne la diagnostica.
- Utilizzare un Motor Module che supporti la funzione desiderata.
- Aggiornare il software del Motor Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.

Per il valore di anomalia = 16:

- Bloccare la protezione di tensione interna (p1231).

Per il valore di anomalia = 20:

- Correggere l'impostazione dell'abilitazione (p9601).

Per il valore di anomalia = 22:

- Utilizzare un Power Module che supporti le funzioni Safety Integrated.

Per il valore di anomalia = 24:

- Impostare il set di dati della parte di potenza per il freno di stazionamento (p7015).

Per il valore di anomalia = 25:

- Utilizzare un Power Module che supporta la selezione di telegrammi PROFIsafe.
- Correggere l'impostazione del numero di telegramma (p9611).

Per il valore di anomalia = 26:

- Disinserire la modalità di simulazione per la sorgente del segnale impostata per STO/SS1 (p9620) (p0795).

Per il valore di anomalia = 28:

- Utilizzare la parte di potenza con la proprietà "STO tramite morsetti sul Power Module".

Per il valore di anomalia = 29:

- Utilizzare un Motor Module che supporti la funzione desiderata.
- Aggiornare il software del Motor Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.
- Eventualmente parametrizzare la reazione di arresto per l'errore PROFIsafe a STOP A (p9612 = p9812 = 0).

Per il valore di anomalia = 33:

- Deselezionare le sorveglianze di movimento integrate nell'azionamento senza selezione (p9601.5, p9801.5) e selezionare le funzioni sicure supportate (vedere p9771/p9871).
- Utilizzare un Motor Module che supporti la funzione desiderata.
- Aggiornare il software del Motor Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.

Per il valore di anomalia = 9612:

- Stabilire la comunicazione con PROFIsafe (p9601).
- Parametrizzare la reazione di arresto per l'errore PROFIsafe a STOP A (p9612 = 0).

Nota:

CU: Control Unit

ESR: Extended Stop and Retract (arresto e svincolo ampliati)

F-DI: Failsafe Digital Input (ingresso digitale ad elevata sicurezza)

SBA: Safe Brake Adapter

SBC: Safe Brake Control (comando di frenatura sicuro)

SI: Safety Integrated

SS1: Safe Stop 1 (arresto sicuro 1)

STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza) / SH: Safe standstill (arresto sicuro)

Vedi anche:p9501, p9601, p9612, p9620, p9761

201659 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Richiesta di scrittura parametri rifiutata

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il job di scrittura per uno o più dei parametri Safety Integrated sulla Control Unit (CU) è stato rifiutato.

Nota:

Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

1: La password Safety Integrated non è impostata.

2: È stato selezionato il ripristino dei parametri dell'azionamento. I parametri di Safety Integrated non sono stati reimpostati perché Safety Integrated è già abilitato.

3: L'ingresso STO cablato si trova in modalità simulazione.

10: Si è tentato di abilitare la funzione STO anche se questa non può essere supportata.

13: Si è tentato di abilitare la funzione SS1 anche se questa non può essere supportata.

14: È stato eseguito il tentativo di abilitare la comunicazione PROFIsafe, anche se questa non è supportata o la versione utilizzata del driver PROFIsafe è diversa sui due canali di sorveglianza.

15: Si è tentato di abilitare le sorveglianze di movimento integrate nell'azionamento anche se queste non possono essere supportate.

16: Si è tentato di abilitare la funzione STO anche se questa non può essere supportata con protezione di tensione interna abilitata (p1231).

18: Si è tentato di abilitare la funzione PROFIsafe per Basic Functions anche se non può essere supportata.

23: Si è tentato di abilitare con ESR il ritardo di STO, sebbene questa funzione non possa essere supportata.

25: Si è tentato di parametrizzare un telegramma PROFIsafe anche se questo non può essere supportato.

26: Si è tentato di inserire la modalità di simulazione con la sorgente dei segnali impostata per STO/SS1.

27: Si è tentato di attivare le Basic Functions con comando tramite TM54F, anche se queste non sono supportate.

29: Si è tentato di parametrizzare la reazione di errore per l'errore PROFIsafe a STOP B, anche se questa non è supportata.

Vedi anche:p0970, p3900, p9612, r9771, r9871

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1:
- Impostare la password Safety Integrated (p9761).

Per il valore di anomalia = 2:
- Bloccare Safety Integrated (p9501, p9601) o ripristinare i parametri Safety (p0970 = 5), quindi ripetere il reset dei parametri dell'azionamento.

Per il valore di anomalia = 3:
- Modalità simulazione per l'ingresso digitale terminata (p0795).

Per il valore di anomalia = 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23:
- Controllare se sono presenti anomalie nella compensazione delle funzioni Safety tra i due canali di sorveglianza (F01655, F30655) ed eventualmente eseguirne la diagnostica.
- Utilizzare un Hydraulic Module che supporti la funzione desiderata.
- Aggiornare il software dell'Hydraulic Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.

Per il valore di anomalia = 16:
- Bloccare la protezione di tensione interna (p1231).

Per il valore di anomalia = 25:
- Correggere l'impostazione del numero di telegramma (p9611).

Per il valore di anomalia = 26:
- Disinserire la modalità di simulazione per la sorgente del segnale impostata per STO/SS1 (p9620) (p0795).

Per il valore di anomalia = 29:
- Verificare se p9612 e p9812 sono impostati ed eventualmente correggere le impostazioni.
- Utilizzare un Hydraulic Module che supporti la funzione desiderata.
- Aggiornare il software dell'Hydraulic Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.

Nota:
CU: Control Unit
ESR: Extended Stop and Retract (arresto e svincolo ampliati)
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (arresto sicuro 1)
STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza) / SH: Safe standstill (arresto sicuro)
Vedi anche:p9501, p9601, p9612, p9620, p9761

201659 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Richiesta di scrittura parametri rifiutata

Oggetto azion.: TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il job di scrittura per uno o più dei parametri Safety Integrated sulla Control Unit (CU) è stato rifiutato.

Nota:
Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: La password Safety Integrated non è impostata.
2: È stato selezionato il ripristino dei parametri dell'azionamento. I parametri di Safety Integrated non sono stati reimpostati perché Safety Integrated è già abilitato.
27: Si è tentato di attivare le Basic Functions con comando tramite TM54F, anche se queste non sono supportate.

Vedi anche:p0970, p3900, p9612, r9771, r9871

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1:

- Impostare la password Safety Integrated (p10061).

Per il valore di anomalia = 2:

- Bloccare Safety Integrated (p9501, p9601) o ripristinare i parametri Safety (p0970 = 5), quindi ripetere il reset dei parametri dell'azionamento.

Per il valore di anomalia = 27:

- Controllare se esistono anomalie nella compensazione delle funzioni Safety tra la Control Unit e il Motor Module interessato (F01655, F30655) ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.
- Utilizzare Motor Module che supportano la funzione desiderata.
- Aggiornare il software dei Motor Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.

Nota:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

Vedi anche:p9501, p9601, p9612, p9620, p9761

201660 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Funzioni sicure non supportate

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il Motor Module/Hydraulic Module non supporta le funzioni di sicurezza (ad es. versione del Motor Module/Hydraulic Module non adeguata). Non è possibile la messa in servizio della Safety Integrated.

Nota:

Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.

Rimedio:

- Utilizzare un Motor Module/Hydraulic Module che supporta le funzioni sicure.
- Aggiornare il software del Motor Module/Hydraulic Module.

Nota:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

201663 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Copia dei parametri SI rifiutata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: In p9700 è stato salvato o immesso offline il valore 87 o 208.

Per questo all'avviamento il sistema tenta di copiare i parametri Safety Integrated dal canale di sorveglianza 1 al canale di sorveglianza 2. Sul canale di sorveglianza 1, tuttavia, non è selezionata alcuna funzione sicura (p9501 = 0, p9601 = 0). La copia viene rifiutata per motivi di sicurezza.

Possibile conseguenza: una parametrizzazione incoerente può verificarsi nei due canali di sorveglianza e provocare altri messaggi di errore.

In particolare, in caso di abilitazione incoerente delle funzioni di sicurezza sui due canali di sorveglianza (p9601 = 0, p9801 <> 0) viene emessa l'anomalia F30625.

Nota:

Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.

SI: Safety Integrated

Vedi anche:p9700 (SI Motion, funzione di copia)

Rimedio:
- Impostare p9700 = 0.
- Verificare ed eventualmente correggere p9501e p9601.
- Riavviare la funzione di copia immettendo i valori corretti in p9700.

In alternativa, eseguire in funzionamento online i seguenti passi con il tool di messa in servizio STARTER:
- Richiamare la maschera "Safety Integrated" (il campo "Selezione funzione Safety" si trova su "Nessun Safety Integrated").
- Fare clic sul pulsante "Modifica impostazioni".
- Fare clic sul pulsante "Attiva impostazioni" (in questo modo la funzione Safety Integrated viene inibita sui due canali di sorveglianza).
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1 oppure "Copia da RAM a ROM").
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

201664 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Nessun aggiornamento automatico del firmware

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: All'avviamento è stato rilevato che la funzione "Update del firmware automatico" (p7826 = 1) non è attivata.

Questa funzione è tuttavia indispensabile per eseguire l'update/downgrade automatico del firmware onde evitare una combinazione non consentita delle versioni quando vengono abilitate le funzioni Safety.

Nota:

Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.

Vedi anche:p7826 (Update del firmware automatico)

Rimedio: Con le funzioni di sicurezza abilitate (p9501 <> 0 e/o p9601 <> 0):

1. Attivare la funzione "Update del firmware automatico" (p7826 = 1).
2. Salvare il parametro (p0977 = 1) ed eseguire un POWER ON.

Alla disattivazione delle funzioni di sicurezza (p9501 = 0, p9601 = 0) è possibile tacitare l'anomalia dopo essere usciti dalla modalità Messa in servizio Safety.

201665 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Sistema guasto

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un guasto nel sistema prima dell'ultimo avviamento o durante l'avviamento corrente. È stato eventualmente eseguito un nuovo avvio (Reset).

Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):

200000 hex, 400000 hex, 8000yy hex (yy qualsiasi):

- Errore durante avvio/funzionamento corrente.

800004 hex:

- I parametri p9500/p9300 in alcuni casi non sono uguali. Viene inoltre visualizzato il messaggio Safety C01711/C30711.

Altri valori:

- Guasto prima dell'ultimo avviamento nel sistema.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.

Per il valore di anomalia = 200000 hex, 400000 hex, 8000yy hex (yy qualsiasi):
- Accertarsi che la Control Unit sia collegata al Power Module.

Valore di anomalia = 800004 hex:
- Verificare che i parametri p9500/p9300 siano identici.

Nota:
PM: Power Module
STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza)

201669 ;<Indicazione del luogo>SI Motion: combinazione motore-parte di potenza svantaggiosa

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La combinazione utilizzata di motore e parte di potenza non è adatta all'impiego delle sorveglianze di movimento sicure.
Il rapporto tra corrente nominale della parte di potenza (r0207[0]) e corrente nominale del motore (p0305) è maggiore di 5.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero del set di dati del motore che ha causato l'errore.
Attenzione:
L'inosservanza di questo avviso può sporadicamente provocare l'emissione del messaggio C01711 o C30711 con valore 1041 ... 1044.

Rimedio: Utilizzare una parte di potenza meno potente o un motore più potente.

201670 ;<Indicazione del luogo>SI Motion: Parametrizzazione Sensor Module non valida

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La parametrizzazione di un Sensor Module impiegato per Safety Integrated non è ammessa.

Nota:

Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

1: Non è stato parametrizzato un encoder per Safety Integrated.

2: È stato parametrizzato un encoder per Safety Integrated che non dispone di una traccia A/B (seno/coseno).

3: Il set di dati dell'encoder selezionato per Safety Integrated non è ancora valido.

4: Nella comunicazione con l'encoder si è verificato un errore.

5: Numero di bit rilevanti nella posizione grossolana non valido.

6: Configurazione encoder DRIVE-CLiQ non valida.

7: Componente non rilevante per la sicurezza della posizione grossolana per encoder DRIVE-CLiQ lineare non valida.

8: Algoritmo di confronto Safety parametrizzato non supportato.

9: Rapporto tra suddivisione del reticolo e incremento di misura encoder DRIVE-CLiQ lineare non binario.

10: In un encoder utilizzato per Safety Integrated non tutti i set di dati dell'azionamento (DDS) sono associati allo stesso set di dati dell'encoder (EDS) (da p0187 a p0189).

11: L'impostazione punto di zero di un encoder lineare DRIVE-CLiQ utilizzato in Safety Integrated non è uguale a zero.

12: Il secondo encoder non è parametrizzato (p9526 = 1 non è consentito).

13: Hydraulic Module: non è parametrizzato un secondo encoder e non è utilizzato un encoder DRIVE-CLiQ.

14: L'encoder SCSE è utilizzato in combinazione con un encoder HTL/TTL o un altro encoder SCSE oppure in un sistema a 1 encoder.

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1, 2:

- Utilizzare e parametrizzare l'encoder supportato da Safety Integrated (encoder con traccia A/B seno, p0404.4 = 1).

Per il valore di anomalia = 3:

- Controllare se la messa in servizio dell'apparecchio o dell'azionamento è attiva ed eventualmente chiuderla (p0009 = p00010 = 0), salvare i parametri (p0971 = 1) ed eseguire un POWER ON.

Per il valore di anomalia = 4:

- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Sensor Module interessato ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.

Per il valore di anomalia = 5:

- p9525 = 0 (non consentito). Verificare la parametrizzazione encoder sul Sensor Module interessato.

Per il valore di anomalia = 6:

- Controllare p9515.0 (per un encoder DRIVE-CLiQ vale: p9515.0 = 1). Verificare la parametrizzazione encoder sul Sensor Module interessato.

Per il valore di anomalia = 7:

- p12033 non è uguale a 1 in un encoder utilizzato per Safety Integrated. Utilizzare e parametrizzare l'encoder DRIVE-CLiQ lineare in cui p12033 = 1.

Per il valore di anomalia = 8:

- Verificare p9541. Utilizzare e parametrizzare un encoder che implementa un algoritmo supportato da Safety Integrated.

Per il valore di anomalia = 9:

- Verificare p9514 e p9522. Utilizzare e parametrizzare un encoder per il quale il rapporto tra p9514 e p9522 sia binario.

Per il valore di anomalia = 10:

- Compensare l'assegnazione EDS di tutti gli encoder utilizzati per Safety Integrated (da p0187 a p0189).

Per il valore di anomalia = 11:

- Utilizzare e parametrizzare un encoder lineare DRIVE-CLiQ per il quale l'impostazione punto di zero è uguale a 0.

Per il valore di anomalia = 12:

- Parametrizzare un encoder per il secondo canale (p9526 > 1).

Per il valore di anomalia = 13:

- Parametrizzare un secondo encoder o utilizzare un encoder DRIVE-CLiQ.

Per il valore di anomalia = 14:

- Utilizzare un encoder DRIVE-CLiQ per il canale 1 in combinazione con un encoder SCSE per il canale 2.

Nota:

SCSE: Single Channel Safety Encoder (encoder a un canale)

SI: Safety Integrated

201671 ;<Indicazione del luogo>SI Motion: Parametrizzazione encoder errata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La parametrizzazione dell'encoder utilizzato da Safety Integrated non corrisponde a quella dell'encoder standard.
Nota:
Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero di parametro del parametro Safety non corrispondente.

Rimedio: Compensare la parametrizzazione dell'encoder tra l'encoder Safety e l'encoder standard.
Nota:
SI: Safety Integrated

201672 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Software/hardware Motor Module non compatibile

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il software dell'Hydraulic Module esistente non supporta la sorveglianza del movimento sicura o è incompatibile con il software della Control Unit, oppure la comunicazione tra Control Unit e Hydraulic Module è disturbata.
Nota:
Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1:
Il software dell'Hydraulic Module esistente non supporta la sorveglianza del movimento sicura.
2, 3, 6, 8:
La comunicazione tra Control Unit e Hydraulic Module è disturbata.
4, 5, 7:
Il software dell'Hydraulic Module esistente non è compatibile con il software della Control Unit.

Rimedio: - Controllare se esistono anomalie nella compensazione delle funzioni Safety tra la Control Unit e l'Hydraulic Module interessato (F01655, F30655) ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.
Per il valore di anomalia = 1:
- Utilizzare un Hydraulic Module che supporta la sorveglianza di movimento sicura.
Per il valore di anomalia = 2, 3, 6, 8:
- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'Hydraulic Module interessato ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.
Per il valore di anomalia = 4, 5, 7:
- Aggiornare il software dell'Hydraulic Module.
Nota:
SI: Safety Integrated
HM: Hydraulic Module

201672 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Software/hardware Motor Module non compatibile

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il software del Motor Module esistente non supporta la sorveglianza del movimento sicura o è incompatibile con il software della Control Unit, oppure la comunicazione tra Control Unit e Motor Module è disturbata.
Nota:
Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1:
Il software del Motor Module esistente non supporta la sorveglianza del movimento sicura.
2, 3, 6, 8:
La comunicazione tra Control Unit e Motor Module è disturbata.
4, 5, 7:
Il software del Motor Module esistente non è compatibile con il software della Control Unit.
9, 10, 11, 12:
Il software del Motor Module esistente non supporta la sorveglianza del movimento sicura senza encoder.
13:
Almeno un Motor Module esistente nel funzionamento in parallelo non supporta la sorveglianza del movimento sicura

Rimedio: - Controllare se esistono anomalie nella compensazione delle funzioni Safety tra la Control Unit e il Motor Module interessato (F01655, F30655) ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.
Per il valore di anomalia = 1:
- Utilizzare un Motor Module che supporta la sorveglianza di movimento sicura.
Per il valore di anomalia = 2, 3, 6, 8:
- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Motor Module interessato ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.
Per il valore di anomalia = 4, 5, 7, 9, 13:
- Aggiornare il software del Motor Module.
Nota:
SI: Safety Integrated

201673 ;<Indicazione del luogo>SI Motion: Software/hardware Sensor Module non compatibile

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il software e/o hardware del Sensor Module non supportano la sorveglianza sicura del movimento con il controllore sovraordinato.
Nota:
Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Aggiornare il software del Sensor Module.
- Utilizzare un Sensor Module che supporta la sorveglianza di movimento sicura.
Nota:
SI: Safety Integrated

201674 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Funzione Safety non supportata da telegramma PROFIsafe

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: POWER ON

Causa: La funzione di sorveglianza abilitata in p9501 e p9601 non è supportata dal telegramma PROFIsafe impostato attualmente (p9611).
Nota:
Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione bit per bit):
Bit 4 = 1:
SS2ESR tramite PROFIsafe non è supportato (p9501.4).
Bit 18 = 1:
SS2E via PROFIsafe non è supportato (p9501.18).
Bit 24 = 1:
trasferimento valore limite SLS (SG) tramite PROFIsafe non supportato (p9501.24).
Bit 25 = 1:
Trasferimento Posizione sicura (SP) tramite PROFIsafe non supportato (p9501.25).
Bit 26 = 1:
Commutazione gamma di velocità tramite PROFIsafe non supportata (p9501.26).
Bit 28 = 1:
SCA tramite PROFIsafe non supportata (p9501.28).

Rimedio: - Deselezionare la funzione di sorveglianza interessata (p9501, p9601).
- Impostare un telegramma PROFIsafe adatto (p9611).
Nota:
SCA: Safe Cam (camma sicura)
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (velocità limitata sicura) / SG: Safely reduced speed (velocità ridotta sicura)
SP: Safe Position (posizione sicura)
SS2E: Safe Stop 2 External (arresto sicuro 2 con arresto esterno, STOP D esterno)
SS2ESR: Safe Stop 2 Extended Stop and Retract (arresto sicuro 2 arresto e svincolo ampliati)

201675 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1: Impostazioni non ammesse nel controller PROFIBUS/ PROFINET

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Per la funzione "Posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" è stata rilevata un'impostazione errata nella configurazione.
Nota:
Questa anomalia provoca un STOP A tacitabile e può essere confermata nel seguente modo:
- Selezionare e deselezionare la funzione STO.
- Internal Event Acknowledge (se la "Tacitazione messaggi ampliata" è attiva, p9507.0 = 1).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1:
- La "posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" è abilitata (p9501.29 = 1) e non è impostata in base alla regola Tdp = 2 x n x p9500 (n = 1, 2, 3, ...).
2:
- La "posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" è abilitata (p9501.29 = 1) e non è impostato un funzionamento sincrono al clock.
Nota:
STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza)

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1:
- Impostare il tempo di ciclo del bus Tdp e il clock di sorveglianza p9500 in base alla regola Tdp = 2 x n x p9500 (n = 1, 2, 3, ...).
Per il valore di anomalia = 2:
- Impostare il "funzionamento con sincronismo di clock" sul controller PROFIBUS/PROFINET.

201679 ;<Indicazione del luogo>SI CU: Parametrizzazione Safety e topologia modificate, avvio a caldo/POWER ON necessario

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (OFF1, OFF3)

Tacitazione: POWER ON

Causa: Sono stati modificati dei parametri Safety che diventano attivi solo dopo un avvio a caldo o un POWER ON (vedere avviso A01693).

Al termine è stato eseguito un avvio parziale con configurazione modificata.

Rimedio: - Eseguire un avvio a caldo (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).

- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

201680 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Errore di checksum sorveglianze sicure

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La checksum attuale calcolata dall'azionamento e registrata in r9728 sui parametri rilevanti ai fini della sicurezza non corrisponde a quella di riferimento in p9729 memorizzata all'ultimo collaudo della macchina.

Sono stati modificati dei parametri rilevanti ai fini della sicurezza oppure si è verificato un errore.

Nota:

Questa anomalia provoca un STOP A tacitabile.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

0: Errore di checksum su parametri SI per la sorveglianza di movimento.

1: Errore di checksum su parametri SI per i valori attuali.

2: Errore di checksum su parametri SI per l'assegnazione dei componenti.

Rimedio: - Controllare i parametri rilevanti ai fini della sicurezza ed eventualmente correggerli.

- Eseguire la funzione "Copia da RAM a ROM".
- Eseguire POWER ON nel caso in cui siano stati modificati dei parametri Safety che necessitano di POWER ON.
- Eseguire la prova di collaudo.

201681 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Valore parametro errato

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: Parametro: %1, informazione aggiuntiva: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il parametro non può essere impostato con questo valore.

Nota:

Questo messaggio non provoca una reazione di arresto Safety.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

yyyyxxxx dec: yyyy = informazione aggiuntiva, xxxx = parametro

yyyy = 0:

nessun'altra informazione presente.

xxxx = 9500 e yyyy = 1:

Il parametro p9500 è diverso da p9300 oppure non è un multiplo intero del tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]).

xxxx = 9500 e yyyy = 16:

- La "posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" è abilitata su più assi (p9501.29 = 1) e il clock di sorveglianza p9500 è impostato diversamente per questi assi.

È possibile che sia stato superato il numero massimo consentito di assi per la funzione "Posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe".

xxxx = 9501:

L'abilitazione della funzione "n < nx isteresi e filtro" (p9501.16) non è consentita in combinazione con la funzione "Funzioni estese senza selezione" (p9601.5).

xxxx = 9501 e yyyy = 8:

La ricerca del punto di riferimento tramite SCC (p9501.27 = 1) è abilitata senza che sia abilitata una funzione assoluta di sorveglianza del movimento (p9501.1 o p9501.2).

xxxx = 9501 e yyyy = 10:

La ricerca del punto di riferimento tramite SCC (p9501.27 = 1) e quella tramite EPOS (r0108.4 = 1) sono abilitate contemporaneamente.

xxxx = 9501 e yyyy = 11:

La funzione sicura SS2E (p9501.18 = 1) è abilitata senza che sia abilitato PROFIsafe.

xxxx = 9501 e yyyy = 12:

SCA (p9501.28 = 1) è abilitato senza che sia abilitato PROFIsafe.

xxxx = 9501 e yyyy = 14:

La "posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" è abilitata (p9501.29 = 1) senza abilitazione della "posizione sicura tramite PROFIsafe" (p9501.25).

xxxx = 9501 e yyyy = 17:

La "posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" è abilitata (p9501.29 = 1) e "Safety senza encoder" è abilitato (p9506).

xxxx = 9501 e yyyy = 19:

SLA (p9501.20 = 1) è abilitato con rilevamento del valore attuale senza encoder (p9506 uguale a 1 o 3).

xxxx = 9501 e yyyy = 20:

SLA (p9501.20 = 1) è abilitato con un sistema a 2 encoder (p9526 diverso da 1).

xxxx = 9511 e yyyy = 1:

Il parametro p9511 è diverso da p9311.

xxxx = 9511 e yyyy = 2:

Tra gli oggetti di azionamento non sono consentiti valori diversi in p9511 e p0115[0].

xxxx = 9522:

il rapporto di riduzione ha un'impostazione troppo elevata.

xxxx = 9534 o 9535:

I valori limite di SLP sono impostati a un valore troppo grande.

xxxx = 9544:

Per gli assi lineari il valore massimo è limitato a 1 mm.

xxxx = 9547:

Il parametro p9547 è impostato a un valore troppo piccolo.

xxxx = 9573:

È stato richiamato "Ricerca del punto di riferimento tramite safety control channel" (p9573=263) senza aver abilitato la funzione "Ricerca del punto di riferimento tramite SCC" (p9501.27=0).

xxxx = 9578:

SLA è abilitato (p9501.20 = 1). Il limite di accelerazione è troppo basso (p9578). La risoluzione dell'accelerazione non è più sufficiente (r9790).

Il limite minimo è x volte la risoluzione dell'accelerazione:

- Versione firmware 5.1: 3 * r9790[0]

- Versione firmware 5.2 e successive: 10 * r9790[1]

xxxx = 9601 e yyyy = 1:

Se sono attivate le sorveglianze del movimento (p9601.2 = 1) e le funzioni estese senza selezione (p9601.5 = 1), PROFIsafe (p9601.3 = 1) non è possibile.

xxxx = 9601 e yyyy = 2:

Le funzioni estese senza selezione (p9601.5 =1) sono abilitate senza abilitazione della sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9601.2).

xxxx = 9601 e yyyy = 5:

Il trasferimento del valore limite SLS tramite PROFIsafe (p9501.24) è abilitato senza abilitazione di PROFIsafe.

xxxx = 9601 e yyyy = 6:

Il trasferimento della posizione sicura tramite PROFIsafe (p9501.25) è abilitato senza abilitazione di PROFIsafe.

xxxx = 9601 e yyyy = 7:

La commutazione sicura della gamma di velocità (p9501.26) è abilitata senza che sia abilitato PROFIsafe.

xxxx = 9601 e yyyy = 18:

SLA (p9501.20 = 1) è abilitato senza abilitazione di PROFIsafe.

xxxx = 9601 e yyyy = 21:

SS2ESR (p9501.4 = 1) è abilitato senza che sia abilitato PROFIsafe.

Rimedio: Correggere i parametri (eventualmente anche sull'altro canale di sorveglianza, p9801):

Per xxxx = 9500 e yyyy = 1:

- Impostare p9500 "SI Motion, clock di sorveglianza" come multiplo intero di p0115[0] "Tempo di campionamento del regolatore di corrente".
- Uniformare i parametri 9300 e 9500, salvare i parametri (p0971 = 1) ed eseguire un POWER ON.

Per xxxx = 9500 e yyyy = 16:

Bloccare la funzione "Posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" (p9501.29 = 0) o impostare il clock di sorveglianza p9500 a un valore uguale su tutti gli assi con funzione abilitata.

Per xxxx = 9501:

- Correggere i parametri p9501.16 e p9301.16 o deselezionare le funzioni estese senza selezione (p9601.5).

Per xxxx = 9501 e yyyy = 8:

Bloccare la ricerca del punto di riferimento tramite SCC (p9501.27) o abilitare una funzione assoluta di sorveglianza del movimento (p9501.1 o p9501.2).

Per xxxx = 9501 e yyyy = 10:

Bloccare la ricerca del punto di riferimento tramite SCC (p9501.27) o EPOS (r0108.4).

Per xxxx = 9501 e yyyy = 11:

Bloccare SS2E (p9501.18) oppure abilitare PROFIsafe.

Per xxxx = 9501 e yyyy = 12:

Bloccare SCA (p9501.28) oppure abilitare PROFIsafe.

Per xxxx = 9501 e yyyy = 14:

Bloccare la funzione "Posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" (p9501.29 = 0) o abilitare la "Posizione sicura tramite PROFIsafe" (p9501.25).

Per xxxx = 9501 e yyyy = 17:

Bloccare la funzione "Posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" (p9501.29 = 0) o impostare "Safety con encoder" (p9506).

Per xxxx = 9501 e yyyy = 19:

Bloccare SLA (p9501.20) o attivare il rilevamento del valore attuale con encoder (p9506 uguale a 0 o 2).

Per xxxx = 9501 e yyyy = 20:

Bloccare SLA (p9501.20) o attivare il sistema a 1 encoder (p9526 uguale a 5).

Per xxxx = 9511:

Uniformare i parametri p9311 e p9511, salvare i parametri (p0971 = 1) ed eseguire un POWER ON.

Per xxxx = 9517:

Verificare anche il parametro p9516.0.

Per xxxx = 9522:

Correggere i parametri corrispondenti.

Per xxxx = 9534 o 9535:

Ridurre in misura corrispondente i valori limite di SLP.

Per xxxx = 9544:

correggere il parametro (per gli assi lineari il valore massimo è limitato a 1 mm).

Per xxxx = 9547:

Per l'isteresi e i filtri abilitati (p9501.16 = 1) vale:

- Impostare i parametri p9546/p9346 e p9547/p9347 secondo questa regola: p9546 >= 2 x p9547; p9346 >= 2 x p9347.
- Se è abilitata la sincronizzazione del valore attuale (p9501.3 = 1), occorre inoltre rispettare la seguente regola: p9549 <= p9547; p9349 <= p9347.

Per xxxx = 9578:

- Rispettare le informazioni in r9790.

Per xxxx = 9601:

yyyy = 1:

Abilitare solo le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9601.2 = 1) e le funzioni estese senza selezione (p9601.5 = 1) oppure solo PROFIsafe (p9601.3 = 1).

yyyy = 2:

Abilitare le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9601.2 = 1).

yyyy = 5:

Per il trasferimento del valore limite SLS tramite PROFIsafe (p9501.24 = 1) abilitare anche PROFIsafe (p9601.3 = 1) e le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9601.2 = 1).

yyyy = 6:

Per la posizione sicura tramite PROFIsafe (p9501.25 = 1) abilitare anche PROFIsafe (p9601.3 = 1) e le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9601.2 = 1).

yyyy = 7:

Per la commutazione sicura della gamma di velocità (p9501.26 = 1), abilitare anche PROFIsafe (p9601.3 = 1) e le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9601.2 = 1).

yyyy = 18:

Per l'accelerazione limitata sicura (p9501.20 = 1), abilitare anche PROFIsafe (p9601.3 = 1) e le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9601.2 = 1).

yyyy = 21:

Per l'arresto sicuro 2, Arresto e svincolo ampliati (p9501.4), abilitare anche PROFIsafe (p9601.3 = 1) e le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9601.2 = 1).

201681 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Valore parametro errato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1, informazione aggiuntiva: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il parametro non può essere impostato con questo valore.

Nota:

Questo messaggio non provoca una reazione di arresto Safety.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

yyyyxxxx dec: yyyy = informazione aggiuntiva, xxxx = parametro

yyyy = 0:

nessun'altra informazione presente.

xxxx = 9500 e yyyy = 1:

Il parametro p9500 è diverso da p9300 oppure non è un multiplo intero del tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]).

xxxx = 9500 e yyyy = 16:

- La "posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" è abilitata su più assi (p9501.29 = 1) e il clock di sorveglianza p9500 è impostato diversamente per questi assi.

È possibile che sia stato superato il numero massimo consentito di assi per la funzione "Posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe".

xxxx = 9501:

L'abilitazione della funzione "n < nx isteresi e filtro" (p9501.16) non è consentita in combinazione con la funzione "Funzioni estese senza selezione" (p9601.5).

xxxx = 9501 e yyyy = 8:

La ricerca del punto di riferimento tramite SCC (p9501.27 = 1) è abilitata senza che sia abilitata una funzione assoluta di sorveglianza del movimento (p9501.1 o p9501.2).

xxxx = 9501 e yyyy = 10:

La ricerca del punto di riferimento tramite SCC (p9501.27 = 1) e quella tramite EPOS (r0108.4 = 1) sono abilitate contemporaneamente.

xxxx = 9501 e yyyy = 14:

La "posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" è abilitata (p9501.29 = 1) senza abilitazione della "posizione sicura tramite PROFIsafe" (p9501.25).

xxxx = 9501 e yyyy = 17:

La "posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" è abilitata (p9501.29 = 1) e "Safety senza encoder" è abilitato (p9506).

xxxx = 9501 e yyyy = 19:

SLA (p9501.20 = 1) è abilitato con rilevamento del valore attuale senza encoder (p9506 uguale a 1 o 3).

xxxx = 9501 e yyyy = 20:

SLA (p9501.20 = 1) è abilitato con un sistema a 2 encoder (p9526 diverso da 1).

xxxx = 9505:

Con SLP attivato (p9501.1 = 1), la funzione Modulo è attivata illecitamente (p9505 diverso da 0).

xxxx = 9506 e yyyy = 1:

Il parametro p9506 è diverso da p9306.

xxxx = 9511 e yyyy = 1:

Il parametro p9511 è diverso da p9311.

xxxx = 9511 e yyyy = 2:

Su un Double Motor Module, tra gli oggetti di azionamento non sono consentiti valori diversi in p9511 e p0115[0].

xxxx = 9319:

La risoluzione fine dell'encoder per il secondo canale è troppo grande.

xxxx = 9522:

il rapporto di riduzione ha un'impostazione troppo elevata.

xxxx = 9534 o 9535:

I valori limite di SLP sono impostati a un valore troppo grande.

xxxx = 9544:

Per gli assi lineari il valore massimo è limitato a 1 mm.

xxxx = 9547:

La tolleranza di isteresi non è ammessa.

xxxx = 9573:

È stato richiamato "Ricerca del punto di riferimento tramite safety control channel" (p9573=263) senza aver abilitato la funzione "Ricerca del punto di riferimento tramite SCC" (p9501.27=0).

xxxx = 9576:

L'azione del filtro per SLA è abilitata, ma il Motor Module utilizzato non supporta questa funzione.

xxxx = 9578:

SLA è abilitato (p9501.20 = 1). Il limite di accelerazione è troppo basso (p9578). La risoluzione dell'accelerazione non è più sufficiente (r9790).

Il limite minimo è x volte la risoluzione dell'accelerazione:

- Versione firmware 5.1: 3 * r9790[0]

- Versione firmware 5.2 e successive: 10 * r9790[1]

xxxx = 9585:

Con Safety senza encoder e motore sincrono si deve impostare p9585 = 4.

xxxx = 9601 e yyyy = 1:

Se sono abilitate le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9601.2 = 1) e le funzioni estese senza selezione (p9601.5 = 1), non è possibile PROFIsafe (p9601.3 = 1) / Onboard F-DI (p9601.4 = 1).

xxxx = 9601 e yyyy = 2:

Le funzioni estese senza selezione (p9601.5 =1) sono abilitate senza abilitazione della sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9601.2).

xxxx = 9601 e yyyy = 3:

Gli F-DI onboard sono abilitati senza abilitazione della sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9601.2).

xxxx = 9601 e yyyy = 4:

F-DI Onboard abilitati. Non è consentita l'impostazione contemporanea di PROFIsafe e F-DI tramite PROFIsafe (p9501.30).

xxxx = 9601 e yyyy = 5:

Il trasferimento del valore limite SLS tramite PROFIsafe (p9501.24) è abilitato senza abilitazione di PROFIsafe.

xxxx = 9601 e yyyy = 6:

Il trasferimento della posizione sicura tramite PROFIsafe (p9501.25) è abilitato senza abilitazione di PROFIsafe.

xxxx = 9601 e yyyy = 7:

La commutazione sicura della gamma di velocità (p9501.26) è abilitata senza che sia abilitato PROFIsafe.

xxxx = 9601 e yyyy = 11:

SS2E (p9501.18 = 1) è abilitato senza che sia abilitato PROFIsafe.

xxxx = 9601 e yyyy = 12:

SCA (p9501.28 = 1) è abilitato senza che sia abilitato PROFIsafe.

xxxx = 9601 e yyyy = 18:

SLA (p9501.20 = 1) è abilitato senza abilitazione di PROFIsafe.

xxxx = 9601 e yyyy = 21:

SS2ESR (p9501.4 = 1) è abilitato senza che sia abilitato PROFIsafe.

Rimedio: Correggere i parametri (eventualmente anche sull'altro canale di sorveglianza, p9801):

Per xxxx = 9500 e yyyy = 1:

- Impostare p9500 "SI Motion, clock di sorveglianza" come multiplo intero di p0115[0] "Tempo di campionamento del regolatore di corrente".
- Uniformare i parametri 9300 e 9500, salvare i parametri (p0971 = 1) ed eseguire un POWER ON.

Per xxxx = 9500 e yyyy = 16:

Bloccare la funzione "Posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" (p9501.29 = 0) o impostare il clock di sorveglianza p9500 a un valore uguale su tutti gli assi con funzione abilitata.

Per xxxx = 9501:

- Correggere i parametri p9501.16 e p9301.16 o deselezionare le funzioni estese senza selezione (p9601.5).

Per xxxx = 9501 e yyyy = 8:

Bloccare la ricerca del punto di riferimento tramite SCC (p9501.27) o abilitare una funzione assoluta di sorveglianza del movimento (p9501.1 o p9501.2).

Per xxxx = 9501 e yyyy = 10:

Bloccare la ricerca del punto di riferimento tramite SCC (p9501.27) o EPOS (r0108.4).

Per xxxx = 9501 e yyyy = 11:

Bloccare SS2E (p9501.18) oppure abilitare PROFIsafe.

Per xxxx = 9501 e yyyy = 12:

Bloccare SCA (p9501.28) oppure abilitare PROFIsafe.

Per xxxx = 9501 e yyyy = 14:

Bloccare la funzione "Posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" (p9501.29 = 0) o abilitare la "Posizione sicura tramite PROFIsafe" (p9501.25).

Per xxxx = 9501 e yyyy = 17:

Bloccare la funzione "Posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" (p9501.29 = 0) o impostare "Safety con encoder" (p9506).

Per xxxx = 9501 e yyyy = 19:

Bloccare SLA (p9501.20) o attivare il rilevamento del valore attuale con encoder (p9506 uguale a 0 o 2).

Per xxxx = 9501 e yyyy = 20:

Bloccare SLA (p9501.20) o attivare il sistema a 1 encoder (p9526 uguale a 1).

Per xxxx = 9505:

correggere il parametro p9501.1 o p9505.

Per xxxx = 9507:

impostare il motore sincrono o asincrono secondo p0300.

Per xxxx = 9506:

Uniformare i parametri p9306 e p9506, salvare i parametri (p0971 = 1) ed eseguire un POWER ON.

Per xxxx = 9511:

Uniformare i parametri p9311 e p9511, salvare i parametri (p0971 = 1) ed eseguire un POWER ON.

Per xxxx = 9517:

Verificare anche il parametro p9516.0.

Per xxxx = 9319:

Il parametro p9319 per l'encoder SCSE non deve essere impostato a un valore maggiore di 11.

Per xxxx = 9522:

Correggere i parametri corrispondenti.

Per xxxx = 9534 o 9535:

Ridurre in misura corrispondente i valori limite di SLP.

Per xxxx = 9544:

correggere il parametro (per gli assi lineari il valore massimo è limitato a 1 mm).

Per xxxx = 9547:

Per l'isteresi e i filtri abilitati (p9501.16 = 1) vale:

- Impostare i parametri p9546 e p9547 secondo questa regola: p9547 <= 0.75 x p9546
- Se è abilitata la sincronizzazione del valore attuale (p9501.3 = 1), occorre inoltre rispettare la seguente regola: p9547 >= p9549.

Per xxxx = 9576:

- Eseguire l'aggiornamento del firmware sul Motor Module.

- Deselezionare la funzione con il valore 0.

Per xxxx = 9578:

- Rispettare le informazioni in r9790.

Per xxxx = 9585:

correggere il parametro (eventualmente anche sul secondo canale di sorveglianza, p9385).

Per xxxx = 9601:

yyyy = 1:

Abilitare solo le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9601.2 = 1) e le funzioni estese senza selezione (p9601.5 = 1) oppure solo PROFIsafe (p9601.3 = 1) o solo la funzione Onboard F-DI (p9601.4 = 1).

yyyy = 2, 3:

Abilitare le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9601.2 = 1).

yyyy = 4:

Se sono abilitati gli F-DI Onboard, non si può impostare contemporaneamente PROFIsafe e F-DI tramite PROFIsafe (p9501.30); deselezionare la funzionalità PROFIsafe o F-DI Onboard.

yyyy = 5:

Per il trasferimento del valore limite SLS tramite PROFIsafe (p9501.24 = 1) abilitare anche PROFIsafe (p9601.3 = 1) e le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9601.2 = 1).

yyyy = 6:

Per la posizione sicura tramite PROFIsafe (p9501.25 = 1) abilitare anche PROFIsafe (p9601.3 = 1) e le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9601.2 = 1).

yyyy = 7:

Per la commutazione sicura della gamma di velocità (p9501.26 = 1), abilitare anche PROFIsafe (p9601.3 = 1) e le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9601.2 = 1).

yyyy = 18:

Per l'accelerazione limitata sicura (p9501.20 = 1), abilitare anche PROFIsafe (p9601.3 = 1) e le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9601.2 = 1).

yyyy = 21:

Per l'arresto sicuro 2, Arresto e svincolo ampliati (p9501.4), abilitare anche PROFIsafe (p9601.3 = 1) e le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9601.2 = 1).

Nota:

SCA: Safe Cam (camma sicura)

SCSE: Single Channel Safety Encoder (encoder a un canale)

SS2E: Safe Stop 2 External (arresto sicuro 2 con arresto esterno, STOP D esterno)

SS2ESR: Safe Stop 2 Extended Stop and Retract (arresto sicuro 2 arresto e svincolo ampliati)

SLA: Safely-Limited Acceleration (accelerazione limitata sicura)

201682 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Funzione di sorveglianza non supportata

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione di sorveglianza abilitata in p9501, p9601 o p9801 non è supportata in questa versione del firmware.
Nota:
Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
2: Funzione di sorveglianza SCA non supportata (p9501.7 e p9501.8 ... 15 e p9503).
3: Funzione di sorveglianza SLS-Override non supportata (p9501.5).
6: Abilitazione sincronizzazione valore attuale non supportata (p9501.3).
9: Funzione di sorveglianza via firmware non supportata o bit di abilitazione non utilizzato.
13: SINUMERIK Safety Integrated con SPL su Hydraulic Module non supportato.
14: Funzione di sorveglianza SLA e ncSI non supportata.
20: Funzioni di sorveglianza del movimento integrate nell'azionamento supportate solo con PROFIsafe (p9501, p9601.1 ... 2 e p9801.1 ... 2).
21: Abilitazione di una funzione sicura di sorveglianza del movimento (in p9501) non supportata con funzioni di base tramite PROFIsafe abilitate (p9601.2 = 0, p9601.3 = 1).
45: Disattivazione SOS/SLS durante uno STOP A esterno non supportata (p9501.23).
46: Comando delle funzioni di base tramite TM54F e abilitazione contemporanea delle funzioni estese o ncSI non supportato da questa versione del firmware.
50: Tempi di commutazione con SOS (p9569/p9369, p9567/p9367) non supportati.
53: Funzione SS2E non supportata (p9501.18).
54: Funzione SCA non supportata (p9501.28).
57: Funzione "Trasferimento sincrono posizione sicura" non supportata (p9501.29).
58: Funzione "Accelerazione limitata sicura" (SLA) non supportata (p9501.20).
9612: L'impostazione p9612/p9812 = 1 non è supportata nel comando tramite TM54F.
Vedi anche:p9612 (SI PROFIsafe, reazione all'errore (Control Unit))

Rimedio: - Deselezionare la funzione di sorveglianza interessata (p9501, p9601, p9801).
Per il valore di anomalia = 9612:
- Impostare il parametro p9612/p9812 = 0.
Nota:
ESR: Extended Stop and Retract (arresto e svincolo ampliati)
SCA: Safe Cam (camma sicura) / SN: Safe software cam (camma software sicura)
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (velocità limitata sicura) / SG: Safely reduced speed (velocità ridotta sicura)
SOS: Safe Operating Stop (arresto operativo sicuro) / SBH: Sicherer Betriebshalt (arresto operativo sicuro)
SPL: logica programmabile sicura
SS2E: Safety Stop 2 esterno (STOP D esterno)
Vedi anche:p9501, p9503, p9601, p9612, r9771

201682 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Funzione di sorveglianza non supportata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione di sorveglianza abilitata in p9501, p9601, p9801, p9307 o p9507 non è supportata in questa versione del firmware.

Nota:

Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

1: Funzione di sorveglianza SLP non supportata (p9501.1).

2: Funzione di sorveglianza SCA non supportata (p9501.7 e p9501.8 ... 15 e p9503).

3: Funzione di sorveglianza SLS-Override non supportata (p9501.5).

4: Funzione di sorveglianza attivazione ESR esterna non supportata (p9501.4).

5: Funzione di sorveglianza F-DI in PROFIsafe non supportata (p9501.30).

6: Abilitazione sincronizzazione valore attuale non supportata (p9501.3).

9: Funzione di sorveglianza via firmware non supportata o bit di abilitazione non utilizzato.

10: Funzioni di sorveglianza supportate solo per l'oggetto di azionamento SERVO.

11: Funzioni di sorveglianza senza encoder (p9506.1) supportate solo per sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9601.2).

12: Le funzioni di sorveglianza per ncSI non sono supportate per CU305.

14: Funzione di sorveglianza SLA e ncSI non supportata.

20: Funzioni di sorveglianza del movimento integrate nell'azionamento supportate solo con PROFIsafe (p9501, p9601.1 ... 2 e p9801.1 ... 2).

21: Abilitazione di una funzione sicura di sorveglianza del movimento (in p9501) non supportata con funzioni di base tramite PROFIsafe abilitate (p9601.2 = 0, p9601.3 = 1).

22: Funzioni di sorveglianza senza encoder per la forma costruttiva "Chassis" non supportate.

23: Funzioni di sorveglianza legate all'encoder per CU240 non supportate.

24: Funzione di sorveglianza SDI non supportata (p9501.17).

25: Funzioni di sorveglianza del movimento integrate nell'azionamento non supportate (p9501, p9601.2).

26: Isteresi e filtro per funzione di sorveglianza SSM senza encoder non supportati (p9501.16).

27: Onboard F-DI e F-DO non supportati da questo hardware.

28: Le funzioni di sorveglianza senza encoder non sono supportate nei motori sincroni (p9507.2).

29: SINAMICS S120M: Safety Extended Functions senza encoder non supportate.

31: Trasferimento valore limite SLS (SG) tramite PROFIsafe (p9301/p9501.24) non supportato da questo hardware.

33: Funzioni sicure senza selezione non supportate (p9601.5, p9801.5).

34: Posizione sicura tramite PROFIsafe non supportata da questa unità.

36: Funzione "SS1E"non supportata.

37: Rilevamento sicuro del valore attuale con encoder HTL/TTL (SMC30) non supportato.

38: Abilitazione contemporanea delle funzioni di sicurezza (p9601) e del funzionamento di emergenza (ESM, Essential Service Mode, p3880) non consentita.

39: Commutazione gamma di velocità sicura non supportata da questa unità o dalla versione SW della CU/MM (p9501.26).

40: SIMOTION D410-2: funzioni di sorveglianza del movimento integrate nell'azionamento o comando PROFIsafe non supportati.

41: SIMOTION D410-2: funzioni sicure per la forma costruttiva "Chassis" non supportate.

42: Funzioni di sorveglianza del movimento SLP e SP per D4x5-2 e CX32-2 non supportate (p9501.1/25).

43: Funzioni di sorveglianza del movimento SLP e SP e telegrammi PROFIsafe 31/901/902 per D410-2 non supportati (p9501.1/24/25/30, p9611).

44: Ricerca del punto di riferimento tramite Safety Control Channel non supportata da questa unità/versione SW (p9501.27).

45: Disattivazione SOS/SLS durante uno STOP A esterno non supportata (p9501.23).

46: Comando delle funzioni di base tramite TM54F e abilitazione contemporanea delle funzioni estese o ncSI o PROFIsafe non supportati da questa versione del firmware.

50: Riduzione dei tempi di commutazione con SOS (p9569/p9369, p9567/p9367) non supportata.

51: Rilevamento sicuro del valore attuale con SCSE non supportato per dbSi (funzioni di sorveglianza del movimento integrate nell'azionamento, p9601.2=1).

52: Funzione "SBR con encoder" non supportata (p9506 = 2).

53: Funzione SS2E non supportata (p9501.18).

54: Funzione SCA non supportata (p9501.28).

57: Funzione "Trasferimento sincrono posizione sicura tramite PROFIsafe" non supportata (p9501.29).

58: Funzione "Accelerazione limitata sicura" (SLA) non supportata (p9501.20).
59: Rilevamento sicuro del valore attuale con encoder SIL3 non supportato.
9586: Il valore impostato di p9586/p9386 è maggiore del valore massimo supportato.
9588: Il valore impostato di p9588/p9388 è maggiore del valore massimo supportato.
9589: Il valore impostato di p9589/p9389 è maggiore del valore massimo supportato.
9612: Si è tentato di parametrizzare la reazione di arresto per l'errore PROFIsafe a STOP B, anche se PROFIsafe non è abilitato.
Vedi anche:p9612 (SI PROFIsafe, reazione all'errore (Control Unit))

Rimedio:
- Deselezionare la funzione di sorveglianza interessata (p9501, p9503, p9506, p9601, p9801, p9307, p9507).
- Diminuire il valore impostato (p9586, p9588, p9589).
- Aumentare il valore impostato (p9578).

Per il valore di anomalia = 59:
- Aggiornare il firmware del Motor Module a una versione più recente.

Per il valore di anomalia = 9612:
- Stabilire la comunicazione con PROFIsafe (p9601).
- Parametrizzare la reazione di arresto per l'errore PROFIsafe a STOP A (p9612 = 0).

Nota:
ESR: Extended Stop and Retract (arresto e svincolo ampliati)
SBR: Safe Brake Ramp (sorveglianza rampa di frenatura sicura)
SCA: Safe Cam (camma sicura) / SN: Safe software cam (camma software sicura)
SCSE: Single Channel Safety Encoder (encoder a un canale)
SDI: Safe Direction (direzione di movimento sicura)
SLA: Safely-Limited Acceleration (accelerazione limitata sicura)
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (posizione limitata sicura) / SE: Safe software limit switches (finecorsa software sicuro)
SLS: Safely-Limited Speed (velocità limitata sicura) / SG: Safely reduced speed (velocità ridotta sicura)
SOS: Safe Operating Stop (arresto operativo sicuro) / SBH: Sicherer Betriebshalt (arresto operativo sicuro)
SP: Safe Position (posizione sicura)
SPL: logica programmabile sicura
SS1E: Safe Stop 1 esterno (arresto sicuro 1 con arresto esterno)
SS2E: Safe Stop 2 External (arresto sicuro 2 con arresto esterno, STOP D esterno)
Vedi anche:p9501, p9503, p9601, p9612, r9771

201683 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Abilitazione SOS/SLS assente

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: In p9501 la funzione di base sicura "SOS/SLS" non è abilitata anche se sono abilitate altre sorveglianze sicure.
Nota:
Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.

Rimedio: Abilitare la funzione "SOS/SLS" (p9501.0) ed eseguire un POWER ON.
Nota:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (velocità limitata sicura) / SG: Safely reduced speed (velocità ridotta sicura)
SOS: Safe Operating Stop (arresto operativo sicuro) / SBH: Sicherer Betriebshalt (arresto operativo sicuro)
Vedi anche:p9501 (SI Motion, abilitazione funzioni sicure (Control Unit))

201684 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Valori limite posizione limitata sicura invertiti

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
Causa: Per la funzione "Posizione limitata sicura" (SLP) in p9534 è impostato un valore inferiore rispetto a p9535.
Nota:
Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Valori limite SLP1 invertiti.
2: Valori limite SLP2 invertiti.
Vedi anche:p9534, p9535
Rimedio: - Correggere i valori limite inferiore e superiore (p9535, p9534).
- Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
Nota:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (posizione limitata sicura) / SE: Safe software limit switches (finecorsa software sicuro)

201685 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Valore limite velocità limitata sicura troppo elevato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
Causa: Il valore limite per la funzione "velocità limitata sicura" (SLS) è maggiore della velocità che corrisponde a una frequenza limite dell'encoder di 500 kHz.
Nota:
Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Velocità massima ammessa.
Rimedio: Correggere i valori limite per SLS ed eseguire un POWER ON.
Nota:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (velocità limitata sicura) / SG: Safely reduced speed (velocità ridotta sicura)
Vedi anche:p9531

201686 ;<Indicazione del luogo>SI Motion: Parametrizzazione posizione camma non ammessa

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Con dbSI:

Almeno una funzione abilitata "Camma sicura" (SCA) è parametrizzata in p9536 o p9537 troppo vicino all'area di tolleranza intorno alla posizione modulo: il valore di posizione meno di una camma deve essere maggiore del limite modulo inferiore + tolleranza di camma (p9540) + tolleranza di posizione (p9542); il valore di posizione più di una camma deve essere inferiore al limite modulo superiore - tolleranza di camma (p9540) - tolleranza di posizione (p9542). Con la posizione modulo parametrizzata (p9505>0) il limite modulo inferiore è = 0, il limite modulo superiore è = p9505.

- La lunghezza della camma x = p9536[x]-p9537[x] è inferiore alla tolleranza di camma + tolleranza di posizione (= p9540 + p9542).

Ciò implica che per le camme il valore di posizione meno deve essere minore del valore di posizione più.

Con ncSI:

Almeno una funzione abilitata "Camma sicura" (SCA) è parametrizzata in p9536 o p9537 troppo vicino all'area di tolleranza intorno alla posizione del Modulo.

Per l'assegnazione di camme a una traccia di camma è necessario rispettare le seguenti condizioni:

- La lunghezza della camma x = p9536[x]-p9537[x] deve essere maggiore della, o uguale alla, tolleranza di camma + tolleranza di posizione (= p9540 + p9542). Ciò implica che per le camme su una traccia di camma il valore di posizione meno deve essere minore del valore di posizione più.

- La distanza tra 2 camme x e y (valore di posizione meno[y] - valore di posizione più [x] = p9537[y] - p9536[x]) su una traccia di camma deve essere maggiore della, o uguale alla, tolleranza di camma + tolleranza di posizione (= p9540 + p9542).

Nota:

Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

Numero della "Camma sicura" con posizione non ammessa.

Vedi anche:p9501 (SI Motion, abilitazione funzioni sicure (Control Unit))

Rimedio: Correggere la posizione della camma ed eseguire un POWER ON.

Nota:

SCA: Safe Cam (camma sicura) / SN: Safe software cam (camma software sicura)

SI: Safety Integrated

Vedi anche:p9536, p9537

201687 ;<Indicazione del luogo>SI Motion: Parametrizzazione valore modulo SCA (SN) non ammessa

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il valore modulo parametrizzato per la funzione "Camma sicura" (SCA) non è un multiplo di 360 000 mgradi.

Nota:

Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.

Rimedio: Correggere il valore Modulo per SCA ed eseguire un POWER ON.

Nota:

SCA: Safe Cam (camma sicura) / SN: Safe software cam (camma software sicura)

SI: Safety Integrated

Vedi anche:p9505

201688 ;<Indicazione del luogo>CU SI Motion: Sincronizzazione valore attuale non ammessa

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: - L'abilitazione della sincronizzazione del valore attuale in un sistema a 1 encoder non è ammessa.
- Non è ammessa l'abilitazione della sincronizzazione del valore attuale contemporaneamente a una funzione di sorveglianza con riferimento assoluto (SCA/SLP).
- Non è ammessa l'abilitazione della sincronizzazione del valore attuale e la posizione sicura tramite PROFIsafe.

Nota:

Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.

Rimedio: - Deselezionare la funzione "Sincronizzazione del valore attuale" o parametrizzare un sistema a 2 encoder.
- Deselezionare la funzione "Sincronizzazione del valore attuale" o le funzioni di sorveglianza con riferimento assoluto (SCA/SLP) ed eseguire un POWER ON.
- Deselezionare la funzione "Sincronizzazione del valore attuale" o non abilitare "Posizione sicura tramite PROFIsafe".

Nota:

SCA: Safe Cam (camma sicura) / SN: Safe software cam (camma software sicura)

SI: Safety Integrated

SLP: Safely-Limited Position (posizione limitata sicura) / SE: Safe software limit switches (finecorsa software sicuro)

SP: Safe Position (posizione sicura)

Vedi anche:p9501, p9526

201689 ;<Indicazione del luogo>SI Motion: Asse riconfigurato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: POWER ON

Causa: La configurazione dell'asse è stata modificata (ad es. commutazione asse lineare/asse rotante).

Il parametro p0108.13 viene impostato internamente al valore corretto.

Nota:

Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

Numero di parametro del parametro che ha determinato la modifica.

Vedi anche:p9502 (SI Motion, tipo di asse (Control Unit))

Rimedio: Dopo la commutazione effettuare le seguenti operazioni:
- Chiudere la modalità di messa in servizio Safety (p0010).
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1 oppure "Copia da RAM a ROM").
- Eseguire un POWER ON.

Dopo l'avvio della Control Unit, il messaggio Safety F01680 o F30680 segnala che nell'azionamento sono cambiate le checksum in r9398[0] e r9728[0]. Di conseguenza si devono eseguire le seguenti operazioni:
- Attivare la modalità di messa in servizio Safety.
- Completare la messa in servizio Safety.
- Chiudere la modalità di messa in servizio Safety (p0010).
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1 oppure "Copia da RAM a ROM").
- Eseguire un POWER ON.

Nota:

Nel tool di messa in servizio le unità vengono visualizzate in modo coerente solo dopo un upload del progetto.

201690 ;<Indicazione del luogo>SI Motion: Problema di backup dati nella NVRAM

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)

Servo: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)

Hla: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)

Tacitazione: POWER ON

Causa: Nella NVRAM dell'azionamento non vi è spazio di memoria sufficiente per il salvataggio dei parametri r9781 e r9782 (registro Safety).
Nota:
Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
0: Non è presente alcuna NVRAM fisica nell'azionamento.
1: Spazio di memoria nella NVRAM esaurito.

Rimedio: Per il valore di anomalia = 0:
- Utilizzare la Control Unit con la NVRAM.
Per il valore di anomalia = 1:
- Deselezionare le funzioni non necessarie e occupare lo spazio di memoria nella NVRAM.
- Contattare il servizio di assistenza.
Nota:
NVRAM: Non-Volatile Random Access Memory (memoria non volatile per lettura e scrittura)

201691 ;<Indicazione del luogo>SI Motion: Ti e To non adatti per clock DP

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: I tempi progettati per la comunicazione PROFIBUS non sono ammessi e il clock DP viene utilizzato come clock di rilevamento del valore attuale per le funzioni di sorveglianza del movimento sicure.
PROFIBUS con sincronismo di clock:
La somma di Ti e To è troppo elevata per il clock DP impostato. Il clock DP deve essere maggiore della somma di Ti e To di almeno 1 clock del regolatore di corrente.
PROFIBUS non con sincronismo di clock:
Il clock DP deve essere pari ad almeno 4 volte il clock del regolatore di corrente.
Attenzione:
L'inosservanza di questo avviso può sporadicamente provocare l'emissione del messaggio C01711 o C30711 con valore 1020 ... 1021.

Rimedio: Progettare Ti e To a un valore sufficientemente piccolo per il clock DP utilizzato o aumentare il tempo di ciclo DP.
Alternativa per la sorveglianza SI integrata nell'azionamento abilitata (p9601/p9801 > 0):
Utilizzare il clock di rilevamento del valore attuale p9511/p9311 ed effettuare l'impostazione indipendentemente dal clock DP. Il clock di rilevamento del valore attuale deve essere pari ad almeno 4 volte il clock del regolatore di corrente. È raccomandato un rapporto di clock di almeno 8:1.
Vedi anche:p9511 (SI Motion, clock rilevamento valore attuale (Control Unit))

201692 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Valore parametro senza encoder non ammesso

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il parametro non può essere parametrizzato con questo valore se in p9506 sono selezionate le funzioni di sorveglianza del movimento senza encoder.
Nota:
Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero parametro con valore errato.
Vedi anche:p9501 (SI Motion, abilitazione funzioni sicure (Control Unit))

Rimedio: - Correggere il parametro indicato nel valore di anomalia.
- Eventualmente deselezionare le funzioni di sorveglianza del movimento senza encoder (p9506).
Vedi anche:p9501 (SI Motion, abilitazione funzioni sicure (Control Unit))

201693 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Parametrizzazione Safety modificata, avvio a caldo/ POWER ON necessario

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Sono stati modificati dei parametri Safety che diventano attivi solo dopo un avvio a caldo o un POWER ON.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero del parametro Safety che a causa della modifica necessita un avvio a caldo o un POWER ON.

Rimedio: - Eseguire un avvio a caldo (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
Nota:
Prima dell'esecuzione del test di collaudo è necessario eseguire un POWER ON per tutti i componenti.

201694 ;<Indicazione del luogo>SI Motion CU: Versione firmware Motor Module/Hydraulic Module antecedente a Control Unit

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La versione del firmware del Motor Module/Hydraulic Module è precedente rispetto alla versione della CU.
Le funzioni Safety potrebbero non essere disponibili (r9771/r9871).
Nota:
Questo messaggio non provoca una reazione di arresto Safety.
Questo messaggio può comparire anche quando dopo un aggiornamento automatico del firmware non è ancora stato eseguito un POWER OFF/ON (avviso A01007).

Rimedio: Aggiornare il firmware del Motor Module/Hydraulic Module a una versione più recente.
Vedi anche:r9390 (SI Motion, versione sorveglianze di movim. sicure (Motor Module)), r9590 (Versione SI Motion, sorveglianze movimento sicure (Control Unit))

201695 ;<Indicazione del luogo>SI Motion: Sensor Module sostituito

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Un Sensor Module utilizzato per le sorveglianze sicure del movimento è stato sostituito. È necessario eseguire la tacitazione della sostituzione hardware. Quindi è necessario eseguire un test di collaudo.
Nota:
Questo messaggio non provoca una reazione di arresto Safety.

Rimedio: Eseguire le seguenti operazioni con il tool di messa in servizio STARTER:
- Premere il pulsante "Confermare la sostituzione dell'hardware" nella maschera Safety.
- Eseguire la funzione "Copia da RAM a ROM".
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

In alternativa, eseguire le seguenti operazioni nella Lista esperti del tool di messa in servizio:
- Avviare la funzione di copia per il Node Identifier dall'azionamento (p9700 = 1D hex).
- Confermare CRC hardware sull'azionamento (p9701 = EC hex).
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

Successivamente eseguire un test di collaudo (vedere il Manuale di guida alle funzioni Safety Integrated).

Per SINUMERIK vale:

La sostituzione di componenti con funzioni Safety è supportata dall'HMI (Settore operativo "Diagnostica" --> softkey "Lista allarmi" --> softkey "Confermare SI HW" ecc.).

La procedura esatta è descritta nella seguente documentazione:

SINUMERIK Manuale di guida alle funzioni Safety Integrated

Vedi anche:p9700 (SI Motion, funzione di copia), p9701 (SI Motion, conferma modifica dati)

201696 ;<Indicazione del luogo>SI Motion: Stop di prova selezionato per sorveglianze di movimento all'avvio

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La dinamizzazione forzata (stop di prova) per le funzioni di sorveglianza di movimento sicure è selezionato già durante l'avviamento anche se ciò non è consentito.

Pertanto il test viene eseguito solo dopo una nuova attivazione della dinamizzazione forzata.

Nota:

Questo messaggio non provoca una reazione di arresto Safety.

Vedi anche:p9705 (SI Motion, sorgente segnale stop di prova)

Rimedio: Deselezionare la dinamizzazione forzata delle sorveglianze sicure del movimento e selezionarla nuovamente.

Attenzione:

Per attivare lo stop di prova non è possibile utilizzare gli ingressi del TM54F.

Nota:

La sorgente del segnale per l'attivazione della dinamizzazione forzata è impostata tramite ingresso binettore p9705.

SI: Safety Integrated

201697 ;<Indicazione del luogo>SI Motion: Stop di prova per sorveglianze del movimento necessario

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il tempo impostato in p9559 per la dinamizzazione forzata (stop di prova) per le funzioni di sorveglianza del movimento sicure è stato superato. È necessario effettuare una nuova dinamizzazione forzata.
Dopo la successiva selezione della dinamizzazione forzata il messaggio viene ritirato e il tempo di sorveglianza resettato.
Nota:
- Questo messaggio non provoca una reazione di arresto Safety.
- Durante un avvio i tracciati d'arresto non vengono controllati automaticamente, per cui un avviso permane anche dopo l'avvio.
- Il test deve essere eseguito entro l'intervallo di tempo max. specificato (p9559, max. 9000 ore) per soddisfare i requisiti normativi di un tempestivo rilevamento degli errori e le condizioni per il calcolo del tasso di guasto delle funzioni di sicurezza (valore PFH). Il superamento di questo lasso di tempo massimo è ammesso se è possibile assicurare che venga eseguita la dinamizzazione forzata prima che le persone accedano all'area pericolosa e siano istruite sul funzionamento delle funzioni di sicurezza.
Vedi anche:p9559 (SI Motion, timer dinamizzazione forzata (Control Unit)), r9765 (SI Motion, tempo residuo dinamizzazione forzata (Control Unit))

Rimedio: Eseguire la dinamizzazione forzata delle sorveglianze del movimento sicure.
La sorgente del segnale per l'attivazione della dinamizzazione forzata è impostata tramite ingresso binettore p9705.
Attenzione:
Per attivare la dinamizzazione forzata non è possibile utilizzare gli ingressi del TM54F.
Nota:
SI: Safety Integrated
Vedi anche:p9705 (SI Motion, sorgente segnale stop di prova)

201698 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Modalità messa in servizio attiva

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È selezionata la messa in servizio della funzione "Safety Integrated".
Questo messaggio scompare al termine della messa in servizio Safety.
Nota:
- Questo messaggio non provoca una reazione di arresto Safety.
- Durante il modo di messa in servizio Safety la funzione "STO" è selezionata internamente.
Vedi anche:p0010

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Nota:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated

201699 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Stop di prova per STO necessario

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il tempo impostato in p9659 per la dinamizzazione forzata (stop di prova) per la funzione "STO" è stato superato. È necessario effettuare una nuova dinamizzazione forzata.
Dopo la successiva deselezione della funzione "STO", il messaggio scompare e il tempo di sorveglianza viene resettato.
Nota:
- Questo messaggio non provoca una reazione di arresto Safety.
- Il test deve essere eseguito entro l'intervallo di tempo max. specificato (p9659) per soddisfare i requisiti normativi di un tempestivo rilevamento degli errori e le condizioni per il calcolo del tasso di guasto delle funzioni di sicurezza (valore PFH). Il superamento di questo lasso di tempo massimo è ammesso se è possibile assicurare che venga eseguita la dinamizzazione forzata prima che le persone accedano all'area pericolosa e siano istruite sul funzionamento delle funzioni di sicurezza.
Vedi anche:p9659 (SI timer dinamizzazione forzata), r9660 (SI tempo residuo dinamizzazione forzata)

Rimedio: Selezionare e deselezionare la funzione STO.
Nota:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza) / SH: Safe standstill (arresto sicuro)

201700 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): STOP A attivato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: L'azionamento viene arrestato tramite STOP A (STO tramite il tracciato di arresto Safety della Control Unit).
Cause possibili:
- Richiesta di arresto dal secondo canale di sorveglianza.
- STO non attivo dopo il tempo parametrizzato (p9557) avendo selezionato lo stop di prova.
- Reazione al messaggio C01706 "SI Motion CU: Limite SAM/SBR superato"
- Reazione al messaggio C01714 "SI Motion CU: Velocità limitata sicura superata".
- Reazione al messaggio C01701 "SI Motion CU: STOP B attivato".
- Reazione al messaggio C01715 "SI Motion CU: Posizione limitata sicura superata".
- Reazione al messaggio C01716 "SI Motion CU: tolleranza per direzione di movimento sicura superata".

Rimedio:
- Eliminare la causa dell'anomalia sul secondo canale di sorveglianza.
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C01706.
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C01714.
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C01701.
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C01715.
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C01716.
- Controllare il valore in p9557 (se presente), eventualmente aumentare il valore ed eseguire un POWER ON.
- Controllare il tracciato di arresto della Control Unit (controllare la comunicazione DRIVE-CLiQ se presente).
- Sostituire il Motor Module, il Power Module o l'Hydraulic Module.
- Sostituire la Control Unit.

Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.

Nota:
SAM: Safe Acceleration Monitor (sorveglianza sicura dell'accelerazione)
SBR: Safe Brake Ramp (sorveglianza rampa di frenatura sicura)
SI: Safety Integrated

201701 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): STOP B attivato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO (OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: L'azionamento viene fermato tramite STOP B (frenatura alla rampa di decelerazione OFF3).
A seguito di questa anomalia viene emesso il messaggio C01700 "STOP A attivato" dopo che è trascorso il tempo parametrizzato in p9556 o dopo che viene superata in negativo la soglia di velocità parametrizzata in p9560.
Cause possibili:
- Richiesta di arresto dal secondo canale di sorveglianza.
- Reazione al messaggio C01714 "SI Motion CU: Velocità limitata sicura superata".
- Reazione conseguente al messaggio C01711 "SI Motion CU: Guasto in un canale di sorveglianza".
- Reazione al messaggio C01707 "SI Motion CU: tolleranza per arresto operativo sicuro superata".
- Reazione al messaggio C01715 "SI Motion CU: Posizione limitata sicura superata".
- Reazione al messaggio C01716 "SI Motion CU: tolleranza per direzione di movimento sicura superata".

Rimedio:
- Eliminare la causa dell'anomalia sul secondo canale di sorveglianza.
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C01714.
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C01711.
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C01707.
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C01715.
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C01716.

Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.

Nota:
SI: Safety Integrated

201706 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Limite SAM/SBR superato

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Funzioni di sorveglianza del movimento con encoder (p9506 = 0):
- Dopo l'avvio di STOP B (SS1) o STOP C (SS2) la velocità ha superato la tolleranza impostata.

L'azionamento viene fermato mediante il messaggio C01700 "SI Motion: STOP A attivato".

Rimedio: Controllare il comportamento di frenatura ed eventualmente adattare la parametrizzazione della funzione "SAM" o "SBR".
Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.

Nota:
SAM: Safe Acceleration Monitor (sorveglianza sicura dell'accelerazione)
SBR: Safe Brake Ramp (sorveglianza rampa sicura)
SI: Safety Integrated
Vedi anche:p9548, p9581, p9582, p9583

201706 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Limite SAM/SBR superato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Funzioni di sorveglianza del movimento con encoder (p9506 = 0) o senza encoder con sorveglianza di accelerazione impostata (SAM, p9506 = 3):
- Dopo l'avvio di STOP B (SS1) o STOP C (SS2) la velocità ha superato la tolleranza impostata.

Funzioni di sorveglianza del movimento senza encoder con sorveglianza rampa di frenatura impostata (SBR, p9506 = 1):
- Dopo l'avvio di STOP B (SS1) o la commutazione SLS a una velocità inferiore, la velocità ha superato la tolleranza impostata.

L'azionamento viene fermato mediante il messaggio C01700 "SI Motion: STOP A attivato".

Rimedio: Controllare il comportamento di frenatura ed eventualmente adattare la parametrizzazione della funzione "SAM" o "SBR".
Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.

Nota:
SAM: Safe Acceleration Monitor (sorveglianza sicura dell'accelerazione)
SBR: Safe Brake Ramp (sorveglianza rampa sicura)
SI: Safety Integrated
Vedi anche:p9548, p9581, p9582, p9583

201707 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Tolleranza per arresto operativo sicuro superata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La posizione attuale si è allontanata dalla posizione di riferimento oltre la tolleranza di arresto.
L'azionamento viene fermato mediante il messaggio C01701 "SI Motion: STOP B attivato".

Rimedio: - Controllare se sono presenti altre anomalie Safety ed eventualmente eseguire la diagnostica per le anomalie rilevate.
- Verificare che la tolleranza di fermo sia adatta alla precisione e alla dinamica di regolazione dell'asse.
- Eseguire un POWER ON.

Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.

Nota:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (arresto operativo sicuro) / SBH: Sicherer Betriebshalt (arresto operativo sicuro)
Vedi anche:p9530

201708 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): STOP C attivato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: STOP2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: L'azionamento viene fermato tramite STOP C (frenatura alla rampa di decelerazione OFF3).
Dopo che è trascorso il tempo parametrizzato viene attivato "Arresto operativo sicuro" (SOS).
Cause possibili:
- Richiesta di arresto dal controllore sovraordinato.
- Reazione al messaggio C01714 "SI Motion CU: Velocità limitata sicura superata".
- Reazione al messaggio C01715 "SI Motion CU: Posizione limitata sicura superata".
- Reazione al messaggio C01716 "SI Motion CU: tolleranza per direzione di movimento sicura superata".
Vedi anche:p9552 (SI Motion, tempo passaggio da STOP C a SOS (SBH) (Control Unit))

Rimedio:
- Eliminare la causa dell'anomalia sul controllore.
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C01714/C01715/C01716.
Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.
Nota:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (arresto operativo sicuro) / SBH: Sicherer Betriebshalt (arresto operativo sicuro)

201709 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): STOP D attivato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: L'azionamento viene fermato tramite STOP D (frenatura sul percorso).
Dopo che è trascorso il tempo parametrizzato viene attivato "Arresto operativo sicuro" (SOS).
Cause possibili:
- Richiesta di arresto dal controllore sovraordinato.
- Reazione al messaggio C01714 "SI Motion CU: Velocità limitata sicura superata".
- Reazione al messaggio C01715 "SI Motion CU: Posizione limitata sicura superata".
- Reazione al messaggio C01716 "SI Motion CU: tolleranza per direzione di movimento sicura superata".
Vedi anche:p9553 (SI Motion, tempo passaggio da STOP D a SOS (SBH) (Control Unit))

Rimedio:
- Eliminare la causa dell'anomalia sul controllore.
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C01714/C01715/C01716.
Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.
Nota:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (arresto operativo sicuro) / SBH: Sicherer Betriebshalt (arresto operativo sicuro)

201710 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): STOP E attivato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: L'azionamento viene fermato tramite STOP E (movimento di svincolo).
Dopo che è trascorso il tempo parametrizzato viene attivato "Arresto operativo sicuro" (SOS).
Cause possibili:
- Richiesta di arresto dal controllore sovraordinato.
- Reazione al messaggio C01714 "SI Motion CU: Velocità limitata sicura superata".
- Reazione al messaggio C01715 "SI Motion CU: Posizione limitata sicura superata".
- Reazione al messaggio C01716 "SI Motion CU: tolleranza per direzione di movimento sicura superata".
Vedi anche:p9554 (SI Motion, tempo passaggio da STOP E a SOS (SBH) (Control Unit))

Rimedio:
- Eliminare la causa dell'anomalia sul controllore.
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C01714/C01715/C01716.
Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.
Nota:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (arresto operativo sicuro) / SBH: Sicherer Betriebshalt (arresto operativo sicuro)

201711 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Guasto in un canale di sorveglianza

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nel confronto incrociato dei due canali di sorveglianza, l'azionamento ha rilevato una differenza tra i dati di ingresso o i risultati delle sorveglianze e ha attivato uno STOP F. Una delle sorveglianze non è più affidabile, per cui non è garantito un funzionamento sicuro.

Se è attiva almeno una funzione di sorveglianza, dopo che è trascorso un interv. di tempo parametrizz. viene emesso il messaggio C01701 "SI Motion: STOP B attivato".

Il valore del messaggio che ha provocato STOP F compare in r9725.

Se si utilizza l'azionamento insieme a un SINUMERIK, i valori dei messaggi sono descritti nel messaggio 27001 del SINUMERIK, ad eccezione dei seguenti valori dei messaggi che possono comparire solo in SINAMICS:

1007: Comunicazione con PLC difettosa (segnale di funzionalità vitale)

1008: Comunicazione con PLC difettosa (CRC)

I valori dei messaggi descritti di seguito riguardano il confronto incrociato tra i due canali di sorveglianza (funzioni di sicurezza integrate nell'azionamento).

I valori dei messaggi possono verificarsi anche nei seguenti casi, se la causa esplicitamente citata non è valida:

- Tempi di clock parametrizzati con valori diversi (p9500/p9300 oppure p9511/p9311).
- Tempi di clock troppo veloci (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Per i valori di messaggio 3, 44 ... 57, 232 e il sistema a 1 encoder, parametri encoder impostati diversamente.
- Per i valori di messaggio 3, 44 ... 57, 232 e il sistema a 2 encoder, parametri encoder impostati non correttamente.
- Sincronizzazione errata.

Valore di messaggio (r9749, interpretazione decimale):

0 ... 999: Numero del dato, confrontato in modo incrociato, che ha provocato questa anomalia.

I valori dei messaggi non indicati nell'elenco che segue servono solo per la diagnostica errori interna Siemens.

0: Richiesta di arresto dall'altro canale di sorveglianza.

1: Immagine di stato delle funzioni sorveglianza SOS, SLS, SAM/SBR, SDI o SLP (lista risultati 1) (r9710[0], r9710[1]).

2: Immagine di stato funzione sorveglianza SCA o n < nx (lista risultati 2) (r9711[0], r9711[1]).

3: La differenza del valore attuale di posizione (r9713[0/1]) tra i due canali di sorveglianza è maggiore della tolleranza in p9542/p9342. Con la sincronizzazione del valore attuale abilitata (p9501.3/p9301.3) la differenza della velocità (in base al valore attuale di posizione) è maggiore della tolleranza in p9549/p9349.

4: Sincronizzazione del confronto incrociato dei dati tra i due canali errata.

5: Abilitazione funzioni sicure (p9501/p9301). Clock di sorveglianza Safety troppo basso (p9500/p9300).

6: Valore limite per SLS1 (p9531[0]/p9331[0]).

7: Valore limite per SLS2 (p9531[1]/p9331[1]).

8: Valore limite per SLS3 (p9531[2]/p9331[2]).

9: Valore limite per SLS4 (p9531[3]/p9331[3]).

10: Tolleranza di arresto (p9530/p9330).

11: Valore limite superiore per SLP1 (p9534[0]/p9334[0]).

12: Valore limite inferiore per SLP1 (p9535[0]/p9335[0]).

13: Valore limite superiore per SLP2 (p9534[1]/p9334[1]).

14: Valore limite inferiore per SLP2 (p9535[1]/p9335[1]).

31: Tolleranza di posizione (p9542/p9342) oppure (p9549/p9349) con sincronizzazione del valore attuale abilitata (p9501.3/p9301.3).

32: Tolleranza di posizione con ricerca del punto di riferimento sicura (p9544/p9344).

33: Tempo commutazione di velocità (p9551/p9351).

35: Tempo di ritardo STOP A (p9556/p9356).

36: Tempo di verifica STO (p9557/p9357).

37: Tempo di passaggio da STOP C a SOS (p9552/p9352).

38: Tempo di passaggio da STOP D a SOS (p9553/p9353).

39: Tempo di passaggio da STOP E a SOS (p9554/p9354).

40: Reazione di arresto per SLS (p9561/p9361).

41: Reazione di arresto SLP1 (p9562[0]/p9362[0]).

42: Numero di giri di disinserzione STO (p9560/p9360).

43: Test memoria reaz. arresto (STOP A).

44 ... 57: Generale

Causa possibile 1 (durante la messa in servizio o la modifica di parametri)

Il valore di tolleranza per la funzione di sorveglianza è diverso tra i due canali di sorveglianza.

Causa possibile 2 (durante il funzionamento)

I valori limite si basano sul valore attuale corrente (r9713[0/1]). In caso di scostamento dei valori attuali sicuri tra i due canali di sorveglianza, anche i valori limite che si trovano nell'intervallo definito sono diversi (ovvero corrispondono al valore del messaggio 3). Questo è riscontrabile mediante controlli delle posizioni attuali sicure.

Scostamento consentito tra i due canali di sorveglianza: p9542/p9342.

44: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) + valore limite SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300).

45: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) - valore limite SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300).

46: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) + valore limite SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300).

47: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) - valore limite SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300).

48: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) + valore limite SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300).

49: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) - valore limite SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300).

50: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) + valore limite SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300).

51: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) - valore limite SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300).

52: Posizione di arresto + tolleranza (p9530/9330).

53: Posizione di arresto - tolleranza (p9530/9330).

54: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) + valore limite nx (p9546/p9346) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300) + tolleranza (p9542/p9342).

55: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) + valore limite nx (p9546/p9346) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300).

56: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) - valore limite nx (p9546/p9346) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300).

57: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) - valore limite nx (p9546/p9346) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300) - tolleranza (p9542/p9342).

58: Richiesta arresto attuale.

75: Lim. vel. nx (p9546, p9346).

Con la funzione "n < nx: isteresi e filtro" abilitata (p9501.16 = 1), questo valore di messaggio viene emesso anche con tolleranza isteresi differente (p9547/p9347).

76: Reazione di arresto SLS1 (p9563[0]/p9363[0]).

77: Reazione di arresto SLS2 (p9563[1]/p9363[1]).

78: Reazione di arresto SLS3 (p9563[2]/p9363[2]).

79: Reazione di arresto SLS4 (p9563[3]/p9363[3]).

81: Tolleranza di velocità per SAM (p9548/p9348).

82: SGE per fattore correzione SLS.

83: Timer test collaudo (p9558/p9358).

84: Tempo di passaggio STOP F (p9555/p9355).

85: Tempo di passaggio guasto bus (p9580/p9380).

86: ID sistema a 1 encoder (p9526/p9326).

87: Assegnazione encoder 2° canale (p9526/p9326).

89: Freq. lim. encoder.

230: Costante tempo filtro per n < nx.

231: Toller. isteresi per n < nx.

232: Valore attuale di velocità livellato.

233: Valore limite nx/clock sorveglianza Safety + tolleranza isteresi.

234: Val. lim. nx/clock sorveglianza Safety.

235: -Val. lim. nx/clock sorveglianza Safety.

236: -Valore limite nx / clock sorveglianza Safety - tolleranza isteresi.

237: SGA n < nx.

238: Valore limite di velocità per SAM (p9568/p9368).

243: Configurazione della funzione (p9507/p9307).

246: Accelerazione tolleranza di tensione (p9589/p9389).

247: Tolleranza SDI (p9564/p9364).

248: SDI positivo limite superiore (7FFFFFFF hex).

249: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) - tolleranza SDI (p9564/p9364).

250: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) + tolleranza SDI (p9564/p9364).

251: SDI negativo limite inferiore (80000001 hex).

252: Reazione di arresto SDI (p9566/p9366).

253: Tempo di ritardo SDI (p9565/p9365).

256: Immagine di stato delle funzioni sorveglianza SOS, SLS, SLP, Stop di prova, SBR, SDI (lista risultati 1 est) (r9710).

257: Funzioni di sicurezza diverse per sorveglianze del movimento senza selezione (p9512/p9312).

259: Fattore di scala diverso per posizione sicura tramite PROFIsafe (p9574/p9374) o telegramma PROFIsafe (p9611/p9811).

260: Valore modulo inclusa scalatura (p9505/p9305 e p9574/p9374) per SP con 16 bit.

263: Reazione di arresto SLP2 (p9562[1]/p9362[1]).

264: Tolleranza di posizione inclusa scalatura (p9542/p9342 e p9574/p9374) per SP con 16 bit.

265: Immagine di stato di tutte le funzioni di modifica (lista risultati 1) (r9710).

266: La velocità di commutazione a SOS è differente (p9567/p9367).

267: Il tempo di transizione a SOS dopo l'arresto è differente (p9569/p9369).

268: Il tempo di transizione SLP è differente (p9577/p9377).

269: Fattore di aumento della tolleranza di posizione nella commutazione del riduttore (p9543/9343).

270: Maschera per immagine SGE: tutte le funzioni che non sono supportate/abilitate con la parametrizzazione corrente (p9501/p9301, p9601/p9801 e p9506/p9306).

271: Maschera per immagine SGE: deselezione di tutti i bit per la funzione "Cambio di velocità sicuro".

272: Attivazione della tolleranza di posizione maggiore con la funzione "Cambio di velocità sicuro" diversa.

273: Limite di velocità differente per lo spianamento della rampa in SAM/SBR.

274: SGA SCA, camme 1 ... 15.

275: SGA SCA, camme 16 ... 30.

276: Valore limite per SLA1 (p9578/p9378).

277: Reazione di arresto con SLA1 (p9579/p9379).

278: Valore limite superiore per SLA1.

279: Valore limite inferiore per SLA1.

280: Valore limite superiore per SLA1 (risoluzione fine).

281: Valore limite inferiore per SLA1 (risoluzione fine).

282: Tempo filtro SLA.

283: Valore attuale di accelerazione (risoluzione fine).

1000: Timer di controllo scaduto. Sugli ingressi di sicurezza si sono verificate troppe variazioni di segnale.

1001: Errore di inizializzazione del timer di controllo.

1002:

Consenso utente diverso dopo la scadenza del timer.

Il consenso utente non è coerente. Lo stato del consenso utente diverge nei due canali di sorveglianza alla scadenza di un tempo di 4 s.

1003:

tolleranza di riferimento superata.

Con consenso utente impostato, la differenza tra il punto di riferimento nuovamente rilevato dopo l'avviamento (encoder assoluto) o la ricerca del punto di riferimento (sistema di misura a distanza codificata o incrementale) e la posizione reale sicura (valore memorizzato + percorso di traslazione) è maggiore della tolleranza di riferimento (p9544). In questo caso viene revocato il consenso utente.

1004:

Errore di plausibilità con consenso utente.

1. Con il consenso utente già impostato è stata nuovamente avviata l'impostazione. In questo caso viene revocato il consenso utente.

2. Il consenso utente è stato impostato benché l'asse non fosse ancora referenziato.

1005: STO già attivo con selezione stop di prova.

1011: Stato test di collaudo diverso tra canali di sorveglianza.

1012: Violazione di plausibilità del valore attuale dell'encoder.

1014: Errore durante la sincronizzazione dell'SGA per la funzione "Camma sicura".

1015: Il cambio gamma (bit 27 nel telegramma PROFIsafe) richiede più di 2 min.

1020: Guasto comunicazione ciclica tra canali di sorveglianza

1021: Guasto comunicazione ciclica tra canale sorveglianza e Sensor Module.

1022: Errore di funzionalità vitale per l'encoder DRIVE-CLiQ canale di sorveglianza 1.

1023: Errore durante il test di efficacia nell'encoder DRIVE-CLiQ.

1024: Errore di funzionalità vitale per encoder HTL/TTL.

1032: Errore di funzionalità vitale per l'encoder DRIVE-CLiQ canale di sorveglianza 2.

1033: Errore nella verifica dell'offset tra POS1 e POS2 per l'encoder DRIVE-CLiQ canale di sorveglianza 1.

1034: Errore nella verifica dell'offset tra POS1 e POS2 per l'encoder DRIVE-CLiQ canale di sorveglianza 2.

1039: Overflow nel calcolo della posizione.

1041: Valore di corrente troppo basso (senza encoder).

1042: Errore di plausibilità corrente/tensione.

1043: Troppi processi di accelerazione.

1044: Errore plausibilità valori attuali di corrente.

5000 ... 5140:

Valori messaggi PROFIsafe.

Per questi valori del messaggio vengono trasferiti segnali di comando failsafe (Failsafe Values) alle funzioni di sicurezza.

5000, 5014, 5023, 5024, 5030 ... 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140: Si è verificato un errore software interno (solo per diagnostica errori interna Siemens).

5012: Errore durante l'inizializzazione del driver PROFIsafe.

5013: Risultato inizializzazione diverso su entrambi i controllori.

5022: Err.durante l'analisi dei parametri F. I valori dei parametri F trasmessi non corrispondono a quelli previsti nel driver PROFIsafe.

5025: Risultato parametrizz. F diverso sui due controllori.

5026: Err.CRC nei parametri F. Il valore CRC trasmesso dei parametri F non corrisponde al valore calcolato nel PST.

5065: Errore di comunicazione alla ricezione del telegramma PROFIsafe.

5066: Err.sorv. temporale alla ricezione telegramma PROFIsafe.

6000 ... 6166:

Valori messaggi PROFIsafe (driver PROFIsafe per PROFIBUS DP V1/V2 e PROFINET).

Per questi valori del messaggio vengono trasferiti segnali di comando failsafe (Failsafe Values) alle funzioni di sicurezza. Se è parametrizzato "Stop B dopo errore della comunicazione PROFIsafe" (p9612), il trasferimento dei Failsafe Values viene ritardato.

Il significato dei singoli valori di messaggio è descritto nel messaggio Safety F01611.

7000: Differenza della posizione sicura maggiore della tolleranza parametrizzata (p9542/p9342).

7001: Valore di scalatura per la posizione sicura troppo basso nella rappresentazione a 16 bit (p9574/p9374).

7002: Contatore di cicli per il trasferimento della posizione sicura diverso nei due canali di sorveglianza.

7003: Errore nella preparazione dei dati per la funzione "Posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe".

7004: Clock PROFIsafe non sincronizzato correttamente con il clock DP.

Vedi anche:p9555 (SI Motion, tempo di passaggio da STOP F a STOP B (Control Unit)), r9725 (SI Motion, diagnostica STOP F)

Rimedio: In generale vale:

Occorre controllare se i clock di sorveglianza in entrambi i canali e i tipi di assi sono uguali ed eventualmente impostarli allo stesso modo. Se l'errore persiste, una soluzione potrebbe essere l'aumento del clock di sorveglianza.

Per valore di messaggio = 0:

- In questo canale di sorveglianza non è stato rilevato nessun errore. Controllare il messaggio di errore dell'altro canale di sorveglianza (per HM: C30711).

Per valore di messaggio = 3:

Fase di messa in servizio:

- Verificare ed eventualmente correggere i parametri encoder (p9516/p9316, p9517/p9317, p9518/p9318, p9520/p9320, p9521/p9321, p9522/p9322, p9526/p9326).

In esercizio:

- Controllo della struttura meccanica e dei segnali dell'encoder.

Per valore di messaggio = 4:

- Occorre controllare se i clock di sorveglianza in entrambi i canali sono uguali ed eventualmente impostarli allo stesso modo. Con il valore di messaggio 5 di un altro canale di sorveglianza (per HM: C30711) i clock di sorveglianza devono essere impostati a un valore più elevato.

Per valore di messaggio = 11 ... 14:

- I valori limite in p9534/p9334 o p9535/p9335 sono diversi o impostati troppo elevati. Correggere i valori.

Per valore di messaggio = 232:

- Aumentare la tolleranza di isteresi (p9547/p9347). Eventualmente aumentare il valore di filtro (p9545/p9345).

Per valore del messaggio = 274, 275:

- Aumentare la tolleranza di camma p9540/p9340 e/o la tolleranza di posizione p9542/p9342.

Per valore di messaggio = 278, 279, 280, 281:

- Verifica se entrambi i canali hanno impostato gli stessi limiti di accelerazione. Il diverso risultato dipende dal fatto che SLA sia abilitato e non attivato oppure abilitato e attivato. Qui può esserci un altro valore di messaggio.

Per valore di messaggio = 1 ... 999:

- Se il valore di segnalazione è elencato sotto la causa: verificare i parametri confrontati in modo incrociato ai quali si riferisce il valore di segnalazione.
- Copiare i parametri Safety.
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il software dell'Hydraulic Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.
- Correzione della valutazione dell'encoder. I valori attuali sono diversi a causa di errori meccanici (cinghie trapezoidali, avanzamento verso limite meccanico, usura e impostazione troppo rigida delle finestre, errori dell'encoder, ...).

Nota:

Per la versione firmware SINAMICS >= 4.7 la lista del confronto incrociato viene incrementata se si imposta p9567 > 0. Se la versione del firmware di SINUMERIK non è compatibile, ciò può causare errori nel confronto incrociato dei dati (segnalato con il valore di messaggio >= 237). Impostare eventualmente p9567 = 0 o aggiornare la versione del firmware di SINUMERIK.

Per valore di messaggio = 1000:

- Controllo del segnale appartenente all'ingresso di sicurezza (problemi di contatto).

Per valore di messaggio = 1001:

- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il software dell'Hydraulic Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.

Per valore di messaggio = 1002:

- Eseguire la conferma sicura, impostare il consenso utente contemporaneamente sui due canali di sorveglianza (entro 4 s).

Per valore di messaggio = 1003:

- Controllare la meccanica dell'asse. Eventualmente l'asse è stato traslato nello stato disinserito e l'ultima posizione attuale memorizzata non corrisponde più alla nuova posizione attuale all'avvio successivo.
- Aumentare la tolleranza del confronto del valore attuale per la ricerca del punto di riferimento (p9544).

Quindi controllare i valori attuali, eseguire POWER ON e reimpostare il consenso utente.

Per valore di messaggio = 1004:

Per 1. vale: Eseguire la conferma sicura. Reimpostare il consenso utente.

Per 2. vale: Eseguire la conferma sicura. Impostare il consenso utente solo dopo che l'asse è stato referenziato.

Per valore di messaggio = 1005: Verifica delle condizioni per deselezione STO.

Per valore di messaggio = 1007:

- Verifica dello stato operativo corretto da parte del PLC (stato Run, programma base).

Per valore di messaggio = 1008:

- Controllo dell'impostazione di aree di indirizzi errate o sovrapposte nel dato macchina SINUMERIK MD10393.

Per valore di messaggio = 1011:

- Per la diagnostica vedere il parametro (r9571).

Per valore di messaggio = 1012:

- Aggiornare la versione firmware del Sensor Module a una versione più recente.

- Per i sistemi a 1 encoder vale: controllare che i parametri dell'encoder siano identici (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).

- Per un sistema con 1 encoder e con 2 encoder vale: per copiare correttamente i parametri encoder da p04xx, è necessario impostare p9700 = 46 e p9701 = 172.

- Per encoder DQI vale: aggiornare eventualmente il firmware della Control Unit a una versione più recente per la quale sia abilitato l'encoder DQI.

- L'encoder parametrizzato non corrisponde all'encoder collegato; sostituire l'encoder.

- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.

- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (OFF/ON) o un avvio a caldo (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).

- Sostituire l'hardware.

Per valore di messaggio = 1014:

- Controllare i valori attuali dell'encoder. Eventualmente aumentare la tolleranza di posizione (p9542) e/o la tolleranza di camma (p9540).

Per valore di messaggio = 1020, 1021,1024:

- Controllo del collegamento di comunicazione.

- Eventualmente impostare valori più elevati per i clock di sorveglianza (p9500, p9511).

- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (OFF/ON) o un avvio a caldo (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).

- Sostituire l'hardware.

Per valore di messaggio = 1033:

- Per encoder DQI vale: aggiornare eventualmente il firmware della Control Unit a una versione più recente per la quale sia abilitato l'encoder DQI.

Per valore di messaggio = 1039:

- Verificare i fattori di conversione come il passo del mandrino o i fattori di riduzione.

Per valore di messaggio = 1041:

- Verificare che nel motore sia presente una corrente sufficiente (>r9785[0]).

- Ridurre la corrente minima (p9588).

- Per i motori sincroni aumentare il valore di p9783.

- Controllare se è attivata la funzione "Funzionamento regolato con iniezione segnale HF" (p1750.5 = 1) e, nel caso, disattivarla.

Per valore di messaggio = 1042:

- Generatore di rampa, aumentare tempo di accelerazione/decelerazione (p1120/p1121).

- Verificare che l'impostazione della regolazione di corrente/velocità sia corretta (la corrente formante la coppia / il campo e il valore attuale di velocità non devono oscillare).

- Ridurre la dinamica del valore di riferimento.

- Controllare i valori di corrente e tensione e impostare il comportamento della regolazione in modo che questa sia maggiore del 3% dei dati nominali del convertitore durante l'esercizio o in caso di errore.

- Aumentare la corrente minima (p9588).

Per valore di messaggio = 1043:

- Aumentare la tolleranza di tensione (p9589). Nel funzionamento di un motore a riluttanza vengono in genere selezionate impostazioni del regolatore più dinamiche. Se con l'impostazione di fabbrica di p9589 viene emesso questo messaggio, come rimedio aumentare il limite di accelerazione (p9589 = 500 ... 1000 %). In base all'esperienza, questa impostazione garantisce un comportamento robusto.

- Generatore di rampa, aumentare tempo di accelerazione/decelerazione (p1120/p1121).

- Verificare che l'impostazione della regolazione di corrente/velocità sia corretta (la corrente formante la coppia / il campo e il valore attuale di velocità non devono oscillare).

- Ridurre la dinamica del valore di riferimento.

Valore di messaggio = 5000, 5014, 5023, 5024, 5030, 5031, 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140:

- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'Hydraulic Module interessato ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.
- Sostituire la Control Unit.

Per valore di messaggio = 5012:

- Controllare l'impostazione dell'indirizzo PROFIsafe della Control Unit (p9610) e dell'Hydraulic Module (p9810). L'indirizzo PROFIsafe non deve essere 0 o FFFF!

Per valore di messaggio = 5013, 5025:

- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Controllare l'impostazione dell'indirizzo PROFIsafe della Control Unit (p9610) e dell'Hydraulic Module (p9810).
- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'Hydraulic Module interessato ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.

Per valore di messaggio = 5022:

- Controllare l'impostazione dei valori dei parametri F sullo slave PROFIsafe (F_SIL, F_CRC_Length, F_Par_Version, F_Source_Add, F_Dest_add, F_WD_Time).

Per valore di messaggio = 5026:

- Controllare e aggiornare i valori dei parametri F e del CRC dei parametri risultante (CRC1) sullo slave PROFIsafe.

Per valore di messaggio = 5065:

- Controllare la progettazione e la comunicazione sullo slave PROFIsafe (n. progr. / CRC).
- Verificare l'impostazione del valore per il parametro F F_WD_Time sullo slave PROFIsafe ed eventualmente impostare un valore più elevato.
- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'Hydraulic Module interessato ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.

Per valore di messaggio = 5066:

- Verificare l'impostazione del valore per il parametro F F_WD_Time sullo slave PROFIsafe ed eventualmente impostare un valore più elevato.
- Valutare le informazioni di diagnostica nell'F-Host.
- Controllare il collegamento PROFIsafe.

Per valore di messaggio = 6000 ... 6999:

Vedere la descrizione dei valori di messaggio per l'anomalia Safety F01611.

Per valore di messaggio = 7000:

- Aumentare la tolleranza parametrizzata (p9542/p9342).
- Determinare la posizione reale di CU (r9713[0] e secondo canale r9713[1] e verificare la plausibilità della differenza.
- Ridurre la differenza della posizione reale di CU (r9713[0] e secondo canale r9713[1] nel caso di un sistema a 2 encoder.

Per valore di messaggio = 7001:

- Aumentare il valore di scalatura per la posizione sicura nella rappresentazione a 16 bit (p9574/p9374).
- Eventualmente ridurre il campo di movimento.

Per valore di messaggio = 7002:

- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'Hydraulic Module interessato ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.

Questo messaggio può essere tacitato come segue:

- Sorveglianze di movimento integrate nell'azionamento: tramite Terminal Module 54F (TM54F) oppure PROFIsafe
- Sorveglianze di movimento con SINUMERIK: tramite pulsantiera di macchina

Per valore di messaggio = 7003, 7004:

- Eventualmente correggere le impostazioni dei tempi per Tdp, Ti e To oppure aumentare il clock di sorveglianza p9500 (in base alla regola Tdp = 2 x n x p9500, n = 1, 2, 3, ...).

Vedi anche:p9300 (SI Motion, clock di sorveglianza (Motor Module)), p9500 (SI Motion, clock di sorveglianza (Control Unit))

201711 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Guasto in un canale di sorveglianza

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nel confronto incrociato dei due canali di sorveglianza, l'azionamento ha rilevato una differenza tra i dati di ingresso o i risultati delle sorveglianze e ha attivato uno STOP F. Una delle sorveglianze non è più affidabile, per cui non è garantito un funzionamento sicuro.

Se è attiva almeno una funzione di sorveglianza, dopo che è trascorso un interv. di tempo parametrizz. viene emesso il messaggio C01701 "SI Motion: STOP B attivato".

Il valore del messaggio che ha provocato STOP F compare in r9725.

Se si utilizza l'azionamento insieme a un SINUMERIK, i valori dei messaggi sono descritti nel messaggio 27001 del SINUMERIK, ad eccezione dei seguenti valori dei messaggi che possono comparire solo in SINAMICS:

1007: Comunicazione con PLC difettosa (segnale di funzionalità vitale).

1008: Comunicazione con PLC difettosa (CRC).

I valori dei messaggi descritti di seguito riguardano il confronto incrociato tra i due canali di sorveglianza (funzioni di sicurezza integrate nell'azionamento).

I valori dei messaggi possono verificarsi anche nei seguenti casi, se la causa esplicitamente citata non è valida:

- Tempi di clock parametrizzati con valori diversi (p9500/p9300 oppure p9511/p9311).
- Tipi di assi parametrizzati con valori diversi (p9502/p9302).
- Tempi di clock troppo veloci (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Per i valori di messaggio 3, 44 ... 57, 232 e il sistema a 1 encoder, parametri encoder impostati diversamente.
- Per i valori di messaggio 3, 44 ... 57, 232 e il sistema a 2 encoder, parametri encoder impostati non correttamente.
- Sincronizzazione errata.

Valore di messaggio (r9749, interpretazione decimale):

0 ... 999: Numero del dato, confrontato in modo incrociato, che ha provocato questa anomalia.

I valori dei messaggi non indicati nell'elenco che segue servono solo per la diagnostica errori interna Siemens.

0: Richiesta di arresto dall'altro canale di sorveglianza.

1: Immagine di stato delle funzioni sorveglianza SOS, SLS, SAM/SBR, SDI, SLA o SLP (lista risultati 1) (r9710[0], r9710[1]).

2: Immagine di stato funzione sorveglianza SCA o n < nx (lista risultati 2) (r9711[0], r9711[1]).

3: La differenza del valore attuale di posizione (r9713[0/1]) tra i due canali di sorveglianza è maggiore della tolleranza in p9542/p9342. Con la sincronizzazione del valore attuale abilitata (p9501.3/p9301.3) la differenza della velocità (in base al valore attuale di posizione) è maggiore della tolleranza in p9549/p9349.

4: Sincronizzazione del confronto incrociato dei dati tra i due canali errata.

5: Abilitazione funzioni sicure (p9501/p9301). Clock di sorveglianza Safety troppo basso (p9500/p9300).

6: Valore limite per SLS1 (p9531[0]/p9331[0]).

7: Valore limite per SLS2 (p9531[1]/p9331[1]).

8: Valore limite per SLS3 (p9531[2]/p9331[2]).

9: Valore limite per SLS4 (p9531[3]/p9331[3]).

10: Tolleranza di arresto (p9530/p9330).

11: Valore limite superiore per SLP1 (p9534[0]/p9334[0]).

12: Valore limite inferiore per SLP1 (p9535[0]/p9335[0]).

13: Valore limite superiore per SLP2 (p9534[1]/p9334[1]).

14: Valore limite inferiore per SLP2 (p9535[1]/p9335[1]).

15: Valore limite superiore per SCA, posizione più camma 1 (p9536[0]/p9336[0]+p9540/p9340)

16: Valore limite inferiore per SCA, posizione più camma 1 (p9536[0]/p9336[0])

17: Valore limite superiore per SCA, posizione meno camma 1 (p9537[0]/p9337[0]+p9540/p9340)

18: Valore limite inferiore per SCA, posizione meno camma 1 (p9537[0]/p9337[0])

19...30: valori limite SCA, camme 2 ... 4. Vedere i valori di anomalia 15 ... 18 indicati sopra per la camma 1

31: Tolleranza di posizione (p9542/p9342) oppure (p9549/p9349) con sincronizzazione del valore attuale abilitata (p9501.3/p9301.3).

32: Tolleranza di posizione con ricerca del punto di riferimento sicura (p9544/p9344).

33: Tempo commutazione di velocità (p9551/p9351).

35: Tempo di ritardo STOP A (p9556/p9356).

36: Tempo di verifica STO (p9557/p9357).

37: Tempo di passaggio da STOP C a SOS (p9552/p9352).

38: Tempo di passaggio da STOP D a SOS (p9553/p9353).

39: Tempo di passaggio da STOP E a SOS (p9554/p9354).

40: Reazione di arresto per SLS (p9561/p9361).

41: Reazione di arresto SLP1 (p9562[0]/p9362[0]).

42: Numero di giri di disinserzione STO (p9560/p9360).

43: Test memoria reaz. arresto (STOP A).

44 ... 57: Generale

Causa possibile 1 (durante la messa in servizio o la modifica di parametri)

Il valore di tolleranza per la funzione di sorveglianza è diverso tra i due canali di sorveglianza.

Causa possibile 2 (durante il funzionamento)

I valori limite si basano sul valore attuale corrente (r9713[0/1]). In caso di scostamento dei valori attuali sicuri tra i due canali di sorveglianza, anche i valori limite che si trovano nell'intervallo definito sono diversi (ovvero corrispondono al valore del messaggio 3). Questo è riscontrabile mediante controlli delle posizioni attuali sicure.

Scostamento consentito tra i due canali di sorveglianza: p9542/p9342.

44: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) + valore limite SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300).

45: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) - valore limite SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300).

46: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) + valore limite SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300).

47: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) - valore limite SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300).

48: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) + valore limite SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300).

49: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) - valore limite SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300).

50: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) + valore limite SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300).

51: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) - valore limite SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300).

52: Posizione di arresto + tolleranza (p9530/9330).

53: Posizione di arresto - tolleranza (p9530/9330).

54: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) + valore limite nx (p9546/p9346) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300) + tolleranza (p9542/p9342).

55: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) + valore limite nx (p9546/p9346) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300).

56: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) - valore limite nx (p9546/p9346) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300).

57: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) - valore limite nx (p9546/p9346) * clock di sorveglianza Safety (p9500/p9300) - tolleranza (p9542/p9342).

58: Richiesta arresto attuale.

75: Lim. vel. nx (p9546, p9346).

Con la funzione "n < nx: isteresi e filtro" abilitata (p9501.16 = 1), questo valore di messaggio viene emesso anche con tolleranza isteresi differente (p9547/p9347).

76: Reazione di arresto SLS1 (p9563[0]/p9363[0]).

77: Reazione di arresto SLS2 (p9563[1]/p9363[1]).

78: Reazione di arresto SLS3 (p9563[2]/p9363[2]).

79: Reazione di arresto SLS4 (p9563[3]/p9363[3]).

80: Valore modulo per SP con assi rotanti (p9505/p9305).

81: Tolleranza di velocità per SAM (p9548/p9348).

82: SGE per fattore correzione SLS.

83: Timer test collaudo (p9558/p9358).

84: Tempo di passaggio STOP F (p9555/p9355).

85: Tempo di passaggio guasto bus (p9580/p9380).

86: ID sistema a 1 encoder (p9526/p9326).

87: Assegnazione encoder 2° canale (p9526/p9326).

88: SCA (SN) Abilitazione (p9503/p9303).

89: Freq. lim. encoder.

90: Valore limite superiore per SCA, posizione più camma 5 (p9536[4]/p9336[4]+p9540/p9340)

91: Valore limite inferiore per SCA, posizione più camma 5 (p9536[4]/p9336[4])

92: Valore limite superiore per SCA, posizione meno camma 5 (p9537[4]/p9337[4]+p9540/p9340)
93: Valore limite inferiore per SCA, posizione meno camma 5 (p9537[4]/p9337[4]).
94...224: valori limite SCA, camme 6 ... 30. Vedere i valori di anomalia 90 ... 93 indicati sopra per la camma 5.
225...229: Immagini di stato della funzione di sorveglianza SCA (liste risultati 3...7).
230: Costante tempo filtro per n < nx.
231: Toller. isteresi per n < nx.
232: Valore attuale di velocità livellato.
233: Valore limite nx/clock sorveglianza Safety + tolleranza isteresi.
234: Val. lim. nx/clock sorveglianza Safety.
235: -Val. lim. nx/clock sorveglianza Safety.
236: -Valore limite nx / clock sorveglianza Safety - tolleranza isteresi.
237: SGA n < nx.
238: Valore limite di velocità per SAM (p9568/p9368 o p9346/p9346).
239: Accelerazione per SBR (p9581/p9381 e p9583/p9383).
240: Valore reciproco dell'accelerazione per SBR (p9581/p9381 e p9583/p9383).
241: Tempo di ritardo per SBR (p9582/p9382).
242: Specifica della funzione (p9506/p9306).
243: Configurazione della funzione (p9507/p9307).
244: Tempo filtro rilevamento valore attuale senza encoder (p9587/p9387).
245: Corrente minima rilevamento valore attuale senza encoder (p9588/p9388).
246: Accelerazione tolleranza di tensione (p9589/p9389).
247: Tolleranza SDI (p9564/p9364).
248: SDI positivo limite superiore (7FFFFFFF hex).
249: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) - tolleranza SDI (p9564/p9364).
250: Valore attuale di posizione (r9713[0/1]) + tolleranza SDI (p9564/p9364).
251: SDI negativo limite inferiore (80000001 hex).
252: Reazione di arresto SDI (p9566/p9366).
253: Tempo di ritardo SDI (p9565/p9365).
254: Impostazione del ritardo della valutazione nel rilevamento del valore attuale dopo l'abilitazione impulsi (p9586/p9386).
255: Impostazione comportamento durante la cancellazione impulsi (p9509/p9309).
256: Immagine di stato delle funzioni sorveglianza SOS, SLS, SLP, Stop di prova, SBR, SDI (lista risultati 1 est) (r9710).
257: Funzioni di sicurezza diverse per sorveglianze del movimento senza selezione (p9512/p9312).
258: Tolleranza errori rilevamento valore attuale senza encoder (p9585/p9385).
259: Fattore di scala diverso per posizione sicura tramite PROFIsafe (p9574/p9374) o telegramma PROFIsafe (p9611/p9811).
260: Valore modulo inclusa scalatura (p9505/p9305 e p9574/p9374) per SP con 16 bit.
261: Fattore di scala diverso per l'accelerazione per SBR.
262: Fattore di scala diverso per il valore reciproco dell'accelerazione per SBR.
263: Reazione di arresto SLP2 (p9562[1]/p9362[1]).
264: Tolleranza di posizione inclusa scalatura (p9542/p9342 e p9574/p9374) per SP con 16 bit.
265: Immagine di stato di tutte le funzioni di modifica (lista risultati 1) (r9710).
266: La velocità di commutazione a SOS è differente (p9567/p9367).
267: Il tempo di transizione a SOS dopo l'arresto è differente (p9569/p9369).
268: Il tempo di transizione SLP è differente (p9577/p9377).
269: Fattore di aumento della tolleranza di posizione nella commutazione del riduttore (p9543/9343).
270: Maschera per immagine SGE: tutte le funzioni che non sono supportate/abilitate con la parametrizzazione corrente (p9501/p9301, p9601/p9801 e p9506/p9306).
271: Maschera per immagine SGE: deselezione di tutti i bit per la funzione "Cambio di velocità sicuro".
272: Attivazione della tolleranza di posizione maggiore con la funzione "Cambio di velocità sicuro" diversa (p9568/p9368 o p9346/p9346 o "0").
273: Limite di velocità differente per lo spianamento della rampa in SAM/SBR.
274: SGA SCA, camme 1 ... 15.

275: SGA SCA, camme 16 ... 30.

276: Valore limite per SLA1 (p9578/p9378).

277: Reazione di arresto con SLA1 (p9579/p9379).

278: Valore limite superiore per SLA1.

279: Valore limite inferiore per SLA1.

280: Valore limite superiore per SLA1 (risoluzione fine).

281: Valore limite inferiore per SLA1 (risoluzione fine).

282: Tempo filtro SLA.

283: Valore attuale di accelerazione (risoluzione fine).

1000: Timer di controllo scaduto. Sugli ingressi di sicurezza si sono verificate troppe variazioni di segnale.

1001: Errore di inizializzazione del timer di controllo.

1002:

Consenso utente diverso dopo la scadenza del timer.

Il consenso utente non è coerente. Lo stato del consenso utente diverge nei due canali di sorveglianza alla scadenza di un tempo di 4 s.

1003:

tolleranza di riferimento superata.

Con consenso utente impostato, la differenza tra il punto di riferimento nuovamente rilevato dopo l'avviamento (encoder assoluto) o la ricerca del punto di riferimento (sistema di misura a distanza codificata o incrementale) e la posizione reale sicura (valore memorizzato + percorso di traslazione) è maggiore della tolleranza di riferimento (p9544). In questo caso viene revocato il consenso utente.

1004:

Errore di plausibilità con consenso utente.

1. Con il consenso utente già impostato è stata nuovamente avviata l'impostazione. In questo caso viene revocato il consenso utente.

2. Il consenso utente è stato impostato benché l'asse non fosse ancora referenziato.

1005:

- Per le sorveglianze di movimento sicure senza encoder: impulsi già cancellati con selezione dello stop di prova.

- Per le sorveglianze di movimento sicure con encoder: STO già attivo con selezione dello stop di prova.

1011: Stato test di collaudo diverso tra canali di sorveglianza.

1012: Violazione di plausibilità del valore attuale dell'encoder.

1014: Errore durante la sincronizzazione dell'SGA per la funzione "Camma sicura".

1015: Il cambio gamma (bit 27 nel telegramma PROFIsafe) richiede più di 2 min.

1020: Guasto comunicazione ciclica tra canali di sorveglianza

1021: Guasto comunicazione ciclica tra canale sorveglianza e Sensor Module.

1022: Errore di funzionalità vitale per l'encoder DRIVE-CLiQ canale di sorveglianza 1.

1023: Errore durante il test di efficacia nell'encoder DRIVE-CLiQ.

1024: Errore di funzionalità vitale per encoder HTL/TTL.

1032: Errore di funzionalità vitale per l'encoder DRIVE-CLiQ canale di sorveglianza 2.

1033: Errore nella verifica dell'offset tra POS1 e POS2 per l'encoder DRIVE-CLiQ canale di sorveglianza 1.

1034: Errore nella verifica dell'offset tra POS1 e POS2 per l'encoder DRIVE-CLiQ canale di sorveglianza 2.

1035: L'offset tra POS1 e POS2 per encoder DRIVE-CLiQ su uno dei canali di sorveglianza è cambiato dopo l'ultima messa in servizio.

1039: Overflow nel calcolo della posizione.

1041: Valore di corrente troppo basso (senza encoder).

1042: Errore di plausibilità corrente/tensione.

1043: Troppi processi di accelerazione.

1044: Errore plausibilità valori attuali di corrente.

5000 ... 5140:

Valori messaggi PROFIsafe.

Per questi valori del messaggio vengono trasferiti segnali di comando failsafe (Failsafe Values) alle funzioni di sicurezza.

5000, 5014, 5023, 5024, 5030 ... 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140:

Si è verificato un errore software interno (solo per diagnostica errori interna Siemens).

5012: Errore durante l'inizializzazione del driver PROFIsafe.

5013: Risultato inizializzazione diverso su entrambi i controllori.

5022: Err.durante l'analisi dei parametri F. I valori dei parametri F trasmessi non corrispondono a quelli previsti nel driver PROFIsafe.

5025: Risultato parametrizz. F diverso sui due controllori.

5026: Err.CRC nei parametri F. Il valore CRC trasmesso dei parametri F non corrisponde al valore calcolato nel PST.

5065: Errore di comunicazione alla ricezione del telegramma PROFIsafe.

5066: Err.sorv. temporale alla ricezione telegramma PROFIsafe.

6000 ... 6166:

Valori messaggi PROFIsafe (driver PROFIsafe per PROFIBUS DP V1/V2 e PROFINET).

Per questi valori del messaggio vengono trasferiti segnali di comando failsafe (Failsafe Values) alle funzioni di sicurezza. Se è parametrizzato "Stop B dopo errore della comunicazione PROFIsafe" (p9612), il trasferimento dei Failsafe Values viene ritardato.

Il significato dei singoli valori di messaggio è descritto nel messaggio Safety F01611.

7000: Differenza della posizione sicura maggiore della tolleranza parametrizzata (p9542/p9342).

7001: Valore di scalatura per la posizione sicura troppo basso nella rappresentazione a 16 bit (p9574/p9374).

7002: Contatore di cicli per il trasferimento della posizione sicura diverso nei due canali di sorveglianza.

7003: Errore nella preparazione dei dati per la funzione "Posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe".

7004: Clock PROFIsafe non sincronizzato correttamente con il clock DP.

Vedi anche:p9555 (SI Motion, tempo di passaggio da STOP F a STOP B (Control Unit)), r9725 (SI Motion, diagnostica STOP F)

Rimedio: In generale vale:

Occorre controllare se i clock di sorveglianza in entrambi i canali e i tipi di assi sono uguali ed eventualmente impostarli allo stesso modo. Se l'errore persiste, una soluzione potrebbe essere l'aumento del clock di sorveglianza.

Per valore di messaggio = 0:

- In questo canale di sorveglianza non è stato rilevato nessun errore. Controllare il messaggio di errore dell'altro canale di sorveglianza (per MM: C30711).

Per valore di messaggio = 3:

Fase di messa in servizio:

- Verificare ed eventualmente correggere i parametri encoder (p9516/p9316, p9517/p9317, p9518/p9318, p9520/p9320, p9521/p9321, p9522/p9322, p9526/p9326).

In esercizio:

- Controllo della struttura meccanica e dei segnali dell'encoder.

- Se è parametrizzata la regolazione con modulazione dei fronti (p1802[x] = 9): parametrizzare la modulazione dei fronti per rilevamento del valore attuale senza encoder (p9507.5 = p9307.5 = 1).

Per valore di messaggio = 4:

- Occorre controllare se i clock di sorveglianza in entrambi i canali sono uguali ed eventualmente impostarli allo stesso modo. Con il valore di messaggio 5 di un altro canale di sorveglianza (per MM: C30711) i clock di sorveglianza devono essere impostati a un valore più elevato.

Per valore di messaggio = 11 ... 14:

- I valori limite in p9534/p9334 o p9535/p9335 sono diversi o impostati troppo elevati. Correggere i valori.

Per valore di messaggio = 15 ... 30 e 90 ... 229:

- Le posizioni di camma per la funzione SCA in p9536/p9336, p9537/p9337 o la tolleranza di camma p9540/p9340 sono differenti. Correggere i valori. Aumentare la tolleranza di camma p9540/p9340.

Per valore di messaggio = 232:

- Aumentare la tolleranza di isteresi (p9547/p9347). Eventualmente aumentare il valore di filtro (p9545/p9345).

Per valore del messaggio = 274, 275:

- Aumentare la tolleranza di camma p9540/p9340 e/o la tolleranza di posizione p9542/p9342.

Per valore di messaggio = 278, 279:

- Verifica se entrambi i canali hanno impostato gli stessi limiti di accelerazione. Il diverso risultato dipende dal fatto che SLA sia abilitato e non attivato oppure abilitato e attivato. Qui può esserci un altro valore di messaggio.

Per valore di messaggio = 1 ... 999:

- Se il valore di segnalazione è elencato sotto la causa: verificare i parametri confrontati in modo incrociato ai quali si riferisce il valore di segnalazione.

- Copiare i parametri Safety.

- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

- Aggiornare il software del Motor Module.

- Aggiornare il software della Control Unit.

- Correzione della valutazione dell'encoder. I valori attuali sono diversi a causa di errori meccanici (cinghie trapezoidali, avanzamento verso limite meccanico, usura e impostazione troppo rigida delle finestre, errori dell'encoder, ...).

Nota:

Per la versione firmware SINAMICS >= 4.7 la lista del confronto incrociato viene incrementata se si imposta p9567 > 0. Se la versione del firmware di SINUMERIK non è compatibile, ciò può causare errori nel confronto incrociato dei dati (segnalato con il valore di messaggio >= 237). Impostare eventualmente p9567 = 0 o aggiornare la versione del firmware di SINUMERIK.

Per valore di messaggio = 1000:

- Controllo del segnale appartenente all'ingresso di sicurezza (problemi di contatto).

Per valore di messaggio = 1001:

- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

- Aggiornare il software del Motor Module.

- Aggiornare il software della Control Unit.

Per valore di messaggio = 1002:

- Eseguire la conferma sicura, impostare il consenso utente contemporaneamente sui due canali di sorveglianza (entro 4 s).

Per valore di messaggio = 1003:

- Controllare la meccanica dell'asse. Eventualmente l'asse è stato traslato nello stato disinserito e l'ultima posizione attuale memorizzata non corrisponde più alla nuova posizione attuale all'avvio successivo.

- Aumentare la tolleranza del confronto del valore attuale per la ricerca del punto di riferimento (p9544).

Quindi controllare i valori attuali, eseguire POWER ON e reimpostare il consenso utente.

Per valore di messaggio = 1004:

Per 1. vale: Eseguire la conferma sicura. Reimpostare il consenso utente.

Per 2. vale: Eseguire la conferma sicura. Impostare il consenso utente solo dopo che l'asse è stato referenziato.

Per valore di messaggio = 1005:

- Nelle funzioni di sorveglianza sicura del movimento senza encoder: verifica delle condizioni per l'abilitazione impulsi.
- Nelle funzioni di sorveglianza sicura del movimento con encoder: deselezionare la verifica delle condizioni per STO.

Nota:

Per un Power Module, con l'abilitazione impulsi va generalmente eseguito lo stop di prova (indipendentemente dalla modalità con/senza encoder).

Per valore di messaggio = 1007:

- Verifica dello stato operativo corretto da parte del PLC (stato Run, programma base).

Per valore di messaggio = 1008:

- Controllo dell'impostazione di aree di indirizzi errate o sovrapposte nel dato macchina SINUMERIK MD10393.

Per valore di messaggio = 1011:

- Per la diagnostica vedere il parametro (r9571).

Per valore di messaggio = 1012:

- Aggiornare la versione firmware del Sensor Module a una versione più recente.
- Per i sistemi a 1 encoder vale: controllare che i parametri dell'encoder siano identici (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- Per un sistema con 1 encoder e con 2 encoder vale: per copiare correttamente i parametri encoder da p04xx, è necessario impostare p9700 = 46 e p9701 = 172.
- Per encoder DQI vale: aggiornare eventualmente il firmware della Control Unit a una versione più recente per la quale sia abilitato l'encoder DQI.
- L'encoder parametrizzato non corrisponde all'encoder collegato; sostituire l'encoder.
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (OFF/ON) o un avvio a caldo (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Sostituire l'hardware.

Per valore di messaggio = 1014:

- Controllare i valori attuali dell'encoder. Eventualmente aumentare la tolleranza di posizione (p9542) e/o la tolleranza di camma (p9540).

Per valore di messaggio = 1020, 1021, 1024:

- Controllo del collegamento di comunicazione.
- Eventualmente impostare valori più elevati per i clock di sorveglianza (p9500, p9511).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (OFF/ON) o un avvio a caldo (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Sostituire l'hardware.

Per valore di messaggio = 1033, 1034:

- Per encoder DQI vale: aggiornare eventualmente il firmware della Control Unit a una versione più recente per la quale sia abilitato l'encoder DQI.

Per il valore di messaggio = 1035, se non sono stati sostituiti encoder Safety:

- Confermare la sostituzione hardware (p9700 = 29, p9701 = 236 o p9702 = 29).
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1 o p0971 = 1 oppure "Copia da RAM a ROM").
- Tacitare l'anomalia (ad es. ingresso binettore p2103).

Per valore di messaggio = 1039:

- Verificare i fattori di conversione come il passo del mandrino o i fattori di riduzione.

Per valore di messaggio = 1041:

- Verificare che nel motore sia presente una corrente sufficiente (>r9785[0]).
- Ridurre la corrente minima (p9588).
- Per i motori sincroni aumentare il valore di p9783.
- Controllare se è attivata la funzione "Funzionamento regolato con iniezione segnale HF" (p1750.5 = 1) e, nel caso, disattivarla.

Per valore di messaggio = 1042:

- Generatore di rampa, aumentare tempo di accelerazione/decelerazione (p1120/p1121).

- Verificare che l'impostazione della regolazione di corrente/velocità sia corretta (la corrente formante la coppia / il campo e il valore attuale di velocità non devono oscillare).
- Ridurre la dinamica del valore di riferimento.
- Controllare i valori di corrente e tensione e impostare il comportamento della regolazione in modo che questa sia maggiore del 3% dei dati nominali del convertitore durante l'esercizio o in caso di errore.
- Aumentare la corrente minima (p9588).

Per valore di messaggio = 1043:

- Aumentare la tolleranza di tensione (p9589). Nel funzionamento di un motore a riluttanza vengono in genere selezionate impostazioni del regolatore più dinamiche. Se con l'impostazione di fabbrica di p9589 viene emesso questo messaggio, come rimedio aumentare il limite di accelerazione (p9589 = 500 ... 1000 %). In base all'esperienza, questa impostazione garantisce un comportamento robusto.
- Generatore di rampa, aumentare tempo di accelerazione/decelerazione (p1120/p1121).
- Verificare che l'impostazione della regolazione di corrente/velocità sia corretta (la corrente formante la coppia / il campo e il valore attuale di velocità non devono oscillare).
- Ridurre la dinamica del valore di riferimento.

Valore di messaggio = 5000, 5014, 5023, 5024, 5030, 5031, 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140:

- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Motor Module interessato ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.
- Sostituire la Control Unit.

Per valore di messaggio = 5012:

- Controllare l'impostazione dell'indirizzo PROFIsafe della Control Unit (p9610) e del Motor Module (p9810). L'indirizzo PROFIsafe non deve essere 0 o FFFF!

Per valore di messaggio = 5013, 5025:

- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Controllare l'impostazione dell'indirizzo PROFIsafe della Control Unit (p9610) e del Motor Module (p9810).
- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Motor Module interessato ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.

Per valore di messaggio = 5022:

- Controllare l'impostazione dei valori dei parametri F sullo slave PROFIsafe (F_SIL, F_CRC_Length, F_Par_Version, F_Source_Add, F_Dest_add, F_WD_Time).

Per valore di messaggio = 5026:

- Controllare e aggiornare i valori dei parametri F e del CRC dei parametri risultante (CRC1) sullo slave PROFIsafe.

Per valore di messaggio = 5065:

- Controllare la progettazione e la comunicazione sullo slave PROFIsafe (n. progr. / CRC).
- Verificare l'impostazione del valore per il parametro F F_WD_Time sullo slave PROFIsafe ed eventualmente impostare un valore più elevato.
- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Motor Module interessato ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.

Per valore di messaggio = 5066:

- Verificare l'impostazione del valore per il parametro F F_WD_Time sullo slave PROFIsafe ed eventualmente impostare un valore più elevato.
- Valutare le informazioni di diagnostica nell'F-Host.
- Controllare il collegamento PROFIsafe.

Per valore di messaggio = 6000 ... 6999:

Vedere la descrizione dei valori di messaggio per l'anomalia Safety F01611.

Per valore di messaggio = 7000:

- Aumentare la tolleranza parametrizzata (p9542/p9342).
- Determinare la posizione reale di CU (r9713[0] e secondo canale r9713[1] e verificare la plausibilità della differenza.
- Ridurre la differenza della posizione reale di CU (r9713[0] e secondo canale r9713[1] nel caso di un sistema a 2 encoder.

Per valore di messaggio = 7001:

- Aumentare il valore di scalatura per la posizione sicura nella rappresentazione a 16 bit (p9574/p9374).

- Eventualmente ridurre il campo di movimento.

Per valore di messaggio = 7002:

- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Motor Module interessato ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.

Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.

Per valore di messaggio = 7003, 7004:

- Eventualmente correggere le impostazioni dei tempi per Tdp, Ti e To oppure aumentare il clock di sorveglianza p9500 (in base alla regola Tdp = 2 x n x p9500, n = 1, 2, 3, ...).

Vedi anche:p9300 (SI Motion, clock di sorveglianza (Motor Module)), p9500 (SI Motion, clock di sorveglianza (Control Unit))

201712 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Guasto durante l'elaborazione F-IO

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nel confronto incrociato dei due canali di sorveglianza, l'azionamento ha rilevato una differenza tra i parametri o i risultati dell'elaborazione F-IO e ha attivato uno STOP F. Una delle sorveglianze non è più affidabile, per cui non è garantito un funzionamento sicuro.

A seguito dell'intervento di uno STOP F viene anche visualizzato il messaggio Safety C01711 con il valore 0.

Se è attiva almeno una funzione di sorveglianza, dopo che è trascorso un interv. di tempo parametrizz. viene emesso il messaggio Safety C01701 "SI Motion: STOP B attivato".

Valore di messaggio (r9749, interpretazione decimale):

Numero del dato confrontato in modo incrociato che ha provocato questo messaggio.

1: SI Discordanza tempo di sorveglianza ingressi (p10002, p10102).

2: SI Morsetto d'ingresso tacitazione evento interno (p10006, p10106).

3: SI STO Morsetto d'ingresso (p10022, p10122).

4: SI SS1 Morsetto d'ingresso (p10023, p10123).

5: SI SS2 Morsetto d'ingresso (p10024, p10124).

6: SI SOS Morsetto d'ingresso (p10025, p10125).

7: SI SLS Morsetto d'ingresso (p10026, p10126).

8: SI SLS_Limit(1) Morsetto d'ingresso (p10027, p10127).

9: SI SLS_Limit(2) Morsetto d'ingresso (p10028, p10128).

10: SI Safe State Selezione segnale (p10039, p10139).

11 SI F-DI Modalità d'ingresso (p10040, p10140).

12: SI F-DO 0 Sorgenti dei segnali (p10042, p10142).

13: Stato differente delle sorgenti dei segnali staticamente inattive (p10006, p10022 ... p10031).

14: SI Discordanza tempo di sorveglianza uscite (p10002, p10102).

15: SI Tacitazione evento interno (p10006, p10106).

16: SI Risposta sensore test, selezione modalità di test per stop di prova (p10046, p10146, p10047, p10147).

17: SI Tempo di attesa per stop di prova sui DO (p10001).

18 ... 25: SI Risposta sensore test (p10046, p10146, p10047, p10147). Aspettativa di un segnale di ritorno interno, formato dalla modalità di stop di prova selezionata.

26 ... 33: SI Risposta sensore test (p10046, p10146, p10047, p10147). Aspettativa di un segnale di ritorno esterno, formato dalla modalità di stop di prova selezionata.

34 ... 41: SI Risposta sensore test (p10046, p10146, p10047, p10147). Aspettativa di un secondo segnale di ritorno interno, formato dalla modalità di stop di prova selezionata.

42: Dato interno per elaborazione del secondo segnale di ritorno interno, formato tramite la modalità di stop di prova selezionata (p10047, p10147).

43: Dato interno per elaborazione del segnale di ritorno interno, formato tramite la modalità di stop di prova selezionata (p10047, p10147).

44: Dato interno per elaborazione del segnale di ritorno esterno, formato tramite la modalità di stop di prova selezionata (p10047, p10147).

45: Dato interno per stato di inizializzazione del modulo di stop di prova, in funzione dei parametri di stop di prova.

46: SI Ingressi digitali, tempo di antirimbalzo (p10017, p10117).

47: Selezione F-DI per PROFIsafe (p10050, p10150).

48: Maschera degli F-DI utilizzati (p10006, p10022 ... p10031).

49: SI SDI positivo, morsetto di ingresso (p10030, p10130).

50: SI SDI negativo, morsetto di ingresso (p10031, p10131).

51: SI SLP Morsetto di ingresso (p10032, p10132).

52: SI SLP Select Morsetto di ingresso (p10033, p10133).

53: Dato interno per logica dello svincolo (p10009, p100109).

54: SI F-DI per svincolo SLP (p10009, p100109).

Rimedio: - Verificare che i parametri interessati siano impostati correttamente ed eventualmente correggerli.
- Garantire l'uguaglianza copiando i dati SI sul secondo canale, quindi eseguire una prova di collaudo.
- Controllare che il clock di sorveglianza sia identico in p9500 e p9300.
Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.
Vedi anche:p9300 (SI Motion, clock di sorveglianza (Motor Module)), p9500 (SI Motion, clock di sorveglianza (Control Unit))

201714 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Velocità limitata sicura superata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: L'azionamento si è mosso più velocemente del limite di velocità (p9531). L'azionamento viene fermato dalla reazione di arresto progettata (p9563).
Valore di messaggio (r9749, interpretazione decimale):
100: SLS1 superato.
200: SLS2 superato.
300: SLS3 superato.
400: SLS4 superato.
1000: Frequenza limite encoder superata.

Rimedio: - Controllare il programma di movimento sul controllo.
- Controllare i limiti per SLS ed eventualmente adattarli (p9531).
Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.
Nota:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (velocità limitata sicura) / SG: Safely reduced speed (velocità ridotta sicura)
Vedi anche:p9531, p9563

201715 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Posizione limitata sicura superata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: L'asse ha superato una posizione parametrizzata, che è controllata dalla funzione "SLP".
Valore di messaggio (r9749, interpretazione decimale):
10: SLP1 non rispettato.
20: SLP2 non rispettato.

Rimedio: - Controllare il programma di movimento sul controllo.
- Controllare i limiti per la funzione "SLP" ed eventualmente adattarli (p9534, p9535).
Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
Presupposto:
- Disattivare la funzione "SLP" e muovere liberamente l'asse nel campo di posizionamento ammesso.
Effettuare la tacitazione sicura in uno dei modi seguenti:
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.
Nota:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (posizione limitata sicura) / SE: Safe software limit switches (finecorsa software sicuro)
Vedi anche:p9534, p9535

201716 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Tolleranza per direzione di movimento sicura superata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: È stata superata la tolleranza per la funzione "Direzione di movimento sicura". L'azionamento viene fermato dalla reazione di arresto progettata (p9566).
Valore di messaggio (r9749, interpretazione decimale):
0: La tolleranza per la funzione "Direzione di movimento sicura positiva" è stata superata.
1: La tolleranza per la funzione "Direzione di movimento sicura negativa" è stata superata.

Rimedio: - Controllare il programma di movimento sul controllo.
- Verificare la tolleranza per la funzione "SDI" ed eventualmente adattarla (p9564).
Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
Presupposto:
- Disattivare ed eventualmente riattivare la funzione "SDI".
Effettuare la tacitazione sicura in uno dei modi seguenti:
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.
Nota:
SDI: Safe Direction (direzione di movimento sicura)
SI: Safety Integrated
Vedi anche:p9564, p9565, p9566

201717 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Limitazione SLA superata

Oggetto azion.: SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: È stato superato il limite di accelerazione per la funzione "Accelerazione limitata sicura". L'azionamento viene fermato dalla reazione di arresto progettata (p9579).
Valore di messaggio (r9749, interpretazione decimale):
0: La sorveglianza dell'accelerazione in risoluzione grossolana ha violato il limite di accelerazione.
1: La sorveglianza dell'accelerazione in risoluzione fine ed eventualmente filtrata ha violato il limite di accelerazione.

Rimedio: - Controllare il programma di movimento sul controllo.
- Verificare il limite di accelerazione per la funzione "SLA" ed eventualmente adattarlo (p9578).
- Eseguire la tacitazione sicura.
Per valore di messaggio = 0:
Eseguire l'analisi delle cause con r9714[0] e r9714[3].
Per valore di messaggio = 1:
Eseguire l'analisi delle cause con r9789[0], r9789[1] e r9789[2].
Nota:
SI: Safety Integrated
SLA: Safely-Limited Acceleration (accelerazione limitata sicura)
Vedi anche:p9578 (SI Motion. limite di accelerazione SLA (CU))

201730 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Set di riferimento per velocità limitata sicura non valido

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il set di riferimento trasferito tramite PROFIsafe è negativo.
Un set di riferimento viene utilizzato per la formazione di un valore limite di velocità riferito sulla base della grandezza di riferimento "Valore limite di velocità SLS1" (p9531[0]).
L'azionamento viene fermato dalla reazione di arresto progettata (p9563[0]).
Valore di messaggio (r9749, interpretazione decimale):
Set di riferimento richiesto non valido.

Rimedio: Correggere il dato di ingresso S_SLS_LIMIT_IST nel telegramma PROFIsafe.
Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- PROFIsafe.
Nota:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (velocità limitata sicura) / SG: Safely reduced speed (velocità ridotta sicura)

201745 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Verifica coppia di frenatura durante test di frenatura

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: POWER ON (IMMEDIATAMENTE)

Causa: Tramite il parametro p2003 la normazione della coppia di frenatura per il test di frenatura è stata modificata.
Per il test di frenatura deve essere di nuovo eseguita una prova di collaudo. In questo modo viene rilevato se il test di frenatura viene eseguito di nuovo con la corretta coppia di frenatura.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Ripetere il test di collaudo per il test di frenatura sicuro, se si utilizza il test di frenatura.
Vedi anche:p2003

201750 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Errore hardware encoder sicuro

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: L'encoder utilizzato per le funzioni sicure di sorveglianza del movimento segnala un errore hardware.
Valore di messaggio (r9749, interpretazione decimale):
Parola di stato dell'encoder 1, parola di stato dell'encoder 2 che hanno provocato il messaggio di errore.

Rimedio: - Controllare la connessione dell'encoder.
- Sostituire l'encoder.
Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.
Nota sulla sostituzione dell'encoder per un motore di terze parti:
Per la conferma di questo messaggio Safety è necessario copiare il numero di serie dell'encoder.
Ciò si effettua impostando p0440 = 1 o p1990 = 1.

201751 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Errore test efficacia encoder sicuro

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: L'encoder DRIVE-CLiQ per le funzioni sicure di sorveglianza del movimento segnala un errore nei test di efficacia.
Valore di messaggio (r9749, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Controllare la connessione dell'encoder.
- Sostituire l'encoder.
Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.

201752 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Posizione di riferimento non valida

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La posizione di riferimento trasmessa non è valida
Valore di messaggio (r9749, interpretazione decimale):
1: Acquisizione diretta della posizione di riferimento (p9573=89) impossibile.
2: Acquisizione della posizione di riferimento impossibile nel movimento.

Rimedio: - Sbloccare l'asse/l'encoder dalla sosta.
- Confermare l'errore dell'encoder.
- Disattivare la commutazione gamma di velocità.
- Durante la ricerca del punto di riferimento tramite Safety Control Channel (SCC) abilitare la funzione "Ricerca punto di riferimento tramite SCC" (p9501.27/9301.27).

Questo messaggio può essere tacitato come segue:
- Sorveglianze di movimento integrate nell'azionamento: tramite Terminal Module 54F (TM54F) oppure PROFIsafe

201780 ;<Indicazione del luogo>SBT Alla selezione il freno è chiuso

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: I seguenti freni sono chiusi: %1 bin

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Al momento della selezione o dell'avvio del test di frenatura, non tutti i freni erano chiusi.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1:
Il freno interno è chiuso.
Bit 1 = 1:
Il freno esterno è chiuso (p10230.5, p10235.5, p10202).
Nota:
L'avviso viene emesso anche quando in p10202 non è configurato alcun freno.
SBT: Safe Brake Test (test di frenatura sicuro)
Vedi anche:p10202, p10230, p10235

Rimedio: Aprire tutti i freni e ripetere la selezione del test di frenatura (p10230.0, p10235.0).

201781 ;<Indicazione del luogo>SBT Tempo di apertura del freno superato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stato superato il tempo massimo (11 s) per l'apertura del freno durante il test di frenatura.
Cause possibili:
- L'azionamento è andato in anomalia durante il test di frenatura e quindi il freno è stato chiuso dall'azionamento.
- In caso di freno esterno la risposta "Freno chiuso" viene emessa per un intervallo di tempo troppo lungo (p10230.5, p10235).

Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1:
Non è stato possibile aprire il freno interno.
Bit 1 = 1:
Non è stato possibile aprire il freno esterno.
Nota:
SBT: Safe Brake Test (test di frenatura sicuro)

Rimedio: - Eseguire la tacitazione sicura.
- Riavviare il test di frenatura (p10230.1, p10235.1).

Vedi anche:p10230, p10235

201782 ;<Indicazione del luogo>SBT Test di frenatura comando errato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il test di frenatura è stato interrotto a causa di un comando errato.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Valore di avviso 0:
Il test di frenatura è stato interrotto a causa di un errore (superamento del tempo di apertura o chiusura freno).
Bit 0:
Il test di frenatura sicuro è stato interrotto tramite reset della selezione del test di frenatura.
Bit 1:
Il test di frenatura sicuro è stato interrotto tramite reset dell'avvio del test di frenatura.
Bit 2:
Il freno selezionato all'avvio del test di frenatura non è configurato in p10202.
All'avvio del test di frenatura tramite Selezione stop di prova il freno 1 non è configurato come freno interno.
È presente un errore di configurazione del test di frenatura. In questo caso viene emesso anche l'avviso A01785.
Nota:
SBT: Safe Brake Test (test di frenatura sicuro)
Vedi anche:p10202 (SI Motion SBT Selezione freni)

Rimedio: - Verificare la parametrizzazione del test di frenatura (p10202).
- Controllare se è presente l'avviso A01785 ed eventualmente analizzarlo.
- Eseguire la tacitazione sicura.
- Eventualmente riavviare il test di frenatura.

201783 ;<Indicazione del luogo>SBT Tempo di chiusura del freno superato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stato superato il tempo massimo (11 s) per la chiusura del freno durante il test di frenatura.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1:
Non è stato possibile chiudere il freno interno.
Bit 1 = 1:
Non è stato possibile chiudere il freno esterno.
Nota:
SBT: Safe Brake Test (test di frenatura sicuro)

Rimedio: - In caso di utilizzo di un freno esterno controllare se la risposta "Freno chiuso" è collegata correttamente con la parola di comando del test di frenatura (p10230.5, p10235.5).
- In caso di freno interno con risposta esterna controllare se il segnale di risposta è collegato correttamente con il comando freni esteso.
- Eseguire la tacitazione sicura.
- Riavviare il test di frenatura (p10230.1, p10235.1).

201784 ;<Indicazione del luogo>SBT Test di frenatura interrotto con un errore

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il test di frenatura sicuro è stato interrotto a causa di un errore.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit 17 = 1: Errore nella procedura del test di frenatura (per la causa vedere bit 0 ... 10)
Bit 18 = 1: Il freno interno è chiuso. Deve essere aperto al momento del test del freno esterno (p10202).
Bit 19 = 1: Il freno esterno è chiuso. Deve essere aperto al momento del test del freno interno (p10202).
Bit 20 = 1: Non tutti i freni sono aperti (p10202).
Bit 21 = 1: Posizione dell'asse non valida durante il test di frenatura a causa di asse in parcheggio.
Bit 22 = 1: Errore software interno.
Bit 23 = 1: Il campo di posizione consentito dell'asse è stato violato con il freno chiuso (p10212/p10222).
Bit 24 = 1: Il freno interno testato è stato aperto durante il test di frenatura attivo.
Bit 25 = 1: Il freno esterno testato è stato aperto durante il test di frenatura attivo.
Bit 26 = 1: Durante il test di frenatura la coppia di test ha superato la finestra di tolleranza (20 %).
Causa per il valore di avviso Bit 17:
Bit 0 = 1: Funzionamento non abilitato (r0899.2 = 0) al momento della selezione del test di frenatura.
Bit 1 = 1: Si è verificato un errore esterno (ad es. il test di frenatura avviato è stato interrotto dall'utente).
Bit 2 = 1: Un freno è chiuso al momento della selezione del test di frenatura.
Bit 3 = 1: Un freno è chiuso al momento del calcolo della coppia di carico.
Bit 4 = 1: Si è verificato un errore con reazione di arresto (ad es. OFF1, OFF2 o OFF3) oppure è stata annullata l'abilitazione impulsi (ad es. STO selezionato o funzionamento non più abilitato).
Bit 5 = 1: Il numero di giri nominale dell'asse è troppo alto al momento della selezione del test di frenatura.
Bit 6 = 1: Il numero di giri attuale (r0063) dell'asse è troppo alto (ad es. il freno non si ferma durante il test di frenatura).
Bit 7 = 1: Modalità errata nel regolatore del numero di giri (ad es. regolazione del numero di giri senza encoder o funzionamento U/f).
Bit 8 = 1: Regolazione non abilitata o generatore di funzioni attivo.
Bit 9 = 1: La regolazione non commuta al test di frenatura (ad es. perché non è stata parametrizzata la regolazione del numero di giri PI).
Bit 10 = 1: Limite di coppia raggiunto (r1407.7, r1408.8).
Nota:
SBT: Safe Brake Test (test di frenatura sicuro)

Rimedio: - Eliminare la causa dell'errore.
- Eseguire la tacitazione sicura.
- Eventualmente riavviare il test di frenatura.
Per Bit 17 = 1 con Bit 6 = 1 o Bit 23 = 1:
Se il tempo di chiusura del freno di stazionamento motore (p1217) è impostato a un valore troppo basso, il freno viene chiuso troppo tardi all'avvio del test di frenatura. Adattare il tempo di chiusura del freno (p1217).

201785 ;<Indicazione del luogo>SBT Test di frenatura, errore di configurazione

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Errore nella parametrizzazione del test di frenatura.
Il test di frenatura non può essere avviato in generale o comunque senza errori con questa configurazione.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1:
Non vi sono funzioni di sorveglianza del movimento abilitate.
2:
Sono stati configurati due freni interni (p10202).
4:
Non è stato configurato nessun freno (p10202).
8:
Il test di frenatura è stato configurato per un freno interno, ma il comando di frenatura sicuro non è abilitato (p9602/p9802).
Nota:
A partire dalla V5.1, SBT senza SBC è consentito anche per il freno interno.
16:
Il test di frenatura sicuro e Safety senza encoder sono abilitati contemporaneamente (p9306/p9506). Questo non è consentito.
32:
Il test di frenatura sicuro e il controllo U/f vettoriale è abilitato. Il test di frenatura sicuro non è possibile in questo tipo di regolazione.
Nota:
SBC: Safe Brake Control (comando di frenatura sicuro)
SBT: Safe Brake Test (test di frenatura sicuro)

Rimedio: Verificare la parametrizzazione del test di frenatura.

201786 ;<Indicazione del luogo>SCC Sorgente del segnale modificata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La sorgente del segnale in p10235 o p10250 è stata modificata.
La nuova sorgente del segnale è attiva immediatamente.
Nota:
SCC: Safety Control Channel
Vedi anche:p10235 (SI Safety Control Channel, parola di comando S_STW3B), p10250 (SI Safety Control Channel, parola di comando S_STW1B)

Rimedio: Confermare l'errore.

201787 ;<Indicazione del luogo>SBT Tipo di motore diverso

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il tipo di motore impostato per il test di frenatura sicuro (p10204) non coincide con il tipo di motore impostato tramite il modulo funzionale (r0108.12).

Rimedio: Adattare il tipo di motore impostato per il test di frenatura sicuro.
Nota:
Devono essere verificati tutti i parametri per il test di frenatura la cui unità dipende dal tipo di motore.
Vedi anche:p10204, p10209

201788 ;<Indicazione del luogo>SI: Stop di prova automatico in attesa disattivazione STO tramite sorveglianze movimento

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Lo stop di prova automatico (dinamizzazione forzata) non ha potuto essere eseguito dopo l'avviamento.
Cause possibili:
- La funzione STO è attivata tramite le sorveglianze di movimento sicure.
- È presente un messaggio Safety che ha provocato STO.
Nota:
STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza)

Rimedio: - Disattivare STO tramite le sorveglianze di movimento sicure.
- Rimuovere la causa del messaggio Safety e confermare i messaggi.
Nota:
Dopo l'eliminazione della causa viene eseguito lo stop di prova automatico.

201789 ;<Indicazione del luogo>SI: Stop di prova automatico e test di frenatura non ammessi quando è attivato lo stop di prova

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Non è ammessa la parametrizzazione dello stop di prova automatico (p9507.6/p9307.6) e del test di frenatura quando è selezionato lo stop di prova (p10203=2).
Lo stop di prova non viene eseguito automaticamente all'avviamento.

Rimedio: - Correggere la parametrizzazione.
- Impostare p10203 diverso da 2 o disattivare lo stop di prova automatico.
Nota:
Per eseguire lo stop di prova automatico occorre un avvio a caldo o un POWER ON.

201794 ;<Indicazione del luogo>SI Motion: verificare il valore modulo via PROFIsafe con posizione sicura

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La parametrizzazione del valore modulo con posizione sicura via PROFIsafe (p9505) può produrre un salto del valore attuale di posizione in caso di superamento del campo rappresentabile.
Campo rappresentabile:
- Valore a 32 bit: +/- -2048 giri
- Valore a 16 bit: +/-2048 giri (a seconda di p9574)

Rimedio: Correggere la parametrizzazione.

Impostare p9505 uguale a 2^n giri e uguale a giri completi (quindi multipli di 360 °).

Nota:

Questo avviso si può nascondere se il salto possibile del valore attuale di posizione è tollerabile per la rispettiva applicazione o se non costituisce un problema, perché ad es. il campo modulo parametrizzato entra "quasi come numero intero" nel campo rappresentabile di +/-2048 giri.

Per riparametrizzare l'avviso a "NO REPORT" l'avviso stesso non deve però essere in corso. Si deve quindi procedere alla riparametrizzazione in quest'ordine:

- Correggere p9505 a "2^n"
- Riparametrizzare l'avviso mediante p2118 e p2119.
- Reimpostare p9505 al valore desiderato.

201795 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Tempo di attesa scaduto dopo l'uscita dalla cancellazione sicura degli impulsi

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il rilevamento del valore attuale senza encoder per le funzioni estese senza selezione non ha potuto essere attivato entro un tempo di attesa di 5 secondi dopo l'uscita dalla Cancellazione sicura degli impulsi.

È stato reimpostato lo stato "Cancellazione impulsi sicura".

Rimedio: - Verificare le abilitazioni mancanti che impediscono la messa in servizio della regolazione dell'azionamento (r0046).

- Valutare ed eliminare i messaggi di errore del rilevamento del valore attuale senza encoder eventualmente presenti.

201796 ;<Indicazione del luogo>SI P1 (CU): Attesa di comunicazione

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'azionamento attende che venga stabilita la comunicazione per l'esecuzione delle funzioni sicure.

Nota:

In questo stato STO è attivo.

Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):

1: Attesa di comunicazione con SINUMERIK.

2: Attesa di comunicazione con TM54F.

3: Attesa di comunicazione con PROFIsafe F-Host.

Rimedio: Se il messaggio non scompare automaticamente dopo un certo periodo di tempo, occorre eseguire le seguenti verifiche (in funzione della comunicazione):

Per la comunicazione con SINUMERIK vale quanto segue:

- Esaminare e rimuovere altri messaggi presenti per la comunicazione PROFIBUS.
- Verificare l'assegnazione corretta degli assi del controllore sovraordinato agli azionamenti dell'apparecchio di azionamento.
- Verificare ed eventualmente impostare l'abilitazione delle funzioni di sorveglianza sicura del movimento per l'asse corrispondente sul controllo sovraordinato.

Per la comunicazione con TM54F vale quanto segue:

- Esaminare e rimuovere altri messaggi presenti per la comunicazione DRIVE-CLiQ con TM54F.
- Verificare l'impostazione di p10010. Tutti gli oggetti di azionamento comandati dal modulo TM54F devono essere elencati.

Per la comunicazione con PROFIsafe F-Host vale quanto segue:

- Valutare eventuali altri messaggi per la comunicazione PROFIsafe presenti.
- Controllare lo stato di funzionamento dell'F-Host.
- Controllare il collegamento di comunicazione con l'F-Host.
- Controllare il collegamento di comunicazione con il Motor Module/Hydraulic Module. Accertarsi che all'avvio il Motor Module/Hydraulic Module sia collegato alla Control Unit e che venga inserito al più tardi insieme alla Control Unit. Se il collegamento o l'inserzione del Motor Module/Hydraulic Module avvengono in un momento successivo, eseguire un POWER ON sulla Control Unit.

Nota:

STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza)

Vedi anche:p9601, p9801, p10010

201797 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Asse non referenziato in modo sicuro

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La posizione di arresto memorizzata prima della disinserzione non coincide con la posizione attuale definita all'inserzione.

Valore di messaggio (r9749, interpretazione decimale):

1: Asse non referenziato in modo sicuro.

2: Manca il consenso utente.

Rimedio: Se la ricerca del punto di riferimento automatica sicura non è possibile, l'utente deve dare un consenso utente tramite softkey per la nuova posizione. In questo modo la posizione viene contrassegnata come sicura.

Nota:

SI: Safety Integrated

201798 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Stop di prova per sorveglianze di movimento in corso

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La dinamizzazione forzata (stop di prova) per le funzioni di sorveglianza del movimento sicure è in corso di esecuzione.

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.

Il messaggio scompare automaticamente quando termina lo stop di prova.

Nota:

SI: Safety Integrated

201799 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1 (CU): Modalità prova di collaudo attiva

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La modalità prova di collaudo è attiva.
Ciò significa che:
- La limitazione della velocità di riferimento è disattivata (r9733).
- I finecorsa standard sono disattivati durante la prova di collaudo della funzione SLP (SE) (con EPOS interno, altrimenti tramite r10234).
- Per le funzioni di sicurezza con SINUMERIK vale quanto segue: I messaggi POWER ON delle funzioni di sorveglianza sicura del movimento si possono tacitare durante il test di collaudo con le possibilità di tacitazione del controllo sovraordinato.

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Il messaggio scompare quando si esce dalla modalità di prova.
Nota:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (posizione limitata sicura) / SE: Safe software limit switches (finecorsa software sicuro)

201800 ;<Indicazione del luogo>DRIVE-CLiQ: Errore configurazione/hardware

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Servo: NESSUNO (IASC/DCBRK, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Si è verificato un errore nel collegamento DRIVE-CLiQ.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
100 ... 107:
La comunicazione tramite la presa DRIVE-CLiQ X100 ... X107 non ha commutato nel funzionamento ciclico. La causa può essere una struttura errata o una configurazione che provoca un timing del bus impossibile.
10:
Perdita del collegamento DRIVE-CLiQ. La causa può essere ad es. l'estrazione di un cavo DRIVE-CLiQ dalla Control Unit oppure potrebbe essere presente un cortocircuito nei motori con DRIVE-CLiQ. Questo errore può essere confermato solo nella comunicazione ciclica.
11:
Errori ripetuti nel riconoscimento del collegamento. Questo errore può essere confermato solo nella comunicazione ciclica.
12:
È stato individuato un collegamento, ma lo scambio dell'identificazione dei nodi/partner non funziona. La causa è probabilmente un componente guasto. Questo errore può essere confermato solo nella comunicazione ciclica.

Rimedio: Per il valore di anomalia = 100 ... 107:
- Accertarsi che le versioni del firmware siano identiche per i componenti DRIVE-CLiQ.
- Evitare topologie lunghe in caso di clock brevi del regolatore di corrente.

Per il valore di anomalia = 10:
- Controllare i cavi DRIVE-CLiQ sulla Control Unit.
- Eliminare il possibile cortocircuito dei motori con DRIVE-CLiQ.
- Eseguire un POWER ON.

Per il valore di anomalia = 11:
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.

Per il valore di anomalia = 12:
- Sostituire il componente interessato.

201839 ;<Indicazione del luogo>DRIVE-CLiQ Diagnostica: Errore cavi verso componente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il contatore errori (r9936[0...199]) per la sorveglianza dei collegamenti/cavi DRIVE-CLiQ è stato aumentato.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero di componente.
Nota:
Il numero di componente indica il componente il cui cavo di alimentazione proveniente dalla Control Unit è guasto.
L'avviso viene revocato automaticamente dopo 5 s se non si sono verificati altri errori di trasmissione.
Vedi anche:r9936 (DRIVE-CLiQ Diagnostica, collegamento contatore errori)

Rimedio: - Verificare i cavi DRIVE-CLiQ corrispondenti.
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.

201840 ;<Indicazione del luogo>SMI: Rilevato componente senza dati motore

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stato rilevato un SMI/DQI senza dati motore (ad es. SMI sostituito come parte di ricambio).
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero di componente in base alla topologia di riferimento.

Rimedio: 1. Ricaricare i dati SMI/DQI (dati motore/encoder) dalla copia di backup dati (p4690, p4691).
2. Eseguire un POWER ON per questo componente (disinserzione/inserzione).
Nota:
DQI: DRIVE-CLiQ Sensor Integrated
SMI: SINAMICS Sensor Module Integrated
Vedi anche:p4690 (Caso di sostituzione di SMI, numero di componente), p4691 (Caso di sostituzione di SMI, memorizza/copia dati)

201900 ;<Indicazione del luogo>PB/PN: telegramma di configurazione errato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Un controllore tenta di stabilire un collegamento con un telegramma di configurazione errato.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1:
Creazione di collegamento progettata con più oggetti di azionamento di quanti sono presenti nell'apparecchio. Gli oggetti di azionamento per la sostituzione dei dati di processo e la loro sequenza vengono definiti in p0978.
2:
Troppe parole dati PZD per output o input per un oggetto di azionamento. Il numero di PZD possibili di un oggetto di azionamento è definito dal numero degli indici in r2050/p2051.
3:
Numero di byte dispari per input o output.
4:
Dati di impostazione per sincronizzazione non accettati. Per ulteriori informazioni vedere A01902.
211:
Blocco parametri sconosciuto.
223:
Sincronizzazione di clock non ammessa per la PZD Interface impostata in p8815[0].
Più di una PZD Interface funziona con sincronismo di clock.
253:
PN Shared Device: configurazione mista di PROFIsafe e PZD non ammessa.
254:
PN Shared Device: Occupazione doppia di uno slot/sottoslot non ammessa.
255:
PN: L'oggetto di azionamento configurato e quello presente non corrispondono.
256:
PN: telegramma configurato non impostabile.
257:
PN Shared Device: Troppe parole dati PZD per output o input nell'intero apparecchio.
500:
Configurazione PROFIsafe non ammessa per l'Interface impostata p8815[1].
Più di una PZD Interface funziona con PROFIsafe .
501:
Parametri PROFIsafe errati (ad es. F_Dest).
502:
Telegramma PROFIsafe non corrispondente.
503:
Il collegamento PROFIsafe viene rifiutato finché non sussiste alcun collegamento con sincronismo di clock (p8969).
Altri valori:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: Verificare la progettazione del bus sul lato master e sul lato slave.
Per valore di avviso = 1, 2:
- Verificare l'elenco degli oggetti di azionamento con scambio di dati di processo (p0978).
Nota:
Con p0978[x] = 0 è possibile escludere tutti gli oggetti di azionamento che seguono nell'elenco dalla sostituzione dei dati di processo.
Per valore di avviso = 2:
- Verificare il numero di parole dati per output e input per un oggetto di azionamento.
Valore di avviso = 211:
- Versione offline <= accertarsi della versione online.
Per valore di avviso = 223, 500:
- Verificare l'impostazione in p8839 e p8815.
- Verificare la presenza di una CBE20 inserita ma non progettata.
- Accertarsi che una sola PZD Interface funzioni con sincronismo di clock o con PROFIsafe.
Valore di avviso = 255:
- Verificare gli oggetti di azionamento configurati.
Valore di avviso = 256:
- Verificare il telegramma configurato.
Per il valore di avviso = 257:
- Verificare il numero di parole dati per output e input per l'intero apparecchio.
Per valore di avviso = 501:
- Verificare l'indirizzo PROFIsafe impostato (p9610).
Per valore di avviso = 502:
- Verificare il telegramma PROFIsafe impostato (p60022, p9611).

201902 ;<Indicazione del luogo>PB/PN: Funzionamento sincrono al clock, parametrizzazione non consentita

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La parametrizzazione per il funzionamento sincrono al clock non è ammessa.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
0: Tempo di ciclo del bus Tdp < 0.5 ms.
1: Tempo di ciclo del bus Tdp > 32 ms.
2: Il tempo di ciclo del bus Tdp non è un multiplo intero del tempo di campionamento del regolatore di corrente.
3: Ora del rilevamento del valore attuale Ti > tempo di ciclo del bus Tdp oppure Ti = 0.
4: L'ora del rilevamento del valore attuale Ti non è un multiplo intero del tempo di campionamento del regolatore di corrente.
5: Ora del rilevamento del valore di riferimento To > tempo di ciclo del bus Tdp oppure To = 0.
6: L'ora dell'acquisizione del valore attuale To non è un multiplo intero del tempo di campionamento del regolatore di corrente.
7: Il tempo di ciclo dell'applicazione master Tmapc non è un multiplo intero del tempo di campionamento del regolatore del numero di giri.
8: Riserva bus, tempo di ciclo del bus Tdp - Tempo Data Exchange Tdx inferiore a due tempi di campionamento del regolatore di corrente.
10: Ora di acquisizione del valore di riferimento To <= tempo di Data Exchange Tdx + tempo di campionamento del regolatore di corrente.
11: Tempo di ciclo dell'applicazione master Tmapc > 14 x Tdp oppure Tmapc = 0.
12: Finestra di tolleranza PLL Tpll_w > Tpll_w_max.
13: Tempo di ciclo del bus Tdp non è un multiplo di tutti i clock di base p0110[x].
16: Per COMM BOARD l'istante per il rilevamento del valore reale Ti è inferiore a due tempi di campionamento del regolatore di corrente.

Rimedio: - Adattare la parametrizzazione del bus Tdp, Ti, To.
- Adattare il tempo di campionamento per il regolatore di corrente o il regolatore del numero di giri.
Valore di avviso = 10:
- Ridurre il Tdx diminuendo il numero di nodi del bus o utilizzando telegrammi più brevi.
Nota:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201903 ;<Indicazione del luogo>COMM INT: Dati di configurazione di ricezione non validi

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: I dati di configurazione di ricezione non sono stati accettati dall'apparecchio di azionamento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Valore di ritorno della verifica dei dati di configurazione di ricezione.
1: Creazione di collegamento progettata con più oggetti di azionamento di quanti ne siano presenti nell'apparecchio. Gli oggetti di azionamento per la sostituzione dei dati di processo e la loro sequenza vengono definiti in p0978.
2: Troppe parole dati PZD per output o input per un oggetto di azionamento. Il numero di PZD possibili di un oggetto di azionamento è definito dal numero degli indici in r2050/p2051.
3: Numero di byte dispari per input o output.
4: Dati di impostazione per sincronizzazione non accettati. Per ulteriori informazioni vedere A01902.
5: Funzionamento ciclico non attivo.
501: Parametri PROFIsafe errati (ad es. F_Dest).
Altri valori:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: Controllare i dati di configurazione di ricezione.
Per valore di avviso = 1, 2:
Verifica dell'elenco degli oggetti di azionamento con sostituzione dei dati di processo (p0978). Con p0978[x] = 0 è possibile escludere tutti gli oggetti di azionamento che seguono nell'elenco dalla sostituzione dei dati di processo.
Per valore di avviso = 2:
Verifica del numero di parole dati per output e input per un oggetto di azionamento.
Per valore di avviso = 501:
Verifica dell'indirizzo PROFIsafe impostato (p9610).

201910 ;<Indicazione del luogo>Bus di campo: Timeout valore di riferimento

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF3 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF2, STOP2)
Hla: OFF3 (NESSUNO, OFF1, OFF2, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La ricezione dei valori di riferimento dall'interfaccia del bus di campo (Onboard, PROFIBUS/PROFINET/USS) è interrotta.
- Collegamento bus interrotto.
- Controllore disinserito.
- Controllore impostato in stato STOP.
Vedi anche:p2040

Rimedio: Verificare il collegamento del bus e impostare il controllore nello stato RUN.
Nota su PROFIBUS Slave-Redundancy:
nel funzionamento su Y-Link è necessario garantire che nella parametrizzazione degli slave sia impostato "DP-Alarm-Mode = DPV1".

201911 ;<Indicazione del luogo>PB/PN: Funzionamento sincrono al clock, interruzione clock

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: -
Reazione: Infeed: OFF1
Servo: OFF1 (OFF3)
Hla: OFF1 (OFF3)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Il telegramma Global Control per la sincronizzazione dei clock è andato perduto nel funzionamento ciclico in più clock DP successivi oppure ha violato la griglia di tempo impostata tramite telegramma di parametrizzazione in più clock DP successivi (vedere tempo di ciclo del bus Tdp e Tpllw).
Rimedio: - Controllare la fisica del bus (cavo, connettore, resistenza terminale di chiusura, schermatura, ecc.).
- Verificare se la comunicazione è stata interrotta per un periodo di tempo breve o in modo permanente.
- Verificare se vi è un sovraccarico del bus o del controllore (ad es. tempo di ciclo del bus Tdp impostato a un valore troppo basso).
Nota:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201912 ;<Indicazione del luogo>PB/PN: Funz. sincrono al clock, assenza funzionalità vitale

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: -
Reazione: Infeed: OFF1
Servo: OFF1 (OFF3)
Hla: OFF1 (OFF3)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Il numero massimo consentito di errori della funzionalità vitale del controllore (funzionamento sincrono al clock) è stato superato nel funzionamento ciclico.
Rimedio: - Controllare lo stato fisico del bus (cavi, connettori, resistenza terminale di chiusura, schermatura, ecc.).
- Correggere l'interconnessione del segnale di funzionalità vitale del controllore (p2045).
- Controllare che il segnale di funzionalità vitale venga inviato correttamente dal controllore (ad es. creare Trace con STW2.12 ... STW2.15 e segnale di trigger ZSW1.3).
- Controllare la percentuale consentita di perdita dei telegrammi (p0925).
- Verificare se vi è un sovraccarico del bus o del controllore (ad es. tempo di ciclo del bus Tdp impostato a un valore troppo basso).
Nota:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201913 ;<Indicazione del luogo>COMM INT: Tempo di sorveglianza della funzionalità vitale scaduto

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: -
Reazione: Infeed: OFF1 (NESSUNO, OFF2)
Servo: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il tempo di sorveglianza del contatore di funzionalità vitale è scaduto.
Il collegamento dell'azionamento con il controllore sovraordinato (SIMOTION, SINUMERIK) è interrotto per i seguenti motivi:
- Il controllore è stato resettato.
- Il trasferimento dei dati al controllore è stato interrotto.

Rimedio:
- Attendere il riavvio del controllore.
- Ripristinare il trasferimento dei dati al controllore.

201914 ;<Indicazione del luogo>COMM INT: Tempo di sorveglianza configurazione scaduto

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Servo: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
Hla: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il tempo di sorveglianza per la configurazione è scaduto.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
0: Il tempo di trasmissione dei dati di configurazione di invio è stato superato.
1: Il tempo di trasmissione dei dati di configurazione di ricezione è stato superato.

Rimedio:
- Confermare le anomalie esistenti.
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.

201915 ;<Indicazione del luogo>PB/PN: Funz. sincr. al clock, assenza funz. vitale ogg. azion. 1

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Segnalazione cumulativa per i problemi di funzionalità vitale del master (funzionamento sincrono al clock) sull'oggetto di azionamento 1 (Control Unit).
Nella misura centrale il sincronismo con il master va perduto.

Rimedio: Nota:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201920 ;<Indicazione del luogo>PROFIBUS: Interruzione collegamento ciclico

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il collegamento ciclico con il master PROFIBUS è interrotto.

Rimedio: Stabilire il collegamento con PROFIBUS e attivare il master PROFIBUS con funzionamento ciclico.
Nota:
Se non vi è una comunicazione con il controllore sovraordinato, per sopprimere questo messaggio si deve impostare p2030 = 0.

201921 ;<Indicazione del luogo>PROFIBUS: Valori di riferimento ricevuti dopo To

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: I dati di uscita del master PROFIBUS (valori di riferimento) vengono ricevuti all'ora errata nell'ambito del clock PROFIBUS.

Rimedio: - Verificare la progettazione del bus.
- Verificare i parametri per il sincronismo di clock (garantire che To > Tdx).

Nota:
To: Istante dell'accettazione del valore di riferimento
Tdx: Data Exchange Time

201930 ;<Indicazione del luogo>PB/PN: Tempo camp. regol. corrente sincr. al clock non identico

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il tempo di campionamento del regolatore di corrente di tutti gli azionamenti nel funzionamento sincrono al clock deve essere impostato in modo identico.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero dell'oggetto di azionamento con tempo di campionamento del regolatore di corrente diverso.

Rimedio: Impostare in modo identico il tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]).

Nota:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET
Vedi anche:p0115

201931 ;<Indicazione del luogo>PB/PN: Tempo camp. regol. giri sincr. al clock non identico

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il tempo di campionamento del regolatore del numero di giri di tutti gli azionamenti nel funzionamento sincrono al clock deve essere impostato in modo identico.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero dell'oggetto di azionamento con tempo di campionamento del regolatore del numero di giri diverso.

Rimedio: Impostare in modo identico il tempo di campionamento del regolatore del numero di giri (p0115[1]).

Nota:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET
Vedi anche:p0115

201932 ;<Indicazione del luogo>PB/PN: Sincronismo di clock assente con DSC

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Non è presente alcun sincronismo di clock o è presente un segnale di funzionalità vitale a sincronismo di clock ed è selezionato DSC.

Nota:

DSC: Dynamic Servo Control

Vedi anche:p0922, p1190, p1191

Rimedio: Impostare il sincronismo di clock tramite la progettazione del bus o trasferire il segnale di funzionalità vitale a sincronismo di clock.

Vedi anche:r2064 (PB/PN diagnostica sincronismo di clock)

201940 ;<Indicazione del luogo>PB/PN: Sincronismo di clock non raggiunto

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il bus si trova nello stato di scambio dati (Data Exchange) e tramite il telegramma di parametrizzazione è stato selezionato il funzionamento sincrono al clock. Non è stato ancora possibile effettuare la sincronizzazione con il clock impostato sul master.

- Il master non invia in telegramma Global Control isocrono anche se il funzionamento sincrono al clock è stato selezionato tramite la progettazione del bus.

- Il master utilizza un clock DP isocrono diverso da quello trasmesso allo slave nel telegramma di parametrizzazione.

- Almeno un oggetto di azionamento (anche non controllato da PROFIBUS/PROFINET) ha l'abilitazione impulsi.

Rimedio: - Controllare l'applicazione del master e la progettazione del bus.

- Verificare la coerenza tra il clock immesso nella progettazione dello slave e il clock impostato sul master.

- Accertarsi che nessun oggetto di azionamento abbia l'abilitazione impulsi. Abilitare gli impulsi solo dopo aver sincronizzato gli azionamenti PROFIBUS/PROFINET.

Nota:

PB: PROFIBUS

PN: PROFINET

201941 ;<Indicazione del luogo>PB/PN: Manca il segnale di clock nella configurazione del bus

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il bus si trova nello stato di scambio dati (Data Exchange) e tramite il telegramma di parametrizzazione è stato selezionato il funzionamento sincrono al clock. Il telegramma Global Control per il sincronismo non viene ricevuto.

Rimedio: Controllare l'applicazione del master e la progettazione del bus.

Nota:

PB: PROFIBUS

PN: PROFINET

201943 ;<Indicazione del luogo>PB/PN: Segnale di clock disturbato nella configurazione del bus

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il bus si trova nello stato di scambio dati (Data Exchange) e tramite il telegramma di parametrizzazione è stato selezionato il funzionamento sincrono al clock.
Il telegramma Global Control per il sincronismo è stato ricevuto in modo irregolare.
- Il master invia un telegramma Global Control irregolare.
- Il master utilizza un clock DP isocrono diverso da quello trasmesso allo slave nel telegramma di parametrizzazione.

Rimedio: - Controllare l'applicazione del master e la progettazione del bus.
- Verificare la coerenza tra il clock immesso nella progettazione dello slave e il clock impostato sul master.
Nota:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201944 ;<Indicazione del luogo>PB/PN: Sincronismo segnale di funzionalità vitale non raggiunto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il bus si trova nello stato di scambio dati (Data Exchange) e tramite il telegramma di parametrizzazione è stato selezionato il funzionamento sincrono al clock.
Impossibile eseguire la sincronizzazione con il segnale di funzionalità vitale del master (STW2.12 ...STW2.15) perché il segnale di funzionalità vitale è diverso da quello nella griglia di tempo progettata Tmapc.

Rimedio: - Verificare che il master incrementi il segnale di funzionalità vitale correttamente nel clock dell'applicazione master Tmapc.
- Correggere l'interconnessione del segnale di funzionalità vitale del master (p2045).
Nota:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201945 ;<Indicazione del luogo>PROFIBUS: Collegamento con Publisher disturbato

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il collegamento con almeno un Publisher nel traffico trasversale PROFIBUS è disturbato.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1: Publisher con indirizzo in r2077[0], connessione disturbata.
...
Bit 15 = 1: Publisher con indirizzo in r2077[15], connessione disturbata.

Rimedio: - Controllare le linee PROFIBUS.
- Eseguire la prima messa in servizio del Publisher con il collegamento disturbato

201946 ;<Indicazione del luogo>PROFIBUS: Collegamento con Publisher interrotto

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Infeed: OFF1 (NESSUNO, OFF2)
Servo: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Su questo oggetto di azionamento è stato interrotto il collegamento con almeno un Publisher nel traffico trasversale PROFIBUS nel funzionamento ciclico.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1: Publisher con indirizzo in r2077[0], connessione interrotta.
...
Bit 15 = 1: Publisher con indirizzo in r2077[15], connessione interrotta.

Rimedio: - Controllare le linee PROFIBUS.
- Verificare lo stato del Publisher con il collegamento interrotto.

201950 ;<Indicazione del luogo>PB/PN: Sincronizzazione fallita in funzionam. sincrono al clock

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF1 (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La sincronizzazione del clock interno con il telegramma Global Control è fallita. Il clock interno presenta una sfasatura imprevista.

Rimedio: Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Nota:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201951 ;<Indicazione del luogo>CU SYNC: Manca clock di applicazione di sincronizzazione

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2 (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il funzionamento di componenti DRIVE-CLiQ con un clock dell'applicazione diverso su una presa DRIVE-CLiQ richiede una sincronizzazione con la Control Unit. Questa sincronizzazione è fallita.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il software del componente componente DRIVE-CLiQ.
- Aggiornare il software della Control Unit.
Nota:
Con Controller Extension presente (ad es. CX32, NX10) vale:
Controllare se esistono messaggi di errore della Controller Extension ed eventualmente rimuoverli.

201952 ;<Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Sincronizzazione del componente non supportata

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2 (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La configurazione di sistema esistente richiede che i componenti DRIVE-CLiQ collegati supportino la sincronizzazione tra clock di base, clock DRIVE-CLiQ e clock dell'applicazione.
Tuttavia, non tutti i componenti DRIVE-CLiQ supportano questa sincronizzazione.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero di componente del primo componente DRIVE-CLiQ difettoso.

Rimedio: Aggiornamento del firmware del componente indicato nel valore di anomalia.
Nota:
Eventualmente aggiornare anche altri componenti nella linea DRIVE-CLiQ.

201953 ;<Indicazione del luogo>CU SYNC: Sincronizzazione non conclusa

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Dopo l'inserzione del sistema di azionamento, la sincronizzazione tra clock di base, clock DRIVE-CLiQ e clock dell'applicazione è stata avviata e non ancora conclusa entro il tempo tollerato.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
Se si verifica l'errore dopo aver modificato i tempi di campionamento dell'azionamento, in presenza di un Terminal Module 31 (TM31) impostare questi tempi (p0115, p4099) con un numero intero rispetto ai clock dell'azionamento (p0115).

201954 ;<Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Sincronizzazione non eseguita correttamente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La sincronizzazione tra clock di base, clock DRIVE-CLiQ e clock dell'applicazione è stata avviata ma non ha potuto essere terminata correttamente (ad es. dopo l'inserzione).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: 1. Rimuovere la causa degli errori DRIVE-CLiQ eventualmente presenti.
2. Iniziare la nuova sincronizzazione, ad es. come segue:
- Estrarre e reinserire il master PROFIBUS.
- Riavviare il master PROFIBUS.
- Disattivare e riattivare la Control Unit.
- Eseguire un reset hardware della Control Unit (pulsante RESET, p0972).
- Eseguire un reset dei parametri caricando i parametri memorizzati (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).

201955 ;<Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Sincronizzazione DO non terminata

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Dopo l'inserzione del sistema di azionamento, la sincronizzazione tra clock di base, clock DRIVE-CLiQ e clock dell'applicazione è stata avviata e non ancora conclusa entro il tempo tollerato.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: Eseguire un POWER ON per tutti i componenti del DO (disinserzione/inserzione).

201970 ;<Indicazione del luogo>CBExx: Collegamento ciclico interrotto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il collegamento ciclico con il controllore PROFINET è interrotto.

Rimedio: Stabilire il collegamento con PROFINET e attivare il master PROFINET con funzionamento ciclico.

201971 ;<Indicazione del luogo>CBExx: Superato numero massimo di controllori

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Info 1: %1, Info 2: %2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Un controllore ha tentato di stabilire un collegamento con l'azionamento e in questo modo è stato superato il numero max. consentito di collegamenti PROFINET.
L'avviso viene revocato automaticamente dopo circa 30 secondi.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2
Info 1 = 0: Numero collegamenti RT superato
Info 1 > 0: Numero collegamenti IRT superato
Info 2: Numero di collegamenti consentiti

Rimedio: Controllare la progettazione del controllore PROFINET.

201977 ;<Indicazione del luogo>CBE41: Avviso sovratemperatura

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La soglia di avviso di sovratemperatura della Communication Board Ethernet 41 (CBE41) è stata raggiunta.

Rimedio: - Controllare l'aria in ingresso per la Control Unit.
- Controllare il ventilatore della Control Unit.
Nota:
L'avviso viene ritirato automaticamente quando si scende sotto il valore limite.

201978 ;<Indicazione del luogo>CBE41: Anomalia sovratemperatura

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF2 (OFF1)
Servo: OFF3 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF2, STOP2)
Hla: OFF3 (NESSUNO, OFF1, OFF2, STOP2)

Tacitazione: POWER ON

Causa: La soglia di disinserzione per la sovratemperatura della Communication Board Ethernet 41 (CBE41) è stata raggiunta.
Nota:
Questa anomalia provoca la disinserzione del componente.
Ciò significa che la comunicazione tramite CBE41 non è più possibile.

Rimedio: - Spegnere la Control Unit e riaccenderla dopo un periodo di attesa.
- Controllare l'aria in ingresso per la Control Unit.
- Controllare il ventilatore della Control Unit.
- Sostituire il componente se l'anomalia si ripresenta.

201979 ;<Indicazione del luogo>CBExx: Errore interno nella trasmissione ciclica dei dati

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: I valori ciclici attuali e/o di riferimento non sono stati trasferiti negli intervalli di tempo progettati.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: Impostare correttamente T_io_input oppure T_io_output.

201980 ;<Indicazione del luogo>PN: Collegamento ciclico interrotto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il collegamento ciclico con il controllore PROFINET è interrotto.

Rimedio: Stabilire il collegamento con PROFINET e attivare il master PROFINET con funzionamento ciclico.

201981 ;<Indicazione del luogo>PN: superato numero massimo controllori

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Info 1: %1, Info 2: %2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Un controllore ha tentato di stabilire un collegamento con l'azionamento e in questo modo è stato superato il numero max. consentito di collegamenti PROFINET.
L'avviso viene revocato automaticamente dopo circa 30 secondi.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2
Info 1 = 0: Numero collegamenti RT superato
Info 1 > 0: Numero collegamenti IRT superato
Info 2: Numero di collegamenti consentiti

Rimedio: Controllare la progettazione del controllore PROFINET.

201982 ;<Indicazione del luogo>PN: Manca secondo controllore

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Sono previsti due collegamenti con due controllori PROFINET. È tuttavia presente solo il collegamento con un controllore PROFINET oppure il controllore si trova in STOP.
- Ridondanza di sistema attivata.

Rimedio: Verificare il controllore PROFINET.

201983 ;<Indicazione del luogo>PN: Commutazione ridondanza di sistema in corso

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È configurata la funzione "Ridondanza di sistema PROFINET" e il collegamento tra Primary Controller e apparecchio di azionamento è interrotto. Il Backup Controller assume il controllo dell'apparecchio di azionamento.

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
L'avviso scompare automaticamente ad avvenuta commutazione.

201989 ;<Indicazione del luogo>PN: Errore interno nella trasmissione ciclica dei dati

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: I valori ciclici attuali e/o di riferimento non sono stati trasferiti negli intervalli di tempo progettati.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: Impostare correttamente T_io_input oppure T_io_output.

201990 ;<Indicazione del luogo>USS: Configurazione PZD errata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La configurazione dei dati di processo (PZD) per il protocollo USS è errata.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
2: Numero PZD (p2022) troppo grande per il primo oggetto di azionamento (p978[0]).
Il numero di PZD possibili di un oggetto di azionamento è definito dal numero degli indici in r2050/p2051.

Rimedio: Per valore di avviso = 2:
Verifica del numero di PZD USS (p2022) e del numero max. di PZD (r2050/p2051) del primo oggetto di azionamento (p0978[0]).

202000 ;<Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Avvio impossibile

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il generatore di funzioni è già avviato.

Rimedio: Arrestare il generatore di funzioni ed eventualmente riavviarlo.
Nota:
L'avviso viene resettato nel modo seguente:
- Eliminare le cause di questo avviso.
- Riavviare il generatore di funzioni.
Vedi anche:p4800 (Generatore di funzioni, controllo)

202005 ;<Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Azionamento inesistente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: L'oggetto di azionamento specificato per il collegamento non esiste.
Vedi anche:p4815 (Generatore di funzioni, numero azionamento)
Rimedio: Utilizzare un oggetto di azionamento esistente con il numero corrispondente.
Nota:
L'avviso viene resettato nel modo seguente:
- Eliminare le cause di questo avviso.
- Riavviare il generatore di funzioni.
Vedi anche:p4815 (Generatore di funzioni, numero azionamento)

202006 ;<Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Nessun azionamento specificato per il collegamento

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Non è stato specificato alcun azionamento per il collegamento in p4815.
Vedi anche:p4815 (Generatore di funzioni, numero azionamento)
Rimedio: Deve essere specificato almeno un azionamento per il collegamento in p4815.
Nota:
L'avviso viene resettato nel modo seguente:
- Eliminare le cause di questo avviso.
- Riavviare il generatore di funzioni.
Vedi anche:p4815 (Generatore di funzioni, numero azionamento)

202007 ;<Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Azionamento non SERVO/VECTOR/DC_CTRL

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: L'oggetto di azionamento specificato per il collegamento non è SERVO/VECTOR o DC_CTRL.
Vedi anche:p4815 (Generatore di funzioni, numero azionamento)
Rimedio: Utilizzare un oggetto di azionamento SERVO/VECTOR/DC_CTRL con il numero corrispondente.
Nota:
L'avviso viene resettato nel modo seguente:
- Eliminare le cause di questo avviso.
- Riavviare il generatore di funzioni.

202008 ;<Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Azionamento specificato più volte

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'oggetto di azionamento specificato per il circuito di compensazione è già specificato.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero di oggetto di azionamento dell'oggetto di azionamento specificato più volte.

Rimedio: Specificare un altro oggetto di azionamento.
Nota:
L'avviso viene resettato nel modo seguente:
- Eliminare le cause di questo avviso.
- Riavviare il generatore di funzioni.

202009 ;<Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Modo operativo non ammesso

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il modo operativo impostato (p1300) dell'oggetto di azionamento non è consentito per l'impiego del generatore di funzioni.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero dell'oggetto di azionamento interessato.

Rimedio: Modificare il modo operativo per questo oggetto di azionamento a p1300 = 20 (regolazione del numero di giri senza encoder) o p1300 = 21 (regolazione del numero di giri con encoder).
Nota:
L'avviso viene resettato nel modo seguente:
- Eliminare le cause di questo avviso.
- Riavviare il generatore di funzioni.

202010 ;<Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Valore di riferimento del numero di giri dell'azionamento diverso da zero

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il valore di riferimento del numero di giri di un azionamento specificato per il collegamento è maggiore del valore impostato con p1226 per il riconoscimento di fermo.

Rimedio: Impostare a zero i valori di riferimento del numero di giri di tutti gli azionamenti specificati per il collegamento.
Nota:
L'avviso viene resettato nel modo seguente:
- Eliminare le cause di questo avviso.
- Riavviare il generatore di funzioni.

202011 ;<Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Valore attuale del numero di giri dell'azionamento diverso da zero

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, CU_NX_COMBI, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Il valore attuale del numero di giri di un azionamento specificato per il collegamento è maggiore del valore impostato con p1226 per il riconoscimento di fermo.
Rimedio: Prima dell'avvio del generatore di funzioni impostare gli azionamenti al numero di giri zero.
Nota:
L'avviso viene resettato nel modo seguente:
- Eliminare le cause di questo avviso.
- Riavviare il generatore di funzioni.

202015 ;<Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Mancano le abilitazioni dell'azionamento

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Mancano la priorità di comando e/o le abilitazioni su un azionamento specificato per il collegamento.
Vedi anche:p4815 (Generatore di funzioni, numero azionamento)
Rimedio: Assumere la priorità di comando e impostare tutte le abilitazioni sull'oggetto di azionamento specificato.
Nota:
L'avviso viene resettato nel modo seguente:
- Eliminare le cause di questo avviso.
- Riavviare il generatore di funzioni.

202016 ;<Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Magnetizzazione in corso

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: La magnetizzazione non è ancora conclusa su un oggetto di azionamento specificato per il collegamento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero dell'oggetto di azionamento interessato.
Vedi anche:p4815 (Generatore di funzioni, numero azionamento)
Rimedio: Attendere la magnetizzazione del motore (r0056.4).
Nota:
L'avviso viene resettato nel modo seguente:
- Riavviare il generatore di funzioni.
Vedi anche:r0056 (Parola di stato regolazione)

202020 ;<Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Parametro non modificabile

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Se il generatore di funzioni è attivo (p4800 = 1), la sua parametrizzazione non può essere modificata.
Vedi anche:p4810, p4812, p4813, p4815, p4820, p4821, p4822, p4823, p4824, p4825, p4826, p4827, p4828, p4829

Rimedio: - Prima di effettuare la parametrizzazione, arrestare il generatore di funzioni (p4800 = 0).
- Eventualmente avviare il generatore di funzioni (p4800 = 1).
Nota:
L'avviso viene resettato nel modo seguente:
- Eliminare le cause di questo avviso.
- Riavviare il generatore di funzioni.
Vedi anche:p4800 (Generatore di funzioni, controllo)

202025 ;<Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Durata periodo troppo breve

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, CU_NX_COMBI, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il valore della durata del periodo è troppo basso.
Vedi anche:p4821 (Generatore di funzioni, durata periodo)

Rimedio: Controllare e adattare il valore della durata del periodo.
Nota:
L'avviso viene resettato nel modo seguente:
- Eliminare le cause di questo avviso.
- Riavviare il generatore di funzioni.
Vedi anche:p4821 (Generatore di funzioni, durata periodo)

202026 ;<Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Durata impulsi troppo grande

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La durata degli impulsi impostata è troppo grande.
La durata degli impulsi deve essere minore della durata del periodo.
Vedi anche:p4822 (Generatore di funzioni, durata impulsi)

Rimedio: Ridurre la durata degli impulsi.
Nota:
L'avviso viene resettato nel modo seguente:
- Eliminare le cause di questo avviso.
- Riavviare il generatore di funzioni.
Vedi anche:p4821 (Generatore di funzioni, durata periodo), p4822 (Generatore di funzioni, durata impulsi)

202030 ;<Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Indirizzo fisico uguale a zero

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'indirizzo fisico specificato ha il valore zero.
Vedi anche:p4812 (Generatore di funzioni, indirizzo fisico)

Rimedio: Impostare l'indirizzo fisico a un valore diverso da zero.
Nota:
L'avviso viene resettato nel modo seguente:
- Eliminare le cause di questo avviso.
- Riavviare il generatore di funzioni.
Vedi anche:p4812 (Generatore di funzioni, indirizzo fisico)

202040 ;<Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Valore per offset non ammesso

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Il valore dell'offset è maggiore del valore del limite massimo o minore del valore del limite minimo.
Vedi anche:p4826 (Generatore di funzioni, offset)
Rimedio: Adattare opportunamente il valore dell'offset.
Nota:
L'avviso viene resettato nel modo seguente:
- Eliminare le cause di questo avviso.
- Riavviare il generatore di funzioni.
Vedi anche:p4826 (Generatore di funzioni, offset), p4828 (Generatore di funzioni, limite minimo), p4829 (Generatore di funzioni, limite massimo)

202041 ;<Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Valore per larghezza di banda non ammesso

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: La larghezza di banda è impostata a un valore troppo basso o troppo elevato rispetto al clock dell'intervallo di tempo del generatore di funzioni.
A seconda di quest'ultimo la larghezza di banda è impostata come segue:
Larghezza di banda_max = 1 / (2 x clock intervallo di tempo)
Larghezza di banda_min = Larghezza di banda_max / 100000
Esempio:
Ipotesi: p4830 = 125 µs
--> Larghezza di banda_max = 1 / (2 x 125 µs) = 4000 Hz
--> Larghezza di banda_min = 4000 Hz / 100000 = 0.04 Hz
Nota:
p4823: Generatore di funzioni, larghezza di banda
p4830: Generatore di funzioni, clock dell'intervallo di tempo
Vedi anche:p4823 (Generatore di funzioni, larghezza di banda), p4830 (Generatore di funzioni, clock dell'intervallo di tempo)
Rimedio: Verificare il valore della larghezza di banda e adattarlo opportunamente.
Nota:
L'avviso viene resettato nel modo seguente:
- Eliminare le cause di questo avviso.
- Riavviare il generatore di funzioni.

202047 ;<Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Clock dell'intervallo di tempo non valido

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Il clock dell'intervallo di tempo selezionato non corrisponde a un intervallo di tempo esistente.
Vedi anche:p4830 (Generatore di funzioni, clock dell'intervallo di tempo)
Rimedio: Immettere il clock di un intervallo di tempo esistente. Gli intervalli di tempo possono essere letti tramite p7901.
Nota:
L'avviso viene resettato nel modo seguente:
- Eliminare le cause di questo avviso.
- Riavviare il generatore di funzioni.
Vedi anche:r7901 (Tempi di campionamento)

202050 ;<Indicazione del luogo>Trace: Avvio impossibile

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: La funzione Trace è già avviata.
Vedi anche:p4700 (Trace, controllo)
Rimedio: Arrestare Trace ed eventualmente riavviarla.

202051 ;<Indicazione del luogo>Trace: Registrazione impossibile a causa della protezione know-how

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: Recorder che l'ha causato: %1, parametro %2
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: La registrazione TRACE non è possibile perché almeno un segnale o un segnale trigger impiegato è soggetto a protezione del know-how.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
bbbbaaaa hex:
aaaa = 1: Recorder 0
aaaa = 2: Recorder 1
aaaa = 3: Recorder 0 e 1
bbbb = Numero di parametro (esadecimale) che non è stato possibile scrivere.
Vedi anche:p4700, p4711, p4730, p4731, p4732, p4733, p4734, p4735, p4736, p4737
Rimedio: - Sbloccare o disattivare temporaneamente la protezione del know-how (p7766).
- Inserire il segnale nella lista eccezioni OEM (p7763, p7764).
- Eventualmente non registrare il segnale.
Vedi anche:p7763 (Protezione know-how, lista di eccezioni OEM, indici per p7764), p7764 (KHP lista eccezioni OEM)

202055 ;<Indicazione del luogo>Trace: Durata di registrazione troppo breve

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il valore della durata di registrazione è troppo basso.
Al minimo il valore della durata di registrazione deve essere il doppio del clock di registrazione.
Vedi anche:p4721 (Trace, durata della registrazione)

Rimedio: Controllare il valore della durata di registrazione e adattarlo opportunamente.

202056 ;<Indicazione del luogo>Trace: Clock di registrazione troppo breve

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il clock di registrazione selezionato è inferiore al clock di base impostato 0 (p0110[0]).
Vedi anche:p4720 (Trace, clock di registrazione)

Rimedio: Aumentare il valore per il clock di registrazione.

202057 ;<Indicazione del luogo>Trace: Clock dell'intervallo di tempo non valido

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il clock dell'intervallo di tempo selezionato non corrisponde a un intervallo di tempo esistente.
Vedi anche:p4723 (Trace, clock dell'intervallo di tempo)

Rimedio: Immettere il clock di un intervallo di tempo esistente. Gli intervalli di tempo possono essere letti tramite p7901.
Vedi anche:r7901 (Tempi di campionamento)

202058 ;<Indicazione del luogo>Trace: Clock dell'intervallo di tempo per il trace continuo non valido

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il clock dell'intervallo di tempo non può essere utilizzato per il trace continuo.
Vedi anche:p4723 (Trace, clock dell'intervallo di tempo)

Rimedio: Inserire il clock di un intervallo di tempo esistente con un tempo di ciclo >= 2 ms con fino a 4 canali di registrazione per ogni trace o >= 4 ms a partire da 5 canali di registrazione per ogni trace.
Gli intervalli di tempo possono essere letti tramite p7901.
Vedi anche:r7901 (Tempi di campionamento)

202059 ;<Indicazione del luogo>Trace: Clock dell'intervallo di tempo per 2 x 8 canali di registrazione non valido

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il clock dell'intervallo di tempo selezionato non può essere utilizzato per più di 4 canali di registrazione.
Vedi anche:p4723 (Trace, clock dell'intervallo di tempo)

Rimedio: Inserire il clock di un intervallo di tempo esistente con un tempo di ciclo >= 4 ms o ridurre il numero di canali di registrazione a 4 per ogni trace.
Gli intervalli di tempo possono essere letti tramite p7901.
Vedi anche:r7901 (Tempi di campionamento)

202060 ;<Indicazione del luogo>Trace: Manca segnale da registrare

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: - Non è stato specificato alcun segnale da registrare.
- I segnali specificati non sono validi.
Vedi anche:p4730 (Trace, segnale da registrare 0), p4731 (Trace, segnale da registrare 1), p4732 (Trace, segnale da registrare 2), p4733 (Trace, segnale da registrare 3)
Rimedio: - Indicare il segnale da registrare.
- Verificare che il segnale possa essere registrato da Trace.

202061 ;<Indicazione del luogo>Trace: Segnale non valido

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, CU_NX_COMBI, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: - Il segnale specificato non esiste.
- Impossibile registrare il segnale specificato con Trace.
Vedi anche:p4730 (Trace, segnale da registrare 0), p4731 (Trace, segnale da registrare 1), p4732 (Trace, segnale da registrare 2), p4733 (Trace, segnale da registrare 3)
Rimedio: - Indicare il segnale da registrare.
- Verificare che il segnale possa essere registrato da Trace.

202062 ;<Indicazione del luogo>Trace: Segnale di trigger non valido

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: - Non è stato specificato un segnale di trigger.
- Il segnale specificato non esiste.
- Il segnale indicato non è un segnale a punto fisso.
- Il segnale specificato non può essere utilizzato come segnale di trigger per Trace.
Vedi anche:p4711 (Trace, segnale di trigger)
Rimedio: Specificare un segnale di trigger valido.

202063 ;<Indicazione del luogo>Trace: tipo di dati non valido

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il tipo di dati specificato per la selezione del segnale mediante indirizzo fisico non è valido.
Vedi anche:p4711 (Trace, segnale di trigger), p4730 (Trace, segnale da registrare 0), p4731 (Trace, segnale da registrare 1), p4732 (Trace, segnale da registrare 2), p4733 (Trace, segnale da registrare 3)

Rimedio: Utilizzare un tipo di dati valido.

202070 ;<Indicazione del luogo>Trace: Parametro non modificabile

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Se la funzione Trace è attiva, la sua parametrizzazione non può essere modificata.
Vedi anche:p4700, p4710, p4711, p4712, p4713, p4714, p4715, p4716, p4720, p4721, p4722, p4730, p4731, p4732, p4733, p4780, p4781, p4782, p4783, p4789, p4795

Rimedio: - Interrompere Trace prima della parametrizzazione.
- Avviare eventualmente Trace.

202075 ;<Indicazione del luogo>Trace: Tempo di pre-trigger troppo grande

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il tempo di pretrigger impostato deve essere inferiore al valore della durata di registrazione.
Vedi anche:p4721 (Trace, durata della registrazione), p4722 (Trace, ritardo di trigger)

Rimedio: Controllare il valore del tempo di pretrigger e adattarlo opportunamente.

202080 ;<Indicazione del luogo>Trace: Parametrizzazione cancellata a causa di commutazione di unità

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: A causa di una commutazione di unità o di una modifica dei parametri di riferimento la parametrizzazione di Trace è stata cancellata nell'apparecchio di azionamento.

Rimedio: Riavviare Trace.

202085 ;<Indicazione del luogo>Funzione di segnalazione: Parametrizzazione errata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1, indice:%2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: All'avvio della funzione di segnalazione variabile è stata rilevata una parametrizzazione errata.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
yyxxxx dec: yy = indice, xxxx = parametro
Vedi anche:p3290, p3291, p3292, p3293, r3294, p3295, p3296, p3297, p3298, p3299

Rimedio: Correggere il parametro e riavviare.
Nota:
L'avviso scompare automaticamente all'arresto o se si riesce ad avviare la funzione di segnalazione variabile.

202095 ;<Indicazione del luogo>MTrace 0: Attivazione Trace multiplo impossibile

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Le seguenti funzioni o impostazioni non sono consentite in combinazione con un Trace multiplo (Tracerecorder 0):
- Funzione di misura.
- Trace prolungato.
- Condizione di trigger "Avvio registrazione immediato" (IMMEDIATE).
- Condizione di trigger "Avvio con generatore di funzioni" (FG_START).

Rimedio:
- Eventualmente disattivare il Trace multiplo (p4840[0] = 0).
- Disattivare la funzione o l'impostazione non consentita.

202096 ;<Indicazione del luogo>MTrace 0: Salvataggio impossibile

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il salvataggio dei risultati di misura di un Trace multiplo sulla scheda di memoria non è possibile (Tracerecorder 0).
Il Trace multiplo non si avvia o viene interrotto.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: scheda di memoria non accessibile.
- Scheda di memoria non inserita o bloccata da un'unità USB montata.

3: Operazione di salvataggio troppo lenta.
- Un secondo Trace è concluso prima che potesse essere terminato il salvataggio dei risultati di misura di un primo Trace.
- La scrittura dei file dei risultati di misura sulla scheda viene bloccata dal salvataggio dei parametri.

4: Salvataggio interrotto.
- Ad es. non è stato trovato il file necessario per il processo di memorizzazione.

Rimedio:
- Inserire o estrarre la scheda di memoria.
- Utilizzare una scheda di memoria di capacità maggiore.
- Configurare un tempo di Trace più lungo o utilizzare il Trace continuo.
- Non salvare i parametri mentre è in corso un Trace multiplo.
- Controllare se altre funzioni stanno accedendo ai file dei risultati di misura.

202097 ;<Indicazione del luogo>MTrace 1: Attivazione Trace multiplo impossibile

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Le seguenti funzioni o impostazioni non sono consentite in combinazione con un Trace multiplo (Tracerecorder 1):
- Funzione di misura.
- Trace prolungato.
- Condizione di trigger "Avvio registrazione immediato" (IMMEDIATE).
- Condizione di trigger "Avvio con generatore di funzioni" (FG_START).

Rimedio: - Eventualmente disattivare il Trace multiplo (p4840[1] = 0).
- Disattivare la funzione o l'impostazione non consentita.

202098 ;<Indicazione del luogo>MTrace 1: Salvataggio impossibile

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il salvataggio dei risultati di misura di un Trace multiplo sulla scheda di memoria non è possibile (Tracerecorder 1).
Il Trace multiplo non si avvia o viene interrotto.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: scheda di memoria non accessibile.
- Scheda di memoria non inserita o bloccata da un'unità USB montata.
3: Operazione di salvataggio troppo lenta.
- Un secondo Trace è concluso prima che potesse essere terminato il salvataggio dei risultati di misura di un primo Trace.
- La scrittura dei file dei risultati di misura sulla scheda viene bloccata dal salvataggio dei parametri.
4: Salvataggio interrotto.
- Ad es. non è stato trovato il file necessario per il processo di memorizzazione.

Rimedio: - Inserire o estrarre la scheda di memoria.
- Utilizzare una scheda di memoria di capacità maggiore.
- Configurare un tempo di Trace più lungo o utilizzare il Trace continuo.
- Non salvare i parametri mentre è in corso un Trace multiplo.
- Controllare se altre funzioni stanno accedendo ai file dei risultati di misura.

202099 ;<Indicazione del luogo>Trace: Spazio di memoria della Control Unit insufficiente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La memoria ancora disponibile sulla Control Unit non è più sufficiente per la funzione Trace.

Rimedio: Ridurre il fabbisogno di memoria, ad esempio nei seguenti modi:
- Ridurre la durata della registrazione.
- Aumentare il clock di registrazione.
- Ridurre il numero dei segnali da registrare.
Vedi anche:r4708 (Trace, spazio di memoria necessario), r4799 (Trace, spazio di memoria libero)

202100 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Tempo morto di calcolo del regolatore di corrente troppo breve

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il valore indicato in p0118 provoca un clock di tempo morto perché si trova prima della disponibilità del valore di riferimento.
Cause possibili:
- È stato caricato un backup parametri con versione superiore alla 4.3 su una versione inferiore o uguale alla 4.3.
- Le caratteristiche dell'impianto non corrispondono più alla parametrizzazione in seguito alla sostituzione di componenti.
Valore di avviso (r2134, virgola mobile):
Valore minimo per p0118 che non genera più tempi morti.

Rimedio: - Impostare p0118 al valore zero.
- Impostare p0118 a un valore più elevato oppure uguale al valore di avviso (per p1810.11 = 1).
- Impostare p0117 (dal Device) su impostazione automatica (p0117 = 1).
- Controllare la versione firmware dei componenti interessati.

Vedi anche:p0117 (Regolatore di corrente, tempo morto di calcolo, modalità), p0118 (Regolatore di corrente, tempo morto di calcolo)

202150 ;<Indicazione del luogo>TEC: Technology Extension non caricabile

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il sistema non ha potuto caricare una Technology Extension.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
10 hex (16 dec):
La versione dell'interfaccia nella libreria utente DCB non è compatibile con la libreria standard DCC caricata.
12 hex (18 dec):
Un download di un pacchetto tecnologico su una Conrtol Unit non si è concluso correttamente perché non è stato possibile effettuare il necessario riavvio a caldo.
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Eseguire un avvio a caldo (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.

Per valore di avviso = 10 hex (16 dec):
Caricare una libreria utente DCB compatibile (con l'interfaccia della libreria standard DCC).
Per valore di avviso = 12 hex (18 dec):
Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
Nota:
DCB: Drive Control Block
DCC: Drive Control Chart
TEC: Technology Extension
Vedi anche:r4950, r4955, p4956, r4957

202151 ;<Indicazione del luogo>TEC: Errore software interno

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Si è verificato un errore software interno in una Technology Extension.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.
- Sostituire la Control Unit.

Nota:
TEC: Technology Extension
Vedi anche:r4950, r4955, p4956, r4957

202152 ;<Indicazione del luogo>TEC: Memoria insufficiente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF1
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
Causa: Su questa Control Unit sono configurate troppe funzioni (ad es. troppi azionamenti, moduli funzionali, set di dati, Technology Extensions, blocchi, ecc.).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Rimedio: - Modificare la configurazione di questa Control Unit (ad es. ridurre il numero di azionamenti, moduli funzionali, set di dati, Technology Extensions, blocchi, ecc.).
- Utilizzare un'altra Control Unit.

Nota:
TEC: Technology Extension

202153 ;<Indicazione del luogo>TEC: Funzione tecnologica inesistente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Una funzione tecnologica (ad es. una Technology Extension, una libreria DCC) non è disponibile sull'apparecchio di azionamento.
Nella progettazione è attivata una funzione tecnologica che non è presente nell'apparecchio di azionamento. Questa situazione può verificarsi con un download del progetto o in fase di avviamento.
Rimedio: - Caricare la funzione tecnologica richiesta sull'apparecchio di azionamento.
- Disattivare eventualmente nella progettazione le funzioni tecnologiche non desiderate.

Nota:
DCB: Drive Control Block
TEC: Technology Extension

203000 ;<Indicazione del luogo>NVRAM Errore nell'azione

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Nell'esecuzione dell'azione p7770 = 1 o 2 per i dati NVRAM si è verificato un errore.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyxx hex: yy = causa errore, xx = ID applicazione
yy = 1:
L'azione p7770 = 1 non è supportata nella presente versione se per l'oggetto di azionamento interessato è attivata la Drive Control Chart (DCC).
yy = 2:
La lunghezza dati dell'applicazione specificata è diversa nella NVRAM e nella copia di backup.
yy = 3:
La checksum dei dati in p7774 è errata.
yy = 4:
Nessun dato presente per la copia.
Vedi anche:p7770 (Azione NVRAM)

Rimedio: - Eseguire il rimedio secondo la causa dell'errore.
- Eventualmente riavviare l'azione.

203001 ;<Indicazione del luogo>NVRAM Checksum errata

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Nella valutazione dei dati non volatili (NVRAM) sulla Control Unit si è verificato un errore di checksum.
I dati NVRAM interessati sono stati eliminati.

Rimedio: Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

203500 ;<Indicazione del luogo>TM: Inizializzazione

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nell'inizializzazione del Terminal Module, dei morsetti della Control Unit o del Terminal Board 30 si è verificato un errore software interno.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
yxxx dec
y = solo per la diagnostica errori interna Siemens
xxx = numero di componente (p0151)

Rimedio: - Disinserire e reinserire l'alimentazione di tensione della Control Unit.
- Verificare il collegamento DRIVE-CLiQ.
- Eventualmente sostituire il Terminal Module.
Il Terminal Module dovrebbe essere collegato direttamente a una presa DRIVE-CLiQ della Control Unit.
Se l'errore persiste, sostituire il Terminal Module.

203501 ;<Indicazione del luogo>TM: Modifica tempi di campionamento

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: I tempi di campionamento degli ingressi/uscite sono stati modificati.
Questa modifica ha effetto solo al successivo avviamento.
Rimedio: Eseguire un POWER ON.

203505 ;<Indicazione del luogo>Rottura conduttore ingresso analogico

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF1 (NESSUNO, OFF2)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
Causa: È intervenuta la sorveglianza della rottura conduttore per un ingresso analogico.
Rimedio: Verificare che non vi siano interruzioni nel cablaggio.

203505 ;<Indicazione del luogo>Rottura conduttore ingresso analogico

Oggetto azion.: CU_LINK, CU_NX_828, CU_NX_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
Causa: È intervenuta la sorveglianza della rottura conduttore per un ingresso analogico.
Il valore di ingresso dell'ingresso analogico ha superato in negativo il valore di soglia parametrizzato in p4061[x].
Indice x = 0: Ingresso analogico 0 (X521.1/X521.2)
Indice x = 1: Ingresso analogico 1 (X521.3/X521.4)
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
yxxx dec
y = ingresso analogico (0 = ingresso analogico 0 (AI 0), 1 = ingresso analogico 1 (AI 1))
xxx = numero di componente (p0151)
Nota:
La sorveglianza rottura conduttore è attiva con il seguente tipo d'ingresso analogico:
p4056[x] = 3 (ingresso di corrente unipolare sorvegliato (+4 ... +20 mA)
Rimedio: - Verificare che non vi siano interruzioni nel cablaggio.
- Controllare l'intensità della corrente impressa; il segnale ricevuto potrebbe essere troppo piccolo.
- Verificare la resistenza di carico (250 Ohm).
Nota:
La corrente di ingresso misurata dal Terminal Module può essere letta in r4052[x].
Per p4056[x] = 3 (ingresso di corrente unipolare sorvegliato (+4 ... +20 mA)) vale:
Una corrente inferiore a 4 mA non viene visualizzata in r4052[x], bensì viene emesso r4052[x] = 4 mA.

203505 ;<Indicazione del luogo>CU: Rottura conduttore dell'ingresso analogico

Oggetto azion.: CU_I_828, CU_I_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
Causa: È intervenuta la sorveglianza della rottura conduttore per un ingresso analogico.
Il valore di ingresso dell'ingresso analogico ha superato in negativo il valore di soglia parametrizzato in p0761[0].
p0756[0]: Ingresso analogico 0 (X131.7/X131.8)
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Nota:
La sorveglianza rottura conduttore è attiva con il seguente tipo d'ingresso analogico:
p0756[0] = 3 (4 ... 20 mA con sorveglianza)

Rimedio: - Verificare che non vi siano interruzioni nel cablaggio con la sorgente del segnale.
- Verificare l'intensità della corrente impressa, eventualmente il segnale ricevuto è troppo piccolo.
- Verificare la resistenza di carico (250 Ohm).
Nota:
La corrente di ingresso misurata dall'ingresso analogico può essere letta in r0752[0].
Per p756[0] = 3 (ingresso di corrente unipolare sorvegliato (+4 ... +20 mA)) vale:
Una corrente inferiore a 4 mA non viene visualizzata in r752[0], bensì viene emesso r752[0] = 4 mA.

203506 ;<Indicazione del luogo>Alimentazione della tensione 24 V assente

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Manca la tensione di alimentazione a 24 V per le uscite digitali (X124).

Rimedio: Controllare i morsetti per l'alimentazione della tensione (X124, L1+, M).

203507 ;<Indicazione del luogo>Uscita digitale non impostata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'uscita digitale non è impostata nonostante l'impostazione tramite la sorgente del segnale.
Cause possibili:
- Assenza di tensione di alimentazione.
- L'uscita digitale si trova in limitazione di corrente (ad es. per un cortocircuito).
- L'uscita digitale viene utilizzata per Safety Extended Functions.
- La priorità di accesso all'uscita digitale spetta al controllore tramite accesso diretto (vedere anche r0729).
Valore di avviso (r2124, interpretazione bit per bit):
Uscita digitale interessata (stessa struttura di r0747).

Rimedio: - Verificare l'alimentazione di tensione a 24 V (ad es. X131.7 per la CU305, la massa è X131.8).
- Verificare l'eventuale presenza di cortocircuito sui morsetti di uscita.
- Resettare la sorgente di segnale dell'uscita digitale per utilizzare le Safety Extended Functions.
- Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).

203507 ;<Indicazione del luogo>Uscita digitale non impostata

Oggetto azion.: CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'uscita digitale non è impostata nonostante l'impostazione tramite la sorgente del segnale.
Cause possibili:
- Assenza di tensione di alimentazione.
- L'uscita digitale si trova in limitazione di corrente (ad es. per un cortocircuito).
- L'uscita digitale viene utilizzata per Safety Extended Functions.
- La priorità di accesso all'uscita digitale spetta al controllore tramite accesso diretto (vedere anche r0729).
Valore di avviso (r2124, interpretazione bit per bit):
Uscita digitale interessata (stessa struttura di r0747).

Rimedio: - Verificare l'alimentazione di tensione a 24 V (ad es. X130.6 per la CU310-2, la massa è X130.5).
- Verificare l'eventuale presenza di cortocircuito sui morsetti di uscita.
- Resettare la sorgente di segnale dell'uscita digitale per utilizzare le Safety Extended Functions.
- Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).

203510 ;<Indicazione del luogo>Dati di calibrazione non plausibili

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, CU_NX_828, CU_NX_COMBI, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Nell'avviamento i dati di calibrazione del Terminal Module 31 (TM31) vengono letti e sottoposti al controllo di plausibilità.
Almeno un dato di calibrazione è stato rilevato come non valido.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit 1: Valore 10 V ingresso analogico 0 non valido.
Bit 3: Valore 10 V ingresso analogico 1 non valido.
Bit 4: Offset uscita analogica 0 non valido.
Bit 5: Valore 10 V ingresso analogico 0 non valido.
Bit 6: Offset uscita analogica 1 non valido.
Bit 7: Valore 10 V ingresso analogico 1 non valido.

Rimedio: - Disinserire e reinserire l'alimentazione di tensione della Control Unit.
- Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ.
Nota:
Se l'avviso persiste, l'unità va sostituita.
In linea di massima l'unità può continuare a funzionare.
Eventualmente il canale analogico interessato non raggiunge la precisione specificata.

203510 ;<Indicazione del luogo>CU: Dati di calibrazione non plausibili

Oggetto azion.: CU_I_828, CU_I_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Nell'avviamento i dati di calibrazione del Terminal Module 31 (TM31) vengono letti e sottoposti al controllo di plausibilità.
Almeno un dato di calibrazione è stato rilevato come non valido.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit 1: Valore 10 V ingresso analogico 0 non valido.
Bit 3: Valore 10 V ingresso analogico 1 non valido.
Bit 4: Offset uscita analogica 0 non valido.
Bit 5: Valore 10 V ingresso analogico 0 non valido.
Bit 6: Offset uscita analogica 1 non valido.
Bit 7: Valore 10 V ingresso analogico 1 non valido.

Rimedio: - Disinserire e reinserire l'alimentazione di tensione della Control Unit.
- Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ.
Nota:
Se l'avviso persiste, l'unità va sostituita.
In linea di massima l'unità può continuare a funzionare.
Eventualmente il canale analogico interessato non raggiunge la precisione specificata.

203510 ;<Indicazione del luogo>TM: Dati di calibrazione non plausibili

Oggetto azion.: TM120, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Nell'avviamento i dati di calibrazione del Terminal Module 31 (TM31) vengono letti e sottoposti al controllo di plausibilità.
Almeno un dato di calibrazione è stato rilevato come non valido.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit 1: Valore 10 V ingresso analogico 0 non valido.
Bit 3: Valore 10 V ingresso analogico 1 non valido.
Bit 4: Offset uscita analogica 0 non valido.
Bit 5: Valore 10 V ingresso analogico 0 non valido.
Bit 6: Offset uscita analogica 1 non valido.
Bit 7: Valore 10 V ingresso analogico 1 non valido.

Rimedio: - Disinserire e reinserire l'alimentazione di tensione della Control Unit.
- Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ.
Nota:
Se l'avviso persiste, l'unità va sostituita.
In linea di massima l'unità può continuare a funzionare.
Eventualmente il canale analogico interessato non raggiunge la precisione specificata.

203550 ;<Indicazione del luogo>TM: Frequenza intrinseca del filtro del valore di riferimento num. giri > Frequenza Shannon

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La frequenza intrinseca del filtro del valore di riferimento del numero di giri (p1417) è maggiore della o uguale alla frequenza di Shannon.
La frequenza di Shannon si calcola con la seguente formula:
0.5 / p4099[3]
Vedi anche:p1417

Rimedio: Ridurre la frequenza intrinseca del filtro del valore di riferimento del numero di giri (passa-basso PT2) (p1417).

203590 ;<Indicazione del luogo>TM: Modulo non pronto

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO)
Servo: NESSUNO (IASC/DCBRK, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il Terminal Module interessato non invia né il segnale di pronto né dati ciclici validi.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero di oggetto di azionamento del Terminal Module interessato.

Rimedio: - Controllare l'alimentazione di tensione a 24 V.
- Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ.
- Verificare se il tempo di campionamento dell'oggetto di azionamento interessato è diverso da zero (p4099[0]).

205000 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura radiatore invertitore

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stata raggiunta la soglia di avviso per la sovratemperatura del radiatore dell'invertitore. La reazione viene impostata tramite p0290.

Se la temperatura del radiatore aumenta del valore impostato in p0292[0], si verifica l'anomalia F30004.

Rimedio: Controllare quanto segue:

- La temperatura ambiente rientra nei limiti definiti?
- Le condizioni di carico e il ciclo sono progettati in maniera proporzionale?
- Si è verificato un guasto dell'impianto di raffreddamento?

205001 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura strato isolante del chip

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stata raggiunta la soglia di avviso per la sovratemperatura dei semiconduttori dell'invertitore.

Nota:

- La reazione viene impostata tramite p0290.
- Se la temperatura dello strato isolante aumenta del valore impostato in p0292[1], si verifica l'anomalia F30025.

Rimedio: Controllare quanto segue:

- La temperatura ambiente rientra nei limiti definiti?
- Le condizioni di carico e il ciclo sono progettati in maniera proporzionale?
- Si è verificato un guasto dell'impianto di raffreddamento?
- La frequenza impulsi è troppo elevata?

Vedi anche:r0037, p0290

205002 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura dell'aria in ingresso

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stata raggiunta la soglia di avviso per la sovratemperatura dell'aria in ingresso. Nelle parti di potenza raffreddate ad aria la soglia è a 42 °C (isteresi 2 K). La reazione viene impostata tramite p0290.

Se la temperatura dell'aria in ingresso aumenta di altri 13 K, si verifica l'anomalia F30035.

Rimedio: Controllare quanto segue:

- La temperatura ambiente rientra nei limiti definiti?
- Il ventilatore è guasto? Verificare il senso di rotazione.

205003 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura spazio interno

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stata raggiunta la soglia di avviso per la sovratemperatura dello spazio interno.
Se la temperatura dello spazio interno aumenta di altri 5 K, si verifica l'anomalia F30036.

Rimedio: Controllare quanto segue:
- La temperatura ambiente rientra nei limiti definiti?
- Il ventilatore è guasto? Verificare il senso di rotazione.

205004 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura del raddrizzatore

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stata raggiunta la soglia di avviso per la sovratemperatura del raddrizzatore. La reazione viene impostata tramite p0290.
Se la temperatura del raddrizzatore aumenta di altri 5 K, si verifica l'anomalia F30037.

Rimedio: Controllare quanto segue:
- La temperatura ambiente rientra nei limiti definiti?
- Le condizioni di carico e il ciclo sono progettati in maniera proporzionale?
- Il ventilatore è guasto? Verificare il senso di rotazione.
- Una fase di rete si è interrotta?
- Una diramazione del raddrizzatore di ingresso è guasta?

205005 ;<Indicazione del luogo>Impianto raffr.: Flusso volumetrico refrigerante insufficiente

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Impianto di raffreddamento: Avviso - Flusso volumetrico sotto il valore di avviso

Rimedio: - Verificare i segnali di conferma e la parametrizzazione (p0260 ... p0267).
- Verificare l'afflusso del liquido refrigerante.

205006 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura modello termico

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La differenza di temperatura tra chip e radiatore ha superato il valore limite ammesso (solo per le parti di potenza Blocksize).
In funzione di p0290 viene eseguita la reazione al sovraccarico appropriata.
Vedi anche:r0037

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Questo avviso scompare automaticamente quando si scende sotto il valore limite.
Nota:
Se l'avviso non scompare automaticamente e la temperatura continua ad aumentare, può essere emessa l'anomalia F30024.
Vedi anche:p0290 (Parte di potenza, reazione al sovraccarico)

205007 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura modello termico (parte di potenza Chassis)

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: La differenza di temperatura tra Chip e radiatore ha superato il valore limite ammesso (r0293) (solo per le parti di potenza Chassis).
In funzione di p0290 viene eseguita la reazione al sovraccarico appropriata.
Vedi anche:r0037, r0293
Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Questo avviso scompare automaticamente quando si scende sotto il valore limite.
Vedi anche:p0290 (Parte di potenza, reazione al sovraccarico)

205050 ;<Indicazione del luogo>Collegamento in parallelo: Abilitazione impulsi nonostante blocco impulsi

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Valore di segnalazione: %1
Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Una parte di potenza segnala l'abilitazione degli impulsi anche se gli impulsi sono bloccati.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero della parte di potenza interessata.
Rimedio: La parte di potenza è difettosa e deve essere sostituita.

205051 ;<Indicazione del luogo>Collegamento in parallelo: Manca parte di potenza abilitazione impulsi

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Valore di segnalazione: %1
Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: In presenza di una o più parti di potenza gli impulsi non possono essere abilitati.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero della parte di potenza interessata.
Rimedio: - Confermare le anomalie ancora in sospeso della parte di potenza.
- Bloccare gli impulsi della parte di potenza (p7001).

205052 ;<Indicazione del luogo>Collegamento in parallelo: Asimmetria di corrente non consentita

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Lo scostamento delle singole correnti delle parti di potenza supera la soglia di avviso indicata in p7010.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Fase U.
2: Fase V.
3: Fase W.

Rimedio: - Bloccare gli impulsi della parte di potenza difettosa (p7001).
- Verificare i cavi di collegamento. I contatti allentati possono provocare picchi di corrente.
- Le bobine motore sono asimmetriche o difettose e devono essere sostituite.
- I trasformatori di corrente devono essere calibrati o sostituiti.

205053 ;<Indicazione del luogo>Collegamento in parallelo: Asimmetria non consentita per tensione del circuito intermedio

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Lo scostamento dei valori di misura della tensione del circuito intermedio supera la soglia di avviso specificata in p7011.

Rimedio: - Bloccare gli impulsi della parte di potenza difettosa (p7001).
- Verifica dei cavi di collegamento del circuito intermedio.
- La misura della tensione del circuito intermedio è difettosa e deve essere calibrata o rinnovata.

205054 ;<Indicazione del luogo>Collegamento in parallelo: Parte di potenza disattivata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Per l'oggetto di azionamento interessato sono attive meno parti di potenza collegate in parallelo di quante ne siano presenti nella topologia di riferimento. Per proseguire il funzionamento occorre ridurre la potenza.

Rimedio: Se necessario riattivare le parti di potenza disattivate.
Vedi anche:p0125 (Attivare/disattivare componente parte di potenza), p0895 (Attivare/disattivare componente parte di potenza), p0897 (Selezione asse in sosta)

205055 ;<Indicazione del luogo>Collegamento in parallelo: Parti di potenza con numeri di codice non consentiti

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: OFF2 (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: I numeri di codice delle parti di potenza non sono consentiti.
Per i collegamenti in parallelo possono essere utilizzate solo parti di potenza con dati identici.
Cause possibili:
- I numeri di codice delle parti di potenza non coincidono.
Per gli apparecchi Booksize vale inoltre:
- Le parti di potenza impiegate non supportano un collegamento in parallelo.
- Il numero di parti di potenza nel collegamento in parallelo è troppo grande.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Parametro in cui è stato rilevato il numero di codice non consentito della parte di potenza.

Rimedio: - Impiegare parti di potenza con lo stesso numero di codice.
Per gli apparecchi Booksize vale inoltre:
- Utilizzare parti di potenza che supportino il collegamento in parallelo.
- Ridurre il numero di parti di potenza nel collegamento in parallelo.

205056 ;<Indicazione del luogo>Collegamento in parallelo: Versioni EEPROM diverse per parte di potenza

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: OFF2 (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Le versioni EEPROM delle parti di potenza non coincidono.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Parametro in cui è stato rilevato il primo numero di versione diverso.

Rimedio: Impiegare parti di potenza con la stessa versione EEPROM.
Nota:
Per i collegamenti in parallelo possono essere utilizzate solo parti di potenza con versioni EEPROM identiche.

205057 ;<Indicazione del luogo>Collegamento in parallelo: Versioni firmware diverse per parte di potenza

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: OFF2 (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Le versioni EEPROM delle parti di potenza collegate in parallelo non coincidono.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Parametro in cui è stato rilevato il primo numero di versione diverso.

Rimedio: Impiegare parti di potenza con la stessa versione firmware.
Per i collegamenti in parallelo possono essere utilizzate solo parti di potenza con versioni del firmware identiche.

205058 ;<Indicazione del luogo>Collegamento in parallelo: Versioni EEPROM VSM differenti

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Le versioni EEPROM dei Voltage Sensing Module (VSM) non coincidono.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Parametro in cui è stato rilevato il primo numero di versione diverso.

Rimedio: Per i collegamenti in parallelo possono essere utilizzati solo Voltage Sensing Module (VSM) con versioni EEPROM identiche.

205059 ;<Indicazione del luogo>Collegamento in parallelo: Versioni firmware diverse VSM

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Le versioni del firmware del Voltage Sensing Module (VSM) non coincidono.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Parametro in cui è stato rilevato il primo numero di versione diverso.

Rimedio: Per i collegamenti in parallelo possono essere utilizzati solo Voltage Sensing Module (VSM) con versioni del firmware identiche.

205060 ;<Indicazione del luogo>Collegamento in parallelo: Parte di potenza, versione del firmware non adeguata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Per il collegamento in parallelo delle parti di potenza è necessario un firmware a partire dalla versione V02.30.01.00.

Rimedio: Eseguire un aggiornamento del firmware del software delle parti di potenza (versione minima V02.30.01.00).

205061 ;<Indicazione del luogo>Numero alimentatori VSM

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il numero di Voltage Sensing Module (VSM) attivi per l'oggetto di azionamento alimentatore con parti di potenza Chassis non è corretto.
Per A_Infeed (anche in caso di collegamento in parallelo) ad ogni parte di potenza attiva deve essere assegnato un VSM attivo.
Per S_Infeed deve essere assegnato all'oggetto di azionamento attivo almeno un VSM attivo.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero di VSM associati attualmente all'oggetto di azionamento.

Rimedio: Adattare il numero di Voltage Sensing Module (VSM) attivi.

205064 ;<Indicazione del luogo>Collegamento in parallelo: sincronizzazione impulsi errata

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF2 (OFF1)

Tacitazione: POWER ON (IMMEDIATAMENTE)

Causa: La sincronizzazione impulsi di almeno una della parti di potenza collegate in parallelo è errata.

Rimedio: Riavviare il sistema di azionamento.

205066 ;<Indicazione del luogo>Collegamento in parallelo: asimmetria di corrente non consentita tensione VSM

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Lo scostamento delle singole tensioni del Voltage Sensing Module (VSM) supera la soglia di avviso impostata in p7324.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Tensione VSM u1 - u2.
2: Tensione VSM u2 - u3.

Rimedio: - Controllare ed eventualmente adeguare la soglia di avviso p7324.
- Controllare i cavi di collegamento. I contatti allentati possono provocare picchi di tensione.
- Controllare i collegamenti di rete, gli interruttori automatici di rete e i contattori di bypass.
- Controllare le bobine di filtraggio e le capacità dei filtri. Tutti i filtri di rete paralleli devono essere dello stesso tipo e non devono avere reattanze o condensatori difettosi.
- Disattivare il Voltage Sensing Module (VSM) e l'unità di alimentazione difettosa (p7001) o sostituirla se necessario.
Vedi anche:p7001 (Circuito parallelo, abilitazione parti di potenza), p7324 (Coll_par VSM Soglia di allarme asimmetria di tensione)

205118 ;<Indicazione del luogo>Contattore precarica, sorveglianza simultaneità, tempo superato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1, informazione aggiuntiva: %2

Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: È stata interconnessa una risposta per il contattore di precarica (diodo ALM, SLM, BLM) o per il contattore di rete (tiristore BLM) ed è stata attivata la sorveglianza della simultaneità (p0255[4, 6]).
Dopo l'apertura o la chiusura di un contattore viene verificato se una volta trascorso il tempo di sorveglianza tutti i contattori del circuito parallelo hanno assunto lo stesso stato.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
yyyyxxxx hex: yyyy = informazione aggiuntiva, xxxx = causa dell'errore
Causa dell'errore:
Bit 0 = 1: Errore di simultaneità alla chiusura dei contattori.
Bit 1 = 1: Errore di simultaneità all'apertura dei contattori.
Informazione aggiuntiva:
Bit 0 = 1: Il contattore PDS0 è chiuso.
Bit 1 = 1: Il contattore PDS1 è chiuso.
Bit 2 = 1: Il contattore PDS2 è chiuso.
Bit 3 = 1: Il contattore PDS3 è chiuso.
Bit 4 = 1: Il contattore PDS4 è chiuso.
Bit 5 = 1: Il contattore PDS5 è chiuso.
Bit 6 = 1: Il contattore PDS6 è chiuso.
Bit 7 = 1: Il contattore PDS7 è chiuso.
Nota:
ALM: Active Line Module
BLM: Basic Line Module
PDS: Power Unit Data Set (set di dati della parte di potenza)
SLM: Smart Line Module

Rimedio: - Controllare l'impostazione del tempo di sorveglianza (p0255[4, 6]).
- Controllare il cablaggio e il comando del contattore.
- Eventualmente sostituire il contattore.
Vedi anche:p0255 (Contattore parte di potenza, tempo di sorveglianza)

205119 ;<Indicazione del luogo>Contattore di bypass, sorveglianza della simultaneità, tempo superato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1, informazione aggiuntiva: %2

Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: È stata interconnessa una risposta per il contattore di bypass e attivata la sorveglianza di simultaneità (p0255[5, 7]).
Dopo l'apertura o la chiusura di un contattore viene verificato se una volta trascorso il tempo di sorveglianza tutti i contattori del circuito parallelo hanno assunto lo stesso stato.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
yyyyxxxx hex: yyyy = informazione aggiuntiva, xxxx = causa dell'errore
Causa dell'errore:
Bit 0 = 1: Errore di simultaneità alla chiusura dei contattori.
Bit 1 = 1: Errore di simultaneità all'apertura dei contattori.
Informazione aggiuntiva:
Bit 0 = 1: Il contattore PDS0 è chiuso.
Bit 1 = 1: Il contattore PDS1 è chiuso.
Bit 2 = 1: Il contattore PDS2 è chiuso.
Bit 3 = 1: Il contattore PDS3 è chiuso.
Bit 4 = 1: Il contattore PDS4 è chiuso.
Bit 5 = 1: Il contattore PDS5 è chiuso.
Bit 6 = 1: Il contattore PDS6 è chiuso.
Bit 7 = 1: Il contattore PDS7 è chiuso.
Nota:
PDS: Power Unit Data Set (set di dati della parte di potenza)

Rimedio: - Controllare l'impostazione del tempo di sorveglianza (p0255[5, 7]).
- Controllare il cablaggio e il comando del contattore.
- Eventualmente sostituire il contattore.
Vedi anche:p0255 (Contattore parte di potenza, tempo di sorveglianza)

206000 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Tempo di sorveglianza precarica scaduto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Dopo l'attivazione del contattore di rete la parte di potenza non segnala lo stato READY nell'ambito del tempo di sorveglianza (p0857).
La precarica del circuito intermedio non ha potuto essere terminata per una delle seguenti cause:
1) Assenza di tensione di rete.
2) Contattore di rete/interruttore di rete non chiuso.
3) Tensione di rete troppo bassa.
4) Tensione di rete non impostata al valore corretto (p0210).
5) Le resistenze di precarica sono surriscaldate perché sono state eseguite troppe precariche per unità di tempo.
6) Le resistenze di precarica sono surriscaldate poiché la capacità del circuito intermedio è troppo elevata.
7) Le resistenze di precarica sono surriscaldate poiché in mancanza del segnale di pronto al funzionamento (r0863.0) dell'alimentazione è stata prelevata potenza dal circuito intermedio.
8) Le resistenze di precarica sono surriscaldate poiché durante lo scaricamento rapido del circuito intermedio tramite il Braking Module il contattore di rete era chiuso.
9) Sono presenti un cortocircuito o dispersioni verso terra nel circuito intermedio.
10) Possibile guasto del circuito di precarica (solo apparecchi Chassis).
Vedi anche:p0210 (Tensione di collegamento apparecchi), p0857 (Parte di potenza, tempo di sorveglianza)

Rimedio: Generale:

- Verificare la tensione di rete sui morsetti di collegamento dell'alimentatore.
- Controllare l'impostazione della tensione di rete (p0210).
- Controllare ed eventualmente aumentare il tempo di sorveglianza (p0857).
- Eventualmente tenere presenti altre segnalazioni della parte di potenza (ad es. F30027).
- Per gli apparecchi Booksize: attendere (circa 8 min.) fino a quando si siano raffreddate le resistenze di precarica. Preferibilmente separare l'alimentatore dalla rete.

Riguardo al punto 5:

- Rispettare la frequenza di precarica ammessa (vedere il Manuale del prodotto).

Riguardo al punto 6:

- Verificare la capacità totale del circuito intermedio ed eventualmente ridurla in funzione della capacità massima del circuito intermedio ammessa (vedere il Manuale del prodotto).

Riguardo al punto 7:

- Interconnettere la segnalazione di pronto al funzionamento dell'alimentazione (r0863.0) nella logica di abilitazione degli azionamenti collegati a questo circuito intermedio.

Riguardo al punto 8:

- Controllare l'interconnessione del contattore di rete esterno. Durante lo scaricamento rapido del circuito intermedio il contattore di rete deve essere aperto.

Riguardo al punto 9:

- Controllare che non vi siano cortocircuiti o dispersioni verso terra sul circuito intermedio.

206010 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Parte di potenza EP, tensione 24 V mancante durante funzionamento

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: L'abilitazione impulsi è stata rimossa durante il funzionamento tramite il morsetto EP sul Line Module (X21.3, X21.4).

Nota:

EP: Enable Pulses (abilitazione impulsi)

Rimedio:
- Non aprire l'interruttore di rete durante il funzionamento, ma solo in presenza di un blocco impulsi.
- Controllare il cablaggio del morsetto EP (X21.3, X21.4) sul Line Module ed escludere ogni contatto difettoso.

206050 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Smart Mode non supportato

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La parte di potenza non supporta la modalità di funzionamento Smart Mode oppure è attivata la vobulazione frequenza impulsi (p1810).

Rimedio: - Impostare il tempo di campionamento adatto 250 µs <= p0115[0] <= 400 µs (ad es. ripristinando p0112 e p0115 alle impostazioni di fabbrica).

- Aggiornare il software e/o l'hardware della parte di potenza per Smart Mode. La disponibilità della funzione Smart Mode viene visualizzata in r0192.

- Con l'unità di comando software attivata (p1810.2 = 1 o p1810.13 = 1), Smart Mode non è ammesso. Disattivare Smart Mode (p3400.0 = 0) oppure disattivare l'unità di comando software.

- Per A_INF vale: disattivare la modalità Smart Mode con p3400.0 = 0 e attivare la regolazione di tensione con p3400.3 = 1. Per le parti di potenza Booksize occorre fare attenzione che con una tensione di collegamento p0210 > 415 V nella preimpostazione è possibile solo la modalità Smart Mode. Se nell'applicazione sono ammesse anche tensioni del circuito intermedio superiori a 660 V, con p0280, p0210, p3400 e p3510 è possibile attivare anche il funzionamento regolato in tensione. Osservare le avvertenze relative a p0210.

Vedi anche:r0192 (Parte di potenza, caratteristiche del firmware 1)

206052 ;<Indicazione del luogo>Alimentazione: Analisi della temperatura filtro non supportata

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La parte di potenza non supporta l'analisi della temperatura del filtro.

Questa proprietà (r0192.11) è necessaria per l'impiego di un Active Interface Module come filtro di rete (p0220 = 41 ... 45).

Rimedio: Aggiornare il firmware per la parte di potenza a una nuova versione.

Vedi anche:r0192 (Parte di potenza, caratteristiche del firmware 1), p0220

206080 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Parametro errato

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Un parametri dell'alimentatore è impostato in modo errato.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

Numero del parametro interessato.

Vedi anche:p0220, p3665, p3667, p3668

Rimedio: Modificare di conseguenza il parametro indicato nel valore di anomalia.

Vedi anche:p0220, p3665, p3667, p3668

206100 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Disinserzione a causa di sottotensione di rete

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2 (OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il valore filtrato (stazionario) della tensione di rete è inferiore alla soglia di anomalia (p0283).

Condizione di anomalia: Ueff < p0283 * p0210.

Valore di anomalia (r0949, virgola mobile):

Tensione di rete stazionaria attuale.

Nota:

La comparsa di questo errore viene ritardata del tempo in p3492. Se l'errore viene eliminato durante questo tempo di ritardo, non avviene alcuna disinserzione.

Vedi anche:p0283 (Sottotensione di rete, soglia di disinserzione), p3492 (Sottotensione alimentazione, tempo di ritardo)

Rimedio: - Controllare la rete.
- Controllare la tensione di collegamento (p0210).
- Controllare il valore di soglia (p0283).

206105 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Sottensione di rete

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il valore filtrato (stazionario) della tensione di rete è inferiore alla soglia di avviso (p0282).
Condizione di avviso: Ueff < p0282 * p0210.
Valore di avviso (r2124, virgola mobile):
Tensione di rete stazionaria attuale.
Vedi anche:p0282 (Sottotensione di rete, soglia di avviso)

Rimedio: - Controllare la rete.
- Controllare la tensione di collegamento (p0210).
- Controllare la soglia di avviso (p0282).

206200 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Interruzione di una o più fasi di rete

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Interruzione o sovratensione in una o più fasi di rete.
L'anomalia può verificarsi in due stati operativi:
1. Durante la fase di inserzione dell'alimentatore.
L'angolo di rete misurato si discosta dall'andamento regolare in un sistema a 3 fasi, la sincronizzazione di PLL è impossibile.
L'anomalia si verifica immediatamente dopo l'inserzione se nel funzionamento con Voltage Sensing Module (VSM) l'assegnazione di fase L1, L2, L3 sul VSM si differenzia dall'assegnazione di fase sulla parte di potenza.
2. Durante il funzionamento dell'alimentatore.
Mentre era attivo un avviso relativo alla tensione di rete (A06205) o un avviso relativo alla simmetria di corrente (A06206) si è verificata un'ulteriore anomalia che ha provocato una disinserzione. I valori di avviso di A06205 e A06206 possono fornire ulteriori informazioni sulla causa della disinserzione.
Cause possibili:
- Caduta di tensione sul lato rete o interruzione di fase o sovratensione di durata superiore a 10 ms.
- Sovraccarico sul lato del carico con corrente di picco.
- Manca la bobina di commutazione.

Rimedio: - Verificare rete, morsetti di collegamento e fusibili.
- Controllare la connessione e le dimensioni del filtro di rete o della bobina di commutazione di rete.
- Controllare ed eventualmente correggere l'assegnazione di fase sul VSM (X521 o X522) e sulla parte di potenza.
- Controllare il carico.
- In caso di guasto durante il funzionamento, osservare gli avvisi precedenti A06205/A06206 con valori di avviso.
Vedi anche:p3463 (Alimentatore, riconosc. mancanza di fase, variaz. angolo di rete)

206205 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Caduta di tensione su almeno una fase di rete

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Rilevata caduta di tensione o sovratensione in una o più fasi di rete durante il funzionamento.

L'evento viene visualizzato nel parametro di stato r3405.2.

Se per i valori di avviso non vengono indicati altri valori, gli impulsi vengono bloccati al momento dell'avviso per la durata di almeno 8 ms.

Anche con i valori di avviso con blocco impulsi la segnalazione di servizio dell'alimentazione in r0863.0 resta mantenuta.

Valore di avviso (r2124, interpretazione bit per bit):

Bit 0: Scostamento angolo di rete a causa di guasto della rete (valore limite: p3463).

Bit 2: Scostamento corrente attiva.

Bit 3: Scostamento frequenza di rete (valori limite: 115 % * p0284, 85 % * p0285).

Bit 4: Sovratensione rete (valore limite 120 % * p0281 * p0210).

Bit 5: Sottotensione rete (valore limite 20 % * p0210).

Bit 7: Evento corrente di picco.

Bit 8: Scostamento angolo di rete rilevato in Smart Mode (p3400.0 = 1). Inoltre per Extended Smart Mode (p3440.1 = 1) vale: non avviene alcun blocco impulsi.

Bit 9: Interruzione della tensione di rete rilevata in Smart Mode (p3400.0 = 1).

Bit 11: Errore individuato nel rilevamento della tensione di rete in Smart Mode (p3400.0 = 1):

Bit 12: Scostamento della tensione di rete rilevato in Extended Smart Mode (p3400.0 = 1, p3440.1 = 1). Non avviene alcun blocco impulsi.

Bit 14: Errore corrente di ricarica.

Rimedio: Quando compare l'avviso vale in genere:

- Verificare rete, morsetti di collegamento e fusibili.
- Controllare qualità e potenza della rete.
- Controllare il carico.

In base al valore di avviso in r2124 vale inoltre:

Per bit 0 = 1:

Si è verificata un'anomalia di rete oppure un'impostazione errata del regolatore. In caso di scarsa qualità della rete o di frequenti commutazioni della rete è possibile aumentare il valore limite p3463 fino a quando il valore di avviso non compare più.

Per bit 2 = 1:

Si è verificata un'anomalia di rete oppure un'impostazione errata del regolatore. Controllare l'impostazione del regolatore e il carico.

Per bit 3 = 1:

Si è verificata un'anomalia di rete. In caso di scarsa qualità della rete o di frequenti commutazioni della rete è possibile aumentare i valori limite p0284 e p0285 fino a quando il valore di avviso non compare più.

Per bit 4 = 1:

Si è verificata un'interruzione di rete o una sovratensione della rete.

Per bit 5 = 1:

Si è verificata un'interruzione di rete o una sottotensione della rete.

Per bit 7 = 1:

Disinserzione corrente di picco a causa di un'anomalia di rete, sovraccarico o bobina di rete errata/mancante.

Per bit 8 = 1:

Si è verificata un'anomalia di rete.

Per bit 9 = 1:

Sottotensione di rete o sovraccarico.

Per bit 11 = 1:

Errore in almeno una fase di rete.

Per bit 12 = 1:

Errore di tensione in almeno una fase di rete. Verificare le impostazioni in p3444[2, 3].

Per bit 14 = 1:

Sovraccarico dell'alimentatore o un errore in almeno una fase di rete.

Vedi anche:r3405, p3463 (Alimentatore, riconosc. mancanza di fase, variaz. angolo di rete)

206206 ;<Indicazione del luogo>Alimentazione: Avviso asimmetria delle correnti di rete

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'asimmetria delle tre correnti di rete sui morsetti di collegamento della parte di potenza supera la soglia di avviso impostata (p3465).

La causa di un'asimmetria di rete è in genere un'asimmetria della tensione di rete o un'interruzione di una fase di rete (ad es. intervento di un fusibile o rilascio di un morsetto). Il messaggio viene pertanto emesso anche in caso di possibile mancanza di fase nel parametro di stato r3405.2.

Le oscillazioni di potenza cicliche nel circuito intermedio con frequenza di rete possono anche provocare valori efficaci diversi delle correnti di rete. In un caso operativo di questo genere si raccomanda di disattivare la sorveglianza (p3465[0, 3] = 0).

Valore di avviso (r2134, virgola mobile):

Posizioni prima della virgola:

Valore efficace maggiore della corrente di fase in ampere.

Posizioni dopo la virgola:

quoziente tra il valore efficace della corrente di fase più piccolo e quello più grande.

Rimedio: - Verificare rete, morsetti di collegamento e fusibili.

- Controllare qualità e potenza della rete.
- Controllare il carico.
- Verificare l'impostazione di p3462 e p3465.

Vedi anche:r3405, p3465 (Alimentatore, simmetria di corrente, soglie di sorveglianza)

206207 ;<Indicazione del luogo>Alimentazione: Asimmetria delle correnti di rete

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1 (NESSUNO, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: L'asimmetria delle correnti di rete è permanentemente troppo elevata.

La causa probabile è l'interruzione di una fase di rete.

Valore di anomalia (r2133, virgola mobile):

Posizioni prima della virgola:

Valore efficace maggiore della corrente di fase in ampere.

Posizioni dopo la virgola:

quoziente tra il valore efficace della corrente di fase più piccolo e quello più grande.

Rimedio: - Tenere presente l'avviso precedente A06206 e il valore di avviso.

- Verificare rete, morsetti di collegamento e fusibili.
- Verificare le impostazioni di p3462 e p3465.
- Controllare la connessione e le dimensioni del filtro di rete o della bobina di commutazione di rete.

206208 ;<Indicazione del luogo>Alimentaz.: asimmetria tensione di rete

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Asimmetria delle tensioni nelle fasi di rete troppo elevata.
La causa probabile è l'interruzione di una fase di rete.
Nota:
Il messaggio viene emesso solo se la sorveglianza dell'asimmetria è attiva (p3640.1 = 1).

Rimedio: - Verificare rete, morsetti di collegamento e fusibili.
- Verificare i valori impostati per la asimmetria di fase (p3647[0, 1]).

206210 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Corrente totale troppo elevata

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2 (OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La somma livellata delle correnti di fase (i1 + i2 + i3) è superiore al 4 % della corrente massima della parte di potenza (r0209).
Cause possibili:
- È presente una dispersione verso terra nel circuito intermedio che provoca una corrente totale elevata (r0069.6). La componente diretta nelle correnti di rete può provocare il danneggiamento o la distruzione di parte di potenza, bobina di commutazione o filtro di rete!
- La compensazione del punto di zero della misura della corrente non è stata effettuata (p3491, A06602).
- Misura della corrente guasta nella parte di potenza.
Valore di anomalia (r0949, virgola mobile):
Somma livellata delle correnti di fase.

Rimedio: - Controllare se nel circuito intermedio vi è una dispersione verso terra a bassa o ad alta resistenza ed eventualmente eliminare tale dispersione verso terra.
- Aumentare il tempo di sorveglianza della misura dell'offset di corrente (p3491).
- Eventualmente sostituire la parte di potenza.

206211 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Corrente totale troppo elevata

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La somma livellata delle correnti di fase (i1 + i2 + i3) è troppo elevata. La corrente totale ha superato la soglia di sorveglianza parametrizzata per la sorveglianza di cortocircuito verso terra (p0287).
Cause possibili:
- È presente una dispersione verso terra nel circuito intermedio che determina una corrente totale elevata (r0069.6). La componente diretta nelle correnti di rete può provocare il danneggiamento o la distruzione di parte di potenza, bobina di commutazione o filtro di rete!
- La compensazione del punto di zero della misura della corrente non è stata effettuata (p3491, A06602).
- Misura della corrente errata nella parte di potenza.
Valore di anomalia (r0949, virgola mobile):
Somma livellata delle correnti di fase (valore di picco).

Rimedio: - Controllare se nella rete vi è una dispersione verso terra ed eventualmente eliminarla.
- Controllare la soglia impostata per la sorveglianza di cortocircuito verso terra (p0287).
- Eventualmente sostituire la parte di potenza.
Vedi anche:p0287 (Soglia di disinserzione sorveglianza cortocircuiti verso terra)

206215 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Corrente totale troppo elevata

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La somma livellata delle correnti di fase (i1 + i2 + i3) è superiore al 3 % della corrente massima della parte di potenza (r0209).
Cause possibili:
- È presente una dispersione verso terra nel circuito intermedio che provoca una corrente totale elevata (r0069.6). La componente diretta nelle correnti di rete può provocare il danneggiamento o la distruzione di parte di potenza, bobina di commutazione o filtro di rete!
- La compensazione del punto di zero della misura della corrente non è stata effettuata (p3491, A06602).
- Misura della corrente guasta nella parte di potenza.
Valore di avviso (r2124, virgola mobile):
Somma livellata delle correnti di fase.

Rimedio:
- Controllare se nel circuito intermedio vi è una dispersione verso terra a bassa o ad alta resistenza ed eventualmente eliminare tale dispersione verso terra.
- Aumentare il tempo di sorveglianza della misura dell'offset di corrente (p3491).
- Eventualmente sostituire la parte di potenza.

206250 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Condensatori del filtro di rete guasti in almeno una fase

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stata rilevata una variazione della capacità del filtro di rete in almeno una fase di rete.
Le tensioni e le correnti di fase del filtro di rete misurate con un VSM mostrano uno scostamento delle capacità di filtro rispetto al valore parametrizzato in p0221.
Una modifica o un guasto dei condensatori del filtro di rete provoca uno spostamento delle frequenze di risonanza ed eventualmente gravi danni dell'impianto.
Valore di avviso (r2124, virgola mobile):
Capacità attuale calcolata in µF (arrotondata a un valore intero).
Nota:
La prima cifra dopo la virgola indica il numero della fase (1, 2, 3) con lo scostamento della capacità.

Rimedio:
- Controllare il valore parametrizzato della capacità di filtro (p0221).
- Verificare il cablaggio corretto del VSM:
Sugli ingressi 100 V/690 V del VSM devono essere presenti le tensioni differenziali u12 e u23.
Sugli ingressi 10 V devono essere presenti le correnti di fase del filtro di rete fornite da un trasformatore di corrente-tensione.
- Controllare i limiti di avviso per lo scostamento consentito della capacità di filtro (p3676).
- Controllare la normazione della misura della tensione di rete con il VSM (p3660).
- Controllare la normazione della misura della corrente di filtro con il VSM (p3670).
- Controllare i condensatori del filtro di rete ed eventualmente sostituire il filtro di rete.
In caso di collegamento in parallelo di parti di potenza vale quanto segue:
- Il parametro r3677[0...2] indica la media di tutte le capacità dei filtri.
- I parametri r7320[0...n], r7321[0...n] e r7322[0...n] indicano la capacità di ogni singolo filtro. Il filtro guasto può essere localizzato tramite il VSM.
Nota:
VSM: Voltage Sensing Module
Vedi anche:p0221, p3660, p3670, p3676

206255 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Valore soglia di temperatura non ammesso

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO (OFF1, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Almeno un valore di soglia della temperatura è impostato al di fuori del campo di valori ammesso.
Con il tipo di sensore KTY84 (p3665=2) o PT1000 (p3665=6) il campo di valori di 181 °C ... 300 °C non è consentito.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione bit per bit):
Il numero di bit corrisponde al numero del Voltage Sensing Module (VSM) interessato.
Bit 0:
Il valore in p3667/p3668 non rientra nel campo di valori ammesso.
Per gli Active Interface Module raffreddati a liquido (AIM, vedere p0220) non è inoltre ammesso il campo di valori da 71 °C a 300 °C.
Bit 1:
Il valore in p5467[0]/p5468[0] non rientra nel campo di valori ammesso.
Bit 2:
Il valore in p5467[1]/p5468[1] non rientra nel campo di valori ammesso.
Vedi anche:p3667, p3668, p5467 (VSM2, soglia di avviso sovratemperatura), p5468 (VSM2, soglia di disinserzione sovratemperatura)

Rimedio: Impostare le soglie della temperatura entro il campo di valori.

206260 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Temperatura troppo alta nel filtro di rete

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è verificato l'intervento della sorveglianza della temperatura nel filtro di rete.
Se per tutto il tempo di sorveglianza la temperatura resta troppo elevata, questo provoca l'anomalia F06261.
Nota:
La sorveglianza della temperatura è presente solo nel caso di un Active Interface Module.

Rimedio: - Verificare che il tipo di filtro di rete impostato in p0220[0] coincida con il filtro di rete effettivamente collegato. Accertarsi che il filtro di rete specificato corrisponda all'alimentazione utilizzata o correggere l'impostazione del tipo di filtro di rete in p0220[0].
- Per i filtri di rete AIM (vedere p0220) è indispensabile la sorveglianza della temperatura. Accertarsi che l'interruttore termico del filtro di rete sia collegato in modo corretto e sicuro all'ingresso X21 dell'alimentatore.
- Ridurre la temperatura ambiente del filtro di rete.
- Ridurre il carico dell'alimentatore o del modulo del filtro.
- Controllare il valore della tensione di rete.
- Il ventilatore interno del modulo del filtro è guasto. Se necessario, sostituire il ventilatore.
- Interruttore termico del modulo del filtro guasto. Se necessario, sostituire il modulo del filtro.

206261 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Temperatura costantemente troppo alta nel filtro di rete

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Dopo l'intervento della sorveglianza della temperatura, la temperatura nel filtro di rete è stata costantemente superata.
Nota:
La sorveglianza della temperatura è presente solo nel caso di un Active Interface Module (AIM).

Rimedio:
- Verificare che il tipo di filtro di rete impostato in p0220[0] coincida con il filtro di rete effettivamente collegato. Accertarsi che il filtro di rete specificato corrisponda all'alimentazione utilizzata o correggere l'impostazione del tipo di filtro di rete in p0220[0].
- Per i filtri di rete AIM (vedere p0220) è indispensabile la sorveglianza della temperatura. Accertarsi che l'interruttore termico del filtro di rete sia collegato in modo corretto e sicuro all'ingresso X21 dell'alimentatore.
- Ridurre la temperatura ambiente del filtro di rete.
- Ridurre il carico dell'alimentatore o del filtro di rete.
- Controllare il valore della tensione di rete.
- Il ventilatore interno del filtro di rete è guasto. Se necessario, sostituire il ventilatore.
- L'interruttore termico del filtro di rete è guasto. Se necessario, sostituire il filtro di rete.

206262 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Interruttore termico nel filtro di rete aperto all'inserzione

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: All'inserzione dell'alimentatore la temperatura nel filtro di rete è troppo elevata. L'inserzione viene impedita.

Rimedio:
- Verificare che il tipo di filtro di rete impostato in p0220[0] coincida con il filtro di rete effettivamente collegato. Accertarsi che il filtro di rete specificato corrisponda all'alimentazione utilizzata o correggere l'impostazione del tipo di filtro di rete in p0220[0].
- Per i filtri di rete AIM (vedere p0220) è indispensabile la sorveglianza della temperatura. Accertarsi che l'interruttore termico del filtro di rete sia collegato in modo corretto e sicuro all'ingresso X21 dell'alimentatore.
- La temperatura del filtro è troppo elevata. Far raffreddare il filtro di rete.
- Il ventilatore interno del filtro di rete è guasto. Se necessario, sostituire il ventilatore.
- L'interruttore termico del filtro di rete è guasto. Se necessario, sostituire il filtro di rete.

206300 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Tensione di rete troppo elevata all'inserzione

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La tensione di rete effettiva Veff era così elevata al momento dell'inserzione che il funzionamento regolato non è possibile senza che venga superata la tensione massima consentita nel circuito intermedio (p0280).
Condizione di anomalia: Veff * 1.5 > p0280.
Valore di anomalia (r0949, virgola mobile):
Tensione del circuito intermedio regolata al valore minimo possibile con la tensione di rete attuale.
Vedi anche:p0280 (Tensione del circuito intermedio massima stazionaria)

Rimedio:
- Controllare la tensione di rete.
- Controllare ed eventualmente aumentare la tensione massima del circuito intermedio (p0280).
- Controllare la tensione di collegamento e confrontarla con la tensione di rete effettiva (p0210).
- Verificare se la parte di potenza è progettata per la tensione di rete presente.

Vedi anche:p0210 (Tensione di collegamento apparecchi), p0280 (Tensione del circuito intermedio massima stazionaria)

206301 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Sovratensione di rete

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: Tensione di rete: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il valore filtrato (stazionario) della tensione di rete effettiva Veff è più elevato della soglia di avviso (p0281).
Condizione di avviso: Veff > p0281 * p0210.
Valore di avviso (r2124, virgola mobile):
Tensione di rete stazionaria attuale.
Vedi anche:p0281 (Sovratensione di rete, soglia di avviso)

Rimedio: - Controllare la rete.
- Controllare la tensione di collegamento (p0210).
- Controllare la soglia di avviso (p0281).
Vedi anche:p0210 (Tensione di collegamento apparecchi), p0281 (Sovratensione di rete, soglia di avviso)

206310 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Tensione di collegamento (p0210) parametrizzata in modo errato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: Tensione di rete: %1

Reazione: NESSUNO (OFF1, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Una volta terminata la precarica è stata calcolata la tensione di rete Veff in base alla tensione del circuito intermedio misurata. Questa tensione Veff è compresa nel campo di tolleranza della tensione di rete.
Il campo di tolleranza è: 85 % * p0210 < Veff < 110 % * p0210
Valore di anomalia (r0949, virgola mobile):
Tensione di rete effettiva Veff.
Vedi anche:p0210 (Tensione di collegamento apparecchi)

Rimedio: - Controllare ed eventualmente modificare la tensione di collegamento parametrizzata (p0210).
- Controllare la tensione di rete.
Vedi anche:p0210 (Tensione di collegamento apparecchi)

206310 ;<Indicazione del luogo>Tensione di collegamento (p0210) parametrizzata in modo errato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO (OFF1, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: A precarica conclusa, negli apparecchi AC/AC la tensione del circuito intermedio misurata si trova fuori dal campo di tolleranza.
Per il campo di tolleranza vale: 1.16 * p0210 < r0070 < 1.6 * p0210
Nota:
L'errore può essere tacitato solo con l'azionamento disattivato.
Vedi anche:p0210 (Tensione di collegamento apparecchi)

Rimedio: - Controllare ed eventualmente modificare la tensione di collegamento parametrizzata (p0210).
- Controllare la tensione di rete.
Vedi anche:p0210 (Tensione di collegamento apparecchi)

206311 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Tensione di collegamento (p0210) errata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: Tensione di rete: %1

Reazione: OFF2 (OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il valore nominale della tensione di rete indicato in p0210 si trova al di fuori del campo di tensione nominale della parte di potenza.
Una volta terminata la precarica è stata calcolata la tensione di rete attuale Ueff in base alla tensione del circuito intermedio misurata. Questa tensione Ueff non è compresa nel campo di tolleranza ampliato della tensione di rete impostata in p0210.
Per il campo di tolleranza ampliato vale: 75 % * p0210 < Ueff < 120 % * p0210.
Valore di avviso (r2124, virgola mobile):
Tensione di rete effettiva Veff.
Vedi anche:p0210 (Tensione di collegamento apparecchi)

Rimedio: - Controllare ed eventualmente modificare la tensione di collegamento parametrizzata (p0210).
- Controllare la tensione di rete.
Vedi anche:p0210 (Tensione di collegamento apparecchi)

206320 ;<Indicazione del luogo>Master/Slave: Comando per multiplexer a 4 canali non valido

Oggetto azion.: A_INF_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Per comandare il multiplexer a 4 canali mediante l'ingresso connettore p3572 sono validi i valori 0, 1, 2 e 3.
In questo caso è stato riconosciuto un valore non valido. Il comando resta attivo con il valore precedente.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Valore non valido per il comando del multiplexer.
Vedi anche:p3572 (Valore di rif. corr. attiva master/slave, selezione multiplexer)

Rimedio: - Controllare l'interconnessione per il comando del multiplexer (CI: p3572).
- Controllare il valore del segnale della sorgente del segnale dell'interconnessione BICO.
Vedi anche:p3572 (Valore di rif. corr. attiva master/slave, selezione multiplexer)

206321 ;<Indicazione del luogo>Master/Slave: Comando per multiplexer a 6 canali non valido

Oggetto azion.: A_INF_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Nel comando del multiplexer a 6 canali tramite l'ingresso connettore p3577 è stato rilevato un valore non valido. I valori validi sono 0, 1, 2, 3, 4 e 5. Il comando resta attivo con il valore precedente.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Valore di comando del multiplexer non valido.
Vedi anche:p3577 (Master/Slave, fattore di ripart. corrente selezione Multiplexer)

Rimedio: - Controllare l'interconnessione per il comando del multiplexer (CI: p3577).
- Controllare il valore del segnale della sorgente del segnale dell'interconnessione BICO.

206350 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Frequenza di rete misurata troppo elevata

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: Frequenza di rete: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La frequenza di rete applicata f_rete è più elevata della soglia di avviso parametrizzata (f_rete > p0211 * p0284).
L'avviso può verificarsi in due stati operativi:
1. Durante la fase di inserzione dell'alimentatore.
Conseguenza:
La sincronizzazione dell'alimentatore con la rete viene interrotta e riavviata.
Se la frequenza di rete rimane a un valore più alto della soglia di avviso parametrizzata, viene nuovamente emesso l'avviso.
2. Durante il funzionamento dell'alimentatore.
Conseguenza:
L'alimentatore resta nello stato di funzionamento e viene emesso l'avviso A06350. Questo indica la presenza di un'anomalia grave del funzionamento.
Valore di avviso (r2124, virgola mobile):
Frequenza di rete attuale calcolata.
Vedi anche:p0284 (Valore tensione di rete oltre limite massimo, soglia di avviso)

Rimedio: - Controllare ed eventualmente modificare la frequenza di rete parametrizzata (p0211).
- Controllare la soglia di avviso (p0284).
- Controllare la connessione di rete.
- Controllare la qualità della rete.
Vedi anche:p0211, p0284

206351 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Frequenza di rete misurata troppo bassa

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: Frequenza di rete: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La frequenza di rete applicata f_rete è più bassa della soglia di avviso parametrizzata (f_rete < p0211 * p0285).
L'avviso può verificarsi in due stati operativi:
1. Durante la fase di inserzione dell'alimentatore.
Conseguenza:
La sincronizzazione dell'alimentatore con la rete viene interrotta e riavviata.
Se la frequenza di rete rimane a un valore più basso della soglia di avviso parametrizzata, viene nuovamente emesso l'avviso.
2. Durante il funzionamento dell'alimentatore.
Conseguenza:
L'alimentatore resta nello stato "Funzionamento" e viene emesso l'avviso A06351. Questo indica la presenza di un'anomalia grave del funzionamento.
Valore di avviso (r2124, virgola mobile):
Frequenza di rete attuale calcolata.
Vedi anche:p0285 (Valore tensione di rete sotto limite minimo, soglia di avviso)

Rimedio: - Controllare ed eventualmente modificare la frequenza di rete parametrizzata (p0211).
- Controllare la soglia di avviso (p0285).
- Controllare la connessione di rete.
- Controllare la qualità della rete.
Vedi anche:p0211, p0285

206400 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Identificazione dei dati di rete selezionata/attiva

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'identificazione dei dati di rete è selezionata o attiva.
Con la successiva abilitazione degli impulsi vengono misurate l'induttanza di rete e la capacità del circuito intermedio.
Vedi anche:p3410 (Alimentatore, tipo di identificazione)

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Questo avviso scompare automaticamente dopo la conclusione della misura.

206401 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Identificazione / modalità test dei dati trasformatore selezionata/attiva

Oggetto azion.: A_INF_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stata selezionata o è attiva un'identificazione dei dati trasformatore o la modalità test del trasformatore.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
11: Identificazione 1 dei dati del trasformatore selezionata (calcolo automatico dell'induttanza principale).
12: Identificazione 2 dei dati del trasformatore selezionata (calcolo automatico dello sfasamento del trasformatore e della correzione del guadagno).
13: Identificazione 3 dei dati del trasformatore selezionata (calcolo dell'induttanza di dispersione totale del trasformatore durante un'identificazione dei dati di rete).
101: Modalità test 1 selezionata.
102: Modalità test 2 selezionata.
Vedi anche:p5480 (Magnetizzazione trasformatore, modalità)

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Questo avviso scompare automaticamente una volta conclusa l'identificazione.

206500 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Sincronizzazione di rete non possibile

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La sincronizzazione di rete non è possibile nell'ambito del tempo di sorveglianza.
La sincronizzazione dell'alimentatore con la rete è stata interrotta ripetutamente a causa della frequenza di rete troppo bassa o troppo elevata.
Dopo 20 tentativi la sincronizzazione e quindi il processo di inserzione vengono interrotti.
In particolare per gli ALM Chassis, una causa possibile è la mancata chiusura di un contattore di bypass o di un interruttore automatico.

Rimedio:
- Controllare ed eventualmente modificare la frequenza di rete parametrizzata (p0211).
- Controllare l'impostazione dei valori di soglia (p0284, p0285).
- Controllare la connessione di rete.
- Verificare i morsetti di collegamento.
- Eventualmente controllare il contattore di bypass presente e il rispettivo comando.
- Eventualmente controllare lo stato dell'interruttore automatico e il rispettivo comando.
- In caso di forti distorsioni della tensione di rete, dopo una valutazione da parte di esperti è possibile adattare la soglia di tolleranza p3457[2].

Se si utilizza un Voltage Sensing Module (VSM):
- Verificare il collegamento della rete ai morsetti (X521, X522).
- Controllare l'attivazione del VSM (p0145, p3400).
- Controllare la qualità della rete.

Nota:
Per le parti di potenza Chassis, la disponibilità dei valori di misura di tensione VSM corretti è una condizione obbligatoria per la sincronizzazione della rete.
Vedi anche:p0211, p0284, p0285, p3457

206502 ;<Indicazione del luogo>Alim.: sincronizz. di rete non raggiunta in magnetizz. trasf.

Oggetto azion.: A_INF_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La sincronizzazione di rete non è possibile nell'ambito del tempo di sorveglianza (p5481[2]).

Rimedio:
- Verificare l'impostazione del valore di soglia (p5485).
- Verificare l'impostazione del tempo massimo (p5481[2]).
- Controllare la qualità della rete.

Vedi anche:p5481 (Magnetizzazione trasformatore, tempi), p5485 (Magnetizzazione trasformatore, soglie di tensione)

206503 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Avvio senza collegamento alla rete non riuscito

Oggetto azion.: A_INF_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1 (NESSUNO, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: L'avvio senza collegamento alla rete non è riuscito.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Stato dell'avvio senza collegamento alla rete (corrisponde a r5482).
Per il valore di anomalia r0949 = 109 vale:
All'inizio di un avvio senza collegamento alla rete (p5581= 1) è stata rilevata una rete (frequenza e tensione entro i limiti impostati p0281 ... p0285).
Per tutti gli altri valori di anomalia vale:
È stato superato il tempo massimo per l'avvio senza collegamento alla rete (p5581[2]).

Rimedio:
- Verificare le condizioni dell'avvio senza collegamento alla rete.
- Verificare la parametrizzazione dell'avvio senza collegamento alla rete.

Vedi anche:p5581 (Rete a isole, tempi)

206504 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Sincronizzazione della rete a isole non riuscita

Oggetto azion.: A_INF_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
Causa: La sincronizzazione della rete a isole non è riuscita.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Stato in cui è rimasta la sincronizzazione della rete a isole (corrisponde a r5482).
Vedi anche:r5482 (Sincronizzazione di rete, stato)
Rimedio: - Verificare le condizioni della sincronizzazione della rete a isole.
- Verificare la parametrizzazione della sincronizzazione della rete a isole.
Vedi anche:p5581 (Rete a isole, tempi)

206505 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Limite corrente superato nella magnetizzazione del trasformatore

Oggetto azion.: A_INF_828
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF1 (OFF2)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
Causa: Durante la magnetizzazione del trasformatore è stato superato il limite di corrente (r0068 > p5494[1] * r0207).
Rimedio: - Verificare l'impostazione del limite di corrente (p5494[1]).
- Controllare che non vi sia un cortocircuito nel lato primario del trasformatore.
- Verificare i segnali di comando e di risposta dell'interruttore automatico.
Vedi anche:p5494 (Valori di scalatura magnetizzazione trasformatore)

206601 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Misura offset di corrente interrotta

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Guasto della misura di corrente o presenza di una corrente continua durante la misura dell'offset.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Corrente di fase troppo elevata durante la compensazione dell'offset di corrente.
2: L'offset di corrente misurato è maggiore del 3% della corrente massima consentita del trasformatore (ad es. a causa di una dispersione verso terra del circuito intermedio).
Rimedio: Per valore di avviso = 1:
- Rimedio possibile in caso di assenza di contattore di rete: attivare la rete sufficientemente prima di OFF1 = 1.
Per valore di avviso = 2:
- Guasto della misura di corrente o presenza di una corrente continua durante la misura dell'offset.
- Controllare se vi sono dispersioni verso terra nel circuito intermedio.

206602 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Misura offset di corrente non possibile

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Dopo OFF1 = 1 non è stato possibile eseguire una misura valida dell'offset di corrente prima dell'attivazione del contattore di rete nell'ambito del tempo di sorveglianza (p3491). Gli offset di corrente vengono impostati a 0.
Vedi anche:p3491 (Alimentatore, tempo di sorveglianza misura offset I)

Rimedio: - Controllare se vi sono dispersioni verso terra nel circuito intermedio. Una dispersione verso terra può provocare la distruzione delle unità!
- Controllare ed eventualmente aumentare l'impostazione del tempo di sorveglianza (p3491). Per una misura valida sono necessari almeno 100 ms (p3491 > 100 ms).
Attenzione:
senza misura valida può risultare compromessa la qualità della regolazione di tensione del circuito intermedio.
Vedi anche:p3491 (Alimentatore, tempo di sorveglianza misura offset I)

206700 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Il contattore di rete interviene sotto carico

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il contattore di rete dell'alimentatore deve intervenire in caso di comando ON sotto carico.

Rimedio: - Non caricare il circuito intermedio se l'alimentatore non fornisce alcuna segnalazione di servizio (r0863.0 = 1).
- Dopo la disattivazione dell'alimentatore devono essere disattivate tutte le parti di potenza collegate al circuito intermedio. Per fare questo occorre interconnettere in modo adatto la segnalazione di servizio dell'alimentatore (r0863.0).

206800 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: È stata raggiunta la tensione di circuito intermedio stazionaria

Oggetto azion.: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il valore di riferimento della tensione del circuito intermedio ha raggiunto la tensione massima stazionaria parametrizzata in p0280.
L'aumento della tensione del circuito intermedio viene effettuato dal regolatore della riserva di controllo per le seguenti ragioni:
- Riserva di controllo insufficiente (p3480).
- Tensione di rete troppo elevata.
- Tensione di collegamento parametrizzata a un valore troppo basso (p0210).
- Valore di riferimento troppo elevato per la corrente reattiva di rete.

Rimedio: - Controllare l'impostazione della tensione di collegamento (p0210).
- Verificare l'assenza di sovratensioni nella rete.
- Ridurre la riserva di controllo (p3480).
- Ridurre il valore di riferimento della corrente reattiva.
Vedi anche:p0210 (Tensione di collegamento apparecchi), p0280 (Tensione del circuito intermedio massima stazionaria), p3480 (Alimentatore, fattore di controllo, limite)

206810 ;<Indicazione del luogo>Alimentazione: Soglia di avviso tensione del circuito intermedio superata verso il basso

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La tensione del circuito intermedio è scesa sotto la soglia di avviso durante il funzionamento. La soglia di avviso risulta dalla somma di p0279 e r0296.
Nota:
Il superamento verso il basso della soglia di avviso viene anche visualizzato con il bit di stato r3405.7.
Cause possibili:
- Interruzione della tensione di rete o un altro guasto della rete.
- Sovraccarico dell'alimentatore.
- Per Active Line Module: regolatore parametrizzato in modo errato.
Vedi anche:p0279 (Soglia di avviso offset tensione circuito intermedio), r0296 (Tensione del circuito intermedio, soglia di sottotensione), r3405

Rimedio:
- Controllare la tensione di rete e la qualità della rete.
- Ridurre l'assorbimento di potenza, evitare cambi di carico intermittenti.
- Per Active Line Module: adattare la parametrizzazione del regolatore (ad es. con un'identificazione automatica della rete (p3410 = 4, 5)).

206849 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Funzionamento in cortocircuito attivo

Oggetto azion.: A_INF_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il controllo sequenziale del regolatore d'isteresi di corrente ha rilevato un cortocircuito (r5452, r5522). Il valore della tensione di rete (r5444[0], r5512[0]) si colloca sotto il limite di tensione di cortocircuito (p5459[2], p5529[2]) e la limitazione di corrente è attiva (r5402.3 = 1, r5502.3 = 1).
Nota:
Il limite di corrente attivo si ricava dalla sovracorrente parametrizzata (p5453) e dall'ampiezza dell'isteresi (p5454).

Rimedio:
- Verificare la parametrizzazione del regolatore d'isteresi di corrente (p5453).
- Verifica di cortocircuito sui cavi di collegamento alla rete.

206850 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Cortocircuito presente per un tempo prolungato non ammesso

Oggetto azion.: A_INF_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La durata massima ammissibile (p5458[1], p5528[1]) per il cortocircuito è stata superata. Il cortocircuito non ha potuto essere chiarito entro questo tempo.

Rimedio:
- Verifica della parametrizzazione del tempo minimo (p5458[1], p5528[1]).
- Controllare rete e fusibili.

206851 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Alimentatore decentrato, sorveglianza di rete attivata

Oggetto azion.: A_INF_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2 (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La sorveglianza di rete dell'alimentatore di rete decentrato si è attivata.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
corrisponde alla parola di stato (r5542).

Rimedio:
- Controllare la rete.
- Verificare la parametrizzazione della sorveglianza di rete (p5540 ... p5559).

206855 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Sorveglianza del filtro di rete intervenuta

Oggetto azion.: A_INF_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Un valore di soglia parametrizzato in p3678 è stato superato nel filtro di rete in positivo o in negativo.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
0: Valore di soglia di tensione della sorveglianza di tensione alpha/beta superato in negativo (p3678[0]).
2: Valore di soglia di tensione della sorveglianza di tensione dei conduttori superato in negativo (p3678[0]).
x1:
Valore di soglia della corrente superato in positivo (p3678[1]).
La 10ª posizione codifica il numero della parte di potenza dell'Active Interface Module interessato.
Esempio:
01: Sovracorrente nel filtro di rete 1.
11: Sovracorrente nel filtro di rete 2.
Vedi anche:p3678 (Sorveglianza filtro, valori di soglia), p3679 (Trasformatore, tempi sorveglianza filtro)

Rimedio: - Verificare la parametrizzazione dei valori di soglia per la sorveglianza del filtro (p3678]).
- Verificare il filtro.
Per il valore di anomalia = 0:
- Verificare la parametrizzazione del tempo di livellamento della sorveglianza di tensione (p3679[0]).
Per il valore di anomalia = 1:
- Verificare la parametrizzazione del tempo minimo della sorveglianza di corrente (p3679[1]).

206860 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Attivazione del modulo funzionale impossibile

Oggetto azion.: A_INF_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'attivazione del modulo funzionale non è possibile.
La parte di potenza utilizzata non dispone di almeno una delle seguenti caratteristiche:
- Unità di comando con regolazione della limitazione di corrente (r0192.19).
- Unità di comando con limitazione di corrente su tutte le fasi (r0192.30).
Per il modulo funzionale interessato vedere il valore di anomalia r0949 (il valore del parametro r0949 corrisponde al bit del parametro p0108).
r0949 = 7: modulo funzionale "Supporto di rete dinamico"
r0949 = 12: modulo funzionale "Regolazione statismo di rete"
Vedi anche:r0192 (Parte di potenza, caratteristiche del firmware 1)

Rimedio: - Controllare se la parte di potenza utilizzata dispone della proprietà "Unità di comando con regolazione della limitazione di corrente" (p0192.19) o "Unità di comando con limitazione di corrente su tutte le fasi" (r0192.30).
- Eventualmente utilizzare una parte di potenza che dispone di almeno una di queste caratteristiche.

206900 ;<Indicazione del luogo>Braking Module: Anomalia (1-> 0)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il Braking Module segnala una "anomalia (1 -> 0)" sul morsetto X21.4 (forma costruttiva "Booksize") o sul morsetto X21.5 (forma costruttiva "Chassis").
Questo segnale viene cablato con un ingresso digitale del sistema e interconnesso tramite ingresso binettore p3866[0...7].
Cause possibili:
- Errore del cablaggio del segnale o dell'interconnessione BICO della sorgente del segnale.
- Sovratemperatura.
- Manca l'alimentazione dell'elettronica.
- Dispersione verso terra/cortocircuito.
- Errore interno del componente.
Vedi anche:p3866 (Anomalia del Braking Module)

Rimedio:
- Verificare l'ingresso binettore p3866[0...7] e il cablaggio del morsetto X21.4 (forma costruttiva "Booksize") o del morsetto X21.5 (forma costruttiva "Chassis").
- Ridurre i processi di frenatura.
- Verificare l'alimentazione 24 V del componente.
- Controllare che non vi siano cortocircuiti o dispersioni verso terra.
- Eventualmente sostituire il componente.

206901 ;<Indicazione del luogo>Braking Module: Preallarme disinserzione I2t

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il Braking Module forma costruttiva "Booksize" segnala un preallarme disinserzione I2t sul morsetto X21.3.
Questo segnale viene cablato con un ingresso digitale del sistema e interconnesso tramite ingresso binettore p3865[0...7].
Nota:
Con la forma costruttiva "Chassis" questa funzione non viene supportata.

Rimedio:
- Ridurre i processi di frenatura.
- Verificare l'ingresso binettore p3865[0...7] e il cablaggio del morsetto X21.3 del Braking Module interessato.

206904 ;<Indicazione del luogo>Braking Module interno bloccato

Oggetto azion.: B_INF_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il Braking Module interno è stato bloccato tramite l'ingresso binettore p3680 = segnale 1.
In stato di blocco non è possibile ridurre l'energia tramite la resistenza di frenatura.
Vedi anche:p3680 (Blocco del Braking Module interno)

Rimedio: Sbloccare il Braking Module interno (BI: p3680 = segnale 0).

206905 ;<Indicazione del luogo>Braking Module interno: Avviso disinserzione I2t

Oggetto azion.: B_INF_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il Braking Module interno emette un avviso a causa di un valore I2t troppo elevato.
Si è raggiunto l'80 % della durata massima di attivazione della resistenza di frenatura.
Nota:
Questo messaggio viene visualizzato anche tramite BO: p3685.
Vedi anche:r3685 (Digital Braking Module, preallarme disinserzione I2t)

Rimedio: Ridurre i processi di frenatura.

206906 ;<Indicazione del luogo>Anomalia del Braking Module interno

Oggetto azion.: B_INF_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il Braking Module interno segnala un'anomalia dovuta a sovracorrente oppure a un valore I2t troppo elevato e viene quindi bloccato.
Nota:
Questo messaggio viene visualizzato anche tramite BO: p3686.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione bit per bit):
Bit 0 = 1: Superamento I2t
Bit 1 = 1: Sovracorrente
Vedi anche:r3686 (Digital Braking Module, anomalia)

Rimedio: Ridurre i processi di frenatura.

206907 ;<Indicazione del luogo>Sovratemperatura del Braking Module interno

Oggetto azion.: B_INF_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il sensore di temperatura collegato della resistenza di frenatura segnala una sovratemperatura.
Il Braking Module resta attivo. Se la sovratemperatura sussiste per oltre 60 s, si verifica l'anomalia F06908 e il Braking Module viene disinserito.
Vedi anche:r3687 (Digital Braking Module, preallarme sovratemperatura)

Rimedio: - Ridurre la temperatura sul sensore.
- Controllare la connessione del sensore di temperatura.

206908 ;<Indicazione del luogo>Sovratemperatura del Braking Module interno, disinserzione

Oggetto azion.: B_INF_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Disinserzione del Braking Module per effetto della sovratemperatura rilevata dal sensore di temperatura della resistenza di frenatura.
La sovratemperatura viene segnalata dal sensore se sussiste per oltre 60 s.
Vedi anche:r3688 (Sovratemperatura del Braking Module interno, disinserzione)

Rimedio: - Ridurre la temperatura sul sensore.
- Controllare la connessione del sensore di temperatura.

206909 ;<Indicazione del luogo>Anomalia tensione collettore-emettitore (Uce) del Braking Module interno

Oggetto azion.: B_INF_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Nella parte di potenza è intervenuta la sorveglianza della tensione collettore-emettitore (Uce) del semiconduttore di potenza che comanda la resistenza di frenatura.

Cause possibili:

- Cortocircuito sui morsetti della resistenza di frenatura.
- Semiconduttore di potenza difettoso nel comando della resistenza di frenatura.

Nota:

Questa anomalia viene emessa in certi casi anche quando non è collegata una resistenza di frenatura e nel Braking Module viene recuperata energia.

Vedi anche:r3689 (Digital Braking Module, anomalia Uce)

Rimedio:

- Collegare la resistenza di frenatura.
- Controllare il collegamento della resistenza di frenatura.
- Testare la resistenza di frenatura.
- Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Sostituire l'apparecchio.

207011 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Sovratemperatura motore

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: KTY84/PT1000:
La temperatura del motore ha superato la soglia di anomalia (p0605) oppure il temporizzatore (p0606) è scaduto dopo il superamento della soglia di avviso (p0604).
PTC, contatto normalmente chiuso bimetallico:
La soglia di intervento di 1650 Ohm è stata superata (per SME p4600 ... p4603 o per TM120 p4610 ... p4613 = 10, 30) oppure la temporizzazione (p0606) è scaduta dopo il superamento di 1650 Ohm (per SME p4600 ... p4603 o per TM120 p4610 ... p4613 = 12, 32).
Modello termico del motore:
La temperatura del motore calcolata è troppo elevata.
Cause possibili:
- Motore in sovraccarico.
- Temperatura ambiente del motore troppo elevata.
- PTC / contatto normalmente chiuso bimetallico: rottura conduttore o sensore non collegato.
- Modello termico motore parametrizzato in modo errato.
Isteresi: 2K
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1, 2, 3, 4:
Numero del canale di temperatura che provoca il messaggio (per SME/TM120 (p0601 = 10, 11)).
200:
Modello termico del motore 1 (I2t): temperatura troppo elevata.
300:
Modello termico del motore 3: al termine del tempo di sorveglianza la temperatura è sempre superiore alla soglia di avviso.
301:
Modello termico del motore 3: temperatura troppo elevata o modello non parametrizzato.
302:
Modello termico del motore 3: la temperatura encoder non rientra nell'intervallo valido.
Vedi anche:p0351, p0604, p0605, p0606, p0612, p0613, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628

Rimedio: - Ridurre il carico del motore.
- Verificare la temperatura ambiente e la ventilazione del motore.
- Controllare il cablaggio e il collegamento del sensore di temperatura.
- Verificare i limiti di sorveglianza.
- Controllare il tipo di encoder (p0404).
- Controllare il tipo di motore (p0300, p0301).
- Controllare l'attivazione del modello termico del motore (p0612).
- Controllare i parametri del modello termico del motore.
- Controllare l'encoder (p0404).
Vedi anche:p0351, p0604, p0605, p0606, p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628, r5397

207012 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Modello termico del motore 1/3 sovratemperatura

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Tramite il modello termico del motore 1/3 è stato rilevato un superamento della soglia di avviso.
Isteresi: 2K
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
200:
Modello termico del motore 1 (I2t): temperatura troppo elevata.
300:
Modello termico del motore 3: temperatura troppo elevata.
Vedi anche:r0034, p0351, p0605, p0611, p0612, p0613

Rimedio: - Verificare il carico del motore ed eventualmente ridurlo.
- Verificare la temperatura ambiente del motore.
- Controllare l'attivazione del modello termico del motore (p0612).
Modello termico del motore 1 (I2t):
- Verificare la costante di tempo termica (p0611).
- Controllare la soglia di avviso.
Modello termico del motore 3:
- Controllare il tipo di motore.
- Controllare la soglia di avviso.
- Verificare i parametri del modello
Vedi anche:r0034 (Carico massimo motore, termico), p0351 (Posizione pistone, frequenza intrinseca minima), p0605 (Mod_term_mot 1/2, soglia sensore e valore temp.), p0611 (Modello motore I2t, costante di tempo termica), p0612 (Mod_term_mot, attivazione), r5397 (Mod_term_mot 1/3 temperatura ambiente immagine p0613)

207013 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Modello termico del motore, anomalia

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Si è verificato un errore nella configurazione del modello termico del motore.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
300:
Modello termico del motore 3: L'encoder non fornisce la temperatura encoder necessaria per il modello termico.
301:
Modello termico del motore 3: Il tipo di encoder è sconosciuto.
302:
Modello termico del motore 3: È stato attivato contemporaneamente almeno un altro modello termico.
303:
Modello termico del motore sconosciuto nella versione attuale del firmware.
Vedi anche:p0300, p0301, p0404, p0612

Rimedio: - Controllare il tipo di encoder.
- Controllare il tipo di motore.
- Controllare l'attivazione del modello termico del motore (p0612).
- Controllare i parametri del modello termico del motore (p5350 e seguenti).
Vedi anche:p0300, p0301, p0404, p0612

207014 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Configurazione modello termico del motore, avviso

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è verificato un errore nella configurazione del modello termico del motore.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1:
Tutti i modelli termici del motore: il salvataggio della temperatura del modello non è possibile.
300:
Modello termico del motore 3: il valore di soglia per avviso (r5398) è più elevato del valore di soglia per anomalia (r5399).
Vedi anche:p0610 (Reazione sovratemperatura motore), p5390 (Mod_term_mot 1/3 soglia di avviso), p5391 (Mod_term_mot 1/3 soglia anomalia)

Rimedio: - Impostare la reazione alla sovratemperatura motore al valore "Avviso e anomalia, nessuna riduzione di I_max" (p0610 = 2).
- Controllare e correggere i valori di soglia (r5398, r5399).
Vedi anche:p0610 (Reazione sovratemperatura motore), p5390 (Mod_term_mot 1/3 soglia di avviso), p5391 (Mod_term_mot 1/3 soglia anomalia)

207015 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Sensore della temperatura motore, avviso

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stato rilevato un errore durante l'analisi del sensore di temperatura impostato in p0600 e p0601.
Con l'errore viene avviato il tempo impostato in p0607. Se alla scadenza di questo tempo l'errore sussiste, interviene l'anomalia F07016, tuttavia non prima che siano trascorsi 50 ms dall'avviso A07015.
Cause possibili:
- Rottura conduttore o sensore non collegato (KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm).
- Resistenza misurata troppo bassa (PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm).
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
- Con SME/TM120 selezionato (p0601 = 10, 11) vale quanto segue:
Numero del canale di temperatura che provoca la segnalazione.

Rimedio: - Controllare il collegamento del sensore.
- Controllare la parametrizzazione (p0600, p0601).
- Verificare l'impostazione della soglia inferiore (p4622).
Vedi anche:r0035, p0600, p0601, p0607, p4622

207016 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Sensore della temperatura motore, anomalia

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un errore durante l'analisi del sensore di temperatura impostato in p0600 e p0601.
Cause possibili:
- Rottura conduttore o sensore non collegato (KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm).
- Resistenza misurata troppo bassa (PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm).
Nota:
In presenza dell'avviso A07015 viene avviato il tempo specificato in p0607. Se alla scadenza di questo tempo l'errore sussiste, interviene l'anomalia F07016, tuttavia non prima che siano trascorsi 50 ms dall'avviso A07015.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
- Con SME/TM120 selezionato (p0601 = 10, 11) vale quanto segue:
Numero del canale di temperatura che provoca la segnalazione.
Vedi anche:p0607 (Errore sensore della temperatura, temporizzatore)

Rimedio: - Controllare il collegamento del sensore.
- Controllare la parametrizzazione (p0600, p0601).
- Motori asincroni: Disattivare l'errore del sensore di temperatura (p0607 = 0).
- Se sono presenti TM120 e SMC/SME (p0601 = 10, 11), impostare sull'azionamento lo stesso tipo di sensore (p4610 ... p4613) di TM120.
- Verificare l'impostazione della soglia inferiore (p4622).
Vedi anche:r0035, p0600, p0601, p0607, p4622

207017 ;<Indicazione del luogo>Temperatura aggiuntiva, soglia di avviso superata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La temperatura aggiuntiva ha superato la soglia di avviso parametrizzata in p4102[0].
Con questo avviso viene anche avviato il tempo in p4103. Se l'avviso è ancora presente una volta trascorso questo tempo, viene emessa l'anomalia F07018.
- Sovratemperatura (r4105 > p4102[0]).
Vedi anche:p4100, p4102, p4103, r4105

Rimedio: - Controllare il collegamento del sensore.
- Controllare la parametrizzazione (p4100).

207018 ;<Indicazione del luogo>Temperatura aggiuntiva, soglia di anomalia parametrizzata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1 (ENCODER, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La temperatura aggiuntiva ha superato la soglia di anomalia parametrizzata in p4102[1].
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
0:
Sovratemperatura (r4105 > p4102[1] o r4105 > p4102[0] per un tempo superiore a p4103).
1:
Rottura conduttore o sensore non collegato (KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm).
Resistenza misurata troppo bassa (KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm).
Vedi anche:p4100, p4102, p4103, r4105

Rimedio: - Controllare il collegamento del sensore.
- Controllare la parametrizzazione (p4100).

207080 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Parametri di regolazione errati

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: I parametri della regolazione sono parametrizzati in modo errato (ad es. p0356 = L_dispersione = 0).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Il valore di anomalia contiene il numero di parametro interessato.
Vedi anche:p0310, p0311, p0341, p0344, p0350, p0354, p0356, p0358, p0360, p0400, p0404, p0408, p0640, p1082, p1300

Rimedio: Modificare il parametro indicato nel valore di anomalia (r0949) (es. p0640 = limite di corrente > 0).
Vedi anche:p0311, p0341, p0344, p0350, p0354, p0356, p0358, p0360, p0400, p0404, p0408, p0640, p1082

207082 ;<Indicazione del luogo>Macro: Esecuzione impossibile

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1, informazione aggiuntiva: %2, numero di parametro prelim.: %3

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Impossibile eseguire la macro.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
ccccbbaa hex:
cccc = numero di parametro temporaneo, bb = informazione aggiuntiva, aa = causa dell'errore
Cause dell'errore nel parametro di trigger:
19: Il file richiamato per il parametro di trigger non è valido.
20: Il file richiamato per il parametro 15 non è valido
21: Il file richiamato per il parametro 700 non è valido
22: Il file richiamato per il parametro 1000 non è valido
23: Il file richiamato per il parametro 1500 non è valido
24: Il tipo di dati di un TAG è errato (ad es. l'indice, il numero o il bit non è U16).
Cause dell'errore nei parametri da impostare:
25: ErrorLevel ha un valore non definito.
26: Mode ha un valore non definito.
27: In Tag Value è stato immesso un valore come stringa che non è l'impostazione predefinita.
31: Tipo di oggetto di azionamento immesso sconosciuto.
32: Impossibile trovare un apparecchio per il numero di oggetto di azionamento calcolato.
34: Un parametro di trigger è stato richiamato in modo ricorrente.
35: La scrittura del parametro tramite macro non è consentita.
36: Verifica non riuscita della descrizione dei parametri, parametri solo leggibili, non disponibili, errore tipo di dati, intervallo di valori o assegnazione.
37: Impossibile determinare i parametri sorgente per un'interconnessione BICO.
38: È stato impostato un indice per un parametro non indicizzato (o dipendente da CDS).
39: Non è stato impostato alcun indice per un parametro indicizzato.
41: Una operazione a bit è consentita solo per i parametri con formato DISPLAY_BIN.
42: Per una operazione a bit sono stati impostati valori diversi da 0 o 1.
43: La lettura del parametro che deve essere modificato tramite l'operazione a bit è fallita.
51: L'impostazione di fabbrica per DEVICE può essere eseguita solo sul DEVICE.
61: L'impostazione di un valore è fallita.

Rimedio: - Controllare il parametro interessato.
- Controllare il file della macro e l'interconnessione BICO.
Vedi anche:p0015, p0700, p1000, p1500

207083 ;<Indicazione del luogo>Macro: File ACX non trovato

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Impossibile trovare il file ACX da eseguire (macro) nella directory corrispondente.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero di parametro con cui è stata iniziata l'esecuzione.
Vedi anche:p0015, p0700, p1000, p1500

Rimedio: - Verificare se il file è presente nella directory corrispondente sulla scheda di memoria.
Esempio:
Se si imposta p0015 = 1501, il file ACX selezionato deve trovarsi nella seguente directory:
... /PMACROS/DEVICE/P15/PM001501.ACX

207084 ;<Indicazione del luogo>Macro: Condizione per WaitUntil non soddisfatta

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Parametro: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: La condizione di attesa impostata nella macro non è stata soddisfatta in un determinato numero di tentativi.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero di parametro per il quale è stata impostata la condizione.
Rimedio: Controllare e correggere la condizione per il loop WaitUntil.

207085 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Parametri controllo o regolazione modificati

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: Parametro: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
Causa: Alcuni parametri di controllo/regolazione sono stati forzatamente modificati.
Cause possibili:
1. Hanno superato i limiti dinamici a causa di altri parametri.
2. Non sono più applicabili a causa di caratteristiche non disponibili dell'hardware riconosciuto.
3. Valore stimato perché manca la costante di tempo termica.
4. Modello di temperatura motore 1 attivato perché manca la protezione termica del motore.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero di parametro modificato.
340:
Il calcolo automatico dei parametri di motore e regolazione è stato eseguito (p0340 = 1) perché la regolazione vettoriale è stata attivata successivamente come configurazione (r0108.2).
611:
La costante di tempo per il modello termico del motore 1 è stata stimata.
612:
Il modello termico del motore 1 è stato attivato (p0612.0 = 1).
1800:
È stata preimpostata una frequenza impulsi più conveniente.
Vedi anche:p0640, p1082, p1300, p1800
Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Non occorre modificare i parametri perché sono già stati limitati .

207086 ;<Indicazione del luogo>Commutazione unità: Violazione di limite di parametro a causa di modifica di valore di riferimento

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: Parametro: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: È stato modificato un parametro di riferimento internamente al sistema. Ciò ha impedito la scrittura del valore impostato in rappresentazione relativa per i parametri interessati.
I valori dei parametri sono stati impostati al limite minimo/massimo violato corrispondente o ripristinati all'impostazione di fabbrica.
Causa possibile:
- Violazione del limite minimo/massimo statico o applicativo.
Valore di anomalia (r0949, parametro):
Parametro di diagnostica per la visualizzazione dei parametri che non hanno potuto essere ricalcolati.
Vedi anche:p0304, p0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

Rimedio: Controllare il valore del parametro adattato ed eventualmente correggerlo.
Vedi anche:r9450 (Modifica del valore di riferimento parametri con calcolo fallito)

207087 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Funzionamento senza encoder impossibile con frequenza impulsi impostata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: Parametro: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Con la frequenza impulsi impostata (p1800) il funzionamento senza encoder non è possibile.
Il funzionamento senza encoder viene attivato alle seguenti condizioni:
- Il numero di giri di commutazione per il funzionamento senza encoder (p1404) è inferiore al numero di giri massimo (p0322).
- È impostato un tipo di regolazione con funzionamento senza encoder (p1300).
- Gli errori dell'encoder motore provocano la reazione all'anomalia con funzionamento senza encoder (p0491).
Vedi anche:p0491, p1300, p1404, p1800
Rimedio: Aumentare la frequenza degli impulsi (p1800).
Nota:
Nel funzionamento senza encoder la frequenza impulsi deve essere pari almeno a un quarto della frequenza del clock del regolatore di corrente (1/p0115[0]).

207088 ;<Indicazione del luogo>Commutazione unità: Violazione di limite di parametro a causa di commutazione unità

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: Parametro: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: È stata avviata una commutazione unità. Ne è conseguita la violazione di un limite di parametro.
Cause possibili della violazione di un limite dei parametri:
- Nell'arrotondamento di un parametro, in funzione delle sue cifre decimali, è stato violato il suo limite statico minimo o massimo.
- Imprecisioni nel tipo di dati "FloatingPoint".
In tali casi viene arrotondato per eccesso in caso di violazione del limite minimo e per difetto in caso di violazione del limite massimo.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Parametro di diagnostica r9451 per la visualizzazione di tutti i parametri i cui valori hanno dovuto essere adattati.
Vedi anche:p0100 (Norma IEC/NEMA), p0349 (Sistema di unità, dati del circuito equivalente motore), p0505 (Selezione del sistema di unità)
Rimedio: Controllare i valori dei parametri adattati ed eventualmente correggerli.
Vedi anche:r9451 (Commutazione di unità, parametri adattati)

207089 ;<Indicazione del luogo>Commutazione unità: Attivazione modulo funzionale bloccata perché unità commutate

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è tentato di attivare un modulo funzionale. Questo non è consentito se sono già state commutate delle unità.
Vedi anche:p0100 (Norma IEC/NEMA), p0349 (Sistema di unità, dati del circuito equivalente motore), p0505 (Selezione del sistema di unità)

Rimedio: Ripristinare le commutazioni di unità ai valori predefiniti.

207090 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Limite di coppia superiore più basso dell'inferiore

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il limite di coppia massimo è inferiore al limite di coppia minimo.

Rimedio: Se il parametro P1 viene collegato con p1522 e il parametro P2 con p1523, occorre accertarsi che P1 sia >= P2.

207091 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Dinamica del regolatore di corrente determinata non valida

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Quando è attivato One Button Tuning (p5300 = 1), dopo l'abilitazione impulsi viene misurato il regolatore di corrente. Da questa analisi è emerso che il circuito di regolazione della corrente non è adeguatamente impostato.
Cause possibili:
- Regolatore di corrente impostato in modo errato.
- Ampiezza PRBS impostata a un valore troppo alto (p5296).
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
1: Dinamica insufficiente.
2: Regolatore di corrente instabile.
Nota:
PRBS: Pseudo Random Binary Signal (rumore binario)

Rimedio:
- Ripetere la misurazione con un'ampiezza di eccitazione (p5296) minore.
- Adattare se necessario il guadagno proporzionale del regolatore di corrente (p1715).

207092 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: valutatore d'inerzia non ancora pronto

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il valutatore d'inerzia non ha ancora determinato dei valori validi.
Impossibile eseguire il calcolo dell'accelerazione.
Il valutatore d'inerzia è assestato quando sono stati determinati i valori di attrito (p1563, p1564) e il valore di inerzia (p1493) e se è impostato il relativo segnale di stato (r1407.26 = 1).
Il comportamento del valutatore di inerzia dipende dai seguenti parametri:
p1560, p1561, p1562

Rimedio: L'asse viene mosso finché il valutatore di inerzia non si è assestato.
L'avviso scompare automaticamente dopo che è stato ritirato il valutatore di inerzia assestato.

207093 ;<Indicazione del luogo>Azion.: err. segnale test

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF3 (NESSUNO, OFF1, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: All'esecuzione della funzione "Segnale di test" (p5307.1 = 1) è stato riscontrato un errore.
La funzione non è stata eseguita oppure è stata interrotta.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Non è definito alcun limite di percorso (p5308 = 0).
2: Nel tempo parametrizzato (p5309) il valutatore d'inerzia non si è assestato (r1407.26).
3: Il percorso parametrizzato è stato superato (p5308).
4: Nessun encoder motore parametrizzato (regolazione del numero di giri senza encoder).
5: Offset (p5297) troppo grande per il percorso parametrizzato (p5308).
6: L'abilitazione impulsi è stata ritirata durante il movimento di traslazione.
7: Valore di riferimento del numero di giri diverso da zero.
Vedi anche:p5307 (One Button Tuning, attivazione segnale di test), p5308 (One Button Tuning, limitazione percorso segnale di test), p5309 (One Button Tuning, durata segnale di test)

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1:
- Definire la limitazione di percorso (p5308).

Per il valore di anomalia = 2:
- Aumentare la durata o la limitazione di percorso (p5309, p5308).

Per il valore di anomalia = 3:
- Verificare la limitazione di percorso (p5308).

Per il valore di anomalia = 4:
- Configurare la regolazione del numero di giri con encoder.

Per il valore di anomalia = 5:
- Aumentare la limitazione di percorso p5308 o ridurre l'offset p5297.
- L'anomalia può essere confermata solo dopo p5300 = 0.
- Con l'impostazione di fabbrica si ottiene una durata del segnale di test pari a circa 1,3 s. Se ad es. si imposta un offset (p5297) del valore di 60 1/min, il percorso risultante sarà di circa 1,3 giri. Nel parametro p5308 deve essere quindi parametrizzato un valore superiore a questo percorso + 10% della riserva del regolatore (ad es. p5308 = 515 °). Il percorso dipende inoltre dal tempo di campionamento del regolatore del numero di giri (p0115[1]) e dalla configurazione del regolatore (p5271).

Per il valore di anomalia = 6:
- Lasciare inserito l'azionamento fino al completamento della funzione "Segnale di test".

Per il valore di anomalia = 7:
- Impostare il valore di riferimento del numero di giri a zero. Il valore di riferimento può essere stato impostato dal pannello di comando.

207094 ;<Indicazione del luogo>Violazione generale dei limiti dei parametri

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il valore del parametro è stato corretto per via della violazione dei limiti dei parametri.
Limite minimo violato --> il parametro viene impostato al valore minimo.
Limite massimo violato --> il parametro viene impostato al valore massimo.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero del parametro il cui valore ha dovuto essere corretto.

Rimedio: Controllare i valori dei parametri adattati ed eventualmente correggerli.

207095 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: One Button Tuning attivato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La funzione One Button Tuning è attivata.
Al successivo comando di inserzione viene eseguita la funzione One Button Tuning.
Vedi anche:p5300 (Selezione Autotuning)

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
L'avviso scompare automaticamente quando si annulla la funzione One Button Tuning (p5300 = 0).

207097 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Errore segnale test limitazione percorso

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1, percorso di traslazione: %2

Reazione: OFF3 (NESSUNO, OFF1, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: All'esecuzione della funzione "Segnale di test" (p5307.1 = 1) o alla selezione dell'ottimizzazione automatica (p5300 = 1) è stato riscontrato un errore.
La funzione non è stata eseguita oppure è stata interrotta.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
yyyyxxxx hex: yyyy = causa dell'errore, xxxx = percorso di traslazione
Causa dell'errore = 4:
- Il percorso di movimento fino al finecorsa software EPOS non è sufficiente.
Vedi anche:p5307 (One Button Tuning, attivazione segnale di test), p5308 (One Button Tuning, limitazione percorso segnale di test), p5309 (One Button Tuning, durata segnale di test)

Rimedio: - Immettere il percorso nel parametro p5308 o deselezionare la funzione interessata in p5301.
Con la causa dell'errore = 1, 2 sono eventualmente possibili percorsi di movimento anche più brevi.
Causa dell'errore = 1:
- Deselezionare il bit 0 e il bit 1 nel parametro p5301.
Causa dell'errore = 2:
- Deselezionare il bit 2 nel parametro p5301.
Causa dell'errore = 3:
- Deselezionare il bit 4 e il bit 5 nel parametro p5301.
Causa dell'errore = 4:
- Modificare la direzione di movimento di One Button Tuning tramite il parametro p5308.
- Aumentare manualmente la distanza dal finecorsa software EPOS.

207098 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Errore di configurazione One Button Tuning

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: OFF3 (NESSUNO, OFF1, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La configurazione One Button Tuning richiesta (p5301) non è supportata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 5:
La funzione richiede il modulo funzionale attivato "Advanced Positioning Control" (APC).
Vedi anche:p3700 (Configurazione AVS/APC), p5301 (Configurazione One Button Tuning)

Rimedio: Per bit 5 = 1:
- Attivare il modulo funzionale "APC" (r0108.7 = 1).
- Attivare la funzione "APC senza sensore sul lato del carico" (p3700.2 = 1).

207100 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Tempi di campionamento non resettabili

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Quando si azzerano i parametri di azionamento (p0976), non è possibile azzerare i tempi di campionamento mediante p0111, p0112, p0115.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Parametro la cui impostazione impedisce il ripristino dei tempi di campionamento.
Vedi anche:r0110 (Tempi di campionamento di base)

Rimedio: - Proseguire con i tempi di campionamento impostati.
- Reimpostare il clock di base p0110[0] al valore originale prima di azzerare i parametri dell'azionamento.
Vedi anche:r0110 (Tempi di campionamento di base)

207110 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Tempi di campionamento e clock di base non adeguati

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: I tempi di campionamento parametrizzati non corrispondono al clock di base.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Il valore di anomalia specifica il parametro interessato.
Vedi anche:r0110, r0111, p0115

Rimedio: Immettere i tempi di campionamento del regolatore di corrente in modo identico al clock di base, ad es. selezionando p0112. Fare attenzione alla selezione del clock di base in p0111.
I tempi di campionamento in p0115 possono essere modificati manualmente solo nella preimpostazione dei tempi di campionamento 'Esperti' (p0112).
Vedi anche:r0110, r0111, p0112, p0115

207140 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Tempo di campionamento del regolatore di corrente per il mandrino non adeguato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il tempo di campionamento del regolatore di corrente parametrizzato per il mandrino è impostato a un valore troppo elevato.

Rimedio: Impostare il tempo di campionamento a un valore inferiore o uguale al valore di r5034 (p0112, p0115).
Vedi anche:p0112, p0115, r5034

207200 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: priorità di comando del comando ON attiva

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il comando ON/OFF1 è attivo (nessun segnale 0).
Il comando è influenzato dall'ingresso binettore p0840 (CDS attuale) o dal bit 0 della parola di comando tramite la priorità di comando.

Rimedio: Impostare a 0 il segnale tramite l'ingresso binettore p0840 (CDS attuale) o il bit 0 della parola di comando tramite la priorità di comando.

207220 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Controllo da PLC assente

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF1 (NESSUNO, OFF2)
Servo: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il segnale "Controllo da parte del PLC" manca durante il funzionamento.
- L'interconnessione dell'ingresso binettore per il segnale "Controllo da parte del PLC" è errata (p0854).
- Il controllore sovraordinato ha ritirato il segnale "Controllo da parte del PLC".
- La trasmissione dati tramite il bus di campo (master/azionamento) è stata interrotta.

Rimedio: - Controllare l'interconnessione dell'ingresso binettore per il segnale "Controllo da parte del PLC" (p0854).
- Controllare ed eventualmente attivare il segnale "Controllo da parte del PLC".
- Verificare la trasmissione dati tramite il bus di campo (master/azionamento).
Nota:
Se l'azionamento deve continuare a funzionare dopo la rimozione di "Controllo da parte del PLC", la reazione all'anomalia deve essere parametrizzata su NESSUNA oppure il tipo di segnalazione deve essere impostato su avviso.

207300 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Nessuna risposta dal contattore di rete

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: - Il contattore di rete non ha potuto essere attivato entro il tempo impostato in p0861.
- Il contattore di rete non ha potuto essere disattivato entro il tempo impostato in p0861.
- Il contattore di rete si è guastato durante il funzionamento.
- Il contattore di rete è attivo anche se il convertitore è disattivato.

Rimedio: - Controllare l'impostazione di p0860.
- Controllare il loop di ritorno del contattore di rete.
- Aumentare il tempo di sorveglianza in p0861.
- Per G150LE (ampliamento della potenza)/G150HP (High Power) vale:
Se contrariamente alle indicazioni gli interruttori automatici vengono sorvegliati comandando il contattore di rete dell'oggetto di azionamento B_INF, in B_INF si deve impostare il parametro p0869.1 = 0.
Vedi anche:p0860 (Risposta contattore rete), p0861 (Tempo di sorveglianza contattore di rete)

207300 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Nessuna risposta dal contattore di rete

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: - Il contattore di rete non ha potuto essere attivato entro il tempo impostato in p0861.
- Il contattore di rete non ha potuto essere disattivato entro il tempo impostato in p0861.
- Il contattore di rete si è guastato durante il funzionamento.
- Il contattore di rete è attivo anche se il convertitore è disattivato.

Rimedio: - Controllare l'impostazione di p0860.
- Controllare il loop di ritorno del contattore di rete.
- Aumentare il tempo di sorveglianza in p0861.

Vedi anche:p0860 (Risposta contattore rete), p0861 (Tempo di sorveglianza contattore di rete)

207320 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Riavviamento automatico interrotto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: - Il numero impostato di tentativi di riavvio (p1211) è stato esaurito perché nel tempo di sorveglianza (p1213) non è stato possibile confermare le anomalie. Ad ogni nuovo tentativo di avvio, il numero dei tentativi di avvio (p1211) viene diminuito.
- Il tempo di sorveglianza della parte di potenza (p0857) è esaurito.
- All'uscita dalla messa in servizio o al termine dell'identificazione motore o dell'ottimizzazione del regolatore del numero di giri non avviene la reinserzione automatica.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):

Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Aumentare il numero dei tentativi di avvio (p1211). Il numero attuale di tentativi di avvio viene indicato in r1214.
- Aumentare il tempo di attesa in p1212 e/o il tempo di sorveglianza in p1213.
- Aumentare o disattivare il tempo di sorveglianza della parte di potenza (p0857).

207321 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Riavviamento automatico attivo

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La modalità di reinserzione automatica (RA) è attiva. Al ritorno della rete e/o all'eliminazione delle cause di anomalia l'azionamento viene riacceso automaticamente. Gli impulsi vengono abilitati e il motore inizia a girare.

Rimedio: - Eventualmente bloccare la modalità di reinserzione automatica (RA) (p1210 = 0).
- Eventualmente interrompere direttamente il processo di reinserzione revocando il comando di inserzione (BI: p0840).

207329 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: valutatore kT, curva caratteristica kT(iq) o compensazione di tensione non funzionante

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Una funzione del modulo funzionale "Regolazione di coppia estesa" (r0108.1) è stata attivata, non è tuttavia garantita la (completa) funzionalità.

Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):

1 ... 3: Il valutatore kT è attivo (p1780.3 = 1) senza una compensazione funzionante degli errori di riproduzione della tensione nel convertitore. Ciò limita fortemente la precisione della coppia.

1: L'errore di riproduzione della tensione del convertitore "valore finale" è 0 (p1952).

2: L'errore di riproduzione della tensione del convertitore "offset di corrente" è 0 (p1953).

3: La compensazione degli errori di riproduzione della tensione è disattivata (p1780.8 = 0).

4: Il valutatore kT (p1780.3 = 1), la curva caratteristica kT(iq) (p1780.9 = 1) o la compensazione dell'errore di riproduzione della tensione (p1780.8 = 1) è stato attivato senza attivare il modulo funzionale "Regolazione di coppia estesa" (con il modulo funzionale attivato, vale: r0108.1 = 1).

5. La curva caratteristica kT(iq) è attivata (p1780.9 = 1). Il valore kT1 della caratteristica kT è però 0 (p0645). La funzione non è attiva.

Rimedio: Per valore di avviso = 1, 2:

- Eseguire l'identificazione degli errori di riproduzione della tensione nel convertitore (p1909.14 = 1, p1910 = 1).
- Impostare i parametri per la compensazione degli errori di riproduzione della tensione nel convertitore (p1952, p1953).

Per valore di avviso = 3:

- Impostare la compensazione degli errori di riproduzione della tensione nel convertitore (p1780.8 = 1).

Per valore di avviso = 4:

- Attivare il modulo funzionale "Regolazione di coppia estesa" (r0108.1 = 1) o disattivare le relative funzioni (p1780.3 = 0), (p1780.8 = 0), (p1780.9 = 0).

Per valore di avviso = 5:

- Lasciare che i parametri della caratteristica kT (p0645 ... p0648) vengano definiti dalla misura rotante (p1959.6, p1960).
- Immettere i parametri della caratteristica kT (p0645 ... p0648) (se sono noti).
- Disattivare eventualmente la caratteristica kT (p1780.9 = 0).

207334 ;<Indicazione del luogo>Funzione non possibile

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La funzione selezionata non è possibile con questa configurazione.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

0:

La funzione "Posizionamento su riscontro fisso" (p1545) è stata selezionata sebbene sia attivo il funzionamento senza sensore o il funzionamento U/f.

Rimedio: Per il valore di anomalia = 0:

- Utilizzare la regolazione del numero di giri con encoder.
- Se necessario, deselezionare la funzione "Posizionamento su riscontro fisso".

207350 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Tastatore di misura parametrizzato su uscita digitale

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il tastatore di misura è collegato a un ingresso/uscita digitale bidirezionale e il morsetto è impostato come uscita.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
8: DI/DO 8 (X122.9/X132.1)
9: DI/DO 9 (X122.10/X132.2)
10: DI/DO 10 (X122.12/X132.3)
11: DI/DO 11 (X122.13/X132.4)
12: DI/DO 12 (X132.9)
13: DI/DO 13 (X132.10)
14: DI/DO 14 (X132.12)
15: DI/DO 15 (X132.13)
Definizione dei morsetti:
La prima definizione di riferisce alla CU320, la seconda alla CU305.

Rimedio: - Impostare il morsetto come ingresso (p0728).
- Deselezionare il tastatore di misura (p0488, p0489, p0580).

207351 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Tastatore di misura parametrizzato su uscita digitale

Oggetto azion.: SERVO_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il tastatore di misura è collegato a un ingresso/uscita digitale bidirezionale e il morsetto è impostato come uscita.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
0: DI/DO 0 decentrato (X3.2)
1: DI/DO 1 decentrato (X3.4)

Rimedio: - Impostare il morsetto come ingresso (p4028).
- Deselezionare il tastatore di misura (p0488, p0489).
Vedi anche:p0488, p0489, p4028

207354 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Compensazione della coppia di impuntamento impossibile

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1, set di dati azionamento: %2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La compensazione della coppia di impuntamento è selezionata e non è (completamente) supportata.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
yyyyxx hex: yyyy = causa dell'errore, xx = set di dati azionamento
yyyy = 1:
La valutazione encoder non supporta questa funzione.
yyyy = 2:
L'encoder non ha informazioni assolute.
yyyy = 3:
Il motore non ha encoder (p0187 = 99).
yyyy = 3:
Il motore non ha encoder (p0187 = 99).
yyyy = 4:
L'apprendimento è stato attivato (p5251) nella regolazione senza encoder (p1300 = 20 o p1404 < 12 1/min o 12 m/min o p1317 = 1).
yyyy = 5:
La tabella interna è attiva, ma il periodo p5253 è impostato a un valore diverso da 1.
yyyy = 6:
L'impostazione di p0418 provoca un overflow di formato.

Rimedio: Eventualmente deselezionare la compensazione della coppia di impuntamento (p5250 = 0).
Causa dell'errore = 1:
Utilizzare un encoder assoluto o una valutazione encoder che supporti la funzione (r0459.13 = 1). Eventualmente aggiornare la versione del firmware (serve la versione 04.50.30.01 o successiva).
Causa dell'errore = 2:
Utilizzare l'encoder con informazioni assolute (traccia assoluta, tacca di zero univoca, resolver con una coppia di poli). Finché non avviene un reset dell'encoder dopo l'apprendimento (errore encoder, sosta, POWER ON), è possibile testare la funzione. Non si consiglia un'applicazione prolungata.
Causa dell'errore = 3:
Selezionare la compensazione della coppia di impuntamento solo in caso di funzionamento con encoder motore.
Causa dell'errore = 4:
Attivare l'apprendimento solo nel funzionamento con encoder (p1300, p1404, p1317).
Causa dell'errore = 5:
- Impostare il periodo p5253 = 1.
- Attivare la tabella esterna e l'apprendimento (p5250.0 = 1, p5251).
Causa dell'errore = 6:
- Ridurre p0418.
- Disattivare la compensazione della coppia di impuntamento (p5250.0 = 0).
Vedi anche:p5250 (Configurazione delle compensazioni), p5251 (Compensazione coppia di impuntamento, attivazione apprendimento)

207355 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Errore di compensazione della coppia di impuntamento nell'apprendimento

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF1 (NESSUNO, OFF2)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Durante l'apprendimento per la compensazione della coppia di impuntamento si è verificato un errore.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1:
La velocità di apprendimento è troppo elevata.
- Rotante: valore maggiore di 5 [1/min]
- Lineare: valore maggiore di 0,5 [m/min]
2:
L'offset dell'angolo di commutazione (p0431) rientra in posizione ed è stato modificato.

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1:
Ripetere l'apprendimento con un valore di riferimento di velocità più basso.
Velocità consigliate:
- Rotante 2 [1/min]
- Lineare 0,1 [m/min]
Per il valore di anomalia = 2:
è necessario ripetere l'apprendimento e salvare.
Vedi anche:p5250 (Configurazione delle compensazioni), p5251 (Compensazione coppia di impuntamento, attivazione apprendimento)

207356 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Compensazione coppia di impuntamento numeri di serie motore o encoder diversi

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1, set di dati azionamento: %2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La compensazione della coppia di impuntamento è attivata tramite tabella esterna (p5260, p5261) (p5250.0 = 1), non è attiva o presenta un errore di parametrizzazione.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
yyyyxx hex: yyyy = causa dell'errore, xx = set di dati azionamento
yyyy = 1:
Il motore o l'encoder sono stati sostituiti oppure la tabella esterna non è stata acquisita.
yyyy = 2:
La compensazione della coppia di impuntamento tramite tabella esterna è stata attivata per più di un set di dati del motore e i numeri di serie non corrispondono. C'è una sola tabella esterna.
yyyy = 3:
La compensazione della coppia di impuntamento tramite tabella esterna è stata attivata per più di un set di dati del motore e p0826 indica che si tratta di motori diversi. C'è una sola tabella esterna.
yyyy = 4:
La compensazione della coppia di impuntamento tramite tabella esterna è stata attivata per dei set di dati con set di dati dell'encoder (EDS) differenti. La compensazione della coppia di impuntamento con tabella esterna supporta un solo encoder.

Rimedio: Causa dell'errore = 1:
Acquisire nuovamente la tabella delle coppie di impuntamento (p5251).
Causa dell'errore = 2:
Attivare la compensazione della coppia di impuntamento con tabella esterna solo per i set di dati del motore (MDS) con lo stesso motore (p5250.0).
Causa dell'errore = 3:
Attivare la compensazione della coppia di impuntamento con tabella esterna solo per i set di dati del motore (MDS) con lo stesso motore (p5250.0). Se il motore è lo stesso, impostare il parametro p0826 allo stesso valore.
Causa dell'errore = 4:
Attivare la compensazione della coppia di impuntamento con tabella esterna solo per i set di dati con lo stesso encoder (p5250.0, p0187).
Vedi anche:p5250 (Configurazione delle compensazioni), p5251 (Compensazione coppia di impuntamento, attivazione apprendimento)

207400 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Regolatore tensione massima del circuito intermedio attivo

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il regolatore di tensione del circuito intermedio è stato attivato a causa della soglia massima di inserzione (p1244).
Può verificarsi uno scostamento di regolazione tra velocità di riferimento e velocità attuale.
Vedi anche:r0056 (Parola di stato regolazione), p1240 (Configurazione regolatore Vdc o sorveglianza Vdc)

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Questo avviso scompare automaticamente quando il valore scende significativamente al di sotto della soglia massima.
Eventualmente adottare i seguenti provvedimenti:
- Utilizzare un Braking Module o un'unità di recupero.
- Aumentare il tempo di decelerazione (p1121, p1135).
- Disinserire il regolatore Vdc_max (p1240 = 0).

207402 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Regolatore tensione minima del circuito intermedio attivo

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il regolatore di tensione del circuito intermedio è stato attivato a causa della soglia minima di inserzione (p1248).
Può verificarsi uno scostamento di regolazione tra velocità di riferimento e velocità attuale.
Una causa possibile può essere ad es. il guasto della rete di alimentazione.
Vedi anche:r0056 (Parola di stato regolazione), p1240 (Configurazione regolatore Vdc o sorveglianza Vdc), p1248 (Tensione del circuito intermedio, soglia inferiore)

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Questo avviso scompare automaticamente quando il valore sale significativamente al di sopra della soglia minima.
Eventualmente adottare i seguenti provvedimenti:
- Controllare rete e alimentazione.
- Aumentare i tempi di accelerazione (p1120).
- Disinserire il regolatore Vdc_min (p1240 = 0).

207403 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Raggiunta soglia inferiore della tensione del circuito intermedio

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La sorveglianza della tensione del circuito intermedio è attiva (p1240 = 5, 6) ed è stata raggiunta la soglia minima della tensione del circuito intermedio (p1248) nello stato di funzionamento.

Rimedio:
- Controllare la tensione di rete.
- Verificare l'alimentatore.
- Ridurre la soglia minima di tensione del circuito intermedio (p1248).
- Disattivare la sorveglianza della tensione del circuito intermedio (p1240 = 0).

207404 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Raggiunta soglia superiore della tensione del circuito intermedio

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La sorveglianza della tensione del circuito intermedio è attiva (p1240 = 4, 6) ed è stata raggiunta la soglia massima della tensione del circuito intermedio (p1244) nello stato di funzionamento.

Rimedio:
- Controllare la tensione di rete.
- Controllare l'alimentatore o il Braking Module.
- Aumentare la soglia massima di tensione del circuito intermedio (p1244).
- Disattivare eventualmente la sorveglianza della tensione del circuito intermedio (p1240 = 0).

207405 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Bufferizzazione cinetica, numero di giri inferiore al valore minimo

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Durante la bufferizzazione cinetica, la velocità è scesa sotto il limite minimo (p1257 o p1297 per azionamenti vettoriali con controllo U/f) senza che sia ritornata l'alimentazione di rete.

Rimedio: Controllare la soglia del numero di giri per il regolatore Vdc_min (bufferizzazione cinetica) (p1257, p1297).

207410 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Uscita del regolatore di corrente limitata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È presente la condizione "I_att = 0 e Uq_rif_1 maggiore di 16 ms in limitazione". Le cause possono essere le seguenti:
- Motore non collegato o contattore del motore aperto.
- Assenza di tensione del circuito intermedio.
- Motor Module guasto.

Rimedio: - Collegare il motore o verificare il contattore del motore.
- Verificare la tensione del circuito intermedio (r0070).
- Controllare il Motor Module.

207411 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Uscita del regolatore di flusso limitata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Impossibile raggiungere il valore di riferimento di flusso impostato anche se è stata impostata la corrente di campo massima (p1603).
- I dati del motore sono errati.
- I dati del motore e il tipo di collegamento del motore (stella/triangolo) non corrispondono.
- Il limite di corrente è impostato troppo basso per il motore (p0640, p0323, p1603).
- Motore asincrono (senza encoder, controllato) in limitazione I2t.
- Il Motor Module è troppo piccolo.

Rimedio: - Correggere i dati del motore.
- Verificare il tipo di collegamento del motore.
- Aggiustare i limiti di corrente (p0640, p0323, p1603).
- Ridurre il carico del motore asincrono.
- Eventualmente utilizzare un Motor Module più grande.

207412 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Angolo di commutazione errato (modello del motore)

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: ENCODER (NESSUNO, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un angolo di commutazione errato che può provocare un'instabilità nel regolatore del numero di giri.
Cause possibili:
- La sequenza di fase delle fasi di uscita per il motore è errata (ad es. scambio di fasi).
- L'encoder motore è regolato in modo errato sulla posizione del magnete.
- L'encoder motore è danneggiato.
- L'offset dell'angolo di commutazione è impostato in modo errato (p0431).
- I dati per il calcolo del modello del motore sono impostati in modo errato (p0356 (induttanza di dispersione dello statore del motore) e/o p0350 (resistenza dello statore del motore) e/o p0352 (resistenza cavi)).
- La velocità di commutazione è troppo bassa per il modello di motore (p1752). La sorveglianza si attiva solo quando viene superata la velocità di commutazione.
- Con identificazione posizione poli attivata (p1982 = 1), l'identificazione posizione poli ha eventualmente rilevato un valore errato.
- Il segnale di numero di giri dell'encoder motore è disturbato.
- Il circuito di regolazione è instabile a causa di una parametrizzazione errata.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
SERVO:
0: Il confronto dell'angolo della posizione dei poli tra encoder e modello del motore ha fornito un valore troppo elevato (p1778[1] > 80° elettrico).
1: -
VECTOR:
0: Il confronto dell'angolo della posizione dei poli tra encoder e modello del motore ha fornito un valore troppo elevato (> 45 ° elettrico).
1: la modifica del segnale di numero di giri dell'encoder motore è cambiata di > p0492 nell'ambito di un clock del regolatore di corrente.

Rimedio:
- Controllare ed eventualmente correggere la sequenza di fase per il motore (cablaggio, p1820).
- Se la posizione dell'encoder è stata modificata, ricalibrare l'encoder.
- Sostituire l'encoder motore difettoso.
- Impostare correttamente l'offset dell'angolo di commutazione (p0431). Eventualmente eseguire il calcolo tramite p1990.
- Impostare correttamente la resistenza dello statore del motore e l'induttanza di dispersione dello statore del motore (p0350, p0352, p0356).

Calcolare la resistenza del cavo in base a sezione e lunghezza, verificare l'induttanza e la resistenza dello statore sul foglio dati del motore, misurare la resistenza dello statore, ad esempio con un multimetro, ed eventualmente eseguire nuovamente l'identificazione dei dati motore a motore fermo (p1910).
- Aumentare la velocità di commutazione per il modello di motore (p1752). Se p1752 > p1082 (numero di giri max.) la sorveglianza è completamente disattivata.
- Con identificazione posizione poli attivata (p1982 = 1), controllare il metodo di identificazione posizione poli (p1980) e forzare una nuova identificazione posizione poli mediante deselezione e selezione (p1982 = 0 -> 1).

Nota:
Eventualmente per gli High Dynamic Motor (1FK7xxx-7xxx) la sorveglianza deve essere disattivata in caso di applicazioni con elevata tensione.
Vedi anche:r1778 (Modello di motore, differenza dell'angolo di flusso)

207413 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Angolo di commutazione errato (identificazione posizione dei poli)

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: ENCODER (NESSUNO, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un angolo di commutazione errato che può provocare un'instabilità nel regolatore del numero di giri.
Nell'ambito dell'identificazione della posizione dei poli (p1982 = 2):
- È stata rilevata elettricamente una differenza > 45 ° rispetto all'angolo dell'encoder.

Per VECTOR nell'ambito della regolazione dell'encoder di velocità (p1990 = 2):
- È stata rilevata elettricamente una differenza > 6 ° rispetto all'angolo dell'encoder.

Rimedio: - Impostare correttamente l'offset dell'angolo di commutazione (p0431).
- Riregolare l'encoder motore dopo la sostituzione encoder.
- Sostituire l'encoder motore difettoso.
- Verificare l'identificazione posizione poli. Se l'identificazione della posizione dei poli non è adatta per questo tipo di motore, disattivare la verifica di plausibilità (p1982 = 0).

207414 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Numero di serie encoder modificato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: ENCODER (NESSUNO, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: I numeri di serie dell'encoder motore di un motore sincrono sono cambiati. La variazione viene controllata solo negli encoder con numero di serie (ad es. encoder EnDat) e nei motori integrati (ad es. p0300 = 401) o di terze parti (p0300 = 2).

Causa 1:

- È stato sostituito l'encoder.

Causa 2:

- Nuova messa in servizio di un motore di terze parti, da incasso o lineare.

Causa 3:

- È stato sostituito il motore con encoder integrato e regolato.

Causa 4:

- È stato eseguito un aggiornamento del firmware a una versione che effettua un controllo del numero di serie dell'encoder.

Nota:

Con la regolazione di posizione il numero di serie viene acquisito all'avvio della regolazione (p2507 = 2).

Quando l'encoder è stato tarato (p2507 = 3), viene verificato se il numero di serie è stato modificato ed eventualmente viene resettata la regolazione (p2507 = 1).

Per escludere la sorveglianza del numero di serie, procedere come segue:

- Impostare il seguente numero di serie per il set di dati encoder corrispondente: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.
- Parametrizzare F07414 al tipo di messaggio N (p2118, p2119).

Rimedio: Per le cause 1, 2:

Eseguire la regolazione automatica con l'ausilio dell'identificazione della posizione dei poli. Confermare l'anomalia. Avviare l'identificazione della posizione dei poli con p1990 = 1. Quindi correggere l'esecuzione corretta dell'identificazione della posizione dei poli.

SERVO:

Se in p1980 è selezionato un metodo di identificazione della posizione dei poli e p0301 non contiene un tipo di motore con encoder tarato in fabbrica, viene attivato automaticamente p1990.

oppure

Impostare la regolazione con il parametro p0431. Il nuovo numero di serie viene applicato automaticamente.

oppure

Eseguire la regolazione meccanica dell'encoder. Applicare il nuovo numero di serie con p0440 = 1.

Per le cause 3, 4:

Applicare il nuovo numero di serie con p0440 = 1.

207415 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Trasmissione in corso dell'offset dell'angolo di commutazione

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'offset dell'angolo di commutazione è stato determinato automaticamente con p1990 = 1.
Questa anomalia provoca una cancellazione degli impulsi che è necessaria per trasferire l'offset dell'angolo di commutazione in p0431.
Vedi anche:p1990 (Regolazione encoder, rilevamento offset angolo di commutazione)

Rimedio: Questa anomalia può essere confermata senza effettuare altre operazioni.

207419 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: adattamento filtro del valore di riferimento di corrente errato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1 (OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Si è verificato un errore nella configurazione o nell'uso della funzione "Adattamento filtro del valore di riferimento".
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0: Non è stata ancora effettuata l'assegnazione a un filtro (p5281).
Bit 1: Il filtro assegnato appartiene al modulo funzionale non attivato "Filtri del valore di riferimento estesi" (r0108.21).
Bit 2: Il filtro assegnato ha un tipo o una caratteristica non adatta all'adattamento.
Bit 3: Il filtro assegnato non è attivato (p1656, p5200).
Bit 4 ... 15: Si è verificato un errore interno.
Bit 16 ... 31: Numero del set di dati dell'azionamento con errore.
Vedi anche:p5280 (Filtro del valore di riferimento, adattamento, configurazione), p5281 (Filtro del valore di riferimento, assegnazione adattamento)

Rimedio: Il messaggio può sempre essere eliminato disattivando l'adattamento (p5280 = 0, -1).
Se l'adattamento deve rimanere attivo, il rimedio da adottare dipende dal valore di anomalia.
Per bit 0:
Eseguire l'assegnazione del filtro (p5281).
Per bit 1:
Attivare il modulo funzionale "Filtri del valore di riferimento estesi" (r0108.21).
Per bit 2:
Impostare il tipo di filtro "Filtro generale di 2° ordine" e la caratteristica di un filtro arresta-banda.
Per bit 3:
Attivare il filtro (p1656, p5200).
Per bit 4 ... 15:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
Vedi anche:p5280 (Filtro del valore di riferimento, adattamento, configurazione), p5281 (Filtro del valore di riferimento, assegnazione adattamento)

207420 ;<Indicazione del luogo>Az.: freq. intr. filtro del val. di rif. corr. > freq. Shannon

Oggetto azion.: A_INF_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO (OFF1, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Una delle frequenze intrinseche di filtro è maggiore della frequenza di Shannon.
La frequenza di Shannon si calcola con la seguente formula: 0.5 / p0115[0]
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 3: filtro 4 (p1673, p1675)
Bit 16: filtro 5 (p5202, p5204)
Bit 18: filtro 7 (p5212, p5214)

Rimedio: - Ridurre la frequenza intrinseca di numeratore o denominatore del filtro del valore di riferimento della corrente.
- Ridurre il tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]).
- Disinserire il filtro interessato (p1656).

207420 ;<Indicazione del luogo>Az.: freq. intr. filtro del val. di rif. corr. > freq. Shannon

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Una delle frequenze intrinseche di filtro è maggiore della frequenza di Shannon.
La frequenza di Shannon si calcola con la seguente formula: 0.5 / p0115[0]
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0: filtro 1 (p1658, p1660)
Bit 1: filtro 2 (p1663, p1665)
Bit 2: filtro 3 (p1668, p1670)
Bit 3: filtro 4 (p1673, p1675)
Bit 8 ... 15: numero del set di dati (a partire da zero)
Bit 16: filtro 5 (p5202, p5204) - Filtro del valore di riferimento di corrente esteso (r0108.21)
Bit 17: filtro 6 (p5207, p5209) - Filtro del valore di riferimento di corrente esteso (r0108.21)
Bit 18: filtro 7 (p5212, p5214) - Filtro del valore di riferimento di corrente esteso (r0108.21)
Bit 19: filtro 8 (p5217, p5219) - Filtro del valore di riferimento di corrente esteso (r0108.21)
Bit 20: filtro 9 (p5222, p5224) - Filtro del valore di riferimento di corrente esteso (r0108.21)
Bit 21: filtro 10 (p5227, p5229) - Filtro del valore di riferimento di corrente esteso (r0108.21)

Rimedio: - Ridurre la frequenza intrinseca di numeratore o denominatore del filtro del valore di riferimento della corrente.
- Ridurre il tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]).
- Disinserire il filtro interessato (p1656).

207421 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Frequenza intrinseca del filtro del numero di giri > Frequenza Shannon

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Una delle frequenze intrinseche di filtro è maggiore della frequenza di Shannon.
La frequenza di Shannon si calcola con la seguente formula: 0.5 / p0115[1]
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0: filtro 1 (p1417, p1419)
Bit 1: filtro 2 (p1423, p1425)
Bit 4: filtro del valore attuale (p1447, p1449)
Bit 8 ... 15: numero del set di dati (a partire da zero)

Rimedio: - Ridurre la frequenza intrinseca del numeratore o denominatore del filtro del valore di riferimento di velocità interessato.
- Ridurre il tempo di campionamento del regolatore del n. di giri (p0115[1]).
- Disinserire il filtro interessato (p1413, p1414).

207422 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Frequenza intrinseca del modello di riferimento > Frequenza Shannon

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La frequenza intrinseca di filtro dell'elemento PT2 per il modello di riferimento (p1433) è maggiore della frequenza di Shannon.
La frequenza di Shannon si calcola con la seguente formula: 0.5 / p0115[1]

Rimedio: - Ridurre la frequenza intrinseca dell'elemento PT2 per il modello di riferimento (p1433).
- Ridurre il tempo di campionamento del regolatore del n. di giri (p0115[1]).

207429 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: DSC senza encoder impossibile

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione DSC (Dynamic Servo Control) è stata attivata anche se non è presente un encoder.
Vedi anche:p1191 (DSC Guadagno del regolatore di posizione KPC), p1192 (DSC Selezione encoder)

Rimedio: Controllare la configurazione della selezione encoder (p1192).
Nota:
Se non è presente un encoder e l'ingresso connettore p1191 (DSC guadagno del regolatore di posizione) è interconnesso, l'ingresso connettore p1191 deve avere il segnale 0.

207430 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Commutazione impossibile al funzionamento controllato dalla coppia

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: In caso di funzionamento senza encoder non è possibile commutare al funzionamento controllato dalla coppia (BI: p1501).

Rimedio: Non commutare al funzionamento controllato dalla coppia.

207431 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Commutazione impossibile al funzionamento senza encoder

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: In caso di funzionamento controllato dalla coppia non è possibile commutare al funzionamento senza encoder (p1404).

Rimedio: Non commutare al funzionamento senza encoder.

207432 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Motore senza protezione contro le sovratensioni

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2 (OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il motore può generare in caso di errore alla velocità massima una sovratensione che può danneggiare il sistema di azionamento.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):

Relativo set di dati dell'azionamento (DDS).

Rimedio: Per la protezione contro le sovratensioni esistono le seguenti possibilità:

1. Limitare la velocità massima (p1082) senza ulteriore protezione.

Il numero massimo di giri senza protezione si ricava come segue:

Motori sincroni rotanti: p1082 [1/min] <= 11.695 * r0297/p0316 [Nm/A]

Motori lineari: p1082 [m/min] <= 73.484 * r0297/p0316 [N/A]

Motori sincroni rotanti sul convertitore ad alta frequenza:

p1082 [1/min] <= 4.33165E9 * (-p0316 + radice(p0316^2 + 4.86E-9 * (r0297 * r0313)^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF]) / (r0297 * r0313^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF])

Motori lineari sul convertitore ad alta frequenza:

p1082 [m/min] <= 689.403 * p0315 * (radice(p0316^2 * p0315^2 + 0.191865 * r0297^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF]) / (r0297 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF])

Motori asincroni rotanti sul convertitore ad alta frequenza:

p1082 [1/min] <= massimo (2.11383E5 / (r0313 * radice((r0377 [mH] + r0382 [mH]) * p0234 [µF])) ; 0.6364 * r0297 * p0311[1/min] / p0304)

2. Utilizzare un Voltage Protection Module (VPM) insieme alla funzione "Coppia disinserita in sicurezza" (p9601, p9801, solo per motori sincroni).

Utilizzando un motore sincrono con VPM sul convertitore ad alta frequenza vale obbligatoriamente quanto segue:

p1082 [1/min] <= p0348 * (r0377 + p0233) / p0233

Il VPM cortocircuita il motore in caso di anomalia. Poiché durante il cortocircuito deve vigere la cancellazione impulsi, i morsetti per la funzione "'Coppia disinserita in sicurezza" (STO) vanno collegati al VPM.

Se si utilizza un VPM deve essere impostato p0643 = 1.

3. Attivare la protezione di tensione interna (p1231 = 3, solo per motori sincroni).

Devono essere soddisfatti i seguenti requisiti hardware:

- L'alimentatore del gruppo deve essere dotato della funzione di recupero (Active Line Module, Smart Line Module) e la potenza di recupero dell'alimentatore non deve essere inferiore alla potenza massima S1 del motore sincrono utilizzata.
- Per la Control Unit e l'alimentatore deve essere presente un'alimentazione a 24 V diversa da quella del Motor Module con protezione della tensione attivata. L'alimentazione a 24 V di questo Motor Module deve disporre di buffer per il circuito intermedio (ad es. CSM).
- Deve essere presente un Braking Module con rispettiva resistenza di frenatura progettata sul circuito intermedio.
- Il motore sincrono deve essere resistente ai cortocircuiti.

Vedi anche:p0643 (Protezione contro le sovratensioni nei motori sincroni), p1231 (Configurazione cortocircuito dell'indotto / frenatura in DC)

207433 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Regolazione con encoder non possibile poiché encoder non sbloccato dalla sosta

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La commutazione alla regolazione con l'encoder non è possibile, poiché l'encoder non è stato sbloccato dalla sosta.

Rimedio: - Verifica se il firmware dell'encoder supporta la funzione "Sosta" (r0481.6 = 1).

- Aggiornare il firmware.

Nota:

Nei motori a statore lungo (p3870.0 = 1) vale:

l'encoder deve aver concluso lo sbloccamento dalla sosta (r3875.0 = 1) prima di poter passare alla regolazione con encoder. L'encoder viene sbloccato dalla sosta tramite ingresso binettore p3876 = segnale 0/1 e resta in questo stato fino al segnale 0.

207434 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Modifica del senso di rotazione impossibile con abilitazione impulsi

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Con l'abilitazione impulsi si è attivato un set di dati dell'azionamento che ha parametrizzato un'altro senso di rotazione (in p1821).

In linea di massima una modifica del senso di rotazione del motore con p1821 è possibile solo con il blocco impulsi.

Rimedio: - Eseguire la commutazione dei set di dati dell'azionamento con il blocco impulsi.

- Accertarsi che la commutazione a un set di dati dell'azionamento non modifichi il senso di rotazione del motore (ossia per questi set di dati dell'azionamento si deve avere lo stesso valore in p1821).

Vedi anche:p1821

207435 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Impostazione del generatore di rampa in caso di regolazione vettoriale senza encoder

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Durante il funzionamento con regolazione vettoriale senza encoder (r1407.1) il generatore di rampa è stato arrestato (p1141) o bypassato (p1122). Un comando di impostazione interno dell'uscita del generatore di rampa ha provocato il congelamento del numero di giri di riferimento impostato oppure non ha potuto essere realizzato.

L'azionamento viene inserito con il riavviamento al volo attivato (p1200) e contemporaneamente viene bypassato il generatore di rampa (p1122).

Rimedio: - Disattivare il comando di arresto per il generatore di rampa (p1141).

- Non bypassare il generatore di rampa (p1122).

- Sopprimere l'anomalia (p2101, p2119). Ciò è necessario quando il generatore di rampa viene arrestato mediante funzionamento manuale, in caso di blocco simultaneo del valore di riferimento del numero di giri (r0898.6).

Nota:

Nella regolazione vettoriale senza encoder non è ragionevole caricare il valore di riferimento principale della regolazione del numero di giri tramite p1155 o p1160 (p0922). In questo caso il valore di riferimento principale andrebbe memorizzato prima del generatore di rampa (p1070). Il motivo è dato dall'impostazione automatica dell'uscita del generatore di rampa al passaggio dal funzionamento con regolazione del numero di giri a quello comandato dal numero di giri.

207439 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Funzione non supportata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2 (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La funzione selezionata non è supportata dalla parte di potenza.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1:
La funzione "Dinamica regolatore di corrente più elevata" (p1810.11 = 1) è selezionata, ma non è supportata dalla parte di potenza (r0192.27 = 0).
- Il firmware della parte di potenza Booksize non è aggiornato.
- È stata utilizzata una parte di potenza Blocksize.
2:
La funzione "Dinamica regolatore di corrente più elevata" (p1810.11 = 1) è selezionata, ma non è supportata dalla tecnica di sicurezza senza encoder (9506 = 1, 3).
3:
La funzione "Compensazione tensione circuito intermedio nella parte di potenza" (p1810.1 = 1) è selezionata, ma non è supportata dalla parte di potenza (r0192.28 = 0).

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1:
- Eventualmente aggiornare il firmware della parte di potenza Booksize a una nuova versione (versione >= 4.4).
Nota:
Qualora il firmware sia già stato aggiornato automaticamente, è necessario solo un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Utilizzare una parte di potenza Booksize (versione >= 4.4).
Per il valore di anomalia = 2:
- Se è disponibile un encoder con rilevamento del valore reale di posizione Safety (r0458[0...2].19 = 1), riparametrizzare la tecnica di sicurezza senza encoder (p9506 = 1, 3) alla tecnica di sicurezza con encoder (p9506 = 0).
Per il valore di anomalia = 1, 2:
- Deselezionare la funzione "Dinamica regolatore di corrente più elevata" (p1810.11 = 0) ed eventualmente reimpostare i regolatori di corrente, numero di giri e posizione oppure eseguire il calcolo (p0340 = 4).
Per il valore di anomalia = 3:
- Eventualmente aggiornare il firmware della parte di potenza Blocksize a una nuova versione (versione >= 4.6).
- Disattivare la funzione "Compensazione tensione circuito intermedio nella parte di potenza" (p1810.1 = 0).
Vedi anche:r0192, p1810, p9506

207448 ;<Indicazione del luogo>Riduttore del carico: Inseguimento di posizione, l'asse lineare ha superato il campo massimo

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: L'encoder motore attualmente attivo (encoder 1) ha superato il campo di movimento max. possibile per asse lineare progettato / nessun asse modulo.
Il campo di movimento massimo è fissato per l'asse lineare progettato a 64 volte (+/- 32 volte) il valore di p0421. Lo si deve leggere in p2721 e interpretare come numero di giri del carico.
Nota:
Viene qui sorvegliato solo l'encoder motore nel set di dati azionamento attualmente attivo. Il set di dati azionamento attualmente attivo viene visualizzato in x = r0051 e il relativo encoder motore è predefinito in p0187[x].

Rimedio: L'anomalia va eliminata nel modo seguente:
- Selezionare la messa in servizio dell'encoder (p0010 = 4).
- Ripristinare l'inseguimento di posizione (p2720.2 = 1).
- Deselezionare la messa in servizio dell'encoder (p0010 = 0).
Quindi confermare l'anomalia ed eseguire una regolazione dell'encoder assoluto.

207449 ;<Indicazione del luogo>Riduttore del carico: Inseguimento di posizione, posizione attuale fuori encoder finestra

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: L'encoder motore attualmente attivo è stato spostato da spento di un valore superiore a quello parametrizzato nella finestra di tolleranza. È possibile che non vi sia più un riferimento tra meccanica ed encoder.
Nota:
Viene qui sorvegliato solo l'encoder motore nel set di dati azionamento attualmente attivo. Il set di dati azionamento attualmente attivo viene visualizzato in x = r0051 e il relativo encoder motore è predefinito in p0187[x].
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Scostamento rispetto all'ultima posizione dell'encoder in incrementi del valore assoluto dopo il riduttore di misura, se presente. Il segno identifica la direzione di movimento.
Nota:
Lo scostamento rilevato viene mostrato anche in r2724.
Vedi anche:p2722 (Finestra tolleranza inseguimento posizione riduttore di carico), r2724 (Differenza di posizione riduttore di carico)

Rimedio: Ripristinare l'inseguimento di posizione nel seguente modo:
- Selezionare la messa in servizio dell'encoder (p0010 = 4).
- Ripristinare l'inseguimento di posizione (p2720.2 = 1).
- Deselezionare la messa in servizio dell'encoder (p0010 = 0).

Quindi confermare l'anomalia ed eventualmente eseguire una regolazione dell'encoder assoluto (p2507).
Vedi anche:p0010

207500 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Set di dati della parte di potenza PDS non progettato

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Set di dati dell'azionamento: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Solo per unità di alimentazione/recupero regolate:
Il set di dati della parte di potenza non è stato progettato, ovvero non è stato immesso un numero di set di dati nel set di dati dell'azionamento.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
numero del set di dati dell'azionamento di p0185.

Rimedio: In p0185 deve essere immesso l'indice del set di dati della parte di potenza appartenente al set di dati dell'azionamento.

207501 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Set di dati motore MDS non progettato

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Set di dati dell'azionamento: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Solo per parti di potenza:
Il set di dati del motore non è stato progettato, ovvero non è stato immesso un numero di set di dati nel relativo set di dati dell'azionamento.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Il valore di anomalia contiene il numero del set di dati dell'azionamento di p0186.

Rimedio: In p0186 deve essere immesso l'indice del set di dati del motore appartenente al set di dati dell'azionamento.
Vedi anche:p0186 (Numero set di dati motore (MDS))

207502 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Set di dati encoder EDS non progettato

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Set di dati dell'azionamento: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Solo per parti di potenza:
Il set di dati dell'encoder non è stato progettato, ovvero non è stato immesso un numero di set di dati nel relativo set di dati dell'azionamento.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Il valore di anomalia contiene il numero di set di dati dell'azionamento di p0187, p0188 o p0189.
Il valore di anomalia viene aumentato di 100 * numero encoder (ad es. per p0189: valore di anomalia 3xx con xx = numero del set di dati).

Rimedio: In p0187 (1° encoder), p0188 (2° encoder) o p0189 (3° encoder) deve essere immesso l'indice del set di dati dell'encoder appartenente al set di dati dell'azionamento.

207504 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Set di dati motore non associato a un set di dati azionamento

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Un set di dati motore non è associato ad alcun set di dati dell'azionamento.
Nei set di dati dell'azionamento tutti i set di dati del motore devono essere associati tramite il numero MDS (p0186[0...n]). Devono esserci almeno tanti set di dati dell'azionamento quanti sono i set di dati del motore.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero del set di dati motore non associato.

Rimedio: Nei set di dati dell'azionamento, associare tramite il numero MDS (p0186[0...n]) il set di dati del motore non associato.
- Verificare che tutti i set di dati del motore siano associati a quelli dell'azionamento.
- Cancellare i set di dati del motore superflui.
- Creare eventualmente nuovi set di dati dell'azionamento e associarli a quelli corrispondenti del motore.

Vedi anche:p0186 (Numero set di dati motore (MDS))

207509 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Assegnazione componente mancante

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: A un set di dati dell'azionamento (DDS) è assegnato un set di dati del motore (MDS) o un set di dati encoder (EDS) che non dispone del numero di componente.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
nnmmmxxyyy
nn: numero di MDS/EDS.
mmm: numero di parametro del numero di componente mancante.
xx: numero del DDS a cui è assegnato l'MDS/EDS.
yyy: numero del parametro che fa riferimento all'MDS/EDS.
Esempio:
p0186[7] = 5: Al DDS 7 è associato l'MDS 5.
p0131[5] = 0: Nell'MDS 5 non è impostato nessun numero di componente.
Valore di avviso = 0513107186

Rimedio: Nei set di dati dell'azionamento non associare più l'MDS/EDS tramite p0186, p0187, p0188, p0189 o impostare un numero di componente valido.
Vedi anche:p0131, p0141, p0142, p0186, p0187, p0188, p0189

207510 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Encoder identico nel set di dati dell'azionamento

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Più encoder con numero di componente identico sono assegnati a un solo set di dati dell'azionamento. In un set di dati dell'azionamento non possono trovarsi encoder identici.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1000 * primo encoder identico + 100 * secondo encoder identico + set di dati dell'azionamento.
Esempio:
Il valore di anomalia = 1203 significa:
Nel set di dati dell'azionamento 3 il primo encoder (p0187[3]) e il secondo (p0188[3]) sono identici.

Rimedio: Assegnare encoder diversi al set di dati dell'azionamento.
Vedi anche:p0141, p0187 (Encoder 1, numero set di dati dell'encoder), p0188 (Encoder 2, numero set di dati dell'encoder), p0189 (Encoder 3, numero set di dati dell'encoder)

207511 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Encoder usato più volte

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Ogni encoder deve essere associato a un solo azionamento e al suo interno, nel set di dati dell'azionamento, deve essere sempre l'encoder 1, sempre l'encoder 2 o sempre l'encoder 3. Questa assegnazione univoca non è stata rispettata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
I due parametri in forma codificata che rimandano allo stesso numero di componente.
Primo parametro:
Indice: prima e seconda posizione decimale (99 per EDS non assegnato a un DDS)
Numero parametro: terza posizione decimale (1 per p0187, 2 per p0188, 3 per p0189, 4 per EDS non assegnato a un DDS)
Numero azionamento: quarta e quinta posizione decimale
Secondo parametro:
Indice: sesta e settima posizione decimale (99 per EDS non assegnato a un DDS)
Numero parametro: ottava posizione decimale (1 per p0187, 2 per p0188, 3 per p0189, 4 per EDS non assegnato a un DDS)
Numero azionamento: nona e decima posizione decimale
Vedi anche:p0141

Rimedio: Correggere il doppio utilizzo di un numero di componente tramite i due parametri codificati nel valore di anomalia.

207512 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Commutazione set di dati encoder non parametrizzabile

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Con p0141 si prepara una commutazione del set di dati encoder non consentita. Una commutazione del set di dati encoder è consentita solo per i componenti presenti nella topologia attuale.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

Numero di set di dati EDS errato.

Vedi anche:p0187 (Encoder 1, numero set di dati dell'encoder), p0188 (Encoder 2, numero set di dati dell'encoder), p0189 (Encoder 3, numero set di dati dell'encoder)

Rimedio: Ogni set di dati encoder deve essere assegnato a una propria presa DRIVE-CLiQ. I numeri dei componenti delle interfacce encoder (p0141) devono possedere valori diversi nell'ambito di un oggetto di azionamento.

Deve valere:

p0141[0] diverso da p0141[1] diverso da ... diverso da p0141[n]

207514 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Struttura dei dati non corrispondente all'Interface Mode

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stato impostato l'Interface Mode "SIMODRIVE 611 universal" (p2038 = 1) e la struttura dei dati non corrisponde a questa modalità.
In base al numero dei set di dati sono possibili le seguenti impostazioni:
Numero di DDS/MDS (p0180/p0130): p0186
1/1: p0186[0] = 0
2/2: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1
4/4: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2, p0186[3] = 3
8/8: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[7] = 7
16/16: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[15] = 15
32/32: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[31] = 31
2/1: p0186[0, 1] = 0
4/2: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1
8/4: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2, p0186[5, 6] = 3
16/8: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2 ... p0186[14, 15] = 7
32/16: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2 ... p0186[30, 31] = 15
4/1: p0186[0, 1, 2, 3] = 0
8/2: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1
16/4: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1, p0186[8, 9, 10, 11] = 2, p0186[12, 13, 14, 15] = 3
32/8: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1, p0186[8, 9, 10, 11] = 2 ... p0186[28, 29, 30, 31] = 7
8/1: p0186[0...7] = 0
16/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8...15] = 1
32/4: p0186[0...7] = 0, p0186[8...15] = 1, p0186[16...23] = 2, p0186[24...31] = 3
16/1: p0186[0...15] = 0
32/2: p0186[0...15] = 0, p0186[16...31] = 1
32/1: p0186[0...31] = 0
9/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8] = 1
10/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8, 9] = 1
12/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8...11] = 1
Vedi anche:p0180, p0186, p2038

Rimedio: - Verificare la struttura dei dati in base alle impostazioni possibili indicate nella causa.
- Verificare Interface Mode (p2038).

207515 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Errore di collegamento parte di potenza e motore

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: In un set di dati dell'azionamento, a una parte di potenza (tramite PDS) è stato assegnato un motore (tramite MDS), mentre nella topologia di riferimento questi non sono collegati. È possibile che alla parte di potenza non sia associato alcun motore (p0131).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero del set di dati dell'azionamento parametrizzato in modo errato.

Rimedio: - Associare al set di dati dell'azionamento una combinazione motore - parti di potenza ammessa dalla topologia di riferimento.
- Adattare la topologia di riferimento.
- Eventualmente, in caso di assenza del motore ricreare il componente (wizard azionamento).
Vedi anche:p0121 (Parte di potenza, numero di componente), p0131 (Motore, numero di componente), p0186 (Numero set di dati motore (MDS))

207516 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Nuova messa in servizio del set di dati

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: È stata modificata la correlazione tra set di dati azionamento e set di dati motore (p0186) o tra set di dati azionamento e set di dati encoder (p0187). Per questo occorre effettuare una nuova messa in servizio del set di dati dell'azionamento.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Set di dati dell'azionamento da rimettere in servizio.
Rimedio: Eseguire la messa in servizio del set di dati azionamento indicato nel valore di anomalia (r0949).

207517 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Commutazione set di dati encoder parametrizzata in modo errato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: In almeno due set di dati di azionamento (DDS) a uno stesso set di dati motore (MDS) sono assegnati diversi set di dati encoder (EDS) per l'encoder motore. Un MDS non può avere encoder motore diversi in più DDS.
La parametrizzazione seguente provoca quindi l'errore:
DDS0: p0186[0] = 0, p0187[0] = 0
DDS1: p0186[1] = 0, p0187[1] = 1
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
I 16 bit meno significativi mostrano il primo DDS. I 16 bit più significativi mostrano il secondo DDS.
Rimedio: Creare due MDS con gli stessi dati motore per far funzionare un motore con diversi encoder motore.
Esempio:
DDS0: p0186[0] = 0, p0187[0] = 0
DDS1: p0186[1] = 1, p0187[1] = 1

207518 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Commutazione set di dati motore parametrizzata in modo errato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: È stata rilevata una parametrizzazione errata di due set di dati motore.
I parametri r0313 (calcolati da p0314, p0310, p0311), r0315 e p1982 possono avere valori diversi solo se ai set di dati motore sono assegnati motori diversi. L'assegnazione ai motori o ai contattori viene impostata con p0827.
Tra i set di dati motore non è possibile effettuare la commutazione.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
xxxxyyyy:
xxxx: Primo DDS con MDS assegnato, yyyy: Secondo DDS con MDS assegnato
Rimedio: Correggere la parametrizzazione dei set di dati motore.

207519 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Commutazione motore parametrizzata in modo errato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Con l'impostazione p0833.0 = 1si desidera eseguire una commutazione del motore tramite l'applicazione. A tal fine p0827 deve avere valori diversi nei corrispondenti set di dati motore.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
xxxxyyyy:
xxxx: Primo MDS, yyyy: Secondo MDS

Rimedio: - Parametrizzare in modo diverso i corrispondenti set di dati motore (p0827).
- Selezionare l'impostazione p0833.0 = 0 (commutazione del motore tramite l'azionamento).

207520 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Impossibile eseguire la commutazione del motore

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Impossibile eseguire la commutazione del motore.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1:
Il contattore per il motore attivo non può essere aperto, poiché in un motore sincrono la velocità (r0063) è superiore al numero di giri iniziale per il deflussaggio di campo (p0348). Finché r0063 > p0348 la corrente del motore non viene ridotta nonostante la cancellazione impulsi.
2:
La risposta "Contattore aperto" non è stata riconosciuta entro 1s.
3:
La risposta "Contattore chiuso" non è stata riconosciuta entro 1s.

Rimedio: Per valore di avviso = 1:
Impostare la velocità a un valore inferiore al numero di giri iniziale per il deflussaggio di campo (r0063 < p0348).
Valore di avviso = 2, 3:
Controllare i segnali di conferma del contattore interessato.

207530 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Set di dati azionamento DDS non esistente

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il set di dati dell'azionamento selezionato non esiste (p0837 > p0180). Non viene eseguita la commutazione dei set di dati dell'azionamento.
Vedi anche:p0180, p0820, p0821, p0822, p0823, p0824, r0837

Rimedio: - Selezionare il set di dati esistente dell'azionamento.
- Creare ulteriori set di dati dell'azionamento.

207531 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Set di dati di comando CDS non presente

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il set di dati di comando selezionato non è presente (p0836 > p0170). Non viene eseguita la commutazione dei set di dati di comando.
Vedi anche:p0810, r0836

Rimedio: - Selezionare il set di dati di comando esistente.
- Creare set di dati di comando aggiuntivi.

207532 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Regolazione senza encoder non messa in servizio

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Come reazione all'anomalia per gli errori encoder (p0491) è stato impostato il funzionamento senza encoder. Tuttavia, la regolazione senza encoder non è stata ancora messa in servizio.

Nota:

Il momento di inerzia in almeno un set di dati dell'azionamento (DDS) è zero (p1498 = 0).

Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: Mettere in servizio la regolazione senza encoder.

Per una semplice impostazione si devono compiere queste operazioni:

- Il regolatore del numero di giri per il funzionamento con encoder deve essere già ottimizzato (ad es. in p1460 è impostato il guadagno P ottimizzato).
- Impostare il momento d'inerzia del carico (p1498, ad es. con il modulo funzionale "Valutatore del momento d'inerzia/OBT" o "AST" per SINUMERIK).
- Impostare il valore di riferimento di corrente per il funzionamento controllato senza encoder (p1612) con carico statico (ad es. asse verticale senza compensazione del peso, valore preimpostato più corrente che forma la coppia (r0077) con il carico di base).
- Impostare il regolatore del numero di giri.

p1470 = p1460/16 ottimizzato con il tempo di campionamento = 125 µs (guadagno P)

p1470 = p1460/25 ottimizzato con il tempo di campionamento = 62.5 µs (guadagno P)

p1470 = p1460/30 ottimizzato con il tempo di campionamento = 31.25 µs (guadagno P)

p1472 = 140 ms (tempo dell'azione integratrice, valore standard).

p1451 = 10 ms (livellamento del valore attuale del numero di giri nel funzionamento senza encoder).

- Impostare Riduzione di corrente funzionamento senza encoder: p0642 = 2*p0318/p0640 (se il risultato è > 100 % occorre impostare 100 %).
- Se il momento d'inerzia del motore dovesse modificarsi radicalmente, occorre attivare il valutatore con il modulo funzionale "Valutatore del momento d'inerzia/OBT".
- Salvare i parametri impostati in maniera permanente (Copia da RAM a ROM).
- Testare la funzione in movimento con p4642 = 1 (Funzione di test errore encoder).

Nota:

Se nel sistema a 1 encoder sono abilitate le Safety Extended Functions, si devono effettuare le seguenti impostazioni:

- Nessuno STOP A dopo errore encoder con Safety a 1 encoder (p9516.4 = 1).
- Tempo di transizione da STOP F a STOP B sufficientemente grande per frenare il motore (p9555).

Se il risultato non dovesse essere soddisfacente, occorre ottimizzare manualmente il funzionamento senza encoder (ad es. passando temporaneamente al funzionamento senza encoder con p1300 = 20).

Informazioni sul valutatore del momento d'inerzia e il funzionamento senza encoder si trovano nella seguente documentazione:

SINAMICS S120 Manuale di guida alle funzioni, Funzioni di azionamento

207541 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Commutazione del set di dati impossibile

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La commutazione selezionata del set di dati dell'azionamento e la commutazione motore associata non sono possibili e non verranno eseguite.
Nei motori sincroni il contattore motore può essere attivato solo a velocità attuali inferiori al numero di giri iniziale del deflussaggio di campo (r0063 < p0348).
Vedi anche:r0063, p0348

Rimedio: Ridurre la velocità a un valore inferiore al numero di giri iniziale per il deflussaggio di campo (r0063 < p0348).

207550 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Impossibile resettare i parametri dell'encoder

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Nel ripristino dell'impostazione di fabbrica (ad es. con p0970 = 1) è stato impossibile ripristinare i parametri dell'encoder. I parametri dell'encoder vengono letti direttamente dall'encoder tramite DRIVE-CLiQ.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero di componente dell'encoder interessato.

Rimedio: - Ripetere la procedura.
- Verificare il collegamento DRIVE-CLiQ.

207551 ;<Indicazione del luogo>Encoder azionamento: Nessuna informazione su angolo di commutazione

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1, set di dati azionamento: %2

Reazione: Servo: OFF2 (IASC/DCBRK)
Hla: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Manca l'informazione relativa all'angolo di commutazione. Pertanto la regolazione di motori sincroni non è possibile.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
yyyyxxxx dec: yyyy = causa dell'errore, xxxx = set di dati dell'azionamento
yyyy = 1 dec:
L'encoder motore utilizzato non fornisce alcun angolo di commutazione assoluto.
yyyy = 2 dec:
Il rapporto di riduzione impostato del riduttore di misura non si adatta al numero di coppie di poli del motore.

Rimedio: Causa dell'errore = 1:
- Controllare la parametrizzazione dell'encoder (p0404).
- Utilizzare encoder con traccia C/D, interfaccia EnDat oppure sensori Hall.
- Utilizzare un encoder con traccia A/B sinusoidale per il quale il numero di coppie di poli del motore (r0313) moltiplicato per il fattore di riduzione (p0432/p0433) è minore del numero di tacche dell'encoder (p0408) o è un multiplo intero del numero di tacche dell'encoder (p0408).
- Attivare l'identificazione della posizione dei poli (p1982 = 1).

Causa dell'errore = 2:
- Il quoziente del numero di coppie di poli tramite il rapporto di riduzione del riduttore di misura deve essere un numero intero: (p0314 * p0433) / p0432.

Nota:
nel funzionamento con traccia C/D questo quoziente deve essere minore o uguale a 8.
Vedi anche:p0402 (Selezione tipo di encoder), p0404 (Configurazione encoder attiva), p0432 (Giri encoder fattore di riduzione), p0433 (Giri motore/carico fattore di riduzione)

207552 ;<Indicazione del luogo>Encoder azionamento: Configurazione encoder non supportata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1, numero di componente: %2, numero set di dati encoder: %3

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La configurazione richiesta dell'encoder non è supportata. In p0404 possono essere richiesti solo bit segnalati come supportati dalla valutazione encoder in r0456.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
ccccbbaa hex: cccc = causa dell'errore, bb = numero di componente, aa = causa dell'errore
cccc = 1: Encoder sin/cos con traccia assoluta (funzione supportata da SME25).
cccc = 3: Encoder rettangolare (funzione supportata da SMC30).
cccc = 4: Encoder sin/cos (funzione supportata da SMC20, SMI20, SME20, SME25).
cccc = 10: encoder DRIVE-CLiQ (è supportato da DQI).
cccc = 12: Encoder sin/cos con tacca di riferimento (funzione supportata da SME20).
cccc = 15: Commutazione con tacca di zero in caso di motori sincroni ad eccitazione esterna con VECTORMV.
cccc = 23: Resolver (funzione supportata da SMC10, SMI10).
cccc = 65535: Altra funzione (confrontare r0456 e p0404).
Vedi anche:p0404 (Configurazione encoder attiva), r0456 (Configurazione encoder supportata)

Rimedio: - Controllare la parametrizzazione dell'encoder (p0400, p0404).
- Utilizzare la valutazione encoder adatta (r0456).

207553 ;<Indicazione del luogo>Encoder azionamento: Configurazione del Sensor Module non supportata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Set di dati encoder: %1, primo bit errato: %2, parametro errato: %3

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La configurazione richiesta non è supportata dal Sensor Module.
In caso di errore di p0430 (cc = 0) vale:
- In p0430 (funzioni richieste) è stato impostato almeno 1 bit che non è impostato in r0458 (funzioni supportate) (eccezione: bit 19, 28, 29, 30, 31).
- È impostato p1982 > 0 (identificazione posizione dei poli richiesta), ma r0458.16 = 0 (identificazione posizione dei poli non supportata).
In caso di errore di p0437 (cc = 1) vale:
- In p0437 (funzioni richieste) è stato impostato almeno 1 bit che non è impostato in r0459 (funzioni supportate).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex
aa: Numero del set di dati dell'encoder
bb: Primo bit errato
cc: Parametro errato
cc = 0: Il parametro errato è p0430
cc = 1: Il parametro errato è p0437
cc = 2: Il parametro errato è r0459
cc = 3: Il parametro errato è p0454
dd: Riservato (sempre 0)

Rimedio: - Controllare la parametrizzazione dell'encoder (p0430, p0437, p0454).
- Controllare l'identificazione della posizione dei poli (p1982).
- Utilizzare la valutazione encoder adatta (r0458, r0459).
Vedi anche:p0430, p0437, r0458, r0459, p1982

207555 ;<Indicazione del luogo>Azionamento encoder: Configurazione inseguimento di posizione

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, set di dati encoder: %2, set di dati azionamento: %3, causa dell'errore: %4

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La configurazione non è supportata nell'inseguimento di posizione.
L'inseguimento di posizione può essere attivato solo in presenza di encoder assoluti.
In caso di assi lineari l'inseguimento di posizione di riduttore di carico e di misura non può essere attivato contemporaneamente.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
ddccbbaa hex
aa = Set di dati dell'encoder
bb = Numero di componente
cc = Set di dati dell'azionamento
dd = Causa errore
dd = 00 hex = 0 dec
Non viene impiegato un encoder assoluto.
dd = 01 hex = 1 dec
L'inseguimento di posizione non può essere attivato perché la capacità NVRAM interna è insufficiente oppure la Control Unit è priva di NVRAM.
dd = 02 hex = 2 dec
Per un asse lineare è stato attivato l'inseguimento di posizione per riduttore del carico e riduttore di misura.
dd = 03 hex = 3 dec
L'inseguimento di posizione non può essere attivato, perché è stato già riconosciuto un inseguimento di posizione con un altro fattore di riduzione, tipo d'asse o finestra di tolleranza per questo set di dati dell'encoder.
dd = 04 hex = 4 dec
Viene impiegato un encoder lineare.
Vedi anche:p0404 (Configurazione encoder attiva), p0411 (Configurazione riduttore di misura)

Rimedio: Per il valore di anomalia 0:
- Utilizzare encoder assoluti.
Per il valore di anomalia 1:
- Utilizzare una Control Unit con NVRAM sufficiente.
Anomalia 2, 4:
- Eventualmente deselezionare l'inseguimento di posizione (p0411 per riduttore di misura, p2720 per riduttore di carico).
Per il valore di anomalia 3:
- Attivare l'inseguimento di posizione del riduttore del carico nello stesso set di dati dell'encoder solo se anche il fattore di riduzione (p2504, p2505), il tipo d'asse (p2720.1) e la finestra di tolleranza (p2722) sono uguali. Questi parametri devono essere identici in tutti set di dati dell'azionamento che utilizzano lo stesso encoder motore (p187).

207556 ;<Indicazione del luogo>Riduttore di misura: inseguimento di posizione valore attuale massimo superato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, set di dati encoder: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Con l'inseguimento di posizione progettato del riduttore di misura, l'azionamento/encoder riconosce un valore attuale di posizione assoluto massimo possibile (r0483) che non può più essere rappresentato nei 32 bit.
Valore massimo: p0408 * p0412 * 2^p0419
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
aaaayyxx hex: yy = numero di componente, xx = set di dati dell'encoder
Vedi anche:p0408, p0412 (Riduttore di misura, encoder assoluto rotativo, giri virtuali), p0419 (Risoluzione fine, valore assoluto Gx_XIST2 (in bit))

Rimedio: - Ridurre la risoluzione fine (p0419).
- Ridurre la risoluzione multiturn (p0412).
Vedi anche:p0412 (Riduttore di misura, encoder assoluto rotativo, giri virtuali), p0419 (Risoluzione fine, valore assoluto Gx_XIST2 (in bit))

207560 ;<Indicazione del luogo>Encoder azionamento: Il numero di tacche non è una potenza di due

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Set di dati encoder:%1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Per gli encoder assoluti rotativi il numero di tacche in p0408 deve essere una potenza di due.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Il valore di anomalia contiene il numero di parametro interessato.

Rimedio: - Verificare la parametrizzazione (p0408, p0404.1, r0458.5).
- Aggiornare eventualmente il firmware del Sensor Module.

207561 ;<Indicazione del luogo>Encoder azionamento: Il numero di tacche Multiturn non è una potenza di due

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Set di dati encoder:%1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La risoluzione multigiro in p0421 deve essere una potenza di due.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Il valore di anomalia contiene il numero di parametro interessato.

Rimedio: - Verificare la parametrizzazione (p0421, p0404.1, r0458.5).
- Aggiornare eventualmente il firmware del Sensor Module.

207562 ;<Indicazione del luogo>Encoder azionamento: Inseguimento di posizione encoder incrementale non possibile

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1, numero di componente: %2, numero set di dati encoder: %3

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: L'inseguimento di posizione richiesto per l'encoder incrementale non è supportato.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
ccccbbaa hex
aa = Set di dati dell'encoder
bb = Numero di componente
cccc = Causa dell'errore
cccc = 00 hex = 0 dec
Il tipo di encoder non supporta la funzione "Inseguimento di posizione encoder incrementale".
cccc = 01 hex = 1 dec
L'inseguimento di posizione non può essere attivato perché la capacità NVRAM interna è insufficiente oppure la Control Unit è priva di NVRAM.
cccc = 04 hex = 4 dec
È utilizzato un encoder lineare non supportato dalla funzione "Inseguimento di posizione".
Vedi anche:p0404 (Configurazione encoder attiva), p0411 (Configurazione riduttore di misura), r0456 (Configurazione encoder supportata)

Rimedio: - Controllare la parametrizzazione dell'encoder (p0400, p0404).
- Utilizzare una Control Unit con NVRAM sufficiente.
- Selezionare eventualmente l'inseguimento di posizione per l'encoder incrementale (p0411.3 = 0).

207563 ;<Indicazione del luogo>Encoder azionamento: XIST1_ERW configurazione errata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1, set di dati encoder: %2

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nella funzione "Posizione assoluta per encoder incrementale" è stata rilevata una configurazione errata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Causa dell'errore:
1 (= 01 hex):
La funzione "Posizione assoluta per encoder incrementale" non viene supportata (r0459.13 = 0).
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
yyxx dec: yy = causa dell'errore, xx = set di dati dell'encoder
Vedi anche:r0459, p4652

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1:
- Aggiornare la versione firmware del Sensor Module.
- Verificare la modalità (p4652 = 1, 3 richiede la proprietà r0459.13 = 1).

207565 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Errore encoder in interfaccia encoder PROFIdrive 1

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Tramite l'interfaccia encoder PROFIdrive per l'encoder 1 viene segnalato un errore dell'encoder (G1_ZSW.15).
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Codice di errore da G1_XIST2, vedere descrizione per r0483.
Nota:
Questo avviso viene emesso solo se p0480[0] è diverso da zero.
Sorgente del segnale per parola di comando encoder Gn_STW (p0480[0...2], n = encoder 1, 2, 3)
Parola di comando encoder Gn_STW (r0481[0...2], n = encoder 1, 2, 3)

Rimedio: Confermare l'errore dell'encoder tramite la parola di comando dell'encoder (G1_STW.15 = 1).

207566 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Errore encoder in interfaccia encoder PROFIdrive 2

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Tramite l'interfaccia encoder PROFIdrive per l'encoder 2 viene segnalato un errore dell'encoder (G2_ZSW.15).
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Codice di errore da G2_XIST2, vedere descrizione per r0483.
Nota:
Questo avviso viene emesso solo se p0480[1] è diverso da zero.
Sorgente del segnale per parola di comando encoder Gn_STW (p0480[0...2], n = encoder 1, 2, 3)
Parola di comando encoder Gn_STW (r0481[0...2], n = encoder 1, 2, 3)

Rimedio: Confermare l'errore dell'encoder tramite la parola di comando dell'encoder (G2_STW.15 = 1).

207567 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Errore encoder in interfaccia encoder PROFIdrive 3

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Tramite l'interfaccia encoder PROFIdrive per l'encoder 3 viene segnalato un errore dell'encoder (G3_ZSW.15).
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Codice di errore da G3_XIST2, vedere descrizione per r0483.
Nota:
Questo avviso viene emesso solo se p0480[2] è diverso da zero.
Sorgente del segnale per parola di comando encoder Gn_STW (p0480[0...2], n = encoder 1, 2, 3)
Parola di comando encoder Gn_STW (r0481[0...2], n = encoder 1, 2, 3)

Rimedio: Confermare l'errore dell'encoder tramite la parola di comando dell'encoder (G3_STW.15 = 1).

207569 ;<Indicazione del luogo>Identificazione encoder attiva

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante l'identificazione dell'encoder (in attesa) con p0400 = 10100, l'encoder non ha potuto ancora essere identificato.
Questo problema può avere varie cause: encoder errato, nessun encoder, cavo dell'encoder errato, nessun cavo encoder collegato sul Sensor Module, componente DRIVE-CLiQ non collegato.
Nota:
L'identificazione encoder presuppone il supporto da parte dell'encoder ed è possibile nei seguenti casi.
- Encoder con interfaccia EnDat.
- Encoder con interfaccia SSI.
- Motore con DRIVE-CLiQ.

Rimedio:
- Controllare ed eventualmente collegare l'encoder o il cavo encoder.
- Verificare ed eventualmente effettuare i collegamenti DRIVE-CLiQ.
- Per l'encoder SSI eseguire la manovra necessaria (vedere il Manuale di guida alle funzioni).
- Per gli encoder che non possono essere identificati (ad esempio gli encoder senza interfaccia EnDat), specificare il tipo encoder in p0400.

207570 ;<Indicazione del luogo>Identificazione encoder, acquisizione dati in corso

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il tipo di encoder è stato determinato automaticamente con p0400 = 10100.
Nota:
Questa anomalia provoca una cancellazione degli impulsi che è necessaria per trasferire la parametrizzazione encoder nel parametro p0400ff e seguenti.
Vedi anche:p0400 (Selezione del tipo di encoder)

Rimedio: Tacitare l'anomalia senza effettuare altre operazioni.

207575 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Encoder motore non pronto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF2
Servo: OFF2 (ENCODER)
Hla: OFF2 (ENCODER)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: L'encoder motore segnala che non è pronto.
- L'inizializzazione dell'encoder 1 (encoder motore) è fallita.
- La funzione "Encoder in sosta" è attiva (parola di comando encoder G1_STW.14 = 1).
- L'interfaccia dell'encoder (Sensor Module) è disattivata (p0145).
- Il Sensor Module è guasto.

Rimedio: Analizzare le altre anomalie presenti tramite l'encoder 1.

207576 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Funzionamento senza encoder attivo a causa di un'anomalia

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il funzionamento senza encoder è attivo a causa di un'anomalia (r1407.13 = 1).
Nota:
In p0491 è impostato il comportamento delle anomalie con reazione all'anomalia GEBER.
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Rimuovere la causa degli errori eventualmente presenti.
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

207580 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Nessun Sensor Module con numero di componente appropriato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Set di dati encoder:%1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Non è stato rilevato alcun Sensor Module con il numero di componente specificato in p0141.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Set di dati dell'encoder interessato (indice di p0141).

Rimedio: Correggere il parametro p0141.

207750 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Parametri non validi

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: Parametro: %1, indice: %2, causa dell'errore: %3

Reazione: OFF1 (OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Un valore di parametro è impostato in modo non valido oppure non è ancora stato immesso correttamente.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
ccbbaaaa hex: cc = causa dell'errore, bb = indice, aaaa = parametro
cc = 0: Il parametro ha illecitamente il valore zero.
cc = 1: Stelo pistone maggiore del diametro pistone.
cc = 2: Cilindro senza stelo pistone (p0311 = 0 e p0312 = 0).
cc = 3: Overflow di posizione nel campo di movimento (controllare p0407 e p0313, eventualmente ridurre p0418).

Rimedio: Impostare i parametri specificati con un valore corretto.

207751 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: La valvola non reagisce

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stata parametrizzata una valvola con risposta saracinesca valvola (p0218.2 = 1), ma la saracinesca valvola non segue il valore di riferimento.

Rimedio: - In caso di valvola senza risposta saracinesca valvola, correggere la configurazione (p0218.2 = 0).
- Controllare la frequenza propria della valvola (p0216).
- Invertire il valore attuale della saracinesca valvola con segno errato (p0218.3).
- Controllare la valvola e il suo attacco.

207752 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: posizione pistone impossibile

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La compensazione del pistone è stata eseguita (p0476 diverso da 0) e la posizione assoluta è disponibile (p1407.3 = 1). Tuttavia la posizione del pistone (r0094) non è plausibile (negativa o maggiore della corsa in p0313).

Rimedio: - Controllare l'inversione di posizione (p0410.1).

- Controllare la convenzione sulla direzione: la posizione pistone (r0094) deve essere zero se il pistone si trova sul lato A. In caso di movimento dal lato A al lato B, la velocità e l'incremento di posizione devono essere positivi.
- Controllare la compensazione pistone ed eventualmente ripetere la compensazione pistone con il pistone sul lato A (p1909.1 = 1).
- In caso di sostituzione dell'encoder ripetere la compensazione pistone.
- In caso di spostamento del punto zero di macchina ripetere la compensazione pistone.

Nota:

Prima della conferma dell'errore impostare p0476 = 0. Successivamente rieseguire la compensazione pistone (p1909.1 = 1 a pistone completamente inserito o p1959.2 = 1 e p1960 = 1).

Vedi anche:r0094, p0476 (Punto zero del pistone, valore di compensazione)

207753 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Nessun valore attuale di pressione valido presente

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: - La funzione "Regolatore di forza", "Limitazione di forza" o "Compensazione dell'attrito statico" è attivata (p1400) e almeno uno dei due sensori di pressione per il valore attuale di pressione A o B non fornisce un valore valido. Per le funzioni menzionate sopra sono necessari i due valori attuali di pressione A e B.
- La funzione adattamento della pressione di sistema per il regolatore di velocità è attivata (p1400.15 = 1) e non è presente un valore misurato della pressione di sistema (r0069). Per questa funzione è richiesto un valore misurato della pressione di sistema.

Rimedio: - Controllare i sensori di pressione e il cablaggio per il valore attuale di pressione A e B (X241 o X242).
- Controllare i valori di correzione di offset per il valore attuale di pressione A e B (p0241, p0243).
- Eventualmente deselezionare la funzione "Regolatore di forza", "Limitazione di forza" o "Compensazione dell'attrito statico" (p1400).

207754 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Valvola di blocco, configurazione errata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: È stata rilevata una configurazione errata della valvola di blocco.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

100:

Abilitare Safety Integrated (p9601/p9801), ma p0218.0 = 0 (valvola di blocco non presente).

101:

Il tempo di blocco della grandezza di regolazione è impostato a un valore inferiore al tempo di attesa per la valutazione dei contatti di risposta all'inserzione della valvola di blocco (p0230 < p9625[0]/p9825[0]).

102:

Il tempo di blocco della grandezza di regolazione è impostato a un valore inferiore al tempo di attesa per la valutazione dei contatti di risposta alla disinserzione della valvola di blocco (p0230 < p9625[1]/p9825[1]).

Rimedio: Per il valore di anomalia = 100:
Controllare l'abilitazione di Safety Integrated e della valvola di blocco (p9601/p9801, p0218.0).
Per il valore di anomalia = 101:
Impostare il tempo di blocco della grandezza di regolazione a un valore superiore al tempo di attesa per la valutazione dei contatti di risposta all'inserzione della valvola di blocco (p0230 > p9625[0]/p9825[0]).
Per il valore di anomalia = 102:
Impostare il tempo di blocco della grandezza di regolazione a un valore superiore al tempo di attesa per la valutazione dei contatti di risposta alla disinserzione della valvola di blocco (p0230 > p9625[1]/p9825[1]).
Vedi anche:p0230, p9625 (SI HLA Tempo attesa valvola di blocco (CU)), p9825 (SI HLA Tempo attesa valvola di blocco (MM))

207755 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Posizionamento su riscontro fisso senza regolatore di forza

Oggetto azion.: HLA_828
Valore di segnalazione: -
Reazione: OFF3 (NESSUNO, OFF1, OFF2)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: La funzione "Posizionamento su riscontro fisso" (p1545) è stata selezionata anche se non è attivato un "regolatore di forza", né una "limitazione di forza" (p1400). L'azionamento andrebbe pertanto a posizionarsi con la forza massima contro il riscontro fisso.
Rimedio: - Disattivare eventualmente la funzione "Posizionamento su riscontro fisso" (p1545).
- Attivare il regolatore di forza (p1400.14 = 1).
oppure
- Attivare la limitazione di forza Mode 1 o Mode 2 (p1400.0 = 1, p1400.1 = 1).

207756 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Frequenza intrinseca del filtro > Frequenza Shannon

Oggetto azion.: HLA_828
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
Causa: Una delle frequenze intrinseche di filtro è maggiore della frequenza di Shannon.
La frequenza di Shannon si calcola con la seguente formula: 0.5 / p0115[0]
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0: filtro del valore impostato 1 (p1658, p1660)
Bit 1: filtro del valore impostato 2 (p1663, p1665)
Bit 3: filtro del valore impostato (p1800, p1805)
Bit 4: filtro di precomando (p1721, p1727)
Rimedio: - Ridurre la frequenza intrinseca di numeratore o denominatore del filtro del valore di riferimento della corrente.
- Ridurre il tempo di campionamento del regolatore (p0115[0]).
- Disinserire il filtro interessato.

207800 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Nessuna parte di potenza presente

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La lettura dei parametri della parte di potenza non è possibile oppure non è memorizzato alcun parametro nella parte di potenza.
È possibile che il collegamento DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la parte di potenza sia rotto o difettoso.
Nota:
Questa anomalia si verifica anche quando nel tool di messa in servizio è stata selezionata una topologia errata e questa parametrizzazione viene caricata nella Control Unit.
Vedi anche:r0200 (Parte di potenza, numero di codice attuale)

Rimedio:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Controllare il cavo DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la parte di potenza.
- Controllare la parte di potenza ed eventualmente sostituirla.
- Controllare la Control Unit ed eventualmente sostituirla.
- Dopo aver corretto la topologia, caricare nuovamente i parametri mediante il tool di messa in servizio.

207801 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Sovracorrente motore

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La corrente limite ammessa del motore è stata superata.
- Il limite di corrente attiva è impostato a un valore troppo basso.
- Il regolatore di corrente è impostato in modo scorretto.
- Il motore è stato frenato con un fattore di correzione della coppia di stallo troppo grande.
- Funzionamento U/f: rampa di accelerazione impostata a un valore troppo basso o carico troppo grande.
- Funzionamento U/f: cortocircuito nel cavo del motore o dispersione verso terra.
- Funzionamento U/f: la corrente del motore non corrisponde alla corrente del Motor Module.

Nota:
Motore sincrono: corrente limite = 1.3 x p0323
Motore asincrono: corrente limite = 1.3 * r0209

Rimedio:
- Verificare i limiti di corrente (p0640, p0323).
- Verificare il regolatore di corrente (p1715, p1717).
- Ridurre il fattore di correzione della coppia di stallo (p0326).
- Aumentare la rampa di accelerazione (p1318) o ridurre il carico.
- Controllare se vi sono cortocircuiti o dispersioni a terra sul motore e sui cavi del motore.
- Verificare la combinazione di Motor Module e motore.

207802 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Alimentatore o parte di potenza non pronti

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: L'alimentatore o l'azionamento non dà il segnale di pronto dopo un comando di inserzione interno.
- Tempo di sorveglianza troppo breve.
- Tensione del circuito intermedio non presente.
- Guasto dell'alimentatore o dell'azionamento del componente che segnala.
- Tensione di collegamento impostata in modo errato.

Rimedio: - Aumentare il tempo di sorveglianza (p0857).
- Fornire la tensione del circuito intermedio. Controllare la sbarra del circuito intermedio. Abilitare l'alimentatore.
- Sostituire l'alimentatore o l'azionamento del componente che segnala.
- Controllare l'impostazione della tensione di collegamento (p0210).
Vedi anche:p0857 (Parte di potenza, tempo di sorveglianza)

207805 ;<Indicazione del luogo>Alimentatore: Parte di potenza, sovraccarico I2t

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stata superata la soglia di avviso per il sovraccarico I2t (p0294) della parte di potenza.

Rimedio: - Ridurre il carico continuo.
- Adattare ciclo di carico.

207805 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Parte di potenza, sovraccarico I2t

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stata superata la soglia di avviso per il sovraccarico I2t (p0294) della parte di potenza.
Avviene la reazione parametrizzata in p0290.
Vedi anche:p0290 (Parte di potenza, reazione al sovraccarico)

Rimedio: - Ridurre il carico continuo.
- Adattare ciclo di carico.
- Verificare l'assegnazione delle correnti nominali di motore e Motor Module.

207808 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: smorzamento non pronto

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: All'inserzione o in stato attivato, l'HF Damping Module non fornisce il segnale di pronto.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
1: Errore rilevato all'inserzione.
2: Errore rilevato durante il funzionamento.

Rimedio: - Verificare il collegamento DRIVE-CLiQ all'HF Damping Module.
- Controllare la tensione di alimentazione a 24 V.
- Eventualmente sostituire l'HF Damping Module.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

207810 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: EEPROM della parte di potenza senza dati nominali

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Nella EEPROM della parte di potenza non sono memorizzati dati nominali.

Vedi anche:p0205, r0206 (Parte di potenza, potenza nominale), r0207 (Parte di potenza, corrente nominale), r0208 (Parte di potenza, tensione nominale di rete), r0209 (Parte di potenza, corrente massima)

Rimedio: Sostituire la parte di potenza oppure informare il servizio clienti Siemens.

207815 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: La parte di potenza è stata modificata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il numero di codice della parte di potenza attuale non corrisponde al numero memorizzato. Questo problema si verifica solo se il livello di confronto in p9906 o p9908 non è impostato a 2 (basso) o a 3 (minimo).

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

numero del parametro errato.

Vedi anche:r0200 (Parte di potenza, numero di codice attuale), p0201 (Parte di potenza, numero di codice)

Rimedio: Collegare la parte di potenza originale e reinserire la Control Unit (POWER ON) oppure impostare p0201 = r0200 e uscire dalla messa in servizio con p0010 = 0.

Per gli alimentatori vale quanto segue:

Devono essere utilizzati bobine di commutazione o filtri di rete specificati per la nuova parte di potenza. Al termine deve essere eseguita un'identificazione di rete e di circuito intermedio (p3410 = 5). La sostituzione della parte di potenza senza nuova messa in servizio non è possibile se il tipo di alimentatore (A_Infeed, B_Infeed, S_Infeed), la forma costruttiva (Booksize, Chassis) o la classe di tensione sono diverse tra la vecchia e la nuova parte di potenza.

Per gli invertitori vale quanto segue:

Se la nuova parte di potenza viene accettata, è possibile eventualmente ridurre il limite di corrente (p0640) abbassando la corrente massima della parte di potenza (r0209) (i limiti di coppia vengono mantenuti).

Se si sostituisce non solo la parte di potenza, ma anche il motore, è necessaria una nuova messa in servizio del motore (ad es. tramite p0010 = 1). Ciò si rende necessario se i dati del motore devono essere ancora caricati tramite DRIVE-CLiQ.

Vedi anche:r0200 (Parte di potenza, numero di codice attuale)

207815 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: La parte di potenza è stata modificata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il numero di codice della parte di potenza attuale non corrisponde al numero memorizzato. Questo problema si verifica solo se il livello di confronto in p9906 o p9908 non è impostato a 2 (basso) o a 3 (minimo).

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

numero del parametro errato.

Vedi anche:r0200 (Parte di potenza, numero di codice attuale), p0201 (Parte di potenza, numero di codice)

Rimedio: Collegare la parte di potenza originale e reinserire la Control Unit (POWER ON) oppure impostare p0201 = r0200 e uscire dalla messa in servizio con p0010 = 0.

Per gli alimentatori vale quanto segue:

Devono essere utilizzati bobine di commutazione o filtri di rete specificati per la nuova parte di potenza. Al termine deve essere eseguita un'identificazione di rete e di circuito intermedio (p3410 = 5). La sostituzione della parte di potenza senza nuova messa in servizio non è possibile se il tipo di alimentatore (A_Infeed, B_Infeed, S_Infeed), la forma costruttiva (Booksize, Chassis) o la classe di tensione sono diverse tra la vecchia e la nuova parte di potenza.

Per gli invertitori vale quanto segue:

Se la nuova parte di potenza viene accettata, è possibile eventualmente ridurre il limite di corrente (p0640) abbassando la corrente massima della parte di potenza (r0209) (i limiti di coppia vengono mantenuti).

Se si sostituisce non solo la parte di potenza, ma anche il motore, è necessaria una nuova messa in servizio del motore (ad es. tramite p0010 = 1). Ciò si rende necessario se i dati del motore devono essere ancora caricati tramite DRIVE-CLiQ.

Se si imposta il livello di confronto in p9906 = 2, 3, si può uscire dalla messa in servizio (p0010 = 0) e tacitare l'errore.

Vedi anche:r0200 (Parte di potenza, numero di codice attuale)

207820 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Sensore di temperatura non collegato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il sensore di temperatura specificato in p0600 per la sorveglianza della temperatura del motore non è disponibile.

Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):

1: p0601 = 10 (SME), ma in p0600 non selezionata valutazione tramite encoder.

2: p0600 = 10 (BICO), ma la sorgente del segnale (p0603) non è interconnessa.

3: p0601 = 11 (BICO), ma in p0600 non selezionata valutazione tramite interconnessione BICO (20 o 21).

4: p0601 = 11 (BICO) e p4610-p4613 > 0, ma la relativa sorgente del segnale (p0608, p0609) non è interconnessa.

5: Il componente con l'analisi del sensore non è presente o è stato nel frattempo rimosso.

6: Valutazione tramite Motor Module impossibile (r0192.21).

Rimedio: Per valore di avviso = 1:

- Impostare in p0600 l'encoder con sensore di temperatura.

Per valore di avviso = 2:

- Interconnettere p0603 con il segnale di temperatura.

Valore di avviso = 3, 4:

- Impostare il sensore di temperatura disponibile (p0600, p0601).
- Impostare p4610 ... p4613 = 0 (nessun sensore) o interconnettere p0608 / p0609 con il segnale di temperatura esterno.

Per valore di avviso = 5:

- Collegare il componente con il sensore di temperatura. Verificare il collegamento DRIVE-CLiQ.

Valore di avviso = 6:

- Eseguire un aggiornamento firmware del Motor Module. Collegare il sensore di temperatura tramite encoder.

Vedi anche:p0600 (Sensore della temperatura motore per sorveglianza), p0601

207840 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Manca funzionamento alimentatore

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il segnale di pronto dell'alimentatore non è presente anche se le abilitazioni per l'azionamento sono disponibili già da un tempo di sorveglianza maggiore di quello parametrizzato in p0857.
- Alimentatore non in funzione.
- L'interconnessione dell'ingresso binettore per il segnale di pronto è errata o mancante (p0864).
- L'alimentatore sta eseguendo un'identificazione di rete.

Rimedio:
- Mettere in servizio l'alimentatore.
- Controllare l'interconnessione dell'ingresso binettore per il segnale di funzionamento dell'alimentatore (p0864).
- Aumentare il tempo di sorveglianza (p0857).
- Attendere la fine dell'identificazione di rete dell'alimentatore.

Vedi anche:p0857 (Parte di potenza, tempo di sorveglianza), p0864

207841 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Interruzione funzionamento alimentatore

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il segnale "Funzionamento alimentatore" è stato ritirato durante il funzionamento.
- L'interconnessione dell'ingresso binettore per il segnale di funzionamento dell'alimentatore è errata o mancante (p0864).
- Le abilitazioni dell'alimentatore sono state disattivate.
- L'alimentatore rimuove il segnale di funzionamento dell'alimentatore a causa di un errore.

Rimedio:
- Controllare l'interconnessione dell'ingresso binettore per il segnale di funzionamento dell'alimentatore (p0864).
- Controllare ed eventualmente attivare le abilitazioni dell'alimentatore.
- Eliminare e confermare l'anomalia dell'alimentatore.

Nota:
Se questo azionamento deve servire per il supporto generatorio del circuito intermedio, la reazione di anomalia deve essere parametrizzata su KEINE, AUS1 o AUS3. In questo modo, dopo un'interruzione dell'alimentazione l'azionamento continua a funzionare.

207850 ;<Indicazione del luogo>Avviso esterno 1

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Esiste la condizione per "Avviso esterno 1".
Nota:
Un "Avviso esterno 1" è provocato da un fronte 1/0 tramite l'ingresso binettore p2112.
Vedi anche:p2112 (Avviso esterno 1)

Rimedio: Eliminare le cause di questo avviso.

207851 ;<Indicazione del luogo>Avviso esterno 2

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Esiste la condizione per "Avviso esterno 2".
Nota:
Un "Avviso esterno 2" è provocato da un fronte 1/0 tramite l'ingresso binettore p2116.
Vedi anche:p2116 (Avviso esterno 2)

Rimedio: Eliminare le cause di questo avviso.

207852 ;<Indicazione del luogo>Avviso esterno 3

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Esiste la condizione per "Avviso esterno 3".
Nota:
Un "Avviso esterno 3" è provocato da un fronte 1/0 tramite l'ingresso binettore p2117.
Vedi anche:p2117 (Avviso esterno 3)

Rimedio: Eliminare le cause di questo avviso.

207860 ;<Indicazione del luogo>Anomalia esterna 1

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Esiste la condizione per "Anomalia esterna 1".
Nota:
Una "Anomalia esterna 1" è provocata da un fronte 1/0 tramite l'ingresso binettore p2106.
Vedi anche:p2106 (Anomalia esterna 1)

Rimedio: - Eliminare le cause di questa anomalia.
- Confermare l'anomalia.

207861 ;<Indicazione del luogo>Anomalia esterna 2

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Esiste la condizione per "Anomalia esterna 2".
Nota:
Una "Anomalia esterna 2" è provocata da un fronte 1/0 tramite l'ingresso binettore p2107.
Vedi anche:p2107 (Anomalia esterna 2)

Rimedio: - Eliminare le cause di questa anomalia.
- Confermare l'anomalia.

207862 ;<Indicazione del luogo>Anomalia esterna 3

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Esiste la condizione per "Anomalia esterna 3".
Nota:
Una "Anomalia esterna 3" è provocata da un fronte 1/0 tramite i seguenti parametri:
- Combinazione logica AND ingresso binettore p2108, p3111, p3112.
- Ritardo all'inserzione p3110.
Vedi anche:p2108, p3110, p3111, p3112

Rimedio: - Eliminare le cause di questa anomalia.
- Confermare l'anomalia.

207890 ;<Indicazione del luogo>Protezione di tensione interna / cortocircuito interno dell'indotto con STO attivo

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il cortocircuito interno dell'indotto (p1231 = 4) non è possibile perché è abilitato Safe Torque Off (STO). Gli impulsi non possono essere abilitati.

Rimedio: Disinserire il cortocircuito interno dell'indotto (p1231 = 0) o disattivare Safe Torque Off (p9501 = p9561 = 0).
Nota:
STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza) / SH: Safe standstill (arresto sicuro)

207900 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Motore bloccato/regolatore del numero di giri in saturazione

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il motore funziona per un tempo maggiore di quello impostato in p2177 al limite di coppia e al di sotto della soglia del numero di giri impostata in p2175.
Questo messaggio può comparire anche quando il valore attuale del numero di giri oscilla e l'uscita del regolatore del numero di giri si arresta continuamente dopo breve tempo.
Vedi anche:p2175, p2177

Rimedio:
- Verificare che il motore si muova liberamente.
- Verificare il limite di coppia attivo (r1538, r1539).
- Controllare i parametri del messaggio "Motore bloccato" ed eventualmente impostarli correttamente (p2175, p2177).
- Controllare l'inversione del valore attuale (p0410).
- Controllare la connessione dell'encoder del motore.
- Controllare le tacche dell'encoder (p0408).
- Per SERVO con funzionamento senza encoder e motori di bassa potenza (< 300 W), aumentare la frequenza impulsi (p1800).
- Dopo la deselezione del modulo funzionale "Posizionatore semplice" (EPOS), verificare i limiti di coppia motorico (p1528) e generatorio (p1529) e riadattarli.
- Apparecchi Blocksize: nel funzionamento senza encoder e con un tempo di campionamento del regolatore di corrente p0115[0] < 80 µs, impostare la frequenza impulsi di p1800 = 1 / p0115[0] oppure aumentare il numero di giri di commutazione del modello p1755.

207901 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Velocità motore eccessiva

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: Servo: OFF2 (IASC/DCBRK)
Hla: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La velocità massima consentita è stata superata positivamente o negativamente.
Il numero di giri positivo massimo consentito viene formato come segue: minimo (p1082, CI: p1085) + p2162.
Il numero di giri negativo massimo consentito viene formato come segue: massimo(-p1082, CI: 1088) - p2162

Rimedio: Se il senso di rotazione è positivo vale quanto segue:
-Verificare r1084 ed eventualmente regolare p1082, CI: p1085 e p2162.
Se il senso di rotazione è negativo vale quanto segue:
-Verificare r1087 ed eventualmente regolare p1082, CI: p1088 e p2162.

207902 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Motore in stallo

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato che il motore è in stallo per un tempo superiore a quello impostato in p2178.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Riconoscimento dello stallo mediante r1408.11 (p1744, p0492).
2: Riconoscimento dello stallo mediante r1408.12 (p1745) o mediante differenza di flusso (r0083 ... r0084).
3: Riconoscimento dello stallo mediante r0056.11 (solo per motori sincroni ad eccitazione esterna).

Rimedio: In caso di regolazione di velocità e coppia tramite trasduttore di velocità:

- Controllare il segnale di velocità (rottura cavo, polarità, numero di tacche, rottura albero del trasduttore).
- Controllare l'encoder di velocità se si è passati mediante commutazione del set di dati a un altro encoder di velocità. Quest'ultimo deve essere collegato allo stesso motore che viene regolato durante la commutazione del set di dati.

Se non è presente alcun errore, è possibile aumentare la tolleranza errori (p1744 o p0492).

In caso di regolazione di velocità e coppia senza encoder di velocità:

- Controllare se l'azionamento va in stallo quando è carico nel funzionamento controllato (r1750.0). In caso affermativo, aumentare il valore di riferimento della corrente con p1610.
- Controllare se l'azionamento va in stallo a causa del carico se il valore di riferimento della velocità è ancora zero. In caso affermativo, aumentare il valore di riferimento della corrente con p1610.
- Se il tempo di eccitazione del motore (r0346) è stato ridotto significativamente, occorre aumentarlo nuovamente.
- Controllare i limiti di corrente (p0640, r0067). Se i limiti di corrente sono troppo bassi, è impossibile rimagnetizzare l'azionamento.
- Verificare il regolatore di corrente (p1715, p1717) e il regolatore di adattamento numero di giri (p1764, p1767). Se la dinamica è stata fortemente ridotta, dovrebbe essere nuovamente aumentata.
- Controllare l'encoder di velocità se si è passati mediante commutazione del set di dati a un altro encoder di velocità. Quest'ultimo deve essere collegato al motore che viene regolato durante la commutazione del set di dati.

Se non è presente alcun errore, è possibile aumentare la tolleranza errori (p1745) o il tempo di ritardo (p2178).

In caso di motori sincroni ad eccitazione esterna (regolazione con encoder di velocità):

- Controllare il segnale di velocità (rottura cavo, polarità, numero di tacche).
- Controllare la parametrizzazione del motore (parametri della targhetta identificativa e del circuito equivalente).
- Controllare l'eccitatrice e le interfacce con la regolazione.
- Garantire la massima dinamica possibile della regolazione della corrente di eccitazione.
- Controllare il comportamento alle vibrazioni della regolazione del numero di giri e in caso di fenomeni di oscillazione dovuti alle risonanze installare il filtro arrestabanda.
- Non superare il numero di giri massimo (p2162).

Se non è presente alcun errore, è possibile aumentare il ritardo (p2178).

207903 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Scostamento del numero di giri del motore

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il valore della differenza di numero di giri derivato dai due valori di riferimento (p2151, p2154) e dal valore attuale del numero di giri (r2169) supera la soglia di tolleranza (p2163) per un tempo superiore alla tolleranza (p2164, p2166).

L'avviso viene emesso solo con p2149.0 = 1.

Le cause possibili possono essere:

- Coppia di carico maggiore del valore di riferimento della coppia.
- All'accelerazione viene raggiunto il limite di coppia/corrente/potenza. Se i limiti non sono sufficienti, l'azionamento progettato potrebbe essere troppo piccolo.
- Durante la regolazione del numero di giri il valore di riferimento del numero di giri non è accompagnato dal valore attuale del numero di giri.
- In caso di regolatore Vdc attivo.

In caso di controllo U/f il sovraccarico viene riconosciuto dal fatto che il regolatore Imax è attivo.

Vedi anche:p2149 (Configurazione sorveglianze)

Rimedio:

- Aumento di p2163 e/o p2166.
- Aumentare i limiti di coppia/corrente/potenza.
- In caso di regolazione della coppia: adeguare il valore di riferimento del numero di giri al valore attuale del numero di giri.
- Disattivare l'avviso con p2149.0 = 0.

207904 ;<Indicazione del luogo>Cortocircuito dell'indotto esterno: Manca la risposta contattore "Chiuso"

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: In caso di risposta contattore (p1235), al momento della chiusura il segnale "Chiuso" (r1239.1 = 1) non è stato inviato entro il tempo di sorveglianza (p1236).

Rimedio:
- Accertarsi che la risposta contattore sia collegata correttamente (p1235).
- Verificare la logica della risposta contattore (r1239.1 = 1: "chiuso", r1239.1 = 0: "aperto").
- Aumentare il tempo di sorveglianza (p1236).
- Impostare eventualmente il cortocircuito dell'indotto esterno senza risposta contattore (p1231 = 2).

207905 ;<Indicazione del luogo>Cortocircuito dell'indotto esterno: Manca la risposta contattore "Aperto"

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: In caso di risposta contattore (p1235), al momento dell'apertura il segnale "Aperto" (r1239.1 = 0) non è stato inviato entro il tempo di sorveglianza (p1236).

Rimedio:
- Accertarsi che la risposta contattore sia collegata correttamente (p1235).
- Verificare la logica della risposta contattore (r1239.1 = 1: "chiuso", r1239.1 = 0: "aperto").
- Aumentare il tempo di sorveglianza (p1236).
- Impostare eventualmente il cortocircuito dell'indotto esterno senza risposta contattore (p1231 = 2).

207906 ;<Indicazione del luogo>Cortocircuito dell'indotto / protezione di tensione interna: Parametrizzazione errata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1, set di dati motore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il cortocircuito dell'indotto è parametrizzato in modo errato.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

zzzzyyxx: zzzz = causa dell'errore, xx = set di dati motore

zzzz = 0001 hex = 1 dec:

Nessun motore sincrono ad eccitazione permanente selezionato.

zzzz = 0002 hex = 2 dec:

Nessun motore asincrono selezionato.

zzzz = 0065 hex = 101 dec:

Cortocircuito dell'indotto esterno: uscita (r1239.0) non cablata.

zzzz = 0066 hex = 102 dec:

Cortocircuito dell'indotto esterno con risposta contattore: nessuna risposta interconnessa (BI: p1235) La risposta deve essere interconnessa in tutti i set di dati di comando (CDS).

zzzz = 0067 hex = 103 dec:

Cortocircuito dell'indotto esterno senza risposta contattore: il tempo di attesa all'apertura (p1237) è 0.

zzzz = 00C9 hex = 201 dec:

Protezione di tensione interna: la corrente di uscita massima del Motor Module (r0209) è minore di 1.8 x corrente di cortocircuito del motore (r0331).

zzzz = 00CA hex = 202 dec:

Protezione di tensione interna: non viene usato alcun Motor Module Booksize o Chassis.

zzzz = 00CB hex = 203 dec:

Protezione di tensione interna: la corrente di cortocircuito del motore (p0320) è maggiore della corrente massima del motore (p0323).

zzzz = 00CC hex = 204 dec:

Protezione di tensione interna: l'attivazione (p1231 = 4) non è data per tutti i set di dati motore con motori sincroni (p0300 = 2xx, 4xx).

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1:

- Un cortocircuito dell'indotto/protezione di tensione interna è consentito solo per i motori sincroni ad eccitazione permanente. La cifra maggiore del tipo di motore in p0300 deve essere 2 o 4.

Per il valore di anomalia = 101:

- Con il segnale di uscita r1239.0 deve essere comandato il contattore per l'interconnessione del cortocircuito dell'indotto esterno. Ad esempio, il segnale può essere interconnesso su un morsetto di uscita tramite ingresso binettore p0738. Per poter tacitare questa anomalia, occorre reimpostare il parametro p1231.

Per il valore di anomalia = 102:

- Se viene selezionato il cortocircuito dell'indotto esterno con segnale di risposta (p1231 = 1), questo segnale deve essere interconnesso su un morsetto di ingresso (ad es. r0722.x) e quindi collegato sull'ingresso binettore p1235.

- In alternativa si può selezionare il cortocircuito dell'indotto esterno senza risposta del contattore (p1231 = 2) .

Per il valore di anomalia = 103:

- Se viene selezionato il cortocircuito dell'indotto esterno senza risposta del contattore (p1231 = 2), occorre parametrizzare un tempo di attesa in p1237. Questo tempo deve essere comunque superiore al tempo di apertura effettivo del contattore, altrimenti il Motor Module sarebbe cortocircuitato!

Per il valore di anomalia = 201:

- Deve essere utilizzato un Motor Module con corrente massima superiore oppure un motore con corrente di cortocircuito inferiore. La corrente massima del Motor Module deve essere 1.8 x corrente di cortocircuito del motore.

Per il valore di anomalia = 202:

- Per la protezione di tensione interna utilizzare un Motor Module Booksize o Chassis.

Per il valore di anomalia = 203:

- Per la protezione di tensione interna utilizzare solo motori resistenti a cortocircuito.

Per il valore di anomalia = 204:

- La protezione di tensione interna deve essere attivata per tutti i set di dati motore con motori sincroni (p0300 = 2xx, 4xx) (p1231 = 3) oppure deve essere disattivata per tutti i set di dati motore (p1231 diverso da 3). In questo modo si garantisce che la protezione non possa essere rimossa per errore attraverso una commutazione del set di dati. L'errore può essere tacitato solo se questa condizione è soddisfatta.

207907 ;<Indicazione del luogo>Cortocircuito dell'indotto interno: Morsetti motore non a potenziale zero dopo cancellazione impulsi

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stata attivata la funzione "Protezione di tensione interna" (p1231 = 3).

Tenere presente quanto segue:

- Quando è attiva la protezione di tensione interna, dopo la cancellazione degli impulsi tutti i morsetti del motore si trovano su metà del potenziale del circuito intermedio (senza protezione di tensione interna i morsetti del motore sono a potenziale zero).
- Possono essere utilizzati solo motori resistenti a cortocircuito (p0320 < p0323).
- Il Motor Module deve poter sopportare in modo permanente 1.8 volte la corrente di cortocircuito (r0331) del motore (r0289).
- La protezione di tensione interna non può essere interrotta da una reazione di anomalia. Una sovracorrente mentre è attiva la protezione di tensione interna può provocare la distruzione del Motor Module e/o del motore.
- Se il Motor Module non supporta la protezione di tensione interna autonoma (r0192.10 = 0), per garantire un funzionamento sicuro in caso di interruzione di rete si deve utilizzare per i componenti un'alimentazione esterna a 24 V (gruppo di continuità).
- Se il Motor Module supporta la protezione di tensione interna autonoma (r0192.10 = 1), per garantire un funzionamento sicuro in caso di interruzione di rete l'alimentazione a 24 V deve avvenire tramite un Control Supply Module.
- Se la protezione di tensione interna è attiva, il motore non deve essere azionato dall'esterno per un tempo prolungato (ad es. da carichi in trazione o da un altro motore accoppiato).

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.

Serve da avviso per l'utente.

207908 ;<Indicazione del luogo>Cortocircuito interno dell'indotto attivo

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il Motor Module segnala che il motore è cortocircuitato tramite i semiconduttori di potenza (r1239.5 = 1). Gli impulsi non possono essere abilitati. Il cortocircuito interno dell'indotto è attivato (p1231 = 4).

Rimedio: Nei motori sincroni viene attivata la frenatura per cortocircuitare l'indotto con ingresso binettore p1230 = segnale 1.

Vedi anche:p1230 (Attivazione cortocircuito dell'indotto / frenatura in DC), p1231 (Configurazione cortocircuito dell'indotto / frenatura in DC)

207909 ;<Indicazione del luogo>Protezione tensione interna: Disattivazione attiva solo dopo POWER ON

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: POWER ON

Causa: La disattivazione della protezione della tensione interna (p1231 diverso da 3) diventa attiva solo dopo POWER ON.

Il segnale di stato r1239.6 = 1 indica che la protezione della tensione interna è pronta.

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.

Serve da avviso per l'utente.

207910 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Sovratemperatura motore

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: KTY84/PT1000:
La temperatura del motore ha superato la soglia di avviso (p0604, p0616).
PTC:
La soglia di intervento di 1650 Ohm è stata superata.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero del canale di temperatura che provoca la segnalazione.
Vedi anche:p0604, p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628

Rimedio: - Controllare il carico motore.
- Verificare la temperatura ambiente e la ventilazione del motore.
- Verificare il PTC o il contatto normalmente chiuso bimetallico.
- Controllare i limiti di sorveglianza (p0604, p0605).
- Controllare l'attivazione/i parametri del modello termico del motore (p0612, p0626 e seguenti).
Vedi anche:p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628

207913 ;<Indicazione del luogo>Corrente di eccitazione fuori tolleranza

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La differenza tra valore attuale e valore di riferimento della corrente di eccitazione ha superato la tolleranza:
abs(r1641 - r1626) > p3201 + p3202
La causa di questa anomalia viene azzerata solo quando abs(r1641 - r1626) < p3201.

Rimedio: - Controllare la parametrizzazione (p1640, p3201, p3202).
- Controllare le interfacce con il dispositivo di eccitazione (r1626, p1640).
- Controllare il dispositivo di eccitazione.

207914 ;<Indicazione del luogo>Flusso fuori tolleranza

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La differenza tra valore attuale e valore di riferimento di flusso ha superato la tolleranza:
abs(r0084 - r1598) > p3204 + p3205
La causa di questa anomalia viene azzerata solo quando abs(r0084 - r1598) < p3204.
L'anomalia viene emessa solo dopo che è trascorso il tempo di ritardo p3206.

Rimedio: - Controllare la parametrizzazione (p3204, p3205).
- Controllare le interfacce con il dispositivo di eccitazione (r1626, p1640).
- Controllare il dispositivo di eccitazione.
- Verificare la regolazione di flusso (p1590, p1592, p1597).
- Controllare se la regolazione presenta oscillazioni e adottare le adeguate misure correttive, ad es. ottimizzare il circuito di regolazione del numero di giri, parametrizzare il filtro arrestabanda.

207918 ;<Indicazione del luogo>Funzionamento encoder del valore di riferimento di numero di giri selezionato/attivo

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Solo per motori sincroni ad eccitazione esterna (p0300 = 5):

La modalità operativa attuale di controllo/regolazione è controllo I/f con corrente fissa (p1300 = 18).

L'impostazione del numero di giri avviene tramite il canale di riferimento, l'impostazione della corrente tramite la corrente minima (p1620).

Occorre fare attenzione al fatto che la dinamica di regolazione è molto limitata in questo modo operativo. Per questo motivo dovrebbero essere impostati di tempi di avviamento per il numero di giri di riferimento superiori rispetto al funzionamento normale.

Rimedio: Altra modalità operativa di controllo/regolazione

Vedi anche:p1300 (Modalità operativa di controllo/regolazione)

207927 ;<Indicazione del luogo>Frenatura in DC attiva

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il motore viene frenato in corrente continua. La frenatura in corrente continua è attiva.

1)

Un messaggio con reazione DCBRK è attivo. Il motore viene frenato con la corrente di frenatura p1232 per la durata in p1233. Se viene superata la soglia di arresto p1226, il processo di frenatura viene interrotto anticipatamente.

2)

La funzione di frenatura DC è stata attivata sull'ingresso binettore p1230 con la frenatura DC impostata (p1230 = 4). La corrente di frenata p1232 viene impressa fino a quando questo ingresso binettore diventa inattivo.

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.

L'avviso viene annullato automaticamente dopo che viene effettuata la frenatura in corrente continua.

207928 ;<Indicazione del luogo>Protezione di tensione interna attivata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il Motor Module segnala che il motore è cortocircuitato tramite i semiconduttori di potenza (r1239.5 = 1). Gli impulsi non possono essere abilitati. La protezione di tensione interna è attivata (p1231 = 3).

Rimedio: Se il Motor Module supporta la protezione di tensione interna autonoma (r0192.10 = 1), il Motor Module determina autonomamente in base alla tensione del circuito intermedio se attivare o meno il cortocircuito dell'indotto.

Se la tensione del circuito intermedio supera 800 V, vengono attivati il cortocircuito dell'indotto e la reazione OFF2. Se la tensione del circuito intermedio supera 450 V, il cortocircuito dell'indotto viene nuovamente rimosso.

Se il motore si trova ancora in un campo di numeri di giri critico, il cortocircuito dell'indotto viene riattivato non appena la tensione del circuito intermedio supera la soglia di 800 V.

Se la protezione di tensione interna autonoma è attiva (r1239.5 = 1) e la rete viene ripristinata (450 V < tensione del circuito intermedio < 800 V), il cortocircuito dell'indotto viene rimosso dopo 3 minuti.

207930 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Comando di frenatura errato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La Control Unit ha rilevato un errore nel comando dei freni.
- Schermatura del cavo del motore non collegata correttamente.
- Difetto nel circuito di comando di frenatura del Motor Module.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

10, 11:

Errore nel processo "Apri freno".
- Freno non chiuso o rottura del conduttore (verificare se con p1278 = 1 il freno si apre).
- Cortocircuito verso terra.
- S120M: Freno per scopi di montaggio aperto tramite morsetto X4.1 (consentito solo con la tensione di alimentazione disinserita).

20:

Errore nello stato "Freno aperto".
- Cortocircuito nell'avvolgimento del freno.

30, 31:

Errore nel processo "Chiudi freno".
- Freno non chiuso o rottura del conduttore (verificare se con p1278 = 1 il freno si apre).
- Cortocircuito nell'avvolgimento del freno.

40:

Errore nello stato "Freno chiuso".

50:

Errore nel comando di frenatura della Control Unit o disturbo della comunicazione tra Control Unit e Motor Module (diagnostica del comando di frenatura).

80:

Durante l'impiego del Safe Brake Adapter (SBA) si è verificato un errore nel comando di frenatura della Control Unit.

Vedi anche:p1278 (Comando di frenatura, analisi diagnostica)

Rimedio:
- Controllare la connessione del freno di stazionamento motore.
- In caso di collegamento in parallelo verificare l'impostazione del numero dei set di dati della parte di potenza per il comando del freno di stazionamento (p7015).
- Controllare il funzionamento del freno di stazionamento motore.
- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Motor Module interessato ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.
- Verificare la conformità EMC dell'installazione del quadro elettrico e della posa dei cavi (ad es. collegare la schermatura del cavo motore e dei conduttori dei freni alla lamiera di schermatura o avvitare il connettore motore sulla carcassa).
- Sostituire il Motor Module interessato.

Funzionamento con Safe Brake Module:
- Controllare il collegamento del Safe Brake Module.
- Sostituire il Safe Brake Module.

Funzionamento con Safe Brake Adapter (SBA):
- Verificare la connessione SBA, all'occorrenza sostituire l'SBA.

Vedi anche:p1215 (Freno di stazionamento motore, configurazione), p1278 (Comando di frenatura, analisi diagnostica)

207931 ;<Indicazione del luogo>Il freno non si apre

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Questo avviso viene messo con r1229.4 = 1.
Vedi anche:p1216 (Freno di stazionamento motore, tempo di apertura), r1229 (Freno di stazionamento motore, parola di stato)

Rimedio: - Controllare la funzionalità del freno di stazionamento motore.
- Controllare il segnale di risposta (p1223).

207932 ;<Indicazione del luogo>Il freno non si chiude

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Questo avviso viene emesso con r1229.5 = 1.
Se r1229.5 = 1, OFF1/OFF3 viene soppresso per impedire un'accelerazione dell'azionamento da un carico in trazione, mentre OFF2 resta attivo.
Vedi anche:p1217 (Tempo di chiusura freno di stazionamento motore), r1229 (Freno di stazionamento motore, parola di stato)

Rimedio: - Controllare la funzionalità del freno di stazionamento motore.
- Controllare il segnale di risposta (p1222).

207934 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: S120 Combi - configurazione freno stazionamento motore

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: In un Combi S120 è stato rilevato un freno di stazionamento motore collegato. Questo freno non è tuttavia esattamente associato ad un azionamento Combi e pertanto il comando freni non è (correttamente) configurato.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
0: Nessun freno di stazionamento motore è associato (p1215 = 0 o 3 su tutti gli azionamenti di avanzamento S120 Combi).
1: Più di un freno di stazionamento motore è assegnato (p1215 = 1 o 2 su più di un azionamento di avanzamento S120 Combi), oppure è presente più di un motore DRIVE-CLiQ con freno di stazionamento.
2: Il freno viene erroneamente assegnato al mandrino (p1215 = 1); ciò non è consentito nella versione del software attuale.
3: Tentativo di abilitare per il mandrino la funzione "Comando freni sicuro" (SBC, p9602 = p9802 = 1). Questo non è consentito nella versione del software attuale.

Rimedio: Verificare che il freno di stazionamento motore sia chiaramente associato ad un azionamento di avanzamento S120 Combi (p1215 = 1 o 2).
L'anomalia cessa solo quando il freno di stazionamento viene associato in maniera univoca ad uno degli azionamenti di avanzamento S120-Combi (p1215 = 1 o 2 per questo azionamento). A partire da questo momento il freno di stazionamento motore viene comandato da questo azionamento.
Vedi anche:p1215 (Freno di stazionamento motore, configurazione)

207935 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Freno di stazionamento motore, configurazione errata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stata rilevata una configurazione errata del freno di stazionamento motore.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

0:

È stato rilevato un freno di stazionamento con comando di frenatura non configurato (p1215 = 0).

La configurazione del comando di frenatura è stata impostata a "Freno di stazionamento motore come controllo sequenziale" (p1215 = 1) (solo alla prima messa in servizio).

In un apparecchio Chassis con Safe Brake Adapter (SBA) è stata realizzata l'interconnessione p9621 = r9872.3 (solo durante la prima messa in servizio).

Nel collegamento in parallelo è stata impostata in p7015 la parte di potenza alla quale è collegato il freno di stazionamento motore (solo durante la prima messa in servizio).

1:

È stato rilevato un freno di stazionamento con comando di frenatura non configurato (p1215 = 0).

La configurazione del comando di frenatura è stata lasciata a "Nessun freno di stazionamento motore presente" (p1215 = 0).

11:

L'identificazione ha rilevato più di un freno di stazionamento motore nel collegamento in parallelo.

12:

Nel collegamento in parallelo, in p0121 non è presente nessun numero di componente valido per il set di dati della parte di potenza impostata in p7015.

13:

Con la funzione "Comando di frenatura sicuro" (SBC) attivata si è cercato di modificare il valore in p7015.

14:

Nel collegamento in parallelo, non è possibile far intervenire la parte di potenza impostata in p7015.

Rimedio: Per il valore di anomalia = 0:

- Nessun rimedio necessario.

Per il valore di anomalia = 1:

- Modificare eventualmente la configurazione del freno di stazionamento (p1215 = 1, 2).

- Se questo valore di anomalia si presenta inaspettatamente, occorre verificare i collegamenti del motore per evitare il rischio di inversione.

Per il valore di anomalia = 11:

Per il collegamento in parallelo collegare solo un freno di stazionamento motore.

Per il valore di anomalia = 12:

Verificare l'impostazione del set di dati della parte di potenza (p7015).

Per il valore di anomalia = 13:

Prima di modificare p7015, disattivare la funzione "Comando di frenatura sicuro" (SBC) (p9602).

Per il valore di anomalia = 14:

Verificare se la parte di potenza supporta il comando di frenatura nel collegamento in parallelo (r9771.14).

Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la parte di potenza interessata ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata per le anomalie rilevate.

Vedi anche:p1215 (Freno di stazionamento motore, configurazione)

207950 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Parametri motore errati

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: - I parametri del motore sono stati immessi in modo errato durante la messa in servizio (ad es. p0300 = 0, nessun motore).
- La resistenza di frenatura non è ancora parametrizzata, la messa in servizio non può essere conclusa.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero parametro interessato.
300 (CU250S-2):
Il tipo di motore non è supportato con questo tipo di regolazione.
307:
I seguenti parametri motore possono essere errati:
p0304, p0305, p0307, p0308, p0309
Vedi anche:p0300, p0301, p0304, p0305, p0307, p0310, p0311, p0314, p0315, p0316, p0320, p0322, p0323

Rimedio: Confrontare i dati del motore con le indicazioni sulla targhetta identificativa ed eventualmente correggerli.
Valore di anomalia = 300 (CU250S-2):
Utilizzare uno dei tipi di motore supportati dal tipo di regolazione impostato.

207955 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Il motore è stato modificato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il numero di codice del motore attuale con DRIVE-CLiQ non corrisponde al numero memorizzato. I numeri di codice del cuscinetto, del riduttore o del freno con corrispondono ai numeri memorizzati.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero del parametro contenente errori
Vedi anche:p0301 (Selezione numero di codice motore), r0302 (Numero codice motore con DRIVE-CLiQ)

Rimedio: Collegare il motore originale, reinserire la Control Unit (POWER ON) e uscire dalla messa in servizio rapida impostando p0010 = 0.
Oppure: impostare p0300 = 10100, senza eseguire una nuova messa in servizio (solo se i dati del motore non sono cambiati).
Oppure: impostare p0300 = 10000 (caricamento dei parametri del motore con DRIVE-CLiQ) ed eseguire nuovamente la messa in servizio. Vengono ricaricati anche i dati del cuscinetto, del riduttore e del freno.
La messa in servizio rapida (p0010 = 1) viene chiusa automaticamente con p3900 > 0.
Se la messa in servizio rapida viene chiusa con p0010 = 0, non viene eseguito il calcolo automatico di regolazione (p0340 = 1).

207956 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Codice motore non adatto al motore nell'elenco

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il codice del motore collegato con DRIVE-CLiQ non corrisponde ai tipi di motori possibili presenti nelle liste (vedere selezione in p0300).
Il motore collegato con DRIVE-CLiQ potrebbe non essere supportato da questa versione del firmware.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Codice motore del motore collegato con DRIVE-CLiQ.
Nota:
Le prime tre cifre del codice del motore corrispondono generalmente al tipo di motore presente nelle liste.

Rimedio: Utilizzare un motore con DRIVE-CLiQ e un codice del motore adeguato.

207960 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Caratteristica attrito errata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La caratteristica di attrito è errata.

Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):

1:

Formato parametri errato.

1538:

La coppia di attrito è maggiore del massimo del limite di coppia effettivo superiore (p1538) e zero. Per questo l'uscita della caratteristica di attrito (r3841) viene limitata a questo valore.

1539:

La coppia di attrito è minore del minimo del limite di coppia effettivo inferiore (p1539) e zero. Per questo l'uscita della caratteristica di attrito (r3841) viene limitata a questo valore.

3820 ... 3829:

Numero di parametro errato. Le velocità immesse nei parametri per la caratteristica di attrito non corrispondono alla condizione seguente:

0.0 < p3820 < p3821 < ... < p3829 <= p0322 oppure p1082, se p0322 = 0

Per questo l'uscita della caratteristica di attrito (r3841) è impostato a zero.

3830 ... 3839:

Numero di parametro errato. Le coppie immesse nei parametri per la caratteristica di attrito non corrispondono alla condizione seguente:

0 <= p3830, p3831 ... p3839 <= p0333.

Per questo l'uscita della caratteristica di attrito (r3841) è impostato a zero.

Vedi anche:r3840 (Caratteristica di attrito, parola di stato)

Rimedio: Soddisfare le condizioni per la caratteristica di attrito.

Valore di avviso = 1538:

Verificare i limiti di coppia effettivi superiori, ad es. nel campo di deflussaggio.

Valore di avviso = 1539:

Verificare i limiti di coppia effettivi inferiori, ad es. nel campo di deflussaggio.

Valore di avviso = 3820 ... 3839:

Soddisfare le condizioni per l'impostazione dei parametri della caratteristica di attrito.

Se i dati del motore (ad es. il numero di giri massimo p0322) vengono modificati durante la messa in servizio (p0010 = 1, 3), le limitazioni tecnologiche e i valori di soglia che ne derivano vengono ricalcolati selezionando p0340 = 5 .

207961 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Registrazione caratteristica attrito attivata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La registrazione automatica della caratteristica di attrito è attivata.

Al successivo comando di inserzione viene eseguita la registrazione.

Durante la registrazione della curva caratteristica di attrito non è possibile eseguire il salvataggio dei parametri (p0971, p0977).

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.

L'avviso scompare automaticamente dopo che è terminata correttamente la registrazione della caratteristica di attrito oppure con la disattivazione della registrazione (p3845 = 0).

207963 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Registrazione caratteristica di attrito interrotta

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: OFF1

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La condizione per la registrazione della caratteristica di attrito.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

0046: Mancano le abilitazioni (r0046).

1082: Il valore numerico della velocità (p3829) è maggiore della velocità massima (p1082).

1084: Il valore numerico della velocità (p3829) è maggiore della velocità massima (r1084, p1083, p1085).

1087: Il valore numerico della velocità (p3829) è maggiore della velocità massima (r1087, p1086, p1088).

1110: Registrazione caratteristica di attrito - selezionata direzione negativa (p3845) e direzione negativa bloccata (p1110).

1111: Registrazione caratteristica di attrito - selezionata direzione positiva (p3845) e direzione positiva bloccata (p1111).

1198: Selezionata registrazione caratteristica di attrito (p3845 > 0) e direzione negativa (p1110) e positiva (p1111) bloccate (r1198).

1300: Il tipo di regolazione (p1300) non è impostato sulla regolazione di velocità.

1755: Nella regolazione senza encoder (p1300 = 20) il valore di velocità più basso da raggiungere (p3820) è inferiore o uguale alla velocità di commutazione del funzionamento controllato (p1755).

1910: Identificazione dati motore attivata.

1960: Ottimizzazione regolatore del numero di giri attivata.

3820 ... 3829: Velocità (p382x) non raggiungibile.

3840: Caratteristica attrito errata.

3845: Registrazione caratteristica attrito deselezionata.

Rimedio: Soddisfare le condizioni per la registrazione della caratteristica di attrito.

Per il valore di anomalia = 0046:

- Impostare le abilitazioni mancanti.

Per il valore di anomalia = 1082, 1084, 1087:

- Impostare il valore del numero di giri massimo da raggiungere (p3829) minore o uguale al numero di giri massimo (p1082, r1084, r1087).
- Ricalcolare i punti di interpolazione del numero di giri della caratteristica di attrito (p0340 = 5).

Per il valore di anomalia = 1110:

- Selezionare la registrazione caratteristica di attrito direzione positiva (p3845).

Per il valore di anomalia = 1111:

- Selezionare la registrazione caratteristica di attrito direzione negativa (p3845).

Per il valore di anomalia = 1198:

- Abilitare la direzione consentita (p1110, p1111, r1198).

Per il valore di anomalia = 1300:

- Impostare il tipo di regolazione (p1300) alla regolazione del numero di giri (p1300 = 20, 21).

Per il valore di anomalia = 1755:

- In caso di regolazione del numero di giri senza encoder (p1300 = 20), impostare il valore del numero di giri minimo da raggiungere (p3820) maggiore del numero di giri di commutazione del funzionamento controllato (p1755).
- Ricalcolare i punti di interpolazione del numero di giri della caratteristica di attrito (p0340 = 5).

Per il valore di anomalia = 1910:

- Terminare l'identificazione dei dati del motore (p1910).

Per il valore di anomalia = 1960:

- Terminare l'ottimizzazione del regolatore di numero di giri (p1960).

Per il valore di anomalia = 3820 ... 3829:

- Controllare il carico con numero di giri p382x.
- Controllare se vi sono oscillazioni nel segnale del numero di giri (r0063) con numero di giri p382x. Eventualmente controllare le impostazioni del regolatore del numero di giri.

Per il valore di anomalia = 3840:

- Eliminare gli errori dalla caratteristica di attrito (p3820 ... p3829, p3830 ... p3839, p3840).

Per il valore di anomalia = 3845:

- Attivare la registrazione caratteristica di attrito (p3845).

207965 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Salvataggio necessario

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'offset dell'angolo di commutazione (p0431) è stato rideterminato e non ancora salvato.
Per applicare il nuovo valore in modo permanente, occorre eseguire il salvataggio in modo non volatile (p0971, p0977).
Vedi anche:p0431 (Offset angolo di commutazione), p1990 (Regolazione encoder, rilevamento offset angolo di commutazione)

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
L'avviso scompare automaticamente dopo il salvataggio.
Vedi anche:p0971 (Oggetto di azionamento, salvataggio parametri), p0977 (Salvare tutti i parametri)

207966 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Verificare l'angolo di commutazione

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il valore attuale di velocità è stato invertito e il rispettivo offset dell'angolo di commutazione è diverso da zero e pertanto potenzialmente errato.

Rimedio: Verificare o ricalcolare l'offset dell'angolo di commutazione dopo l'inversione del valore attuale (p1990 = 1).

207971 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Rilevamento dell'offset dell'angolo di commutazione attivato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il rilevamento automatico dell'offset dell'angolo di commutazione (regolazione encoder) è attivato (p1990 = 1).
Nota:
Al successivo comando di inserzione viene eseguito il rilevamento automatico.
Con SERVO e in presenza dell'anomalia F07414 vale:
Il rilevamento dell'offset dell'angolo di commutazione viene attivato automaticamente (p1990 = 1) se in p1980 è impostato un metodo di identificazione della posizione dei poli.
Vedi anche:p1990 (Regolazione encoder, rilevamento offset angolo di commutazione)

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
L'avviso scompare automaticamente dopo che il rilevamento è stato concluso correttamente oppure quando si imposta p1990 = 0.

207979 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Calibrazione identificazione posizione dei poli necessaria

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'identificazione della posizione dei poli è fallita perché i valori di calibrazione per la misura di corrente non sono corretti.

Rimedio: Sostituire il Motor Module interessato.

207980 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Misura in rotazione attivata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La misura in rotazione è attivata. Nella misura in rotazione il motore può essere accelerato fino al numero di giri massimo e con la coppia massima. Sono attivi solo il limite di corrente parametrizzato (p0640) e il numero di giri massimo (p1082). Il comportamento del motore può essere influenzato mediante il blocco di direzione (p1959.14, p1959.15) e il tempo di accelerazione/decelerazione (p1958).

Al successivo comando di inserzione viene eseguita la misura in rotazione.

Vedi anche:p1960

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.

L'avviso scompare automaticamente dopo che la misura in rotazione è stata conclusa correttamente oppure quando si imposta p1960 = 0.

Nota:

Se avendo selezionato l'identificazione dei dati motore si esegue un POWER ON o un avvio a caldo, la richiesta di identificazione dei dati motore va perduta e dovrà essere di nuovo selezionata manualmente dopo l'avviamento.

207990 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Identificazione fallita

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1 (NESSUNO, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Durante l'identificazione si è verificata un'anomalia.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

1: Compensazione pistone senza posizione assoluta (p1407.3 = 0).

2: Determinazione del senso di rotazione senza movimento in entrambe le direzioni.

3: Determinazione del senso di rotazione con risultato non chiaro.

4: Determinazione dell'offset della valvola senza movimento.

5: Riconoscimento automatico del campo di movimento senza posizione assoluta o compensazione pistoni.

6: La corsa del pistone misurata si differenzia di oltre il 20 % dalla corsa del pistone parametrizzata (p0313).

7: Nella misura della curva caratteristica l'azionamento si arresta prima di raggiungere il percorso libero parametrizzato.

8: Il guadagno ad anello chiuso del regolatore di forza è errato. Sul finecorsa positivo si ha pA (r0067) < pB (r0068).

10: Vi sono meno di 10 punti di misura diversi da zero su uno dei due lati della curva caratteristica (r1962). La curva caratteristica misurata non verrà analizzata.

100: Inversione diversa del valore attuale di posizione e numero di giri (p0410).

101: Inizio campo di misura > fine campo di misura (p1955[0] > p1955[1]).

102: Percorso di misura minimo > percorso di misura massimo (p1956[0] > p1956[1]).

190: La corrente iniziale non è uguale a zero.

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1:

- Ricercare il punto di riferimento dell'azionamento prima della compensazione pistone (deve essere p1407.3 = 1).

Per il valore di anomalia = 2, 3:

- L'azionamento deve essere mobile.
- Controllare la pressione del sistema e le valvole di blocco.
- Aumentare il tempo di assestamento (p1958[1]).

Per il valore di anomalia = 4:

- L'azionamento deve essere mobile.
- Controllare la pressione del sistema e le valvole di blocco.

Per il valore di anomalia = 5:

- Eseguire la ricerca del punto di riferimento dell'azionamento prima del riconoscimento del campo di movimento (deve essere p1407.3 = 1) e della compensazione pistoni (p1909.1 = 1 o p1959.2 = 1 e p1960 = 1).

Per il valore di anomalia = 6:

- Nel campo di traslazione è presente un ostacolo. Eventualmente rimuovere l'ostacolo. Se la misura è sufficiente con l'ostacolo, non occorre prendere provvedimenti.
- La corsa del pistone è stata parametrizzata in modo errato. Se la corsa effettiva del pistone è inferiore a quanto parametrizzato, correggerla (p0313). Una corsa del pistone parametrizzata troppo bassa viene corretta automaticamente.
- La tensione di identificazione selezionata per una direzione non è sufficiente per superare l'attrito esistente del pistone o della guida. Controllare l'impostazione delle tensioni per l'identificazione della caratteristica della valvola ed eventualmente aumentarle (p1955[2, 3]).

Per il valore di anomalia = 7:

- La corsa del pistone è stata eseguita in modo errato. Correggere la corsa del pistone oppure farla eseguire automaticamente (p1959.2 = 1 e p1960 = 1).
- Il percorso di misura parametrizzato minimo o massimo non può essere eseguito poiché è presente un ostacolo sul percorso oppure la corsa del pistone è stata parametrizzata in modo errato. Eventualmente correggere il percorso di misura (p1956[0], p1956[1]). In alternativa correggere o far eseguire automaticamente la corsa del pistone (p1959.x = 1 e p1960 = 1).
- L'azionamento non può spostarsi perché la valvola di blocco non si apre, la pressione di sistema non è disponibile, l'encoder o la valvola non è collegato/a. Controllare la valvola di blocco, la pressione di sistema, il collegamento dell'encoder e della valvola.

Per il valore di anomalia = 8:

- Invertire i connettori dei sensori di pressione A e B oppure invertire il senso di movimento (p1820, p0410) e ripetere la misura in movimento completa.
- Controllare i valori di riferimento per i sensori di pressione (p0240, p0242).

Per il valore di anomalia = 10:

- Controllare il collegamento encoder-cilindro.
- Percorso di misura troppo corto, eventualmente allungarlo (p1956[0], p1956[1]).
- Tempo di misura troppo lungo, eventualmente accorciarlo (p1958[0], p1958[1], p1958[2]).
- Aumentare il numero dei punti di misura almeno a 20 (p1957[0]).

Per il valore di anomalia = 100:

- Impostare la posizione e l'inversione del valore attuale di numero di giri a valori uguali (p0410 = 0 o p0410 = 3).

Per il valore di anomalia = 101:

- L'inizio del campo di misura deve essere parametrizzato a un valore inferiore alla fine del campo di misura (p1955[0] > p1955[1]).

Per il valore di anomalia = 102:

- Il percorso di misura minimo deve essere parametrizzato a un valore inferiore al percorso di misura massimo (p1956[0] > p1956[1]).

Per il valore di anomalia = 190:

- Il valore di riferimento di velocità deve essere zero durante l'identificazione.

207990 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Identificazione dati motore errata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Durante l'identificazione si è verificata un'anomalia.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

10: Commutazione del set di dati durante l'identificazione dei dati motore.

101: L'ampiezza della tensione è insufficiente per la misura anche al 30% dell'ampiezza massima di corrente.

102, 104: Limitazione di tensione durante la misura dell'induttanza.

103: Frequenza massima superata durante la misura dell'induttanza in rotazione.

110: Motore non sincronizzato fine prima della misura in rotazione.

111: La tacca di zero non arriva entro 2 giri.

112: La sincronizzazione fine non avviene entro 8 secondi dopo il superamento della tacca di zero.

113: Il limite di potenza, coppia o corrente è zero.

115: Controllo U/f attivo

120: Errore nell'analisi dell'induttanza principale.

125: Resistenza dei cavi maggiore della resistenza totale.

126: Induttanza addizionale maggiore dell'induttanza di dispersione totale.

127: Induttanza di dispersione identificata negativa.

128: Induttanza dello statore identificata negativa.

129: Resistenza del rotore identificata negativa.

130: Commutazione del set di dati dell'azionamento durante l'identificazione dei dati del motore.

140: Il canale del valore di riferimento blocca entrambe le direzioni.

150: Il freno di stazionamento è chiuso con il comando "Chiudere obbligatoriamente freno di stazionamento" (p0858).

151: La forza del peso calcolata è maggiore della coppia nominale (p0333) del motore.

152: Il canale di precomando della coppia (CI: p1511) è già interconnesso.

153: Non è possibile approssimare e valutare la caratteristica di saturazione.

154: Non è possibile ricavare la caratteristica di flusso ottimale dalla caratteristica di saturazione.

160: Tempo di accelerazione troppo breve durante la determinazione del momento kT, di inerzia o di riluttanza oppure tempo di avvio troppo lungo.

161: Per la misura delle curve caratteristiche kT non è stato possibile calcolare le costanti kT1, kT3, kT5 e kT7 (p0645 ... p0648), poiché sono stati misurati troppo pochi punti.

165: Il limite di corrente è stato ridotto al di sotto della corrente di misura durante la determinazione del momento di riluttanza.

173: Problema interno.

180: Numero di giri di identificazione (numero di giri massimo, numero di giri nominale, 0.9 x p0348) inferiore a p1755 oppure nessuna tensione del circuito intermedio presente.

181: Numero di giri zero al termine della misura di errori di posizione periodici.

182: Nessun giro meccanico intero al termine della misura di errori di posizione periodici.

190: Valore di riferimento del numero di giri diverso da zero.

191: Il valore attuale del numero di giri zero non viene raggiunto.

192: Il valore di riferimento del numero di giri zero non viene raggiunto.

193: Movimento non ammesso del motore nell'identificazione degli errori di riproduzione della tensione.

194: Coppia aggiuntiva (r1515) diversa da zero.

195: Regolazione coppia attiva.

200, 201: Identificazione impossibile della caratteristica di errori di riproduzione della tensione del convertitore (p1952, p1953).

Rimedio: Per il valore di anomalia = 10:
- Durante l'identificazione dei dati del motore, non richiedere una commutazione del set di dati.

Per il valore di anomalia = 101:
- Aumentare limite di corrente (p0640) o limite di coppia (p1520, p1521).
- Controllare il guadagno del regolatore di corrente (p1715).
- Ridurre il tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115).
- La completa identificazione della caratteristica L può essere impossibile, perché l'ampiezza di corrente necessaria è eccessiva.
- Escludere la misura (p1909, p1959).

Per il valore di anomalia = 102, 104:
- Ridurre il limite di corrente (p0640).
- Controllare il guadagno P del regolatore di corrente.
- Escludere la misura (p1909, p1959).

Per il valore di anomalia = 103:
- Aumentare il momento d'inerzia esterno (se possibile).
- Ridurre il tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115).
- Escludere la misura (p1909, p1959).

Per il valore di anomalia = 110:
- Prima della misura in rotazione far passare il motore sulla tacca di zero.

Per il valore di anomalia = 111:
- L'encoder potrebbe non avere la tacca di zero. Correggere l'impostazione in p0404.15.
- Il numero di tacche immesse per l'encoder è errato. Correggere l'impostazione in p0408.
- Se il segnale della tacca zero è difettoso, sostituire l'encoder.

Per il valore di anomalia = 112:
- Aggiornare il software dell'encoder.

Per il valore di anomalia = 113:
- Controllare i limiti (p0640, p1520, p1521, p1530, p1531), correggere i valori zero.

Per il valore di anomalia = 115:
- Deselezionare il controllo U/f (p1317 = 0).

Per il valore di anomalia = 120:
- Controllare il guadagno P del regolatore corrente (p1715) ed eventualmente diminuirlo.
- Aumentare la frequenza degli impulsi (p1800).

Per il valore di anomalia = 125:
- Ridurre la resistenza dei cavi (p0352).

Per il valore di anomalia = 126:
- Ridurre l'induttanza addizionale (p0353).

Per anomalia = 127, 128, 129:
- Il regolatore di corrente potrebbe oscillare. Ridurre il guadagno P (p1715).
- Eventualmente ridurre il limite di corrente (p0640).

Per il valore di anomalia = 130:
- Durante l'identificazione del motore non avviare alcuna commutazione di set di dati dell'azionamento.

Per il valore di anomalia = 140:
- Prima della misura abilitare almeno una direzione (p1110 = 0 oppure p1111 = 0 oppure p1959.14 = 1 oppure p1959.15 = 1).

Per il valore di anomalia = 150:
- Revocare eventualmente il comando "Chiudere obbligatoriamente freno di stazionamento" (BI: p0858 = segnale 0).

Per il valore di anomalia = 151:
- Il motore non può sostenere a lungo la forza del peso. Ridurre la forza del peso o impiegare un motore con coppia nominale maggiore.

Per il valore di anomalia = 152:
- Sommare la forza del peso misurata (p1532) alla sorgente del segnale di p1511.
- Rimuovere eventualmente l'interconnessione BICO di p1511 (p1511 = 0) e ripetere la misura.

Per il valore di anomalia = 153/154:

- Non è stato possibile valutare e attivare la caratteristica di flusso ottimale. Contattare eventualmente il servizio di assistenza e allegare r1962[0...9] e r1963[0...9].

Per il valore di anomalia = 160:

- Prolungare il tempo di accelerazione per determinare il momento kT, di inerzia o di riluttanza, ad es. aumentando il n. di giri massimo (p1082), aumentando il momento di inerzia o diminuendo la corrente max. (p0640).
- Nel funzionamento senza encoder con momento di inerzia del carico, parametrizzare quest'ultimo (p1498).
- Ridurre il tempo di avvio (p1958).
- Aumentare il guadagno P del regolatore del numero di giri (p1460).
- Escludere la misura (p1959).

Per il valore di anomalia = 161:

- Ridurre il tempo di avvio (p1958).
- Aumentare il numero di giri max. (p1082).
- Ridurre il limite di corrente (p0640).
- Eventualmente non attivare la curva caratteristica kT (p1780.9 = 0).

Per il valore di anomalia = 165:

- Ridurre la corrente max. (p0640).

Per il valore di anomalia = 173:

-

Per il valore di anomalia = 180:

- Attivare l'alimentazione.
- Aumentare il numero di giri max. (p1082).
- Ridurre p1755.
- Escludere la misura (p1909, p1959).

Per il valore di anomalia = 181, 182:

- Aumentare il numero di giri max. (p1082).
- Eventualmente disattivare la misura (p1959.0 = 0).

Nota:

- Per la misura di errori di posizione periodici l'encoder deve avere un'informazione di posizione assoluta (tacca di zero univoca, tacche di zero con codifica della distanza, encoder assoluto, resolver unipolare, p5263.10).

Per il valore di anomalia = 190:

- Impostare a zero il valore di riferimento del numero di giri.

Per il valore di anomalia = 191:

- Non avviare l'identificazione dei dati sul motore ancora rotante.

Per il valore di anomalia = 192:

- Controllare la regolazione del numero di giri (il motore bloccato o la regolazione non funziona).
- Controllare il senso di rotazione in p1215 = 1, 3 (freno come controllo sequenziale) (p0410.0).
- Mantenere le abilitazioni durante la misura.
- Liberare il motore da carichi in trazione.
- Aumentare la corrente max. (p0640).
- Ridurre il numero di giri max. (p1082).
- Escludere la misura (p1959).

Per il valore di anomalia = 193:

- Il motore si è mosso elettricamente di oltre 5 ° (r0093). Bloccare il motore su uno di questi angoli polari (r0093): 90°, 210° o 330° (+/-5°) e avviare l'identificazione.

Per il valore di anomalia = 194:

- Escludere tutte le coppie aggiuntive (ad es. CI: p1511).
- Per gli assi sospesi: bloccare il motore su uno di questi angoli polari (r0093): 90°, 210° o 330° (+/-1°) e avviare l'identificazione.

Per il valore di anomalia = 195:

- Disattivare la regolazione della coppia (p1300 = 21 o 20, o impostare la sorgente del segnale in p1501 al segnale 0).

Per il valore di anomalia = 200, 201:

- Impostare la frequenza impulsi a 0.5 x frequenza del regolatore di corrente (ad es. 4 kHz con clock del tempo di campionamento del regolatore di corrente pari a 125 µs).

- Accorciare i cavi tra Motor Module e motore.
- Leggere i valori di misura (r1950, r1951) e stabilire a occhio i valori adatti per p1952, p1953.

207991 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Identificazione dati attivata

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'identificazione dei dati è attivata.
Al successivo comando di inserzione viene eseguita l'identificazione dei dati. L'azionamento si muove.
Vedi anche:p1910, p1960

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
L'avviso scompare automaticamente dopo che l'identificazione dei dati è stata conclusa correttamente oppure quando si imposta p1910 = 0 o p1960 = 0.
Se avendo selezionato l'identificazione dei dati motore si esegue un POWER ON o un avvio a caldo, la richiesta di identificazione dei dati motore va perduta e dovrà essere di nuovo selezionata manualmente dopo l'avviamento.

207991 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Identificazione dati motore attivata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'identificazione dei dati motore è attivata.
Al successivo comando di inserzione viene eseguita l'identificazione dei dati motore.
Vedi anche:p1910, p1960

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
L'avviso scompare automaticamente dopo che l'identificazione dei dati motore è stata conclusa correttamente oppure quando si imposta p1910 = 0 o p1960 = 0.
Se avendo selezionato l'identificazione dei dati motore si esegue un POWER ON o un avvio a caldo, la richiesta di identificazione dei dati motore va perduta e dovrà essere di nuovo selezionata manualmente dopo l'avviamento.

207993 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Direzione del campo rotante o inversione del valore attuale dell'encoder errata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2 (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La direzione del campo rotante o il valore attuale dell'encoder ha un segno errato. L'inversione del valore attuale (p0410) è stata modificata automaticamente dall'identificazione dei dati del motore per impostare correttamente il senso di rotazione. Questo può provocare una variazione della direzione di rotazione.
Nota:
Per tacitare questa anomalia occorre prima confermare la correttezza della direzione di rotazione con p1910 = -2.

Rimedio: Verificare la direzione di rotazione (anche per il regolatore di posizione, se presente).
Se la direzione di rotazione è corretta:
Non sono necessarie altri provvedimenti (tranne p1910 = -2 e tacitazione dell'anomalia).
Se la direzione di rotazione è errata:
Per modificare la direzione di rotazione occorre invertire due fasi e ripetere l'identificazione del motore.

207995 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Identificazione posizione dei poli fallita

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: L'identificazione della posizione dei poli è fallita.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

1: Non viene prodotta corrente.

2: La corrente iniziale non è uguale a zero.

3: Il percorso massimo impostato è stato superato (p1981).

4x: Il segnale di misura non consente un'interpretazione univoca.

5: La corrente massima è stata superata durante la misura.

6: La misura della corrente deve essere ricalibrata.

7x: Il Sensor Module non supporta l'identificazione della posizione dei poli.

8: La corrente di identificazione dei poli necessaria è superiore alla corrente massima.

9: La corrente di identificazione della posizione dei poli impostata è nulla.

10: Commutazione del set di dati durante l'identificazione della posizione dei poli.

11: La regolazione encoder per la determinazione dell'angolo di commutazione è attiva (p1990 = 1) e l'encoder senza tacca di zero non è sincronizzato in modo fine oppure non ha dati validi.

100: Identificazione della posizione dei poli basata sul movimento, la 1ª e la 2ª misura differiscono. Motore bloccato o corrente (p1993) troppo bassa.

101: Identificazione della posizione dei poli basata sul movimento, movimento insufficiente, motore bloccato o corrente (p1993) troppo bassa.

102: Identificazione della posizione dei poli basata sul movimento, freno presente e chiuso. L'identificazione della posizione dei poli basata sul movimento non è ammessa in collegamento con il freno.

103: Identificazione della posizione dei poli senza encoder basata sul movimento.

104: Identificazione della posizione dei poli basata sul movimento, il valore attuale del numero di giri non è uguale a zero dopo il tempo di assestamento.

200: Identificazione della posizione dei poli basata sull'elasticità, errore interno nel calcolo arco-tangente (0/0).

201: Identificazione della posizione dei poli basata sull'elasticità, troppo pochi punti di misura valutabili.

202: Identificazione della posizione dei poli basata sull'elasticità, valore aberrante nella serie di misura.

203: Identificazione della posizione dei poli basata sull'elasticità, torsione massima senza corrente.

204: Identificazione della posizione dei poli basata sull'elasticità, nessun fronte positivo trovato.

205: Identificazione della posizione dei poli basata sull'elasticità, il risultato della trasformata di Fourier differenzia più di 480 ° el. / p3093 di valutazione grossolana.

206: Identificazione della posizione dei poli basata sull'elasticità, il test di plausibilità non è riuscito.

207: Identificazione della posizione dei poli basata sull'elasticità, nessun valore di misura negativo trovato.

È possibile che tutti i valori di misura siano identici. Non è stato possibile raggiungere l'escursione prevista poiché il valore previsto è troppo elevato o la corrente prodotta non è sufficiente.

208: Identificazione della posizione dei poli basata sull'elasticità, la corrente di misura è 0.

209: Identificazione della posizione dei poli basata sull'elasticità, il percorso massimo impostato è stato superato (p3095).

210: Identificazione della posizione dei poli senza encoder basata sull'elasticità.

250 ... 260:

Identificazione della posizione dei poli basata sull'elasticità, sono stati eseguiti più di 3 tentativi e si è verificato il valore di anomalia 200 ... 210.

Esempio:

Valore di anomalia = 253 --> più di 3 tentativi e valore di anomalia 203.

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1:

- Controllare la connessione del motore e la tensione del circuito intermedio.
- Per i seguenti parametri impostare valori opportuni e diversi da zero (p0325, p0329).

Per il valore di anomalia = 1, 2:

- Nel caso di un carico di tempo di calcolo elevato (ad es. 6 azionamenti con Safety Integrated), impostare il tempo morto di calcolo del regolatore di corrente su transfer posticipati (p0117 = 3).

Per il valore di anomalia = 3:

- Aumentare il percorso massimo (p1981).
- Ridurre le correnti per l'identificazione della posizione dei poli (p0325, p0329).
- Arrestare il motore per eseguire l'identificazione della posizione dei poli.

Per il valore di anomalia = 5:

- Ridurre le correnti per l'identificazione della posizione dei poli (p0325, p0329).

Per il valore di anomalia = 6:

- Far ricalibrare il Motor Module.

Per il valore di anomalia = 8:

- Ridurre le correnti per l'identificazione della posizione dei poli (p0325, p0329, p1993).
- La parte di potenza non può condurre la corrente di identificazione della posizione dei poli necessaria (p0209 < p0329, p0325, p1993), sostituire la parte di potenza con una parte di potenza con corrente massima più elevata.

Per il valore di anomalia = 9:

- Nella corrente di identificazione della posizione dei poli (p0329, p0325, p1993) è stato immesso un valore diverso da zero.

Per il valore di anomalia = 10:

- Durante l'identificazione della posizione dei poli non avviare alcuna commutazione di set di dati.

Per il valore di anomalia = 11:

- Per encoder incrementali senza commutazione con tacca di zero (p0404.15 = 0) non è necessario effettuare la taratura dell'encoder per la determinazione dell'angolo di commutazione (p1990 = 1). In questo caso occorre deselezionare nuovamente la funzione (p1990 = 0) oppure, in caso di encoder con tacca di zero adatta, selezionare la commutazione con tacca di zero (p0404.15 = 1).
- Per encoder assoluti eseguire la taratura dell'encoder per la determinazione dell'angolo di commutazione (p1990 = 1) solo se l'encoder fornisce un'informazione per la commutazione ed è sincronizzato in modo fine (p1992.8 = 1 e p1992.10 = 1). L'encoder può essere in sosta, disattivato (p0145), non pronto all'inserzione oppure segnala un'anomalia.
- Deselezionare la regolazione dell'encoder per la determinazione dell'angolo di commutazione (impostare p1990 = 0).

Per il valore di anomalia = 40 ... 49:

- Aumentare le correnti per l'identificazione della posizione dei poli (p0325, p0329).
- Arrestare il motore per eseguire l'identificazione della posizione dei poli.
- Scegliere un altro metodo per eseguire l'identificazione della posizione dei poli (p1980).
- Utilizzare un motore, un encoder assoluto o sensori Hall diversi.

Per il valore di anomalia = 70 ... 79:

- Aggiornare il software nel Sensor Module.

Per il valore di anomalia = 100, 101:

- Accertarsi che il motore possa muoversi liberamente.
- Aumentare la corrente per l'identificazione della posizione dei poli basata sul movimento (p1993).

Per il valore di anomalia = 102:

- Se il motore deve funzionare con freno: selezionare un altro metodo per l'identificazione della posizione dei poli (p1980).
- Se il motore deve funzionare senza freno: aprire il freno (p1215 = 2).

Per il valore di anomalia = 103:

- L'identificazione della posizione dei poli basata sul movimento può essere eseguita solo con encoder. Collegare l'encoder oppure selezionare un altro metodo per l'identificazione della posizione dei poli (p1980).

Per il valore di anomalia = 104:

- Aumentare il tempo di livellamento per l'identificazione della posizione dei poli basata sul movimento (p1997).
- Aumentare il tempo di salita per l'identificazione della posizione dei poli basata sul movimento (p1994).
- Verificare il guadagno per l'identificazione della posizione dei poli basata sul movimento (p1995).
- Verificare il tempo dell'azione integratrice per l'identificazione della posizione dei poli basata sul movimento (p1996).
- In caso di encoder motore con traccia A/B rettangolo (p0404.3 = 1) e misura del tempo del fronte (p0430.20 = 0), disattivare il tempo dell'azione integratrice (p1996 = 0).

Per il valore di anomalia = 200:
- Verificare l'impostazione dei parametri (p3090 ... p3096).
Per il valore di anomalia = 201:
- Verificare l'impostazione dei parametri (p3090 ... p3096).
- Ridurre p3094.
Per il valore di anomalia = 202:
- Verificare l'impostazione dei parametri (p3090 ... p3096).
- Si è verificata un'anomalia durante l'identificazione. Ripetere la misurazione.
- Verificare il freno o il suo comando.
Per il valore di anomalia = 203:
- Verificare il freno o il suo comando.
- Controllare la corrente di misura (p3096).
- Aumentare p3094.
Per il valore di anomalia = 204:
- Verificare l'impostazione dei parametri (p3090 ... p3096).
Per il valore di anomalia = 205:
- Verificare l'impostazione dei parametri (p3090 ... p3096).
Per il valore di anomalia = 206:
- Verificare l'impostazione dei parametri (p3090 ... p3096).
- Si è verificata un'anomalia durante l'identificazione. Ripetere la misurazione.
- Verificare il freno o il suo comando.
Per il valore di anomalia = 207:
- Ridurre l'escursione prevista (p3094).
- Aumentare la corrente di misura (p3096).
Per il valore di anomalia = 208:
- Impostare la corrente di misura (p3096).
Per il valore di anomalia = 209:
- Verificare l'impostazione del parametro p3095.
- Verificare il freno o il suo comando.
Per il valore di anomalia = 210:
- L'identificazione della posizione dei poli basata sull'elasticità può essere eseguita solo con encoder. Collegare l'encoder oppure selezionare un altro metodo per l'identificazione della posizione dei poli (p1980).
Per il valore di anomalia = 250 ... 260:
- Verificare l'impostazione dei parametri (p3090 ... p3096, p1980).

207996 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Identificazione posizione dei poli non avvenuta

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: ENCODER (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Durante il funzionamento è stata eseguita una commutazione del modo operativo che rende necessaria un'identificazione della posizione dei poli e che non può essere eseguita in questo stato.
- L'azionamento è stato commutato al volo dalla modalità senza encoder a quella con encoder, senza eseguire un'identificazione della posizione dei poli. p1404 ha un valore compreso tra zero e la velocità massima e sono stati abilitati gli impulsi nel campo di velocità superiore a p1404, senza aver prima eseguito un'identificazione della posizione dei poli nel funzionamento con encoder.
- Durante il funzionamento è stata eseguita una commutazione EDS su un encoder per il quale è necessaria un'identificazione della posizione dei poli. Tuttavia essa non è ancora stata eseguita (p1982 = 1 o 2 e p1992.7 = 0).

Rimedio: - In caso di commutazione al volo tra il funzionamento con e senza encoder con identificazione della posizione dei poli dopo POWER ON o messa in servizio (p0010 diverso da zero) abilitare gli impulsi una volta a numero di giri zero. In questo modo viene eseguita l'identificazione della posizione dei poli e il risultato è disponibile per l'esercizio.

- Eseguire la commutazione EDS con il blocco impulsi o, prima della commutazione, eseguire un'identificazione della posizione dei poli con questo set di dati.

207998 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Identificazione dati motore attiva su un altro azionamento

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'identificazione dati motore è attivata per l'oggetto di azionamento indicato nel valore di avviso e impedisce l'attivazione degli altri oggetti di azionamento.

Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):

Oggetto di azionamento con l'identificazione dati motore attiva

Vedi anche:p1910, p1960

Rimedio: - Attendere che sia terminata l'esecuzione completa dell'identificazione dati motore dell'oggetto di azionamento definito nel valore di avviso.

- Deselezionare l'identificazione dati motore per l'oggetto di azionamento definito nel valore di avviso (p1910 = 0 o p1960 = 0).

207999 ;<Indicazione del luogo>Azionamento: Impossibile attivare l'identificazione dei dati motore

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Su un oggetto di azionamento SERVO è abilitata la regolazione. Per poter selezionare l'identificazione dati motore, occorre che per tutti gli oggetti di azionamento SERVO sia applicata la cancellazione impulsi.

Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):

Oggetto di azionamento con regolazione abilitata.

Rimedio: Su tutti gli azionamenti rimuovere l'abilitazione impulsi e riattivare l'identificazione dati motore.

208000 ;<Indicazione del luogo>TB: Tensione di alimentazione +/-15 V errata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, CU_NX_COMBI, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)

Servo: NESSUNO (IASC/DCBRK, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il Terminal Board 30 rileva una tensione di alimentazione interna errata.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

0: Errore nel test del circuito di sorveglianza.

1: Errore nel funzionamento normale.

Rimedio: - Sostituire il Terminal Board 30.

- Sostituire la Control Unit.

208010 ;<Indicazione del luogo>TB: Convertitore analogico-digitale

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, CU_NX_COMBI, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Servo: NESSUNO (IASC/DCBRK, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: NESSUNO (OFF1, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il convertitore analogico-digitale sul Terminal Board 30 non ha fornito dati convertiti.

Rimedio: - Controllare l'alimentazione di tensione.
- Sostituire il Terminal Board 30.

208500 ;<Indicazione del luogo>COMM BOARD: Tempo di sorveglianza configurazione scaduto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF1 (OFF2)
Servo: OFF1 (OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il tempo di sorveglianza per la configurazione è scaduto.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
0: Il tempo di trasmissione dei dati di configurazione di invio è stato superato.
1: Il tempo di trasmissione dei dati di configurazione di ricezione è stato superato.

Rimedio: Controllare la linea di comunicazione.

208501 ;<Indicazione del luogo>PN/COMM BOARD: Timeout del valore di riferimento

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF1 (OFF2)
Servo: OFF3 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF2, STOP2)
Hla: OFF3 (NESSUNO, OFF1, OFF2, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La ricezione dei valori di riferimento da COMM BOARD è interrotta.
- Collegamento bus interrotto.
- Controllore disinserito.
- Controllore impostato in stato STOP.
- COMM BOARD difettosa.

Rimedio: - Verificare il collegamento del bus e impostare il controllore nello stato RUN.
- Se l'errore si ripete controllare il tempo di aggiornamento impostato nella progettazione del bus (Config HW).

208502 ;<Indicazione del luogo>PN/COMM BOARD: Tempo di sorveglianza funzionalità vitale scaduto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF1 (OFF2)
Servo: OFF1 (OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il tempo di sorveglianza del contatore di funzionalità vitale è scaduto.
Il collegamento con COMM BOARD è stato interrotto.

Rimedio: - Controllare la linea di comunicazione.
- Controllare COMM BOARD.

208504 ;<Indicazione del luogo>PN/COMM BOARD: Errore interno nella trasmissione ciclica dei dati

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: I valori attuali e/o di riferimento ciclici non sono stati trasferiti negli intervalli di tempo progettati.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: Controllare il telegramma di parametrizzazione (Ti, To, Tdp, ecc.).

208510 ;<Indicazione del luogo>PN/COMM BOARD: Dati di configurazione di invio non validi

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF1 (OFF2)
Servo: OFF1 (OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: I dati di configurazione di invio non sono stati accettati da COMM BOARD.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Valore di ritorno della verifica dei dati di configurazione di invio.

Rimedio: Controllare i dati di configurazione di invio.

208511 ;<Indicazione del luogo>PN/COMM BOARD: Dati di configurazione di ricezione non validi

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: I dati di configurazione di ricezione non sono stati accettati dall'apparecchio di azionamento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Valore di ritorno della verifica dei dati di configurazione di ricezione.
1: Creazione di collegamento progettata con più oggetti di azionamento di quanti ne siano presenti nell'apparecchio. Gli oggetti di azionamento per la sostituzione dei dati di processo e la loro sequenza vengono definiti in p0978.
2: Troppe parole dati PZD per output o input per un oggetto di azionamento. Il numero di PZD possibili di un oggetto di azionamento è definito dal numero degli indici in r2050/p2051 per PZD IF1 e r8850/p8851 per PZD IF2.
3: Numero di byte dispari per input o output.
4: Dati di impostazione per sincronizzazione non accettati. Per ulteriori informazioni vedere A01902.
5: Funzionamento ciclico non attivo.
17: CBE20 Shared Device: la configurazione della F-CPU è stata modificata.
223: Sincronizzazione di clock non ammessa per PZD Interface impostato in p8815[0].
257: PN Shared Device: Troppe parole dati PZD per output o input nell'intero apparecchio.
500: Configurazione PROFIsafe non ammessa per l'Interface impostata p8815[1].
501: Parametri PROFIsafe errati (ad es. F_Dest).
503: Il collegamento PROFIsafe viene rifiutato finché non sussiste un collegamento a sincronismo di clock (p8969).
Altri valori:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: Controllare i dati di configurazione di ricezione.
Per valore di avviso = 1, 2:
- Verifica dell'elenco degli oggetti di azionamento con sostituzione dei dati di processo (p0978). Con p0978[x] = 0 è possibile escludere tutti gli oggetti di azionamento che seguono nell'elenco dalla sostituzione dei dati di processo.

Per valore di avviso = 2:
- Verificare il numero di parole dati per output e input per un oggetto di azionamento.

Per valore di avviso = 17:
- CBE20 Shared Device: estrarre/inserire la A-CPU.

Per valore di avviso = 223, 500:
- Verificare l'impostazione in p8839 e p8815.
- Accertarsi che una sola PZD Interface funzioni con sincronismo di clock o con PROFIsafe.

Per il valore di avviso = 257:
- Verificare il numero di parole dati per output e input per l'intero apparecchio.

Per valore di avviso = 501:
- Verificare l'indirizzo PROFIsafe impostato (p9610).

208520 ;<Indicazione del luogo>PN/COMM BOARD: Canale aciclico errato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La memoria o lo stato del buffer del canale aciclico è difettoso.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
0: Errore nello stato del buffer.
1: Errore nella memoria.

Rimedio: Controllare la linea di comunicazione.

208526 ;<Indicazione del luogo>PN/COMM BOARD: Nessun collegamento ciclico

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Non esiste nessun collegamento ciclico con il controllo.

Rimedio: Realizzare il collegamento ciclico e attivare il controllo con funzionamento ciclico.
Verificare in PROFINET i parametri "Name of Station" e "IP of Station" (r61000, r61001).
Se un CBE20 è inserito e PROFIBUS deve comunicare tramite PZD Interface 1, è necessario parametrizzarlo con il tool di messa in servizio STARTER o direttamente tramite p8839.

208530 ;<Indicazione del luogo>PN/COMM BOARD: Canale dei messaggi errato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La memoria o lo stato del buffer del canale dei messaggi è difettoso.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
0: Errore nello stato del buffer.
1: Errore nella memoria.

Rimedio: Controllare la linea di comunicazione.

208531 ;<Indicazione del luogo>CBE20 POWER ON richiesto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Almeno un parametro di CBE20 (ad es. un parametro di SINAMICS Link) è stato modificato da un downlooad del progetto. Per attivare i valori è necessario effettuare un POWER ON.
Nota:
CBE20: Communication Board Ethernet 20

Rimedio: Salvare i parametri ed eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).

208550 ;<Indicazione del luogo>Assegnazione hardware PZD Interface errata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'assegnazione dell' hardware alla PZD Interface è parametrizzata in modo non corretto.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Solo uno dei due indici è diverso da 99 (automatico).
2: Ad entrambe le PZD Interface è assegnato lo stesso hardware.
3: COMM BOARD assegnato mancante.
4: A CBC10 è assegnato Interface 1.

Rimedio: Verificare la parametrizzazione ed eventualmente correggerla (p8839).

208560 ;<Indicazione del luogo>IE: Errore di sintassi nel file di configurazione

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Nel file di configurazione ASCII per l'interfaccia Industrial Ethernet (X127) è stato rilevato un errore di sintassi. La configurazione memorizzata non è stata caricata.
Nota:
IE: Industrial Ethernet

Rimedio: - Controllare, eventualmente correggere e attivare la configurazione dell'interfaccia (p8900 e seguenti) (p8905 = 1).
- Salvare i parametri per la configurazione dell'interfaccia (ad es. p8905 = 2).
oppure
- Rinominare la stazione tramite la maschera "Modifica dei nodi Ethernet" (ad es. con il tool di messa in servizio STARTER).

208561 ;<Indicazione del luogo>IE: Errore di coerenza nei parametri di impostazione

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: All'attivazione della configurazione (p8905) per l'interfaccia Industrial Ethernet (X127) è stato rilevato un errore di coerenza.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
0: Errore generale di coerenza.
1: Errore nella configurazione IP (indirizzo IP, subnet mask o gateway predefinito).
2: Errore nel nome della stazione.
5: Il gateway predefinito è impostato anche nell'interfaccia onboard PROFINET.
6: Il nome della stazione è impostato anche nell'interfaccia onboard PROFINET.
7: L'indirizzo IP si trova nella stessa sottorete dell'indirizzo IP dell'interfaccia onboard PROFINET.
Nota:
Per il valore di avviso = 0, 1, 2, 5, 7 vale: la configurazione non è stata modificata.
Per il valore di avviso = 6 vale: la nuova configurazione è stata tuttavia attivata.
IE: Industrial Ethernet

Rimedio: - Controllare, eventualmente correggere e attivare (p8905) la configurazione dell'interfaccia desiderata (p8900 e seguenti).
oppure
- Rinominare la stazione tramite la maschera "Modifica dei nodi Ethernet" (ad es. con il tool di messa in servizio STARTER).

208562 ;<Indicazione del luogo>PROFINET: Errore di sintassi nel file di configurazione

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Nel file di configurazione ASCII per l'interfaccia PROFINET onboard è stato rilevato un errore di sintassi. La configurazione memorizzata non è stata caricata.

Rimedio: - Controllare, eventualmente correggere e attivare la configurazione dell'interfaccia (p8920 e seguenti) (p8925 = 1).
- Salvare i parametri per la configurazione dell'interfaccia (ad es. p8925 = 2).
oppure
- Rinominare la stazione tramite la maschera "Modifica dei nodi Ethernet" (ad es. con il tool di messa in servizio STARTER).

208563 ;<Indicazione del luogo>PROFINET: Errore di coerenza nei parametri di impostazione

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: All'attivazione della configurazione (p8925) per l'interfaccia PROFINET è stato rilevato un errore di coerenza.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
0: Errore generale di coerenza.
1: Errore nella configurazione IP (indirizzo IP, subnet mask o gateway predefinito).
2: Errore nel nome della stazione.
3: Impossibile attivare DHCP perché sussiste già un collegamento ciclico PROFINET.
4: Nessun collegamento ciclico PROFINET possibile, perché è attivato DHCP.
5: Il gateway predefinito è impostato anche nell'interfaccia Industrial Ethernet (X127).
6: Il nome della stazione è impostato anche nell'interfaccia Industrial Ethernet (X127).
7: L'indirizzo IP si trova nella stessa sottorete dell'indirizzo IP dell'interfaccia Industrial Ethernet (X127).
Nota:
Per il valore di avviso = 0, 1, 2, 3, 4, 5, 7 vale: la configurazione non è stata modificata.
Per il valore di avviso = 6 vale: la nuova configurazione è stata tuttavia attivata.
DHCP: Dynamic Host Configuration Protocol

Rimedio: - Controllare, eventualmente correggere e attivare (p8945) la configurazione dell'interfaccia desiderata (p8940 e seguenti).
oppure
- Rinominare la stazione tramite la maschera "Modifica dei nodi Ethernet" (ad es. con il tool di messa in servizio STARTER).

208564 ;<Indicazione del luogo>PN/COMM BOARD: Errore di sintassi nel file di configurazione

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Nel file di configurazione ASCII per la Communication Board Ethernet 20/25/41 (CBE20/CBE25/CBE41) è stato rilevato un errore di sintassi. La configurazione memorizzata non è stata caricata.

Rimedio: - Correggere e attivare la configurazione CBExx (p8940 e seguenti) (p8945 = 2).
- CBExx (ad es. con il tool di messa in servizio STARTER).
Nota:
La configurazione diventa attiva solo al prossimo POWER ON!

208565 ;<Indicazione del luogo>PN/COMM BOARD: Errore di coerenza nei parametri di impostazione

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: All'attivazione della configurazione (p8945) per la Communication Board Ethernet 20/25/41 (CBE20/CBE25/CBE41) è stato rilevato un errore di coerenza.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
0: Errore generale di coerenza.
1: Errore nella configurazione IP (indirizzo IP, subnet mask o gateway predefinito).
2: Errore nel nome della stazione.
3: Impossibile attivare DHCP perché sussiste già un collegamento ciclico PROFINET.
4: Nessun collegamento ciclico PROFINET possibile, perché è attivato DHCP.
Nota:
Per tutti i valori di avviso vale: La configurazione impostata attualmente non è stata attivata.
DHCP: Dynamic Host Configuration Protocol

Rimedio: - Controllare, eventualmente correggere e attivare (p8945) la configurazione dell'interfaccia desiderata (p8940 e seguenti).
oppure
- Rinominare la stazione tramite la maschera "Modifica dei nodi Ethernet" (ad es. con il tool di messa in servizio STARTER).

208700 ;<Indicazione del luogo>CAN: Comunicazione errata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Servo: OFF3 (NESSUNO, OFF1, OFF2)
Hla: OFF3 (NESSUNO, OFF1, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Si è verificato un errore nella comunicazione CAN.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Il contatore errori per i telegrammi di invio ha superato il valore BUS OFF 255. Il controller CAN viene disinserito dal bus.
- Cortocircuito del cavo del bus.
- Velocità di trasmissione errata.
- Bit Timing errato.
2: Lo stato del nodo CAN non è stato più richiesto dal master per un periodo di tempo maggiore del "Life Time". Il "Life Time" si ottiene moltiplicando il "Guard Time" (p8604[0]) per il "Life Time Factor" (p8604[1]).
- Cavo del bus interrotto.
- Cavo del bus non collegato.
- Velocità di trasmissione errata.
- Bit Timing errato.
- Anomalia nel master.
Vedere anche r8843.2 Stato PZD IF2 - Bus di campo in funzione.
Nota:
La reazione di anomalia può essere impostata liberamente tramite p8641.

Rimedio: - Controllare il cavo del bus.
- Controllare la velocità di trasmissione (p8622).
- Controllare il Bit Timing (p8623).
- Controllare il master.
Il controller CAN deve essere riavviato manualmente con p8608 = 1 dopo l'eliminazione della causa dell'errore.

208701 ;<Indicazione del luogo>CAN: Passaggio stato NMT

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2
Servo: OFF3
Hla: OFF3

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Si è verificato un passaggio di stato CANopen NMT da "Operational" a "Pre-Operational" o a "Stopped".
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: CANopen NMT passaggio di stato da "Operational" a "Pre-Operational".
2: CANopen NMT passaggio di stato da "Operational" a "Stopped".
Nota:
In stato NMT "Pre-Operational" non si possono trasferire dati di processo, mentre in stato NMT "Stopped" non si possono trasferire né dati di processo né dati di service.

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Tacitare l'anomalia e proseguire.

208702 ;<Indicazione del luogo>CAN: Timeout RPDO

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF3 (NESSUNO, OFF1, OFF2)
Hla: OFF3 (NESSUNO, OFF1, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il tempo di sorveglianza dei telegrammi CANopen RPDO è scaduto perché il collegamento del bus si è interrotto oppure CANopen Master è stato disinserito.
Vedere anche r8843.0 Stato PZD IF2 - Anomalia valore di riferimento o r8843.2 Stato PZD IF2 - Bus di campo in funzione.

Rimedio: - Controllare il cavo del bus.
- Controllare il master.
- Eventualmente aumentare il tempo di sorveglianza (p8699).

208703 ;<Indicazione del luogo>CAN: superato il numero massimo di oggetti di azionamento

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF3 (NESSUNO, OFF1, OFF2)
Hla: OFF3 (NESSUNO, OFF1, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato superato il numero massimo di 8 oggetti di azionamento con il modulo funzionale "CAN".
Nota:
In CANopen Standard sono definiti al massimo 8 oggetti di azionamento (oggetti di azionamento con modulo funzionale "CAN") per ogni slave CANopen.

Rimedio: - Nuova messa in servizio di 8 oggetti di azionamento max. con il modulo funzionale "CAN" nella topologia.
- Negli oggetti di azionamento eventualmente deselezionare il modulo funzionale "CAN" (r0108.29).

208751 ;<Indicazione del luogo>CAN: Perdita telegramma

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il controller CAN ha perso un'informazione in ricezione.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Canale hardware nel controller CAN.
0: Versione firmware < 5.2 (nessun rimando al canale hardware che lo provoca).
1: Messaggio NMT Command
2: Messaggio SYNC
3: Messaggio NMT Error Control
7 ... 31: Messaggio RPDO
32: Messaggio SDO

Rimedio: - Aumentare i tempi ciclo delle segnalazioni in arrivo.
- Ridurre il tempo di campionamento CANopen (p8848).
Vedi anche:p8848 (IF2 PZD Tempo di campionamento)

208752 ;<Indicazione del luogo>CAN: Contatore errori per Error Passive superato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il contatore errori per i telegrammi di invio e di ricezione ha superato il valore 127.

Rimedio: - Controllare il cavo del bus.
- Impostare una velocità di trasmissione più elevata (p8622).
- Controllare ed eventualmente ottimizzare il Bit Timing (p8623).

208753 ;<Indicazione del luogo>CAN: Overflow del buffer dei messaggi

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Overflow di un buffer messaggi.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Overflow del buffer di invio aciclico (buffer di risposta SDO).
2: Overflow del buffer di ricezione aciclico (buffer di ricezione SDO).
3: Overflow del buffer di invio ciclico (buffer di invio PDO).

Rimedio: - Controllare il cavo del bus.
- Impostare una velocità di trasmissione più elevata (p8622).
- Verificare ed eventualmente ottimizzare il Bit Timing (p8623).
Per valore di avviso = 2:
- Ridurre i tempi ciclo delle segnalazioni in arrivo SDO.
- Richiesta SDO dal master solo dopo la risposta SDO della richiesta SDO precedente.

208754 ;<Indicazione del luogo>CAN: Modo di comunicazione errato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: In modalità "Operational" è stato fatto un tentativo di modifica dei parametri p8700 ... p8737.

Rimedio: Passare alla modalità "Pre-Operational" oppure "Stopped".

208755 ;<Indicazione del luogo>CAN: Oggetto non mappabile

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'oggetto CANopen non è previsto per il mapping del PDO (Process Data Object).

Rimedio: Utilizzare un oggetto CANopen previsto per il mapping del PDO oppure immettere 0.

Il mapping può essere eseguito per i seguenti oggetti nel Receive Process Data Object (RPDO) o nel Transmit Process Data Object (TPDO):

- RPDO: 6040 hex, 6060 hex, 60FF hex, 6071 hex; 5800 hex - 580F hex; 5820 hex - 5827 hex
- TPDO: 6041 hex, 6061 hex, 6063 hex, 6069 hex, 606B hex, 606C hex, 6074 hex; 5810 hex - 581F hex; 5830 hex - 5837 hex

È possibile mappare solo il sottoindice 0 degli oggetti specificati.

Nota:

Non è possibile impostare correttamente il COB-ID finché permane A08755.

208756 ;<Indicazione del luogo>CAN: Superato numero byte mappati

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il numero di byte degli oggetti mappati supera le dimensioni dei telegrammi per i dati utili. Sono ammessi al massimo 8 byte.

Rimedio: Mappare meno oggetti oppure oggetti con un tipo di dati più ridotto.

208757 ;<Indicazione del luogo>CAN: Impostare COB-ID non valido

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Nel funzionamento online è necessario che il corrispondente COB-ID venga impostato come non valido prima del mapping.

Esempio:

Il mapping per RPDO 1 deve essere modificato (p8710[0]).

--> Impostare p8700[0] = C00006E0 hex (COB-ID non valido)

--> Impostare p8710[0] come desiderato

--> p8700[0] Inserire il COB-ID valido

Rimedio: Impostare il COB-ID come non valido.

208758 ;<Indicazione del luogo>CAN: superato il numero massimo PDO validi

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stato fatto un tentativo di superare il numero massimo di PDO validi.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1:
Tentativo di superare il numero complessivo di RPDO validi di tutti gli oggetti di azionamento supportati da CANopen.
Il limite dettato dall'hardware è di 25 RPDO validi.
2:
Tentativo di superare il numero complessivo di TPDO validi di tutti gli oggetti di azionamento supportati da CANopen.
Il limite è determinato dal seguente rapporto:
Tempo di elaborazione CAN (p8848) / tempo di elaborazione CAN minimo (r8739)
Nota:
RPDO: Receive Process Data Object
TPDO: Transmit Process Data Object

Rimedio: Rispettare il limite del numero massimo di RPDO o TPDO validi.
Per cancellare un avviso procedere in uno dei modi seguenti:
- Scrittura riuscita dell'indice COB ID di un parametro di comunicazione PDO (p870x[0], p872x[0]).
- Cambiare lo stato NMT.
- Eseguire il comando CANopen NMT Reset Node.
- Eseguire il comando CANopen NMT Reset Communication.
- Eseguire un avvio a caldo (p0009 = 30, p0976 = 2).
- Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).

Nota:
Gli RPDO o TPDO ancora disponibili vengono indicati in r8742.

208759 ;<Indicazione del luogo>CAN: COB-ID PDO già presente

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stato assegnato un COB-ID PDO già esistente.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero del parametro.
Nota:
Il COB-ID è contenuto nell'indice 0 (p870x[0], p872x[0]).

Rimedio: Scegliere un altro COB-ID di PDO.

208760 ;<Indicazione del luogo>CAN: Dimensione max. di IF PZD superata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La grandezza massima dell'IF PZD è stata superata.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Errore nella ricezione IF PZD.
2: Errore nella ricezione IF PZD.
Nota:
IF: Interface

Rimedio: Assegnare un numero inferiore di dati di processo nel PDO.
Per cancellare un avviso procedere in uno dei modi seguenti:
- POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Eseguire un avvio a caldo (p0009 = 30, p0976 = 2).
- Eseguire il comando CANopen NMT Reset Node.
- Cambiare lo stato NMT.
- Svuotare il buffer degli avvisi [0...7] (p2111 = 0).

208800 ;<Indicazione del luogo>PROFIenergy, modo risparmio energetico attivo

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il modo risparmio energetico PROFIenergy è attivo.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
ID del modo di risparmio energetico PROFIenergy attivo.

Rimedio: L'avviso viene ritirato automaticamente quando si esce dal modo di risparmio energetico.
Nota:
Il modo risparmio energetico viene chiuso dopo gli eventi seguenti:
- Il comando PROFIenergy End_Pause viene ricevuto dal controllore sovraordinato.
- Il controllore sovraordinato è passato allo stato operativo STOP.
- La connessione PROFINET con il controllore sovraordinato è interrotta.

209000 ;<Indicazione del luogo>Configurazione utente Web server errata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Durante la configurazione del Web server si è verificato un errore.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
0: Nessuna password Admin
1: Password Admin non valida
2: Password SINAMICS non valida

Rimedio: Correggere la configurazione utente, immettere le password corrette.

213000 ;<Indicazione del luogo>Diritti di licenza insufficienti

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: - Con il convertitore si utilizzano opzioni che richiedono una licenza e la licenza non è sufficiente.
- Si è verificato un errore nella verifica della licenza esistente.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
0:
La licenza esistente non è sufficiente.
1:
Non è stato possibile determinare una licenza sufficiente perché la scheda di memoria con i dati di licenza necessari è stata rimossa durante il funzionamento.
2:
Non è stata trovata una licenza sufficiente perché nella scheda di memoria non vi sono dati di licenza.
3:
Non è stato possibile determinare una licenza sufficiente perché vi è un errore di checksum nella License Key.
4:
Durante la verifica della licenza si è verificato un errore interno.

Rimedio: Per il valore di anomalia = 0:
Occorre procurarsi e attivare licenze aggiuntive (p9920, p9921).
Per il valore di anomalia = 1:
Reinserire la scheda di memoria adatta nell'impianto disattivato.
Per il valore di anomalia = 2:
Immettere e attivare la License Key (p9920, p9921).
Per il valore di anomalia = 3:
Confrontare la License Key immessa (p9920) con la License Key sul Certificate of License.
Immettere nuovamente e attivare la License Key (p9920, p9921).
Per il valore di anomalia = 4:
- Eseguire un POWER ON.
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.
Nota:
Nel funzionamento online si può visualizzare tramite un tool di messa in servizio un riepilogo delle funzionalità del convertitore che sono soggette a licenza. A seconda del tool di messa in servizio impiegato, si può scegliere qui anche la licenza necessaria (numero di serie, License Key, Trial License Mode).

213001 ;<Indicazione del luogo>Checksum di licenza errata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stato rilevato un errore nella verifica della checksum della License Key.

Rimedio: Confrontare la License Key immessa (p9920) con la License Key sul Certificate of License.
Immettere nuovamente e attivare la License Key (p9920, p9921).

213009 ;<Indicazione del luogo>Technology Extension priva di licenza

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Almeno una Technology Extension soggetta a licenza è priva di licenza.
Nota:
Informazioni sulle Technology Extensions installate sono riportate in r4955 e p4955.

Rimedio: - Immettere e attivare la License Key per le Technology Extension soggette a licenza (p9920, p9921).
- Disattivare eventualmente le Technology Extensions prive di licenza (p4956).

213010 ;<Indicazione del luogo>Diritti di licenza, modulo funzionale senza licenza

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Almeno un modulo funzionale soggetto a licenza è privo di licenza.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Bit x = 1: Il relativo modulo funzionale è privo di licenza.
Nota:
Per l'assegnazione del numero di bit al modulo funzionale vedere p0108 o r0108.

Rimedio: - Immettere e attivare la License Key per i moduli funzionali soggetti a licenza (p9920, p9921).
- Disattivare eventualmente i moduli funzionali privi di licenza (p0108, r0108).

213020 ;<Indicazione del luogo>Diritti di licenza insufficienti nel controllore

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF1

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Nell'apparecchio di azionamento vengono utilizzate opzioni con obbligo di licenza e la licenza non è sufficiente.

Rimedio: - Immettere e attivare la License Key per le opzioni soggette a licenza.
- Disattivare eventualmente le opzioni prive di licenza.

213021 ;<Indicazione del luogo>Licenza mancante per frequenze di uscita > 550 Hz

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La configurazione del convertitore porta a una frequenza di uscita maggiore di 550 Hz. Questa funzione è soggetta a licenza. Occorre la licenza "High Output Frequency".
Nota:
- La frequenza di uscita è limitata in questo caso a 550 Hz.
- La funzione "Trial License" non vale per la licenza "High Output Frequency".

Rimedio: - Immettere e attivare la License Key per "High Output Frequency" (p9920, p9921).
- Fare eventualmente funzionare il motore al di sotto della frequenza di uscita di 550 Hz.

213030 ;<Indicazione del luogo>Trial License attivata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: La funzione "Trial License" è stata attivata. Uno dei periodi disponibili scade.
Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
L'avviso scompare automaticamente una volta trascorso il periodo.

213031 ;<Indicazione del luogo>Periodo della Trial License scaduto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Uno dei periodi disponibili della funzione "Trial License" è scaduto.
Rimedio: - Eventualmente avviare un altro periodo (p9918 = 1).
- Disattivare la funzione con obbligo di licenza.
- Attivare la licenza corrispondente sull'apparecchio di azionamento.
Nota:
Una licenza non sufficiente ha effetto solo al successivo avviamento.

213032 ;<Indicazione del luogo>Ultimo periodo della Trial License attivato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: La funzione "Trial License" è stata attivata. L'ultimo dei periodi disponibili scade.
Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
L'avviso scompare automaticamente una volta trascorso l'ultimo periodo.

213033 ;<Indicazione del luogo>Ultimo periodo della Trial License scaduto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: L'ultimo periodo della funzione "Trial License" è scaduto. Non sono disponibili altri periodi.
Rimedio: - Disattivare la funzione con obbligo di licenza.
- Attivare la licenza corrispondente sull'apparecchio di azionamento.
Nota:
Una licenza non sufficiente ha effetto solo al successivo avviamento.

213100 ;<Indicazione del luogo>Protezione know-how: errore protezione contro la copia

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF1
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La protezione know-how e la protezione contro la copia per la scheda di memoria sono attive.
Durante la verifica della scheda di memoria si è verificato un errore.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
0: Nessuna scheda di memoria inserita.
2: Scheda di memoria inserita non valida.
3: La scheda di memoria è stata utilizzata in un'altra Control Unit.
12: La scheda di memoria inserita non è valida (impostazione OEM errata, p7769).
13: La scheda di memoria è utilizzata in un'altra Control Unit (impostazione OEM errata, p7759).

Rimedio: Per il valore di anomalia = 0:
- Inserire una scheda di memoria adatta ed eseguire un POWER ON.
Per il valore di anomalia = 2, 3, 12, 13:
- Rivolgersi all'OEM competente.
- Disattivare la protezione contro la copia (p7765) e tacitare l'anomalia (p3981).
- Disattivare la protezione know-how (p7766 ... p7768) e tacitare l'anomalia (p3981).
Nota:
La protezione contro la copia in genere può essere modificata solo con la protezione know-how disattivata.
KHP: Know-how protection (protezione know-how)
Vedi anche:p3981 (Conferma anomalie oggetto azionamento)

213101 ;<Indicazione del luogo>Protezione know-how: protezione contro la copia non attivabile

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Durante il tentativo di attivare la protezione contro la copia per la scheda di memoria si è verificato un errore.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
0: Nessuna scheda di memoria inserita.
Nota:
KHP: Know-how protection (protezione know-how)

Rimedio: - Inserire la scheda di memoria ed eseguire un POWER ON.
- Riprovare ad attivare la protezione contro la copia (p7765).

213102 ;<Indicazione del luogo>Protezione Know-how: errore di coerenza dei dati protetti

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Durante la verifica della coerenza dei file protetti è stato rilevato un errore. Il progetto contenuto nella scheda di memoria non è pertanto eseguibile.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex: yyyy = numero oggetto, xxxx = causa dell'errore
xxxx = 1:
in un file si è verificato un errore di checksum.
xxxx = 2:
i file non sono coerenti tra di loro.
xxxx = 3:
I file di progetto caricati con Carica nel file system (download da scheda di memoria) sono incoerenti.
Nota:
KHP: Know-how protection (protezione know-how)

Rimedio: - Sostituire il progetto sulla scheda di memoria o i file di progetto per il download dalla scheda di memoria.
- Ripristinare l'impostazione di fabbrica ed eseguire un nuovo download.

230001 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovracorrente

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La parte di potenza ha rilevato una sovracorrente.
- Regolazione parametrizzata in modo errato.
- Il motore ha un cortocircuito o una dispersione a terra.
- Funzionamento U/f: Rampa di accelerazione impostata a un valore troppo basso.
- Funzionamento U/f: Corrente nominale del motore molto più elevata di quella proveniente dal Motor Module.
- Alimentatore: Correnti di scarica e ricarica elevate in caso di caduta della tensione di rete.
- Alimentatore: Correnti di ricarica elevate in caso di sovraccarico motorico e caduta di tensione del circuito intermedio.
- Alimentatore: Correnti di cortocircuito all'inserzione a causa di bobina di commutazione mancante.
- I cavi di potenza non sono collegati correttamente.
- I cavi di potenza superano la lunghezza massima consentita.
- Parte di potenza guasta.
- Fase di rete interrotta.

Cause aggiuntive in caso di apparecchio di manovra parallelo (r0108.15 = 1):
- Una parte di potenza si è disinserita con un errore di dispersione verso terra.
- La regolazione della corrente circolare è impostata in modo troppo lento o troppo dinamico.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione bit per bit):
Bit 0: Fase U.
Bit 1: Fase V.
Bit 2: Fase W.
Bit 3: Sovracorrente nel circuito intermedio.
Nota:
Valore di anomalia = 0 significa che la fase con la sovracorrente non è nota (ad esempio per gli apparecchi Blocksize).

Rimedio: - Controllare i dati del motore, eventualmente eseguire la messa in servizio.
- Controllare il tipo di circuito del motore (stella/triangolo).
- Funzionamento U/f: Aumentare la rampa di accelerazione.
- Funzionamento U/f: Controllare l'assegnazione delle correnti nominali di motore e Motor Module.
- Alimentatore: Controllare la qualità della rete.
- Alimentatore: Ridurre il carico motorico.
- Alimentatore: Verificare il corretto collegamento del filtro di rete e della bobina di commutazione di rete.
- Controllare le connessioni dei cavi di potenza.
- Verificare l'assenza di cortocircuiti o errori di messa a terra nei cavi di potenza.
- Controllare la lunghezza dei cavi di potenza.
- Sostituire la parte di potenza.
- Controllare le fasi di rete.

In caso di apparecchio di manovra parallelo (r0108.15 = 1) vale inoltre:
- Controllare l'impostazione della sorveglianza di cortocircuito verso terra (p0287).
- Controllare l'impostazione della regolazione della corrente circolare (p7036, p7037).

230002 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: sovratensione circuito intermedio

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La parte di potenza ha rilevato una sovratensione nel circuito intermedio.
- Il motore fornisce troppa energia di recupero.
- Tensione di collegamento apparecchi troppo elevata.
- Nel funzionamento con Voltage Sensing Module (VSM) l'assegnazione di fase L1, L2, L3 sul VSM si differenzia dall'assegnazione di fase sulla parte di potenza.
- Fase di rete interrotta.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Tensione del circuito intermedio al momento dell'attivazione [0.1 V].

Rimedio:
- Aumentare tempo di decelerazione.
- Attivare regolatore di tensione del circuito intermedio (p1240).
- Utilizzare resistenza di frenatura o Active Line Module.
- Aumentare limite di corrente dell'alimentatore o utilizzare componenti più grandi (per Active Line Module).
- Verificare tensione di collegamento apparecchi.
- Controllare ed eventualmente correggere l'assegnazione di fase sul VSM e sulla parte di potenza.
- Controllare le fasi di rete.

Vedi anche:p0210 (Tensione di collegamento apparecchi), p1240 (Configurazione regolatore Vdc o sorveglianza Vdc)

230003 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: sottotensione circuito intermedio

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La parte di potenza ha rilevato una sottotensione nel circuito intermedio.
- Interruzione di rete.
- Tensione di rete al di sotto del valore consentito.
- Guasto o anomalia dell'alimentatore di rete.
- Fase di rete interrotta.

Nota:
La soglia di sorveglianza per la sottotensione nel circuito intermedio è visualizzata in r0296.

Rimedio:
- Controllare la tensione di rete.
- Verificare l'alimentatore di rete ed eventualmente fare attenzione ai messaggi dell'alimentatore di rete.
- Controllare le fasi di rete.
- Controllare l'impostazione della tensione di collegamento (p0210).
- Apparecchi Booksize: controllare l'impostazione di p0278.

Nota:
Il segnale di pronto al funzionamento dell'alimentatore r0863 deve essere interconnesso con i relativi ingressi p0864 degli azionamenti.

Vedi anche:p0210 (Tensione di collegamento apparecchi)

230004 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura radiatore invertitore

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La temperatura sul radiatore della parte di potenza ha superato il valore limite consentito.
- Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore.
- Sovraccarico.
- Temperatura ambiente troppo elevata.
- Frequenza degli impulsi troppo elevata.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Temperatura [0.01 °C].

Rimedio:
- Verificare che il ventilatore funzioni.
- Controllare filtri ventilatore.
- Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.
- Controllare il carico motore.
- Ridurre la frequenza impulsi se superiore a quella nominale.

Attenzione:
questa anomalia può essere confermata solo dopo che il valore è sceso sotto la soglia per l'avviso A05000.
Vedi anche:p1800

230005 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovraccarico I2t

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La parte di potenza è stata sovraccaricata (r0036 = 100 %).
- La corrente nominale consentita della parte di potenza è stata superata per un tempo inammissibile.
- Il ciclo di carico consentito non è stato rispettato.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
I2t [100 % = 16384].

Rimedio:
- Ridurre il carico continuo.
- Adattare ciclo di carico.
- Controllare le correnti nominali di motore e parte di potenza.

Vedi anche:r0036, r0206, p0307

230006 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Control Board tiristore

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La Control Board tiristore (TCB) del Basic Line Module ha segnalato un errore.
- Assenza di tensione di rete.
- Contattore di rete non chiuso.
- Tensione di rete troppo bassa.
- Frequenza di rete al di fuori del campo consentito (45 ... 66 Hz).
- Esiste un cortocircuito nel circuito intermedio.
- Esiste una dispersione verso terra nel circuito intermedio (durante la fase di precarica).
- Si è verificato un cortocircuito o un guasto dell'isolamento nel motore (di un invertitore collegato al circuito DC).
- Alimentazione di tensione della Control Board tiristore al di fuori del campo nominale (5 ... 18 V) e tensione di rete > 30 V.
- Errore interno nella Control Board tiristore.

Rimedio: Gli errori vengono salvati nella Control Board del tiristore e devono essere confermati. A questo scopo è necessario disinserire la Control Board del tiristore per almeno 10 s.
- Controllare la tensione di rete.
- Controllare o comandare il contattore di rete.
- Controllare ed eventualmente aumentare il tempo di sorveglianza (p0857).
- Eventualmente fare attenzione ad altri messaggi della parte di potenza.
- Controllare che non vi siano cortocircuiti o dispersioni verso terra sul circuito intermedio.
- Controllare che non vi siano cortocircuiti o dispersioni verso terra nel motore.
- Valutare i LED di diagnostica sulla Control Board del tiristore.

230008 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Errore funzionalità vitale dei dati ciclici

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Servo: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La Control Unit non ha aggiornato puntualmente i telegrammi ciclici del valore di riferimento per la parte di potenza. Il numero di errori consecutivi di funzionalità vitale tollerati ha superato la soglia di anomalia impostata nella parte di potenza (p7789).

Rimedio: - Per i progetti con oggetto di azionamento VECTOR, verificare che sulla Control Unit sia impostato p0117 = 6.
- Innalzare la soglia di anomalia (p7789).
- Verificare il Motor Module ed eventualmente sostituirlo.
Vedi anche:p0117 (Regolatore di corrente, tempo morto di calcolo, modalità)

230010 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Errore funzionalità vitale dei dati ciclici

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la parte di potenza interessata è difettosa.
I telegrammi ciclici del valore di riferimento della Control Unit non sono stati ricevuti puntualmente per almeno un clock.

Rimedio: Verificare il Motor Module ed eventualmente sostituirlo.

230011 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Interruzione della fase di rete nel circuito primario

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2 (OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Sulla parte di potenza l'ondulazione della tensione del circuito intermedio supera il valore limite consentito.
Cause possibili:
- Interruzione di una fase di rete.
- Le 3 fasi di rete sono asimmetriche in modo non consentito.
- La capacità del condensatore del circuito intermedio forma una frequenza di risonanza con l'induttanza di rete ed eventualmente con la bobina integrata nella parte di potenza.
- Il fusibile di una fase del circuito di corrente principale è intervenuto.
- Interruzione di una fase motore.
- Nelle parti di potenza alimentate con tensione monofase è stata superata la potenza attiva ammessa.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio:
- Verificare i fusibili del circuito di corrente principale.
- Verificare l'eventuale distorsione delle tensioni di rete da parte di un un carico monofase.
- Variare la frequenza di risonanza con l'induttanza di rete inserendo a monte una bobina di rete.
- Attenuare la frequenza di risonanza con l'induttanza di rete commutando alla compensazione della tensione del circuito intermedio nel software (vedere p1810) o ad un maggiore livellamento (vedere p1806). È tuttavia possibile che ciò peggiori l'ondulazione di coppia sul motore.
- Controllare i cavi di alimentazione del motore.

230012 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Rottura conduttore della sonda termica

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il collegamento con una sonda termica nella parte di potenza è interrotto.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0: Alloggiamento unità (cassetto elettronica)
Bit 1: Aria in ingresso
Bit 2: Invertitore 1
Bit 3: Invertitore 2
Bit 4: Invertitore 3
Bit 5: Invertitore 4
Bit 6: Invertitore 5
Bit 7: Invertitore 6
Bit 8: Raddrizzatore 1
Bit 9: Raddrizzatore 2
Bit 14: Aria in uscita condensatore
Bit 15: ingresso del liquido

Rimedio: Contattare il servizio di assistenza.

230013 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Cortocircuito della sonda termica

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La sonda termica nella parte di potenza è cortocircuitata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0: Alloggiamento unità (cassetto elettronica)
Bit 1: Aria in ingresso
Bit 2: Invertitore 1
Bit 3: Invertitore 2
Bit 4: Invertitore 3
Bit 5: Invertitore 4
Bit 6: Invertitore 5
Bit 7: Invertitore 6
Bit 8: Raddrizzatore 1
Bit 9: Raddrizzatore 2
Bit 14: Aria in uscita condensatore
Bit 15: ingresso del liquido
Rimedio: Contattare il servizio di assistenza.

230015 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: mancanza fase cavo di alimentazione del motore

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: -
Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: È stata rilevata una mancanza di fase nel cavo di alimentazione del motore.
Questo messaggio può comparire anche nel caso seguente:
- Il motore è collegato correttamente ma la regolazione di velocità è instabile e quindi genera una coppia oscillante.
Nota:
Nelle parti di potenza Chassis non esiste una sorveglianza di mancanza di fase.
Rimedio: - Controllare i cavi di alimentazione del motore.
- Controllare le impostazioni del regolatore del numero di giri.

230016 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Alimentazione carico disattivata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: La tensione del circuito intermedio è troppo bassa.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Tensione del circuito intermedio al momento dell'attivazione [V].
Rimedio: - Attivare l'alimentazione del carico.
- Controllare eventualmente il collegamento alla rete.

230017 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Tensione di alimentazione 26,5 V errata

Oggetto azion.: HLA_828
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Con l'azionamento abilitato, si è accertato che la tensione di alimentazione a 26.5 V per l'Hydraulic Module non è corretta (X271).
Campo ammissibile: 26.0 ... 27.0 V
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Valore di tensione [0.1 V].

Rimedio: - Verificare la tensione di alimentazione a 26.5 V (X271).

230017 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Intervento troppo frequente della limitazione di corrente hardware

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La limitazione di corrente hardware nella fase (vedere A30031, A30032, A30033) è intervenuta troppe volte. Il numero dei superamenti consentiti dipende dal modello e dal tipo della parte di potenza.
Per l'alimentatore vale quanto segue:
- Regolazione parametrizzata in modo errato.
- Carico dell'alimentatore troppo elevato.
- Voltage Sensing Module collegato in modo errato.
- Bobina di commutazione mancante o del tipo errato.
- Parte di potenza guasta.

Per il Motor Module vale quanto segue:
- Regolazione parametrizzata in modo errato.
- Errore nel motore o nei cavi di potenza.
- I cavi di potenza superano la lunghezza massima consentita.
- Carico del motore troppo grande.
- Parte di potenza guasta.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 3: Fase U
Bit 4: Fase V
Bit 5: Fase W
Altri bit:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Nota:
Valore di anomalia = 0 significa che la fase con la limitazione di corrente non è nota (ad esempio per gli apparecchi Blocksize).

Rimedio: Per l'alimentatore vale quanto segue:
- Verificare le impostazioni di regolazione, eventualmente resettare e identificare il regolatore (p0340 = 2, p3410 = 5).
- Ridurre il carico, eventualmente aumentare la capacità del circuito intermedio o utilizzare un alimentatore più potente.
- Verificare il collegamento del Voltage Sensing Module opzionale.
- Verificare il collegamento e i dati tecnici della bobina di commutazione.
- Verificare l'assenza di cortocircuiti o errori di messa a terra nei cavi di potenza.
- Sostituire la parte di potenza.

Per il Motor Module vale quanto segue:
- Verificare i dati motore ed eventualmente ricalcolare i parametri del regolatore (p0340 = 3). In alternativa, eseguire una identificazione dei dati motore (p1910 = 1, p1960 = 1).
- Controllare il collegamento del motore (stella/triangolo).
- Controllare il carico motore.
- Controllare le connessioni dei cavi di potenza.
- Verificare l'assenza di cortocircuiti o errori di messa a terra nei cavi di potenza.
- Controllare la lunghezza dei cavi di potenza.
- Sostituire la parte di potenza.

230020 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: configurazione non supportata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1, informazione aggiuntiva: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È richiesta una configurazione che non è supportata dalla parte di potenza.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex: xxxx = causa dell'errore, yyyy = informazione aggiuntiva (interna Siemens)
xxxx = 0: È richiesto il funzionamento autonomo, che non è supportato.
xxxx = 1: Il timing DRIVE-CLiQ richiesto non è ammesso.
xxxx = 2: È stato rilevato un PM260 con PS-ASIC versione 2. Questa combinazione non è supportata.
xxxx = 3: Non è stato possibile terminare correttamente l'inizializzazione. Eventualmente la Control Unit è stata estratta dal Power Module prima dell'avviamento o durante lo stesso.
xxxx = 4: La combinazione di parte di potenza e Control Unit o Control Unit Adapter non è supportata.
xxxx = 5: La dinamica di regolazione più elevata non è supportata.
xxxx = 6: Questo Motor Module non può funzionare con questa Control Unit e versione firmware.

Rimedio: Causa dell'errore = 0:
Eventualmente deselezionare la protezione di tensione interna attiva (p1231).
Causa dell'errore = 1:
Aggiornare il firmware sulla Control Unit o modificare la topologia DRIVE-CLiQ.
Causa dell'errore = 2:
Sostituire la parte di potenza con un PM260 con PS-ASIC versione 3 (o superiore).
Causa dell'errore = 3, 4:
Inserire la Control Unit o Control Unit Adapter (CUAxx) in un Power Module adatto ed eseguire un POWER ON della Control Unit o del Control Unit Adapter.
Causa dell'errore = 5:
- Utilizzare una parte di potenza in forma costruttiva Booksize.
- Per un Double Motor Module, far funzionare le regolazioni dell'azionamento con lo stesso tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]). Se ciò non avviene, la dinamica del regolatore di corrente più elevata può essere attivata solo sull'azionamento con il tempo di campionamento più alto.
- Eventualmente deselezionare la dinamica del regolatore più alta (p1810.11 = 0). Dopo aver deselezionato questa funzione, far ricalcolare il tempo morto di calcolo e i guadagni del regolatore (p0340 = 4). Ottimizzare eventualmente il regolatore del numero di giri.
Causa dell'errore = 6:
- Impiegare un Motor Module adatto.
- Utilizzare una Control Unit con versione firmware abilitata.
Vedi anche:p0115, p1231, p1810

230021 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Dispersione verso terra

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La parte di potenza ha rilevato una dispersione verso terra.
Cause possibili:
- Dispersione verso terra nei cavi di potenza.
- Cortocircuito verso terra sul motore.
- Trasformatore di corrente guasto.
- Il freno in chiusura provoca l'intervento della sorveglianza di corrente continua dell'hardware.
- Cortocircuito sulla resistenza di frenatura.
- La regolazione della corrente circolare negli apparecchi di manovra paralleli (r0108.15 = 1) è impostata in modo troppo lento o troppo dinamico.

Nota:
Un errore di dispersione verso terra nelle parti di potenza viene riportato anche in r3113.5.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
0:
- È intervenuta la sorveglianza di corrente continua dell'hardware.
- Cortocircuito sulla resistenza di frenatura.

> 0:
Valore ampiezza della corrente globale [20479 = r0209 * 1.4142].

Rimedio:
- Controllare la connessione dei cavi di potenza.
- Controllare il motore.
- Controllare il trasformatore di corrente.
- Controllare i cavi e i contatti del collegamento del freno (eventualmente possono esservi conduttori interrotti).
- Verificare la resistenza di frenatura.

Per apparecchi di manovra paralleli (r0108.15 = 1) vale inoltre:
- Controllare l'impostazione della sorveglianza di cortocircuito verso terra (p0287).
- Controllare l'impostazione della regolazione della corrente circolare (p7036, p7037).

Vedi anche:p0287 (Soglia di disinserzione sorveglianza cortocircuiti verso terra)

230022 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sorveglianza U_ce

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: OFF2

Tacitazione: POWER ON

Causa: Nella parte di potenza è intervenuta la sorveglianza della tensione collettore-emettitore (U_ce) dei semiconduttori.
Cause possibili:
- Cavo a fibre ottiche interrotto.
- Manca l'alimentazione di tensione dell'unità di comando IGBT.
- Cortocircuito all'uscita della parte di potenza.
- Semiconduttore guasto nella parte di potenza.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0: Cortocircuito nella fase U
Bit 1: Cortocircuito nella fase V
Bit 2: Cortocircuito nella fase W
Bit 3: Errore di abilitazione del fototrasmettitore
Bit 4: Interruzione del segnale di errore di checksum V_ce
Vedi anche:r0949 (Valore anomalia)

Rimedio:
- Controllare il cavo a fibre ottiche ed eventualmente sostituirlo.
- Controllare l'alimentazione di tensione dell'unità di comando IGBT (24 V).
- Controllare le connessioni dei cavi di potenza.
- Individuare e sostituire il semiconduttore guasto.

230024 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura modello termico

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La differenza di temperatura tra radiatore e chip ha superato il valore limite consentito.
- Il ciclo di carico consentito non è stato rispettato.
- Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore.
- Sovraccarico.
- Temperatura ambiente troppo elevata.
- Frequenza degli impulsi troppo elevata.

Vedi anche:r0037

Rimedio:
- Adattare ciclo di carico.
- Verificare che il ventilatore funzioni.
- Controllare filtri ventilatore.
- Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.
- Controllare il carico motore.
- Ridurre la frequenza impulsi se superiore a quella nominale.

230025 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura del chip

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La temperatura del chip del semiconduttore ha superato il valore limite consentito.
- Il ciclo di carico consentito non è stato rispettato.
- Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore.
- Sovraccarico.
- Temperatura ambiente troppo elevata.
- Frequenza degli impulsi troppo elevata.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Differenza di temperatura tra radiatore e chip [0.01 °C].

Rimedio:
- Adattare ciclo di carico.
- Verificare che il ventilatore funzioni.
- Controllare filtri ventilatore.
- Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.
- Controllare il carico motore.
- Ridurre la frequenza impulsi se superiore a quella nominale.

Attenzione:
questa anomalia è tacitabile solo dopo che il valore è sceso sotto la soglia di avviso A05001.
Vedi anche:r0037

230027 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sorveglianza del tempo di precarica del circuito intermedio

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Abilitazioni: %1, stato: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Impossibile precaricare il circuito intermedio della parte di potenza nel tempo previsto.

1) Assenza di tensione di rete.

2) Contattore di rete/interruttore di rete non chiuso.

3) Tensione di rete troppo bassa.

4) Tensione di rete non impostata al valore corretto (p0210).

5) Le resistenze di precarica sono surriscaldate perché sono state eseguite troppe precariche per unità di tempo.

6) Le resistenze di precarica sono surriscaldate poiché la capacità del circuito intermedio è troppo elevata.

7) Le resistenze di precarica sono surriscaldate poiché in mancanza del segnale di pronto al funzionamento (r0863.0) dell'alimentazione è stata prelevata potenza dal circuito intermedio.

8) Le resistenze di precarica sono surriscaldate poiché durante lo scaricamento rapido del circuito intermedio tramite il Braking Module il contattore di rete era chiuso.

9) Sono presenti un cortocircuito o dispersioni verso terra nel circuito intermedio.

10) Possibile guasto del circuito di precarica (solo apparecchi Chassis).

11) Alimentatore difettoso e/o intervento del fusibile nei Motor Module (solo apparecchi Booksize).

Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):

yyyyxxxx hex:

yyyy = Stato della parte di potenza

0: Stato di errore (attesa di OFF e conferma dell'errore).

1: Blocco della reinserzione (attesa di OFF).

2: Rilevata sovratensione -> passaggio allo stato di errore.

3: Rilevata sottotensione -> passaggio allo stato di errore.

4: Attesa di apertura del relè di bypass -> passaggio allo stato di errore.

5: Attesa di apertura del relè di bypass -> passaggio a blocco della reinserzione.

6: Attesa di apertura del relè di bypass

7: Messa in servizio.

8: Pronto per precarica.

9: Inizio della precarica, tensione del circuito intermedio inferiore alla tensione minima di inserzione.

10: Precarica in corso, fine della precarica di tensione del circuito intermedio non ancora rilevata.

11: Attesa di fine del periodo di rimbalzo del contattore principale a precarica terminata.

12: Precarica terminata, pronto per l'abilitazione degli impulsi.

13: Rilevata apertura del morsetto STO sulla parte di potenza.

xxxx = Abilitazione interne della parte di potenza mancanti (invert. con codifica a bit, FFFF hex -> tutte le abilitazioni interne presenti)

Bit 0: Alimentazione di tensione del comando IGBT disattivata.

Bit 1: Rilevata dispersione verso terra.

Bit 2: Innesto della corrente di picco.

Bit 3: I2t superato.

Bit 4: Calcolato surriscaldamento modello termico.

Bit 5: Misurare la sovratemperatura (radiatore, unità di comando parte di potenza).

Bit 6: Riservato.

Bit 7: Rilevata sovratensione.

Bit 8: La parte di potenza ha terminato la precarica, pronto per abilitazione impulsi.

Bit 9: Manca morsetto STO.

Bit 10: Rilevata sovratensione.

Bit 11: Cortocircuito dell'indotto attivo.

Bit 12: Errore DRIVE-CLiQ attivo.

Bit 13: Rilevato errore Uce, transistor desaturato a causa dello stato di sovracorrente/cortocircuito.

Bit 14: Rilevata sottotensione.

Vedi anche:p0210 (Tensione di collegamento apparecchi)

Rimedio: Generale:
- Verificare la tensione di rete sui morsetti di ingresso.
- Controllare l'impostazione della tensione di rete (p0210).

Per gli apparecchi Booksize vale quanto segue:
- Attendere il raffreddamento delle resistenze di precarica (circa 8 min.). Preferibilmente separare l'alimentatore dalla rete.

Riguardo al punto 5:
- Rispettare la frequenza di precarica ammessa (vedere il manuale corrispondente).

Riguardo al punto 6:
- Verificare la capacità totale del circuito intermedio ed eventualmente ridurla in funzione della capacità massima del circuito intermedio ammessa (vedere il manuale corrispondente).

Riguardo al punto 7:
- Interconnettere la segnalazione di pronto al funzionamento dell'alimentazione (r0863.0) nella logica di abilitazione degli azionamenti collegati a questo circuito intermedio.

Riguardo al punto 8:
- Controllare l'interconnessione del contattore di rete esterno. Durante lo scaricamento rapido del circuito intermedio il contattore di rete deve essere aperto.

Riguardo al punto 9:
- Controllare che non vi siano cortocircuiti o dispersioni verso terra sul circuito intermedio.

Riguardo al punto 11:
- Verificare la tensione del circuito intermedio di alimentatore (r0070) e Motor Module (r0070).

Se la tensione del circuito intermedio generata dall'alimentatore (o esterna) non viene visualizzata nei Motor Module (r0070), significa che nel Motor Module si è verificato un intervento del fusibile.

Vedi anche:p0210 (Tensione di collegamento apparecchi)

230030 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Avviso sovratemperatura spazio interno

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La temperatura nello spazio interno del convertitore ha superato il valore limite di temperatura ammesso.
- Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore.
- Sovraccarico.
- Temperatura ambiente troppo elevata.

Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):

Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio:
- Prevedere eventualmente un ventilatore supplementare.
- Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.

Attenzione:

Questo avviso scompare automaticamente quando la temperatura scende di 5 K sotto il valore limite consentito.

230031 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Limitazione di corrente hardware nella fase U

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Intervento della limitazione di corrente hardware della fase U. L'invio degli impulsi in questa fase viene bloccato per un periodo di impulsi.
- Regolazione parametrizzata in modo errato.
- Errore nel motore o nei cavi di potenza.
- I cavi di potenza superano la lunghezza massima consentita.
- Carico del motore troppo grande.
- Parte di potenza guasta.

Nota:
Se in un Power Module interviene la limitazione di corrente hardware della fase U, V o W, viene sempre emesso l'avviso A30031.

Rimedio:
- Verificare i dati motore ed eventualmente ricalcolare i parametri di regolazione (p0340 = 3). In alternativa, eseguire una identificazione dei dati motore (p1910 = 1, p1960 = 1).
- Controllare il tipo di circuito del motore (stella/triangolo).
- Controllare il carico motore.
- Controllare le connessioni dei cavi di potenza.
- Verificare l'assenza di cortocircuiti o errori di messa a terra nei cavi di potenza.
- Controllare la lunghezza dei cavi di potenza.

230032 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Limitazione di corrente hardware nella fase V

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Intervento della limitazione di corrente hardware della fase V. L'invio degli impulsi in questa fase viene bloccato per un periodo di impulsi.
- Regolazione parametrizzata in modo errato.
- Errore nel motore o nei cavi di potenza.
- I cavi di potenza superano la lunghezza massima consentita.
- Carico del motore troppo grande.
- Parte di potenza guasta.

Nota:
Se in un Power Module interviene la limitazione di corrente hardware della fase U, V o W, viene sempre emesso l'avviso A30031.

Rimedio: Verificare i dati motore ed eventualmente ricalcolare i parametri di regolazione (p0340 = 3). In alternativa, eseguire una identificazione dei dati motore (p1910 = 1, p1960 = 1).
- Controllare il tipo di circuito del motore (stella/triangolo).
- Controllare il carico motore.
- Controllare le connessioni dei cavi di potenza.
- Verificare l'assenza di cortocircuiti o errori di messa a terra nei cavi di potenza.
- Controllare la lunghezza dei cavi di potenza.

230033 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Limitazione di corrente hardware nella fase W

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Intervento della limitazione di corrente hardware della fase W. L'invio degli impulsi in questa fase viene bloccato per un periodo di impulsi.
- Regolazione parametrizzata in modo errato.
- Errore nel motore o nei cavi di potenza.
- I cavi di potenza superano la lunghezza massima consentita.
- Carico del motore troppo grande.
- Parte di potenza guasta.

Nota:
Se in un Power Module interviene la limitazione di corrente hardware della fase U, V o W, viene sempre emesso l'avviso A30031.

Rimedio:
- Verificare i dati motore ed eventualmente ricalcolare i parametri di regolazione (p0340 = 3). In alternativa, eseguire una identificazione dei dati motore (p1910 = 1, p1960 = 1).
- Controllare il tipo di circuito del motore (stella/triangolo).
- Controllare il carico motore.
- Controllare le connessioni dei cavi di potenza.
- Verificare l'assenza di cortocircuiti o errori di messa a terra nei cavi di potenza.
- Controllare la lunghezza dei cavi di potenza.

230034 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura spazio interno

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stata raggiunta la soglia di avviso per la sovratemperatura dello spazio interno.
Se la temperatura dello spazio interno aumenta fino alla soglia di anomalia, viene emessa l'anomalia F30036.
- Temperatura ambiente eventualmente troppo elevata.
- Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore.

Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1: sovratemperatura nel campo dell'elettronica di comando.
Bit 1 = 1: sovratemperatura nel campo dell'elettronica di potenza.
Bit 2 = 1: sovratemperatura nell'area del processore.
Bit 3 = 1: sovratemperatura nell'area del processore.
Bit 4 = 1: sovratemperatura in caso di guasto del ventilatore dello spazio interno.
Bit 5 = 1: sovratemperatura dell'aria in ingresso.

Rimedio:
- Controllare la temperatura ambiente.
- Controllare il ventilatore per lo spazio interno.

230035 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura dell'aria in ingresso

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: L'aria in ingresso nella parte di potenza ha superato il valore limite massimo ammesso.
Nelle parti di potenza raffreddate ad aria il limite è 55 °C.
- Temperatura ambiente troppo elevata.
- Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Temperatura [0.01 °C].

Rimedio: - Verificare che il ventilatore funzioni.
- Controllare filtri ventilatore.
- Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.
Attenzione:
questa anomalia può essere confermata solo dopo che il valore è sceso sotto la soglia per l'avviso A05002.

230036 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura spazio interno

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La temperatura nello spazio interno del convertitore ha superato il valore limite ammesso.
- Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore.
- Sovraccarico.
- Temperatura ambiente troppo elevata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1: sovratemperatura nel campo dell'elettronica di comando.
Bit 1 = 1: sovratemperatura nel campo dell'elettronica di potenza.
Bit 2 = 1: sovratemperatura nell'area del processore.
Bit 3 = 1: sovratemperatura nell'area del processore.
Bit 4 = 1: sovratemperatura in caso di guasto del ventilatore dello spazio interno.
Bit 5 = 1: sovratemperatura dell'aria in ingresso.

Rimedio: - Controllare il ventilatore per lo spazio interno.
- Controllare filtri ventilatore.
- Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.
Attenzione:
Questa anomalia può essere tacitata solo quando la temperatura scende di 5 K sotto il valore limite.

230037 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura del raddrizzatore

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La temperatura nel raddrizzatore della parte di potenza ha superato il valore limite di temperatura ammesso.
- Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore.
- Sovraccarico.
- Temperatura ambiente troppo elevata.
- Interruzione di fase di rete
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Temperatura [0.01 °C].

Rimedio: - Verificare che il ventilatore funzioni.
- Controllare filtri ventilatore.
- Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.
- Controllare il carico motore.
- Controllare le fasi di rete.
Attenzione:
questa anomalia può essere confermata solo dopo che il valore è sceso sotto la soglia per l'avviso A05004.

230038 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sorveglianza ventilatore del condensatore

Oggetto azion.: B_INF_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il ventilatore del condensatore emette un segnale di errore.

Rimedio: Sostituire il condensatore del ventilatore nella parte di potenza.

230039 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Guasto ventilatore del condensatore

Oggetto azion.: B_INF_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il ventilatore del condensatore è guasto.

Rimedio: Sostituire il condensatore del ventilatore nella parte di potenza.

230040 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sottotensione 24 V

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il valore è sceso per oltre 3 ms sotto la soglia di sottotensione dell'alimentazione di tensione 24 V per la parte di potenza.
Nota:
- Per le parti di potenza Booksize la soglia di sottotensione 15 V.
- Per tutte le altre parti di potenza, la soglia di sottotensione dipende dalla parte di potenza e non viene visualizzata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Tensione 24 V [0.1 V].

Rimedio:
- Verificare l'alimentazione di tensione della parte di potenza.
- Eseguire un POWER ON per il componente (disinserzione/inserzione).

230040 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sottotensione 24/48 V

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Canale: %1, tensione: %2 [0.1 V]

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il valore è sceso per oltre 3 ms sotto la soglia di sottotensione dell'alimentazione di tensione 24 V per la parte di potenza.
Nota:
- Per le parti di potenza Booksize la soglia di sottotensione 15 V.
- Per CU310-2, CUA31 e CUA32 la soglia di sottotensione è 16 V.
- Per tutte le altre parti di potenza (ad es. S120M), la soglia di sottotensione dipende dalla parte di potenza e non viene visualizzata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyxxxx hex: yy = canale, xxxx = tensione [0.1 V]
yy = 0: Alimentazione di tensione 24 V
yy = 1: Alimentazione di tensione 48 V

Rimedio: - Verificare l'alimentazione di tensione della parte di potenza.
- Eseguire un POWER ON per il componente (disinserzione/inserzione).

230041 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Avviso sottotensione 24 V

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Il valore dell'alimentazione di tensione per la parte di potenza è sceso sotto la soglia inferiore.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Rimedio: - Verificare l'alimentazione di tensione della parte di potenza.
- Eseguire un POWER ON per il componente (disinserzione/inserzione).

230041 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Avviso sottotensione 24/48 V

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: Canale: %1, tensione: %2 [0.1 V]
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Il valore dell'alimentazione di tensione per la parte di potenza è sceso sotto la soglia inferiore.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
yyxxxx hex: yy = canale, xxxx = tensione [0.1 V]
yy = 0: Alimentazione di tensione 24 V
yy = 1: Alimentazione di tensione 48 V
Rimedio: - Verificare l'alimentazione di tensione della parte di potenza.
- Eseguire un POWER ON per il componente (disinserzione/inserzione).

230042 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: il ventilatore ha raggiunto il numero di ore di esercizio massime

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA

Causa: La durata di funzionamento massima di un ventilatore verrà presto raggiunta o è già stata superata.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1:
Il contatore delle ore di esercizio del ventilatore del radiatore raggiungerà la durata di funzionamento massima tra 500 ore. Dopo che sono trascorse 500 ore, nel valore di avviso viene cancellato il bit 0 e impostato il bit 2.
Bit 1 = 1:
Il contatore di usura del ventilatore del radiatore ha raggiunto 99 %. La durata di vita residua è dell'1%. Dopo che è trascorso l'1%, nel valore di avviso viene cancellato il bit 1 e impostato il bit 2.
Bit 2 = 1:
Il contatore delle ore di esercizio del ventilatore del radiatore ha superato la durata di funzionamento massima oppure il contatore di usura ha superato il 100%.
Bit 8 = 1:
Il contatore delle ore di esercizio del ventilatore interno raggiungerà la durata di funzionamento massima tra 500 ore. Dopo che sono trascorse 500 ore, nel valore di avviso viene cancellato il bit 8 e impostato il bit 10.
Bit 10 = 1:
Il contatore delle ore di esercizio del ventilatore interno ha superato la durata di funzionamento massima.

Rimedio: Effettuare le seguenti operazioni per il ventilatore interessato:
- Sostituire il ventilatore.
- Resettare il contatore delle ore di esercizio (p0251, p0254).

Vedi anche:p0251 (Contatore ore di eserc. ventilatore del radiat. parte di potenza), p0252 (Durata esercizio max. ventilat. del radiatore parte di potenza.), p0254 (Ventilatore interno parte di potenza, contatore ore di esercizio), r0277 (Contatore usura ventilatore del radiatore della parte di potenza)

230043 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratensione 24 V

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: POWER ON

Causa: Il valore dell'alimentazione di tensione per la parte di potenza ha oltrepassato la soglia superiore.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Tensione 24 V [0.1 V].

Rimedio: Verificare l'alimentazione di tensione della parte di potenza.

230043 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratensione 24/48 V

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Canale: %1, tensione: %2 [0.1 V]

Reazione: OFF2

Tacitazione: POWER ON

Causa: Il valore dell'alimentazione di tensione per la parte di potenza ha oltrepassato la soglia superiore.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyxxxx hex: yy = canale, xxxx = tensione [0.1 V]
yy = 0: Alimentazione di tensione 24 V
yy = 1: Alimentazione di tensione 48 V

Rimedio: Verificare l'alimentazione di tensione della parte di potenza.

230044 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Avviso sovratensione 24 V

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA
Causa: Il valore dell'alimentazione di tensione per la parte di potenza ha oltrepassato la soglia superiore.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Rimedio: Verificare l'alimentazione di tensione della parte di potenza.

230044 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Avviso sovratensione 24/48 V

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: Canale: %1, tensione: %2 [0.1 V]
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Il valore dell'alimentazione di tensione per la parte di potenza ha oltrepassato la soglia superiore.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
yyxxxx hex: yy = canale, xxxx = tensione [0.1 V]
yy = 0: Alimentazione di tensione 24 V
yy = 1: Alimentazione di tensione 48 V
Rimedio: Verificare l'alimentazione di tensione della parte di potenza.

230045 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sottotensione alimentazione

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
Causa: Errore dell'alimentazione di tensione nella parte di potenza
- La sorveglianza della tensione segnala un errore di sottotensione sull'unità.
Per CU31x vale:
- La sorveglianza di tensione sulla scheda DAC segnala un errore di sottotensione sull'unità.
Rimedio: - Verificare l'alimentazione di tensione della parte di potenza.
- Eseguire un POWER ON per il componente (disinserzione/inserzione).
- Eventualmente sostituire l'unità.

230045 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sottotensione alimentazione

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
Causa: Errore dell'alimentazione di tensione nella parte di potenza
- La sorveglianza della tensione segnala un errore di sottotensione sull'unità.
Per CU31x vale:
- La sorveglianza di tensione sulla scheda DAC segnala un errore di sottotensione sull'unità.
Per S120M vale:
- Questo messaggio viene visualizzato in caso di sottotensione o sovratensione.
Rimedio: - Verificare l'alimentazione di tensione della parte di potenza.
- Eseguire un POWER ON per il componente (disinserzione/inserzione).
- Eventualmente sostituire l'unità.

230046 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Avviso sottotensione

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Prima dell'ultimo avvio si è verificato un problema dell'alimentazione di tensione per la parte di potenza.
La sorveglianza di tensione nell'FPGA interno del PSA segnala un errore di sottotensione sull'unità.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Verificare l'alimentazione di tensione continua 24 V della parte di potenza.
- Eseguire un POWER ON per il componente (disinserzione/inserzione).
- Eventualmente sostituire l'unità.

230046 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Avviso sottotensione

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Prima dell'ultimo avvio si è verificato un problema dell'alimentazione di tensione per la parte di potenza.
La sorveglianza di tensione nell'FPGA interno del PSA segnala un errore di sottotensione sull'unità.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Valore di registro del registro di errori di tensione.

Rimedio: - Verificare l'alimentazione di tensione continua 24 V della parte di potenza.
- Eseguire un POWER ON per il componente (disinserzione/inserzione).
- Eventualmente sostituire l'unità.

230047 ;<Indicazione del luogo>Impianto raffr.: Flusso volumetrico refrigerante insufficiente

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il flusso volumetrico dell'impianto di raffreddamento è sceso sotto la soglia di anomalia.

Rimedio: - Verificare i segnali di conferma e la parametrizzazione (p0260 ... p0267).
- Verificare l'afflusso del liquido refrigerante.
- Verificare la conduttività termica del refrigerante.
- Verificare il rapporto di miscelazione del refrigerante.

230048 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Ventilatore difettoso

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La risposta di un ventilatore segnala un errore.
- Ventilatore difettoso.
- Ventilatore bloccato.
- La risposta è errata.
- Tensione di alimentazione del ventilatore interrotta (solo con r0193.13 = 1 e ventilatore del dissipatore di calore)

Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1: Ventilatore del radiatore
Bit 1 = 1: Ventilatore interno
Nota:
- Con la versione firmware < 5.1 della parte di potenza il valore di avviso è sempre 0. L'avviso si riferisce al ventilatore del radiatore.
- Con r0193.13 = 1 viene eventualmente emessa l'anomalia F30058 invece di questo avviso in presenza del ventilatore del radiatore, se gli impulsi sono bloccati o se l'errore compare entro 10 s dall'avvio del ventilatore con abilitazione impulsi.
- Con r0193.13 = 1 viene eventualmente emessa l'anomalia F30059 invece di questo avviso in presenza del ventilatore interno, se la temperatura dell'aria in ingresso (r0037[3]) ha superato un soglia corrispondente.

Rimedio:
- Controllare il ventilatore interessato.
- Sostituire eventualmente il ventilatore.
- Controllare la tensione di alimentazione del ventilatore ed eventualmente inserirla (solo con r0193.13 = 1 e con ventilatore del dissipatore di calore).

Nota:
Il fatto che l'errore sia tacitabile non significa necessariamente che la sua causa è stata eliminata. Questo può essere anche dovuto al fatto che il software ha disinserito il ventilatore e pertanto non può più valutare la risposta.

230049 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Guasto ventilatore interno

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Il ventilatore interno è guasto.
Rimedio: Controllare il ventilatore interno ed eventualmente sostituirlo.

230050 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Alimentazione sovratensione 24 V

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: -
Reazione: OFF2
Tacitazione: POWER ON
Causa: La sorveglianza della tensione segnala un errore di sovratensione sull'unità.
Rimedio:
- Controllare l'alimentazione di tensione a 24 V.
- Eventualmente sostituire l'unità.

230051 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Rilevato cortocircuito freno stazionamento motore

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: È stato rilevato un cortocircuito sui morsetti del freno di stazionamento del motore.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Verificare cortocircuiti sul freno di stazionamento del motore.
- Controllare il collegamento e il cavo del freno di stazionamento del motore.

230052 ;<Indicazione del luogo>Dati EEPROM errati

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: POWER ON

Causa: Dati EEPROM errati dell'unità della parte di potenza.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
0, 2, 3, 4:
I dati della EEPROM letti dall'unità della parte di potenza sono errati.
1:
I dati della EEPROM non sono compatibili con il firmware dell'applicazione della parte di potenza.
Altri valori:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: Per il valore di anomalia = 0, 2, 3, 4:
Sostituzione dell'unità della parte di potenza o aggiornamento dei dati della EEPROM.
Per il valore di anomalia = 1:
Per CU31x e CUA31 vale quanto segue:
Update del firmware \SIEMENS\SINAMICS\CODE\SAC\cu31xi.ufw (cua31.ufw)

230053 ;<Indicazione del luogo>Dati FPGA errati

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: POWER ON

Causa: I dati FPGA della parte di potenza sono errati. Questo può essere provocato ad es. da un aggiornamento del firmware interrotto.

Rimedio: Sostituzione della parte di potenza o aggiornamento dei dati FPGA tramite aggiornamento del firmware.
Nota:
Se questo errore si verifica dopo un aggiornamento del firmware, eseguire di nuovo l'aggiornamento del firmware.

230054 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: sottotensione all'apertura freno

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: All'apertura del freno viene rilevato che la tensione di alimentazione è inferiore a 21.4 V.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Tensione di alimentazione errata [0.1 V].
Esempio:
Valore di avviso = 195 --> tensione = 19.5 V

Rimedio: Verificare la stabilità e il valore della tensione a 24 V.

230055 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovracorrente chopper di frenatura

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Nel chopper di frenatura si è verificata una sovracorrente.
Rimedio: - Verificare se la resistenza di frenatura presenta un cortocircuito.
- Per la resistenza di frenatura esterna, verificare se la resistenza è stata sottodimensionata.
Nota:
Dopo la tacitazione dell'errore, il chopper di frenatura viene nuovamente abilitato solo con l'abilitazione impulsi.

230057 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Asimmetria di rete

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Nella tensione del circuito intermedio sono state rilevate frequenze che indicano un'asimmetria di rete o la caduta di una fase di rete.
Potrebbe trattarsi del guasto di una fase del motore.
Se l'avviso persiste, dopo max. 5 minuti viene emessa l'anomalia F30011.
L'esatta durata dipende dal tipo di parte di potenza e dalle rispettive frequenze. Per le parti di potenza Booksize e Chassis la durata dipende inoltre da quanto è già presente l'avviso.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Rimedio: - Controllare il collegamento delle fasi di rete.
- Controllare il collegamento dei cavi di alimentazione del motore.
Se non vi sono interruzioni delle fasi di rete o del motore, si tratta di un'asimmetria di rete.
- Ridurre la potenza per evitare l'anomalia F30011.

230058 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: ventilatore del radiatore guasto.

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: -
Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: La risposta del ventilatore del dissipatore di calore segnala un errore.
- Ventilatore difettoso.
- Ventilatore bloccato.
- La risposta è errata.
- Tensione di alimentazione del ventilatore interrotta (solo con r0193.13 = 1).
Rimedio: - Controllare il ventilatore del radiatore ed eventualmente sostituirlo.
- Controllare la tensione di alimentazione del ventilatore ed eventualmente inserirla (solo con r0193.13 = 1)
- Se per un S120 Combi si utilizza un ventilatore esterno con risposta, controllarne il cablaggio (X12.2 o X13.2).
Note:
- Se per un S120 Combi si utilizza un ventilatore esterno senza risposta, controllare il cablaggio del morsetto della risposta sulla parte di potenza mettendolo a massa ed eventualmente adattarlo (X12.1/2 o X13.1/2).
- Il fatto che l'errore sia tacitabile non significa necessariamente che la sua causa è stata eliminata. Questo può essere anche dovuto al fatto che il software ha disinserito il ventilatore e pertanto non può più valutare la risposta.

230059 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Guasto ventilatore interno

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il ventilatore interno della parte di potenza è guasto o difettoso.

Rimedio: Controllare il ventilatore interno ed eventualmente sostituirlo.

Nota:

Il fatto che l'errore sia tacitabile non significa necessariamente che la sua causa è stata eliminata. Questo può essere anche dovuto al fatto che il software ha disinserito il ventilatore e pertanto non può più valutare la risposta.

230060 ;<Indicazione del luogo>Contattore di precarica, sorveglianza dello stato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: È stata interconnessa una risposta per il contattore di precarica (diodo ALM, SLM, BLM) o per il contattore di rete (tiristore BLM) ed è stata attivata la sorveglianza.

Dopo l'attivazione/disattivazione del contattore non è stata emessa una risposta corretta entro il tempo di sorveglianza impostato in p0255[0, 2].

Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):

Bit 0: Il tempo impostato in p0255[0, 2] è stato superato all'attivazione o alla disattivazione del contattore.

Bit 1: Il contattore di precarica è stato aperto durante la precarica o nel funzionamento in alimentazione (tiristore BLM).

Bit 2: Il contattore di precarica è stato inserito nello stato OFF o durante il funzionamento in alimentazione.

Rimedio: - Controllare l'impostazione del tempo di sorveglianza (p0255[0, 2]).

- Controllare il cablaggio e il comando del contattore.
- Sostituire il contattore.

Vedi anche:p0255 (Contattore parte di potenza, tempo di sorveglianza)

230061 ;<Indicazione del luogo>Contattore di bypass, sorveglianza dello stato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: È stato interconnessa una risposta per il contattore di bypass e attivata la sorveglianza.

Dopo l'attivazione/disattivazione del contattore non è stata emessa una risposta corretta entro il tempo di sorveglianza impostato in p0255[1, 3].

Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):

Bit 0: Il tempo impostato in p0255[1, 3] è stato superato all'attivazione o alla disattivazione del contattore.

Bit 1: Il contattore di bypass è stato aperto durante il funzionamento.

Bit 2: Il contattore di bypass è stato inserito nello stato OFF o durante la precarica.

Rimedio: - Controllare l'impostazione del tempo di sorveglianza (p0255[1, 3]).

- Controllare il cablaggio e il comando del contattore.
- Sostituire il contattore.

Vedi anche:p0255 (Contattore parte di potenza, tempo di sorveglianza)

230066 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Avviso sovratemperatura aria in uscita dal condensatore

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: L'aria in uscita sul condensatore del circuito intermedio ha superato la soglia di avviso.
- Temperatura ambiente troppo elevata.
- Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore.

Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Temperatura al raggiungimento della soglia di avviso [0.01 °C].
Nota:
Se il funzionamento non cambia si può superare il valore limite ammesso. In questo caso viene emessa l'anomalia F30067 e gli impulsi vengono bloccati.

Rimedio:
- Verificare che il ventilatore funzioni.
- Controllare filtri ventilatore.
- Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.

Nota:
Questo avviso scompare solo dopo che il valore scende sotto la soglia di avviso e la corrispondente isteresi.

230067 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Anomalia sovratemperatura aria in uscita dal condensatore

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: L'aria in uscita sul condensatore del circuito intermedio ha superato in positivo il valore limite ammesso.
- Temperatura ambiente troppo elevata.
- Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Temperatura al raggiungimento del valore limite [0.01 °C].

Rimedio:
- Verificare che il ventilatore funzioni.
- Controllare filtri ventilatore.
- Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.

Nota:
Questa anomalia può essere tacitata solo quando il valore limite e l'isteresi corrispondente (5 K) vengono superati in negativo.

230068 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sottotemperatura radiatore invertitore

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: La temperatura corrente del radiatore dell'invertitore è scesa sotto il valore minimo consentito.
Cause possibili:
La parte di potenza funziona a una temperatura ambiente inferiore alla soglia consentita.
- La valutazione del sensore di temperatura è difettosa.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
temperatura del radiatore sull'invertitore [0.1 °C].

Rimedio:
- Aumentare la temperatura ambiente.
- Sostituire la parte di potenza.

230070 ;<Indicazione del luogo>Ciclo richiesto dell'unità della parte di potenza non supportato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È richiesto un ciclo non supportato dall'unità della parte di potenza.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
0: Il ciclo del regolatore di corrente non è supportato.
1: Il ciclo DRIVE-CLiQ non è supportato.
2: Problema di timing interno (distanza tra punti temporali RX e TX troppo piccola)
3: Problema di timing interno (punto temporale TX troppo anticipato).

Rimedio: L'unità della parte di potenza supporta solo i seguenti cicli:
62.5 µs, 125 µs, 250 µs e 500 µs
Per il valore di anomalia = 0:
Impostazione di un ciclo consentito del regolatore di corrente.
Per il valore di anomalia = 1:
Impostazione di un ciclo DRIVE-CLiQ consentito.
Per il valore di anomalia = 2, 3:
Rivolgersi al costruttore (eventuale incompatibilità della versione del firmware).

230071 ;<Indicazione del luogo>Nessun nuovo valore attuale ricevuto dalla parte di potenza

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il numero di telegrammi non pervenuti del valore attuale dalla parte di potenza è superiore a quanto consentito.

Rimedio: Verificare l'interfaccia (regolazione e arresto) con l'unità della parte di potenza.

230072 ;<Indicazione del luogo>Impossibile trasmettere valori di riferimento alla parte di potenza

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Per CU31x e CUA31 vale quanto segue:
Non è stato possibile trasmettere più di un telegramma del valore di riferimento all'unità della parte di potenza.

Rimedio: Per CU31x e CUA31 vale quanto segue:
Verificare l'interfaccia (regolazione e arresto) con l'unità della parte di potenza.

230073 ;<Indicazione del luogo>Preparazione del valore attuale/di riferimento non più sincrona

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La comunicazione con l'unità della parte di potenza non è più sincrona con il ciclo del regolatore di corrente.

Rimedio: Attendere finché non viene ripristinata la sincronizzazione.

230074 ;<Indicazione del luogo>Errore di comunicazione tra Control Unit e Power Module

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Tra la Control Unit (CU) e il Power Module (PM) non è più possibile la comunicazione tramite interfaccia. È possibile che la CU sia stata estratta o non correttamente inserita.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):

0 hex:

- Una Control Unit con alimentazione 24 V esterna è stata scollegata dal Power Module durante il funzionamento.
- Con il Power Module disinserito è stata temporaneamente interrotta l'alimentazione 24 V esterna per la Control Unit.

1 hex:

La Control Unit è stata estratta dal Power Module durante il funzionamento benché siano abilitate le sorveglianze di movimento sicure senza encoder. Questo stato non è supportato. Dopo un nuovo inserimento della Control Unit durante il funzionamento non è più possibile la comunicazione con il Power Module.

20A hex:

La Control Unit è stata inserita in un Power Module che ha un altro numero di codice.

20B hex:

La Control Unit è stata inserita in un Power Module che ha lo stesso numero di codice ma un altro numero di serie.

601 hex:

La Control Unit è stata inserita in un Power Module la cui classe di potenza (apparecchio Chassis) non è supportata.

Rimedio: Inserire nuovamente la Control Unit (CU) il Control Unit Adapter (CUAxx) nel Power Module originario e proseguire. Eseguire eventualmente un POWER ON della CU o del CUA.

230075 ;<Indicazione del luogo>Configurazione della parte di potenza fallita

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Nella configurazione della parte di potenza da parte della Control Unit si è verificato un errore di comunicazione. La causa non è chiara.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

0:

L'inizializzazione del filtro di uscita è fallita.

1:

L'attivazione/disattivazione della funzionalità di recupero energia è fallita.

2:

L'attivazione/disattivazione della funzionalità Chopper è fallita.

Rimedio:

- Confermare l'errore e proseguire.
- Se le l'errore di ripresenta, eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Eventualmente sostituire la parte di potenza.

230076 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Avviso sovraccarico termico resistenza di frenatura interna

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'energia assorbita della resistenza di frenatura interna ha raggiunto la soglia di avviso dell'80 %. Se la parte di potenza continua ad essere utilizzata nel funzionamento generatorio, si può provocare il raggiungimento della soglia di disinserzione. Per evitare il surriscaldamento della resistenza di frenatura, viene bloccato l'uso della resistenza di frenatura ed emesso l'avviso A30077.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Energia della resistenza di frenatura [Ws].

Rimedio: Ridurre la potenza generatoria.
Nota:
Per l'accoppiamento del circuito intermedio si deve tenere conto della potenza generatoria di tutte le parti di potenza accoppiate.

230077 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovraccarico termico resistenza di frenatura interna

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La resistenza di frenatura interna è sovraccaricata termicamente. Pertanto il suo utilizzo è stato inibito.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Energia della resistenza di frenatura [Ws].

Rimedio: Ridurre la potenza generatoria.
Nota:
- L'interdizione della resistenza di frenatura interna viene rimossa non appena si è raffreddata.
- Per l'accoppiamento del circuito intermedio si deve considerare la potenza generatoria di tutte le parti di potenza accoppiate.

230078 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Ventilatore difettoso o reattanza di rete surriscaldata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È intervenuta la sorveglianza della temperatura della resistenza di frenatura interna o della bobina di rete. Oltre alla reazione OFF2 è stato anche bloccato l'uso della resistenza di frenatura interna.
Nota:
- Una sovratemperatura della resistenza di frenatura interna può essere attivata da un guasto del ventilatore.
- Nell'accoppiamento del circuito intermedio può verificarsi una sovratemperatura della bobina di rete quando la potenza motorica immessa nel circuito intermedio è distribuita in modo non uniforme sui raddrizzatori delle parti di potenza.

Rimedio: - Controllare il ventilatore del convertitore ed eventualmente sostituirlo.
- Ridurre la potenza generatoria.

230079 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: tensione circuito intermedio rispetto a tensione di allacciamento troppo elevata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'avviso compare quando si verificano contemporaneamente le seguenti condizioni:
1. La tensione di allacciamento dell'apparecchio (p0210) è stata ridotta.
2. È presente una tensione del circuito intermedio troppo elevata rispetto alla nuova tensione di collegamento.
La precarica del circuito intermedio non può essere completata perché ciò metterebbe in pericolo i componenti del convertitore.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Valore di tensione al quale la tensione del circuito intermedio deve essere temporaneamente ridotta per completare la precarica [V].
Vedi anche:p0210 (Tensione di collegamento apparecchi)

Rimedio: Ridurre la tensione del circuito intermedio almeno al valore indicato nell'avviso.
Nota:
L'avviso viene automaticamente annullato se la tensione del circuito intermedio scende al di sotto della tensione indicata nel valore di avviso.
Se nonostante l'avviso si cerca di dare l'abilitazione impulsi, viene eventualmente emessa l'anomalia F07802.

230080 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Aumento di corrente troppo rapido

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La parte di potenza ha rilevato un aumento troppo rapido nel campo di sovracorrente.
- Regolazione parametrizzata in modo errato.
- Il motore ha un cortocircuito o una dispersione a terra.
- Funzionamento U/f: Rampa di accelerazione impostata a un valore troppo basso.
- Funzionamento U/f: corrente nominale del motore molto più elevata di quella proveniente dalla parte di potenza.
- Alimentatore: Correnti di scarica e ricarica elevate in caso di caduta della tensione di rete.
- Alimentatore: Correnti di ricarica elevate in caso di sovraccarico motorico e caduta di tensione del circuito intermedio.
- Alimentatore: Correnti di cortocircuito all'inserzione a causa di bobina di commutazione mancante.
- I cavi di potenza non sono collegati correttamente.
- I cavi di potenza superano la lunghezza massima consentita.
- Parte di potenza guasta.

Cause aggiuntive in caso di apparecchio di manovra parallelo (r0108.15 = 1):
- Una parte di potenza si è disinserita con un errore di dispersione verso terra.
- La regolazione della corrente circolare è impostata in modo troppo lento o troppo dinamico.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione bit per bit):
Bit 0: Fase U.
Bit 1: Fase V.
Bit 2: Fase W.

Rimedio:
- Controllare i dati del motore, eventualmente eseguire la messa in servizio.
- Controllare il tipo di circuito del motore (stella/triangolo).
- Funzionamento U/f: Aumentare la rampa di accelerazione.
- Funzionamento U/f: controllare l'assegnazione delle correnti nominali di motore e parte di potenza.
- Alimentatore: Controllare la qualità della rete.
- Alimentatore: Ridurre il carico motorico.
- Alimentatore: Collegamento corretto della bobina di commutazione.
- Controllare le connessioni dei cavi di potenza.
- Verificare l'assenza di cortocircuiti o errori di messa a terra nei cavi di potenza.
- Controllare la lunghezza dei cavi di potenza.
- Sostituire la parte di potenza.

In caso di apparecchio di manovra parallelo (r0108.15 = 1) vale inoltre:
- Controllare l'impostazione della sorveglianza di cortocircuito verso terra (p0287).
- Controllare l'impostazione della regolazione della corrente circolare (p7036, p7037).

230081 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Operazioni di manovra troppo frequenti

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La parte di potenza ha eseguito troppe operazioni di manovra per limitare la corrente.
- Regolazione parametrizzata in modo errato.
- Il motore ha un cortocircuito o una dispersione a terra.
- Funzionamento U/f: Rampa di accelerazione impostata a un valore troppo basso.
- Funzionamento U/f: Corrente nominale del motore molto più elevata di quella proveniente dalla parte di potenza.
- Alimentatore: Correnti di scarica e ricarica elevate in caso di caduta della tensione di rete.
- Alimentatore: Correnti di ricarica elevate in caso di sovraccarico motorico e caduta di tensione del circuito intermedio.
- Alimentatore: Correnti di cortocircuito all'inserzione a causa di bobina di commutazione mancante.
- I cavi di potenza non sono collegati correttamente.
- I cavi di potenza superano la lunghezza massima consentita.
- Parte di potenza guasta.

Cause aggiuntive in caso di apparecchio di manovra parallelo (r0108.15 = 1):
- Una parte di potenza si è disinserita con un errore di dispersione verso terra.
- La regolazione della corrente circolare è impostata in modo troppo lento o troppo dinamico.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione bit per bit):
Bit 0: Fase U.
Bit 1: Fase V.
Bit 2: Fase W.

Rimedio:
- Controllare i dati del motore, eventualmente eseguire la messa in servizio.
- Controllare il tipo di circuito del motore (stella/triangolo).
- Funzionamento U/f: aumentare la rampa di accelerazione.
- Funzionamento U/f: controllare l'assegnazione delle correnti nominali di motore e parte di potenza.
- Alimentatore: controllare la qualità della rete.
- Alimentatore: ridurre il carico motorico.
- Alimentatore: Collegamento corretto della bobina di commutazione.
- Controllare le connessioni dei cavi di potenza.
- Verificare l'assenza di cortocircuiti o errori di messa a terra nei cavi di potenza.
- Controllare la lunghezza dei cavi di potenza.
- Sostituire la parte di potenza.

In caso di apparecchio di manovra parallelo (r0108.15 = 1) vale inoltre:
- Controllare l'impostazione della sorveglianza di cortocircuito verso terra (p0287).
- Controllare l'impostazione della regolazione della corrente circolare (p7036, p7037).

230082 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Soglia avviso flusso volumetrico refrigerante insufficiente

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il flusso volumetrico è troppo basso ed è sceso al di sotto della soglia di avviso impostata. Se il flusso volumetrico resta troppo basso dopo la scadenza di un tempo preimpostato, viene emessa l'anomalia F30083.

Rimedio:
- Verificare il flusso volumetrico del refrigerante.
- Verificare la conduttività termica del refrigerante.
- Verificare il rapporto di miscelazione del refrigerante.

230083 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Soglia anomalia flusso volumetrico refrigerante insufficiente

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il flusso volumetrico è troppo basso ed è sceso al di sotto della soglia di anomalia impostata.

Rimedio:
- Verificare il flusso volumetrico del refrigerante.
- Verificare la conduttività termica del refrigerante.
- Verificare il rapporto di miscelazione del refrigerante.

230086 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Temperatura liquido di raffreddamento oltre la soglia di avviso

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La temperatura del refrigerante ha superato la soglia di avviso impostata.
Se la temperatura del refrigerante aumenta fino alla soglia di anomalia preimpostata, viene emessa l'anomalia F30087.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Temperatura del refrigerante.

Rimedio: Controllare il sistema di raffreddamento e le condizioni ambientali.

230087 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Temperatura liquido di raffreddamento oltre la soglia di anomalia

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: La temperatura del refrigerante ha superato la soglia di anomalia impostata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Temperatura del refrigerante.
Rimedio: Controllare il sistema di raffreddamento e le condizioni ambientali.

230105 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Rilevamento valore attuale errato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: -
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Sul Power Stack Adapter (PSA) è stato rilevato almeno un canale del valore attuale errato.
I canali dei valori attuali errati vengono visualizzati nel seguente parametro di diagnostica.
Rimedio: Analizzare i parametri di diagnostica.
In caso di canale del valore attuale errato verificare i componenti ed eventualmente sostituirli.

230314 ;<Indicazione del luogo>Parte di pot.: alimentazione a 24 V tramite PM in sovraccarico

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: -
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
Causa: L'alimentazione a 24 V tramite il Power Module (PM) è in sovraccarico.
Un'alimentazione a 24 V esterna tramite X124 sulla Control Unit non è collegata.
Rimedio: Collegare l'alimentazione a 24 V tramite X124 alla Control Unit.

230315 ;<Indicazione del luogo>Parte di pot.: alimentazione a 24 V tramite PM in sovraccarico

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: L'alimentazione a 24 V tramite il Power Module (PM) è in sovraccarico.
Un'alimentazione a 24 V esterna tramite X124 sulla Control Unit non è collegata.
Rimedio: Collegare l'alimentazione a 24 V tramite X124 alla Control Unit.

230502 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratensione circuito intermedio

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Con il blocco impulsi attivato, la parte di potenza ha rilevato una sovratensione nel circuito intermedio.
- Tensione di collegamento apparecchi troppo elevata.
- Bobina di rete dimensionata in modo errato.

Valore di avviso (r0949, interpretazione decimale):
Tensione del circuito intermedio [1 bit = 100 mV].
Vedi anche:r0070

Rimedio:
- Verificare la tensione di collegamento apparecchi (p0210).
- Verificare il dimensionamento della bobina di rete.

Vedi anche:p0210 (Tensione di collegamento apparecchi)

230600 ;<Indicazione del luogo>SI P2: STOP A attivato

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione "Safety Integrated" integrata nell'azionamento sul canale di sorveglianza 2 ha rilevato un errore e ha provocato uno STOP A (STO tramite il tracciato di arresto Safety del canale di sorveglianza 2).
- La dinamizzazione forzata (stop di prova) del tracciato di arresto Safety del canale di sorveglianza 2 è fallita.
- Reazione conseguente all'anomalia F30611 (guasto in un canale di sorveglianza).

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
0: Richiesta di arresto dalla Control Unit.
1005: STO attivo anche se non è selezionato alcun STO e non è presente alcun comando interno STOP A.
1010: STO non attivo anche se è selezionato STO o se è presente un comando interno STOP A.
9999: Reazione conseguente all'anomalia F30611.

Rimedio:
- Selezionare e deselezionare la coppia disinserita in sicurezza.
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Sostituire l'Hydraulic Module interessato.

Per il valore di anomalia = 9999:
- Eseguire la diagnostica per l'anomalia presente F30611.

Nota:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza) / SH: Safe standstill (arresto sicuro)

230600 ;<Indicazione del luogo>SI P2: STOP A attivato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione "Safety Integrated" integrata nell'azionamento sul canale di sorveglianza 2 ha rilevato un errore e ha provocato uno STOP A (STO tramite il tracciato di arresto Safety del canale di sorveglianza 2).

- La dinamizzazione forzata (stop di prova) del tracciato di arresto Safety del canale di sorveglianza 2 è fallita.
- Reazione conseguente all'anomalia F30611 (guasto in un canale di sorveglianza).

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

0: Richiesta di arresto dalla Control Unit.

1005:

- STO attivo anche se non è selezionato alcun STO e non è presente alcun comando interno STOP A.
- In caso di un Power Module con "STO tramite morsetti sul Power Module" (STO_A/STO_B) questi morsetti sono attivi (DIP switch su "ON"). La funzione "STO tramite morsetti sul Power Module" non è però abilitata (p9601.7 = p9801.7 = 0).

1010: STO non attivo anche se è selezionato STO o se è presente un comando interno STOP A.

1011: Errore interno con STO disattivato nel canale di sorveglianza 2.

1020: Errore interno del software nella funzione "Protezione tensione interna". La funzione "Protezione tensione interna" è stata rimossa. Viene attivato uno STOP A non tacitabile.

9999: Reazione conseguente all'anomalia F30611.

Rimedio:

- Selezionare e deselezionare la coppia disinserita in sicurezza.
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Sostituire il Motor Module interessato.

Per il valore di anomalia = 1005:

- Disattivare i morsetti STO_A/STO_B sul Power Module (posizionando entrambi i DIP switch su "OFF") oppure abilitare la funzione "STO tramite morsetti sul Power Module".

Per il valore di anomalia = 9999:

- Eseguire la diagnostica per l'anomalia presente F30611.

Nota:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza) / SH: Safe standstill (arresto sicuro)

230611 ;<Indicazione del luogo>SI P2: Guasto in un canale di sorveglianza

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione "Safety Integrated" integrata nell'azionamento sul processore 2 ha riconosciuto un errore nel confronto incrociato dei dati tra i due canali di sorveglianza e ha provocato uno STOP F.

In seguito a questa anomalia, una volta trascorso il tempo di passaggio parametrizzato (p9858) si verifica l'anomalia F30600 (SI MM: STOP A attivato).

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

0: Richiesta di arresto da un altro canale di sorveglianza.

1 ... 999:

Numero del dato confrontato in modo incrociato che ha provocato questa anomalia. Questo numero viene visualizzato anche in r9895.

1: Clock di sorveglianza SI (r9780, r9880).

2: Abilitazione funzioni sicure di SI (p9601, p9801). Solo i bit supportati vengono confrontati in modo incrociato.

3: Tempo di discrepanza commutazione SGE di SI (p9650, p9850).

4: Tempo di passaggio da STOP F a STOP A di SI (p9658, p9858)

6: Abilitazione funzioni sicure di SI Motion (p9501, valore interno).

7: Tempo di ritardo SI di STO in caso di Safe Stop 1 (p9652, p9852).

8: Indirizzo SI PROFIsafe (p9610, p9810).

9: SI, tempo di antirimbalzo per STO/SBC/SS1 (p9651, p9851).

10: Tempo di ritardo SI per l'attivazione di STO per ESR (p9697, p9897).

11: SI HLA Configurazione contatti risposta valvola di blocco (p9626, p9826).

12: SI HLA Tempo di attesa inserzione valvola di blocco (p9625[0], p9825[0]).

13: SI HLA Tempo di attesa disinserzione valvola di blocco (p9625[1], p9825[1]).

14: Selezione telegramma SI PROFIsafe (p9611, p9811).

15: Reazione interruzione bus SI PROFIsafe (p9612, p9812).

1000: Timer di controllo scaduto.

In un tempo pari a circa 5 x p9650 è stato rilevato in alternativa quanto segue:

- Si sono verificati continuamente cambi di segnale sul morsetto STO dell'Hydraulic Module a intervalli di tempo minori o uguali al tempo di discrepanza (p9650/p9850).
- È stato selezionato e deselezionato continuamente STO tramite PROFIsafe/TM54F (anche come reazione successiva) a intervalli di tempo minori o uguali al tempo di discrepanza (p9650/p9850).

1001, 1002: Errore di inizializzazione timer di modifica / timer di controllo.

1950: Temperatura dell'unità al di fuori del campo di temperatura ammesso.

1951: Temperatura dell'unità non plausibile.

2000: Stato diverso della selezione STO sui due canali di sorveglianza.

2001: Stato diverso della selezione STO sui due canali di sorveglianza.

2002: Stato del timer di ritardo SS1 diverso sui due canali di sorveglianza (stato del timer in p9650/p9850).

2003: Stato diverso del morsetto STO sui due canali di sorveglianza.

6000 ... 6999:

Errore nel comando PROFIsafe.

Per questi valori di anomalia vengono trasferiti segnali di comando failsafe (Failsafe Values) alle funzioni di sicurezza. Se è parametrizzato "STOP B dopo errore della comunicazione PROFIsafe" (p9812), il trasferimento dei Failsafe Values viene ritardato.

Il significato dei singoli valori di messaggio è descritto nel messaggio Safety C01611.

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1 ... 5 e 7 ... 999:
- Controllare il dato confrontato in modo incrociato che ha provocato STOP F.
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il software dell'Hydraulic Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.

Per il valore di anomalia = 6:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il software dell'Hydraulic Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.

Per il valore di anomalia = 1000:
- Controllare il cablaggio degli ingressi orientati alla sicurezza (SGE) sulla Control Unit (problemi di contatto).
- PROFIsafe: eliminare problemi di contatto/anomalie su master PROFIBUS/controller PROFINET.
- Controllare il cablaggio degli ingressi sicuri sul TM54F (problemi di contatto).
- Verificare ed eventualmente aumentare il tempo di discrepanza (p9650/p9850).

Per il valore di anomalia = 1001, 1002:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il software dell'Hydraulic Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.

Per il valore di anomalia = 1950:
- Utilizzare l'unità nel campo ammesso.
- Controllare il ventilatore dell'unità, sostituire l'Hydraulic Module interessato.

Per il valore di anomalia = 1951:
- Utilizzare l'unità nel campo ammesso.
- Sostituire l'Hydraulic Module interessato.

Per il valore di anomalia = 2000, 2001, 2002, 2003:
- Verificare ed eventualmente aumentare il tempo di discrepanza (p9650/p9850, p9652/p9852).
- Controllare il cablaggio degli ingressi orientati alla sicurezza (SGE) (problemi di contatto).
- Verificare la causa per la selezione STO in r9872. Quando le funzioni SMM sono attive (p9501 = 1) la selezione STO può avvenire anche attraverso queste funzioni.
- Sostituire l'Hydraulic Module interessato.

Nota:
Una volta rimossa la causa dell'errore e dopo aver correttamente selezionato/deselezionato STO, è possibile confermare quest'anomalia.

Per il valore di anomalia = 6000 ... 6999:
Vedere la descrizione dei valori dei messaggi per il messaggio Safety C01611.

Nota:
CU: Control Unit
ESR: Extended Stop and Retract (arresto e svincolo ampliati)
HM: Hydraulic Module
SGE: Ingresso orientato alla sicurezza
SI: Safety Integrated
SMM: Safe Motion Monitoring
SS1: Safe Stop 1 (corrisponde all'arresto Categoria 1 secondo EN60204)
STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza) / SH: Safe standstill (arresto sicuro)

230611 ;<Indicazione del luogo>SI P2: Guasto in un canale di sorveglianza

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione "Safety Integrated" integrata nell'azionamento sul processore 2 ha riconosciuto un errore nel confronto incrociato dei dati tra i due canali di sorveglianza e ha provocato uno STOP F.

In seguito a questa anomalia, una volta trascorso il tempo di passaggio parametrizzato (p9858) si verifica l'anomalia F30600 (SI MM: STOP A attivato).

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

0: Richiesta di arresto dall'altro canale di sorveglianza.

1 ... 999:

Numero del dato confrontato in modo incrociato che ha provocato questa anomalia. Questo numero viene visualizzato anche in r9895.

1: Clock di sorveglianza SI (r9780, r9880).

2: Abilitazione funzioni sicure di SI (p9601, p9801). Solo i bit supportati vengono confrontati in modo incrociato.

3: Tempo di discrepanza commutazione SGE di SI (p9650, p9850).

4: Tempo di passaggio da STOP F a STOP A di SI (p9658, p9858)

5: Abilitazione comando di frenatura sicura di SI (p9602, p9802).

6: Abilitazione funzioni sicure di SI Motion (p9501, valore interno).

7: Tempo di ritardo SI di STO in caso di Safe Stop 1 (p9652, p9852).

8: Indirizzo SI PROFIsafe (p9610, p9810).

9: SI, tempo di antirimbalzo per STO/SBC/SS1 (p9651, p9851).

10: Tempo di ritardo SI per l'attivazione di STO per ESR (p9697, p9897).

11: SI modo Safe Brake Adapter, collegamento BICO (p9621, p9821).

12: SI Safe Brake Adapter, tempo inserzione relè (p9622[0], p9822[0]).

13: SI Safe Brake Adapter, tempo disinserzione relè (p9622[1], p9822[1]).

14: Selezione telegramma SI PROFIsafe (p9611, p9811).

15: Reazione interruzione bus SI PROFIsafe (p9612, p9812).

1000: Timer di controllo scaduto.

In un tempo pari a circa 5 x p9650 è stato rilevato in alternativa quanto segue:

- Si sono verificati continuamente cambi di segnale sul morsetto EP del Motor Module a intervalli di tempo minori o uguali al tempo di discrepanza (p9650/p9850).

- È stato selezionato e deselezionato continuamente STO tramite PROFIsafe/TM54F (anche come reazione successiva) a intervalli di tempo minori o uguali al tempo di discrepanza (p9650/p9850).

- È stata selezionata e deselezionata continuamente la cancellazione impulsi sicura (r9723.9 - anche come reazione successiva) a intervalli di tempo minori o uguali al tempo di discrepanza (p9650/p9850).

1001, 1002: Errore di inizializzazione timer di modifica / timer di controllo.

1950: Temperatura dell'unità al di fuori del campo di temperatura ammesso.

1951: Temperatura dell'unità non plausibile.

1952: S120M: Errore di accesso hardware.

1953: Temperatura dell'unità al di fuori del campo di temperatura ammesso.

1954: Temperatura dell'unità non plausibile.

2000: Stato diverso della selezione STO sui due canali di sorveglianza.

2001: Risposta diversa della disattivazione STO sui due canali di sorveglianza. Questo valore può essere dovuto anche ad altre anomalie.

2002: Stato del timer di ritardo SS1 diverso sui due canali di sorveglianza (stato del timer in p9650/p9850).

2003: Stato diverso del morsetto STO sui due canali di sorveglianza.

2004: La dinamizzazione del tracciato di arresto del secondo canale è fallita.

2005: La dinamizzazione del tracciato di arresto del secondo canale è fallita.

6000 ... 6999:

Errore nel comando PROFIsafe.

Per questi valori di anomalia vengono trasferiti segnali di comando failsafe (Failsafe Values) alle funzioni di sicurezza. Se è parametrizzato "STOP B dopo errore della comunicazione PROFIsafe" (p9812), il trasferimento dei Failsafe Values viene ritardato.

Il significato dei singoli valori di messaggio è descritto nel messaggio Safety C01611.

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1 ... 5 e 7 ... 999:
- Controllare il dato confrontato in modo incrociato che ha provocato STOP F.
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il software del Motor Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.

Per il valore di anomalia = 6:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il software del Motor Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.

Per il valore di anomalia = 1000:
- Controllare il cablaggio degli ingressi orientati alla sicurezza (SGE) sulla Control Unit (problemi di contatto).
- PROFIsafe: eliminare problemi di contatto/anomalie su master PROFIBUS/controller PROFINET.
- Controllare il cablaggio degli ingressi sicuri sul TM54F (problemi di contatto).
- Verificare ed eventualmente aumentare il tempo di discrepanza (p9650/p9850).

Per il valore di anomalia = 1001, 1002:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il software del Motor Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.

Per il valore di anomalia = 1950:
- Utilizzare l'unità nel campo ammesso.
- Controllare il ventilatore dell'unità, sostituire il Motor Module interessato.

Per il valore di anomalia = 1951:
- Utilizzare l'unità nel campo ammesso.
- Sostituire il Motor Module interessato.

Per il valore di anomalia = 1952:
- Sostituire il Motor Module interessato.

Per il valore di anomalia = 2000, 2001, 2002, 2003:
- Verificare ed eventualmente aumentare il tempo di discrepanza (p9650/p9850, p9652/p9852).
- Controllare il cablaggio degli ingressi orientati alla sicurezza (SGE) (problemi di contatto).
- Verificare la causa per la selezione STO in r9872. Quando le funzioni SMM sono attive (p9501 = 1) la selezione STO può avvenire anche attraverso queste funzioni.

Per il valore di anomalia 2004, 2005:
- Sostituire il Motor Module interessato.

- Sostituire il Motor Module interessato.
- Eseguire la diagnostica per le altre anomalie presenti ed eliminarne la causa.

Nota:
Una volta rimossa la causa dell'errore e dopo aver correttamente selezionato/deselezionato STO, è possibile confermare quest'anomalia.

Per il valore di anomalia = 6000 ... 6999:
Vedere la descrizione dei valori dei messaggi per il messaggio Safety C01611.

Nota:
CU: Control Unit
EP: Enable Pulses (abilitazione impulsi)
ESR: Extended Stop and Retract (arresto e svincolo ampliati)
MM: Motor Module
SGE: Ingresso orientato alla sicurezza
SI: Safety Integrated
SMM: Safe Motion Monitoring
SS1: Safe Stop 1 (arresto sicuro 1)
STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza) / SH: Safe standstill (arresto sicuro)

230620 ;<Indicazione del luogo>SI P2: Coppia disinserita in sicurezza attiva

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La funzione "Coppia disinserita in sicurezza" (STO) delle funzioni di base è stata selezionata sul canale di sorveglianza 2 mediante morsetto di ingresso ed è attiva.
Nota:
- Questo messaggio non provoca una reazione di arresto Safety.
- Questo messaggio non viene emesso per la selezione STO da parte delle funzioni estese.

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Nota:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza) / SH: Safe standstill (arresto sicuro)

230621 ;<Indicazione del luogo>SI P2: Safe Stop 1 attivo

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La funzione "Safe Stop 1" (SS1) è stata selezionata sul canale di sorveglianza 2 ed è attiva.
Nota:
Questo messaggio non provoca una reazione di arresto Safety.

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Nota:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (arresto sicuro 1)

230625 ;<Indicazione del luogo>SI P2: Funzionalità vitale nei dati Safety errata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione "Safety Integrated", integrata nell'azionamento, sul canale di sorveglianza 2 ha riconosciuto un errore nella funzionalità vitale dei dati Safety e provocato uno STOP A.
- Comunicazione DRIVE-CLiQ disturbata o interrotta.
- Si è verificato un overflow degli intervalli di tempo del software Safety.
- L'abilitazione delle funzioni di sicurezza sui due canali di sorveglianza è incoerente (p9601 = 0, p9801 <> 0).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio:
- Selezionare e deselezionare la coppia disinserita in sicurezza.
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra i due canali di sorveglianza ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata per le anomalie rilevate.
- Deselezionare le funzioni dell'azionamento non assolutamente necessarie.
- Ridurre il numero degli azionamenti.
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Controllare l'abilitazione delle funzioni di sicurezza per i due canali di sorveglianza ed eventualmente correggerla (p9601, p9801).

Nota:

P2: Processore 2

SI: Safety Integrated

230630 ;<Indicazione del luogo>SI P2: Comando di frenatura errato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione "Safety Integrated", integrata nell'azionamento, sul Motor Module (MM) ha rilevato un errore nel comando di frenatura ed ha provocato lo STOP A.
- Schermatura del cavo del motore non collegata correttamente.
- Difetto nel circuito di comando di frenatura del Motor Module.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

10:

Errore nel processo "Apri freno".
- Parametro p1278 impostato in modo errato.
- Freno non collegato o rottura del cavo (verificare se con p1278 = 1 e p9602/p9802 = 0 (SBC disattivato) il freno si apre).
- Cortocircuito verso terra.

30:

Errore nel processo "Chiudi freno".
- Freno non collegato o rottura del cavo (verificare se con p1278 = 1 e p9602/p9802 = 0 (SBC disattivato) il freno si apre).
- Cortocircuito nell'avvolgimento del freno.

40:

Errore nello stato "Freno chiuso".

60, 70:

Errore nel comando di frenatura della Control Unit o disturbo della comunicazione tra Control Unit e Motor Module (comando di frenatura).

81: Safe Brake Adapter: errore nello stato "Freno chiuso".

82: Safe Brake Adapter: errore nel processo "Apertura freno".

83: Safe Brake Adapter: errore nel processo "Chiusura freno".

84, 85:

Safe Brake Adapter:

Errore nel comando di frenatura della Control Unit o disturbo della comunicazione tra Control Unit e Motor Module (comando di frenatura).

90:

Freno allentato per scopi di service (X4).

91:

Errore nel processo "Apri freno".
- Freno non collegato o rottura del cavo (verificare se con p1278 = 1 e p9602/p9802 = 0 (SBC disattivato) il freno si apre).

Rimedio:
- Controllare il parametro p1278 (con SBC è ammesso soltanto p1278 = 0).
- Selezionare e deselezionare la coppia disinserita in sicurezza.
- Controllare la connessione del freno di stazionamento motore.
- Controllare il funzionamento del freno di stazionamento motore.
- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Motor Module interessato ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.
- Verificare la conformità EMC dell'installazione del quadro elettrico e della posa dei cavi (ad es. collegare la schermatura del cavo motore e dei conduttori dei freni alla lamiera di schermatura o avvitare il connettore motore sulla carcassa).
- Sostituire il Motor Module interessato.

Funzionamento con Safe Brake Module o Safe Brake Adapter:
- Controllare il collegamento del Safe Brake Module o del Safe Brake Adapter.
- Sostituire il Safe Brake Module o il Safe Brake Adapter.

Nota:
MM: Motor Module
SBC: Safe Brake Control (comando di frenatura sicuro)
SI: Safety Integrated

230631 ;<Indicazione del luogo>Comando di frenatura: ventilazione esterna attiva

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: -
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
Causa: Il freno viene messo sotto tensione e allentato tramite il morsetto X4.1 per scopi di montaggio.
Rimedio: Se necessario, rimuovere nuovamente la tensione di alimentazione sul morsetto X4.1.

230632 ;<Indicazione del luogo>SI P2: Comando valvola di blocco/risposta errata

Oggetto azion.: HLA_828
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione "Safety Integrated" integrata nell'azionamento sull'Hydraulic Module (canale di sorveglianza 2) ha rilevato un errore nel comando/risposta della valvola di blocco e ha provocato lo STOP A.

Cause possibili:

- Valvola di blocco non (o non correttamente) collegata (X272).
- Risposta della valvola di blocco non (o non correttamente) collegata (X281/X282).
- Risposta della valvola di blocco impostata in modo errato (p9626/p9826).
- Valvola di blocco guasta.
- Hydraulic Module guasto.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

10:

Errore nel processo "Apertura valvola di blocco".

30:

Errore nel processo "Chiusura valvola di blocco".

40:

Errore nello stato "Valvola di blocco chiusa".

60, 70:

Errore nel comando della valvola di blocco o anomalia della comunicazione tra Control Unit e Hydraulic Module.

81:

Risposta della valvola di blocco: errore nello stato "Valvola di blocco chiusa".

82:

Risposta della valvola di blocco: errore nello stato "Apertura valvola di blocco".

83:

Risposta della valvola di blocco: errore nello stato "Chiusura valvola di blocco".

84:

Risposta della valvola di blocco: errore nel comando della valvola di blocco o anomalia della comunicazione tra Control Unit e Hydraulic Module.

Rimedio:

- Controllare la connessione della valvola di blocco (X272).
- Controllare le risposte della valvola di blocco (X281, X282).
- Controllare la configurazione della risposta della valvola di blocco (p9626/p9826).
- Verificare che l'installazione del quadro e la posa dei cavi siano conformi EMC (ad es. utilizzare cavi schermati e connettere la schermatura).
- Sostituire eventualmente la valvola di blocco.
- Sostituire eventualmente l'Hydraulic Module.

Vedi anche:p9626 (SI HLA Configurazione contatti risposta valvola di blocco (CU)), p9826 (SI HLA Configurazione contatti risposta valvola di blocco (MM))

230640 ;<Indicazione del luogo>SI P2: Errore nel tracciato di arresto del secondo canale

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'Hydraulic Module ha rilevato un errore nella comunicazione con il controllore sovraordinato o l'unità TM54F per il trasferimento delle informazioni di sicurezza.

Nota:

Questa anomalia provoca un STOP A tacitabile.

Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):

Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: Per il controllore sovraordinato vale:
- Controllare l'indirizzo PROFIsafe nel controllore sovraordinato e nell'Hydraulic Module ed eventualmente adattarlo.
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

Nell'unità TM54F eseguire le seguenti operazioni:
- Avviare la funzione di copia per il Node Identifier (p9700 = 1D hex).
- Confermare CRC hardware (p9701 = EC hex).
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

Per collegamento in parallelo vale quanto segue:
- Controllare e uniformare gli indirizzi PROFIsafe in entrambi i canali di sorveglianza.
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

In generale vale:
- Aggiornare il software dell'Hydraulic Module.

Nota:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
Vedi anche:p9810 (SI PROFIsafe, indirizzo (Motor Module))

230640 ;<Indicazione del luogo>SI P2: Errore nel tracciato di arresto del secondo canale

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il Motor Module ha rilevato un errore nella comunicazione con il controllore sovraordinato o l'unità TM54F per il trasferimento delle informazioni di sicurezza, oppure la comunicazione tra i Motor Module collegati in parallelo è disturbata.

Nota:
Questa anomalia provoca un STOP A tacitabile.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: Per il controllore sovraordinato vale:
- Controllare l'indirizzo PROFIsafe nel controllore sovraordinato e nel Motor Module ed eventualmente adattarlo.
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

Nell'unità TM54F eseguire le seguenti operazioni:
- Avviare la funzione di copia per il Node Identifier (p9700 = 1D hex).
- Confermare CRC hardware (p9701 = EC hex).
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

Per collegamento in parallelo vale quanto segue:
- Controllare e uniformare gli indirizzi PROFIsafe in entrambi i canali di sorveglianza.
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

In generale vale:
- Aggiornare il software del Motor Module.

Nota:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
Vedi anche:p9810 (SI PROFIsafe, indirizzo (Motor Module))

230649 ;<Indicazione del luogo>SI P2: Errore software interno

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Si è verificato un errore interno nel software Safety Integrated sul canale di sorveglianza 2.
Nota:
Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Ripetere la messa in servizio della funzione Safety Integrated ed eseguire un POWER ON.
- Aggiornare il software del Motor Module/Hydraulic Module.
- Contattare il servizio di assistenza.
- Sostituire Motor Module/Hydraulic Module.
Nota:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230650 ;<Indicazione del luogo>SI P2: Prova di collaudo necessaria

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione "Safety Integrated" sul canale di sorveglianza 2 richiede una prova di collaudo.
Nota:
Questa anomalia provoca un STOP A tacitabile.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
130: Mancano i parametri Safety per il canale di sorveglianza 2.
Nota:
Questo valore di anomalia viene sempre emesso alla prima messa in servizio di Safety Integrated.
1000: Checksum di riferimento e attuale sul canale di sorveglianza 2 non identiche (avviamento).
- A seguito della modifica del tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]), il tempo di clock per le Safety Integrated Basic Functions (r9880) è stato adattato.
- Parametri Safety impostati offline e caricati nella Control Unit.
- E stato eseguito un download su un SINAMICS le cui versioni firmware del canale di sorveglianza 2 non sono aggiornate. Dopo il download è comparsa la richiesta di disattivare i componenti DRIVE-CLiQ A1007.
- Almeno un dato della checksum è errato.
2000: Checksum di riferimento e attuale sul canale di sorveglianza 2 non identiche (modalità di messa in servizio).
- Checksum di riferimento su canale di sorveglianza 2 non immessa correttamente (p9899 diverso da r9898).
2003: Prova di collaudo necessaria a causa della modifica di un parametro Safety.
2005: Il registro Safety ha rilevato che le checksum Safety sono state modificate. È necessaria una prova di collaudo.
3003: Prova di collaudo necessaria a causa della modifica di un parametro Safety riferito all'hardware.
9999: Reazione conseguente ad un'altra anomalia Safety verificatasi nella fase di avviamento che richiede una prova di collaudo.

Rimedio: Per il valore di anomalia = 130:
- Eseguire la messa in servizio Safety.

Per il valore di anomalia = 1000:
- Verificare il tempo di clock per le Safety Integrated Basic Functions (r9880) e adeguare la checksum di riferimento (p9899).
- Eseguire ripetutamente la messa in servizio Safety.
- Attivare con STARTER i parametri Safety per il relativo azionamento (modifica parametri, copia parametri, attivazione impostazioni).
- Spegnere e accendere l'apparecchio di azionamento e il componente DRIVE-CLiQ. Se l'avviso A30650 perdura, ripetere il download.
- Sostituire la scheda di memoria o la Control Unit.

Per il valore di anomalia = 2000:
- Verificare i parametri Safety sul canale di sorveglianza 2 e adeguare la checksum di riferimento (p9899).

Per il valore di anomalia = 2003, 2005:
- Eseguire la prova di collaudo e produrre il relativo certificato.

La procedura per la prova di collaudo e un esempio di certificato di collaudo sono riportati nella seguente documentazione:
SINAMICS S120 Manuale di guida alle funzioni, Safety Integrated

Per il valore di anomalia = 3003:
- Eseguire i test funzionali per l'hardware modificato e redigere il protocollo di collaudo.

La procedura per la prova di collaudo e un esempio di certificato di collaudo sono riportati nella seguente documentazione:
SINAMICS S120 Manuale di guida alle funzioni, Safety Integrated

Per il valore di anomalia = 9999:
- Eseguire la diagnostica per l'altra anomalia Safety presente.

Nota:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
Vedi anche:p9799 (SI Checksum di riferimento parametri SI (Control Unit)), p9899 (SI Checksum di riferimento parametri SI (Motor Module))

230651 ;<Indicazione del luogo>SI P2: Sincronizzazione con Control Unit fallita

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione "Safety Integrated" integrata nell'azionamento richiede una sincronizzazione degli intervalli di tempo Safety tra i due canali di sorveglianza. Questa sincronizzazione è fallita.

Nota:
Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il software del Motor Module/Hydraulic Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.

Nota:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230652 ;<Indicazione del luogo>SI P2: Clock di sorveglianza non ammesso

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il clock di sorveglianza Safety Integrated non può essere rispettato a causa delle condizioni di comunicazione richieste nel sistema.
Nota:
Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Se contemporaneamente si verifica l'anomalia F01652, applicare il rimedio descritto in relazione alla stessa.
- Aggiornare il firmware del Motor Module/Hydraulic Module a una versione più recente.
Nota:
MM: Motor Module
P2: Processore 2
SI: Safety Integrated

230655 ;<Indicazione del luogo>SI P2: Compensazione delle funzioni di sorveglianza

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Si è verificato un errore nella compensazione delle funzioni di sorveglianza Safety Integrated di entrambi i canali. Non si è potuto determinare un blocco comune di funzioni di sorveglianza SI supportate.
- Comunicazione DRIVE-CLiQ disturbata o interrotta.
- Versioni software Safety Integrated di Control Unit e Motor Module/Hydraulic Module incompatibili.
Nota:
Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il software del Motor Module/Hydraulic Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
Nota:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230656 ;<Indicazione del luogo>SI P2: Parametri Motor Module errati

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Si è verificato un errore nell'accesso ai parametri Safety Integrated per il canale di sorveglianza 2 nella memoria non volatile.
Nota:
Questa anomalia provoca un STOP A tacitabile.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
129:
- Parametri Safety per il canale di sorveglianza 2 danneggiati.
- L'azionamento con funzioni di sicurezza abilitate è stato forse copiato offline con il software di messa in servizio ed il progetto scaricato.
131: Errore software interno della Control Unit.
255: Errore software interno del Motor Module/Hydraulic Module.

Rimedio:
- Eseguire una nuova messa in servizio Safety.
- Aggiornare il software della Control Unit.
- Aggiornare il software del Motor Module/Hydraulic Module.
- Sostituire la scheda di memoria o la Control Unit.

Per il valore di anomalia = 129:
- Attivare la modalità di messa in servizio Safety (p0010 = 95).
- Adeguare l'indirizzo PROFIsafe (p9610).
- Avviare la funzione di copia per il parametro SI (p9700 = D0 hex).
- Confermare la modifica dati (p9701 = DC hex).
- Chiudere la modalità di messa in servizio Safety (p0010 = 0).
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1 oppure "Copia da RAM a ROM").
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

Nota:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230657 ;<Indicazione del luogo>SI P2: Numero di telegramma PROFIsafe non valido

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: POWER ON

Causa: Il numero di telegramma PROFIsafe impostato nel parametro p9811 non è valido.
Se PROFIsafe è abilitato (p9801.3 = 1), in p9811 deve essere impostato un numero di telegramma maggiore di zero.
Nota:
Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.
Vedi anche:p9611 (SI PROFIsafe, selezione telegramma (Control Unit)), p60022 (Selezione telegrammi PROFIsafe)

Rimedio: Controllare l'impostazione del numero di telegramma (p9811).

230659 ;<Indicazione del luogo>SI P2: Richiesta di scrittura parametri rifiutata

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il job di scrittura per uno o più dei parametri Safety Integrated sul canale di sorveglianza 2 è stato rifiutato.
Nota:
Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
10: Si è tentato di abilitare la funzione STO anche se questa non può essere supportata.
13: Si è tentato di abilitare la funzione SS1 anche se questa non può essere supportata.
14: Si è tentato di abilitare la funzione di sorveglianza sicura del movimento anche se questa non può essere supportata.
15: Si è tentato di abilitare le sorveglianze di movimento integrate nell'azionamento anche se queste non possono essere supportate.
16: È stato eseguito il tentativo di abilitare la comunicazione PROFIsafe, anche se questa non è supportata o la versione utilizzata del driver PROFIsafe è diversa sui due canali di sorveglianza.
18: Si è tentato di abilitare la funzione PROFIsafe per Basic Functions anche se non può essere supportata.
19: Si è tentato di abilitare il ritardo della cancellazione impulsi per ESR, sebbene questa funzione non possa essere supportata.
27: Si è tentato di attivare le Basic Functions con comando tramite TM54F, anche se queste non sono supportate.
29: Si è tentato di parametrizzare la reazione di errore per l'errore PROFIsafe a STOP B, anche se questa non è supportata.
33: Le funzioni sicure senza selezione non sono supportate (p9601.5, p9801.5).
Vedi anche:r9771 (SI Funzioni comuni (Control Unit)), r9871 (SI Funzioni comuni (Motor Module))

Rimedio: Per il valore di anomalia = 10, 13, 14, 15, 16, 18, 19:
- Controllare se sono presenti anomalie nella compensazione delle funzioni Safety tra i due canali di sorveglianza (F01655, F30655) ed eventualmente eseguirne la diagnostica.
- Utilizzare un Hydraulic Module che supporti la funzione desiderata.
- Aggiornare il software dell'Hydraulic Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.

Per il valore di anomalia = 29:
- Verificare se p9612 e p9812 sono impostati ed eventualmente correggere le impostazioni.
- Utilizzare un Hydraulic Module che supporti la funzione desiderata.
- Aggiornare il software dell'Hydraulic Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.

Nota:
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (corrisponde all'arresto Categoria 1 secondo EN60204)
STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza) / SH: Safe standstill (arresto sicuro)

230659 ;<Indicazione del luogo>SI P2: Richiesta di scrittura parametri rifiutata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il job di scrittura per uno o più dei parametri Safety Integrated sul canale di sorveglianza 2 è stato rifiutato.
Nota:
Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
10: Si è tentato di abilitare la funzione STO anche se questa non può essere supportata.
11: Si è tentato di abilitare la funzione SBC anche se questa non può essere supportata.
13: Si è tentato di abilitare la funzione SS1 anche se questa non può essere supportata.
14: Si è tentato di abilitare la funzione di sorveglianza sicura del movimento anche se questa non può essere supportata.
15: Si è tentato di abilitare le sorveglianze di movimento integrate nell'azionamento anche se queste non possono essere supportate.
16: È stato eseguito il tentativo di abilitare la comunicazione PROFIsafe, anche se questa non è supportata o la versione utilizzata del driver PROFIsafe è diversa sui due canali di sorveglianza.
18: Si è tentato di abilitare la funzione PROFIsafe per Basic Functions anche se non può essere supportata.
19: Si è tentato di abilitare il ritardo della cancellazione impulsi per ESR, sebbene questa funzione non possa essere supportata.
27: Si è tentato di attivare le Basic Functions con comando tramite TM54F, anche se queste non sono supportate.
28: Si è tentato di abilitare la funzione "STO tramite morsetti sul Power Module" anche se questa non può essere supportata.
29: Si è tentato di parametrizzare la reazione di arresto per l'errore PROFIsafe a STOP B, anche se questa non è supportata.
Vedi anche:r9771 (SI Funzioni comuni (Control Unit)), r9871 (SI Funzioni comuni (Motor Module))

Rimedio: Per il valore di anomalia = 10, 11, 13, 14, 15, 16, 18, 19, 27:
- Controllare se sono presenti anomalie nella compensazione delle funzioni Safety tra i due canali di sorveglianza (F01655, F30655) ed eventualmente eseguirne la diagnostica.
- Utilizzare un Motor Module che supporti la funzione desiderata.
- Aggiornare il software del Motor Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.

Per il valore di anomalia = 28:
- Utilizzare la parte di potenza con la proprietà "STO tramite morsetti sul Power Module".

Per il valore di anomalia = 29:
- Utilizzare un Motor Module che supporti la funzione desiderata.
- Aggiornare il software del Motor Module.
- Aggiornare il software della Control Unit.
- Eventualmente parametrizzare la reazione di arresto per l'errore PROFIsafe a STOP A (p9612 = p9812 = 0).

Nota:
CU: Control Unit
ESR: Extended Stop and Retract (arresto e svincolo ampliati)
MM: Motor Module
SBC: Safe Brake Control (comando di frenatura sicuro)
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (arresto sicuro 1)
STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza) / SH: Safe standstill (arresto sicuro)

230664 ;<Indicazione del luogo>Errore in fase di avviamento

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: POWER ON

Causa: Si è verificato un errore nella fase di avviamento.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.

230665 ;<Indicazione del luogo>SI P2: Sistema guasto

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un guasto nel sistema prima dell'ultimo avviamento o durante l'avviamento corrente. È stato eventualmente eseguito un nuovo avvio (Reset).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
2 hex:
- I parametri p9500 e p9300 non sono identici (se contemporaneamente viene visualizzato il messaggio Safety C30711).
200000 hex, 400000 hex:
- Errore durante avvio/funzionamento corrente.
Altri valori:
- Guasto prima dell'ultimo avviamento nel sistema.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.
Per il valore di anomalia = 2:
- Verificare che i parametri p9500 e p9300 siano identici (se contemporaneamente viene visualizzato il messaggio Safety C30711).
Valore di anomalia = 400000 hex:
- Accertarsi che la Control Unit sia collegata al Power Module.

230666 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Segnale 1 statico su F-DI per tacitazione sicura

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Sull'F-DI parametrizzato in p10106 si trova un segnale logico 1 per un periodo superiore a 10 secondi.
Se sull'F-DI non viene eseguita nessuna tacitazione per la tacitazione sicura, deve trovarsi un segnale logico 0 statico. Questo permette di evitare una tacitazione sicura involontaria (o il segnale "Internal Event Acknowledge") nel caso in cui si verifichi la rottura di un conduttore o il rimbalzo di uno dei due ingressi digitali.

Rimedio: Impostare l'ingresso digitale failsafe (F-DI) sul segnale logico 0 (p10106).
Nota:
F-DI: Failsafe Digital Input (ingresso digitale ad elevata sicurezza)

230672 ;<Indicazione del luogo>SI P2: Software Control Unit incompatibile

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il software della Control Unit esistente non supporta la sorveglianza del movimento basata sull'azionamento.
Nota:
Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Controllare se sono presenti anomalie nella compensazione delle funzioni Safety tra i due canali di sorveglianza (F01655, F30655) ed eventualmente eseguirne la diagnostica.
- Utilizzare una Control Unit che supporta la sorveglianza di movimento sicura.
- Aggiornare il software della Control Unit.
Nota:
SI: Safety Integrated

230674 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Funzione Safety non supportata da telegramma PROFIsafe

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: POWER ON

Causa: La funzione di sorveglianza abilitata in p9301 e p9801 non è supportata dal telegramma PROFIsafe impostato attualmente (p9811).
Nota:
Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione bit per bit):
Bit 4 = 1:
SS2ESR tramite PROFIsafe non è supportato (p9301.4).
Bit 18 = 1:
SS2E via PROFIsafe non è supportato (p9301.18).
Bit 24 = 1:
trasferimento valore limite SLS tramite PROFIsafe non supportato (p9301.24).
Bit 25 = 1:
Trasferimento Posizione sicura (SP) tramite PROFIsafe non supportato (p9301.25).
Bit 26 = 1:
Commutazione gamma di velocità tramite PROFIsafe non supportata (p9301.26).
Bit 28 = 1:
SCA tramite PROFIsafe non supportata (p9301.28).

Rimedio: - Deselezionare la funzione di sorveglianza interessata (p9301, p9801)
- Impostare un telegramma PROFIsafe adatto (p9811)
Nota:
SCA: Safe Cam (camma sicura)
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (velocità limitata sicura)
SP: Safe Position (posizione sicura)
SS2E: Safe Stop 2 External (arresto sicuro 2 con arresto esterno, STOP D esterno)
SS2ESR: Safe Stop 2 Extended Stop and Retract (arresto sicuro 2 arresto e svincolo ampliati)

230680 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Errore di checksum sorveglianze sicure

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La checksum attuale calcolata dal Motor Module/Hydraulic Module e registrata in r9398 sui parametri rilevanti ai fini della sicurezza non corrisponde a quella di riferimento in p9399 memorizzata all'ultimo collaudo della macchina.
Sono stati modificati dei parametri rilevanti ai fini della sicurezza oppure si è verificato un errore.
Nota:
Questa anomalia provoca un STOP A tacitabile.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
0: Errore di checksum su parametri SI per la sorveglianza di movimento.
1: Errore di checksum su parametri SI per l'assegnazione dei componenti.

Rimedio:
- Controllare i parametri rilevanti ai fini della sicurezza ed eventualmente correggerli.
- Impostare la checksum di riferimento al valore della checksum attuale.
- Eseguire la funzione "Copia da RAM a ROM".
- Eseguire POWER ON nel caso in cui siano stati modificati dei parametri Safety che necessitano di POWER ON.
- Eseguire la prova di collaudo.

230681 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1: Valore parametro errato

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: Parametro: %1, informazione aggiuntiva: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il parametro non può essere impostato con questo valore.

Nota:

Questo messaggio non provoca una reazione di arresto Safety.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

yyyyxxxx dec: yyyy = informazione aggiuntiva, xxxx = parametro

yyyy = 0:

nessun'altra informazione presente.

xxxx = 9301:

L'abilitazione della funzione "n < nx isteresi e filtro" (p9301.16) non è consentita in combinazione con la funzione "Funzioni estese senza selezione" (p9801.5).

xxxx = 9301 e yyyy = 8:

La ricerca del punto di riferimento tramite SCC (p9301.27 = 1) è abilitata senza che sia abilitata una funzione assoluta di sorveglianza del movimento (p9301.1 o p9301.2).

xxxx = 9301 e yyyy = 11:

La funzione sicura SS2E (p9301.18 = 1) è abilitata senza che sia abilitato PROFIsafe.

xxxx = 9301 e yyyy = 14:

La "posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" è abilitata (p9301.29 = 1) senza abilitazione della "posizione sicura tramite PROFIsafe" (p9301.25).

xxxx = 9301 e yyyy = 17:

La "posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" è abilitata (p9301.29 = 1) e "Safety senza encoder" è abilitato (p9306).

xxxx = 9301 e yyyy = 19:

SLA (p9301.20 = 1) è abilitato con rilevamento del valore attuale senza encoder (p9306 uguale a 1 o 3).

xxxx = 9301 e yyyy = 20:

SLA (p9301.20 = 1) è abilitato con un sistema a 2 encoder (p9326 diverso da 1).

xxxx = 9801 e yyyy = 12: SCA (p9301.28 = 1) è abilitato senza che sia abilitato PROFIsafe.

xxxx = 9334 o 9335:

I valori limite di SLP sono impostati a un valore troppo grande.

xxxx = 9378:

SLA è abilitato (p9301.20 = 1). Il limite di accelerazione è troppo basso (p9378). La risoluzione di accelerazione non è più sufficiente (rr9790) (il limite minimo è 3 volte la risoluzione dell'accelerazione r9790[0] in v5.1 / 10 volte la risoluzione dell'accelerazione r9790[1] a partire da v5.2).

xxxx = 9801 e yyyy = 1:

Se sono abilitate le sorveglianze del movimento (p9801.2 = 1) e le funzioni estese senza selezione (p9801.5 = 1), PROFIsafe (p9801.3 = 1) non è possibile.

xxxx = 9801 e yyyy = 2:

Le funzioni estese senza selezione (p9801.5 =1) sono abilitate senza abilitazione della sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9801.2).

xxxx = 9801 e yyyy = 5:

Il trasferimento del valore limite SLS tramite PROFIsafe (p9301.24) è abilitato senza abilitazione di PROFIsafe.

xxxx = 9801 e yyyy = 6:

Il trasferimento della posizione sicura tramite PROFIsafe (p9301.25) è abilitato senza abilitazione di PROFIsafe.

xxxx = 9801 e yyyy = 7:

La commutazione sicura della gamma di velocità (p9301.26 = 1) è abilitata senza che sia abilitato PROFIsafe.

xxxx = 9801 e yyyy = 18:

SLA (p9301.20 = 1) è abilitato senza abilitazione di PROFIsafe.

xxxx = 9801 e yyyy = 21:

SS2ESR (p9301.4 = 1) è abilitato senza che sia abilitato PROFIsafe.

Rimedio: Correggere i parametri (eventualmente anche sull'altro canale di sorveglianza, p9601).

Nota:

Se i valori nei canali di sorveglianza differiscono, avviare la funzione di copia dei parametri SI sull'azionamento (p9700 = 57 hex).

Per xxxx = 9301:

Correggere i parametri p9501.16 e p9301.16 o deselezionare le funzioni estese senza selezione (p9801.5).

Per xxxx = 9301 e yyyy = 14:

Bloccare la funzione "Posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" (p9301.29 = 0) o abilitare la "Posizione sicura tramite PROFIsafe" (p9301.25).

Per xxxx = 9301 e yyyy = 17:

Bloccare la funzione "Posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" (p9301.29 = 0) o impostare "Safety con encoder" (p9306).

Per xxxx = 9301 e yyyy = 19:

Bloccare SLA (p9301.20) o attivare il rilevamento del valore attuale con encoder (p9306 uguale a 0 o 2).

Per xxxx = 9301 e yyyy = 20:

Bloccare SLA (p9301.20) o attivare il sistema a 1 encoder (p9326 uguale a 1).

Per xxxx = 9501 e yyyy = 8:

Bloccare la ricerca del punto di riferimento tramite SCC (p9501.27 = 1) o abilitare una funzione assoluta di sorveglianza del movimento (p9501.1 o p9501.2).

Per xxxx = 9501 e yyyy = 11: bloccare SS2E (p9501.18) o abilitare PROFIsafe.

Per xxxx = 9501 e yyyy = 12: bloccare SCA (p9501.28) o abilitare PROFIsafe.

Per xxxx = 9317:

verificare anche p9316.0.

Per xxxx = 9334 o 9335:

Ridurre in misura corrispondente i valori limite di SLP.

Per xxxx = 9378:

- Rispettare le informazioni in r9790.

Per xxxx = 9801:

yyyy = 1:

Sono estese solo le sorveglianze del movimento (p9801.2 = 1) e le funzioni estese senza selezione (p9801.5 = 1) oppure solo PROFIsafe (p9801.3 = 1).

yyyy = 2:

Abilitare le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9801.2 = 1).

yyyy = 5:

Per il trasferimento del valore limite SLS tramite PROFIsafe (p9301.24 = 1) abilitare anche PROFIsafe (p9801.3 = 1) e le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9801.2 = 1).

yyyy = 6:

Per la posizione sicura tramite PROFIsafe (p9301.25 = 1) abilitare anche PROFIsafe (p9801.3 = 1) e le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9801.2 = 1).

yyyy = 7:

Per la commutazione sicura della gamma di velocità (p9301.26 = 1), abilitare anche PROFIsafe (p9801.3 = 1) e le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9801.2 = 1).

yyyy = 18:

Per la sorveglianza dell'accelerazione limitata sicura (p9301.20 = 1) abilitare anche PROFIsafe (p9801.3 = 1) e le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9801.2 = 1).

yyyy = 21:

Per l'arresto sicuro 2, Arresto e svincolo ampliati (p9301.4), abilitare anche PROFIsafe (p9801.3 = 1) e le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9801.2 = 1).

230681 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P1: Valore parametro errato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1, informazione aggiuntiva: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il parametro non può essere impostato con questo valore.

Nota:

Questo messaggio non provoca una reazione di arresto Safety.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

yyyyxxxx dec: yyyy = informazione aggiuntiva, xxxx = parametro

yyyy = 0:

nessun'altra informazione presente.

xxxx = 9301:

L'abilitazione della funzione "n < nx isteresi e filtro" (p9301.16) non è consentita in combinazione con la funzione "Funzioni estese senza selezione" (p9801.5).

xxxx = 9301 e yyyy = 8:

La ricerca del punto di riferimento tramite SCC (p9301.27 = 1) è abilitata senza che sia abilitata una funzione assoluta di sorveglianza del movimento (p9301.1 o p9301.2).

xxxx = 9301 e yyyy = 14:

La "posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" è abilitata (p9301.29 = 1) senza abilitazione della "posizione sicura tramite PROFIsafe" (p9301.25).

xxxx = 9301 e yyyy = 17:

La "posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" è abilitata (p9301.29 = 1) e "Safety senza encoder" è abilitato (p9306).

xxxx = 9301 e yyyy = 19:

SLA (p9301.20 = 1) è abilitato con rilevamento del valore attuale senza encoder (p9306 uguale a 1 o 3).

xxxx = 9301 e yyyy = 20:

SLA (p9301.20 = 1) è abilitato con un sistema a 2 encoder (p9326 diverso da 1).

xxxx = 9334 o 9335:

I valori limite di SLP sono impostati a un valore troppo grande.

xxxx = 9347:

La tolleranza di isteresi non è ammessa.

xxxx = 9378:

SLA è abilitato (p9301.20 = 1). Il limite di accelerazione è troppo basso (p9378). La risoluzione dell'accelerazione non è più sufficiente (r9790). Il limite minimo è 3 volte la risoluzione dell'accelerazione r9790[0] in v5.1 / 10 volte la risoluzione dell'accelerazione r9790[1] a partire da v5.2.

xxxx = 9385:

Con Safety senza encoder e motore sincrono si deve impostare p9385 = 4.

xxxx = 9801 e yyyy = 1:

Se sono abilitate le sorveglianze del movimento (p9801.2 = 1) e le funzioni estese senza selezione (p9801.5 = 1), PROFIsafe (p9801.3 = 1) non è possibile.

xxxx = 9801 e yyyy = 2:

Le funzioni estese senza selezione (p9801.5 =1) sono abilitate senza abilitazione della sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9801.2).

xxxx = 9801 e yyyy = 3:

Le funzioni Onboard F-DI sono abilitate senza abilitazione della sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9801.2).

xxxx = 9801 e yyyy = 5:

Il trasferimento del valore limite SLS tramite PROFIsafe (p9301.24) è abilitato senza abilitazione di PROFIsafe.

xxxx = 9801 e yyyy = 6:

Il trasferimento della posizione sicura tramite PROFIsafe (p9301.25) è abilitato senza abilitazione di PROFIsafe.

xxxx = 9801 e yyyy = 7:

La commutazione sicura della gamma di velocità (p9301.26 = 1) è abilitata senza che sia abilitato PROFIsafe.

xxxx = 9801 e yyyy = 11:

SS2E (p9301.18 = 1) è abilitato senza che sia abilitato PROFIsafe.

xxxx = 9801 e yyyy = 12:

SCA (p9301.28 = 1) è abilitato senza che sia abilitato PROFIsafe.

xxxx = 9801 e yyyy = 18:

SLA (p9301.20 = 1) è abilitato senza abilitazione di PROFIsafe.

xxxx = 9801 e yyyy = 21:

SS2ESR (p9301.4 = 1) è abilitato senza che sia abilitato PROFIsafe.

Rimedio: Correggere i parametri (eventualmente anche sull'altro canale di sorveglianza, p9601).

Nota:

Se i valori nei canali di sorveglianza differiscono, avviare la funzione di copia dei parametri SI sull'azionamento (p9700 = 57 hex).

Per xxxx = 9301:

Correggere i parametri p9501.16 e p9301.16 o deselezionare le funzioni estese senza selezione (p9801.5).

Per xxxx = 9301 e yyyy = 14:

Bloccare la funzione "Posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" (p9301.29 = 0) o abilitare la "Posizione sicura tramite PROFIsafe" (p9301.25).

Per xxxx = 9301 e yyyy = 17:

Bloccare la funzione "Posizione sicura sincrona tramite PROFIsafe" (p9301.29 = 0) o impostare "Safety con encoder" (p9306).

Per xxxx = 9301 e yyyy = 19:

Bloccare SLA (p9301.20) o attivare il rilevamento del valore attuale con encoder (p9306 uguale a 0 o 2).

Per xxxx = 9301 e yyyy = 20:

Bloccare SLA (p9301.20) o attivare il sistema a 1 encoder (p9326 uguale a 5).

Per xxxx = 9501 e yyyy = 8:

Bloccare la ricerca del punto di riferimento tramite SCC (p9501.27 = 1) o abilitare una funzione assoluta di sorveglianza del movimento (p9501.1 o p9501.2).

Per xxxx = 9317:

verificare anche p9316.0.

Per xxxx = 9334 o 9335:

Ridurre in misura corrispondente i valori limite di SLP.

Per xxxx = 9347:

Per l'isteresi e i filtri abilitati (p9301.16 = 1) vale:

- Impostare i parametri p9346 e p9347 secondo questa regola: p9347 <= 0.75 x p9346

- Se è abilitata la sincronizzazione del valore attuale (p9301.3 = 1), occorre inoltre rispettare la seguente regola: p9347 >= p9349.

Per xxxx = 9378:

- Rispettare le informazioni in r9790.

Per xxxx = 9801:

yyyy = 1:

Sono estese solo le sorveglianze del movimento (p9801.2 = 1) e le funzioni estese senza selezione (p9801.5 = 1) oppure solo PROFIsafe (p9801.3 = 1).

yyyy = 2, 3:

Abilitare le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9801.2 = 1).

yyyy = 5:

Per il trasferimento del valore limite SLS tramite PROFIsafe (p9301.24 = 1) abilitare anche PROFIsafe (p9801.3 = 1) e le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9801.2 = 1).

yyyy = 6:

Per la posizione sicura tramite PROFIsafe (p9301.25 = 1) abilitare anche PROFIsafe (p9801.3 = 1) e le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9801.2 = 1).

yyyy = 7:

Per la commutazione sicura della gamma di velocità (p9301.26 = 1), abilitare anche PROFIsafe (p9801.3 = 1) e le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9801.2 = 1).

yyyy = 18:

Per la sorveglianza dell'accelerazione limitata sicura (p9301.20 = 1) abilitare anche PROFIsafe (p9801.3 = 1) e le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9801.2 = 1).

yyyy = 21:

Per l'arresto sicuro 2, Arresto e svincolo ampliati (p9301.4), abilitare anche PROFIsafe (p9801.3 = 1) e le sorveglianze del movimento integrate nell'azionamento (p9801.2 = 1).

230682 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Funzione di sorveglianza non supportata

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione di sorveglianza abilitata in p9301, p9501, p9601 o p9801 non è supportata in questa versione del firmware.
Nota:
Questo messaggio non provoca una reazione di arresto Safety.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
2: Funzione di sorveglianza SCA non supportata (p9301.7 e p9301.8 ... 15).
3: Funzione di sorveglianza SLS-Override non supportata (p9301.5).
6: Abilitazione sincronizzazione valore attuale non supportata (p9301.3).
9: Funzione di sorveglianza via firmware non supportata o bit di abilitazione non utilizzato.
12: Il funzionamento delle funzioni sicure con un controllore sovraordinato (ad es. SINUMERIK) non è supportato da questa Control Unit.
14: Funzione di sorveglianza SLA e ncSI non supportata.
30: La versione del firmware dell'Hydraulic Module è precedente rispetto alla versione della CU.
50: Riduzione dei tempi di commutazione con SOS (p9569/p9369, p9567/p9367) non supportata.
53: Funzione SS2E non supportata (p9306 = 18).
54: Funzione SCA non supportata (p9301.28).
57: Funzione "Trasferimento sincrono posizione sicura" non supportata (p9301.29).
58: Funzione "Accelerazione limitata sicura" (SLA) non supportata (p9301.20).

Rimedio: - Deselezionare la funzione di sorveglianza interessata (p9301, p9501, p9601, p9801).
- Aggiornare il software dell'Hydraulic Module.
Nota:
SCA: Safe Cam (camma sicura) / SN: Safe software cam (camma software sicura)
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (velocità limitata sicura) / SG: Safely reduced speed (velocità ridotta sicura)
SS2E: Safety Stop 2 esterno (STOP D esterno)
Vedi anche:p9301, p9501, p9503, p9601, p9801, r9871

230682 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Funzione di sorveglianza non supportata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La funzione di sorveglianza abilitata in p9301, p9501, p9601, p9801, p9306, p9506, p9307 o p9507 non è supportata in questa versione del firmware.
Nota:
Questo messaggio non provoca una reazione di arresto Safety.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Funzione di sorveglianza SLP non supportata (p9301.1).
2: Funzione di sorveglianza SCA non supportata (p9301.7 e p9301.8 ... 15).
3: Funzione di sorveglianza SLS-Override non supportata (p9301.5).
4: Funzione di sorveglianza attivazione ESR esterna non supportata (p9301.4).
5: Funzione di sorveglianza F-DI in PROFIsafe non supportata (p9301.30).
6: Abilitazione sincronizzazione valore attuale non supportata (p9301.3).
9: Funzione di sorveglianza via firmware non supportata o bit di abilitazione non utilizzato.
12: Il funzionamento delle funzioni sicure con un controllore sovraordinato (ad es. SINUMERIK) non è supportato da questa Control Unit.
14: Funzione di sorveglianza SLA e ncSI non supportata.
24: Funzione di sorveglianza SDI non supportata.
26: Isteresi e filtro per funzione di sorveglianza SSM senza encoder non supportati (p9301.16).
27: Onboard F-DI e F-DO non sono supportati da questo hardware.
30: La versione del firmware del Motor Module è precedente rispetto alla versione della CU.
33: Funzioni sicure senza selezione non supportate (p9601.5, p9801.5).
34: Posizione sicura tramite PROFIsafe non supportata da questa unità.
36: Funzione "SS1E"non supportata.
39: Commutazione gamma di velocità sicura non supportata da questa unità o dalla versione SW della CU/MM (p9501.26).
44: Ricerca del punto di riferimento tramite Safety Control Channel non supportata da questa unità/versione software (p9501.27).
45: Disattivazione SOS/SLS durante uno STOP A esterno non supportata (p9301.23).
50: Riduzione dei tempi di commutazione con SOS (p9569/p9369, p9567/p9367) non supportata.
52: Funzione "SBR con encoder" non supportata (p9306 = 2).
53: Funzione SS2E non supportata (p9301.18).
54: Funzione SCA non supportata (p9301.28).
57: Funzione "Trasferimento sincrono posizione sicura tramite PROFIsafe" non supportata (p9301.29).
58: Funzione "SLA" non supportata (p9301.20).

Rimedio: - Deselezionare la funzione di sorveglianza interessata (p9301, p9501, p9601, p9801, p9307, p9507, p9506, p9306).
- Aggiornare il firmware del Motor Module.
Nota:
ESR: Extended Stop and Retract (arresto e svincolo ampliati)
F-DI: Failsafe Digital Input (ingresso digitale ad elevata sicurezza)
SBR: Safe Brake Ramp (sorveglianza rampa di frenatura sicura)
SCA: Safe Cam (camma sicura) / SN: Safe software cam (camma software sicura)
SDI: Safe Direction (direzione di movimento sicura)
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (posizione limitata sicura) / SE: Safe software limit switches (finecorsa software sicuro)
SLS: Safely-Limited Speed (velocità limitata sicura) / SG: Safely reduced speed (velocità ridotta sicura)
SP: Safe Position (posizione sicura)
SS1E: Safe Stop 1 esterno (arresto sicuro 1 con arresto esterno)
SS2E: Safe Stop 2 External (arresto sicuro 2 con arresto esterno, STOP D esterno)
Vedi anche:p9301, p9501, p9503, p9601, p9801, r9871

230683 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Abilitazione SOS/SLS assente

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
Causa: In p9301 la funzione di base sicura "SOS/SLS" non è abilitata anche se sono abilitate altre sorveglianze sicure.
Nota:
Questo messaggio non provoca una reazione di arresto Safety.
Rimedio: Abilitare la funzione "SOS/SLS" (p9301.0) ed eseguire un POWER ON.
Nota:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (velocità limitata sicura) / SG: Safely reduced speed (velocità ridotta sicura)
SOS: Safe Operating Stop (arresto operativo sicuro) / SBH: Sicherer Betriebshalt (arresto operativo sicuro)
Vedi anche:p9301 (SI Motion, abilitazione funzioni sicure (Motor Module))

230684 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Valori limite posizione limitata sicura invertiti

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
Causa: Per la funzione "Posizione limitata sicura" (SLP) in p9334 è impostato un valore inferiore rispetto a p9335.
Nota:
Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Valori limite SLP1 invertiti.
2: Valori limite SLP2 invertiti.
Vedi anche:p9334, p9335
Rimedio: - Correggere i valori limite inferiore e superiore (p9335, p9334).
- Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
Nota:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (posizione limitata sicura) / SE: Safe software limit switches (finecorsa software sicuro)

230685 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Valore limite velocità limitata sicura troppo elevato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
Causa: Il valore limite per la funzione "velocità limitata sicura" (SLS) è maggiore della velocità che corrisponde a una frequenza limite dell'encoder di 500 kHz.
Nota:
Questo messaggio non provoca una reazione di arresto Safety.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Velocità massima ammessa.
Rimedio: Correggere i valori limite per SLS ed eseguire un POWER ON.
Nota:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (velocità limitata sicura) / SG: Safely reduced speed (velocità ridotta sicura)
Vedi anche:p9331 (SI Motion, valori limite SLS (Motor Module))

230686 ;<Indicazione del luogo>SI Motion: Parametrizzazione posizione camma non ammessa

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Almeno una funzione abilitata "Camma sicura" (SCA) è parametrizzata in p9336 o p9337 troppo vicino all'area di tolleranza intorno alla posizione modulo:

- Il valore di posizione meno di una camma deve essere maggiore del limite modulo inferiore + tolleranza di camma (p9340) + tolleranza di posizione (p9342).
- Il valore di posizione più di una camma deve essere inferiore al limite modulo superiore - tolleranza di camma (p9340) - tolleranza di posizione (p9342).
- Con la posizione modulo parametrizzata (p9305 > 0) il limite modulo inferiore è = 0, il limite modulo superiore è = p9305.
- La lunghezza della camma x = p9336[x] - p9337[x] è inferiore alla tolleranza di camma + tolleranza di posizione (= p9340 + p9342).

Ciò implica che per le camme il valore di posizione meno deve essere minore del valore di posizione più.

Nota:

Questa anomalia non provoca una reazione di arresto Safety.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

Numero della "Camma sicura" con posizione non ammessa.

Vedi anche:p9501 (SI Motion, abilitazione funzioni sicure (Control Unit))

Rimedio: Correggere la posizione della camma ed eseguire un POWER ON.

Nota:

SCA: Safe Cam (camma sicura)

SI: Safety Integrated

Vedi anche:p9536, p9537

230688 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Sincronizzazione valore attuale non ammessa

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa:

- L'abilitazione della sincronizzazione del valore attuale in un sistema a 1 encoder non è ammessa.
- Non è ammessa l'abilitazione della sincronizzazione del valore attuale contemporaneamente a una funzione di sorveglianza con riferimento assoluto (SCA/SLP).
- Non è ammessa l'abilitazione della sincronizzazione del valore attuale e la posizione sicura tramite PROFIsafe.

Nota:

Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.

Rimedio:

- Deselezionare la funzione "Sincronizzazione del valore attuale" o parametrizzare un sistema a 2 encoder.
- Deselezionare la funzione "Sincronizzazione del valore attuale" o le funzioni di sorveglianza con riferimento assoluto (SCA/SLP) ed eseguire un POWER ON.
- Deselezionare la funzione "Sincronizzazione del valore attuale" o non abilitare "Posizione sicura tramite PROFIsafe".

Nota:

SCA: Safe Cam (camma sicura) / SN: Safe software cam (camma software sicura)

SI: Safety Integrated

SLP: Safely-Limited Position (posizione limitata sicura) / SE: Safe software limit switches (finecorsa software sicuro)

SP: Safe Position (posizione sicura)

Vedi anche:p9501, p9526

230692 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Valore parametro senza encoder non ammesso

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il parametro non può essere parametrizzato con questo valore se le sorveglianze del movimento sono parametrizzate senza encoder in p9306.
Nota:
Questo messaggio non provoca una reazione di arresto Safety.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero parametro con valore errato.
Vedi anche:p9301 (SI Motion, abilitazione funzioni sicure (Motor Module))

Rimedio: - Correggere il parametro indicato nel valore di anomalia.
- Eventualmente deselezionare le funzioni di sorveglianza del movimento senza encoder (p9306).
Vedi anche:p9301, p9501

230693 ;<Indicazione del luogo>SI P2: Parametrizzazione Safety modificata, avvio a caldo/POWER ON necessario

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Sono stati modificati dei parametri Safety che diventano attivi solo dopo un avvio a caldo o un POWER ON.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero del parametro Safety che a causa della modifica necessita un avvio a caldo o un POWER ON.

Rimedio: - Eseguire un avvio a caldo (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
Nota:
Prima dell'esecuzione del test di collaudo è necessario eseguire un POWER ON per tutti i componenti.

230700 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: STOP A attivato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: L'azionamento viene arrestato tramite STOP A (STO tramite il tracciato di arresto Safety della Control Unit).
Cause possibili:
- Richiesta di arresto dalla Control Unit.
- STO non attivo dopo il tempo parametrizzato (p9357) avendo selezionato lo stop di prova.
- Reazione al messaggio C30706 "SI Motion MM: Limite SAM/SBR superato"
- Reazione conseguente al messaggio C30714 "SI Motion MM: Velocità limitata sicura superata".
- Reazione conseguente al messaggio C30701 "SI Motion MM: STOP B attivato".
- Reazione al messaggio C01715 "SI Motion CU: Posizione limitata sicura superata".
- Reazione al messaggio C30716 "SI Motion MM: tolleranza per direzione di movimento sicura superata".

Rimedio:
- Eliminare la causa dell'anomalia sulla Control Unit.
- Controllare il valore in p9357, eventualmente aumentarlo.
- Controllare il tracciato di arresto della Control Unit (controllare la comunicazione DRIVE-CLiQ).
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C30706.
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C30714.
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C30701.
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C30715.
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C30716.
- Sostituire il Motor Module, il Power Module o l'Hydraulic Module.
- Sostituire la Control Unit.

Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.

Nota:
SAM: Safe Acceleration Monitor (sorveglianza sicura dell'accelerazione)
SBR: Safe Brake Ramp (sorveglianza rampa di frenatura sicura)
SI: Safety Integrated

230701 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: STOP B attivato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO (OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: L'azionamento viene fermato tramite STOP B (frenatura alla rampa OFF3).

A seguito di questa anomalia viene emesso il messaggio C30700 "SI Motion MM: STOP A attivato" dopo che è trascorso il tempo parametrizzato in p9356 o dopo che viene superata in negativo la soglia di velocità parametrizzata in p9360.

Cause possibili:
- Richiesta di arresto dalla Control Unit.
- Reazione conseguente al messaggio C30714 "SI Motion MM: Velocità limitata sicura superata".
- Reazione conseguente al messaggio C30711 "SI Motion MM: Guasto in un canale di sorveglianza".
- Reazione al messaggio C30707 "SI Motion MM: tolleranza per arresto operativo sicuro superata".
- Reazione al messaggio C01715 "SI Motion CU: Posizione limitata sicura superata".
- Reazione al messaggio C30716 "SI Motion MM: tolleranza per direzione di movimento sicura superata".

Rimedio:
- Eliminare la causa dell'anomalia sulla Control Unit.
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C30714.
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C30711.
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C30707.
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C30715.
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C30716.

Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.

Nota:
SI: Safety Integrated

230706 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Limite SAM/SBR superato

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Funzioni di sorveglianza del movimento con encoder (p9306 = 0):
- Dopo l'avvio di STOP B (SS1) o STOP C (SS2) la velocità ha superato la tolleranza impostata.

L'azionamento viene fermato mediante il messaggio C30700 "SI Motion MM: STOP A attivato".

Rimedio: Controllare il comportamento di frenatura ed eventualmente adattare la parametrizzazione della funzione "SAM" o "SBR".
Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.

Nota:
SAM: Safe Acceleration Monitor (sorveglianza sicura dell'accelerazione)
SBR: Safe Brake Ramp (sorveglianza rampa sicura)
SI: Safety Integrated
Vedi anche:p9348, p9381, p9382, p9383, p9548

230706 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Limite SAM/SBR superato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Funzioni di sorveglianza del movimento con encoder (p9306 = 0) o senza encoder con sorveglianza di accelerazione impostata (SAM, p9306 = 3):
- Dopo l'avvio di STOP B (SS1) o STOP C (SS2) la velocità ha superato la tolleranza impostata.

Funzioni di sorveglianza del movimento senza encoder con sorveglianza rampa di frenatura impostata (SBR, p9306 = 1):
- Dopo l'avvio di STOP B (SS1) o la commutazione SLS a una velocità inferiore, la velocità ha superato la tolleranza impostata.

L'azionamento viene fermato mediante il messaggio C30700 "SI Motion MM: STOP A attivato".

Rimedio: Controllare il comportamento di frenatura ed eventualmente adattare la parametrizzazione della funzione "SAM" o "SBR".
Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.

Nota:
SAM: Safe Acceleration Monitor (sorveglianza sicura dell'accelerazione)
SBR: Safe Brake Ramp (sorveglianza rampa sicura)
SI: Safety Integrated
Vedi anche:p9348, p9381, p9382, p9383, p9548

230707 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Tolleranza per arresto operativo sicuro superata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La posizione attuale si è allontanata dalla posizione di riferimento oltre la tolleranza di arresto.
L'azionamento viene fermato mediante il messaggio C30701 "SI Motion MM: STOP B attivato".

Rimedio: - Controllare se sono presenti altre anomalie Safety ed eventualmente eseguire la diagnostica per le anomalie rilevate.
- Verificare che la tolleranza di fermo sia adatta alla precisione e alla dinamica di regolazione dell'asse.
Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.
Nota:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (arresto operativo sicuro) / SBH: Sicherer Betriebshalt (arresto operativo sicuro)
Vedi anche:p9530

230708 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: STOP C attivato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: STOP2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: L'azionamento viene fermato tramite STOP C (frenatura alla rampa OFF3).
Dopo che è trascorso il tempo parametrizzato viene attivato "Arresto operativo sicuro" (SOS).
Cause possibili:
- Richiesta di arresto dal controllore sovraordinato.
- Reazione conseguente al messaggio C30714 "SI Motion MM: Velocità limitata sicura superata".
- Reazione al messaggio C01715 "SI Motion CU: Posizione limitata sicura superata".
- Reazione al messaggio C30716 "SI Motion MM: tolleranza per direzione di movimento sicura superata".
Vedi anche:p9552 (SI Motion, tempo passaggio da STOP C a SOS (SBH) (Control Unit))

Rimedio: - Eliminare la causa dell'anomalia sul controllore.
- Eseguire la diagnostica in presenza di messaggio C30714, C30715, C30716.
Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.
Nota:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (arresto operativo sicuro) / SBH: Sicherer Betriebshalt (arresto operativo sicuro)

230709 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: STOP D attivato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: L'azionamento viene fermato tramite STOP D (frenatura sul percorso).
Dopo che è trascorso il tempo parametrizzato viene attivato "Arresto operativo sicuro" (SOS).
Cause possibili:
- Richiesta di arresto dalla Control Unit.
- Reazione conseguente al messaggio C30714 "SI Motion MM: Velocità limitata sicura superata".
- Reazione al messaggio C01715 "SI Motion CU: Posizione limitata sicura superata".
- Reazione al messaggio C30716 "SI Motion MM: tolleranza per direzione di movimento sicura superata".

Vedi anche:p9353 (SI Motion, tempo di passaggio da STOP D a SOS (Motor Module)), p9553 (SI Motion, tempo passaggio da STOP D a SOS (SBH) (Control Unit))

Rimedio:
- Eliminare la causa dell'anomalia sul controllore.
- Eseguire la diagnostica in presenza di messaggio C30714, C30715, C30716.

Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.

Nota:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (arresto operativo sicuro) / SBH: Sicherer Betriebshalt (arresto operativo sicuro)

230710 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: STOP E attivato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: L'azionamento viene fermato tramite STOP E (movimento di svincolo).
Dopo che è trascorso il tempo parametrizzato viene attivato "Arresto operativo sicuro" (SOS).
Cause possibili:
- Richiesta di arresto dal controllore sovraordinato.
- Reazione conseguente al messaggio C30714 "SI Motion MM: Velocità limitata sicura superata".
- Reazione al messaggio C01715 "SI Motion CU: Posizione limitata sicura superata".
- Reazione al messaggio C30716 "SI Motion MM: tolleranza per direzione di movimento sicura superata".

Vedi anche:p9354 (SI Motion, tempo di passaggio da STOP E a SOS (Motor Module)), p9554 (SI Motion, tempo passaggio da STOP E a SOS (SBH) (Control Unit))

Rimedio:
- Eliminare la causa dell'anomalia sul controllore.
- Eseguire la diagnostica in presenza di messaggio C30714, C30715, C30716.

Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.

Nota:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (arresto operativo sicuro) / SBH: Sicherer Betriebshalt (arresto operativo sicuro)

230711 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Guasto in un canale di sorveglianza

Oggetto azion.: HLA_828

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nel confronto incrociato dei due canali di sorveglianza, l'azionamento ha rilevato una differenza tra i dati di ingresso o i risultati delle sorveglianze e ha attivato uno STOP F. Una delle sorveglianze non è più affidabile, per cui non è garantito un funzionamento sicuro.

Se è attiva almeno una funzione di sorveglianza, dopo che è trascorso un intervallo di tempo parametrizzato viene emesso il messaggio C30701 "SI Motion: STOP B attivato". Il messaggio viene emesso con il valore di messaggio 1031 durante la sostituzione hardware di un Sensor Module.

I valori dei messaggi descritti di seguito possono verificarsi anche nei seguenti casi, se la causa esplicitamente citata non è valida:

- Tempi di clock parametrizzati con valori diversi (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Tempi di clock troppo veloci (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Sincronizzazione errata.

Valore di messaggio (r9749, interpretazione decimale):

0 ... 999:

Numero del dato confrontato in modo incrociato che ha provocato questo messaggio.

Il significato dei singoli valori dei messaggi è descritto nel messaggio Safety C01711 della Control Unit.

1000: Timer di controllo scaduto. Sugli ingressi di sicurezza si sono verificate troppe variazioni di segnale.

1001: Errore di inizializzazione del timer di controllo.

1002:

Consenso utente diverso dopo la scadenza del timer.

Il consenso utente non è coerente. Lo stato del consenso utente diverge nei due canali di sorveglianza alla scadenza di un tempo di 4 s.

1003: Tolleranza di riferimento superata. Con il consenso utente impostato la differenza tra il nuovo punto di riferimento calcolato dopo l'avvio (encoder assoluto) o la ricerca punto di riferimento (sistema di misura con codifica della distanza o incrementale) e la posizione sicura (valore memorizzato + percorso di traslazione) è maggiore della tolleranza di riferimento (p9344). In questo caso viene revocato il consenso utente.

1004:

Errore di plausibilità con consenso utente.

1. Con il consenso utente già impostato è stata nuovamente avviata l'impostazione. In questo caso viene revocato il consenso utente.

2. Il consenso utente è stato impostato benché l'asse non fosse ancora referenziato.

1005: STO già attivo con selezione stop di prova.

1011: Stato test di collaudo diverso tra canali di sorveglianza.

1012: Violazione di plausibilità del valore attuale dell'encoder.

1014: Errore durante la sincronizzazione dell'SGA per la funzione "Camma sicura".

1015: Il cambio gamma (bit 27 nel telegramma PROFIsafe) richiede più di 2 min.

1020: Guasto comunicazione ciclica tra canali di sorveglianza

1021: Guasto comunicazione ciclica tra canale sorveglianza e Sensor Module.

1023: Errore durante il test di efficacia nell'encoder DRIVE-CLiQ.

1024: Errore di funzionalità vitale per encoder HTL/TTL.

1030: Errore encoder rilevato dall'altro canale di sorv.

1031:

- Trasmissione dati errata tra canale di sorveglianza e Sensor Module (p9526/p9326).
- Il Sensor Module per il secondo canale è stato sostituito.
- L'encoder per il secondo canale è mal parametrizzato.

1045: CRC della posizione di arresto errato.

5000 ... 5140:

Valori messaggi PROFIsafe.

Per questi valori del messaggio vengono trasferiti segnali di comando failsafe (Failsafe Values) alle funzioni di sicurezza.

Il significato dei singoli valori dei messaggi è descritto nel messaggio Safety C01711 della Control Unit.

6000 ... 6166:

Valori messaggi PROFIsafe (driver PROFIsafe per PROFIBUS DP V1/V2 e PROFINET).

Per questi valori del messaggio vengono trasferiti segnali di comando failsafe (Failsafe Values) alle funzioni di sicurezza.

Il significato dei singoli valori dei messaggi è descritto nell'anomalia Safety F01611 della Control Unit.

7000 ... 7002:

Valori di messaggio della funzione "Posizione sicura tramite PROFIsafe".

Vedi anche:p9555 (SI Motion, tempo di passaggio da STOP F a STOP B (Control Unit)), r9725 (SI Motion, diagnostica STOP F)

Rimedio:

Per valore di messaggio = 1002:

- Eseguire la conferma sicura, impostare il consenso utente contemporaneamente sui due canali di sorveglianza (entro 4 s).

Per valore di messaggio = 1003:

- Controllare la meccanica dell'asse. Eventualmente l'asse è stato traslato nello stato disinserito e l'ultima posizione attuale memorizzata non corrisponde più alla nuova posizione attuale all'avvio successivo.
- Aumentare la tolleranza per il confronto del valore attuale nella ricerca punto di riferimento (p9344).

Quindi controllare i valori attuali, eseguire POWER ON e reimpostare il consenso utente.

Per valore di messaggio = 1004:

Per 1. vale: Eseguire la conferma sicura. Reimpostare il consenso utente.

Per 2. vale: Eseguire la conferma sicura. Impostare il consenso utente solo dopo che l'asse è stato referenziato.

Per valore di messaggio = 1005:

- Verifica delle condizioni per la deselezione STO.

Per valore di messaggio = 1012:

- Aggiornare la versione firmware del Sensor Module a una versione più recente.
- Per i sistemi a 1 encoder vale: controllare che i parametri dell'encoder siano identici (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- Per un sistema con 1 encoder e con 2 encoder vale: per copiare correttamente i parametri encoder da p04xx, è necessario impostare p9700 = 46 e p9701 = 172.
- Per encoder DQI vale: aggiornare eventualmente il firmware della Control Unit a una versione più recente per la quale sia abilitato l'encoder DQI.
- L'encoder parametrizzato non corrisponde all'encoder collegato; sostituire l'encoder.
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (OFF/ON) o un avvio a caldo (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Sostituire l'hardware.

Per valore di messaggio = 1014:

- Controllare i valori attuali dell'encoder. Eventualmente aumentare la tolleranza di posizione (p9342) e/o la tolleranza di camma (p9340).

Per valore di messaggio = 1024:

- Controllo del collegamento di comunicazione.
- Impostare valori più elevati per i clock di sorveglianza (p9500, p9511).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Sostituire l'hardware.

Per valore di messaggio = 1030:

- Controllare la connessione dell'encoder.
- Sostituire eventualmente l'encoder.

Per valore di messaggio = 1031:

Procedere come segue per la sostituzione di un Sensor Module:

- Avviare la funzione di copia per il Node Identifier dall'azionamento (p9700 = 1D hex).
- Confermare CRC hardware sull'azionamento (p9701 = EC hex).
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

Adattare come segue la parametrizzazione dell'encoder per il secondo canale:

- Impostare il tipo di encoder (p0400).
- Attivare la modalità di messa in servizio Safety (p0010 = 95).
- Avviare la funzione di copia per i parametri dell'encoder (p9700 = 46).
- Chiudere la modalità di messa in servizio Safety (p0010 = 0).
- Salvare i parametri in maniera permanente (Copia da RAM a ROM).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

Vale principalmente quanto segue:

- Controllare la connessione dell'encoder.
- Sostituire eventualmente l'encoder.

Per valore di messaggio = 6000 ... 6999:

- Il significato dei singoli valori dei messaggi è descritto nell'anomalia Safety F01611 della Control Unit.

Per altri valori di messaggio:
- Il significato dei singoli valori di messaggio è descritto nel messaggio Safety C01711.

Nota:
Questo messaggio può essere tacitato tramite Terminal Module 54F (TM54F) oppure PROFIsafe.
Vedi anche:p9300 (SI Motion, clock di sorveglianza (Motor Module)), p9500 (SI Motion, clock di sorveglianza (Control Unit))

230711 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Guasto in un canale di sorveglianza

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nel confronto incrociato dei due canali di sorveglianza, l'azionamento ha rilevato una differenza tra i dati di ingresso o i risultati delle sorveglianze e ha attivato uno STOP F. Una delle sorveglianze non è più affidabile, per cui non è garantito un funzionamento sicuro.

Se è attiva almeno una funzione di sorveglianza, dopo che è trascorso un intervallo di tempo parametrizzato viene emesso il messaggio C30701 "SI Motion: STOP B attivato". Il messaggio viene emesso con il valore di messaggio 1031 durante la sostituzione hardware di un Sensor Module.

I valori dei messaggi descritti di seguito possono verificarsi anche nei seguenti casi, se la causa esplicitamente citata non è valida:

- Tempi di clock parametrizzati con valori diversi (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Tipi di assi parametrizzati con valori diversi (p9502/p9302).
- Tempi di clock troppo veloci (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Sincronizzazione errata.

Valore di messaggio (r9749, interpretazione decimale):

0 ... 999:

Numero del dato confrontato in modo incrociato che ha provocato questo messaggio.

Il significato dei singoli valori dei messaggi è descritto nel messaggio Safety C01711 della Control Unit.

1000: Timer di controllo scaduto. Sugli ingressi di sicurezza si sono verificate troppe variazioni di segnale.

1001: Errore di inizializzazione del timer di controllo.

1002:

Consenso utente diverso dopo la scadenza del timer.

Il consenso utente non è coerente. Lo stato del consenso utente diverge nei due canali di sorveglianza alla scadenza di un tempo di 4 s.

1003: Tolleranza di riferimento superata. Con il consenso utente impostato la differenza tra il nuovo punto di riferimento calcolato dopo l'avvio (encoder assoluto) o la ricerca punto di riferimento (sistema di misura con codifica della distanza o incrementale) e la posizione sicura (valore memorizzato + percorso di traslazione) è maggiore della tolleranza di riferimento (p9344). In questo caso viene revocato il consenso utente.

1004:

Errore di plausibilità con consenso utente.

1. Con il consenso utente già impostato è stata nuovamente avviata l'impostazione. In questo caso viene revocato il consenso utente.

2. Il consenso utente è stato impostato benché l'asse non fosse ancora referenziato.

1005:

- Per le sorveglianze di movimento sicure senza encoder: impulsi già cancellati con selezione dello stop di prova.
- Per le sorveglianze di movimento sicure con encoder: STO già attivo con selezione dello stop di prova.

1011: Stato test di collaudo diverso tra canali di sorveglianza.

1012: Violazione di plausibilità del valore attuale dell'encoder.

1014: Errore durante la sincronizzazione dell'SGA per la funzione "Camma sicura".

1015: Il cambio gamma (bit 27 nel telegramma PROFIsafe) richiede più di 2 min.

1020: Guasto comunicazione ciclica tra canali di sorveglianza

1021: Guasto comunicazione ciclica tra canale sorveglianza e Sensor Module.

1023: Errore durante il test di efficacia nell'encoder DRIVE-CLiQ.

1024: Errore di funzionalità vitale per encoder HTL/TTL.

1030: Errore encoder rilevato dall'altro canale di sorv.

1031:

- Trasmissione dati errata tra canale di sorveglianza e Sensor Module (p9526/p9326).
- Il Sensor Module per il secondo canale è stato sostituito.
- L'encoder per il secondo canale è mal parametrizzato.

1040: Impulsi cancellati con funzioni di sorveglianza senza encoder attive.

1041: Valore di corrente troppo basso (senza encoder).

1042: Errore di plausibilità corrente/tensione.

1043: Troppi processi di accelerazione.

1044: Errore plausibilità valori attuali di corrente.

1045: CRC della posizione di arresto errato.

5000 ... 5140:

Valori messaggi PROFIsafe.

Per questi valori del messaggio vengono trasferiti segnali di comando failsafe (Failsafe Values) alle funzioni di sicurezza.

Il significato dei singoli valori dei messaggi è descritto nel messaggio Safety C01711 della Control Unit.

6000 ... 6166:

Valori messaggi PROFIsafe (driver PROFIsafe per PROFIBUS DP V1/V2 e PROFINET).

Per questi valori del messaggio vengono trasferiti segnali di comando failsafe (Failsafe Values) alle funzioni di sicurezza. Se è parametrizzato "STOP B dopo errore della comunicazione PROFIsafe" (p9812), il trasferimento dei Failsafe Values viene ritardato.

Il significato dei singoli valori dei messaggi è descritto nell'anomalia Safety F01611 della Control Unit.

7000: Differenza della posizione sicura maggiore della tolleranza parametrizzata (p9542/p9342).

7001: Valore di scalatura per la posizione sicura troppo basso nella rappresentazione a 16 bit (p9574/p9374).

7002: Contatore di cicli per il trasferimento della posizione sicura diverso nei due canali di sorveglianza.

Vedi anche:p9555 (SI Motion, tempo di passaggio da STOP F a STOP B (Control Unit)), r9725 (SI Motion, diagnostica STOP F)

Rimedio:

Per valore di messaggio = 1002:

- Eseguire la conferma sicura, impostare il consenso utente contemporaneamente sui due canali di sorveglianza (entro 4 s).

Per valore di messaggio = 1003:

- Controllare la meccanica dell'asse. Eventualmente l'asse è stato traslato nello stato disinserito e l'ultima posizione attuale memorizzata non corrisponde più alla nuova posizione attuale all'avvio successivo.
- Aumentare la tolleranza per il confronto del valore attuale nella ricerca punto di riferimento (p9344).

Quindi controllare i valori attuali, eseguire POWER ON e reimpostare il consenso utente.

Per valore di messaggio = 1004:

Per 1. vale: Eseguire la conferma sicura. Reimpostare il consenso utente.

Per 2. vale: Eseguire la conferma sicura. Impostare il consenso utente solo dopo che l'asse è stato referenziato.

Per valore di messaggio = 1005:

- Nelle funzioni di sorveglianza sicura del movimento senza encoder: verifica delle condizioni per l'abilitazione impulsi.
- Nelle funzioni di sorveglianza sicura del movimento con encoder: deselezionare la verifica delle condizioni per STO.

Nota:

Per un Power Module, con l'abilitazione impulsi va generalmente eseguito lo stop di prova (indipendentemente dalla modalità con/senza encoder).

Per valore di messaggio = 1012:

- Aggiornare la versione firmware del Sensor Module a una versione più recente.
- Per i sistemi a 1 encoder vale: controllare che i parametri dell'encoder siano identici (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- Per un sistema con 1 encoder e con 2 encoder vale: per copiare correttamente i parametri encoder da p04xx, è necessario impostare p9700 = 46 e p9701 = 172.
- Per encoder DQI vale: aggiornare eventualmente il firmware della Control Unit a una versione più recente per la quale sia abilitato l'encoder DQI.
- L'encoder parametrizzato non corrisponde all'encoder collegato; sostituire l'encoder.
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (OFF/ON) o un avvio a caldo (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Sostituire l'hardware.

Per valore di messaggio = 1014:

- Controllare i valori attuali dell'encoder. Eventualmente aumentare la tolleranza di posizione (p9342) e/o la tolleranza di camma (p9340).

Per valore di messaggio = 1024:

- Controllo del collegamento di comunicazione.
- Eventualmente impostare valori più elevati per i clock di sorveglianza (p9500, p9511).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Sostituire l'hardware.

Per valore di messaggio = 1030:

- Controllare la connessione dell'encoder.
- Sostituire eventualmente l'encoder.

Per valore di messaggio = 1031:

Procedere come segue per la sostituzione di un Sensor Module:

- Avviare la funzione di copia per il Node Identifier dall'azionamento (p9700 = 1D hex).
- Confermare CRC hardware sull'azionamento (p9701 = EC hex).
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

Adattare come segue la parametrizzazione dell'encoder per il secondo canale:

- Impostare il tipo di encoder (p0400).
- Attivare la modalità di messa in servizio Safety (p0010 = 95).
- Avviare la funzione di copia per i parametri dell'encoder (p9700 = 46).
- Chiudere la modalità di messa in servizio Safety (p0010 = 0).
- Salvare i parametri in maniera permanente (Copia da RAM a ROM).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

Vale principalmente quanto segue:

- Controllare la connessione dell'encoder.
- Sostituire eventualmente l'encoder.

Per valore di messaggio = 1040:

- Deselezionare le funzioni di sorveglianza senza encoder, selezionare e deselezionare STO.
- Con la funzione di sorveglianza "SLS" attiva, dare l'abilitazione impulsi entro 5 s dalla deselezione di STO.

Per valore di messaggio = 6000 ... 6999:

- Il significato dei singoli valori dei messaggi è descritto nell'anomalia Safety F01611 della Control Unit.

Per altri valori di messaggio:

- Il significato dei singoli valori di messaggio è descritto nel messaggio Safety C01711.

Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.

Vedi anche:p9300 (SI Motion, clock di sorveglianza (Motor Module)), p9500 (SI Motion, clock di sorveglianza (Control Unit))

230712 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Guasto durante l'elaborazione F-IO

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nel confronto incrociato dei due canali di sorveglianza, l'azionamento ha rilevato una differenza tra i parametri o i risultati dell'elaborazione F-IO e ha attivato uno STOP F. Una delle sorveglianze non è più affidabile, per cui non è garantito un funzionamento sicuro.

A seguito dell'intervento di uno STOP F viene anche visualizzato il messaggio Safety C30711 con il valore 0.

Se è attiva almeno una funzione di sorveglianza, dopo che è trascorso un interv. di tempo parametrizz. viene emesso il messaggio Safety C30701 "SI Motion: STOP B attivato".

Valore di messaggio (r9749, interpretazione decimale):

Numero del dato confrontato in modo incrociato che ha provocato questo messaggio.

Vedere la descrizione dei valori dei messaggi per il messaggio Safety C01712.

Rimedio:

- Verificare che i parametri interessati siano impostati correttamente ed eventualmente correggerli.
- Garantire l'uguaglianza copiando i dati SI sul secondo canale, quindi eseguire una prova di collaudo.
- Controllare che il clock di sorveglianza sia identico (p9500, p9300).

Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):

- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.

Vedi anche:p9300 (SI Motion, clock di sorveglianza (Motor Module)), p9500 (SI Motion, clock di sorveglianza (Control Unit))

230714 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Velocità limitata sicura superata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: L'azionamento si è mosso più velocemente del limite di velocità (p9331). L'azionamento viene fermato dalla reazione di arresto progettata (p9363).
Valore di messaggio (r9749, interpretazione decimale):
100: SLS1 superato.
200: SLS2 superato.
300: SLS3 superato.
400: SLS4 superato.
1000: Frequenza limite encoder superata.

Rimedio: - Controllare il programma di movimento sul controllo.
- Controllare i limiti per la funzione "SLS" ed eventualmente adattarli (p9331).
Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.
Nota:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (velocità limitata sicura) / SG: Safely reduced speed (velocità ridotta sicura)
Vedi anche:p9331 (SI Motion, valori limite SLS (Motor Module)), p9363 (SI Motion, reazione di arresto SLS (Motor Module))

230715 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Posizione limitata sicura superata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: L'asse ha superato una posizione parametrizzata, che è controllata dalla funzione "SLP".
Valore di messaggio (r9749, interpretazione decimale):
10: SLP1 non rispettato.
20: SLP2 non rispettato.

Rimedio: - Controllare il programma di movimento sul controllo.
- Controllare i limiti per la funzione "SLP" ed eventualmente adattarli (p9534, p9535).
Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
Presupposto:
- Disattivare la funzione "SLP" e muovere liberamente l'asse nel campo di posizionamento ammesso.
Effettuare la tacitazione sicura in uno dei modi seguenti:
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.
Nota:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (posizione limitata sicura) / SE: Safe software limit switches (finecorsa software sicuro)
Vedi anche:p9334, p9335

230716 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Tolleranza per direzione di movimento sicura superata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: È stata superata la tolleranza per la funzione "Direzione di movimento sicura". L'azionamento viene fermato dalla reazione di arresto progettata (p9366).
Valore di messaggio (r9749, interpretazione decimale):
0: La tolleranza per la funzione "Direzione di movimento sicura positiva" è stata superata.
1: La tolleranza per la funzione "Direzione di movimento sicura negativa" è stata superata.

Rimedio: - Controllare il programma di movimento sul controllo.
- Verificare la tolleranza per la funzione "SDI" ed eventualmente adattarla (p9364).
Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
Presupposto:
- Disattivare ed eventualmente riattivare la funzione "SDI".
Effettuare la tacitazione sicura in uno dei modi seguenti:
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (solo CU310-2).
- PROFIsafe.
- Pulsantiera di macchina.
Nota:
SDI: Safe Direction (direzione di movimento sicura)
SI: Safety Integrated
Vedi anche:p9364, p9365, p9366

230717 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Limitazione SLA superata

Oggetto azion.: SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: È stato superato il limite di accelerazione per la funzione "Accelerazione limitata sicura". L'azionamento verrà arrestato dalla reazione di arresto progettata (p9379).
Valore di messaggio (r9749, interpretazione decimale):
0: La sorveglianza dell'accelerazione in risoluzione grossolana ha violato il limite di accelerazione.
1: La sorveglianza dell'accelerazione in risoluzione fine ed eventualmente filtrata ha violato il limite di accelerazione.

Rimedio: - Controllare il programma di movimento sul controllo.
- Verificare il limite di accelerazione per la funzione "SLA" ed eventualmente adattarlo (p9378).
- Eseguire la tacitazione sicura.
Per valore di messaggio = 0:
Eseguire l'analisi delle cause con r9714[0] e r9714[3].
Per valore di messaggio = 1:
Eseguire l'analisi delle cause con r9789[0], r9789[1] e r9789[2].
Nota:
SI: Safety Integrated
SLA: Safely-Limited Acceleration (accelerazione limitata sicura)
Vedi anche:p9378 (SI Motion, limite di accelerazione SLA (MM)), p9379 (SI Motion, reazione di arresto SLA (Motor Module))

230730 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Set di riferimento per velocità limitata sicura non valido

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Il set di riferimento trasferito tramite PROFIsafe è negativo.
Un set di riferimento viene utilizzato per la formazione di un valore limite di velocità riferito sulla base della grandezza di riferimento "Valore limite di velocità SLS1" (p9331[0]).
L'azionamento viene fermato dalla reazione di arresto progettata (p9363[0]).
Valore di messaggio (r9749, interpretazione decimale):
Set di riferimento richiesto non valido.

Rimedio: Correggere il dato di ingresso S_SLS_LIMIT_IST nel telegramma PROFIsafe.
Questo messaggio può essere confermato senza POWER ON nel seguente modo (tacitazione sicura):
- PROFIsafe.
Nota:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (velocità limitata sicura)

230788 ;<Indicazione del luogo>Stop di prova automatico: Attesa deselezione STO tramite SMM

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Lo stop di prova automatico non ha potuto essere eseguito dopo l'avviamento.
Cause possibili:
- La funzione STO è selezionata tramite Safety Extended Functions.
- È presente un messaggio Safety che ha provocato STO.
Nota:
STO: Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza)

Rimedio: – Deselezionare STO tramite Safety Extended Functions.
- Rimuovere la causa del messaggio Safety e confermare i messaggi.
Nota:
Dopo l'eliminazione della causa viene eseguito lo stop di prova automatico.

230797 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Asse non sicuramente referenziato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La posizione di arresto memorizzata prima della disinserzione non coincide con la posizione attuale definita all'inserzione.
Valore di messaggio (r9749, interpretazione decimale):
1: Asse non referenziato in modo sicuro.
2: Manca il consenso utente.

Rimedio: Se la ricerca del punto di riferimento automatica sicura non è possibile, l'utente deve dare un consenso utente tramite softkey per la nuova posizione. In questo modo la posizione viene contrassegnata come sicura.
Nota:
SI: Safety Integrated

230798 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Stop di prova per sorveglianze del movimento in corso

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La dinamizzazione forzata (stop di prova) per le funzioni di sorveglianza del movimento sicure è in corso di esecuzione.

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Il messaggio scompare automaticamente quando termina lo stop di prova.
Nota:
SI: Safety Integrated

230799 ;<Indicazione del luogo>SI Motion P2: Modalità prova di collaudo attiva

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La modalità prova di collaudo è attiva.
Ciò significa che:
- La limitazione della velocità di riferimento è disattivata (r9733).
- I finecorsa standard sono disattivati durante la prova di collaudo della funzione SLP (con EPOS interno, altrimenti tramite r10234).

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Il messaggio scompare automaticamente quando si esce dalla modalità di prova.
Nota:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (posizione limitata sicura)

230800 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Segnalazione cumulativa

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La parte di potenza ha rilevato almeno un errore.

Rimedio: Eseguire la valutazione degli altri messaggi correnti.

230801 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la parte di potenza interessata è difettosa.
Il tempo di calcolo potrebbe essere troppo elevato.
Causa dell'errore:
10 (= 0A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Deselezionare le funzioni non necessarie.
- All'occorrenza, aumentare i tempi di campionamento (p0112, p0115).
- Sostituire il componente interessato (parte di potenza, Control Unit).

230802 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Overflow degli intervalli di tempo

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Si è verificato un overflow degli intervalli di tempo.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
xx: numero intervalli di tempo

Rimedio:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.

230804 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: CRC

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (OFF1)
Servo: OFF2 (OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Si è verificato un errore di checksum (CRC) nella parte di potenza.

Rimedio:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.

230805 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Checksum della EEPROM errata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: I dati dei parametri interni sono danneggiati.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
01: Accesso EEPROM errato.
02: Numero di blocchi nella EEPROM troppo elevato.
03: Dati Safety EEPROM difettosi.
...
20: Dati Safety EEPROM difettosi.

Rimedio: Sostituire la parte di potenza interessata.

230809 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Informazioni di commutazione non valide

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Per l'unità di comando 3P vale quanto segue:
L'ultima parola di stato di commutazione nel telegramma del valore di riferimento viene riconosciuta dal codice di fine. Il codice di fine non è stato trovato.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.

230810 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Watchdog Timer

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Nel'avviamento è stato rilevato che la causa del reset precedente è stato un overflow del SAC Watchdog Timer.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.

230820 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza DRIVE-CLiQ: Telegramma errato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ dalla Control Unit alla parte di potenza interessata è difettosa.
Causa dell'errore:
1 (= 01 hex):
Errore checksum (errore CRC).
2 (= 02 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
3 (= 03 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
4 (= 04 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
5 (= 05 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
6 (= 06 hex):
L'indirizzo del componente nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde
7 (= 07 hex):
È previsto un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non è di questo tipo.
8 (= 08 hex):
Non è previsto un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non è di questo tipo.
9 (= 09 hex):
Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto.
16 (= 10 hex):
Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).

230835 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ dalla Control Unit alla parte di potenza interessata è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.
Causa dell'errore:
33 (= 21 hex):
Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.
34 (= 22 hex):
Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.
64 (= 40 hex):
Errore temporale nella lista di invio del telegramma.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON.
- Sostituire il componente interessato (parte di potenza, Control Unit).

230836 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza DRIVE-CLiQ: Errore di invio per dati DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la parte di potenza interessata è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati.
Causa dell'errore:
65 (= 41 hex):
Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

230837 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza DRIVE-CLiQ: Componente guasto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso.
Causa dell'errore:
32 (= 20 hex):
Errore nell'intestazione del telegramma.
35 (= 23 hex):
Errore di ricezione: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
66 (= 42 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
67 (= 43 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).
- Sostituire il componente interessato.

230845 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la parte di potenza interessata è difettosa.
Causa dell'errore:
11 (= 0B hex):
Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).

230850 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Errore software interno

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF1 (NESSUNO, OFF2)
Servo: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: POWER ON

Causa: Si è verificato un errore software interno nella parte di potenza.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Sostituire la parte di potenza.
- Eventualmente aggiornare il firmware nella parte di potenza.
- Contattare il servizio di assistenza.

230851 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza DRIVE-CLiQ (CU): Assenza funzionalità vitale

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la parte di potenza interessata e la Control Unit è difettosa.
Funzionalità vitale non impostata dal componente DRIVE-CLiQ per la Control Unit.
Causa dell'errore:
10 (= 0A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Deselezionare le funzioni non necessarie.
- All'occorrenza, aumentare i tempi di campionamento (p0112, p0115).
- Sostituire il componente interessato (parte di potenza, Control Unit).

230853 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Errore funzionalità vitale dei dati ciclici

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La parte di potenza ha rilevato che i telegrammi ciclici del valore di riferimento della Control Unit non sono stati aggiornati puntualmente. Nella finestra impostata in p7788 si sono verificati almeno due errori di funzionalità vitale.

Rimedio: - Ridurre le dimensioni della finestra per la sorveglianza (p7788).
- Verificare il Motor Module ed eventualmente sostituirlo.

230860 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza DRIVE-CLiQ (CU): Telegramma errato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la parte di potenza interessata e la Control Unit è difettosa.
Causa dell'errore:
1 (= 01 hex):
Errore checksum (errore CRC).
2 (= 02 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
3 (= 03 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
4 (= 04 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
5 (= 05 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
6 (= 06 hex):
L'indirizzo della parte di potenza nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde
9 (= 09 hex):
La comunicazione DRIVE-CLiQ tra i componenti DRIVE-CLiQ interessati e la Control Unit segnala una mancanza della tensione di alimentazione.
16 (= 10 hex):
Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
17 (= 11 hex):
Errore CRC e telegramma ricevuto troppo in anticipo.
18 (= 12 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo.
19 (= 13 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo.
20 (= 14 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo.
21 (= 15 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo.
22 (= 16 hex):
L'indirizzo della parte di potenza nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde e il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
25 (= 19 hex):
Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).

230875 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Mancanza tensione di alimentazione

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra i componenti DRIVE-CLiQ interessati e la Control Unit segnala una mancanza della tensione di alimentazione.
Causa dell'errore:
9 (= 09 hex):
Si è verificata un'interruzione della tensione di alimentazione.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare il cablaggio della tensione di alimentazione dei componenti DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Verificare il dimensionamento dell'alimentazione dei componenti DRIVE-CLiQ.

230885 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza DRIVE-CLiQ (CU): Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la parte di potenza interessata e la Control Unit è difettosa.
I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.
Causa dell'errore:
26 (= 1A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo.
33 (= 21 hex):
Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.
34 (= 22 hex):
Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.
64 (= 40 hex):
Errore temporale nella lista di invio del telegramma.
98 (= 62 hex):
Errore nel passaggio al funzionamento ciclico.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Verificare la tensione di alimentazione del componente interessato.
- Eseguire un POWER ON.
- Sostituire il componente interessato.

230886 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza DRIVE-CLiQ (CU): Errore nell'invio dei dati DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la parte di potenza interessata e la Control Unit è difettosa.
Non è stato possibile inviare i dati.
Causa dell'errore:
65 (= 41 hex):
Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

230887 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza DRIVE-CLiQ (CU): Componente guasto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato (parte di potenza). Non è possibile escludere un hardware difettoso.
Causa dell'errore:
32 (= 20 hex):
Errore nell'intestazione del telegramma.
35 (= 23 hex):
Errore di ricezione: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
66 (= 42 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
67 (= 43 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
96 (= 60 hex):
Nella misura del tempo di esecuzione la risposta è pervenuta troppo tardi.
97 (= 61 hex):
Lo scambio dei dati caratteristici dura troppo tempo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).
- Sostituire il componente interessato.

230895 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza DRIVE-CLiQ (CU): Trasmissione dati ciclica alternata disturbata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la parte di potenza interessata e la Control Unit è difettosa.
Causa dell'errore:
11 (= 0B hex):
Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).

230896 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza DRIVE-CLiQ (CU): Caratteristiche componente incoerenti

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Le caratteristiche del componente DRIVE-CLiQ (parte di potenza) indicato dal valore di anomalia sono cambiate in modo incompatibile rispetto all'avviamento. Una causa possibile può essere ad es. la rimozione di un cavo DRIVE-CLiQ o un componente DRIVE-CLiQ.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero di componente.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON.
- In caso di sostituzione di componenti, usare gli stessi tipi di componenti e se possibile le stesse versioni del firmware.
- In caso di sostituzione dei cavi, usare se possibile solo cavi di uguale lunghezza (rispettare la lunghezza massima).

230899 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Anomalia sconosciuta

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Nuovo messaggio: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Servo: NESSUNO (IASC/DCBRK, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Sulla parte di potenza si è verificata un'anomalia che non può essere interpretata dal firmware della Control Unit.
Questo può accadere quando il firmware di questo componente è più recente del firmware della Control Unit.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero dell'anomalia.
Nota:
Per informazioni sul significato di questa nuova anomalia si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.

Rimedio: - Sostituire il firmware sulla parte di potenza con un firmware precedente (r0128).
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).

230903 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Si è verificato un errore bus I2C

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Servo: NESSUNO (IASC/DCBRK, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione con una EEPROM o un convertitore analogico-digitale è disturbata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
80000000 hex:
- Errore software interno.
00000001 hex ... 0000FFFF hex:
- Errore unità.

Rimedio: Valore di anomalia = 80000000 hex:
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
Valore di anomalia = 00000001 hex ... 0000FFFF hex:
- Sostituire l'unità.

230907 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Configurazione FPGA non riuscita

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Si è verificato un errore software interno nella parte di potenza durante l'inizializzazione.

Rimedio:
- Eventualmente aggiornare il firmware nella parte di potenza.
- Sostituire la parte di potenza.
- Contattare il servizio di assistenza.

230919 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: sorveglianza di temperatura guasta

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Un dispositivo di sorveglianza della temperatura nella parte di potenza si è guastato.
Il corretto funzionamento del sistema di azionamento non è più garantito.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit 0: il sensore 1 per la temperatura interna non può più essere analizzato.
Bit 1: il sensore 2 per la temperatura interna non può più essere analizzato.

Rimedio: Sostituire al più presto la parte di potenza.

230920 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Errore sensore di temperatura

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è verificato un errore nell'analisi del sensore di temperatura.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Rottura conduttore o sensore non collegato.
KTY: R > 1630 Ohm, PT100: R > 375 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm
2: Resistenza misurata troppo piccola.
PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT100: R < 30 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Nota:
Un sensore di temperatura viene collegato ai seguenti morsetti:
- forma costruttiva "Booksize": X21.1/.2 o X22.1/.2
- forma costruttiva "Chassis": X41.4/.3
Informazioni sui sensori di temperatura sono disponibili nella seguente documentazione:
SINAMICS S120 Manuale di guida alle funzioni, Funzioni di azionamento

Rimedio: - Controllare il collegamento del sensore.
- Sostituire il sensore.

230930 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Trace componenti ha salvato i dati

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Sono stati salvati dati Trace nel componente.

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Nota:
Con p7792 = 1 i dati Trace si possono salvare sulla scheda di memoria.

230950 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Errore software interno

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: POWER ON

Causa: Si è verificato un errore software interno.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Informazioni relative alla causa dell'errore.
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Eventualmente aggiornare il firmware della parte di potenza a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.

230999 ;<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Avviso sconosciuto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Nuovo messaggio: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Sulla parte di potenza si è verificato un avviso che non può essere interpretato dal firmware della Control Unit.
Questo può accadere quando il firmware di questo componente è più recente del firmware della Control Unit.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero dell'avviso.
Nota:
Per informazioni sul significato di questo nuovo avviso si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.

Rimedio: - Sostituire il firmware sulla parte di potenza con un firmware precedente (r0128).
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).

231100 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Distanza tra tacche di zero errata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: ENCODER (NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: La distanza tra tacche di zero misurata non corrisponde alla distanza tra tacche di zero parametrizzata.
Negli encoder con codifica della distanza, questa viene ottenuta da tacche di zero riconosciute a coppie. Ne deriva che l'assenza di una tacca di zero, dovendo formare una coppia, non può provocare un'anomalia e non ha effetti sul sistema.
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Ultima distanza tra tacche di zero misurata in incrementi (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).
Il segno indica la direzione di movimento durante la rilevazione della distanza della tacca di zero.
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0424, p0425).
- In caso di messaggio di superamento del limite superiore del numero di giri, ridurre il tempo di filtro (p0438).
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

231101 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Tacca di zero non raggiunta

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: ENCODER (NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: È stata superata di 1.5 volte la distanza dalla tacca di zero parametrizzata.
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero di incrementi dopo POWER ON oppure dall'ultima tacca di zero rilevata (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0425).
- In caso di messaggio di superamento del limite superiore del numero di giri, ridurre il tempo di filtro (p0438).
- Se è attivo p0437.1, controllare p4686.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

231103 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Livello del segnale tacca di zero (traccia R) fuori tolleranza

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Traccia R: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Il livello del segnale della tacca di zero (traccia R) dell'encoder 1 non si trova nella fascia di tolleranza.
L'errore può essere attivato quando il valore supera il livello di tensione unipolare (RP/RN) o quando scende al sotto dell'ampiezza differenziale.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = livello del segnale della traccia R (16 bit con segno).
Le soglie di intervento del livello di segnale unipolare dell'encoder sono < 1400 mV e > 3500 mV.
La soglia di intervento per il livello di segnale differenziale dell'encoder è < -1600 mV.
Un livello del segnale di 500 mV (picco) corrisponde al valore numerico 5333 hex = 21299 dec.
Nota:
il valore analogico dell'errore di ampiezza non è simultaneo all'attivazione dell'errore dell'hardware del Sensor Module.
Il valore di anomalia può essere rappresentato solo tra -32768 ... 32767 dec (-770 ... 770 mV).
L'analisi del livello del segnale viene eseguita soltanto se sono soddisfatti i seguenti requisiti:
- Caratteristiche del Sensor Module disponibili (r0459.31 = 1).
- Sorveglianza attivata (p0437.31 = 1).
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Controllare l'intervallo di velocità; la risposta in frequenza (caratteristica di ampiezza) del dispositivo di misura può non essere sufficiente per l'intervallo di velocità.
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Controllare i connettori e i contatti.
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacca di zero).
- Verificare che la tacca di zero sia collegata e i cavi di segnale RP e RN non siano collegati a poli invertiti.
- Sostituire il cavo dell'encoder.
- Se il disco di codifica è sporco o l'illuminazione è degradata, sostituire l'encoder.

231110 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Comunicazione seriale disturbata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: La trasmissione del protocollo di comunicazione seriale tra encoder e modulo di analisi interno o esterno è difettosa.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
In caso di encoder EnDat 2.1 il significato del valore di anomalia è il seguente:
Bit 0: Bit di allarme nel protocollo di posizione.
Bit 1: Livello di riposo errato sulla linea dati.
Bit 2: L'encoder non risponde (non fornisce il bit di avvio entro 50 ms).
Bit 3: Errore CRC: La checksum nel protocollo proveniente dall'encoder non corrisponde ai dati.
Bit 4: Conferma dall'encoder errata: l'encoder ha interpretato il job in modo errato o non può eseguirlo.
Bit 5: Errore interno nel driver seriale: è stato richiesto un comando Mode non ammesso.
Bit 6: Timeout durante la lettura ciclica.
Bit 7: Timeout durante la comunicazione dei registri.
Bit 8: Il protocollo è troppo lungo (ad es. > 64 bit).
Bit 9: Overflow del buffer di ricezione.
Bit 10: Errore di frame nella lettura doppia.
Bit 11: Errore di parità.
Bit 12: Livello del cavo dati errato durante il tempo monoflop.
Bit 13: Linea dati difettosa.
Bit 14: errore durante la comunicazione dei registri.
Bit 15: errore di comunicazione interno.
Nota:
In caso di encoder EnDat 2.2 il significato del valore di anomalia è descritto in F3x135 (x = 1, 2, 3).

Rimedio: Per il valore di anomalia Bit 0 = 1:
- Encoder guasto. F31111 fornisce eventualmente altri dettagli.

Per il valore di anomalia Bit 1 = 1:
- Tipo di encoder errato / Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

Per il valore di anomalia Bit 2 = 1:
- Tipo di encoder errato / Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

Per il valore di anomalia Bit 3 = 1:
- Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

Per il valore di anomalia Bit 4 = 1:
- Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder, sostituire il Sensor Module.

Per il valore di anomalia Bit 5 = 1:
- Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder, sostituire il Sensor Module.

Per il valore di anomalia Bit 6 = 1:
- Eseguire un aggiornamento del firmware del Sensor Module.

Per il valore di anomalia Bit 7 = 1:
- Tipo di encoder errato / Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

Per il valore di anomalia Bit 8 = 1:
- Controllare la parametrizzazione (p0429.2).

Per il valore di anomalia Bit 9 = 1:
- Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder, sostituire il Sensor Module.

Per il valore di anomalia Bit 10 = 1:
- Controllare la parametrizzazione (p0429.2, p0449).

Per il valore di anomalia Bit 11 = 1:
- Controllare la parametrizzazione (p0436).

Per il valore di anomalia Bit 12 = 1:
- Controllare la parametrizzazione (p0429.6).

Per il valore di anomalia Bit 13 = 1:
- Controllare il cavo dati.

Per il valore di anomalia Bit 14 = 1:
- Tipo di encoder errato / Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

231111 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: l'encoder segnala un errore interno (informazione dettagliata)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin, informazione aggiuntiva: %2

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: La parola di errore dell'encoder segnala informazioni dettagliate (bit di errore).
Con p0404.8 = 0 vale:
Valore di anomalia per la diagnostica errori interna Siemens.
Con p0404.8 = 1 vale:
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
yyyyxxxx hex: yyyy = informazione aggiuntiva, xxxx = causa dell'errore
yyyy = 0:
Bit 0: Guasto dell'illuminazione.
Bit 1: Ampiezza del segnale troppo bassa.
Bit 2: Valore di posizione errato.
Bit 3: Sovratensione alimentazione encoder.
Bit 4: Sottotensione alimentazione encoder.
Bit 5: Sovracorrente alimentazione encoder.
Bit 6: Necessario sostituire la batteria.
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: Con yyyy = 0:
Per il valore di anomalia Bit 0 = 1:
L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: sostituire il motore.
Per il valore di anomalia Bit 1 = 1:
L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: sostituire il motore.
Per il valore di anomalia Bit 2 = 1:
L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: sostituire il motore.
Per il valore di anomalia Bit 3 = 1:
Tensione di alimentazione a 5 V errata.
Se si utilizza un SMC: controllare il connettore tra encoder e SMC o sostituire l'SMC.
Se si utilizza un encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: sostituire il motore.
Per il valore di anomalia Bit 4 = 1:
Tensione di alimentazione a 5 V errata.
Se si utilizza un SMC: controllare il connettore tra encoder e SMC o sostituire l'SMC.
Se si utilizza un motore con DRIVE-CLiQ: sostituire il motore.
Per il valore di anomalia Bit 5 = 1:
L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: sostituire il motore.
Per il valore di anomalia Bit 6 = 1:
Necessario sostituire la batteria (solo per encoder con bufferizzazione a batteria).
Con yyyy = 1:
L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder.

231112 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: l'encoder segnala un errore interno

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: L'encoder segnala tramite il protocollo seriale un errore interno.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0: Bit di anomalia nel protocollo di posizione.

Rimedio: Per il valore di anomalia Bit 0 = 1:
Per un encoder EnDat F31111 può fornire ulteriori dettagli.

231115 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: livello del segnale traccia A o B troppo basso

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Traccia A: %1, traccia B: %2

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Il livello del segnale (radice di A^2 + B^2) dell'encoder supera il valore limite inferiore ammesso.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex:
yyyy = Livello del segnale della traccia B (16 bit con segno)
xxxx = Livello del segnale della traccia A (16 bit con segno)
Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi nel campo 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
La soglia di intervento è < 170 mV (frequenza di ingresso <= 256 kHz) o < 120 mV (frequenza di ingresso > 256 kHz).
Un livello del segnale di 500 mV (picco) corrisponde al valore numerico 5333 hex = 21299 dec.
Nota per i Sensor Module per resolver (ad es. SMC10):
I livelli dei segnali nominali sono a 2900 mV (2.0 Veff). La soglia di intervento è invece < 1070 mV.
Un livello del segnale di 2900 mV (picco) corrisponde al valore numerico 6666 hex = 26214 dec.
Nota:
i valori analogici dell'errore di ampiezza non sono simultanei all'attivazione dell'errore dell'hardware del Sensor Module.
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Controllare il Sensor Module (ad es. i contatti).
In caso di sistemi di misura senza supporto proprio:
Controllare la regolazione della testina di scansione e il supporto della ruota di misura.
In caso di sistemi di misura con supporto proprio:
- Accertarsi che non venga esercitata alcuna pressione assiale sull'involucro dell'encoder.

231116 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: livello del segnale traccia A o B troppo basso

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Traccia A: %1, traccia B: %2

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il livello del segnale dei segnali encoder A e B raddrizzati supera il valore limite inferiore ammesso.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex:
yyyy = Livello del segnale della traccia B (16 bit con segno)
xxxx = Livello del segnale della traccia A (16 bit con segno)
Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi nel campo 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
La soglia di intervento è < 130 mV.
Un livello del segnale di 500 mV (picco) corrisponde al valore numerico di 5333 hex = 21299 dec.
Nota:
i valori analogici dell'errore di ampiezza non sono simultanei all'attivazione dell'errore dell'hardware del Sensor Module.
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio:
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Controllare il Sensor Module (ad es. i contatti).

231117 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Inversione segnale A/B/R errata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Per un encoder rettangolare (bipolare, double ended), i segnali A*, B* e R* non sono invertiti rispetto ai segnali A, B e R.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0 ... 15: Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Bit 16: Errore traccia A.
Bit 17: Errore traccia B.
Bit 18: Errore traccia R.
Nota:
Per SMC30 (solo numeri di articolo 6SL3055-0AA00-5CA0 e 6SL3055-0AA00-5CA1), CUA32, CU310-2 vale:
viene utilizzato un encoder rettangolare senza traccia R e la sorveglianza della traccia (p0405.2 = 1) è attivata.
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio:
- Verificare l'encoder/il cavo.
- L'encoder fornisce segnali e segnali invertiti rispetto a questi?
Nota:
Per SMC30 (solo numeri di articolo 6SL3055-0AA00-5CA0 e 6SL3055-0AA00-5CA1) vale:
- Verificare l'impostazione di p0405 (p0405.2 = 1 è possibile solo se l'encoder è collegato a X520).
Per un encoder rettangolare senza traccia R, per il collegamento a X520 (SMC30), X220 (CUA32) o X23 (CU310-2) devono essere impostati i seguenti ponticelli:
- Pin 10 (segnale di riferimento R) <--> Pin 7 (alimentazione encoder massa)
- Pin 11 (segnale di riferimento R invertito) <--> Pin 4 (alimentazione encoder)

231118 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: variazione del numero di giri non plausibile

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: In un encoder HTL/TTL la variazione del numero di giri tra più cicli di campionamento ha superato il valore indicato in p0492.
La variazione del valore attuale del numero di giri eventualmente rilevato viene sorvegliata nel tempo di campionamento del regolatore di corrente.
L'encoder 1 viene utilizzato come encoder motore e come reazione di errore può provocare la commutazione al funzionamento senza encoder.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Vedi anche:p0491, p0492

Rimedio: - Controllare se vi sono interruzioni nel cavo del tachimetro.
- Controllare la messa a terra della schermatura del tachimetro.
- Eventualmente aumentare la differenza massima di numero di giri per ciclo di campionamento (p0492).

231120 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: tensione di alimentazione dell'encoder errata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: È stato rilevato un errore nella tensione di alimentazione dell'encoder.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0: Sottotensione sul cavo Sense.
Bit 1: Sovracorrente nell'alimentazione dell'encoder.
Bit 2: Sovracorrente nell'alimentazione dell'encoder sul cavo eccitazione resolver negativa.
Bit 3: Sovracorrente nell'alimentazione dell'encoder sul cavo eccitazione resolver positiva.
Bit 4: L'alimentazione a 24 V tramite il Power Module (PM) è in sovraccarico.
Bit 5: Sovracorrente sul collegamento EnDat del convertitore.
Bit 6: Sovratensione corrente sul collegamento EnDat del convertitore.
Bit 7: Errore hardware sul collegamento EnDat del convertitore.
Nota:
Uno scambio dei cavi dell'encoder 6FX2002-2EQ00-.... e 6FX2002-2CH00-.... può provocare la rottura dell'encoder perché i pin della tensione di esercizio sono ruotati.
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: Per il valore di anomalia Bit 0 = 1:
- È collegato il cavo corretto dell'encoder?
- Controllare i connettori del cavo dell'encoder.
- SMC30: Controllare la parametrizzazione (p0404.22).

Per il valore di anomalia Bit 1 = 1:
- È collegato il cavo corretto dell'encoder?
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

Per il valore di anomalia Bit 2 = 1:
- È collegato il cavo corretto dell'encoder?
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

Per il valore di anomalia Bit 3 = 1:
- È collegato il cavo corretto dell'encoder?
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

Per il valore di anomalia Bit 5 = 1:
- Il dispositivo di misura è collegato correttamente al convertitore?
- Sostituire il dispositivo di misura o il collegamento con il dispositivo di misura.

Per il valore di anomalia Bit 6, 7 = 1:
- Sostituire il convertitore EnDat 2.2 difettoso.

231121 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: posizione di commutazione rilevata errata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: ENCODER (NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Nel rilevamento del valore attuale della posizione di commutazione è stato rilevato un errore.
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: Sostituire il motore con DRIVE-CLiQ o il rispettivo Sensor Module.

231122 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Errore hardware Sensor Module

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: ENCODER
Hla: ENCODER

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un errore hardware interno del Sensor Module.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Tensione di riferimento errata.
2: Sottotensione interna.
3: Sovratensione interna.

Rimedio: Sostituire il motore con DRIVE-CLiQ o il rispettivo Sensor Module.

231123 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Livello del segnale A/B fuori tolleranza

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Il livello unipolare (AP/AN o BP/BN) per l'encoder 1 si trova al di fuori della tolleranza ammessa.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1: AP o AN fuori tolleranza.
Bit 16 = 1: BP o BN fuori tolleranza.
Nominalmente i livelli di segnale unipolari dell'encoder devono trovarsi nel campo 2500 mV +/-500 mV.
Le soglie di intervento sono < 1700 mV e > 3300 mV.
Nota:
L'analisi del livello del segnale viene eseguita soltanto se sono soddisfatti i seguenti requisiti:
- Caratteristiche del Sensor Module disponibili (r0459.31 = 1).
- Sorveglianza attivata (p0437.31 = 1).
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Controllare i connettori e i contatti.
- Verificare che non vi sia un cortocircuito di un cavo di segnale a massa o controllare la tensione di esercizio.
- Sostituire il cavo dell'encoder.

231125 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: livello del segnale traccia A o B troppo elevato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Traccia A: %1, traccia B: %2

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Il livello del segnale (radice di A^2 + B^2) dell'encoder supera il valore limite ammesso.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex:
yyyy = Livello del segnale della traccia B (16 bit con segno)
xxxx = Livello del segnale della traccia A (16 bit con segno)
Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi nel campo 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
La soglia di intervento è invece > 750 mV.
Un livello del segnale di 500 mV (picco) corrisponde al valore numerico 5333 hex = 21299 dec.
Nota per i Sensor Module per resolver (ad es. SMC10):
I livelli dei segnali nominali sono a 2900 mV (2.0 Veff).
La soglia di intervento è invece > 3582 mV.
Un livello del segnale di 2900 mV (picco) corrisponde al valore numerico 6666 hex = 26214 dec.
Nota:
i valori analogici dell'errore di ampiezza non sono simultanei all'attivazione dell'errore dell'hardware del Sensor Module.
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

231126 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: livello del segnale traccia A o B troppo elevato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Ampiezza: %1, angolo: %2

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Il livello del segnale (|A| + |B|) dell'encoder supera il valore limite ammesso.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex:
yyyy = angolo
xxxx = ampiezza, ossia radice di A^2 + B^2 (16 bit senza segno)
Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi nel campo 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
La soglia di intervento per (|A| + |B|) è > 1120 mV oppure radice di (A^2 + B^2) > 955 mV.
Un livello del segnale di 500 mV (picco) corrisponde al valore numerico di 299A hex = 10650 dec.
L'angolo 0 ... FFFF hex corrisponde a 0 ... 360 gradi della posizione fine. La posizione zero gradi si trova al passaggio per lo zero negativo della traccia B.
Nota:
i valori analogici dell'errore di ampiezza non sono simultanei all'attivazione dell'errore dell'hardware del Sensor Module.
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

231129 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Differenza di posizione sensore Hall/traccia C/D e A/B troppo grande

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: L'errore nella traccia C/D è maggiore di +/-15 ° angolo meccanico oppure +/-60 ° angolo elettrico e/o l'errore nei segnali Hall è maggiore di +/- 60 ° angolo elettrico.
Un periodo della traccia C/D corrisponde a 360 ° angolo meccanico.
Un periodo dei segnali Hall corrisponde a 360 ° angolo elettrico.
La sorveglianza interviene ad es. se i sensori Hall sono stati collegati in sostituzione della traccia C/D con un senso di rotazione errato oppure se forniscono valori troppo imprecisi.
Dopo una sincronizzazione fine mediante una o 2 tacche di riferimento negli encoder con codifica della distanza, al posto dell'anomalia viene emesso l'avviso A31429.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Con traccia C/D vale:
Scostamento misurato come angolo meccanico (16 bit con segno, 182 dec corrisponde a 1 °).
Con segnali Hall vale:
Scostamento misurato come angolo elettrico (16 bit con segno, 182 dec corrisponde a 1 °).
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Traccia C o D non collegata.
- Correggere il senso di rotazione del sensore Hall eventualmente utilizzato in sostituzione della traccia C/D.
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Verificare la regolazione del sensore Hall.

231130 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Tacca di zero e posizione ricavata dalla sincronizzazione grossolana errate

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Scostamento angolare elettrico: %1, angolo meccanico: %2

Reazione: Infeed: NESSUNO

Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: ENCODER (NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Dopo l'inizializzazione della posizione dei poli con traccia C/D, con segnali Hall o con identificazione della posizione dei poli, la tacca di zero è stata rilevata al di fuori del campo consentito. Negli encoder con codifica della distanza la prova viene eseguita dopo il superamento di 2 tacche di zero. La sincronizzazione fine non viene eseguita.

In caso di inizializzazione tramite una traccia C/D (p0404), viene verificato se la tacca di zero compare in un intervallo di +/-18 ° angolo meccanico.

In caso di inizializzazione tramite sensori Hall (p0404) oppure identificazione della posizione dei poli (p1982) viene verificato se la tacca di zero compare in un intervallo di +/-60 ° angolo elettrico.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):

yyyyxxxx hex

yyyy: Posizione tacca di zero angolo meccanico definita (utilizzabile solo con traccia C/D).

xxxx: Scostamento della tacca di zero dalla posizione prevista come angolo elettrico.

Normazione: 32768 dec = 180 °

Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Verificare, ed eventualmente correggere, p0431 (se necessario avviare tramite p1990 = 1).

- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Per il sensore Hall controllare il collegamento come sostituto della traccia C/D.
- Controllare il collegamento della traccia C o della traccia D.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

231131 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: differenza tra posizione incrementale/assoluta troppo grande

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO

Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: ENCODER (NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Encoder assoluto:

Nella lettura ciclica della posizione assoluta è stata rilevata una differenza troppo grande rispetto alla posizione incrementale. La posizione assoluta letta viene rifiutata.

Valore limite per lo scostamento:

- Encoder EnDat: Viene fornito dall'encoder ed è almeno di 2 quadranti (ad es. EQI 1325 > 2 quadranti, EQN 1325 > 50 quadranti).
- Altri encoder: 15 incrementi = 60 quadranti.

Encoder incrementale:

Al superamento dell'impulso zero è stato rilevato uno scostamento della posizione incrementale.

Per le tacche di zero equidistanti, vale:

- La prima tacca di zero superata fornisce il punto di riferimento per tutte le verifiche successive. Le altre tacche di zero devono trovarsi a una distanza di n volte rispetto alla prima tacca di zero.

Per le tacche di zero codificate in base alla distanza, vale:

- La prima coppia di tacche di zero fornisce il punto di riferimento per tutte le verifiche successive. Le altre coppie devono avere la distanza prevista dalla prima coppia di tacche di zero.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

Scostamento in quadranti (1 incremento = 4 quadranti).

Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Disco codificato sporco oppure forte campo magnetico nei paraggi.
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0425).
- In caso di messaggio di superamento del limite superiore del numero di giri, ridurre il tempo di filtro (p0438).

231135 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Errore durante la determinazione della posizione (Singleturn)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: L'encoder ha rilevato un errore nella determinazione della posizione (Singleturn) e fornisce informazioni bit per bit sullo stato in una parola di stato/errore interna.

Una parte di questi bit provoca questa anomalia. Gli altri bit sono segnalazioni di stato. La parola di stato/errore è indicata nel valore di anomalia.

Nota sulla definizione bit:

La prima definizione si riferisce all'encoder DRIVE-CLiQ, la seconda all'encoder EnDat 2.2.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):

Bit 0: F1 (segnalazione di stato Safety).

Bit 1: F2 (segnalazione di stato Safety).

Bit 2: Riservato (illuminazione).

Bit 3: Riservato (ampiezza del segnale).

Bit 4: Riservato (valore di posizione).

Bit 5: Riservato (sovratensione).

Bit 6: Riservato (sottotensione) / errore hardware alimentazione EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3)

Bit 7: Riservato (sovracorrente) / encoder EnDat nello stato non in sosta disinserito (--> F3x110, x = 1, 2, 3)

Bit 8: Riservato (batteria) / sovracorrente alimentazione EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 9: Riservato / sovratensione alimentazione EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 11: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 12: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 13: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 14: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 15: Errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 16: Illuminazione (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 17: Ampiezza del segnale (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 18: Posizione singleturn 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 19: Sovratensione (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 20: Sottotensione (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 21: Sovracorrente (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 22: Superamento temperatura (--> F3x405, x = 1, 2, 3).

Bit 23: Posizione singleturn 2 (segnalazione di stato Safety).

Bit 24: Sistema singleturn (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 26: Posizione multiturn 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 27: Posizione multiturn 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 28: Sistema multiturn (--> F3x136 x = 1, 2, 3).

Bit 29: Power Down multiturn (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 30: Overflow/Underflow multiturn (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 31: Batteria multiturn (riservato).

Rimedio: - Definire la causa dell'errore dettagliata con l'ausilio del valore di anomalia.

- Eventualmente sostituire l'encoder.

Nota:

Un encoder EnDat 2.2 può essere rimosso e inserito solo in condizione di "sosta".

Se un encoder EnDat 2.2 è stato rimosso quando si trovava in uno stato diverso da "sosta", al suo reinserimento sarà necessario eseguire un POWER ON (spegnimento/riaccensione) per confermare l'errore.

231136 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Errore durante la determinazione della posizione (Multiturn)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: L'encoder ha rilevato un errore nella determinazione della posizione (Multiturn) e fornisce informazioni bit per bit sullo stato in una parola di stato/errore interna.
Una parte di questi bit provoca questa anomalia. Gli altri bit sono segnalazioni di stato. La parola di stato/errore è indicata nel valore di anomalia.
Nota sulla definizione bit:
La prima definizione si riferisce all'encoder DRIVE-CLiQ, la seconda all'encoder EnDat 2.2.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0: F1 (segnalazione di stato Safety).
Bit 1: F2 (segnalazione di stato Safety).
Bit 2: Riservato (illuminazione).
Bit 3: Riservato (ampiezza del segnale).
Bit 4: Riservato (valore di posizione).
Bit 5: Riservato (sovratensione).
Bit 6: Riservato (sottotensione) / errore hardware alimentazione EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3)
Bit 7: Riservato (sovracorrente) / encoder EnDat nello stato non in sosta disinserito (--> F3x110, x = 1, 2, 3)
Bit 8: Riservato (batteria) / sovracorrente alimentazione EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 9: Riservato / sovratensione alimentazione EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 11: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 12: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 13: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 14: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 15: Errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 16: Illuminazione (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit 17: Ampiezza del segnale (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit 18: Posizione singleturn 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit 19: Sovratensione (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit 20: Sottotensione (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit 21: Sovracorrente (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit 22: Superamento temperatura (--> F3x405, x = 1, 2, 3).
Bit 23: Posizione singleturn 2 (segnalazione di stato Safety).
Bit 24: Sistema singleturn (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit 26: Posizione multiturn 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).
Bit 27: Posizione multiturn 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).
Bit 28: Sistema multiturn (--> F3x136 x = 1, 2, 3).
Bit 29: Power Down multiturn (--> F3x136, x = 1, 2, 3).
Bit 30: Overflow/Underflow multiturn (--> F3x136, x = 1, 2, 3).
Bit 31: Batteria multiturn (riservato).

Rimedio: - Definire la causa dell'errore dettagliata con l'ausilio del valore di anomalia.
- Eventualmente sostituire l'encoder.
Nota:
Un encoder EnDat 2.2 può essere rimosso e inserito solo in condizione di "sosta".
Se un encoder EnDat 2.2 è stato rimosso quando si trovava in uno stato diverso da "sosta", al suo reinserimento sarà necessario eseguire un POWER ON (spegnimento/riaccensione) per confermare l'errore.

231137 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Errore durante la determinazione della posizione (Singleturn)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione:	Causa dell'errore: %1 bin
Reazione:	Infeed: NESSUNO Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO) Hla: ENCODER (NESSUNO)
Tacitazione:	BLOCCO IMPULSI

Causa: Nell'encoder DRIVE-CLiQ si è verificato un errore durante la determinazione della posizione.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
yyxxxxxx hex: yy = variante encoder, xxxxxx = codifica bit della causa dell'errore
---
Con yy = 8 (0000 1000 bin) vale:
Bit 1: Sorveglianza segnale (sen/cos).
Bit 8: F1 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 1.
Bit 9: F2 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 2.
Bit 16: Sorveglianza LED.
Bit 17: Errore durante la determinazione della posizione (Multiturn).
Bit 18: Sorveglianza single-step Singleturn dal canale Safety.
Bit 19: ECRC, errore nella configurazione nel canale Safety.
Bit 23: Temperatura al di fuori dei valori limite.

Con yy = 11 (0000 1011 bin) vale:
Bit 0: la parola di posizione 1 fa distinzione fra contatore di giri e contatore software (XC_ERR).
Bit 1: parola di posizione 1, errore traccia dei segnali incrementali (LIS_ERR).
Bit 2: parola di posizione 1, errore durante la compensazione tra segnali di traccia incrementali e valore assoluto (ST_ERR).
Bit 3: Temperatura max. ammessa superata (TEMP_ERR).
Bit 4: sovratensione nell'alimentazione di corrente (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: sovracorrente nell'alimentazione di corrente (MON_OVR_CUR).
Bit 6: sottotensione nell'alimentazione di corrente (MON_UND_VOLT).
7: Errore nel contatore di giri (MT_ERR).
Bit 8: F1 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 1.
Bit 9: F2 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 2.
Bit 11: parola di posizione 1 bit di stato: posizione Singleturn OK (ADC_ready).
Bit 12: parola di posizione 1 bit di stato: contatore giri OK (MT_ready).
Bit 13: parola di posizione 1, errore di memoria (MEM_ERR).
Bit 14: parola di posizione 1, errore in posizione assoluta (MLS_ERR).
Bit 15: parola di posizione 1, errore LED, errore nell'unità di illuminazione (LED_ERR).
Bit 18: parola di posizione 2, errore durante la compensazione tra segnali di traccia incrementali e valore assoluto (ST_ERR).
Bit 21: parola di posizione 2, errore di memoria (MEM_ERR).
Bit 22: parola di posizione 2, errore in posizione assoluta (MLS_ERR).
Bit 23: parola di posizione 2, errore LED, errore nell'unità di illuminazione (LED_ERR).

Con yy = 12 (0000 1100 bin) vale:
8: Errore encoder.
Bit 10: Errore nel trasporto dati di posizione interno.

Con yy = 14 (0000 1110 bin) vale:
Bit 0: parola di posizione 1, temperatura al di fuori dei valori limite.
Bit 1: parola di posizione 1, errore durante la determinazione della posizione (Multiturn).
Bit 2: parola di posizione 1, errore FPGA.
Bit 3: parola di posizione 1, errore velocità.
Bit 4: parola di posizione 1, errore di comunicazione tra FPGA/errore nel segnale incrementale.
Bit 5: parola di posizione 1, timeout valore assoluto/errore nella determinazione della posizione (Singleturn).
Bit 6: parola di posizione 1, errore hardware interno (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: parola di posizione 1, errore interno (comunicazione FPGA/parametrizzazione FPGA/autotest/software).
Bit 8: F1 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 1.
Bit 9: F2 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 2.
Bit 16: parola di posizione 2, temperatura al di fuori dei valori limite.
Bit 17: parola di posizione 2, errore durante la determinazione della posizione (Multiturn).

Bit 18: parola di posizione 2, errore FPGA.
Bit 19: parola di posizione 2, errore velocità.
Bit 20: parola di posizione 2, errore di comunicazione tra FPGA.
Bit 21: parola di posizione 2, errore durante la determinazione della posizione (Singleturn).
Bit 22: parola di posizione 2, errore hardware interno (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: parola di posizione 2, errore interno (autotest/software).

Nota:
Se la variante encoder non è inclusa in questa descrizione, rivolgersi al costruttore dell'encoder per maggiori informazioni sulla codifica bit.

Rimedio: - Definire la causa dell'errore dettagliata con l'ausilio del valore di anomalia.
- Eventualmente sostituire l'encoder DRIVE-CLiQ.

231138 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Errore durante la determinazione della posizione (Multiturn)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Nell'encoder DRIVE-CLiQ si è verificato un errore durante la determinazione della posizione.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
yyxxxxxx hex: yy = variante encoder, xxxxxx = codifica bit della causa dell'errore
---
Con yy = 8 (0000 1000 bin) vale:
Bit 1: Sorveglianza segnale (sen/cos).
Bit 8: F1 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 1.
Bit 9: F2 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 2.
Bit 16: Sorveglianza LED.
Bit 17: Errore durante la determinazione della posizione (Multiturn).
Bit 19: ECRC, errore nella configurazione nel canale Safety.
Bit 23: Temperatura al di fuori dei valori limite.

Con yy = 11 (0000 1011 bin) vale:
Bit 0: la parola di posizione 1 fa distinzione fra contatore di giri e contatore software (XC_ERR).
Bit 1: parola di posizione 1, errore traccia dei segnali incrementali (LIS_ERR).
Bit 2: parola di posizione 1, errore durante la compensazione tra segnali di traccia incrementali e valore assoluto (ST_ERR).
Bit 3: Temperatura max. ammessa superata (TEMP_ERR).
Bit 4: sovratensione nell'alimentazione di corrente (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: sovracorrente nell'alimentazione di corrente (MON_OVR_CUR).
Bit 6: sottotensione nell'alimentazione di corrente (MON_UND_VOLT).
7: Errore nel contatore di giri (MT_ERR).
Bit 8: F1 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 1.
Bit 9: F2 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 2.
Bit 11: parola di posizione 1 bit di stato: posizione Singleturn OK (ADC_ready).
Bit 12: parola di posizione 1 bit di stato: contatore giri OK (MT_ready).
Bit 13: parola di posizione 1, errore di memoria (MEM_ERR).
Bit 14: parola di posizione 1, errore in posizione assoluta (MLS_ERR).
Bit 15: parola di posizione 1, errore LED, errore nell'unità di illuminazione (LED_ERR).
Bit 18: parola di posizione 2, errore durante la compensazione tra segnali di traccia incrementali e valore assoluto (ST_ERR).
Bit 21: parola di posizione 2, errore di memoria (MEM_ERR).
Bit 22: parola di posizione 2, errore in posizione assoluta (MLS_ERR).
Bit 23: parola di posizione 2, errore LED, errore nell'unità di illuminazione (LED_ERR).

Con yy = 14 (0000 1110 bin) vale:
Bit 0: parola di posizione 1, temperatura al di fuori dei valori limite.
Bit 1: parola di posizione 1, errore durante la determinazione della posizione (Multiturn).
Bit 2: parola di posizione 1, errore FPGA.
Bit 3: parola di posizione 1, errore velocità.
Bit 4: parola di posizione 1, errore di comunicazione tra FPGA/errore nel segnale incrementale.
Bit 5: parola di posizione 1, timeout valore assoluto/errore nella determinazione della posizione (Singleturn).
Bit 6: parola di posizione 1, errore hardware interno (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: parola di posizione 1, errore interno (comunicazione FPGA/parametrizzazione FPGA/autotest/software).
Bit 8: F1 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 1.
Bit 9: F2 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 2.
Bit 16: parola di posizione 2, temperatura al di fuori dei valori limite.
Bit 17: parola di posizione 2, errore durante la determinazione della posizione (Multiturn).
Bit 18: parola di posizione 2, errore FPGA.
Bit 19: parola di posizione 2, errore velocità.
Bit 20: parola di posizione 2, errore di comunicazione tra FPGA.
Bit 21: parola di posizione 2, errore durante la determinazione della posizione (Singleturn).
Bit 22: parola di posizione 2, errore hardware interno (Clock/Power Monitor IC/Power).

Bit 23: parola di posizione 2, errore interno (autotest/software).

Nota:

Se la variante encoder non è inclusa in questa descrizione, rivolgersi al costruttore dell'encoder per maggiori informazioni sulla codifica bit.

Rimedio: - Definire la causa dell'errore dettagliata con l'ausilio del valore di anomalia.
- Eventualmente sostituire l'encoder DRIVE-CLiQ.

231142 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Errore tensione batteria

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: ENCODER (NESSUNO, OFF1, OFF2)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: ENCODER (NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Per il salvataggio delle informazioni Multiturn nello stato di disinserzione, l'encoder utilizza una batteria. La tensione della batteria non è più sufficiente a continuare a bufferizzare le informazioni Multiturn.

Rimedio: Sostituire la batteria.

231150 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Inizializzazione fallita

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: ENCODER (NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Una funzionalità dell'encoder selezionata in p0404 non può essere eseguita.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Funzionalità dell'encoder disturbata.
L'assegnazione dei bit corrisponde a quella di p0404 (es. bit 5 impostato: errore traccia C/D).
Vedi anche:p0404 (Configurazione encoder attiva), p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Controllare che p0404 sia impostato correttamente.
- Controllare il tipo di encoder utilizzato (incrementale/assoluto) e per SMCxx il cavo dell'encoder.
- Eventualmente prendere nota di altri messaggi di errore che descrivono più precisamente l'anomalia.

231151 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: numero di giri dell'encoder per l'inizializzazione troppo elevato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: ENCODER (NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Il numero di giri dell'encoder durante l'inizializzazione del Sensor Module è troppo elevato.

Rimedio: Ridurre al valore adeguato il numero di giri dell'encoder in fase di inizializzazione.
Se necessario disattivare la sorveglianza (p0437.29).
Vedi anche:p0437 (Configurazione estesa del Sensor Module)

231152 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: frequenza del segnale max. (traccia A/B) superata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: ENCODER (NESSUNO, OFF1, OFF2)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: ENCODER (NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: La frequenza del segnale massima della valutazione encoder è stata superata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Frequenza del segnale attuale in Hz.
Vedi anche:p0408

Rimedio: - Ridurre il numero di giri.
- Utilizzare un encoder con numero di tacche più ridotto (p0408).

231153 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: identificazione fallita

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Durante l'identificazione encoder (in attesa) con p0400 = 10100 si è verificato un errore.
L'encoder collegato non ha potuto essere identificato.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0: linea dati difettosa.
Vedi anche:p0400 (Selezione del tipo di encoder)

Rimedio: Configurare manualmente l'encoder secondo il foglio dati.

231160 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Sensore analogico canale A guasto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: ENCODER (NESSUNO)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: La tensione d'ingresso del sensore analogico non rientra nei limiti ammessi.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura rilevabile.
2: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura impostato (p4673).
3: Il valore della tensione di ingresso ha superato il limite di intervallo (p4676).

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1:
- Controllare la tensione di uscita del sensore analogico.
Per il valore di anomalia = 2:
- Controllare l'impostazione della tensione (p4673) per periodo encoder.
Per il valore di anomalia = 3:
- Impostare ed eventualmente aumentare il limite di intervallo (p4676).

231161 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Sensore analogico canale B guasto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: ENCODER (NESSUNO)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: La tensione d'ingresso del sensore analogico non rientra nei limiti ammessi.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura rilevabile.
2: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura impostato (p4675).
3: Il valore della tensione di ingresso ha superato il limite di intervallo (p4676).

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1:
- Controllare la tensione di uscita del sensore analogico.
Per il valore di anomalia = 2:
- Controllare l'impostazione della tensione (p4675) per periodo encoder.
Per il valore di anomalia = 3:
- Impostare ed eventualmente aumentare il limite di intervallo (p4676).

231163 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Sensore analog., val. posizione supera valore limite

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: ENCODER (NESSUNO)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Il valore di posizione ha superato il valore ammesso di -0.5 ... +0.5.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Valore di posizione del sensore LVDT.
2: Valore di posizione della curva caratteristica encoder.

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1:
- Controllare il rapporto di trasmissione LVDT (p4678).
- Controllare il collegamento del segnale di riferimento sulla traccia B.
Per il valore di anomalia = 2:
- Verificare i coefficienti della curva caratteristica (p4663 ... p4666).

231400 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Distanza tra tacche di zero errata (soglia di avviso superata)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La distanza tra tacche di zero misurata non corrisponde alla distanza tra tacche di zero parametrizzata.
Negli encoder con codifica della distanza, questa viene ottenuta da tacche di zero riconosciute a coppie. Ne deriva che l'assenza di una tacca di zero, dovendo formare una coppia, non può provocare un'anomalia e non ha effetti sul sistema.
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare).
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Ultima distanza tra tacche di zero misurata in incrementi (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).
Il segno indica la direzione di movimento durante la rilevazione della distanza della tacca di zero.

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0424, p0425).
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

231401 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Tacca di zero non raggiunta (soglia di avviso superata)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stata superata di 1.5 volte la distanza dalla tacca di zero parametrizzata senza riconoscimento di una tacca di zero.
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare).
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero di incrementi dopo POWER ON oppure dall'ultima tacca di zero rilevata (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0425).
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

231405 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Temperatura superata nella valutazione encoder

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Temperatura: [0.1 gradi C] %1, numero sensore di temperatura: %2

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: ENCODER (NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nell'elettronica dell'encoder o del modulo di valutazione encoder è stata rilevata una temperatura eccessivamente alta.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyxxxx hex: yy = numero del sensore di temperatura, xxxx = temperatura misurata dell'unità in 0.1 °C.

Rimedio: Ridurre la temperatura ambiente sul connettore DRIVE-CLiQ del motore.

231407 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Limite funzionale raggiunto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'encoder ha raggiunto uno dei suoi limiti funzionali. Si consiglia di rivolgersi al Service.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: segnali incrementali
3: traccia assoluta
4: collegamento codice

Rimedio: Eseguire il service. Se necessario, sostituire l'encoder.
Nota:
La riserva funzionale effettiva di un encoder può essere visualizzata tramite r4651.
Vedi anche:p4650 (Numero di componente encoder funzionalità residua), r4651 (Funzionalità residua encoder)

231410 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: comunicazione errata (encoder e Sensor Module)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La trasmissione del protocollo di comunicazione seriale tra encoder e modulo di analisi è difettosa.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit 0: Bit di allarme nel protocollo di posizione.
Bit 1: Livello di riposo errato sulla linea dati.
Bit 2: L'encoder non risponde (non fornisce il bit di avvio entro 50 ms).
Bit 3: Errore CRC: La checksum nel protocollo proveniente dall'encoder non corrisponde ai dati.
Bit 4: Conferma dall'encoder errata: l'encoder ha interpretato il job in modo errato o non può eseguirlo.
Bit 5: Errore interno nel driver seriale: è stato richiesto un comando Mode non ammesso.
Bit 6: Timeout durante la lettura ciclica.
Bit 8: Il protocollo è troppo lungo (ad es. > 64 bit).
Bit 9: Overflow del buffer di ricezione.
Bit 10: Errore di frame nella lettura doppia.
Bit 11: Errore di parità.
Bit 12: Livello del cavo dati errato durante il tempo monoflop.

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder.

231411 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: l'encoder segnala un avviso interno (informazione dettagliata)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin, informazione aggiuntiva: %2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La parola di errore dell'encoder assoluto contiene bit di avviso impostati.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
yyyyxxxx hex: yyyy = informazione aggiuntiva, xxxx = causa dell'errore
yyyy = 0:
Bit 0: Frequenza superata (numero di giri troppo elevato).
Bit 1: Temperatura superata.
Bit 2: Superamento della riserva del regolatore illuminazione.
Bit 3: Batteria scarica.
Bit 4: Punto di riferimento superato.
yyyy = 1:
Bit 0: Ampiezza del segnale al di fuori del campo di regolazione.
Bit 1: Errore Multiturn-Interface.
Bit 2: Errore dati interno (Singleturn/Multiturn non single-stepped).
Bit 3: Errore EEPROM-Interface.
Bit 4: Errore convertitore_SAR.
Bit 5: errore durante il trasferimento dati dei registri.
Bit 6: Errore interno riconosciuto sul pin di errore (nErr).
Bit 7: Soglia temperatura superata in negativo o in positivo.
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: Sostituire l'encoder.

231412 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: l'encoder segnala un avviso interno

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'encoder segnala un avviso tramite il protocollo seriale.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit 0: Bit di anomalia nel protocollo di posizione.
Bit 1: Bit di avviso nel protocollo di posizione.

Rimedio:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder.

231414 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Livello del segnale traccia C o D fuori tolleranza

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Traccia C: %1, traccia D: %2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il livello del segnale (C^2 + D^2) della traccia C o D dell'encoder o dei segnali del sensore Hall non rientra nella fascia di tolleranza.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex:
yyyy = Livello del segnale della traccia D (16 bit con segno)
xxxx = Livello del segnale della traccia C (16 bit con segno)
Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi nel campo 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
La soglia di intervento è < 230 mV (rispettare la risposta in frequenza dell'encoder) e > 750 mV.
Un livello del segnale di 500 mV (picco) corrisponde al valore numerico di 5333 hex = 21299 dec.
Nota:
Se l'ampiezza non si trova nella fascia di tolleranza, non può essere considerata per l'inizializzazione della posizione iniziale.

Rimedio:
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Controllare il Sensor Module (ad es. i contatti).
- Controllare la scatola del sensore Hall.

231415 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Traccia A o B fuori tolleranza (avviso)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Ampiezza: %1, angolo: %2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il livello del segnale (radice di A^2 + B^2) dell'encoder è al di fuori della tolleranza ammessa.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex:
yyyy = angolo
xxxx = ampiezza, ossia radice di A^2 + B^2 (16 bit senza segno)
Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi nel campo 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
La soglia di intervento è < 230 mV (rispettare la risposta in frequenza dell'encoder).
Un livello del segnale di 500 mV (picco) corrisponde al valore numerico di 299A hex = 10650 dec.
L'angolo 0 ... FFFF hex corrisponde a 0 ... 360 gradi della posizione fine. La posizione zero gradi si trova al passaggio per lo zero negativo della traccia B.
Nota per i Sensor Module per resolver (ad es. SMC10):
I livelli dei segnali nominali sono a 2900 mV (2.0 Veff). La soglia di intervento è < 1414 mV (1.0 Veff).
Un livello del segnale di 2900 mV (picco) corrisponde al valore numerico 3333 hex = 13107 dec.
Nota:
i valori analogici dell'errore di ampiezza non sono simultanei all'attivazione dell'errore dell'hardware del Sensor Module.
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio:
- Controllare gamma di velocità, la risposta in frequenza (caratteristica di ampiezza) del dispositivo di misura non è sufficiente per la gamma.
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Controllare il Sensor Module (ad es. i contatti).
- Se il disco di codifica è sporco o l'illuminazione è degradata, sostituire l'encoder.

231418 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: variazione del numero di giri non plausibile (avviso)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: In un encoder HTL/TTL la variazione del numero di giri tra più cicli di campionamento ha superato il valore indicato in p0492.
La variazione del valore attuale del numero di giri eventualmente rilevato viene sorvegliata nel tempo di campionamento del regolatore di corrente.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Vedi anche:p0492

Rimedio:
- Controllare se vi sono interruzioni nel cavo del tachimetro.
- Controllare la messa a terra della schermatura del tachimetro.
- Eventualmente aumentare l'impostazione di p0492.

231419 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Traccia A o B fuori tolleranza

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La correzione di ampiezza, di fase o di offset per la traccia A o B è al limite.
Correzione errore ampiezza: ampiezza B / ampiezza A = 0.78 ... 1.27
Fase: <84 gradi o >96 gradi
SMC20: Correzione dell'offset: +/-140 mV
SMC10: Correzione dell'offset: +/-650 mV
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
xxxx1: Minimo della correzione offset traccia B
xxxx2: Massimo della correzione offset traccia B
xxx1x: Minimo della correzione offset traccia A
xxx2x: Massimo della correzione offset traccia A
xx1xx: Minimo della correzione ampiezza traccia B/A
xx2xx: Massimo della correzione ampiezza traccia B/A
x1xxx: Minimo della correzione fase
x2xxx: Massimo della correzione fase
1xxxx: Minimo della correzione cubica
2xxxx: Massimo della correzione cubica
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Verificare le tolleranze di montaggio meccaniche sugli encoder con cuscinetti separati (ad es. encoder a ruota dentata).
- Controllare i connettori (anche le resistenze di raccordo).
- Controllare i segnali dell'encoder.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

231421 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: posizione di commutazione rilevata errata (avviso)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Nel rilevamento del valore attuale della posizione di commutazione è stato rilevato un errore.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
3: La posizione assoluta del protocollo seriale e la traccia A/B si differenziano di mezza tacca dell'encoder. La posizione assoluta deve avere la propria posizione zero nel quadrante in cui entrambe le tracce sono negative. In caso di errore la posizione può essere errata di una tacca dell'encoder.

Rimedio: Per valore di avviso = 3:
- Eventualmente per un encoder standard con cavo rivolgersi al costruttore.
- Correggere l'assegnazione delle tracce per il valore di posizione trasmesso in modo seriale. A questo scopo occorre invertire il collegamento delle tracce al Sensor Module (scambiare A con A* e B con B*) o, per un encoder programmabile, controllare l'offset del punto di zero della posizione.

231422 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Numero di impulsi encoder rettangolare fuori tolleranza

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La distanza tra tacche di zero misurata non corrisponde alla distanza tra tacche di zero parametrizzata.
Se sono attivi l'encoder rettangolare, la correzione numero impulsi e gli errori non parametrizzati 31131, viene emesso questo avviso quando l'accumulatore contiene valori maggiori di p4683 o p4684.
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo).
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
impulsi differenziali accumulati in tacche dell'encoder.
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0424, p0425).
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

231429 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Differenza di posizione sensore Hall/traccia C/D e A/B troppo grande

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'errore nella traccia C/D è maggiore di +/-15 ° angolo meccanico oppure +/-60 ° angolo elettrico e/o l'errore nei segnali Hall è maggiore di +/- 60 ° angolo elettrico.
Un periodo della traccia C/D corrisponde a 360 ° angolo meccanico.
Un periodo dei segnali Hall corrisponde a 360 ° angolo elettrico.
La sorveglianza interviene ad es. se i sensori Hall sono stati collegati in sostituzione della traccia C/D con un senso di rotazione errato oppure se forniscono valori troppo imprecisi.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Con traccia C/D vale:
Scostamento misurato come angolo meccanico (16 bit con segno, 182 dec corrisponde a 1 °).
Con segnali Hall vale:
Scostamento misurato come angolo elettrico (16 bit con segno, 182 dec corrisponde a 1 °).
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Traccia C o D non collegata.
- Correggere il senso di rotazione del sensore Hall eventualmente utilizzato in sostituzione della traccia C/D.
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Verificare la regolazione del sensore Hall.

231431 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: differenza tra posizione incrementale/assoluta troppo grande (avviso)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Al superamento dell'impulso zero è stato rilevato uno scostamento della posizione incrementale.
Per le tacche di zero equidistanti, vale:
- La prima tacca di zero superata fornisce il punto di riferimento per tutte le verifiche successive. Le altre tacche di zero devono trovarsi a una distanza di n volte rispetto alla prima tacca di zero.
Per le tacche di zero codificate in base alla distanza, vale:
- La prima coppia di tacche di zero fornisce il punto di riferimento per tutte le verifiche successive. Le altre coppie devono avere la distanza prevista dalla prima coppia di tacche di zero.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Scostamento in quadranti (1 incremento = 4 quadranti).
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Pulire il disco di codifica sporco o eliminare i campi magnetici intensi.

231432 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Adattamento posizione rotore corregge scostamento

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Sulla traccia A/B si sono persi degli impulsi o ne sono stati conteggiati troppi. La correzione di questi impulsi è in corso.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Ultimo scarto misurato della distanza dalla tacca di zero in incrementi (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).
Il segno indica la direzione di movimento durante la rilevazione della distanza della tacca di zero.

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Controllare la frequenza limite dell'encoder.
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0424, p0425).

231442 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Tensione batteria, soglia di avviso raggiunta

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Per il salvataggio delle informazioni Multiturn nello stato di disinserzione, l'encoder utilizza una batteria. Un ulteriore calo della tensione della batteria impedirebbe la bufferizzazione dell'informazione Multiturn.

Rimedio: Sostituire la batteria.

231443 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Livello del segnale traccia C/D fuori tolleranza (avviso)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il livello unipolare (CP/CN o DP/DN) per l'encoder 1 si trova al di fuori della tolleranza ammessa.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1: CP o CN fuori tolleranza.
Bit 16 = 1: DP o DN fuori tolleranza.
Nominalmente i livelli di segnale unipolari dell'encoder devono trovarsi nel campo 2500 mV +/-500 mV.
Le soglie di intervento sono < 1700 mV e > 3300 mV.
Nota:
L'analisi del livello del segnale viene eseguita soltanto se sono soddisfatti i seguenti requisiti:
- Caratteristiche del Sensor Module disponibili (r0459.31 = 1).
- Sorveglianza attivata (p0437.31 = 1).
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Controllare i connettori e i contatti.
- Le tracce C/D sono collegate correttamente (i cavi di segnale CP con CN o DP con DN sono invertiti)?
- Sostituire il cavo dell'encoder.

231460 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Sensore analogico canale A guasto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: La tensione d'ingresso del sensore analogico non rientra nei limiti ammessi.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura rilevabile.
2: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura impostato in p4673.
3: Il valore della tensione di ingresso ha superato il limite di intervallo (p4676).
Rimedio: Per valore di avviso = 1:
- Controllare la tensione di uscita del sensore analogico.
Per valore di avviso = 2:
- Controllare l'impostazione della tensione (p4673) per periodo encoder.
Per valore di avviso = 3:
- Impostare ed eventualmente aumentare il limite di intervallo (p4676).

231461 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Sensore analogico canale B guasto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: La tensione d'ingresso del sensore analogico non rientra nei limiti ammessi.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura rilevabile.
2: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura impostato (p4675).
3: Il valore della tensione di ingresso ha superato il limite di intervallo (p4676).
Rimedio: Per valore di avviso = 1:
- Controllare la tensione di uscita del sensore analogico.
Per valore di avviso = 2:
- Controllare l'impostazione della tensione (p4675) per periodo encoder.
Per valore di avviso = 3:
- Impostare ed eventualmente aumentare il limite di intervallo (p4676).

231462 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Sensore analogico nessun canale attivo

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Nel sensore analogico i canali A e B non sono attivati.
Rimedio: - Attivare il canale A e/o B (p4670).
- Controllare la configurazione dell'encoder (p0404.17).
Vedi anche:p4670 (Configurazione sensore analogico)

231463 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Sensore analog., val. posizione supera valore limite

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il valore di posizione ha superato il valore ammesso di -0.5 ... +0.5.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Valore di posizione del sensore LVDT.
2: Valore di posizione della curva caratteristica encoder.

Rimedio: Per valore di avviso = 1:
- Controllare il rapporto di trasmissione LVDT (p4678).
- Controllare il collegamento del segnale di riferimento sulla traccia B.
Per valore di avviso = 2:
- Verificare i coefficienti della curva caratteristica (p4663 ... p4666).

231470 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: l'encoder segnala un errore interno (X521.7)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Nel Sensor Module Cabinet 30 (SMC30) viene rilevato un imbrattamento dell'encoder tramite il segnale 0 sul morsetto X521.7.

Rimedio: - Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

231500 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Inseguimento di posizione, campo di movimento superato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF1 (NESSUNO, OFF2)
Servo: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: L'azionamento/l'encoder ha superato il campo di movimento max. possibile in caso di asse lineare progettato senza asse modulo. Il valore si deve leggere in p0412 e interpretare come numero di giri del motore.
Con p0411.0 = 1, il campo di movimento massimo per l'asse lineare progettato è fissato a 64 volte (+/- -32 volte) il valore di p0421.
Con p0411.3 = 1, il campo di movimento massimo per l'asse lineare progettato è fissato al valore massimo ed è pari a +/- p0412/2 (arrotondato a numeri di giri interi). Il valore massimo dipende dal numero di tacche (p0408) e dalla risoluzione fine (p0419).

Rimedio: L'anomalia va eliminata nel modo seguente:
- Selezionare la messa in servizio dell'encoder (p0010 = 4).
- Ripristinare l'inseguimento di posizione (p0411.2 = 1).
- Deselezionare la messa in servizio dell'encoder (p0010 = 0).
Quindi confermare l'anomalia ed eseguire una regolazione dell'encoder assoluto.

231501 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Inseguimento di posizione, posizione encoder fuori della finestra di tolleranza

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF1 (NESSUNO, OFF2)
Servo: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: L'azionamento/l'encoder è stato spostato da spento di un valore superiore a quello parametrizzato nella finestra di tolleranza. È possibile che non vi sia più un riferimento tra meccanica ed encoder.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Scostamento rispetto all'ultima posizione dell'encoder in incrementi del valore assoluto.
Il segno identifica la direzione di movimento.
Nota:
Lo scostamento rilevato viene mostrato anche in r0477.
Vedi anche:p0413 (Finestra di tolleranza inseguimento posizione riduttore misura), r0477 (Differenza di posizione riduttore di misura)

Rimedio: Ripristinare l'inseguimento di posizione nel seguente modo:
- Selezionare la messa in servizio dell'encoder (p0010 = 4).
- Ripristinare l'inseguimento di posizione (p0411.2 = 1).
- Deselezionare la messa in servizio dell'encoder (p0010 = 0).

Quindi confermare l'anomalia ed eventualmente eseguire una regolazione dell'encoder assoluto (p2507).
Vedi anche:p0010

231502 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Encoder con riduttore di misura senza segnali validi

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF1 (OFF2)
Servo: OFF1 (OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: L'encoder con riduttore di misura non mette più a disposizione segnali validi.

Rimedio: Fare in modo che tutti gli encoder dotati di riduttore di misura forniscano valori attuali validi durante il funzionamento.

231503 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: L'inseguimento di posizione non si può resettare

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF1 (NESSUNO, OFF2)
Servo: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: L'inseguimento di posizione per il riduttore di misura non si può resettare.

Rimedio: L'anomalia va eliminata nel modo seguente:
- Selezionare la messa in servizio dell'encoder (p0010 = 4).
- Ripristinare l'inseguimento di posizione (p0411.2 = 1).
- Deselezionare la messa in servizio dell'encoder (p0010 = 0).

Quindi confermare l'anomalia ed eseguire una regolazione dell'encoder assoluto.

231700 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Sorveglianza sicurezza funzionale intervenuta

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stata attivata la sicurezza funzionale. L'autotest dell'encoder DRIVE-CLiQ ha rilevato un errore.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit x = 1: Il test di efficacia x è fallito.

Rimedio: Sostituire l'encoder.

231800 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Segnalazione cumulativa

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'encoder motore ha rilevato almeno un errore.
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: Eseguire la valutazione degli altri messaggi correnti.

231801 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1 DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa.
Causa dell'errore:
10 (= 0A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Sostituire il componente interessato.

231802 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Overflow degli intervalli di tempo

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Si è verificato un overflow degli intervalli di tempo per l'encoder 1.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yx hex: y = funzione interessata (diagnostica errori interna Siemens), x = intervallo di tempo interessato
x = 9:
Overflow degli intervalli di tempo rapidi (del clock del regolatore di corrente).
x = A:
Overflow degli intervalli di tempo medi.
x = C:
Overflow degli intervalli di tempo lenti.
yx = 3E7:
Timeout nell'attesa di SYNO (ad es. in caso di ritorno inatteso al funzionamento aciclico).
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: Aumentare il tempo di campionamento del regolatore di corrente.
Nota:
Con un tempo di campionamento del regolatore di corrente = 31.25 µs, utilizzare un SMx20 con numero di articolo 6SL3055-0AA00-5xA3.

231804 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Errore di checksum Sensor Module

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: POWER ON (IMMEDIATAMENTE)

Causa: Nella lettura della memoria di programma sul Sensor Module si è verificato un errore di checksum.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex
yyyy: Area di memoria interessata.
xxxx: Differenza tra la checksum al POWER ON e la checksum attuale.
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware alla versione più recente (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- Verificare che venga rispettata la temperatura ambiente consentita per il componente.
- Sostituire il Sensor Module.

231805 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Checksum della EEPROM errata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: I dati interni della EEPROM sono danneggiati.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
01: Accesso EEPROM errato.
02: Numero di blocchi nella EEPROM troppo elevato.
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: Sostituire l'unità.

231806 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Inizializzazione fallita

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: L'inizializzazione dell'encoder è fallita.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0, 1: Inizializzazione dell'encoder in caso di motore rotante non riuscita (scostamento dalla posizione grossolana e fine nelle tacche dell'encoder/4)
Bit 2: Adattamento della tensione media per la traccia A fallito.
Bit 3: Adattamento della tensione media per la traccia B fallito.
Bit 4: Adattamento della tensione media per l'ingresso di accelerazione fallito.
Bit 5: Adattamento della tensione media per la traccia Safety A fallito.
Bit 6: Adattamento della tensione media per la traccia Safety B fallito.
Bit 7: Adattamento della tensione media per la traccia C fallito.
Bit 8: Adattamento della tensione media per la traccia D fallito.
Bit 9: Adattamento della tensione media per la traccia R fallito.
Bit 10: La differenza tra le tensioni medie A e B è troppo elevata (> 0.5 V).
Bit 11: La differenza tra le tensioni medie C e D è troppo elevata (> 0.5 V).
Bit 12: La differenza tra le tensioni medie Safety A e Safety B è troppo elevata (> 0.5 V).
Bit 13: La differenza tra le tensioni medie A e Safety B è troppo elevata (> 0.5 V).
Bit 14: La differenza tra le tensioni medie B e Safety A è troppo elevata (> 0.5 V).
Bit 15: Lo scostamento standard delle tensioni medie calcolate è troppo elevato (> 0.3 V).
Bit 16: Errore interno - Errore nella lettura di un registro (CAFE).
Bit 17: Errore interno - Errore nella scrittura di un registro (CAFE).
Bit 18: Errore interno - Adattamento della tensione media non disponibile.
Bit 19: Errore interno - Accesso ADC errato.
Bit 20: Errore interno - Non è stato trovato un passaggio per lo zero.
Bit 28: Errore durante l'inizializzazione del dispositivo di misura EnDat 2.2.
Bit 29: Errore durante la lettura dei dati dal dispositivo di misura EnDat 2.2.
Bit 30: checksum EEPROM del dispositivo di misura EnDat 2.2 mancante.
Bit 31: Dati del dispositivo di misura EnDat 2.2 incoerenti.
Nota:
Bit 0, 1: fino a 6SL3055-0AA00-5*A0
Bit 2 ... 20: a partire da 6SL3055-0AA00-5*A1
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: Confermare l'anomalia.
Se non è possibile tacitare l'anomalia:
Bit 2 ... 9: Controllare la tensione di alimentazione dell'encoder.
Bit 2 ... 14: Controllare il cavo corrispondente.
Bit 15 senza altri bit: Controllare la traccia R e le impostazioni in p0404.
Bit 28: Controllare il collegamento tra convertitore EnDat 2.2 e il dispositivo di misura.
Bit 29 ... 31: sostituire il dispositivo di misura difettoso.

231811 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Numero di serie encoder modificato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: I numeri di serie dell'encoder motore di un motore sincrono sono cambiati. La variazione viene controllata solo negli encoder con numero di serie (ad es. encoder EnDat) e nei motori integrati (ad es. p0300 = 401) o di terze parti (p0300 = 2).

Causa 1:

- È stato sostituito l'encoder.

Causa 2:

- Nuova messa in servizio di un motore di terze parti, da incasso o lineare.

Causa 3:

- È stato sostituito il motore con encoder integrato e regolato.

Causa 4:

- È stato eseguito un aggiornamento del firmware a una versione che effettua un controllo del numero di serie dell'encoder.

Nota:

Con la regolazione di posizione il numero di serie viene acquisito all'avvio della regolazione (p2507 = 2).

Quando l'encoder è stato tarato (p2507 = 3), viene verificato se il numero di serie è stato modificato ed eventualmente viene resettata la regolazione (p2507 = 1).

Per escludere la sorveglianza del numero di serie, procedere come segue:

- Impostare il seguente numero di serie per il set di dati encoder corrispondente: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.
- Parametrizzare F07414 al tipo di messaggio N (p2118, p2119).

Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: Per le cause 1, 2:

Eseguire la regolazione automatica con l'ausilio dell'identificazione della posizione dei poli. Confermare l'anomalia. Avviare l'identificazione della posizione dei poli con p1990 = 1. Quindi correggere l'esecuzione corretta dell'identificazione della posizione dei poli.

SERVO:

Se in p1980 è selezionato un metodo di identificazione della posizione dei poli e p0301 non contiene un tipo di motore con encoder tarato in fabbrica, viene attivato automaticamente p1990.

oppure

Impostare la regolazione con il parametro p0431. Il nuovo numero di serie viene applicato automaticamente.

oppure

Eseguire la regolazione meccanica dell'encoder. Applicare il nuovo numero di serie con p0440 = 1.

Per le cause 3, 4:

Applicare il nuovo numero di serie con p0440 = 1.

231812 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Ciclo richiesto o timing RX-/TX non supportato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Un ciclo richiesto dalla Control Unit o un timing RX/TX non è supportato.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

0: Ciclo di applicazione non supportato.

1: Il ciclo DRIVE-CLiQ non è supportato.

2: Distanza tra punti temporali RX e TX troppo piccola.

3: Punto temporale TX troppo anticipato.

Rimedio: Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

231813 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Unità logica hardware guasta

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Infeed: NESSUNO
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)
Tacitazione: BLOCCO IMPULSI
Causa: L'unità logica dell'encoder DRIVE-CLiQ è guasta.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0: È stato attivato il watchdog dell'unità logica.
Bit 1: L'unità logica ha rilevato un errore di funzionalità vitale.
Rimedio: Se l'errore si verifica ripetutamente, sostituire l'encoder.

231820 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1 DRIVE-CLiQ: Telegramma errato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2
Reazione: Infeed: OFF2
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ dalla Control Unit all'encoder interessato è difettosa.
Causa dell'errore:
1 (= 01 hex):
Errore checksum (errore CRC).
2 (= 02 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
3 (= 03 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
4 (= 04 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
5 (= 05 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
6 (= 06 hex):
L'indirizzo del componente nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde
7 (= 07 hex):
È previsto un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non è di questo tipo.
8 (= 08 hex):
Non è previsto un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non è di questo tipo.
9 (= 09 hex):
Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto.
16 (= 10 hex):
Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).

231835 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1 DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: OFF2
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ dalla Control Unit all'encoder interessato è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.
Causa dell'errore:
33 (= 21 hex):
Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.
34 (= 22 hex):
Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.
64 (= 40 hex):
Errore temporale nella lista di invio del telegramma.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Eseguire un POWER ON.
- Sostituire il componente interessato.

231836 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1 DRIVE-CLiQ: Errore di invio per dati DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: OFF2
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati.
Causa dell'errore:
65 (= 41 hex):
Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

231837 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1 DRIVE-CLiQ: Componente guasto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: OFF2
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso.
Causa dell'errore:
32 (= 20 hex):
Errore nell'intestazione del telegramma.
35 (= 23 hex):
Errore di ricezione: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
66 (= 42 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
67 (= 43 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).
- Sostituire il componente interessato.

231845 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1 DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: OFF2
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa.
Causa dell'errore:
11 (= 0B hex):
Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).

231850 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Errore software interno valutazione encoder

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: POWER ON

Causa: Si è verificato un errore software interno nel Sensor Module dell'encoder 1.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: L'intervallo di tempo in background è bloccato.
2: Checksum su memoria codici non corretta.
10000: La memoria OEM dell'encoder EnDat contiene dati non comprensibili.
11000 ... 11499: Dati di descrizione dalla EEPROM errati.
11500 ... 11899: Dati di taratura EEPROM errati.
11900 ... 11999: Dati di configurazione dalla EEPROM errati.
12000 ... 12008: Errore comunicazione con convertitore analogico-digitale.
16000: Encoder DRIVE-CLiQ, inizializzazione applicazione errata.
16001: Encoder DRIVE-CLiQ, inizializzazione ALU errata.
16002: Encoder DRIVE-CLiQ, inizializzazione HISI/SISI errata.
16003: Encoder DRIVE-CLiQ, inizializzazione Safety errata.
16004: Encoder DRIVE-CLiQ, errore di sistema interno.
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Sostituire il Sensor Module.
- Eventualmente aggiornare il firmware nel Sensor Module.
- Contattare il servizio di assistenza.

231851 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1 DRIVE-CLiQ (CU): Assenza funzionalità vitale

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Sensor Module (encoder 1) interessato e la Control Unit è difettosa.
Funzionalità vitale non impostata dal componente DRIVE-CLiQ per la Control Unit.
Causa dell'errore:
10 (= 0A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Aggiornare il firmware del componente interessato.
- Eseguire un POWER ON del componente interessato (disinserzione/inserzione).

231860 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1 DRIVE-CLiQ (CU): Telegramma errato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Sensor Module (encoder 1) interessato e la Control Unit è difettosa.
Causa dell'errore:
1 (= 01 hex):
Errore checksum (errore CRC).
2 (= 02 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
3 (= 03 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
4 (= 04 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
5 (= 05 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
6 (= 06 hex):
L'indirizzo della parte di potenza nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde
9 (= 09 hex):
La comunicazione DRIVE-CLiQ tra i componenti DRIVE-CLiQ interessati e la Control Unit segnala una mancanza della tensione di alimentazione.
16 (= 10 hex):
Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
17 (= 11 hex):
Errore CRC e telegramma ricevuto troppo in anticipo.
18 (= 12 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo.
19 (= 13 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo.
20 (= 14 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo.
21 (= 15 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo.
22 (= 16 hex):
L'indirizzo della parte di potenza nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde e il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
25 (= 19 hex):
Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).

231875 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: interruzione tensione di alimentazione

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: OFF2
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra i componenti DRIVE-CLiQ interessati e la Control Unit segnala una mancanza della tensione di alimentazione.
Causa dell'errore:
9 (= 09 hex):
Si è verificata un'interruzione della tensione di alimentazione.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio:
- Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare il cablaggio della tensione di alimentazione dei componenti DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Verificare il dimensionamento dell'alimentazione dei componenti DRIVE-CLiQ.

231885 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1 DRIVE-CLiQ (CU): Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Sensor Module (encoder 1) interessato e la Control Unit è difettosa.
I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.
Causa dell'errore:
26 (= 1A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo.
33 (= 21 hex):
Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.
34 (= 22 hex):
Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.
64 (= 40 hex):
Errore temporale nella lista di invio del telegramma.
98 (= 62 hex):
Errore nel passaggio al funzionamento ciclico.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio:
- Verificare la tensione di alimentazione del componente interessato.
- Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Sostituire il componente interessato.

231886 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1 DRIVE-CLiQ (CU): Errore nell'invio dei dati DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Sensor Module (encoder 1) interessato e la Control Unit è difettosa.
Non è stato possibile inviare i dati.
Causa dell'errore:
65 (= 41 hex):
Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON.
- Controllare che la versione del firmware dell'encoder (r0148) corrisponda alla versione del firmware della Control Unit (r0018).

231887 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1 DRIVE-CLiQ (CU): Componente guasto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato (Sensor Module per encoder 1). Non è possibile escludere un hardware difettoso.
Causa dell'errore:
32 (= 20 hex):
Errore nell'intestazione del telegramma.
35 (= 23 hex):
Errore di ricezione: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
66 (= 42 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
67 (= 43 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
96 (= 60 hex):
Nella misura del tempo di esecuzione la risposta è pervenuta troppo tardi.
97 (= 61 hex):
Lo scambio dei dati caratteristici dura troppo tempo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).
- Sostituire il componente interessato.

231895 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1 DRIVE-CLiQ (CU): Trasmissione dati ciclica alternata disturbata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Sensor Module (encoder 1) interessato e la Control Unit è difettosa.
Causa dell'errore:
11 (= 0B hex):
Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

231896 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1 DRIVE-CLiQ (CU): Caratteristiche componente incoerenti

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Servo: OFF2 (ENCODER, IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (ENCODER, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Le caratteristiche del componente DRIVE-CLiQ (Sensor Module per encoder 1) indicato dal valore di anomalia sono cambiate in modo incompatibile rispetto all'avviamento. Una causa possibile può essere ad es. la rimozione di un cavo DRIVE-CLiQ o un componente DRIVE-CLiQ.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero di componente.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON.
- In caso di sostituzione di componenti, usare gli stessi tipi di componenti e se possibile le stesse versioni del firmware.
- In caso di sostituzione dei cavi, usare se possibile solo cavi di uguale lunghezza (rispettare la lunghezza massima).

231899 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Anomalia sconosciuta

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Nuovo messaggio: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: ENCODER (NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Sul Sensor Module per l'encoder 1 si è verificata un'anomalia che non può essere interpretata dal firmware della Control Unit.
Questo può accadere quando il firmware di questo componente è più recente del firmware della Control Unit.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero dell'anomalia.
Nota:
Per informazioni sul significato di questa nuova anomalia si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Sostituire il firmware sul Sensor Module con un firmware precedente (r0148).
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).

231902 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Si è verificato un errore SPI-BUS

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Errore nell'uso del bus SPI interno.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Rimedio: - Sostituire il Sensor Module.
- Eventualmente aggiornare il firmware nel Sensor Module.
- Contattare il servizio di assistenza.

231903 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Si è verificato un errore bus I2C

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Errore nell'uso del bus I2C interno.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Rimedio: - Sostituire il Sensor Module.
- Eventualmente aggiornare il firmware nel Sensor Module.
- Contattare il servizio di assistenza.

231905 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: parametrizzazione encoder errata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: Parametro: %1, informazione aggiuntiva: %2
Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: ENCODER (NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Nella parametrizzazione per l'encoder è stato rilevato un errore.
È possibile che il tipo di encoder parametrizzato non corrisponda al tipo di encoder collegato.
Il parametro interessato può essere determinato nel seguente modo:
- Ricavare il numero del parametro dal valore di anomalia (r0949).
- Calcolare l'indice del parametro (p0187).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
yyyyxxxx dec: yyyy = informazione aggiuntiva, xxxx = parametro
xxxx = 421:
Per un encoder EnDat/SSI la posizione assoluta nel protocollo deve essere inferiore o uguale a 30 bit.
yyyy = 0:
nessun'altra informazione presente.
yyyy = 1:
Livello HTL (p0405.1 = 0) combinato con la sorveglianza tracce A/B <> -A/B (p0405.2 = 1) non supportato da questo componente.
yyyy = 2:
In p0400 è registrato un numero di codice per un encoder identificato ma non è stata eseguita alcuna identificazione. Avviare una nuova identificazione dell'encoder.
yyyy = 3:
In p0400 è registrato un numero di codice per un encoder identificato ma non è stata eseguita alcuna identificazione. Selezionare in p0400 un encoder di lista con un numero di codice < 10000.
yyyy = 4:
L'encoder SSI (p0404.9 = 1) senza traccia A/B non è supportato da questo componente.
yyyy = 5:
Nell'encoder SQW il valore di p4686 è superiore a quello di p0425.
yyyy = 6:
Encoder DRIVE-CLiQ non utilizzabile con questa versione firmware.
yyyy = 7:
Nell'encoder SQW la correzione XATT1 (p0437.2) è ammessa solo per le tacche di zero equidistanti.
yyyy = 8:
La distanza delle coppie di poli del motore non è supportata dalla riga lineare utilizzata.
yyyy = 9:
La lunghezza della posizione nel protocollo EnDat deve essere al massimo di 32 bit.
yyyy = 10:
L'encoder collegato non è supportato.
yyyy = 11:
La sorveglianza delle tracce non è supportata dall'hardware.
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Controllare se il tipo di encoder collegato corrisponde al tipo di encoder parametrizzato.
- Correggere il parametro definito dal valore di anomalia (r0949) e p0187.
Per il numero di parametro = 314:
- Controllare il numero di coppie di poli e il rapporto di riduzione del riduttore di misura. Il quoziente "numero di coppie" diviso "rapporto di riduzione del riduttore di misura" deve essere minore di, o uguale a, 1000 ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

231912 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: combinazione apparecchi non ammessa

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: ENCODER (NESSUNO)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: ENCODER (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: La combinazione apparecchi selezionata non è supportata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1003:
Il dispositivo di misura collegato non può essere utilizzato con il convertitore EnDat 2.2. Il dispositivo di misura, ad esempio, non ha il numero di tacche/la risoluzione di 2^n.
1005:
Il tipo di dispositivo di misura (incrementale) non è supportato dal convertitore EnDat 2.2.
1006:
È stata superata la durata massima della trasmissione EnDat (31.25 µs).
2001:
La combinazione impostata di clock del regolatore di corrente, clock DP e clock Safety non è supportata dal convertitore EnDat 2.2.
2002:
La risoluzione del dispositivo di misura lineare non corrisponde alla distanza delle coppie di poli del motore del motore lineare.
Distanza delle coppie di poli minima = p0422 * 2^20

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1003, 1005, 1006:
- Utilizzare un dispositivo di misura ammesso.
Per il valore di anomalia = 2001:
- Impostare la combinazione di clock ammessa (eventualmente utilizzare le impostazioni standard).
Per il valore di anomalia = 2002:
- Utilizzare un dispositivo di misura con risoluzione più bassa (p0422).

231915 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Configurazione encoder errata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La configurazione dell'encoder 1 è errata.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1:
Riparametrizzazione tra anomalia/avviso non ammessa.
2:
Il telegramma di ricezione DQ ciclico è troppo lungo e viene limitato.
3:
Il telegramma di invio DQ ciclico è troppo lungo e viene limitato.
419:
Con la risoluzione fine progettata Gx_XIST2 l'encoder rileva un valore attuale di posizione assoluto massimo possibile (r0483) che non può più essere rappresentato in 32 bit.

Rimedio: Per valore di avviso = 1:
Non eseguire la riparametrizzazione tra anomalia/avviso.
Valore di avviso = 419:
Ridurre la risoluzione fine (p0419) o disattivare la sorveglianza (p0437.25), se non è necessario l'intero campo Multiturn.

231916 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: parametrizzazione encoder errata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1, informazione aggiuntiva: %2

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: ENCODER (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: ENCODER (NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Un parametro dell'encoder è stato riconosciuto come errato.
È possibile che il tipo di encoder parametrizzato non corrisponda al tipo di encoder collegato.
Il parametro interessato può essere determinato nel seguente modo:
- Ricavare il numero del parametro dal valore di anomalia (r0949).
- Calcolare l'indice del parametro (p0187).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero del parametro.
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio:
- Controllare se il tipo di encoder collegato corrisponde al tipo di encoder parametrizzato.
- Correggere il parametro definito dal valore di anomalia (r0949) e p0187.

231920 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Errore sensore di temperatura (motore)

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1, numero di canale: %2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stato rilevato un errore durante l'analisi del sensore di temperatura del motore.
Causa dell'errore:
1 (= 01 hex):
Rottura conduttore o sensore non collegato.
KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm
2 (= 02 hex):
Resistenza misurata troppo piccola.
PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Altri valori:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero canale, xx = causa dell'errore
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio:
- Controllare che il cavo dell'encoder sia del tipo corretto e abbia un connettore corretto.
- Controllare la selezione del sensore di temperatura in p0600 ... p0603.
- Sostituire il Sensor Module (errore hardware o dati di calibrazione errati).

231930 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Datalogger ha salvato i dati

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Con la funzione "Datalogger" attivata (p0437.0 = 1) si è verificato un errore nel Sensor Module. Questo avviso indica che i dati di diagnostica relativi all'errore sono stati salvati nella scheda di memoria.
I dati di diagnostica sono stati archiviati nella seguente directory:
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
...
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
Il file TXT contiene le seguenti informazioni:
- Visualizzazione dell'ultimo file BIN scritto.
- Numero dei processi di scrittura ancora possibili (a partire da 10000).
Nota:
La valutazione dei file BIN può solo avvenire in modo interno a Siemens.

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Questo avviso scompare automaticamente.
Datalogger è pronto per la registrazione della condizione di errore successiva.

231940 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: tensione sensore mandrino S1 mancante

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La tensione del sensore analogico S1 del mandrino non è compresa nell'intervallo ammesso.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Livello di segnale del sensore S1.
Nota:
Un livello del segnale di 500 mV corrisponde al valore numerico 500 hex.

Rimedio: - Verificare l'utensile di serraggio.
- Verificare la tolleranza ed eventualmente adattarla (p5040).
- Verificare le soglie ed eventualmente adattarle (p5041).
- Verificare il sensore analogico S1 e i collegamenti.
Vedi anche:p5040 (Mandrino, tolleranza valori di soglia di serraggio), p5041 (Mandrino, valori di soglia di serraggio)

231950 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Errore software interno

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: ENCODER (OFF2)

Tacitazione: POWER ON

Causa: Si è verificato un errore software interno.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Il valore di anomalia contiene informazioni relative alla sorgente dell'errore.
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Eventualmente aggiornare il firmware del Sensor Module a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.

231999 ;<Indicazione del luogo>Encoder 1: Avviso sconosciuto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Nuovo messaggio: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Sul Sensor Module per l'encoder 1 si è verificato un avviso che non può essere interpretato dal firmware della Control Unit.
Questo può accadere quando il firmware di questo componente è più recente del firmware della Control Unit.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero dell'avviso.
Nota:
Per informazioni sul significato di questo nuovo avviso si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.
Vedi anche:p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

Rimedio: - Sostituire il firmware sul Sensor Module con un firmware precedente (r0148).
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).

232100 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Distanza tra tacche di zero errata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: La distanza tra tacche di zero misurata non corrisponde alla distanza tra tacche di zero parametrizzata.
Negli encoder con codifica della distanza, questa viene ottenuta da tacche di zero riconosciute a coppie. Ne deriva che l'assenza di una tacca di zero, dovendo formare una coppia, non può provocare un'anomalia e non ha effetti sul sistema.
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Ultima distanza tra tacche di zero misurata in incrementi (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).
Il segno indica la direzione di movimento durante la rilevazione della distanza della tacca di zero.

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0424, p0425).
- In caso di messaggio di superamento del limite superiore del numero di giri, ridurre il tempo di filtro (p0438).
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

232101 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Tacca di zero non raggiunta

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: È stata superata di 1.5 volte la distanza dalla tacca di zero parametrizzata.
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero di incrementi dopo POWER ON oppure dall'ultima tacca di zero rilevata (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).

Rimedio:
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0425).
- In caso di messaggio di superamento del limite superiore del numero di giri, ridurre il tempo di filtro (p0438).
- Se è attivo p0437.1, controllare p4686.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

232103 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Livello del segnale tacca di zero (traccia R) fuori tolleranza

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Traccia R: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il livello del segnale della tacca di zero (traccia R) dell'encoder 2 non si trova nella fascia di tolleranza.
L'errore può essere attivato quando il valore supera il livello di tensione unipolare (RP/RN) o quando scende al sotto dell'ampiezza differenziale.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = livello del segnale della traccia R (16 bit con segno).
Le soglie di intervento del livello di segnale unipolare dell'encoder sono < 1400 mV e > 3500 mV.
La soglia di intervento per il livello di segnale differenziale dell'encoder è < -1600 mV.
Un livello del segnale di 500 mV (picco) corrisponde al valore numerico 5333 hex = 21299 dec.
Nota:
il valore analogico dell'errore di ampiezza non è simultaneo all'attivazione dell'errore dell'hardware del Sensor Module.
Il valore di anomalia può essere rappresentato solo tra -32768 ... 32767 dec (-770 ... 770 mV).
L'analisi del livello del segnale viene eseguita soltanto se sono soddisfatti i seguenti requisiti:
- Caratteristiche del Sensor Module disponibili (r0459.31 = 1).
- Sorveglianza attivata (p0437.31 = 1).

Rimedio:
- Controllare l'intervallo di velocità; la risposta in frequenza (caratteristica di ampiezza) del dispositivo di misura può non essere sufficiente per l'intervallo di velocità.
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Controllare i connettori e i contatti.
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacca di zero).
- Verificare che la tacca di zero sia collegata e i cavi di segnale RP e RN non siano collegati a poli invertiti.
- Sostituire il cavo dell'encoder.
- Se il disco di codifica è sporco o l'illuminazione è degradata, sostituire l'encoder.

232110 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Comunicazione seriale disturbata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: La trasmissione del protocollo di comunicazione seriale tra encoder e modulo di analisi interno o esterno è difettosa.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
In caso di encoder EnDat 2.1 il significato del valore di anomalia è il seguente:
Bit 0: Bit di allarme nel protocollo di posizione.
Bit 1: Livello di riposo errato sulla linea dati.
Bit 2: L'encoder non risponde (non fornisce il bit di avvio entro 50 ms).
Bit 3: Errore CRC: La checksum nel protocollo proveniente dall'encoder non corrisponde ai dati.
Bit 4: Conferma dall'encoder errata: l'encoder ha interpretato il job in modo errato o non può eseguirlo.
Bit 5: Errore interno nel driver seriale: è stato richiesto un comando Mode non ammesso.
Bit 6: Timeout durante la lettura ciclica.
Bit 7: Timeout durante la comunicazione dei registri.
Bit 8: Il protocollo è troppo lungo (ad es. > 64 bit).
Bit 9: Overflow del buffer di ricezione.
Bit 10: Errore di frame nella lettura doppia.
Bit 11: Errore di parità.
Bit 12: Livello del cavo dati errato durante il tempo monoflop.
Bit 13: Linea dati difettosa.
Bit 14: errore durante la comunicazione dei registri.
Bit 15: errore di comunicazione interno.
Nota:
In caso di encoder EnDat 2.2 il significato del valore di anomalia è descritto in F3x135 (x = 1, 2, 3).

Rimedio: Per il valore di anomalia Bit 0 = 1:
- Encoder guasto. F31111 fornisce eventualmente altri dettagli.

Per il valore di anomalia Bit 1 = 1:
- Tipo di encoder errato / Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

Per il valore di anomalia Bit 2 = 1:
- Tipo di encoder errato / Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

Per il valore di anomalia Bit 3 = 1:
- Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

Per il valore di anomalia Bit 4 = 1:
- Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder, sostituire il Sensor Module.

Per il valore di anomalia Bit 5 = 1:
- Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder, sostituire il Sensor Module.

Per il valore di anomalia Bit 6 = 1:
- Eseguire un aggiornamento del firmware del Sensor Module.

Per il valore di anomalia Bit 7 = 1:
- Tipo di encoder errato / Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

Per il valore di anomalia Bit 8 = 1:
- Controllare la parametrizzazione (p0429.2).

Per il valore di anomalia Bit 9 = 1:
- Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder, sostituire il Sensor Module.

Per il valore di anomalia Bit 10 = 1:
- Controllare la parametrizzazione (p0429.2, p0449).

Per il valore di anomalia Bit 11 = 1:
- Controllare la parametrizzazione (p0436).

Per il valore di anomalia Bit 12 = 1:
- Controllare la parametrizzazione (p0429.6).

Per il valore di anomalia Bit 13 = 1:
- Controllare il cavo dati.

Per il valore di anomalia Bit 14 = 1:
- Tipo di encoder errato / Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

232111 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: l'encoder segnala un errore interno (informazione dettagliata)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin, informazione aggiuntiva: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: La parola di errore dell'encoder segnala informazioni dettagliate (bit di errore).
Con p0404.8 = 0 vale:
Valore di anomalia per la diagnostica errori interna Siemens.
Con p0404.8 = 1 vale:
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
yyyyxxxx hex: yyyy = informazione aggiuntiva, xxxx = causa dell'errore
yyyy = 0:
Bit 0: Guasto dell'illuminazione.
Bit 1: Ampiezza del segnale troppo bassa.
Bit 2: Valore di posizione errato.
Bit 3: Sovratensione alimentazione encoder.
Bit 4: Sottotensione alimentazione encoder.
Bit 5: Sovracorrente alimentazione encoder.
Bit 6: Necessario sostituire la batteria.

Rimedio: Con yyyy = 0:
Per il valore di anomalia Bit 0 = 1:
L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: sostituire il motore.
Per il valore di anomalia Bit 1 = 1:
L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: sostituire il motore.
Per il valore di anomalia Bit 2 = 1:
L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: sostituire il motore.
Per il valore di anomalia Bit 3 = 1:
Tensione di alimentazione a 5 V errata.
Se si utilizza un SMC: controllare il connettore tra encoder e SMC o sostituire l'SMC.
Se si utilizza un encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: sostituire il motore.
Per il valore di anomalia Bit 4 = 1:
Tensione di alimentazione a 5 V errata.
Se si utilizza un SMC: controllare il connettore tra encoder e SMC o sostituire l'SMC.
Se si utilizza un motore con DRIVE-CLiQ: sostituire il motore.
Per il valore di anomalia Bit 5 = 1:
L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: sostituire il motore.
Per il valore di anomalia Bit 6 = 1:
Necessario sostituire la batteria (solo per encoder con bufferizzazione a batteria).
Con yyyy = 1:
L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder.

232112 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: l'encoder segnala un errore interno

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: L'encoder segnala tramite il protocollo seriale un bit di errore impostato.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0: Bit di anomalia nel protocollo di posizione.

Rimedio: Per il valore di anomalia Bit 0 = 1:
Per un encoder EnDat F31111 può fornire ulteriori dettagli.

232115 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: livello del segnale traccia A o B troppo basso

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Traccia A: %1, traccia B: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Il livello del segnale (radice di A^2 + B^2) dell'encoder supera il valore limite inferiore ammesso.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex:
yyyy = Livello del segnale della traccia B (16 bit con segno)
xxxx = Livello del segnale della traccia A (16 bit con segno)
Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi nel campo 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
La soglia di intervento è < 170 mV (frequenza di ingresso <= 256 kHz) o < 120 mV (frequenza di ingresso > 256 kHz).
Un livello del segnale di 500 mV (picco) corrisponde al valore numerico 5333 hex = 21299 dec.
Nota per i Sensor Module per resolver (ad es. SMC10):
I livelli dei segnali nominali sono a 2900 mV (2.0 Veff). La soglia di intervento è invece < 1070 mV.
Un livello del segnale di 2900 mV (picco) corrisponde al valore numerico 6666 hex = 26214 dec.
Nota:
i valori analogici dell'errore di ampiezza non sono simultanei all'attivazione dell'errore dell'hardware del Sensor Module.

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Controllare il Sensor Module (ad es. i contatti).
In caso di sistemi di misura senza supporto proprio:
Controllare la regolazione della testina di scansione e il supporto della ruota di misura.
In caso di sistemi di misura con supporto proprio:
- Accertarsi che non venga esercitata alcuna pressione assiale sull'involucro dell'encoder.

232116 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: livello del segnale traccia A o B troppo basso

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Traccia A: %1, traccia B: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il livello del segnale dei segnali encoder A e B raddrizzati supera il valore limite inferiore ammesso.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex:
yyyy = Livello del segnale della traccia B (16 bit con segno)
xxxx = Livello del segnale della traccia A (16 bit con segno)
Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi nel campo 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
La soglia di intervento è < 130 mV.
Un livello del segnale di 500 mV (picco) corrisponde al valore numerico di 5333 hex = 21299 dec.
Nota:
i valori analogici dell'errore di ampiezza non sono simultanei all'attivazione dell'errore dell'hardware del Sensor Module.

Rimedio:
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Controllare il Sensor Module (ad es. i contatti).

232117 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Inversione segnale A/B/R errata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Per un encoder rettangolare (bipolare, double ended), i segnali A*, B* e R* non sono invertiti rispetto ai segnali A, B e R.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0 ... 15: Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Bit 16: Errore traccia A.
Bit 17: Errore traccia B.
Bit 18: Errore traccia R.
Nota:
Per SMC30 (solo numeri di articolo 6SL3055-0AA00-5CA0 e 6SL3055-0AA00-5CA1), CUA32, CU310-2 vale:
viene utilizzato un encoder rettangolare senza traccia R e la sorveglianza della traccia (p0405.2 = 1) è attivata.

Rimedio:
- Verificare l'encoder/il cavo.
- L'encoder fornisce segnali e segnali invertiti rispetto a questi?
Nota:
Per SMC30 (solo numeri di articolo 6SL3055-0AA00-5CA0 e 6SL3055-0AA00-5CA1) vale:
- Verificare l'impostazione di p0405 (p0405.2 = 1 è possibile solo se l'encoder è collegato a X520).
Per un encoder rettangolare senza traccia R, per il collegamento a X520 (SMC30), X220 (CUA32) o X23 (CU310-2) devono essere impostati i seguenti ponticelli:
- Pin 10 (segnale di riferimento R) <--> Pin 7 (alimentazione encoder massa)
- Pin 11 (segnale di riferimento R invertito) <--> Pin 4 (alimentazione encoder)

232118 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: variazione del numero di giri non plausibile

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: In un encoder HTL/TTL la variazione del numero di giri tra più cicli di campionamento ha superato il valore indicato in p0492.
La variazione del valore attuale del numero di giri eventualmente rilevato viene sorvegliata nel tempo di campionamento del regolatore di corrente.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Vedi anche:p0492

Rimedio: - Controllare se vi sono interruzioni nel cavo del tachimetro.
- Controllare la messa a terra della schermatura del tachimetro.
- Eventualmente aumentare la differenza massima di numero di giri per ciclo di campionamento (p0492).

232120 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: tensione di alimentazione dell'encoder errata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: È stato rilevato un errore nella tensione di alimentazione dell'encoder.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0: Sottotensione sul cavo Sense.
Bit 1: Sovracorrente nell'alimentazione dell'encoder.
Bit 2: Sovracorrente nell'alimentazione dell'encoder sul cavo eccitazione resolver negativa.
Bit 3: Sovracorrente nell'alimentazione dell'encoder sul cavo eccitazione resolver positiva.
Bit 4: L'alimentazione a 24 V tramite il Power Module (PM) è in sovraccarico.
Bit 5: Sovracorrente sul collegamento EnDat del convertitore.
Bit 6: Sovratensione corrente sul collegamento EnDat del convertitore.
Bit 7: Errore hardware sul collegamento EnDat del convertitore.
Nota:
Uno scambio dei cavi dell'encoder 6FX2002-2EQ00-.... e 6FX2002-2CH00-.... può provocare la rottura dell'encoder perché i pin della tensione di esercizio sono ruotati.

Rimedio: Per il valore di anomalia Bit 0 = 1:
- È collegato il cavo corretto dell'encoder?
- Controllare i connettori del cavo dell'encoder.
- SMC30: Controllare la parametrizzazione (p0404.22).

Per il valore di anomalia Bit 1 = 1:
- È collegato il cavo corretto dell'encoder?
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

Per il valore di anomalia Bit 2 = 1:
- È collegato il cavo corretto dell'encoder?
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

Per il valore di anomalia Bit 3 = 1:
- È collegato il cavo corretto dell'encoder?
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

Per il valore di anomalia Bit 5 = 1:
- Il dispositivo di misura è collegato correttamente al convertitore?
- Sostituire il dispositivo di misura o il collegamento con il dispositivo di misura.

Per il valore di anomalia Bit 6, 7 = 1:
- Sostituire il convertitore EnDat 2.2 difettoso.

232121 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: posizione di commutazione rilevata errata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -
Reazione: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
Tacitazione: BLOCCO IMPULSI
Causa: Nel rilevamento del valore attuale della posizione di commutazione è stato rilevato un errore.
Rimedio: Sostituire il motore con DRIVE-CLiQ o il rispettivo Sensor Module.

232122 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Errore hardware Sensor Module

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF1
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: È stato rilevato un errore hardware interno del Sensor Module.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Tensione di riferimento errata.
2: Sottotensione interna.
3: Sovratensione interna.
Rimedio: Sostituire il motore con DRIVE-CLiQ o il rispettivo Sensor Module.

232123 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Livello del segnale A/B fuori tolleranza

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin
Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Il livello unipolare (AP/AN o BP/BN) per l'encoder 2 si trova al di fuori della tolleranza ammessa.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1: AP o AN fuori tolleranza.
Bit 16 = 1: BP o BN fuori tolleranza.
Nominalmente i livelli di segnale unipolari dell'encoder devono trovarsi nel campo 2500 mV +/-500 mV.
Le soglie di intervento sono < 1700 mV e > 3300 mV.
Nota:
L'analisi del livello del segnale viene eseguita soltanto se sono soddisfatti i seguenti requisiti:
- Caratteristiche del Sensor Module disponibili (r0459.31 = 1).
- Sorveglianza attivata (p0437.31 = 1).
Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Controllare i connettori e i contatti.
- Verificare che non vi sia un cortocircuito di un cavo di segnale a massa o controllare la tensione di esercizio.
- Sostituire il cavo dell'encoder.

232125 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: livello del segnale traccia A o B troppo elevato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: Traccia A: %1, traccia B: %2
Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Il livello del segnale (radice di A^2 + B^2) dell'encoder supera il valore limite ammesso.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex:
yyyy = Livello del segnale della traccia B (16 bit con segno)
xxxx = Livello del segnale della traccia A (16 bit con segno)
Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi nel campo 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
La soglia di intervento è invece > 750 mV.
Un livello del segnale di 500 mV (picco) corrisponde al valore numerico 5333 hex = 21299 dec.
Nota per i Sensor Module per resolver (ad es. SMC10):
I livelli dei segnali nominali sono a 2900 mV (2.0 Veff).
La soglia di intervento è invece > 3582 mV.
Un livello del segnale di 2900 mV (picco) corrisponde al valore numerico 6666 hex = 26214 dec.
Nota:
i valori analogici dell'errore di ampiezza non sono simultanei all'attivazione dell'errore dell'hardware del Sensor Module.

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

232126 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: livello del segnale traccia A o B troppo elevato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Ampiezza: %1, angolo: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Il livello del segnale (|A| + |B|) dell'encoder supera il valore limite ammesso.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex:
yyyy = angolo
xxxx = ampiezza, ossia radice di A^2 + B^2 (16 bit senza segno)
Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi nel campo 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
La soglia di intervento per (|A| + |B|) è > 1120 mV oppure radice di (A^2 + B^2) > 955 mV.
Un livello del segnale di 500 mV (picco) corrisponde al valore numerico di 299A hex = 10650 dec.
L'angolo 0 ... FFFF hex corrisponde a 0 ... 360 gradi della posizione fine. La posizione zero gradi si trova al passaggio per lo zero negativo della traccia B.
Nota:
i valori analogici dell'errore di ampiezza non sono simultanei all'attivazione dell'errore dell'hardware del Sensor Module.

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

232129 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Differenza di posizione sensore Hall/traccia C/D e A/B troppo grande

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: L'errore nella traccia C/D è maggiore di +/-15 ° angolo meccanico oppure +/-60 ° angolo elettrico e/o l'errore nei segnali Hall è maggiore di +/- 60 ° angolo elettrico.
Un periodo della traccia C/D corrisponde a 360 ° angolo meccanico.
Un periodo dei segnali Hall corrisponde a 360 ° angolo elettrico.
La sorveglianza interviene ad es. se i sensori Hall sono stati collegati in sostituzione della traccia C/D con un senso di rotazione errato oppure se forniscono valori troppo imprecisi.
Dopo una sincronizzazione fine mediante una o 2 tacche di riferimento negli encoder con codifica della distanza, al posto dell'anomalia viene emesso l'avviso A32429.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Con traccia C/D vale:
Scostamento misurato come angolo meccanico (16 bit con segno, 182 dec corrisponde a 1 °).
Con segnali Hall vale:
Scostamento misurato come angolo elettrico (16 bit con segno, 182 dec corrisponde a 1 °).

Rimedio:
- Traccia C o D non collegata.
- Correggere il senso di rotazione del sensore Hall eventualmente utilizzato in sostituzione della traccia C/D.
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Verificare la regolazione del sensore Hall.

232130 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Tacca di zero e posizione ricavata dalla sincronizzazione grossolana errate

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Scostamento angolare elettrico: %1, angolo meccanico: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Dopo l'inizializzazione della posizione dei poli con traccia C/D, con segnali Hall o con identificazione della posizione dei poli, la tacca di zero è stata rilevata al di fuori del campo consentito. Negli encoder con codifica della distanza la prova viene eseguita dopo il superamento di 2 tacche di zero. La sincronizzazione fine non viene eseguita.
In caso di inizializzazione tramite una traccia C/D (p0404), viene verificato se la tacca di zero compare in un intervallo di +/-18 ° angolo meccanico.
In caso di inizializzazione tramite sensori Hall (p0404) oppure identificazione della posizione dei poli (p1982) viene verificato se la tacca di zero compare in un intervallo di +/-60 ° angolo elettrico.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex
yyyy: Posizione tacca di zero angolo meccanico definita (utilizzabile solo con traccia C/D).
xxxx: Scostamento della tacca di zero dalla posizione prevista come angolo elettrico.
Normazione: 32768 dec = 180 °

Rimedio:
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Per il sensore Hall controllare il collegamento come sostituto della traccia C/D.
- Controllare il collegamento della traccia C o della traccia D.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

232131 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: differenza tra posizione incrementale/assoluta troppo grande

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Encoder assoluto:

Nella lettura ciclica della posizione assoluta è stata rilevata una differenza troppo grande rispetto alla posizione incrementale. La posizione assoluta letta viene rifiutata.

Valore limite per lo scostamento:

- Encoder EnDat: Viene fornito dall'encoder ed è almeno di 2 quadranti (ad es. EQI 1325 > 2 quadranti, EQN 1325 > 50 quadranti).
- Altri encoder: 15 incrementi = 60 quadranti.

Encoder incrementale:

Al superamento dell'impulso zero è stato rilevato uno scostamento della posizione incrementale.

Per le tacche di zero equidistanti, vale:

- La prima tacca di zero superata fornisce il punto di riferimento per tutte le verifiche successive. Le altre tacche di zero devono trovarsi a una distanza di n volte rispetto alla prima tacca di zero.

Per le tacche di zero codificate in base alla distanza, vale:

- La prima coppia di tacche di zero fornisce il punto di riferimento per tutte le verifiche successive. Le altre coppie devono avere la distanza prevista dalla prima coppia di tacche di zero.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

Scostamento in quadranti (1 incremento = 4 quadranti).

Rimedio:
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Disco codificato sporco oppure forte campo magnetico nei paraggi.
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0425).
- In caso di messaggio di superamento del limite superiore del numero di giri, ridurre il tempo di filtro (p0438).

232135 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Errore durante la determinazione della posizione (Singleturn)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)

Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: L'encoder ha rilevato un errore nella determinazione della posizione (Singleturn) e fornisce informazioni bit per bit sullo stato in una parola di stato/errore interna.

Una parte di questi bit provoca questa anomalia. Gli altri bit sono segnalazioni di stato. La parola di stato/errore è indicata nel valore di anomalia.

Nota sulla definizione bit:

La prima definizione si riferisce all'encoder DRIVE-CLiQ, la seconda all'encoder EnDat 2.2.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):

Bit 0: F1 (segnalazione di stato Safety).

Bit 1: F2 (segnalazione di stato Safety).

Bit 2: Riservato (illuminazione).

Bit 3: Riservato (ampiezza del segnale).

Bit 4: Riservato (valore di posizione).

Bit 5: Riservato (sovratensione).

Bit 6: Riservato (sottotensione) / errore hardware alimentazione EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3)

Bit 7: Riservato (sovracorrente) / encoder EnDat nello stato non in sosta disinserito (--> F3x110, x = 1, 2, 3)

Bit 8: Riservato (batteria) / sovracorrente alimentazione EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 9: Riservato / sovratensione alimentazione EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 11: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 12: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 13: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 14: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 15: Errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 16: Illuminazione (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 17: Ampiezza del segnale (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 18: Posizione singleturn 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 19: Sovratensione (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 20: Sottotensione (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 21: Sovracorrente (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 22: Superamento temperatura (--> F3x405, x = 1, 2, 3).

Bit 23: Posizione singleturn 2 (segnalazione di stato Safety).

Bit 24: Sistema singleturn (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 26: Posizione multiturn 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 27: Posizione multiturn 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 28: Sistema multiturn (--> F3x136 x = 1, 2, 3).

Bit 29: Power Down multiturn (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 30: Overflow/Underflow multiturn (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 31: Batteria multiturn (riservato).

Rimedio: - Definire la causa dell'errore dettagliata con l'ausilio del valore di anomalia.

- Eventualmente sostituire l'encoder.

Nota:

Un encoder EnDat 2.2 può essere rimosso e inserito solo in condizione di "sosta".

Se un encoder EnDat 2.2 è stato rimosso quando si trovava in uno stato diverso da "sosta", al suo reinserimento sarà necessario eseguire un POWER ON (spegnimento/riaccensione) per confermare l'errore.

232136 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Errore durante la determinazione della posizione (Multiturn)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)

Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: L'encoder ha rilevato un errore nella determinazione della posizione (Multiturn) e fornisce informazioni bit per bit sullo stato in una parola di stato/errore interna.

Una parte di questi bit provoca questa anomalia. Gli altri bit sono segnalazioni di stato. La parola di stato/errore è indicata nel valore di anomalia.

Nota sulla definizione bit:

La prima definizione si riferisce all'encoder DRIVE-CLiQ, la seconda all'encoder EnDat 2.2.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):

Bit 0: F1 (segnalazione di stato Safety).

Bit 1: F2 (segnalazione di stato Safety).

Bit 2: Riservato (illuminazione).

Bit 3: Riservato (ampiezza del segnale).

Bit 4: Riservato (valore di posizione).

Bit 5: Riservato (sovratensione).

Bit 6: Riservato (sottotensione) / errore hardware alimentazione EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3)

Bit 7: Riservato (sovracorrente) / encoder EnDat nello stato non in sosta disinserito (--> F3x110, x = 1, 2, 3)

Bit 8: Riservato (batteria) / sovracorrente alimentazione EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 9: Riservato / sovratensione alimentazione EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 11: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 12: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 13: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 14: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 15: Errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 16: Illuminazione (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 17: Ampiezza del segnale (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 18: Posizione singleturn 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 19: Sovratensione (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 20: Sottotensione (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 21: Sovracorrente (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 22: Superamento temperatura (--> F3x405, x = 1, 2, 3).

Bit 23: Posizione singleturn 2 (segnalazione di stato Safety).

Bit 24: Sistema singleturn (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 26: Posizione multiturn 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 27: Posizione multiturn 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 28: Sistema multiturn (--> F3x136 x = 1, 2, 3).

Bit 29: Power Down multiturn (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 30: Overflow/Underflow multiturn (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 31: Batteria multiturn (riservato).

Rimedio: - Definire la causa dell'errore dettagliata con l'ausilio del valore di anomalia.

- Eventualmente sostituire l'encoder.

Nota:

Un encoder EnDat 2.2 può essere rimosso e inserito solo in condizione di "sosta".

Se un encoder EnDat 2.2 è stato rimosso quando si trovava in uno stato diverso da "sosta", al suo reinserimento sarà necessario eseguire un POWER ON (spegnimento/riaccensione) per confermare l'errore.

232137 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Errore durante la determinazione della posizione (Singleturn)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Nell'encoder DRIVE-CLiQ si è verificato un errore durante la determinazione della posizione.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
yyxxxxxx hex: yy = variante encoder, xxxxxx = codifica bit della causa dell'errore
---
Con yy = 8 (0000 1000 bin) vale:
Bit 1: Sorveglianza segnale (sen/cos).
Bit 8: F1 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 1.
Bit 9: F2 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 2.
Bit 16: Sorveglianza LED.
Bit 17: Errore durante la determinazione della posizione (Multiturn).
Bit 18: Sorveglianza single-step Singleturn dal canale Safety.
Bit 19: ECRC, errore nella configurazione nel canale Safety.
Bit 23: Temperatura al di fuori dei valori limite.

Con yy = 11 (0000 1011 bin) vale:
Bit 0: la parola di posizione 1 fa distinzione fra contatore di giri e contatore software (XC_ERR).
Bit 1: parola di posizione 1, errore traccia dei segnali incrementali (LIS_ERR).
Bit 2: parola di posizione 1, errore durante la compensazione tra segnali di traccia incrementali e valore assoluto (ST_ERR).
Bit 3: Temperatura max. ammessa superata (TEMP_ERR).
Bit 4: sovratensione nell'alimentazione di corrente (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: sovracorrente nell'alimentazione di corrente (MON_OVR_CUR).
Bit 6: sottotensione nell'alimentazione di corrente (MON_UND_VOLT).
7: Errore nel contatore di giri (MT_ERR).
Bit 8: F1 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 1.
Bit 9: F2 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 2.
Bit 11: parola di posizione 1 bit di stato: posizione Singleturn OK (ADC_ready).
Bit 12: parola di posizione 1 bit di stato: contatore giri OK (MT_ready).
Bit 13: parola di posizione 1, errore di memoria (MEM_ERR).
Bit 14: parola di posizione 1, errore in posizione assoluta (MLS_ERR).
Bit 15: parola di posizione 1, errore LED, errore nell'unità di illuminazione (LED_ERR).
Bit 18: parola di posizione 2, errore durante la compensazione tra segnali di traccia incrementali e valore assoluto (ST_ERR).
Bit 21: parola di posizione 2, errore di memoria (MEM_ERR).
Bit 22: parola di posizione 2, errore in posizione assoluta (MLS_ERR).
Bit 23: parola di posizione 2, errore LED, errore nell'unità di illuminazione (LED_ERR).

Con yy = 12 (0000 1100 bin) vale:
8: Errore encoder.
Bit 10: Errore nel trasporto dati di posizione interno.

Con yy = 14 (0000 1110 bin) vale:
Bit 0: parola di posizione 1, temperatura al di fuori dei valori limite.
Bit 1: parola di posizione 1, errore durante la determinazione della posizione (Multiturn).
Bit 2: parola di posizione 1, errore FPGA.
Bit 3: parola di posizione 1, errore velocità.
Bit 4: parola di posizione 1, errore di comunicazione tra FPGA/errore nel segnale incrementale.
Bit 5: parola di posizione 1, timeout valore assoluto/errore nella determinazione della posizione (Singleturn).
Bit 6: parola di posizione 1, errore hardware interno (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: parola di posizione 1, errore interno (comunicazione FPGA/parametrizzazione FPGA/autotest/software).
Bit 8: F1 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 1.
Bit 9: F2 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 2.
Bit 16: parola di posizione 2, temperatura al di fuori dei valori limite.
Bit 17: parola di posizione 2, errore durante la determinazione della posizione (Multiturn).

Bit 18: parola di posizione 2, errore FPGA.
Bit 19: parola di posizione 2, errore velocità.
Bit 20: parola di posizione 2, errore di comunicazione tra FPGA.
Bit 21: parola di posizione 2, errore durante la determinazione della posizione (Singleturn).
Bit 22: parola di posizione 2, errore hardware interno (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: parola di posizione 2, errore interno (autotest/software).

Nota:
Se la variante encoder non è inclusa in questa descrizione, rivolgersi al costruttore dell'encoder per maggiori informazioni sulla codifica bit.

Rimedio: - Definire la causa dell'errore dettagliata con l'ausilio del valore di anomalia.
- Eventualmente sostituire l'encoder DRIVE-CLiQ.

232138 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Errore durante la determinazione della posizione (Multiturn)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Nell'encoder DRIVE-CLiQ si è verificato un errore durante la determinazione della posizione.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
yyxxxxxx hex: yy = variante encoder, xxxxxx = codifica bit della causa dell'errore
---
Con yy = 8 (0000 1000 bin) vale:
Bit 1: Sorveglianza segnale (sen/cos).
Bit 8: F1 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 1.
Bit 9: F2 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 2.
Bit 16: Sorveglianza LED.
Bit 17: Errore durante la determinazione della posizione (Multiturn).
Bit 19: ECRC, errore nella configurazione nel canale Safety.
Bit 23: Temperatura al di fuori dei valori limite.

Con yy = 11 (0000 1011 bin) vale:
Bit 0: la parola di posizione 1 fa distinzione fra contatore di giri e contatore software (XC_ERR).
Bit 1: parola di posizione 1, errore traccia dei segnali incrementali (LIS_ERR).
Bit 2: parola di posizione 1, errore durante la compensazione tra segnali di traccia incrementali e valore assoluto (ST_ERR).
Bit 3: Temperatura max. ammessa superata (TEMP_ERR).
Bit 4: sovratensione nell'alimentazione di corrente (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: sovracorrente nell'alimentazione di corrente (MON_OVR_CUR).
Bit 6: sottotensione nell'alimentazione di corrente (MON_UND_VOLT).
7: Errore nel contatore di giri (MT_ERR).
Bit 8: F1 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 1.
Bit 9: F2 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 2.
Bit 11: parola di posizione 1 bit di stato: posizione Singleturn OK (ADC_ready).
Bit 12: parola di posizione 1 bit di stato: contatore giri OK (MT_ready).
Bit 13: parola di posizione 1, errore di memoria (MEM_ERR).
Bit 14: parola di posizione 1, errore in posizione assoluta (MLS_ERR).
Bit 15: parola di posizione 1, errore LED, errore nell'unità di illuminazione (LED_ERR).
Bit 18: parola di posizione 2, errore durante la compensazione tra segnali di traccia incrementali e valore assoluto (ST_ERR).
Bit 21: parola di posizione 2, errore di memoria (MEM_ERR).
Bit 22: parola di posizione 2, errore in posizione assoluta (MLS_ERR).
Bit 23: parola di posizione 2, errore LED, errore nell'unità di illuminazione (LED_ERR).

Con yy = 14 (0000 1110 bin) vale:
Bit 0: parola di posizione 1, temperatura al di fuori dei valori limite.
Bit 1: parola di posizione 1, errore durante la determinazione della posizione (Multiturn).
Bit 2: parola di posizione 1, errore FPGA.
Bit 3: parola di posizione 1, errore velocità.
Bit 4: parola di posizione 1, errore di comunicazione tra FPGA/errore nel segnale incrementale.
Bit 5: parola di posizione 1, timeout valore assoluto/errore nella determinazione della posizione (Singleturn).
Bit 6: parola di posizione 1, errore hardware interno (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: parola di posizione 1, errore interno (comunicazione FPGA/parametrizzazione FPGA/autotest/software).
Bit 8: F1 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 1.
Bit 9: F2 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 2.
Bit 16: parola di posizione 2, temperatura al di fuori dei valori limite.
Bit 17: parola di posizione 2, errore durante la determinazione della posizione (Multiturn).
Bit 18: parola di posizione 2, errore FPGA.
Bit 19: parola di posizione 2, errore velocità.
Bit 20: parola di posizione 2, errore di comunicazione tra FPGA.
Bit 21: parola di posizione 2, errore durante la determinazione della posizione (Singleturn).
Bit 22: parola di posizione 2, errore hardware interno (Clock/Power Monitor IC/Power).

Bit 23: parola di posizione 2, errore interno (autotest/software).

Nota:

Se la variante encoder non è inclusa in questa descrizione, rivolgersi al costruttore dell'encoder per maggiori informazioni sulla codifica bit.

Rimedio: - Definire la causa dell'errore dettagliata con l'ausilio del valore di anomalia.
- Eventualmente sostituire l'encoder DRIVE-CLiQ.

232142 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Errore tensione batteria

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Per il salvataggio delle informazioni Multiturn nello stato di disinserzione, l'encoder utilizza una batteria. La tensione della batteria non è più sufficiente a continuare a bufferizzare le informazioni Multiturn.

Rimedio: Sostituire la batteria.

232150 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Inizializzazione fallita

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Una funzionalità dell'encoder selezionata in p0404 non può essere eseguita.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Funzionalità dell'encoder disturbata.
L'assegnazione dei bit corrisponde a quella di p0404 (es. bit 5 impostato: errore traccia C/D).

Rimedio: - Controllare che p0404 sia impostato correttamente.
- Controllare il tipo di encoder utilizzato (incrementale/assoluto) e per SMCxx il cavo dell'encoder.
- Eventualmente prendere nota di altri messaggi di errore che descrivono più precisamente l'anomalia.

232151 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: numero di giri dell'encoder per l'inizializzazione troppo elevato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Il numero di giri dell'encoder durante l'inizializzazione del Sensor Module è troppo elevato.

Rimedio: Ridurre al valore adeguato il numero di giri dell'encoder in fase di inizializzazione.
Se necessario disattivare la sorveglianza (p0437.29).
Vedi anche:p0437 (Configurazione estesa del Sensor Module)

232152 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: frequenza del segnale max. (traccia A/B) superata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Tacitazione: BLOCCO IMPULSI
Causa: La frequenza del segnale massima della valutazione encoder è stata superata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Frequenza di ingresso corrente in Hz.
Vedi anche:p0408
Rimedio: - Ridurre il numero di giri.
- Utilizzare un encoder con numero di tacche più ridotto (p0408).

232153 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: identificazione fallita

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Durante l'identificazione encoder (in attesa) con p0400 = 10100 si è verificato un errore.
L'encoder collegato non ha potuto essere identificato.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0: linea dati difettosa.
Vedi anche:p0400 (Selezione del tipo di encoder)
Rimedio: Configurare manualmente l'encoder secondo il foglio dati.

232160 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Sensore analogico canale A guasto

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: OFF1 (NESSUNO)
Tacitazione: BLOCCO IMPULSI
Causa: La tensione d'ingresso del sensore analogico non rientra nei limiti ammessi.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura rilevabile.
2: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura impostato (p4673).
3: Il valore della tensione di ingresso ha superato il limite di intervallo (p4676).
Rimedio: Per il valore di anomalia = 1:
- Controllare la tensione di uscita del sensore analogico.
Per il valore di anomalia = 2:
- Controllare l'impostazione della tensione (p4673) per periodo encoder.
Per il valore di anomalia = 3:
- Impostare ed eventualmente aumentare il limite di intervallo (p4676).

232161 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Sensore analogico canale B guasto

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: OFF1 (NESSUNO)
Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: La tensione d'ingresso del sensore analogico non rientra nei limiti ammessi.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura rilevabile.
2: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura impostato (p4675).
3: Il valore della tensione di ingresso ha superato il limite di intervallo (p4676).

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1:
- Controllare la tensione di uscita del sensore analogico.
Per il valore di anomalia = 2:
- Controllare l'impostazione della tensione (p4675) per periodo encoder.
Per il valore di anomalia = 3:
- Impostare ed eventualmente aumentare il limite di intervallo (p4676).

232163 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Sensore analog., val. posizione supera valore limite

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: OFF1 (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Il valore di posizione ha superato il valore ammesso di -0.5 ... +0.5.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Valore di posizione del sensore LVDT.
2: Valore di posizione della curva caratteristica encoder.

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1:
- Controllare il rapporto di trasmissione LVDT (p4678).
- Controllare il collegamento del segnale di riferimento sulla traccia B.
Per il valore di anomalia = 2:
- Verificare i coefficienti della curva caratteristica (p4663 ... p4666).

232400 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Distanza tra tacche di zero errata (soglia di avviso superata)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La distanza tra tacche di zero misurata non corrisponde alla distanza tra tacche di zero parametrizzata.
Negli encoder con codifica della distanza, questa viene ottenuta da tacche di zero riconosciute a coppie. Ne deriva che l'assenza di una tacca di zero, dovendo formare una coppia, non può provocare un'anomalia e non ha effetti sul sistema.
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare).
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Ultima distanza tra tacche di zero misurata in incrementi (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).
Il segno indica la direzione di movimento durante la rilevazione della distanza della tacca di zero.

Rimedio:
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0424, p0425).
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

232401 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Tacca di zero non raggiunta (soglia di avviso superata)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stata superata di 1.5 volte la distanza dalla tacca di zero parametrizzata senza riconoscimento di una tacca di zero.
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare).
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero di incrementi dopo POWER ON oppure dall'ultima tacca di zero rilevata (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0425).
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

232405 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Temperatura superata nella valutazione encoder

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Temperatura: [0.1 gradi C] %1, numero sensore di temperatura: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nell'elettronica dell'encoder o del modulo di valutazione encoder è stata rilevata una temperatura eccessivamente alta.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyxxxx hex: yy = numero del sensore di temperatura, xxxx = temperatura misurata dell'unità in 0.1 °C.

Rimedio: Ridurre la temperatura ambiente sul connettore DRIVE-CLiQ del motore.

232407 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Limite funzionale raggiunto

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'encoder ha raggiunto uno dei suoi limiti funzionali. Si consiglia di rivolgersi al Service.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: segnali incrementali
3: traccia assoluta
4: collegamento codice

Rimedio: Eseguire il service. Se necessario, sostituire l'encoder.
Nota:
La riserva funzionale effettiva di un encoder può essere visualizzata tramite r4651.
Vedi anche:p4650 (Numero di componente encoder funzionalità residua), r4651 (Funzionalità residua encoder)

232410 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: comunicazione errata (encoder e Sensor Module)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La trasmissione del protocollo di comunicazione seriale tra encoder e modulo di analisi è difettosa.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit 0: Bit di allarme nel protocollo di posizione.
Bit 1: Livello di riposo errato sulla linea dati.
Bit 2: L'encoder non risponde (non fornisce il bit di avvio entro 50 ms).
Bit 3: Errore CRC: La checksum nel protocollo proveniente dall'encoder non corrisponde ai dati.
Bit 4: Conferma dall'encoder errata: l'encoder ha interpretato il job in modo errato o non può eseguirlo.
Bit 5: Errore interno nel driver seriale: è stato richiesto un comando Mode non ammesso.
Bit 6: Timeout durante la lettura ciclica.
Bit 8: Il protocollo è troppo lungo (ad es. > 64 bit).
Bit 9: Overflow del buffer di ricezione.
Bit 10: Errore di frame nella lettura doppia.
Bit 11: Errore di parità.
Bit 12: Livello del cavo dati errato durante il tempo monoflop.

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder.

232411 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: l'encoder segnala un avviso interno (informazione dettagliata)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin, informazione aggiuntiva: %2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La parola di errore dell'encoder assoluto contiene bit di avviso impostati.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
yyyyxxxx hex: yyyy = informazione aggiuntiva, xxxx = causa dell'errore
yyyy = 0:
Bit 0: Frequenza superata (numero di giri troppo elevato).
Bit 1: Temperatura superata.
Bit 2: Superamento della riserva del regolatore illuminazione.
Bit 3: Batteria scarica.
Bit 4: Punto di riferimento superato.
yyyy = 1:
Bit 0: Ampiezza del segnale al di fuori del campo di regolazione.
Bit 1: Errore Multiturn-Interface.
Bit 2: Errore dati interno (Singleturn/Multiturn non single-stepped).
Bit 3: Errore EEPROM-Interface.
Bit 4: Errore convertitore SAR.
Bit 5: errore durante il trasferimento dati dei registri.
Bit 6: Errore interno riconosciuto sul pin di errore (nErr).
Bit 7: Soglia temperatura superata in negativo o in positivo.

Rimedio: Sostituire l'encoder.

232412 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: l'encoder segnala un avviso interno

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'encoder segnala un avviso tramite il protocollo seriale.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit 0: Bit di anomalia nel protocollo di posizione.
Bit 1: Bit di avviso nel protocollo di posizione.

Rimedio:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder.

232414 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Livello del segnale traccia C o D fuori tolleranza

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Traccia C: %1, traccia D: %2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il livello del segnale (C^2 + D^2) della traccia C o D dell'encoder o dei segnali del sensore Hall non rientra nella fascia di tolleranza.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex:
yyyy = Livello del segnale della traccia D (16 bit con segno)
xxxx = Livello del segnale della traccia C (16 bit con segno)
Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi nel campo 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
La soglia di intervento è < 230 mV (rispettare la risposta in frequenza dell'encoder) e > 750 mV.
Un livello del segnale di 500 mV (picco) corrisponde al valore numerico di 5333 hex = 21299 dec.
Nota:
Se l'ampiezza non si trova nella fascia di tolleranza, non può essere considerata per l'inizializzazione della posizione iniziale.

Rimedio:
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Controllare il Sensor Module (ad es. i contatti).
- Controllare la scatola del sensore Hall.

232415 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Traccia A o B fuori tolleranza (avviso)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Ampiezza: %1, angolo: %2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il livello del segnale (radice di A^2 + B^2) dell'encoder è al di fuori della tolleranza ammessa.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex:
yyyy = angolo
xxxx = ampiezza, ossia radice di A^2 + B^2 (16 bit senza segno)
Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi nel campo 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
La soglia di intervento è < 230 mV (rispettare la risposta in frequenza dell'encoder).
Un livello del segnale di 500 mV (picco) corrisponde al valore numerico di 299A hex = 10650 dec.
L'angolo 0 ... FFFF hex corrisponde a 0 ... 360 gradi della posizione fine. La posizione zero gradi si trova al passaggio per lo zero negativo della traccia B.
Nota per i Sensor Module per resolver (ad es. SMC10):
I livelli dei segnali nominali sono a 2900 mV (2.0 Veff). La soglia di intervento è < 1414 mV (1.0 Veff).
Un livello del segnale di 2900 mV (picco) corrisponde al valore numerico 3333 hex = 13107 dec.
Nota:
i valori analogici dell'errore di ampiezza non sono simultanei all'attivazione dell'errore dell'hardware del Sensor Module.

Rimedio: - Controllare gamma di velocità, la risposta in frequenza (caratteristica di ampiezza) del dispositivo di misura non è sufficiente per la gamma.
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Controllare il Sensor Module (ad es. i contatti).
- Se il disco di codifica è sporco o l'illuminazione è degradata, sostituire l'encoder.

232418 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: variazione del numero di giri non plausibile (avviso)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: In un encoder HTL/TTL la variazione del numero di giri tra più cicli di campionamento ha superato il valore indicato in p0492.
La variazione del valore attuale del numero di giri eventualmente rilevato viene sorvegliata nel tempo di campionamento del regolatore di corrente.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Vedi anche:p0492

Rimedio: - Controllare se vi sono interruzioni nel cavo del tachimetro.
- Controllare la messa a terra della schermatura del tachimetro.
- Eventualmente aumentare l'impostazione di p0492.

232419 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Traccia A o B fuori tolleranza

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La correzione di ampiezza, di fase o di offset per la traccia A o B è al limite.
Correzione errore ampiezza: ampiezza B / ampiezza A = 0.78 ... 1.27
Fase: <84 gradi o >96 gradi
SMC20: Correzione dell'offset: +/-140 mV
SMC10: Correzione dell'offset: +/-650 mV
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
xxxx1: Minimo della correzione offset traccia B
xxxx2: Massimo della correzione offset traccia B
xxx1x: Minimo della correzione offset traccia A
xxx2x: Massimo della correzione offset traccia A
xx1xx: Minimo della correzione ampiezza traccia B/A
xx2xx: Massimo della correzione ampiezza traccia B/A
x1xxx: Minimo della correzione fase
x2xxx: Massimo della correzione fase
1xxxx: Minimo della correzione cubica
2xxxx: Massimo della correzione cubica

Rimedio: - Verificare le tolleranze di montaggio meccaniche sugli encoder con cuscinetti separati (ad es. encoder a ruota dentata).
- Controllare i connettori (anche le resistenze di raccordo).
- Controllare i segnali dell'encoder.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

232421 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: posizione di commutazione rilevata errata (avviso)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Nel rilevamento del valore attuale della posizione di commutazione è stato rilevato un errore.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
3: La posizione assoluta del protocollo seriale e la traccia A/B si differenziano di mezza tacca dell'encoder. La posizione assoluta deve avere la propria posizione zero nel quadrante in cui entrambe le tracce sono negative. In caso di errore la posizione può essere errata di una tacca dell'encoder.

Rimedio: Per valore di avviso = 3:
- Eventualmente per un encoder standard con cavo rivolgersi al costruttore.
- Correggere l'assegnazione delle tracce per il valore di posizione trasmesso in modo seriale. A questo scopo occorre invertire il collegamento delle tracce al Sensor Module (scambiare A con A* e B con B*) o, per un encoder programmabile, controllare l'offset del punto di zero della posizione.

232422 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Numero di impulsi encoder rettangolare fuori tolleranza

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La distanza tra tacche di zero misurata non corrisponde alla distanza tra tacche di zero parametrizzata.
Se sono attivi l'encoder rettangolare, la correzione numero impulsi e gli errori non parametrizzati 31131, viene emesso questo avviso quando l'accumulatore contiene valori maggiori di p4683 o p4684.
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo).
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
impulsi differenziali accumulati in tacche dell'encoder.

Rimedio:
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0424, p0425).
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

232429 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Differenza di posizione sensore Hall/traccia C/D e A/B troppo grande

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'errore nella traccia C/D è maggiore di +/-15 ° angolo meccanico oppure +/-60 ° angolo elettrico e/o l'errore nei segnali Hall è maggiore di +/- 60 ° angolo elettrico.

Un periodo della traccia C/D corrisponde a 360 ° angolo meccanico.

Un periodo dei segnali Hall corrisponde a 360 ° angolo elettrico.

La sorveglianza interviene ad es. se i sensori Hall sono stati collegati in sostituzione della traccia C/D con un senso di rotazione errato oppure se forniscono valori troppo imprecisi.

Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):

Con traccia C/D vale:

Scostamento misurato come angolo meccanico (16 bit con segno, 182 dec corrisponde a 1 °).

Con segnali Hall vale:

Scostamento misurato come angolo elettrico (16 bit con segno, 182 dec corrisponde a 1 °).

Rimedio:
- Traccia C o D non collegata.
- Correggere il senso di rotazione del sensore Hall eventualmente utilizzato in sostituzione della traccia C/D.
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Verificare la regolazione del sensore Hall.

232431 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: differenza tra posizione incrementale/assoluta troppo grande (avviso)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Al superamento dell'impulso zero è stato rilevato uno scostamento della posizione incrementale.

Per le tacche di zero equidistanti, vale:

- La prima tacca di zero superata fornisce il punto di riferimento per tutte le verifiche successive. Le altre tacche di zero devono trovarsi a una distanza di n volte rispetto alla prima tacca di zero.

Per le tacche di zero codificate in base alla distanza, vale:

- La prima coppia di tacche di zero fornisce il punto di riferimento per tutte le verifiche successive. Le altre coppie devono avere la distanza prevista dalla prima coppia di tacche di zero.

Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):

Scostamento in quadranti (1 incremento = 4 quadranti).

Rimedio:
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Pulire il disco di codifica sporco o eliminare i campi magnetici intensi.

232432 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Adattamento posizione rotore corregge scostamento

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Sulla traccia A/B si sono persi degli impulsi o ne sono stati conteggiati troppi. La correzione di questi impulsi è in corso.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Ultimo scarto misurato della distanza dalla tacca di zero in incrementi (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).
Il segno indica la direzione di movimento durante la rilevazione della distanza della tacca di zero.

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Controllare la frequenza limite dell'encoder.
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0424, p0425).

232442 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Tensione batteria, soglia di avviso raggiunta

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Per il salvataggio delle informazioni Multiturn nello stato di disinserzione, l'encoder utilizza una batteria. Un ulteriore calo della tensione della batteria impedirebbe la bufferizzazione dell'informazione Multiturn.

Rimedio: Sostituire la batteria.

232443 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Livello del segnale traccia C/D fuori tolleranza (avviso)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il livello unipolare (CP/CN o DP/DN) per l'encoder 2 si trova al di fuori della tolleranza ammessa.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1: CP o CN fuori tolleranza.
Bit 16 = 1: DP o DN fuori tolleranza.
Nominalmente i livelli di segnale unipolari dell'encoder devono trovarsi nel campo 2500 mV +/-500 mV.
Le soglie di intervento sono < 1700 mV e > 3300 mV.
Nota:
L'analisi del livello del segnale viene eseguita soltanto se sono soddisfatti i seguenti requisiti:
- Caratteristiche del Sensor Module disponibili (r0459.31 = 1).
- Sorveglianza attivata (p0437.31 = 1).

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Controllare i connettori e i contatti.
- Le tracce C/D sono collegate correttamente (i cavi di segnale CP con CN o DP con DN sono invertiti)?
- Sostituire il cavo dell'encoder.

232460 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Sensore analogico canale A guasto

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: La tensione d'ingresso del sensore analogico non rientra nei limiti ammessi.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura rilevabile.
2: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura impostato in p4673.
3: Il valore della tensione di ingresso ha superato il limite di intervallo (p4676).
Rimedio: Per valore di avviso = 1:
- Controllare la tensione di uscita del sensore analogico.
Per valore di avviso = 2:
- Controllare l'impostazione della tensione (p4673) per periodo encoder.
Per valore di avviso = 3:
- Impostare ed eventualmente aumentare il limite di intervallo (p4676).

232461 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Sensore analogico canale B guasto

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: La tensione d'ingresso del sensore analogico non rientra nei limiti ammessi.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura rilevabile.
2: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura impostato (p4675).
3: Il valore della tensione di ingresso ha superato il limite di intervallo (p4676).
Rimedio: Per valore di avviso = 1:
- Controllare la tensione di uscita del sensore analogico.
Per valore di avviso = 2:
- Controllare l'impostazione della tensione (p4675) per periodo encoder.
Per valore di avviso = 3:
- Impostare ed eventualmente aumentare il limite di intervallo (p4676).

232462 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Sensore analogico nessun canale attivo

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Nel sensore analogico i canali A e B non sono attivati.
Rimedio: - Attivare il canale A e/o B (p4670).
- Controllare la configurazione dell'encoder (p0404.17).
Vedi anche:p4670 (Configurazione sensore analogico)

232463 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Sensore analog., val. posizione supera valore limite

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il valore di posizione ha superato il valore ammesso di -0.5 ... +0.5.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Valore di posizione del sensore LVDT.
2: Valore di posizione della curva caratteristica encoder.

Rimedio: Per valore di avviso = 1:
- Controllare il rapporto di trasmissione LVDT (p4678).
- Controllare il collegamento del segnale di riferimento sulla traccia B.
Per valore di avviso = 2:
- Verificare i coefficienti della curva caratteristica (p4663 ... p4666).

232470 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: l'encoder segnala un errore interno (X521.7)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Nel Sensor Module Cabinet 30 (SMC30) viene rilevato un imbrattamento dell'encoder tramite il segnale 0 sul morsetto X521.7.

Rimedio: - Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

232500 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Inseguimento di posizione, campo di movimento superato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: L'azionamento/l'encoder ha superato il campo di movimento max. possibile in caso di asse lineare progettato senza asse modulo. Il valore si deve leggere in p0412 e interpretare come numero di giri del motore.
Con p0411.0 = 1, il campo di movimento massimo per l'asse lineare progettato è fissato a 64 volte (+/- -32 volte) il valore di p0421.
Con p0411.3 = 1, il campo di movimento massimo per l'asse lineare progettato è fissato al valore massimo ed è pari a +/- p0412/2 (arrotondato a numeri di giri interi). Il valore massimo dipende dal numero di tacche (p0408) e dalla risoluzione fine (p0419).

Rimedio: L'anomalia va eliminata nel modo seguente:
- Selezionare la messa in servizio dell'encoder (p0010 = 4).
- Ripristinare l'inseguimento di posizione (p0411.2 = 1).
- Deselezionare la messa in servizio dell'encoder (p0010 = 0).
Quindi confermare l'anomalia ed eseguire una regolazione dell'encoder assoluto.

232501 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Inseguimento di posizione, posizione encoder fuori della finestra di tolleranza

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: L'azionamento/l'encoder è stato spostato da spento di un valore superiore a quello parametrizzato nella finestra di tolleranza. È possibile che non vi sia più un riferimento tra meccanica ed encoder.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Scostamento rispetto all'ultima posizione dell'encoder in incrementi del valore assoluto.
Il segno identifica la direzione di movimento.
Nota:
Lo scostamento rilevato viene mostrato anche in r0477.
Vedi anche:p0413 (Finestra di tolleranza inseguimento posizione riduttore misura), r0477 (Differenza di posizione riduttore di misura)

Rimedio: Ripristinare l'inseguimento di posizione nel seguente modo:
- Selezionare la messa in servizio dell'encoder (p0010 = 4).
- Ripristinare l'inseguimento di posizione (p0411.2 = 1).
- Deselezionare la messa in servizio dell'encoder (p0010 = 0).

Quindi confermare l'anomalia ed eventualmente eseguire una regolazione dell'encoder assoluto (p2507).
Vedi anche:p0010

232502 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Encoder con riduttore di misura senza segnali validi

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF1 (OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: L'encoder con riduttore di misura non mette più a disposizione segnali validi.

Rimedio: Fare in modo che tutti gli encoder dotati di riduttore di misura forniscano valori attuali validi durante il funzionamento.

232503 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: L'inseguimento di posizione non si può resettare

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: L'inseguimento di posizione per il riduttore di misura non si può resettare.

Rimedio: L'anomalia va eliminata nel modo seguente:
- Selezionare la messa in servizio dell'encoder (p0010 = 4).
- Ripristinare l'inseguimento di posizione (p0411.2 = 1).
- Deselezionare la messa in servizio dell'encoder (p0010 = 0).

Quindi confermare l'anomalia ed eseguire una regolazione dell'encoder assoluto.

232700 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Il test di efficacia non fornisce il valore previsto

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La parola di errore dell'encoder DRIVE-CLiQ fornisce bit di errore impostati.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit x = 1: Il test di efficacia x è fallito.

Rimedio: Sostituire l'encoder.

232800 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Segnalazione cumulativa

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -
Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
Tacitazione: NESSUNA
Causa: L'encoder motore ha rilevato almeno un errore.
Rimedio: Interpretazione degli altri messaggi correnti.

232801 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2 DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2
Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa.
Causa dell'errore:
10 (= 0A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore
Rimedio: - Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Sostituire il componente interessato.

232802 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Overflow degli intervalli di tempo

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Si è verificato un overflow degli intervalli di tempo per l'encoder 2.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yx hex: y = funzione interessata (diagnostica errori interna Siemens), x = intervallo di tempo interessato
x = 9:
Overflow degli intervalli di tempo rapidi (del clock del regolatore di corrente).
x = A:
Overflow degli intervalli di tempo medi.
x = C:
Overflow degli intervalli di tempo lenti.
yx = 3E7:
Timeout nell'attesa di SYNO (ad es. in caso di ritorno inatteso al funzionamento aciclico).
Rimedio: Aumentare il tempo di campionamento del regolatore di corrente.
Nota:
Con un tempo di campionamento del regolatore di corrente = 31.25 µs, utilizzare un SMx20 con numero di articolo 6SL3055-0AA00-5xA3.

232804 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Errore di checksum Sensor Module

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: POWER ON (IMMEDIATAMENTE)

Causa: Nella lettura della memoria di programma sul Sensor Module si è verificato un errore di checksum.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex
yyyy: Area di memoria interessata.
xxxx: Differenza tra la checksum al POWER ON e la checksum attuale.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware alla versione più recente (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- Verificare che venga rispettata la temperatura ambiente consentita per il componente.
- Sostituire il Sensor Module.

232805 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Checksum della EEPROM errata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: I dati interni della EEPROM sono danneggiati.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
01: Accesso EEPROM errato.
02: Numero di blocchi nella EEPROM troppo elevato.

Rimedio: Sostituire l'unità.

232806 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Inizializzazione fallita

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: L'inizializzazione dell'encoder è fallita.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0, 1: Inizializzazione dell'encoder in caso di motore rotante non riuscita (scostamento dalla posizione grossolana e fine nelle tacche dell'encoder/4)
Bit 2: Adattamento della tensione media per la traccia A fallito.
Bit 3: Adattamento della tensione media per la traccia B fallito.
Bit 4: Adattamento della tensione media per l'ingresso di accelerazione fallito.
Bit 5: Adattamento della tensione media per la traccia Safety A fallito.
Bit 6: Adattamento della tensione media per la traccia Safety B fallito.
Bit 7: Adattamento della tensione media per la traccia C fallito.
Bit 8: Adattamento della tensione media per la traccia D fallito.
Bit 9: Adattamento della tensione media per la traccia R fallito.
Bit 10: La differenza tra le tensioni medie A e B è troppo elevata (> 0.5 V).
Bit 11: La differenza tra le tensioni medie C e D è troppo elevata (> 0.5 V).
Bit 12: La differenza tra le tensioni medie Safety A e Safety B è troppo elevata (> 0.5 V).
Bit 13: La differenza tra le tensioni medie A e Safety B è troppo elevata (> 0.5 V).
Bit 14: La differenza tra le tensioni medie B e Safety A è troppo elevata (> 0.5 V).
Bit 15: Lo scostamento standard delle tensioni medie calcolate è troppo elevato (> 0.3 V).
Bit 16: Errore interno - Errore nella lettura di un registro (CAFE).
Bit 17: Errore interno - Errore nella scrittura di un registro (CAFE).
Bit 18: Errore interno - Adattamento della tensione media non disponibile.
Bit 19: Errore interno - Accesso ADC errato.
Bit 20: Errore interno - Non è stato trovato un passaggio per lo zero.
Bit 28: Errore durante l'inizializzazione del dispositivo di misura EnDat 2.2.
Bit 29: Errore durante la lettura dei dati dal dispositivo di misura EnDat 2.2.
Bit 30: checksum EEPROM del dispositivo di misura EnDat 2.2 mancante.
Bit 31: Dati del dispositivo di misura EnDat 2.2 incoerenti.
Nota:
Bit 0, 1: fino a 6SL3055-0AA00-5*A0
Bit 2 ... 20: a partire da 6SL3055-0AA00-5*A1

Rimedio: Confermare l'anomalia.
Se non è possibile tacitare l'anomalia:
Bit 2 ... 9: Controllare la tensione di alimentazione dell'encoder.
Bit 2 ... 14: Controllare il cavo corrispondente.
Bit 15 senza altri bit: Controllare la traccia R e le impostazioni in p0404.
Bit 28: Controllare il collegamento tra convertitore EnDat 2.2 e il dispositivo di misura.
Bit 29 ... 31: sostituire il dispositivo di misura difettoso.

232811 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Numero di serie encoder modificato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: I numeri di serie dell'encoder sono cambiati. La modifica viene controllata solo per gli encoder con numero di serie (ad es. encoder EnDat).
- È stato sostituito l'encoder.

Nota:
Con la regolazione di posizione il numero di serie viene acquisito all'avvio della regolazione (p2507 = 2).
Quando l'encoder è stato tarato (p2507 = 3), viene verificato se il numero di serie è stato modificato ed eventualmente viene resettata la regolazione (p2507 = 1).
Per escludere la sorveglianza del numero di serie, procedere come segue:
- Impostare il seguente numero di serie per il set di dati encoder corrispondente: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.

Rimedio: Eseguire la regolazione meccanica dell'encoder. Applicare il nuovo numero di serie con p0440 = 1.

232812 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Ciclo richiesto o timing RX-/TX non supportato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Un ciclo richiesto dalla Control Unit o un timing RX/TX non è supportato.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
0: Ciclo di applicazione non supportato.
1: Il ciclo DRIVE-CLiQ non è supportato.
2: Distanza tra punti temporali RX e TX troppo piccola.
3: Punto temporale TX troppo anticipato.

Rimedio: Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

232813 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Unità logica hardware guasta

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: L'unità logica dell'encoder DRIVE-CLiQ è guasta.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0: È stato attivato il watchdog dell'unità logica.
Bit 1: L'unità logica ha rilevato un errore di funzionalità vitale.

Rimedio: Se l'errore si verifica ripetutamente, sostituire l'encoder.

232820 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2 DRIVE-CLiQ: Telegramma errato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ dalla Control Unit all'encoder interessato è difettosa.
Causa dell'errore:
1 (= 01 hex):
Errore checksum (errore CRC).
2 (= 02 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
3 (= 03 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
4 (= 04 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
5 (= 05 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
6 (= 06 hex):
L'indirizzo del componente nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde
7 (= 07 hex):
È previsto un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non è di questo tipo.
8 (= 08 hex):
Non è previsto un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non è di questo tipo.
9 (= 09 hex):
Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto.
16 (= 10 hex):
Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).

232835 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2 DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ dalla Control Unit all'encoder interessato è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.
Causa dell'errore:
33 (= 21 hex):
Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.
34 (= 22 hex):
Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.
64 (= 40 hex):
Errore temporale nella lista di invio del telegramma.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON.
- Sostituire il componente interessato.

232836 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2 DRIVE-CLiQ: Errore di invio per dati DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati.
Causa dell'errore:
65 (= 41 hex):
Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

232837 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2 DRIVE-CLiQ: Componente guasto

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso.
Causa dell'errore:
32 (= 20 hex):
Errore nell'intestazione del telegramma.
35 (= 23 hex):
Errore di ricezione: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
66 (= 42 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
67 (= 43 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).
- Sostituire il componente interessato.

232845 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2 DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa.
Causa dell'errore:
11 (= 0B hex):
Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).

232850 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Errore software interno valutazione encoder

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: POWER ON

Causa: Si è verificato un errore software interno nel Sensor Module dell'encoder 2.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: L'intervallo di tempo in background è bloccato.
2: Checksum su memoria codici non corretta.
10000: La memoria OEM dell'encoder EnDat contiene dati non comprensibili.
11000 ... 11499: Dati di descrizione dalla EEPROM errati.
11500 ... 11899: Dati di taratura EEPROM errati.
11900 ... 11999: Dati di configurazione dalla EEPROM errati.
12000 ... 12008: Errore comunicazione con convertitore analogico-digitale.
16000: Encoder DRIVE-CLiQ, inizializzazione applicazione errata.
16001: Encoder DRIVE-CLiQ, inizializzazione ALU errata.
16002: Encoder DRIVE-CLiQ, inizializzazione HISI/SISI errata.
16003: Encoder DRIVE-CLiQ, inizializzazione Safety errata.
16004: Encoder DRIVE-CLiQ, errore di sistema interno.

Rimedio: - Sostituire il Sensor Module.
- Eventualmente aggiornare il firmware nel Sensor Module.
- Contattare il servizio di assistenza.

232851 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2 DRIVE-CLiQ (CU): Assenza funzionalità vitale

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Sensor Module (encoder 2) interessato e la Control Unit è difettosa.
Funzionalità vitale non impostata dal componente DRIVE-CLiQ per la Control Unit.
Causa dell'errore:
10 (= 0A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Aggiornare il firmware del componente interessato.
- Eseguire un POWER ON del componente interessato (disinserzione/inserzione).

232860 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2 DRIVE-CLiQ (CU): Telegramma errato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Sensor Module (encoder 2) interessato e la Control Unit è difettosa.
Causa dell'errore:
1 (= 01 hex):
Errore checksum (errore CRC).
2 (= 02 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
3 (= 03 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
4 (= 04 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
5 (= 05 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
6 (= 06 hex):
L'indirizzo della parte di potenza nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde
9 (= 09 hex):
La comunicazione DRIVE-CLiQ tra i componenti DRIVE-CLiQ interessati e la Control Unit segnala una mancanza della tensione di alimentazione.
16 (= 10 hex):
Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
17 (= 11 hex):
Errore CRC e telegramma ricevuto troppo in anticipo.
18 (= 12 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo.
19 (= 13 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo.
20 (= 14 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo.
21 (= 15 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo.
22 (= 16 hex):
L'indirizzo della parte di potenza nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde e il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
25 (= 19 hex):
Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).

232875 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: interruzione tensione di alimentazione

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra i componenti DRIVE-CLiQ interessati e la Control Unit segnala una mancanza della tensione di alimentazione.
Causa dell'errore:
9 (= 09 hex):
Si è verificata un'interruzione della tensione di alimentazione.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare il cablaggio della tensione di alimentazione dei componenti DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Verificare il dimensionamento dell'alimentazione dei componenti DRIVE-CLiQ.

232885 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2 DRIVE-CLiQ (CU): Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Sensor Module (encoder 2) interessato e la Control Unit è difettosa.
I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.
Causa dell'errore:
26 (= 1A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo.
33 (= 21 hex):
Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.
34 (= 22 hex):
Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.
64 (= 40 hex):
Errore temporale nella lista di invio del telegramma.
98 (= 62 hex):
Errore nel passaggio al funzionamento ciclico.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Verificare la tensione di alimentazione del componente interessato.
- Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Sostituire il componente interessato.

232886 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2 DRIVE-CLiQ (CU): Errore nell'invio dei dati DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Sensor Module (encoder 2) interessato e la Control Unit è difettosa.
Non è stato possibile inviare i dati.
Causa dell'errore:
65 (= 41 hex):
Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

232887 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2 DRIVE-CLiQ (CU): Componente guasto

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato (Sensor Module per encoder 2). Non è possibile escludere un hardware difettoso.
Causa dell'errore:
32 (= 20 hex):
Errore nell'intestazione del telegramma.
35 (= 23 hex):
Errore di ricezione: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
66 (= 42 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
67 (= 43 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
96 (= 60 hex):
Nella misura del tempo di esecuzione la risposta è pervenuta troppo tardi.
97 (= 61 hex):
Lo scambio dei dati caratteristici dura troppo tempo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).
- Sostituire il componente interessato.

232895 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2 DRIVE-CLiQ (CU): Trasmissione dati ciclica alternata disturbata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Sensor Module (encoder 2) interessato e la Control Unit è difettosa.
Causa dell'errore:
11 (= 0B hex):
Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

232896 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2 DRIVE-CLiQ (CU): Caratteristiche componente incoerenti

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1

Reazione: Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Le caratteristiche del componente DRIVE-CLiQ (Sensor Module per encoder 2) indicato dal valore di anomalia sono cambiate in modo incompatibile rispetto all'avviamento. Una causa possibile può essere ad es. la rimozione di un cavo DRIVE-CLiQ o un componente DRIVE-CLiQ.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero di componente.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON.
- In caso di sostituzione di componenti, usare gli stessi tipi di componenti e se possibile le stesse versioni del firmware.
- In caso di sostituzione dei cavi, usare se possibile solo cavi di uguale lunghezza (rispettare la lunghezza massima).

232899 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Anomalia sconosciuta

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Nuovo messaggio: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Sul Sensor Module per l'encoder 2 si è verificata un'anomalia che non può essere interpretata dal firmware della Control Unit.
Questo può accadere quando il firmware di questo componente è più recente del firmware della Control Unit.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero dell'anomalia.
Nota:
Per informazioni sul significato di questa nuova anomalia si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.

Rimedio: - Sostituire il firmware sul Sensor Module con un firmware precedente (r0148).
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).

232902 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Si è verificato un errore SPI-BUS

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Errore nell'uso del bus SPI interno.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Sostituire il Sensor Module.
- Eventualmente aggiornare il firmware nel Sensor Module.
- Contattare il servizio di assistenza.

232903 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Si è verificato un errore bus I2C

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Errore nell'uso del bus I2C interno.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Sostituire il Sensor Module.
- Eventualmente aggiornare il firmware nel Sensor Module.
- Contattare il servizio di assistenza.

232905 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: parametrizzazione encoder errata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1, informazione aggiuntiva: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Nella parametrizzazione per l'encoder è stato rilevato un errore.
È possibile che il tipo di encoder parametrizzato non corrisponda al tipo di encoder collegato.
Il parametro interessato può essere determinato nel seguente modo:
- Ricavare il numero del parametro dal valore di anomalia (r0949).
- Calcolare l'indice del parametro (p0187).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
yyyyxxxx dec: yyyy = informazione aggiuntiva, xxxx = parametro
xxxx = 421:
Per un encoder EnDat/SSI la posizione assoluta nel protocollo deve essere inferiore o uguale a 30 bit.
yyyy = 0:
nessun'altra informazione presente.
yyyy = 1:
Livello HTL (p0405.1 = 0) combinato con la sorveglianza tracce A/B <> -A/B (p0405.2 = 1) non supportato da questo componente.
yyyy = 2:
In p0400 è registrato un numero di codice per un encoder identificato ma non è stata eseguita alcuna identificazione. Avviare una nuova identificazione dell'encoder.
yyyy = 3:
In p0400 è registrato un numero di codice per un encoder identificato ma non è stata eseguita alcuna identificazione. Selezionare in p0400 un encoder di lista con un numero di codice < 10000.
yyyy = 4:
L'encoder SSI (p0404.9 = 1) senza traccia A/B non è supportato da questo componente.
yyyy = 5:
Nell'encoder SQW il valore di p4686 è superiore a quello di p0425.
yyyy = 6:
Encoder DRIVE-CLiQ non utilizzabile con questa versione firmware.
yyyy = 7:
Nell'encoder SQW la correzione XATT1 (p0437.2) è ammessa solo per le tacche di zero equidistanti.
yyyy = 8:
La distanza delle coppie di poli del motore non è supportata dalla riga lineare utilizzata.
yyyy = 9:
La lunghezza della posizione nel protocollo EnDat deve essere al massimo di 32 bit.
yyyy = 10:
L'encoder collegato non è supportato.
yyyy = 11:
La sorveglianza delle tracce non è supportata dall'hardware.

Rimedio: - Controllare se il tipo di encoder collegato corrisponde al tipo di encoder parametrizzato.
- Correggere il parametro definito dal valore di anomalia (r0949) e p0187.
Per il numero di parametro = 314:
- Controllare il numero di coppie di poli e il rapporto di riduzione del riduttore di misura. Il quoziente "numero di coppie" diviso "rapporto di riduzione del riduttore di misura" deve essere minore di, o uguale a, 1000 ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

232912 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: combinazione apparecchi non ammessa

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: OFF1 (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: La combinazione apparecchi selezionata non è supportata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1003:
Il dispositivo di misura collegato non può essere utilizzato con il convertitore EnDat 2.2. Il dispositivo di misura, ad esempio, non ha il numero di tacche/la risoluzione di 2^n.
1005:
Il tipo di dispositivo di misura (incrementale) non è supportato dal convertitore EnDat 2.2.
1006:
È stata superata la durata massima della trasmissione EnDat (31.25 µs).
2001:
La combinazione impostata di clock del regolatore di corrente, clock DP e clock Safety non è supportata dal convertitore EnDat 2.2.
2002:
La risoluzione del dispositivo di misura lineare non corrisponde alla distanza delle coppie di poli del motore del motore lineare.
Distanza delle coppie di poli minima = p0422 * 2^20

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1003, 1005, 1006:
- Utilizzare un dispositivo di misura ammesso.

Per il valore di anomalia = 2001:
- Impostare la combinazione di clock ammessa (eventualmente utilizzare le impostazioni standard).

Per il valore di anomalia = 2002:
- Utilizzare un dispositivo di misura con risoluzione più bassa (p0422).

232915 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Configurazione encoder errata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La configurazione dell'encoder 2 è errata.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1:
Riparametrizzazione tra anomalia/avviso non ammessa.
2:
Il telegramma di ricezione DQ ciclico è troppo lungo e viene limitato.
3:
Il telegramma di invio DQ ciclico è troppo lungo e viene limitato.
419:
Con la risoluzione fine progettata Gx_XIST2 l'encoder rileva un valore attuale di posizione assoluto massimo possibile (r0483) che non può più essere rappresentato in 32 bit.

Rimedio: Per valore di avviso = 1:
Non eseguire la riparametrizzazione tra anomalia/avviso.
Valore di avviso = 419:
Ridurre la risoluzione fine (p0419) o disattivare la sorveglianza (p0437.25), se non è necessario l'intero campo Multiturn.

232916 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: parametrizzazione encoder errata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1, informazione aggiuntiva: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Un parametro dell'encoder è stato riconosciuto come errato.
È possibile che il tipo di encoder parametrizzato non corrisponda al tipo di encoder collegato.
Il parametro interessato può essere determinato nel seguente modo:
- Ricavare il numero del parametro dal valore di anomalia (r0949).
- Calcolare l'indice del parametro (p0187).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero del parametro.

Rimedio:
- Controllare se il tipo di encoder collegato corrisponde al tipo di encoder parametrizzato.
- Correggere il parametro definito dal valore di anomalia (r0949) e p0187.

232920 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Errore sensore di temperatura (motore)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1, numero di canale: %2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stato rilevato un errore durante l'analisi del sensore di temperatura del motore.
Causa dell'errore:
1 (= 01 hex):
Rottura conduttore o sensore non collegato.
KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm
2 (= 02 hex):
Resistenza misurata troppo piccola.
PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Altri valori:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero canale, xx = causa dell'errore

Rimedio:
- Controllare che il cavo dell'encoder sia del tipo corretto e abbia un connettore corretto.
- Controllare la selezione del sensore di temperatura in p0600 ... p0603.
- Sostituire il Sensor Module (errore hardware o dati di calibrazione errati).

232930 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Datalogger ha salvato i dati

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Con la funzione "Datalogger" attivata (p0437.0 = 1) si è verificato un errore nel Sensor Module. Questo avviso indica che i dati di diagnostica relativi all'errore sono stati salvati nella scheda di memoria.
I dati di diagnostica sono stati archiviati nella seguente directory:
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
...
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
Il file TXT contiene le seguenti informazioni:
- Visualizzazione dell'ultimo file BIN scritto.
- Numero dei processi di scrittura ancora possibili (a partire da 10000).
Nota:
La valutazione dei file BIN può solo avvenire in modo interno a Siemens.

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Questo avviso scompare automaticamente.
Datalogger è pronto per la registrazione della condizione di errore successiva.

232940 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: tensione sensore mandrino S1 mancante

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La tensione del sensore analogico S1 del mandrino non è compresa nell'intervallo ammesso.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Livello di segnale del sensore S1.
Nota:
Un livello del segnale di 500 mV corrisponde al valore numerico 500 hex.

Rimedio: - Verificare l'utensile di serraggio.
- Verificare la tolleranza ed eventualmente adattarla (p5040).
- Verificare le soglie ed eventualmente adattarle (p5041).
- Verificare il sensore analogico S1 e i collegamenti.
Vedi anche:p5040 (Mandrino, tolleranza valori di soglia di serraggio), p5041 (Mandrino, valori di soglia di serraggio)

232950 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Errore software interno

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: POWER ON

Causa: Si è verificato un errore software interno.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Informazioni relative alla causa dell'errore.
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Eventualmente aggiornare il firmware del Sensor Module a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.

232999 ;<Indicazione del luogo>Encoder 2: Avviso sconosciuto

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Nuovo messaggio: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Sul Sensor Module per l'encoder 2 si è verificato un avviso che non può essere interpretato dal firmware della Control Unit.
Questo può accadere quando il firmware di questo componente è più recente del firmware della Control Unit.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero dell'avviso.
Nota:
Per informazioni sul significato di questo nuovo avviso si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.

Rimedio: - Sostituire il firmware sul Sensor Module con un firmware precedente (r0148).
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).

233100 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Distanza tra tacche di zero errata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: La distanza tra tacche di zero misurata non corrisponde alla distanza tra tacche di zero parametrizzata.
Negli encoder con codifica della distanza, questa viene ottenuta da tacche di zero riconosciute a coppie. Ne deriva che l'assenza di una tacca di zero, dovendo formare una coppia, non può provocare un'anomalia e non ha effetti sul sistema.
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Ultima distanza tra tacche di zero misurata in incrementi (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).
Il segno indica la direzione di movimento durante la rilevazione della distanza della tacca di zero.

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0424, p0425).
- In caso di messaggio di superamento del limite superiore del numero di giri, ridurre il tempo di filtro (p0438).
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

233101 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Tacca di zero non raggiunta

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: È stata superata di 1.5 volte la distanza dalla tacca di zero parametrizzata.
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero di incrementi dopo POWER ON oppure dall'ultima tacca di zero rilevata (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0425).
- In caso di messaggio di superamento del limite superiore del numero di giri, ridurre il tempo di filtro (p0438).
- Se è attivo p0437.1, controllare p4686.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

233103 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Livello del segnale tacca di zero (traccia R) fuori tolleranza

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Traccia R: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il livello del segnale della tacca di zero (traccia R) dell'encoder 1 non si trova nella fascia di tolleranza.
L'errore può essere attivato quando il valore supera il livello di tensione unipolare (RP/RN) o quando scende al sotto dell'ampiezza differenziale.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = livello del segnale della traccia R (16 bit con segno).
Le soglie di intervento del livello di segnale unipolare dell'encoder sono < 1400 mV e > 3500 mV.
La soglia di intervento per il livello di segnale differenziale dell'encoder è < -1600 mV.
Un livello del segnale di 500 mV (picco) corrisponde al valore numerico 5333 hex = 21299 dec.
Nota:
il valore analogico dell'errore di ampiezza non è simultaneo all'attivazione dell'errore dell'hardware del Sensor Module.
Il valore di anomalia può essere rappresentato solo tra -32768 ... 32767 dec (-770 ... 770 mV).
L'analisi del livello del segnale viene eseguita soltanto se sono soddisfatti i seguenti requisiti:
- Caratteristiche del Sensor Module disponibili (r0459.31 = 1).
- Sorveglianza attivata (p0437.31 = 1).

Rimedio:
- Controllare l'intervallo di velocità; la risposta in frequenza (caratteristica di ampiezza) del dispositivo di misura può non essere sufficiente per l'intervallo di velocità.
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Controllare i connettori e i contatti.
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacca di zero).
- Verificare che la tacca di zero sia collegata e i cavi di segnale RP e RN non siano collegati a poli invertiti.
- Sostituire il cavo dell'encoder.
- Se il disco di codifica è sporco o l'illuminazione è degradata, sostituire l'encoder.

233110 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Comunicazione seriale disturbata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: La trasmissione del protocollo di comunicazione seriale tra encoder e modulo di analisi interno o esterno è difettosa.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
In caso di encoder EnDat 2.1 il significato del valore di anomalia è il seguente:
Bit 0: Bit di allarme nel protocollo di posizione.
Bit 1: Livello di riposo errato sulla linea dati.
Bit 2: L'encoder non risponde (non fornisce il bit di avvio entro 50 ms).
Bit 3: Errore CRC: La checksum nel protocollo proveniente dall'encoder non corrisponde ai dati.
Bit 4: Conferma dall'encoder errata: l'encoder ha interpretato il job in modo errato o non può eseguirlo.
Bit 5: Errore interno nel driver seriale: è stato richiesto un comando Mode non ammesso.
Bit 6: Timeout durante la lettura ciclica.
Bit 7: Timeout durante la comunicazione dei registri.
Bit 8: Il protocollo è troppo lungo (ad es. > 64 bit).
Bit 9: Overflow del buffer di ricezione.
Bit 10: Errore di frame nella lettura doppia.
Bit 11: Errore di parità.
Bit 12: Livello del cavo dati errato durante il tempo monoflop.
Bit 13: Linea dati difettosa.
Bit 14: errore durante la comunicazione dei registri.
Bit 15: errore di comunicazione interno.
Nota:
In caso di encoder EnDat 2.2 il significato del valore di anomalia è descritto in F3x135 (x = 1, 2, 3).

Rimedio: Per il valore di anomalia Bit 0 = 1:
- Encoder guasto. F31111 fornisce eventualmente altri dettagli.

Per il valore di anomalia Bit 1 = 1:
- Tipo di encoder errato / Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

Per il valore di anomalia Bit 2 = 1:
- Tipo di encoder errato / Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

Per il valore di anomalia Bit 3 = 1:
- Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

Per il valore di anomalia Bit 4 = 1:
- Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder, sostituire il Sensor Module.

Per il valore di anomalia Bit 5 = 1:
- Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder, sostituire il Sensor Module.

Per il valore di anomalia Bit 6 = 1:
- Eseguire un aggiornamento del firmware del Sensor Module.

Per il valore di anomalia Bit 7 = 1:
- Tipo di encoder errato / Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

Per il valore di anomalia Bit 8 = 1:
- Controllare la parametrizzazione (p0429.2).

Per il valore di anomalia Bit 9 = 1:
- Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder, sostituire il Sensor Module.

Per il valore di anomalia Bit 10 = 1:
- Controllare la parametrizzazione (p0429.2, p0449).

Per il valore di anomalia Bit 11 = 1:
- Controllare la parametrizzazione (p0436).

Per il valore di anomalia Bit 12 = 1:
- Controllare la parametrizzazione (p0429.6).

Per il valore di anomalia Bit 13 = 1:
- Controllare il cavo dati.

Per il valore di anomalia Bit 14 = 1:
- Tipo di encoder errato / Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

233111 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: l'encoder segnala un errore interno (informazione dettagliata)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin, informazione aggiuntiva: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: La parola di errore dell'encoder segnala informazioni dettagliate (bit di errore).
Con p0404.8 = 0 vale:
Valore di anomalia per la diagnostica errori interna Siemens.
Con p0404.8 = 1 vale:
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
yyyyxxxx hex: yyyy = informazione aggiuntiva, xxxx = causa dell'errore
yyyy = 0:
Bit 0: Guasto dell'illuminazione.
Bit 1: Ampiezza del segnale troppo bassa.
Bit 2: Valore di posizione errato.
Bit 3: Sovratensione alimentazione encoder.
Bit 4: Sottotensione alimentazione encoder.
Bit 5: Sovracorrente alimentazione encoder.
Bit 6: Necessario sostituire la batteria.

Rimedio: Con yyyy = 0:
Per il valore di anomalia Bit 0 = 1:
L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: sostituire il motore.
Per il valore di anomalia Bit 1 = 1:
L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: sostituire il motore.
Per il valore di anomalia Bit 2 = 1:
L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: sostituire il motore.
Per il valore di anomalia Bit 3 = 1:
Tensione di alimentazione a 5 V errata.
Se si utilizza un SMC: controllare il connettore tra encoder e SMC o sostituire l'SMC.
Se si utilizza un encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: sostituire il motore.
Per il valore di anomalia Bit 4 = 1:
Tensione di alimentazione a 5 V errata.
Se si utilizza un SMC: controllare il connettore tra encoder e SMC o sostituire l'SMC.
Se si utilizza un motore con DRIVE-CLiQ: sostituire il motore.
Per il valore di anomalia Bit 5 = 1:
L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: sostituire il motore.
Per il valore di anomalia Bit 6 = 1:
Necessario sostituire la batteria (solo per encoder con bufferizzazione a batteria).
Con yyyy = 1:
L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder.

233112 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: l'encoder segnala un errore interno

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: L'encoder segnala tramite il protocollo seriale un bit di errore impostato.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0: Bit di anomalia nel protocollo di posizione.

Rimedio: Per il valore di anomalia Bit 0 = 1:
Per un encoder EnDat F31111 può fornire ulteriori dettagli.

233115 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: livello del segnale traccia A o B troppo basso

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Traccia A: %1, traccia B: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Il livello del segnale (radice di A^2 + B^2) dell'encoder supera il valore limite inferiore ammesso.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex:
yyyy = Livello del segnale della traccia B (16 bit con segno)
xxxx = Livello del segnale della traccia A (16 bit con segno)
Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi nel campo 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
La soglia di intervento è < 170 mV (frequenza di ingresso <= 256 kHz) o < 120 mV (frequenza di ingresso > 256 kHz).
Un livello del segnale di 500 mV (picco) corrisponde al valore numerico 5333 hex = 21299 dec.
Nota per i Sensor Module per resolver (ad es. SMC10):
I livelli dei segnali nominali sono a 2900 mV (2.0 Veff). La soglia di intervento è invece < 1070 mV.
Un livello del segnale di 2900 mV (picco) corrisponde al valore numerico 6666 hex = 26214 dec.
Nota:
i valori analogici dell'errore di ampiezza non sono simultanei all'attivazione dell'errore dell'hardware del Sensor Module.

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Controllare il Sensor Module (ad es. i contatti).
In caso di sistemi di misura senza supporto proprio:
Controllare la regolazione della testina di scansione e il supporto della ruota di misura.
In caso di sistemi di misura con supporto proprio:
- Accertarsi che non venga esercitata alcuna pressione assiale sull'involucro dell'encoder.

233116 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: livello del segnale traccia A o B troppo basso

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Traccia A: %1, traccia B: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il livello del segnale dei segnali encoder A e B raddrizzati supera il valore limite inferiore ammesso.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex:
yyyy = Livello del segnale della traccia B (16 bit con segno)
xxxx = Livello del segnale della traccia A (16 bit con segno)
Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi nel campo 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
La soglia di intervento è < 130 mV.
Un livello del segnale di 500 mV (picco) corrisponde al valore numerico di 5333 hex = 21299 dec.
Nota:
i valori analogici dell'errore di ampiezza non sono simultanei all'attivazione dell'errore dell'hardware del Sensor Module.

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Controllare il Sensor Module (ad es. i contatti).

233117 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Inversione segnale A/B/R errata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Per un encoder rettangolare (bipolare, double ended), i segnali A*, B* e R* non sono invertiti rispetto ai segnali A, B e R.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0 ... 15: Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Bit 16: Errore traccia A.
Bit 17: Errore traccia B.
Bit 18: Errore traccia R.
Nota:
Per SMC30 (solo numeri di articolo 6SL3055-0AA00-5CA0 e 6SL3055-0AA00-5CA1), CUA32, CU310-2 vale:
viene utilizzato un encoder rettangolare senza traccia R e la sorveglianza della traccia (p0405.2 = 1) è attivata.

Rimedio: - Verificare l'encoder/il cavo.
- L'encoder fornisce segnali e segnali invertiti rispetto a questi?
Nota:
Per SMC30 (solo numeri di articolo 6SL3055-0AA00-5CA0 e 6SL3055-0AA00-5CA1) vale:
- Verificare l'impostazione di p0405 (p0405.2 = 1 è possibile solo se l'encoder è collegato a X520).
Per un encoder rettangolare senza traccia R, per il collegamento a X520 (SMC30), X220 (CUA32) o X23 (CU310-2) devono essere impostati i seguenti ponticelli:
- Pin 10 (segnale di riferimento R) <--> Pin 7 (alimentazione encoder massa)
- Pin 11 (segnale di riferimento R invertito) <--> Pin 4 (alimentazione encoder)

233118 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: variazione del numero di giri non plausibile

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: In un encoder HTL/TTL la variazione del numero di giri tra più cicli di campionamento ha superato il valore indicato in p0492.
La variazione del valore attuale del numero di giri eventualmente rilevato viene sorvegliata nel tempo di campionamento del regolatore di corrente.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Vedi anche:p0492

Rimedio: - Controllare se vi sono interruzioni nel cavo del tachimetro.
- Controllare la messa a terra della schermatura del tachimetro.
- Eventualmente aumentare la differenza massima di numero di giri per ciclo di campionamento (p0492).

233120 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: tensione di alimentazione dell'encoder errata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: È stato rilevato un errore nella tensione di alimentazione dell'encoder.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0: Sottotensione sul cavo Sense.
Bit 1: Sovracorrente nell'alimentazione dell'encoder.
Bit 2: Sovracorrente nell'alimentazione dell'encoder sul cavo eccitazione resolver negativa.
Bit 3: Sovracorrente nell'alimentazione dell'encoder sul cavo eccitazione resolver positiva.
Bit 4: L'alimentazione a 24 V tramite il Power Module (PM) è in sovraccarico.
Bit 5: Sovracorrente sul collegamento EnDat del convertitore.
Bit 6: Sovratensione corrente sul collegamento EnDat del convertitore.
Bit 7: Errore hardware sul collegamento EnDat del convertitore.
Nota:
Uno scambio dei cavi dell'encoder 6FX2002-2EQ00-.... e 6FX2002-2CH00-.... può provocare la rottura dell'encoder perché i pin della tensione di esercizio sono ruotati.

Rimedio: Per il valore di anomalia Bit 0 = 1:
- È collegato il cavo corretto dell'encoder?
- Controllare i connettori del cavo dell'encoder.
- SMC30: Controllare la parametrizzazione (p0404.22).

Per il valore di anomalia Bit 1 = 1:
- È collegato il cavo corretto dell'encoder?
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

Per il valore di anomalia Bit 2 = 1:
- È collegato il cavo corretto dell'encoder?
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

Per il valore di anomalia Bit 3 = 1:
- È collegato il cavo corretto dell'encoder?
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

Per il valore di anomalia Bit 5 = 1:
- Il dispositivo di misura è collegato correttamente al convertitore?
- Sostituire il dispositivo di misura o il collegamento con il dispositivo di misura.

Per il valore di anomalia Bit 6, 7 = 1:
- Sostituire il convertitore EnDat 2.2 difettoso.

233121 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: posizione di commutazione rilevata errata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Nel rilevamento del valore attuale della posizione di commutazione è stato rilevato un errore.

Rimedio: Sostituire il motore con DRIVE-CLiQ o il rispettivo Sensor Module.

233122 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Errore hardware Sensor Module

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un errore hardware interno del Sensor Module.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Tensione di riferimento errata.
2: Sottotensione interna.
3: Sovratensione interna.

Rimedio: Sostituire il motore con DRIVE-CLiQ o il rispettivo Sensor Module.

233123 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Livello del segnale A/B fuori tolleranza

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il livello unipolare (AP/AN o BP/BN) per l'encoder 3 si trova al di fuori della tolleranza ammessa.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1: AP o AN fuori tolleranza.
Bit 16 = 1: BP o BN fuori tolleranza.
Nominalmente i livelli di segnale unipolari dell'encoder devono trovarsi nel campo 2500 mV +/-500 mV.
Le soglie di intervento sono < 1700 mV e > 3300 mV.
Nota:
L'analisi del livello del segnale viene eseguita soltanto se sono soddisfatti i seguenti requisiti:
- Caratteristiche del Sensor Module disponibili (r0459.31 = 1).
- Sorveglianza attivata (p0437.31 = 1).

Rimedio:
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Controllare i connettori e i contatti.
- Verificare che non vi sia un cortocircuito di un cavo di segnale a massa o controllare la tensione di esercizio.
- Sostituire il cavo dell'encoder.

233125 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: livello del segnale traccia A o B troppo elevato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Traccia A: %1, traccia B: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Il livello del segnale (radice di A^2 + B^2) dell'encoder supera il valore limite ammesso.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex:
yyyy = Livello del segnale della traccia B (16 bit con segno)
xxxx = Livello del segnale della traccia A (16 bit con segno)
Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi nel campo 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
La soglia di intervento è invece > 750 mV.
Un livello del segnale di 500 mV (picco) corrisponde al valore numerico 5333 hex = 21299 dec.
Nota per i Sensor Module per resolver (ad es. SMC10):
I livelli dei segnali nominali sono a 2900 mV (2.0 Veff).
La soglia di intervento è invece > 3582 mV.
Un livello del segnale di 2900 mV (picco) corrisponde al valore numerico 6666 hex = 26214 dec.
Nota:
i valori analogici dell'errore di ampiezza non sono simultanei all'attivazione dell'errore dell'hardware del Sensor Module.

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

233126 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: livello del segnale traccia A o B troppo elevato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Ampiezza: %1, angolo: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Il livello del segnale (|A| + |B|) dell'encoder supera il valore limite ammesso.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex:
yyyy = angolo
xxxx = ampiezza, ossia radice di A^2 + B^2 (16 bit senza segno)
Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi nel campo 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
La soglia di intervento per (|A| + |B|) è > 1120 mV oppure radice di (A^2 + B^2) > 955 mV.
Un livello del segnale di 500 mV (picco) corrisponde al valore numerico di 299A hex = 10650 dec.
L'angolo 0 ... FFFF hex corrisponde a 0 ... 360 gradi della posizione fine. La posizione zero gradi si trova al passaggio per lo zero negativo della traccia B.
Nota:
i valori analogici dell'errore di ampiezza non sono simultanei all'attivazione dell'errore dell'hardware del Sensor Module.

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

233129 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Differenza di posizione sensore Hall/traccia C/D e A/B troppo grande

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: L'errore nella traccia C/D è maggiore di +/-15 ° angolo meccanico oppure +/-60 ° angolo elettrico e/o l'errore nei segnali Hall è maggiore di +/- 60 ° angolo elettrico.
Un periodo della traccia C/D corrisponde a 360 ° angolo meccanico.
Un periodo dei segnali Hall corrisponde a 360 ° angolo elettrico.
La sorveglianza interviene ad es. se i sensori Hall sono stati collegati in sostituzione della traccia C/D con un senso di rotazione errato oppure se forniscono valori troppo imprecisi.
Dopo una sincronizzazione fine mediante una o 2 tacche di riferimento negli encoder con codifica della distanza, al posto dell'anomalia viene emesso l'avviso A33429.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Con traccia C/D vale:
Scostamento misurato come angolo meccanico (16 bit con segno, 182 dec corrisponde a 1 °).
Con segnali Hall vale:
Scostamento misurato come angolo elettrico (16 bit con segno, 182 dec corrisponde a 1 °).

Rimedio: - Traccia C o D non collegata.
- Correggere il senso di rotazione del sensore Hall eventualmente utilizzato in sostituzione della traccia C/D.
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Verificare la regolazione del sensore Hall.

233130 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Tacca di zero e posizione ricavata dalla sincronizzazione grossolana errate

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Scostamento angolare elettrico: %1, angolo meccanico: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Dopo l'inizializzazione della posizione dei poli con traccia C/D, con segnali Hall o con identificazione della posizione dei poli, la tacca di zero è stata rilevata al di fuori del campo consentito. Negli encoder con codifica della distanza la prova viene eseguita dopo il superamento di 2 tacche di zero. La sincronizzazione fine non viene eseguita.

In caso di inizializzazione tramite una traccia C/D (p0404), viene verificato se la tacca di zero compare in un intervallo di +/-18 ° angolo meccanico.

In caso di inizializzazione tramite sensori Hall (p0404) oppure identificazione della posizione dei poli (p1982) viene verificato se la tacca di zero compare in un intervallo di +/-60 ° angolo elettrico.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):

yyyyxxxx hex

yyyy: Posizione tacca di zero angolo meccanico definita (utilizzabile solo con traccia C/D).

xxxx: Scostamento della tacca di zero dalla posizione prevista come angolo elettrico.

Normazione: 32768 dec = 180 °

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.

- Controllare i connettori.
- Per il sensore Hall controllare il collegamento come sostituto della traccia C/D.
- Controllare il collegamento della traccia C o della traccia D.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

233131 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: differenza tra posizione incrementale/assoluta troppo grande

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Encoder assoluto:

Nella lettura ciclica della posizione assoluta è stata rilevata una differenza troppo grande rispetto alla posizione incrementale. La posizione assoluta letta viene rifiutata.

Valore limite per lo scostamento:

- Encoder EnDat: Viene fornito dall'encoder ed è almeno di 2 quadranti (ad es. EQI 1325 > 2 quadranti, EQN 1325 > 50 quadranti).
- Altri encoder: 15 incrementi = 60 quadranti.

Encoder incrementale:

Al superamento dell'impulso zero è stato rilevato uno scostamento della posizione incrementale.

Per le tacche di zero equidistanti, vale:

- La prima tacca di zero superata fornisce il punto di riferimento per tutte le verifiche successive. Le altre tacche di zero devono trovarsi a una distanza di n volte rispetto alla prima tacca di zero.

Per le tacche di zero codificate in base alla distanza, vale:

- La prima coppia di tacche di zero fornisce il punto di riferimento per tutte le verifiche successive. Le altre coppie devono avere la distanza prevista dalla prima coppia di tacche di zero.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

Scostamento in quadranti (1 incremento = 4 quadranti).

Rimedio:
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Disco codificato sporco oppure forte campo magnetico nei paraggi.
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0425).
- In caso di messaggio di superamento del limite superiore del numero di giri, ridurre il tempo di filtro (p0438).

233135 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Errore durante la determinazione della posizione (Singleturn)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: L'encoder ha rilevato un errore nella determinazione della posizione (Singleturn) e fornisce informazioni bit per bit sullo stato in una parola di stato/errore interna.

Una parte di questi bit provoca questa anomalia. Gli altri bit sono segnalazioni di stato. La parola di stato/errore è indicata nel valore di anomalia.

Nota sulla definizione bit:

La prima definizione si riferisce all'encoder DRIVE-CLiQ, la seconda all'encoder EnDat 2.2.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):

Bit 0: F1 (segnalazione di stato Safety).

Bit 1: F2 (segnalazione di stato Safety).

Bit 2: Riservato (illuminazione).

Bit 3: Riservato (ampiezza del segnale).

Bit 4: Riservato (valore di posizione).

Bit 5: Riservato (sovratensione).

Bit 6: Riservato (sottotensione) / errore hardware alimentazione EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3)

Bit 7: Riservato (sovracorrente) / encoder EnDat nello stato non in sosta disinserito (--> F3x110, x = 1, 2, 3)

Bit 8: Riservato (batteria) / sovracorrente alimentazione EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 9: Riservato / sovratensione alimentazione EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 11: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 12: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 13: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 14: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 15: Errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 16: Illuminazione (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 17: Ampiezza del segnale (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 18: Posizione singleturn 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 19: Sovratensione (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 20: Sottotensione (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 21: Sovracorrente (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 22: Superamento temperatura (--> F3x405, x = 1, 2, 3).

Bit 23: Posizione singleturn 2 (segnalazione di stato Safety).

Bit 24: Sistema singleturn (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 26: Posizione multiturn 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 27: Posizione multiturn 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 28: Sistema multiturn (--> F3x136 x = 1, 2, 3).

Bit 29: Power Down multiturn (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 30: Overflow/Underflow multiturn (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 31: Batteria multiturn (riservato).

Rimedio: - Definire la causa dell'errore dettagliata con l'ausilio del valore di anomalia.

- Eventualmente sostituire l'encoder.

Nota:

Un encoder EnDat 2.2 può essere rimosso e inserito solo in condizione di "sosta".

Se un encoder EnDat 2.2 è stato rimosso quando si trovava in uno stato diverso da "sosta", al suo reinserimento sarà necessario eseguire un POWER ON (spegnimento/riaccensione) per confermare l'errore.

233136 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Errore durante la determinazione della posizione (Multiturn)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)

Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: L'encoder ha rilevato un errore nella determinazione della posizione (Multiturn) e fornisce informazioni bit per bit sullo stato in una parola di stato/errore interna.

Una parte di questi bit provoca questa anomalia. Gli altri bit sono segnalazioni di stato. La parola di stato/errore è indicata nel valore di anomalia.

Nota sulla definizione bit:

La prima definizione si riferisce all'encoder DRIVE-CLiQ, la seconda all'encoder EnDat 2.2.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):

Bit 0: F1 (segnalazione di stato Safety).

Bit 1: F2 (segnalazione di stato Safety).

Bit 2: Riservato (illuminazione).

Bit 3: Riservato (ampiezza del segnale).

Bit 4: Riservato (valore di posizione).

Bit 5: Riservato (sovratensione).

Bit 6: Riservato (sottotensione) / errore hardware alimentazione EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3)

Bit 7: Riservato (sovracorrente) / encoder EnDat nello stato non in sosta disinserito (--> F3x110, x = 1, 2, 3)

Bit 8: Riservato (batteria) / sovracorrente alimentazione EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 9: Riservato / sovratensione alimentazione EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 11: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 12: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 13: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 14: Riservato / errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 15: Errore di comunicazione interno (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 16: Illuminazione (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 17: Ampiezza del segnale (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 18: Posizione singleturn 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 19: Sovratensione (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 20: Sottotensione (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 21: Sovracorrente (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 22: Superamento temperatura (--> F3x405, x = 1, 2, 3).

Bit 23: Posizione singleturn 2 (segnalazione di stato Safety).

Bit 24: Sistema singleturn (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 26: Posizione multiturn 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 27: Posizione multiturn 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 28: Sistema multiturn (--> F3x136 x = 1, 2, 3).

Bit 29: Power Down multiturn (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 30: Overflow/Underflow multiturn (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 31: Batteria multiturn (riservato).

Rimedio: - Definire la causa dell'errore dettagliata con l'ausilio del valore di anomalia.

- Eventualmente sostituire l'encoder.

Nota:

Un encoder EnDat 2.2 può essere rimosso e inserito solo in condizione di "sosta".

Se un encoder EnDat 2.2 è stato rimosso quando si trovava in uno stato diverso da "sosta", al suo reinserimento sarà necessario eseguire un POWER ON (spegnimento/riaccensione) per confermare l'errore.

233137 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Errore durante la determinazione della posizione (Singleturn)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Nell'encoder DRIVE-CLiQ si è verificato un errore durante la determinazione della posizione.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
yyxxxxxx hex: yy = variante encoder, xxxxxx = codifica bit della causa dell'errore
---
Con yy = 8 (0000 1000 bin) vale:
Bit 1: Sorveglianza segnale (sen/cos).
Bit 8: F1 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 1.
Bit 9: F2 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 2.
Bit 16: Sorveglianza LED.
Bit 17: Errore durante la determinazione della posizione (Multiturn).
Bit 18: Sorveglianza single-step Singleturn dal canale Safety.
Bit 19: ECRC, errore nella configurazione nel canale Safety.
Bit 23: Temperatura al di fuori dei valori limite.

Con yy = 11 (0000 1011 bin) vale:
Bit 0: la parola di posizione 1 fa distinzione fra contatore di giri e contatore software (XC_ERR).
Bit 1: parola di posizione 1, errore traccia dei segnali incrementali (LIS_ERR).
Bit 2: parola di posizione 1, errore durante la compensazione tra segnali di traccia incrementali e valore assoluto (ST_ERR).
Bit 3: Temperatura max. ammessa superata (TEMP_ERR).
Bit 4: sovratensione nell'alimentazione di corrente (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: sovracorrente nell'alimentazione di corrente (MON_OVR_CUR).
Bit 6: sottotensione nell'alimentazione di corrente (MON_UND_VOLT).
7: Errore nel contatore di giri (MT_ERR).
Bit 8: F1 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 1.
Bit 9: F2 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 2.
Bit 11: parola di posizione 1 bit di stato: posizione Singleturn OK (ADC_ready).
Bit 12: parola di posizione 1 bit di stato: contatore giri OK (MT_ready).
Bit 13: parola di posizione 1, errore di memoria (MEM_ERR).
Bit 14: parola di posizione 1, errore in posizione assoluta (MLS_ERR).
Bit 15: parola di posizione 1, errore LED, errore nell'unità di illuminazione (LED_ERR).
Bit 18: parola di posizione 2, errore durante la compensazione tra segnali di traccia incrementali e valore assoluto (ST_ERR).
Bit 21: parola di posizione 2, errore di memoria (MEM_ERR).
Bit 22: parola di posizione 2, errore in posizione assoluta (MLS_ERR).
Bit 23: parola di posizione 2, errore LED, errore nell'unità di illuminazione (LED_ERR).

Con yy = 12 (0000 1100 bin) vale:
8: Errore encoder.
Bit 10: Errore nel trasporto dati di posizione interno.

Con yy = 14 (0000 1110 bin) vale:
Bit 0: parola di posizione 1, temperatura al di fuori dei valori limite.
Bit 1: parola di posizione 1, errore durante la determinazione della posizione (Multiturn).
Bit 2: parola di posizione 1, errore FPGA.
Bit 3: parola di posizione 1, errore velocità.
Bit 4: parola di posizione 1, errore di comunicazione tra FPGA/errore nel segnale incrementale.
Bit 5: parola di posizione 1, timeout valore assoluto/errore nella determinazione della posizione (Singleturn).
Bit 6: parola di posizione 1, errore hardware interno (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: parola di posizione 1, errore interno (comunicazione FPGA/parametrizzazione FPGA/autotest/software).
Bit 8: F1 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 1.
Bit 9: F2 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 2.
Bit 16: parola di posizione 2, temperatura al di fuori dei valori limite.
Bit 17: parola di posizione 2, errore durante la determinazione della posizione (Multiturn).

Bit 18: parola di posizione 2, errore FPGA.
Bit 19: parola di posizione 2, errore velocità.
Bit 20: parola di posizione 2, errore di comunicazione tra FPGA.
Bit 21: parola di posizione 2, errore durante la determinazione della posizione (Singleturn).
Bit 22: parola di posizione 2, errore hardware interno (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: parola di posizione 2, errore interno (autotest/software).

Nota:
Se la variante encoder non è inclusa in questa descrizione, rivolgersi al costruttore dell'encoder per maggiori informazioni sulla codifica bit.

Rimedio: - Definire la causa dell'errore dettagliata con l'ausilio del valore di anomalia.
- Eventualmente sostituire l'encoder DRIVE-CLiQ.

233138 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Errore durante la determinazione della posizione (Multiturn)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Nell'encoder DRIVE-CLiQ si è verificato un errore durante la determinazione della posizione.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
yyxxxxxx hex: yy = variante encoder, xxxxxx = codifica bit della causa dell'errore
---
Con yy = 8 (0000 1000 bin) vale:
Bit 1: Sorveglianza segnale (sen/cos).
Bit 8: F1 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 1.
Bit 9: F2 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 2.
Bit 16: Sorveglianza LED.
Bit 17: Errore durante la determinazione della posizione (Multiturn).
Bit 19: ECRC, errore nella configurazione nel canale Safety.
Bit 23: Temperatura al di fuori dei valori limite.

Con yy = 11 (0000 1011 bin) vale:
Bit 0: la parola di posizione 1 fa distinzione fra contatore di giri e contatore software (XC_ERR).
Bit 1: parola di posizione 1, errore traccia dei segnali incrementali (LIS_ERR).
Bit 2: parola di posizione 1, errore durante la compensazione tra segnali di traccia incrementali e valore assoluto (ST_ERR).
Bit 3: Temperatura max. ammessa superata (TEMP_ERR).
Bit 4: sovratensione nell'alimentazione di corrente (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: sovracorrente nell'alimentazione di corrente (MON_OVR_CUR).
Bit 6: sottotensione nell'alimentazione di corrente (MON_UND_VOLT).
7: Errore nel contatore di giri (MT_ERR).
Bit 8: F1 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 1.
Bit 9: F2 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 2.
Bit 11: parola di posizione 1 bit di stato: posizione Singleturn OK (ADC_ready).
Bit 12: parola di posizione 1 bit di stato: contatore giri OK (MT_ready).
Bit 13: parola di posizione 1, errore di memoria (MEM_ERR).
Bit 14: parola di posizione 1, errore in posizione assoluta (MLS_ERR).
Bit 15: parola di posizione 1, errore LED, errore nell'unità di illuminazione (LED_ERR).
Bit 18: parola di posizione 2, errore durante la compensazione tra segnali di traccia incrementali e valore assoluto (ST_ERR).
Bit 21: parola di posizione 2, errore di memoria (MEM_ERR).
Bit 22: parola di posizione 2, errore in posizione assoluta (MLS_ERR).
Bit 23: parola di posizione 2, errore LED, errore nell'unità di illuminazione (LED_ERR).

Con yy = 14 (0000 1110 bin) vale:
Bit 0: parola di posizione 1, temperatura al di fuori dei valori limite.
Bit 1: parola di posizione 1, errore durante la determinazione della posizione (Multiturn).
Bit 2: parola di posizione 1, errore FPGA.
Bit 3: parola di posizione 1, errore velocità.
Bit 4: parola di posizione 1, errore di comunicazione tra FPGA/errore nel segnale incrementale.
Bit 5: parola di posizione 1, timeout valore assoluto/errore nella determinazione della posizione (Singleturn).
Bit 6: parola di posizione 1, errore hardware interno (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: parola di posizione 1, errore interno (comunicazione FPGA/parametrizzazione FPGA/autotest/software).
Bit 8: F1 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 1.
Bit 9: F2 (segnalazione di stato Safety) errore parola di posizione 2.
Bit 16: parola di posizione 2, temperatura al di fuori dei valori limite.
Bit 17: parola di posizione 2, errore durante la determinazione della posizione (Multiturn).
Bit 18: parola di posizione 2, errore FPGA.
Bit 19: parola di posizione 2, errore velocità.
Bit 20: parola di posizione 2, errore di comunicazione tra FPGA.
Bit 21: parola di posizione 2, errore durante la determinazione della posizione (Singleturn).
Bit 22: parola di posizione 2, errore hardware interno (Clock/Power Monitor IC/Power).

Bit 23: parola di posizione 2, errore interno (autotest/software).

Nota:

Se la variante encoder non è inclusa in questa descrizione, rivolgersi al costruttore dell'encoder per maggiori informazioni sulla codifica bit.

Rimedio: - Definire la causa dell'errore dettagliata con l'ausilio del valore di anomalia.
- Eventualmente sostituire l'encoder DRIVE-CLiQ.

233142 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Errore tensione batteria

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Per il salvataggio delle informazioni Multiturn nello stato di disinserzione, l'encoder utilizza una batteria. La tensione della batteria non è più sufficiente a continuare a bufferizzare le informazioni Multiturn.

Rimedio: Sostituire la batteria.

233150 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Inizializzazione fallita

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Una funzionalità dell'encoder selezionata in p0404 non può essere eseguita.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Funzionalità dell'encoder disturbata.
L'assegnazione dei bit corrisponde a quella di p0404 (es. bit 5 impostato: errore traccia C/D).

Rimedio: - Controllare che p0404 sia impostato correttamente.
- Controllare il tipo di encoder utilizzato (incrementale/assoluto) e per SMCxx il cavo dell'encoder.
- Eventualmente prendere nota di altri messaggi di errore che descrivono più precisamente l'anomalia.

233151 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: numero di giri dell'encoder per l'inizializzazione troppo elevato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Il numero di giri dell'encoder durante l'inizializzazione del Sensor Module è troppo elevato.

Rimedio: Ridurre al valore adeguato il numero di giri dell'encoder in fase di inizializzazione.
Se necessario disattivare la sorveglianza (p0437.29).
Vedi anche:p0437 (Configurazione estesa del Sensor Module)

233152 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: frequenza del segnale max. (traccia A/B) superata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Tacitazione: BLOCCO IMPULSI
Causa: La frequenza del segnale massima della valutazione encoder è stata superata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Frequenza di ingresso corrente in Hz.
Vedi anche:p0408
Rimedio: - Ridurre il numero di giri.
- Utilizzare un encoder con numero di tacche più ridotto (p0408).

233153 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Identificazione fallita

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Durante l'identificazione encoder (in attesa) con p0400 = 10100 si è verificato un errore.
L'encoder collegato non ha potuto essere identificato.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0: linea dati difettosa.
Vedi anche:p0400 (Selezione del tipo di encoder)
Rimedio: Configurare manualmente l'encoder secondo il foglio dati.

233160 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Sensore analogico canale A guasto

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: OFF1 (NESSUNO)
Tacitazione: BLOCCO IMPULSI
Causa: La tensione d'ingresso del sensore analogico non rientra nei limiti ammessi.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura rilevabile.
2: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura impostato (p4673).
3: Il valore della tensione di ingresso ha superato il limite di intervallo (p4676).
Rimedio: Per il valore di anomalia = 1:
- Controllare la tensione di uscita del sensore analogico.
Per il valore di anomalia = 2:
- Controllare l'impostazione della tensione (p4673) per periodo encoder.
Per il valore di anomalia = 3:
- Impostare ed eventualmente aumentare il limite di intervallo (p4676).

233161 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Sensore analogico canale B guasto

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: OFF1 (NESSUNO)
Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: La tensione d'ingresso del sensore analogico non rientra nei limiti ammessi.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura rilevabile.
2: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura impostato (p4675).
3: Il valore della tensione di ingresso ha superato il limite di intervallo (p4676).

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1:
- Controllare la tensione di uscita del sensore analogico.
Per il valore di anomalia = 2:
- Controllare l'impostazione della tensione (p4675) per periodo encoder.
Per il valore di anomalia = 3:
- Impostare ed eventualmente aumentare il limite di intervallo (p4676).

233163 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Sensore analog., val. posizione supera valore limite

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: OFF1 (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: Il valore di posizione ha superato il valore ammesso di -0.5 ... +0.5.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Valore di posizione del sensore LVDT.
2: Valore di posizione della curva caratteristica encoder.

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1:
- Controllare il rapporto di trasmissione LVDT (p4678).
- Controllare il collegamento del segnale di riferimento sulla traccia B.
Per il valore di anomalia = 2:
- Verificare i coefficienti della curva caratteristica (p4663 ... p4666).

233400 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Distanza tra tacche di zero errata (soglia di avviso superata)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La distanza tra tacche di zero misurata non corrisponde alla distanza tra tacche di zero parametrizzata.
Negli encoder con codifica della distanza, questa viene ottenuta da tacche di zero riconosciute a coppie. Ne deriva che l'assenza di una tacca di zero, dovendo formare una coppia, non può provocare un'anomalia e non ha effetti sul sistema.
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare).
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Ultima distanza tra tacche di zero misurata in incrementi (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).
Il segno indica la direzione di movimento durante la rilevazione della distanza della tacca di zero.

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0424, p0425).
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

233401 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Tacca di zero non raggiunta (soglia di avviso superata)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stata superata di 1.5 volte la distanza dalla tacca di zero parametrizzata senza riconoscimento di una tacca di zero.
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare).
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero di incrementi dopo POWER ON oppure dall'ultima tacca di zero rilevata (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0425).
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

233405 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Temperatura superata nella valutazione encoder

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Temperatura: [0.1 gradi C] %1, numero sensore di temperatura: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nell'elettronica dell'encoder o del modulo di valutazione encoder è stata rilevata una temperatura eccessivamente alta.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyxxxx hex: yy = numero del sensore di temperatura, xxxx = temperatura misurata dell'unità in 0.1 °C.

Rimedio: Ridurre la temperatura ambiente sul connettore DRIVE-CLiQ del motore.

233407 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Limite funzionale raggiunto

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'encoder ha raggiunto uno dei suoi limiti funzionali. Si consiglia di rivolgersi al Service.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: segnali incrementali
3: traccia assoluta
4: collegamento codice

Rimedio: Eseguire il service. Se necessario, sostituire l'encoder.
Nota:
La riserva funzionale effettiva di un encoder può essere visualizzata tramite r4651.
Vedi anche:p4650 (Numero di componente encoder funzionalità residua), r4651 (Funzionalità residua encoder)

233410 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: comunicazione errata (encoder e Sensor Module)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La trasmissione del protocollo di comunicazione seriale tra encoder e modulo di analisi è difettosa.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit 0: Bit di allarme nel protocollo di posizione.
Bit 1: Livello di riposo errato sulla linea dati.
Bit 2: L'encoder non risponde (non fornisce il bit di avvio entro 50 ms).
Bit 3: Errore CRC: La checksum nel protocollo proveniente dall'encoder non corrisponde ai dati.
Bit 4: Conferma dall'encoder errata: l'encoder ha interpretato il job in modo errato o non può eseguirlo.
Bit 5: Errore interno nel driver seriale: è stato richiesto un comando Mode non ammesso.
Bit 6: Timeout durante la lettura ciclica.
Bit 8: Il protocollo è troppo lungo (ad es. > 64 bit).
Bit 9: Overflow del buffer di ricezione.
Bit 10: Errore di frame nella lettura doppia.
Bit 11: Errore di parità.
Bit 12: Livello del cavo dati errato durante il tempo monoflop.

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder.

233411 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: l'encoder segnala un avviso interno (informazione dettagliata)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin, informazione aggiuntiva: %2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La parola di errore dell'encoder assoluto contiene bit di avviso impostati.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
yyyyxxxx hex: yyyy = informazione aggiuntiva, xxxx = causa dell'errore
yyyy = 0:
Bit 0: Frequenza superata (numero di giri troppo elevato).
Bit 1: Temperatura superata.
Bit 2: Superamento della riserva del regolatore illuminazione.
Bit 3: Batteria scarica.
Bit 4: Punto di riferimento superato.
yyyy = 1:
Bit 0: Ampiezza del segnale al di fuori del campo di regolazione.
Bit 1: Errore Multiturn-Interface.
Bit 2: Errore dati interno (Singleturn/Multiturn non single-stepped).
Bit 3: Errore EEPROM-Interface.
Bit 4: Errore convertitore SAR.
Bit 5: errore durante il trasferimento dati dei registri.
Bit 6: Errore interno riconosciuto sul pin di errore (nErr).
Bit 7: Soglia temperatura superata in negativo o in positivo.

Rimedio: Sostituire l'encoder.

233412 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: l'encoder segnala un avviso interno

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'encoder segnala un avviso tramite il protocollo seriale.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit 0: Bit di anomalia nel protocollo di posizione.
Bit 1: Bit di avviso nel protocollo di posizione.

Rimedio:
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder.

233414 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Livello del segnale traccia C o D fuori tolleranza

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Traccia C: %1, traccia D: %2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il livello del segnale (C^2 + D^2) della traccia C o D dell'encoder o dei segnali del sensore Hall non rientra nella fascia di tolleranza.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex:
yyyy = Livello del segnale della traccia D (16 bit con segno)
xxxx = Livello del segnale della traccia C (16 bit con segno)
Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi nel campo 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
La soglia di intervento è < 230 mV (rispettare la risposta in frequenza dell'encoder) e > 750 mV.
Un livello del segnale di 500 mV (picco) corrisponde al valore numerico di 5333 hex = 21299 dec.
Nota:
Se l'ampiezza non si trova nella fascia di tolleranza, non può essere considerata per l'inizializzazione della posizione iniziale.

Rimedio:
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Controllare il Sensor Module (ad es. i contatti).
- Controllare la scatola del sensore Hall.

233415 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Livello del segnale della traccia A o B fuori tolleranza (avviso)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Ampiezza: %1, angolo: %2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il livello del segnale (radice di A^2 + B^2) dell'encoder è al di fuori della tolleranza ammessa.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex:
yyyy = angolo
xxxx = ampiezza, ossia radice di A^2 + B^2 (16 bit senza segno)
Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi nel campo 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
La soglia di intervento è < 230 mV (rispettare la risposta in frequenza dell'encoder).
Un livello del segnale di 500 mV (picco) corrisponde al valore numerico di 299A hex = 10650 dec.
L'angolo 0 ... FFFF hex corrisponde a 0 ... 360 gradi della posizione fine. La posizione zero gradi si trova al passaggio per lo zero negativo della traccia B.
Nota per i Sensor Module per resolver (ad es. SMC10):
I livelli dei segnali nominali sono a 2900 mV (2.0 Veff). La soglia di intervento è < 1414 mV (1.0 Veff).
Un livello del segnale di 2900 mV (picco) corrisponde al valore numerico 3333 hex = 13107 dec.
Nota:
i valori analogici dell'errore di ampiezza non sono simultanei all'attivazione dell'errore dell'hardware del Sensor Module.

Rimedio:
- Controllare gamma di velocità, la risposta in frequenza (caratteristica di ampiezza) del dispositivo di misura non è sufficiente per la gamma.
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Controllare il Sensor Module (ad es. i contatti).
- Se il disco di codifica è sporco o l'illuminazione è degradata, sostituire l'encoder.

233418 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: variazione del numero di giri non plausibile (avviso)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: In un encoder HTL/TTL la variazione del numero di giri tra più cicli di campionamento ha superato il valore indicato in p0492.
La variazione del valore attuale del numero di giri eventualmente rilevato viene sorvegliata nel tempo di campionamento del regolatore di corrente.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Vedi anche:p0492

Rimedio:
- Controllare se vi sono interruzioni nel cavo del tachimetro.
- Controllare la messa a terra della schermatura del tachimetro.
- Eventualmente aumentare l'impostazione di p0492.

233419 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Traccia A o B fuori tolleranza

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La correzione di ampiezza, di fase o di offset per la traccia A o B è al limite.
Correzione errore ampiezza: ampiezza B / ampiezza A = 0.78 ... 1.27
Fase: <84 gradi o >96 gradi
SMC20: Correzione dell'offset: +/-140 mV
SMC10: Correzione dell'offset: +/-650 mV
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
xxxx1: Minimo della correzione offset traccia B
xxxx2: Massimo della correzione offset traccia B
xxx1x: Minimo della correzione offset traccia A
xxx2x: Massimo della correzione offset traccia A
xx1xx: Minimo della correzione ampiezza traccia B/A
xx2xx: Massimo della correzione ampiezza traccia B/A
x1xxx: Minimo della correzione fase
x2xxx: Massimo della correzione fase
1xxxx: Minimo della correzione cubica
2xxxx: Massimo della correzione cubica

Rimedio: - Verificare le tolleranze di montaggio meccaniche sugli encoder con cuscinetti separati (ad es. encoder a ruota dentata).
- Controllare i connettori (anche le resistenze di raccordo).
- Controllare i segnali dell'encoder.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

233421 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: posizione di commutazione rilevata errata (avviso)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Nel rilevamento del valore attuale della posizione di commutazione è stato rilevato un errore.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
3: La posizione assoluta del protocollo seriale e la traccia A/B si differenziano di mezza tacca dell'encoder. La posizione assoluta deve avere la propria posizione zero nel quadrante in cui entrambe le tracce sono negative. In caso di errore la posizione può essere errata di una tacca dell'encoder.

Rimedio: Per valore di avviso = 3:
- Eventualmente per un encoder standard con cavo rivolgersi al costruttore.
- Correggere l'assegnazione delle tracce per il valore di posizione trasmesso in modo seriale. A questo scopo occorre invertire il collegamento delle tracce al Sensor Module (scambiare A con A* e B con B*) o, per un encoder programmabile, controllare l'offset del punto di zero della posizione.

233422 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Numero di impulsi encoder rettangolare fuori tolleranza

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La distanza tra tacche di zero misurata non corrisponde alla distanza tra tacche di zero parametrizzata.
Se sono attivi l'encoder rettangolare, la correzione numero impulsi e gli errori non parametrizzati 31131, viene emesso questo avviso quando l'accumulatore contiene valori maggiori di p4683 o p4684.
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo).
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
impulsi differenziali accumulati in tacche dell'encoder.

Rimedio:
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0424, p0425).
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

233429 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Differenza di posizione sensore Hall/traccia C/D e A/B troppo grande

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'errore nella traccia C/D è maggiore di +/-15 ° angolo meccanico oppure +/-60 ° angolo elettrico e/o l'errore nei segnali Hall è maggiore di +/- 60 ° angolo elettrico.

Un periodo della traccia C/D corrisponde a 360 ° angolo meccanico.

Un periodo dei segnali Hall corrisponde a 360 ° angolo elettrico.

La sorveglianza interviene ad es. se i sensori Hall sono stati collegati in sostituzione della traccia C/D con un senso di rotazione errato oppure se forniscono valori troppo imprecisi.

Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):

Con traccia C/D vale:

Scostamento misurato come angolo meccanico (16 bit con segno, 182 dec corrisponde a 1 °).

Con segnali Hall vale:

Scostamento misurato come angolo elettrico (16 bit con segno, 182 dec corrisponde a 1 °).

Rimedio:
- Traccia C o D non collegata.
- Correggere il senso di rotazione del sensore Hall eventualmente utilizzato in sostituzione della traccia C/D.
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Verificare la regolazione del sensore Hall.

233431 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: differenza tra posizione incrementale/assoluta troppo grande (avviso)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Al superamento dell'impulso zero è stato rilevato uno scostamento della posizione incrementale.

Per le tacche di zero equidistanti, vale:

- La prima tacca di zero superata fornisce il punto di riferimento per tutte le verifiche successive. Le altre tacche di zero devono trovarsi a una distanza di n volte rispetto alla prima tacca di zero.

Per le tacche di zero codificate in base alla distanza, vale:

- La prima coppia di tacche di zero fornisce il punto di riferimento per tutte le verifiche successive. Le altre coppie devono avere la distanza prevista dalla prima coppia di tacche di zero.

Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):

Scostamento in quadranti (1 incremento = 4 quadranti).

Rimedio:
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Pulire il disco di codifica sporco o eliminare i campi magnetici intensi.

233432 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Adattamento posizione rotore corregge scostamento

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Sulla traccia A/B si sono persi degli impulsi o ne sono stati conteggiati troppi. La correzione di questi impulsi è in corso.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Ultimo scarto misurato della distanza dalla tacca di zero in incrementi (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).
Il segno indica la direzione di movimento durante la rilevazione della distanza della tacca di zero.

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Controllare la frequenza limite dell'encoder.
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0424, p0425).

233442 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Tensione batteria, soglia di avviso raggiunta

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Per il salvataggio delle informazioni Multiturn nello stato di disinserzione, l'encoder utilizza una batteria. Un ulteriore calo della tensione della batteria impedirebbe la bufferizzazione dell'informazione Multiturn.

Rimedio: Sostituire la batteria.

233443 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Livello del segnale traccia C/D fuori tolleranza (avviso)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il livello unipolare (CP/CN o DP/DN) per l'encoder 3 si trova al di fuori della tolleranza ammessa.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1: CP o CN fuori tolleranza.
Bit 16 = 1: DP o DN fuori tolleranza.
Nominalmente i livelli di segnale unipolari dell'encoder devono trovarsi nel campo 2500 mV +/-500 mV.
Le soglie di intervento sono < 1700 mV e > 3300 mV.
Nota:
L'analisi del livello del segnale viene eseguita soltanto se sono soddisfatti i seguenti requisiti:
- Caratteristiche del Sensor Module disponibili (r0459.31 = 1).
- Sorveglianza attivata (p0437.31 = 1).

Rimedio: - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder e la schermatura siano conformi EMC.
- Controllare i connettori e i contatti.
- Le tracce C/D sono collegate correttamente (i cavi di segnale CP con CN o DP con DN sono invertiti)?
- Sostituire il cavo dell'encoder.

233460 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Sensore analogico canale A guasto

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: La tensione d'ingresso del sensore analogico non rientra nei limiti ammessi.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura rilevabile.
2: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura impostato in p4673.
3: Il valore della tensione di ingresso ha superato il limite di intervallo (p4676).
Rimedio: Per valore di avviso = 1:
- Controllare la tensione di uscita del sensore analogico.
Per valore di avviso = 2:
- Controllare l'impostazione della tensione (p4673) per periodo encoder.
Per valore di avviso = 3:
- Impostare ed eventualmente aumentare il limite di intervallo (p4676).

233461 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Sensore analogico canale B guasto

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: La tensione d'ingresso del sensore analogico non rientra nei limiti ammessi.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura rilevabile.
2: Tensione di ingresso al di fuori del campo di misura impostato (p4675).
3: Il valore della tensione di ingresso ha superato il limite di intervallo (p4676).
Rimedio: Per valore di avviso = 1:
- Controllare la tensione di uscita del sensore analogico.
Per valore di avviso = 2:
- Controllare l'impostazione della tensione (p4675) per periodo encoder.
Per valore di avviso = 3:
- Impostare ed eventualmente aumentare il limite di intervallo (p4676).

233462 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Sensore analogico nessun canale attivo

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Nel sensore analogico i canali A e B non sono attivati.
Rimedio: - Attivare il canale A e/o B (p4670).
- Controllare la configurazione dell'encoder (p0404.17).
Vedi anche:p4670 (Configurazione sensore analogico)

233463 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Sensore analog., val. posizione supera valore limite

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il valore di posizione ha superato il valore ammesso di -0.5 ... +0.5.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Valore di posizione del sensore LVDT.
2: Valore di posizione della curva caratteristica encoder.

Rimedio: Per valore di avviso = 1:
- Controllare il rapporto di trasmissione LVDT (p4678).
- Controllare il collegamento del segnale di riferimento sulla traccia B.
Per valore di avviso = 2:
- Verificare i coefficienti della curva caratteristica (p4663 ... p4666).

233470 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: l'encoder segnala un errore interno (X521.7)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Nel Sensor Module Cabinet 30 (SMC30) viene rilevato un imbrattamento dell'encoder tramite il segnale 0 sul morsetto X521.7.

Rimedio: - Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

233500 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Inseguimento di posizione, campo di movimento superato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: L'azionamento/l'encoder ha superato il campo di movimento max. possibile in caso di asse lineare progettato senza asse modulo. Il valore si deve leggere in p0412 e interpretare come numero di giri del motore.
Con p0411.0 = 1, il campo di movimento massimo per l'asse lineare progettato è fissato a 64 volte (+/- -32 volte) il valore di p0421.
Con p0411.3 = 1, il campo di movimento massimo per l'asse lineare progettato è fissato al valore massimo ed è pari a +/- p0412/2 (arrotondato a numeri di giri interi). Il valore massimo dipende dal numero di tacche (p0408) e dalla risoluzione fine (p0419).

Rimedio: L'anomalia va eliminata nel modo seguente:
- Selezionare la messa in servizio dell'encoder (p0010 = 4).
- Ripristinare l'inseguimento di posizione (p0411.2 = 1).
- Deselezionare la messa in servizio dell'encoder (p0010 = 0).
Quindi confermare l'anomalia ed eseguire una regolazione dell'encoder assoluto.

233501 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Inseguimento di posizione, posizione encoder fuori della finestra di tolleranza

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: L'azionamento/l'encoder è stato spostato da spento di un valore superiore a quello parametrizzato nella finestra di tolleranza. È possibile che non vi sia più un riferimento tra meccanica ed encoder.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Scostamento rispetto all'ultima posizione dell'encoder in incrementi del valore assoluto.
Il segno identifica la direzione di movimento.
Nota:
Lo scostamento rilevato viene mostrato anche in r0477.
Vedi anche:p0413 (Finestra di tolleranza inseguimento posizione riduttore misura), r0477 (Differenza di posizione riduttore di misura)

Rimedio: Ripristinare l'inseguimento di posizione nel seguente modo:
- Selezionare la messa in servizio dell'encoder (p0010 = 4).
- Ripristinare l'inseguimento di posizione (p0411.2 = 1).
- Deselezionare la messa in servizio dell'encoder (p0010 = 0).

Quindi confermare l'anomalia ed eventualmente eseguire una regolazione dell'encoder assoluto (p2507).
Vedi anche:p0010

233502 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Encoder con riduttore di misura senza segnali validi

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF1 (OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: L'encoder con riduttore di misura non mette più a disposizione segnali validi.

Rimedio: Fare in modo che tutti gli encoder dotati di riduttore di misura forniscano valori attuali validi durante il funzionamento.

233503 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: L'inseguimento di posizione non si può resettare

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: L'inseguimento di posizione per il riduttore di misura non si può resettare.

Rimedio: L'anomalia va eliminata nel modo seguente:
- Selezionare la messa in servizio dell'encoder (p0010 = 4).
- Ripristinare l'inseguimento di posizione (p0411.2 = 1).
- Deselezionare la messa in servizio dell'encoder (p0010 = 0).

Quindi confermare l'anomalia ed eseguire una regolazione dell'encoder assoluto.

233700 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Il test di efficacia non fornisce il valore previsto

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La parola di errore dell'encoder DRIVE-CLiQ fornisce bit di errore impostati.
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):
Bit x = 1: Il test di efficacia x è fallito.

Rimedio: Sostituire l'encoder.

233800 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Segnalazione cumulativa

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -
Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
Tacitazione: NESSUNA
Causa: L'encoder motore ha rilevato almeno un errore.
Rimedio: Eseguire la valutazione degli altri messaggi correnti.

233801 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3 DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2
Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa.
Causa dell'errore:
10 (= 0A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore
Rimedio: - Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Sostituire il componente interessato.

233802 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Overflow degli intervalli di tempo

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Si è verificato un overflow degli intervalli di tempo per l'encoder 3.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yx hex: y = funzione interessata (diagnostica errori interna Siemens), x = intervallo di tempo interessato
x = 9:
Overflow degli intervalli di tempo rapidi (del clock del regolatore di corrente).
x = A:
Overflow degli intervalli di tempo medi.
x = C:
Overflow degli intervalli di tempo lenti.
yx = 3E7:
Timeout nell'attesa di SYNO (ad es. in caso di ritorno inatteso al funzionamento aciclico).
Rimedio: Aumentare il tempo di campionamento del regolatore di corrente.
Nota:
Con un tempo di campionamento del regolatore di corrente = 31.25 µs, utilizzare un SMx20 con numero di articolo 6SL3055-0AA00-5xA3.

233804 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Errore di checksum Sensor Module

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: POWER ON (IMMEDIATAMENTE)

Causa: Nella lettura della memoria di programma sul Sensor Module si è verificato un errore di checksum.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex
yyyy: Area di memoria interessata.
xxxx: Differenza tra la checksum al POWER ON e la checksum attuale.

Rimedio:
- Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware alla versione più recente (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- Verificare che venga rispettata la temperatura ambiente consentita per il componente.
- Sostituire il Sensor Module.

233805 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Checksum della EEPROM errata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: I dati interni della EEPROM sono danneggiati.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
01: Accesso EEPROM errato.
02: Numero di blocchi nella EEPROM troppo elevato.

Rimedio: Sostituire l'unità.

233806 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Inizializzazione fallita

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: L'inizializzazione dell'encoder è fallita.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0, 1: Inizializzazione dell'encoder in caso di motore rotante non riuscita (scostamento dalla posizione grossolana e fine nelle tacche dell'encoder/4)
Bit 2: Adattamento della tensione media per la traccia A fallito.
Bit 3: Adattamento della tensione media per la traccia B fallito.
Bit 4: Adattamento della tensione media per l'ingresso di accelerazione fallito.
Bit 5: Adattamento della tensione media per la traccia Safety A fallito.
Bit 6: Adattamento della tensione media per la traccia Safety B fallito.
Bit 7: Adattamento della tensione media per la traccia C fallito.
Bit 8: Adattamento della tensione media per la traccia D fallito.
Bit 9: Adattamento della tensione media per la traccia R fallito.
Bit 10: La differenza tra le tensioni medie A e B è troppo elevata (> 0.5 V).
Bit 11: La differenza tra le tensioni medie C e D è troppo elevata (> 0.5 V).
Bit 12: La differenza tra le tensioni medie Safety A e Safety B è troppo elevata (> 0.5 V).
Bit 13: La differenza tra le tensioni medie A e Safety B è troppo elevata (> 0.5 V).
Bit 14: La differenza tra le tensioni medie B e Safety A è troppo elevata (> 0.5 V).
Bit 15: Lo scostamento standard delle tensioni medie calcolate è troppo elevato (> 0.3 V).
Bit 16: Errore interno - Errore nella lettura di un registro (CAFE).
Bit 17: Errore interno - Errore nella scrittura di un registro (CAFE).
Bit 18: Errore interno - Adattamento della tensione media non disponibile.
Bit 19: Errore interno - Accesso ADC errato.
Bit 20: Errore interno - Non è stato trovato un passaggio per lo zero.
Bit 28: Errore durante l'inizializzazione del dispositivo di misura EnDat 2.2.
Bit 29: Errore durante la lettura dei dati dal dispositivo di misura EnDat 2.2.
Bit 30: checksum EEPROM del dispositivo di misura EnDat 2.2 mancante.
Bit 31: Dati del dispositivo di misura EnDat 2.2 incoerenti.
Nota:
Bit 0, 1: fino a 6SL3055-0AA00-5*A0
Bit 2 ... 20: a partire da 6SL3055-0AA00-5*A1

Rimedio: Confermare l'anomalia.
Se non è possibile tacitare l'anomalia:
Bit 2 ... 9: Controllare la tensione di alimentazione dell'encoder.
Bit 2 ... 14: Controllare il cavo corrispondente.
Bit 15 senza altri bit: Controllare la traccia R e le impostazioni in p0404.
Bit 28: Controllare il collegamento tra convertitore EnDat 2.2 e il dispositivo di misura.
Bit 29 ... 31: sostituire il dispositivo di misura difettoso.

233811 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Numero di serie encoder modificato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: I numeri di serie dell'encoder sono cambiati. La modifica viene controllata solo per gli encoder con numero di serie (ad es. encoder EnDat).
- È stato sostituito l'encoder.

Nota:
Con la regolazione di posizione il numero di serie viene acquisito all'avvio della regolazione (p2507 = 2).
Quando l'encoder è stato tarato (p2507 = 3), viene verificato se il numero di serie è stato modificato ed eventualmente viene resettata la regolazione (p2507 = 1).
Per escludere la sorveglianza del numero di serie, procedere come segue:
- Impostare il seguente numero di serie per il set di dati encoder corrispondente: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.

Rimedio: Eseguire la regolazione meccanica dell'encoder. Applicare il nuovo numero di serie con p0440 = 1.

233812 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Ciclo richiesto o timing RX-/TX non supportato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Un ciclo richiesto dalla Control Unit o un timing RX/TX non è supportato.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
0: Ciclo di applicazione non supportato.
1: Il ciclo DRIVE-CLiQ non è supportato.
2: Distanza tra punti temporali RX e TX troppo piccola.
3: Punto temporale TX troppo anticipato.

Rimedio: Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

233813 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Unità logica hardware guasta

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: L'unità logica dell'encoder DRIVE-CLiQ è guasta.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0: È stato attivato il watchdog dell'unità logica.
Bit 1: L'unità logica ha rilevato un errore di funzionalità vitale.

Rimedio: Se l'errore si verifica ripetutamente, sostituire l'encoder.

233820 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3 DRIVE-CLiQ: Telegramma errato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ dalla Control Unit all'encoder interessato è difettosa.
Causa dell'errore:
1 (= 01 hex):
Errore checksum (errore CRC).
2 (= 02 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
3 (= 03 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
4 (= 04 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
5 (= 05 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
6 (= 06 hex):
L'indirizzo del componente nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde
7 (= 07 hex):
È previsto un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non è di questo tipo.
8 (= 08 hex):
Non è previsto un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non è di questo tipo.
9 (= 09 hex):
Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto.
16 (= 10 hex):
Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).

233835 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3 DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ dalla Control Unit all'encoder interessato è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.
Causa dell'errore:
33 (= 21 hex):
Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.
34 (= 22 hex):
Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.
64 (= 40 hex):
Errore temporale nella lista di invio del telegramma.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON.
- Sostituire il componente interessato.

233836 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3 DRIVE-CLiQ: Errore di invio per dati DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati.
Causa dell'errore:
65 (= 41 hex):
Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

233837 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3 DRIVE-CLiQ: Componente guasto

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso.
Causa dell'errore:
32 (= 20 hex):
Errore nell'intestazione del telegramma.
35 (= 23 hex):
Errore di ricezione: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
66 (= 42 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
67 (= 43 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).
- Sostituire il componente interessato.

233845 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3 DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa.
Causa dell'errore:
11 (= 0B hex):
Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).

233850 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Errore software interno valutazione encoder

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: POWER ON

Causa: Si è verificato un errore software interno nel Sensor Module dell'encoder 3.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: L'intervallo di tempo in background è bloccato.
2: Checksum su memoria codici non corretta.
10000: La memoria OEM dell'encoder EnDat contiene dati non comprensibili.
11000 ... 11499: Dati di descrizione dalla EEPROM errati.
11500 ... 11899: Dati di taratura EEPROM errati.
11900 ... 11999: Dati di configurazione dalla EEPROM errati.
12000 ... 12008: Errore comunicazione con convertitore analogico-digitale.
16000: Encoder DRIVE-CLiQ, inizializzazione applicazione errata.
16001: Encoder DRIVE-CLiQ, inizializzazione ALU errata.
16002: Encoder DRIVE-CLiQ, inizializzazione HISI/SISI errata.
16003: Encoder DRIVE-CLiQ, inizializzazione Safety errata.
16004: Encoder DRIVE-CLiQ, errore di sistema interno.

Rimedio: - Sostituire il Sensor Module.
- Eventualmente aggiornare il firmware nel Sensor Module.
- Contattare il servizio di assistenza.

233851 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3 DRIVE-CLiQ (CU): Assenza funzionalità vitale

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Sensor Module (encoder 3) interessato e la Control Unit è difettosa.
Funzionalità vitale non impostata dal componente DRIVE-CLiQ per la Control Unit.
Causa dell'errore:
10 (= 0A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Aggiornare il firmware del componente interessato.
- Eseguire un POWER ON del componente interessato (disinserzione/inserzione).

233860 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3 DRIVE-CLiQ (CU): Telegramma errato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Sensor Module (encoder 3) interessato e la Control Unit è difettosa.
Causa dell'errore:
1 (= 01 hex):
Errore checksum (errore CRC).
2 (= 02 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
3 (= 03 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
4 (= 04 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
5 (= 05 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
6 (= 06 hex):
L'indirizzo della parte di potenza nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde
9 (= 09 hex):
La comunicazione DRIVE-CLiQ tra i componenti DRIVE-CLiQ interessati e la Control Unit segnala una mancanza della tensione di alimentazione.
16 (= 10 hex):
Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
17 (= 11 hex):
Errore CRC e telegramma ricevuto troppo in anticipo.
18 (= 12 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo.
19 (= 13 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo.
20 (= 14 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo.
21 (= 15 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo.
22 (= 16 hex):
L'indirizzo della parte di potenza nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde e il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
25 (= 19 hex):
Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).

233875 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: interruzione tensione di alimentazione

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra i componenti DRIVE-CLiQ interessati e la Control Unit segnala una mancanza della tensione di alimentazione.
Causa dell'errore:
9 (= 09 hex):
Si è verificata un'interruzione della tensione di alimentazione.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare il cablaggio della tensione di alimentazione dei componenti DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Verificare il dimensionamento dell'alimentazione dei componenti DRIVE-CLiQ.

233885 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3 DRIVE-CLiQ (CU): Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Sensor Module (encoder 3) interessato e la Control Unit è difettosa.
I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.
Causa dell'errore:
26 (= 1A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo.
33 (= 21 hex):
Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.
34 (= 22 hex):
Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.
64 (= 40 hex):
Errore temporale nella lista di invio del telegramma.
98 (= 62 hex):
Errore nel passaggio al funzionamento ciclico.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Verificare la tensione di alimentazione del componente interessato.
- Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Sostituire il componente interessato.

233886 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3 DRIVE-CLiQ (CU): Errore nell'invio dei dati DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Sensor Module (encoder 3) interessato e la Control Unit è difettosa.
Non è stato possibile inviare i dati.
Causa dell'errore:
65 (= 41 hex):
Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

233887 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3 DRIVE-CLiQ (CU): Componente guasto

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato (Sensor Module per encoder 3). Non è possibile escludere un hardware difettoso.
Causa dell'errore:
32 (= 20 hex):
Errore nell'intestazione del telegramma.
35 (= 23 hex):
Errore di ricezione: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
66 (= 42 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
67 (= 43 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
96 (= 60 hex):
Nella misura del tempo di esecuzione la risposta è pervenuta troppo tardi.
97 (= 61 hex):
Lo scambio dei dati caratteristici dura troppo tempo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).
- Sostituire il componente interessato.

233895 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3 DRIVE-CLiQ (CU): Trasmissione dati ciclica alternata disturbata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Sensor Module (encoder 3) interessato e la Control Unit è difettosa.
Causa dell'errore:
11 (= 0B hex):
Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

233896 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3 DRIVE-CLiQ (CU): Caratteristiche componente incoerenti

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1

Reazione: Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Le caratteristiche del componente DRIVE-CLiQ (Sensor Module per encoder 3) indicato dal valore di anomalia sono cambiate in modo incompatibile rispetto all'avviamento. Una causa possibile può essere ad es. la rimozione di un cavo DRIVE-CLiQ o un componente DRIVE-CLiQ.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero di componente.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON.
- In caso di sostituzione di componenti, usare gli stessi tipi di componenti e se possibile le stesse versioni del firmware.
- In caso di sostituzione dei cavi, usare se possibile solo cavi di uguale lunghezza (rispettare la lunghezza massima).

233899 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Anomalia sconosciuta

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Nuovo messaggio: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Sul Sensor Module per l'encoder 3 si è verificata un'anomalia che non può essere interpretata dal firmware della Control Unit.
Questo può accadere quando il firmware di questo componente è più recente del firmware della Control Unit.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero dell'anomalia.
Nota:
Per informazioni sul significato di questa nuova anomalia si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.

Rimedio: - Sostituire il firmware sul Sensor Module con un firmware precedente (r0148).
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).

233902 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Si è verificato un errore SPI-BUS

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Errore nell'uso del bus SPI interno.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Sostituire il Sensor Module.
- Eventualmente aggiornare il firmware nel Sensor Module.
- Contattare il servizio di assistenza.

233903 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Si è verificato un errore bus I2C

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Errore nell'uso del bus I2C interno.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Sostituire il Sensor Module.
- Eventualmente aggiornare il firmware nel Sensor Module.
- Contattare il servizio di assistenza.

233905 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: parametrizzazione encoder errata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1, informazione aggiuntiva: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Nella parametrizzazione per l'encoder è stato rilevato un errore.
È possibile che il tipo di encoder parametrizzato non corrisponda al tipo di encoder collegato.
Il parametro interessato può essere determinato nel seguente modo:
- Ricavare il numero del parametro dal valore di anomalia (r0949).
- Calcolare l'indice del parametro (p0187).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
yyyyxxxx dec: yyyy = informazione aggiuntiva, xxxx = parametro
xxxx = 421:
Per un encoder EnDat/SSI la posizione assoluta nel protocollo deve essere inferiore o uguale a 30 bit.
yyyy = 0:
nessun'altra informazione presente.
yyyy = 1:
Livello HTL (p0405.1 = 0) combinato con la sorveglianza tracce A/B <> -A/B (p0405.2 = 1) non supportato da questo componente.
yyyy = 2:
In p0400 è registrato un numero di codice per un encoder identificato ma non è stata eseguita alcuna identificazione. Avviare una nuova identificazione dell'encoder.
yyyy = 3:
In p0400 è registrato un numero di codice per un encoder identificato ma non è stata eseguita alcuna identificazione. Selezionare in p0400 un encoder di lista con un numero di codice < 10000.
yyyy = 4:
L'encoder SSI (p0404.9 = 1) senza traccia A/B non è supportato da questo componente.
yyyy = 5:
Nell'encoder SQW il valore di p4686 è superiore a quello di p0425.
yyyy = 6:
Encoder DRIVE-CLiQ non utilizzabile con questa versione firmware.
yyyy = 7:
Nell'encoder SQW la correzione XATT1 (p0437.2) è ammessa solo per le tacche di zero equidistanti.
yyyy = 8:
La distanza delle coppie di poli del motore non è supportata dalla riga lineare utilizzata.
yyyy = 9:
La lunghezza della posizione nel protocollo EnDat deve essere al massimo di 32 bit.
yyyy = 10:
L'encoder collegato non è supportato.
yyyy = 11:
La sorveglianza delle tracce non è supportata dall'hardware.

Rimedio: - Controllare se il tipo di encoder collegato corrisponde al tipo di encoder parametrizzato.
- Correggere il parametro definito dal valore di anomalia (r0949) e p0187.
Per il numero di parametro = 314:
- Controllare il numero di coppie di poli e il rapporto di riduzione del riduttore di misura. Il quoziente "numero di coppie" diviso "rapporto di riduzione del riduttore di misura" deve essere minore di, o uguale a, 1000 ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

233912 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: combinazione apparecchi non ammessa

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO)
Hla: OFF1 (NESSUNO)

Tacitazione: BLOCCO IMPULSI

Causa: La combinazione apparecchi selezionata non è supportata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1003:
Il dispositivo di misura collegato non può essere utilizzato con il convertitore EnDat 2.2. Il dispositivo di misura, ad esempio, non ha il numero di tacche/la risoluzione di 2^n.
1005:
Il tipo di dispositivo di misura (incrementale) non è supportato dal convertitore EnDat 2.2.
1006:
È stata superata la durata massima della trasmissione EnDat (31.25 µs).
2001:
La combinazione impostata di clock del regolatore di corrente, clock DP e clock Safety non è supportata dal convertitore EnDat 2.2.
2002:
La risoluzione del dispositivo di misura lineare non corrisponde alla distanza delle coppie di poli del motore del motore lineare.
Distanza delle coppie di poli minima = p0422 * 2^20

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1003, 1005, 1006:
- Utilizzare un dispositivo di misura ammesso.

Per il valore di anomalia = 2001:
- Impostare la combinazione di clock ammessa (eventualmente utilizzare le impostazioni standard).

Per il valore di anomalia = 2002:
- Utilizzare un dispositivo di misura con risoluzione più bassa (p0422).

233915 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Configurazione encoder errata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La configurazione dell'encoder 3 è errata.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1:
Riparametrizzazione tra anomalia/avviso non ammessa.
2:
Il telegramma di ricezione DQ ciclico è troppo lungo e viene limitato.
3:
Il telegramma di invio DQ ciclico è troppo lungo e viene limitato.
419:
Con la risoluzione fine progettata Gx_XIST2 l'encoder rileva un valore attuale di posizione assoluto massimo possibile (r0483) che non può più essere rappresentato in 32 bit.

Rimedio: Per valore di avviso = 1:
Non eseguire la riparametrizzazione tra anomalia/avviso.
Valore di avviso = 419:
Ridurre la risoluzione fine (p0419) o disattivare la sorveglianza (p0437.25), se non è necessario l'intero campo Multiturn.

233916 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: parametrizzazione encoder errata

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Parametro: %1, informazione aggiuntiva: %2

Reazione: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Un parametro dell'encoder è stato riconosciuto come errato.
È possibile che il tipo di encoder parametrizzato non corrisponda al tipo di encoder collegato.
Il parametro interessato può essere determinato nel seguente modo:
- Ricavare il numero del parametro dal valore di anomalia (r0949).
- Calcolare l'indice del parametro (p0187).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero del parametro.

Rimedio:
- Controllare se il tipo di encoder collegato corrisponde al tipo di encoder parametrizzato.
- Correggere il parametro definito dal valore di anomalia (r0949) e p0187.

233920 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Errore sensore di temperatura (motore)

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1, numero di canale: %2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stato rilevato un errore durante l'analisi del sensore di temperatura del motore.
Causa dell'errore:
1 (= 01 hex):
Rottura conduttore o sensore non collegato.
KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm
2 (= 02 hex):
Resistenza misurata troppo piccola.
PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Altri valori:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero canale, xx = causa dell'errore

Rimedio:
- Controllare che il cavo dell'encoder sia del tipo corretto e abbia un connettore corretto.
- Controllare la selezione del sensore di temperatura in p0600 ... p0603.
- Sostituire il Sensor Module (errore hardware o dati di calibrazione errati).

233930 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Datalogger ha salvato i dati

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Con la funzione "Datalogger" attivata (p0437.0 = 1) si è verificato un errore nel Sensor Module. Questo avviso indica che i dati di diagnostica relativi all'errore sono stati salvati nella scheda di memoria.
I dati di diagnostica sono stati archiviati nella seguente directory:
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
...
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
Il file TXT contiene le seguenti informazioni:
- Visualizzazione dell'ultimo file BIN scritto.
- Numero dei processi di scrittura ancora possibili (a partire da 10000).
Nota:
La valutazione dei file BIN può solo avvenire in modo interno a Siemens.

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Questo avviso scompare automaticamente.
Datalogger è pronto per la registrazione della condizione di errore successiva.

233940 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: tensione sensore mandrino S1 mancante

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La tensione del sensore analogico S1 del mandrino non è compresa nell'intervallo ammesso.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Livello di segnale del sensore S1.
Nota:
Un livello del segnale di 500 mV corrisponde al valore numerico 500 hex.

Rimedio: - Verificare l'utensile di serraggio.
- Verificare la tolleranza ed eventualmente adattarla (p5040).
- Verificare le soglie ed eventualmente adattarle (p5041).
- Verificare il sensore analogico S1 e i collegamenti.
Vedi anche:p5040 (Mandrino, tolleranza valori di soglia di serraggio), p5041 (Mandrino, valori di soglia di serraggio)

233950 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Errore software interno

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: POWER ON

Causa: Si è verificato un errore software interno.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Informazioni relative alla causa dell'errore.
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Eventualmente aggiornare il firmware del Sensor Module a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.

233999 ;<Indicazione del luogo>Encoder 3: Avviso sconosciuto

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Nuovo messaggio: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Sul Sensor Module per l'encoder 3 si è verificato un avviso che non può essere interpretato dal firmware della Control Unit.
Questo può accadere quando il firmware di questo componente è più recente del firmware della Control Unit.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero dell'avviso.
Nota:
Per informazioni sul significato di questo nuovo avviso si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.

Rimedio: - Sostituire il firmware sul Sensor Module con un firmware precedente (r0148).
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).

234207 ;<Indicazione del luogo>VSM: Superamento soglia di anomalia della temperatura

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: La temperatura misurata con il Voltage Sensing Module (VSM) (r3666) ha superato il valore di soglia (p3668).
Nota:
Questa anomalia può essere emessa solo se è stata attivata l'analisi della temperatura (p3665 > 0).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].
Vedi anche:r3666 (VSM Valore attuale di temperatura), p3668

Rimedio: - Controllare il ventilatore.
- Ridurre la potenza.
- Verificare l'impostazione del tipo di sensore di temperatura (p3665).
- Alimentazione: controllare l'impostazione del tipo di filtro di rete (p0220).
Vedi anche:p3665 (VSM Analisi della temperatura, tipo di sensore)

234211 ;<Indicazione del luogo>VSM: Superamento soglia di avviso della temperatura

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La temperatura misurata con il Voltage Sensing Module (VSM) (r3666) ha superato il valore di soglia (p3667).
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].
Vedi anche:r3666 (VSM Valore attuale di temperatura), p3667

Rimedio: - Controllare il ventilatore.
- Ridurre la potenza.
- Verificare l'impostazione del tipo di sensore di temperatura (p3665).
- Alimentazione: controllare l'impostazione del tipo di filtro di rete (p0220).
Vedi anche:p3665 (VSM Analisi della temperatura, tipo di sensore)

234800 ;<Indicazione del luogo>VSM: Segnalazione cumulativa

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il Voltage Sensing Module (VSM) ha rilevato almeno un errore.

Rimedio: Interpretazione degli altri messaggi correnti.

234801 ;<Indicazione del luogo>VSM DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Voltage Sensing Module (VSM) interessato è difettosa.
Causa dell'errore:
10 (= 0A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Verificare il collegamento DRIVE-CLiQ.
- Sostituire il Voltage Sensing Module (VSM).

234802 ;<Indicazione del luogo>VSM: Overflow degli intervalli di tempo

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Si è verificato un overflow degli intervalli di tempo sul Voltage Sensing Module.

Rimedio: Sostituire il Voltage Sensing Module.

234803 ;<Indicazione del luogo>VSM: Test della memoria

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Si è verificato un errore durante il test della memoria sul Voltage Sensing Module.

Rimedio: - Verificare che venga rispettata la temperatura ambiente consentita per il Voltage Sensing Module.
- Sostituire il Voltage Sensing Module.

234804 ;<Indicazione del luogo>VSM: CRC

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Nella lettura della memoria di programma sul Voltage Sensing Module (VSM) si è verificato un errore di checksum.

Rimedio: - Verificare che venga rispettata la temperatura ambiente consentita per il componente.
- Sostituire il Voltage Sensing Module.

234805 ;<Indicazione del luogo>VSM: Checksum della EEPROM errata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: I dati dei parametri interni sono danneggiati.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
01: Accesso EEPROM errato.
02: Numero di blocchi nella EEPROM troppo elevato.

Rimedio: - Verificare che venga rispettata la temperatura ambiente consentita per il componente.
- Sostituire il Voltage Sensing Module (VSM).

234806 ;<Indicazione del luogo>VSM: Inizializzazione

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Valore di segnalazione: -
Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Si è verificato un errore sul Voltage Sensing Module (VSM) durante l'inizializzazione.
Rimedio: Sostituire il Voltage Sensing Module.

234807 ;<Indicazione del luogo>VSM: Sorveglianza del tempo del controllo sequenziale

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Errore di timeout del controllo sequenziale sul Voltage Sensing Module (VSM).
Rimedio: Sostituire il Voltage Sensing Module.

234820 ;<Indicazione del luogo>VSM DRIVE-CLiQ: Telegramma errato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2
Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Voltage Sensing Module (VSM) interessato è difettosa.
Causa dell'errore:
1 (= 01 hex):
Errore checksum (errore CRC).
2 (= 02 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
3 (= 03 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
4 (= 04 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
5 (= 05 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
6 (= 06 hex):
L'indirizzo del componente nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde
7 (= 07 hex):
È previsto un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non è di questo tipo.
8 (= 08 hex):
Non è previsto un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non è di questo tipo.
9 (= 09 hex):
Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto.
16 (= 10 hex):
Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).

234835 ;<Indicazione del luogo>VSM DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Voltage Sensing Module (VSM) interessato è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.
Causa dell'errore:
33 (= 21 hex):
Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.
34 (= 22 hex):
Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.
64 (= 40 hex):
Errore temporale nella lista di invio del telegramma.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON.
- Sostituire il componente interessato.

234836 ;<Indicazione del luogo>VSM DRIVE-CLiQ: Errore di invio per dati DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Voltage Sensing Module (VSM) interessato è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati.
Causa dell'errore:
65 (= 41 hex):
Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

234837 ;<Indicazione del luogo>VSM DRIVE-CLiQ: Componente guasto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso.
Causa dell'errore:
32 (= 20 hex):
Errore nell'intestazione del telegramma.
35 (= 23 hex):
Errore di ricezione: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
66 (= 42 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
67 (= 43 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).
- Sostituire il componente interessato.

234845 ;<Indicazione del luogo>VSM DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Voltage Sensing Module (VSM) interessato è difettosa.
Causa dell'errore:
11 (= 0B hex):
Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

234850 ;<Indicazione del luogo>VSM: Errore software interno

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF1 (NESSUNO, OFF2)

Tacitazione: POWER ON

Causa: Si è verificato un errore software interno nel Voltage Sensing Module (VSM).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: L'intervallo di tempo in background è bloccato.
2: Checksum su memoria codici non corretta.

Rimedio: - Sostituire il Voltage Sensing Module (VSM).
- Eventualmente aggiornare il firmware nel Voltage Sensing Module.
- Contattare il servizio di assistenza.

234851 ;<Indicazione del luogo>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Assenza funzionalità vitale

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Hla: NESSUNO (OFF1, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Voltage Sensing Module interessato (VSM) e la Control Unit è difettosa.
Funzionalità vitale non impostata dal componente DRIVE-CLiQ per la Control Unit.
Causa dell'errore:
10 (= 0A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Aggiornare il firmware del componente interessato.

234860 ;<Indicazione del luogo>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Telegramma errato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Hla: NESSUNO (OFF1, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Voltage Sensing Module interessato (VSM) e la Control Unit è difettosa.
Causa dell'errore:
1 (= 01 hex):
Errore checksum (errore CRC).
2 (= 02 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
3 (= 03 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
4 (= 04 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
5 (= 05 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
6 (= 06 hex):
L'indirizzo della parte di potenza nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde
9 (= 09 hex):
La comunicazione DRIVE-CLiQ tra i componenti DRIVE-CLiQ interessati e la Control Unit segnala una mancanza della tensione di alimentazione.
16 (= 10 hex):
Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
17 (= 11 hex):
Errore CRC e telegramma ricevuto troppo in anticipo.
18 (= 12 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo.
19 (= 13 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo.
20 (= 14 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo.
21 (= 15 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo.
22 (= 16 hex):
L'indirizzo della parte di potenza nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde e il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
25 (= 19 hex):
Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).

234875 ;<Indicazione del luogo>VSM: Interruzione tensione di alimentazione

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra i componenti DRIVE-CLiQ interessati e la Control Unit segnala una mancanza della tensione di alimentazione.
Causa dell'errore:
9 (= 09 hex):
Si è verificata un'interruzione della tensione di alimentazione.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio:
- Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare il cablaggio della tensione di alimentazione dei componenti DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Verificare il dimensionamento dell'alimentazione dei componenti DRIVE-CLiQ.

234885 ;<Indicazione del luogo>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Hla: NESSUNO (OFF1, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Voltage Sensing Module interessato (VSM) e la Control Unit è difettosa.
I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.
Causa dell'errore:
26 (= 1A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo.
33 (= 21 hex):
Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.
34 (= 22 hex):
Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.
64 (= 40 hex):
Errore temporale nella lista di invio del telegramma.
98 (= 62 hex):
Errore nel passaggio al funzionamento ciclico.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio:
- Verificare la tensione di alimentazione del componente interessato.
- Eseguire un POWER ON.
- Sostituire il componente interessato.

234886 ;<Indicazione del luogo>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Errore nell'invio dei dati DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Hla: NESSUNO (OFF1, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Voltage Sensing Module interessato (VSM) e la Control Unit è difettosa.
Non è stato possibile inviare i dati.
Causa dell'errore:
65 (= 41 hex):
Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

234887 ;<Indicazione del luogo>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Componente guasto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Hla: NESSUNO (OFF1, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato (Voltage Sensing Module). Non è possibile escludere un hardware difettoso.
Causa dell'errore:
32 (= 20 hex):
Errore nell'intestazione del telegramma.
35 (= 23 hex):
Errore di ricezione: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
66 (= 42 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
67 (= 43 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
96 (= 60 hex):
Nella misura del tempo di esecuzione la risposta è pervenuta troppo tardi.
97 (= 61 hex):
Lo scambio dei dati caratteristici dura troppo tempo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).
- Sostituire il componente interessato.

234895 ;<Indicazione del luogo>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Trasmissione dati ciclica alternata disturbata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Hla: NESSUNO (OFF1, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Voltage Sensing Module interessato (VSM) e la Control Unit è difettosa.
Causa dell'errore:
11 (= 0B hex):
Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

234896 ;<Indicazione del luogo>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Caratteristiche componente incoerenti

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Le caratteristiche del componente DRIVE-CLiQ (Voltage Sensing Module) indicato dal valore di anomalia sono cambiate in modo incompatibile rispetto all'avviamento. Una causa possibile può essere ad es. la rimozione di un cavo DRIVE-CLiQ o un componente DRIVE-CLiQ.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero di componente.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON.
- In caso di sostituzione di componenti, usare gli stessi tipi di componenti e se possibile le stesse versioni del firmware.
- In caso di sostituzione dei cavi, usare se possibile solo cavi di uguale lunghezza (rispettare la lunghezza massima).

234899 ;<Indicazione del luogo>VSM: Anomalia sconosciuta

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: Nuovo messaggio: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Sul Voltage Sensing Module si è verificata un'anomalia che non può essere interpretata dal firmware della Control Unit.
Questo può accadere quando il firmware di questo componente è più recente del firmware della Control Unit.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero dell'anomalia.
Nota:
Per informazioni sul significato di questa nuova anomalia si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.

Rimedio: - Sostituire il firmware sul Voltage Sensing Module con un firmware precedente (r0158).
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).

234903 ;<Indicazione del luogo>VSM: Si è verificato un errore bus I2C

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è verificato un errore nell'accesso al bus I2C interno al modulo.

Rimedio: Sostituire il Voltage Sensing Module (VSM).

234904 ;<Indicazione del luogo>VSM: EEPROM

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è verificato un errore nell'accesso alla memoria non volatile del Terminal Module.

Rimedio: Sostituire il Voltage Sensing Module (VSM).

234905 ;<Indicazione del luogo>VSM: Accesso ai parametri

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La Control Unit ha tentato di scrivere un valore di parametro non ammesso sul Voltage Sensing Module (VSM).

Rimedio: - Controllare che la versione del firmware del VSM (r0158) corrisponda alla versione del firmware della Control Unit (r0018).
- Eventualmente sostituire il Voltage Sensing Module.
Nota:
nel file readme.txt sulla scheda di memoria si trovano le versioni del firmware corrispondenti.

234920 ;<Indicazione del luogo>VSM: Sovratemperatura oppure errore sensore di temperatura

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO (OFF1, OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Valore di resistenza fuori del campo ammesso nell'analisi del sensore di temperatura.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Sovratemperatura, rottura conduttore o sensore non collegato.
KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm
2: Resistenza misurata troppo piccola.
PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 723 Ohm

Rimedio: - Controllare il collegamento del sensore.
- Sostituire il sensore.
- Lasciar raffreddare e quindi controllare le condizioni ambientali, il ciclo di carico e il raffreddamento (fusibile ventilatore).
- Verificare l'impostazione del tipo di sensore di temperatura (p3665).
- Alimentazione: controllare l'impostazione del tipo di filtro di rete (p0220).

234950 ;<Indicazione del luogo>VSM: Errore software interno

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: POWER ON

Causa: Si è verificato un errore software interno nel Voltage Sensing Module (VSM).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Informazioni relative alla causa dell'errore.
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Eventualmente aggiornare il firmware del Voltage Sensing Module a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.

234999 ;<Indicazione del luogo>VSM: Avviso sconosciuto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Valore di segnalazione: Nuovo messaggio: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Sul Voltage Sensing Module (VSM) si è verificato un avviso che non può essere interpretato dal firmware della Control Unit.
Questo può accadere quando il firmware di questo componente è più recente del firmware della Control Unit.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero dell'avviso.
Nota:
Per informazioni sul significato di questo nuovo avviso si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.

Rimedio: - Sostituire il firmware sul Voltage Sensing Module con un firmware precedente (r0148).
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).

235000 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Tempo di campionamento non valido

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: POWER ON

Causa: Il tempo di campionamento impostato non è valido.
- Nessun multiplo intero del clock DP.
Valore di anomalia (r0949, virgola mobile):
Tempo di campionamento valido proposto.

Rimedio: Adattare il tempo di campionamento (ad es. impostare il tempo di campionamento valido proposto).
Vedi anche:p10000 (SI TM54F clock comunicazione)

235001 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Valore del parametro non valido

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Viene utilizzata la funzionalità Safety Basic Functions tramite TM54F.
L'impostazione dei parametri TM54F è errata.
Si possono parametrizzare solo i seguenti segnali:
- STO attivo
- SS1 attivo
- Evento interno
- Safe State
Cause possibili:
- p10024 ... p10038 non impostato a 0 o 255.
- p10039, p10042 ... p10045 utilizza i segnali delle Safety Extended Functions.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Il bit 0 ... 3 indica per quale gruppo di azionamento è stato parametrizzato un F-DI non consentito:
Bit 0 = 1: gruppo di azionamento 1 errato
Bit 1 = 1: gruppo di azionamento 2 errato
Bit 2 = 1: gruppo di azionamento 3 errato
Bit 3 = 1: gruppo di azionamento 4 errato
Il bit 4 ... 7 indica per quale F-DO sono state specificate combinazioni logiche errate:
Bit 4 = 1: F-DO 0 errato (p10042)
Bit 5 = 1: F-DO 1 errato (p10043)
Bit 6 = 1: F-DO 2 errato (p10044)
Bit 7 = 1: F-DO 3 errato (p10045)

Rimedio: - Verificare l'impostazione degli ingressi digitali failsafe (F-DI) per le Safety Extended Functions e impostare il valore 0 o 255 (p10024 ... p10039).
- Verificare l'impostazione delle sorgenti del segnale per le uscite digitali failsafe (F-DO) ed eventualmente correggere i valori (p10042 ... p10045).
Nota:
F-DI: Failsafe Digital Input (ingresso digitale ad elevata sicurezza)
F-DO: Failsafe Digital Output (uscita digitale failsafe)

235002 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Modalità messa in servizio non possibile

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: L'attivazione della modalità di messa in servizio è stata rifiutata perché almeno un azionamento appartenente al TM54F si trova in condizione di funzionamento abilitato.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero dell'oggetto di azionamento del primo azionamento trovato senza cancellazione impulsi/potenza bloccata.

Rimedio: Ritirare l'abilitazione funzionamento per l'azionamento specificato nel valore di anomalia.

235003 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Tacitazione sulla Control Unit necessaria

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Un errore sul Terminal Module 54F (TM54F) è stato tacitato tramite la tacitazione sicura (p10006).
È necessaria una tacitazione aggiuntiva sulla Control Unit.

Rimedio: - Confermare tutte le anomalie sulla Control Unit (BI: p2102).
oppure
- Effettuare la conferma sull'oggetto di azionamento TM54F (BI: p2103, p2104 o p2105).
Nota:
La conferma delle anomalie è attivata con un segnale 0/1.

235004 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Clock di comunicazione non valido

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: - Il clock di comunicazione specificato in p10000[x] non corrisponde al clock di sorveglianza dell'oggetto di azionamento indicato in p10010[x].
Finché persiste questo errore, nel TM54F vengono attivati Failsafe Values. Nessun azionamento riceve l'abilitazione.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Se è impostato un bit nel campo bit 0 ... 5, vale quanto segue:
Il clock di comunicazione specificato in p10000[x] non corrisponde al clock di sorveglianza dell'oggetto di azionamento indicato in p10010[x]. (Se è usato solo p10000[0], questo valore deve essere identico a tutti i clock di sorveglianza degli oggetti di azionamento utilizzati in p10010[0...5]).
Bit 0 = 1: p10000[0] non corrisponde al clock di sorveglianza di p10010[0].
Bit 1 = 1: p10000[1] non corrisponde al clock di sorveglianza di p10010[1].
..
Bit 5 = 1: p10000[5] non corrisponde al clock di sorveglianza di p10010[5].
Se è impostato un bit nel campo bit 16 ... 21, vale quanto segue:
Bit 16 = 1: p10000[0] è selezionato troppo basso.
Bit 17 = 1: p10000[1] è selezionato troppo basso.
..
Bit 21 = 1: p10000[5] è selezionato troppo basso.
Se si utilizza un asse con Basic Safety Functions con TM54F, il clock di sorveglianza dovrebbe essere maggiore di 500 µs + 8 * clock del regolatore di corrente dell'azionamento.
Nota:
Questo errore viene segnalato anche se un azionamento controllato con TM54F ha parametrizzato il comando delle funzioni di base tramite TM54F e contemporaneamente ha parametrizzato le funzioni Safety estese o ncSI.
Con valore di anomalia = 0 vale:
- Dall'aggiornamento del firmware del TM54F, quest'ultimo non è stato ancora spento.
- Il TM54F collegato ha un firmware obsoleto.
Vedi anche:p10010 (SI TM54F Assegnazione oggetti di azionamento)

Rimedio: Per un valore di anomalia nel campo bit 0 ... 5:
- Verificare anzitutto che tutti gli azionamenti registrati in p10010 siano abilitati per la funzioni Safety avanzate o le funzioni di base tramite TM54F.
- Eseguire la funzione di copia per TM54F (p9700 = 87).
- Adattare le checksum per TM54F (p9701 = 172).
- Copiare da RAM a ROM.
- Eseguire un POWER ON.
Per un valore di anomalia nel campo bit 16 ... 21:
Aumentare il tempo di campionamento del regolatore di corrente dell'azionamento corrispondente per evitare errori nel funzionamento.
- Eseguire la funzione di copia per TM54F (p9700 = 87).
- Adattare le checksum per TM54F (p9701 = 172).
- Copiare da RAM a ROM.
- Eseguire un POWER ON.

235005 ;<Indicazione del luogo>TM54F:Collegamento in parallelo non supportato

Oggetto azion.: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: POWER ON

Causa: Viene utilizzata la funzione TM54F con Basic Safety Functions. Questa funzione non è supportata insieme al collegamento in parallelo di parti di potenza.
Tutti gli azionamenti del TM54F assumono Failsafe Values e non ricevono l'abilitazione.
Vedi anche:p10010 (SI TM54F Assegnazione oggetti di azionamento)

Rimedio: - Disattivare il collegamento in parallelo o TM54F con Basic Safety Functions.
- Copiare da RAM a ROM.
- Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).

235006 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Gruppi di azionamento non validi

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: POWER ON

Causa: Viene utilizzata la funzionalità delle funzioni base tramite TM54F.
L'impostazione dei parametri dei gruppi di azionamento è errata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Il valore indica in quale gruppo di azionamento sono stati mischiati azionamenti Basic Safety con azionamenti Extended Safety.
Bit 0 = 1: gruppo di azionamento 1 errato
Bit 1 = 1: gruppo di azionamento 2 errato
Bit 2 = 1: gruppo di azionamento 3 errato
Bit 3 = 1: gruppo di azionamento 4 errato
Finché persiste questo errore, nel TM54F vengono attivati Failsafe Values. Nessun azionamento riceve l'abilitazione.
Nota:
Questo errore viene segnalato anche se un azionamento controllato con TM54F ha parametrizzato il comando delle funzioni di base tramite TM54F e contemporaneamente ha parametrizzato le funzioni Safety estese o ncSI.

Rimedio: In base al valore di anomalia occorre verificare p10011 per vedere se sono mischiati azionamenti Basic Safety con azionamenti Extended Safety in uno stesso gruppo di azionamento.

235009 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Messa in servizio Safety azionamento incompleta

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Per il Terminal Module 54F (TM54F) è stato associato un oggetto di azionamento (p10010) per il quale non sono parametrizzare funzioni Safety oppure per il quale sono parametrizzate funzioni Safety errate (p9501, p9601).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione bit per bit):
Bit 0 = 1: azionamento 1 errato
Bit 1 = 1: azionamento 2 errato
Bit 2 = 1: azionamento 3 errato
Bit 3 = 1: azionamento 4 errato
Bit 4 = 1: azionamento 5 errato
Bit 5 = 1: azionamento 6 errato

Rimedio: - Eseguire la messa in servizio Safety dell'azionamento interessato e abilitare le funzioni Safety per TM54F.
- Eseguire la messa in servizio del TM54F e impostare solo p9700 = 87d e p9701 = 172d.

235011 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Assegnazione numero oggetto azionamento non consentita

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Un numero di oggetto di azionamento è stato assegnato due volte. Ogni numero di oggetto di azionamento può essere assegnato una sola volta.

Rimedio: Correggere l'assegnazione dei numero degli oggetti di azionamento.
Vedi anche:p10010 (SI TM54F Assegnazione oggetti di azionamento)

235012 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Stop di prova per ingressi/uscite digitali failsafe in corso

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È in corso di esecuzione la dinamizzazione forzata (stop di prova) per gli ingressi/le uscite digitali failsafe (F-DI/F-DO).

Rimedio: L'avviso viene ritirato automaticamente appena termina correttamente o si interrompe (in caso di errore) lo stop di prova.
Nota:
F-DI: Failsafe Digital Input (ingresso digitale ad elevata sicurezza)
F-DO: Failsafe Digital Output (uscita digitale failsafe)

235013 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Stop di prova errato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nella dinamizzazione forzata (stop di prova) per gli ingressi/le uscite digitali failsafe sul TM54F è stato rilevato un errore. Vengono trasferiti segnali di comando failsafe (Failsafe Values) alle funzioni di sicurezza.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):

aaaabbcc hex:

aaaa: DO o F-DI (a seconda della fase di test cc), in corrispondenza dei quali lo stato previsto non è stato raggiunto (bit 0 = F-DI 0 o F-DO 0, bit 1 = F-DI 1 o F-DO 1, ecc.).

bb: causa dell'errore

bb = 01 hex: errore interno.

bb = 02 hex: errore durante il confronto dei segnali di commutazione di entrambi i canali (F-DI o DI).

bb = 03 hex: errore interno.

bb = 04 hex: errore durante il confronto dei segnali di commutazione di entrambi i canali (Diag-DO).

cc: Stato dello stop di prova in cui si è verificato l'errore.

Il formato di rappresentazione è il seguente:

Stato slave errato: (azioni di prova)(azioni di prova) | Fase corrispondente nel master: (azioni di prova)(azioni di prova) | Descrizione

00 hex: (L1+OFF)(L2+ON) | 0A hex: ( )( ) | Sincronizzazione / fase di commutazione

0A hex: (L1+OFF)(L2+ON) | 15 hex: ( )( ) | Fase di attesa

15 hex: (L1+OFF)(L2+OFF) | 20 hex :( )( ) | 1.) F-DI 0 ... 4 prova a 0 V 2.) Fase di commutazione ad un nuovo livello

20 hex: (L1+OFF)(L2+OFF) | 2B hex: ( )( ) | Fase di attesa

2B hex: (L1+ON)(L2+ON) | 36 hex:( )( ) | 1.) F-DI 5 ... 9 prova a 0 V 2.) Fase di commutazione ad un nuovo livello

36 hex: (DO OFF)( ) | 41 hex: (DO OFF)( ) | Fase di attesa / fase di commutazione

41 hex: (DO OFF)( ) | 4C hex: (DO OFF)( ) | Fase di attesa

4C hex: (DO ON)( ) | 57 hex: (DO ON)( ) | 1.) Prova Diag-DO o Diag-DI 2.) Fase di commutazione ad un nuovo livello

57 hex: (DO ON)( ) | 62 hex: (DO ON)( ) | Fase di attesa

62 hex: (DO OFF)( ) | 6D hex: (DO ON)( ) | 1.) Prova Diag-DO o Diag-DI 2.) Fase di commutazione

6D hex: (DO OFF)( ) | 78 hex: (DO ON)( ) | Fase di attesa

78 hex: (DO ON)( ) | 83 hex: (DO OFF)( ) | 1.) Prova Diag-DO o Diag-DI 2.) Fase di commutazione

83 hex: (DO ON)( ) | 8E hex: (DO OFF)( ) | Fase di attesa

8E hex: (DO OFF)( ) | 99 hex: (DO OFF)( ) | 1.) Prova Diag-DO o Diag-DI 2.) Fase di commutazione

99 hex: (DO OFF)( ) | A4 hex: (DO OFF)( ) | fase di attesa

A4 hex: (DO OFF)( ) | AF hex: (DO OFF)( ) | Verifica di Diag-DO o Diag-DI

AF hex: (DO stato di origine)( ) | C5 hex: (DO stato di origine)( ) | Fase di commutazione

C5 hex: Fine test

Le aspettative da verificare dipendono dalla modalità di test parametrizzata (p10047).

Le seguenti aspettative vengono verificate nelle fasi di prova durante il test degli F-DO.

Il formato di rappresentazione è il seguente:

Fase di prova (SL MA): aspettativa Diag-DO Mode 1 | aspettativa DI 20 ... 23 Mode 2 | aspettativa DI 20 ... 23 Mode 3

(4C hex 57 hex): Diag-DO = 0 V | DI = 24 V | DI = 24 V

(62 hex 6D hex): Diag-DO = 0 V | DI = 0 V | DI = 0 V

(78 hex 83 hex): Diag-DO = 0 V | DI = 0 V | DI = 24 V

(8E hex 99 hex): Diag-DO = 24 V | DI = 0 V | DI = 24 V

(A4 hex AF hex): Diag-DO = 0 V | DI = 24 V | DI = 24 V

Esempio:

Se si verifica un errore in una fase dello stop di prova che ha le cause di errore bb = 02 hex o 04 hex, ciò significa che l'azione di prova dell'errore si è verificata nella fase dello stop di prova precedente. La verifica delle aspettative viene eseguita nella fase successiva.

Il master segnala il valore di anomalia 0001_04AF e lo slave segnala il valore di anomalia 0001_04A4.

aaaa = 1 --> È interessato l'F-DO 0.

bb = 04 hex --> La verifica del Diag-DO è fallita.

cc = La verifica dell'aspettativa si è verificata nella fase dello stop di prova AF per il master e A4 per lo slave.

Nella tabella viene effettuata le verifica delle aspettative Diag-DO = 0 V, ossia Diag-DO era a 0 V invece dei previsti 24 V. L'azione di prova si è verificata nella fase dello stop di prova precedente (99 hex DO OFF, A4 hex DO OFF). Entrambi i DO sono stati commutati su OFF.

Rimedio: Controllare il cablaggio di F-DI e F-DO e riavviare lo stop di prova.
Nota:
L'anomalia viene annullata se lo stop di prova viene eseguito correttamente.
Per il valore di anomalia = CCCCCCCC hex, DDDDDDDD hex, EEEEEEEE hex vale:
Questi valori di anomalia si verificano insieme all'anomalia F35152.
Rimedio possibile:
- Verificare tutti i parametri per lo stop di prova.
- Controllare se la versione del firmware del TM54F corrisponde alla versione software della Control Unit.
- Verificare p10001, p10017, p10046 e p10047.
Dopo aver corretto i parametri è necessario eseguire un POWER ON.
F-DI: Failsafe Digital Input (ingresso digitale ad elevata sicurezza)
F-DO: Failsafe Digital Output (uscita digitale failsafe)

235014 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Stop di prova per ingressi/uscite digitali failsafe

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il tempo impostato in p10003 per la dinamizzazione forzata (stop di prova) per gli ingressi/le uscite digitali è stato superato. È necessario effettuare una nuova dinamizzazione forzata.
Dopo la successiva selezione della dinamizzazione forzata il messaggio viene ritirato e il tempo di sorveglianza resettato.
Nota:
- Questo messaggio non provoca una reazione di arresto Safety.
- Il test deve essere eseguito entro l'intervallo di tempo max. specificato (p10003, max. 8760 ore) per soddisfare i requisiti normativi di un tempestivo rilevamento degli errori e le condizioni per il calcolo del tasso di guasto delle funzioni di sicurezza (valore PFH). Il superamento di questo lasso di tempo massimo è ammesso se è possibile assicurare che venga eseguita la dinamizzazione forzata prima che le persone accedano all'area pericolosa e siano istruite sul funzionamento delle funzioni di sicurezza.
Vedi anche:p10003

Rimedio: Eseguire la dinamizzazione forzata per gli ingressi/le uscite digitali.
La sorgente del segnale per l'attivazione della dinamizzazione forzata è impostata tramite ingresso binettore p10007.
Vedi anche:p10007

235015 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Motor/Hydraulic Module sostituito o configurazione incoerente

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La comunicazione ciclica di almeno un azionamento con il Terminal Module 54F (TM54F) non è attiva.

Cause possibili:

- È stato sostituito almeno un Motor Module/Hydraulic Module (ad es. sostituzione hardware).
- La parametrizzazione del TM54F (p10010) è incoerente rispetto al numero di azionamenti che hanno attivato le funzioni di sorveglianza del movimento autonome dell'azionamento con TM54F.
- Per l'azionamento segnalato non devono essere parametrizzate le "Sorveglianze di movimento sicure senza selezione" (p9601.5 = 1).
- Un azionamento attivato non comunica via DRIVE-CLiQ.
- p10010 del TM54F Master Module non corrisponde a p10010 del TM54F Slave Module (in questo caso viene emesso anche F35051).
- Nel parametro p10010 del TM54F Master Module o Slave Module il numero dell'oggetto di azionamento è stato inserito più volte.
- È stato parametrizzato il comando delle funzioni di base tramite TM54F contemporaneamente alle funzioni Safety estese o ncSI.

Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):

yyyy yyyy xxxx xxxx bin

xxxx xxxx bin: Configurazione incoerente

Bit 0 = 1: Nessuna comunicazione con azionamento 1.

...

Bit 5 = 1: Nessuna comunicazione con azionamento 6.

yyyy yyyy bin: Motor Module/Hydraulic Module sostituito o cavo DRIVE-CLiQ di un Motor Module/Hydraulic Module non collegato.

Bit 8 = 1: Il Motor Module/Hydraulic Module dell'azionamento 1 è stato sostituito o non riesce a comunicare.

...

Bit 13 = 1: Il Motor Module/Hydraulic Module dell'azionamento 6 è stato sostituito o non riesce a comunicare.

Nota:

Se l'avviso permane, tutti gli azionamenti indicati nel valore di avviso che utilizzano funzioni di sorveglianza del movimento con TM54F integrate nell'azionamento non vengono abilitati.

Per valore di avviso = 0:

Il numero di oggetti di azionamento specificato in p10010 è diverso dal numero di azionamenti che hanno funzioni abilitate di sorveglianza di movimento autonome dell'azionamento.

Vedi anche:p10010 (SI TM54F Assegnazione oggetti di azionamento)

Rimedio: Controllare se per tutti gli oggetti di azionamento specificati in p10010 le sorveglianze di movimento integrate nell'azionamento con TM54F sono abilitate (p9601).

Verificare se viene emesso anche F35051 ed eventualmente eliminare la causa.

Controllare se ogni numero di oggetto di azionamento è elencato in totale una sola volta negli indici di p10010.

Nota:

Se un azionamento viene attivato o disattivato senza aver precedentemente creato il collegamento DRIVE-CLiQ, viene emesso questo avviso.

Procedere come segue per la sostituzione di un Motor Module/Hydraulic Module:

- Avviare la funzione di copia per il Node Identifier dal TM54F (p9700 = 1D hex).
- Confermare CRC hardware sul TM54F (p9701 = EC hex).
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

Per SINUMERIK vale:

La sostituzione di componenti con funzioni Safety è supportata dall'HMI (Settore operativo "Diagnostica" --> softkey "Lista allarmi" --> softkey "Confermare SI HW" ecc.).

La procedura esatta è descritta nella seguente documentazione:

SINUMERIK Manuale di guida alle funzioni Safety Integrated

235016 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Comunicazione dati utili con un azionamento non stabilita

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La comunicazione ciclica dei dati utili nel Terminal Module 54F (TM54F) non è ancora attiva per almeno un azionamento.
Nota:
Questo messaggio viene emesso dopo l'avvio del TM54F Master e TM54F Slave e viene automaticamente ritirato una volta stabilita la comunicazione.

Rimedio: Procedere come segue per la sostituzione di un Motor Module/Hydraulic Module:
- Avviare la funzione di copia per il Node Identifier dal TM54F (p9700 = 1D hex).
- Confermare CRC hardware sul TM54F (p9701 = EC hex).
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

Vale principalmente quanto segue:
- Controllare se per tutti gli oggetti di azionamento specificati in p10010 le sorveglianze di movimento integrate nell'azionamento con TM54F sono abilitate (p9601).
- Controllare se è presente l'anomalia F35150 ed eventualmente eliminarne la causa.

Nota:
Lo stato della comunicazione dei singoli azionamenti è indicato in r10055. Insieme a p10010 si possono identificare gli oggetti di azionamento corrispondenti.
Vedi anche:r10055 (SI TM54F Stato di comunicazione specifico dell'azionamento)

235040 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Sottotensione 24 V

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Una sottotensione è stata rilevata all'alimentazione 24 V per il Terminal Module 54F (TM54F).
Come reazione all'errore gli stati dei morsetti di ingresso a prova di errore vengono trasmessi alle sorveglianze di movimento.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1: Sottotensione dell'alimentazione di tensione sul collegamento X524.
Bit 1 = 1: Sottotensione dell'alimentazione di tensione sul collegamento X514.

Rimedio: - Verificare l'alimentazione di tensione continua 24 V per TM54F.
- Eseguire la tacitazione sicura (p10006).

235043 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Sovratensione 24 V

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Una sovratensione è stata rilevata all'alimentazione 24 V per il Terminal Module 54F (TM54F).
Come reazione all'errore gli stati dei morsetti di ingresso a prova di errore vengono trasmessi alle sorveglianze di movimento.

Rimedio: - Verificare l'alimentazione di tensione continua 24 V per TM54F.
- Eseguire la tacitazione sicura (p10006).

235051 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Guasto in un canale di sorveglianza

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il Terminal Module 54F (TM54F) ha rilevato un errore nel confronto dati incrociato tra i due canali di controllo.
La causa può essere una parametrizzazione errata. Tuttavia può anche essersi verificato un errore che è stato rilevato dal software Safety Integrated (ad esempio un guasto hardware).
Eseguire la procedura descritta sotto "Rimedio" per escludere problemi hardware.
Come reazione all'errore gli stati dei morsetti di ingresso a prova di errore vengono trasmessi alle sorveglianze di movimento.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
aaaabbcc hex
aaaa: Un valore maggiore di zero indica un errore software interno.
bb: Dato da sottoporre a confronto incrociato che ha provocato l'errore.
Se specificato, verificare che i parametri indicati siano identici nel TM54F Master e nel TM54F Slave.
bb = 00 hex: p10000[0]
bb = 01 hex: p10001
bb = 02 hex: p10002
bb = 03 hex: p10006
bb = 04 hex: p10008
bb = 05 hex: p10010
bb = 06 hex: p10011
bb = 07 hex: p10020
bb = 08 hex: p10021
bb = 09 hex: p10022
bb = 0A hex: p10023
bb = 0B hex: p10024
bb = 0C hex: p10025
bb = 0D hex: p10026
bb = 0E hex: p10027
bb = 0F hex: p10028
bb = 10 hex: p10036
bb = 11 hex: p10037
bb = 12 hex: p10038
bb = 13 hex: p10039
bb = 14 hex: p10040
bb = 15 hex: p10041
bb = 16 hex: p10042
bb = 17 hex: p10043
bb = 18 hex: p10044
bb = 19 hex: p10045
bb = 1A hex: p10046
bb = 1B hex: p10041
bb = 1C hex: p10046
bb = 1D ... 1F hex: p10017, p10002, p10000
bb = 20 ... 2A hex: p10040, p10046, p10047
bb = 2B hex: errore nei dati per l'inizializzazione dello stop di prova
bb = 2C hex: errore nei dati per l'inizializzazione del calcolo di ingressi/uscite
bb = 2D ... 45 hex: errore nei dati per il calcolo delle uscite p10042 ... p10045
bb = 46 ... 63 hex: errore nei dati per il calcolo del gruppo di azionamento 1
bb = 64 ... 81 hex: errore nei dati per il calcolo del gruppo di azionamento 2
bb = 82 ... 9F hex: errore nei dati per il calcolo del gruppo di azionamento 3
bb = A0 ... BD hex: errore nei dati per il calcolo del gruppo di azionamento 4
bb = BE hex: Tempo di antirimbalzo degli ingressi failsafe (F-DI) p10017
bb = BE hex: Tempo di antirimbalzo degli ingressi a un canale (F-DI) p10017
bb = C0 hex: Tempo di antirimbalzo degli ingressi Diag p10017
bb = C1 hex: errore nei dati interni di p10030 SDI positivo

bb = C2 hex: errore nei dati interni di p10031 SDI negativo
bb = C3 ... CA hex: errore nei dati per il calcolo dei gruppi di azionamento p10030 ... p10031
bb = CB hex: p10032
bb = CC hex: p10033
bb = CD hex: p10009
bb = CE ... CF Errore nei dati per il gruppo di azionamento 1 SLP parametri p10032 ... p10033
bb = D0 ... D1 Errore nei dati per il gruppo di azionamento 2 SLP parametri p10032 ... p10033
bb = D2 ... D3 Errore nei dati per il gruppo di azionamento 3 SLP parametri p10032 ... p10033
bb = D4 ... D5 Errore nei dati per il gruppo di azionamento 4 SLP parametri p10032 ... p10033
bb = Errore D6 nei dati per l'inizializzazione della funzione Svincolo
bb = Errore D7 nei dati per la funzione Svincolo SLP
bb = Errore D8 nel parametro p10000[1...5]
bb = D9 ... E3 Errore nei dati interni della comunicazione asse
bb = E4 ... F2 Errore nei dati interni della verifica di discrepanza
cc: contiene l'indice del dato da sottoporre a confronto incrociato che ha provocato l'errore.

Rimedio: Eseguire le seguenti operazioni sul TM54F:
- Verificare che la parametrizzazione dei parametri indicati sia corretta.
- Attivare la modalità di messa in servizio Safety (p0010 = 95).
- Avviare la funzione di copia per il parametro SI (p9700 = 57 hex).
- Confermare la modifica dati globale (p9701 = AC hex).
- Chiudere la modalità di messa in servizio Safety (p0010 = 0).
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1).
- Eseguire la tacitazione sicura (p10006).

In caso di errore software interno (aaaa > 0):
- Per il TM54F aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.
- Sostituire il TM54F.

235052 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Errore hardware interno

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: È stato rilevato un errore software/hardware interno del Terminal Module 54F (TM54F).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio:
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Aggiornare il firmware del TM54F a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.
- Sostituire il TM54F.

235053 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Superamento soglia di anomalia della temperatura

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La temperatura misurata con il rilevamento temperatura del TM54F ha superato la soglia di anomalia.
Come reazione all'errore gli stati dei morsetti di ingresso a prova di errore vengono trasmessi alle sorveglianze di movimento.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Fare raffreddare il TM54F.
- Eseguire la tacitazione sicura (p10006).

235054 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Superamento della soglia di avviso della temperatura

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La temperatura misurata sul TM54F con il rilevamento temperatura ha superato la soglia di anomalia che attiva questo avviso.

Rimedio: - Fare raffreddare il TM54F.
- Eseguire la tacitazione sicura (p10006).

235075 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Errore nella comunicazione interna

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è verificato un errore di comunicazione interno nel Terminal Module 54F (TM54F).
Questo messaggio viene emesso anche nei seguenti casi:
- Il parametro p10000 (TM54F Master) è impostato a un valore diverso da p10000 (TM54F Slave).
- Il parametro p10010 (TM54F Master) è impostato a un valore diverso da p10010 (TM54F Slave).

Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica interna Siemens.

Rimedio: In caso di p10010/p10000 del TM54F Master diverso da TM54F Slave:
- Avviare la funzione di copia per il Node Identifier dal TM54F (p9700 = 1D hex).
- Confermare CRC hardware sul TM54F (p9701 = EC hex).
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

Per gli errori di comunicazione interni:
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Aggiornare il software del TM54F.
- Contattare il servizio di assistenza.
- Sostituire il TM54F.

235080 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Errore di checksum parametri sicuri

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La checksum attuale calcolata e registrata in r10004 sui parametri rilevanti ai fini della sicurezza non corrisponde a quella di riferimento in p10005 memorizzata all'ultimo collaudo della macchina.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1: Errore di checksum su parametri SI funzionali.
Bit 1 = 1: Errore di checksum su parametri SI per l'assegnazione dei componenti.

Rimedio:
- Controllare i parametri rilevanti ai fini della sicurezza ed eventualmente correggerli.
- Impostare la checksum di riferimento al valore della checksum attuale.
- Confermare la sostituzione dell'hardware.
- Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Eseguire la prova di collaudo.

235081 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Segnale 1 statico su F-DI per tacitazione sicura

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Sull'F-DI parametrizzato in p10006 si trova un segnale logico 1 per un periodo superiore a 10 secondi.
Se sull'F-DI non viene eseguita nessuna tacitazione per la tacitazione sicura, deve trovarsi un segnale logico 0 statico. Questo permette di evitare una tacitazione sicura involontaria (o il segnale "Internal Event Acknowledge") nel caso in cui si verifichi la rottura di un conduttore o il rimbalzo di uno dei due ingressi digitali.

Rimedio: Impostare l'ingresso digitale failsafe (F-DI) sul segnale logico 0 (p10006).
Nota:
F-DI: Failsafe Digital Input (ingresso digitale ad elevata sicurezza)

235150 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Errore di comunicazione

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: È stato rilevato un errore nella comunicazione tra TM54F Master e Control Unit o nella comunicazione tra TM54F Slave e Motor Module/Hydraulic Module.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: Procedere come segue per la sostituzione di un Motor Module/Hydraulic Module:
- Avviare la funzione di copia per il Node Identifier dal TM54F (p9700 = 1D hex).
- Confermare CRC hardware sul TM54F (p9701 = EC hex).
- Eseguire un salvataggio di tutti i parametri (p0977 = 1).
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).

Vale principalmente quanto segue:
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Aggiornare il software del TM54F.
- Contattare il servizio di assistenza.
- Sostituire il TM54F.

235151 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Errore discrepanza

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: I morsetti di ingresso/uscita digitali sicuri presentano uno stato diverso per un tempo maggiore di quello parametrizzato in p10002 oppure sono avvenute troppe operazioni di commutazione nell'ambito di un ciclo di sorveglianza p10002.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):

yyyyxxxx hex

xxxx: I morsetti d'ingresso sicuri F-DI presentano una discrepanza.

Bit 0: discrepanza per F-DI 0

...

Bit 9: discrepanza per F-DI 9

yyyy: I morsetti d'uscita sicuri F-DO presentano una discrepanza.

Bit 0: discrepanza per F-DO 0

...

Bit 3: discrepanza per F-DO 3

Nota:

Se si verificano più errori di discrepanza, l'anomalia viene segnalata solo per il primo di essi.

Per l'analisi di tutti gli errori di discrepanza esistono le seguenti possibilità:

- Con il tool di messa in servizio valutare gli stati degli ingressi e delle uscite del TM54F. Qui vengono visualizzati tutti gli errori di discrepanza.

- Confrontare i parametri p10051 e p10052 del TM54F Master e TM54F Slave per individuare eventuali discrepanze.

Rimedio: Controllare il cablaggio dei relativi F-DI (problemi di contatto).

Se il cablaggio è corretto e ad es. non vi sono conduttori rotti, occorre verificare che la frequenza di commutazione sull'F-DI non sia troppo elevata ed eventualmente ridurla (gli impulsi di commutazione devono essere più distanziati tra loro).

Dopo ogni fronte su un F-DI dovrebbe intercorrere almeno il tempo di discrepanza prima del fronte successivo e della nuova commutazione.

Gli errori di discrepanza degli ingressi digitali failsafe (F-DI) possono essere tacitati completamente solo se dopo l'eliminazione della causa dell'errore è stata eseguita una tacitazione sicura (vedere p10006). Finché non viene eseguita la tacitazione sicura, l'F-DI interno corrispondente resta nello stato sicuro.

Impostazione del tempo di discrepanza in caso di operazioni di commutazione rapide su F-DI:

Nelle operazioni di commutazione rapide sugli ingressi digitali failsafe (F-DI) può rendersi necessario adattare il tempo di discrepanza alla frequenza di commutazione:

- La durata del periodo di un impulso di commutazione ciclico deve essere minore della metà del tempo di discrepanza (arrotondare se necessario).

- La distanza di due impulsi di commutazione dovrebbe essere maggiore del tempo di discrepanza (arrotondare se necessario)

- Il tempo di discrepanza deve essere almeno pari a r10003 (occorre sempre arrotondare in eccesso o in difetto al multiplo intero del tempo di campionamento SI r10003). Se è parametrizzato un tempo di antirimbalzo (p10017 > 0), il tempo di discrepanza minimo possibile viene impostato direttamente dal tempo di antirimbalzo.

- La durata del periodo di un impulso di commutazione ciclico deve essere minore della metà del tempo di discrepanza p10017 (arrotondare se necessario).

- La distanza di due impulsi di commutazione veloci dovrebbe essere maggiore del tempo di discrepanza +p10017 (arrotondare se necessario).

- Il tempo di discrepanza deve essere almeno pari a r10003.

Il tempo di antirimbalzo deve essere impostato sempre inferiore al tempo di discrepanza.

Esempio:

Con tempo di campionamento SI di 12 ms e frequenza di commutazione di 110 ms (p10017 = 0), il tempo di discrepanza deve essere impostato al massimo come segue:

p10002 <= 110/2 ms - 12 ms = 43 ms --> arrotondato risulta p10002 <= 36 ms

Poiché il tempo di discrepanza viene applicato in modo arrotondato a tempi di campionamento SI interi, è necessario un arrotondamento a un tempo di campionamento SI intero se il risultato non è multiplo del tempo di campionamento SI.

Regola generale per l'impostazione del tempo di discrepanza:

Il tempo di discrepanza degli F-DI deve essere sempre impostato superiore al tempo di campionamento SI massimo di tutti gli azionamenti che utilizzano Safety con TM54F (p9780/p9500) .

F-DI: Failsafe Digital Input (ingresso digitale ad elevata sicurezza)

F-DO: Failsafe Digital Output (uscita digitale failsafe)

235152 ;<Indicazione del luogo>TM54F: Errore software interno

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Si è verificato un errore software interno nel Terminal Module 54F (TM54F).
Gli ingressi e le uscite digitali failsafe (F-DI, F-DO) del TM54F sono stati commutati nello stato sicuro.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Nota:
F-DI: Failsafe Digital Input (ingresso digitale ad elevata sicurezza)
F-DO: Failsafe Digital Output (uscita digitale failsafe)

Rimedio: Accertarsi che la versione del firmware del TM54F corrisponda alla versione del firmware della Control Unit.
Nel progetto deve essere attivato l'aggiornamento automatico del firmware.
Nota:
Questo messaggio viene emesso ad esempio anche insieme all'anomalia F35013. In questo caso controllare tutti i parametri per lo stop di prova del TM54F (p10001, p10003, p10007, p10041, p10046, p10047). Dopo la correzione dei parametri, in questo caso si rende necessario un POWER ON.

235200 ;<Indicazione del luogo>TM: Dati di calibrazione

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Nei dati di calibrazione del Terminal Module è stato rilevato un errore.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
ddcbaa dec: dd = numero componente, c = AI/AO, b = tipo di errore, aa = numero
c = 0: Ingresso analogico (AI, Analog Input)
c = 1: uscita analogica (AO, Analog Output)
b = 0: Nessun dato di calibrazione esistente.
b = 1: Offset troppo grande (> 100 mV).

Rimedio: - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Eventualmente sostituire il componente.

235207 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di anomalia/avviso temperatura canale 0

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nell'analisi della temperatura mediante il Terminal Module (TM) è soddisfatta almeno una delle seguenti condizioni per l'emissione di questa anomalia.
- Soglia di avviso superata per un intervallo di tempo superiore a quello impostato nel temporizzatore (p4102[0], p4103[0]).

oppure

- Soglia di anomalia superata (p4102[1]).

Nota:

Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[0] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[0] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[0] = 250°C.
- Se r4101[0] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[0] = -50°C.

Il valore attuale di temperatura viene visualizzato tramite l'uscita connettore r4105[0] e può essere interconnesso ulteriormente.

Attenzione:

Questa anomalia provoca la disattivazione dell'azionamento solo se esiste almeno un'interconnessione BICO tra azionamento e Terminal Module.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio:
- Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore di isteresi p4102[1] (5 K, per TM150 impostabile tramite p4118[0]).
- Eventualmente impostare la reazione di anomalia a NESSUNA (p2100, p2101).

Vedi anche:p4102

235208 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di anomalia/avviso temperatura canale 1

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Servo: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nell'analisi della temperatura mediante il Terminal Module (TM) è soddisfatta almeno una delle seguenti condizioni per l'emissione di questa anomalia.
- Soglia di avviso superata per un intervallo di tempo superiore a quello impostato nel temporizzatore (p4102[2], p4103[1]).

oppure

- Soglia di anomalia superata (p4102[3]).

Nota:

Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[1] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[1] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[1] = 250°C.
- Se r4101[1] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[1] = -50°C.

Il valore attuale di temperatura viene visualizzato tramite l'uscita connettore r4105[1] e può essere interconnesso ulteriormente.

Attenzione:

Questa anomalia provoca la disattivazione dell'azionamento solo se esiste almeno un'interconnessione BICO tra azionamento e Terminal Module.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio:
- Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore di isteresi p4102[3] (5 K, per TM150 impostabile tramite p4118[1]).
- Eventualmente impostare la reazione di anomalia a NESSUNA (p2100, p2101).

Vedi anche:p4102

235209 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di anomalia/avviso temperatura canale 2

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nell'analisi della temperatura mediante il Terminal Module (TM) è soddisfatta almeno una delle seguenti condizioni per l'emissione di questa anomalia.
- Soglia di avviso superata per un intervallo di tempo superiore a quello impostato nel temporizzatore (p4102[4], p4103[2]).

oppure

- Soglia di anomalia superata (p4102[5]).

Nota:
Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[2] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[2] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[2] = 250°C.
- Se r4101[2] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[2] = -50°C.

Il valore attuale di temperatura viene visualizzato tramite l'uscita connettore r4105[2] e può essere interconnesso ulteriormente.
Attenzione:
Questa anomalia provoca la disattivazione dell'azionamento solo se esiste almeno un'interconnessione BICO tra azionamento e Terminal Module.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio:
- Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore di isteresi p4102[5] (5 K, per TM150 impostabile tramite p4118[2]).
- Eventualmente impostare la reazione di anomalia a NESSUNA (p2100, p2101).

Vedi anche:p4102

235210 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di anomalia/avviso temperatura canale 3

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nell'analisi della temperatura mediante il Terminal Module (TM) è soddisfatta almeno una delle seguenti condizioni per l'emissione di questa anomalia.
- Soglia di avviso superata per un intervallo di tempo superiore a quello impostato nel temporizzatore (p4102[6], p4103[3]).

oppure

- Soglia di anomalia superata (p4102[7]).

Nota:
Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[3] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[3] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[3] = 250°C.
- Se r4101[3] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[3] = -50°C.

Il valore attuale di temperatura viene visualizzato tramite l'uscita connettore r4105[3] e può essere interconnesso ulteriormente.
Attenzione:
Questa anomalia provoca la disattivazione dell'azionamento solo se esiste almeno un'interconnessione BICO tra azionamento e Terminal Module.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio:
- Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore di isteresi p4102[7] (5 K, per TM150 impostabile tramite p4118[3]).
- Eventualmente impostare la reazione di anomalia a NESSUNA (p2100, p2101).

Vedi anche:p4102

235211 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di avviso della temperatura canale 0

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La temperatura misurata con il rilevamento della temperatura del Terminal Module (TM) (r4105[0]) ha superato il valore di soglia che provoca questo avviso (p4102[0]).
Nota:
Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[0] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[0] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[0] = 250°C.
- Se r4101[0] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[0] = -50°C.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio: Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore dell'isteresi p4102[0] (5 K, per TM150 impostabile tramite p4118[0]).
Vedi anche:p4102

235212 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di avviso della temperatura canale 1

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La temperatura misurata con il rilevamento della temperatura del Terminal Module (TM) (r4105[1]) ha superato il valore di soglia che provoca questo avviso (p4102[2]).
Nota:
Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[1] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[1] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[1] = 250°C.
- Se r4101[1] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[1] = -50°C.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio: Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore dell'isteresi p4102[4] (5 K, per TM150 impostabile tramite p4118[1]).
Vedi anche:p4102

235213 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di avviso della temperatura canale 2

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La temperatura misurata con il rilevamento della temperatura del Terminal Module (TM) (r4105[2]) ha superato il valore di soglia che provoca questo avviso (p4102[4]).
Nota:
Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[2] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[2] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[2] = 250°C.
- Se r4101[2] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[2] = -50°C.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio: Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore dell'isteresi p4102[4] (5 K, per TM150 impostabile tramite p4118[2]).
Vedi anche:p4102

235214 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di avviso della temperatura canale 3

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La temperatura misurata con il rilevamento della temperatura del Terminal Module (TM) (r4105[3]) ha superato il valore di soglia che provoca questo avviso (p4102[6]).
Nota:
Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[3] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[3] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[3] = 250°C.
- Se r4101[3] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[3] = -50°C.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio: Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore dell'isteresi p4102[6] (5 K, per TM150 impostabile tramite p4118[3]).
Vedi anche:p4102

235220 ;<Indicazione del luogo>TM: Raggiunta frequenza limite per emissione segnali

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF1 (NESSUNO, OFF2)
Servo: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: I segnali emessi dal Terminal Module 41 (TM41) per le tracce A/B hanno raggiunto la frequenza limite. I segnali emessi non sono più sincronizzati con il valore di riferimento predefinito.
Modo operativo SIMOTION (p4400 = 0):
- Se il TM41 è progettato come oggetto tecnologico, viene emessa questa anomalia anche se i segnali A/B su X520 sono cortocircuitati.
Modo operativo SINAMICS (p4400 = 1):
- La risoluzione fine del TM41 p0418 non coincide con quella dell'encoder interconnesso all'ingresso connettore p4420.
- Il valore attuale di posizione dell'encoder r0479 interconnesso all'ingresso connettore p4420 ha un numero di giri attuale troppo alto.
- I segnali emessi corrispondono a un numero di giri superiore al numero di giri massimo (r1082 del TM41).

Rimedio: Modo operativo SIMOTION (p4400 = 0):
- Immettere un valore di riferimento del numero di giri più piccolo (p1155).
- Ridurre il numero di tacche dell'encoder (p0408).
- Controllare la presenza di cortocircuito sulla traccia A/B.
Modo operativo SINAMICS (p4400 = 1):
- Immettere un valore di riferimento del numero di giri più piccolo (p1155).
- Ridurre il numero di tacche dell'encoder (p0408).
Attenzione:
Dopo la modifica del tipo di messaggio al valore "Avviso" (A), il segnale di uscita non viene più sorvegliato.

235221 ;<Indicazione del luogo>TM: Scostamento valore di riferimento-valore attuale fuori tolleranza

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF1 (NESSUNO, OFF2)
Servo: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Lo scostamento tra il valore di riferimento e i segnali emessi (traccia A/B) supera la tolleranza di +/-3 %. Lo scostamento tra valore di misura interno ed esterno è eccessivo (> 1000 incrementi).

Rimedio: - Ridurre il clock di base (p0110, p0111).
- Eventualmente sostituire il componente (ad es. cortocircuito interno).

235222 ;<Indicazione del luogo>TM: Numero tacche encoder non ammesso

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il numero di tacche dell'encoder immesso non coincide con il numero di tacche consentito dal punto di vista hardware.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Il numero di tacche dell'encoder è troppo elevato.
2: Il numero di tacche dell'encoder è troppo basso.
4: Numero di tacche dell'encoder inferiore all'offset della tacca di zero (p4426).

Rimedio: - Immettere un numero di tacche dell'encoder compreso nel campo consentito (p0408).
- Eventualmente sostituire il TM41 SAC con un TM41 DAC.
Nota:
TM41 SAC: numero di articolo = 6SL3055-0AA00-3PA0
TM41 DAC: numero di articolo = 6SL3055-0AA00-3PA1
Per TM41 SAC vale:
- Valore minimo/valore massimo per p0408: 1000/8192
Per TM41 DAC vale:
- Valore minimo/valore massimo per p0408: 1000/16384
Vedi anche:p0408

235223 ;<Indicazione del luogo>TM: Offset tacca di zero non consentita

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'offset della tacca di zero immesso non è consentito.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: L'offset della tacca di zero è troppo elevato.

Rimedio: Immettere un offset della tacca di zero compreso nel campo consentito (p4426).

235224 ;<Indicazione del luogo>TM: Sincronizzazione della tacca di zero interrotta

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La sincronizzazione della tacca di zero con l'encoder da simulare è stata interrotta.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
0: L'encoder non è nello stato di pronto (ad es. encoder in sosta).
1: È stato interconnesso un encoder del valore assoluto.
2: L'encoder r0479[0...2] interconnesso tramite ingresso connettore p4420 comunica già con un altro TM41 (solo un TM41 può essere interconnesso con un r0479[0...2] concreto).
3: L'interconnessione BICO con il Terminal Module 41 (TM41) è stata rimossa (CI: p4420 = segnale 0).
4: L'encoder interconnesso tramite ingresso connettore p4420 ha eseguito una commutazione EDS oppure è stato riparametrizzato (questo processo non è supportato, impostare p4420 = 0 e interconnettere nuovamente).
5: Il numero di giri massimo dell'encoder è stato superato.
6: Encoder in uno stato non valido.
7: Encoder in uno stato non valido.
8: Encoder in stato non valido (l'encoder non è parametrizzato oppure la sorgente del segnale collegata non è nello stato ciclico)

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
- Se l'encoder passa allo stato di pronto, viene nuovamente eseguita una sincronizzazione interrotta in precedenza.
- Se la sincronizzazione è stata interrotta a causa della durata massima consentita, viene eseguita una nuova sincronizzazione.
- L'avviso viene emesso solo se con un encoder assoluto la sincronizzazione della tacca di zero è impostata sulla posizione zero (p4401.0 = 1 e p4401.1=0).

235225 ;<Indicazione del luogo>TM: Sincronizzazione tacca zero sospesa, encoder non pronto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La sincronizzazione della tacca di zero con l'encoder da simulare è stata sospesa.
L'encoder non è nello stato di pronto.

Rimedio: Portare l'encoder nello stato di pronto.

235226 ;<Indicazione del luogo>TM: Le tracce A/B sono disattivate

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Non è disponibile nessun valore di riferimento di frequenza per il Terminal Module 41 (TM41). L'emissione delle tracce A/B è stata congelata.
Cause possibili:
- L'ingresso connettore p4420 non è interconnesso.
- L'encoder master non è nello stato di pronto (encoder in sosta o set di dati encoder non parametrizzato).
- È presente un'anomalia sul TM41.
- Il TM41 si trova nello stato messa in servizio (p0010 > 0).
- Il componente TM41 non è collegato a DRIVE-CLiQ.

Rimedio:
- Interconnettere opportunamente l'ingresso connettore p4420.
- Portare l'encoder master nello stato di pronto.
- Eliminare le anomalie presenti sul TM41.

235227 ;<Indicazione del luogo>Commutazione EDS / modifica set di dati encoder non supportata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: I seguenti casi applicativi non sono supportati dal Terminal Module 41 (TM41).

- L'encoder interconnesso tramite ingresso connettore p4420 ha eseguito una commutazione EDS.

- L'encoder interconnesso con il TM41 è stato riparametrizzato in modo tale per cui il valore attuale di posizione dell'encoder deve essere nuovamente interpretato.

Ciò avviene ad esempio quando si modifica il senso di rotazione del motore (p0410, p1821) o la risoluzione fine (p0418). Ciò può provocare una variazione brusca del valore attuale di posizione dell'encoder (riferimento di posizione del TM41) che non può essere trasmessa al TM41.

Rimedio: Impostare l'ingresso connettore p4420 = 0 ed eseguire nuovamente il cablaggio.

235228 ;<Indicazione del luogo>TM: Tempo di campionamento p4099[3] non valido

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il tempo di campionamento impostato in p4099[3] per l'emulazione encoder incrementale nel Terminal Module 41 (TM41) non corrisponde a un valore valido. Per rimuovere il problema si deve correggere l'impostazione di p4099[3]. Il sistema esegue automaticamente un riavvio o un riavvio parziale.

Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):

1:

È stato impostato un tempo di campionamento p4099[3] < 125 µs.

2:

In p4099[3] non è specificato un multiplo intero del clock DRIVE-CLiQ.

3:

In modalità SINAMICS (p4400 = 1) il tempo di campionamento in p4099[3] non è un multiplo intero del tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]) dell'oggetto di azionamento che fornisce il valore di riferimento di posizione (CI: p4420) per l'emulazione dell'encoder incrementale.

- L'encoder interconnesso tramite ingresso connettore p4420 (ad es. un encoder SSI) viene campionato in un clock più lento.

Rimedio: - Eliminare eventualmente l'interconnessione BICO tramite l'ingresso connettore p4420.

- Verificare le regole indicate nella causa riguardo all'impostazione del tempo di campionamento in p4099[3].

- Reimpostare eventualmente l'interconnessione BICO tramite l'ingresso connettore p4420.

Nota:

Ad ogni reimpostazione dell'interconnessione BICO tramite l'ingresso connettore p4420 viene controllato il tempo di campionamento in p4099[3] ed eventualmente viene emesso questo messaggio.

235229 ;<Indicazione del luogo>TM: Intervallo di tempo disattivato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF1 (NESSUNO, OFF2)

Servo: NESSUNO

Hla: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il valore desiderato di un tempo di ciclo in p4099[0...2] non è valido.
L'intervallo di tempo corrispondente non è stato attivato.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
0: Ingressi/uscite digitali (p4099[0]).
1: Ingressi analogici (p4099[1]).
3: Emulazione encoder (p4099[3]).
4: Valore di riferimento del numero di giri emulazione encoder (p4099[3]).
5: Valore di riferimento del numero di giri emulazione encoder (p4099[3]).
6: Controllo sequenziale del TM41 (errore interno).

Rimedio: Modificare il tempo di campionamento secondo il valore di avviso.
Nota:
Il tempo di campionamento in p4099[0] non deve essere zero.

235230 ;<Indicazione del luogo>TM: Hardware difettoso

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF1 (NESSUNO, OFF2)
Servo: NESSUNO
Hla: NESSUNO

Tacitazione: POWER ON

Causa: Il Terminal Module (TM) utilizzato ha segnalato degli errori interni.
I segnali di questa unità non devono essere analizzati perché molto probabilmente sono errati.

Rimedio: Sostituire eventualmente il Terminal Module.

235231 ;<Indicazione del luogo>TM: Controllo da PLC assente

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il segnale "Controllo da parte del PLC" manca durante il funzionamento.
- L'interconnessione dell'ingresso binettore per il segnale "Controllo da parte del PLC" è errata (p0854).
- Il controllore sovraordinato ha ritirato il segnale "Controllo da parte del PLC".
- La trasmissione dati tramite il bus di campo (master/azionamento) è stata interrotta.

Nota:
Questo avviso è significativo solo nel modo operativo "SIMOTION" (p4400 = 0).
In modalità operativa "SINAMICS" (p4400 = 1), i valori di riferimento su p4420 vengono valutati indipendentemente dall'ingresso binettore p0854.

Rimedio:
- Controllare l'interconnessione dell'ingresso binettore per il segnale "Controllo da parte del PLC" (p0854).
- Controllare ed eventualmente attivare il segnale "Controllo da parte del PLC".
- Verificare la trasmissione dati tramite il bus di campo (master/azionamento).
- Verificare l'impostazione del parametro p2037.

235232 ;<Indicazione del luogo>TM41: Tacca di zero non più sincrona, POWER ON necessario

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Modo operativo SINAMICS (p4400 = 1):
Durante la parametrizzazione di un Terminal Module 41 (TM41) o durante il funzionamento di un TM41 è stato raggiunto uno stato di funzionamento che richiede un POWER ON.
Ad esempio:
- Modifica del numero di incrementi encoder (p0408).
- Modifica della risoluzione fine (p0418).
- Rimozione del cavo DRIVE-CLiQ senza previa disattivazione del TM41 tramite p0105.
Se viene emesso questo avviso, la tacca di zero del TM41 non può più essere emessa in modo sincrono con l'encoder interconnesso a p4420.
Modo operativo SIMOTION (p4400 = 0):
Una posizione della tacca di zero impostata in precedenza (p4426) non coincide più, in seguito alla modifica del numero di incrementi (p0408), con la posizione encoder (r0479).

Rimedio: La posizione incrementale sull'uscita X520 del TM41 può essere ancora analizzata indipendentemente dalla tacca di zero.
Se la tacca di zero del TM41 viene analizzata, è necessario eseguire un POWER ON.

235233 ;<Indicazione del luogo>Funzione non supportata dal componente DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Una funzione richiesta dalla Control Unit non è supportata da un componente DRIVE-CLiQ.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: Il Terminal Module 31 non supporta la funzione "Temporizzatore per la valutazione di temperatura" (X522.7/8, p4103 > 0.000).
4: La risoluzione avanzata del valore attuale non è supportata (p4401.4).
5: La risoluzione avanzata del valore di riferimento non è supportata (p4401.5).
6: La gestione del valore restante nel canale del valore di riferimento non può essere disattivata (p4401.6).
7: Le frequenze di uscita superiori a 750 kHz non possono essere attivate (p4401.7).

Rimedio: Per il valore di anomalia = 1:
- Disattivare la funzione Temporizzatore per la valutazione di temperatura (X522.7/8) (p4103 = 0.000).
- Utilizzare il Terminal Module 31 e la versione del firmware che supporta la funzione "Temporizzatore per la valutazione di temperatura" (numero di articolo 6SL3055-0AA00-3AA1, versione firmware 2.6 e superiore).
Vedi anche:p4103

235400 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di anomalia/avviso temperatura canale 4

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nell'analisi della temperatura mediante il Terminal Module 150 (TM150) è soddisfatta almeno una delle seguenti condizioni per l'emissione di questa anomalia.
- Soglia di avviso superata per un intervallo di tempo superiore a quello impostato nel temporizzatore (p4102[8], p4103[4]).

oppure

- Soglia di anomalia superata (p4102[9]).

Nota:

Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[4] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[4] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[4] = 250°C.
- Se r4101[4] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[4] = -50°C.

Il valore attuale di temperatura viene visualizzato tramite l'uscita connettore r4105[4] e può essere interconnesso ulteriormente.

Attenzione:

Questa anomalia provoca la disattivazione dell'azionamento solo se esiste almeno un'interconnessione BICO tra azionamento e Terminal Module.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio:
- Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore dell'isteresi p4102[9] (p4118[4]).
- Eventualmente impostare la reazione di anomalia a NESSUNA (p2100, p2101).

Vedi anche:p4102

235401 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di anomalia/avviso temperatura canale 5

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Servo: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nell'analisi della temperatura mediante il Terminal Module 150 (TM150) è soddisfatta almeno una delle seguenti condizioni per l'emissione di questa anomalia.
- Soglia di avviso superata per un intervallo di tempo superiore a quello impostato nel temporizzatore (p4102[10], p4103[5]).

oppure

- Soglia di anomalia superata (p4102[11]).

Nota:

Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[5] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[5] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[5] = 250°C.
- Se r4101[5] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[5] = -50°C.

Il valore attuale di temperatura viene visualizzato tramite l'uscita connettore r4105[5] e può essere interconnesso ulteriormente.

Attenzione:

Questa anomalia provoca la disattivazione dell'azionamento solo se esiste almeno un'interconnessione BICO tra azionamento e Terminal Module.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio:
- Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore dell'isteresi p4102[11] (p4118[5]).
- Eventualmente impostare la reazione di anomalia a NESSUNA (p2100, p2101).

Vedi anche:p4102

235402 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di anomalia/avviso temperatura canale 6

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nell'analisi della temperatura mediante il Terminal Module 150 (TM150) è soddisfatta almeno una delle seguenti condizioni per l'emissione di questa anomalia.
- Soglia di avviso superata per un intervallo di tempo superiore a quello impostato nel temporizzatore (p4102[12], p4103[6]).
oppure
- Soglia di anomalia superata (p4102[13]).
Nota:
Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[6] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[6] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[6] = 250°C.
- Se r4101[6] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[6] = -50°C.
Il valore attuale di temperatura viene visualizzato tramite l'uscita connettore r4105[6] e può essere interconnesso ulteriormente.
Attenzione:
Questa anomalia provoca la disattivazione dell'azionamento solo se esiste almeno un'interconnessione BICO tra azionamento e Terminal Module.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio: - Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore dell'isteresi p4102[13] (p4118[6]).
- Eventualmente impostare la reazione di anomalia a NESSUNA (p2100, p2101).
Vedi anche:p4102

235403 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di anomalia/avviso temperatura canale 7

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nell'analisi della temperatura mediante il Terminal Module 150 (TM150) è soddisfatta almeno una delle seguenti condizioni per l'emissione di questa anomalia.
- Soglia di avviso superata per un intervallo di tempo superiore a quello impostato nel temporizzatore (p4102[14], p4103[7]).
oppure
- Soglia di anomalia superata (p4102[15]).
Nota:
Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[7] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[7] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[7] = 250°C.
- Se r4101[7] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[7] = -50°C.
Il valore attuale di temperatura viene visualizzato tramite l'uscita connettore r4105[7] e può essere interconnesso ulteriormente.
Attenzione:
Questa anomalia provoca la disattivazione dell'azionamento solo se esiste almeno un'interconnessione BICO tra azionamento e Terminal Module.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio: - Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore dell'isteresi p4102[15] (p4118[7]).
- Eventualmente impostare la reazione di anomalia a NESSUNA (p2100, p2101).
Vedi anche:p4102

235404 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di anomalia/avviso temperatura canale 8

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nell'analisi della temperatura mediante il Terminal Module 150 (TM150) è soddisfatta almeno una delle seguenti condizioni per l'emissione di questa anomalia.
- Soglia di avviso superata per un intervallo di tempo superiore a quello impostato nel temporizzatore (p4102[16], p4103[8]).
oppure
- Soglia di anomalia superata (p4102[17]).
Nota:
Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[8] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[8] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[8] = 250°C.
- Se r4101[8] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[8] = -50°C.
Il valore attuale di temperatura viene visualizzato tramite l'uscita connettore r4105[8] e può essere interconnesso ulteriormente.
Attenzione:
Questa anomalia provoca la disattivazione dell'azionamento solo se esiste almeno un'interconnessione BICO tra azionamento e Terminal Module.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio: - Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore dell'isteresi p4102[17] (p4118[8]).
- Eventualmente impostare la reazione di anomalia a NESSUNA (p2100, p2101).
Vedi anche:p4102

235405 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di anomalia/avviso temperatura canale 9

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nell'analisi della temperatura mediante il Terminal Module 150 (TM150) è soddisfatta almeno una delle seguenti condizioni per l'emissione di questa anomalia.
- Soglia di avviso superata per un intervallo di tempo superiore a quello impostato nel temporizzatore (p4102[18], p4103[9]).

oppure

- Soglia di anomalia superata (p4102[19]).

Nota:

Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[9] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[9] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[9] = 250°C.
- Se r4101[9] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[9] = -50°C.

Il valore attuale di temperatura viene visualizzato tramite l'uscita connettore r4105[9] e può essere interconnesso ulteriormente.

Attenzione:

Questa anomalia provoca la disattivazione dell'azionamento solo se esiste almeno un'interconnessione BICO tra azionamento e Terminal Module.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio:
- Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore dell'isteresi p4102[19] (p4118[9]).
- Eventualmente impostare la reazione di anomalia a NESSUNA (p2100, p2101).

Vedi anche:p4102

235406 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di anomalia/avviso temperatura canale 10

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)

Servo: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nell'analisi della temperatura mediante il Terminal Module 150 (TM150) è soddisfatta almeno una delle seguenti condizioni per l'emissione di questa anomalia.
- Soglia di avviso superata per un intervallo di tempo superiore a quello impostato nel temporizzatore (p4102[20], p4103[10]).

oppure

- Soglia di anomalia superata (p4102[21]).

Nota:

Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[10] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[10] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[10] = 250°C.
- Se r4101[10] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[10] = -50°C.

Il valore attuale di temperatura viene visualizzato tramite l'uscita connettore r4105[10] e può essere interconnesso ulteriormente.

Attenzione:

Questa anomalia provoca la disattivazione dell'azionamento solo se esiste almeno un'interconnessione BICO tra azionamento e Terminal Module.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):

Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio:
- Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore dell'isteresi p4102[21] (p4118[10]).
- Eventualmente impostare la reazione di anomalia a NESSUNA (p2100, p2101).

Vedi anche:p4102

235407 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di anomalia/avviso temperatura canale 11

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nell'analisi della temperatura mediante il Terminal Module 150 (TM150) è soddisfatta almeno una delle seguenti condizioni per l'emissione di questa anomalia.
- Soglia di avviso superata per un intervallo di tempo superiore a quello impostato nel temporizzatore (p4102[22], p4103[11]).

oppure

- Soglia di anomalia superata (p4102[23]).

Nota:
Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[11] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[11] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[11] = 250°C.
- Se r4101[11] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[11] = -50°C.

Il valore attuale di temperatura viene visualizzato tramite l'uscita connettore r4105[11] e può essere interconnesso ulteriormente.
Attenzione:
Questa anomalia provoca la disattivazione dell'azionamento solo se esiste almeno un'interconnessione BICO tra azionamento e Terminal Module.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio:
- Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore dell'isteresi p4102[23] (p4118[11]).
- Eventualmente impostare la reazione di anomalia a NESSUNA (p2100, p2101).

Vedi anche:p4102

235410 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di avviso della temperatura canale 4

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La temperatura misurata con il rilevamento della temperatura del Terminal Module 150 (TM150) (r4105[4]) ha superato il valore di soglia che provoca questo avviso (p4102[8]).
Nota:
Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[4] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[4] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[4] = 250°C.
- Se r4101[4] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[4] = -50°C.

Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio: Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore dell'isteresi p4102[8] (p4118[4]).
Vedi anche:p4102

235411 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di avviso della temperatura canale 5

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La temperatura misurata con il rilevamento della temperatura del Terminal Module 150 (TM150) (r4105[5]) ha superato il valore di soglia che provoca questo avviso (p4102[10]).
Nota:
Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[5] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[5] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[5] = 250°C.
- Se r4101[5] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[5] = -50°C.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio: Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore dell'isteresi p4102[10] (p4118[5]).
Vedi anche:p4102

235412 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di avviso della temperatura canale 6

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La temperatura misurata con il rilevamento della temperatura del Terminal Module 150 (TM150) (r4105[6]) ha superato il valore di soglia che provoca questo avviso (p4102[12]).
Nota:
Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[6] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[6] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[6] = 250°C.
- Se r4101[6] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[6] = -50°C.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio: Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore dell'isteresi p4102[12] (p4118[6]).
Vedi anche:p4102

235413 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di avviso della temperatura canale 7

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La temperatura misurata con il rilevamento della temperatura del Terminal Module 150 (TM150) (r4105[7]) ha superato il valore di soglia che provoca questo avviso (p4102[14]).
Nota:
Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[7] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[7] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[7] = 250°C.
- Se r4101[7] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[7] = -50°C.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio: Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore dell'isteresi p4102[14] (p4118[7]).
Vedi anche:p4102

235414 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di avviso della temperatura canale 8

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La temperatura misurata con il rilevamento della temperatura del Terminal Module 150 (TM150) (r4105[8]) ha superato il valore di soglia che provoca questo avviso (p4102[16]).
Nota:
Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[8] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[8] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[8] = 250°C.
- Se r4101[8] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[8] = -50°C.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio: Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore dell'isteresi p4102[16] (p4118[8]).
Vedi anche:p4102

235415 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di avviso della temperatura canale 9

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La temperatura misurata con il rilevamento della temperatura del Terminal Module 150 (TM150) (r4105[9]) ha superato il valore di soglia che provoca questo avviso (p4102[18]).
Nota:
Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[9] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[9] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[9] = 250°C.
- Se r4101[9] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[9] = -50°C.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio: Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore dell'isteresi p4102[18] (p4118[9]).
Vedi anche:p4102

235416 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di avviso della temperatura canale 10

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La temperatura misurata con il rilevamento della temperatura del Terminal Module 150 (TM150) (r4105[10]) ha superato il valore di soglia che provoca questo avviso (p4102[20]).
Nota:
Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[10] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[10] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[10] = 250°C.
- Se r4101[10] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[10] = -50°C.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio: Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore dell'isteresi p4102[20] (p4118[10]).
Vedi anche:p4102

235417 ;<Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di avviso della temperatura canale 11

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La temperatura misurata con il rilevamento della temperatura del Terminal Module 150 (TM150) (r4105[11]) ha superato il valore di soglia che provoca questo avviso (p4102[22]).
Nota:
Con il tipo di sensore "termistore PTC" e "contatto bimetallico normalmente chiuso" (p4100[11] = 1, 4) vale quanto segue:
- Se r4101[11] > 1650 Ohm, la temperatura è r4105[11] = 250°C.
- Se r4101[11] <= 1650 Ohm, la temperatura è r4105[11] = -50°C.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Valore attuale di temperatura al momento dell'attivazione [0.1 °C].

Rimedio: Raffreddare il sensore di temperatura sotto il valore dell'isteresi p4102[22] (p4118[11]).
Vedi anche:p4102

235800 ;<Indicazione del luogo>TM: Segnalazione cumulativa

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il Terminal Module ha rilevato almeno un errore.

Rimedio: Interpretazione degli altri messaggi correnti.

235801 ;<Indicazione del luogo>TM DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Terminal Module interessato è difettosa.
Causa dell'errore:
10 (= 0A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Verificare il collegamento DRIVE-CLiQ.
- Sostituire il componente interessato.

235802 ;<Indicazione del luogo>TM: Overflow intervalli di tempo

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è verificato un overflow degli intervalli di tempo sul Terminal Module.

Rimedio: Sostituire il Terminal Module.

235803 ;<Indicazione del luogo>TM: Test della memoria

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è verificato un errore durante il test della memoria sul Terminal Module.

Rimedio: - Verificare che venga rispettata la temperatura ambiente consentita per il Terminal Module.
- Sostituire il Terminal Module.

235804 ;<Indicazione del luogo>TM: CRC

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nella lettura della memoria di programma sul Terminal Module si è verificato un errore di checksum.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Differenza tra la checksum al POWER ON e la checksum attuale.

Rimedio: - Verificare che venga rispettata la temperatura ambiente consentita per il componente.
- Sostituire il Terminal Module.

235805 ;<Indicazione del luogo>TM: Checksum della EEPROM errata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: I dati dei parametri interni sono danneggiati.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
01: Accesso EEPROM errato.
02: Numero di blocchi nella EEPROM troppo elevato.

Rimedio: - Verificare che venga rispettata la temperatura ambiente consentita per il componente.
- Sostituire il Terminal Module 31 (TM31).

235807 ;<Indicazione del luogo>TM: Sorveglianza del tempo del controllo sequenziale

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Errore di timeout del controllo sequenziale sul Terminal Module.

Rimedio: Sostituire il Terminal Module.

235820 ;<Indicazione del luogo>TM DRIVE-CLiQ: Telegramma errato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Terminal Module interessato è difettosa.
Causa dell'errore:
1 (= 01 hex):
Errore checksum (errore CRC).
2 (= 02 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
3 (= 03 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
4 (= 04 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
5 (= 05 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
6 (= 06 hex):
L'indirizzo del componente nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde
7 (= 07 hex):
È previsto un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non è di questo tipo.
8 (= 08 hex):
Non è previsto un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non è di questo tipo.
9 (= 09 hex):
Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto.
16 (= 10 hex):
Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).

235835 ;<Indicazione del luogo>TM DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Terminal Module interessato è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.
Causa dell'errore:
33 (= 21 hex):
Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.
34 (= 22 hex):
Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.
64 (= 40 hex):
Errore temporale nella lista di invio del telegramma.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON.
- Sostituire il componente interessato.

235836 ;<Indicazione del luogo>TM DRIVE-CLiQ: Errore di invio per dati DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Terminal Module interessato è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati.
Causa dell'errore:
65 (= 41 hex):
Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

235837 ;<Indicazione del luogo>TM DRIVE-CLiQ: Componente guasto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso.
Causa dell'errore:
32 (= 20 hex):
Errore nell'intestazione del telegramma.
35 (= 23 hex):
Errore di ricezione: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
66 (= 42 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
67 (= 43 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).
- Sostituire il componente interessato.

235845 ;<Indicazione del luogo>TM DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Terminal Module interessato è difettosa.
Causa dell'errore:
11 (= 0B hex):
Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

235850 ;<Indicazione del luogo>TM: Errore software interno

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: Infeed: OFF1 (NESSUNO, OFF2)
Servo: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: POWER ON

Causa: Si è verificato un errore software interno nel Terminal Module (TM).
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
1: L'intervallo di tempo in background è bloccato.
2: Checksum su memoria codici non corretta.

Rimedio: - Sostituire il Terminal Module (TM).
- Eventualmente aggiornare il firmware nel Terminal Module.
- Contattare il servizio di assistenza.

235851 ;<Indicazione del luogo>TM DRIVE-CLiQ (CU): Assenza funzionalità vitale

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Terminal Module (TM) interessato e la Control Unit è difettosa.
Funzionalità vitale non impostata dal componente DRIVE-CLiQ per la Control Unit.
Causa dell'errore:
10 (= 0A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Aggiornare il firmware del componente interessato.

235860 ;<Indicazione del luogo>TM DRIVE-CLiQ (CU): Telegramma errato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Terminal Module (TM) interessato e la Control Unit è difettosa.
Causa dell'errore:
1 (= 01 hex):
Errore checksum (errore CRC).
2 (= 02 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
3 (= 03 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
4 (= 04 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
5 (= 05 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
6 (= 06 hex):
L'indirizzo della parte di potenza nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde
9 (= 09 hex):
La comunicazione DRIVE-CLiQ tra i componenti DRIVE-CLiQ interessati e la Control Unit segnala una mancanza della tensione di alimentazione.
16 (= 10 hex):
Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
17 (= 11 hex):
Errore CRC e telegramma ricevuto troppo in anticipo.
18 (= 12 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo.
19 (= 13 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo.
20 (= 14 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo.
21 (= 15 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo.
22 (= 16 hex):
L'indirizzo della parte di potenza nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde e il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
25 (= 19 hex):
Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).

235875 ;<Indicazione del luogo>TM: Interruzione della tensione di alimentazione

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra i componenti DRIVE-CLiQ interessati e la Control Unit segnala una mancanza della tensione di alimentazione.
Causa dell'errore:
9 (= 09 hex):
Si è verificata un'interruzione della tensione di alimentazione.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare il cablaggio della tensione di alimentazione dei componenti DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Verificare il dimensionamento dell'alimentazione dei componenti DRIVE-CLiQ.

235885 ;<Indicazione del luogo>TM DRIVE-CLiQ (CU): Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Terminal Module (TM) interessato e la Control Unit è difettosa.
I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.
Causa dell'errore:
26 (= 1A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo.
33 (= 21 hex):
Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.
34 (= 22 hex):
Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.
64 (= 40 hex):
Errore temporale nella lista di invio del telegramma.
98 (= 62 hex):
Errore nel passaggio al funzionamento ciclico.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Verificare la tensione di alimentazione del componente interessato.
- Eseguire un POWER ON.
- Sostituire il componente interessato.

235886 ;<Indicazione del luogo>TM DRIVE-CLiQ (CU): Errore nell'invio dei dati DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Terminal Module (TM) interessato e la Control Unit è difettosa.
Non è stato possibile inviare i dati.
Causa dell'errore:
65 (= 41 hex):
Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

235887 ;<Indicazione del luogo>TM DRIVE-CLiQ (CU): Componente guasto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato (Terminal Module). Non è possibile escludere un hardware difettoso.
Causa dell'errore:
32 (= 20 hex):
Errore nell'intestazione del telegramma.
35 (= 23 hex):
Errore di ricezione: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
66 (= 42 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
67 (= 43 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
96 (= 60 hex):
Nella misura del tempo di esecuzione la risposta è pervenuta troppo tardi.
97 (= 61 hex):
Lo scambio dei dati caratteristici dura troppo tempo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).
- Sostituire il componente interessato.

235895 ;<Indicazione del luogo>TM DRIVE-CLiQ (CU): Trasmissione dati ciclica alternata disturbata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il Terminal Module (TM) interessato e la Control Unit è difettosa.
Causa dell'errore:
11 (= 0B hex):
Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

235896 ;<Indicazione del luogo>TM DRIVE-CLiQ (CU): Caratteristiche componente incoerenti

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1

Reazione: Infeed: OFF2 (NESSUNO, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Le caratteristiche del componente DRIVE-CLiQ (Terminal Module) indicato dal valore di anomalia sono cambiate in modo incompatibile rispetto all'avviamento. Una causa possibile può essere ad es. la rimozione di un cavo DRIVE-CLiQ o un componente DRIVE-CLiQ.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero di componente.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON.
- In caso di sostituzione di componenti, usare gli stessi tipi di componenti e se possibile le stesse versioni del firmware.
- In caso di sostituzione dei cavi, usare se possibile solo cavi di uguale lunghezza (rispettare la lunghezza massima).

235899 ;<Indicazione del luogo>TM: Anomalia sconosciuta

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Nuovo messaggio: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Servo: NESSUNO (IASC/DCBRK, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Sul Terminal Module si è verificata un'anomalia che non può essere interpretata dal firmware della Control Unit.
Questo può accadere quando il firmware di questo componente è più recente del firmware della Control Unit.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero dell'anomalia.
Nota:
Per informazioni sul significato di questa nuova anomalia si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.

Rimedio: - Sostituire il firmware sul Terminal Module con un firmware precedente (r0158).
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).

235903 ;<Indicazione del luogo>TM: Si è verificato un errore bus I2C

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è verificato un errore nell'accesso al bus I2C interno del Terminal Module.
Rimedio: Sostituire il Terminal Module.

235904 ;<Indicazione del luogo>TM: EEPROM

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Si è verificato un errore nell'accesso alla memoria non volatile del Terminal Module.
Rimedio: Sostituire il Terminal Module.

235905 ;<Indicazione del luogo>TM: Accesso ai parametri

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: La Control Unit ha tentato di scrivere un valore di parametro non ammesso sul Terminal Module.
Rimedio: - Controllare che la versione del firmware del Terminal Module (r0158) corrisponda alla versione del firmware della Control Unit (r0018).
- Sostituire eventualmente il Terminal Module.
Nota:
nel file readme.txt sulla scheda di memoria si trovano le versioni del firmware corrispondenti.

235906 ;<Indicazione del luogo>TM: Tensione di alimentazione 24 V mancante

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Manca la tensione di alimentazione a 24 V per le uscite digitali.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
01: TM17 Manca l'alimentazione a 24 V per DI/DO 0 ... 7.
02: TM17 Manca l'alimentazione a 24 V per DI/DO 8 ... 15.
04: TM15 Manca l'alimentazione a 24 V per DI/DO 0 ... 7 (X520).
08: TM15 Manca l'alimentazione a 24 V per DI/DO 8 ... 15 (X521).
10: TM15 Manca l'alimentazione a 24 V per DI/DO 16 ... 23 (X522).
20: TM41 Manca l'alimentazione a 24 V per DI/DO 0 ... 3.
Rimedio: Controllare i morsetti per l'alimentazione della tensione (L1+, L2+, L3+, M o +24 V_1 per TM41).

235907 ;<Indicazione del luogo>TM: Inizializzazione hardware fallita

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'inizializzazione del Terminal Module è fallita.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
01: TM17 o TM41 Richiesta di configurazione errata.
02: TM17 o TM41 Programmazione non riuscita.
04: TM17 o TM41 Indicazione di data e ora non valida.

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

235910 ;<Indicazione del luogo>TM: Sovratemperatura nel modulo

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La temperatura nel modulo ha superato il limite massimo consentito.

Rimedio: - Ridurre la temperatura ambiente.
- Sostituire il Terminal Module.

235911 ;<Indicazione del luogo>TM: Funzionamento sincrono al clock, assenza di funzionalità vitale

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il numero massimo consentito di errori della funzionalità vitale del master (funzionamento sincrono al clock) è stato superato nel funzionamento ciclico.
Con l'emissione dell'avviso le uscite del modulo vengono reimpostate fino alla sincronizzazione successiva.

Rimedio: - Controllare la fisica del bus (resistenza terminale di chiusura, schermatura, ecc.).
- Correggere l'interconnessione del segnale di funzionalità vitale del master (r4201 tramite p0915).
- Controllare che il segnale di funzionalità vitale venga inviato correttamente dal master (ad es. creare Trace con r4201.12 ... r4201.15 e segnale di trigger r4301.9).
- Controllare se vi è un sovraccarico del bus o del master (ad es. tempo di ciclo del bus Tdp impostato a un valore troppo basso).

235920 ;<Indicazione del luogo>TM: Errore sensore di temperatura canale 0

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è verificato un errore nell'analisi del sensore di temperatura.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Rottura conduttore o sensore non collegato.
KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm)
2: Resistenza misurata troppo piccola.
Termistore PTC: R < 20 Ohm, KTY84; R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Rimedio: - Controllare il collegamento del sensore.
- Sostituire il sensore.

235921 ;<Indicazione del luogo>TM: Errore sensore di temperatura canale 1

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Si è verificato un errore nell'analisi del sensore di temperatura.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Rottura conduttore o sensore non collegato.
KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm)
2: Resistenza misurata troppo piccola.
Termistore PTC: R < 20 Ohm, KTY84; R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Rimedio: - Controllare il collegamento del sensore.
- Sostituire il sensore.

235922 ;<Indicazione del luogo>TM: Errore sensore di temperatura canale 2

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Si è verificato un errore nell'analisi del sensore di temperatura.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Rottura conduttore o sensore non collegato.
KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm)
2: Resistenza misurata troppo piccola.
Termistore PTC: R < 20 Ohm, KTY84; R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Rimedio: - Controllare il collegamento del sensore.
- Sostituire il sensore.

235923 ;<Indicazione del luogo>TM: Errore sensore di temperatura canale 3

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Si è verificato un errore nell'analisi del sensore di temperatura.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Rottura conduttore o sensore non collegato.
KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm)
2: Resistenza misurata troppo piccola.
Termistore PTC: R < 20 Ohm, KTY84; R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Rimedio: - Controllare il collegamento del sensore.
- Sostituire il sensore.

235924 ;<Indicazione del luogo>TM: Errore sensore di temperatura canale 4

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è verificato un errore nell'analisi del sensore di temperatura.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Rottura conduttore o sensore non collegato.
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: Resistenza misurata troppo piccola.
Termistore PTC: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Rimedio: - Controllare il collegamento del sensore.
- Sostituire il sensore.

235925 ;<Indicazione del luogo>TM: Errore sensore di temperatura canale 5

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è verificato un errore nell'analisi del sensore di temperatura.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Rottura conduttore o sensore non collegato.
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: Resistenza misurata troppo piccola.
Termistore PTC: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Rimedio: - Controllare il collegamento del sensore.
- Sostituire il sensore.

235926 ;<Indicazione del luogo>TM: Errore sensore di temperatura canale 6

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è verificato un errore nell'analisi del sensore di temperatura.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Rottura conduttore o sensore non collegato.
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: Resistenza misurata troppo piccola.
Termistore PTC: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Rimedio: - Controllare il collegamento del sensore.
- Sostituire il sensore.

235927 ;<Indicazione del luogo>TM: Errore sensore di temperatura canale 7

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è verificato un errore nell'analisi del sensore di temperatura.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Rottura conduttore o sensore non collegato.
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: Resistenza misurata troppo piccola.
Termistore PTC: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Rimedio: - Controllare il collegamento del sensore.
- Sostituire il sensore.

235928 ;<Indicazione del luogo>TM: Errore sensore di temperatura canale 8

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è verificato un errore nell'analisi del sensore di temperatura.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Rottura conduttore o sensore non collegato.
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: Resistenza misurata troppo piccola.
Termistore PTC: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Rimedio: - Controllare il collegamento del sensore.
- Sostituire il sensore.

235929 ;<Indicazione del luogo>TM: Errore sensore di temperatura canale 9

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è verificato un errore nell'analisi del sensore di temperatura.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Rottura conduttore o sensore non collegato.
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: Resistenza misurata troppo piccola.
Termistore PTC: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Rimedio: - Controllare il collegamento del sensore.
- Sostituire il sensore.

235930 ;<Indicazione del luogo>TM: Errore sensore di temperatura canale 10

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è verificato un errore nell'analisi del sensore di temperatura.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Rottura conduttore o sensore non collegato.
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: Resistenza misurata troppo piccola.
Termistore PTC: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Rimedio: - Controllare il collegamento del sensore.
- Sostituire il sensore.

235931 ;<Indicazione del luogo>TM: Errore sensore di temperatura canale 11

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Si è verificato un errore nell'analisi del sensore di temperatura.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
1: Rottura conduttore o sensore non collegato.
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: Resistenza misurata troppo piccola.
Termistore PTC: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Rimedio: - Controllare il collegamento del sensore.
- Sostituire il sensore.

235950 ;<Indicazione del luogo>TM: Errore software interno

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF2 (NESSUNO)
Tacitazione: POWER ON
Causa: Si è verificato un errore software interno.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Informazioni relative alla causa dell'errore.
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Rimedio: - Eventualmente aggiornare il firmware del Terminal Module a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.

235999 ;<Indicazione del luogo>TM: Avviso sconosciuto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Valore di segnalazione: Nuovo messaggio: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Sul Terminal Module si è verificato un avviso che non può essere interpretato dal firmware della Control Unit.
Questo può accadere quando il firmware di questo componente è più recente del firmware della Control Unit.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero dell'avviso.
Nota:
Per informazioni sul significato di questo nuovo avviso si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.
Rimedio: - Sostituire il firmware sul Terminal Module con un firmware precedente (r0158).
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).

236207 ;<Indicazione del luogo>Hub: errore di sovratemperatura componente

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
Causa: La temperatura nel DRIVE-CLiQ Hub Module ha superato la soglia di anomalia superiore.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Risoluzione temperatura attuale in 0.1 °C.

Rimedio: - Verificare la temperatura ambientale del luogo di installazione del componente.
- Sostituire il componente interessato.

236211 ;<Indicazione del luogo>Hub: avviso di sovratemperatura componente

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: La temperatura nel DRIVE-CLiQ Hub Module ha superato la soglia di avviso superiore.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Risoluzione temperatura attuale in 0.1 °C.
Rimedio: - Verificare la temperatura ambientale del luogo di installazione del componente.
- Sostituire il componente interessato.

236214 ;<Indicazione del luogo>Hub: errore di sovratensione alimentazione 24 V

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
Causa: L'alimentazione 24 V nel DRIVE-CLiQ Hub Module ha superato la soglia di anomalia superiore.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Tensione di esercizio attuale in risoluzione 0.1 V.
Rimedio: - Controllare l'alimentazione di tensione del componente.
- Sostituire il componente interessato.

236216 ;<Indicazione del luogo>Hub: errore di sottotensione alimentazione 24 V

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
Causa: L'alimentazione 24 V nel DRIVE-CLiQ Hub Module ha superato la soglia di anomalia inferiore.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Tensione di esercizio attuale in risoluzione 0.1 V.
Rimedio: - Controllare l'alimentazione di tensione del componente.
- Sostituire il componente interessato.

236217 ;<Indicazione del luogo>Hub: avviso di sottotensione alimentazione 24 V

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: L'alimentazione 24 V nel DRIVE-CLiQ Hub Module ha superato la soglia di avviso inferiore.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Tensione di esercizio attuale in risoluzione 0.1 V.
Rimedio: - Controllare l'alimentazione di tensione del componente.
- Sostituire il componente interessato.

236800 ;<Indicazione del luogo>Hub: segnalazione cumulativa

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il DRIVE-CLiQ Hub Module ha rilevato almeno un errore.

Rimedio: Interpretazione degli altri messaggi correnti.

236801 ;<Indicazione del luogo>Hub DRIVE-CLiQ: assenza funzionalità vitale

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il DRIVE-CLiQ Hub Module interessato è difettosa.
Causa dell'errore:
10 (= 0A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Verificare il collegamento DRIVE-CLiQ.
- Sostituire il componente interessato.

236802 ;<Indicazione del luogo>Hub: overflow degli intervalli di tempo

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è verificato un overflow degli intervalli di tempo sul DRIVE-CLiQ Hub Module.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
xx: numero intervalli di tempo xx

Rimedio: - Ridurre la frequenza del regolatore di corrente.
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.

236804 ;<Indicazione del luogo>Hub: errore di checksum

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Nella lettura della memoria di programma sul DRIVE-CLiQ Hub Module si è verificato un errore di checksum.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
Differenza tra la checksum al POWER ON e la checksum attuale.

Rimedio: - Verificare che venga rispettata la temperatura ambiente consentita per il componente.
- Sostituire il DRIVE-CLiQ Hub Module.

236805 ;<Indicazione del luogo>Hub: checksum EEPROM non corretta

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: I dati dei parametri interni sul DRIVE-CLiQ Hub Module sono danneggiati.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
01: Accesso EEPROM errato.
02: Numero di blocchi nella EEPROM troppo elevato.

Rimedio: - Verificare che venga rispettata la temperatura ambiente consentita per il componente.
- Sostituire il DRIVE-CLiQ Hub Module.

236820 ;<Indicazione del luogo>Hub DRIVE-CLiQ: telegramma errato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il DRIVE-CLiQ Hub Module interessato è difettosa.
Causa dell'errore:
1 (= 01 hex):
Errore checksum (errore CRC).
2 (= 02 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
3 (= 03 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
4 (= 04 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
5 (= 05 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
6 (= 06 hex):
L'indirizzo del componente nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde
7 (= 07 hex):
È previsto un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non è di questo tipo.
8 (= 08 hex):
Non è previsto un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non è di questo tipo.
9 (= 09 hex):
Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto.
16 (= 10 hex):
Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).

236835 ;<Indicazione del luogo>Hub DRIVE-CLiQ: trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il DRIVE-CLiQ Hub Module interessato è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.
Causa dell'errore:
33 (= 21 hex):
Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.
34 (= 22 hex):
Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.
64 (= 40 hex):
Errore temporale nella lista di invio del telegramma.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON.
- Sostituire il componente interessato.

236836 ;<Indicazione del luogo>Hub DRIVE-CLiQ: errore di invio per dati DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il DRIVE-CLiQ Hub Module interessato è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati.
Causa dell'errore:
65 (= 41 hex):
Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

236837 ;<Indicazione del luogo>Hub DRIVE-CLiQ: componente guasto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso.
Causa dell'errore:
32 (= 20 hex):
Errore nell'intestazione del telegramma.
35 (= 23 hex):
Errore di ricezione: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
66 (= 42 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
67 (= 43 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).
- Sostituire il componente interessato.

236845 ;<Indicazione del luogo>Hub DRIVE-CLiQ: trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il DRIVE-CLiQ Hub Module interessato è difettosa.
Causa dell'errore:
11 (= 0B hex):
Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

236851 ;<Indicazione del luogo>Hub DRIVE-CLiQ (CU): assenza funzionalità vitale

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il DRIVE-CLiQ Hub Module interessato e la Control Unit è difettosa.
Funzionalità vitale non impostata dal componente DRIVE-CLiQ per la Control Unit.
Causa dell'errore:
10 (= 0A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Aggiornare il firmware del componente interessato.

236860 ;<Indicazione del luogo>Hub DRIVE-CLiQ (CU): telegramma errato

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il DRIVE-CLiQ Hub Module interessato e la Control Unit è difettosa.
Causa dell'errore:
1 (= 01 hex):
Errore checksum (errore CRC).
2 (= 02 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
3 (= 03 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
4 (= 04 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
5 (= 05 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
6 (= 06 hex):
L'indirizzo della parte di potenza nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde
9 (= 09 hex):
La comunicazione DRIVE-CLiQ tra i componenti DRIVE-CLiQ interessati e la Control Unit segnala una mancanza della tensione di alimentazione.
16 (= 10 hex):
Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
17 (= 11 hex):
Errore CRC e telegramma ricevuto troppo in anticipo.
18 (= 12 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo.
19 (= 13 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo.
20 (= 14 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo.
21 (= 15 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo.
22 (= 16 hex):
L'indirizzo della parte di potenza nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde e il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
25 (= 19 hex):
Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).

236875 ;<Indicazione del luogo>HUB: interruzione tensione di alimentazione

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra i componenti DRIVE-CLiQ interessati e la Control Unit segnala una mancanza della tensione di alimentazione.
Causa dell'errore:
9 (= 09 hex):
Si è verificata un'interruzione della tensione di alimentazione.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio:
- Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare il cablaggio della tensione di alimentazione dei componenti DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Verificare il dimensionamento dell'alimentazione dei componenti DRIVE-CLiQ.

236885 ;<Indicazione del luogo>Hub DRIVE-CLiQ (CU): trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il DRIVE-CLiQ Hub Module interessato e la Control Unit è difettosa.
I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.
Causa dell'errore:
26 (= 1A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo.
33 (= 21 hex):
Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.
34 (= 22 hex):
Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.
64 (= 40 hex):
Errore temporale nella lista di invio del telegramma.
98 (= 62 hex):
Errore nel passaggio al funzionamento ciclico.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio:
- Controllare l'alimentazione di tensione del componente interessato.
- Eseguire un POWER ON.
- Sostituire il componente interessato.

236886 ;<Indicazione del luogo>Hub DRIVE-CLiQ (CU): errore nell'invio dei dati DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il DRIVE-CLiQ Hub Module interessato e la Control Unit è difettosa.
Non è stato possibile inviare i dati.
Causa dell'errore:
65 (= 41 hex):
Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

236887 ;<Indicazione del luogo>Hub DRIVE-CLiQ (CU): componente guasto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato (DRIVE-CLiQ Hub Module). Non è possibile escludere un hardware difettoso.
Causa dell'errore:
32 (= 20 hex):
Errore nell'intestazione del telegramma.
35 (= 23 hex):
Errore di ricezione: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
66 (= 42 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
67 (= 43 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
96 (= 60 hex):
Nella misura del tempo di esecuzione la risposta è pervenuta troppo tardi.
97 (= 61 hex):
Lo scambio dei dati caratteristici dura troppo tempo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).
- Sostituire il componente interessato.

236895 ;<Indicazione del luogo>Hub DRIVE-CLiQ (CU): trasmissione dati ciclica alternata disturbata

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il DRIVE-CLiQ Hub Module interessato e la Control Unit è difettosa.
Causa dell'errore:
11 (= 0B hex):
Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.

236896 ;<Indicazione del luogo>Hub DRIVE-CLiQ (CU): proprietà del componente incoerenti

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Le caratteristiche del componente DRIVE-CLiQ (DRIVE-CLiQ Hub Module) indicato dal valore di anomalia sono cambiate in modo incompatibile rispetto all'avviamento. Una causa possibile può essere ad es. la rimozione di un cavo DRIVE-CLiQ o un componente DRIVE-CLiQ.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero di componente.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON.
- In caso di sostituzione di componenti, usare gli stessi tipi di componenti e se possibile le stesse versioni del firmware.
- In caso di sostituzione dei cavi, usare se possibile solo cavi di uguale lunghezza (rispettare la lunghezza massima).

236899 ;<Indicazione del luogo>Hub: anomalia sconosciuta

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Nuovo messaggio: %1

Reazione: Infeed: NESSUNO (OFF1, OFF2)
Servo: NESSUNO (IASC/DCBRK, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Sul DRIVE-CLiQ Hub Module si è verificata un'anomalia che non può essere interpretata dal firmware della Control Unit.
Questo può accadere quando il firmware di questo componente è più recente del firmware della Control Unit.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero dell'anomalia.
Nota:
Per informazioni sul significato di questa nuova anomalia si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.

Rimedio: - Sostituire il firmware del DRIVE-CLiQ Hub Module con un firmware precedente (r0158).
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).

236950 ;<Indicazione del luogo>Hub: errore software interno

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2 (NESSUNO)

Tacitazione: POWER ON

Causa: Si è verificato un errore software interno.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Informazioni relative alla causa dell'errore.
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Eventualmente aggiornare il firmware nel DRIVE-CLiQ Hub Module a una versione più recente.
- Contattare il servizio di assistenza.

236999 ;<Indicazione del luogo>Hub: avviso sconosciuto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Nuovo messaggio: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Sul DRIVE-CLiQ Hub Module è stato emesso un avviso che non può essere interpretato dal firmware della Control Unit.
Questo può accadere quando il firmware di questo componente è più recente del firmware della Control Unit.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero dell'avviso.
Nota:
Per informazioni sul significato di questo nuovo avviso si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.

Rimedio: - Sostituire il firmware del DRIVE-CLiQ Hub Module con un firmware precedente (r0158).
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).

237001 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: sovracorrente

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Causa dell'errore: %1 bin

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La parte di potenza ha rilevato una sovracorrente.
- HF Choke Module o HF Damping Module guasto.
- È stata attivata la frequenza di risonanza del filtro di uscita.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione bit per bit):
Bit 0: Fase U.
Bit 1: Fase V.
Bit 2: Fase W.

Rimedio: - Verificare i moduli HF Choke Module e HF Damping Module ed eventualmente sostituirli.
- In prossimità della frequenza che genera l'errore, ridurre la potenza del motore.
Nota:
HF Choke Module (modulo bobina)
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237002 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Tensione di smorzamento troppo elevata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La tensione di smorzamento ha raggiunto un valore elevato in misura non ammissibile.
- Un'armonica motore di grande ampiezza ha interferito con la frequenza di risonanza del filtro di uscita.
- Il regolatore di corrente eccita la risonanza del filtro di uscita in modo eccessivo.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Tensione di smorzamento in caso di errore [mV].
Vedi anche:r5171 (HF, valore attuale tensione di smorzamento)

Rimedio: - In prossimità della frequenza che genera l'errore, ridurre la potenza del motore.
- Verificare il regolatore di corrente ed eventualmente adattarlo.
- Utilizzare eventualmente un altro motore.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237003 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: tensione di smorzamento non generata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Non è stato possibile generare la tensione di smorzamento.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Tensione di smorzamento in caso di errore [mV].
Rimedio: Verificare il cablaggio del modulo HF Damping Module (modulo di smorzamento).
Vedi anche:r5171 (HF, valore attuale tensione di smorzamento)

237004 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Sovratemperatura radiatore

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: La temperatura del radiatore nel modulo HF Damping Module ha superato il valore limite ammesso.
- Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore.
- Sovraccarico.
- Temperatura ambiente troppo elevata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Temperatura [0.01 °C].
Rimedio: - Verificare che il ventilatore funzioni.
- Controllare filtri ventilatore.
- Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.
Attenzione:
questa anomalia può essere confermata solo dopo che il valore è sceso sotto la soglia per l'avviso A05000.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237005 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: sovraccarico I2t

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Il condensatore del filtro del modulo HF Damping Module è stato sovraccaricato (r5173 = 100%).
- La frequenza di risonanza del filtro è stata fortemente eccitata.
- Il modulo HF Choke Module è guasto.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
I2t [100 % = 16384].

Rimedio: - In prossimità della frequenza che genera l'errore, ridurre la potenza del motore.
- Non permanere a lungo in prossimità della frequenza che genera l'errore.
- Verificare il modulo HF Choke Module ed eventualmente sostituirlo.
Nota:
HF Choke Module (modulo bobina)
HF Damping Module (modulo di smorzamento)
Vedi anche:r5173 (HF Damping Module, sovraccarico I2t)

237012 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Rottura conduttore della sonda termica del radiatore

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Il collegamento con una delle sonde termiche del radiatore nel modulo HF Damping Module è interrotto.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0: HF Damping Module
Bit 1: HF Choke Module

Rimedio: Contattare il costruttore.
Nota:
HF Choke Module (modulo bobina)
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237013 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Cortocircuito della sonda termica del radiatore

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La sonda termica del radiatore nel modulo HF Damping Module è cortocircuitata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0: HF Damping Module
Bit 1: HF Choke Module

Rimedio: Contattare il costruttore.
Nota:
HF Choke Module (modulo bobina)
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237024 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Sovratemperatura, modello termico

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La differenza di temperatura tra radiatore e chip ha superato il valore limite consentito.
- Il ciclo di carico consentito non è stato rispettato.
- Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore.
- Sovraccarico.
- Temperatura ambiente troppo elevata.
- Frequenza degli impulsi troppo elevata.

Vedi anche:r0037

Rimedio:
- Adattare ciclo di carico.
- Verificare che il ventilatore funzioni.
- Controllare filtri ventilatore.
- Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.
- Controllare il carico motore.
- Ridurre la frequenza impulsi se superiore a quella nominale.

237025 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Sovratemperatura chip

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La temperatura del chip ha superato il valore limite ammesso.
- Il ciclo di carico consentito non è stato rispettato.
- Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore.
- Sovraccarico.
- Temperatura ambiente troppo elevata.
- Frequenza degli impulsi troppo elevata.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Differenza di temperatura tra radiatore e chip [0.01 °C].

Rimedio:
- Adattare ciclo di carico.
- Verificare che il ventilatore funzioni.
- Controllare filtri ventilatore.
- Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.
- Controllare il carico motore.
- Ridurre la frequenza impulsi se superiore a quella nominale.

Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)
Vedi anche:r0037

237034 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Sovratemperatura spazio interno

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È stata raggiunta la soglia di avviso per la sovratemperatura dello spazio interno.
Se la temperatura dello spazio interno aumenta ancora, si verifica l'anomalia F37036.
- Temperatura ambiente eventualmente troppo elevata.
- Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1: campo dell'elettronica di comando.
Bit 1 = 1: campo dell'elettronica di potenza.

Rimedio: - Controllare la temperatura ambiente.
- Controllare il ventilatore per lo spazio interno.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237036 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Sovratemperatura spazio interno

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La temperatura nello spazio interno del modulo HF Damping Module ha superato il valore limite di temperatura ammesso.
- Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore.
- Sovraccarico.
- Temperatura ambiente troppo elevata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
Bit 0 = 1: campo dell'elettronica di comando.
Bit 1 = 1: campo dell'elettronica di potenza.

Rimedio: - Verificare che il ventilatore funzioni.
- Controllare filtri ventilatore.
- Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.
Attenzione:
Questa anomalia può essere tacitata solo quando la temperatura scende di 5 K sotto il valore limite.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237040 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Sottotensione 24 V

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Guasto dell'alimentazione di tensione a 24 V per il modulo HF Damping Module.
- Il valore è sceso sotto la soglia di sottotensione per oltre 3 ms.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Tensione 24 V [0.1 V].

Rimedio: - Verificare l'alimentazione di tensione continua 24 V del modulo HF Damping Module.
- Eseguire un POWER ON per il componente (disinserzione/inserzione).
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237041 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Sottotensione 24 V, avviso

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Guasto all'alimentazione di tensione a 24 V per l'HF Damping Module.
- Il valore è sceso sotto la soglia 16 V.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Tensione 24 V [0.1 V].

Rimedio: - Verificare l'alimentazione di tensione continua 24 V del modulo HF Damping Module.
- Eseguire un POWER ON per il componente (disinserzione/inserzione).
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237043 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Sovratensione 24 V

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: POWER ON

Causa: Sovratensione dell'alimentazione di tensione a 24 V per il modulo HF Damping Module.
- La soglia 31.5 V è stata superata per oltre 3 ms.

Rimedio: Verificare l'alimentazione di tensione continua 24 V del modulo HF Damping Module.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237044 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Sovratensione 24 V, avviso

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Guasto all'alimentazione di tensione a 24 V per l'HF Damping Module.
- Il valore ha superato la soglia 32.0 V.

Rimedio: Verificare l'alimentazione di tensione continua 24 V del modulo HF Damping Module.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237045 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Sottotensione alimentazione

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Errore dell'alimentazione di tensione nel modulo HF Damping Module.
- La sorveglianza della tensione segnala un errore di sottotensione sull'unità.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Tensione 24 V [0.1 V].

Rimedio: - Verificare l'alimentazione di tensione continua 24 V del modulo HF Damping Module.
- Eseguire un POWER ON per il componente (disinserzione/inserzione).
- Eventualmente sostituire l'unità.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237049 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Ventilatore interno guasto

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA
Causa: Il ventilatore interno del modulo HF Damping Module è guasto.
Rimedio: Controllare il ventilatore interno del modulo HF Damping Module ed eventualmente sostituirlo.

237050 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Anomalia sovratensione 24 V

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: -
Reazione: OFF2
Tacitazione: POWER ON
Causa: La sorveglianza della tensione segnala un errore di sovratensione sull'unità.
Rimedio: - Controllare l'alimentazione di tensione a 24 V.
- Eventualmente sostituire l'unità.

237052 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module:: Dati EEPROM errati

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: POWER ON
Causa: Dati EEPROM errati del modulo HF Damping Module.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
0: I dati della EEPROM acquisiti dal modulo HF Damping Module sono incoerenti.
1: I dati della EEPROM non sono compatibili con il firmware del modulo HF Damping Module.
Altri valori:
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
Rimedio: Per il valore di anomalia = 0:
Sostituzione del modulo HF Damping Module o aggiornamento dei dati della EEPROM.
Per il valore di anomalia = 1:
Eventualmente aggiornare il firmware a una nuova versione.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237056 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Sovratemperatura radiatore

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: La temperatura sul radiatore del modulo HF Damping Module ha superato il valore limite consentito.
- Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore.
- Sovraccarico.
- Temperatura ambiente troppo elevata.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Temperatura [0.01 °C].

Rimedio: - Verificare che il ventilatore funzioni.
- Controllare filtri ventilatore.
- Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.
Attenzione:
questa anomalia può essere confermata solo dopo che il valore è sceso sotto la soglia per l'avviso A05000.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237310 ;<Indicazione del luogo>HF Choke Module: Sovratemperatura

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La temperatura sul radiatore del modulo HF Choke Module ha superato il valore limite consentito.
- Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore.
- Sovraccarico.
- Temperatura ambiente troppo elevata.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Temperatura [0.01 °C].

Rimedio: - Verificare che il ventilatore funzioni.
- Controllare filtri ventilatore.
- Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.
Attenzione:
questa anomalia può essere confermata solo dopo che il valore è sceso sotto la soglia per l'avviso A05000.
Nota:
HF Choke Module (modulo bobina)

237311 ;<Indicazione del luogo>HF Choke Module: Sovratemperatura radiatore

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La temperatura sul radiatore del modulo HF Choke Module ha superato il valore limite consentito.
- Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore.
- Sovraccarico.
- Temperatura ambiente troppo elevata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Temperatura [0.01 °C].

Rimedio: - Verificare che il ventilatore funzioni.
- Controllare filtri ventilatore.
- Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.
- Controllare il carico motore.
Attenzione:
questa anomalia è tacitabile solo dopo che il valore è sceso sotto l'avviso per A05000.
Nota:
HF Choke Module (modulo bobina)

237312 ;<Indicazione del luogo>HF Choke Module: Sovratemperatura o guasto del ventilatore

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Il modulo HF Choke Module segnala sovratemperatura o l'avaria del ventilatore.
Se l'avviso perdura oltre 30 s, viene emessa l'anomalia F37313.
Rimedio: - il cavo tra i moduli HF Choke Module e HF Damping Module è scollegato o guasto (X21).
- Verificare il ventilatore del modulo HF Choke Module ed eventualmente sostituirlo.
- Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.
Nota:
HF Choke Module (modulo bobina)
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237313 ;<Indicazione del luogo>HF Choke Module: Sovratemperatura o guasto del ventilatore

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: -
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
Causa: L'avviso A37312 a segnalazione di sovratemperatura o guasto del ventilatore nel modulo HF Choke Module è rimasto attivo per oltre 30 s.
Rimedio: - il cavo tra i moduli HF Choke Module e HF Damping Module è scollegato o guasto (X21).
- Verificare il ventilatore del modulo HF Choke Module ed eventualmente sostituirlo.
- Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.
Nota:
HF Choke Module (modulo bobina)
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237502 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Tensione di smorzamento troppo elevata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: La tensione di smorzamento ha superato la soglia di avviso.
- Un'armonica motore di grande ampiezza ha interferito con la frequenza di risonanza del filtro di uscita.
- Il regolatore di corrente eccita la risonanza del filtro di uscita in modo eccessivo.
Se la tensione di smorzamento supera un valore elevato ammesso, viene emesso F37002.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Tensione di smorzamento in caso di errore [mV].
Vedi anche:r5171 (HF, valore attuale tensione di smorzamento)
Rimedio: - In prossimità della frequenza che genera l'errore, ridurre la potenza del motore.
- Verificare il regolatore di corrente ed eventualmente adattarlo.
- Utilizzare eventualmente un altro motore.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237800 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Segnalazione cumulativa

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNO
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Il modulo HF Damping Module ha rilevato almeno un errore.
Rimedio: Interpretazione degli altri messaggi correnti.

237801 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Funzionalità vitale assente

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il modulo HF Damping Module è difettosa.
Causa dell'errore:
10 (= 0A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore
Rimedio: - Verificare il collegamento DRIVE-CLiQ.
- Sostituire il componente interessato.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237802 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Overflow degli intervalli di tempo

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: -
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Si è verificato un overflow degli intervalli di tempo.
Rimedio: - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.

237804 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: CRC

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF2 (OFF1, OFF3)
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Si è verificato un errore di checksum (CRC) nel modulo HF Damping Module.
Rimedio: - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237805 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Checksum EEPROM errata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: I dati dei parametri interni sono danneggiati.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
01: Accesso EEPROM errato.
02: Numero di blocchi nella EEPROM troppo elevato.
Rimedio: Sostituire l'unità.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237820 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Telegramma errato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI
Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il modulo di smorzamento è difettosa.
Causa dell'errore:
1 (= 01 hex):
Errore checksum (errore CRC).
2 (= 02 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
3 (= 03 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
4 (= 04 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
5 (= 05 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
6 (= 06 hex):
L'indirizzo del componente nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde
7 (= 07 hex):
È previsto un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non è di questo tipo.
8 (= 08 hex):
Non è previsto un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non è di questo tipo.
9 (= 09 hex):
Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto.
16 (= 10 hex):
Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore
Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237835 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il modulo HF Damping Module è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.
Causa dell'errore:
33 (= 21 hex):
Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.
34 (= 22 hex):
Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.
64 (= 40 hex):
Errore temporale nella lista di invio del telegramma.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON.
- Sostituire il componente interessato.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237836 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Errore di invio per dati DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il modulo HF Damping Module è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati.
Causa dell'errore:
65 (= 41 hex):
Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237837 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Componente guasto

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso.
Causa dell'errore:
32 (= 20 hex):
Errore nell'intestazione del telegramma.
35 (= 23 hex):
Errore di ricezione: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
66 (= 42 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
67 (= 43 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).
- Sostituire il componente interessato.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237845 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il modulo HF Damping Module è difettosa.
Causa dell'errore:
11 (= 0B hex):
Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237850 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Errore software interno

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

Tacitazione: POWER ON

Causa: Si è verificato un errore software interno nel modulo HF Damping Module.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Sostituire il modulo HF Damping Module.
- Eventualmente aggiornare il firmware nel modulo HF Damping Module.
- Contattare il servizio di assistenza.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237851 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module (CU): Funzionalità vitale assente

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il modulo HF Damping Module e la Control Unit è difettosa.
Funzionalità vitale non impostata dal componente DRIVE-CLiQ per la Control Unit.
Causa dell'errore:
10 (= 0A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Aggiornare il firmware del componente interessato.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237860 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module (CU): Telegramma errato

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il modulo HF Damping Module e la Control Unit è difettosa.
Causa dell'errore:
1 (= 01 hex):
Errore checksum (errore CRC).
2 (= 02 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
3 (= 03 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
4 (= 04 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
5 (= 05 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
6 (= 06 hex):
L'indirizzo della parte di potenza nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde
9 (= 09 hex):
La comunicazione DRIVE-CLiQ tra i componenti DRIVE-CLiQ interessati e la Control Unit segnala una mancanza della tensione di alimentazione.
16 (= 10 hex):
Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
17 (= 11 hex):
Errore CRC e telegramma ricevuto troppo in anticipo.
18 (= 12 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo.
19 (= 13 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo.
20 (= 14 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo.
21 (= 15 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo.
22 (= 16 hex):
L'indirizzo della parte di potenza nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde e il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
25 (= 19 hex):
Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237875 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Mancanza tensione di alimentazione

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra i componenti DRIVE-CLiQ interessati e la Control Unit segnala una mancanza della tensione di alimentazione.
Causa dell'errore:
9 (= 09 hex):
Si è verificata un'interruzione della tensione di alimentazione.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare il cablaggio della tensione di alimentazione dei componenti DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Verificare il dimensionamento dell'alimentazione dei componenti DRIVE-CLiQ.

237885 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module (CU): Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra modulo di smorzamento e Control Unit è difettosa.
I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.
Causa dell'errore:
26 (= 1A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo.
33 (= 21 hex):
Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.
34 (= 22 hex):
Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.
64 (= 40 hex):
Errore temporale nella lista di invio del telegramma.
98 (= 62 hex):
Errore nel passaggio al funzionamento ciclico.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Controllare l'alimentazione di tensione del componente interessato.
- Eseguire un POWER ON.
- Sostituire il componente interessato.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237886 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module HF (CU): Errore nell'invio dei dati DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il modulo HF Damping Module e la Control Unit è difettosa.
Non è stato possibile inviare i dati.
Causa dell'errore:
65 (= 41 hex):
Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237887 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module (CU): Componente guasto

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato (HF Damping Module). Non è possibile escludere un hardware difettoso.
Causa dell'errore:
32 (= 20 hex):
Errore nell'intestazione del telegramma.
35 (= 23 hex):
Errore di ricezione: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
66 (= 42 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
67 (= 43 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
96 (= 60 hex):
Nella misura del tempo di esecuzione la risposta è pervenuta troppo tardi.
97 (= 61 hex):
Lo scambio dei dati caratteristici dura troppo tempo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).
- Sostituire il componente interessato.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237895 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module (CU): Trasmissione dati ciclica alternata disturbata

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra il modulo HF Damping Module e la Control Unit è difettosa.
Causa dell'errore:
11 (= 0B hex):
Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237896 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module (CU): Proprietà del componente incoerenti

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Le proprietà del componente DRIVE-CLiQ (HF Damping Module) indicato dal valore di anomalia sono cambiate in modo incompatibile rispetto all'avviamento. Una causa possibile può essere ad es. la rimozione di un cavo DRIVE-CLiQ o un componente DRIVE-CLiQ.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero di componente.

Rimedio: - Eseguire un POWER ON.
- In caso di sostituzione di componenti, usare gli stessi tipi di componenti e se possibile le stesse versioni del firmware.
- In caso di sostituzione dei cavi, usare se possibile solo cavi di uguale lunghezza (rispettare la lunghezza massima).
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237899 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Anomalia sconosciuta

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Nuovo messaggio: %1

Reazione: NESSUNO (IASC/DCBRK, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

Causa: Sul modulo HF Damping Module si è verificata un'anomalia che non può essere interpretata dal firmware della Control Unit.
Questo può accadere quando il firmware di questo componente è più recente del firmware della Control Unit.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Numero dell'anomalia.
Nota:
Per informazioni sul significato di questa nuova anomalia si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.

Rimedio: - Sostituire il firmware sul modulo HF Damping Module con un firmware precedente (r0168).
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237903 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Si è verificato un errore bus I2C

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO (IASC/DCBRK, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione con una EEPROM o un convertitore analogico-digitale è disturbata.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):
80000000 hex:
- Errore software interno.
00000001 hex ... 0000FFFF hex:
- Errore unità.

Rimedio: Valore di anomalia = 80000000 hex:
- Aggiornare il firmware a una nuova versione.
Valore di anomalia = 00000001 hex ... 0000FFFF hex:
- Sostituire l'unità.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237950 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Errore software interno

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: OFF2

Tacitazione: POWER ON

Causa: Si è verificato un errore software interno.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Informazioni relative alla causa dell'errore.
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Rimedio: - Eventualmente aggiornare il firmware dell'HF Damping Module a una nuova versione.
- Contattare il servizio di assistenza.
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

237999 ;<Indicazione del luogo>HF Damping Module: Avviso sconosciuto

Oggetto azion.: SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: Nuovo messaggio: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Sul modulo HF Damping Module è comparso un avviso che non può essere interpretato dal firmware della Control Unit.
Questo può accadere quando il firmware di questo componente è più recente del firmware della Control Unit.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero dell'avviso.
Nota:
Per informazioni sul significato di questo nuovo avviso si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.

Rimedio: - Sostituire il firmware sul modulo HF Damping Module con un firmware precedente (r0168).
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).
Nota:
HF Damping Module (modulo di smorzamento)

240000 ;<Indicazione del luogo>Anomalia sulla presa DRIVE-CLiQ X100

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X100 si è verificata un'anomalia.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Prima anomalia verificatasi per questo oggetto di azionamento.
Rimedio: Analizzare il buffer anomalie dell'oggetto indicato.

240001 ;<Indicazione del luogo>Anomalia sulla presa DRIVE-CLiQ X101

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X101 si è verificata un'anomalia.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Prima anomalia verificatasi per questo oggetto di azionamento.
Rimedio: Analizzare il buffer anomalie dell'oggetto indicato.

240002 ;<Indicazione del luogo>Anomalia sulla presa DRIVE-CLiQ X102

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X102 si è verificata un'anomalia.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Prima anomalia verificatasi per questo oggetto di azionamento.
Rimedio: Analizzare il buffer anomalie dell'oggetto indicato.

240003 ;<Indicazione del luogo>Anomalia sulla presa DRIVE-CLiQ X103

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X103 si è verificata un'anomalia.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Prima anomalia verificatasi per questo oggetto di azionamento.
Rimedio: Analizzare il buffer anomalie dell'oggetto indicato.

240004 ;<Indicazione del luogo>Anomalia sulla presa DRIVE-CLiQ X104

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X104 si è verificata un'anomalia.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Prima anomalia verificatasi per questo oggetto di azionamento.
Rimedio: Analizzare il buffer anomalie dell'oggetto indicato.

240005 ;<Indicazione del luogo>Anomalia sulla presa DRIVE-CLiQ X105

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNO

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X105 si è verificata un'anomalia.
Valore di anomalia (r0949, interpretazione decimale):
Prima anomalia verificatasi per questo oggetto di azionamento.

Rimedio: Analizzare il buffer anomalie dell'oggetto indicato.

240100 ;<Indicazione del luogo>Avviso su presa DRIVE-CLiQ X100

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X100 si è verificato un avviso.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Primo avviso verificatosi per questo oggetto di azionamento.

Rimedio: Analizzare il buffer avvisi dell'oggetto indicato.

240101 ;<Indicazione del luogo>Avviso su presa DRIVE-CLiQ X101

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X101 si è verificato un avviso.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Primo avviso verificatosi per questo oggetto di azionamento.

Rimedio: Analizzare il buffer avvisi dell'oggetto indicato.

240102 ;<Indicazione del luogo>Avviso su presa DRIVE-CLiQ X102

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X102 si è verificato un avviso.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Primo avviso verificatosi per questo oggetto di azionamento.

Rimedio: Analizzare il buffer avvisi dell'oggetto indicato.

240103 ;<Indicazione del luogo>Avviso su presa DRIVE-CLiQ X103

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X103 si è verificato un avviso.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Primo avviso verificatosi per questo oggetto di azionamento.
Rimedio: Analizzare il buffer avvisi dell'oggetto indicato.

240104 ;<Indicazione del luogo>Avviso su presa DRIVE-CLiQ X104

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X104 si è verificato un avviso.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Primo avviso verificatosi per questo oggetto di azionamento.
Rimedio: Analizzare il buffer avvisi dell'oggetto indicato.

240105 ;<Indicazione del luogo>Avviso su presa DRIVE-CLiQ X105

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: %1
Reazione: NESSUNA
Tacitazione: NESSUNA
Causa: Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X105 si è verificato un avviso.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Primo avviso verificatosi per questo oggetto di azionamento.
Rimedio: Analizzare il buffer avvisi dell'oggetto indicato.

240799 ;<Indicazione del luogo>CX32: Tempo di fine trasferimento progettato superato

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: -
Reazione: NESSUNO
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: stato superato il tempo di fine trasferimento progettato nella trasmissione dei valori attuali ciclici.
Rimedio: - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (disinserzione/inserzione).
- Contattare il servizio di assistenza.

240801 ;<Indicazione del luogo>CX32 DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti
Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2
Reazione: OFF2
Tacitazione: IMMEDIATAMENTE
Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la Controller Extension interessata è difettosa.
Causa dell'errore:
10 (= 0A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Sostituire il componente interessato.

240820 ;<Indicazione del luogo>CX32 DRIVE-CLiQ: Telegramma errato

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la Controller Extension interessata è difettosa.
Causa dell'errore:
1 (= 01 hex):
Errore checksum (errore CRC).
2 (= 02 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
3 (= 03 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
4 (= 04 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
5 (= 05 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
6 (= 06 hex):
L'indirizzo del componente nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde
7 (= 07 hex):
È previsto un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non è di questo tipo.
8 (= 08 hex):
Non è previsto un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non è di questo tipo.
9 (= 09 hex):
Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto.
16 (= 10 hex):
Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).

240825 ;<Indicazione del luogo>CX32 DRIVE-CLiQ: Mancanza tensione di alimentazione

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra i componenti DRIVE-CLiQ interessati e la Control Unit segnala una mancanza della tensione di alimentazione.
Causa dell'errore:
9 (= 09 hex):
Si è verificata un'interruzione della tensione di alimentazione.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio:
- Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare il cablaggio della tensione di alimentazione del componente DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Verificare il dimensionamento della tensione di alimentazione del componente DRIVE-CLiQ.

240835 ;<Indicazione del luogo>CX32 DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la Controller Extension interessata è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.
Causa dell'errore:
33 (= 21 hex):
Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.
34 (= 22 hex):
Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.
64 (= 40 hex):
Errore temporale nella lista di invio del telegramma.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio:
- Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Sostituire il componente interessato.

240836 ;<Indicazione del luogo>CX32 DRIVE-CLiQ: Errore di invio per dati DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la Controller Extension interessata è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati.
Causa dell'errore:
65 (= 41 hex):
Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).

240837 ;<Indicazione del luogo>CX32 DRIVE-CLiQ: Componente guasto

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso.
Causa dell'errore:
32 (= 20 hex):
Errore nell'intestazione del telegramma.
35 (= 23 hex):
Errore di ricezione: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
66 (= 42 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
67 (= 43 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).
- Sostituire il componente interessato.

240845 ;<Indicazione del luogo>CX32 DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la Controller Extension interessata è difettosa.
Causa dell'errore:
11 (= 0B hex):
Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).

240851 ;<Indicazione del luogo>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Assenza funzionalità vitale

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Controller Extension interessata e la Control Unit è difettosa.
Funzionalità vitale non impostata dal componente DRIVE-CLiQ per la Control Unit.
Causa dell'errore:
10 (= 0A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Aggiornare il firmware del componente interessato.

240860 ;<Indicazione del luogo>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Telegramma errato

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Controller Extension interessata e la Control Unit è difettosa.
Causa dell'errore:
1 (= 01 hex):
Errore checksum (errore CRC).
2 (= 02 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
3 (= 03 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.
4 (= 04 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
5 (= 05 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.
6 (= 06 hex):
L'indirizzo della parte di potenza nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde
9 (= 09 hex):
Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto.
16 (= 10 hex):
Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
17 (= 11 hex):
Errore CRC e telegramma ricevuto troppo in anticipo.
18 (= 12 hex):
Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo.
19 (= 13 hex):
Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo.
20 (= 14 hex):
La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo.
21 (= 15 hex):
Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo.
22 (= 16 hex):
L'indirizzo della parte di potenza nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde e il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
25 (= 19 hex):
Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).

240875 ;<Indicazione del luogo>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Mancanza tensione di alimentazione

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF1 (OFF2)

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra i componenti DRIVE-CLiQ interessati e la Control Unit segnala una mancanza della tensione di alimentazione.
Causa dell'errore:
9 (= 09 hex):
Si è verificata un'interruzione della tensione di alimentazione.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Controllare il cablaggio della tensione di alimentazione del componente DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Verificare il dimensionamento della tensione di alimentazione del componente DRIVE-CLiQ.

240885 ;<Indicazione del luogo>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Controller Extension interessata e la Control Unit è difettosa.
I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.
Causa dell'errore:
26 (= 1A hex):
Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo.
33 (= 21 hex):
Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.
34 (= 22 hex):
Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.
64 (= 40 hex):
Errore temporale nella lista di invio del telegramma.
98 (= 62 hex):
Errore nel passaggio al funzionamento ciclico.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: - Verificare la tensione di alimentazione del componente interessato.
- Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).
- Sostituire il componente interessato.

240886 ;<Indicazione del luogo>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Errore nell'invio dei dati DRIVE-CLiQ

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Controller Extension interessata e la Control Unit è difettosa.
Non è stato possibile inviare i dati.
Causa dell'errore:
65 (= 41 hex):
Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).

240887 ;<Indicazione del luogo>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Componente guasto

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso.
Causa dell'errore:
32 (= 20 hex):
Errore nell'intestazione del telegramma.
35 (= 23 hex):
Errore di ricezione: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
66 (= 42 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
67 (= 43 hex):
Errore di invio: la memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
96 (= 60 hex):
Nella misura del tempo di esecuzione la risposta è pervenuta troppo tardi.
97 (= 61 hex):
Lo scambio dei dati caratteristici dura troppo tempo.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
- Controllare che l'installazione del quadro elettrico e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).
- Sostituire il componente interessato.

240895 ;<Indicazione del luogo>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Trasmissione dati ciclica disturbata

Oggetto azion.: Tutti gli oggetti

Valore di segnalazione: Numero di componente: %1, causa dell'errore: %2

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Controller Extension interessata e la Control Unit è difettosa.
Causa dell'errore:
11 (= 0B hex):
Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
Nota relativa al valore del messaggio:
Nel valore del messaggio (r0949/r2124) le singole informazioni sono codificate come segue:
0000yyxx hex: yy = numero di componente, xx = causa dell'errore

Rimedio: Eseguire un POWER ON (disinserzione/inserzione).

249150 ;<Indicazione del luogo>Impianto di raffreddamento: Comparsa anomalia

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: L'impianto di raffreddamento segnala un'anomalia generale.

Rimedio:
- Controllare il cablaggio tra l'impianto di raffreddamento e il morsetto di ingresso (Terminal Module).
- Controllare l'apparecchio di comando esterno per l'impianto di raffreddamento.

Vedi anche:p0266 (Impianto di raffreddamento, risposte risposta, sorgente segnale)

249151 ;<Indicazione del luogo>Impianto di raffreddamento: Conduttività oltre la soglia di anomalia

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La conduttività del liquido di raffreddamento ha superato la soglia di anomalia impostata (p0269[2]).

Vedi anche:p0261 (Impianto di raffreddamento, tempo di avviamento 2), p0262 (Impianto di raffreddamento, anomalia conduttività, tempo ritardo), p0266 (Impianto di raffreddamento, risposte risposta, sorgente segnale)

Rimedio: Controllare l'apparecchio per la deionizzazione del liquido di raffreddamento.

249152 ;<Indicazione del luogo>Impianto di raffreddamento: Nessuna risposta comando ON

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: Manca la risposta di un comando ON dell'impianto di raffreddamento.
- Dopo il comando ON non è pervenuta la risposta entro il tempo di avviamento impostato (p0260).
- Non c'è stata risposta durante il funzionamento.
- L'impianto di raffreddamento è stato fermato da un segnale esterno.

Vedi anche:p0260 (Impianto di raffreddamento, tempo di avviamento 1), r0267 (Impianto di raffreddamento, parola di stato)

Rimedio:
- Controllare il cablaggio tra l'impianto di raffreddamento e il morsetto di ingresso (Terminal Module).
- Verificare il cablaggio tra il morsetto di uscita (Terminal Module) e l'impianto di raffreddamento.
- Controllare l'apparecchio di comando esterno per l'impianto di raffreddamento.

249153 ;<Indicazione del luogo>Impianto di raffreddamento: Flusso liquido insufficiente

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: L'impianto di raffreddamento del convertitore segnala un flusso di liquido di raffreddamento insufficiente.
- Dopo il comando ON non è pervenuta la risposta entro il tempo di avviamento impostato (p0260).
- Durante il funzionamento la risposta non è pervenuta entro il tempo ammesso (p0263).

Vedi anche:p0260 (Impianto di raffreddamento, tempo di avviamento 1), p0263 (Impianto raffreddamento, anomalia portata liquido, tempo ritardo), r0267 (Impianto di raffreddamento, parola di stato)

Rimedio: - Controllare il cablaggio tra l'impianto di raffreddamento e il morsetto di ingresso (Terminal Module).
- Controllare l'apparecchio di comando esterno per l'impianto di raffreddamento.

249154 ;<Indicazione del luogo>Impianto di raffreddamento: Perdita di liquido

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La sorveglianza delle perdite di liquido è intervenuta.
Attenzione:
Se questa anomalia viene riparametrizzata in avviso, occorre attivare altre sorveglianze per far sì che l'azionamento venga disinserito in caso di perdite del liquido di raffreddamento.
Vedi anche:r0267 (Impianto di raffreddamento, parola di stato)

Rimedio: - Controllare che il sistema di raffreddamento non presenti perdite nel circuito di raffreddamento.
- Controllare il cablaggio del morsetto di ingresso (Terminal Module) per la sorveglianza delle perdite di liquido.

249155 ;<Indicazione del luogo>Impianto di raffreddamento: Versione firmware Power Stack Adapter obsoleta

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: POWER ON

Causa: La versione del firmware nel Power Stack Adapter (PSA) è obsoleta e non supporta il raffreddamento a liquido.

Rimedio: Aggiornare il firmware. Verificare i dati della EEPROM.

249156 ;<Indicazione del luogo>Impianto di raffreddamento: Temperatura liquido di raffreddamento oltre la soglia di anomalia

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: OFF2

Tacitazione: IMMEDIATAMENTE

Causa: La temperatura di ingresso del liquido di raffreddamento ha superato la soglia di anomalia impostata.
Nota:
Il valore per la soglia di anomalia dipende dalla parte di potenza (dato di descrizione hardware, ad es. 52 ... 55 °C).

Rimedio: Controllare il sistema di raffreddamento e le condizioni ambientali.

249170 ;<Indicazione del luogo>Impianto di raffreddamento: Avviso in corso

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'impianto di raffreddamento segnala un avviso generale.

Rimedio: - Controllare il cablaggio tra l'impianto di raffreddamento e il morsetto di ingresso (Terminal Module).
- Controllare l'apparecchio di comando esterno per l'impianto di raffreddamento.

249171 ;<Indicazione del luogo>Impianto di raffreddamento: Conduttività oltre la soglia di avviso

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La conduttività del liquido di raffreddamento ha superato la soglia di avviso impostata (p0269[1]).
Nota:
Non è possibile impostare la soglia ad un livello superiore rispetto alla soglia di anomalia specificata nella descrizione apparecchio.

Rimedio: Controllare l'apparecchio per la deionizzazione del liquido di raffreddamento.

249172 ;<Indicazione del luogo>Impianto di raffreddamento: Valore attuale conduttività non valido

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Nella sorveglianza della conduttività del liquido di raffreddamento è stato rilevato un errore di cablaggio o un guasto del sensore.

Rimedio: - Controllare il cablaggio tra l'impianto di raffreddamento e il Power Stack Adapter (PSA).
- Controllare il funzionamento del sensore per la misura della conduttività.

249173 ;<Indicazione del luogo>Impianto di raffreddamento: Temperatura liquido di raffreddamento oltre la soglia di avviso

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La temperatura di ingresso del liquido di raffreddamento ha superato la soglia di avviso impostata.
Nota:
Il valore per la soglia di avviso dipende dalla parte di potenza (dato di descrizione hardware, ad es. 42 ... 50 °C).

Rimedio: Controllare il sistema di raffreddamento e le condizioni ambientali.

249920 ;<Indicazione del luogo>Interruttore di protezione del circuito elettrico principale intervenuto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è attivato l'interruttore di protezione del circuito elettrico principale dell'alimentazione di corrente.
Nota:
Questo messaggio viene attivato tramite la sorgente del segnale dell'ingresso binettore p6577[1] della Control Unit.

Rimedio: Verificare il circuito elettrico principale.

249921 ;<Indicazione del luogo>Interruttore di protezione del circuito elettrico principale ridondante intervenuto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È intervenuto l'interruttore di protezione nel circuito elettrico principale per l'alimentazione ridondante di corrente.
Nota:
Questo messaggio viene attivato tramite la sorgente del segnale dell'ingresso binettore p6577[2] della Control Unit.

Rimedio: Verificare il circuito elettrico principale ridondante.

249922 ;<Indicazione del luogo>Intervento interruttore di protezione circuito elettrico 24 V

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Un interruttore di protezione nel circuito elettrico 24 V è intervenuto.
Nota:
Questo messaggio viene attivato tramite la sorgente del segnale dell'ingresso binettore p6577[3] della Control Unit.

Rimedio: Verificare il circuito elettrico a 24 V.

249923 ;<Indicazione del luogo>Intervento interruttore di protezione morsettiera circuito elettrico 24 V

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Un interruttore di protezione per la morsettiera nel circuito elettrico 24 V è intervenuto.
Nota:
Questo messaggio viene attivato tramite la sorgente del segnale dell'ingresso binettore p6577[6] della Control Unit.

Rimedio: Verificare la morsettiera per il circuito elettrico a 24 V.

249924 ;<Indicazione del luogo>Intervento interruttore di protezione circuito elettrico alimentazione parte di potenza

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Un interruttore di protezione nel circuito elettrico dell'alimentazione della parte di potenza è intervenuto.
Nota:
Questo messaggio viene attivato tramite la sorgente del segnale dell'ingresso binettore p6577[9] della Control Unit.

Rimedio: Verificare il circuito elettrico dell'alimentazione della parte di potenza.

249926 ;<Indicazione del luogo>Intervento interruttore protezione tensione di sincronizzazione

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Un interruttore di protezione per la tensione di sincronizzazione è intervenuto.
Nota:
Questo messaggio viene attivato tramite la sorgente del segnale dell'ingresso binettore p6577[13] della Control Unit.

Rimedio: Controllare la tensione di sincronizzazione.

249927 ;<Indicazione del luogo>Intervento interruttore di protezione circuito elettrico del ventilatore ausiliario

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: È intervenuto l'interruttore di protezione del circuito elettrico del ventilatore ausiliario.
Nota:
Questo messaggio viene attivato tramite la sorgente del segnale dell'ingresso binettore p6577[14] della Control Unit.

Rimedio: Verificare il ventilatore ausiliario.

249933 ;<Indicazione del luogo>Intervento interruttore di protezione circuito elettrico AC 230 V eccitazione

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'interruttore di protezione del circuito elettrico a AC 230 V dell'eccitazione è intervenuto.
Nota:
Questo messaggio viene attivato tramite la sorgente del segnale dell'ingresso binettore p6577[17] della Control Unit.

Rimedio: Verificare il circuito elettrico a 230 V AC dell'eccitazione.

249934 ;<Indicazione del luogo>Intervento interruttore di protezione uscita circuito elettrico AC 230 V impianto di raffreddamento

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'interruttore di protezione situato nel circuito elettrico AC 230 V dell'uscita dell'impianto di raffreddamento è intervenuto.
Nota:
Questo messaggio viene attivato tramite la sorgente del segnale dell'ingresso binettore p6577[18] della Control Unit.

Rimedio: Verificare il circuito elettrico AC 230 V dell'uscita dell'impianto di raffreddamento.

249935 ;<Indicazione del luogo>Intervento interruttore protezione circuito elettrico 24 V dei magneti sportello parte di potenza

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'interruttore di protezione posto nel circuito elettrico a 24 V dei magneti sportello nella parte di potenza è intervenuto.
Nota:
Questo messaggio viene attivato tramite la sorgente del segnale dell'ingresso binettore p6577[19].

Rimedio: Verificare il circuito elettrico a 24 V dei magneti sportello nella parte di potenza.

249936 ;<Indicazione del luogo>Intervento interruttore di protezione circuito elettrico AC 230 V rete luce/prese

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'interruttore di protezione posto nel circuito elettrico a AC 230V per rete luce/prese è intervenuto.
Nota:
Questo messaggio viene attivato tramite la sorgente del segnale dell'ingresso binettore p6577[20] della Control Unit.

Rimedio: Verificare il circuito elettrico AC 230V per rete luce/prese.

249937 ;<Indicazione del luogo>UPS non pronto

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'UPS non è pronto.
Nota:
Questo messaggio viene attivato tramite la sorgente del segnale dell'ingresso binettore p6577[25] della Control Unit.
UPS: Gruppo di continuità

Rimedio: Verificare l'UPS.

249938 ;<Indicazione del luogo>UPS, funzionamento a batteria

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Il gruppo di continuità (UPS) sta funzionando con la batteria.
Nota:
Questo messaggio viene attivato tramite la sorgente del segnale dell'ingresso binettore p6577[26] della Control Unit.
UPS: Gruppo di continuità

Rimedio: Verificare l'alimentazione di corrente del quadro di comando.

249939 **;<Indicazione del luogo>UPS, batteria scarica**

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: La batteria del gruppo di continuità (UPS) è scarica.
Nota:
Questo messaggio viene attivato tramite la sorgente del segnale dell'ingresso binettore p6577[27] della Control Unit.
UPS: Gruppo di continuità

Rimedio: Verificare la batteria dell'UPS.

249940 **;<Indicazione del luogo>Interr. di protezione alimentaz. parte pot. AC 400V attivato**

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'interruttore di protezione per l'alimentazione AC 400 V della parte di potenza è intervenuto
Nota:
Questo messaggio viene attivato tramite la sorgente del segnale dell'ingresso binettore p6577[28] della Control Unit.

Rimedio: Verificare l'alimentazione a 400 V della parte di potenza.

249941 **;<Indicazione del luogo>Intervento interruttore di protezione resistenza anticondensa**

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'interruttore di protezione per il riscaldamento anticondensa è intervenuto.
Nota:
Questo messaggio viene attivato tramite la sorgente del segnale dell'ingresso binettore p6577[29] della Control Unit.

Rimedio: Verificare il circuito elettrico della resistenza anticondensa.

249942 **;<Indicazione del luogo>Intervento interruttore di protezione circuito SITOP**

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: -

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: L'interruttore di protezione del circuito elettrico SITOP a 24 V è intervenuto.
Nota:
Questo messaggio viene attivato tramite la sorgente del segnale dell'ingresso binettore p6577[21] della Control Unit.

Rimedio: Verificare l'alimentazione elettrica SITOP.

249998 ;<Indicazione del luogo>Recorder evento trigger in corso

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: Si è verificato un evento trigger per il recorder. I dati vengono quindi salvati nella scheda di memoria con indicazione del numero di evento.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Numero di evento.

Rimedio: Nessuna operazione necessaria.
Questo messaggio scompare automaticamente.

250002 ;<Indicazione del luogo>COMM BOARD: Avviso 2

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: CBE20 SINAMICS Link:
Un determinato invio di parola telegramma viene utilizzato due volte.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
Parola telegramma utilizzata due volte.
Vedi anche:p8871 (SINAMICS Link PZD invio parola)

Rimedio: CBE20 SINAMICS Link:
Correggere la parametrizzazione.
Vedi anche:p8871 (SINAMICS Link PZD invio parola)

250003 ;<Indicazione del luogo>COMM BOARD: Avviso 3

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Info 1: %1, Info 2: %2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: CBE20 SINAMICS Link:
Una determinata ricezione di parola telegramma viene utilizzata due volte.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2
Info 1 (decimale) = indirizzo dell'emettitore
Info 2 (decimale) = ricezione della parola telegramma
Vedi anche:p8870 (SINAMICS Link PZD ricezione parola), p8872 (SINAMICS Link indirizzo PZD ricezione indirizzo)

Rimedio: CBE20 SINAMICS Link:
Correggere la parametrizzazione.

250004 ;<Indicazione del luogo>COMM BOARD: Avviso 4

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Info 1: %1, Info 2: %2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: CBE20 SINAMICS Link:
- Ricezione della parola telegramma e indirizzo dell'emettitore incoerenti. Entrambi i valori devono essere uguali a zero o diversi da zero.
- Indirizzo dell'emettitore > indirizzo massimo del progetto.

Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2
Info 1 (decimale) = numero dell'oggetto azionamento di p8870, p8872
Info 2 (decimale) = indice di p8870, p8872
Vedi anche:p8870, p8872

Rimedio: Per CBE20 SINAMICS Link:
Correggere la parametrizzazione.

250005 ;<Indicazione del luogo>COMM BOARD: Avviso 5

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: CBE20 SINAMICS Link:
Impossibile trovare l'emettitore su SINAMICS Link.
Valore di avviso (r2124, interpretazione decimale):
0: Sincornizzazione con il clock del bus fallita.
1 ... 64: Indirizzo dell'emettitore non trovato.
Vedi anche:p8872 (SINAMICS Link indirizzo PZD ricezione indirizzo)

Rimedio: CBE20 SINAMICS Link:
Controllare il collegamento con l'emettitore.
Impostare i parametri p8811, p8812[1] uguali per tutti i nodi.
Verificare il parametro p8836 per tutti i nodi /partner.

250006 ;<Indicazione del luogo>COMM BOARD: Avviso 6

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Info 1: %1, Info 2: %2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: CBE20 SINAMICS Link:
È parametrizzato che devono essere ricevuti i propri dati inviati. Questo non è consentito.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2
Info 1 (decimale) = numero dell'oggetto azionamento di p8872
Info 2 (decimale) = indice di p8872
Vedi anche:p8872 (SINAMICS Link indirizzo PZD ricezione indirizzo)

Rimedio: Per CBE20 SINAMICS Link:
Correggere la parametrizzazione. Tutti i parametri p8872[indice] devono essere diversi da p8836.

250007 ;<Indicazione del luogo>COMM BOARD: Avviso 7

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Info 1: %1, Info 2: %2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: CBE20 SINAMICS Link:
Una parola di telegramma di invio è più grande del limite impostato nel progetto.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2
Info 1 (decimale) = numero dell'oggetto azionamento di p8871
Info 2 (decimale) = indice di p8871
Vedi anche:p8871 (SINAMICS Link PZD invio parola)

Rimedio: Per CBE20 SINAMICS Link:
Correggere la parametrizzazione.

250008 ;<Indicazione del luogo>COMM BOARD: Avviso 8

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: Info 1: %1, Info 2: %2

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: CBE20 SINAMICS Link:
Una parola di telegramma di ricezione è più grande del limite impostato nel progetto.
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):
yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2
Info 1 (decimale) = numero dell'oggetto azionamento di p8870
Info 2 (decimale) = indice di p8870
Vedi anche:p8870 (SINAMICS Link PZD ricezione parola)

Rimedio: Per CBE20 SINAMICS Link:
Correggere la parametrizzazione.

250011 ;<Indicazione del luogo>EtherNetIP/COMM BOARD: Errore di configurazione

Oggetto azion.: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Valore di segnalazione: %1

Reazione: NESSUNA

Tacitazione: NESSUNA

Causa: CBE20 EtherNet/IP:
Un controller EtherNet/IP tenta di stabilire un collegamento con un telegramma di configurazione errato.
La lunghezza di telegramma impostata nel controllore non corrisponde alla parametrizzazione nell'apparecchio di azionamento.

Rimedio: Verificare la lunghezza di telegramma impostata.
Nota:
PZD Interface 1:
Se p0922 è diverso da 999, vale la lunghezza del telegramma selezionato.
Con p0922 = 999 vale il PZD max. interconnesso (r2067).
PZD Interface 2:
Vale il PZD max. interconnesso (r8867).
Vedi anche:p0922, r2067, r8867

Allarmi della periferia

8

300402 Errore di sistema accoppiamento azionamenti. Codice errore %1, %2

Parametro: %1 = Codice errore 1
%2 = Codice errore 2

Spiegazione: Si è verificato un errore SW interno oppure una grave situazione di errore che possono essere eventualmente cancellati con un Reset HW.

Reazione: NC non pronto al funzionamento.
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire.
Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.
NC-Stop per allarme.

Rimedio: Se si dovesse verificare questo tipo di errore di sistema, rivolgersi al supporto tecnico.
www.siemens.com/sinumerik/help
Per una rapida elaborazione, inserire le seguenti informazioni:
- N. di allarme compreso il testo di allarme
- Descrizione dell'operatività/modo operativo prima della segnalazione di allarme
- Creare il file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

300406 Problema nella comunicazione non ciclica per l'indirizzo base %1, informazione supplementare %2, %3, %4

Spiegazione: Solo per PROFIdrive:
Durante la comunicazione non ciclica con l'indirizzo logico di base si è verificato un problema. Le informazioni supplementari aiutano a localizzare il problema. Nel caso venga emesso l'indirizzo logico di base 0, sono rilevanti solo le informazioni supplementari.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Visualizzazione di un messaggio.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato. L'allarme può essere soppresso con DM11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit 1 = 0.
Se si dovesse verificare questo tipo di errore di sistema, rivolgersi al supporto tecnico.
www.siemens.com/sinumerik/help
Per una rapida elaborazione, inserire le seguenti informazioni:
- N. di allarme compreso il testo di allarme
- Descrizione dell'operatività/modo operativo prima della segnalazione di allarme
- Creare il file di protocollo con la combinazione di tasti: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

300410 Asse %1 azionamento %2 errore nella memorizzazione di un file (%3, %4)

Parametro: %1 = Numero dell'asse NC
%2 = Numero dell'azionamento
%3 = Codice errore 1
%4 = Codice errore 2

Spiegazione: Un blocco di dati, ad es. i risultati di una funzione di misura, non ha potuto essere memorizzato nel sistema di file.
Con codice d'errore 1== 291: è avvenuto un errore durante il raggruppamento dell'informazione ACC. Le informazioni di base dell'azionamento sono difettose o hanno un formato sconosciuto.
Con codice d'errore 1== 292: memoria insufficiente durante il raggruppamento dell'informazione ACC.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Per eliminare l'errore è possibile procedere nel seguente modo:
Assicurarsi che sia disponibile sufficiente memoria nel file system. Cancellare ad es. 2 programmi NC o ricavare da 4 a 8 Kbyte liberi.
Impostare un numero totale maggiore di file per directory o file system. Questo richiede i seguenti provvedimenti:
- Salvataggio completo dei dati.
- Modifica dei DM
- DM18280 $MM_NUM_FILES_PER_DIR
- DM18320 $MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM
- DM18321 $MM_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM
- DM18350 $MM_USER_FILE_MEM_MINIMUM
- ed eventualmente anche di
- DM18270 $MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR,
- DM18310 $MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM,
- Power On
- Ricaricamento dei dati salvati)
- Con codice d'errore 1== 291: cambiare il software di sistema degli azionamenti e utilizzare una versione con informazioni di base ACC adeguate.
- Con codice d'errore 1== 292: cambiare il software degli azionamenti e utilizzare un numero minore di diverse versioni del software degli azionamenti.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

300412 Errore durante la memorizzazione di un file (%1, %2)

Parametro: %1 = Codice errore 1
%2 = Codice errore 2

Spiegazione: Un blocco di dati, ad es. i risultati di una funzione di misura, non ha potuto essere memorizzato nel sistema di file.

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Informare il personale/service autorizzato.
Per eliminare l'errore è possibile procedere nel seguente modo:
Assicurarsi che sia disponibile sufficiente memoria nel file system. Cancellare ad es. 2 programmi NC o ricavare da 4 a 8 Kbyte liberi.
Impostare un numero totale maggiore di file per directory o file system. Questo richiede i seguenti provvedimenti:
- Salvataggio completo dei dati.
- Modifica dei DM
- DM18280 $MM_NUM_FILES_PER_DIR
- DM18320 $MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM
- DM18321 $MM_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM
- DM18350 $MM_USER_FILE_MEM_MINIMUM
- ed eventualmente anche
- DM18270 $MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR,
- DM18310 $MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM,
- Power On
- Ricaricare i dati salvati

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

300423 Risultato della misura non leggibile (%1)

Parametro: %1 = Codice di errore

Spiegazione: Il risultato del processo di misura non ha potuto essere letto:
- Codice di errore = 4: posto insufficiente per il risultato della misura
- Codice di errore = 16: la misura non è ancora terminata

Reazione: Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Ripetere la misura. Eventualmente modificare il tempo di misura.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

380001 PROFIBUS/PROFINET: errore all'avvio, causa %1 parametri %2 %3 %4

Parametro: %1 = Cause di errore
%2 = Parametro 1
%3 = Parametro 2
%4 = Parametro 3

Spiegazione: Anomalia all'avviamento del master PROFIBUS/PROFINET.
Sommario delle cause di errore, Par 1, Par 2, Par 3:
- 01 = Versione DPM, versione DPM, versione DPA, --
- 02 = Time out all'avviamento DPM, stato reale DPM, stato di riferimento DPM, --
- 03 = Stato di avviamento DPM, stato reale DPM, stato di riferimento DPM, codice errore DPM
- 04 = Errore all'avviamento DPM, stato reale DPM, stato di riferimento DPM, codice errore DPM
- 05 = Errore sinc. DPM-PLL, --, --, --
- 07 = Coda allarmi troppo lunga, numero reale, numero di riferimento --
- 08 = Client sconosciuto, ID del Client, --, --
- 09 = Versione Client, ID del Client, versione Client, versione DPA
- 10 = Troppi Client, numero di Client, numero max. dei Client, --
- 11 = Indirizzo logico di base utilizzato più volte, nr. di bus, nr. di slot, indirizzo logico di base --
- 20 = Indirizzo slave/dispositivo utilizzato più volte, indirizzo slave/dispositivo, --
- 21 = Indirizzo slave/dispositivo sconosciuto, indirizzo slave/dispositivo, --
- 22 = Telegramma di configurazione errato, indirizzo slave/dispositivo, codice di errore, --
- 23 = OMI incompatibile (Data), versione azionamento, versione CDA --, --
- 24 = OMI incompatibile (Driver), versione azionamento, versione CDA --, --
- 25 = Anomalia nell'inizializzazione CPI, codice di errore, --, --, --
- 26 = DMA non attivo
- 27 = riservato
- 28 = riservato
- 29 = riservato
- Posizione 1000 per la causa dell'errore = numero del bus interessato
- (caso speciale: la posizione 5000 indica problemi nella comunicazione NCU-LINK)

I Client sono i seguenti componenti del controllore usati in PROFIBUS/PROFINET:
ID del Client = 1: PLC
ID del Client = 2: NCK
Eventuali cause possono essere
- La progettazione PROFIBUS/PROFINET contiene informazioni errate
- Parti del programma di sistema sono state danneggiate
- Guasto hardware dei componenti NC

Reazione: Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Rimedio per 1-11

1. Verificare il progetto del controllore, verificare il DM11240 $MN_PROFIBUS_SDB_NUMBER, utilizzando un SDB specifico dell'utente, caricare nuovamente il blocco.
2. Aumentare il tempo di sorveglianza per l'avvio del PLC nel DM10120 $MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT
3. Nel caso permanga l'errore, salvare i dati e riavviare il controllore con i valori standard allo stato di fornitura.
4. Se il sistema si avvia senza errori, ricaricare gradualmente i dati utente.
5. Se invece l'errore permane anche all'avviamento con valori standard, eseguire un reboot dalla PC Card oppure eseguire un aggiornamento del software.
6. Se l'errore permane, sostituire l'hardware.

Rimedio per 20-21

1. Verificare/correggere gli indirizzi PROFIBUS degli slave/dispositivi collegati.

Rimedio per 22

Per la descrizione del significato del codice di errore, vedere l'avviso SINAMICS 1903

1. Verificare la progettazione PROFIBUS/PROFINET

- Verificare il tipo e la lunghezza del telegramma
- Adattare l'impostazione dello slot a P978

2. Analizzare gli allarmi/avvisi dell'azionamento

Rimedio per 23-24

1. E' necessaria la sostituzione del software

Rimedio per 25

1. Modificare il tipo di telegramma
2. Ridurre il numero di slot
3. Ridurre il numero di slave/dispositivi
4. Ricreare la progettazione PROFIBUS/PROFINET
5. E' necessaria la sostituzione del software

Qualora permanga comunque l'errore, contattare il costruttore del controllore comunicando il testo dell'errore visualizzato.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

380003 PROFIBUS/PROFINET: anomalia di funzionamento, causa %1, parametri %2, %3, %4

Parametro: %1 = Cause di errore

%2 = Parametro 1

%3 = Parametro 2

%4 = Parametro 3

Spiegazione: Durante il funzionamento ciclico si è verificato un errore nel PROFIBUS/PROFINET.
Sommario delle cause di errore, Par 1, Par 2, Par 3:
- 01 = Allarme sconosciuto, classe di allarme, indirizzo logico, --
- 02 = Timeout ciclo DPM, stato reale DPM, stato rif. DPM, --
- 03 = Stato ciclo DPM, stato reale DPM, stato rif. DPM, codice errore DPM
- 04 = Errore ciclo DPM, stato reale DPM, stato rif. DPM, codice errore DPM
- 05 = Client non registrato, numero di Client, numero max. dei Client, --
- 06 = Errore di sincronismo, numero di anomalie di sincronismo, --, --
- 07 = Timeout Spinlock, PLC-Spinlock, NCK-Spinlock, --
- Cifra 1000 per la causa dell'errore = numero del bus interessato
- (caso speciale: la posizione 5000 indica problemi nella comunicazione NCU-LINK)

Classe d'allarme: (vedi allarme 380 060)
Le cause principali possono essere:
- Con codice d'errore 01: anomalia nel trasferimento dati in PROFIBUS/PROFINET
- Con codice d'errore 02, 03, 04: la progettazione PROFIBUS/PROFINET contiene informazioni errate
- Con codice d'errore 02, 03, 04, 05, 07: parti del programma di sistema sono state danneggiate
- Con codice d'errore 06: il clock di bus PCI differisce dalla velocità attesa, perciò non è possibile alcuna sincronizzazione. Il clock di bus PCI deve essere impostato correttamente.

L'errore può presentarsi anche a causa di problemi hardware sulla scheda MCI.

Reazione: Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Con codice di errore 01:
- Controllare che siano rispettate le prescrizioni elettriche e contro i disturbi del PROFIBUS/PROFINET, controllare la correttezza della posa dei cavi
- Controllare le resistenze di chiusura dei connettori PROFIBUS (alle terminazioni del cavo posizione ON, altrimenti su OFF)
- Controllare gli slave/dispositivi
- Con codice d'errore 02, 03, 04:
- Controllare la progettazione PROFIBUS/PROFINET
- Con codice d'errore 02, 03, 04, 05, 07:
- Procedere secondo quanto descritto per l'allarme 380 001.
- Con codice d'errore 06:
- Il clock di bus PCI deve essere impostato correttamente.

Qualora permanga comunque l'errore, contattare il costruttore del controllore comunicando il testo dell'errore visualizzato.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.

380005 PROFIBUS/PROFINET: conflitto di accesso al bus

Spiegazione: In funzionamento ciclico si è verificato un conflitto di accesso nel PROFIBUS/PROFINET: l'NCK ha tentato di scrivere / leggere dei dati nel bus mentre era attivo un trasferimento di dati ciclico. Questo può causare un'inconsistenza dei dati, errori dei segni di vita oppure ulteriori tempi morti di trasmissione sul bus.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Controllare il Timing attivo nel DM10063 $MN_POSCTRL_CYCLE_DIAGNOSIS ed in particolare impostare correttamente il DM10050 $MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME e il DM10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY:
- Utilizzare il DM10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY = 0 per l'impostazione automatica dello spostamento del clock del regolatore di posizione.
- Se con il DM10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY = 0 non si ottiene un funzionamento privo di allarmi, si deve aumentare il DM10050 $MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

380020 PROFIBUS/PROFINET: Bus %3 SDB %4 Errore %1 Sorgente %2

Parametro: %1 = Errore
%2 = SDB-sorgente
%3 = Numero del bus
%4 = Numero SDB

Spiegazione: SDB per la progettazione del PROFIBUS/PROFINET errato.
Causa dell'errore:
- 01 = SDB non trovato in sorgente.
- 02 = SDB troppo grande in sorgente.
- 03 = SDB non attivabile in sorgente.
- 04 = la sorgente è vuota.
- 05 = la sorgente non esiste.

SDB sorgente:
- 99 = file system passivo: _N_SDB_DIR
- 100 = scheda di memoria: /siemens/sinumerik/sdb/...
- 101 = scheda di memoria: /addon/sinumerik/sdb/...
- 102 = scheda di memoria: /oem/sinumerik/sdb/...
- 103 = scheda di memoria: /user/sinumerik/sdb/...

Reazione: PROFIBUS/PROFINET inattivo oppure lavora con SDB di default.

Reazione: Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: - Verificare l'impostazione del DM11240 $MN_PROFIBUS_SDB_NUMBER.
- Se sorgente =100: verificare la directory _N_SDB_DIR nel file system passivo.
- Se sorgente =103-106: verificare le directory sulla scheda di memoria

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

380022 PROFIBUS/PROFINET: la progettazione nel bus DP-Master %1 è stata modificata

Parametro: %1 = Numero del Bus interessato

Spiegazione: Durante il funzionamento è stata modificata la progettazione PROFIBUS/PROFINET nel master DP, ad es. tramite il download di una nuova configurazione hardware con Step7. Poiché probabilmente sono stati cambiati anche i dati di clock, il funzionamento non può proseguire correttamente. Occorre eseguire un avvio a caldo.
Se la funzionalità master è all'interno del PLC durante il download viene comunque arrestato il PLC e viene emesso un allarme 2000 (segni di vita PLC).

Reazione: Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Restart dell'NCK
Se dopo tutto ciò l'errore permane, contattare il costruttore del controllo specificando il testo dell'errore.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

380040 PROFIBUS/PROFINET: Bus %3, errore di progettazione %1, parametro %2

Parametro: %1 = Cause di errore
%2 = Parametri
%3 = Numero del Bus interessato

Spiegazione: La progettazione PROFIBUS/PROFINET (SDB) non è stata creata secondo le regole di progettazione del controllo numerico usato.

Sommario delle cause di errore, Par 1:

- 01 = SDB contiene slave/dispositivo senza slot di diagnostica, indirizzo slave/dispositivo
- 02 = SDB contiene troppi introduzioni nello slot, identificatore
- 03 = SDB non contiene dati di equidistanza, senza funzione
- 04 = PNIO: SDB contiene Tdp differenti (anche TDC) su un dispositivo
- 05 = PNIO: SDB contiene Tmapc differenti (anche CACF) su un dispositivo
- 06 = PNIO: SDB contiene TI differenti su un dispositivo
- 07 = PNIO: SDB contiene TO differenti su un dispositivo
- 08 = PNIO: SDB contiene un numero di dispositivo troppo elevato (con valore maggiore di 126/255), indirizzo slave/dispositivo)
- 09 = i contenuti dell'SDB vengono trasmessi segmentati (troppi slot/frame)
- 10 = spazio di memoria per i contenuti SDB segmentati troppo piccolo (troppi slot/frame)
- 11 = telegramma progettato nell'SDB troppo corto per il telegramma selezionato It. $MN_DRIVE_TELEGRAM_TYPE
- 20 = SDB contiene troppi slave, numero degli slave/dispositivi
- 21 = SDB mancante oppure contiene dati non validi, codice di errore.
- 22 = Dati di configurazione SDB difettosi, indirizzo slave/dispositivo, codice di errore
- 23 = riservato
- 24 = riservato
- 25 = riservato
- 26 = riservato
- 27 = riservato
- 28 = riservato
- 29 = riservato

Reazione: Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare che la relativa progettazione PROFIBUS/PROFINET:

- per ogni slave/dispositivo contenga uno slot di diagnostica e che contenga
- solo registrazioni degli slave/dispositivi rilevanti per l'applicazione.

La possibilità che nella progettazione PROFIBUS/PROFINETvengano impostati molti più slave/dispositivi del necessario esiste, ma questo porterebbe ad un sovraccarico dell'NC, della memoria e del tempo di ciclo desiderato, e questo deve essere evitato.

Nel caso di questo allarme è necessaria una minimizzazione della progettazione PROFIBUS/PROFINET.

Nel caso di codice d'allarme 03, controllare se nella progettazione PROFIBUS/PROFINET è stata attivata l'equidistanza (ad es. con Step7 Config. HW).

Nel caso di codice d'allarme 10, ridurre il numero di slave o di slot nel bus interessato (ad es. con Step7 Config. HW).

Se dopo tutto ciò l'errore permane, contattare il costruttore del controllore segnalando il testo dell'errore.

Nel caso di codice d'allarme 11 selezionare il telegramma adatto più grande oppure un telegramma più piccolo in $MN_DRIVE_TELEGRAM_TYPE.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

380050 PROFIBUS/PROFINET: abbinamento multiplo di ingressi all'indirizzo %1

Parametro: %1 = Indirizzo logico

Spiegazione: E' avvenuta più volte un'assegnazione di dati di uscita allo stesso indirizzo logico. Indirizzo logico: indirizzo base del settore dove è avvenuta l'assegnazione multipla.

Reazione: Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: La suddivisione dell'area indirizzi è da verificare come segue:
Controllo dell'abbinamento multiplo nei seguenti dati macchina:
- DM13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[0] - DM13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[n-1]: n = l'indice asse più grande dell'NC
- DM12970 $MN_PLC_DIG_IN_LOGIC_ADDRESS, DM12971 $MN_PLC_DIG_IN_NUM: settore di indirizzi PLC per ingressi digitali
- DM12978 $MN_PLC_ANA_IN_LOGIC_ADDRESS, DM12979 $MN_PLC_ANA_IN_NUM: settore di indirizzi PLC per ingressi analogici

Se in questa parametrizzazione non sono presenti incoerenze, confrontare questi DM con la progettazione PROFIBUS/PROFINET (progetto Step7), ponendo particolare attenzione all'eventuale sovrapposizione dei vari settori durante la progettazione della lunghezza dei singoli slot. Una volta trovate le cause dell'errore, esse vanno eliminate modificando i DM e/o la progettazione PROFIBUS/PROFINET.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

380051 PROFIBUS/PROFINET: abbinamento multiplo di uscite all'indirizzo %1

Parametro: %1 = Indirizzo logico

Spiegazione: E' avvenuta più volte un'assegnazione di dati di uscita allo stesso indirizzo logico. Indirizzo logico: indirizzo base del settore dove è avvenuta l'assegnazione multipla.

Reazione: Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: La suddivisione degli indirizzi è da verificare come segue:
Controllo dell'abbinamento multiplo nei seguenti dati macchina:
- DM13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[0] - DM13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[n-1]: n = l'indice asse più grande dell'NC
- DM12974 $MN_PLC_DIG_OUT_LOGIC_ADDRESS, DM12975 $MN_PLC_DIG_OUT_NUM: Settore di indirizzi PLC per uscite digitali
- DM12982 $MN_PLC_ANA_OUT_LOGIC_ADDRESS, DM12983 $MN_PLC_ANA_OUT_NUM: Settore di indirizzi PLC per uscite analogiche

Se in questa parametrizzazione non sono presenti incoerenze, confrontare questi DM con la progettazione PROFIBUS/PROFINET. Porre particolare attenzione all'eventuale sovrapposizione dei vari settori durante la progettazione della lunghezza dei singoli slot. Una volta trovate le cause dell'errore, esse vanno eliminate modificando i DM e/o la progettazione PROFIBUS/PROFINET.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

380070 PROFIBUS/PROFINET: nessuno slot di ingressi trovato per l'indirizzo base %1 (lunghezza %2)

Parametro: %1 = Indirizzo logico di base per il settore richiesto
%2 = Lunghezza del settore in byte

Spiegazione: Per un ingresso digitale o analogico, è stato definito un indirizzo logico di base errato. O non esiste alcuno slot progettato con questo indirizzo oppure l'indirizzo finale del settore richiesto viene superato dall'indirizzo dello slot.
Per lunghezza = 1 si tratta di ingresso digitale.
Per lunghezza = 2 si tratta di ingresso analogico.

Reazione: Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare gli indirizzi di base corretti nei dati macchina:
- Per lunghezza = 1: correggere il dato macchina MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTIN
- Per lunghezza =2: correggere il dato macchina MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTIN
- Restart dell'NCK

Se dopo tutto ciò l'errore permane, contattare il costruttore del controllore specificando il testo dell'errore.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

380071 PROFIBUS/PROFINET: nessuno slot di uscita trovato per l'indirizzo base %1 (lunghezza %2)

Parametro: %1 = Indirizzo logico di base per il settore richiesto
%2 = Lunghezza del settore in byte

Spiegazione: Per un'uscita digitale o analogica, è stato definito un indirizzo logico di base errato. O non esiste alcuno slot progettato con questo indirizzo, oppure l'indirizzo finale del settore richiesto viene superato dall'indirizzo dello slot.
Per lunghezza = 1 si tratta di un'uscita digitale.
Per lunghezza = 2 si tratta di un'uscita analogica.

Reazione: Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare gli indirizzi di base corretti nei dati macchina:
- Per lunghezza = 1: correggere il dato macchina MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT
- Per lunghezza =2: correggere il dato macchina MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT
- Restart dell'NCK
Se dopo tutto ciò l'errore permane, contattare il costruttore del controllore specificando il testo dell'errore.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

380072 PROFIBUS/PROFINET: indirizzo di base dello slot di uscita %1 (lunghezza %2) non ammesso

Parametro: %1 = Indirizzo logico di base per il settore richiesto
%2 = Lunghezza del settore in byte

Spiegazione: Per una uscita digitale o analogica è stato definito un indirizzo logico di base errato, il settore rientra nell'area di accesso del PLC.
Per lunghezza = 1 si tratta di una uscita digitale.
Per lunghezza = 2 si tratta di una uscita analogica.

Reazione: Canale non pronto al funzionamento.
Blocco NC-Start in questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione.
Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per gli slot di uscita utilizzare solo indirizzi al di fuori dell'immagine di processo PLC (es. >= 256) .
Impostare gli indirizzi di base corretti nei dati macchina:
- Per lunghezza = 1: correggere MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT.
- Per lunghezza =2: correggere MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT.
- Riavvio dell'NCK
Se dopo tutto ciò l'errore permane, contattare il costruttore del controllore specificando il testo dell'errore.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

380075 PROFIBUS/PROFINET: guasto bus di periferia DP %2 Slave/dispositivo %1 indirizzo logico base %3

Parametro: %1 = Indirizzo slave/dispositivo
%2 = Numero del Bus interessato
%3 = PROFINET: indirizzo logico base con Input-IOPS=BAD

Spiegazione: Guasto di uno slot PROFIBUS/PROFINET che viene utilizzato dall'NCK per I/O digitali o analogici.
PROFINET: all'indirizzo logico base è stato segnalato Input IOPS=BAD

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Controllare il corretto funzionamento dello slave/dispositivo (tutti gli slave/dispositivi devono essere riconosciuti dal bus, LED verde).

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

380076 PROFIBUS/PROFINET: manca telegramma DO1: Bus %2 slave/dispositivo %1

Parametro: %1 = Indirizzo slave/dispositivo

%2 = Numero del Bus interessato

Spiegazione: Avvertenza per la messa in servizio: uno slave PROFIBUS o un dispositivo PROFINET utilizzato come azionamento NCK, non ha un'assegnazione del telegramma DO1 valida (vedere DM13120 $MN_CONTROL_UNIT_LOGIC_ADDRESS con la progettazione PROFIBUS/PROFINET.)

L'allarme esistente indica che in particolare la sincronizzazione oraria degli allarmi tra il controllore e questo slave/dispositivo non funziona correttamente.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Immettere un valore valido nel DM13120 $MN_CONTROL_UNIT_LOGIC_ADDRESS.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

380077 PROFIBUS/PROFINET: troppi DO: attualmente almeno %2, massimo %3 nel gruppo DO %1

Parametro: %1 = Gruppo DO

%2 = numero attuale di DO

%3 = numero massimo consentito di DO

Spiegazione: Avvertenza per la messa in servizio: il numero di DO equivalenti (gruppi "drive objects") su tutti i bus (progettati e collegati) supera i valori limite preimpostati.

I servizi collegati a questi DO (ad es. sincronizzazione dell'ora, visualizzazione dell'allarme, diagnostica HMI, archiviazione dati HMI) non possono più essere garantiti per tutti i DO di questo gruppo.

Si distinguono i seguenti guppi DO (vedere Parametro %1):

0 = Dispositivo (CU, DO1)

1 = Comunicazione (CU-LINK)

2 = Azionamento (SERVO, VECTOR)

3 = Alimentatore (ALM etc.)

4 = Terminal-Block (TB)

5 = Terminal-Module (TM)

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Collegare sul bus meno dispositivi (che contengono questi tipi di DO)

Utilizzare una variante di controllore più potente (che supporti più DO)

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

380500 PROFIBUS/PROFINET: anomalia dell'azionamento %1, codice %2, valore %3, tempo %4

Parametro: %1 = Asse

%2 = Codice d'errore azionamento (P947(/945)/P824)

%3 = Valore d'errore azionamento (P949/P826)

%4 = Tempo d'errore azionamento (P948/P825)

Spiegazione: Contenuto della memoria errori dell'azionamento abbinato.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Per i codici di errore / valori di errore vedere la documentazione degli azionamenti.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

380501	**PROFIBUS/PROFINET: anomalia del bus, slave/apparecchio, ID-DO %1, codice %2, valore %3, ora %4**
Parametro:	%1 = 8bit numero del bus 8bit numero dello slave/dispositivo 16bit ID-DO %2 = Codice di errore dell'azionamento (P947) %3 = Codice di errore dell'azionamento (P949) %4 = Ora di errore dell'azionamento (P948)
Spiegazione:	Contenuto della memoria errori dello slave/dispositivo abbinato.
Reazione:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Per i codici di errore / valori di errore vedere la documentazione degli azionamenti.
Proseguimento del programma:	La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

380502	**PROFIBUS/PROFINET: Bus %1, slave/dispositivo %2, configurazione variata**
Parametro:	%1 = Numero del bus %2 = Indirizzo slave/dispositivo
Spiegazione:	La configurazione del bus è cambiata. Cause: - Prima messa in servizio - È stato rilevato un nuovo slave/dispositivo sul bus
Reazione:	Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Per poter utilizzare il bus con la nuova configurazione è necessario un ulteriore riavviamento a caldo.
Proseguimento del programma:	Spegnere e riaccendere l'NC.

380503	**PROFIBUS/PROFINET: Bus %1, configurazione modificata**
Parametro:	%1 = Numero del bus
Spiegazione:	È stata modificata la progettazione PROFIBUS/PROFINET. Le nuove impostazioni sono efficaci solo solo dopo un riavviamento del bus.
Reazione:	Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio:	Per poter utilizzare il bus con la nuova configurazione è necessario un ulteriore riavviamento a caldo.
Proseguimento del programma:	Spegnere e riaccendere l'NC.

Allarmi PLC

9

400000 PLC STOP %1

Spiegazione: PLC non in funzionamento ciclico. Non è possibile muovere con la macchina.
%1: 1 Ready (il programma utente non è stato avviato)
2 Break (il programma utente è stato interrotto)
3 Error (è presente un ulteriore allarme PLC con PLC-Stop)

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: eliminare l'altro allarme PLC;
eseguire PLC-Stop dal menu di Startup
oppure verificare il programma utente.

Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

400001 Errore di sistema (%1) %2

Spiegazione: %1 : codice di errore (numerico)
%2 : testo di errore (dettagli opzionali dell'errore)
Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni che insieme al testo dell'errore indicato forniscono informazioni sulla causa e il settore dell'errore.

Reazione: PLC Stop

Rimedio: Comunicare alla Siemens questo errore con il relativo testo.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

400002 Errore di sistema %1

Spiegazione: %1 : Numero tipo
Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa dell'errore e lo localizzano.

Reazione: PLC Stop

Rimedio: Segnalare alla Siemens questo errore con il numero del tipo.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

400003 Errore di sistema, errore di collegamento con MCP: %1

Spiegazione: %1: codice di errore interno
Questo allarme segnala un errore di comunicazione con MCP.
Codice 1: segno di vita non valido ricevuto (funzionamento ciclico)
Codice 2: mancanza segno di vita del MCP (funzionamento ciclico)
Codice 3: nessun segno di vita ricevuto da MCP (avviamento)
Codice 4: errore generico
Codice 5: MCP segnala lo stato di errore durante il funzionamento ciclico

Reazione: PLC Stop

Rimedio: Controllare il collegamento MCP.
Se l'errore permane, rivolgersi all'Hotline.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

400004 Codice errore: %2 Rete %1

Spiegazione: %1 : Numero del segmento
%2 : Codice di errore interno, tipo di blocco
Il programma utente contiene un'operazione non supportata dal controllore.
Tipo 1: operando errato
Tipo 2: operazione errata
Tipo 3: temporizzatore già utilizzato (TON oppure TONR)
Tipo 4: programma utente troppo grande - overflow di memoria
Tipo 5: troppe etichette di salto interne
Tipo 6: troppe etichette di salto globali
Tipo 7: troppi SBR
Tipo 8: errore del linker, riferimenti non risolti

Reazione: PLC Stop

Rimedio: Modificare e caricare nuovamente il programma utente.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

400005 Eseguire PLC-Stop dal menu di Startup

Spiegazione: Il programma utente non viene elaborato

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Spegnere e riaccendere il controllore

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

400006 Perdita dei dati PLC ritentivi

Spiegazione: Sono possibili le seguenti cause:
Manovra operativa (es. cancellazione originaria del PLC, avvio con valori di default)
Manovra operativa: avvio con dati salvati senza averli precedentemente salvati
Tempo di supporto scaduto

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Aggiornare i dati necessari.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

400007 Errore di operando: %3%2 Rete %1

Spiegazione: %1 : Numero di rete
%2 : Tipo di blocco Numero di blocco.
%3 : Indirizzo variabile

Reazione: PLC Stop

Rimedio: Nel programma utente si deve controllare che la variabile visualizzata non provochi il superamento del campo degli indirizzi, non contenga un tipo di dati non consentito o un errore di allineamento.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

400008 Programming Tool - Versione non compatibile %1 %2

Spiegazione: %1 : Programming Tool - Version
Questa versione non è compatibile con il livello di prodotto del controllore.

Reazione: PLC Stop

Rimedio: Compilare il programma utente con una versione adatta del Programming Tool e caricarlo nel controllore.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

400009 Tempo di calcolo superato a livello PLC: %2 Rete %1

Spiegazione: %1 : Numero di rete
%2 : Tipo di blocco
Verificare il programma utente della relativa rete indicata.

Reazione: PLC Stop

Rimedio: Modificare il programma utente

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

400010 Errore aritmetico nel programma utente: Tipo %2 Rete %1

Spiegazione: Verificare il programma utente nella rete indicata.
%1 Numero di rete, codice del blocco
%2 = 1: Divisione per zero con aritmetica a virgola fissa
2: Aritmetica a virgola mobile

Reazione: PLC Stop

Rimedio: Modificare il programma utente.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

400011 Il numero di livelli di sottoprogrammi consentito è stato superato: %2 Rete %1

Spiegazione: %1 : Numero di rete
%2 : Codice del blocco
Verificare il programma utente nella relativa rete indicata.

Reazione: PLC Stop

Rimedio: Modificare il programma utente.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

400012 Errore nell'indirizzamento indiretto: %2, segmento %1

Spiegazione: %1 : Numero di rete
%2 : Codice del blocco
Verificare il programma utente nella relativa rete indicata.

Reazione: PLC Stop

Rimedio: Modificare il programma utente.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

400013 Programma PLC utente errato

Spiegazione: Il programma PLC utente nel controllore è difettoso o non presente.

Reazione: PLC Stop

Rimedio: Ricaricare il programma utente PLC.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

400014 PROFINET - IO anomalia avviamento, tipo: %1

Spiegazione: %1: 1 PROFINET - IO non avviato
2 Versione software NC - PLC non corrispondono
3 Numero degli slot per funzione è stato superato
4 PROFINET-IO-Server non pronto

Reazione: PLC Stop

Rimedio: Tipo 1: Verificare l'hardware Profinet oppure i DM 12986, DM 11240 e DM 11241
Tipo 2...3: Segnalare l'errore alla Siemens
Tipo 4: Verificare o sostituire l'hardware 828D - PCU oppure verificare i DM 11240 e DM 11241

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

400015 PROFINET - IO I/O difettoso: ind. log. %1 Bus/stazione: %2

Spiegazione: Il programma PLC utente utilizza indirizzi di periferia non esistenti.
%1 Indirizzo I/O logico
%2 Numero del bus/stazione
Cause dell'errore:
Periferia sul bus non alimentata in tensione
Indirizzo del bus impostato erroneamente
Collegamento del bus difettoso
Hardware Profinet difettoso

Reazione: PLC Stop

Rimedio: Eliminare l'errore in base alla causa indicata

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

400017 Gestione utensili PLC: tabella mancante in DB9900

Spiegazione: La gestione utensili PLC non trova una delle tabelle 9900, 9901 oppure 9902.

Reazione: PLC Stop

Rimedio: Creare la(e) tabella(e) mancante(i).

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

400018 Gestione utensili PLC: mandrino o posto di caricamento non validi

Spiegazione: La gestione utensili PLC non riconosce il numero di mandrino o di posto di caricamento indicati.

Reazione: PLC Stop

Rimedio: Introdurre il numero corretto.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

400019 Pianificatore manutenzione PLC: errore nei DB 9903 o 9904

Spiegazione: Pianificatore manutenzione PLC: i DB 9903 e 9904 devono essere presenti e della stessa lunghezza.

Reazione: PLC Stop

Rimedio: Creare il blocco (blocchi) corretto.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

400020 **Task di manutenzione PLC %1 : dati di inizializzazione non plausibili**

Spiegazione: Ridefinire i dati di inizializzazione in base alla documentazione.
Cause di errore:
troppe segnalazioni per la lunghezza dell'intervallo
istante della prima segnalazione troppo in ritardo
istante della prima segnalazione maggiore dell'intervallo

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Impostare i dati di inizializzazione in base alla documentazione.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

400021 **attendere finchè non è possibile l'accesso agli I/O**

Spiegazione: Al momento non è ancora possibile l'accesso agli I/O.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio:

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

400022 **La funzione PLC: %2 non è consentita.**

Spiegazione: La funzione PLC: %2
La funzione PLC indicata non viene supportata.

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: La funzione PLC indicata non può essere utilizzata.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

400023 **Problema aritmetico in programma utente (operazione REAL) OB/SBR/INT %1 rete %2**

Spiegazione: Durante l'elaborazione programma PLC utente si sono verificati dei problemi con gli operandi REAL.
%1 N. di blocco
%2 N. di rete

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Si deve controllare se i valori delle variabili impiegate sono validi.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

400024 **Memoria gestita dinamicamente completamente utilizzata, campo %1**

Spiegazione: Overflow di memoria nel campo corrispondente all'identificativo del campo di memoria
%1 = 1xx: RAM dinamica, xx si riferisce ad una classe RAM interna
%1 = 2: MMF (progetto utente)
%1 = 3: RAM tamponata
%1 = 4: programma utente-RAM

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Con %1 = 1xx: Errore interno dovuto a troppe richieste di comunicazione esterne
Con %1 > 1: Progetto utente troppo grande o troppe operazioni

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

400025 **PLC-Ctrl-Energy: Errore nel DB 9906**

Spiegazione: PLC-Ctrl-Energy: Il DB 9906 è stato cancellato.

Reazione: PLC Stop

Rimedio: Il DB 9906 della Programmingtool-Library deve essere integrato nel progetto.
Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

400026 Avvertenza tempo di ciclo PLC, tempo di ciclo: %1 microsecondi

Spiegazione: Il tempo di ciclo PLC ha superato la soglia di allarme
%1 = xxxx: durata del precedente ciclo PLC in µs
Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: Progetto utente quasi troppo grande o troppe operazioni o troppi loop
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

400027 Errore tempo di ciclo PLC, tempo di ciclo: %1 microsecondi

Spiegazione: Il tempo di ciclo PLC ha superato il valore massimo
%1 = xxxx: durata del precedente ciclo PLC in µs
Reazione: PLC Stop
Rimedio: Progetto utente troppo grande o troppe operazioni o troppi loop
Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

400028 Opzione (%1) per i LadderSteps aggiuntivi non possibile su questo hardware

Spiegazione: %1 = livello di opzione
L'opzione PLC per 32000 LadderSteps aggiuntivi (32000 oppure oltre) non può essere realizzata su questo hardware
L'opzione deve essere ridotta a un livello inferiore o completamente resettata
per un massimo di 32000 LadderSteps (livello 1) è richiesta almeno una PPU2xx.3
per un massimo di 100000 LadderSteps (livello 2|3) è richiesta almeno una PPU2xx.4
Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: In questa variante di prodotto non è possibile realizzare l'opzione PLC
Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

400029 Codice avvertenza %2 nella rete %1

Spiegazione: Troppe diramazioni nella rete
%1 : Numero di rete
%2 : Codice di errore 13, tipo di blocco
Reazione: Visualizzazione dell'allarme.
Rimedio: La rete è troppo ramificata, distribuire meglio la logica su più reti
Proseguimento del programma: La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria nessuna altra operazione.

400030 Errore di sistema, pulsantiera di macchina USB non adatta

Spiegazione: La pulsantiera di macchina USB collegata non è adatta per questo CNC.
Reazione: PLC Stop
Rimedio: Sostituire la MCP-USB.
Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

400031 Errore di sistema, progetto non compatibile con l'NCK

Spiegazione: Questo progetto non è abilitato per questa macchina.
Reazione: PLC Stop

Rimedio: Caricare il progetto originale.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

400032 Errore di sistema, progetto non eseguibile su questa versione di PLC

Spiegazione: Il progetto contiene istruzioni sconosciute in questa versione di PLC.

Reazione: PLC Stop

Rimedio: Caricare il progetto originale.

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

400033 È stato superato il numero di istruzioni consentite: %2 Rete %1

Spiegazione: È stato superato il numero di istruzioni consentite
%1 : Numero di rete
%2 : Numero attuale di istruzioni, blocco

Reazione: PLC Stop

Rimedio: Il progetto utente contiene troppe istruzioni, ridurre il progetto utente oppure attivare l'opzione Numero di istruzioni

Proseguimento del programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

400034 Allarme %1 non attivo. Il blocco dati DB9913 (ALARM_INI) non è presente.

Spiegazione: Il blocco dati DB9913 con la progettazione della reazione all'allarme, il criterio di cancellazione e l'abbinamento al canale, non è compreso nel progetto utente.
%1 : Numero dell'allarme attivato

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Con il PLC Programming Tool dalla "Libreria" deve essere copiato nel progetto il blocco dati speciale DB9913. Reazione all'allarme, criterio di cancellazione e abbinamento al canale devono essere opportunamente definiti. Il progetto deve essere caricato nel PLC.

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

400035 Comando dell'alimentatore tramite blocco dati PLC, errore di progettazione tipo %1

Spiegazione: Il comando dell'alimentatore non può avvenire a causa di un errore di progettazione.
Tipo 1: blocco dati DB9914 non presente nel progetto utente
Tipo 2: le impostazioni dei dati macchina ALM non corrispondono alla progettazione SDB

Reazione: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedio: Tipo 1: inserire il blocco dati DB9914 nel progetto utente
Tipo 2: verificare i dati macchina ALM e la progettazione SDB

Proseguimento del programma: Spegnere e riaccendere l'NC.

400036	**Conflitto di accesso alla pulsantiera di macchina-USB nell'immagine I/O: indirizzo logico %1 bus/stazione/tipo: %2**
Spiegazione:	L'area di memoria prevista per la pulsantiera di macchina-USB è già utilizzata da un altro apparecchio. %1 Indirizzo I/O logico %2 Numero del bus/stazione/tipo Tipo 0: Conflitto di indirizzi degli ingressi. Tipo 1: Conflitto di indirizzi delle uscite. Cause dell'errore: Configurazione errata della periferia nel DM12986 "Abilitazione indirizzamento I/O per pulsantiera di macchina-USB" attivata erroneamente (DM19720, bit_1) Configurazione errata della periferia nel DM12950 (indirizzo pulsantiera di macchina-USB)
Reazione:	PLC Stop
Rimedio:	Controllare l'impostazione dei dati macchina DM12950, DM12951, DM12952, DM12986, DM12987, DM19720.1
Proseguimento del programma:	Spegnere e riaccendere l'NC.

400037	**Pulsantiera di macchina-USB - configurazione errata nel DM19720**
Spiegazione:	Nel dato macchina indicato (DM19720) sono attive impostazioni che si escludono a vicenda. Cause dell'errore: Bit_1 e bit_0 sono impostati contemporaneamente Utilizzando una pulsantiera di macchina-USB si può impostare solo uno dei due bit (se non è configurata alcuna pulsantiera di macchina-USB, il bit_1 non viene valutato).
Reazione:	PLC Stop
Rimedio:	Correggere l'impostazione nel dato macchina (DM19720) oppure rimuovere la pulsantiera di macchina-USB dalla configurazione (DM12950)
Proseguimento del programma:	Spegnere e riaccendere l'NC.

Reazione del sistema 10

10.1 Reazioni del sistema in caso di allarmi SINUMERIK

Reazione	Effetto
Blocco di correzione con riorganizzazione	La preparazione blocchi ha rilevato errori che possono essere ovviati modificando il programma. Dopo la modifica del programma viene eseguita una riorganizzazione.
Blocco di correzione	La preparazione blocchi ha rilevato errori che possono essere ovviati modificando il programma.
L'NC passa al funzionamento a seguire	Non si verifica alcun movimento a seguire degli assi.
Stop dell'interprete	L'elaborazione del programma viene interrotta una volta eseguiti tutti i blocchi preparati (buffer IPO).
Reazione locale all'allarme	Si verifica una reazione di allarme locale. Nel codice del programma si possono eseguire azioni specifiche che vengono controllate con questa reazione. Ad esempio, una sequenza di blocchi viene interrotta durante la preelaborazione se compare un allarme del Compile Cycle con questa reazione.
Nessuna reazione all'allarme	Non si verifica alcuna reazione di allarme.
NC non pronto al funzionamento	NC-Ready non è impostato: Frenata rapida attiva (cioè con corrente di frenatura massima) di tutti gli azionamenti. Cancellazione dell'abilitazione regolatore di tutti gli assi NC. Diseccitazione del contatto relè NC-Ready.
Gruppo di modi operativi (BAG) non pronto al funzionamento	BAG-Ready non è impostato: Si verifica una frenata rapida attiva (cioè con corrente di frenatura massima) degli azionamenti di questo gruppo di modi operativi. L'abilitazione regolatore degli assi NC interessati viene cancellata.
Canale non pronto al funzionamento	Lo stato Ready del canale non è impostato: Si verifica una frenata rapida attiva (cioè con corrente di frenatura massima) degli azionamenti di questo canale. L'abilitazione regolatore degli assi NC interessati viene cancellata.
Blocco NC-Start in questo canale	In questo canale non si possono avviare programmi.
Eseguire la ricerca del punto di riferimento per gli assi di questo canale.	È necessario eseguire nuovamente la ricerca del punto di riferimento per gli assi di questo canale.
Vengono settati i segnali di interconnessione	Viene impostato un allarme del segnale di interconnessione VDI.
Visualizzazione allarmi	L'allarme viene visualizzato sull'interfaccia operativa.
NC-Stop in caso di allarme	Tutti gli assi canale vengono fermati con un arresto rampa.
NC-Stop con allarme a fine blocco	L'NC si arresta alla fine di un blocco.
Reazione all'allarme in modalità automatica	L'allarme compare solo quando è settato il bit 0 nel dato macchina MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK. La reazione viene impostata quando un allarme è visualizzato solo nel funzionamento automatico senza comando manuale impartito dall'operatore.

Reazione	Effetto
Finestra di segnalazione	L'allarme compare quando è settato il bit 1 nel dato macchina MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK. Questa segnalazione viene utilizzata per gli avvisi che normalmente vengono soppressi.
BAG non pronto, agisce anche sugli assi singoli	NC-Ready viene revocato in tutti i BAG. La reazione corrisponde pertanto a un "NC non pronto al funzionamento" con la differenza seguente: "NC-Ready" non viene revocato e il bit VDI corrispondente non viene impostato, ad es. nel caso di un arresto di emergenza.
Tutte le reazioni specifiche per canale inibite in caso di allarme, visualizzazione dell'allarme	Tutte le reazioni sono bufferizzate canale per canale dagli allarmi in arrivo e di conseguenza non sono attive. Gli allarmi vengono visualizzati sull'interfaccia operativa. Le reazioni del gruppo di modi operativi (BAG) e dell'NC vengono trasmesse. Le reazioni di allarme ritardate diventano attive quando la reazione viene cancellata da un codice interno NC attivato o dalla reazione di allarme progettata "Il ritardo di reazione su allarme viene cancellato".
Tutte le reazioni all'allarme vengono ritardate di un clock IPO in caso di allarme.	Tutte le reazioni di allarme vengono ritardate di un clock quando viene emesso un allarme. Questa funzionalità è necessaria nell'ambito dello sviluppo dell'ESR (arresto e svincolo ampliati).
Il ritardo della reazione viene cancellato	Lo stato del bit "Tutte le reazioni su allarme specifiche per canale sono ritardate in caso di allarme, visualizzazione dell'allarme" viene cancellato.
Blocco NC-Start in questo canale, gli avvii ASUP sono eventualmente consentiti	In questo canale non si possono avviare programmi. I sottoprogrammi asincroni (ASUP) sono eventualmente consentiti.

10.2 Criteri di tacitazione degli allarmi

Criteri di cancellazione	Effetto
Tacitare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-Start.	L'allarme viene cancellato premendo il tasto <ALARM CANCEL> in un canale qualsiasi. Inoltre l'allarme viene cancellato premendo il tasto <CYCLE START> o <RESET>.
L'allarme visualizzato scompare insieme alla causa che lo ha provocato. Non è necessaria alcun'altra operazione.	Allarme a tacitazione automatica. L'allarme non viene cancellato con una manovra operativa, bensì in modo esplicito attivando un codice interno dell'NC.
Cancellare l'allarme con NC-Start o con il tasto RESET e proseguire il programma.	L'allarme viene cancellato premendo il tasto <CYCLE START> nel canale in cui si è verificato. Inoltre l'allarme viene cancellato premendo il tasto <RESET>.
Disinserire e reinserire il controllore.	L'allarme viene cancellato con lo spegnimento e la riaccensione del controllore.
Tacitare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il programma pezzo.	L'allarme viene cancellato premendo il tasto <RESET> nel canale in cui si è verificato. Successivamente si deve riavviare il programma pezzo.
Cancellare l'allarme con il tasto RESET in tutti i canali di questo gruppo di modi operativi. Riavviare il programma pezzo.	L'allarme viene cancellato premendo il tasto <RESET> nei canali in cui si è verificato l'allarme del gruppo di modi operativi. Successivamente si deve riavviare il programma pezzo.
Tacitare l'allarme con il tasto RESET in tutti i canali. Riavviare il programma pezzo.	L'allarme viene cancellato premendo il tasto <RESET> nei canali. Successivamente si deve riavviare il programma pezzo.

10.3 Reazioni del sistema in caso di allarmi SINAMICS

Reazioni alle anomalie

Qui di seguito sono descritte le reazioni alle anomalie impiegate e il loro significato:

Designazione	NESSUNA
Reazione	Nessuna
Descrizione	Nessuna reazione al verificarsi di un'anomalia.

Designazione	OFF1
Reazione	Frenatura sulla rampa di decelerazione del generatore di rampa e successivo blocco degli impulsi.
Descrizione	Regolazione del numero di giri (p1300 = 20, 21) • L'azionamento viene frenato con l'impostazione immediata di n_rif = 0 sulla rampa di decelerazione del generatore di rampa (p1121). • Al riconoscimento dello stato di fermo un freno di stazionamento motore eventualmente parametrizzato viene chiuso (p1215). Una volta trascorso il tempo di chiusura (p1217), gli impulsi vengono cancellati. Lo stato di fermo viene rilevato quando il valore attuale del numero di giri scende al di sotto della soglia del numero di giri (p1226) oppure quando è trascorso il tempo di sorveglianza (p1227) avviato con il valore di riferimento del numero di giri ≤ soglia del numero di giri (p1226). Regolazione della coppia (p1300 = 23) • Per la regolazione della coppia vale quanto segue: reazione come per OFF2. • Se si commuta alla regolazione di coppia con p1501 vale quanto segue: Non vi è alcuna reazione di frenatura propria. Se il valore attuale del numero di giri scende al di sotto della soglia del numero di giri (p1226) o la temporizzazione (p1227) è scaduta, si chiude un freno di stazionamento motore eventualmente parametrizzato. Una volta trascorso il tempo di chiusura (p1217), gli impulsi vengono cancellati.

Designazione	OFF1_RITARDATO
Reazione	Come OFF1, ma ritardato
Descrizione	Le anomalie con queste reazioni diventano attive solo una volta scaduto il tempo di ritardo impostato in p3136. Il tempo residuo fino a OFF1 viene visualizzato in r3137.

Designazione	OFF2
Reazione	Blocco impulsi interno/esterno
Descrizione	Regolazione del numero di giri e regolazione della coppia • Cancellazione impulsi immediata, l'azionamento si ferma per inerzia. • Un freno di stazionamento motore eventualmente presente viene chiuso immediatamente. • Viene attivato il blocco inserzione.

Designazione	OFF3
Reazione	Frenatura sulla rampa di decelerazione OFF3 e successivo blocco impulsi
Descrizione	Regolazione del numero di giri (p1300 = 20, 21) • L'azionamento viene frenato con l'impostazione immediata di n_rif = 0 sulla rampa di decelerazione OFF3 (p1135). • Al riconoscimento dello stato di fermo un freno di stazionamento motore eventualmente parametrizzato viene chiuso. Al termine del tempo di chiusura del freno di stazionamento (p1217), gli impulsi vengono cancellati. Lo stato di fermo viene rilevato quando il valore reale del numero di giri scende al di sotto della soglia del numero di giri (p1226) oppure quando è trascorso il tempo di sorveglianza (p1227) avviato con il valore di riferimento del numero di giri <= soglia del numero di giri (p1226). • Viene attivato il blocco inserzione. Regolazione della coppia (p1300 = 23) • Commutazione nel funzionamento regolato in velocità e altre reazioni come quelle descritte per il funzionamento regolato in velocità.

Designazione	STOP2
Reazione	n_rif = 0
Descrizione	• L'azionamento viene frenato con l'impostazione immediata di n_rif = 0 sulla rampa di decelerazione OFF3 (p1135). • L'azionamento rimane in regolazione di velocità.

Designazione	IASC/DCBRK
Reazione	-
Descrizione	• Per il motore sincrono vale quanto segue: Quando si manifesta un'anomalia con questa reazione all'anomalia, interviene un cortocircuito interno dell'indotto. Devono essere rispettate le condizioni per p1231 = 4. • Per il motore asincrono vale quanto segue: Quando si manifesta un'anomalia con questa reazione, interviene una frenatura in corrente continua. Deve essere stata eseguita la messa in servizio della frenatura in corrente continua (p1232, p1233, p1234).

Designazione	ENCODER
Reazione	Blocco impulsi interno/esterno (p0491)
Descrizione	La reazione all'anomalia ENCODER dipende dall'impostazione in p0491. Impostazione di fabbrica: p0491 = 0 → L'errore dell'encoder provoca OFF2 **Attenzione:** Quando si modifica p0491 è assolutamente necessario rispettare le informazioni contenute nella descrizione di questo parametro.

Tacitazione delle anomalie

Definisce la tacitazione standard dell'anomalia dopo l'eliminazione della causa.

Designazione	POWER ON
Descrizione	L'anomalia viene tacitata mediante POWER ON (disinserzione/reinserzione dell'apparecchio di azionamento). **Nota:** Se non è stata rimossa la causa dell'anomalia, l'anomalia ricompare subito dopo l'avviamento.

Designazione	IMMEDIATAMENTE
Descrizione	La conferma dei guasti può essere eseguita su un singolo oggetto di azionamento (punti da 1 a 3) o su tutti gli oggetti di azionamento (punto 4) tramite le seguenti possibilità: 1. Impostazione della tacitazione mediante parametro: – p3981 = 0 → 1 2. Tacitazione mediante ingressi binettore: – p2103 BI: 1ª tacitazione anomalie – p2104 BI: 2ª tacitazione anomalie – p2105 BI: 3ª tacitazione anomalie 3. Tacitazione mediante segnale di comando PROFIdrive: – STW1.7 = 0 --> 1 (fronte) 4. Tacitazione di tutte le anomalie – p2102 BI: Tacitazione di tutte le anomalie **Nota** • Queste anomalie possono essere tacitate anche con POWER ON. • Se la causa dell'anomalia non è ancora stata eliminata, l'anomalia non viene cancellata dopo la tacitazione. • Anomalie di Safety Integrated Per queste anomalie, prima della tacitazione occorre deselezionare la funzione "STO": Safe Torque Off (coppia disinserita in sicurezza).

Designazione	BLOCCO IMPULSI
Descrizione	L'anomalia può essere tacitata soltanto con il blocco impulsi (r0899.11 = 0). Per la tacitazione esistono le stesse possibilità descritte nella sezione Tacitazione IMMEDIATAMENTE.

Rimando a parametri SINAMICS

In alcuni campi degli allarmi si rimanda a un parametro SINAMICS.

Il numero del parametro è composto da una lettera "p" o una "r" iniziale, un numero a 4 cifre (xxxx) ed eventualmente un indice, ad es. p0918[0...3].

Bibliografia

Una descrizione dettagliata dei parametri SINAMICS si trova nel:

Manuale delle liste SINAMICS S120/ S150

Stop Conditions

11

0 **Stato di stop non attivo**

Reazione: none

1 **Arresto: manca NC-Ready**

Reazione: stop

2 **Arresto: manca BAG-Ready**

Reazione: stop

3 **Arresto: STOP EMERGENZA attivo**

Reazione: stop

4 **Alt: allarme attivo con stop**

Reazione: stop

5 **Arresto: M0/M1 attivo**

Reazione: stop

6 **Arr.: blocco finito in modo blocco sing.**

Reazione: stop

7 **Arresto: stop NC attivo**

Reazione: stop

8 **Attendere: Manca abilitaz. lettura**

Reazione: stop

9 **Attendere: Manca abilitaz.avanzam.**

Reazione: stop

10 **Tempo sosta F%1 ancora %2 s**

Parametro: %1 = Tempo di sosta: Impostazione dal programma pezzo
%2 = Tempo di sosta residuo

Reazione: wait

11 **Attendere: Manca tacitaz.funzione ausil.**

Reazione: stop

12 **Attesa: Manca abilitazione asse %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore canale/mandrino (prima del convertitore mandrino)
%3 = Identificatore canale/mandrino (prima del convertitore mandrino)
%4 = Identificatore canale/mandrino (prima del convertitore mandrino)

Reazione: wait

13 **Attendere: Arresto preciso non raggiunto**

Reazione: wait

14 **In attesa dell'asse di posiz. %2 %3 %4**

Reazione: wait

15 **In attesa del mandrino %1**

Parametro: %1 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

16 **In attesa dell'altro canale: %3 %4 %5**

Parametro: %3 = Identificatore del canale
%4 = Identificatore del canale
%5 = Identificatore del canale

Reazione: wait

17 **Attesa: override avanzamento**

Reazione: stop

18 **Blocco NC erroneo / allarme utente**

Reazione: stop

19 **In attesa di blocchi NC dall'esterno**

Reazione: stop

20 **In attesa per l'istruzione SYNACT**

Reazione: wait

21 **Attesa: ricerca blocco attiva**

Reazione: wait

22 **Attesa: manca abilitazione mandrino %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: stop

23 **Attesa: Override avanzamento asse è 0: %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: stop

24 **In attesa del cambio utensile - conferma**
Reazione: wait

25 **Attendere: cambio gamma %2 %3 %4**
Reazione: wait

26 **Attesa per regolazione di posizione %2 %3 %4**
Reazione: wait

27 **Attendere l'inizio del filetto**
Reazione: wait

28 **Attendere**
Reazione: wait

29 **In attesa della punzonatura**
Reazione: wait

30 **Attendere il funzion. sicuro**
Reazione: wait

31 **STOP: manca canale-ready**
Reazione: stop

32 **STOP: Pendolamento attivo**
Reazione: wait

33 **STOP: cambio asse attivo %2 %3 %4**
Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale
Reazione: wait

34 **Attendere rotazione container assi %2 %3 %4**
Parametro: %2 = Container assi
%3 = Container assi
%4 = Container assi
Reazione: wait

35 **Attendere: Asse a seg AXCT attivo %2 %3 %4**
Parametro: %2 = Container assi
%3 = Container assi
%4 = Container assi
Reazione: wait

36 **Attendere: Asse master AXCT attivo %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Container assi
%3 = Container assi
%4 = Container assi

Reazione: wait

37 **Attendere: Asse AXCT inseguimento %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Container assi
%3 = Container assi
%4 = Container assi

Reazione: wait

38 **Attendere:Asse AXCT cambio di stato %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Container assi
%3 = Container assi
%4 = Container assi

Reazione: wait

39 **Attendere:AXCT blocco asse/mandrino %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Container assi
%3 = Container assi
%4 = Container assi

Reazione: wait

40 **Attendere: AXCT Movim.sovrap.att. per asse %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Container assi
%3 = Container assi
%4 = Container assi

Reazione: wait

41 **Attendere:Asse AXCT sost.asse attiv %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Container assi
%3 = Container assi
%4 = Container assi

Reazione: wait

42 **Attendere:Asse AXCT interpol.attiva %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Container assi
%3 = Container assi
%4 = Container assi

Reazione: wait

43 **Attendere cicli Compile**

Reazione: wait

44 **Attendere: accesso a var. di sistema %2**

Parametro: %2 = Identificatore della variabile di sistema con indici

Reazione: wait

45 **Attendere: Destinaz. di ricerca trovata**

Reazione: stop

46 **Attendere: Svincolo rapido in corso**

Reazione: wait

47 **Attendere: AXCT: Attesa arresto mandrino**

Reazione: wait

48 **Attendere: compensaz. dati macchina %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Container assi
%3 = Container assi
%4 = Container assi

Reazione: wait

49 **Attendere: cambio asse: asse in accopp. %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

50 **Attesa: scambio asse: Liftfast att.%2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

51 **Attesa: scambio asse: New-Config att.%2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

52 **Attesa: scambio asse: AXCTSW att.%2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

53 **Attesa: scambio asse: Waitp att.%2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

54 **Attesa: asse in un altro canale %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

55 **Attesa: scambio asse: asse PLC %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

56 **Attesa: scambio asse: asse pendolam. %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

57 **Attesa: scambio asse: asse JOG %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

58 **Attesa: scambio asse: asse comando %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

59 **Attesa: scambio asse: asse OEM %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

60 **Attesa: asse slave accoppiato %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

61 **Attesa: asse slave trascinato %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

62 **Attesa: asse slave accoppiato %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

63 **Arresto a fine ciclo M0**

Reazione: stop

64 **Arresto a fine ciclo M1**

Reazione: stop

65 **Asse su riscontro fisso %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

66 **Commutazione master/slave attiva**

Reazione: wait

67 **Scambio asse: asse singolo %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

68 **Arresto: destinazione raggiunta dopo ricerca blocco**

Reazione: stop

69 **Sincronismo: Mandrino sincrono**

Reazione: wait

70 **Posiz. di disinserzione mandrino sincr.**

Reazione: wait

71 **Attendere abilitazione asse trafo %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

72 **Attesa per possibile collisione**

Reazione: stop

73 **Jog: posizione raggiunta %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: stop

74 **Jog: direzione inibita %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: stop

75 **Richiesta fren. sens. al contesto %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale
%7 = Priorità di frenata con segno per la direzione del comando di movimento

Reazione: wait

76 **Attesa: G4 S%1 ancora: %2 giri**

Parametro: %1 = Tempo di sosta programmato in rotazioni
%2 = Rotazioni residue

Reazione: wait

77 **Blocco avanzamento assiale da PLC %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: stop

78 **Attesa abilitazione avanzamento assiale**

Reazione: stop

79 **Blocco avanzamento assiale da Synact %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

80 **Attesa giri mandrino master %1**

Parametro: %1 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

81 **Attesa per cambio blocco dei parametri %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

82 **Attesa asse prima di cambio Trafo %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

83 **Attesa del calcolo dell'asportazione**

Parametro: %1 = Indicatore di avanzamento

Reazione: wait

84 **Attesa per il sistema di misura dell'asse %2 %3 %4**

Parametro: %2 = Identificatore dell'asse canale
%3 = Identificatore dell'asse canale
%4 = Identificatore dell'asse canale

Reazione: wait

85 **Override limitato: %1**

Parametro: %1 = Valore override avanzamento

Reazione: wait

86 **Attesa comando MMC**

Reazione: wait

87 **Sovrapposizione non abilitata %2 %3 %4**

Reazione: wait

88 **Attesa per i parametri azionamento da %2**

Parametro: %2 = Comando del programma pezzo "ESRR" oppure "ESRS"

Reazione: wait

89 **Attesa del dispositivo esterno %2**

Parametro: %2 = Identificatore programmato dell'apparecchio esterno"

Reazione: wait

90 **Attendere la fine del programma nel canale %3 %4 %5**

Parametro: %3 = Identificatore del canale
%4 = Identificatore del canale
%5 = Identificatore del canale

Reazione: wait

91 **Attesa per il buffer di interpolazione**

Reazione: wait

92 **Arresto configurato CST G0->G0**

Reazione: stop

93 **Arresto configurato CST G0->G1**

Reazione: stop

94 **Arresto configurato CST G1->G0**

Reazione: stop

95 **Arresto configurato CST**

Reazione: stop

96 **Arresto configurato CST ON**

Reazione: stop

97 **Arresto configurato CST label WAIT**

Reazione: stop

Appendice

A

A.1 Elenco delle abbreviazioni

Abbreviazione	Derivazione dell'abbreviazione	Significato
AC	Adaptive Control	
ALM	Active Line Module	Modulo di alimentazione per gli azionamenti
AP	Programma utente	
AS	Sistema di automazione	
ASCII	American Standard Code for Information Interchange	Codice standard americano per lo scambio di informazioni
ASIC	Application Specific Integrated Circuit	Circuito integrato per applicazione specifica
ASUP	Sottoprogramma asincrono	
AUTO		Modo operativo "Automatico":
AUXFU	Auxiliary Function	Funzioni ausiliarie
AWL	Lista istruzioni	
BA (Mop, it.)	Modo operativo	
BAG	Gruppi di modi operativi	
BERO	Interruttore di prossimità con oscillazione accoppiata a reazione	
BI	Binector Input	
BHG	Tastiera operativa manuale	
BICO	Binector Connector	Tecnica di interconnessione dell'azionamento
BIN	Binary Files	File binari
BIOS	Basic Input Output System	
SCB	Sistema di coordinate base	
BM	Segnalazione di servizio	In relazione a segnalazioni PLC
BO	Binector Output	
BTSS	Interfaccia pannello operatore	
CAD	Computer-Auded Design	
CAM	Computer-Aided Manufacturing	
CC	Compile Cycle	Cicli Compile
CI	Connector Input	
CF-Card	Compact Flash-Card	
CNC	Computerized Numerical Control	Controllo numerico computerizzato
CO	Connector Output	
COM Board	Communication Board	
CP	Communication Processor	
CPU	Central Processing Unit	Unità di elaborazione centrale
CR	Carriage Return	
CRC	Cyclic Redundancy Check	Test di checksum

Abbreviazione	Derivazione dell'abbreviazione	Significato
CRT	Cathode Ray Tube	Tubo catodico
CSB	Central Service Board	Scheda PLC
CTS	Clear To Send	Messaggio di pronto per invio con interfacce dati seriali
CUTCOM	Cutter Radius Compensation	Correzione raggio utensile
DB	Blocco dati	Blocco dati nel PLC
DBB	Byte del blocco dati	Blocco dati nel PLC
DBW	Parola blocco dati	Parola blocco dati nel PLC
DBX	Bit del blocco dati	Bit del blocco dati nel PLC
DDE	Dynamic Data Exchange	Scambio di dati dinamico
DDS	Drive Data Set	Set di dati dell'azionamento
DIN	Norma industriale tedesca	
DIR	Directory	Directory
DLL	Dynamic Link Library	
DO	Drive Object	Oggetto di azionamento
DPM	Dual Port Memory	
DRAM	Dynamic Random Access Memory	Memoria dinamica
DRF	Differential Resolver Function	Funzione resolver differenziale (volantino)
DRIVE-CLiQ	Drive Component Link with IQ	
DRY	Dry Run	Avanzamento per ciclo di prova
DSB	Decoding Single Block	Decodifica blocco singolo
DSC	Dynamic Servo Control / Dynamic Stiffness Control	
DSR	Data Send Ready	Messaggio di "pronto al funzionamento" delle interfacce dati seriali
DW	Parola dati	
DWORD	Parola doppia (32 bit effettivi)	
I	Ingresso	
I/O	Ingresso/uscita	
ENC	Encoder	Trasduttore del valore reale
EPROM	Erasable Programmable Read Only Memory	Memoria di lettura cancellabile, programmabile elettronicamente
EQN		Designazione di un tipo di traduttore assoluto con 2048 segnali sinusoidali/giro
ESR	Arresto e svicolo ampliati	
ETC	Tasto ETC:	Ampliamento della barra dei softkey nello stesso menu
FB	Blocco funzionale	
FBS	Schermo piatto	
FC	Function Call	Blocco funzionale (nel PLC)
FDD	Feed Disable	Blocco avanzamento
FdStop	Feed Stop	Stop avanzamento
FEPROM	Flash-EPROM	Memoria di lettura e scrittura
FIFO	First In - First Out	Procedura per l'archiviazione e il richiamo dei dati in memoria
FIPO	Interpolatore fine	

Abbreviazione	Derivazione dell'abbreviazione	Significato
FM	Segnalazione di errore	In relazione ad allarmi PLC
FM	Modulo funzionale	Hardware (unità di periferia)
FPU	Floating Point Unit	Unità a virgola mobile
FRA	Blocco frame	
FRAME	Set di dati	Conversione delle coordinate con i fattori spostamento origine, rotazione, scala, specularità
FRK (CRF, it.)	Correzione raggio fresa	
FST	Feed Stop	Stop avanzamento
FUP	Schema funzionale (metodo di programmazione per il PLC)	
FW	Firmware	
GC	Global Control	PROFIBUS: telegramma broadcast
GD	Dati globali	
GEO	Geometria, ad es. asse geometrico	
GP	Programma base	
GS	Gamma di velocità	
GUD	Global User Data	Dati utente globali
HD	Hard Disk	Disco rigido
HEX	Acronimo per valore esadecimale	
HiFu	Funzione ausiliaria	
HMI	Human Machine Interface	Interfaccia operativa SINUMERIK
HSA	Azionamento mandrino principale	
HT	Handheld Terminal	Tastiera operativa manuale
HW	Hardware	
MIS	Messa in servizio	
IF	Abilitazione impulsi per il modulo di azionamento	
IK (GD)	Comunicazione implicita (dati globali)	
IKA	Interpolative Compensation	Compensazione interpolatoria
IM	Interface Modul	Modulo d'interfaccia
INC	Increment	Quota incrementale
INI	Initializing Data	Dati di inizializzazione
IGBT	Insulated Gate Bipolar Transistor	
IPO	Interpolator	
ISO	International Standardization Organisation	Organizzazione internazionale di standardizzazione
JOG	Modo operativo "Jogging":	
KD	Rotazione delle coordinate	
KDV (CID, it)	Confronto incrociato dei dati	Confronto incrociato dei dati tra NC e PLC
K_V	Fattore di guadagno dell'anello	Fattore di guadagno del circuito di regolazione
KOP	Schema a contatti	Metodo di programmazione per PLC
LCD	Liquid Crystal Display	Display a cristalli liquidi
LED	Light Emitting Diode	Diodo luminoso
LF	Line Feed	
LMS		Sistema di misura della posizione

Abbreviazione	Derivazione dell'abbreviazione	Significato
LSB	Least Significant Bit	Bit meno significativo
LUD	Local User Data	Dati utente
MAC	Media Access Control	
MAIN	Main program	Programma principale (OB1, PLC)
MB	Megabyte	
MCI	Motion Control Interface	
MCIS	Motion Control Information System	
MCP	Machine Control Panel	Pulsantiera di macchina
MD	Dati macchina	
MDA	Modo operativo "Manual Data Automatic"	Immissione manuale
SCM	Sistema di coordinate macchina	
MPF	Main Program File	Programma principale (programma pezzo NC)
MPI	Multi Point Interface	Interfaccia multipoint
NC	Numerical Control	Controllo numerico
NCK	Numerical Control Kernel	Unità centrale del controllo numerico
NCSD	NC Start Disable	Blocco NC-Start
NCU	Numerical Control Unit	Unità hardware dell'NC
NST	Interfacce	Segnale di interfaccia
SO	Spostamento origine	
NX	Numerical Extension	Modulo per ampliamento assi
OB	Blocco organizzativo (nel PLC)	
OEM	Original Equipment Manufacturer	
OP	Operation Panel	Pannello di comando
OPI	Operation Panel Interface	Interfaccia pannello operativo
OSI	Open Systems Interconnection	Standard per la comunicazione fra computer
OPT	Options	Opzioni
IPU	Immagine di processo delle uscite	
IPI	Immagine di processo degli ingressi	
P-Bus	Bus di periferia	
PC	Personal Computer	
PCMCIA	Personal Computer Memory Card International Association	standard per schede di memoria inseribili
PCU	Programmable Control Unit	
PI	Programm Instanz	
PG	Dispositivo di programmazione	
PLC	Programmable Logic Control	Controllore programmabile
PN	PROFINET	
PO	POWER ON	
POE	Unità organizzative di programma	Unità nel programma applicativo PLC
PPU	Panel Processing Unit	Controllo basato su pannello operatore
PTP	Point to Point	Punto a punto
PZD	Dati di processo per azionamenti	
QEC	Quadrant Error Compensation	Compensazione di errore su quadrante

Abbreviazione	Derivazione dell'abbreviazione	Significato
QFK	Compensazione dell'errore sul quadrante	
RAM	Random Access Memory	Memoria programmabile per lettura e scrittura
REF POINT		Funzione "Ricerca del punto di riferimento" nel modo operativo JOG
REPOS		Funzione "Riposizionamento" nel modo operativo JOG
RID	Read In Disable	Blocco lettura
RPA	R-Parameter Active	Area di memoria nell'NC per numeri di parametri R
RPY	Roll Pitch Yaw	Rotazione di un sistema di coordinate
RTC	Real Time Clock	Orologio in tempo reale
RTS	Request To Send	Inserzione del dispositivo di trasmissione, segnale di comando dalle interfacce dati seriali
SBL	Single Block	Blocco singolo
SBR	Subroutine	Sottoprogramma (PLC)
SBT	Safe Brake Test	Test di frenatura sicuro
SCC	Safety Control Channel	
SCL	Structured Control Language	Linguaggio di programmazione STEP 7 consigliato
SD	Setting-Datum	
SDB	Blocco dati di sistema	
SDI	Safe Direction	Direzione di movimento sicura
SEA	Setting Data Active	Identificatore (tipo di file) per dati di setting
SERUPRO	Search–Run by Program Test	Ricerca attraverso il test del programma
SFC	System Function Call	
SGE	Ingresso orientato alla sicurezza	
SGA	Uscita orientata alla sicurezza	
SH	Arresto sicuro	
SIC	Safety Info Channel	
SK	Softkey	
SKP	Skip	Esclusione blocco
SLM	Smart Line Module	
SLP	Safe Limited Position	Posizione limitata sicura
SLS	Safely Limited Speed	Velocità limitata sicura
SM	Motore passo-passo	
SOS	Safe Operating Stop	Arresto operativo sicuro
SS1	Safe Stop 1	Arresto sicuro 1 (con sorveglianza del tempo e della rampa)
SS2	Safe Stop 2	Arresto sicuro 2
SPF	Subprogram file	Sottoprogramma (NC)
PLC	Controllore programmabile	
SRAM	Static Random Access Memory	Banco di memoria statica
SRK (CRT, it.)	Correzione raggio tagliente	
SSFK (CEPV, it.)	Compensazione errore passo vite	
SSI	Serial Synchron Interface	Interfaccia seriale sincrona
STO	Safe Torque Off	Coppia disinserita in sicurezza

Abbreviazione	Derivazione dell'abbreviazione	Significato
STW	Parola di comando	
SUG (VPM, it.)	Velocità periferica della mola	
SW	Software	
SYF	System Files	File di sistema
SYNACT	SYNACT Synchronized Action	Azione sincrona
TB	Terminal Board (SINAMICS)	
TEA	Testing Data Aktive	Codice per i dati macchina
TCP	Tool Center Point	Punta dell'utensile
TCU	Thin Client Unit	
TEA	Testing Data Active	Codice per i dati macchina
TM	Terminal Module (SINAMICS)	
TO	Tool Offset	Correzione utensile
TOA	Tool Offset Active	Identificatore (tipo di file) per correzioni utensile
TRANSMIT	Transform Milling into Turning	Commutazione di coordinate nei torni per lavorazione di fresatura
TTL	Transistor–Transistor–Logik	Tipo di interfaccia
UFR	User Frame	Spostamento origine
UP	Sottoprogramma	
USB	Universal Serial Bus	
UPS	Alimentazione di corrente esente da interruzioni, gruppo di continuità	
VDI		Interfaccia di comunicazione interna tra NC e PLC
VSA	Azionamento assi	
VPM	Voltage Protection Module	
VSM	Voltage Sensing Module	
WAB		Funzione di accostamento e distacco morbido
SCP	Sistema di coordinate pezzo	
WKZ	Sistema di coordinate utensile	
WLK (CL it.)	Correzione lunghezza utensile	
WPD	Work Piece Directory	Directory dei pezzi
UT	Utensile	
WZV	Gestione utensili	
WZW	Cambio utensile	
ZWS		Posto intermedio
ZOA	Zero Offset Active	Identificatore (tipo di file) per i dati di spostamento del punto zero
ZSW	Parola di stato (dell'azionamento)	

Indice analitico

A

Allarme
0, 25
1000, 25
1001, 25
1002, 26
1004, 26
1005, 26
1010, 27
1011, 27
1012, 28
1013, 28
1014, 29
1015, 29
1016, 29
1017, 30
1018, 30
1019, 31
1020, 31
10203, 104
10204, 104
10208, 105
10209, 105
10222, 105
10223, 106
10225, 106
10226, 106
10299, 106
10601, 107
10604, 107
10605, 107
10610, 108
10620, 108
10621, 109
10622, 109
10625, 109
10630, 110
10631, 110
10632, 110
10633, 111
10634, 111
10635, 111
10636, 112
10637, 112
10650, 112
10651, 113
10652, 113
10653, 114
10654, 114
10655, 114
10656, 114
10657, 115
10658, 115
10700, 116
10701, 116
10702, 116
10703, 116
10704, 117
10706, 117
10707, 117
10720, 118
10721, 118
10722, 119
10723, 119
10730, 120
10731, 121
10732, 121
10733, 122
10735, 122
10736, 123
10740, 124
10741, 124
10742, 124
10743, 124
10744, 125
10745, 125
10746, 125
10747, 126
10748, 126
10750, 126
10751, 127
10752, 127
10753, 128
10754, 128
10755, 128
10756, 129
10757, 129
10758, 130
10759, 130
10760, 131
10761, 131
10762, 131
10763, 132
10764, 132
10770, 132
10776, 133

10777, 133
10778, 133
10780, 134
10781, 134
10782, 134
10784, 135
10785, 135
10790, 135
10791, 135
10792, 136
10793, 136
10794, 136
10795, 137
10805, 137
10810, 137
10820, 138
10860, 138
10861, 139
10862, 139
10865, 139
10866, 140
10870, 140
10880, 141
10881, 141
10882, 141
10883, 141
10890, 142
10891, 142
10900, 142
10910, 143
10911, 143
10913, 143
10914, 144
10915, 144
10916, 144
10917, 145
10930, 145
10931, 145
10932, 146
10933, 146
10934, 146
10950, 146
10959, 147
10960, 147
10961, 147
10963, 148
10964, 148
10990, 148
1160, 31
12000, 148
12010, 149
12020, 149
120200, 629
12030, 149
12040, 150
120400, 629
120401, 629
120402, 629
120403, 630
120404, 630
120405, 630
120406, 631
120407, 631
120408, 631
120409, 631
12050, 150
12060, 151
12070, 151
12080, 151
12090, 152
12100, 152
12110, 152
12120, 153
12140, 153
12150, 153
12160, 154
12161, 154
12162, 155
12163, 157
12164, 157
12170, 157
12180, 158
12185, 158
12190, 158
12200, 159
12205, 159
12210, 159
12220, 160
12230, 160
12240, 160
12250, 161
12260, 161
12261, 161
12270, 162
12280, 162
12290, 162
12300, 163
12310, 163
12320, 164
12330, 164
12340, 165
12350, 165
12360, 166
12370, 166

12380, 166
12390, 167
12400, 167
12410, 168
12420, 168
12430, 169
12440, 169
12450, 169
12460, 169
12470, 170
12475, 170
12480, 171
12481, 171
12490, 171
12495, 172
12500, 172
12510, 173
12520, 173
12530, 173
12540, 174
12550, 174
12551, 175
12552, 175
12553, 175
12554, 176
12555, 176
12556, 176
12560, 177
12571, 177
12572, 177
12573, 178
12580, 178
12581, 178
12582, 179
12583, 179
12584, 179
12585, 180
12586, 180
12587, 181
12588, 181
12589, 181
12590, 182
12600, 182
12610, 182
12620, 182
12630, 183
12640, 183
12641, 183
12650, 184
12660, 184
12661, 184
12700, 185
12701, 185
12710, 185
12712, 185
12720, 186
12722, 186
12724, 186
12726, 187
12728, 187
12730, 187
12740, 187
12750, 188
12755, 188
12780, 188
14000, 188
14001, 189
14004, 189
14005, 190
14006, 190
14007, 190
14009, 191
14010, 191
14011, 191
14012, 192
14013, 193
14014, 193
14015, 193
14016, 193
14017, 194
14018, 194
14019, 195
14020, 195
14021, 195
14022, 195
14024, 196
14025, 196
14026, 196
14027, 197
14028, 197
14030, 197
14034, 197
14035, 198
14036, 198
14037, 198
14038, 198
14039, 199
14040, 199
14045, 199
14048, 200
14050, 200
14051, 200
14055, 201
14060, 201

14065, 201
14066, 202
14070, 202
14080, 203
14082, 203
14085, 203
14088, 204
14089, 204
14091, 204
14092, 205
14093, 206
14094, 206
14095, 207
14096, 207
14097, 208
14098, 208
14099, 208
14102, 209
14103, 209
14109, 210
14130, 210
14140, 210
14144, 210
14146, 211
14149, 211
14150, 213
14151, 213
14152, 213
14153, 214
14154, 214
14155, 215
14156, 215
14157, 215
14159, 216
14160, 216
14161, 216
14162, 217
14163, 217
14165, 218
14166, 218
14170, 219
14180, 219
14185, 219
14196, 219
14197, 220
14199, 220
14200, 221
14210, 221
14250, 221
14260, 222
14270, 222
14280, 222
14290, 223
14300, 223
14320, 223
14400, 224
14401, 224
14402, 225
14404, 226
14406, 226
14407, 227
14408, 228
14409, 228
14410, 229
14411, 229
14412, 229
14413, 229
14414, 230
14415, 230
14420, 230
14430, 231
14432, 231
14434, 231
14450, 231
14460, 232
14500, 232
14510, 232
14520, 233
14530, 233
14540, 234
14541, 234
14542, 234
14543, 234
14544, 235
14545, 235
14546, 235
14547, 236
14548, 236
14549, 236
14550, 237
14551, 237
14600, 238
14601, 238
14602, 238
14603, 239
14615, 239
14620, 239
14621, 240
14622, 240
14623, 240
14624, 240
14625, 241
14650, 241
14660, 241

14700, 242
14701, 242
14710, 242
14711, 244
14712, 244
14750, 245
14751, 246
14752, 246
14753, 246
14754, 246
14756, 247
14757, 247
14758, 247
14760, 248
14761, 248
14762, 248
14769, 249
14770, 249
14780, 249
14781, 250
14782, 250
14783, 250
14784, 251
14785, 251
14790, 251
14800, 252
14810, 252
14811, 252
14812, 253
14815, 253
14820, 253
14821, 253
14822, 254
14823, 255
14824, 255
14840, 255
14850, 256
14860, 256
14861, 256
14862, 257
14863, 257
14900, 257
14910, 258
14920, 258
15000, 258
150000, 631
150001, 632
150002, 632
150003, 632
150004, 632
150005, 632
150006, 632
15010, 258
150100, 633
15020, 259
150201, 633
150202, 633
150204, 634
150205, 634
150206, 634
150207, 634
15021, 259
15025, 259
15030, 260
150300, 634
150301, 635
150400, 635
150401, 635
150402, 635
150403, 635
150404, 636
150405, 636
150406, 636
150407, 636
150408, 636
150410, 636
150411, 637
150412, 637
150413, 637
150414, 637
150420, 637
150421, 638
150422, 638
150423, 638
150424, 638
150425, 638
15100, 260
15110, 261
15120, 261
15122, 261
15150, 262
15160, 262
15165, 263
15166, 263
15170, 264
15171, 264
15172, 264
15173, 264
15175, 265
15176, 265
15177, 265
15180, 266
15182, 266
15185, 266

15186, 266
15187, 267
15188, 267
15190, 267
15300, 268
15320, 268
15330, 268
15340, 268
15350, 269
15370, 269
15380, 269
15390, 269
15395, 270
15400, 270
15410, 270
15420, 270
15450, 271
15460, 271
15500, 271
15700, 272
15701, 272
15800, 272
15810, 273
15900, 273
15950, 273
15960, 273
16000, 274
16005, 274
16010, 274
16015, 275
16016, 275
16017, 275
16020, 276
16025, 277
16100, 277
16105, 278
16111, 278
16112, 278
16120, 279
16130, 279
16140, 279
16150, 279
16200, 280
16300, 280
16400, 280
16410, 280
16420, 281
16430, 281
16440, 281
16500, 282
16510, 282
16600, 282
16605, 283
16670, 283
16671, 283
16672, 284
16673, 284
16674, 284
16675, 285
16676, 285
16677, 285
16678, 286
16679, 286
16680, 286
16681, 287
16682, 287
16684, 287
16685, 288
16686, 288
16687, 288
16690, 288
16692, 289
16694, 289
16695, 289
16696, 290
16697, 290
16698, 290
16699, 290
16700, 291
16701, 291
16715, 291
16720, 292
16730, 292
16735, 292
16736, 293
16740, 293
16746, 294
16747, 294
16748, 294
16750, 295
16751, 295
16757, 295
16758, 295
16760, 296
16761, 296
16762, 296
16763, 297
16765, 297
16766, 297
16767, 297
16769, 298
16770, 298
16771, 298
16772, 299

16773, 299
16774, 299
16775, 300
16778, 300
16779, 300
16780, 301
16781, 301
16782, 301
16783, 301
16785, 302
16787, 302
16788, 302
16790, 302
16791, 303
16792, 303
16793, 303
16794, 304
16795, 304
16796, 304
16797, 304
16800, 305
16810, 305
16820, 305
16830, 306
16904, 306
16905, 306
16906, 306
16907, 307
16908, 307
16909, 307
16911, 307
16912, 307
16913, 308
16914, 308
16915, 308
16916, 308
16918, 309
16919, 309
16920, 309
16921, 309
16922, 309
16923, 310
16924, 310
16925, 310
16926, 311
16927, 311
16928, 311
16930, 312
16931, 312
16932, 312
16933, 313
16934, 313
16935, 313
16936, 313
16937, 314
16938, 314
16939, 314
16940, 314
16941, 315
16942, 315
16943, 315
16944, 316
16945, 316
16946, 317
16947, 317
16948, 317
16949, 317
16950, 318
16951, 318
16952, 319
16953, 319
16954, 319
16955, 320
16956, 320
16957, 320
16959, 321
16960, 321
16961, 321
16962, 321
16963, 321
16964, 322
16966, 322
16967, 322
16968, 322
17001, 323
17010, 324
17018, 325
17020, 325
17030, 325
17035, 326
17040, 326
17050, 326
17052, 327
17055, 327
17060, 328
17070, 328
17071, 328
17080, 328
17090, 329
17095, 329
17100, 329
17110, 329
17120, 330
17130, 330

17140, 330
17150, 331
17160, 331
17170, 331
17180, 332
17181, 332
17182, 332
17183, 333
17184, 333
17188, 333
17189, 334
17190, 334
17191, 335
17192, 335
17193, 335
17194, 336
17195, 336
17200, 337
17202, 337
17210, 337
17212, 338
17214, 338
17215, 338
17216, 339
17218, 339
17220, 339
17224, 340
17230, 340
17240, 340
17241, 341
17250, 341
17255, 341
17260, 341
17261, 342
17262, 342
17270, 343
17500, 344
17501, 344
17502, 344
17503, 345
17505, 345
17510, 345
17600, 346
17601, 346
17602, 347
17603, 347
17604, 347
17610, 348
17620, 348
17630, 348
17640, 348
17650, 349
17800, 349
17810, 349
17811, 349
17812, 350
17813, 350
17814, 350
17815, 351
17821, 351
17822, 351
17823, 351
17825, 352
17830, 352
17831, 352
17833, 353
17900, 353
18000, 353
18001, 354
18002, 355
18003, 356
18004, 357
18005, 357
18006, 357
18100, 357
18101, 358
18102, 358
18205, 358
18300, 358
18310, 359
18311, 359
18312, 359
18313, 359
18314, 360
2000, 32
20000, 360
20001, 360
20002, 361
20003, 361
20004, 362
20005, 362
20006, 363
20007, 363
20008, 364
2001, 32
20050, 364
20051, 364
20052, 364
20053, 365
20054, 365
20055, 365
20056, 366
20057, 366
20058, 366

20059, 366
20060, 367
20062, 367
20064, 367
20065, 368
20070, 368
20071, 368
20072, 369
20073, 369
20075, 369
20076, 369
20077, 370
20078, 370
20079, 370
20080, 371
20082, 371
20083, 371
20085, 371
20090, 372
20091, 372
20092, 373
20093, 373
20094, 373
20095, 374
20096, 374
20097, 374
201000, 639
201001, 639
201002, 640
201003, 640
201004, 640
201005, 640
201006, 641
201007, 642
201009, 642
201010, 642
201011, 642
201012, 643
201013, 643
201014, 644
201015, 644
201016, 644
201017, 645
201020, 645
201023, 645
201030, 646
201031, 646
201032, 646
201033, 647
201034, 647
201035, 647
201036, 648
201038, 648
201039, 649
201040, 650
201041, 650
201042, 650
201043, 652
201044, 653
201045, 653
201049, 653
201050, 654
201054, 654
201055, 654
201056, 655
201057, 655
201058, 655
201059, 655
201060, 656
201061, 656
201063, 656
201064, 657
201068, 657
201069, 657
201070, 657
201072, 658
201073, 658
201082, 658
201097, 660
201099, 660
201100, 660
201105, 661
201106, 661
201107, 661
201110, 661
201111, 662
201112, 662
201120, 662
201122, 662, 663
201123, 663
201150, 663
201151, 664
201152, 664
20120, 375
201200, 664
201205, 665
20121, 375
20122, 375
201221, 665
201222, 665
201223, 666
201224, 668
20123, 375
20124, 376

20125, 376
201250, 668
201251, 668
201255, 668
201256, 669
201260, 669
201275, 669
201276, 670
20130, 376
201302, 670
201303, 670
201304, 671
201305, 671
201306, 672
201314, 672
201317, 672
201318, 673
201319, 673
201320, 673
201321, 674
201322, 674
201323, 674
201324, 675
201325, 675
201330, 675
201331, 677
201340, 677
201341, 678
201354, 679
201355, 679
201356, 680
201357, 680
201358, 681
201359, 681
201360, 681
201361, 682
201362, 683
201375, 684
20138, 377
201380, 685
201381, 685, 686, 687
201382, 687
201383, 688
201384, 688
201385, 689
201386, 689
201389, 690
20139, 377
20140, 377
20141, 378
201416, 690
201420, 691
201425, 692
201428, 692
20143, 378
20144, 378
20145, 379
201451, 693
20146, 379
20147, 379
20148, 380
201481, 693, 694
201482, 695
201483, 696
201484, 696
201485, 697
201486, 697
201487, 698
201489, 699
20149, 380
20150, 380
201507, 699
201508, 700
201510, 700
201511, 700
201512, 701
201513, 701
201514, 702
201515, 702
201590, 702
20160, 380
201600, 702, 703
201611, 703, 708
201612, 712
201620, 713
201621, 713
201625, 713
201630, 714
201631, 715
201632, 716
201640, 716, 717
201641, 718, 719
201649, 719
201650, 720, 721
201651, 723
201652, 724, 726
201653, 729
201654, 729
201655, 730
201656, 730
201657, 731
201658, 731
201659, 732, 735, 736
201660, 737

201663, 737
201664, 738
201665, 738
201669, 739
201670, 739
201671, 741
201672, 741
201673, 742
201674, 742
201675, 743
201679, 744
201680, 744
201681, 744, 748
201682, 752, 753
201683, 755
201684, 755
201685, 756
201686, 756
201687, 757
201688, 757
201689, 758
201690, 758
201691, 759
201692, 759
201693, 760
201694, 760
201695, 760
201696, 761
201697, 761
201698, 762
201699, 762
20170, 381
201700, 763
201701, 764
201706, 764, 765
201707, 765
201708, 765
201709, 766
201710, 766
201711, 767, 775
201712, 784
201714, 786
201715, 786
201716, 787
201717, 787
201730, 788
201745, 788
201750, 789
201751, 789
201752, 789
201780, 790
201781, 790
201782, 790
201783, 791
201784, 791
201785, 792
201786, 793
201787, 793
201788, 794
201789, 794
201794, 794
201795, 795
201796, 795
201797, 796
201798, 796
201799, 796
201800, 797
201839, 798
201840, 798
201900, 798
201902, 800
201903, 801
201910, 801
201911, 802
201912, 802
201913, 802
201914, 803
201915, 803
201920, 803
201921, 804
201930, 804
201931, 804
201932, 804
201940, 805
201941, 805
201943, 805
201944, 806
201945, 806
201946, 806
201950, 807
201951, 807
201952, 807
201953, 808
201954, 808
201955, 808
201970, 808
201971, 809
201977, 809
201978, 809
201979, 810
201980, 810
201981, 810
201982, 810
201983, 811

201989, 811
201990, 811
20200, 381
202000, 811
202005, 812
202006, 812
202007, 812
202008, 813
202009, 813
20201, 381
202010, 813
202011, 813
202015, 814
202016, 814
202020, 814
202025, 815
202026, 815
20203, 382
202030, 815
20204, 382
202040, 816
202041, 816
202047, 816
20205, 382
202050, 817
202051, 817
202055, 817
202056, 818
202057, 818
202058, 818
202059, 818
202060, 819
202061, 819
202062, 819
202063, 819
202070, 820
202075, 820
202080, 820
202085, 820
202095, 821
202096, 821
202097, 821
202098, 822
202099, 822
202100, 822
202150, 823
202151, 823
202152, 824
202153, 824
203000, 824
203001, 825
20302, 382
20304, 383
20306, 383
20308, 383
20310, 383
203500, 825
203501, 825
203505, 826
203506, 827
203507, 827
203510, 828, 829
203550, 829
203590, 829
205000, 830
205001, 830
205002, 830
205003, 830
205004, 831
205005, 831
205006, 831
205007, 831
205050, 832
205051, 832
205052, 832
205053, 833
205054, 833
205055, 833
205056, 834
205057, 834
205058, 834
205059, 834
205060, 835
205061, 835
205064, 835
205066, 835
205118, 836
205119, 836
206000, 837
206010, 838
206050, 838
206052, 839
206080, 839
206100, 839
206105, 840
206200, 840
206205, 840
206206, 842
206207, 842
206208, 842
206210, 843
206211, 843
206215, 843
206250, 844

206255, 844
206260, 845
206261, 845
206262, 846
206300, 846
206301, 846
206310, 847
206311, 847
206320, 848
206321, 848
206350, 848
206351, 849
206400, 849
206401, 850
206500, 850
206502, 851
206503, 851
206504, 851
206505, 852
206601, 852
206602, 852
206700, 853
206800, 853
206810, 853
206849, 854
206850, 854
206851, 854
206855, 855
206860, 855
206900, 855
206901, 856
206904, 856
206905, 856
206906, 857
206907, 857
206908, 857
206909, 858
207011, 858
207012, 859
207013, 860
207014, 860
207015, 861
207016, 861
207017, 862
207018, 862
207080, 862
207082, 862
207083, 863
207084, 863
207085, 864
207086, 864
207087, 865
207088, 865
207089, 865
207090, 866
207091, 866
207092, 866
207093, 866
207094, 867
207095, 868
207097, 868
207098, 868
207100, 869
207110, 869
207140, 869
207200, 869
207220, 870
207300, 870
207320, 871
207321, 871
207329, 871
207334, 872
207350, 872
207351, 873
207354, 873
207355, 874
207356, 875
207400, 876
207402, 876
207403, 877
207404, 877
207405, 877
207410, 877
207411, 878
207412, 878
207413, 879
207414, 880
207415, 880
207419, 881
207420, 881, 882
207421, 882
207422, 882
207429, 883
207430, 883
207431, 883
207432, 883
207433, 884
207434, 885
207435, 885
207439, 885
207448, 886
207449, 887
207500, 887
207501, 887

207502, 888
207504, 888
207509, 888
207510, 889
207511, 889
207512, 890
207514, 890
207515, 891
207516, 891
207517, 892
207518, 892
207519, 892
207520, 893
207530, 893
207531, 893
207532, 894
207541, 894
207550, 895
207551, 895
207552, 895
207553, 896
207555, 897
207556, 897
207560, 898
207561, 898
207562, 898
207563, 899
207565, 899
207566, 900
207567, 900
207569, 900
207570, 901
207575, 901
207576, 901
207580, 902
207750, 902
207751, 902
207752, 902
207753, 903
207754, 903
207755, 904
207756, 904
207800, 904
207801, 905
207802, 905
207805, 906
207808, 906
207810, 906
207815, 907
207820, 908
207840, 908
207841, 909
207850, 909
207851, 909
207852, 910
207860, 910
207861, 910
207862, 910
207890, 911
207900, 911
207901, 912
207902, 912
207903, 913
207904, 914
207905, 914
207906, 914
207907, 916
207908, 916
207909, 916
207910, 917
207913, 917
207914, 917
207918, 918
207927, 918
207928, 918
207930, 918
207931, 919
207932, 920
207934, 920
207935, 920
207950, 921
207955, 922
207956, 922
207960, 922
207961, 923
207963, 923
207965, 925
207966, 925
207971, 925
207979, 925
207980, 926
207990, 926, 927
207991, 931
207993, 931
207995, 932
207996, 934
207998, 935
207999, 935
208000, 935
208010, 936
208500, 936
208501, 936
208502, 936
208504, 937

208510, 937
208511, 937
208520, 938
208526, 938
208530, 939
208531, 939
208550, 939
208560, 940
208561, 940
208562, 940
208563, 941
208564, 941
208565, 941
208700, 942
208701, 942
208702, 943
208703, 943
208751, 943
208752, 944
208753, 944
208754, 944
208755, 945
208756, 945
208757, 945
208758, 945
208759, 946
208760, 946
208800, 947
209000, 947
2110, 33
2130, 33
213000, 947
213001, 948
213009, 948
213010, 949
213020, 949
213021, 949
213030, 949
213031, 950
213032, 950
213033, 950
213100, 950
213101, 951
213102, 951
2140, 33
21550, 383
21600, 384
21610, 384
21611, 384
21612, 385
21614, 385
21616, 386
21617, 386
21618, 386
21619, 387
21620, 387
21621, 387
21650, 388
21660, 388
21675, 388
21700, 389
21701, 389
21702, 390
21703, 390
21740, 391
21760, 391
21800, 391
21900, 391
22000, 392
22001, 393
22002, 393
22005, 394
22006, 394
22010, 395
22011, 395
22012, 395
22013, 395
22014, 396
22015, 396
22016, 396
22018, 397
22019, 397
22020, 397
22022, 398
22024, 398
22025, 398
22026, 399
22030, 399
22033, 399
22035, 400
22036, 401
22037, 401
22038, 401
22040, 401
22050, 402
22051, 402
22052, 402
22053, 403
22055, 403
22057, 403
22058, 404
22062, 404
22064, 404
22065, 405

22066, 405
22067, 406
22068, 406
22069, 406
22070, 407
22071, 407
22100, 408
22200, 408
22250, 409
22270, 409
22271, 409
22272, 410
22275, 410
22280, 410
22282, 410
22290, 411
22291, 411
22292, 412
22295, 412
22296, 413
22297, 414
22320, 414
22321, 414
22322, 415
22324, 415
22326, 415
22400, 415
230001, 952
230002, 952
230003, 953
230004, 953
230005, 954
230006, 954
230008, 955
230010, 955
230011, 955
230012, 956
230013, 956
230015, 957
230016, 957
230017, 957, 958
230020, 959
230021, 959
230022, 960
230024, 961
230025, 961
230027, 961
230030, 963
230031, 963
230032, 964
230033, 964
230034, 965
230035, 965
230036, 966
230037, 966
230038, 967
230039, 967
230040, 967
230041, 968
230042, 968
230043, 969
230044, 969, 970
230045, 970
230046, 971
230047, 971
230048, 971
230049, 972
230050, 972
230051, 972
230052, 973
230053, 973
230054, 973
230055, 973
230057, 974
230058, 974
230059, 974
230060, 975
230061, 975
230066, 975
230067, 976
230068, 976
230070, 977
230071, 977
230072, 977
230073, 977
230074, 978
230075, 978
230076, 978
230077, 979
230078, 979
230079, 979
230080, 980
230081, 981
230082, 982
230083, 982
230086, 982
230087, 983
230105, 983
230314, 983
230315, 983
230502, 983
230600, 984
230611, 985, 987
230620, 990

230621, 990
230625, 990
230630, 991
230631, 992
230632, 992
230640, 993, 994
230649, 995
230650, 995
230651, 996
230652, 996
230655, 997
230656, 997
230657, 998
230659, 998, 999
230664, 1000
230665, 1001
230666, 1001
230672, 1001
230674, 1002
230680, 1002
230681, 1003, 1005
230682, 1008, 1009
230683, 1010
230684, 1011
230685, 1011
230686, 1011
230688, 1012
230692, 1012
230693, 1013
230700, 1013
230701, 1014
230706, 1015
230707, 1015
230708, 1016
230709, 1016
230710, 1017
230711, 1017, 1021
230712, 1025
230714, 1025
230715, 1026
230716, 1026
230717, 1027
230730, 1027
230788, 1028
230797, 1028
230798, 1028
230799, 1029
230800, 1029
230801, 1029
230802, 1030
230804, 1030
230805, 1030
230809, 1030
230810, 1031
230820, 1031
230835, 1032
230836, 1032
230837, 1032
230845, 1033
230850, 1033
230851, 1033
230853, 1034
230860, 1034
230875, 1035
230885, 1036
230886, 1036
230887, 1037
230895, 1037
230896, 1038
230899, 1038
230903, 1038
230907, 1039
230919, 1039
230920, 1039
230930, 1040
230950, 1040
230999, 1040
231100, 1041
231101, 1041
231103, 1041
231110, 1042
231111, 1044
231112, 1044
231115, 1045
231116, 1045
231117, 1046
231118, 1046
231120, 1047
231121, 1048
231122, 1048
231123, 1048
231125, 1049
231126, 1049
231129, 1050
231130, 1050
231131, 1051
231135, 1052
231136, 1053
231137, 1054
231138, 1057
231142, 1059
231150, 1059
231151, 1059
231152, 1060

231153, 1060
231160, 1060
231161, 1060
231163, 1061
231400, 1061
231401, 1062
231405, 1062
231407, 1062
231410, 1063
231411, 1063
231412, 1064
231414, 1064
231415, 1064
231418, 1065
231419, 1065
231421, 1066
231422, 1066
231429, 1067
231431, 1067
231432, 1068
231442, 1068
231443, 1068
231460, 1068
231461, 1069
231462, 1069
231463, 1069
231470, 1070
231500, 1070
231501, 1070
231502, 1071
231503, 1071
231700, 1071
231800, 1072
231801, 1072
231802, 1072
231804, 1073
231805, 1073
231806, 1074
231811, 1074
231812, 1075
231813, 1075
231820, 1076
231835, 1076
231836, 1077
231837, 1077
231845, 1078
231850, 1078
231851, 1079
231860, 1079
231875, 1080
231885, 1081
231886, 1081
231887, 1082
231895, 1082
231896, 1083
231899, 1083
231902, 1083
231903, 1084
231905, 1084
231912, 1085
231915, 1086
231916, 1086
231920, 1087
231930, 1087
231940, 1088
231950, 1088
231999, 1088
232100, 1089
232101, 1089
232103, 1090
232110, 1090
232111, 1092
232112, 1092
232115, 1093
232116, 1093
232117, 1094
232118, 1094
232120, 1095
232121, 1095
232122, 1096
232123, 1096
232125, 1096
232126, 1097
232129, 1097
232130, 1098
232131, 1098
232135, 1099
232136, 1100
232137, 1101
232138, 1104
232142, 1106
232150, 1106
232151, 1106
232152, 1106
232153, 1107
232160, 1107
232161, 1107
232163, 1108
232400, 1108
232401, 1109
232405, 1109
232407, 1109
232410, 1109
232411, 1110

232412, 1110
232414, 1111
232415, 1111
232418, 1112
232419, 1112
232421, 1113
232422, 1113
232429, 1114
232431, 1114
232432, 1115
232442, 1115
232443, 1115
232460, 1115
232461, 1116
232462, 1116
232463, 1116
232470, 1117
232500, 1117
232501, 1117
232502, 1118
232503, 1118
232700, 1118
232800, 1118
232801, 1119
232802, 1119
232804, 1119
232805, 1120
232806, 1120
232811, 1121
232812, 1122
232813, 1122
232820, 1122
232835, 1123
232836, 1124
232837, 1124
232845, 1124
232850, 1125
232851, 1125
232860, 1126
232875, 1126
232885, 1127
232886, 1127
232887, 1128
232895, 1128
232896, 1129
232899, 1129
232902, 1129
232903, 1130
232905, 1130
232912, 1131
232915, 1132
232916, 1132
232920, 1133
232930, 1133
232940, 1134
232950, 1134
232999, 1134
233100, 1135
233101, 1135
233103, 1135
233110, 1136
233111, 1137
233112, 1138
233115, 1138
233116, 1139
233117, 1139
233118, 1140
233120, 1140
233121, 1141
233122, 1141
233123, 1142
233125, 1142
233126, 1143
233129, 1143
233130, 1144
233131, 1144
233135, 1145
233136, 1146
233137, 1147
233138, 1150
233142, 1152
233150, 1152
233151, 1152
233152, 1152
233153, 1153
233160, 1153
233161, 1153
233163, 1154
233400, 1154
233401, 1155
233405, 1155
233407, 1155
233410, 1155
233411, 1156
233412, 1156
233414, 1157
233415, 1157
233418, 1158
233419, 1158
233421, 1159
233422, 1159
233429, 1160
233431, 1160
233432, 1161

233442, 1161
233443, 1161
233460, 1161
233461, 1162
233462, 1162
233463, 1162
233470, 1163
233500, 1163
233501, 1163
233502, 1164
233503, 1164
233700, 1164
233800, 1164
233801, 1165
233802, 1165
233804, 1165
233805, 1166
233806, 1166
233811, 1167
233812, 1168
233813, 1168
233820, 1168
233835, 1169
233836, 1170
233837, 1170
233845, 1170
233850, 1171
233851, 1171
233860, 1172
233875, 1172
233885, 1173
233886, 1173
233887, 1174
233895, 1174
233896, 1175
233899, 1175
233902, 1175
233903, 1176
233905, 1176
233912, 1177
233915, 1178
233916, 1178
233920, 1179
233930, 1179
233940, 1180
233950, 1180
233999, 1180
234207, 1181
234211, 1181
234800, 1181
234801, 1181
234802, 1182
234803, 1182
234804, 1182
234805, 1182
234806, 1183
234807, 1183
234820, 1183
234835, 1184
234836, 1185
234837, 1185
234845, 1185
234850, 1186
234851, 1186
234860, 1186
234875, 1187
234885, 1188
234886, 1188
234887, 1189
234895, 1189
234896, 1190
234899, 1190
234903, 1190
234904, 1191
234905, 1191
234920, 1191
234950, 1191
234999, 1192
235000, 1192
235001, 1192
235002, 1193
235003, 1193
235004, 1194
235005, 1195
235006, 1195
235009, 1195
235011, 1196
235012, 1196
235013, 1196
235014, 1198
235015, 1198
235016, 1199
235040, 1200
235043, 1200
235051, 1200
235052, 1202
235053, 1202
235054, 1203
235075, 1203
235080, 1203
235081, 1204
235150, 1204
235151, 1204
235152, 1206

235200, 1206
235207, 1206
235208, 1207
235209, 1207
235210, 1208
235211, 1209
235212, 1209
235213, 1209
235214, 1210
235220, 1210
235221, 1210
235222, 1211
235223, 1211
235224, 1211
235225, 1212
235226, 1212
235227, 1212
235228, 1213
235229, 1213
235230, 1214
235231, 1214
235232, 1214
235233, 1215
235400, 1215
235401, 1216
235402, 1216
235403, 1217
235404, 1218
235405, 1218
235406, 1219
235407, 1219
235410, 1220
235411, 1220
235412, 1221
235413, 1221
235414, 1221
235415, 1222
235416, 1222
235417, 1222
235800, 1223
235801, 1223
235802, 1223
235803, 1224
235804, 1224
235805, 1224
235807, 1224
235820, 1224
235835, 1225
235836, 1226
235837, 1226
235845, 1226
235850, 1227
235851, 1227
235860, 1227
235875, 1228
235885, 1229
235886, 1229
235887, 1230
235895, 1230
235896, 1231
235899, 1231
235903, 1231
235904, 1232
235905, 1232
235906, 1232
235907, 1232
235910, 1233
235911, 1233
235920, 1233
235921, 1233
235922, 1234
235923, 1234
235924, 1234
235925, 1235
235926, 1235
235927, 1235
235928, 1236
235929, 1236
235930, 1236
235931, 1236
235950, 1237
235999, 1237
236207, 1237
236211, 1238
236214, 1238
236216, 1238
236217, 1238
236800, 1239
236801, 1239
236802, 1239
236804, 1239
236805, 1240
236820, 1240
236835, 1240
236836, 1241
236837, 1241
236845, 1242
236851, 1242
236860, 1242
236875, 1243
236885, 1244
236886, 1244
236887, 1245
236895, 1245

236896, 1246
236899, 1246
236950, 1246
236999, 1247
237001, 1247
237002, 1247
237003, 1248
237004, 1248
237005, 1248
237012, 1249
237013, 1249
237024, 1249
237025, 1250
237034, 1250
237036, 1251
237040, 1251
237041, 1251
237043, 1252
237044, 1252
237045, 1252
237049, 1252
237050, 1253
237052, 1253
237056, 1253
237310, 1254
237311, 1254
237312, 1254
237313, 1255
237502, 1255
237800, 1255
237801, 1256
237802, 1256
237804, 1256
237805, 1256
237820, 1257
237835, 1257
237836, 1258
237837, 1258
237845, 1259
237850, 1259
237851, 1260
237860, 1260
237875, 1261
237885, 1262
237886, 1262
237887, 1263
237895, 1263
237896, 1264
237899, 1264
237903, 1264
237950, 1265
237999, 1265
240000, 1265
240001, 1266
240002, 1266
240003, 1266
240004, 1266
240005, 1267
240100, 1267
240101, 1267
240102, 1267
240103, 1267
240104, 1268
240105, 1268
240799, 1268
240801, 1268
240820, 1269
240825, 1269
240835, 1270
240836, 1270
240837, 1270
240845, 1271
240851, 1271
240860, 1272
240875, 1272
240885, 1273
240886, 1273
240887, 1274
240895, 1274
249150, 1275
249151, 1275
249152, 1275
249153, 1275
249154, 1276
249155, 1276
249156, 1276
249170, 1276
249171, 1277
249172, 1277
249173, 1277
249920, 1277
249921, 1278
249922, 1278
249923, 1278
249924, 1278
249926, 1279
249927, 1279
249933, 1279
249934, 1279
249935, 1280
249936, 1280
249937, 1280
249938, 1280
249939, 1281

249940, 1281
249941, 1281
249942, 1281
249998, 1282
25000, 416
250002, 1282
250003, 1282
250004, 1282
250005, 1283
250006, 1283
250007, 1284
250008, 1284
25001, 416
250011, 1284
25010, 417
25011, 417
25020, 417
25021, 418
25022, 418
25030, 419
25031, 419
25040, 419
25042, 420
25050, 420
25060, 421
25070, 421
25080, 422
25100, 422
25105, 423
25110, 423
25200, 423
25201, 424
25202, 424
25220, 425
26000, 425
26001, 425
26002, 426
26003, 427
26004, 427
26005, 427
26006, 428
26007, 429
26008, 429
26009, 429
26010, 429
26011, 429
26012, 430
26014, 430
26015, 430
26016, 431
26017, 431
26018, 431
26019, 432
26020, 432
26022, 433
26024, 433
26025, 433
26026, 433
26027, 434
26028, 434
26029, 435
26030, 435
26031, 435
26032, 436
26040, 436
26050, 436
26051, 437
26052, 437
26053, 437
26054, 438
26070, 438
26072, 438
26074, 438
26075, 439
26076, 439
26077, 439
26078, 440
26080, 440
26081, 440
26082, 440
26100, 440
26101, 441
26102, 441
26105, 442
26106, 442
26110, 442
26120, 443
26121, 443
26122, 443
26126, 444
26201, 444
26202, 444
26204, 445
26208, 445
26210, 445
26211, 446
26216, 446
26218, 446
26220, 446
26237, 447
26260, 447
26261, 447
26265, 448
26275, 448

26278, 448
26280, 449
26281, 449
26285, 449
26286, 450
26300, 450
26302, 450
26303, 450
26304, 451
26305, 451
26350, 451
26351, 451
26352, 451
26353, 451
26354, 452
26355, 452
26370, 452
26371, 452
26372, 453
26373, 453
26374, 453
26375, 453
26376, 454
26380, 454
27008, 454
27033, 455
27811, 457
27812, 458
27813, 458
27830, 458
27900, 459
27910, 459
2900, 34
29033, 459
3000, 34
3001, 34
300402, 1287
300406, 1287
300410, 1287
300412, 1288
300423, 1289
380001, 1289
380003, 1290
380005, 1291
380020, 1292
380022, 1292
380040, 1292
380050, 1293
380051, 1294
380070, 1294
380071, 1295
380072, 1295
380075, 1295
380076, 1296
380077, 1296
380500, 1296
380501, 1297
380502, 1297
380503, 1297
4000, 34
400000, 1299
400001, 1299
400002, 1299
400003, 1299
400004, 1300
400005, 1300
400006, 1300
400007, 1300
400008, 1300
400009, 1301
400010, 1301
400011, 1301
400012, 1301
400013, 1301
400014, 1302
400015, 1302
400017, 1302
400018, 1302
400019, 1302
400020, 1303
400021, 1303
400022, 1303
400023, 1303
400024, 1303
400025, 1303
400026, 1304
400027, 1304
400028, 1304
400029, 1304
400030, 1304
400031, 1304
400032, 1305
400033, 1305
400034, 1305
400035, 1305
400036, 1306
400037, 1306
4001, 35
4002, 35
4003, 36
4004, 37
4005, 37
4006, 37
4009, 38

4010, 38
4011, 39
4012, 39
4020, 39
4021, 40
4030, 40
4032, 40
4040, 41
4045, 41
4050, 42
4058, 42
4059, 42
4060, 43
4062, 43
4065, 43
4070, 44
4071, 44
4075, 44
4076, 44
4077, 45
4080, 45
4082, 46
4087, 46
4088, 46
4090, 47
4099, 47
4115, 47
4150, 47
4152, 48
4170, 48
4182, 48
4183, 49
4184, 49
4185, 50
4200, 50
4210, 50
4215, 51
4220, 51
4225, 51
4230, 52
4240, 52
4270, 52
4275, 53
4280, 53
4282, 54
4300, 54
4310, 54
4320, 54
4334, 55
4336, 55
4338, 55
4340, 56
4341, 56
4343, 56
4344, 57
4345, 57
4346, 57
4347, 58
4348, 58
4349, 63
4400, 63
4402, 63
4500, 63
4501, 64
4503, 64
4600, 64
4610, 64
4611, 64
4620, 65
4621, 65
4630, 65
4631, 65
4632, 66
4640, 66
4641, 66
5000, 66
5010, 67
5020, 67
5030, 67
6000, 67
6010, 68
6020, 70
6030, 71
6035, 71
61000, 461
61001, 461
61002, 461
61003, 461
61004, 462
61005, 462
61006, 462
61007, 462
61008, 462
61009, 463
61010, 463
61011, 463
61012, 463
61013, 464
61014, 464
61015, 464
61016, 464
61017, 464
61018, 465
61019, 465

61020, 466
61021, 466
61022, 467
61023, 467
61024, 467
61025, 468
61026, 468
61027, 468
61028, 469
61029, 469
61030, 469
61031, 469
61032, 470
61033, 470
61034, 470
61035, 470
61036, 471
61037, 471
61038, 471
61039, 471
61040, 472
61041, 472
61042, 472
61043, 472
61044, 473
61045, 473
61046, 474
61047, 474
61048, 474
61049, 474
61050, 475
61051, 475
61052, 475
61053, 475
61054, 476
61055, 476
61056, 476
61057, 476
61058, 477
61059, 477
61060, 477
61061, 477
61062, 478
61063, 478
61064, 478
61065, 478
61066, 479
61067, 479
61068, 479
61069, 479
61070, 480
61071, 480
61072, 480
61073, 481
61074, 481
61075, 481
61076, 481
61077, 482
61098, 482
61099, 482
61100, 482
61101, 483
61102, 483
61103, 483
61104, 483
61105, 484
61106, 484
61107, 484
61108, 484
61109, 485
61110, 485
61111, 485
61112, 485
61113, 486
61114, 486
61115, 486
61116, 486
61117, 487
61118, 487
61119, 487
61120, 487
61121, 488
61122, 488
61123, 488
61124, 488
61125, 489
61126, 489
61127, 489
61128, 489
61129, 490
61130, 490
61131, 490
61132, 490
61133, 491
61134, 491
61135, 491
61136, 491
61137, 492
61138, 492
61139, 492
61140, 492
61141, 493
61142, 493
61143, 493

61144, 494
61145, 494
61146, 494
61147, 495
61148, 495
61149, 495
61150, 495
61151, 496
61152, 496
61153, 496
61154, 497
61155, 497
61156, 497
61157, 497
61158, 498
61159, 498
61160, 498
61161, 498
61162, 498
61163, 498
61164, 499
61165, 499
61166, 499
61167, 499
61168, 499
61169, 499
61170, 499
61171, 499
61172, 500
61173, 500
61174, 500
61175, 500
61176, 500
61177, 501
61178, 501
61179, 501
61180, 501
61181, 501
61182, 502
61183, 502
61184, 502
61185, 502
61186, 502
61187, 503
61188, 503
61189, 503
61190, 503
61191, 504
61192, 505
61193, 505
61194, 505
61195, 505
61196, 506
61197, 506
61198, 506
61199, 506
61200, 506
61201, 507
61202, 507
61203, 507
61204, 507
61205, 508
61206, 508
61207, 508
61208, 508
61209, 509
61210, 509
61211, 509
61212, 509
61213, 510
61214, 510
61215, 510
61216, 510
61217, 510
61218, 511
61219, 511
61220, 511
61221, 511
61222, 512
61223, 512
61224, 512
61225, 512
61226, 513
61227, 513
61228, 513
61229, 513
61230, 514
61231, 514
61232, 514
61233, 514
61234, 515
61235, 515
61236, 515
61237, 515
61238, 516
61239, 516
61240, 516
61241, 516
61242, 517
61243, 517
61244, 517
61245, 517
61246, 518
61247, 518

61248, 518
61249, 518
61250, 519
61251, 519
61252, 519
61253, 519
61254, 520
61255, 520
61256, 520
61257, 520
61258, 521
61259, 521
61260, 521
61261, 521
61262, 522
61263, 522
61264, 522
61265, 522
61266, 523
61267, 523
61268, 523
61269, 523
61270, 524
61271, 524
61272, 524
61273, 524
61274, 525
61275, 525
61276, 525
61277, 525
61278, 526
61279, 526
61280, 526
61281, 527
61282, 527
61283, 527
61284, 527
61285, 528
61286, 528
61287, 528
61288, 528
61289, 529
61290, 529
61291, 529
61292, 530
61293, 530
61294, 530
61295, 530
61296, 531
61297, 531
61298, 531
61299, 531
61300, 532
61301, 532
61302, 532
61303, 532
61304, 532
61305, 533
61306, 533
61307, 533
61308, 533
61309, 534
61310, 534
61311, 534
61312, 534
61313, 534
61314, 535
61315, 535
61316, 535
61317, 535
61318, 535
61319, 535
61320, 536
61321, 536
61322, 536
61323, 536
61324, 536
61325, 537
61326, 537
61327, 537
61328, 537
61329, 537
61330, 537
61331, 538
61332, 538
61333, 538
61334, 538
61335, 538
61336, 538
61337, 538
61338, 539
61339, 539
61340, 539
61341, 539
61342, 539
61343, 539
61344, 540
61345, 540
61346, 540
61347, 540
61348, 540
61349, 540
61350, 541
61351, 541

61352, 541
61353, 541
61354, 541
61355, 541
61356, 541
61357, 542
61358, 542
61359, 542
61360, 542
61361, 542
61362, 543
61363, 543
61364, 543
61365, 543
61366, 543
61367, 544
61368, 544
61369, 544
61371, 544
61372, 544
61373, 544
61374, 545
61375, 545
61376, 545
61377, 545
61378, 545
61379, 546
61380, 546
61381, 546
61382, 546
61383, 546
61384, 546
61385, 547
61386, 547
61387, 547
61401, 547
61402, 547
61403, 548
61404, 548
61405, 548
61406, 548
61407, 548
61408, 549
61409, 549
61410, 549
61411, 549
61412, 549
61413, 549
61414, 549
61415, 549
61416, 550
61417, 550
61418, 550
61419, 550
61420, 550
61421, 551
61422, 551
61423, 551
61424, 551
61425, 552
61426, 552
61427, 552
61428, 552
61429, 553
61430, 553
61431, 554
61432, 554
61440, 555
61441, 555
61442, 555
61443, 555
61444, 555
61445, 556
61446, 556
61447, 556
61501, 556
61502, 556
61503, 556
61504, 557
61505, 557
61506, 557
61507, 557
61508, 557
61509, 557
61510, 558
61511, 558
61512, 558
61513, 558
61514, 558
61515, 558
61517, 559
61518, 559
61519, 559
61520, 559
61521, 559
61522, 559
61523, 560
61524, 560
61525, 560
61526, 560
61527, 560
61529, 560
61530, 561
61531, 561

61532, 561
61533, 561
61540, 561
61541, 561
61542, 562
61543, 562
61544, 562
61545, 562
61546, 562
61547, 562
61548, 563
61549, 563
61550, 563
61551, 563
61552, 563
61553, 564
61555, 564
61556, 564
61557, 564
61558, 564
61559, 565
61560, 565
61561, 565
61562, 565
61563, 565
61564, 565
61565, 566
61566, 566
61567, 566
61568, 566
61569, 566
61570, 567
61571, 567
61572, 567
61573, 567
61574, 568
61575, 568
61576, 568
61577, 569
61578, 569
61601, 569
61602, 569
61603, 569
61604, 570
61605, 570
61606, 570
61607, 570
61608, 570
61609, 571
61610, 571
61611, 571
61612, 571
61613, 571
61614, 572
61615, 572
61616, 572
61617, 572
61618, 573
61619, 573
61620, 573
61621, 573
61622, 574
61623, 574
61624, 574
61625, 575
61626, 575
61627, 575
61628, 575
61695, 576
61696, 576
61697, 576
61698, 576
61699, 577
61700, 577
61701, 577
61702, 577
61703, 578
61704, 578
61705, 578
61706, 578
61707, 579
61708, 579
61709, 579
61710, 579
61711, 580
61712, 580
61713, 580
61714, 580
61730, 581
61731, 581
61732, 581
61733, 581
61734, 582
61735, 582
61736, 582
61737, 582
61738, 583
61739, 583
61740, 583
61741, 583
61742, 584
61743, 584
61744, 584
61745, 584

61746, 585
61747, 585
61748, 585
61749, 585
61750, 586
61751, 586
61752, 586
61753, 586
61754, 587
61755, 587
61756, 587
61757, 587
61758, 588
61759, 588
61800, 588
61801, 588
61802, 589
61803, 589
61804, 589
61805, 589
61806, 590
61807, 590
61808, 590
61809, 590
61810, 591
61811, 591
61812, 591
61813, 591
61814, 592
61815, 592
61816, 592
61817, 592
61818, 593
61819, 593
61836, 593
61837, 593
61838, 594
61839, 594
61840, 594
61841, 594
61842, 595
61850, 595
61851, 595
61852, 595
61853, 596
61854, 596
61855, 596
61856, 596
61857, 597
61858, 597
61859, 597
61860, 597
61861, 598
61862, 598
61863, 598
61864, 599
61865, 599
61866, 599
61867, 599
61868, 600
61869, 600
61870, 600
61900, 600
61901, 601
61902, 601
61903, 601
61904, 601
61905, 602
61906, 602
61907, 602
61908, 602
61909, 603
61910, 603
61911, 603
61912, 603
61913, 604
61914, 604
61915, 604
61916, 604
61917, 605
61918, 605
61919, 605
61920, 605
61921, 606
61922, 606
61923, 606
61924, 607
61925, 607
61926, 607
61927, 607
61928, 608
61929, 608
61930, 608
61931, 608
61932, 609
61933, 609
61934, 609
61935, 609
61936, 610
61937, 610
61938, 610
61939, 610
61940, 611
61941, 611

61942, 611
61943, 611
61944, 612
61945, 612
61946, 612
61947, 612
61948, 613
61949, 613
61950, 613
61951, 613
61952, 614
61953, 614
61954, 614
61955, 614
61956, 615
61957, 615
61958, 615
61959, 616
61960, 616
61961, 616
61962, 616
61963, 617
61964, 617
61965, 617
61966, 617
61967, 618
61968, 618
61969, 618
62000, 618
62001, 619
62098, 619
62100, 619
62101, 619
62102, 619
62103, 620
62104, 620
62105, 620
62106, 620
62107, 620
62108, 620
62109, 621
62180, 621
62181, 621
62182, 621
62183, 621
62184, 622
62185, 622
62186, 622
62187, 622
62200, 622
62201, 623
62202, 623
62300, 623
62301, 623
62303, 623
62304, 624
62305, 624
62306, 624
62307, 624
62310, 625
62311, 625
62312, 625
62314, 625
62315, 625
62316, 626
62317, 626
62318, 626
62319, 626
62320, 627
62321, 627
62322, 627
62377, 627
62500, 628
62501, 628
62502, 628
62503, 628
6401, 71
6402, 72
6403, 72
6404, 72
6405, 73
6406, 73
6407, 74
6408, 74
6409, 74
6410, 75
6411, 75
6412, 75
6413, 76
6421, 76
6422, 77
6423, 77
6424, 77
6425, 78
6430, 78
6431, 79
6432, 79
6433, 79
6434, 79
6436, 80
6437, 80
6438, 80
6441, 81
6442, 81

6450, 81
6451, 82
6452, 82
6453, 82
6454, 83
6455, 83
6460, 83
6462, 84
6500, 84
6510, 84
6520, 84
6540, 85
6560, 85
6568, 85
6569, 85
6570, 85
6581, 85
6582, 86
6583, 86
6584, 86
6693, 86
6694, 86
6700, 86
6710, 87
6720, 87
6730, 87
6740, 87
7500, 88
8010, 88
8012, 88
8020, 89
8021, 89
8022, 89
8024, 89
8025, 90
8026, 90
8027, 90
8028, 90
8029, 91
8030, 91
8031, 91
8032, 91
8037, 92
8040, 92
8041, 92
8042, 93
8043, 93
8045, 93
8046, 93
8050, 94
8052, 94
8053, 94
8055, 94
8060, 95
8061, 95
8062, 96
8063, 96
8064, 97
8065, 97
8066, 97
8067, 97
8080, 98
8081, 98
8082, 98
8083, 98
8084, 99
8085, 99
8086, 99
8089, 99
8090, 99
8100, 100
8101, 100
8102, 100
8122, 101
8124, 101
8126, 102
8128, 102
8130, 103
9000, 104
App "Siemens Industry Online Support", 12

C

Codice Data Matrix, 13
Configurazione standard, 6
Criteri di cancellazione, 1309

D

Documentazione mySupport, 11

I

Inviare feedback, 10

O

OpenSSL, 14

P

Pagine web di terze parti, 7

Product Support, 12

R

Regolamento generale sulla protezione dei dati, 14

S

Siemens Industry Online Support
    App, 12
SINUMERIK, 5

T

Technical Support, 12
Training, 12